

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.424.I-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК I/87

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 8,4; 9,6 И 10,8 М

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23000 - 01

ЦЕНА 4-18

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 14 1989 года

Заказ № 4031 Тираж 2380 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 1/87

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 8,4; 9,6 И 10,8 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК СКО-1
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
РУК. БРИГАДЫ

В.И. КОРОЛЕВ
В.В. МИХАЙЛОВ
Н.И. ГРИГОРЬЕВ
К.В. АКИШИНА

НИИЖ Б

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
РУК.ЛАБОРАТОРИИ
РУК. СЕКТОРА

Ю.П. ГУЩА
В.А. КЛЕВЦОВ
Н.Н. КОРОВИН

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 АПРЕЛЯ 1988г.
ПРОТОКОЛОМ ГОССТРОЯ СССР
от 3 ДЕКАБРЯ 1987г. №ДЧ-99

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-5.1/87 - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4-6
-1	КОЛОННА 1К84-1... 1К84-6; 2К84-1...	
	2К84-7	7
-2	КОЛОННА 3К84-1... 3К84-7; 4К84-1...	
	4К84-6	8
-3	КОЛОННА 5К84-1... 5К84-4; 6К84-1...	
	6К84-4	9
-4	КОЛОННА 7К84-1... 7К84-9; 8К84-1...	
	8К84-16	10
-5	КОЛОННА 9К84-1... 9К84-4; 10К84-1...	
	10К84-8.	11
-6	КОЛОННА 1К96-1... 1К96-7; 2К96-1...	
	2К96-7; 3К96-1... 3К96-10	12
-7	КОЛОННА 4К96-1... 4К96-6; 5К96-1...	
	5К96-9; 6К96-1... 6К96-8	13
-8	КОЛОННА 7К96-1... 7К96-4; 8К96-1...	
	8К96-5; 9К96-1... 9К96-4	14
-9	КОЛОННА 10К96-1... 10К96-8;	
	11К96-1... 11К96-14	15
-10	КОЛОННА 12К96-1... 12К96-16	16
-11	КОЛОННА 13К96-1... 13К96-3; 14К96-1...	
	14К96-7; 15К96-1... 15К96-6	17
-12	КОЛОННА 1К108-1... 1К108-6; 2К108-1...	
	2К108-10	18
-13	КОЛОННА 3К108-1... 3К108-12	19

1.424.1-5.1/87

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	4

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

НАЧ.СКОИ	МИХАЙЛОВ
ГЛ.ИНЖ.ПЕ	ГРИГОРЬЕВ
РУК.БР.	АКИШИНА
СТ.ИНЖ.	НИКОНОВА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-5.1/87 - 14	КОЛОННА 4К108-1... 4К108-13	20
-15	КОЛОННА 5К108-1... 5К108-6; 6К108-1...	
	6К108-12	21
-16	КОЛОННА 7К108-1... 7К108-20	22
-17	КОЛОННА 8К108-1... 8К108-3; 9К108-1...	
	9К108-4; 10К108-1... 10К108-10	23
-18	КОЛОННА 11К108-1... 11К108-10;	
	12К108-1... 12К108-16	24
-19	КОЛОННА 13К108-1... 13К108-32	25,26
-20	КОЛОННА 14К108-1... 14К108-3; 15К108-1...	
	15К108-7	27
-21	КОЛОННА 16К108-1... 16К108-15	28
-22	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, М2-32 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „О“	
-23	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-11, МН 13 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „О“ и „250“	29
-24	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, М2-32 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250“	30
-25	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН15, М2-25, М2-33 В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА	30
-26	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН16, М2-13 В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА	31
-27	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН4, МН8, МН11, МН12 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „О“	31
	1.424.1-5.1/87	Лист 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.424.1-5.1/87-28	Пример установки заслонок из изделий МН6, МН7, МН10... МН12 в колоннное кронштейна при привязке „0”	32
-29	Пример установки заслонок из изделий МН6, МН7, МН10, МН11 в колоннное среднее ряда	32
-30	Пример установки заслонок из изделий МН6, МН7, МН10... МН12 в колоннное кронштейна при привязке „250”	33
-31	Пример установки заслонок из изделий МН6, МН7, МН10, МН11, МН12 в колоннное кронштейна при привязке „250”	33
-32	Пример установки заслонок из изделий МН2, МН3, МН5, МН9, МН11, МН12 в колоннное кронштейна при привязке „250” и шаге колонн 12 м	34
-33	Пример установки заслонок из изделий МН6, МН7, МН8, МН11 в колоннное среднее ряда	34
-34	Пример установки заслонок из изделий МН2, МН3, МН9, МН11 в колоннное среднее ряда	35
-35	Пример установки заслонок из изделий МН7 МН14 и МН19... МН25	35
-36	Пример установки заслонок из изделий МН11 и МН17	36
-37	Пример установки заслонок из изделия МН8 МН19	37

ВНИМАНИЕ !!!

При применении опорных кранов грузоподъемностью 16 тонн плавсредства рабочим режимом работы опорные подъемные блоки принимать так же как для кранов грузоподъемностью 20т среднего режима работы.

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>СМР.</i>
<i>1.424.1-5.1/87 - 38</i>	<i>Ленты для монтажного колонн</i>	<i>37</i>
<i>-РС</i>	<i>Ведомость расхода матери</i>	<i>38-53</i>

14241-51187

3

Формат А4

1.424.1-51/87

4

Popmam A4

Общие сведения

Выпуск 1/87 серии 1.424.1-5 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн для одноэтажных производственных зданий высотой 8,4; 9,6 и 10,8 м с мостовыми опорными кранами.

Материалы для проектирования зданий с применением колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 0, арматурные изделия в выпуске 3/87, закладные изделия в выпуске 5/87 настоящей серии.

Основной конструкторской документацией при изготавлении колонн являются чертежи марки КЖИ, разработанные в проекте конкретного здания на основе указанной серии.

1. Типы и конструкция колонн

1.1. Колонны запроектированы ступенчатыми, прямоугольного сечения с консолями в плоскости большего размера сечения для опирания подкрановых балок. Для колонн средних рядов в соответствующих случаях предусмотрены консоли в плоскости меньшего размера сечения для опирания железобетонных подстропильных конструкций.

Высота сечения подконсольной части колонн - 600,700,800 мм, надконсольной части - 380 и 600 мм. Ширина сечения - 400 мм.

XXX-X-XX 1.2. Марки колонн имеют следующую структуру

- типоразмер колонны данной высоты этажа здания (1,2 и т. д.);
- наименование конструкции (К - колонна, высота этажа здания в дм (84,96 и 108);
- порядковый номер колонны, характеризующий несущую способность (1,2 и т. д.);
- индекс, характеризующий повышенную коррозионную стойкость колонны (Н или П);
- индекс, характеризующий различия по закладным изделиям (1,2 и т. д.).

1.424.1-5.1/87-ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

НАЧ. СКО-1 МИХАЙЛОВ
Л.И.НЖ.ПР ГРИГОРЬЕВ
РУК. БР АКИШИНА

Например, 1К108-1-П1 - колонна первого типоразмера для зданий с высотой этажа 10,8 м, первой марки по несущей способности, с повышенной коррозионной стойкостью, с закладными изделиями для крепления стропильных конструкций и подкрановых балок.

1.3. Колонны должны изготавляться по чертежам КЖИ проекта здания, включающим в качестве сборочных единиц колонну, разработанную в настоящем выпуске. В чертежах КЖИ маркируются с указанием привязки закладные изделия, а также приводятся указания по коррозионной стойкости колонн.

2. Технические требования

2.1. Колонны изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15, В22,5 и В30 (марок М200, М300, М400).

Прочность бетона должна соответствовать проектному классу (марке) бетона по прочности на сжатие, установленному для каждой марки колонны в зависимости от требуемой несущей способности и указанной в спецификации рабочей документации на колонну.

2.2. Марка бетона по морозостойкости нормируется в случаях, оговоренных в проекте здания в зависимости от условий эксплуатации.

2.3. Марка бетона по водонепроницаемости и косвенные показатели проницаемости бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью (с индексом Н или П, см. п. 1.2 настоящей записи) должны соответствовать требованиям таблицы 1.

ИНН. № подл. подпись и дата взам. инв. №

1.424.1-5.1/87-ТТ

ЛИСТ
2

23000-01 5

ТАБЛИЦА 1

ИНДЕКС В МАРКЕ КОЛОННЫ (СМ. П. 1.2.)	БЕТОН ПО ПРОНИЦАЕ- МОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРО- НИЦАЕМОСТИ	ВОДО- ПОГЛОЩЕНИЕ ПО МАССЕ, %	ВОДО- ЦЕМЕНТНОЕ ОТНОШЕНИЕ В/Ц НЕ БОЛЕЕ
Н	НОРМАЛЬНЫЙ	84 (W4)	ОТ 4,7 ДО 5,7	0,6
П	ПОНИЖЕННЫЙ	86 (W6)	ОТ 4,2 ДО 4,7	0,55

2.4. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОНА КОЛОНН С ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТЬЮ ДОЛЖНЫ ПРИНИМАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.

2.5. В КАЧЕСТВЕ АРМАТУРЫ ПРИМЕНЯЕТСЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-І, А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВР-І ПО ГОСТ 6727-80*. Для колонн, в марках которых отсутствует индекс П, допускается взамен арматуры класса А-ІІІ применять арматуру класса Ат-ІІІс по ГОСТ 10884-81.

2.6. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ ПРОКАТА ПО ТУ 14-1-3023-80, ГОСТ 380-71* И ГОСТ 19282-73* С УЧЕТОМ МАРОК СТАЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖАХ ВЫПУСКА 5/87.

2.7. Колонны армируются пространственными арматурными каркасами, марки которых приведены в спецификациях настоящего выпуска, в зависимости от марки колонны.

Во всех колоннах должны быть предусмотрены закладные изделия для крепления стропильных или подстропильных конструкций и подкрановых балок, а в колоннах, к которым примыкают связи и стены, - соответствующие закладные изделия для их крепления. Кроме того, в необходимых случаях могут быть предусмотрены дополнительные закладные изделия для крепления коммуникаций, устройства молниезащиты и т.п. Разбивка всех закладных изделий и марки их принимаются в соответствии с указаниями проекта здания. Установка закладных изделий для крепления стропильных и подстропильных конструкций, подкра-

новых балок, стен и связей производится по примерам, приведенным в настоящем выпуске (см. документы 1.424.1-5.1/87-22 ... 1.424.1-5.1/87-37).

2.8. Колонны проверены на усилия, действующие при распалубке, складировании, транспортировании и монтаже, как шарнирно опорные балки с консолями, загруженные равномерно распределенной нагрузкой от расчетного веса колонны. Расчетный вес колонны принят с коэффициентом надежности по нагрузке $\gamma_f = 1,1$. Расчетные схемы при расчете на усилия, действующие при распалубке, складировании и транспортировании, приведены на рис. 1, при монтаже - на рис. 2, где

ℓ - длина колонны, q - нагрузка от массы колонны. При расчете по рис. 1 расчетный вес колонны учтен с коэффициентом динамичности $K_d = 1,6$, при расчете по рис. 2 - с $K_d = 1,4$.

Опоры по рис. 1 соответствуют местам строповки (см. документ 1.424.1-5.1/87-38). Одна из опор по рис. 2 расположена у низа консоли.

Расчет на усилия, действующие при распалубке, складировании и транспортировании, произведен из предположения, что колонны опираются плашмя, а при монтаже - "на ребро".

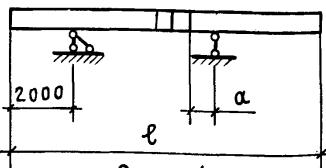


Рис. 1

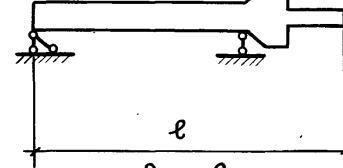


Рис. 2

2.9. Установку строповочных приспособлений для извлечения колонн из формы и транспортирования следует производить в местах, указанных в документе 1.424.1-5.1/87-38.

Для строповки колонн при извлечении из формы рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

При отсутствии инвентарных приспособлений допускается применять строповочные петли. Марку и число строповочных петель следует принимать в соответствии с документом 1.424.1-5.1/87-38. Там же приведены примеры установки петель.

Строповочные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматуры класса А-І марок ВСТЗСП2 и ВСТЗПС2 по ГОСТ 5781-82*. Сталь марки ВСТЗПС2 не допускается применять для строповочных петель, если возможен монтаж колонн при температуре ниже минус 40°С. Допускается изготавливать строповочные петли из арматуры периодического профиля класса Ас-ІІ марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82*, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-І.

2.10. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций предусмотрены риски разбивочных осей, располагаемые на уровне верха фундамента, верха подкрановой консоли и верха колонны.

2.11. Проектное положение арматурных изделий в опалубке следует обеспечивать фиксаторами из пластмассы или из плотного цементно-песчаного раствора. Применение стальных фиксаторов не допускается.

Положение закладных изделий для крепления стропильных и подстропильных конструкций и подкрановых балок, а также закладных изделий для опирания стен, следует фиксировать путем крепления к ферме. Положение остальных закладных изделий допускается фиксировать путем крепления их к форме или к арматурному каркасу.

2.12. При размещении стальных закладных изделий для крепления вертикальных связей МН11, МН12 допускается разрезать поперечные стержни каркаса при условии установки заменяющих их шпилек.

2.13. Закладные изделия для опирания крепления навесных стеновых панелей, а также все закладные изделия колонн с повышенной коррозионной стойкостью (марки колонн с индексом Н или П см. п. 1.2) должны быть металлизированы в соответствии с указаниями проекта здания. Металлизация анкерных стержней закладных изделий

должна производиться на длине приварки плюс 50 мм. Вид металлизационного покрытия назначается в проекте здания. В тех случаях, когда металлизация закладных не требуется, их открытые поверхности должны быть огрунтованы в один слой СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии").

2.14. Извлечение колонн из формы следует производить после достижения бетоном не менее 70% проектной прочности.

2.15. Открытые поверхности закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона.

2.16. Выборки стали на колонны составлены без учета расхода стали на закладные изделия и строповочные устройства. Этот расход должен быть учтен дополнительно в соответствии с указаниями проекта здания.

2.17. Точность изготовления, внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25628-83* "Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий". Общие технические условия.

2.18. Величина отпускной прочности бетона должна назначаться в соответствии с требованиями ГОСТ 25628-83*.

3. Методы контроля и испытаний и правила приемки.

3.1. Методы контроля и испытаний и правила приемки колонн должны приниматься в соответствии с ГОСТ 25628-83*.

4. Маркировка, хранение и транспортирование.

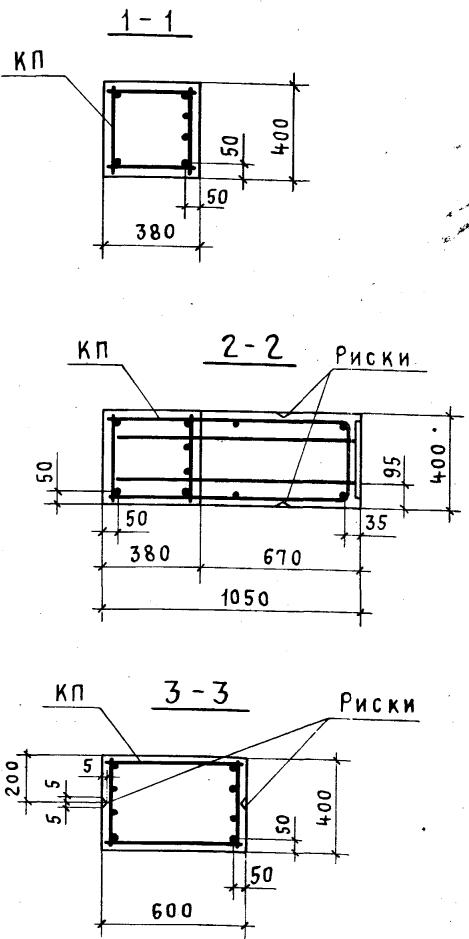
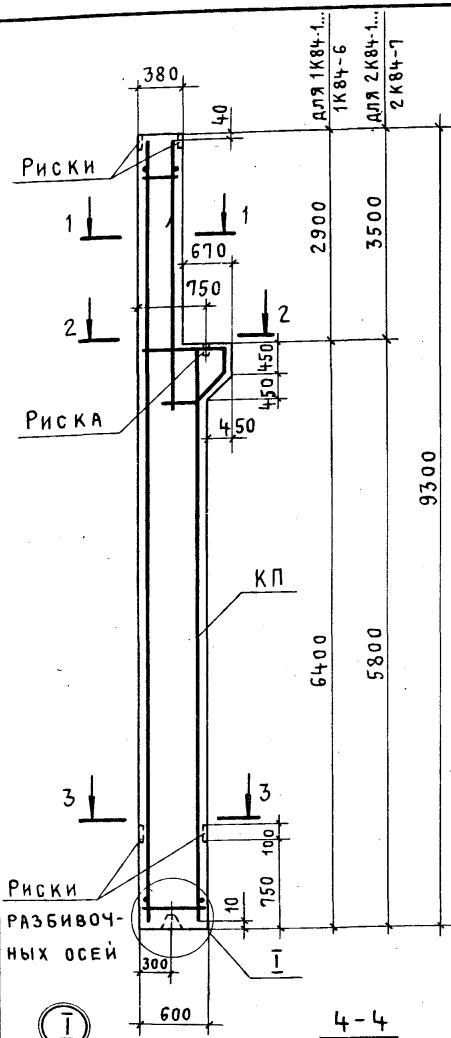
4.1. Маркировка, хранение и транспортирование колонн должны производиться в соответствии с ГОСТ 25628-83*.

5. Монтаж

5.1. Монтаж колонн должен производиться согласно требованиям главы СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. "Правила производства и приемки работ" и главы СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве".

5.2. Подъем колонн при монтаже следует производить из положения "на ребро".

5.3. Для выверки колонн и примыкающих конструкций используются предусмотренные в колоннах риски.



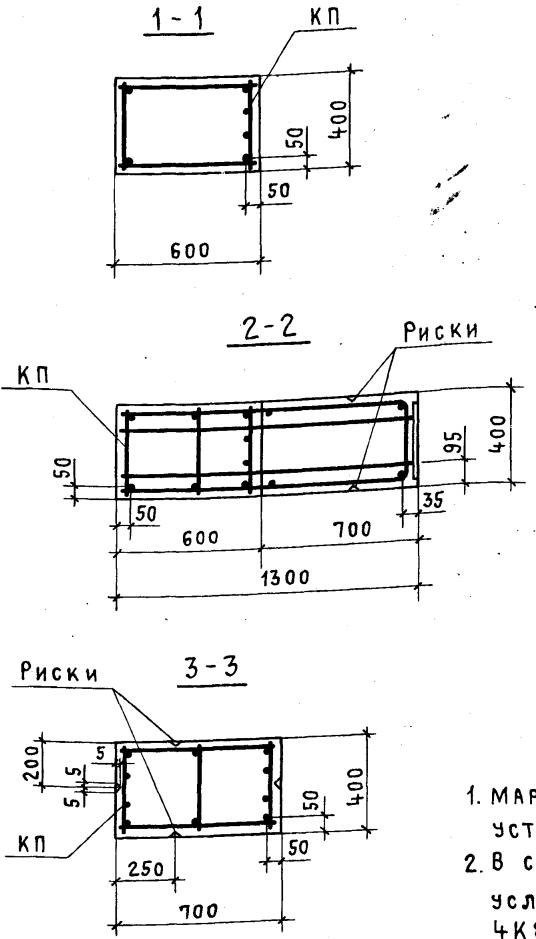
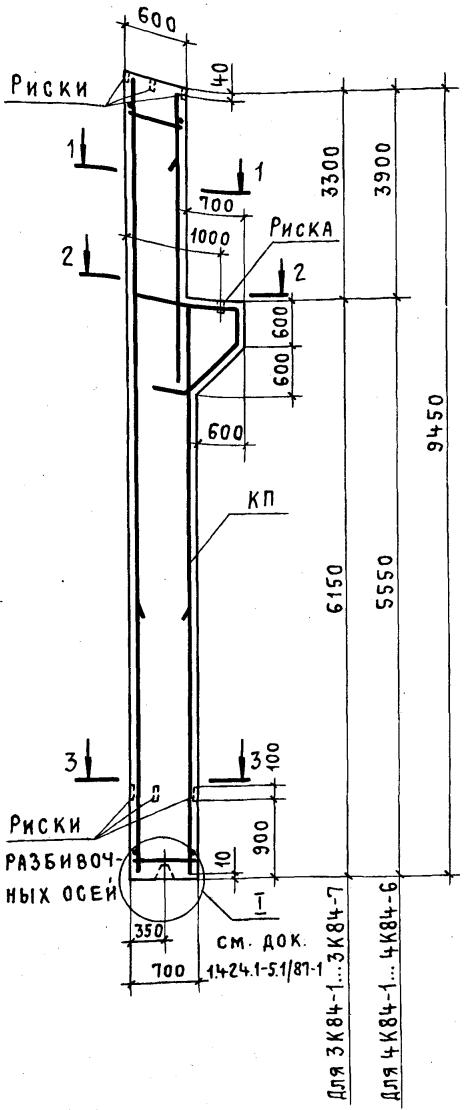
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
1К84-1	КП1-1	1	1.424.1 - 5.3 / 87 - 1
1К84-2	КП1-2		- 1
1К84-3	КП1-3		- 1
1К84-4	КП1-4		- 1
1К84-5	КП1-5		- 2
1К84-6	КП1-6		- 2
2К84-1	КП2-1		1.424.1 - 5.3 / 87 - 3
2К84-2	КП2-2		- 3
2К84-3	КП2-3		- 3
2К84-4	КП2-4		- 4
2К84-5	КП2-5		- 4
2К84-6	КП2-6		- 4
2К84-7	КП2-7		- 4

- МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
- В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 1К84-6; 2К84-5... 2К84-7.

Науч.ско-п	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	1.424.1 - 5.1 / 87 - 1
Бл.инж.п	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>	
Рук. бр.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>	
Проверил	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>	
Колонна 1К84-1... 1К84-6 2К84-1... 2К84-7		Стадия	Лист
		P	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

6

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕН- ТА НА КАРКАС КП
3К84-1	КП3-1	1	1.424.1 - 5.3 / 87-5
3К84-2	КП3-2		-5
3К84-3	КП3-3		-5
3К84-4	КП3-4		-5
3К84-5	КП3-5		-6
3К84-6	КП3-6		-6
3К84-7	КП3-7		-6
4К84-1	КП4-1	1	1.424.1 - 5.3 / 87-7
4К84-2	КП4-2		-7
4К84-3	КП4-3		-8
4К84-4	КП4-4		-8
4К84-5	КП4-5		-8
4К84-6	КП4-6		-8



1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ
УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ
УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН ЗК84-4... ЗК84-7,
4К84-2... 4К84-6.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
3К84-1...3К84-7	B15 (M200)	2,7	6,8
4К84-1...4К84-6			

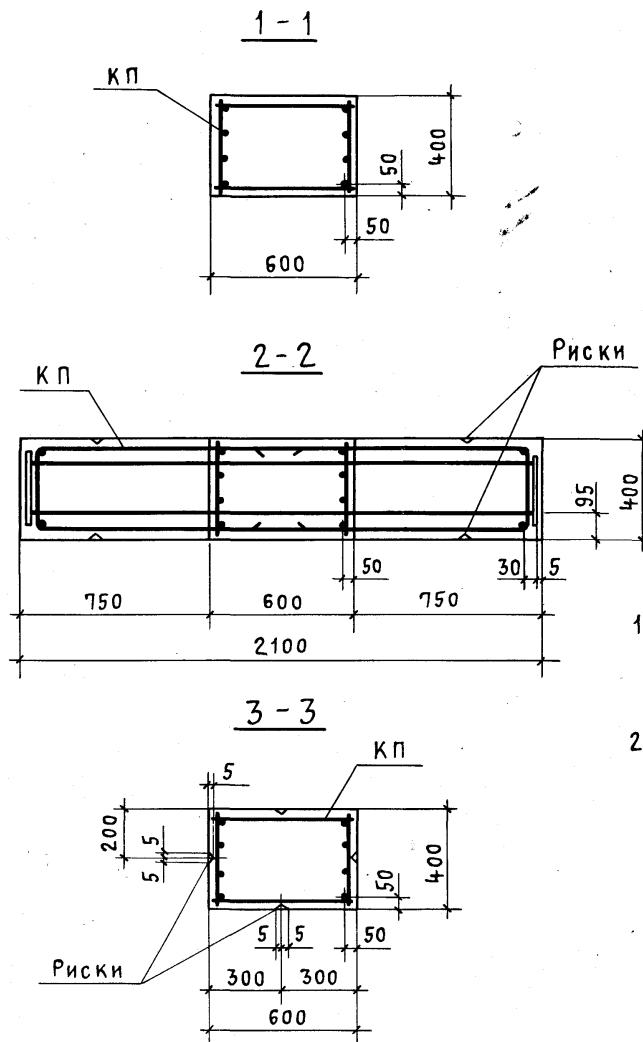
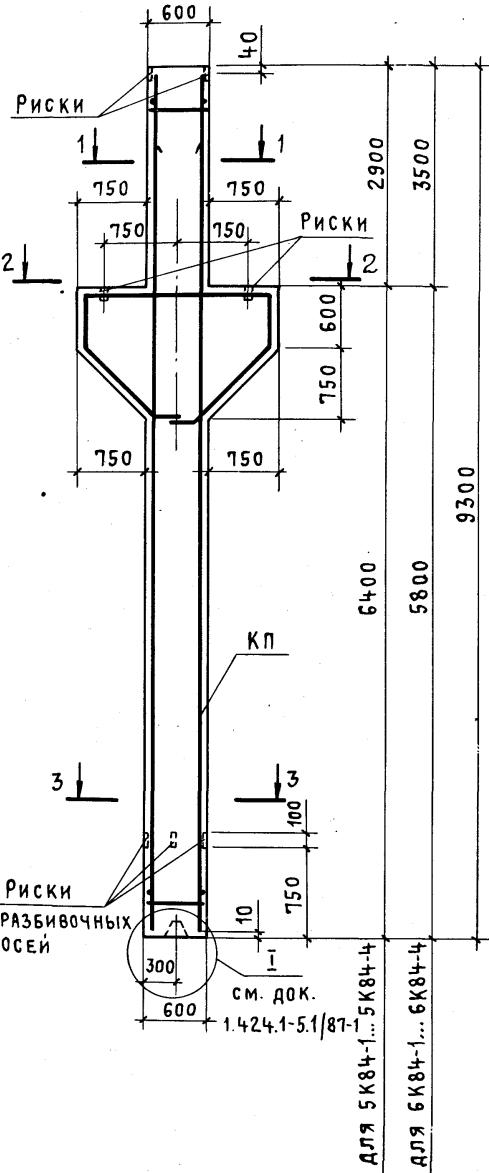
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михаилов</i>
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК.Б.Р.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОНОВА	<i>Никонова</i>

1.424.1-5.1 / 87-2

КОЛОННА
ЗК84-1... ЗК84-7
4К84-1... 4К84-6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



