

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 тонн

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК
СЕРИИ 1.426.2 -7

24372

ЦЕНА 4-33

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 тонн

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК
СЕРИИ 1.426.2-7

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.В. Гранев* В.В. ГРАНЕВ
НАЧАЛЬНИК ОСНКОЗ *А.Я. Розенблюм* А.Я. РОЗЕНБЛУМ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Брок* С.В. БРОК
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Кутырина* Т.М. КУТЫРИНА

ГПИ и НИИ УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Гордеев* В.Н. ГОРДЕЕВ
НАЧАЛЬНИК ОТЭП *А.А. Крыжа* А.А. КРЫЖБА
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.В. Санковский* А.В. САНКОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ 02.02.90
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ 01.10.90
ПРИКАЗОМ ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
ОТ 27.04.90 № 60

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.424.1-5.8 - ПЗ	Пояснительная записка	3
- 01	Приблизка строповочных устройств в надконсольной части колонн балочек 2/84 и 2с серии 1.424.1-5	6
- 02	Приблизка строповочных устройств в надконсольной части колонн балочек 1/84 и 1с серии 1.424.1-5	6
- 03	Указания по применению колонн продольного факелка серии 1.424.1-3 в зданиях с подкрановыми путями серии 1.426.2-7	7
- 04	Ключ для подбора марок связей для несейсмических районов	9
- 05	Ключ для подбора марок связей для несейсмических районов	10
- 06	Ключ для подбора марок связей для сейсмических районов	11
- 07	Средний ряд колонн, шаг 12м	12
- 08	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 249... ВС 255	13
- 09	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 256... ВС 261, ВС 263... ВС 277	14
1.424.1-5.8		
Содержание		
ЦНИИОМЗ		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.424.1-5.8 - 10	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 278... ВС 289	15
- 11	Связь 249	16
- 12	Связь 250	17
- 13	Связь 251	18
- 14	Связь 252	19
- 15	Связь 253	20
- 16	Связь 254	21
- 17	Связь 255	22
- 18	Связь 256	23
- 19	Связь 257	24
- 20	Связь 258	25
- 21	Связь 259	26
- 22	Связь 260	27
- 23	Связь 261	28
- 24	Связь 263	29
- 25	Связь 264	30
- 26	Связь 265	31
- 27	Связь 266	32
- 28	Связь 267	33
- 29	Связь 268	34
- 30	Связь 269	35
- 31	Связь 270	36
- 32	Связь 271	37
- 33	Связь 272	38
- 34	Связь 273	39
- 35	Связь 274	40
- 36	Связь 275	41
- 37	Связь 276	42
- 38	Связь 277	43
1.424.1-5.8		
Содержание		
ЦНИИОМЗ		

Обозначение документа	Наименование	Стр
1.424.1-5.8 -39	Образ 278	44
-40	Образ 279	45
-41	Образ 280	46
-42	Образ 281	47
-43	Образ 282	48
-44	Образ 283	49
-45	Образ 284	50
-46	Образ 285	51
-47	Образ 286	52
-48	Образ 287	53
-49	Образ 288	54
-50	Образ 289	55

1.424.1-5.8

Лист
3

1. Общие сведения

1.1. В настоящей выписке приведены изменения в колонных сериях 1.424.1-5 и 1.427.1-3 и чертежи стальных вертикальных связей по колоннам при применении стальных подстропных балок серии 1.428.2-7. Настоящий выпуск является дополнением к сериям 1.424.1-5 и 1.427.1-3.

1.2. Выпуск содержит следующие материалы:
- разбивка закладных узлов для крепления подстропных балок серии 1.428.2-7 к колоннам серии 1.424.1-5 (см. л. 1.5) и к факельным колоннам серии 1.427.1-3 (докум.-03);
- привязка втроеблочных устройств в колоннах (докум.-01, 02);
- ключи подстропных стальных вертикальных связей по колоннам (докум.-04...-07);
- рабочие чертежи стальных вертикальных связей в подстропной части колонн (докум.-11...-50).

