

Гиповые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 тонн

выпуск 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК
СЕРИИ 1.426.2 -7

24372

цена 4-33

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 тонн

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК
СЕРИИ 1.426.2 - 7

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Б. Гранев* В.Б. ГРАНЕВ

НАЧАЛЬНИК ОСНКОЗ *А.Я. Розенбаум* А.Я. РОЗЕНБАУМ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С.В. Брок* С.В. БРОК

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Т.М. Кутырина* Т.М. КУТЫРИНА

ГПИИИ УКРИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Гордеев* В.Н. ГОРДЕЕВ

НАЧАЛЬНИК ОТЭП *А.А. Крыжба* А.А. КРЫЖБА

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.В. Санковский* А.В. САНКОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ 02.02.90
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ 01.10.90
ПРИКАЗОМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ОТ 27.04.90 № 60

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1424.1-5.8 -12	Паспортная записка	5
-01	Привалка страповочного устройства в надконсольной части колонн выпуклов	
	2/87 и 20 серии 1424.1-5	6
-02	Привалка страповочного устройства в надконсольной части колонн выпуклов 1/87 и 10 серии 1424.1-5	6
-03	Указания по применению колонн продольного фланцевого соединения 1.427.1-3 в зданиях с подкрано- балками балками серии 1.425.2-7.	7
-04	Ключ для подбора мадок сварки для кессономических районов	
	Крайний ряд колонн, шаг 6м	9
-05	Ключ для подбора мадок сварки для кессономических районов	
	Крайний ряд колонн, шаг 12м	10
-06	Ключ для подбора мадок сварки для кессономических районов	
	Средний ряд колонн, шаг 12м	11
-07	Ключ для подбора подкрановых мадок сварки в кессономических районах	12
-08	Расчетная схема и геометрические размеры сварки ВС 249...ВС 255	13
-09	Расчетная схема и геометрические размеры сварки ВС 256...ВС 261, ВС 263...ВС 277	14

Размер	Блок	Ось
Норм. колонн	короткого	ок.

Содержание

Стр.	Лист	Номер
1	1	3

ЦИНИЧНОМ ЦЕНТРИ

1424.1-5.8

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1424.1-5.8 -10	Расчетная схема и геометрические размеры сварки ВС 249...ВС 289	15
-11	СВ336 249	16
-12	СВ336 250	17
-13	СВ336 251	18
-14	СВ336 252	19
-15	СВ336 253	20
-16	СВ336 254	21
-17	СВ336 255	22
-18	СВ336 256	23
-19	СВ336 257	24
-20	СВ336 258	25
-21	СВ336 259	26
-22	СВ336 260	27
-23	СВ336 261	28
-24	СВ336 263	29
-25	СВ336 264	30
-26	СВ336 265	31
-27	СВ336 266	32
-28	СВ336 267	33
-29	СВ336 268	34
-30	СВ336 269	35
-31	СВ336 270	36
-32	СВ336 271	37
-33	СВ336 272	38
-34	СВ336 273	39
-35	СВ336 274	40
-36	СВ336 275	41
-37	СВ336 276	42
-38	СВ336 277	43

1424.1-5.8

1427

1421-58

102

г. Общие сведения

11.8 настоящем выпуск приобретены изменения в
колоннах серий 1424.1-5 и 1427.1-3 и чертежи
столбов вертикальных обвязок по колоннам при
применении стальных подбрезновых блоков серии 1426.2-7.
Настоящий выпуск является дополнением к сериям
1424.1-5 и 1427.1-3.

12. Выпуклый блок содержит следующие материалы:
— разбивочный зажимной изгипсий для крепления подброво-
новых блоков серии 1428 2-7 к колоннам серии
1424-1-5 (см. п. 1.5) и к фахверковым колоннам серии
1427-1-3 (документ-03);
— привязка отрепеточных устройств к колоннам (документ-01,02);
— ключи подброво-столбовых вертикальных связей по колон-
нам (документ-04-07);
— рабочие чертежи столбовых вертикальных связей в
наглуховом четырехгранных (документ-11-50).

1.3. Высоты подбрановых блоков серии 1.42.6.2-7 приведены в табл. 1

Таблица 1

Грузоподъемность храна, т	Высота блоки блок при пролете, м	
	6	12
5(0.5); 10(1.0.5); 12.5(1.0.7)	500	900
16(1.0.7); 20(1.0.7); 32(1.0)	700	1100

В графе «Грузоподъёмность» приведены следующие обозначения: л-легкий режим работы (7К-3К), в-средний режим работы (4К-6К), г-тяжёлый режим работы (7К).

1424-1-58-173

ПОДЪЯСНИТЕЛЬНОЕ ЗАЩИЩЕНИЕ

Етапы	Лицет	Листов
Р	+	4

ЦИНИКРОМЗДАНИЙ

1.4. Материалы болтушка разработаны применительно к узлам присоединения колонн, приведенным в болтушках в ас. 0 серии 1.424.1-5 и 1.424.1-3.

Проектирование зданий следует производить с учетом указанных, приведенных в настоящем болтушке и указанный серий, дополнением которых он является.

1.5. Значения приводятся западных изделий для крепления стальных подкрановых блоков серии 1.426.2-7, которые изменены по сравнению со значениями, приведенными в докум. 1.424.1-5.0-26 для несейсмических районов и в табл. 5 докум. 1.424.1-5.0-26-47 для сейсмических районов, приведены соответственно в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Материал подкрановых блоков	Шаг, м	Продолжительность и режим работы крана, т	Пространство от верха крана до низа подкранового изделия, мм		
			0	6	8
Сталь	6	5(С.Т); 10(А.С.Т)	450	400	370
		16(А.С.Т); 20(А.С.Т); 32(А.С.)	650	600	530
12	5(С.Т); 10(А.С.Т)	850	730	730	
		16(А.С.Т); 20(А.С.Т); 32(А.С.)	1050	930	930

Таблица 3

Шаг, колонн, м	Продолжительность и режим работы крана, т	Расстояние в мм от верха крана до низа подкранового изделия по горизонтали и вертикально в зоне 15°	
		0	6
6	5(С.Т); 10(А.С.Т)	450	450
	16(А.С.Т); 20(А.С.Т); 32(А.С.)	650	650
12	5(С.Т); 10(А.С.Т)	850	1050
	16(А.С.Т); 20(А.С.Т); 32(А.С.)	1050	1250

1.6. Подбор марок связей ниже подкрановых блоков в сейсмических районах производить по бол. 0-2 настоящей серии.

1.424.1-58-113

Лист 2

2. Стальные вертикальные связи.

2.1. Конструктивное решение.

2.1.1. Все соединения сварные, монтажные соединения на болтах по гост 7793-70 класса прочности "В" с полем допуска разводы 88, класса прочности 8.8 без покрытия. Гайки по гост 5915-70* с полем допуска разводы 7.1, класса прочности 5, без покрытия.

Сборку производить электротрещотками типа 342 по гост 4767-75.

Несваренные сварные швы, указанные на чертежах, варить по всей длине свариваемого элементов. Все отверстия ф 19 мм под болты М16 и отверстия ф 23 под болты М20. Все обрезы 45мм, кроме оголовленных. Минимальная длина шва 80мм.

2.2. Расчетные положения

2.2.1. Расчет связей производить в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования" и СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования".

2.2.2. Связи выше подкрановых блоков принимать сквозь-растянутыми. Предельная гибкость связей принята 200.

2.3. Материал конструкций.

2.3.1. Для стальных конструкций связей принять сталь по гост 27772-88 "Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия", о тяжести в соответствии с постановлением

1.424.1-58-113

Лист 3

Госстроя СССР от 21 ноября 1986 г. № 28 "Об утверждении сокращенного сортамента металлоконструкций".

2.4. Требования к изготавлению и монтажу.

2.4.1. Изготавление и монтаж связей выполняться в соответствии с требованиями СНиП II-18-75 "Правила проектирования и приемки работ. Металлические конструкции" и СНиП 3.03.01. 87 "Несущие и опорные конструкции".

2.4.2. Защита стальных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СНиП 2.03. II-85 "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования".

Условные обозначения

- Сварной шов забойской
- xxxxxx Сварной шов монтажный

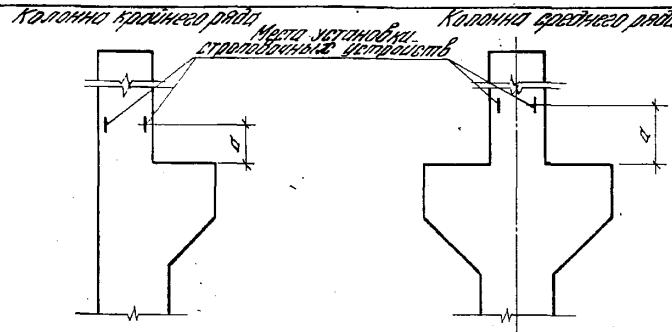
Лист
4

1424.1-58 - Г3

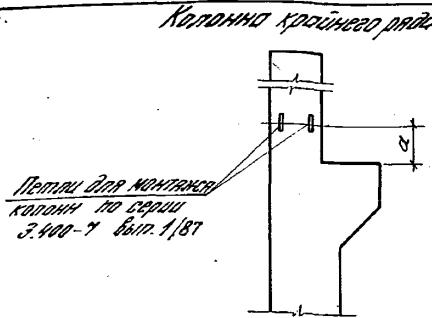
Указание
на изображение и тексты в таблице № 5

Лист
1

24372 6



Марка колонны	d , мм	Обозначение документа
2К 120	450	1424.1-5.2/87-2
4К 120	650	-4
9К 120	800	-9
10К 120	800	-10
11К 120	1000	-11
5К 132	1000	-16
2К 120-С	450	1424.1-5.20-2
4К 120-С	500	-4
9К 120-С	800	-9
10К 120-С	1000	-10
11К 120-С	1000	-11
5К 132-С	650	-16
5К 144-С	650	-25



Марка колонны	d , мм	Обозначение документа
1К84		
2К84		
1К96	0,25	
2К96		1424.1-5.1/87-38
1К108		
2К108		
6К96	0,9	
7К108		
1K84		
2K84		
1K96	0,25	
2K96		1424.1-5.16-38
1K108		
2K108		
6K96	0,7	
7K108		

1424.1-5.8-01

Прич.брок	Блок	Файл	Привязка стапельных устройств в наружной части колонн выпусков	Ставка	Часы	Листов
Водол.	Блок	Файл	Привязка стапельных устройств в наружной части колонн выпусков	0	1	
Исполн. Максимова	Блок	Файл				
Провер. Краснопольский	Блок	Файл				
Исполн. Краснопольский	Блок	Файл				
Чинго.	Блок	Файл				

1424.1-5.8-02

Прич.брок	Блок	Файл	Привязка стапельных устройств в наружной части колонн выпусков 187 и 16 серий 1424.1-5	Ставка	Часы	Листов
Водол.	Блок	Файл		0	1	
Исполн. Краснопольский	Блок	Файл				
Провер. Брок	Блок	Файл				
Исполн. Краснопольский	Блок	Файл				
Чинго.	Блок	Файл				

24372

Настоящий документ содержит материалы для проектирования колонн предельного фахверка в зданиях с местовыми опорами при применении стальных подкрановых балок серии 1426.2-7.

Разводка заслонок издаётся для крепле-
ния колонн продольного фонарько к сплош-
ным подкрановым болтам версии 1.426.2-7
производится в соответствии с указаниями
на листе 2 настоящего документа. ЧЭС

крепления колонн к тормозной конструкции подкрановых балок приведен на документе - 84 выпущено 8 серии 1.427.1-3. Узел четьи новки закладных изглели для крепления колонн противолежащего фонарька к стальным подкрановым балкам приведен на доку-менте - 26 выпущено 1/87 серии 1.427.1-3.

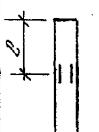
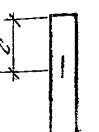
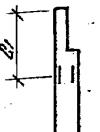
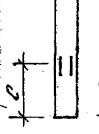
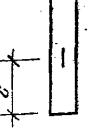
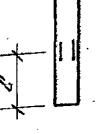
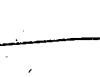
При проектировании зданий высотой 13,2 м в местоположении опорными кранами грузоподъемностью 10 т и 16 т (легкого и среднего режимов работы), при отдельных подкрановых балках марку колонны про- дальнего фахверка ЗКФ 141-1 следует заменить на марку ЗКФ 141-2.

В связи с изменением расстояния от торца колонны до закладного изделия, пред назначенного для крепления к подкрановому балку вместо установочки отрыва винтовых петель в колоннах марок 1КФ85, 1КФ97, 2КФ109, 2КФ117, ЗКФ121, ЗКФ141-2, БКФ117, 1КФ141, 1КФ153 следует принимать по таблице, приведенной в настоящем документе, о чём должно быть указано в проекте здания.

Место установки строповочных петель в
автомобильных марках ходони оставляется без из-
менения и приведены в выпускe 1/87 связи
г. 427 г. - 3.

Ключ для подбора строповочных петель при
введен в документе -37 выпускка 1187 серии
1.427. 1-3.

Узлы установки отработочных патрубков приведены на документах -30 и -31 выпускка 1/87 серии 1.427.1-3

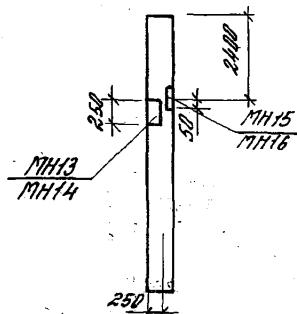
Марка колонны	расстояние от торцевой колонн до места установки опороголовочных петель, мм		Эск13
	C	C1	
1КФ85	2380	—	
1КФ91	2300	—	
2КФ109	2700	—	
2КФ117	2980	—	
3КФ121	3700	—	
3КФ141-2	3500	—	
6КФ117	3300	3500	
7КФ141	3900	4100	
7КФ153	4300	4500	

в марках колонн, где отсутствует индекс, характеризующий несущую способность, расстояния до места установки строповочных петель приведены для всех марок.

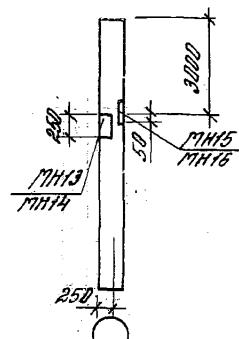
				1.424.1-5.8-03
РН.ЧИК.	КУТЫРИНО	Тип -	Учебнича по применению хлорного профилактико-	Градиц р
Разр.од.	РУЖКОВСКАЯ	Компл	вого серти. 1.427.1-3.8 запасных с подкрепле-	дист 1
Испол.	РУЖКОВСКАЯ	Компл	нием болотных серти. 1.426.2-7	метод 2
Провер.	КУТЫРИНО	Тип		
Н. контр.	КУТЫРИНО	Эксп		

Разбивка закладных изделий для крепления колонн продольного фахверка к стальным подпрогоновым блокам серии 1426.2-7 в зданиях со стальными стропильными конструкциями

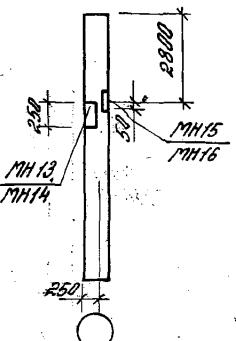
$Q_{kr} = 5,0 \text{т}$



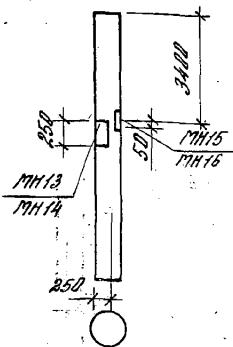
$Q_{kr} = 10,0 \text{т}$



$Q_{kr} = 16,0 \text{т (л.с.)}$

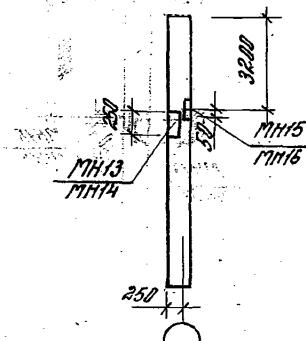


$Q_{kr} = 16,0 \text{т (м)}$
 $Q_{kr} = 20,0 \text{т}$
 $Q_{kr} = 32,0 \text{т (л.с.)}$

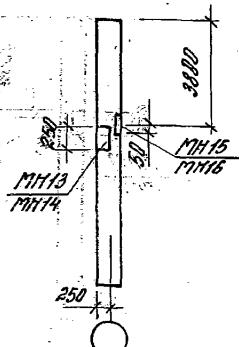


Разбивка закладных изделий для крепления колонн продольного фахверка к стальным подпрогоновым блокам серии 1426.2-7 в зданиях с железобетонными стропильными конструкциями

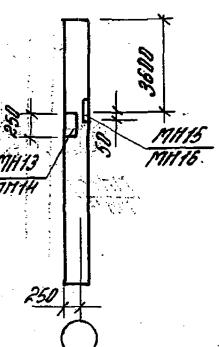
$Q_{kr} = 5,0 \text{т}$



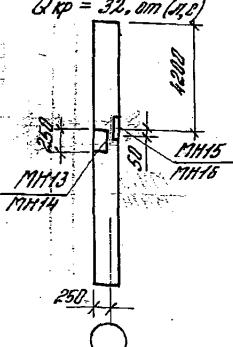
$Q_{kr} = 10,0 \text{т}$



$Q_{kr} = 16,0 \text{т (л.с.)}$



$Q_{kr} = 16,0 \text{т (м)}$
 $Q_{kr} = 20,0 \text{т}$
 $Q_{kr} = 32,0 \text{т (л.с.)}$



Приняты следующие обозначения:

Q_{kr} - грузоподъемность крана;

л - легкий режим работы крана (1к-3к);

с - средний режим работы крана (4к-6к);

т - тяжелый режим работы крана (7к).

1424.1-5.8-03

Лист
2

Ряд краиний, шаг 6м

Пролет, м	18				24				30				36				18				24							
	Грузоподъемность верхних колонн		5т, С, Т	10т, С, Т	16т 20т, С	20т 32т, С	Грузоподъемность нижних колонн		5т, С, Т	10т, С, Т	16т 20т, С	20т 32т, С	10т, С, Т	16т 20т, С	20т, С, Т	16т 20т, С	16т 20т, С	20т, С, Т	16т 20т, С	5т, С, Т	10т, С, Т	16т 20т, С	16т 20т, С	5т, С, Т	10т, С, Т	16т 20т, С		
8,400	I	BC2	BC1			BC2	BC1														BC12	BC10			BC12	BC10		
	II	BC2	BC1			BC2	BC1														BC12	BC10			BC13	BC11		
	III	BC2	BC1			BC2	BC1														BC12	BC11			BC13	BC11		
	IV	BC2	BC1			BC2	BC1														BC13	BC11			BC13	BC11		
9,600	I	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC2													BC15	BC14	BC12	BC15	BC14	BC13		
	II	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC2													BC15	BC14	BC13	BC15	BC14	BC13		
	III	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC2													BC15	BC14	BC13	BC15	BC14	BC13		
	IV	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC3													BC15	BC14	BC13	BC15	BC14	BC13		
10,800	I	BC9	BC7	BC5	BC9	BC7	BC5	BC5	BC7	BC5	BC5	BC5	BC7	BC5	BC5	BC5	BC5	BC5	BC5	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15			
	II	BC9	BC7	BC5	BC9	BC7	BC5	BC5	BC7	BC5	BC5	BC5	BC7	BC6	BC6	BC6	BC6	BC6	BC6	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15			
	III	BC9	BC7	BC5	BC9	BC7	BC5	BC5	BC7	BC6	BC6	BC6	BC8	BC6	BC6	BC6	BC6	BC6	BC6	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15			
	IV	BC9	BC7	BC5	BC9	BC7	BC6	BC6	BC8	BC6	BC6	BC6	BC8	BC6	BC6	BC6	BC6	BC6	BC6	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15			
12,000	I	BC23	BC21	BC21		BC23	BC21	BC21	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC252							
	II	BC23	BC21	BC21		BC23	BC21	BC21	BC23	BC21	BC21	BC23	BC21	BC21	BC23	BC21	BC21	BC23	BC21	BC21	BC252							
	III	BC23	BC22	BC22		BC23	BC22	BC22	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC252							
	IV	BC23	BC22	BC22		BC23	BC22	BC22	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC252							
13,200	I	BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC252							
	II	BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC252							
	III	BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC252							
	IV	BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC250	BC24	BC26	BC252							
14,400	I	BC29	BC20	BC20		BC29	BC20	BC20		BC26	BC252		BC20	BC20		BC26	BC252		BC20	BC20		BC26						
	II	BC29	BC20	BC20		BC29	BC20	BC20		BC26	BC252		BC20	BC20		BC26	BC252		BC20	BC20		BC26						
	III	BC29	BC20	BC20		BC29	BC20	BC20		BC26	BC252		BC20	BC20		BC26	BC252		BC20	BC20		BC26						
	IV	BC29	BC20	BC20		BC29	BC28	BC28		BC26	BC252		BC20	BC20		BC26	BC252		BC20	BC20		BC26						

1. Л - группы режимов работы крана 1К-ЗК.
 С - группы режимов работы крана 4К-6К.
 Т - группы режимов работы крана 7К.
 2. Данным листом аннулируются марки надкрановых
 связей в ключе на документе 1424.1-5.6-000.00ТБ1.

Науч.отд. Крыжбо
И.Кондр. Шеинич
Г.Консгр. Шеинич
Г.Линчук. Сенковский
Рук.групп. Немчинов
Проверил Немчинова
Исполнил Литвин

1424.1-5.8-04

Ключ для подбора марок
связей для несейсмических
районов. Краиний ряд
колонн, шаг 6м

Стадия Лист Листов
Р 1 1
УкрНИИпроектсталь-
конструкция

1. Л арруппы рабочим обработки кранов 1К-3К.
С арруппы рабочим обработки кранов 4К-5К.
Т арруппы рабочим обработки кранов 5К.

