

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

выпуск 5с

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ
С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института *Зубков* В.В.ГРАНЕВ
Науч. отдела *Зубков* В.Т.ИЛЬИН
Рук. сектора одно-
этажных зданий *А.Р.* А.Я.Розенблум
Гл. инженер проекта *Роз* К.Г.Костянин

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Гл. инженер института *Григорьев*
Начальник СКО-1 *Михайлов*
Гл. инженер проекта *Григорьев*

В.И.КОРОЛЕВ
В.В.МИХАЙЛОВ
Н.И.ГРИГОРЬЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 апреля 1989 г.
ПРОТОКОЛ Госстроя СССР
от 23 декабря 1988 г. № АЧ-47

Обозначение	Наименование	стр.
1.424.1-5.52-77	Технические требования	2
-1	Изделие заглаженное МН30	4
-2	Изделие заглаженное МН31	4
-3	Изделие заглаженное МН32	5
-4	Изделие заглаженное МН33	5
-5	Изделие заглаженное МН34, МН35	6
-6	Изделие заглаженное МН36	6
-7	Изделие заглаженное МН37	7
-8	Изделие заглаженное МН38	7
-9	Изделие заглаженное МН39... МН50	8
-10	Изделие заглаженное МН51	9
-11	Изделие заглаженное МН52	9
-12	Изделие заглаженное МН53	10
-13	Изделие заглаженное МН54	10

1.424.1-5.52		
Содержание		
Рис.показ. Розр.номер	10	Лист 1 из 3
Наименование	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

формат А4

Номер	Наименование	Страница

1.424.1-5.52-77		
Технические требования		
Рис.показ. Розр.номер	1	Лист 3 из 3
Наименование	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

23572-07 3

формат А4

4. Длины анкеров на чертежах даны с учетом отображения и осадки при сборке с пластилином в бетон.

В спецификациях длины анкеров даны с учетом пропуска по отображению и осадку при сборке. Пропуск на длину заготовки принят рабочим диаметром анкера при приварке с одной стороны и будет диаметром - при приварке с обеих сторон.

5. Заготовки изделий МН39...МН50 должны быть металлизированы покрытием, быв и гальванико-покорного применяются по проекту здания. Металлизируются пластины и анкера на длине приварки плюс 50мм. Металлизацию заготовок торцов заготовочных изделий производить при наличии соответствующих указаний в проекте здания.

6. Строповочные петли должны изготавливаться из прокатной стали марок А-Г марок 80Г3П2 или 80Г3П2 по ГОСТ 5781-82*.

Если возможен монтаж колонн при температуре ниже минус 40°С, для строповочных петель не допускается применение стали марки 80Г3П2.

Допускается изготавливать строповочные петли из прокатной стали марок А-Г марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82*, снискя диаметр стержня петли на один номер по срабатыванию с петлей из стали марок А-Г.

7. Анкера заготовленных изделий МН39...МН50 допускается изготавливать без изогибов боковых головок при условии увеличения длины анкера до 30д.

8. Риски разрывочных осей, предусмотренные на чертежах заготовочных изделий, наносятся карантом и обводятся краской.

9. Испытания сборочных соединений заготовочных изделий и оценку их прочности производить по ГОСТ 10322-75.

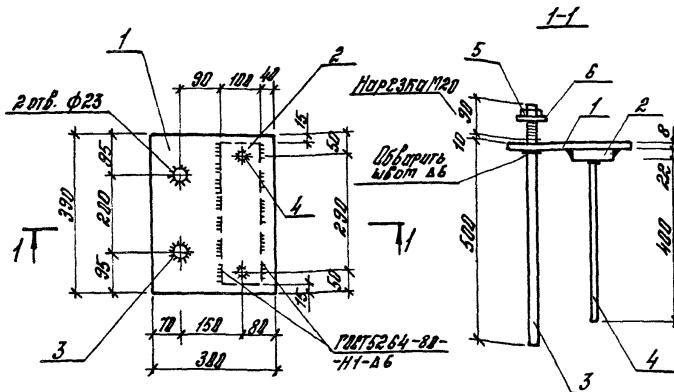
Исп. № 10000. Помещен в блок № 1000000000000000