1.3. Высоты подстропных балок серии 1.428.2-7 приведены в табл. 1

Таблица 1

Грузоподъемность крана, т	Высота балки в м при пролете, м	
	8	12
5 (0.7); 10 (1.0.7); 12.5 (1.0.7)	580	980
16 (1.0.7); 20 (1.0.7); 32 (1.0.7)	700	1100

В работе грузоподъемность приняты следующие обозначения: л - легкий режим работы (1К-3К), в - средний режим работы (4К-6К), т - тяжелый режим работы (7К).

1.424.1-5.8-03

Пояснительная
записка

Лист	Лист	Лист
1	2	3

ЦНИИПротзданий

1.4. Материалы балок разработаны применительно к условиям применения калани, приведенным в выпуске 0-20.0 серий 1.424.1-5 и 1.424.1-3.

Проектировщики зданий следует производить с учетом указаний, приведенных в настоящем выпуске и указаний серий, дополнением которых он является.

1.5. Значения предельных закладных изгибов для крепления стальных подкрановых балок серии 1.426.2-7, которые изменены по сравнению со значениями, приведенными в докум. 1.424.1-50-26 для несейсмических районов и в табл. 5 докум. 1.424.1-50-26-17 для сейсмических районов, приведены соответственно в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Материал подкрановых балок	Шаг калани, м	Грузоподъемность и режим работы крана, т	Расстояние от верха калани до низа закладного изгиба, мм		
			а	б	в
Сталь	6	5(С,Т); 10(А,С,Т)	450	400	320
		16(А,С,Т); 20(А,С,Т); 32(А,С)	650	600	520
	12	5(С,Т); 10(А,С,Т)	850	750	720
		16(А,С,Т); 20(А,С,Т); 32(А,С)	1050	950	820

Таблица 3

Шаг калани, м	Грузоподъемность и режим работы крана, т	Расстояние в мм от верха калани до низа закладного изгиба при расчете балки в сечении 1-1	
		а	б
6	5(С,Т); 10(А,С,Т)	450	650
	16(А,С,Т); 20(А,С,Т); 32(А,С)	650	850
12	5(С,Т); 10(А,С,Т)	850	1050
	16(А,С,Т); 20(А,С,Т); 32(А,С)	1050	1250

1.6. Подбор марок связей ниже подкрановых балок в сейсмических районах производить по вып. 0-2 настоящей серии.

1.424.1-58-113

Лист 2

2. Стальные вертикальные связи.

2.1. Конструктивные решения.

2.1.1. Все заводские соединения сварные, монтажные соединения на балках по ГОСТ 7798-70 класса прочности "В" с полем допуска резьбы 8/8, класса прочности 8/8 без покрытия. Гайки по ГОСТ 3915-70* с полем допуска резьбы 7/Н, класса прочности 5, без покрытия.

Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Неогабаренные сварные швы, указанные на чертежах, варить по всей длине соединяемых элементов. Все отверстия $\phi 19$ мм под болты М16 и отверстия $\phi 23$ мм под болты М20. Все отрезки 45 мм, кроме оголовных. Минимальная длина шва 80 мм.

2.2. Расчетные положения

2.2.1. Расчет связей произведен в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования" и СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования".

2.2.2. Связи выше подкрановых балок приняты смонтированными. Предельная гибкость связей принята 200.

2.3. Материал конструкций.

2.3.1. Для стальных конструкций связей принята сталь по ГОСТ 27772-88 "Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия", а также в соответствии с постановлением

1.424.1-58-113

Лист 3

Госстроя СССР от 21 ноября 1985 г. № 28 „Об утверждении сокращенного сортамента металлопроката“.

2.4. Требования к изготовлению и монтажу.

2.4.1. Изготовление и монтаж связей выполнять в соответствии с требованиями СНиП III - 18-75 „Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции“ и СНиП 3.03.01.87 „Несущие и ограждающие конструкции“.

2.4.2. Защита стальных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования“.