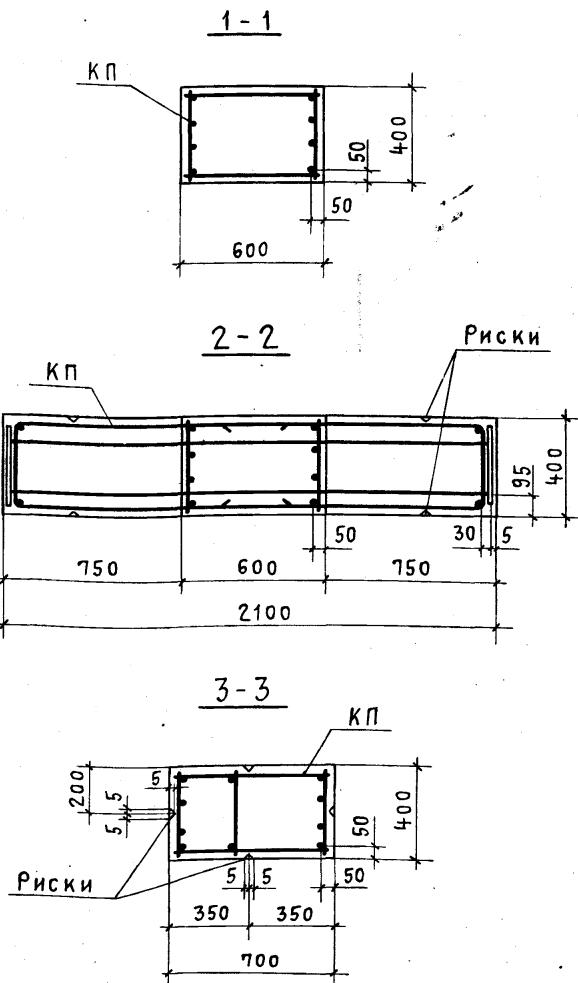
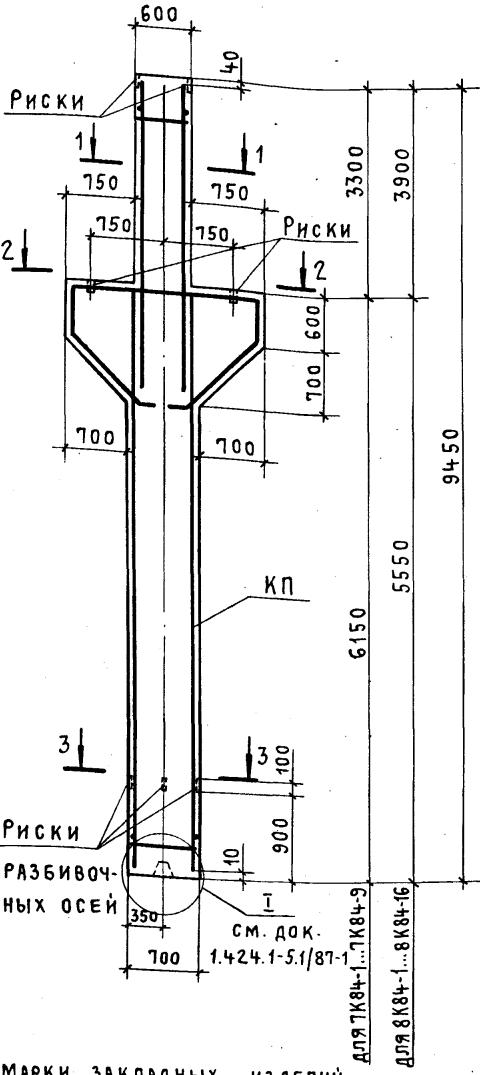
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
5K84-1	КП5-1	1	1.424.1-5.3 / 87-9
5K84-2	КП5-2		- 9
5K84-3	КП5-3		- 9
5K84-4	КП5-4		- 9
6K84-1	КП6-1	1	1.424.1-5.3 / 87-10
6K84-2	КП6-2		- 11
6K84-3	КП6-3		- 10
6K84-4	КП6-4		- 11

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 6K84-2 ... 6K84-4.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
5K84-1...5K84-4	В 15 (М 200)	2,8	7,0
6K84-1...6K84-4			

1.424.1-5.1/87-3			
Стадия	Лист	Листов	
P		1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

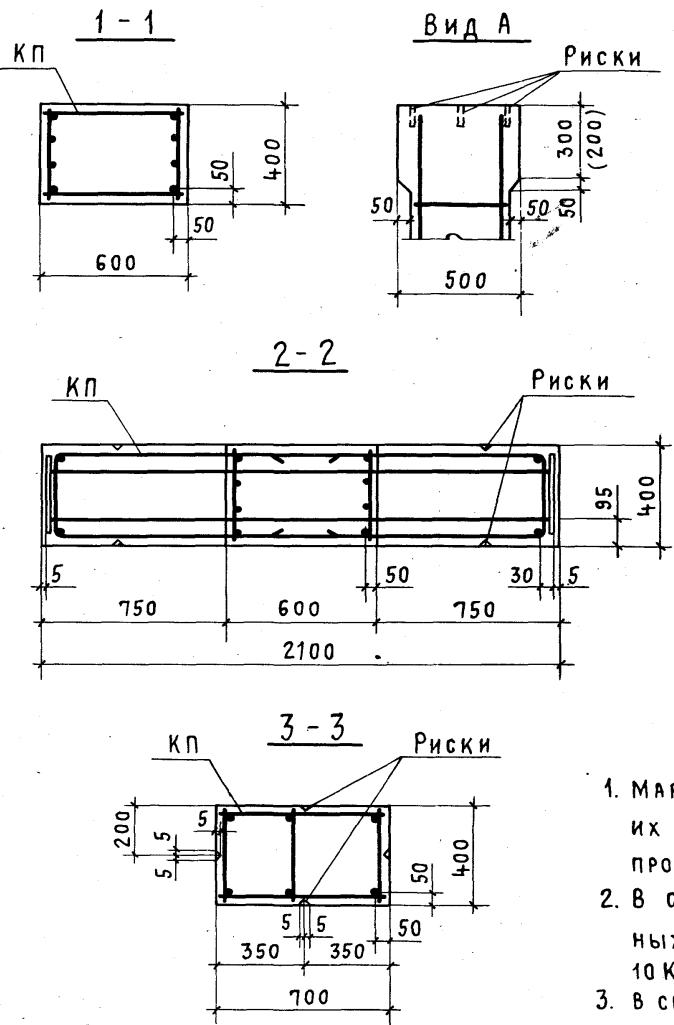
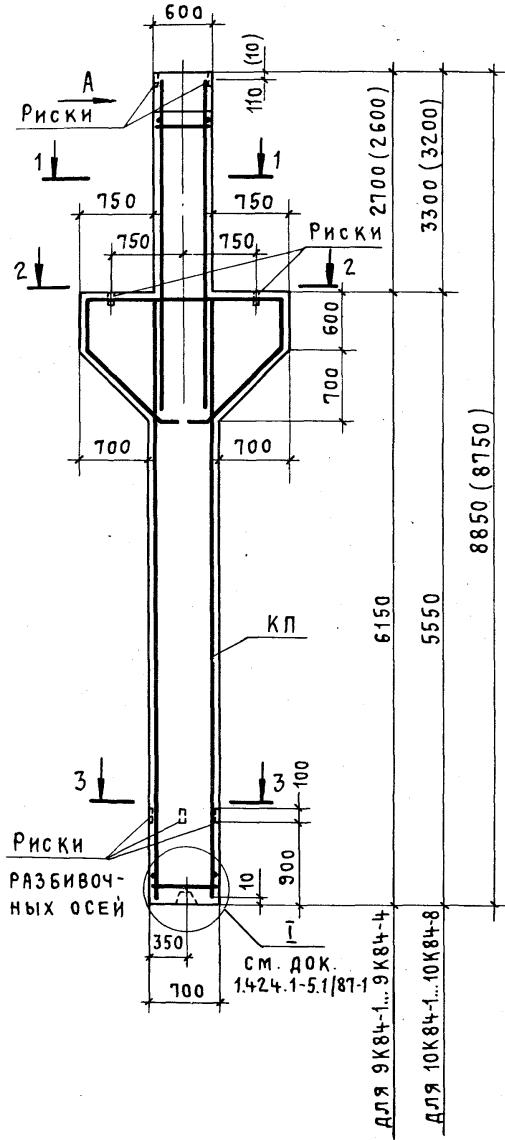
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
7K84-1	КП7-1		1.424.1-5.3 / 87-12
7K84-2	КП7-2		- 12
7K84-3	КП7-3		- 12
7K84-4	КП7-4		- 12
7K84-5	КП7-5	1	- 12
7K84-6	КП7-6		- 13
7K84-7	КП7-7		- 14
7K84-8	КП7-8		- 14
7K84-9	КП7-9		- 13
8K84-1	КП8-1		1.424.1-5.3 / 87-15
8K84-2	КП8-2		- 15
8K84-3	КП8-3		- 15
8K84-4	КП8-4		- 15
8K84-5	КП8-5		- 16
8K84-6	КП8-6		- 16
8K84-7	КП8-7		- 16
8K84-8	КП8-8		- 17
8K84-9	КП8-9	1	- 17
8K84-10	КП8-10		- 18
8K84-11	КП8-11		- 18
8K84-12	КП8-12		- 17
8K84-13	КП8-13		- 17
8K84-14	КП8-14		- 17
8K84-15	КП8-15		- 18
8K84-16	КП8-16		- 17



- Изв. исполн. подпись и дата зам. инв. №
- МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
 - В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 7K84-7 И 7K84-8.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
7K84-1...7K84-9	В 22,5 (М 300)	3,0	7,6
8K84-1...8K84-16			

1.424.1-5.1 / 87-4	Стадия	Лист	Листов
Колонны 7K84-1...7K84-9 8K84-1...8K84-16	Р	1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

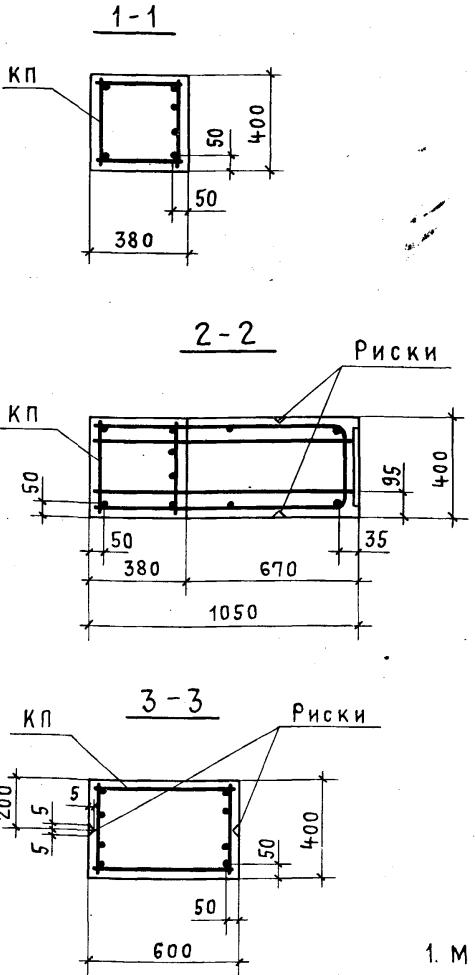
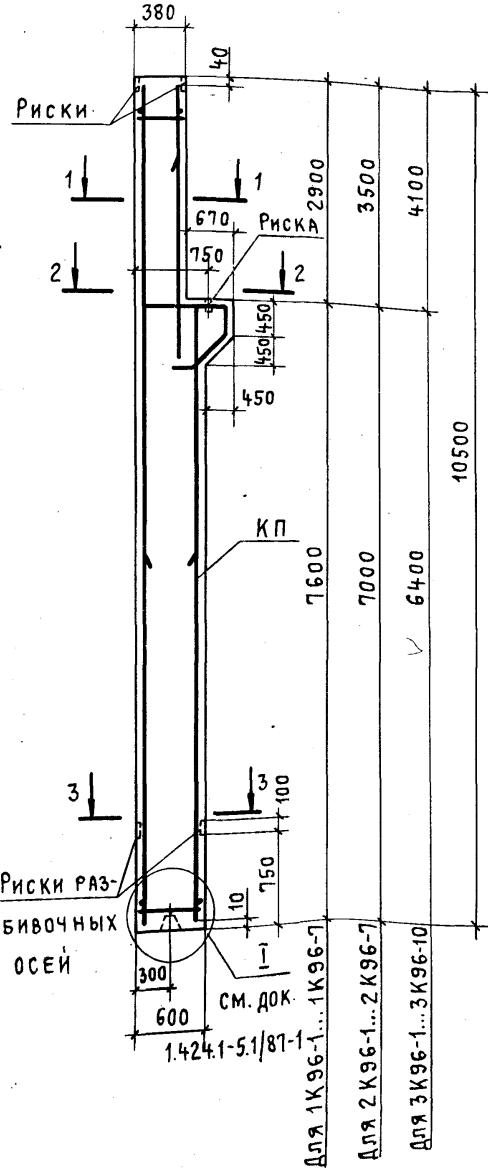


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	Обозначение документа на каркас КП
9K84-1	КП9-1		1.424.1-5.3 / 87-19
9K84-2	КП9-2		-19
9K84-3	КП9-3	1	-20
9K84-4	КП9-4		-20
10K84-1	КП10-1		1.424.1-5.3 / 87-21
10K84-2	КП10-2		-21
10K84-3	КП10-3		-21
10K84-4	КП10-4		-21
10K84-5	КП10-5	1	-22
10K84-6	КП10-6		-22
10K84-7	КП10-7		-22
10K84-8	КП10-8		-22

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 10K84-3... 10K84-8.
3. В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100мм КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700мм.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
9K84-1...9K84-4	В 22,5 (М300)	2,9	7,3
10K84-1...10K84-8			7,2

НАЧ.СКО-1	Михайлов		1.424.1-5.1 / 87-5
Гл.инж.пр.	Григорьев		
Рук. БР.	Акишина		Колонна
Проверил	Никонова		9K84-1...9K84-4
			10K84-1...10K84-8
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
1K96-1	КП11-1	1	1.424.1-5.3/87-23
1K96-2	КП11-2		- 23
1K96-3	КП11-3		- 23
1K96-4	КП11-4		- 24
1K96-5	КП11-5		- 24
1K96-6	КП11-6		- 24
1K96-7	КП11-7		- 24
2K96-1	КП12-1	1	1.424.1-5.3/87-25
2K96-2	КП12-2		- 25
2K96-3	КП12-3		- 25
2K96-4	КП12-4		- 25
2K96-5	КП12-5		- 26
2K96-6	КП12-6		- 26
2K96-7	КП12-7		- 26
3K96-1	КП13-1	1	1.424.1-5.3/87-27
3K96-2	КП13-2		- 27
3K96-3	КП13-3		- 27
3K96-4	КП13-4		- 27
3K96-5	КП13-5		- 28
3K96-6	КП13-6		- 28
3K96-7	КП13-7		- 28
3K96-8	КП13-8		- 28
3K96-9	КП13-9		- 29
3K96-10	КП13-10		- 29

- МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
- В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2; 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 2K96-4.

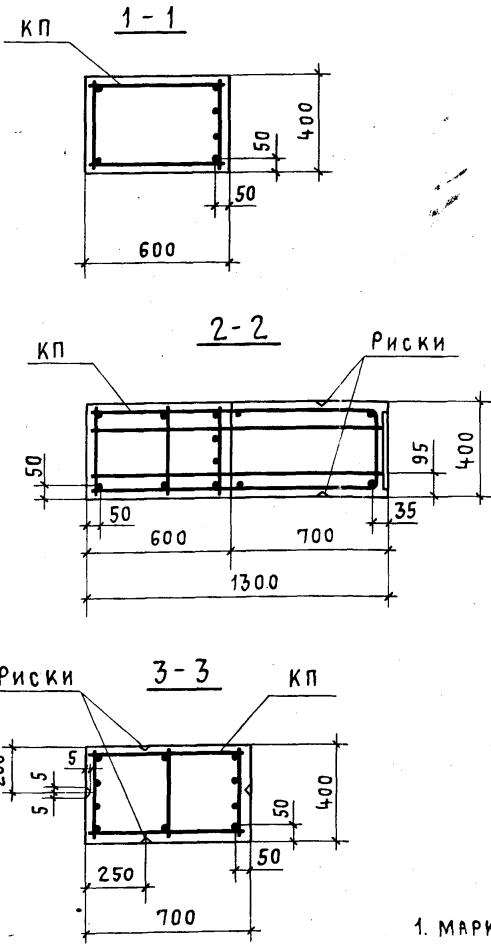
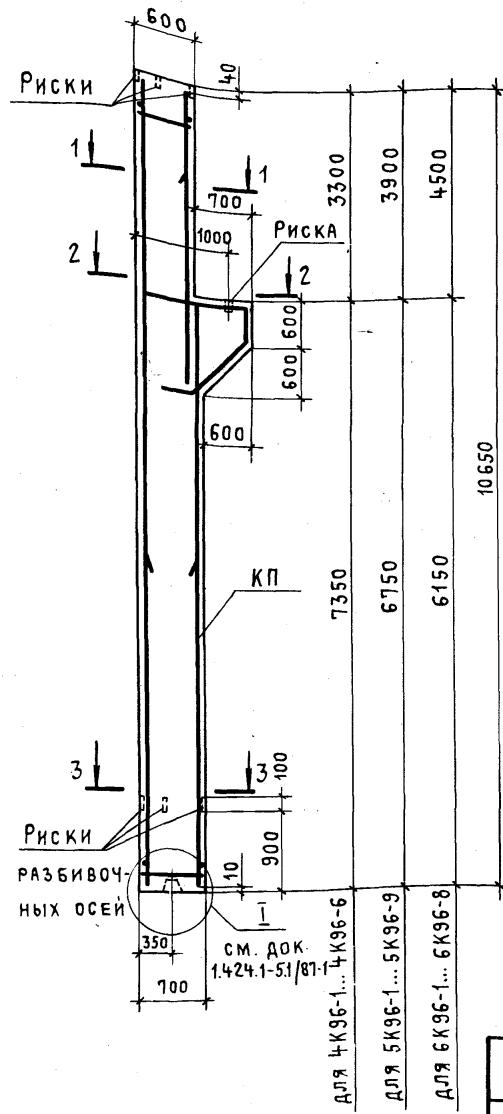
МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, Т
1K96-1...1K96-7	В 22,5 (М 300)	2,4	6,0
2K96-1...2K96-7		2,3	5,8
3K96-1...3K96-10			5,7

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	Г.ИНЖ.ПР	ГРИГОРЬЕВ	РУК.БР	АКИШИНА	ПРОВЕРКИ	НИКОНОВА	Стадия	Лист	Листов

1.424.1-5.1/87-6

Колонна
1K96-1...1K96-7
2K96-1...2K96-7
3K96-1...3K96-10

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА Т
4К96-1...4К96-6	B 22,5	3,1	7,7
5К96-1...5К96-9	(M 300)	3,0	7,6
6К96-1...6К96-8			7,5

НАЧ.СКОИ	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>	1.424.1-5.1 / 87-7
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Мих</i>	
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>Анна</i>	
ПРОВЕРИЛ	НИКОНОВА	<i>Никон</i>	
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			P 1
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ
ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.

2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 6К96-3... 6К96-8

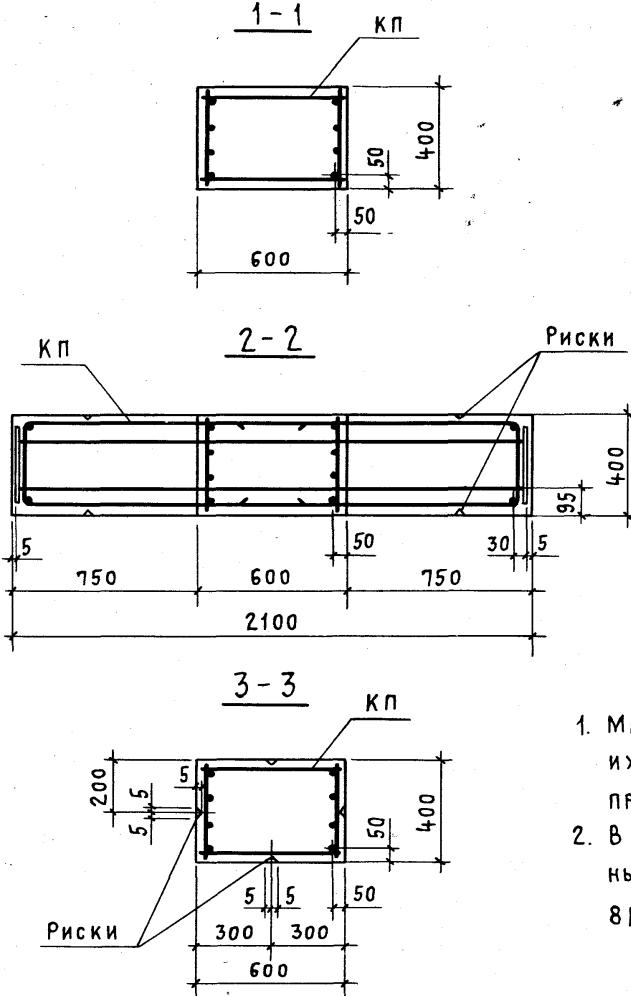
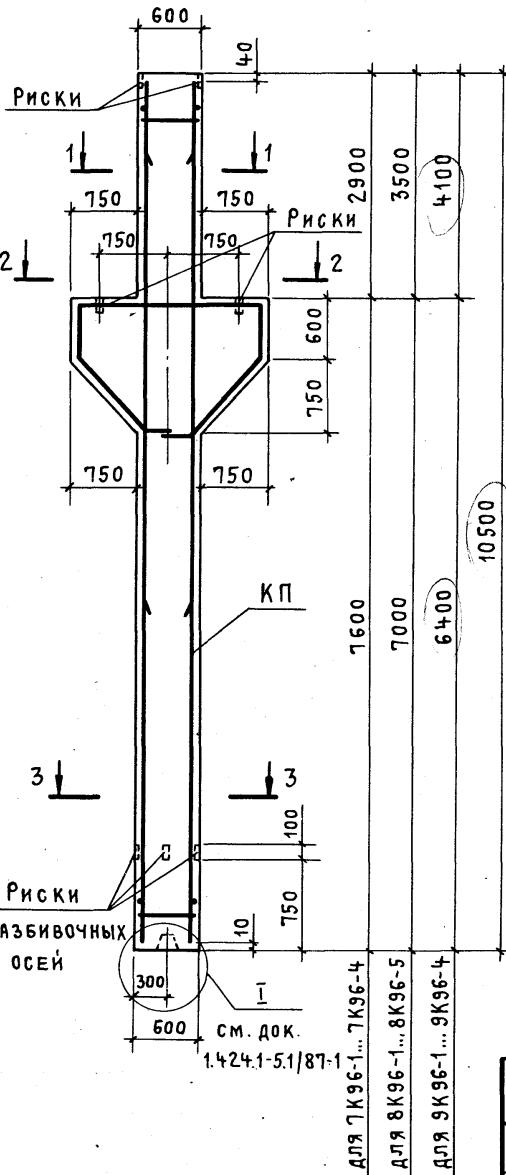
1.424.1-5.1 / 87-7

КОЛОННА
К96-1... 4К96-6; 5К96-1...
К96-9; 6К96-1... 6К96-8

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕН- ТА НА КАРКАС КП
7К96-1	КП17-1	1	1.424.1-5.3 / 87-38
7К96-2	КП17-2		-38
7К96-3	КП17-3		-38
7К96-4	КП17-4		-38
8К96-1	КП18-1	1	1.424.1-5.3 / 87-39
8К96-2	КП18-2		-39
8К96-3	КП18-3		-40
8К96-4	КП18-4		-40
8К96-5	КП18-5		-40
9К96-1	КП19-1	1	1.424.1-5.3 / 87-41
9К96-2	КП19-2		-41
9К96-3	КП19-3		-41
9К96-4	КП19-4		-41

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 8К96-3... 8К96-5; 9К96-2; 9К96-4.



МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
7К96-1... 7К96-4	В 22,5		
8К96-1... 8К96-5	(М 300)	3,1	7,8
9К96-1... 9К96-4			

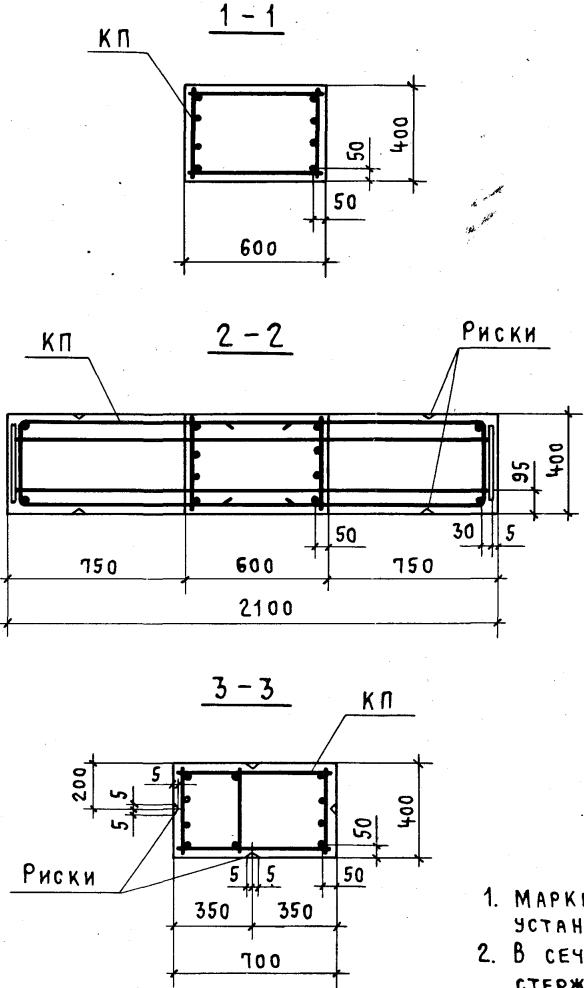
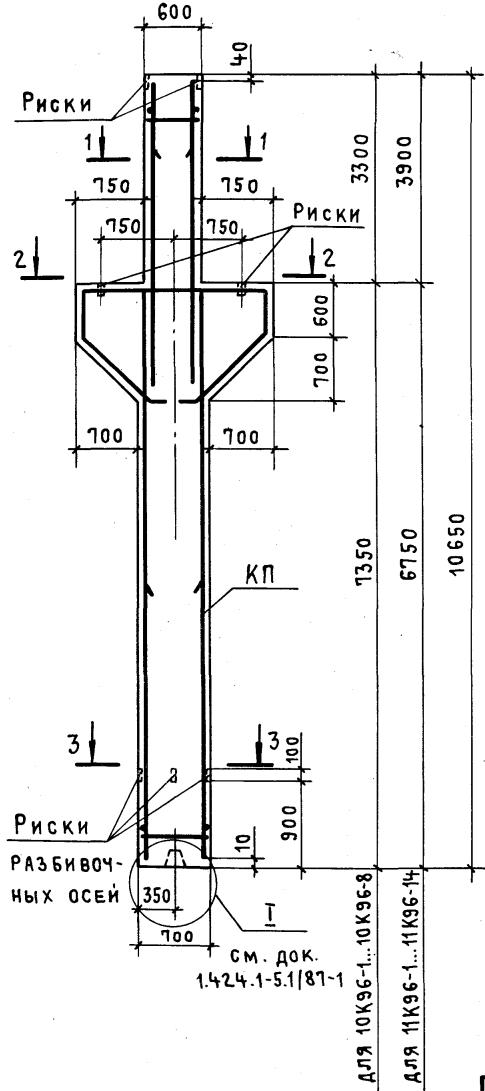
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	Михаил
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев
РУК. БР.	АКИШИНА	Акышину
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	Никонова
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	Акышина

1.424.1-5.1 / 87-8

КОЛОННА
7К96-1 ... 7К96-4
8К96-1 ... 8К96-5
9К96-1 ... 9К96-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