Группы звуковых эффектов КОМС 4К-5К
аварий синтез 20000н.коды 35

Таблицы разделены на группы в соответствии с классификацией

3. В числительне даңы марку надкрановыых съязер, в знаменателе марку подкрановыих съязеру

в знаменатель марки подкрановых связей

Нач. отд. Ковызбай
Н. Кондр Шеинич
Гл. консул. Шеинич
Гл. инф. по Танкобеску
Рук. гр. Немчинова
Проверка Немчинова
Исполнитель Лихтвиль

1424.1-5.8.-05

Ключ для подъёма морок
связей для нефтегазовых
платформ. Краинний ряд
полонин, шаг 12 м

Пролет, м ГРУЗОВОДЬЕМНОСТЬ Верхн. колонны	Веспер	18				24				30				36			
		5л.с.т 10л.с.т 16л.с	16т 20л.с 32л.с	20т 32л.с		5л.с.т 10л.с.т 16л.с	16т 20л.с 32л.с	20т 32л.с 12,5л.с.т		5т 10л.с.т 12,5л.с.т	16т 32л.с	20л.с.т 32л.с	16л.с.т 12,5л.с.т	16т 32л.с	20л.с.т 32л.с	16л.с 16т 32л.с	
8,400	I	BC63	BC61			BC63	BC61										
	II	BC63	BC61			BC63	BC61										
	III	BC63	BC61			BC64	BC62										
	IV	BC64	BC61			BC64	BC62										
9,600	I	BC68	BC66	BC63		BC68	BC66	BC63									
	II	BC68	BC66	BC63		BC68	BC66	BC64									
	III	BC68	BC66	BC64		BC69	BC67	BC64									
	IV	BC69	BC67	BC64		BC70	BC67	BC65									
10,800	I	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC72	BC68	BC72	BC69	BC69	BC69	BC73	BC69	BC69	BC69	
	II	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC72	BC69	BC73	BC70	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	BC70	
	III	BC76	BC72	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC74	BC70	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	BC71	
	IV	BC77	BC73	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC75	BC71	BC71	BC71	BC75	BC71	BC71	BC71	
12,000	I	BC49	BC47	BC47		BC49	BC47	BC47	BC253 BC49	BC30 BC49	BC254 BC47	BC255 BC47	BC253 BC30	BC30 BC49	BC254 BC47	BC255 BC47	
	II	BC49	BC47	BC47		BC49	BC47	BC47	BC253 BC49	BC30 BC49	BC254 BC47	BC255 BC47	BC253 BC30	BC30 BC49	BC254 BC47	BC255 BC47	
	III	BC49	BC47	BC47		BC50	BC48	BC48	BC253 BC49	BC30 BC49	BC254 BC47	BC255 BC47	BC251 BC49	BC45 BC49	BC46 BC49	BC47 BC49	
	IV	BC49	BC48	BC48		BC50	BC48	BC48	BC251 BC49	BC30 BC49	BC249 BC48	BC251 BC48	BC251 BC49	BC45 BC49	BC46 BC49	BC47 BC49	
13,200	I	BC54	BC51	3C51		BC54	BC51	BC51	BC253 BC54	BC30 BC54	BC254 BC51	BC255 BC51	BC253 BC30	BC30 BC54	BC254 BC51	BC255 BC51	
	II	BC54	BC51	BC51		BC54	BC51	BC51	BC253 BC54	BC30 BC54	BC254 BC51	BC255 BC51	BC253 BC30	BC30 BC54	BC254 BC51	BC255 BC51	
	III	BC54	BC51	BC51		BC55	BC52	BC52	BC251 BC54	BC45 BC54	BC46 BC54	BC249 BC51	BC251 BC51	BC45 BC54	BC46 BC54	BC47 BC51	
	IV	BC55	BC52	BC52		BC55	BC52	BC52	BC251 BC54	BC45 BC54	BC46 BC54	BC249 BC51	BC251 BC51	BC45 BC54	BC46 BC54	BC47 BC51	
14,400	I	BC59	BC57	BC57		BC59	BC57	BC57					BC254 BC58	BC255 BC57		BC255 BC57	
	II	BC59	BC57	BC57		BC59	BC57	BC57					BC254 BC58	BC255 BC57		BC255 BC57	
	III	BC59	BC57	BC57		BC60	BC58	BC58					BC46 BC58	BC47 BC57		BC46 BC58	
	IV	BC60	BC58	BC58		BC60	BC58	BC58					BC46 BC58	BC47 BC57		BC46 BC58	

1. I - группы режимов работы крана 1К-ЗК.
С - группы режимов работы крана 4К-6К.
Т - группа режима работы крана 7К.

2. Данным документом аннулируется документ 1.424.1-5.8-000.00ТБ1.

Нач. отп.	Крыжбко	Р
И.контр.	Шевчич	Р
Л.контр.	Шевчич	Р
Планшт. Соколовский	Р	Р
Рук. груп. Немчинова	Нем.	Р
Прорабрил. Немчинова	Нем.	Р
Исполнител. Литвин	Литвин	Р

1.424.1-5.8-06

Ключ для подбора марок
связей для несейсмических
районов. Средний ряд
колонн, шаг 12м

Стадия Работы: Годостов
Р Годостов
Укрниипроектресто-
ко-констракц. и с

Грузо- подъем- ность и режим работы крана,	Расчет- ная сейсмич- ность здания в баллах	Марка и количество связей выше подкрановых балок для ряда колонн						
		Крайнего при шаге, м			Среднего при шаге, м			
		12		12				
T	6	При отсутствии продольного фахверка	При продольном фахверке и стропильных конструкциях	Столбовых	Железобетонных	Стальных или отсутствии	Железобетонных	
5ст	7	BC256(1)	BC260(1)	BC278(1)	BC284(1)	—	BC266(1)	BC274(1)
	8	BC259(1)	BC269(1)	BC281(1)	BC287(1)	BC263(1)	BC269(1)	BC276(1)
	9	BC259(2)	BC269(2)	BC281(2)	BC287(2)	BC263(2)	BC269(2)	BC275(2)
10ст 12,5ст	7	BC257(1)	BC267(1)	BC279(1)	BC285(1)	BC264(1)	BC267(1)	BC271(1)
	8	BC260(1)	BC270(1)	BC282(1)	BC288(1)	BC264(1)	BC270(1)	BC272(1)
	9	BC260(2)	BC270(2)	BC282(2)	BC288(2)	BC264(2)	BC270(2)	BC272(1)
16ст	7	BC194(1)	BC203(1)	BC243(1)	BC219(1)	BC200(1)	BC203(1)	BC202 ^a (1)
	8	BC197(1)	BC206(1)	BC246(1)	BC222(1)	BC200(1)	BC206(1)	BC205 ^a (1)
	9	BC197(2)	BC206(2)	BC246(2)	BC222(2)	BC200(2)	BC206(2)	BC205 ^a (2)
18т	7	BC195(1)	BC204(1)	BC244(1)	BC220(1)	BC201(1)	BC204(1)	BC209(1)
	8	BC198(1)	BC207(1)	BC247(1)	BC223(1)	BC201(1)	BC207(1)	BC211(1)
	9	BC198(2)	BC207(2)	BC247(2)	BC223(2)	BC201(2)	BC207(2)	BC211(2)
20ст	7	BC258(1)	BC268(1)	BC280(1)	BC286(1)	BC265(1)	BC288(1)	BC275(1)
	8	BC261(1)	BC273(1)	BC283(1)	BC289(1)	BC265(1)	BC273(1)	BC277(1)
	9	BC261(2)	BC273(2)	BC283(2)	BC289(2)	BC265(2)	BC273(2)	BC277(2)
20т 32ст	7	BC265(1)	BC268(1)	BC280(1)	BC286(1)	BC265(1)	BC288(1)	BC275(1)
	8	BC265(1)	BC273(1)	BC283(1)	BC289(1)	BC265(1)	BC273(1)	BC277(1)
	9	BC265(2)	BC273(2)	BC283(2)	BC289(2)	BC265(2)	BC273(2)	BC277(2)

1. П - группы режимов работы крана 1К-ЗК.
 С - группы режимов работы крана 4К-6К
 Т - группы режимов работы крана 7К.
 2. Марки связей BC194, BC195, BC197, BC198, BC200, BC201, BC202^a, BC203, BC204, BC205^a, BC206, BC207, BC209, BC211, BC213, BC214, BC216, BC217, BC219, BC220, BC222, BC223 см. в выпуске БС.
 3. Данным листом аннулируются марки подкрановых связей в ключе на документе 1.424.1-5.0-2с-87.

Нач. отп	Крайнебо	078
Н контра	Шеинич	
Генконтр	Шеинич	
Генконтр	Санкт-Петербург	
Рук.зап	Немчиново	
Проблем	Немчиново	
Членкин	Литвин	

1.424.1-5.8-07

Ключ для подбора подкрановых марок связей в сейсмических районах

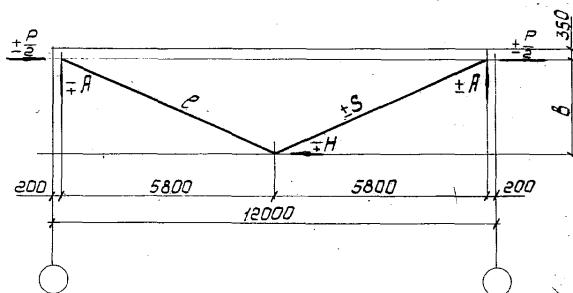
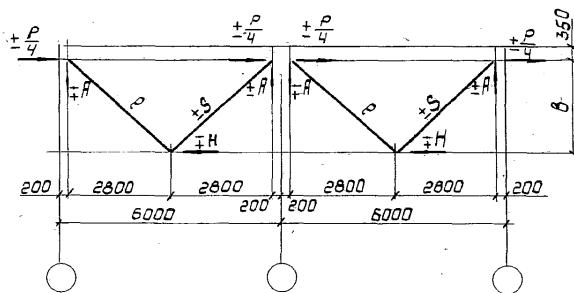
Связь	Лист	Листов
р	1	

УкрНИИпроектстальконструкция

Марка связи	Ряд колонн	Шаг колонн	$\frac{P}{2}$, кН	Δ , кН	H , кН	S , кН	b , мм	P , мм	Масса, кг
BC 250	Краиний сторонний	6	43	41	85	59	2640	3848	214,7
BC 252			46	50	92	68	3040	4133	226,6
BC 253		12	81	40	175	96	2640	6373	231,1
BC 254			92	45	184	102	2840	6458	266,9
BC 255			92	48	184	104	3040	6548	272,6
BC 251			173	79	347	191	2640	6373	360,4
BC 249			184	97	369	208	3040	6548	372,9

BC 250, BC 252

BC 249, BC 251, BC 253, BC 254, BC 255

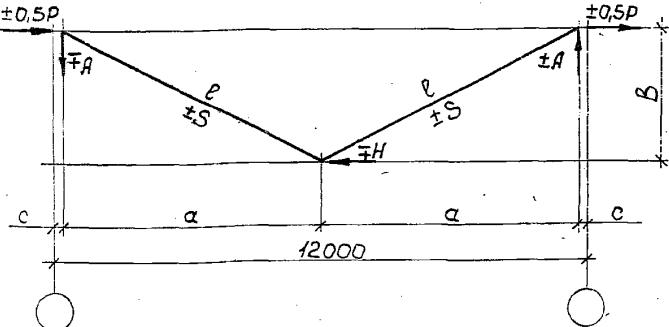
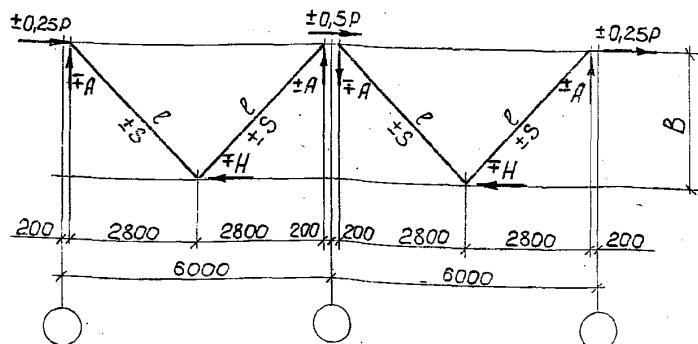


1. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
2. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связей ϑ , из плоскости - ℓ .

Нач. отр. Крыжеба	14	1.424.1-5.8-08
Н. контр. Шеинич	14	
Г. инженер. Шеинич	14	
Г. инженер. Ганникович	14	
Бук. зд. Немчинова	14	Расчетная схема и геометрические размеры связей
Грабчевская Немчинова	14	BC 249 ... BC 255
Член. инсп. Литвин	14	Стат. Инсп. Листов

Укрытие проектирование - конструкция

Марка связи	ряд колонн	P , кН	A , кН	H , кН	S , мм	δ , мм	Масса, кг	Марка связи	ряд колонн	P , кН	A , кН	H , кН	S , мм	δ , мм	ℓ , мм	α , мм	c , мм	Масса, кг		
BC256	КРОНИКС	840	180	420	277	2400	3688	363,0	BC 266	СРЕДНИЙ КРОНИКС	840	174	840	455	2400	6277	5800	200	442,8	
BC257		840	225	420	308	3000	4104	401,8	BC 267		840	218	840	473	3000	6530	5800	200	515,5	
BC258		840	255	420	331	3400	4405	477,3	BC 268		840	247	840	487	3400	6723	5800	200	529,8	
BC259		1200	257	600	396	2400	3688	432,5	BC 269		1200	248	1200	646	2400	6277	5800	200	559,1	
BC260		1200	322	600	440	3000	4104	523,0	BC 270		1200	311	1200	676	3000	6530	5800	200	575,3	
BC261		1200	365	600	472	3400	4405	627,2	BC 273		1200	352	1200	696	3400	6723	5800	200	590,0	
BC263	СРЕДНИЙ	1200	257	600	396	2400	3688	405,6	BC 274	СРЕДНИЙ	840	132	840	440	1800	6025	5750	250	423,4	
BC264		1200	322	600	440	3000	4104	509,0	BC 271		840	176	840	456	2400	6231	5750	250	440,4	
BC265		1200	365	600	472	3400	4405	543,7	BC 275		840	205	840	468	2800	6396	5750	250	448,2	
<i>BC256...BC261, BC263...BC265</i>									BC 276		1200	188	1200	629	1800	6025	5750	250	486,8	
									BC 272		1200	251	1200	650	2400	6231	5750	250	555,5	
									BC 277		1200	293	1200	668	2800	6396	5750	250	564,8	



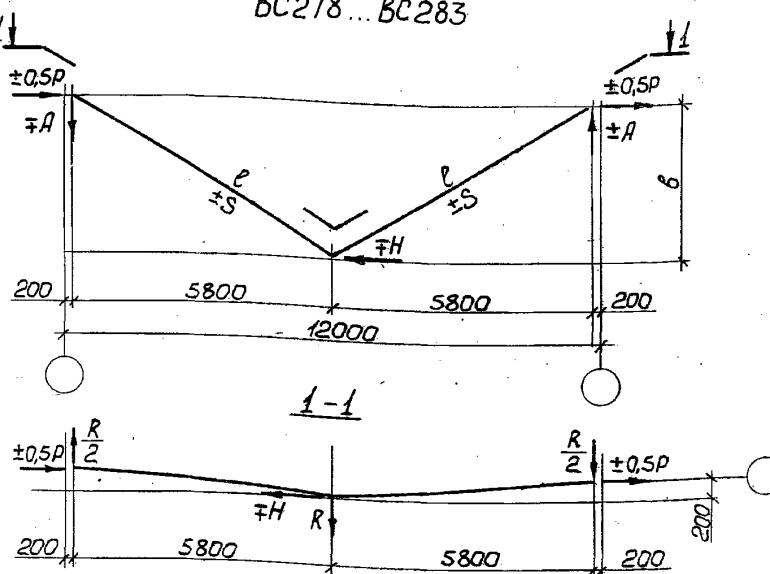
Нач. отп. Крыловбо	7		
Н.контр. Шейнинч	7		
Гл.конст. Шейнинч	7		
Гл.инж.пр. Сандовский	7		
Рук.групп. Немчиново	7		
Пробернил Голубковский	7		
Исполнит. Литвин	7		

1424.1-5.8-09

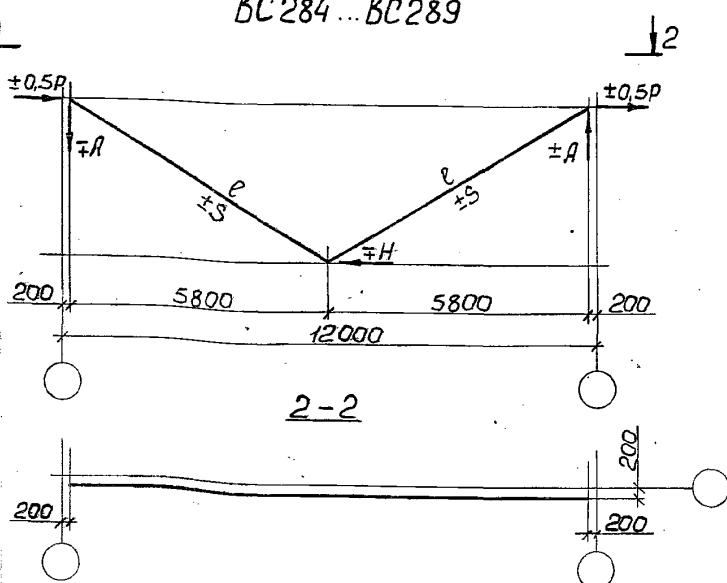
Расчетная схема и
геометрические размеры
связей BC256...BC261; BC263..BC277
УКРНИИПРОЕКТСТАЛ
конструкция

Марка	Ряд колонн	P, кН	A, кН	H, кН	R, кН	S, кН	б, мм	e, мм	Масса, кг	Марка	Ряд колонн	P, кН	A, кН	H, кН	S, кН	б, мм	e, мм	Масса, кг
BC 278	КРОУНІЙ	840	174	840	29	455	2400	6277	508,2	BC 284	КРОУНІЙ	840	174	840	455	2400	6277	508,2
BC 279		840	218	840	29	473	3000	6530	531,0	BC 285		840	218	840	473	3000	6530	531,0
BC 280		840	247	840	29	487	3400	6723	545,3	BC 286		840	247	840	487	3400	6723	545,3
BC 281		1200	248	1200	42	650	2400	6277	596,9	BC 287		1200	248	1200	650	2400	6277	596,9
BC 282		1200	311	1200	42	676	3000	6530	705,6	BC 288		1200	311	1200	676	3000	6530	705,6
BC 283		1200	352	1200	42	696	3400	6723	728,1	BC 289		1200	352	1200	696	3400	6723	728,1

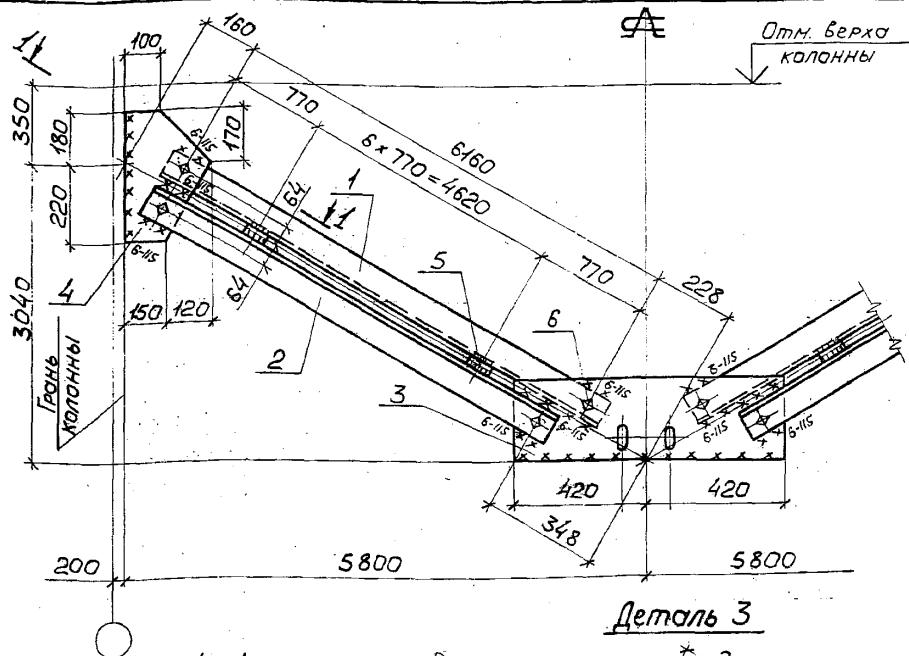
BC278 ... BC283



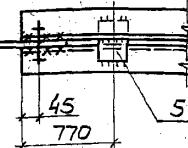
BC284 ... BC289



Бот. отп.	Крыжеба	Д/р	1.424.1 - 5.8-10		
И.контр.	Шеинич	Д/р			
Гл.конст.	Шеинич	Д/р			
Инженер.	Санниковский	Д/р	Расчетная схема и геометрические размеры		
Рук.групп.	Немчинова	Д/р	УкрНИИпроектсталь-связьо BC278...BC289		
Повергеш.	Попковский	Д/р			
Исполнитель	Литвин	Д/р			



1-1



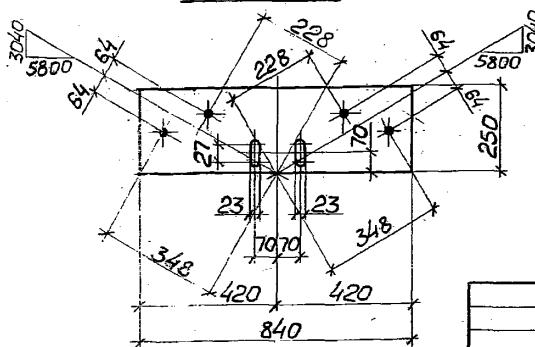
Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шбо	Длино- м	Тип электр.	Примечание
4	3,4	342	Заводской
6	5,7	342	Монтажный

1. Задачи с квадратами

Монтажные швы $h = 6\text{ см}$.

2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 08



Наименование

Ko.

Mac
P.D.