Условные обозначения

----- Сварной шов заводской
 xxxxxx Сварной шов монтажный

1.424.1-58 — ПЗ

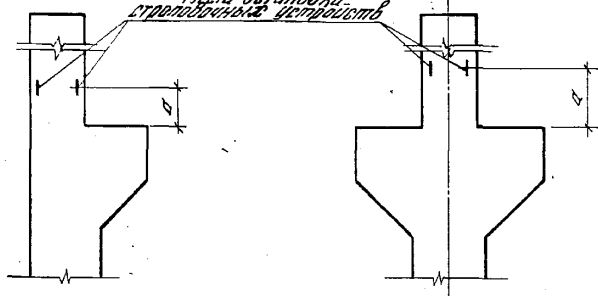
лист
4

Условные обозначения и дата: 12.01.86

24372

6

Колонна крайнего ряда Металлоустановка стропильных устройств Колонна среднего ряда



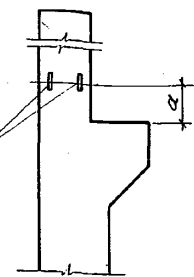
Марка колонны	Д, мм	Обозначение документа
2К 120	450	1.424.1-5.2/87-2
4К 120	650	-4
9К 120	800	-9
10К 120	800	-10
11К 120	1000	-11
5К 132	1000	-16
2К 120-С	450	1.424.1-5.2С-2
4К 120-С	500	-4
9К 120-С	800	-9
10К 120-С	1000	-10
11К 120-С	1000	-11
5К 132-С	650	-16
5К 144-С	650	-25

1.424.1-5.8-01

И.м.п.пр.	Брок	Ф.и.м.	Привязка стропильных устройств в подконьковый узел колонн бытового 87 и 2С серии 1.424.1-5	Стандарт	Лист	Листов
Разработ.	Конетов	К.П.		Д	1	1
Коррек.	Михайлов	М.П.				
Провер.	Конетов	К.П.				
И.м.п.пр.	Брок	Ф.и.м.				

ЦУНИПРОМЗДАНИЙ

Колонна крайнего ряда



Попытка для монтажа колонн по серии 3.400-7 вып. 1/87

Марка колонны	Д, мм	Обозначение документа
1К 84	0,25	1.424.1-5.1/87-38
2К 84		
1К 96		
2К 96		
1К 108		
2К 108	0,9	
6К 84		
7К 108		
1К 84	0,25	1.424.1-5.1С-38
2К 84		
1К 96		
2К 96		
1К 108		
2К 108	0,7	
6К 96		
7К 108		

1.424.1-5.8-02

И.м.п.пр.	Брок	Ф.и.м.	Привязка стропильных устройств в подконьковый узел колонн бытового 187 и 1С серии 1.424.1-5	Стандарт	Лист	Листов
Разработ.	Конетов	К.П.		Д	1	1
Коррек.	Конетов	К.П.				
Провер.	Брок	Ф.и.м.				

ЦУНИПРОМЗДАНИЙ
24372 7

Настоящий документ содержит материалы для проектирования колонн продольного фахверка в зданиях с массивными опрными кранами при применении стальных подкрановых балок серии 1.426.2-7.

Разработка закладных изделий для крепления колонн продольного фахверка к стальным подкрановым балкам серии 1.426.2-7 производится в соответствии с указаниями на листе 2 настоящего документа.

Узел крепления колонн к торцовой конструкции подкрановой балки приведен на документе - 04 выпуска 01 серии 1.427.1-3. Узел крепления закладных изделий для крепления колонн продольного фахверка к стальным подкрановым балкам приведен на документе - 26 выпуска 1/87 серии 1.427.1-3.

При проектировании зданий высотой 13,2 м с массивными опрными кранами грузоподъемностью 10 т и 15 т (легкого и среднего режимов работы) при стальных подкрановых балках марки колонны продольного фахверка ЗКФ 141-1 следует заменить на марку ЗКФ 141-2.

В связи с изменением расстояния от торца колонны до закладного изделия, предназначенного для крепления к подкрановым балкам, места установки строповочных петель в колонных марках 1КФ95, 1КФ97, 2КФ109, 2КФ117, 3КФ121, 3КФ141-2, 6КФ141, 7КФ153 следует принимать по таблице, приведенной в настоящем документе, о чем должно быть указано в проекте здания.

Места установки строповочных петель в стальных марках колонн определяются без изменения и приведены в выпуске 1/87 серии 1.427.1-3.

Ключ для подбора строповочных петель приведен на документе - 37 выпуска 1/87 серии 1.427.1-3.

Узлы установки строповочных петель приведены на документах - 30 и - 31 выпуска 1/87 серии 1.427.1-3.