1.424.1-5.52-77
Лист 2

формат А4

1.424.1-5.52-77
Лист 3

23572-07 4 формат А4



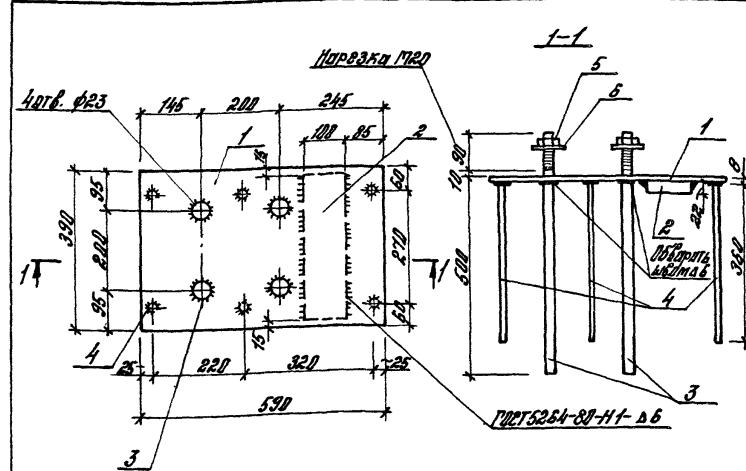
Н/З.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Общая масса, кг
1	-8х380 80г3 кп 2; $\ell=390$	1	7,4	
2	-22х100 80г3 сп 5; $\ell=380$	1	6,2	
3	$\phi 22$ А III; $\ell=600$	2	1,8	
4	$\phi 14$ А III; $\ell=415$	2	0,5	18,4
5	Гайка М20	2	0,05	
6	Шайба 20.04.019	2	0,05	

Арматура блокса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
сторка голотолистовой стали - по ГОСТ 380-74* и ГОСТ 14637-79;
гайка - по ГОСТ 5915-70*; шайба - по ГОСТ 11371-78.

И.контр.	Костоманян	Р.с	1.424.1-5.52-1		
Рук.сект.	Розенблум	Л			
Д-р.инженер	Багдасарян	Рос			
Рук. гр.	Борисова	Борис			
Д-р.инженер	Хагтина	Хагтина			
Провер.	Багдасарян	Рос			

Изделие ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ
МН30
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

формат А4



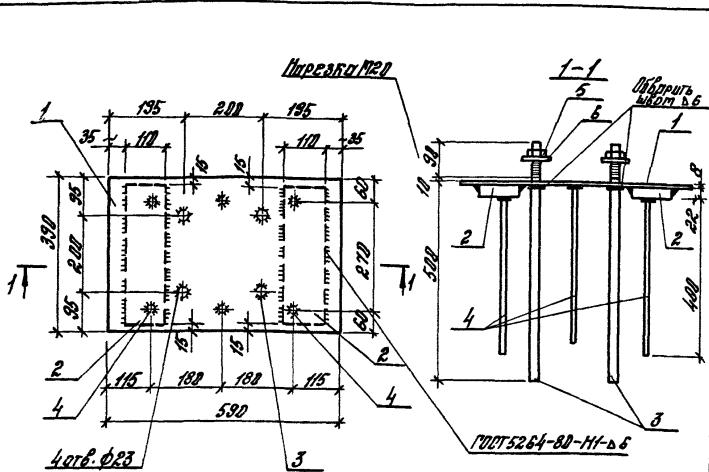
Н/З.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8х380 80г3 кп 2; $\ell=390$	1	14,4	
2	-22х100 80г3 сп 5; $\ell=380$	1	6,2	
3	$\phi 22$ А III; $\ell=600$	4	1,8	30,2
4	$\phi 12$ А III; $\ell=372$	6	0,3	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.04.019	4	0,05	

Арматура блокса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
сторка голотолистовой стали - по ГОСТ 380-74* и ГОСТ 14637-79;
гайка - по ГОСТ 5915-70*; шайба - по ГОСТ 11371-78.