M
P

co

СУМРЫ

Детали

Уголовок ГОСТ 8509-86
С245 ГОСТ 27772-88

1	$110 \times 110 \times 8$	$\ell = 6250$	2	84,4	168,8
2	$110 \times 110 \times 8$	$\ell = 6130$	2	82,8	165,6

Лист ГОСТ 19903-74
С235 ГОСТ 27772-88

3	8×250	$\ell = 840$	1	13,2	13,2
4	8×270	$\ell = 400$	2	6,8	13,6
5	8×60	$\ell = 150$	14	0,6	8,4

Стандартные изделия

6	Балт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50
8	Шайба 20.65г ГОСТ 6402-70	8		0,13

1.424.1-5.8-11

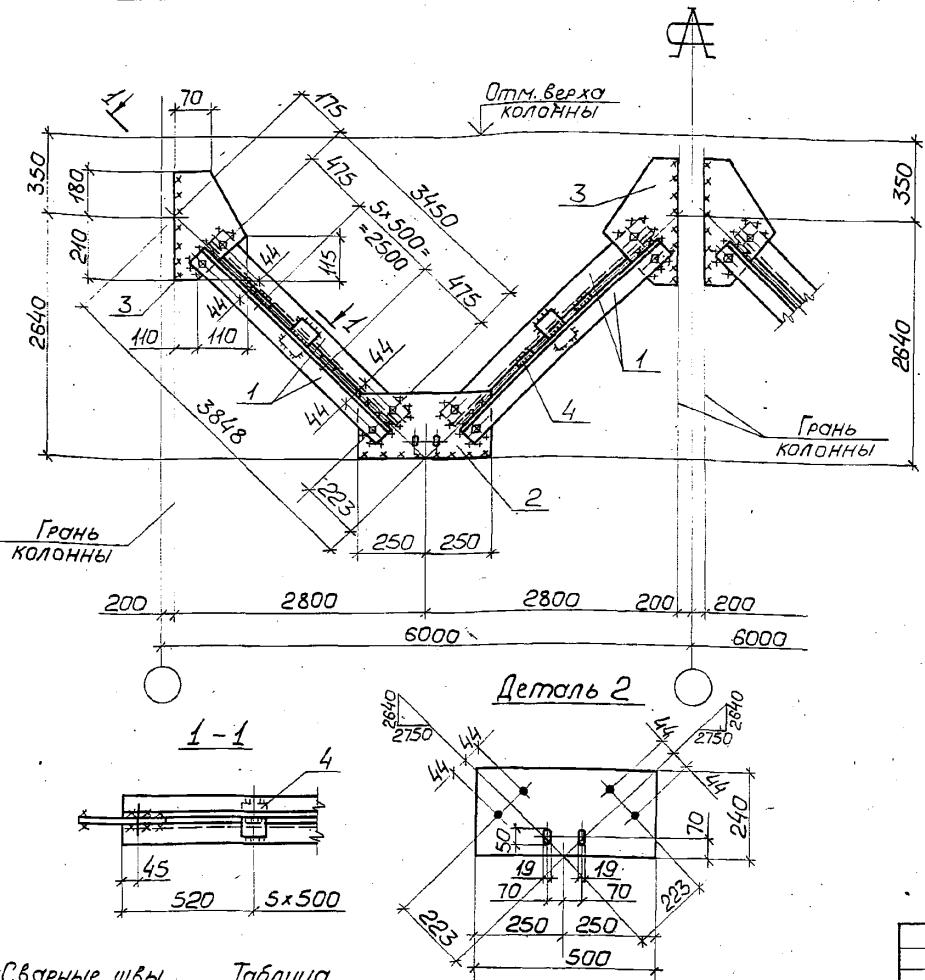
Ноч. отп. Красногорск	✓
Н.контр Шефчиц	✓
Н.контр Шефчиц	✓
Гл. инн. пр. Соколовский	✓
Рук. групп Немчиново	Ке
Приборы Немчиново	Ке
Справки Немчиново	Ке

C6836 RC249

Стадия	Масса	Масштаб
P	372,9	1:50 1:15

Лист Листов 1

УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬ-
КОНСТРУКЦИЯ



Сборные швы Таблица

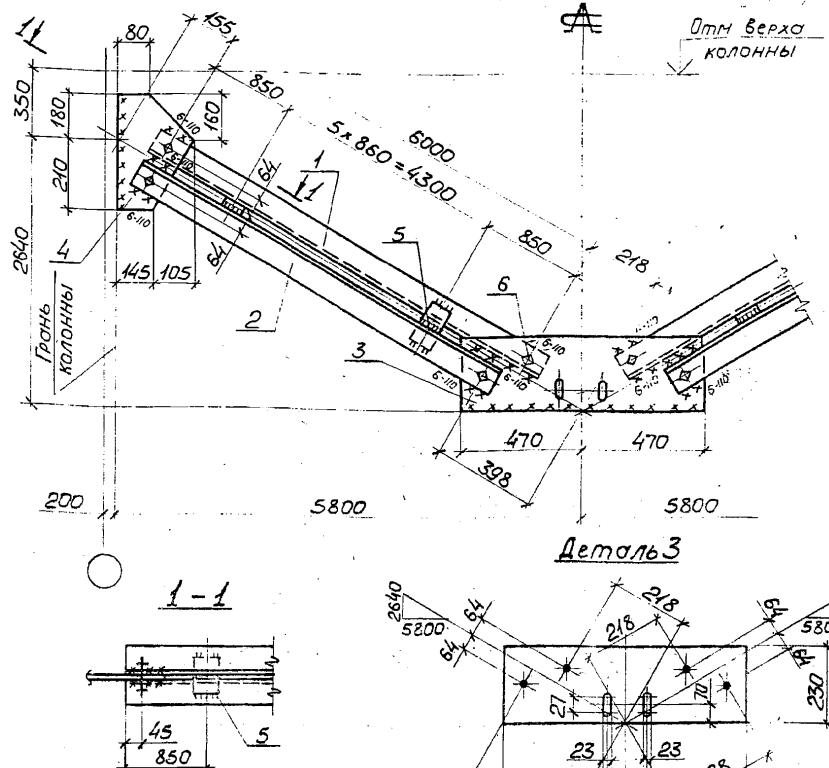
Тип толщ. шво	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	11,6	Э42	Заводской
4	8,6	Э42	Монпажныи

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -08.
2. Заводские швы $h = 4\text{мм}$.
3. Манжетные швы $h = 4\text{мм}$.
3. Все отверстия $d = 19\text{мм}$, кроме
заглаженных.

1424.1-5.8-12

				1.424.1-5.8-12
Нач. отп.	Крайжебса	✓	Стойка	Масса
Н.контр.	Шеинич	✓	P	Масштаб
П.контр.	Шеинич	✓	С6836 ВС 250	24,7
Личн. пр.	Соколовский	✓	Лист	Листов 1
Личн. пр.	Немчинова	✓	УкрНИИпроектсталь	
Пробегил	Немчинова	✓	конструкция	
Григорьев	Поляковский	✓		

24372 18



Сборные швы Таблица

Тип и толщ. шеб	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	2,9	342	Заборской
5	6,0	342	Мониторный

1. Заделочные швы $h=4\text{мм}$.
 Монтажные швы $h=6\text{мм}$.
 2. Регулировочная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -08.

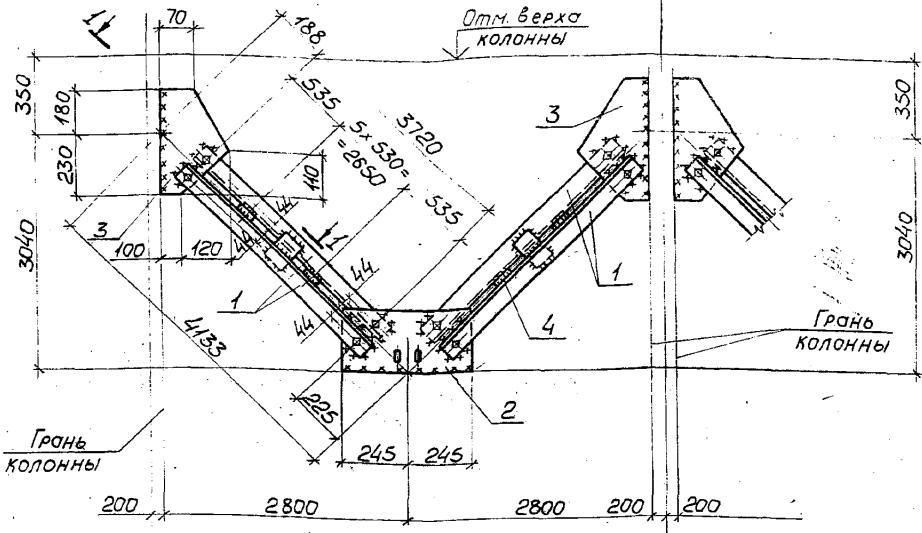
1424.1-5.8-13

Стадия	Масса	Масштаб
P	360,4	1:50
		1:15

Лист Листов 1

С8936 ВС 251

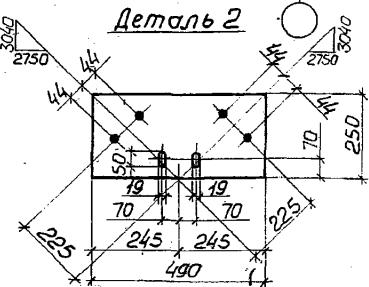
УКРАИНСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
КОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Тип и опись	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	11,6	342	Заводской
4	8,5	342	Монрежаный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-08.
2. Зазорные швы $h = 4$ мм.
Монтажные швы $h = 4$ мм.
3. Все отверстия $d = 19$ мм, кроме
оговоренных.



03	Назначение	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.

Детали

Уголовок ГОСТ 8509-85
С245 ГОСТ 27772-88

1 70x70x5 $\ell = 3810$ 8 20,5 164,7

Лист ГОСТ 19903-74
С235 ГОСТ 27772-88

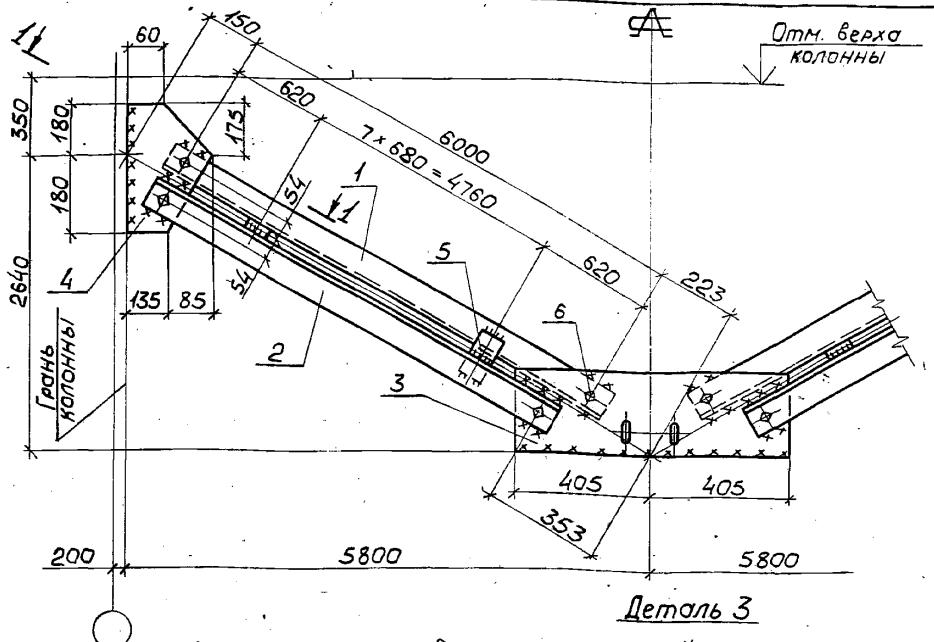
2	8×250	$\ell = 490$	2	6,8	13,6
3	8×220	$\ell = 410$	4	5,7	22,8
4	8×60	$\ell = 120$	48	0,5	24,0

Стандартные изделия

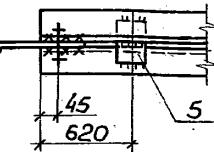
5	Болт М16-8g x 50.5.8 ГОСТ 7798-70	16		1,82
6	Гайка М16-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		0,54
7	Шайба 16. 65 Г ГОСТ 6402-70	16		0,18

1.424.1-5.8-74

				1.424.1-58-14		
				Связь ВС 252	Стадия	Масса
Начотд	Крыжбод	7			P	Масштаб
Н.контр	Шеинич	47			226,6	
П.контр	Шеинич	47				
Гл.инн.пр	Соколовский	46				
Рук.зруп	Немчинов	Кам.				
Проберег	Немчиново	Кам.				
Устроител	Полаковский	Л				
					Лист	Листов 1



1-1



Сварные швы Таблица

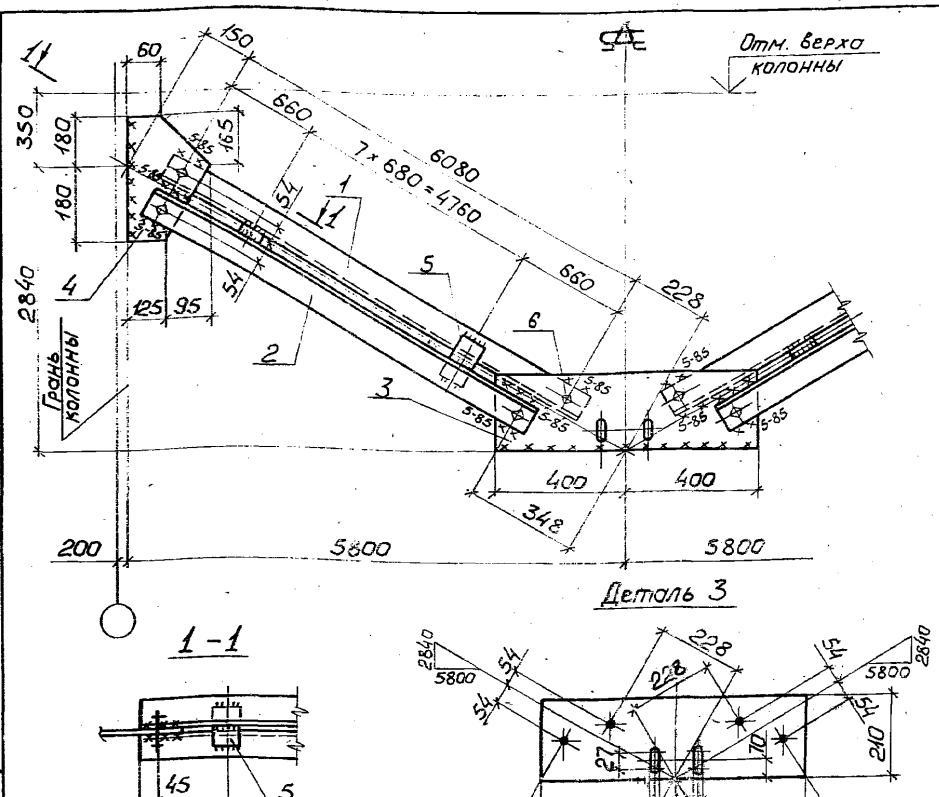
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,9	342	Заводской
5	5,2	342	Монтажный

1. Заводские швы $k=4$ мм.
Монтажные швы $k=5$ мм.
2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе -08.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	90x90x6	1	6090	50,7	101,4
2	90x90x6.	2	5960	49,6	99,2
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
3	8x200	1	810	10,2	10,2
4	8x220	2	360	5,0	10,0
5	8x60	16	120	0,5	8,0
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Станд.	Масса	МассаВс
СВ936 ВС253	Р 231,1	1:50 1:15
		Листов 1
		УкрНИИпроектсталь конструкция

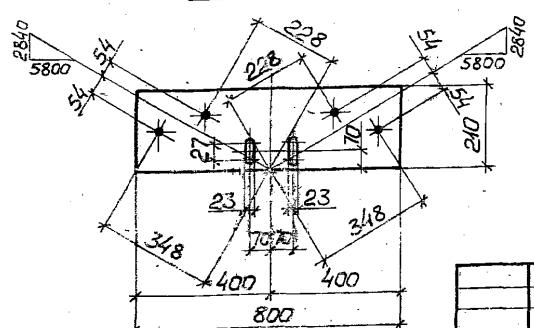
1.424.1-5.8-15



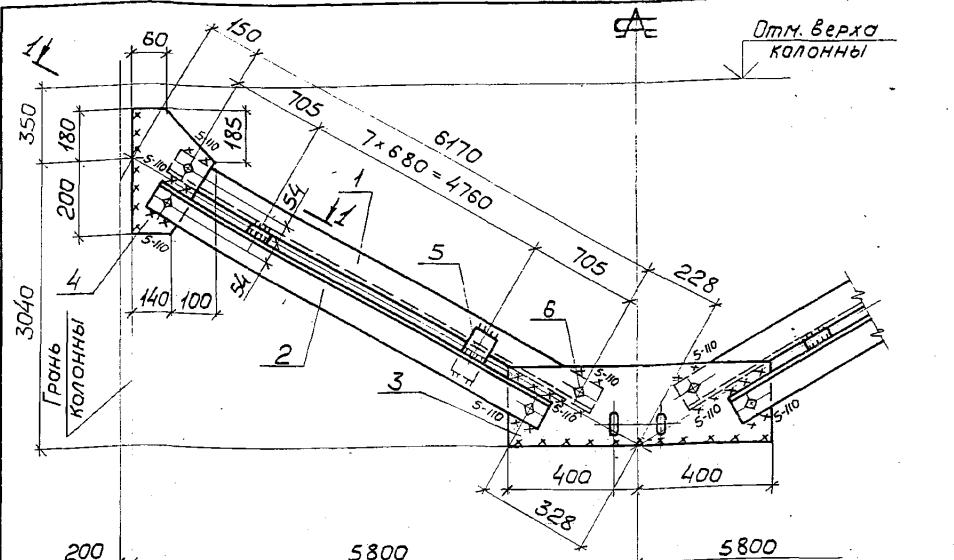
Сварные швы Таблица

Тип и толщ. швов	Длина м	Тип электр.	Примечание
1-4	3,9	342	Заборский
1-6	5,2	342	Монтажный

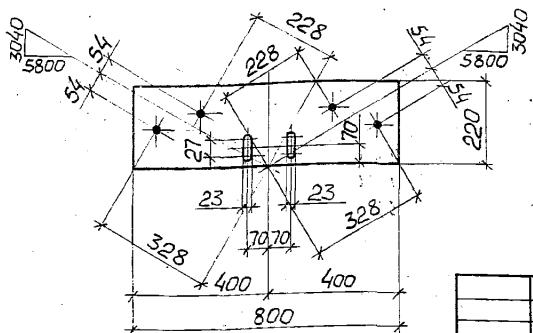
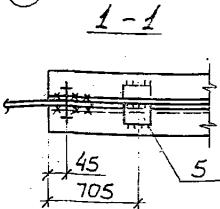
1. Заборские швы $h = 4$ ММ.
Монтажные швы $h = 6$ ММ.
2. Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на докум. - 08.



Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.		
детали							
Уголок ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88							
1	90x90x7 $\ell = 6170$	2	59,5	119,0			
2	90x90x7 $\ell = 6050$	2	58,3	116,6			
Лист ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88							
3	8x210 $\ell = 800$	1	10,6	10,6			
4	8x220 $\ell = 360$	2	5,0	10,0			
5	8x50 $\ell = 120$	16	0,5	8,0			
стандартные изделия							
6	Болт М20-8г-60.5.8 ГОСТ 7798-70	8	1,75				
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8	0,50				
8	Шайба 20.65 Г ГОСТ 6402-70	8	0,13				
1.424.1-5.8-16							
Стандарт		Масса	Масса				
С 235		Р	266,9	1:50 1:15			
Лист Условие 1							
УкрНИИспектресталь- конструкция							



Деталь 3



Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,9	Э42	Забодской
6	5,6	Э42	Монтажный

1. Забодские швы $h = 4$ мм.
Монтажные швы $h = 6$ мм.
2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -08.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	90x90x7 $\ell = 6260$	2	60,3	120,6	
2	90x90x7 $\ell = 6160$	2	59,4	118,8	
<u>Лист</u> ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
3	8x220 $\ell = 800$	1	11,1	11,1	
4	8x240 $\ell = 380$	2	5,7	11,4	
5	8x60 $\ell = 120$	16	0,5	8,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8	1,75		
7	Гайка М20-7Н5 ГОСТ 5915-70	8	0,50		
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8	0,13		

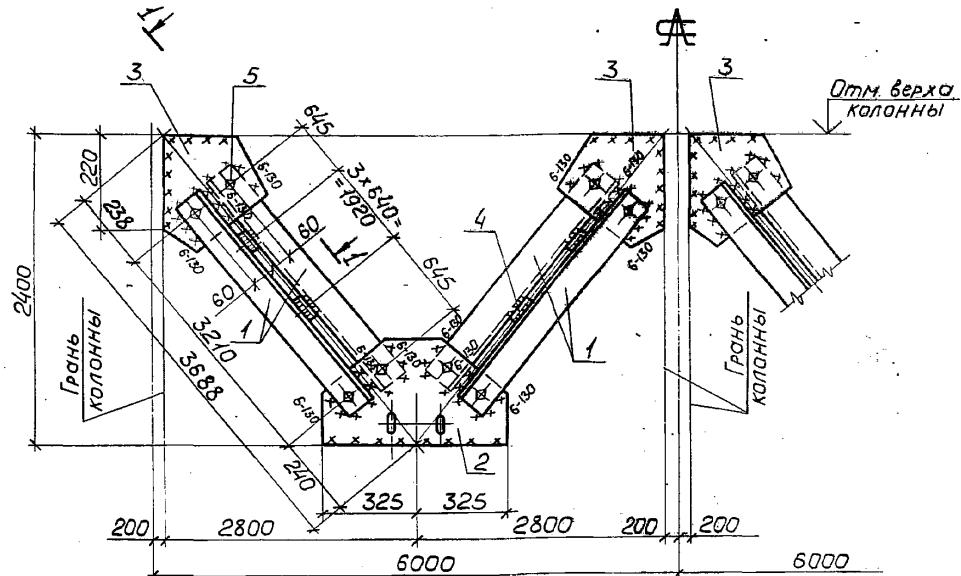
Ноч. отп. Крыжбо	7
И.контр. Шебнich	45
Гл.контр. Шебнich	45
Гл.инспр. Синковский	45
Рук.брил. Немчинова Нем	
Проверил Немчинова Нем	
Исполнител Попковская Ольга	

1.424.1-5.8-17

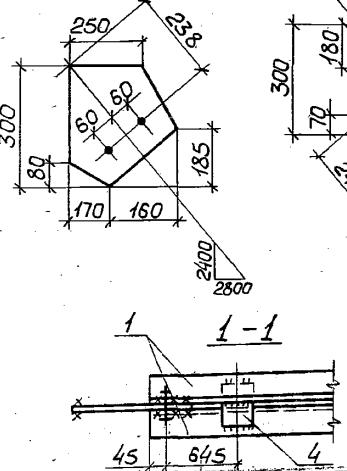
Связь ВС 255

Стойка	Масса	Массабот
P	272,6	1:50 1:15
Лист		Листов 1

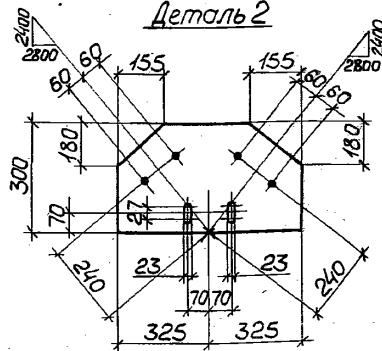
Укрнипроектсталь
конструкция



Деталь 3



Деталь 2



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-09.