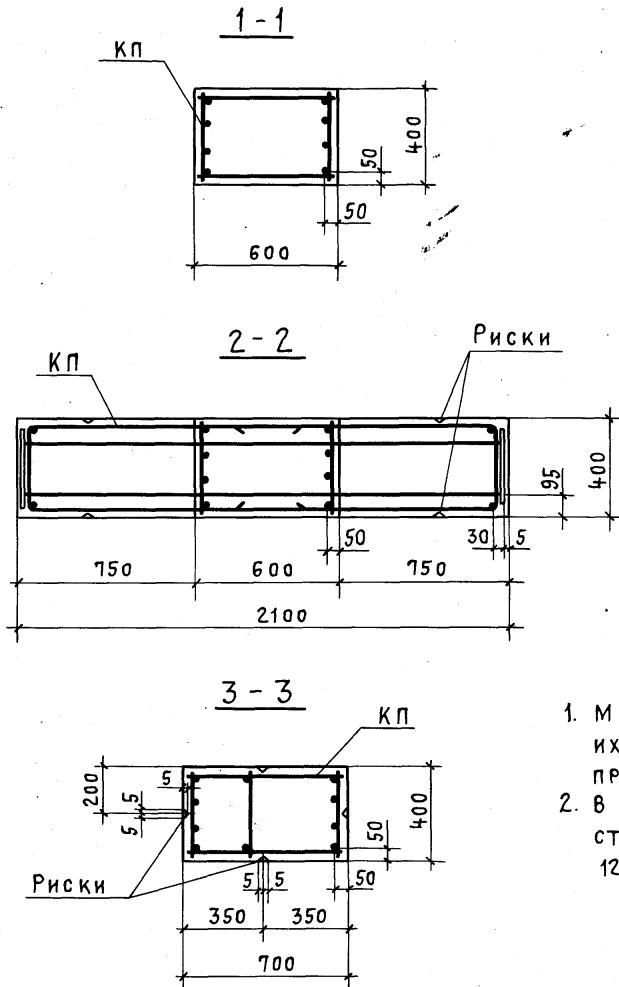
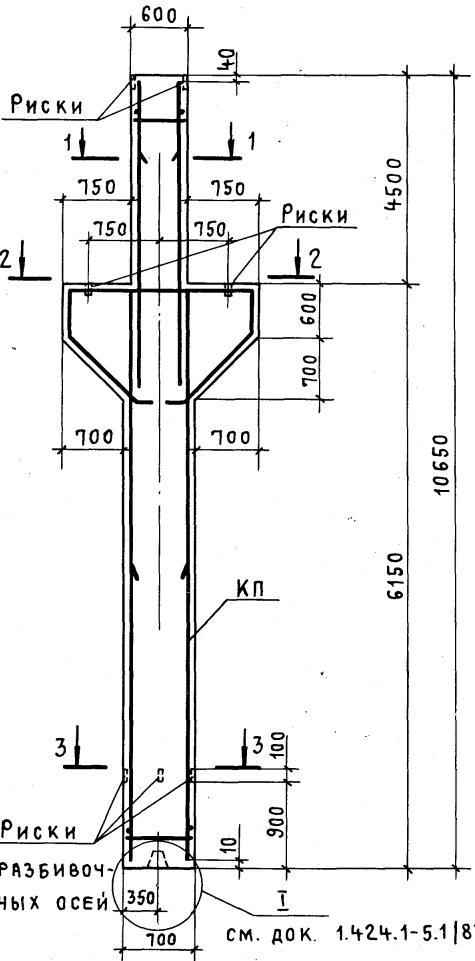


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП.	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
10K96-1	КП20-1	1	1.424.1-5.3/87-42
10K96-2	КП20-2		-42
10K96-3	КП20-3		-42
10K96-4	КП20-4		-42
10K96-5	КП20-5		-42
10K96-6	КП20-6		-43
10K96-7	КП20-7		-43
10K96-8	КП20-8		-43
11K96-1	КП21-1	1	1.424.1-5.3/87-44
11K96-2	КП21-2		-44
11K96-3	КП21-3		-44
11K96-4	КП21-4		-44
11K96-5	КП21-5		-44
11K96-6	КП21-6	1	-44
11K96-7	КП21-7		-44
11K96-8	КП21-8		-44
11K96-9	КП21-9		-45
11K96-10	КП21-10		-45
11K96-11	КП21-11		-45
11K96-12	КП21-12		-45
11K96-13	КП21-13		-44
11K96-14	КП21-14		-44

- МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
- В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 11K96-1...11K96-4.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
10K96-1...10K96-8	В30	3,4	8,5
11K96-1...11K96-14	(М400)		8,4

НАЧ.СКО-1	Михайлов	Глиняк.пг	Григорьев	РУК. БР.	Акишина	Ст. инж.	Никонова	Проверил	Акишина	1.424.1-5.1/87-9
										Колонна
										10K96-1... 10K96-8
										11K96-1... 11K96-14
										ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
										СТАДИЯ
										Лист
										Листов
										Р
										1

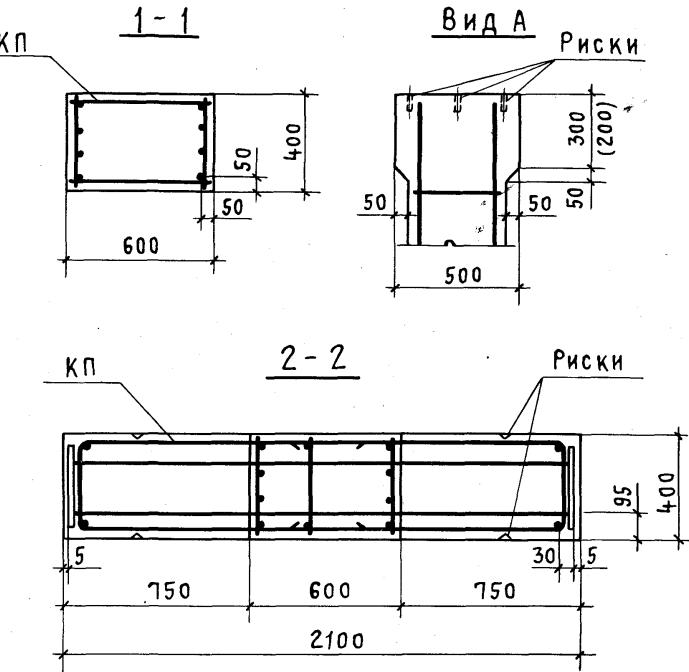
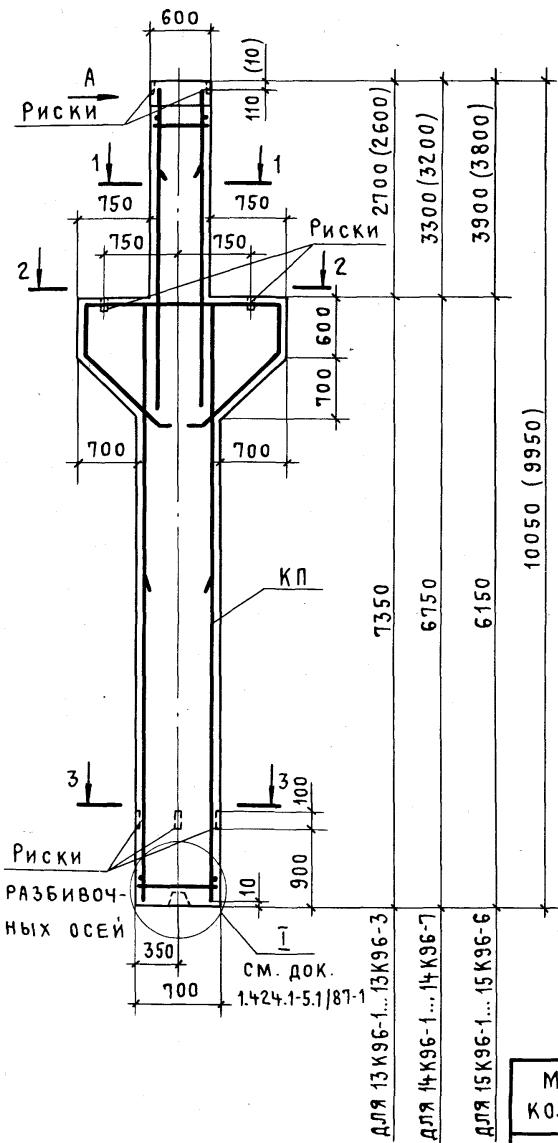


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
12К96-1	КП22-1		1.424.1-5.3/87-46
12К96-2	КП22-2		-46
12К96-3	КП22-3		-47
12К96-4	КП22-4		-48
12К96-5	КП22-5		-48
12К96-6	КП22-6		-48
12К96-7	КП22-7		-48
12К96-8	КП22-8	1	-49
12К96-9	КП22-9		-49
12К96-10	КП22-10		-49
12К96-11	КП22-11		-47
12К96-12	КП22-12		-47
12К96-13	КП22-13		-46
12К96-14	КП22-14		-46
12К96-15	КП22-15		-49
12К96-16	КП22-16		-49

1. Марки закладных изделий и номера узлов их установки принимать по чертежам КЖи проекта здания.
2. В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней условно показано для колонн 12К96-11; 12К96-12.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
12К96-1... 12К96-16	В 30 (М 400)	3,3	8,3

НАЧ.СКО- ГЛ.ИНЖ.ПР РУЧ.БР ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВ ГРИГОРЬЕВ АКИШИНА НИКОНОВА	Михаилов Григорьев Акисина Никонова
Листов	Стадия	1.424.1-5.1/87-10
Листов	Р	Колонна
Листов	1	12К96-1... 12К96-16
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



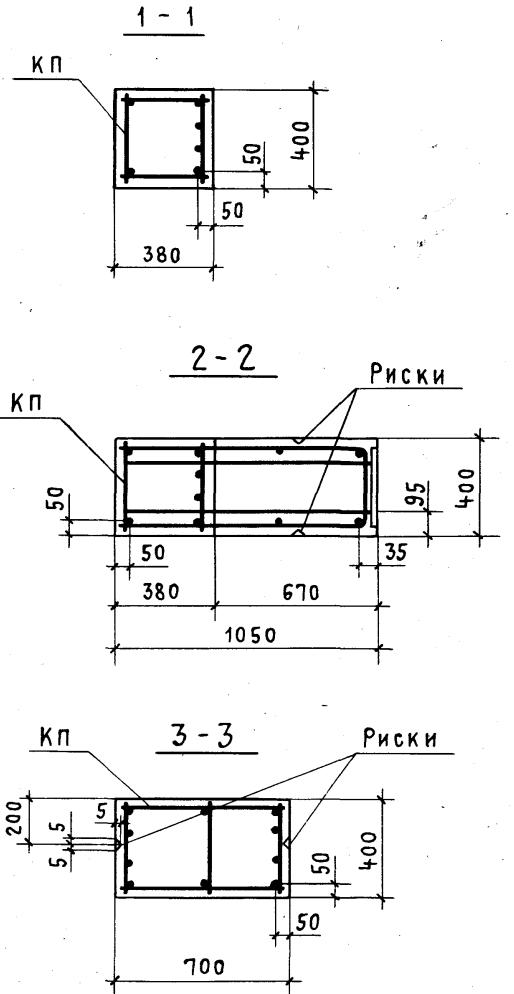
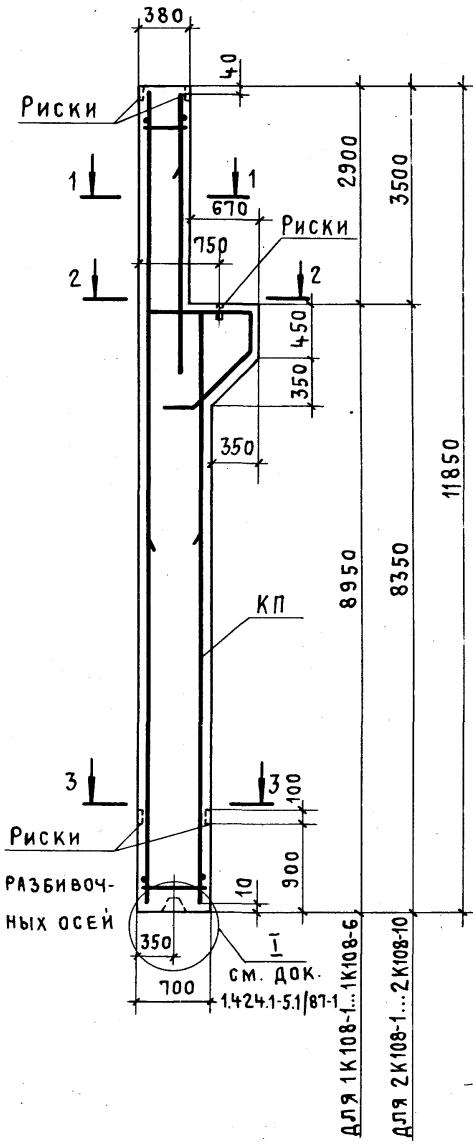
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
13К96-1	КП23-1	1	1.424.1-5.3/87-50
13К96-2	КП23-2		-50
13К96-3	КП23-3		-50
14К96-1	КП24-1	1	1.424.1-5.3/87-51
14К96-2	КП24-2		-51
14К96-3	КП24-3		-51
14К96-4	КП24-4		-52
14К96-5	КП24-5		-52
14К96-6	КП24-6		-51
14К96-7	КП24-7		-52
15К96-1	КП25-1	1	1.424.1-5.3/87-53
15К96-2	КП25-2		-53
15К96-3	КП25-3		-53
15К96-4	КП25-4		-54
15К96-5	КП25-5		-54
15К96-6	КП25-6		-54

- МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
- В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 15 К96-3... 15 К96-6.
- В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
13К96-1...13 К96-3	В30	3,3	8,1
14К96-1...14 К96-7	(М 400)	3,2	8,0
15К96-1...15 К96-6			

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	1.424.1-5.1/87-11
Гл.инж.п.	Григорьев	
РУК.п.	Акишина	
ПРОВЕРИЛ	Никонова	
Колонна		СТАДИЯ
13 К96-1...13 К96-3; 14 К96-1...14 К96-7; 15 К96-1...15 К96-6		ЛИСТ
		1
ПРОМСТРОЙДРОЕКТ		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
1К108-1	КП26-1	1	1.424.1-5.3/87-55
1К108-2	КП26-2		-55
1К108-3	КП26-3		-55
1К108-4	КП26-4		-55
1К108-5	КП26-5		-56
1К108-6	КП26-6		-56
2К108-1	КП27-1		1.424.1-5.3/87-57
2К108-2	КП27-2		-57
2К108-3	КП27-3		-57
2К108-4	КП27-4		-58
2К108-5	КП27-5		-58
2К108-6	КП27-6		-58
2К108-7	КП27-7		-58
2К108-8	КП27-8		-59
2К108-9	КП27-9		-59
2К108-10	КП27-10		-59



- МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
- В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 2К108-8...2К108-10.

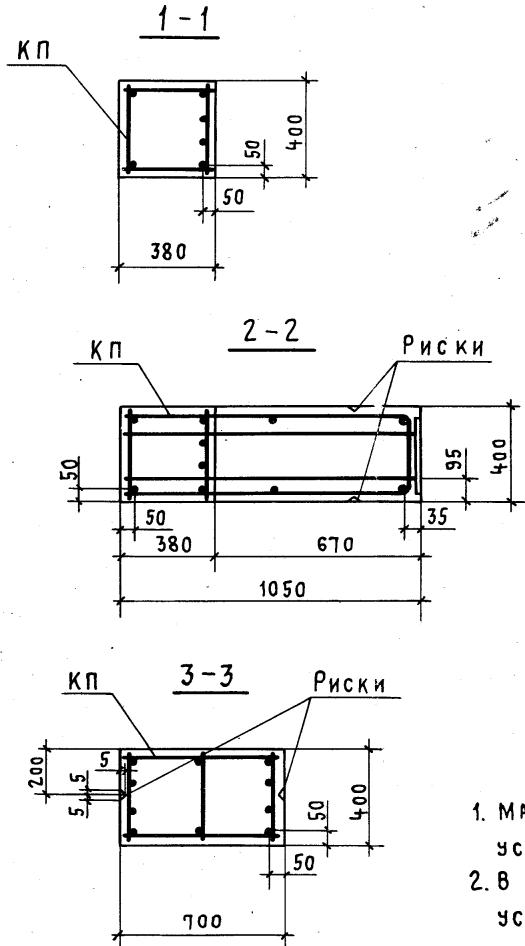
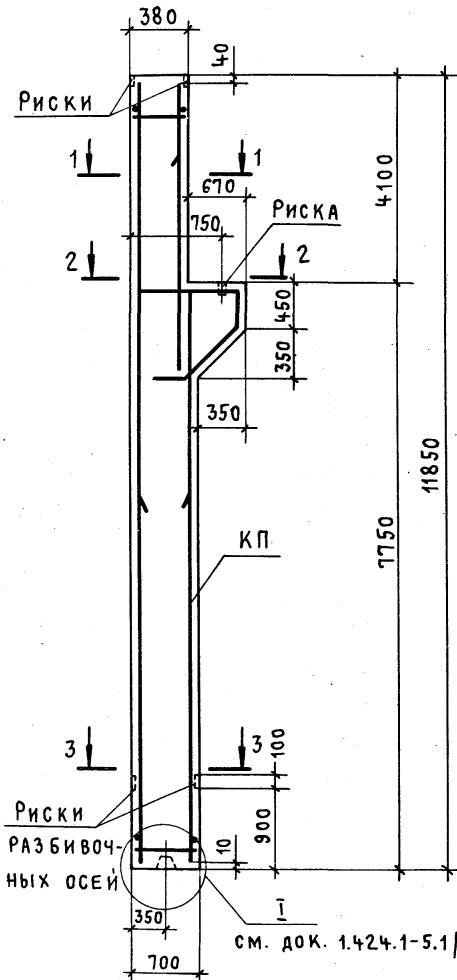
МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
1К108-1...1К108-6	В 22,5	3,0	7,6
2К108-1...2К108-10	(М 300)		7,4

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	А	1
ГЛ.ИНЖ.ПР	ГРИГОРЬЕВ	А	1
РУК.БР	АКИШИНА	А	1
ПРОВЕРИЛ	НИКОНОВА	А	1

1.424.1-5.1/87-12

Колонна
1К108-1...1К108-6
2К108-1...2К108-10стадия лист листов
Р 1 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУ- МЕНТА НА КАРКАС КП
3К108-1	КП 28-1		1.424.1-5.3 87 - 60
3К108-2	КП 28-2		- 60
3К108-3	КП 28-3		- 60
3К108-4	КП 28-4		- 60
3К108-5	КП 28-5		- 61
3К108-6	КП 28-6		- 61
3К108-7	КП 28-7	1	- 61
3К108-8	КП 28-8		- 62
3К108-9	КП 28-9		- 62
3К108-10	КП 28-10		- 62
3К108-11	КП 28-11		- 62
3К108-12	КП 28-12		- 62

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН ЗК 108-8... ЗК 108-12.

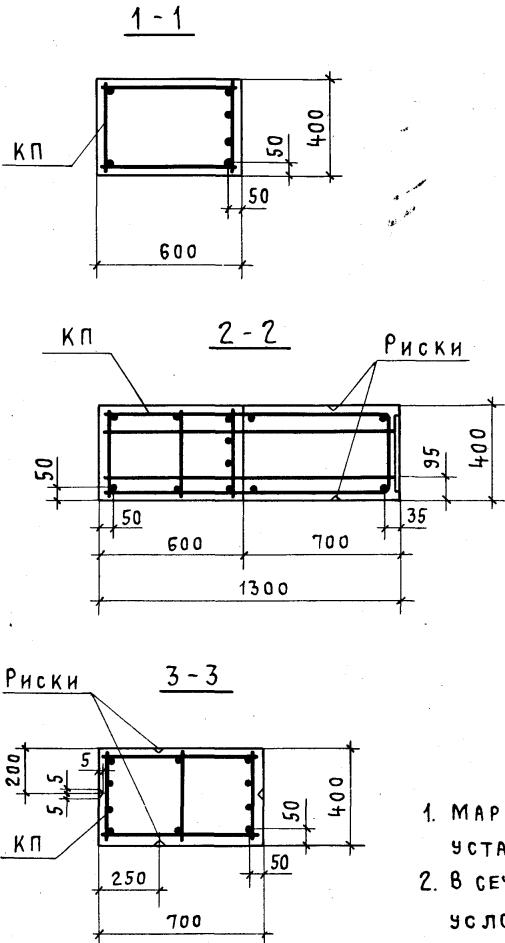
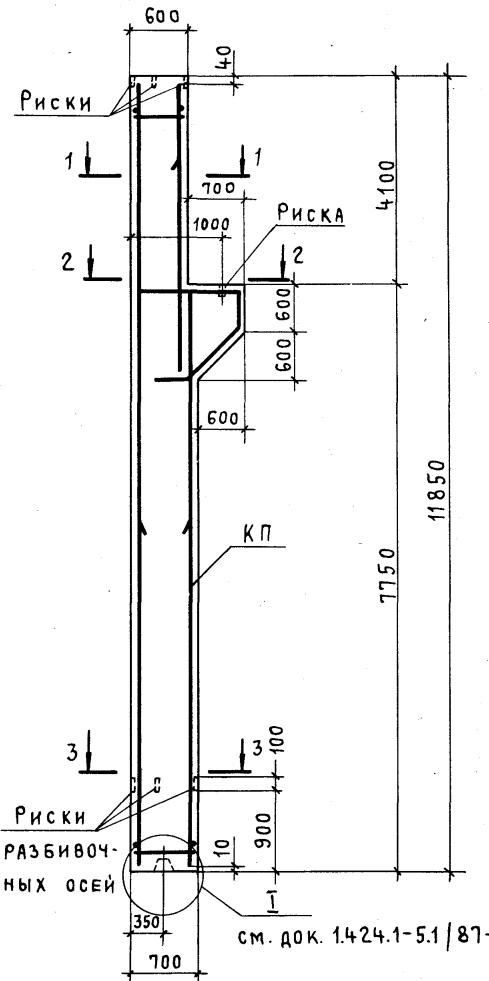
МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
3К108-1..3К108-12	В 22,5 (М 300)	2,9	7,2

				1.424.1-5.1 / 87-13
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			
ГЛ. ИНЖ. ПЕ	ГРИГОРЬЕВ			
РУК. БР.	АХИШИНА			
ПРОВЕРИЛ	НИКОНОВА			

Колонна
3 К 108-1... 3 К 108-12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ПРОМСТРОЙДРОЕКТ

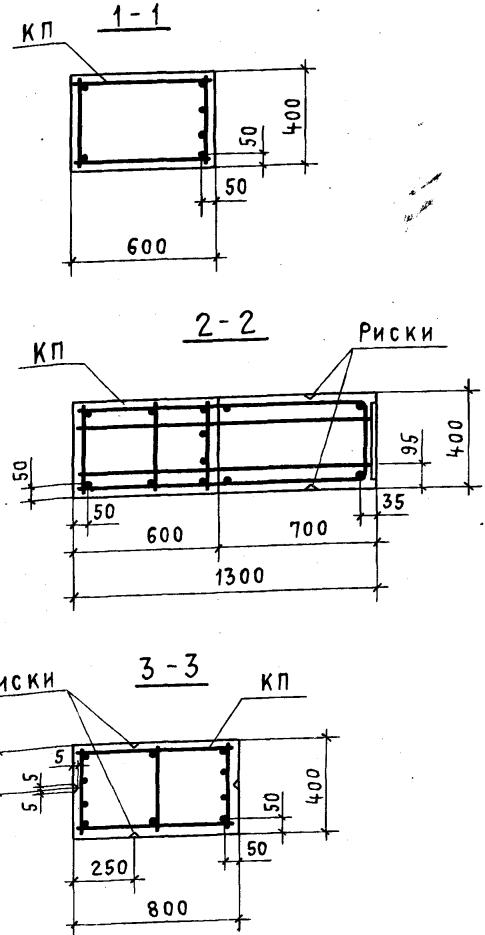
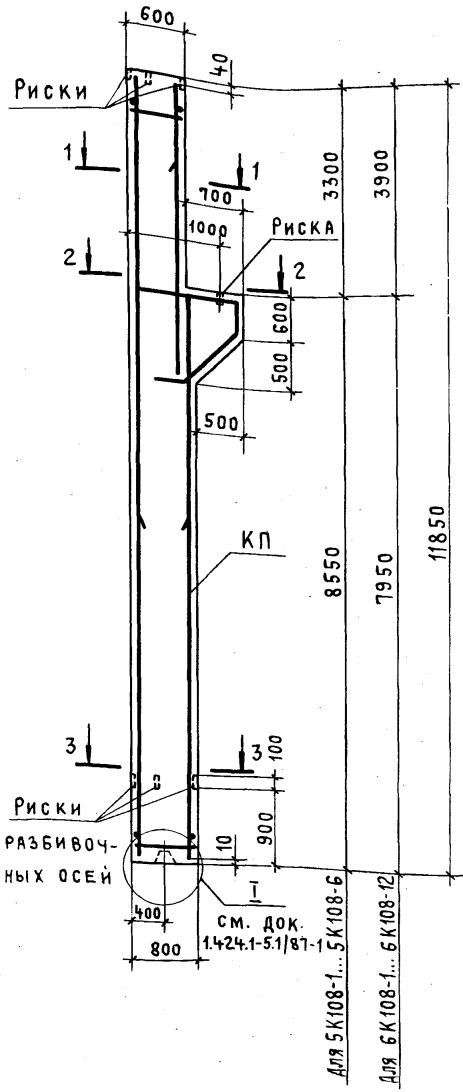


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
4K108-1	КП 29-1	1	1.424.1 - 5.3 / 87-63
4K108-2	КП 29-2		- 63
4K108-3	КП 29-3		- 63
4K108-4	КП 29-4		- 63
4K108-5	КП 29-5		- 64
4K108-6	КП 29-6		- 64
4K108-7	КП 29-7		- 64
4K108-8	КП 29-8		- 65
4K108-9	КП 29-9		- 65
4K108-10	КП 29-10		- 65
4K108-11	КП 29-11		- 66
4K108-12	КП 29-12		- 66
4K108-13	КП 29-13		- 66

- МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
- В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 4K108-1... 4K108-4.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
4K108-1... 4K108-13	В 22,5 (М 300)	3,4	8,4

НАЧ.СКО-ГЛ.ИНЖ.ПР. РУК.БР. ПРОВЕРИЛ:	МИХАЙЛОВ ГРИГОРЬЕВ АКИШИНА НИКОНОВА		1.424.1-5.1 / 87-14
			Колонна
			4K108-1... 4K108-13
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
5К108-1... 5К108-6	В 22,5 (М 300)	3,7	9,2
6К108-1... 6К108-12		3,6	9,1

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михаил</i>	1.424.1-5.1 / 87-15
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>	
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>	
ПРОВЕРИЛ	НИКОНОВА	<i>Никонова</i>	

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 5К108-4 ... 5К108-6.