И.контр.	Костоманян	Р.с	1.424.1-5.52-2		
Рук.сект.	Розенблум	Л			
Д-р.инженер	Багдасарян	Рос			
Рук. гр.	Борисова	Борис			
Д-р.инженер	Хагтина	Хагтина			
Провер.	Багдасарян	Рос			

Изделие ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ
МН31
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

23572-07 5 формат А4

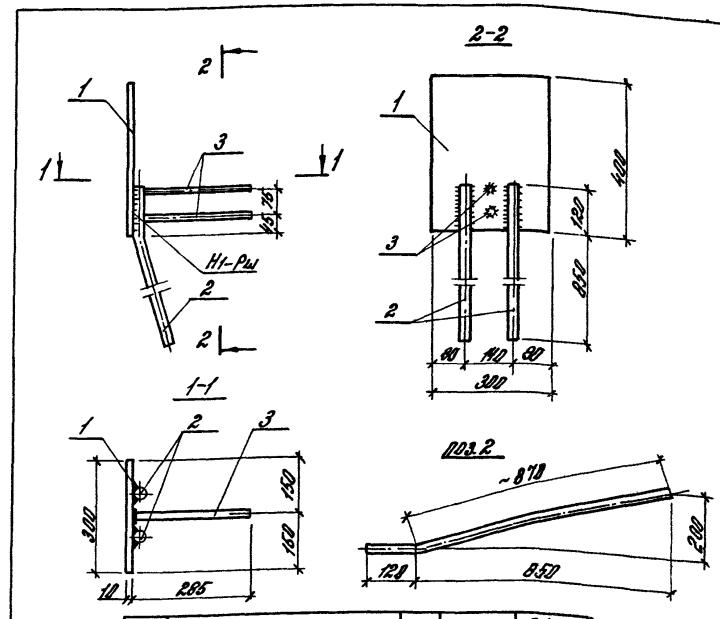


Поз.	Наименование	Ном.	Масса кг, кг	Общая масса, кг
1	-8x390ベル3 ベル; $\ell=590$	1	14,4	
2	-22x119ベル3 ベル; $\ell=360$	2	5,8	
3	$\varnothing 22$ А III; $\ell=600$	4	1,8	
4	$\varnothing 12$ А III; $\ell=372$	6	0,4	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.04.019	4	0,05	
				38,0

Арматура балки - по ГОСТ 5781-82*;
маяк толстолистовой стали - по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 14637-79;
гайка - по ГОСТ 5915-70*;
шайба - по ГОСТ 11371-78.

1.424.1-5.52-3				
И.контр.	Костоманян	Род.		
Р/Б.сект.	Разработчик	А.		
Р/ч.инж.п/р.богданян	Род.			
Р/ч. гр.	Барсегова	Гри		
С/ч.инж.	Хантышко	Арт.		
Продбр.	Богданян	Род.		
	Изделие зданий	Сталь	Лист	Листогр.
	МН32	Р		
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

формат А4

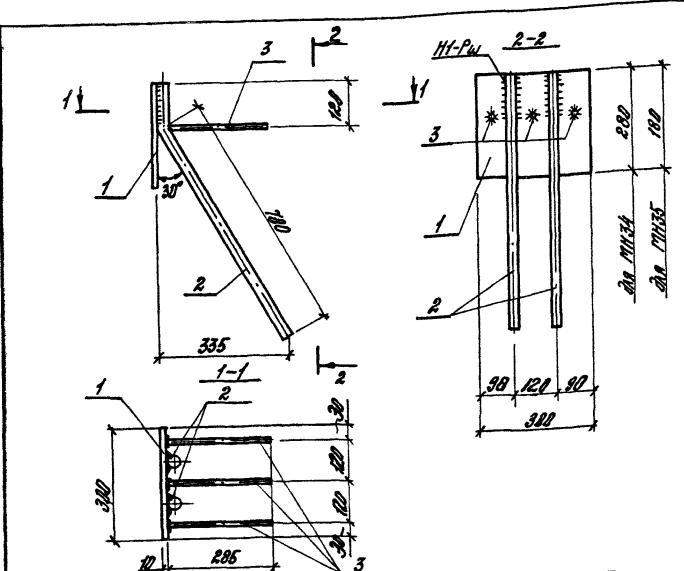


И.контр.	Костоманян	Род.
Р/Б.сект.	Разработчик	А.
Р/ч.инж.п/р.богданян	Род.	
Р/ч. гр.	Барсегова	Гри
С/ч.инж.	Хантышко	Арт.
Продбр.	Богданян	Род.