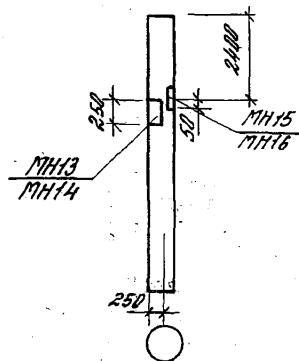
Марка колонны	Расстояние от торца колонны до места установки строповочных петель, мм		Эскиз
	С	С1	
1КФ95	2300	—	
1КФ97	2300	—	
2КФ109	2700	—	
2КФ117	2900	—	
3КФ121	3700	—	
3КФ141-2	3500	—	
6КФ141	3300	3500	
7КФ141	3900	4100	
7КФ153	4300	4500	

В марках колонн, где отсутствует индекс, характеризующий несущую способность, расстояния до места установки строповочных петель приведены для всех марок.

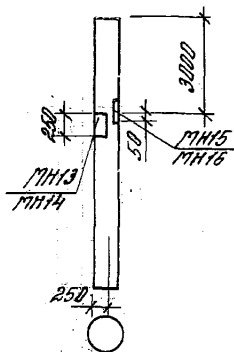
1.424.1-5.8-03									
П. инж.	Кутырина	Инж.	Указов	Инж.	Указов	Инж.	Указов	Инж.	Указов
Разрб.	Рыжов	Инж.	Указов	Инж.	Указов	Инж.	Указов	Инж.	Указов
Норм.	Рыжов	Инж.	Указов	Инж.	Указов	Инж.	Указов	Инж.	Указов
Пробер.	Кутырина	Инж.	Указов	Инж.	Указов	Инж.	Указов	Инж.	Указов
Н. контр.	Кутырина	Инж.	Указов	Инж.	Указов	Инж.	Указов	Инж.	Указов

Разбивка закладных изделий для крепления кронштейнов продольного фальсверка к стальным подстропным балкам серии 1426.2 - 7 в зданиях со стальными стропильными конструкциями

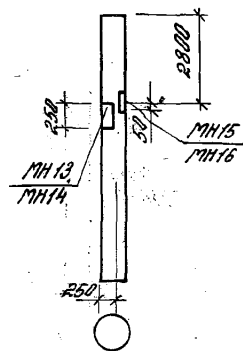
$Q_{кр} = 5,0 т$



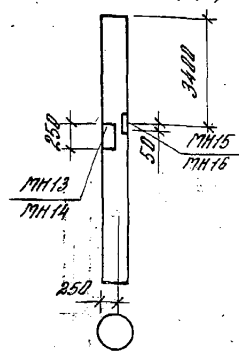
$Q_{кр} = 10,0 т$



$Q_{кр} = 16,0 т (ж.с.)$

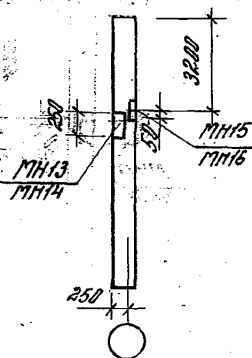


$Q_{кр} = 16,0 т (м)$
 $Q_{кр} = 20,0 т$
 $Q_{кр} = 32,0 т (ж.с.)$

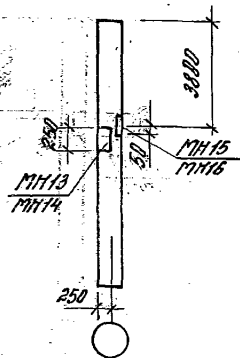


Разбивка закладных изделий для крепления кронштейнов продольного фальсверка к стальным подстропным балкам серии 1426.2 - 7 в зданиях с железобетонными стропильными конструкциями

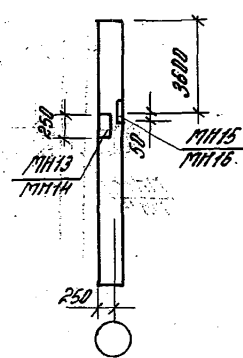
$Q_{кр} = 5,0 т$



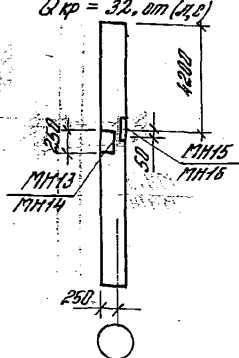
$Q_{кр} = 10,0 т$



$Q_{кр} = 16,0 т (ж.с.)$



$Q_{кр} = 16,0 т (м)$
 $Q_{кр} = 20,0 т$
 $Q_{кр} = 32,0 т (ж.с.)$



Приняты следующие обозначения:

$Q_{кр}$ - грузоподъемность крана;

л - легкий режим работы крана (1к - 3к);

с - средний режим работы крана (4к - 5к);

т - тяжелый режим работы крана (7к).