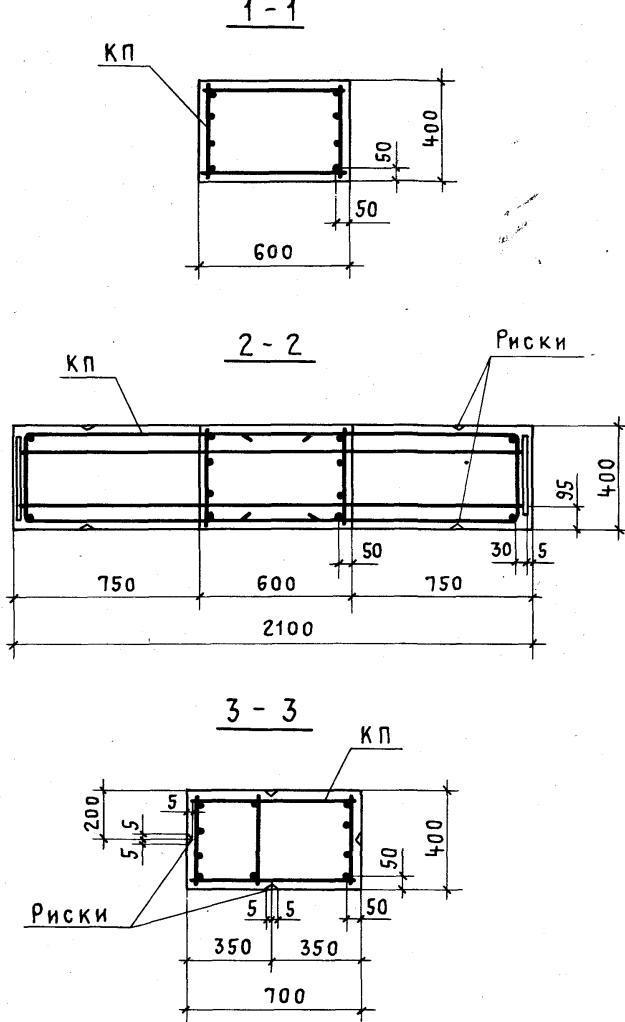
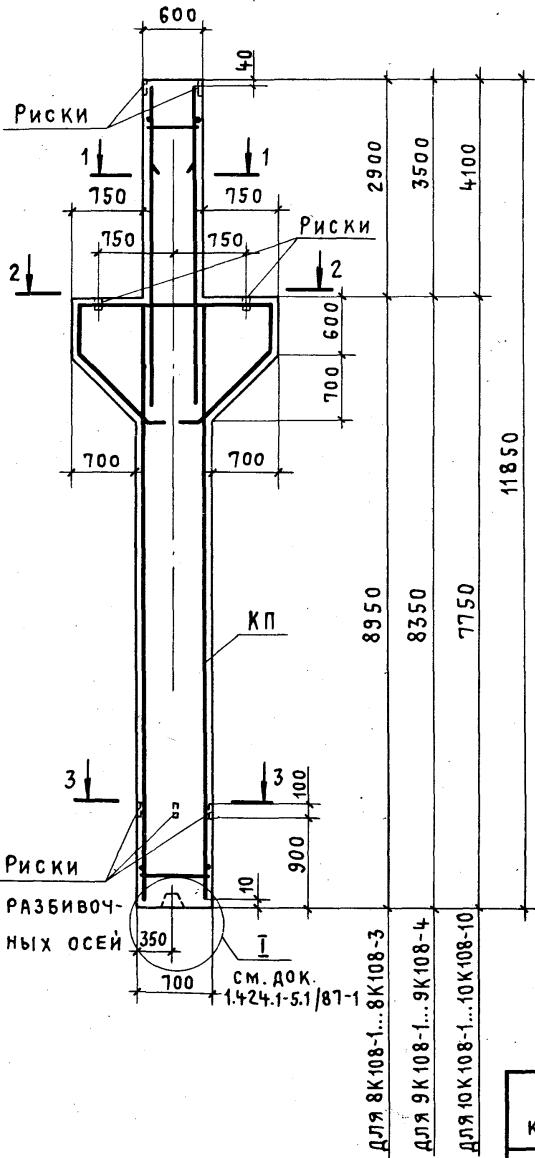
РКА ОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУ- МЕНТА НА КАРКАС КП
108-1	КП30-1		1.424.1-5.3 / 87-67
108-2	КП30-2		- 67
108-3	КП30-3		- 67
108-4	КП30-4		- 68
108-5	КП30-5		- 68
108-6	КП30-6		- 68
108-1	КП31-1		1.424.1-5.3 / 87- 69
108-2	КП31-2		- 69
108-3	КП31-3		- 70
108-4	КП31-4		- 70
108-5	КП31-5		- 70
108-6	КП31-6		- 70
108-7	КП31-7		- 71
108-8	КП31-8		- 71
108-9	КП31-9		- 71
108-10	КП31-10		- 72
108-11	КП31-11		- 72
108-12	КП31-12		- 72

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕН- ТА НА КАРКАС КП
TK108-1	КП32-1		1.424.1-5.3/87-73
TK108-2	КП32-2		-73
TK108-3	КП32-3		-73
TK108-4	КП32-4		-74
TK108-5	КП32-5		-74
TK108-6	КП32-6		-74
TK108-7	КП32-7		-74
TK108-8	КП32-8		-75
TK108-9	КП32-9		-75
TK108-10	КП32-10		-75
TK108-11	КП32-11		-76
TK108-12	КП32-12		-76
TK108-13	КП32-13		-76
TK108-14	КП32-14		-76
TK108-15	КП32-15		-76
TK108-16	КП32-16		-76
TK108-17	КП32-17		-76
TK108-18	КП32-18		-76
TK108-19	КП32-19		-76
TK108-20	КП32-20		-76

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 7К108-1...7К108-3.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
1К108-1..7К108-20	В 22,5 (М 300)	3,6	9,0

ЧАС.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>	Л/ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорий</i>	РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Аксин</i>	ПРОВЕРИЛ	НИКОНОВА	<i>Никон</i>	1.424.1-5.1 / 87-16	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
												Р		1	
Колонна												ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
7К 108-1... 7К 108-20															



МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
8К108-1...8К108-3	В 22,5		9,3
9К108-1...9К108-4	(М 300)	3,7	
10К108-1...10К108-10			9,2

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михаилов</i>
БЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОНОВА	<i>Никонова</i>

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 10 К 108-7 ... 10 К 108-10.

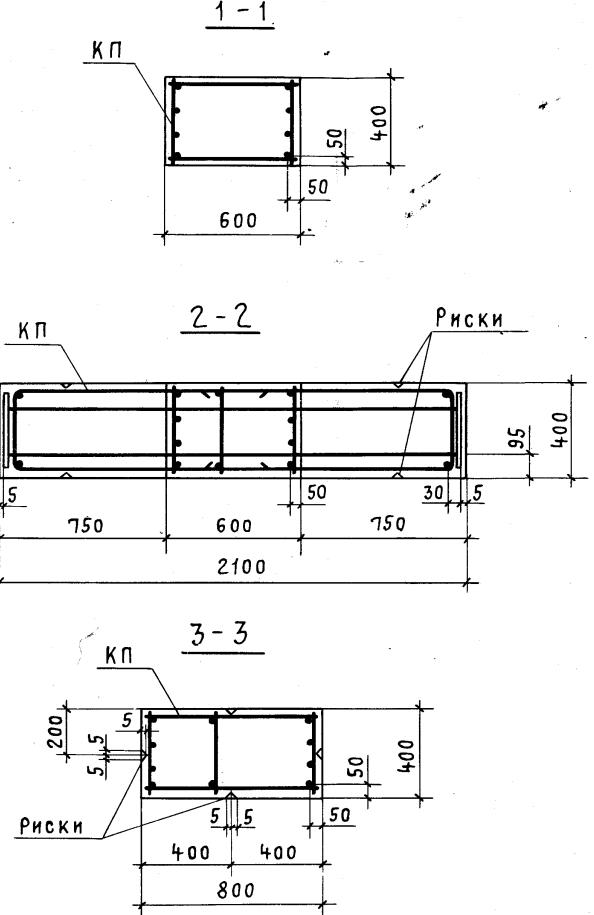
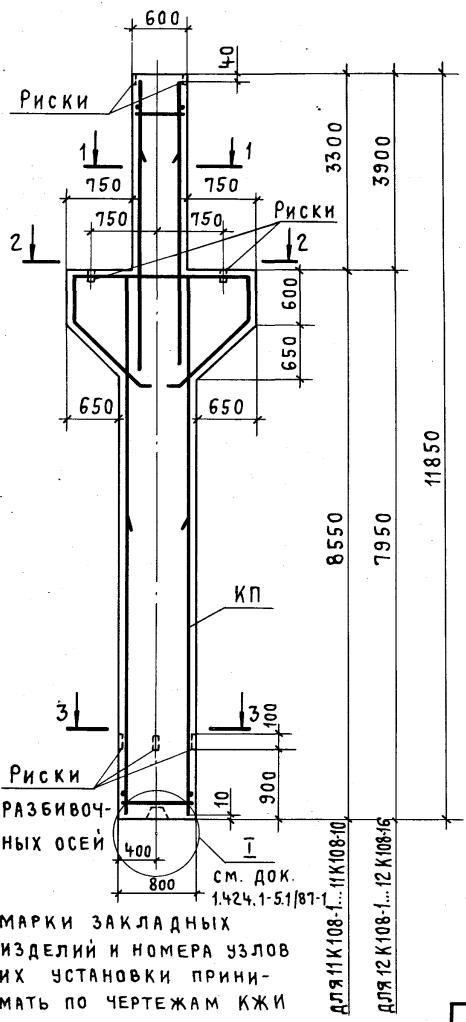
1.424.1-5.1 / 87-17

Колонна
8К108-1... 8К108-3
9К108-1... 9К108-4
10К108-1... 10К108-10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изв. № подл. Подпись и дата взм. инв.



1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 11 K 108-7.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
11K108-1...11K108-10	В 30 (М 400)	4,0	10,0
12K108-1...12K108-16			9,9

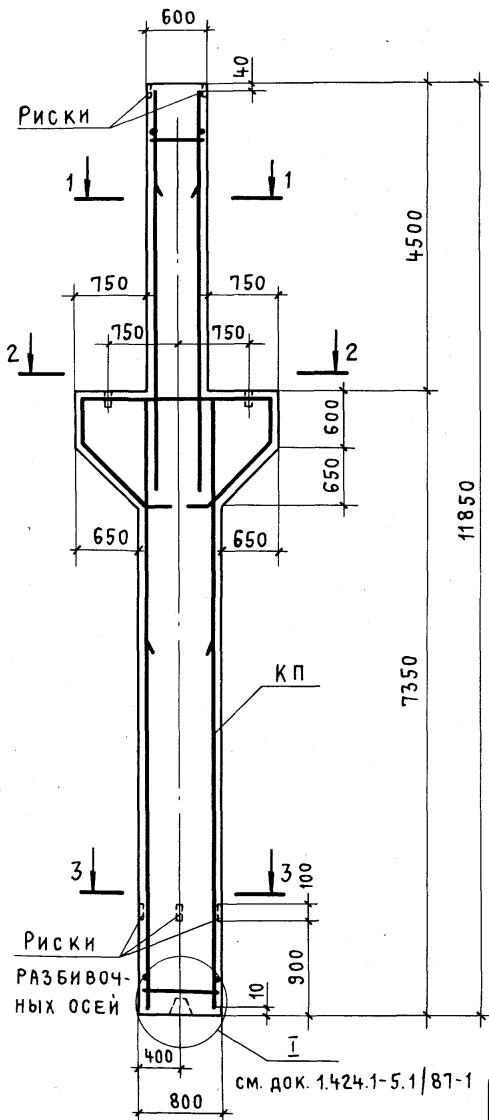
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
11K108-1	КП36-1		1.424.1-5.3/87-81
11K108-2	КП36-2		-81
11K108-3	КП36-3		-82
11K108-4	КП36-4		-82
11K108-5	КП36-5	1	-82
11K108-6	КП36-6		-82
11K108-7	КП36-7		-83
11K108-8	КП36-8		-83
11K108-9	КП36-9		-84
11K108-10	КП36-10		-84
12K108-1	КП37-1		1.424.1-5.3/87-85
12K108-2	КП37-2		-86
12K108-3	КП37-3		-85
12K108-4	КП37-4		-85
12K108-5	КП37-5		-85
12K108-6	КП37-6		-87
12K108-7	КП37-7	1	-86
12K108-8	КП37-8		-86
12K108-9	КП37-9		-87
12K108-10	КП37-10		-87
12K108-11	КП37-11		-87
12K108-12	КП37-12		-87
12K108-13	КП37-13		-87
12K108-14	КП37-14		-87
12K108-15	КП37-15		-87
12K108-16	КП37-16		-87

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
11K108-1...11K108-10	В 30 (М 400)	4,0	10,0	P	1	
12K108-1...12K108-16			9,9			

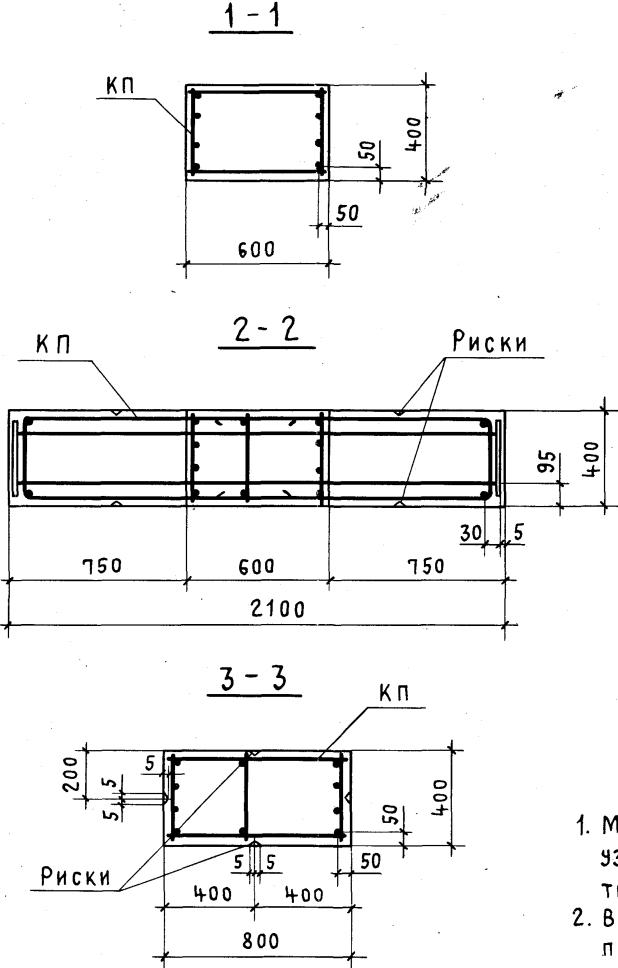
1.424.1-5.1/87-18

Колонна
11K108-1...11K108-10
12K108-1...12K108-16

ПРОМСТРОЙДРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА БЕТОНА)	БЕТОН, м ³	МАССА, т
13К108-1...13К108-32	В 30 (М 400)	3,9	9,8



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
13К108-1	КП38-1		1.424.1-5.3 / 87-88
13К108-2	КП38-2		-89
13К108-3	КП38-3		-89
13К108-4	КП38-4		-89
13К108-5	КП38-5		-89
13К108-6	КП38-6		-90
13К108-7	КП38-7		-90
13К108-8	КП38-8		-90
13К108-9	КП38-9		-90
13К108-10	КП38-10		-91
13К108-11	КП38-11		-91
13К108-12	КП38-12		-91
13К108-13	КП38-13		-92
13К108-14	КП38-14		-92
13К108-15	КП38-15		-92
13К108-16	КП38-16		-92
13К108-17	КП38-17		-92
13К108-18	КП38-18		-93
13К108-19	КП38-19		-93
13К108-20	КП38-20		-94

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.

2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 13К108-6... 13К108-9.

3. Продолжение спецификации см. лист 2.

1.424.1-5.1 / 87-19	стадия	лист	листов
Колонна	P	1	2
13К108-1... 13К108-32			
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУ- МЕНТА НА КАРКАС КП
13К108-21	КП38-21	1	1.424.1-5.3 / 87-93
13К108-22	КП38-22		- 93
13К108-23	КП38-23		- 91
13К108-24	КП38-24		- 91
13К108-25	КП38-25		- 88
13К108-26	КП38-26		- 88
13К108-27	КП38-27		- 93
13К108-28	КП38-28		- 94
13К108-29	КП38-29		- 93
13К108-30	КП38-30		- 88
13К108-31	КП38-31		- 94
13К108-32	КП38-32		- 94

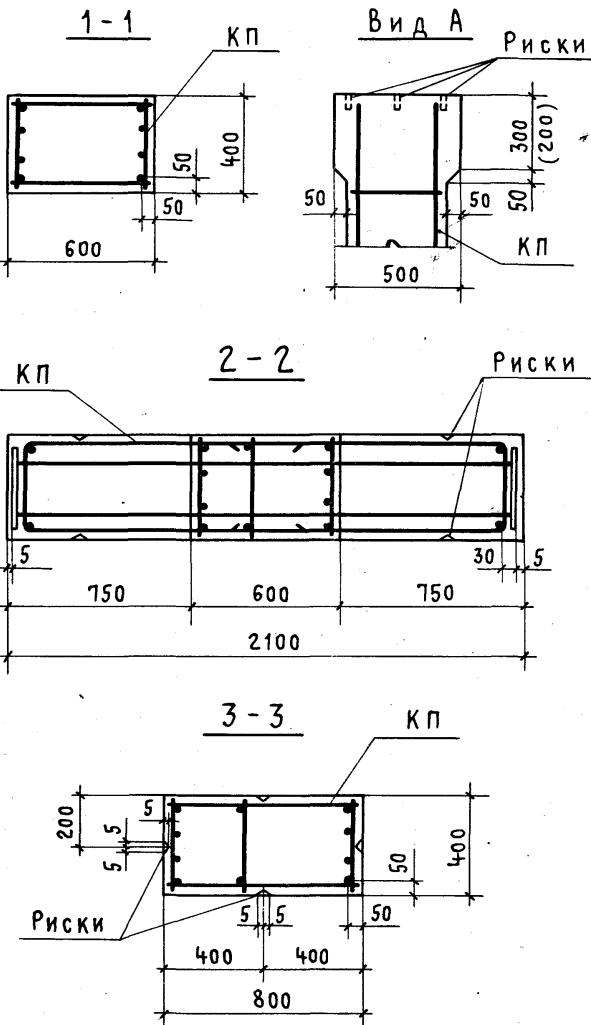
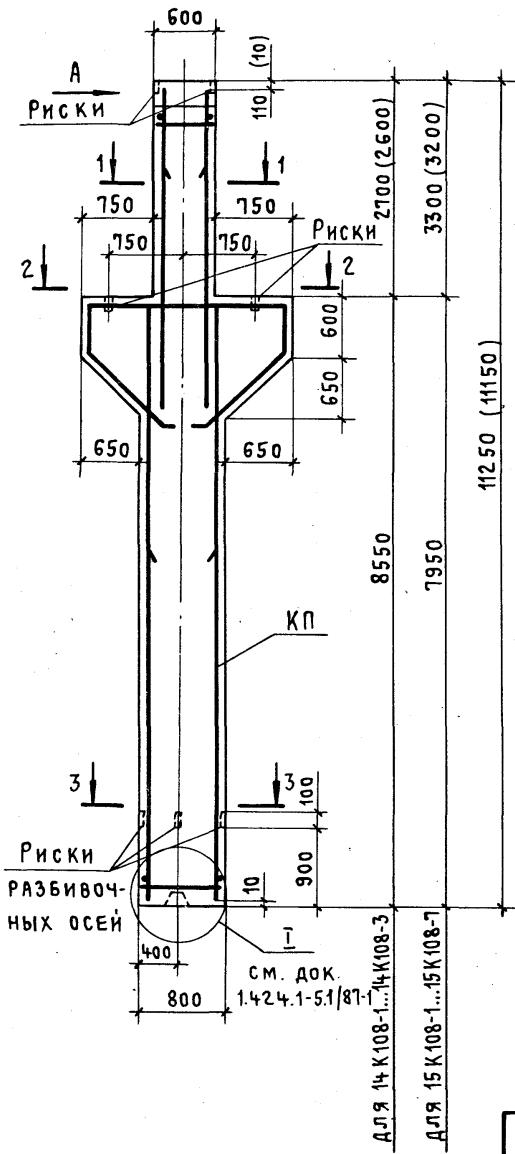
И.О. № подл./подпись и дата взам. инв. №	

1.424.1-5.1 / 87-19

лист

2

23000-01 27



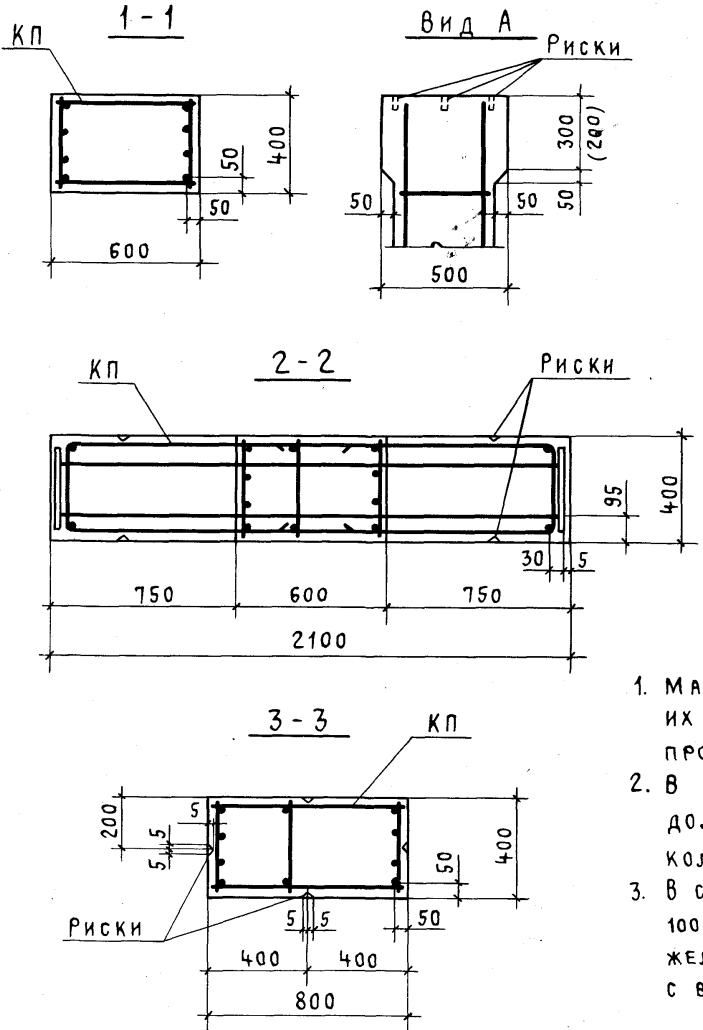
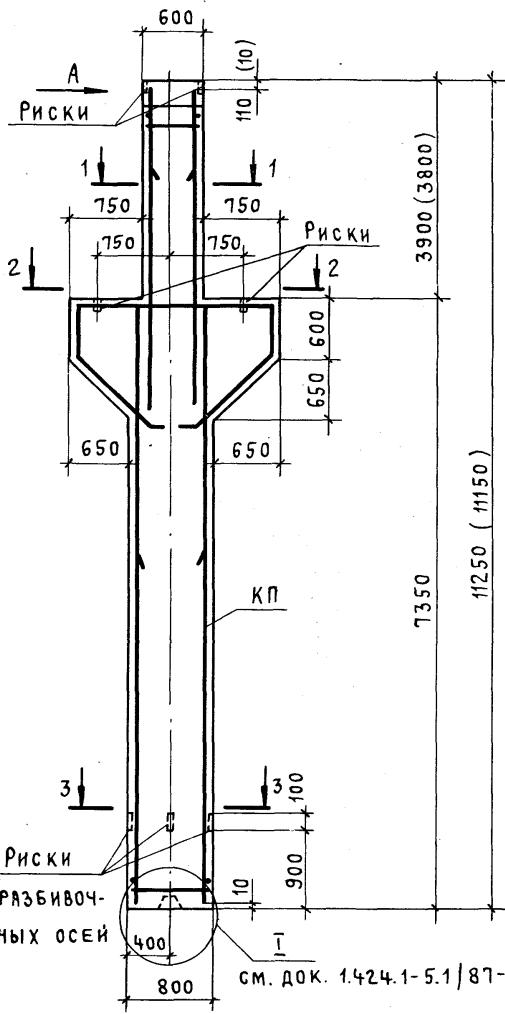
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
14К108-1	КП39-1	1	1.424.1-5.3/87-95
14К108-2	КП39-2		-95
14К108-3	КП39-3		-95
15К108-1	КП40-1		1.424.1-5.3/87-96
15К108-2	КП40-2		-96
15К108-3	КП40-3		-96
15К108-4	КП40-4		-96
15К108-5	КП40-5		-97
15К108-6	КП40-6		-97
15К108-7	КП40-7		-97

- МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
- В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 15К108-3...15К108-7.
- В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100 ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
14К108-1...14К108-3	В30 (М400)	3,9	9,7
15К108-1...15К108-7		3,8	9,6

1.424.1-5.1/87-20	Стадия	Лист	Листов
Колонна 14К108-1...14К108-3 15К108-1...15К108-7	Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУ- МЕНТА НА КАРКАС КП
16K108-1	KП41-1	1	1.424.1- 5.3 / 87-98
16K108-2	KП41-2		-98
16K108-3	KП41-3		-98
16K108-4	KП41-4		-99
16K108-5	KП41-5		-99
16K108-6	KП41-6		-99
16K108-7	KП41-7		-99
16K108-8	KП41-8		-99
16K108-9	KП41-9		-99
16K108-10	KП41-10		-99
16K108-11	KП41-11		-99
16K108-12	KП41-12		-99
16K108-13	KП41-13		-99
16K108-14	KП41-14		-99
16K108-15	KП41-15		-99



1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
 2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОНН 16К108-4... 16К108-15.
 3. В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
16К108-1...16К108-15	В 30 (М 400)	3,8	9,5

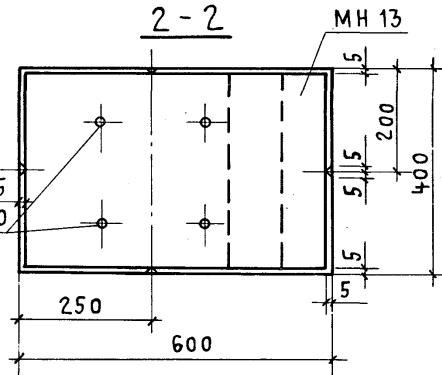
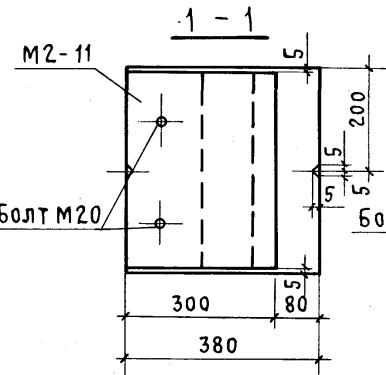
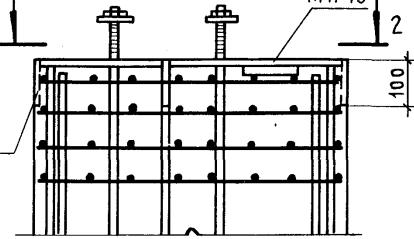
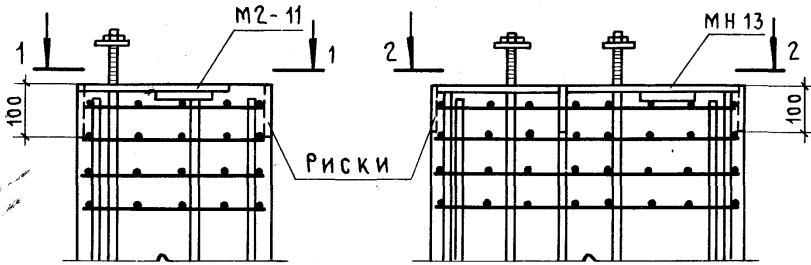
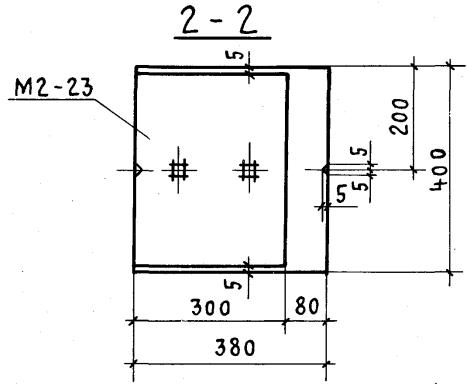
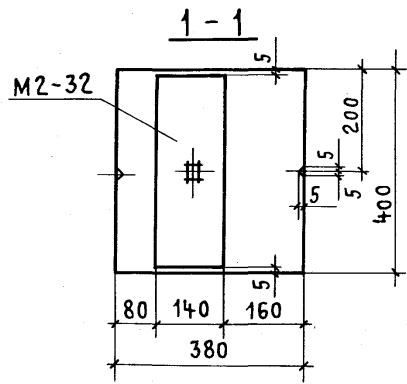
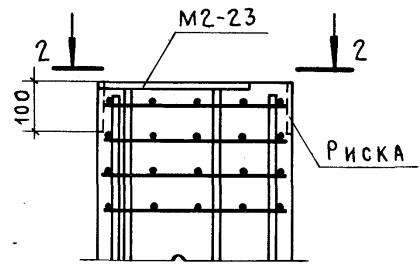
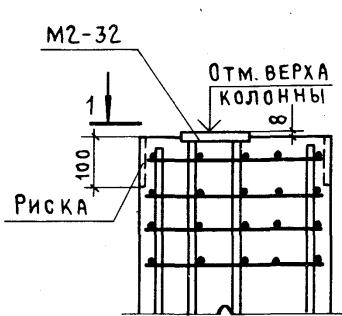
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михаил</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорий</i>
РУК. ПР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОНОВА	<i>Никонов</i>