Арматура балки - по ГОСТ 5781-82*;
маяк толстолистовой стали - М14-1-3923-80.

1.424.1-5.52-4				
И.контр.	Костоманян	Род.		
Р/Б.сект.	Разработчик	А.		
Р/ч.инж.п/р.богданян	Род.			
Р/ч. гр.	Барсегова	Гри		
С/ч.инж.	Хантышко	Арт.		
Продбр.	Богданян	Род.		
	Изделие зданий	Сталь	Лист	Листогр.
	МН32	Р		
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

23572-07 6 формат А4



Марка изделия	Наз.	Наименование	Год.	Масса 20. кг	Общая масса кг
МН34	1	-10x280 вет 3 лб б-1; $\ell=500$	1	6,6	14,5
	2	$\phi 25$ А III; $\ell=300$	2	3,5	
	3	$\phi 14$ А III; $\ell=300$	3	0,3	
МН35	1	-10x180 вет 3 лб б-1; $\ell=300$	1	4,2	12,1
	2	$\phi 25$ А III; $\ell=300$	2	3,5	
	3	$\phi 14$ А III; $\ell=300$	3	0,3	

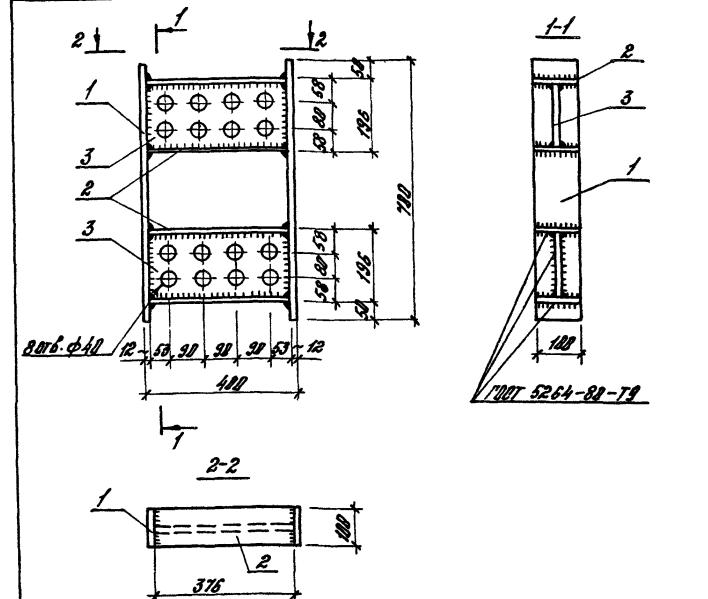
Армопура
блокса А-III по РДСТ 5781-82*;
модель ТОЛГОЛОНДОВСТАН-по ТУ 14-1-3023-80.

И. контракт	Коэффициент	Ред	1.424.1-5.52-5
РДБ-2021	Розенблот	А	
ГАИиСНК	Богданов	Б	
РДБ-ГР	Борисова	Б	
С-ИЧМ	Ходынина	Б	
Продер	Богданов	Б	

Изделие залпудное
МН34; МН35

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

формат А4



Ном. № подл.	Подпись и дата	Взам. подл.

Модель ТОЛГОЛОНДОВСТАН-по ТУ 14-1-3023-80

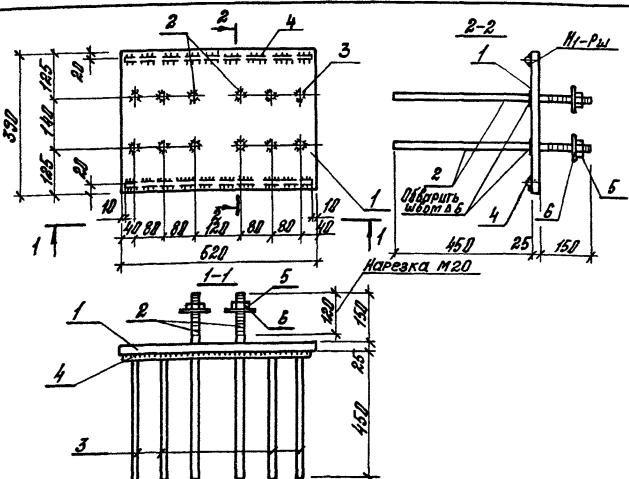
И. контракт	Коэффициент	Ред	1.424.1-5.52-6
РДБ-2021	Розенблот	А	
ГАИиСНК	Богданов	Б	
РДБ-ГР	Борисова	Б	
С-ИЧМ	Ходынина	Б	
Продер	Богданов	Б	