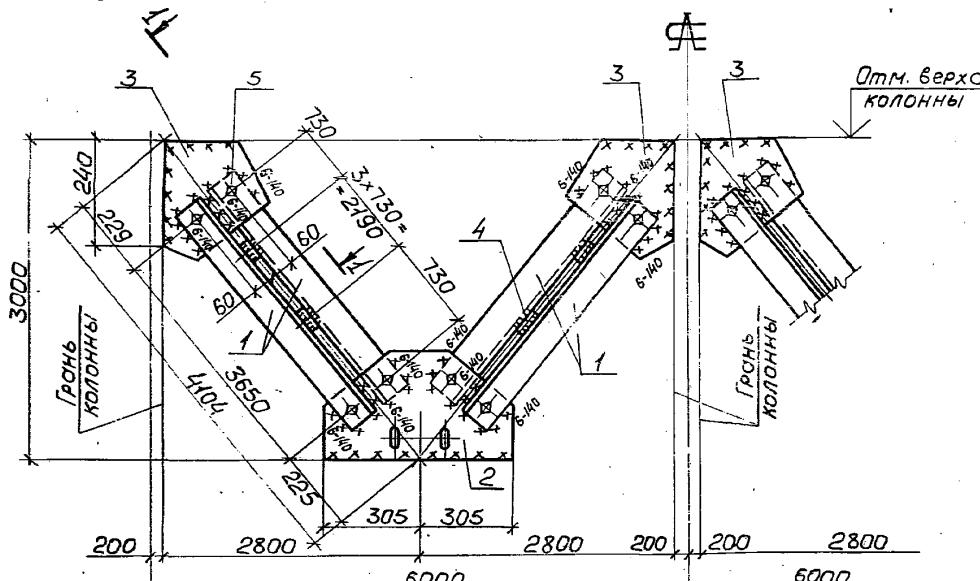
Сборные швы

Таблица

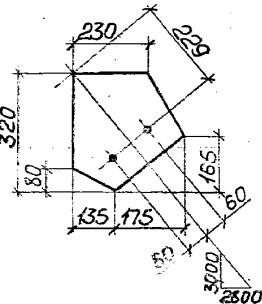
Тип толщи- ны шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	342	Заводской
6	11,4	342	Монтажный

1.424.1-5.8-18

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд. Крыжеба	Ч/п		P	363,0	1:50
Н.констр. Шейнич	Д/п				1:15
П.констр. Шейнич	Д/п				
Гл.инж.пр. Соколовский	С/с				
Рук.групп. Немчинова	Нем				
Проберил Немчинова	Нем				
Исполнител Поляковский	Д/п				
		Свя36 ВС 256	Лист	Листов 1	Укрниипроектстал конструкция



Деталь 3



Сварные швы

Тип трапи- шво	Длина, м	Тип. электр.	Примечание
5	3,9	342	Забадской
6	11,5	342	Монтажный

Τάξηση

Расчетная схема и геометрические размеры связи доны на докум.-09.

Наименование

Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
3	8	40,4	323,2

Детали

У2210К ГОСТ 8509-86
С245 ГОСТ 27772-88

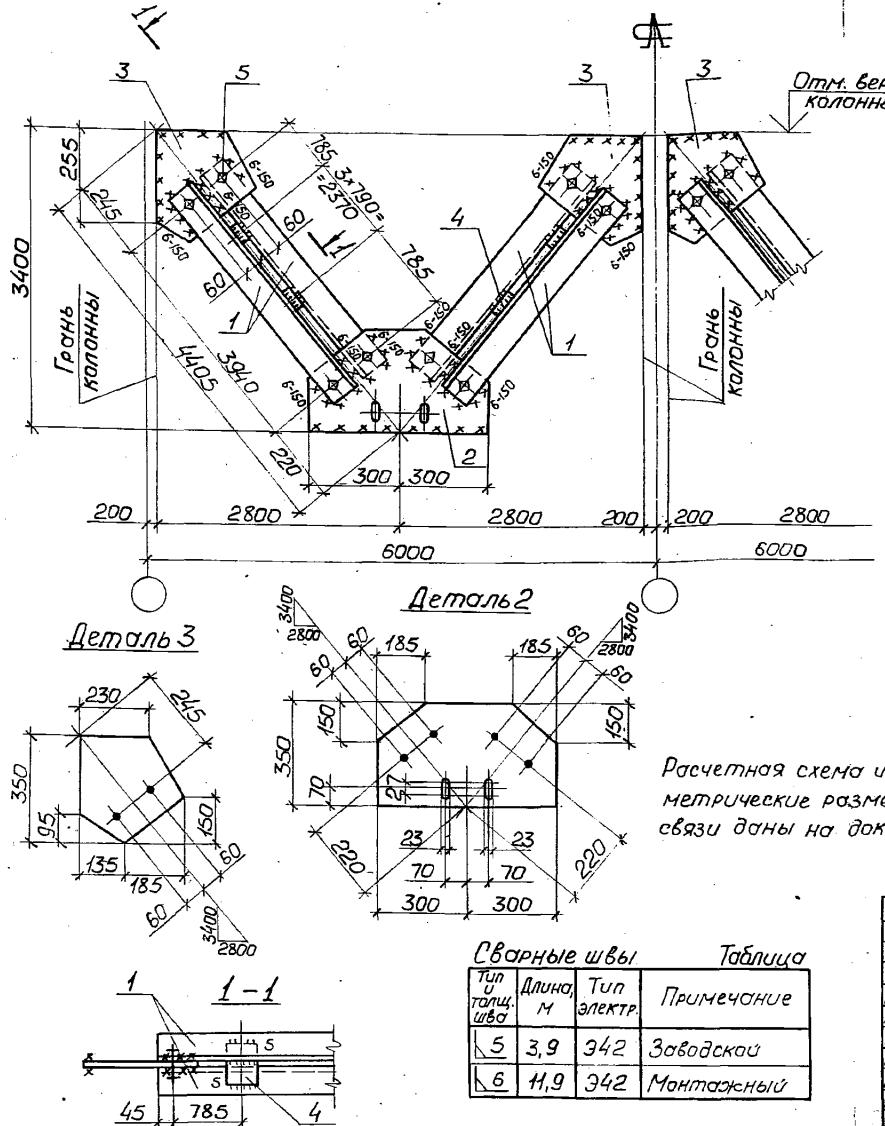
1	$100 \times 100 \times 7$	$\ell = 3740$	8	40,4	323,2
	<u>Slucom</u>	<u>FOCT 19903-74</u>			
	<u>C245</u>	<u>FOCT 27772-88</u>			
2	10×320	$\ell = 610$	2	15,3	30,6
3	10×320	$\ell = 310$	4	7,8	31,2
4	10×60	$\ell = 170$	16	0,8	12,8

Стандартные изделия

5	Балт М20-8g+60.5.8 ГОСТ 7798-70	16	3,50
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16	1,00
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16	0,26

1.424.1-58-19

				1.424.1-58-19
Нач от др прыжка	П		Станд	Масса
Н.контр Шевинич	П		P	1:50
Гл.контр Шевинич	П			1:15
Гл.инж. Панковский	П		Лист	Листов
Рук. групп. Немчинова	Нижн	Свя36 ВС 257		1
Прорабрия Немчинова	Нижн		Укрниипроектсталь	
Исполнитель Голубевская	П		конструкция	



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
	Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88				
1	100×100×8 $\ell = 4030$	8	49,2	393,6	
	<u>Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88</u>				
2	10 × 330 $\ell = 600$	2	15,5	31,0	
3	10 × 350 $\ell = 320$	4	8,8	35,2	
4	10 × 60 $\ell = 170$	16	0,8	12,8	
	<u>Стандартные изделия</u>				
5	Балт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-09

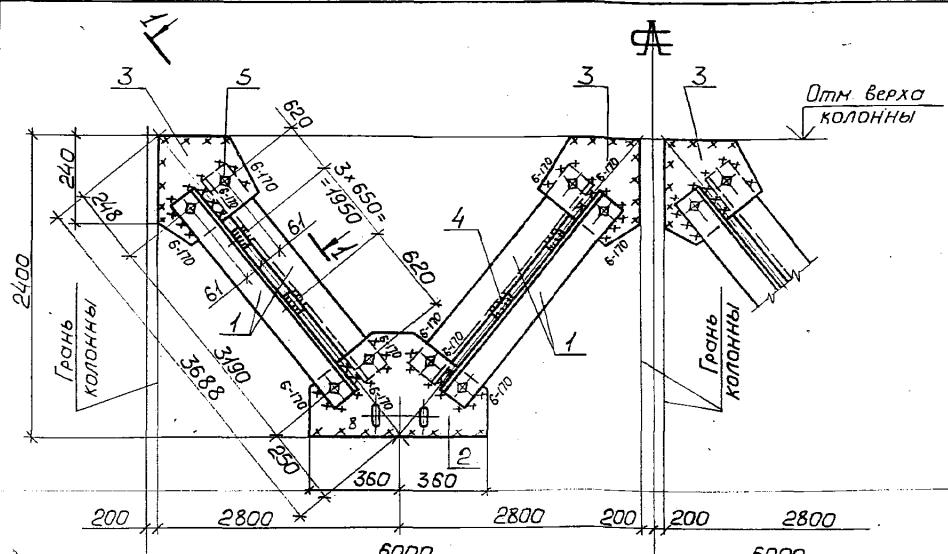
Сварные швы

Таблицы

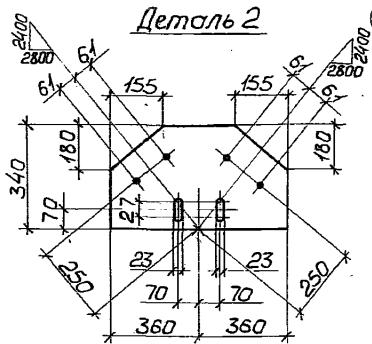
Тип и толщ. шбо	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	342	Забордской
6	11,9	342	Монтажный

1.424.1-5.8-20

					1.424.1-58-20
Изч. отп.	Крыловъ	15		Стадия	Масса
И.контр.	Шеинич	д/р		P	477,3
Гл. конст.	Шеинич	д/р			1:50
Глинико.пра.	Санковский	СЧЕ			1:15
Рук.групп.	Немчиново	Нем-	Лист	Листовъ 1	
Проверки	Немчинова	Нем-			
Исполнения	Панюковский	Пан-			



Деталь 2



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-09.

Сборные швы

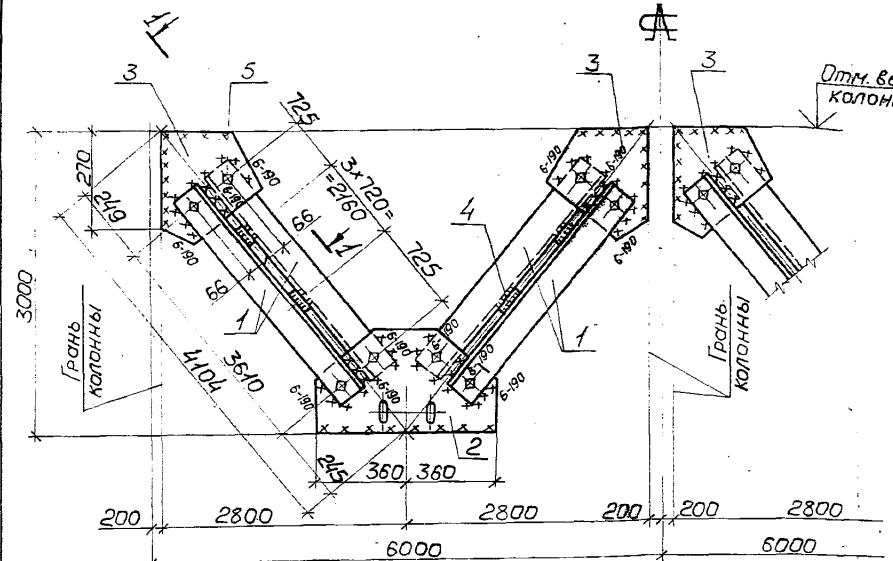
Тип толщ. шбо	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	342	Забордской
6	13,1	342	Монтажный

Таблица

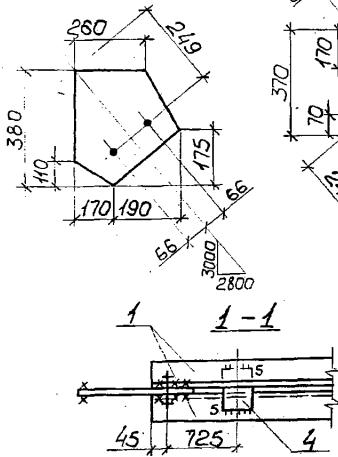
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
	Усилок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88				
1	100×100×8 $\ell = 3280$	8	40,0	320,0	
	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
2	12 × 340 $\ell = 720$	2	23,1	46,2	
3	12 × 340 $\ell = 360$	4	11,5	46,0	
4	12 × 50 $\ell = 170$	16	7,0	112,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g×60,5,8 ГОСТ 7798-70	16	3,50		
6	Гайка М20-7H,5 ГОСТ 5915-70	16	1,00		
7	Шайба 20,65Г ГОСТ 6402-70	16	0,26		

1.424.1-5.8-21

				1.424.1-5.8-21
Начато от Кривобо	ИК			
Н.конта Шеинич	ДЛ			
П.конта Шеинич	ДЛ			
Лининг из Санковского	ДЛ			
Рук. групп Неччинова	Ничин			
Проверка Неччинова	Ничин			
Исправление Проверки	ДЛ-1			
		Связь ВС 259		
			Стадия	Масса
			P	432,5
				1:50 1:15
			Лист	Листов 1
				УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ



Деталь 3



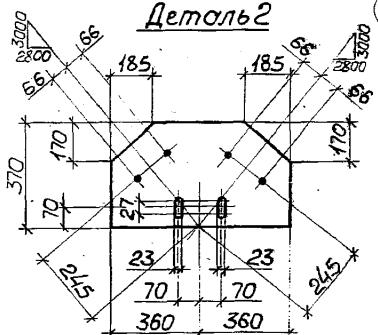
Сварные швы

Тип и напри- вода	Длина, м	Тип электр.	Примечание
Л5	3,9	342	Заводской
Л6	44,1	342	Монтаажный

Ταξιδιού

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на рисунке.

Деталь 2



Наименование

Детали

Уголок ГОСТ 8509-86
С245 ГОСТ 27772-88

110x110x8 $\ell=3700$ 8 50,0 400,0

Люст РОСТ 19903-74
С245 РОСТ 27772-88

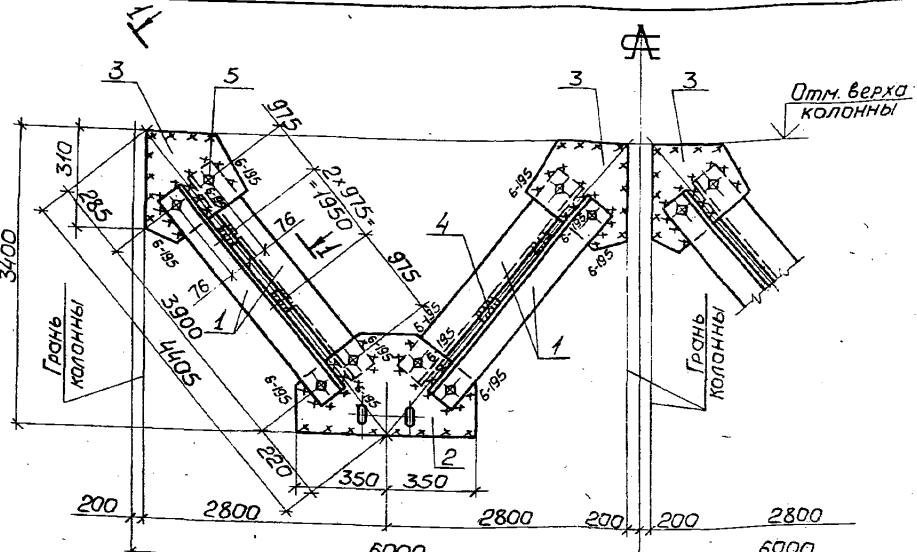
2	12×370	$\ell = 720$	2	25,1	50,2
3	12×380	$\ell = 360$	4	12,9	51,6
4	12×60	$\ell = 180$	16	1,0	16,0

Стандартные изделия

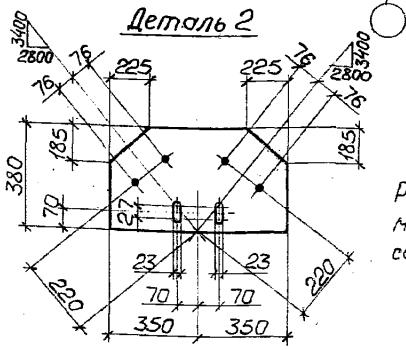
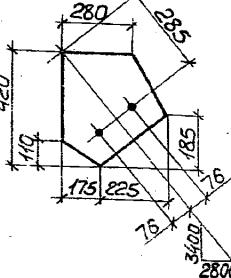
5	Балт М20-8g×60.5 ГОСТ 7798-70	16	3,50
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16	1,00
7	Шайба 20.65г ГОСТ 6402-70	16	0,26

1.424.1-5.8-22

				1.424.1-5.8-22		
Ноч. отп.	Брыковъ	1/6			Стадион	Масса
Н.комптр.	Шеинич	2/11	СВ 238 ВС 260		P	523,0
П.конст.	Шеинич	3/1				1:50
Глушник.пра.	Соколовский	4/1				1:15
Рук.запл.	Немчинова	Нина		Лист	Листовъ	1
Проверщик	Немчинова	Нина				
Исполнитель	Поляковский	Аркадий				



Деталь 3

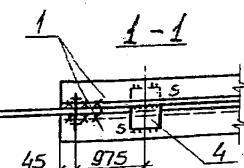


Расчетная схема и геометрические размеры
связи даны по докум. № 9.