1.424.1-5.1 / 87-21

Колонна
16 К 108-1... 16 К 108-15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ПРОМСТРДЙПРОЕКТ



				1.424.1-5.1/87-22
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ		Р	1
РУК.БР.	АКИШИНА			

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, М2-32 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „О“

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИНВ № подл. подпись и дата взам. инв. №

				1.424.1-5.1/87-23
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ		Р	1
РУК.БР.	АКИШИНА			

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-11, МН13 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „О“ И „250“

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

361

100

1

8

1

2

100

ОТМ. ВЕРХА
КОЛОННЫ

M2 - 32

РИСКИ

1 - 1

M2-32

2 - 2

M2-23

250 80 140 130 600 400 5 5 5 5 200

250 300 50 600 400 5 5 5 5 200

1.424.1-5.1 / 87-24

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михаилов</i>
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ М2-23, М2-32 В
КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА
ПРИ ПРИВЯЗКЕ 250"

ТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

1

2

М2-33

М2-25

МН15

Риски

1 - 1

2 - 2

Рис. 1

2 - 2

Рис. 2 (остальное см. Рис. 1)

Риска

МН15

1. 424. 1-5.1/87-25

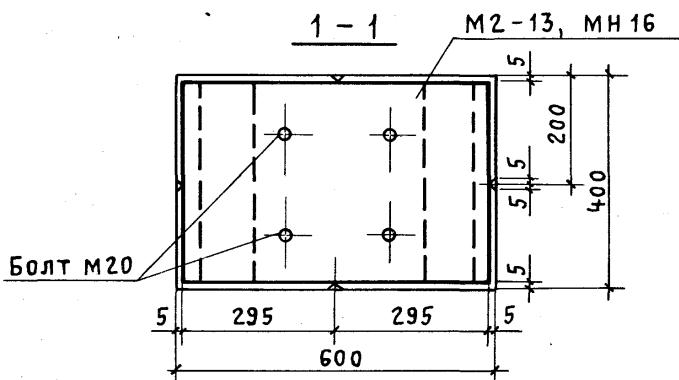
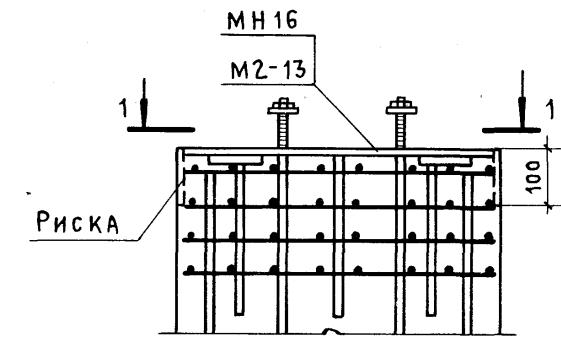
ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН15, М2-25, М2-33 В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

1.424. 1-5.1/87-25

Н.А. СКО-1 МИХАЙЛОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ
РУК. БР. АКИШИНА

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАД- НЫХ ИЗДЕЛИЙ МН15, М2-25, М2-33 В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	P		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



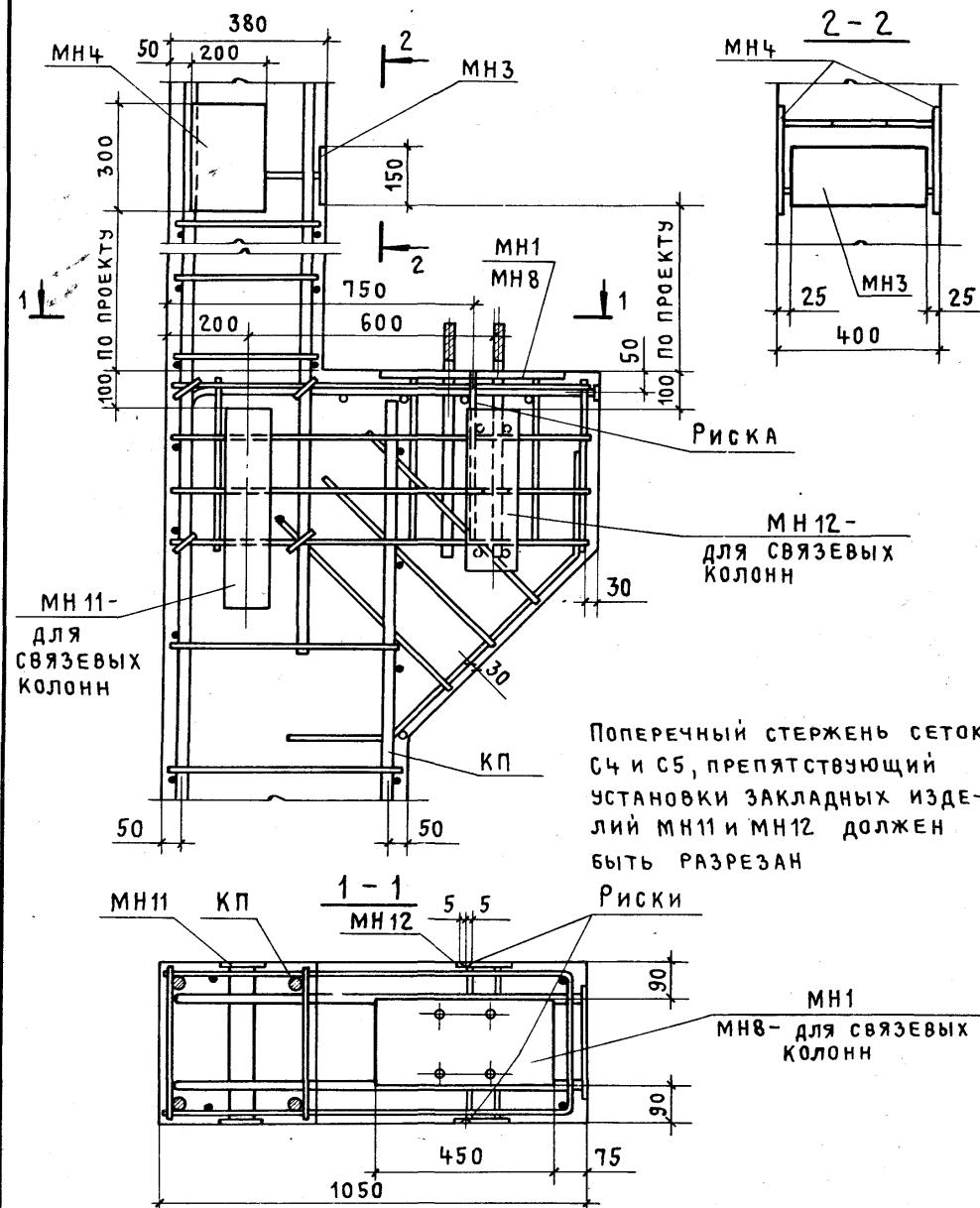
1.424.1-5.1/87-26

НАЧ.СКО-1 Михайлов
ГЛ.ИНЖ.ПР. Григорьев
РУК.БР. Акишина

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН16, М2-13 В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА

СТАДИЯ Р ЛИСТ 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИЧН. № 102 подпись и дата взам. инв. №

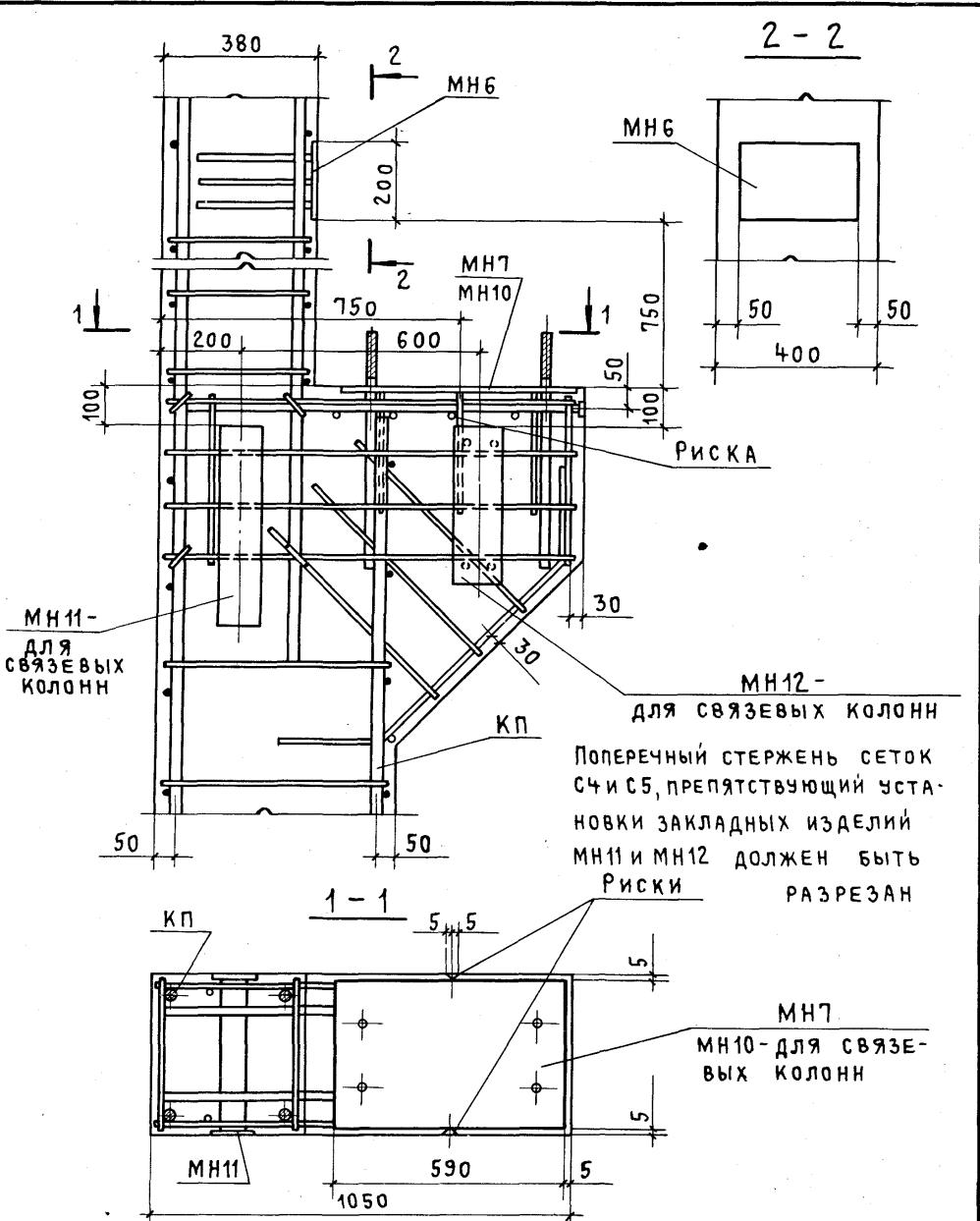


1.424.1-5.1/87-27

НАЧ.СКО-1 Михайлов
ГЛ.ИНЖ.ПР. Григорьев
РУК.БР. Акишина
ИНЖ. Михеева

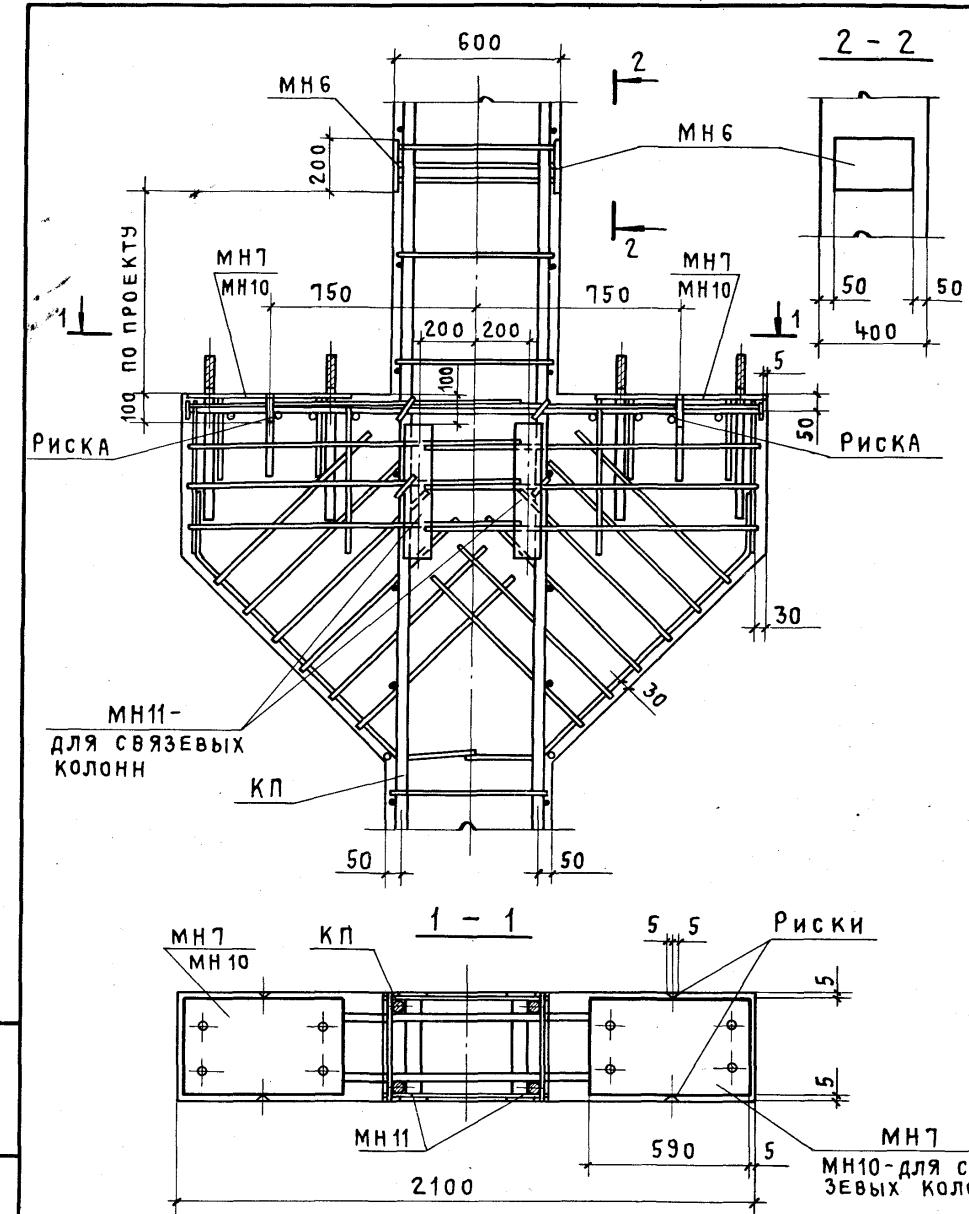
ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН4, МН8, МН11, МН12 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „О“

СТАДИЯ Р ЛИСТ 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



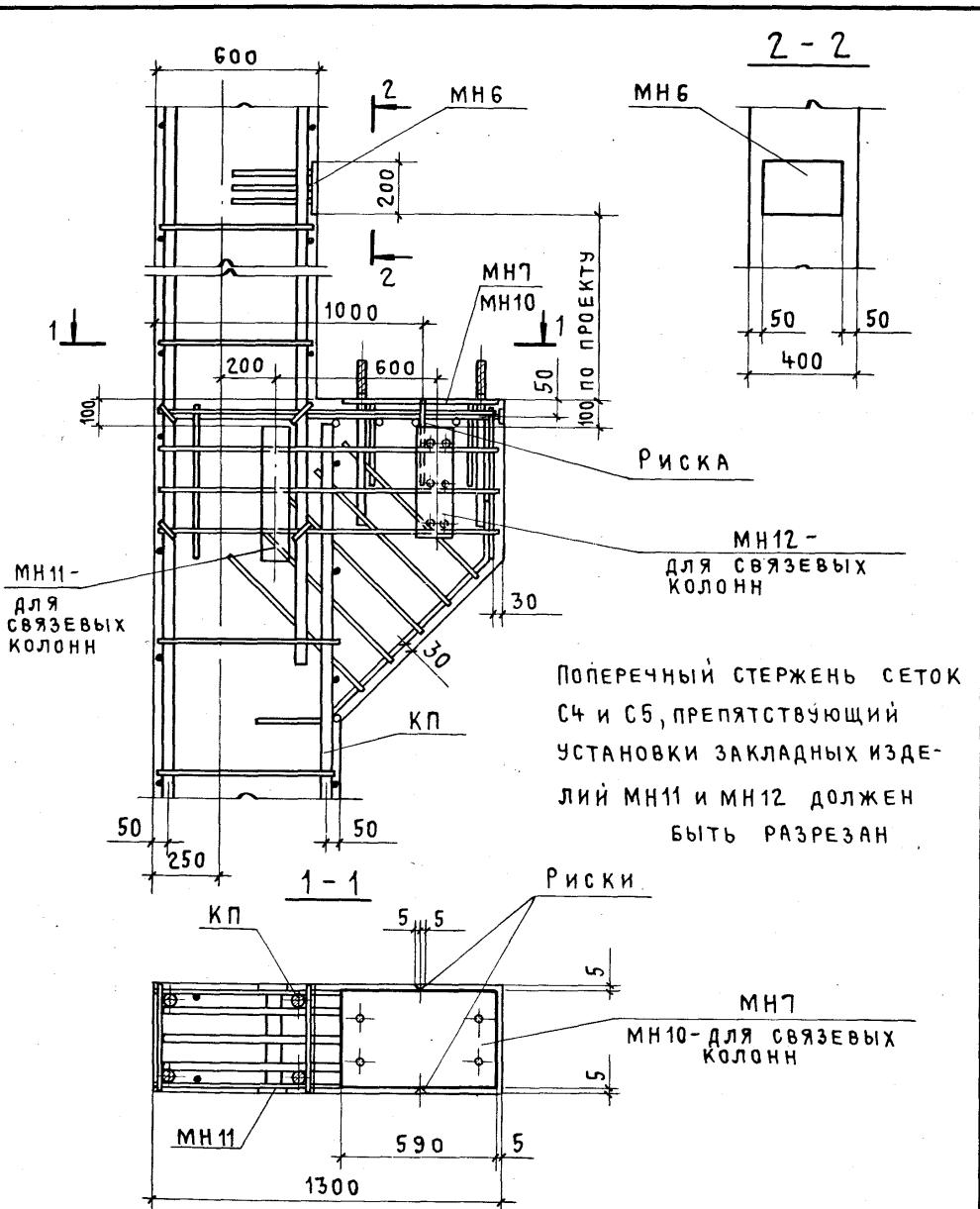
1.424.1-5.1/87-28

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	М.	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН6, МН7, МН10...МН12 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „О“	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
бл.инж.пр	ГРИГОРЬЕВ	М.		Р		1
рук. бр.	АКИШИНА	М.				
инж.	МИХЕЕВА	М.				

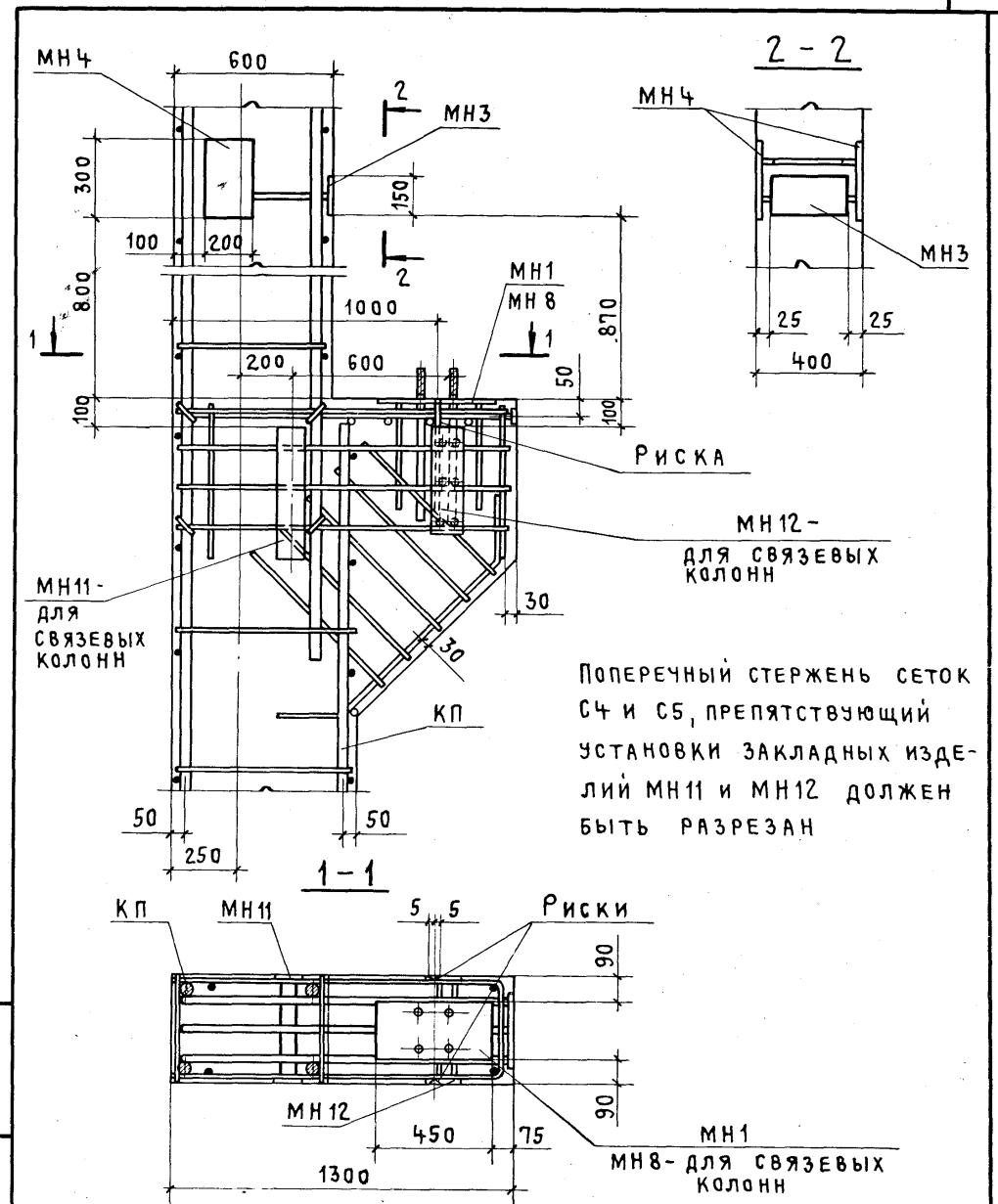


1.424.1-5.1 / 87-29

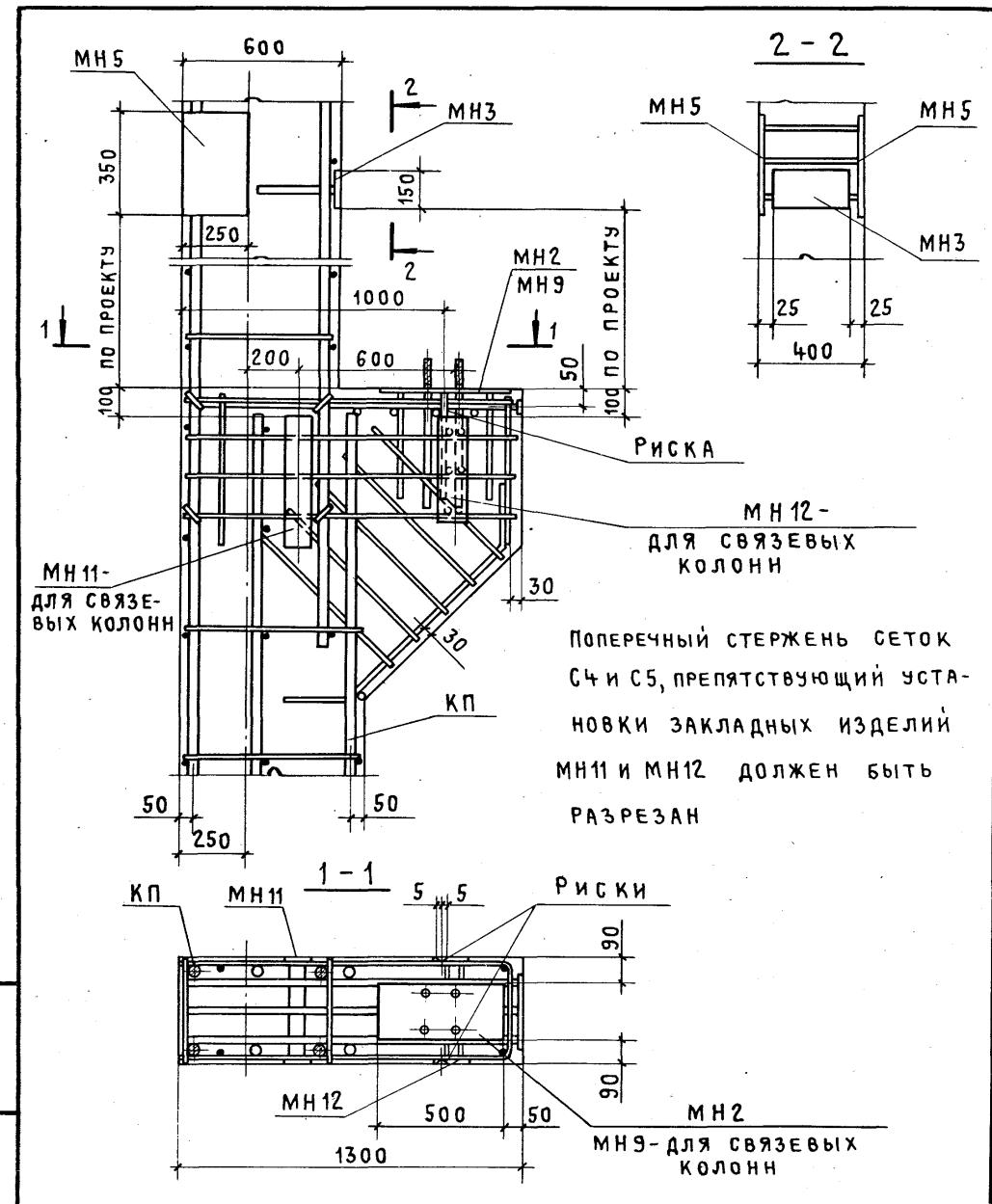
Н/Н. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ				1.424.1-5.1 / 87-29
НАЧ. СКО-1 МИХАЙЛОВ ГЛ. ИНЖ. ПР ГРИГОРЬЕВ РУК. БР АКИШИНА ИНЖ. МИХЕЕВА	<i>Михаилов</i> <i>Григорьев</i> <i>Акишина</i> <i>Михеева</i>	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН6, МН7, МН10, МН11 В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