Изделие залпудное
МН36

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

23572-07 7

формат А4

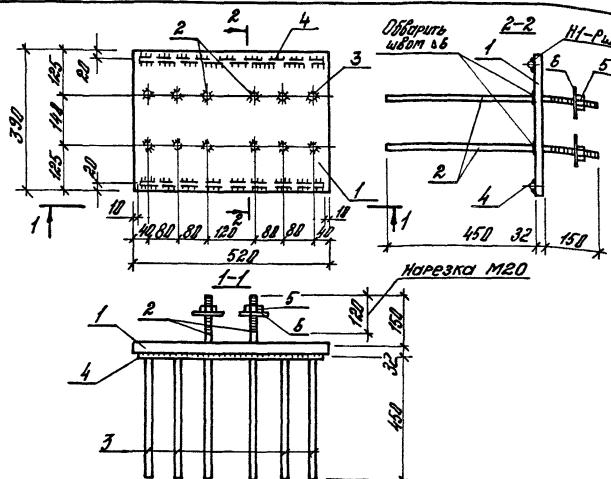


Ном.	Наименование	Кол.	Масса вз., кг	Общая масса, кг
1	-25x390,82x325: $\ell=520$	1	39,7	58,5
2	$\varnothing 22$ АIII: $\ell=625$	4	1,8	
3	$\varnothing 20$ АIII: $\ell=470$	8	1,1	
4	$\varnothing 20$ АIII: $\ell=500$	2	1,2	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А - III - по ГОСТ 5781-82*;
Марка толстолистовой стали - по ГОСТ 380-77* и ГОСТ 14637-79;
шайбы - по ГОСТ 11371-78; гайки - по ГОСТ 5915-70*.

		1.424.1-5. 52-7	
И. контр.	Костоманов Р.Е.		
Рук. сект. Розенблум А.			
Инженер Борисовин Р.Е.			
Рук. гр. Козинетова Ю.Г.			
Секретарь Хонтина Ю.П.			
Провер. Боягинин Р.Е.			
		Изделие запасное	Стандарт Металл
		МН 37	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

формат А4



Ном.	Наименование	Кол.	Масса вз., кг	Общая масса, кг
1	-32x390,09x26-12; $\ell=520$	1	51,0	66,6
2	$\varnothing 22$ АIII: $\ell=630$	4	1,8	
3	$\varnothing 20$ АIII: $\ell=470$	8	1,1	
4	$\varnothing 20$ АIII: $\ell=500$	2	1,2	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А - III - по ГОСТ 5781-82*;
марка толстолистовой стали - по ГОСТ 19282-73;
гайки - по ГОСТ 5915-70*; шайбы - по ГОСТ 11371-78.

		1.424.1-5. 58-8	
И. контр.	Костоманов Р.Е.		
Рук. сект. Розенблум А.			
Инженер Борисовин Р.Е.			
Рук. гр. Козинетова Ю.Г.			
Секретарь Хонтина Ю.П.			
Провер. Боягинин Р.Е.			
		Изделие запасное	Стандарт Металл
		МН 38	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