Сварные швы

Таблица

Нач. отп.	Крыжебо	Н.р.
Ч. контр.	Шелнч	д/к
Гл. конст.	Шелнч	т/1
Гранитная	Санковский	т/2
Рук. групп	Чеманнова	т/2
Проверки	Чеманнова	т/1
Исполнители	Попковский	т/2



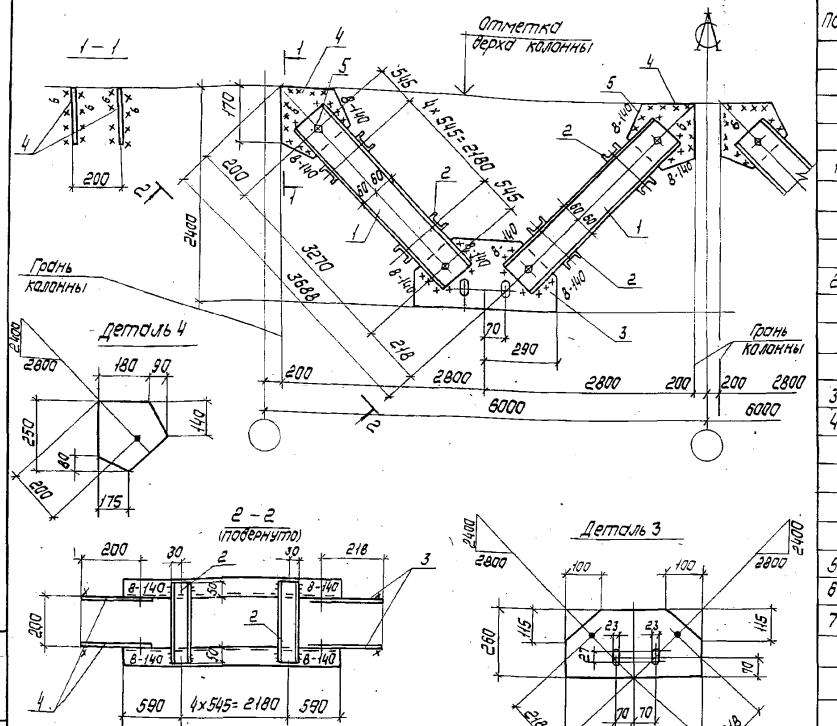
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	125x125x8	P = 3990	8	61,8	494,4
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Стадия	Масса	Насчитов
P	627,2	1:50 1:15
Лист	Листов 1	
		УкрНИИпроектсталь конструкция

1.424.1-5.8-23

Свя36 ВС 261

24372 29



Оборные швы

тип и точка шага	длина M	тип электроп	Примечание
Б3	8,0	342	Заводской
Б5	12,9	342	Мониторинговый
Б8	14,8	342	Мониторинговый

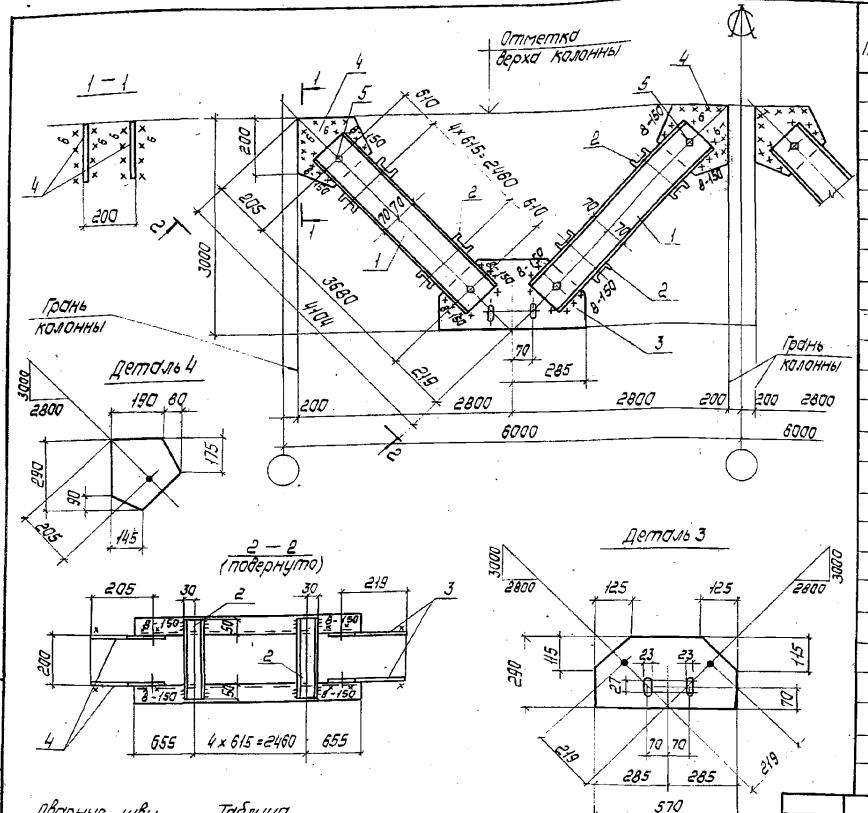
т. Рассчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

4.424.1-5.8-24

78936 BC263

24372 30

۷۵



Сборные штаты Таджикистан

Тип тюнинга шаб	Длино- м	Тип электропровод	Примечание
63	8,0	342	Задний
66	13,6	342	Мониторинг
68	4,9	342	Мониторинг

1 Рассчитаны схема и геометрические размеры связи даны на документе №

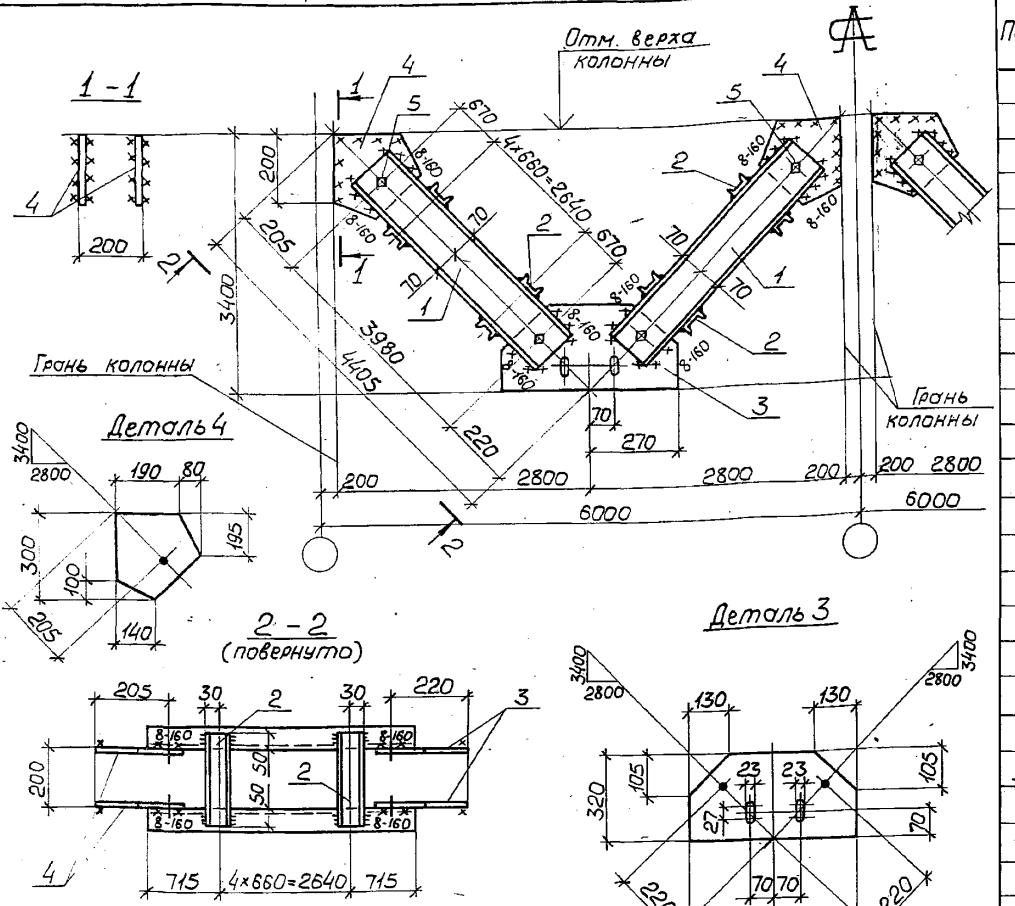
73 Администрирование

№	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч.
1	<u>детали</u>				
	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88				
1	14 $\ell = 3770$	8	46,4	371,2	
2	Швеллер стяжный ГОСТ 8218-83 С235 ГОСТ 27772-88				
2	60 x 32 x 3 $\ell = 300$	40	0,8	32,0	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88				
3	8 x 290 $\ell = 570$	4	13,0	62,0	
4	8 x 270 $\ell = 290$	8	6,1	48,8	
	<u>стандартные изделия</u>				
5	Болт М20-89 х 60,5-8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
7	Шайба 20,65 Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

4241-58-25

78936 RC 264

Страница	Масса	Масса штабеля
P.	509,0	
лист	листовъ	
Укранипроектсталь конструкция		



Сварные швы . Таблицы

Тип и толщ. шбо	Длина, м	Тип электр.	Примечание
Л3	8,0	342	Заводской
Л6	13,5	342	Монтажный
Л8	5,2	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе -09.

					1.424.1-5.8-26		
Инч.отд.	Корыково	НЧ			Связь ВС 265	Стадия	Масса
И.контр.	Шеинич	Дин				Р	543,7
Л.контр.	Шеинич	Д				Лист	Листов 1
Линии.пл.	Санковский	ЛС					
Лук.групп.	Немчинова	Красн					
Проверил	Немчинова	Красн					
Исполнил	Полковский	ДРЧ					

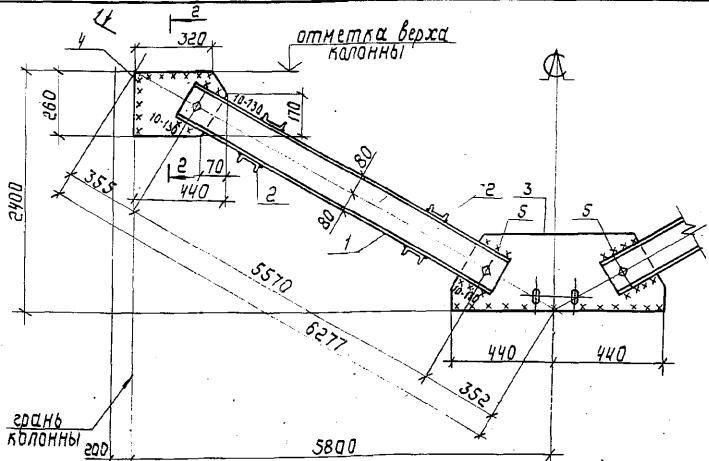
1.424.1-5.8-26

СБЯЗЬ ВС 265

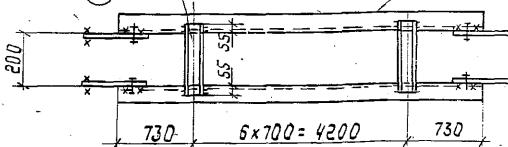
Стадия	Масса	Масштаб
P	543,7	

Лист Листов 1

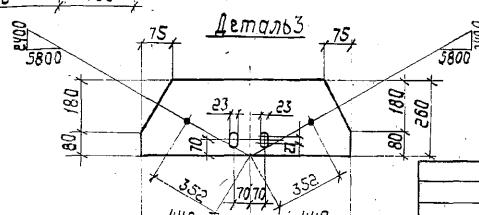
Укрниипроектсталь-
конструкция



2-2 отметка верха колонны



2-3 отметка верха колонны



Сварные швы

Таблица

тип шва	длина м	тип электро- да	Примечание
4	6,2	342	Заводской
6	8,2	342	Монтажный
10	2,1	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 09.

Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч- ние
------	--------------	------	-----------------	-------------------	----------------

Детали

1	Швеллер ГОСТ 82740-72 С245 ГОСТ 27772-88	4	80,4	321,6
16	$l = 5560$	28	1,6	44,8

2	Швеллер гнутый ГОСТ 82748-83 С235 ГОСТ 27772-88
	$80 \times 50 \times 4$ $l = 310$

3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	18,0	36,0
4	10 × 260 $l = 880$	4	9,0	36,0

Стандартные изделия

5	Болт М20-8g × 60,58 ГОСТ 7798-70	8	1,76
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8	0,51
7	Шайба 20 65г ГОСТ 6402-70	8	0,13

1.424.1-5.8-27

Наимено- вание	Код	Статус	Масса	Масса штук
Начерт. Кардюба	74			
Наконеч. Шевченку	47			
Гранит Цвичину	46			
Гранит Лебедевский	45			
Рук. групп Чечинова	46			
Прокер Чечинова	46			
Исполнител Поляковская	47			

С8936 ВС 266

Статус
Р 442,8
Лист
Листов 1
УкрНИИпроектсталь
конструкция

Поз.	Наименование	Ном.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечания
	<u>Детали</u>				
1	Швейлер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88				
	18 $\ell = 6000$	4	97,8	381,2	
2	Швейлер гнутый ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88				
	80x50x4 $\ell = 320$	28	1,7	47,6	
	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88				
3	10x280 $\ell = 810$	2	17,8	35,6	
4	10x280 $\ell = 410$	4	9,0	36,0	
	<u>Стандартные изделия</u>				
5	Болт М20-8g x 60,58 ГОСТ 7798-78	8		1,76	
6	Гайка М20-7H,5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

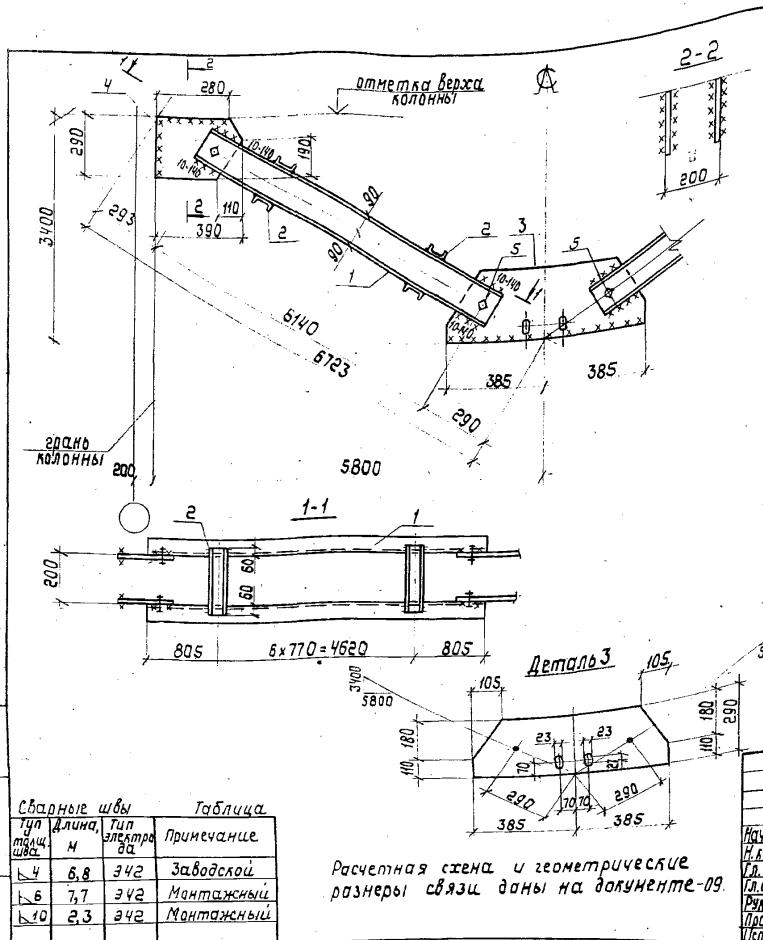
1.424.1-5.8-28

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

Лінійні подл. Підписиця дата відм. чин. №

Гвардейские штыки

Тип точки швов	Длина M	Тип электро- да	Примечание
4	6,8	342	Заводской
5	8,1	342	Монтажный
10	2,3	342	Монтажный



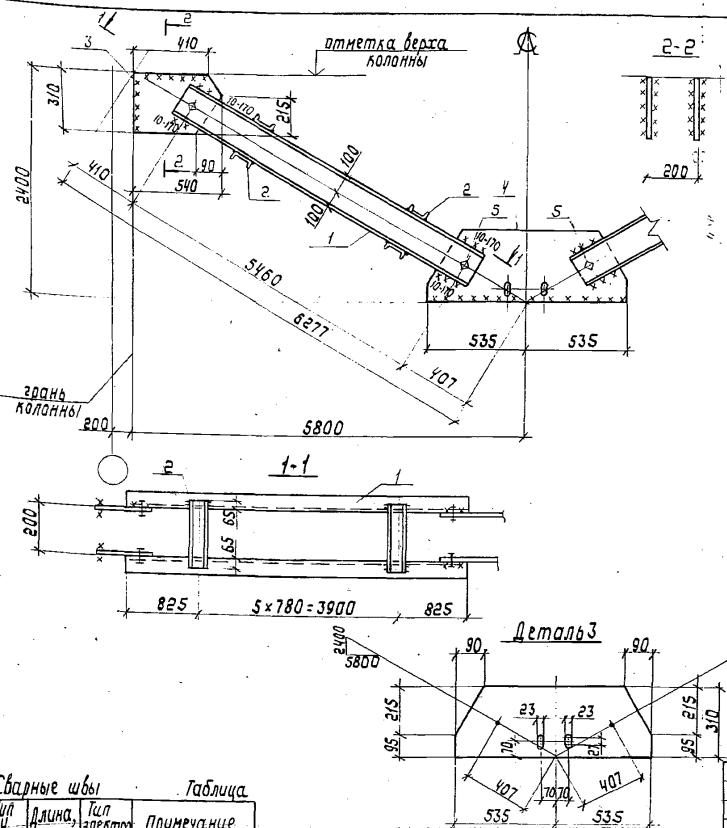
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Масса всех, кг	Примечания
	<u>Деталиц</u>				
1	Швейлер <u>ГОСТ 8240-78</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>	18	$\ell = 8230$	4	101,6 406,4
2	Швейлер гнутый <u>ГОСТ 8278-88</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>	$80 \times 50 \times 4$	$\ell = 320$	28	1,7 47,6
	<u>Лист ГОСТ 19903-74</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>				
3	10×290	$\ell = 770$	2	17,5	35,0
4	10×290	$\ell = 390$	4	8,9	35,6

Стандартные изделия

5	Балт М20-89 x 6.0 x 58	РОСТ 7798-70	8	1,76
6	Гайка М20-7H.S	РОСТ 5915-70	8	0,51
7	Шплинт 20	БССР РОСТ 6402-70	8	0,13

1.424.1-5.8-29

				1.424.1-5.8-29	
Черт	Кроносса	Л	Стадия	Масса	Насыщаем
Бонто	Шейнч	Л	СВЯЗЬ ВС 268	Р	529,8
Бонто	Шейнч	Л		Лист	Листов 1
Бонто	Санкобекчи	Л			Укрниципроксталь- конструкция
Бонто	Немчинова	Л			
Бонто	Немчинова	Л			
Бонто	Поляковский	Л			



Сварные швы Таблица

Сверлильные штанги			Головка
Чп точк штб	Длина, м	Нипп. электропр да	Примечание
у	6,3	342	Заводской
g	10,1	342	Монтажный
10	2,7	342	Монтажной

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примечание
--------------	------	------------------	-------------------	------------

детали

ШВЕППЕР 10СТ 8240-72
С245 10СТ 21772-88

Швейлер 250x250x10	<u>GOST 8278-83</u>	<u>23570CT27772-88</u>		
80x50x4	$\ell = 330$	24	1,7	40,8

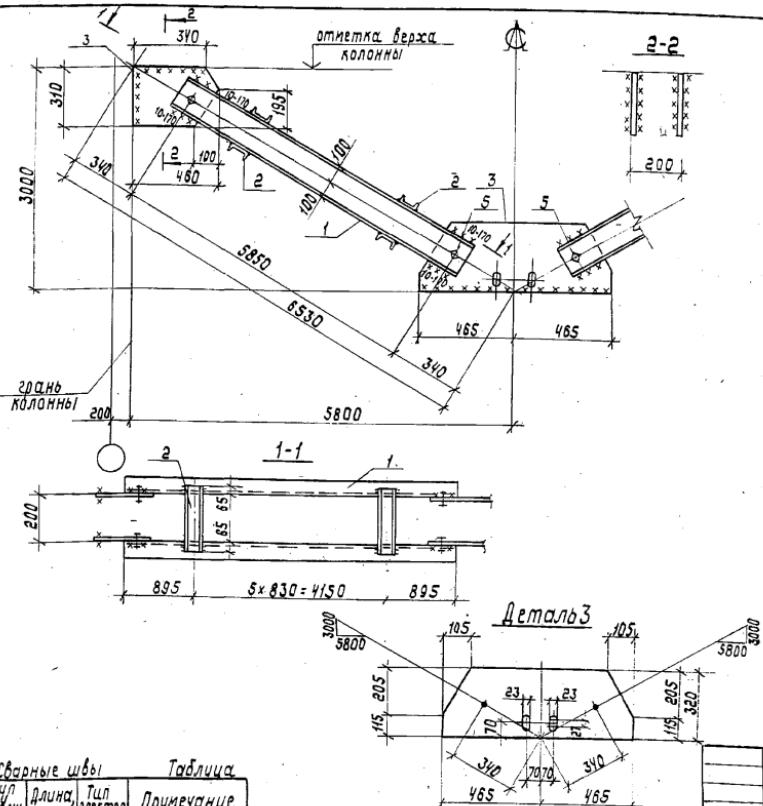
JLICM OCT 19903-74
C245 OCT 27772-82

10×310	$\ell = 1070$	2	26,0	52,0
10×310	$\ell = 540$	4	13,1	52,4

Стандартные изделия

Болт М20-8g x 60.58 ГОСТ 7798-70	8	1,76
Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8	0,51
Шайба 20.65г ГОСТ 8402-70	8	0,13

1.424.1-58-30



Сварные швы Таблица

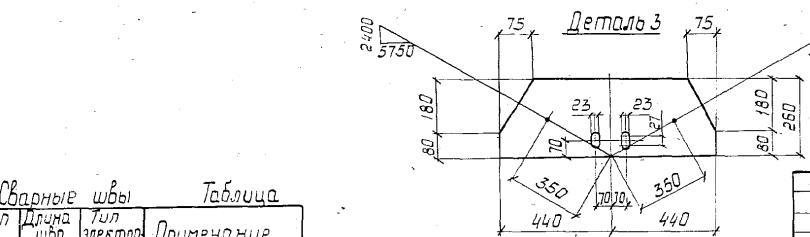
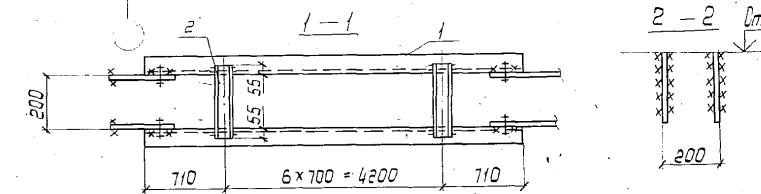
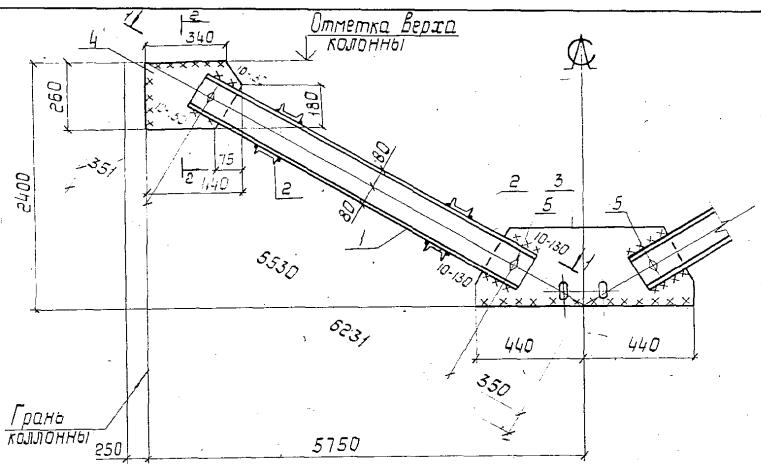
СВОБОДНЫЕ ШУБЫ		ГРУППЫ	
Число штук	Длина	Число электро- од	Примечание
4	6,3	342	Заводской
5	9,0	342	Монтажный
10	2,7	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч- ние
<u>Детали</u>					
1	Швейцер ГОСТ В240-72 С245 ГОСТ 27772-88	20	£= 5940	4	109,3 437,2
2	Швейцер стяжной ГОСТ В278-83 С235 ГОСТ 27772-88	80×50×4	£= 330	24	1,7 40,8
3	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	10×320	£= 930	2	23,4 46,8
4		10×310	£= 460	4	11,2 44,8
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g × 60,58 ГОСТ 7798-78	8			1,76
6	Гайка М20-7H5 ГОСТ 5915-70	8			0,51
7	Шайба 20 85Г ГОСТ 6402-70	8			0,13
1.424.1-5.8-31					
ГАИХОСХ	145				
ЦЕННИК	145				
ЧЕЛОВОК	145				
СНОВАЧОК	145				
ЭНЧИНОВА	145				
ЛЕНЧУЧИЛОВА	145				
ДОЛГОВОСЕЧКА	145				
Связь ВС 270				Стадия	Масса
				Р	575,3
				Лист	Листов 1
				Укрупненное схематическое изображение деталей конструкции	

1.424.1-5.8-31

Стадия	Наска	Насколько
P	575,3	
Лист	Листов	1
Укрнципроектсталь		
	Конструюущая	



Сварные швы

Таблица

Нр	Диаметр шва, м	Тип электро- да	Примечание
1/4	6,2	342	Заводской
2/6	8,4	342	Монтажный
3/0	2,8	342	Монтажный

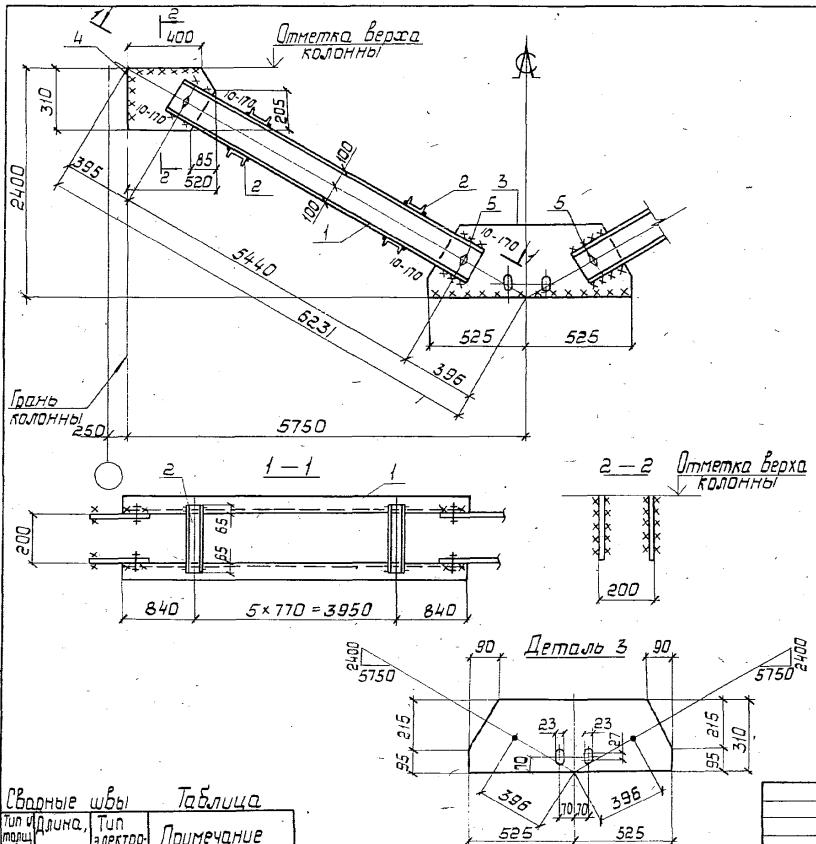
Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на документе -09.

Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеча- ние
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 с245 ГОСТ 27772-88	16	P = 5620	4	79,8 319,2
2	Швеллер ГОСТ 8248-83 с245 ГОСТ 27772-88	80 x 50 x 4	P = 310	28	1,6 44,8
3	Лист ГОСТ 19903-74 с245 ГОСТ 27772-88	10 x 260	P = 880	2	18,0 36,0
4	Лист ГОСТ 19903-74 с245 ГОСТ 27772-88	10 x 260	P = 440	4	9,0 36,0
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60, 58 ГОСТ 7198-70	8			1,76
6	Гайка М20-7M.5 ГОСТ 5915-70	8			0,51
7	Шайба 20 65 Г ГОСТ 6402-70	8			0,13

1.424.1-5.8-32

Стадия	Масса	Масштаб
Связь ВС 271	P = 440,4	
Лист Лист 05		

Укрниипроектсталь-
конструкция

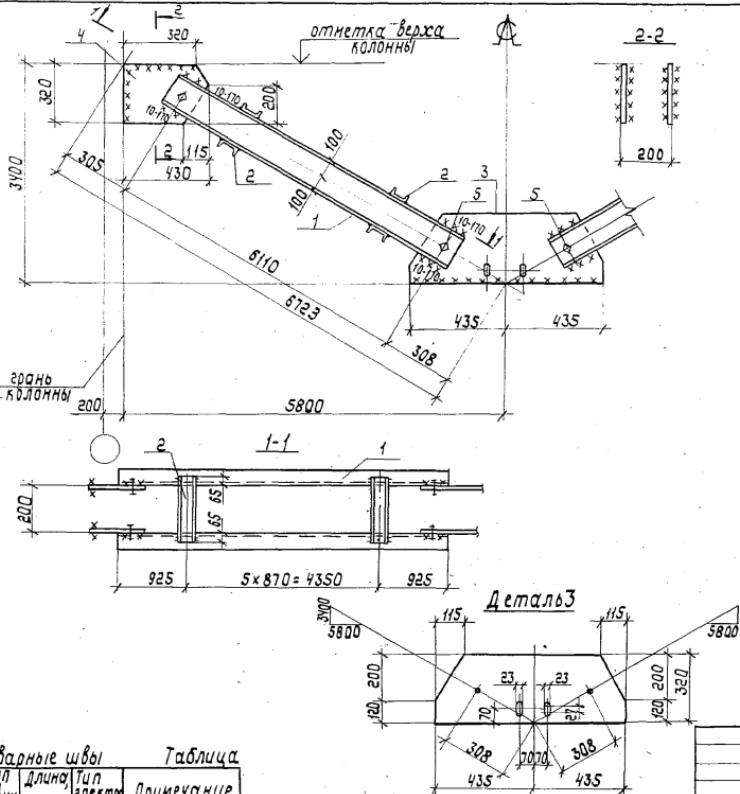


Сборные штыки Таблица

Соединение	Материал	Тип изделия	Примечание
Б4	5,3	342	Задвигатель
Б5	9,9	342	Монтажный
Б10	2,8	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на документе-09.

Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечания
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 20	Р = 5530	4	101,8	407,2
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 сталь С235 ГОСТ 27772-88 80x50x4	Р = 330.	24	1,7	40,8
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
3	10 x 310	Р = 1050	2	25,6	51,2
4	10 x 310	Р = 520	4	12,7	50,8
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60,58 ГОСТ 1198-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	
1.424.1-5.8-33					
Брыжеборь	163				
Шеинич	813				
Шеинич	813				
Санковский	145				
Немчинова	хак				
Немчинова	хак				
Поляковский	941				
Связь ВС 272		Р	555,5		
Лист	Листовы				
Уральский проектотрест	Уральский проектотрест				
конструкция	конструкция				



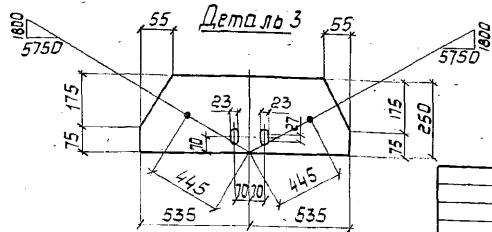
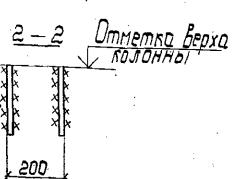
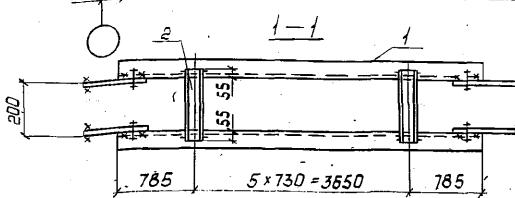
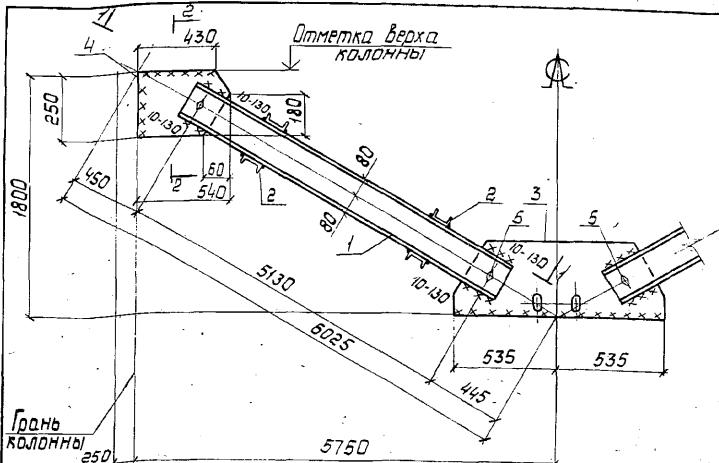
Сварные швы				Таблица
тип шва	длина, м	тип электро- да	Примечание	
4	6,3	342	Заборской	
5	8,6	342	Монтажной	
10	2,8	342	Монтажный	

расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе -09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч- ние
<u>Детали</u>					
1	Швейлер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27712-88	20	ℓ=6200	4 114,1	456,4
2	Швейлер гнутый ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27712-88	80	ℓ=330	24 1,7	40,8
<u>Лист</u> ГОСТ 19903-74 С225 ГОСТ 27712-88					
3	10x320 ℓ=870	2	21,9	43,8	
4	10x320 ℓ=430	4	10,8	43,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g ±60.58 ГОСТ 7798-78	8		1,76	
6	Гайка М20-7H5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65 ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-34

Стадия	Масса	МассаВс
СВ336 ВС273	Р 590,0	
Лист	Листов 1	
Чертежи и проекты сталь конструкция		
	24372 40	



Сварочные швы Таблица

нр	длина, м	тип шва	табличка	Примечание
14	5,3	Э42	Заводской	
15	9,6	Э42	Монтажный	
16	2,2	Э42	Монтажный	

Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на документе -09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса всех, кг	Примечания

Детали

Швеллер ГОСТ 8240-72
С245 ГОСТ 27772-88

1	16	$\ell = 5220$	4	74,1	296,4

Швеллер ГОСТ 8278-83
С245 ГОСТ 27772-88

2	80 x 50 x 4	$\ell = 310$	24	1,6	38,4

Лист ГОСТ 19903-74
С245 ГОСТ 27772-88

3	10 x 250	$\ell = 1070$	2	21,0	42,0
4	10 x 250	$\ell = 540$	4	10,5	42,4

Стандартные изделия

5 Болт М20-8g x 50, 58 ГОСТ 7798-70

8	1,76

6 Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70

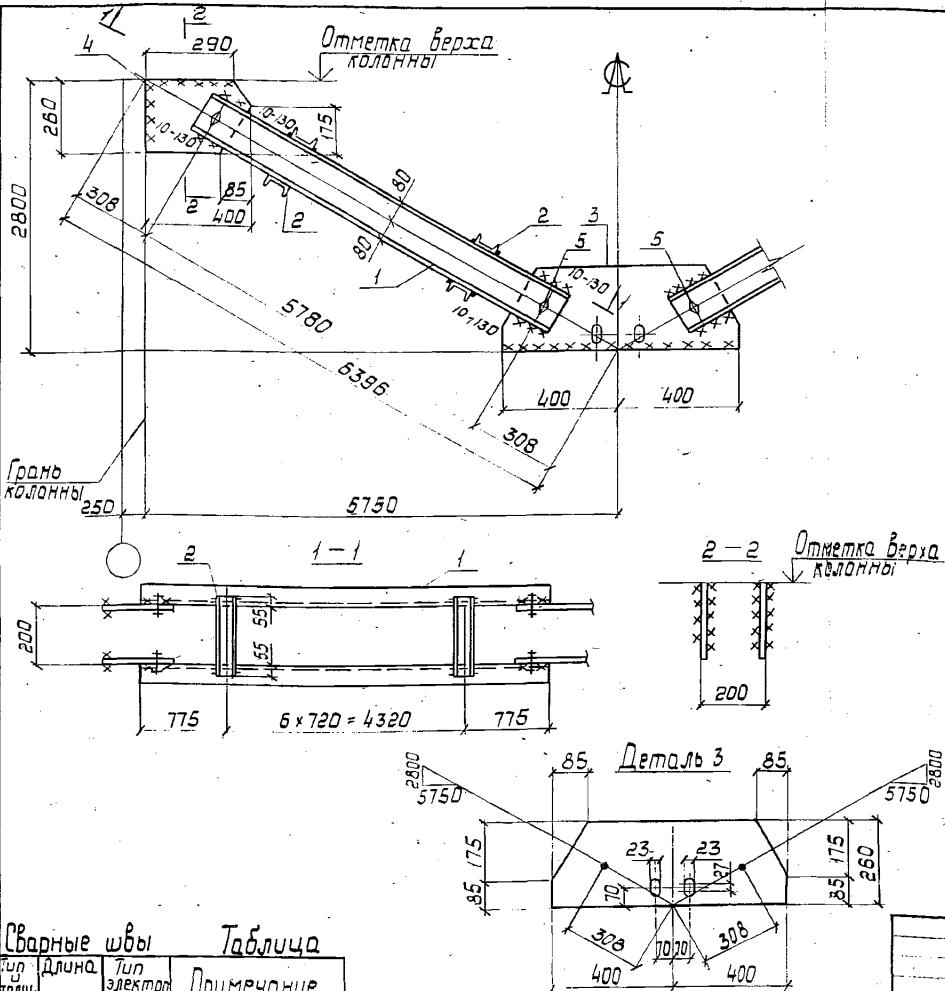
8	0,51

7 Шайба 20 65 ГОСТ 6402-70

8	0,13

1.424.1-5.8-35

Нач. отп.	Край. отп.	Стадия	Масса	Масштаб
П. КОНТ	Шеинич	Р	423,4	
П. КОНТ	Шеинич	Лист	Лист 1	
П. КОНТ	Шеинич	Связь	ВС274	Укрунипроектсталь-конструкция
П. КОНТ	Шеинич			

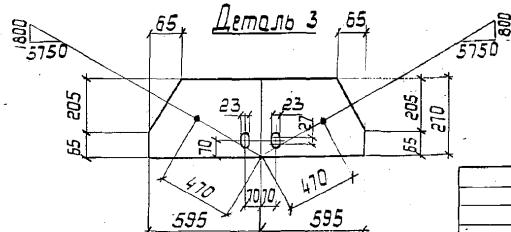
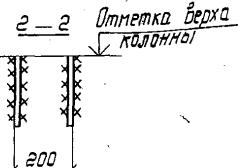
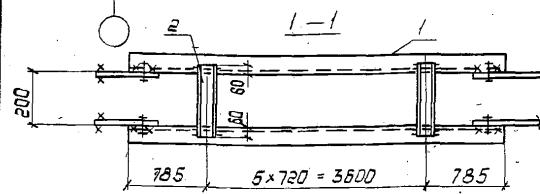
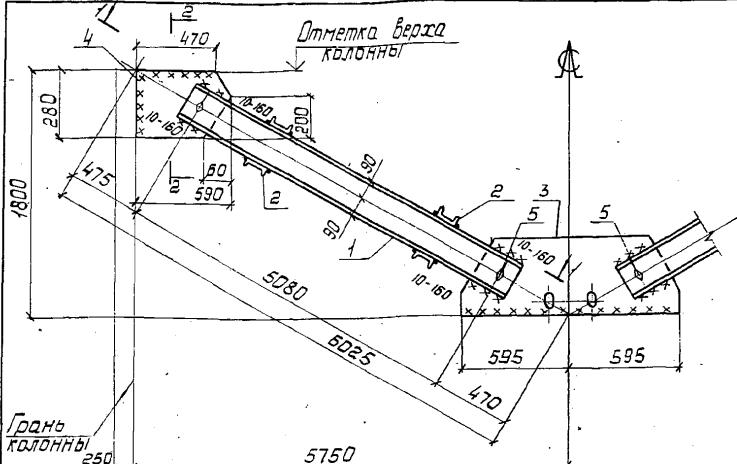


Сварные швы		Таблица	
тип толщ. шва	длина м	тип электро- да	Примечание
14	6.2	342	Заделочный
15	7.5	342	Монтажный
16	2.2	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связиены на документе-09.

1.424.1-5.8-36

				1.424. 1-5.8-36
Нач.отд Н.Контр Гл. Контрг Личн.пр рук.зуп.	Крохинба Шеинич Шеинич Санковский Немчинова		Связь ВС 275	Стадия Масса Масштаб Р 448,2



Сварочные швы Таблица

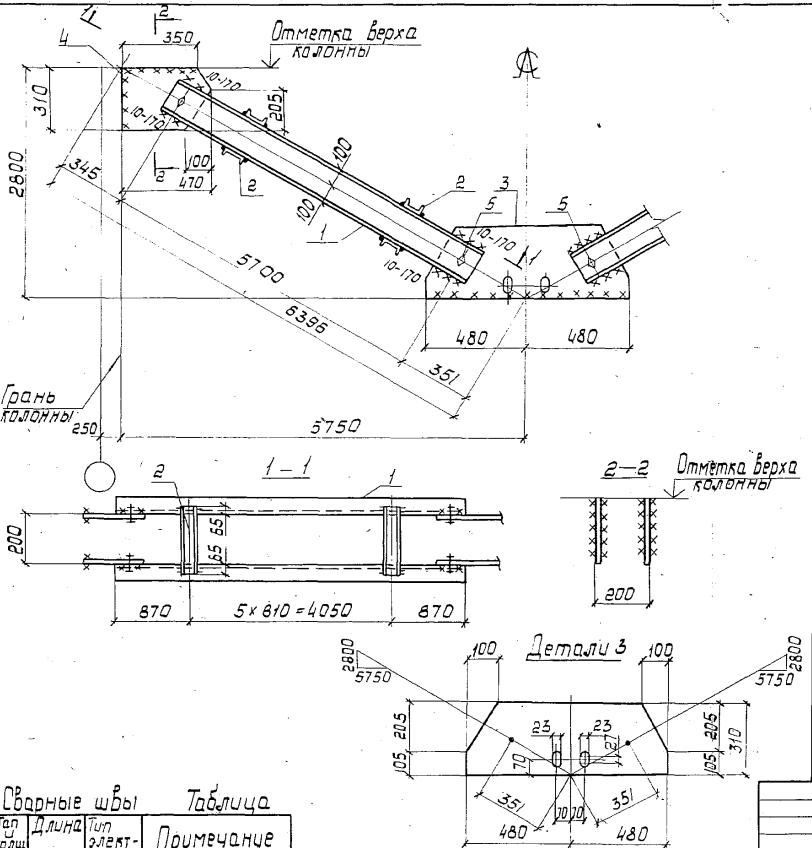
Номер шва	Длина, м	Тип электро- да	Примечание
4	5,9	Э42	Заводской
5	10,8	Э42	Монтажный
10	2,6	Э42	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на документе -09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеча- ние
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	18	P = 5170	4	84,3 337,2
2	Швеллер ГОСТ 8218-83 гнутый С235 ГОСТ 27772-88	80 x 50 x 4	l = 320	24	1,7 40,8
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	10 x 270	l = 1190	2	25,2 50,4
4	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	10 x 290	l = 590	4	13,4 53,6
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Балт М20-89 x 60, 58 ГОСТ 7798-70	8			1,76
6	Гайка М20-17,5 ГОСТ 5915-70	8			0,51
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8			0,13

Нач.дат	Крыжоб	5/5	1.424.1-5.8-37
И.контр.	Шернинч	47	
О.контр.	Шернинч	47	
Л.контр.	Лановский	47	
Рук.эр.	Неничнова	Кан	
Подп.эр.	Немчинова	Кан	
Членомит	Поляковский	О.А.	

Стандарт	Масса	Масштаб
Связь ВС 276	P = 486,8	
Лист 1 Листов 1		
Укрытие проектсталь-конструкция		



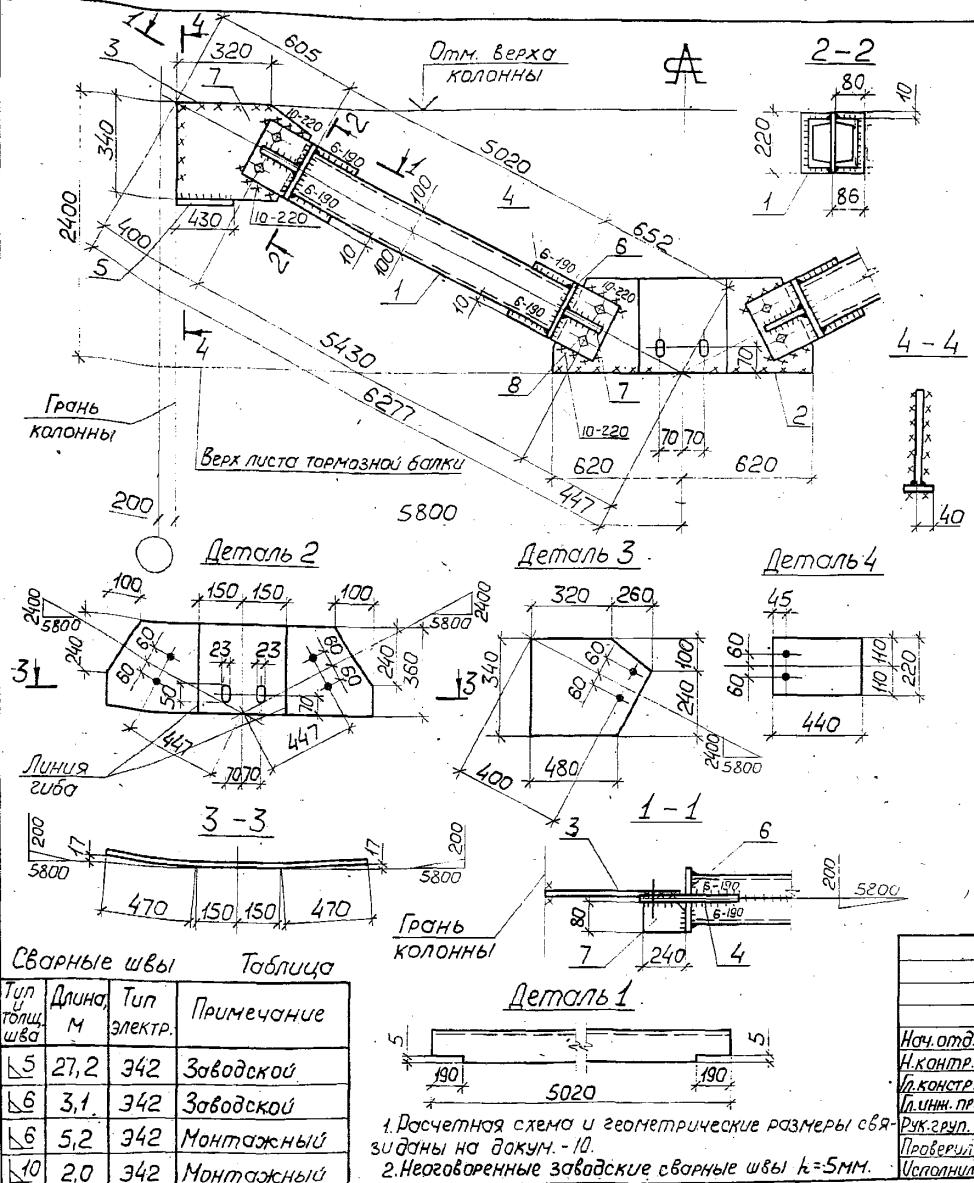
Сборные шబы		Таблица	
Но мер шебы	Длина м	Но мер злёт- роды	Примечание
14	6,3	342	Задний
15	9,1	342	Монтируемый
16	2,8	342	Монтируемый

Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на документе-09.