1.424.1-5.1/87-30



1.424.1-5.1 / 87 - 31



ИНВ. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

1.424.1-5.1/87-32

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	РУК. БР.	АКИШИНА	ИНЖ.	МИХЕЕВА
ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН2, МН3, МН5, МН9, МН11, МН12 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250" И ШАГЕ КОЛОНН 12 М							

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

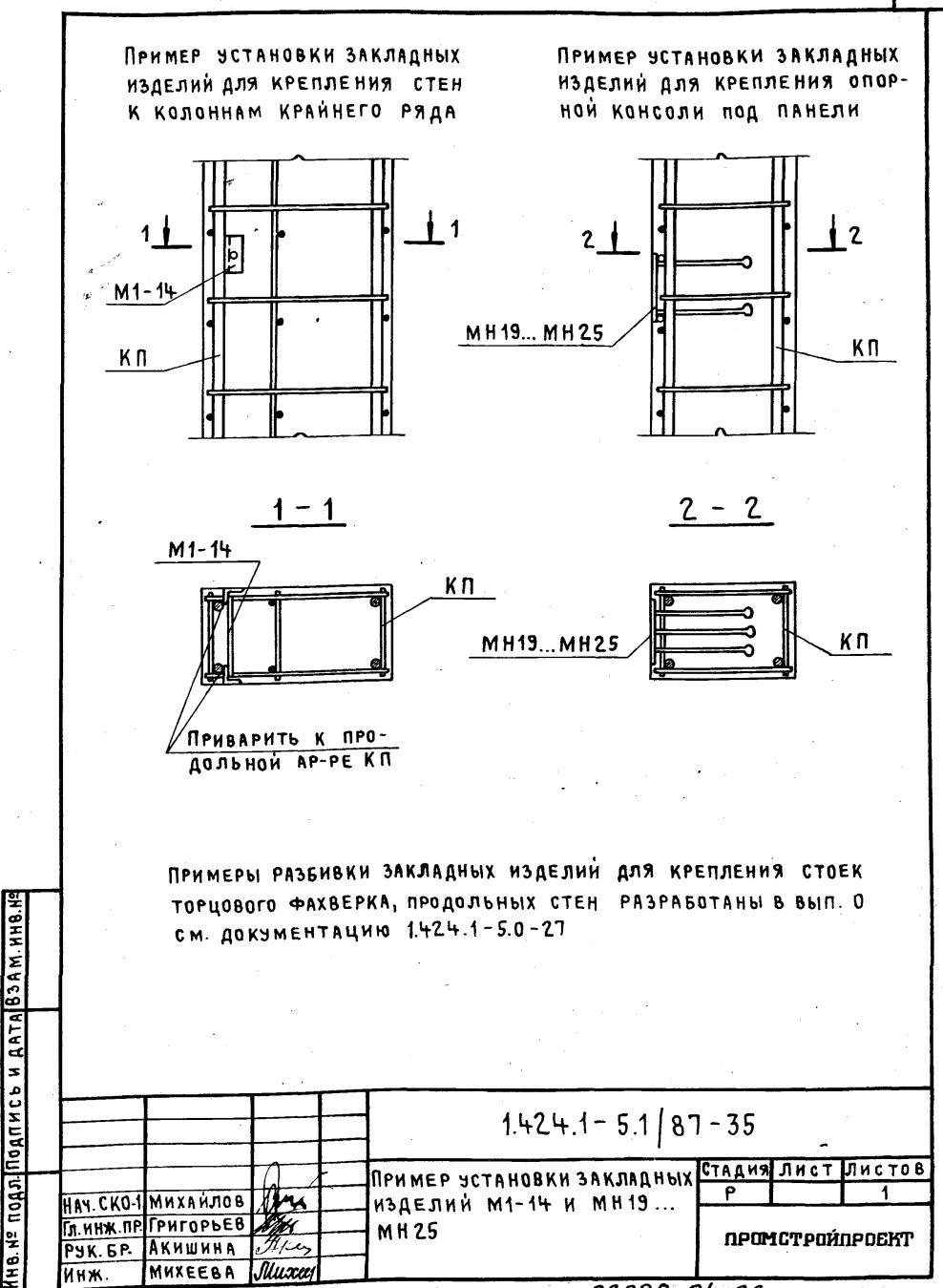
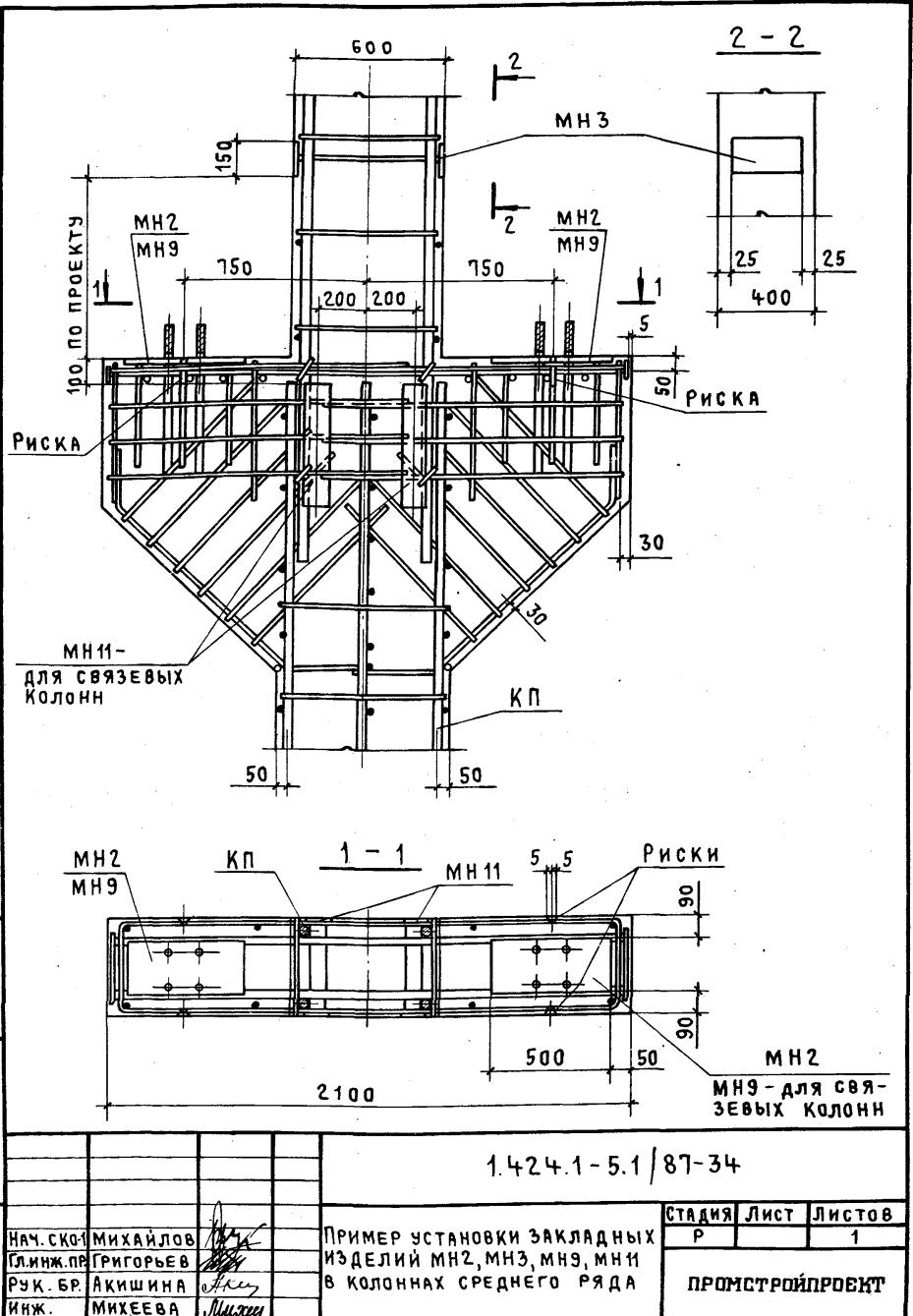
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

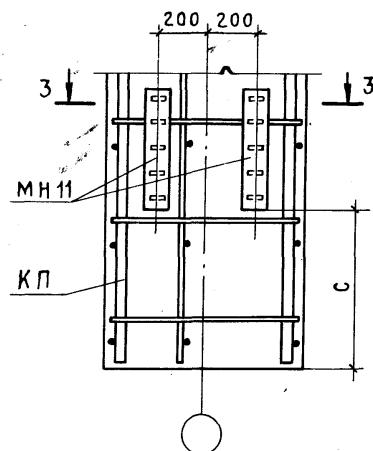
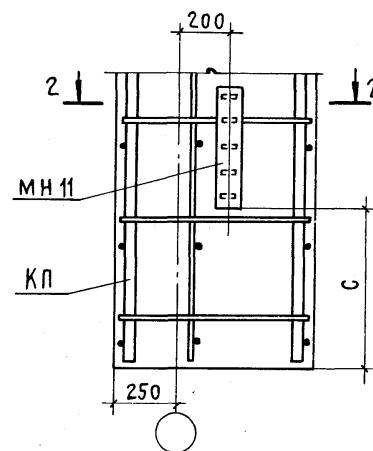
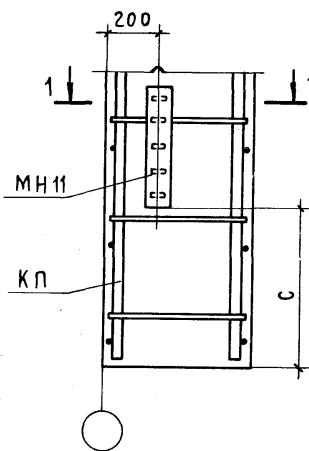
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

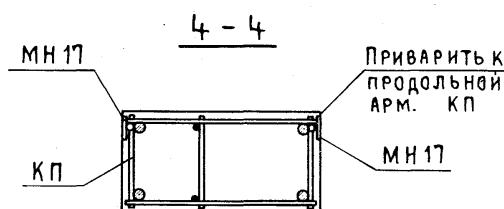
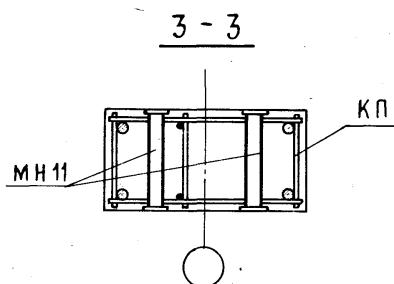
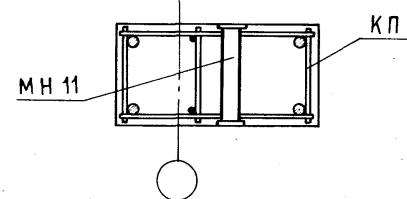
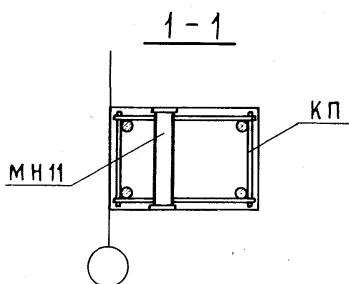
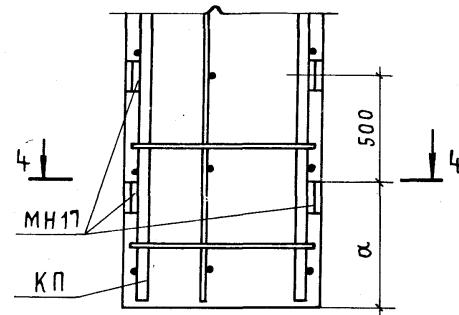
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ



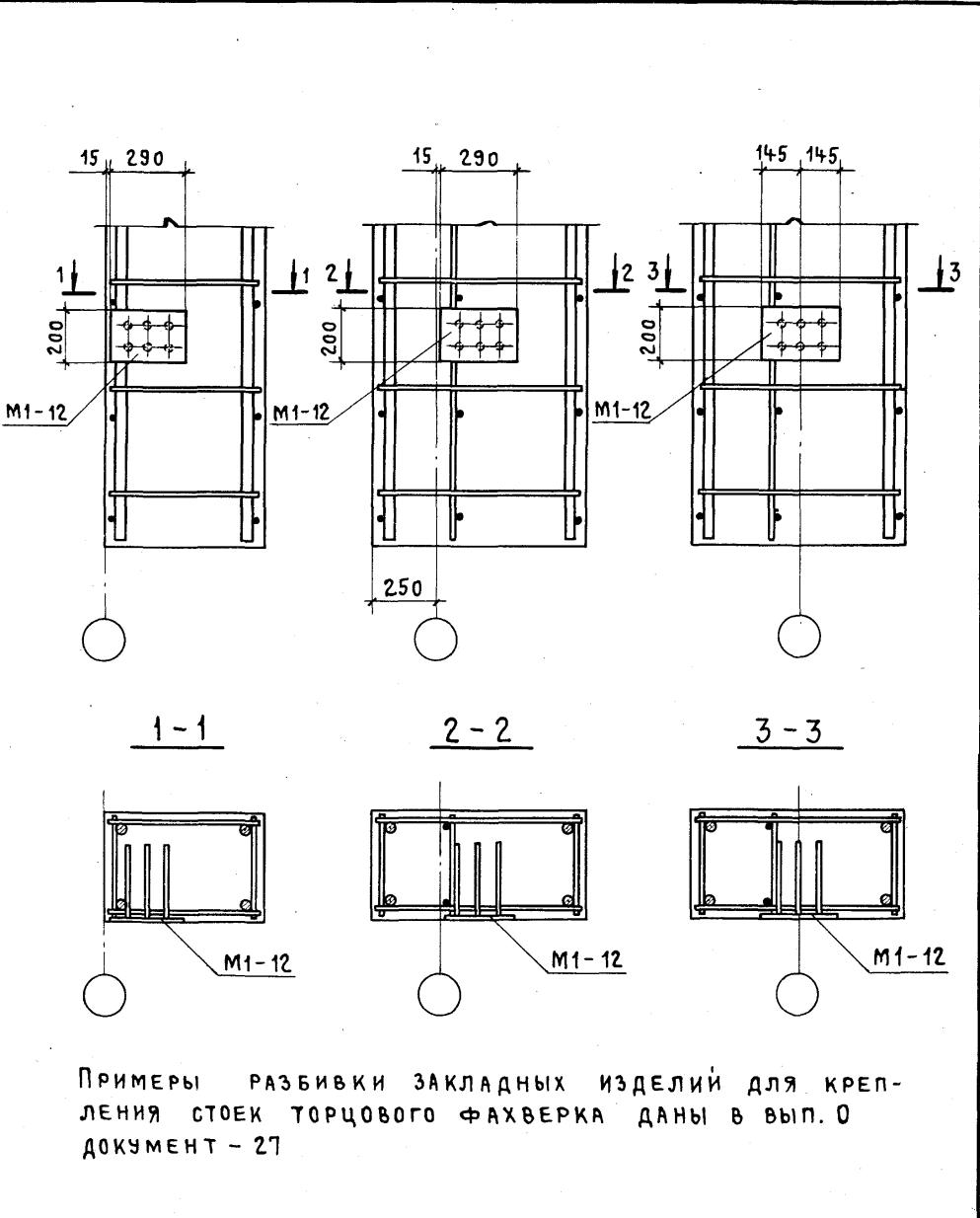
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ЗАЗЕМЛЕНИЯ



В МЕСТАХ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН.11 МЕШАЮЩИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ КАРКАСА ПЕРЕРЕЗАТЬ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ, А ВМЕСТО РАЗРЕЗАННЫХ СТЕРЖНЕЙ УСТАНОВИТЬ ШПИЛЬКИ

МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ, ММ	
	α	C
1К84; 2К84; 5К84; 6К84; 1К96; 2К96;	900	950
3К96; 7К96; 8К96; 9К96		
3К84; 4К84; 7К84... 10К84; 4К96; 5К96;	1000	1100
6К96; 10К96... 15К96; 1К108... 16К108		

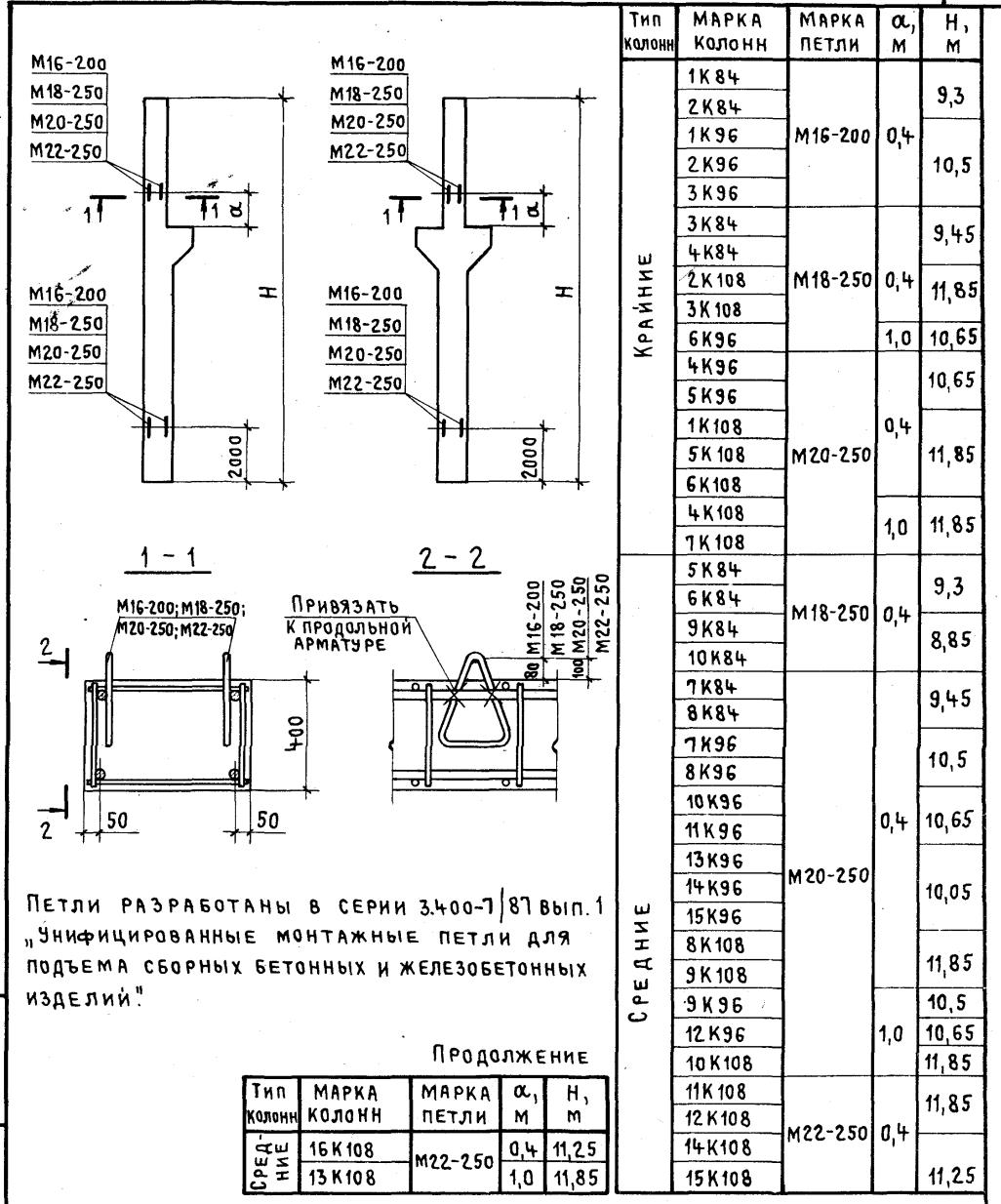
					1.424.1-5.1/87-36		
НАЧ. СКО-1	Михайлов				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
БЛ. ИНЖ. ПР.	Григорьев				P	1	
РУК. БР.	Акишина				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	Михеева						



ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЕК ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ДАНЫ В ВЫП. О ДОКУМЕНТ - 27

1.424.1-5.1 / 87-37

				1.424.1-5.1/87-37	
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михаилов</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
БЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>	P		1
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖ.	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>			



ПЕТЛИ РАЗРАБОТАНЫ В СЕРИИ 3.400-7/87 ВЫП. 1
"УНИФИЦИРОВАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ
ПОДЪЕМА СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ИЗДЕЛИЙ".

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ТИП КОЛОНН	МАРКА КОЛОНН	МАРКА ПЕТЛИ	α , м	Н, м
ДСЕ- НИИ	16К108	M22-250	0,4	11,25
СРЕ- НИИ	13К108		1,0	11,85

1.424.1-5.1 / 87-38

ИИНВ. № ГОДЛ.	НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	1.424.1-5.1/87-38
	ГЛ. ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	
	РУК.БРИГ.	АКИШИНА	
	ИНЖЕНЕР	ЗПОВА	
	ИНЖ.	МИХЕЕВА	

ПЕТЛИ ДЛЯ МОНТАЖА
КОЛОНН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего	ПРОКАТ МАРКИ	Общий РАСХОД, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА																	
	ВР - I		A - I		A - III																	
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82																	
	ф5	Итого	6	Итого	10	12	16	18	20	22						Итого	δ=12		Итого			
1К84 - 1	6,4	6,4	4,2	4,2	9,5	3,6	4,6	76,1								93,8	104,4	1,1	1,1	106,1		
1К84 - 2	5,8	5,8	4,2	4,2	9,5	3,6	4,6	13,7	77,0							108,4	118,4	1,1	1,1	120,1		
1К84 - 3	5,7	5,7	4,2	4,2	9,5	3,6	4,6	94,2								111,9	121,8	1,1	1,1	123,5		
1К84 - 4	0,7	0,7	12,3	12,3	9,5	3,6	4,6	11,2	93,1							128,0	141,0	1,1	1,1	142,1		
1К84 - 5	5,2	5,2	6,1	6,1	9,5	3,6	4,6	92,1		21,1						130,9	142,2	1,1	1,1	143,9		
1К84 - 6	5,7	5,7	4,2	4,2	9,5	3,6	4,6	23,3	113,7							154,7	164,6	1,1	1,1	166,3		
2К84 - 1	6,2	6,2	4,2	4,2	9,5	3,6	4,6	37,4								105,1	115,5	1,1	1,1	117,2		
2К84 - 2	5,4	5,4	4,2	4,2	9,5	3,6	4,6	108,6								126,3	135,9	1,1	1,1	137,6		
2К84 - 3	0,7	0,7	11,7	11,7	9,5	3,6	4,6	34,6	89,5							141,8	154,2	1,1	1,1	155,9		
2К84 - 4	6,1	6,1	4,2	4,2	9,5	3,6	4,6	88,0	34,6							140,3	150,6	1,1	1,1	152,3		
2К84 - 5	4,8	4,8	6,3	6,3	9,5	3,6	4,6	88,0		42,5						148,2	159,3	1,1	1,1	161,0		
2К84 - 6	4,2	4,2	6,2	6,2	9,5	3,6	4,6	108,7	42,5							168,9	179,3	1,1	1,1	181,0		
2К84 - 7	0,7	0,7	11,6	11,6	9,5	3,6	4,6	34,6	131,7							184,0	196,3	1,1	1,1	198,0		
1К96 - 1	7,4	7,4	4,2	4,2	9,5	3,6	15,2	72,0								100,3	111,9	1,1	1,1	113,6		
1К96 - 2	6,5	6,5	4,2	4,2	9,5	3,6	4,6	13,7	88,8							120,2	130,9	1,1	1,1	132,6		
1К96 - 3	0,7	0,7	13,5	13,5	9,5	3,6	4,6	13,7		107,5						138,9	153,1	1,1	1,1	154,8		
1К96 - 4	7,0	7,0	4,2	4,2	9,5	3,6	4,6	118,7								136,4	147,6	1,1	1,1	149,3		
1К96 - 5	7,0	7,0	4,2	4,2	9,5	3,6	4,6	105,0	11,2							139,9	151,1	1,1	1,1	152,8		
1К96 - 6	5,3	5,3	5,9	5,9	9,5	3,6	4,6	129,5	21,1							168,3	179,5	1,1	1,1	181,2		
1К96 - 7	0,3	0,3	13,9	13,9	9,5	3,6	4,6		178,0							195,7	209,9	1,1	1,1	211,6		

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>	
ГЛ.ИНЖ.ПЕ	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>	
РУК.БРИГ	АКИШИНА	<i>Акишина</i>	
СТ.ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляков</i>	
ИНЖЕНЕР	ЭПОВА	<i>Эпова</i>	
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА	<i>Фомичева</i>	
ПРОВЕРИЛ	ЧУКОВА	<i>Чукова</i>	

1.424.1-5.1 | 87 - РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИСТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 16
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего	ПРОКАТ МАРКИ			Общий расход, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА										В Ст Зпс 6-1								
	Вр - I		А - I		А - III										ТУ 14-1-3023-80								
	ГОСТ 6127-80		ГОСТ 5181-82		ГОСТ 5181 - 82										δ=12		Итого						
φ5		Итого	6	8		Итого	10	12	16	18	20	22	25					Итого	1,1	1,1	127,8		
2K96 - 1	7,1		7,1	4,2		4,2	9,5	3,6	4,6	97,1							114,8	126,1	1,1	1,1	127,8		
2K96 - 2	6,1		6,1	4,2		4,2	9,5	3,6	4,6		120,4						138,1	148,4	1,1	1,1	150,1		
2K96 - 3	0,1		0,1	13,0		13,0	9,5	3,6	4,6		34,6	103,8					156,1	169,8	1,1	1,1	171,5		
2K96 - 4	1,9		1,9	4,2		4,2	9,5	3,6	111,3		34,6						159,0	111,1	1,1	1,1	112,8		
2K96 - 5	7,0		7,0	4,2		4,2	9,5	3,6	4,6	101,1	34,6						153,4	164,6	1,1	1,1	166,3		
2K96 - 6	4,9		4,9	6,2		6,2	9,5	3,6	4,6		124,5	42,5					184,7	195,8	1,1	1,1	197,5		
2K96 - 7	0,3		0,3	13,6		13,6	9,5	3,6	4,6		193,5						211,2	225,1	1,1	1,1	226,8		
3K96 - 1	5,4		5,4	4,2	4,3	8,5	9,5	3,6	4,6	67,2			63,8				148,7	162,6	1,1	1,1	164,3		
3K96 - 2	4,7		4,7	4,2	4,0	8,2	9,5	3,6	4,6		82,9		63,8				164,4	177,3	1,1	1,1	179,0		
3K96 - 3	0,3		0,3	11,2	4,0	15,2	9,5	3,6	4,6		100,4	63,8					181,8	197,3	1,1	1,1	199,0		
3K96 - 4	6,0		6,0	4,2	4,9	9,1	9,5	3,6	107,4			63,8				184,3	199,4	1,1	1,1	201,1			
3K96 - 5	5,4		5,4	6,9		6,9	9,5	3,6	4,6	97,0		48,5				163,2	115,5	1,1	1,1	177,2			
3K96 - 6	5,4		5,4	4,2	4,3	8,5	9,5	3,6	4,6	97,0		63,8				178,5	192,4	1,1	1,1	194,1			
3K96 - 7	4,7		4,7	6,7		6,7	9,5	3,6	4,6		119,7	48,5					185,9	197,3	1,1	1,1	199,0		
3K96 - 8	4,7		4,7	4,2	4,0	8,2	9,5	3,6	4,6		119,7	63,8					201,2	214,1	1,1	1,1	215,8		
3K96 - 9	0,3		0,3	11,2	4,0	15,2	9,5	3,6	4,6		144,7	63,8					226,2	241,7	1,1	1,1	243,4		
3K96 - 10	0,3		0,3	4,2	13,9	18,0	9,5	3,6	4,6			249,5					267,2	285,5	1,1	1,1	281,2		
1K108 - 1	9,2		9,2	4,2		4,2	8,7	19,2	4,6	13,7	102,1					148,3	161,7	1,1	1,1	163,4			
1K108 - 2	1,9		1,9	16,1		16,1	8,7	19,2	18,3			123,5					167,9	187,7	1,1	1,1	189,4		
1K108 - 3	11,2		11,2	4,2		4,2	8,7	19,2	121,7		17,2						172,8	188,2	1,1	1,1	189,9		
1K108 - 4	8,5		8,5	6,1		6,1	8,7	19,2	4,6	156,2		21,1					209,8	224,4	1,1	1,1	226,1		
1K108 - 5	7,8		7,8	5,9		5,9	8,7	19,2	4,6		147,3	21,1					200,9	214,6	1,1	1,1	216,3		
1K108 - 6	1,5		1,5	16,2		16,2	8,7	19,2	4,6			199,4					231,9	249,6	1,1	1,1	251,3		