1424.1-5.8-03

Лист
2

Пролет, м		Крайний, шаг 12 м															
Отметка верха колонны	Бетон	16				24				30				36			
		5 л.с.	10 л.с.	16 л.с.	20 л.с.	5 л.с.	10 л.с.	16 л.с.	20 л.с.	10 л.с.	16 л.с.	20 л.с.	32 л.с.	16 л.с.	16 л.с.	20 л.с.	
8,400	I	BC33	BC32			BC33	BC32										
	II	BC33	BC32			BC33	BC32										
	III	BC33	BC32			BC33	BC32										
	IV	BC33	BC33			BC33	BC32										
9,600	I	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33									
	II	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33									
	III	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33									
	IV	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33									
10,800	I	BC39	BC37	BC35	BC35	BC39	BC37	BC35	BC35	BC37	BC36	BC35					
	II	BC39	BC37	BC35	BC35	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC35					
	III	BC39	BC37	BC36	BC36	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36					
	IV	BC39	BC37	BC36	BC36	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36					
12,000	I		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	
	II		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	
	III		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	
	IV		BC40	BC39	BC35		BC40	BC39	BC39	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	
13,200	I		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	
	II		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	
	III		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	
	IV		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	
14,400	I		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43								
	II		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43								
	III		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43								
	IV		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43								

1. Л группы режимов работы: колонн 1К-3К
С группы режимов работы: колонн 4К-5К
Т группы режимов работы: колонн 1К

2. Данным листом аннулируются марки надкрановых связей в ключе на документе 1424.1-5.6-00.01.01.

3. В числителе даны марки надкрановых связей, в знаменателе марки подкрановых связей

Нач. отд.

Н. контр.

Сл. контр.

Сл. инж. пр.

Рук. пр.

Проверил

Исполнил

Крыжко

Шейнуч

Шейнуч

Дальковский

Немчинова

Немчинова

Литвин

143

143

143

143

143

143

143

1424.1-5.6-05

Ключ для подбора марок связей для несущих стальных колонн, шаг 12 м

Исходный лист

Исполнительная конструкция

Пролет, м		18				24				30				36			
Отметка Верху колонны		5 л.с.т	10 л.с.т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	5 л.с.т	10 л.с.т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	10 л.с.т 12,5 л.с.т	16 т	20 л.с.т 32 л.с	10 л.с.т 12,5 л.с.т	16 л.с	16 т	20 л.с.т 32 л.с	
8,400	I	BC63	BC61			BC63	BC61										
	II	BC63	BC61			BC63	BC61										
	III	BC63	BC61			BC64	BC62										
	IV	BC64	BC61			BC64	BC62										
9,600	I	BC68	BC66	BC63		BC68	BC66	BC63									
	II	BC68	BC66	BC63		BC68	BC66	BC64									
	III	BC68	BC66	BC64		BC69	BC67	BC64									
	IV	BC69	BC67	BC64		BC70	BC67	BC65									
10,800	I	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC72	BC68	BC68	BC72	BC69	BC69	BC69	BC73	BC69	BC69	
	II	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC72	BC69	BC69	BC73	BC70	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	
	III	BC76	BC72	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	
	IV	BC77	BC73	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	BC71	BC75	BC71	BC71	
12,000	I		BC49	BC47	BC47		BC49	BC47	BC47	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	
	II		BC49	BC47	BC47		BC49	BC47	BC47	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	
	III		BC49	BC47	BC47		BC50	BC48	BC48	BC253	BC30	BC254	BC255	BC251	BC45	BC46	
	IV		BC49	BC48	BC48		BC50	BC48	BC48	BC251	BC30	BC48	BC47	BC49	BC49	BC47	
13,200	I		BC54	BC51	BC51		BC54	BC51	BC51	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	
	II		BC54	BC51	BC51		BC54	BC51	BC51	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	
	III		BC54	BC51	BC51		BC55	BC52	BC52	BC251	BC45	BC46	BC249	BC251	BC45	BC46	
	IV		BC55	BC52	BC52		BC55	BC52	BC52	BC251	BC45	BC46	BC249	BC251	BC45	BC46	
14,400	I		BC59	BC57	BC57		BC59	BC57	BC57			BC254	BC255			BC255	
	II		BC59	BC57	BC57		BC59	BC57	BC57			BC254	BC255			BC255	
	III		BC59	BC57	BC57		BC60	BC58	BC58			BC58	BC57			BC57	
	IV		BC60	BC58	BC58		BC60	BC58	BC58			BC58	BC57			BC57	