Поз.	Наименование	Ном.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч- ние
	<u>Детали</u>				
	Швеллер <u>ГОСТ 8240-72</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>				
1	20	$P = 5790$	4	106,5	426,0
	Швеллер <u>ГОСТ 8278-83</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>				
2	$80 \times 50 \times 4$	$P = 330$	24	1,7	40,8
	Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>				
3	10×310	$P = 960$	2	23,4	46,8
4	10×310	$P = 470$	4	11,4	45,6
	<u>Стандартные изделия</u>				
5	Болт М20-8g $\times 60,58$ ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7H5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

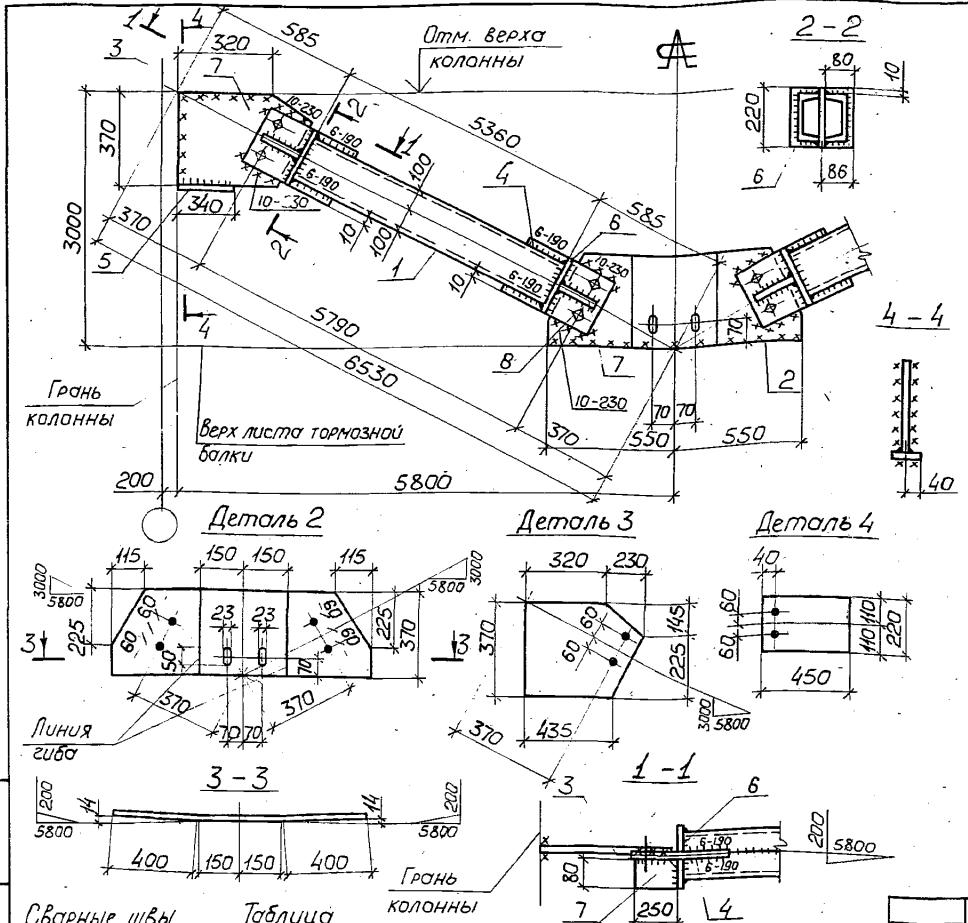
1.424.1-58-38

			1.424.1-58-38	<u>Чтодни</u>	<u>Масса</u>	<u>Массштаб</u>
3. Борисовъ	7			P	564,8	
Шеманъ	42					
Цернинъ	43					
Соколовскій	44					
Немчиновъ	Красн.					
Немчиновъ	Красн.					
Палладьевъ	44					



1424.1-5.8-39

				1424.1-5.8-39		
Науч.отд.	Брызжба	/			Стадия	Масса
И.контр.	Шеинич	ан			P	Масштаб
Гл.контр.	Шеинич	ан			508,2	1:10
Личн.пр.	Соколовский	ст.				1:20
Рук.груп.	Немчинова	Ким		Cвя36 ВС 278	Лист	Листов 1
Прообразный	Немчинова	Ким			Украинпроектсталь- конструкция	
Исполнитель	Поляковский					



ЛЖНВ № подл. Поблизу с. дато Взам.ИЧВ №

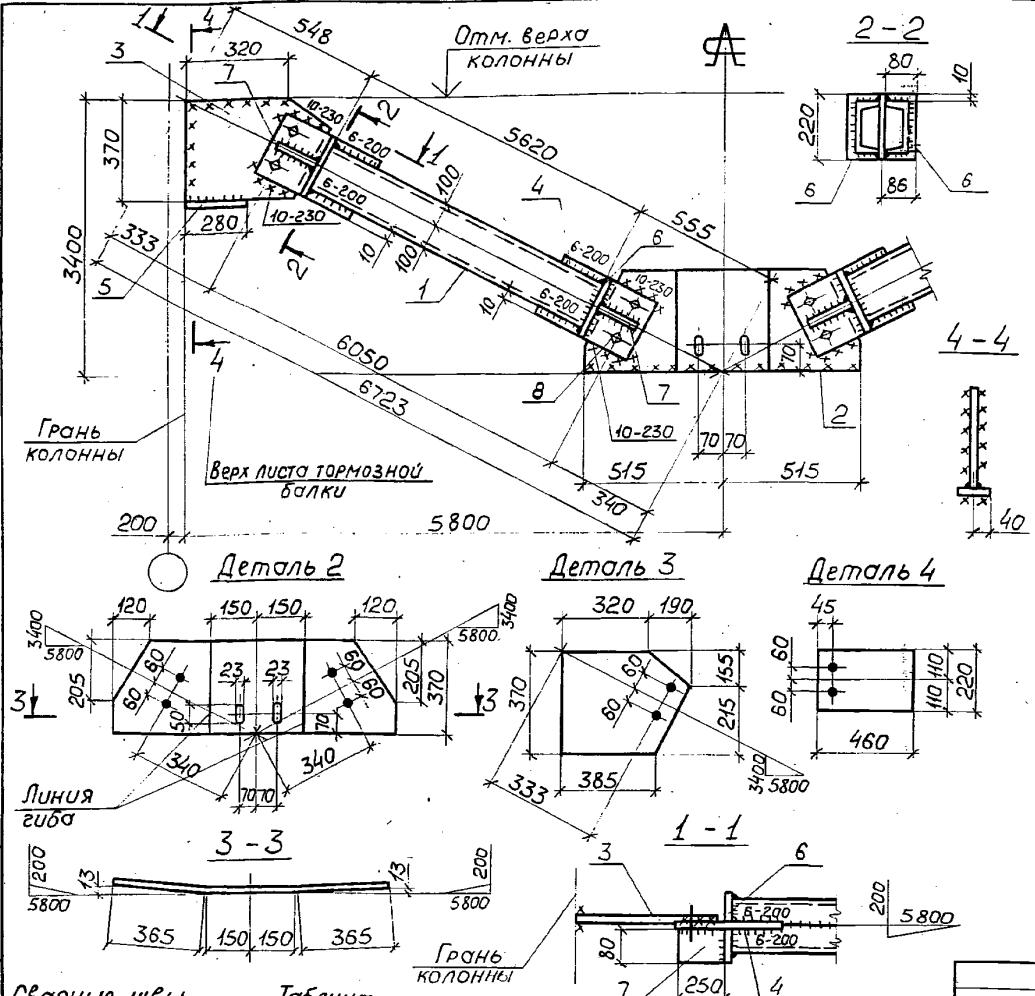
Сборные швы

Деталь 1

Тип толщ. шва	Длина M	Тип электр.	Примечание
Б5	28,3	342	Забодской
Б5	3,1	342	Забодской
Б6	4,8	342	Монтаажный
Б10	20	342	Монтаажный

- Расчетная схема и геометрические размеры сварки даны на докум. -10.
- Несогорючие зоны сварные швы $k=5\text{мм}$.

1.424.1-5.8-40



Сварные швы

Тип и толщ. шбо	Длина м	Тип электр.	Примечание
5	29,0	342	Заводской
6	3,2	342	Заводской
6	5,0	342	Монтаажный
10	2,0	342	Монтаажный

1. Рассчетная схема и геометрические размеры с даны на докум.-10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы $h = 5\text{мм}$.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
1	Швеллер <u>ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88</u>	20	$l = 5620$	4	103,4 413,6
2	Лист <u>ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88</u>	12 x 370	$l = 1030$	1	35,9 35,9
3	Лист	12 x 370	$l = 510$	2	17,8 35,6
4	Лист	12 x 220	$l = 460$	4	9,5 38,0
5	Лист <u>ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88</u>	8 x 80	$l = 280$	2	1,4 2,8
6		8 x 80	$l = 220$	8	1,1 8,8
7		8 x 80	$l = 250$	4	1,3 5,2
	<u>Стандартные изделия</u>				
8	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8			1,75
9	Гайка М20-7H5 ГОСТ 5915-70	8			0,52
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8			0,13

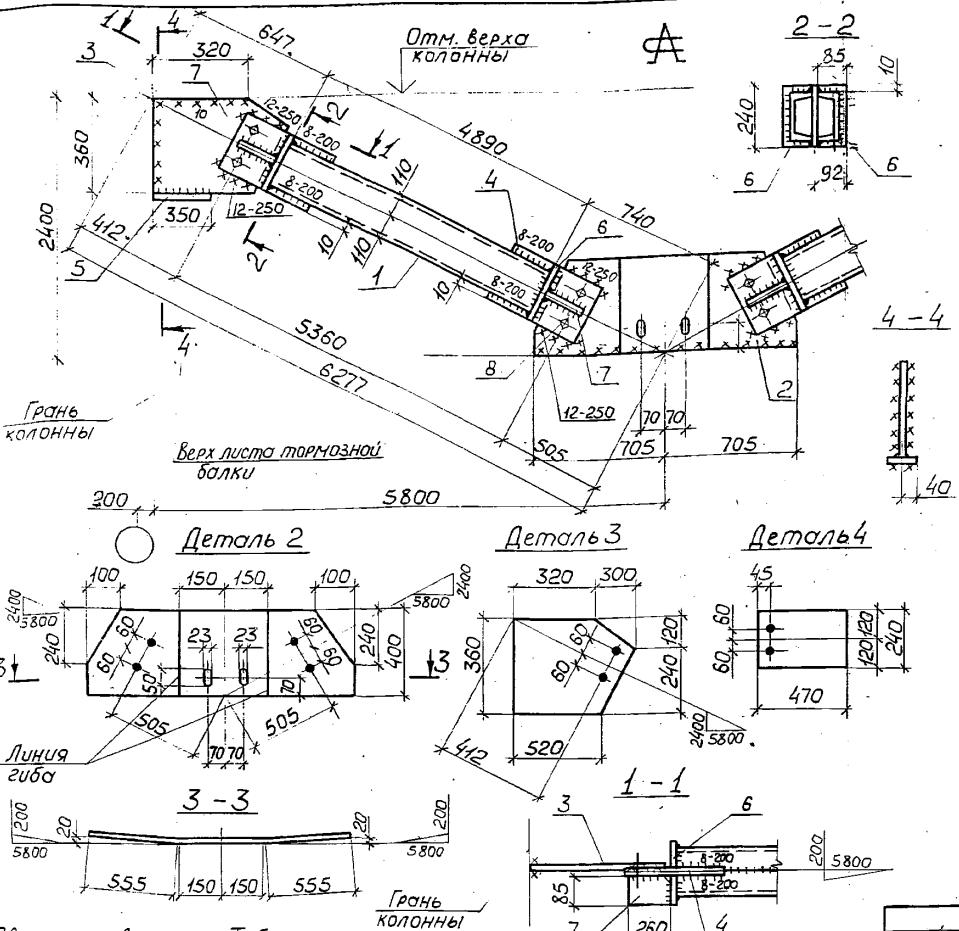
1.424.1-5.8-41

				1.424.1-5.8-41
Нач.отв.	Крыжеба		Стадия	Масса
Н.контр.	Шейнich	Изг.	P	545,3
Гл.контр.	Шейнich	Изг.		1:10
Гл.инж.пр.	Соколовский	Изг.		1:20
Рук.группы	Немчинова	Изг.	Лист	Листов 1
Проберил	Немчинова	Изг.		
Исполнитель	Поляковский	Изг.	УКРАИНСКОЕ ПРОЕКТСТРОЙ-КОНСТРУКЦИЯ	

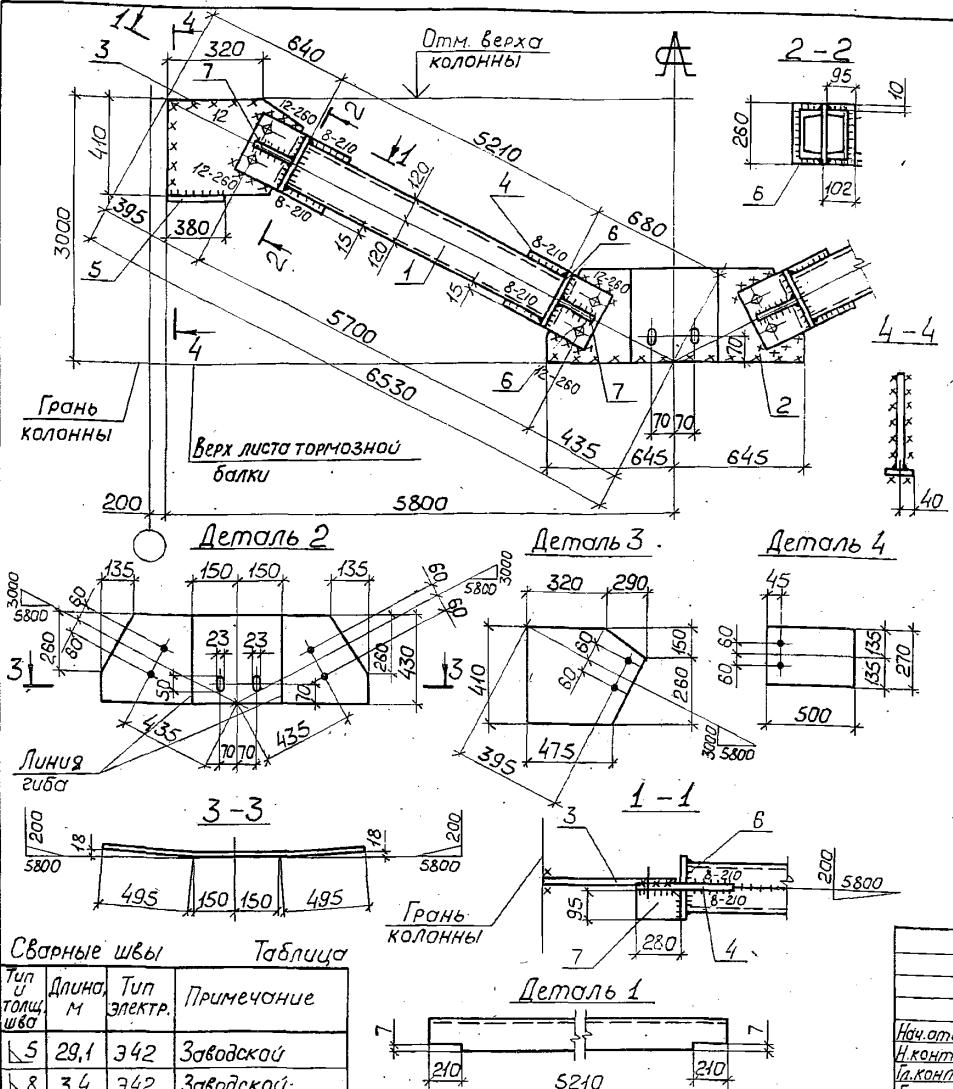
1424.1-5.8-42

				1.424.1-58-42
Нач.отд.	Корылжба	К	Стадия	Масса
Н.контр.	Шейнч	д/с	P	596,9
П.контр.	Шейнч	д/и		1:10
Глинищ.пр.	Санниковский	Аг-		1:20
Рук.групп.	Немчинов	Нем	Лист	Листов 1
Проверил	Немчинов	Нем	УКРИНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ	
Исполнител	Поляковский	Поля		

- 1.Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на докум.-10.
- 2.Неоговоренные забодские-сварные швы $h=5\text{мм}$.



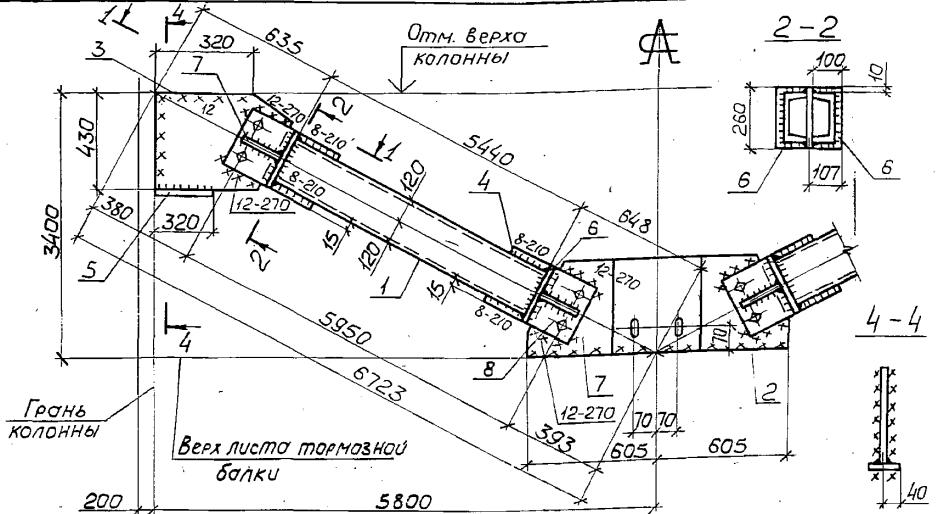
Унів. № по др. Підгучись у дата взято унів. №



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	4	125,0	500,0	
2	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	61,0	61,0	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	2	27,5	55,0	
4	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	4	14,8	59,2	
5	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	2	1,9	3,8	
6	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	8	1,6	12,8	
7	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	4	1,7	6,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	
<u>Сварка</u>					
Сварка BC 282					
Стадия		Масса	Масштаб		
Р		705,6	1:10 1:20		
Лист		Плистоб 1			
Укрупненная конструкция					

1.4241-58-43

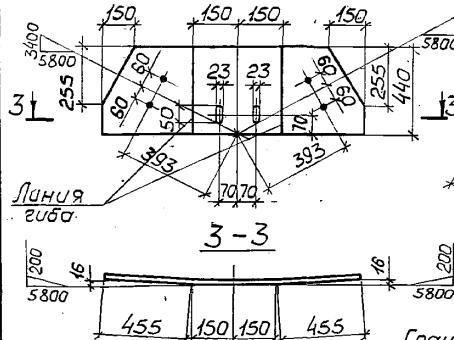
Нач. отд.	Крылова	1/2
И. констр.	Шейнин	1/2
Г. констр.	Шейнин	1/2
Г. инж. пр.	Санковский	1/2
Рук. групп.	Немчинова	1/2
Проверил	Немчинова	1/2
Исполнител	Поляковская	1/2



Деталь 2

Деталь 3

Деталь 4.