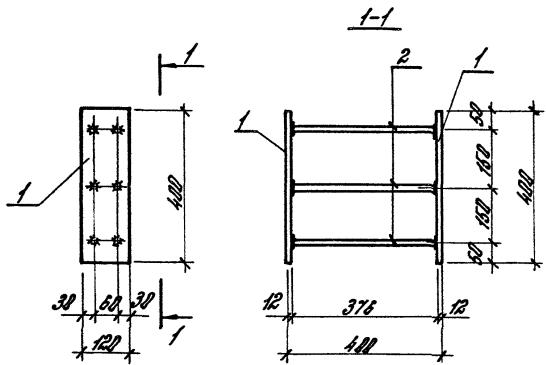
23572-07 8

формат А4

Марка изделия	Поз.	Наименование	Рол.	Масса ед. кг	Общая масса, кг	
MH39	1	-10x200 80г73 п6-5-1; $\ell=290$	1	4,6	6,4	
	2	ф12 А III; $\ell=336$	6	4,3		
MH40	1	-10x200 80г73 п6-5-1; $\ell=398$	1	6,1	7,9	
	2	ф12 А III; $\ell=336$	6	4,3		
MH41	1	-12x250 80г73 п6-5-1; $\ell=290$	1	6,8	12,5	
	2	ф15 А III; $\ell=398$	6	4,83		
MH42	1	-12x250 80г73 п6-5-1; $\ell=390$	1	9,2	13,0	
	2	ф15 А III; $\ell=398$	6	4,83		
MH43	1	-10x250 80г73 п6-5-1; $\ell=390$	1	7,7	9,5	
	2	ф12 А III; $\ell=336$	6	4,3		
MH44	1	-12x300 80г73 п6-5-1; $\ell=290$	7	8,2	14,9	
	2	ф16 А III; $\ell=398$	9	4,53		
MH45	1	-12x300 80г73 п6-5-1; $\ell=390$	1	11,0	16,7	
	2	ф16 А III; $\ell=398$	9	4,53		
MH46	1	-12x300 80г73 п6-5-1; $\ell=390$	1	11,0	14,8	
	2	ф16 А III; $\ell=398$	6	4,83		
MH47	1	-12x250 80г73 п6-5-1; $\ell=390$	1	9,2	13,3	
	2	ф16 А III; $\ell=398$	6	4,83		
	3	ф12 А III; $\ell=350$	1	0,3		
MH48	1	-12x300 80г73 п6-5-1; $\ell=390$	1	11,0	15,1	
	2	ф16 А III; $\ell=398$	6	4,83		
	3	ф12 А III; $\ell=350$	1	0,3		
MH49	1	-12x250 80г73 п6-5-1; $\ell=390$	1	9,2	18,0	
	2	ф16 А III; $\ell=454$	9	4,9		
	3	ф12 А III; $\ell=350$	2	0,3		
MH50	1	-12x300 80г73 п6-5-1; $\ell=390$	1	11,0	19,8	
	2	ф16 А III; $\ell=454$	9	4,9		
	3	ф12 А III; $\ell=350$	2	0,3		
1.424.1-5.52-9						
Изделие ЗОГЛЮДНОЕ MH 39 MH 50						
Стойка Лист Матер.						
Р Р						
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						

Арматура блокса А-III по ГОСТ 5781-82*; торнадоугольниковой по ТУ 14-1-3023-80.

СТАНКИ И.КОНТР. КОСТОМАН Р.Р.Р.
РУБ.ДОКТ. РАЗРНБЛЮД. Р.Р.Р.
И.И.ИМЕЛЕВ. ГОВОЛЯН В.С.
Р.Р.Р. ПОРНОГОВО К.С.
В.И.ИМЕЛЕВ. ХАЙЛАНД А.Ф.
ПРОБЕР. КОСТОМАН Р.Р.

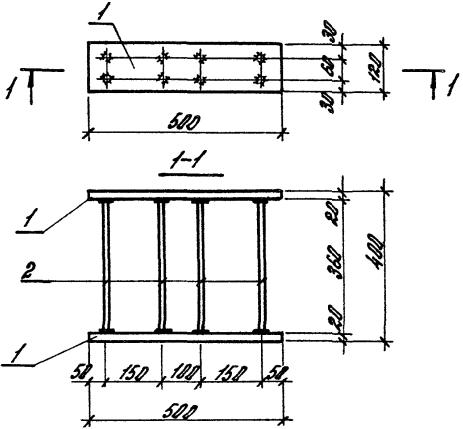


№пз.	Наименование	Ном.	Масса ед. кг	Общая масса, кг
1	-12x120 88г3125-1; $\ell=400$	2	4,5	13,2
2	$\phi 18A\text{III}$; $\ell=408$	6	0,7	

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*
марка глянцевистовой стали - по ГУ14-1-3023-80.