1.424.1-5.1/87-РС

лист
2

23000-01 40

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ В СТ 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА																	
	Вр - I		A - I		A - III																	
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82																	
	ф5		Итого	6	8		Итого	10	12	16	18	20	22	25			Итого	δ=12		Итого		
2K108 - 1	8,9		8,9	4,2			4,2	8,7	18,1	4,6	27,5	99,2					158,1	111,2	1,7	1,7	172,9	
2K108 - 2	7,4		7,4	6,2			6,2	8,7	18,1	4,6		99,2	42,5				113,1	186,7	1,7	1,7	188,4	
2K108 - 3	1,8		1,8	15,3			15,3	8,7	18,1	4,6		34,6	120,0				186,0	203,1	1,7	1,7	204,8	
2K108 - 4	10,8		10,8	4,2			4,2	8,7	18,1	122,0		34,6					183,4	198,4	1,7	1,7	200,1	
2K108 - 5	9,3		9,3	6,1			6,1	8,7	18,1	122,0			42,5				191,3	207,3	1,7	1,7	209,0	
2K108 - 6	9,6		9,6	4,2			4,2	8,7	18,1	4,6	149,0	34,6					215,0	228,8	1,7	1,7	230,5	
2K108 - 7	8,2		8,2	6,5			6,5	8,7	18,1	4,6	149,0		42,5				222,9	231,6	1,7	1,7	239,3	
2K108 - 8	8,6		8,6	4,2			4,2	8,7	18,1	4,6		111,0					208,4	221,2	1,7	1,7	222,9	
2K108 - 9	7,4		7,4	4,2	3,2		7,4	8,7	18,1	4,6		142,4		56,3			230,1	244,9	1,7	1,7	246,6	
2K108 - 10	1,8		1,8	15,2			15,2	8,7	18,1	4,6		34,6	172,4				238,4	255,4	1,7	1,7	251,1	
3K108 - 1	8,6		8,6	4,2			4,2	8,7	11,1	4,6		135,1					166,1	118,9	1,7	1,7	180,6	
3K108 - 2	7,1		7,1	4,2	4,0		8,2	8,7	11,1	4,6		96,2		63,8			190,4	205,1	1,7	1,7	201,4	
3K108 - 3	1,4		1,4	16,1			16,1	8,7	11,1	4,6			164,9				195,3	212,8	1,7	1,7	214,5	
3K108 - 4	1,4		1,4	13,6	4,0		11,6	8,7	11,1	4,6			116,4	63,8			210,6	229,6	1,7	1,7	231,3	
3K108 - 5	8,7		8,7	7,2			7,2	8,7	11,1	116,3			48,5				190,6	206,5	1,7	1,7	208,2	
3K108 - 6	7,8		7,8	6,9			6,9	8,7	11,1	4,6	141,7		48,5				220,6	235,3	1,7	1,7	231,0	
3K108 - 7	7,8		7,8	4,2	4,3		8,5	8,7	11,1	4,6	141,7			63,8			235,9	252,2	1,7	1,7	253,9	
3K108 - 8	7,1		7,1	6,7			6,7	8,7	11,1	4,6		137,4	48,5				216,3	230,1	1,7	1,7	231,8	
3K108 - 9	7,1		7,1	4,2	4,0		8,2	8,7	11,1	4,6		137,4		63,8			231,6	246,9	1,7	1,7	248,6	
3K108 - 10	1,4		1,4	16,0			16,0	8,7	11,1	4,6			214,8				245,2	262,6	1,7	1,7	264,3	
3K108 - 11	1,4		1,4	13,5	4,0		17,5	8,7	11,1	4,6			166,3	63,8			260,5	279,4	1,7	1,7	281,1	
3K108 - 12	1,4		1,4	5,1	16,4		21,5	8,7	11,1	4,6			48,5	214,0			292,9	315,8	1,7	1,7	311,5	
3K84 - 1	7,3		7,3	5,8			5,8	12,9	15,5	4,7	15,3	76,5					124,9	138,0	1,7	1,7	139,7	

1.424.1 - 5.1 / 87-РС

Лист 3

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРА КЛАССА														Всего	ПРОКАТ МАРКИ			Общий расход кг		
	ВР - I		А - I		А - III											В Ст 3 ПС 6-1					
	ГОСТ 6121-80		ГОСТ 5181-82		ГОСТ 5181 - 82											ТЧ 14-1-3023-80					
	ф5	Итого	6	8	Итого	10	12	16	18	20	22	25				Итого	δ=12	δ=14	Итого		
3K84 - 2	1,5	1,5	15,0		15,0	12,9	15,5	4,7		19,1	92,5					144,7	161,2	1,7		1,7	162,9
3K84 - 3	8,4	8,4	5,8		5,8	12,9	15,5	43,1	64,3	19,1						154,9	169,1	1,7		1,7	110,8
3K84 - 4	7,7	7,7	5,8		5,8	12,9	15,5	4,7	139,2							172,3	185,8	1,7		1,7	187,5
3K84 - 5	7,3	7,3	5,8		5,8	12,9	15,5	30,8		112,5						111,7	184,8	1,7		1,7	186,5
3K84 - 6	1,6	1,6	15,2		15,2	12,9	15,5	4,7	26,1		136,0					195,2	212,0	1,7		1,7	213,7
3K84 - 7	1,6	1,6	5,8	14,4	20,2	12,9	15,5	4,7	26,1			175,0				234,2	256,0	1,7		1,7	257,7
4K84 - 1	1,0	1,0	15,3		15,3	12,9	14,5			7,9	135,3					110,6	186,9		2,6	2,6	189,5
4K84 - 2	4,8	4,8	8,9		8,9	12,9	14,5			115,7	46,4					189,5	203,2		2,6	2,6	205,8
4K84 - 3	1,0	1,0	15,1		15,1	12,9	14,5			7,9	116,5					211,8	227,9		2,6	2,6	230,5
4K84 - 4	1,0	1,0	12,0	4,3	16,3	12,9	14,5			7,9	130,1	61,2				226,6	243,9		2,6	2,6	246,5
4K84 - 5	1,0	1,0	6,6	13,3	19,9	12,9	14,5			7,9	46,4	167,4				249,1	270,0		2,6	2,6	272,6
4K84 - 6	1,0	1,0	5,8	13,5	19,3	12,9	14,5			7,9		228,6				263,9	284,2		2,6	2,6	286,8
4K96 - 1	8,5	8,5	5,8		5,8	12,9	17,7	4,7	15,3	88,3						138,9	153,2	1,7		1,7	154,9
4K96 - 2	1,8	1,8	16,5		16,5	12,9	17,7	4,7	15,3	106,8						151,4	175,7	1,7		1,7	177,4
4K96 - 3	9,2	9,2	5,8		5,8	12,9	17,7	4,7	138,8	19,1						193,2	208,2	1,7		1,7	209,9
4K96 - 4	6,5	6,5	8,6		8,6	12,9	17,7	4,7		128,1	23,5					186,9	202,0	1,7		1,7	203,7
4K96 - 5	1,3	1,3	17,0		11,0	12,9	17,7	4,7			178,6					213,9	232,2	1,7		1,7	233,9
4K96 - 6	1,8	1,8	5,8	16,6	22,4	12,9	17,7	4,7	26,1		199,7					261,1	285,3	1,7		1,7	287,0
5K96 - 1	8,2	8,2	5,8		5,8	12,9	16,6		30,1	93,2						152,8	166,8		2,6	2,6	169,4
5K96 - 2	1,7	1,7	15,8		15,8	12,9	16,6			45,6	103,2					178,3	195,8		2,6	2,6	198,4
5K96 - 3	8,9	8,9	5,8		5,8	12,9	16,6		133,9	45,6						209,0	223,7		2,6	2,6	226,3
5K96 - 4	6,6	6,6	9,5		9,5	12,9	16,6		133,9	7,9	46,4					211,7	233,8		2,6	2,6	236,4
5K96 - 5	3,4	3,4	11,4		11,4	12,9	16,6			131,2	46,4					207,1	221,9		2,6	2,6	224,5

1.424.1-5.1/87-РС

лист
4

23000-01 42

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего	ПРОКАТ МАРКИ	общий расход, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА																	
	Вр - I		A - I		A - III																	
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5181-82		ГОСТ 5181-82																	
	ф5	Итого	6	8	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28				Итого	δ=14	Итого			
5K96-6	1,2		1,2	16,6		16,6	12,9	16,6		7,9	195,5						232,9	250,7	2,6	2,6	253,3	
5K96-7	1,2		1,2	6,6	15,1		21,7	12,9	16,6		7,9	46,4	192,0				275,8	298,7	2,6	2,6	301,3	
5K96-8	1,2		1,2	5,8	15,8		21,6	12,9	16,6		7,9		253,2				290,6	313,4	2,6	2,6	316,0	
5K96-9	1,2		1,2	5,8	16,0		21,8	12,9	16,6		7,9		61,2	241,5			340,1	363,1	2,6	2,6	365,7	
6K96-1	1,1		1,1	13,1	6,6		19,7	12,9	15,5			109,4	68,8				206,6	227,4	2,9	2,9	230,3	
6K96-2	6,0		6,0	5,8	6,1		12,5	12,9	15,5		129,1		9,8	68,8			236,1	254,6	2,9	2,9	251,5	
6K96-3	5,5		5,5	5,8	6,2		12,0	12,9	15,5			118,3	9,8	68,8			225,3	242,8	2,9	2,9	245,7	
6K96-4	5,5		5,5	5,8	6,4		12,2	12,9	15,5			118,3	9,8		88,1		244,6	262,3	2,9	2,9	265,2	
6K96-5	1,1		1,1	13,1	6,2		19,3	12,9	15,5				153,0	68,8			250,2	270,6	2,9	2,9	273,5	
6K96-6	1,1		1,1	13,1	6,4		19,5	12,9	15,5			153,0		88,1			269,5	290,1	2,9	2,9	293,0	
6K96-7	1,1		1,1	5,8	16,1		21,9	12,9	15,5			9,8	184,2	88,1			310,5	333,5	2,9	2,9	336,4	
6K96-8	1,1		1,1	5,8	16,1		21,9	12,9	15,5			9,8		319,8			358,0	381,0	2,9	2,9	383,9	
4K108-1	6,8		6,8	9,3			9,3	12,9	18,4			96,2	58,3				185,8	201,9	2,9	2,9	204,8	
4K108-2	6,8		6,8	5,8	5,8		11,6	12,9	18,4			96,2	9,8	63,8			201,1	219,5	2,9	2,9	222,4	
4K108-3	1,3		1,3	18,4			18,4	12,9	18,4				174,7				206,0	225,7	2,9	2,9	228,6	
4K108-4	1,3		1,3	14,9	5,8		20,7	12,9	18,4			126,2	63,8				221,3	243,3	2,9	2,9	246,2	
4K108-5	8,3		8,3	9,5			9,5	12,9	18,4	48,6	90,4		58,3				228,6	246,4	2,9	2,9	249,3	
4K108-6	8,3		8,3	5,8	6,2		12,0	12,9	18,4	48,6	90,4		9,8	63,8			243,9	264,2	2,9	2,9	267,1	
4K108-7	9,8		9,8	5,8			5,8	12,9	18,4		152,0	39,5	9,8				232,6	248,2	2,9	2,9	251,1	
4K108-8	7,5		7,5	9,6			9,6	12,9	18,4		152,0		58,3				241,6	258,7	2,9	2,9	261,6	
4K108-9	7,5		7,5	5,8	6,2		12,0	12,9	18,4		152,0		9,8	63,8			256,9	276,4	2,9	2,9	279,3	
4K108-10	6,9		6,9	9,3			9,3	12,9	18,4			137,4	58,3				227,0	243,2	2,9	2,9	246,1	
4K108-11	6,9		6,9	5,8	5,8		11,6	12,9	18,4			137,4	9,8	63,8			242,3	260,8	2,9	2,9	263,7	
4K108-12	1,3		1,3	18,3			18,3	12,9	18,4				224,6				255,9	275,5	2,9	2,9	278,4	

1.424.1-5.1 | 87 - РС

лист 5

Инв. № подл. подпись и дата зам. инв. №

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА														В СТ 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	Вр - I		A - I		A - III																			
	ГОСТ 6121-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	6	8	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	Итого	δ=12	δ=14	Итого			
Ф5																								
4K108-13	1,3		1,3	14,8	5,8			20,6	12,9	18,4				176,1	63,8				271,2	293,1		2,9	2,9	296,0
5K108-1	12,4		12,4	5,8				5,8	12,0	19,6	129,3	15,3							176,2	194,4	1,7		1,7	196,1
5K108-2	10,1		10,1	5,8				5,8	12,0	19,6	4,7	151,4	19,1						206,8	223,3	1,7		1,7	245,0
5K108-3	9,8		9,8	5,8				5,8	12,0	19,6	4,7		206,3						242,6	258,2	1,7		1,7	259,9
5K108-4	1,4		1,4	19,2				19,2	12,0	19,6	4,7			197,7					234,0	254,6	1,7		1,7	256,3
5K108-5	1,9		1,9	5,8	19,7			25,5	12,0	19,6	4,7	26,1			224,2				286,6	314,0	1,7		1,7	315,7
5K108-6	1,9		1,9	5,8	19,6			25,4	12,0	19,6	4,7	26,1			280,2				342,6	369,9	1,7		1,7	371,6
6K108-1	1,3		1,3	18,6				18,6	12,0	18,5				7,9	144,8				183,2	203,1		2,6	2,6	205,7
6K108-2	1,3		1,3	18,7				18,7	12,0	18,5				7,9	164,0				202,4	222,4		2,6	2,6	225,0
6K108-3	10,8		10,8	5,8				5,8	12,0	18,5		153,5	45,6						229,6	246,2		2,6	2,6	248,8
6K108-4	8,5		8,5	9,5				9,5	12,0	18,5		153,5	7,9	46,4					238,3	256,3		2,6	2,6	258,9
6K108-5	9,3		9,3	5,8				5,8	12,0	18,5			223,9						254,4	269,5		2,6	2,6	272,1
6K108-6	7,4		7,4	8,9				8,9	12,0	18,5			186,2	46,4					263,1	279,4		2,6	2,6	282,0
6K108-7	1,8		1,8	17,8				17,8	12,0	18,5			45,6	168,3					244,4	264,0		2,6	2,6	266,6
6K108-8	1,3		1,3	18,6				18,6	12,0	18,5				7,9	214,7				253,1	273,0		2,6	2,6	275,6
6K108-9	1,3		1,3	15,5	5,3			20,8	12,0	18,5				7,9	168,3	61,2			267,9	290,0		2,6	2,6	292,6
6K108-10	1,3		1,3	6,6	18,9			25,5	12,0	18,5				7,9	46,4	216,5			301,3	328,1		2,6	2,6	330,7
6K108-11	1,3		1,3	5,8	19,5			25,3	12,0	18,5				7,9		277,7			316,1	342,7		2,6	2,6	345,3
6K108-12	1,3		1,3	6,6	18,9			25,5	12,0	18,5				7,9	46,4	272,4			357,2	384,0		2,6	2,6	386,6
7K108-1	1,3		1,3	18,9				18,9	12,0	17,5				11,7	166,5				207,7	227,9		2,6	2,6	230,5
7K108-2	1,3		1,3	15,2	6,3			21,5	12,0	17,5				11,7	114,0	68,8			224,0	246,8		2,6	2,6	249,4
7K108-3	1,3		1,3	15,2	6,5			21,7	12,0	17,5				11,7	114,0		38,0	68,5	261,7	284,7		2,6	2,6	287,3
7K108-4	8,7		8,7	5,8	6,5			12,3	12,0	17,5	46,0			122,1			88,1		285,7	306,7		2,6	2,6	309,3

1.424.1-5.1/87 - РС

Лист 6
23000-01 44

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Общий расход, кг					
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА									Всего	ПРОКАТ МАРКИ						
	Вр - I			A - I			A - III											В СТ 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5181-82			ГОСТ 5181-82											δ=12	δ=14	Итого			
φ5	Итого	6	8	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	Итого	Всего	Всего	В СТ 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	2,6	2,6	2,6	282,6		
7K108-5	7,9	7,9	9,6		9,6	12,0	11,5	58,4	122,1	52,5				262,5	280,0	278,8	298,8	2,6	2,6	2,6	301,4		
7K108-6	7,9	7,9	5,8	6,3	12,1	12,0	11,5	58,4	122,1		68,8			276,1	293,0	294,9	311,8	2,6	2,6	2,6	295,6		
7K108-7	7,3	7,3	9,6		9,6	12,0	11,5		194,1	52,5				292,4	311,3	330,1	349,7	2,6	2,6	2,6	314,4		
7K108-8	7,3	7,3	5,8	6,3	12,1	12,0	11,5		194,1		68,8			311,7	331,3	349,7	368,5	2,6	2,6	2,6	333,9		
7K108-9	7,3	7,3	5,8	6,5	12,3	12,0	11,5		194,1			88,1		310,0	332,8	351,0	370,7	2,6	2,6	2,6	278,7		
7K108-10	7,3	7,3	5,8	6,5	12,3	12,0	11,5		194,1			38,0	68,5	310,0	332,8	351,0	370,7	2,6	2,6	2,6	297,5		
7K108-11	1,3	1,3	18,8		18,8	12,0	11,5			11,7	214,8				256,0	276,1	294,9	314,4	2,6	2,6	2,6	317,0	
7K108-12	1,3	1,3	15,0	6,3	21,3	12,0	11,5			11,7	162,3	68,8			272,3	294,9	314,4	333,9	2,6	2,6	2,6	335,4	
7K108-13	1,3	1,3	15,0	6,5	21,5	12,0	11,5			11,7	162,3		88,1		291,6	314,4	333,9	351,0	2,6	2,6	2,6	347,9	
7K108-14	1,3	1,3	15,0	6,5	21,5	12,0	11,5			11,7	162,3		38,0	68,5	310,0	332,8	351,0	370,7	2,6	2,6	2,6	367,4	
7K108-15	1,3	1,3	5,8	19,3		25,1	12,0	11,5		11,7		217,7			318,9	345,3	364,8	384,5	2,6	2,6	2,6	421,3	
7K108-16	1,3	1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	11,5		11,7		208,9	88,1		338,2	364,8	384,5	404,2	2,6	2,6	2,6	439,7	
7K108-17	1,3	1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	11,5		11,7			350,9		392,1	418,7	445,4	2,6	2,6	2,6	458,8		
7K108-18	1,3	1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	11,5		11,7			300,8	68,5	410,5	437,1	464,8	2,6	2,6	2,6	477,5		
7K108-19	1,3	1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	11,5			11,7	208,9		118,1		366,3	392,7	419,4	446,1	2,6	2,6	2,6	496,3
7K108-20	1,3	1,3	5,8	19,3		25,1	12,0	11,5			11,7	208,9		106,5		354,7	381,0	407,7	434,4	2,6	2,6	2,6	515,2
5K84-1	6,6	6,6	6,0		6,0	28,4	10,2	6,6	74,0						119,2	131,8	144,5	156,2	3,4	3,4	3,4	151,7	
5K84-2	5,9	5,9	6,0		6,0	28,4	10,2	6,6		91,2					136,4	148,3	160,0	171,7	3,4	3,4	3,4	174,3	
5K84-3	0,3	0,3	15,0		15,0	28,4	10,2	6,6		110,4					155,6	170,9	182,7	194,4	3,4	3,4	3,4	193,2	
5K84-4	6,6	6,6	6,0		6,0	28,4	10,2	6,6	103,8						149,0	161,6	173,4	185,1	3,4	3,4	3,4	193,2	
6K84-1	0,3	0,3	14,7		14,7	28,4	10,2		8,4	110,4					151,4	172,4	184,1	195,8	3,8	3,8	3,8	203,2	
6K84-2	6,6	6,6	6,0		6,0	28,4	10,2		134,8						173,4	186,0	197,7	209,4	3,8	3,8	3,8	218,1	
6K84-3	6,6	6,6	6,0		6,0	28,4	10,2		148,2						186,8	199,4	201,1	212,8	3,8	3,8	3,8	220,5	

1424.1-5.1/87-РС

лист

7

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Общий расход, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА											Всего	ПРОКАТ МАРКИ				
	Вр - I		A - I		A - III													В СТ 3 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5181-82		ГОСТ 5181-82													δ=12 δ=14 Итого			
	ф 5	Итого	6		Итого	10	12	16	18	20	22						Итого	δ=12 δ=14 Итого			
6K84-4	5,7	5,7	6,0		6,0	28,4	10,2		8,4	157,4							204,4	216,1	3,8	3,8	219,9
7K96-1	7,5	7,5	6,0		6,0	28,4	10,2	6,6	83,6								128,8	142,3	3,4	3,4	145,7
7K96-2	6,6	6,6	6,0		6,0	28,4	10,2	6,6		103,0							148,2	160,8	3,4	3,4	164,2
7K96-3	0,3	0,3	16,2		16,2	28,4	10,2	6,6		124,8							170,0	186,5	3,4	3,4	189,9
7K96-4	7,5	7,5	6,0		6,0	28,4	10,2	6,6	116,6								161,8	175,3	3,4	3,4	178,7
8K96-1	6,4	6,4	6,0		6,0	28,4	10,2		8,4	103,0							150,0	162,4	3,8	3,8	166,2
8K96-2	0,3	0,3	15,9		15,9	28,4	10,2		8,4	124,8							171,8	188,0	3,8	3,8	191,8
8K96-3	7,3	7,3	6,0		6,0	28,4	10,2		147,6								186,2	199,5	3,8	3,8	203,3
8K96-4	7,3	7,3	6,0		6,0	28,4	10,2		167,4								206,0	219,3	3,8	3,8	223,1
8K96-5	6,4	6,4	6,0		6,0	28,4	10,2		8,4	173,4							220,4	232,8	3,8	3,8	236,6
9K96-1	6,6	6,6	6,0		6,0	28,4	10,2			139,8	12,5						190,9	203,5	5,8	5,8	209,3
9K96-2	6,6	6,6	6,0		6,0	28,4	10,2			176,8	12,5						227,9	240,5	5,8	5,8	246,3
9K96-3	0,3	0,3	16,2		16,2	28,4	10,2			174,1							212,7	229,2	5,8	5,8	235,0
9K96-4	0,3	0,3	16,2		16,2	28,4	10,2			226,5							265,1	281,6	5,8	5,8	287,4
7K84-1	7,3	7,3	6,0		6,0	28,4	20,7	6,6	30,6	60,2							146,5	159,8	3,4	3,4	163,2
7K84-2	2,7	2,7	13,1		13,1	28,4	20,7	6,6		60,2	47,0						162,9	178,1	3,4	3,4	182,1
7K84-3	3,2	3,2	12,2		12,2	28,4	20,7	6,6		38,2	72,8						166,7	182,1	3,4	3,4	185,5
7K84-4	3,5	3,5	12,4		12,4	28,4	20,7	6,6	52,2		72,8						180,7	196,6	3,4	3,4	200,0
7K84-5	6,2	6,2	9,5		9,5	28,4	20,7	83,4			47,0						179,5	195,2	3,4	3,4	198,6
7K84-6	7,5	7,5	6,0		6,0	28,4	20,7	6,6	97,6	38,2							191,5	205,0	3,4	3,4	208,4
7K84-7	7,8	7,8	6,0		6,0	28,4	20,7	6,6	149,8								205,5	219,3	3,4	3,4	222,7
7K84-8	7,5	7,5	6,0		6,0	28,4	20,7	6,6	52,2	96,2							204,1	217,4	3,4	3,4	220,8
7K84-9	4,9	4,9	9,5		9,5	28,4	20,7	6,6		120,2	47,0						222,9	237,3	3,4	3,4	240,7

1.424.1-5.1 / 87-РС

лист

8

23000-01 46

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРА КЛАССА															ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА												В С Т 3 П С 6-1					
	Вр - I		A - I		A - III												ТУ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82												δ=12	δ=14	Итого			
	φ5		Итого	6	8		Итого	10	12	16	18	20	22	25								
8K84-1	6,8		6,8	6,0			6,0	28,4	19,1			129,6	12,5				190,2	203,0	5,8	5,8	208,8	
8K84-2	4,4		4,4	9,9			9,9	28,4	19,1			54,2	105,3				201,6	221,9	5,8	5,8	227,7	
8K84-3	1,0		1,0	15,4			15,4	28,4	19,1			170,9					219,0	235,4	5,8	5,8	241,2	
8K84-4	1,0		1,0	11,5	5,4		16,9	28,4	19,1			78,1	122,4				248,6	266,5	5,8	5,8	272,3	
8K84-5	7,9		7,9	6,0			6,0	28,4	19,1	69,6		15,4	12,5				205,6	219,5	5,8	5,8	225,3	
8K84-6	7,3		7,3	6,0			6,0	28,4	19,1		88,0	15,4	12,5				224,0	237,3	5,8	5,8	243,1	
8K84-7	4,9		4,9	9,9			9,9	28,4	19,1		88,0		105,3				241,4	256,2	5,8	5,8	262,0	
8K84-8	6,8		6,8	6,0			6,0	28,4	19,1			164,0	12,5				224,6	237,4	5,8	5,8	243,2	
8K84-9	4,4		4,4	9,9			9,9	28,4	19,1			88,6	105,3				242,0	256,3	5,8	5,8	262,1	
8K84-10	6,8		6,8	6,0			6,0	28,4	19,1			184,2	12,5				244,8	257,6	5,8	5,8	263,4	
8K84-11	4,4		4,4	9,9			9,9	28,4	19,1			108,8	105,3				262,2	276,5	5,8	5,8	282,3	
8K84-12	4,4		4,4	6,0	5,9		11,9	28,4	19,1			108,8	12,5	122,4			291,8	308,1	5,8	5,8	313,9	
8K84-13	3,4		3,4	11,5			11,5	28,4	19,1			75,4	119,3				242,8	257,7	5,8	5,8	263,5	
8K84-14	1,0		1,0	15,4			15,4	28,4	19,1			212,1					260,2	276,6	5,8	5,8	282,4	
8K84-15	1,0		1,0	15,4			15,4	28,4	19,1			236,5					284,6	301,0	5,8	5,8	306,8	
8K84-16	1,0		1,0	9,9	8,3		18,2	28,4	19,1			105,3	137,4				290,8	310,0	5,8	5,8	315,8	
10K96-1	8,4		8,4	6,0			6,0	28,4	22,9	6,6	30,6	72,0					160,5	174,9	3,4		3,4 118,3	
10K96-2	6,0		6,0	9,5			9,5	28,4	22,9	6,6		72,0	47,0				176,9	192,4	3,4		3,4 195,8	
10K96-3	3,1		3,1	13,5			13,5	28,4	22,9	6,6	30,6		87,2				175,7	192,9	3,4		3,4 196,3	
10K96-4	3,4		3,4	13,5			13,5	28,4	22,9	6,6		38,2	87,2				183,3	200,2	3,4		3,4 203,6	
10K96-5	3,1		3,1	13,5			13,5	28,4	22,9	6,6	52,2		87,2				197,3	214,5	3,4		3,4 211,9	
10K96-6	9,6		9,6	6,0			6,0	28,4	22,9	98,6		38,2					188,1	203,7	3,4		3,4 207,1	
10K96-7	8,1		8,1	6,0			6,0	28,4	22,9	6,6		150,0					207,9	222,0	3,4		3,4 225,4	