1. Л - группы режимов работы крана 1К-3К.

С - группы режимов работы крана 4К-6К.

Т - группа режима работы крана 7К.

2. Данным документом аннулируется документ 1.424.1-5.8-000.00761.

Нач. отд. Крыжоба

Н.контр. Шейнич

Л.контр. Шейнич

Л.инж. Савковский

Р.ж.групп. Немчинова

Пробери. Немчинова

Исполнил. Литвин

1.424.1-5.8-06

Ключ для подбора марок
связей для несейсмических
районов. Средний ряд
колонн, шаг 12 м

Стандарт. Проект. Расчет.
Р. Т. Т.
УКРНИИПРОЕКТОСТРО-
КОМСТРОЙКОН

Грузоподъемность и режим работы крана, Т	Расчетная сейсмичность здания в баллах	Марка и количество связей выше подкрановых балок для ряда колонн							
		Крайнего при шаге, м					Среднего при шаге, м		
		6	12			6	12		
			При отсутствии продольного фахверка	При продольном фахверке и стропильных конструкциях			при подстропильных конструкциях		
Стальных	Железобетонных			Стальных или их отсутствии	Железобетонных				
5 ст	7	BC256(1)	BC260(1)	BC278(1)	BC284(1)	—	BC266(1)	BC274(1)	
	8	BC259(1)	BC269(1)	BC281(1)	BC287(1)	BC263(1)	BC269(1)	BC276(1)	
	9	BC259(2)	BC269(2)	BC281(2)	BC287(2)	BC263(2)	BC269(2)	BC276(2)	
10 лст 12,5 лст	7	BC257(1)	BC267(1)	BC279(1)	BC285(1)	BC264(1)	BC267(1)	BC271(1)	
	8	BC260(1)	BC270(1)	BC282(1)	BC288(1)	BC264(1)	BC270(1)	BC272(1)	
	9	BC260(2)	BC270(2)	BC282(2)	BC288(2)	BC264(2)	BC270(2)	BC272(1)	
16 лс	7	BC194(1)	BC203(1)	BC213(1)	BC219(1)	BC200(1)	BC203(1)	BC202 ^а (1)	
	8	BC197(1)	BC206(1)	BC216(1)	BC222(1)	BC200(1)	BC206(1)	BC205 ^а (1)	
	9	BC197(2)	BC206(2)	BC216(2)	BC222(2)	BC200(2)	BC206(2)	BC205 ^а (2)	
16 т	7	BC195(1)	BC204(1)	BC214(1)	BC220(1)	BC201(1)	BC204(1)	BC209(1)	
	8	BC198(1)	BC207(1)	BC217(1)	BC223(1)	BC201(1)	BC207(1)	BC211(1)	
	9	BC198(2)	BC207(2)	BC217(2)	BC223(2)	BC201(2)	BC207(2)	BC211(2)	
20 лс	7	BC258(1)	BC268(1)	BC280(1)	BC286(1)	BC265(1)	BC268(1)	BC275(1)	
	8	BC261(1)	BC273(1)	BC283(1)	BC289(1)	BC265(1)	BC273(1)	BC277(1)	
	9	BC261(2)	BC273(2)	BC283(2)	BC289(2)	BC265(2)	BC273(2)	BC277(2)	
20 т 32 лс	7	BC265(1)	BC268(1)	BC280(1)	BC286(1)	BC265(1)	BC268(1)	BC275(1)	
	8	BC265(1)	BC273(1)	BC283(1)	BC289(1)	BC265(1)	BC273(1)	BC277(1)	
	9	BC265(2)	BC273(2)	BC283(2)	BC289(2)	BC265(2)	BC273(2)	BC277(2)	