1424.1-5.58-10			
И. констр. Костоманян	Р.д.		
Рук.сект. Гозенблум	Г.		
Г.инженер. Гостогян	Р.с.		
Рук.пр. Борисова	К.р.		
Б.инж. Ходжалина	Ф.д.		
Продбр. Гостогян	Р.с.		
Изделие зданий		Стойка	Лист
МН51		Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

формат А4

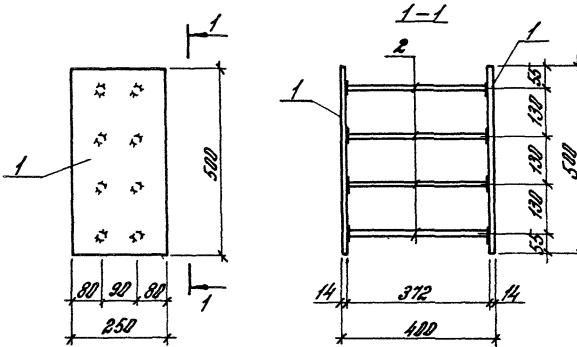


№пз.	Наименование	Ном.	Масса ед. кг	Общая масса, кг
1	-28x120 88г3125-1; $\ell=500$	2	9,4	24,4
2	$\phi 18A\text{III}$; $\ell=396$	8	0,7	

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
марка глянцевистовой стали - по ГУ14-1-3023-80.

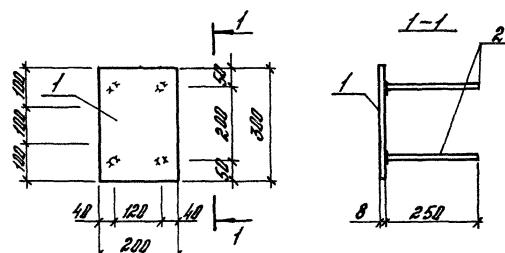
1424.1-5.58-11			
И. констр. Костоманян	Р.д.		
Рук.сект. Гозенблум	Г.		
Г.инженер. Гостогян	Р.с.		
Рук.пр. Борисова	К.р.		
Б.инж. Ходжалина	Ф.д.		
Продбр. Гостогян	Р.с.		
Изделие зданий		Стойка	Лист
МН52		Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

23572-07 10 формат А4



№	Наименование	Кол.	Масса вт., кг	Общая масса, кг
1	-14x250; 80x372x5-1; $\ell=500$	2	18,7	35,6
2	$\phi 20A\#$; $\ell=412$	8	1,02	

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*,
торка толстолистовой стали по ГОСТ 14-1-3023-80.



№	Наименование	Кол.	Масса вт., кг	Общая масса, кг
1	-8x200; 80x372x5-1; $\ell=300$	1	3,8	
2	$\phi 10A\#$; $\ell=280$	4	0,16	4,4

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*,
торка толстолистовой стали по ГОСТ 14-1-3023-80.

		1.424.1-5.58-12		
И.контр.	Контролиран	Роз.	Изг.дект.	Роз.дект.
Руководством	Руководством	Роз.	Руководством	Руководством
Головным	Головным	Роз.	Головным	Роз.
Рук. гр.	Боргетову	Роз.	Рук. гр.	Боргетову
Изг.спр.	Поповитова	Роз.	Изг.спр.	Поповитова
Пробер.	Поповитова	Роз.	Пробер.	Поповитова

Изделие залізобетонне
МН53

ЦНІІПРОМЗДАННІ

		1.424.1-5.58-13		
И.контр.	Контролиран	Роз.	Изг.дект.	Роз.дект.
Руководством	Руководством	Роз.	Руководством	Руководством
Головным	Головным	Роз.	Головным	Роз.
Рук. гр.	Боргетову	Роз.	Рук. гр.	Боргетову
Изг.спр.	Поповитова	Роз.	Изг.спр.	Поповитова
Пробер.	Поповитова	Роз.	Пробер.	Поповитова

Изделие залізобетонне
МН54

ЦНІІПРОМЗДАННІ