1.424.1-5.1/87-РС

лист
9

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА КОЛОННЫ	А Р М А Т У Р А К Л А С С А																		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА													ВСТ 3 ПС 6-1					
	Вр - I			A - I			A - III													ТЧ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 6127-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82													δ=12	δ=14	Итого			
φ5	Итого	6	8	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	Итого	221,9	236,3	3,4	3,4	239,7							
10K96-8	8,4		8,4	6,0			6,0	28,4	22,9	6,6	52,2	111,8													
11K96-1	8,3		8,3	6,0			6,0	28,4	21,8		60,2	66,0	12,5							188,9	203,2	5,8	5,8 209,0		
11K96-2	7,9		7,9	6,0			6,0	28,4	21,8			141,4	12,5							204,1	217,0	5,8	5,8 223,8		
11K96-3	3,6		3,6	13,0			13,0	28,4	21,8			75,4	92,5							218,1	234,7	5,8	5,8 240,5		
11K96-4	1,2		1,2	16,9			16,9	28,4	21,8				185,3							235,5	253,6	5,8	5,8 259,4		
11K96-5	8,0		8,0	6,0			6,0	28,4	21,8	84,6		75,4	12,5						222,7	236,7	5,8	5,8 242,5			
11K96-6	8,5		8,5	6,0			6,0	28,4	21,8		107,2	75,4	12,5						245,3	259,8	5,8	5,8 265,6			
11K96-7	6,1		6,1	9,9			9,9	28,4	21,8		107,2		105,3						262,7	278,7	5,8	5,8 284,5			
11K96-8	6,1		6,1	6,0	5,4		11,4	28,4	21,8		107,2		12,5	122,4					292,3	309,8	5,8	5,8 315,6			
11K96-9	7,9		7,9	6,0			6,0	28,4	21,8			179,4	12,5						242,1	256,0	5,8	5,8 261,8			
11K96-10	5,5		5,5	9,9			9,9	28,4	21,8			104,0	105,3						259,5	274,9	5,8	5,8 280,7			
11K96-11	3,6		3,6	13,0			13,0	28,4	21,8			75,4	138,3						263,9	280,5	5,8	5,8 286,3			
11K96-12	1,2		1,2	16,9			16,9	28,4	21,8				231,1						281,3	299,4	5,8	5,8 305,2			
11K96-13	3,6		3,6	13,0			13,0	28,4	21,8			75,4	172,5						298,1	314,7	5,8	5,8 320,5			
11K96-14	1,2		1,2	16,9			16,9	28,4	21,8				265,3						315,5	333,6	5,8	5,8 339,4			
12K96-1	1,1		1,1	16,9			16,9	28,4	20,7			15,5	111,8						242,4	260,4	5,1	5,1 265,5			
12K96-2	1,1		1,1	12,2	6,9		19,1	28,4	20,7			15,5	72,8						313,6	333,8	5,1	5,1 338,9			
12K96-3	1,1		1,1	12,2	6,9		19,1	28,4	20,7			15,5	105,6						346,4	366,6	5,1	5,1 371,7			
12K96-4	6,2		6,2	6,0	6,1		12,1	28,4	20,7	16,8		15,5		137,6					279,0	297,3	5,1	5,1 302,4			
12K96-5	5,4		5,4	10,7			10,7	28,4	20,7			97,6	15,5	105,0					267,2	282,3	5,1	5,1 288,4			
12K96-6	5,4		5,4	6,0	6,1		12,1	28,4	20,7			97,6	15,5		137,6				299,8	317,3	5,1	5,1 322,4			
12K96-7	5,4		5,4	6,0	6,9		12,9	28,4	20,7			97,6	15,5			176,2			338,4	356,7	5,1	5,1 361,8			

1424.1-5.1 / 87-РС

лист
10

23000-01 48

Марка колонны	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Общий расход, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА										Всего	ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр - I		А - I		А - III												В Ст 3 пс 6-1				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82												ТУ 14-1-3023-80				
	ф 5	Итого	6	8	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	Итого	δ=12	δ=14	Итого			
12K96 - 8	4,9		4,9	10,7		10,7	28,4	20,7			135,7	105,0				289,8	305,4	5,1	5,1	310,5	
12K96 - 9	4,9		4,9	6,0	6,1		12,1	28,4	20,7		135,7	137,6				322,4	339,4	5,1	5,1	344,5	
12K96 - 10	4,9		4,9	6,0	6,9		12,9	28,4	20,7		135,7		176,2			361,0	378,8	5,1	5,1	383,9	
12K96 - 11	1,1		1,1	6,0	16,3		22,3	28,4	20,7		15,5		347,2			411,8	435,2	5,1	5,1	440,3	
12K96 - 12	1,1		1,1	6,0	16,3		22,3	28,4	20,7		15,5		241,0	137,0		448,6	472,0	5,1	5,1	477,1	
12K96 - 13	1,1		1,1	12,2	6,1		18,3	28,4	20,7		15,5	116,4	137,6			318,6	338,0	5,1	5,1	343,1	
12K96 - 14	1,1		1,1	12,2	6,9		19,1	28,4	20,7		15,5	116,4	176,2			351,2	377,4	5,1	5,1	382,5	
12K96 - 15	1,1		1,1	12,2	6,1		18,3	28,4	20,7		15,5	145,6	137,6			347,8	361,2	5,1	5,1	372,3	
12K96 - 16	1,1		1,1	6,0	15,5		21,5	28,4	20,7		15,5		324,8			389,4	412,0	5,1	5,1	417,1	
8K108 - 1	9,4		9,4	6,0			6,0	28,4	25,7	6,6	27,4	87,8				175,9	191,3	3,4		194,7	
8K108 - 2	3,6		3,6	15,5			15,5	28,4	25,7	6,6	27,4		106,2			194,3	213,4	3,4		216,8	
8K108 - 3	10,0		10,0	6,0			6,0	28,4	25,7	6,6	142,4	34,4				237,5	253,5	3,4		256,9	
9K108 - 1	6,8		6,8	9,5			9,5	28,4	24,6		8,4	82,0	49,4			192,8	209,1	3,8		212,9	
9K108 - 2	8,9		8,9	6,0			6,0	28,4	24,6		8,4	151,2				212,6	227,5	3,8		231,3	
9K108 - 3	3,8		3,8	14,8			14,8	28,4	24,6		63,4		99,2			215,6	234,2	3,8		238,0	
9K108 - 4	10,0		10,0	6,0			6,0	28,4	24,6		196,2					249,2	265,2	3,8		269,0	
10K108 - 1	8,9		8,9	6,0			6,0	28,4	23,6			110,5				222,5	237,4	5,1		242,5	
10K108 - 2	6,3		6,3	10,4			10,4	28,4	23,6			91,5	97,0				240,5	257,2	5,1		262,3
10K108 - 3	6,3		6,3	6,0	6,1		12,1	28,4	23,6			91,5		127,6			271,1	289,5	5,1		294,6
10K108 - 4	4,6		4,6	14,0			14,0	28,4	23,6		63,0	15,5	92,0			222,5	241,1	5,1		246,2	
10K108 - 5	4,0		4,0	14,0			14,0	28,4	23,6			94,5	92,0				238,5	256,5	5,1		261,6
10K108 - 6	1,4		1,4	18,4			18,4	28,4	23,6			15,5	189,0				256,5	276,3	5,1		281,4
10K108 - 7	1,4		1,4	14,0	6,1		20,1	28,4	23,6			15,5	92,0	127,6			287,1	308,6	5,1		313,7

Лист
1424.1-5.1 / 87-РС

11

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ОБЩИЙ РАСХОД, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА															
	Вр-І		А-І		А-ІІІ															
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82															
	ф 5	Итого	6	8	Итого	10	12	16	18	20	22	25				Итого				
10K108-8	9,6	9,6	6,0		6,0	28,4	23,6		123,2	94,5						269,7	285,3	5,1	5,1	290,4
10K108-9	6,8	6,8	10,4		10,4	28,4	23,6		123,2	15,5	97,0					287,7	304,9	5,1	5,1	310,0
10K108-10	6,3	6,3	10,4		10,4	28,4	23,6		132,7	97,0						281,7	298,4	5,1	5,1	303,5
9K84-1	6,8	6,8	8,0		8,0	28,4	20,7	6,6	25,6	60,2						141,5	156,3	3,4	3,4	159,7
9K84-2	3,0	3,0	14,2		14,2	28,4	20,7	6,6	25,6		72,8					154,1	171,3	3,4	3,4	174,7
9K84-3	1,3	1,3	8,0		8,0	28,4	20,7	6,6	123,2							178,9	194,2	3,4	3,4	197,6
9K84-4	6,8	6,8	8,0		8,0	28,4	20,7	6,6	25,6	96,2						177,5	192,3	3,4	3,4	195,7
10K84-1	6,5	6,5	8,0		8,0	28,4	19,7		119,8	12,5						180,4	194,9	5,8	5,8	200,7
10K84-2	1,0	1,0	11,0		11,0	28,4	19,7			159,3						207,4	225,4	5,8	5,8	231,2
10K84-3	6,9	6,9	8,0		8,0	28,4	19,7		88,0	65,6	12,5					214,2	229,1	5,8	5,8	234,9
10K84-4	4,8	4,8	11,5		11,5	28,4	19,7		88,0		93,5					229,6	245,9	5,8	5,8	251,7
10K84-5	6,5	6,5	8,0		8,0	28,4	19,7			154,2	12,5					214,8	229,3	5,8	5,8	235,1
10K84-6	4,4	4,4	11,5		11,5	28,4	19,7		88,6	93,7						230,4	246,4	5,8	5,8	252,1
10K84-7	1,0	1,0	11,0		11,0	28,4	19,7			200,5						248,6	266,6	5,8	5,8	272,4
10K84-8	1,0	1,0	11,5	8,3	19,8	28,4	19,7			93,7	137,4					219,2	300,0	5,8	5,8	305,8
13K96-1	7,9	7,9	8,0		8,0	28,4	22,9	6,6	25,6	72,0						155,5	164,8	3,4	3,4	174,8
13K96-2	3,2	3,2	15,5		15,5	28,4	22,9	6,6	25,6		87,2					170,7	189,4	3,4	3,4	192,8
13K96-3	7,9	7,9	8,0		8,0	28,4	22,9	6,6	25,6	111,8						195,3	211,2	3,4	3,4	214,6
14K96-1	7,6	7,6	8,0		8,0	28,4	21,8			131,6	12,5					194,3	209,9	5,8	5,8	215,7
14K96-2	5,5	5,5	11,5		11,5	28,4	21,8			66,0	93,7					209,9	226,9	5,8	5,8	232,7
14K96-3	8,9	8,9	8,0		8,0	28,4	21,8	84,6		65,6	12,5					212,9	229,8	5,8	5,8	235,6
14K96-4	7,6	7,6	8,0		8,0	28,4	21,8			169,6	12,5					232,3	247,9	5,8	5,8	253,7
14K96-5	3,3	3,3	15,0		15,0	28,4	21,8			65,6	138,3					254,1	272,4	5,8	5,8	278,2

1.424.1-5.1 / 87 - РС

лист

12

23000-01 50

Инв. № ГУДКЛ. ПОДПОЛСБ. ГАИКА ВЗМ. ИНВ. № 1

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРА КЛАССА															ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	Вр - I		А - I			А - III											В СТ 3 пс 6-1				
	ГОСТ 6721-80		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82											ТУ 14-1-3023-80				
	ф5	Итого	6	8	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28		Итого	δ=12	δ=14	Итого			
14K96-6	3,3	3,3	15,0		15,0	28,4	21,8			65,6	112,5				288,3	306,6	5,8	5,8	312,4		
14K96-7	3,6	3,6	8,0	10,1	18,1	28,4	21,8		52,2		12,5	162,0			276,9	298,6	5,8	5,8	304,4		
15K96-1	1,1	1,1	14,2	5,4	19,6	28,4	20,7			15,5	72,8	122,4			259,8	280,5	5,1	5,1	285,6		
15K96-2	1,1	1,1	14,2	6,6	20,8	28,4	20,7			15,5	72,8		156,6		294,0	315,9	5,1	5,1	321,0		
15K96-3	5,4	5,4	8,0	5,4	13,4	28,4	20,7		97,6	15,5		122,4			284,6	303,4	5,1	5,1	308,5		
15K96-4	1,1	1,1	14,2	5,4	19,6	28,4	20,7			15,5	116,4	122,4			303,4	324,1	5,1	5,1	329,2		
15K96-5	1,1	1,1	14,2	6,6	20,8	28,4	20,7			15,5	116,4		156,6		337,6	359,5	5,1	5,1	364,6		
15K96-6	1,1	1,1	8,0	14,8	22,8	28,4	20,7			15,5		272,0			336,4	360,5	5,1	5,1	365,6		
11K108-1	3,9	3,9	15,8		15,8	26,0	25,0	6,6	52,2		101,6				211,4	231,1	3,4		3,4 234,5		
11K108-2	3,5	3,5	15,8		15,8	26,0	25,0	6,6		65,6	101,6				224,8	244,1	3,4		3,4 247,5		
11K108-3	12,2	12,2	6,0		6,0	26,0	25,0	113,8	30,6						195,4	213,6	3,4		3,4 217,0		
11K108-4	11,8	11,8	6,0		6,0	26,0	25,0	113,8		38,2					203,0	220,8	3,4		3,4 224,2		
11K108-5	9,7	9,7	9,5		9,5	26,0	25,0	113,8			47,0				211,8	231,0	3,4		3,4 234,4		
11K108-6	10,8	10,8	6,0		6,0	26,0	25,0	6,6	136,0	38,2					231,8	248,6	3,4		3,4 252,0		
11K108-7	11,3	11,3	6,0		6,0	26,0	25,0	6,6	188,2						245,8	263,1	3,4		3,4 266,5		
11K108-8	7,6	7,6	9,5		9,5	26,0	25,0	6,6		168,0	47,0				272,6	289,7	3,4		3,4 293,1		
11K108-9	3,5	3,5	15,8		15,8	26,0	25,0	6,6		38,2	154,4				250,2	269,5	3,4		3,4 212,9		
11K108-10	3,9	3,9	15,8		15,8	26,0	25,0	6,6	52,2		154,4				264,2	283,9	3,4		3,4 287,3		
12K108-1	1,3	1,3	18,8		18,8	26,0	23,9			161,3					211,2	231,3	5,8	5,8	237,1		
12K108-2	1,3	1,3	15,2	6,7	21,9	26,0	23,9			146,5		156,8			353,0	376,2	5,8	5,8	382,0		
12K108-3	11,8	11,8	6,0		6,0	26,0	23,9	100,0	60,2		12,5				222,6	240,4	5,8	5,8	246,2		
12K108-4	11,5	11,5	6,0		6,0	26,0	23,9	100,0		75,4	12,5				237,8	255,3	5,8	5,8	261,1		
12K108-5	9,0	9,0	10,0		10,0	26,0	23,9	100,0			105,3				255,2	274,2	5,8	5,8	280,0		

1.424.1-5.1/87-РС

Лист
13

ИМЯ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		Общий РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА												ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ			
	Вр-І		А - І		А - ІІІ																
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82													δ=14	Итого		
φ 5	Итого	6	8	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	Итого	Итого	ВСЕГО	δ=14	Итого	Общий РАСХОД, КГ		
12 K 108-6	9,0	9,0	6,0	5,5	—	11,5	26,0	23,9	100,0	—	12,5	122,4	—	—	284,8	305,3	5,8	5,8	311,1		
12 K 108-7	1,3	1,3	6,0	19,6	—	25,6	26,0	23,9	—	—	12,5	172,8	156,6	—	391,8	418,7	5,8	5,8	424,5		
12 K 108-8	1,3	1,3	6,0	19,0	—	25,0	26,0	23,9	—	—	12,5	172,8	68,2	122,0	425,4	451,7	5,8	5,8	457,5		
12 K 108-9	10,4	10,4	6,0	—	—	6,0	26,0	23,9	—	12,6,4	75,4	12,5	—	—	264,2	280,6	5,8	5,8	286,4		
12 K 108-10	7,9	7,9	10,0	—	—	10,0	26,0	23,9	—	12,6,4	—	105,3	—	—	281,6	299,5	5,8	5,8	305,3		
12 K 108-11	7,9	7,9	6,0	5,5	—	11,5	26,0	23,9	—	12,6,4	—	12,5	122,4	—	311,2	330,6	5,8	5,8	336,4		
12 K 108-12	9,6	9,6	6,0	—	—	6,0	26,0	23,9	—	—	231,4	12,5	—	—	293,8	309,4	5,8	5,8	315,2		
12 K 108-13	7,1	7,1	10,0	—	—	10,0	26,0	23,9	—	—	156,0	105,3	—	—	311,2	328,3	5,8	5,8	334,1		
12 K 108-14	7,1	7,1	6,0	5,9	—	11,9	26,0	23,9	—	—	156,0	12,5	122,4	—	340,8	359,8	5,8	5,8	365,6		
12 K 108-15	7,1	7,1	6,0	7,1	—	13,1	26,0	23,9	—	—	156,0	12,5	—	156,6	315,0	395,2	5,8	5,8	401,0		
12 K 108-16	1,3	1,3	15,0	5,9	—	20,9	26,0	23,9	—	—	201,3	122,4	—	—	313,6	395,8	5,8	5,8	401,6		
13 K 108-1	1,3	1,3	14,1	6,9	—	21,0	26,0	22,9	—	—	106,0	—	76,0	137,0	367,8	390,2	5,8	5,8	396,0		
13 K 108-2	1,3	1,3	14,3	6,5	—	20,8	26,0	22,9	—	—	143,6	137,6	—	—	330,1	352,2	5,8	5,8	358,0		
13 K 108-3	1,3	1,3	14,3	6,9	—	21,2	26,0	22,9	—	—	143,6	—	176,2	—	368,7	391,2	5,8	5,8	397,0		
13 K 108-4	1,3	1,3	14,3	6,9	—	21,2	26,0	22,9	—	—	143,6	—	76,0	137,0	405,5	428,0	5,8	5,8	433,8		
13 K 108-5	1,3	1,3	14,3	6,9	—	21,2	26,0	22,9	—	—	143,6	—	—	236,2	428,7	451,2	5,8	5,8	457,0		
13 K 108-6	11,3	11,3	6,0	—	—	6,0	26,0	22,9	92,0	—	85,4	18,8	—	—	245,1	262,4	5,8	5,8	268,2		
13 K 108-7	8,3	8,3	10,7	—	—	10,7	26,0	22,9	92,0	—	—	123,8	—	—	—	264,7	283,7	5,8	5,8	289,5	
13 K 108-8	8,3	8,3	6,0	6,5	—	12,5	26,0	22,9	92,0	—	—	18,8	137,6	—	—	297,3	318,1	5,8	5,8	323,9	
13 K 108-9	8,3	8,3	6,0	6,9	—	12,9	26,0	22,9	92,0	—	—	18,8	—	176,2	—	335,9	357,1	5,8	5,8	362,9	
13 K 108-10	1,3	1,3	6,0	19,0	—	25,0	26,0	22,9	—	—	18,8	160,6	176,2	—	404,5	430,8	5,8	5,8	436,6		
13 K 108-11	1,3	1,3	6,0	19,0	—	25,4	26,0	22,9	—	—	18,8	160,6	76,0	137,0	441,3	467,6	5,8	5,8	473,4		
13 K 108-12	1,3	1,3	6,0	19,0	—	25,0	26,0	22,9	—	—	18,8	160,6	—	236,2	464,5	490,8	5,8	5,8	496,6		

1.424.1-5.1 / 87-РС

лист
14

23000-01 52

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА																			
	Вр - I		А - I		А - III																			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5181-82		ГОСТ 5181-82																			
	ф5	Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	δ=12	δ=14	Итого				
13K108-13	7,2		7,2	10,1		10,1	26,0	22,9		116,8		123,8					289,5	307,4	5,8	5,8	313,2			
13K108-14	7,2		7,2	6,0	6,5	12,5	26,0	22,9		116,8		18,8	137,6				322,1	341,8	5,8	5,8	347,6			
13K108-15	7,2		7,2	6,0	6,9	12,9	26,0	22,9		116,8		18,8		116,2			360,7	380,8	5,8	5,8	386,6			
13K108-16	7,2		7,2	6,0	6,9	12,9	26,0	22,9		116,8		18,8		76,0	137,0		391,5	417,6	5,8	5,8	423,4			
13K108-17	7,2		7,2	6,0	6,9	12,9	26,0	22,9		116,8		18,8		236,2			420,7	440,8	5,8	5,8	446,6			
13K108-18	6,6		6,6	10,1		10,1	26,0	22,9			144,0	123,8					316,7	334,0	5,8	5,8	339,8			
13K108-19	6,6		6,6	6,0	6,5	12,5	26,0	22,9			144,0	18,8	137,6				349,3	368,4	5,8	5,8	374,2			
13K108-20	6,6		6,6	6,0	6,9	12,9	26,0	22,9			144,0	18,8		116,2			387,9	407,4	5,8	5,8	413,2			
13K108-21	6,6		6,6	6,0	6,9	12,9	26,0	22,9			144,0	18,8		76,0	137,0		424,7	444,2	5,8	5,8	450,0			
13K108-22	6,6		6,6	6,0	6,9	12,9	26,0	22,9			144,0	18,8		236,2			447,9	467,4	5,8	5,8	473,2			
13K108-23	1,3		1,3	6,0	19,0	25,0	26,0	22,9				18,8		201,8	236,2		505,1	532,0	5,8	5,8	537,8			
13K108-24	1,3		1,3	6,0	12,1	10,1	28,8	26,0	22,9			18,8		201,8	102,2	177,4	549,1	579,2	5,8	5,8	585,0			
13K108-25	1,3		1,3	14,1	6,6	20,1	26,0	22,9				154,2	137,6				340,7	362,7	5,8	5,8	368,5			
13K108-26	1,3		1,3	14,1	7,0	21,1	26,0	22,9				154,2		176,2			379,3	401,7	5,8	5,8	407,5			
13K108-27	1,3		1,3	14,1	6,6	20,1	26,0	22,9				193,2	137,6				379,7	401,7	5,8	5,8	407,5			
13K108-28	1,3		1,3	14,1	7,0	21,1	26,0	22,9				193,2		176,2			418,3	440,7	5,8	5,8	446,5			
13K108-29	1,3		1,3	14,1	7,0	21,1	26,0	22,9				193,2		76,0	137,0		455,1	477,5	5,8	5,8	483,3			
13K108-30	1,3		1,3	6,0	18,1	24,1	26,0	22,9				18,8	311,8				379,5	405,5	5,8	5,8	411,3			
13K108-31	1,3		1,3	6,0	19,1	25,1	26,0	22,9				18,8	224,0	176,2			467,9	494,3	5,8	5,8	500,1			
13K108-32	1,3		1,3	6,0	19,1	25,1	26,0	22,9				18,8	224,0	76,0	137,0		504,7	531,1	5,8	5,8	536,9			
14K108-1	11,6		11,6	8,0		8,0	26,0	25,0	113,8	25,6						190,4	210,0	3,4		213,4				
14K108-2	10,2		10,2	8,0		8,0	26,0	25,0	6,6	136,0	32,4					226,0	244,2	3,4		247,6				
14K108-3	1,4		1,4	20,3		20,3	26,0	25,0	6,6			194,4					252,0	273,7	3,4		277,1			

1.424.1-5.1/87-РС

Лист
15

Индивидуальный подсчет №

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА														ПРОКАТ МАРКИ				
	Вр - I		A - I		A - III													В СТ 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 5181-82	Итого	6	8	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	Итого	δ=14	Итого			
Ф 5																							
15K108-1	3,8	3,8	11,0			11,0	26,0	23,9		52,2		106,9						209,0	229,8	5,8	5,8	235,6	
15K108-2	1,3	1,3	20,7			20,7	26,0	23,9				187,9						231,8	259,8	5,8	5,8	265,6	
15K108-3	11,0	11,0	8,0			8,0	26,0	23,9	100,0		65,6	12,5						228,0	247,0	5,8	5,8	252,8	
15K108-4	10,0	10,0	8,0			8,0	26,0	23,9		126,4	65,6	12,5						254,4	272,4	5,8	5,8	278,2	
15K108-5	8,0	8,0	11,7			11,7	26,0	23,9		126,4		93,5						269,8	289,5	5,8	5,8	295,3	
15K108-6	7,9	7,9	8,0	4,6		12,6	26,0	23,9		126,4		12,5	107,2					296,0	316,5	5,8	5,8	322,3	
15K108-7	7,0	7,0	8,0	4,6		12,6	26,0	23,9			156,0	12,5	107,2					325,6	345,2	5,8	5,8	351,0	
16K108-1	3,7	3,7	16,1			16,1	26,0	22,9			75,4	106,0						230,3	250,1	5,8	5,8	255,9	
16K108-2	1,3	1,3	16,3	6,6		22,9	26,0	22,9			143,6		156,6					349,1	373,3	5,8	5,8	379,1	
16K108-3	1,3	1,3	16,3	6,1		22,4	26,0	22,9			143,6			211,0				403,5	427,2	5,8	5,8	433,0	
16K108-4	8,3	8,3	11,9			11,9	26,0	22,9	92,0		111,6							252,5	272,7	5,8	5,8	278,5	
16K108-5	8,3	8,3	8,0	5,4		13,4	26,0	22,9	92,0		18,8	122,4						282,1	303,8	5,8	5,8	309,6	
16K108-6	8,3	8,3	8,0	6,6		14,6	26,0	22,9	92,0		18,8		156,8					316,5	339,4	5,8	5,8	345,0	
16K108-7	7,4	7,4	9,6	2,3		11,9	26,0	22,9		116,8		111,6						277,3	296,6	5,8	5,8	302,4	
16K108-8	7,4	7,4	8,0	5,4		13,4	26,0	22,9		116,8		18,8	122,4					306,9	327,7	5,8	5,8	335,5	
16K108-9	7,4	7,4	8,0	6,6		14,6	26,0	22,9	116,8		18,8		156,6					341,1	363,1	5,8	5,8	368,9	
16K108-10	7,4	7,4	8,0	6,1		14,1	26,0	22,9	116,8		18,8		68,2	122,0				374,7	396,2	5,8	5,8	402,0	
16K108-11	6,6	6,6	8,0	5,4		13,4	26,0	22,9			144,0	18,8	122,4					334,1	354,1	5,8	5,8	359,9	
16K108-12	6,6	6,6	8,0	6,6		14,6	26,0	22,9			144,0	18,8		156,6				368,3	389,5	5,8	5,8	395,3	
16K108-13	1,3	1,3	16,1	5,4		21,5	26,0	22,9			154,2	122,4						325,5	348,3	5,8	5,8	354,1	
16K108-14	1,3	1,3	16,1	6,6		22,7	26,0	22,9			193,2		156,6					398,7	422,7	5,8	5,8	428,5	
16K108-15	1,3	1,3	16,1	6,1		22,2	26,0	22,9			193,2		68,2	122,0				432,3	455,8	5,8	5,8	461,6	

1424.1-5.1/87-РС

Лист 16

23000-01 (54)