1. Л - группы режимов работы крана 1К-3К.
С - группы режимов работы крана 4К-6К.
Т - группы режимов работы крана 7К.
2. Марки связей BC194, BC195, BC197, BC198, BC200, BC201, BC202^а, BC203, BC204, BC205^а, BC206, BC207, BC209, BC211, BC213, BC214, BC216, BC217, BC219, BC220, BC222, BC223 см. в выпуске БС.
3. Данным листом аннулируются марки надкрановых связей в ключе на документе 1424.1-5.0-2с-87.

Нач. отд. Крыжко
Н. контр. Шенюх
Л. контр. Шенюх
Л. инж. п. Санжко
Р. инж. п. Немчинов
Проведен. Немчинов
Утвержден. Литвин

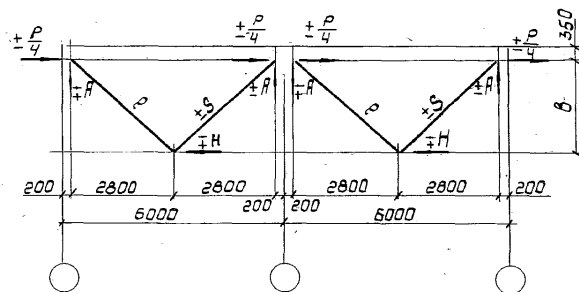
1424.1-5.8-07

Ключ для подбора
надкрановых марок
связей в сейсмических
районах

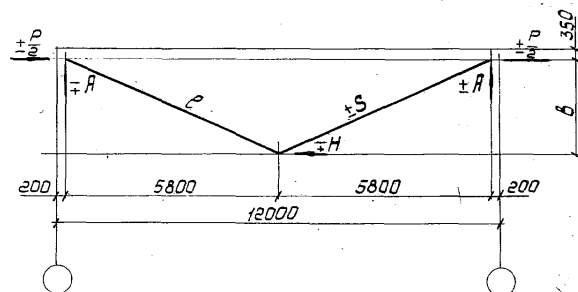
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Марка связи	Ряд колонн	Шаг колонн	$\frac{P}{2}$, кН	A , кН	H , кН	S , кН	b , мм	P , мм	Масса, кг
BC 250	Крайний средний	6	43	41	85	59	2640	3848	214,7
BC 252			46	50	92	68	3040	4133	226,6
BC 253			87	40	175	96	2640	6373	231,1
BC 254		12	92	45	184	102	2840	6458	266,9
BC 255			92	48	184	104	3040	6548	272,6
BC 251			173	79	347	191	2640	6373	360,4
BC 249			184	97	369	208	3040	6548	372,9