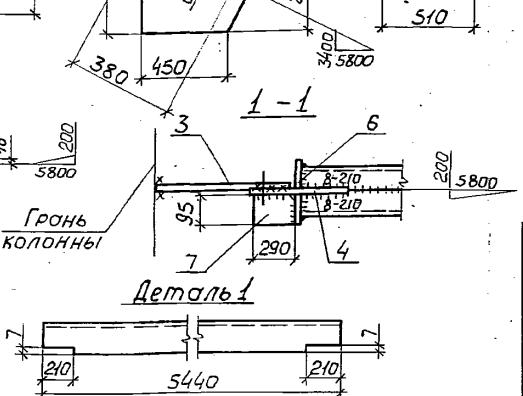


Сборные швы

Габриэль

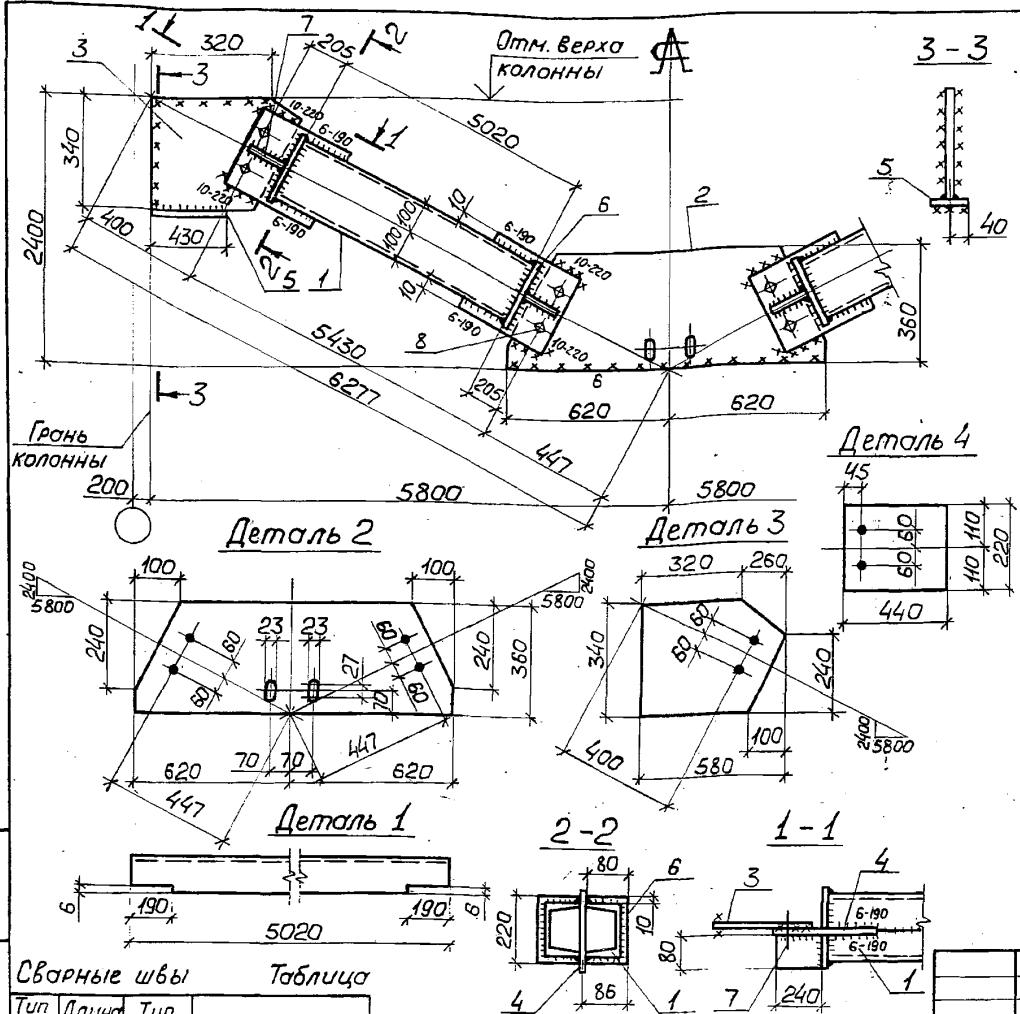
Тип толщи- ны	Длина м	Тип электр.	Примечание
Л5	29,8	342	Зефодской
Л8	3,4	342	Зефодской
Л6	4,3	342	Монтажный
Л12	3,7	342	Монтажный

- Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на рисунке-12.
- Несогорючие заводские сборные швы $h = 5 \text{ мм}$.



Деталь 1

1.424.1-5.8-44

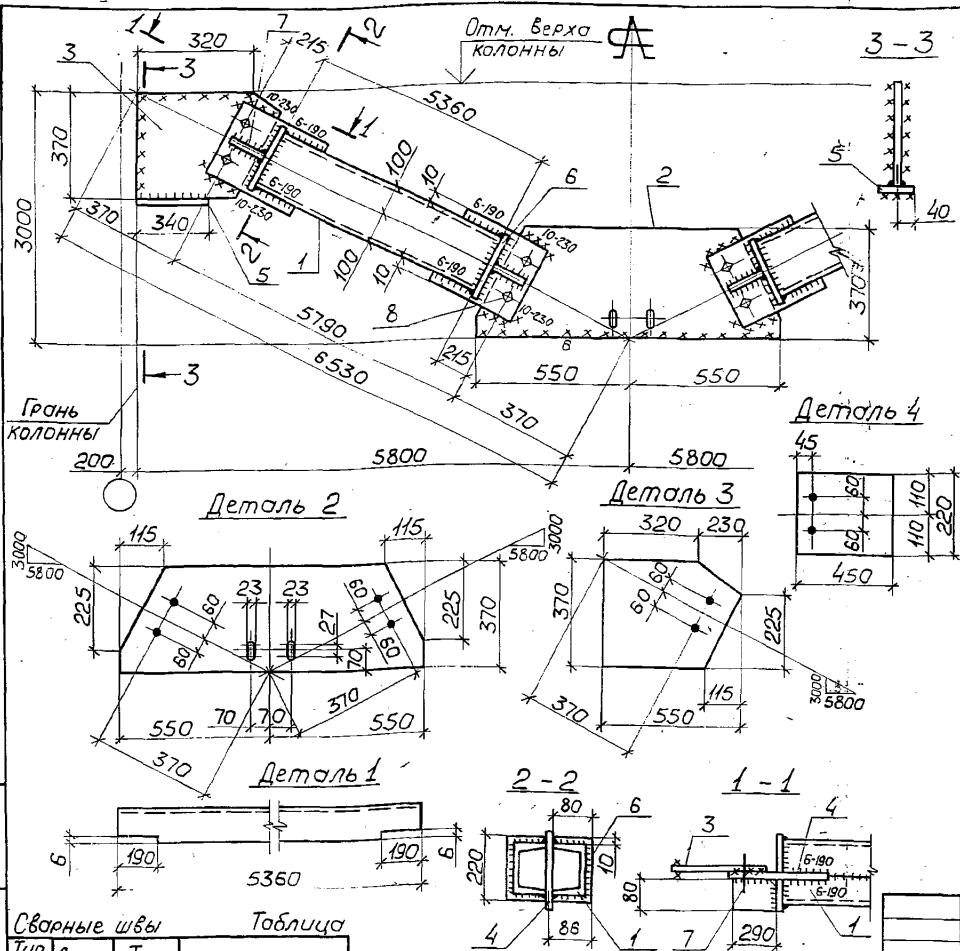


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	20	20	l=5020	4	92,4 369,6
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
2	12x360	1	l=1240	1	42,0 42,0
3	12x340	2	l=580	2	18,6 37,2
4	12x220	4	l=440	4	9,1 36,4
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
5	8x80	2	l=430	2	2,2 4,4
6	8x80	8	l=220	8	1,1 8,8
7	8x80	4	l=240	4	1,2 4,8
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	8			1,75
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8			0,52
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8			0,13

1.424.1-5.8-45

Нач. отп.	Крыжебо	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Шейнич	Р	508,2	1:10 1:15
Г.контр.	Шейнич			
Г.инж.п.	Санковский			
Рук.групп.	Немчинова			
Проверил	Немчинова			
Исполнитель	Попковский			

Связь ВС 284 Р 508,2 1:10
Лист . Листов 1 1:15
Укрниипроектсталб-
конструкция



Инв. № подл. Победа и дата взяты: 14/6 № 9

Сборные штыки Таблица

Тип транс- форматора	Длина, м	Тип электр.	Примечание
Л5	28,3	342	Забодской
Л6	3,1	342	Забодской
Л6	4,8	342	Монтируемый
Л10	2,0	342	Монтируемый

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-10.

2. Неоговоренные заводские сварные швы $h=5\text{мм}$.

Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.	
	<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	20	l = 5620	4	103,4	413,6
2	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	12 x 370	l = 1030	1	35,9	35,9
3		12 x 370	l = 510	2	17,8	35,6
4		12 x 220	l = 460	4	9,5	38,0

Детали

Швеппер ГОСТ 8240-72
0245 ГОСТ 27772-88

20	$\ell = 5620$	4	103,4	413,6
Испыт.	<u>РОСТ 19903-74</u> <u>С245 РОСТ 27772-88</u>			

12×370	$\ell = 1030$	1	35,9	35,9
12×370	$\ell = 510$	2	17,8	35,6
12×220	$\ell = 460$	4	9,5	38,0

Лист ГОСТ 19903-74
С235 ГОСТ 27772-88

8×80	$\ell = 280$	2	1,4	2,8
8×80	$\ell = 220$	8	1,1	8,8
8×80	$\ell = 250$	4	1,3	5,2

Стандартные изделия

Болт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	8	1,75
Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8	0,52
Шайба 20.65 Г ГОСТ 6402-70	8	0,13

1424.1-5.8-47

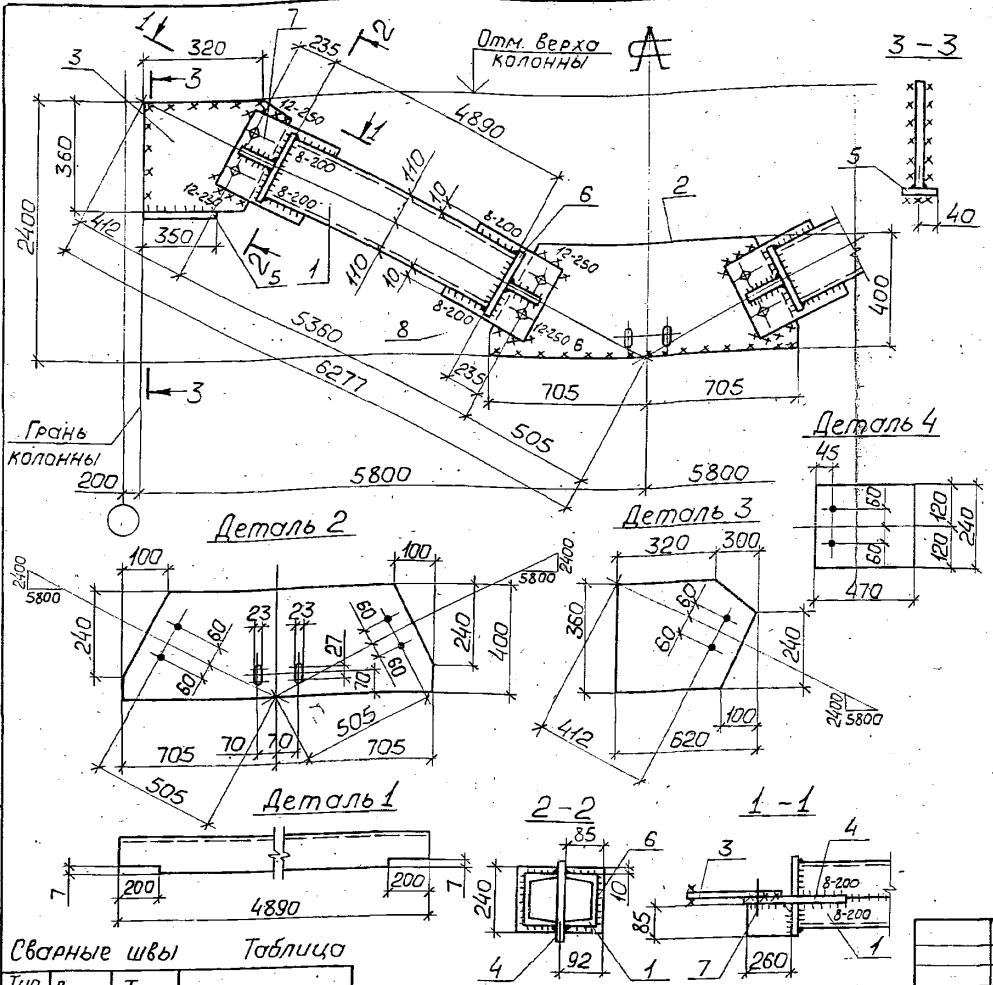
1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-10.
2. Неоглобаренные заводские сборные швы, $b = 5\text{мм}$

The technical drawing illustrates a structural section with multiple views and dimensions:

- View 1-1:** A top-down view of a rectangular frame with internal dimensions of 200x200 mm. The overall width is 5620 mm, and the height is 6050 mm.
- View 2-2:** A side view of the frame, showing a total height of 5620 mm and a thickness of 6 mm.
- View 3-3:** A side view of the frame, showing a total height of 5620 mm and a thickness of 6 mm.
- View 4:** A detailed view of a vertical column section, labeled "Деталь 4". It shows a height of 45 mm and a thickness of 370 mm.
- View 5:** A detailed view of a horizontal beam section, labeled "Деталь 3". It shows a height of 320 mm, a thickness of 190 mm, and a base thickness of 125 mm.
- View 6:** A detailed view of a vertical column section, labeled "Деталь 2". It shows a height of 5800 mm, a thickness of 120 mm, and a base thickness of 205 mm.
- View 7:** A detailed view of a horizontal beam section, labeled "Деталь 1". It shows a height of 545 mm, a thickness of 340 mm, and a base thickness of 205 mm.
- Annotations:** The drawing includes several annotations in Russian:
 - "Грань колонны" (Column face) pointing to the vertical faces of the columns.
 - "Отм. верхн. колонны" (Top mark of the column) pointing to the top of the columns.

תְּלִימָדָה בְּבֵית-הַמִּזְבֵּחַ

Сварные швы		Таблица	
Тип толщ. шво	Длина, м	Тип электр.	Примечание
Л5	29,0	342	Заборской
Л6	3,2	342	Заборской
Л6	5,0	342	Монтажный
Л10	20	342	Монтажный

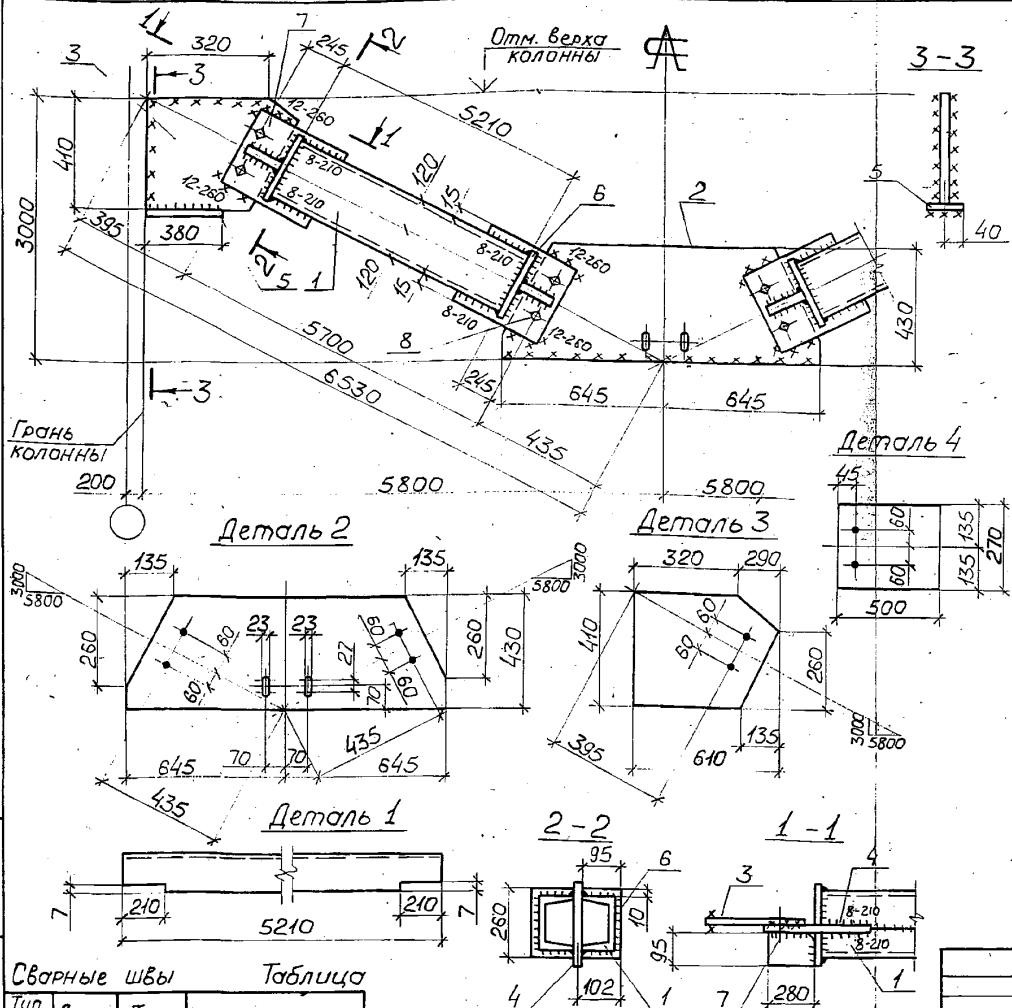


- Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на докуич. - 10.
- Недоговоренные заводские сварные швы $h=5\text{мм}$.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	22	4	102,7	410,8	$\ell=4890$
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
2	14x400	1	62,0	62,0	$\ell=1410$
3	14x360	2	24,5	49,0	$\ell=620$
4	14x240	4	12,4	49,6	$\ell=470$
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
5	8x80	2	1,8	3,6	$\ell=350$
6	8x85	8	1,3	10,4	$\ell=240$
7	8x85	4	1,4	5,6	$\ell=260$
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8g×60,5-8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-48

Стадия	Масса	Масштаб
Р	596,9	1:10 1:20
Лист	Листов 1	
Связь ВС 287		
Исполнитель	Поляковский	Ср-1
Проверка	Немчинова	как
Рук. групп.	Немчинова	как
Гл. инженер	Санников	как
Н.контр.	Шейнин	д-р
Науч.отв.	Крыжебо	д-р



Сборные швы

Таблица

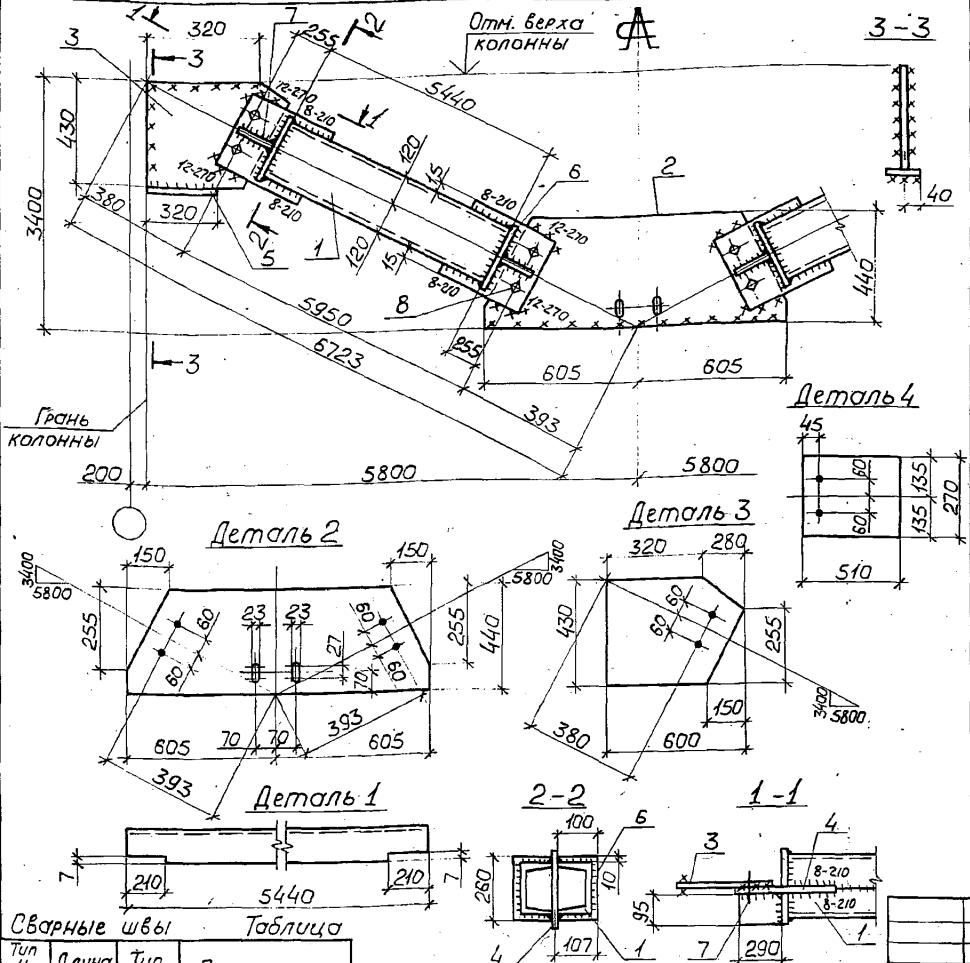
Тип упаков- ки	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	29,1	342	Забодской
8	3,4	342	Забодской
6	4,3	342	Мониторный
12	3,6	342	Мониторный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-10.
2. Неоговоренные заводские сборные швы $h = 5\text{мм}$.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88				
1	24	$\ell = 5210$	4	125,0	500,0
	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
2	14x430	$\ell = 1290$	1	61,0	61,0
3	14x410	$\ell = 610$	2	27,5	55,0
4	14x270	$\ell = 500$	4	14,8	59,2
	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88				
5	8x80	$\ell = 380$	2	1,9	3,8
6	8x95	$\ell = 260$	8	1,6	12,8
7	8x95	$\ell = 280$	4	1,7	6,8
	<u>Стандартные изделия</u>				
8	Болт М20-8g×60,5,8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-49

				1.424.1-5.8-49		
Нач.отп.	Кызылбоз	1/2			Стадия	Масса
И.контр.	Шейнчук	да			P	705,6
Гл.констр.	Шейнчук	да				1:10
ГЛ.инж.пр.	Санковский	да				1:20
рук.группы	Немчинова	Ксения			Лист	Листов 1
Проверил	Немчинова	Ксения				
Исполнител	Попаговская	да				



1. Расчетная схема и геометрические размеры сварки даны на докум.-10
2. Неоговаренные заводские сварные швы $h = 5$ мм.

Поз.	Наименование	Кол. ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>				
Швеллер С245 ГОСТ 27772-88				
1	24 $\ell = 5440$ Лист С235 ГОСТ 19903-74	4	130,6	522,4
2	14x440 $\ell = 1210$	1	58,5	58,5
3	14x430 $\ell = 600$	2	28,4	56,8
4	14x270 $\ell = 510$	4	15,1	60,4
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88				
5	8x80 $\ell = 320$	2	1,6	3,2
6	8x95 $\ell = 260$	8	1,6	12,8
7	8x95 $\ell = 290$	4	1,7	6,8
<u>Стандартные изделия</u>				
8	Болт М20-8g $\times 60,5,8$ ГОСТ 7798-70	8		1,75
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52
10	Шайба 20,65г ГОСТ 6402-70	8		0,13

Связь ВС 289		Станд.	Масса	Масса штаба
		P	728,1	1:10 1:15
Лист	Листаб 1			
Укрниипроектсталь-конструкция				