BC 250, BC 252



BC 249, BC 251, BC 253, BC 254, BC 255



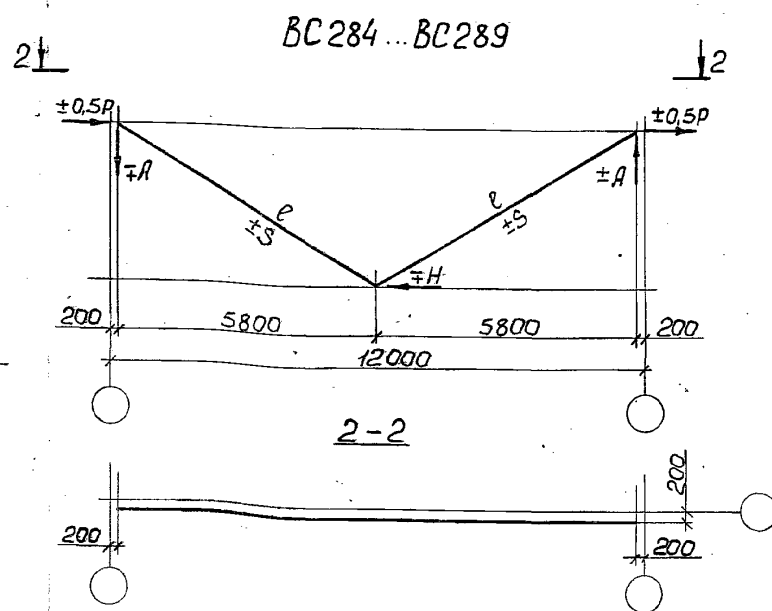
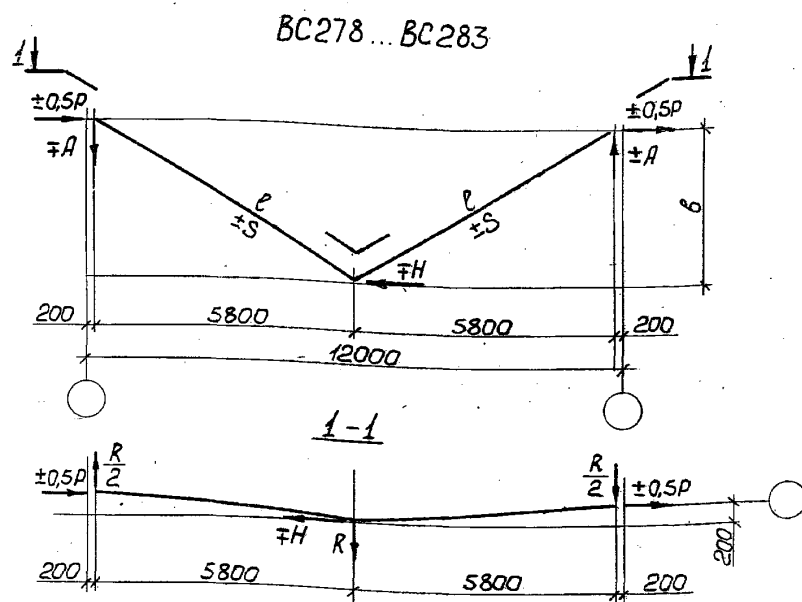
1.424.1-5.8-08

1. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.
2. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи P , из плоскости - P .

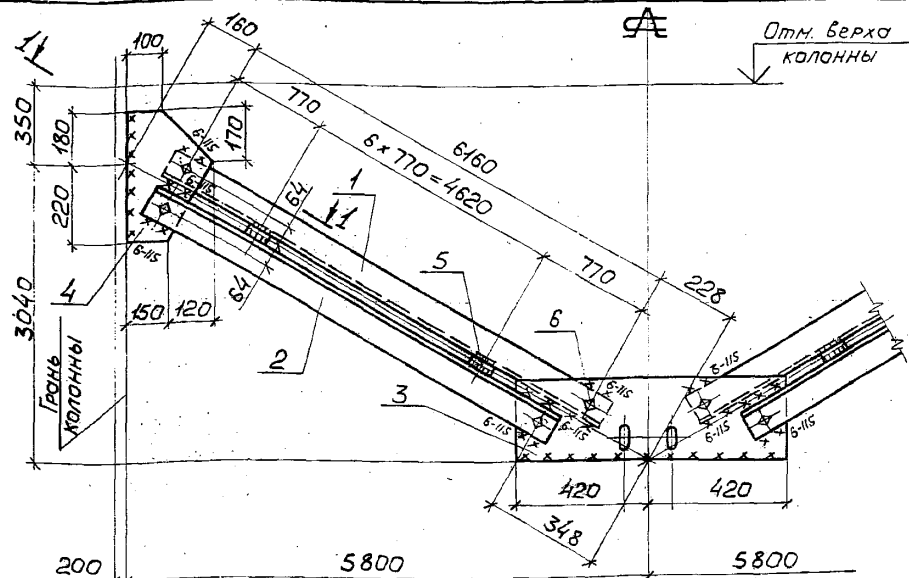
Нач. отд.	Проект	1/2		
Н. контр.	Шейнуч	1/2		
Р. констр.	Шейнуч	1/2		
Линейн.	Шейнуч	1/2		
Р.к. эркт.	Шейнуч	1/2		
Проект	Шейнуч	1/2		
Исполн.	Шейнуч	1/2		
Расчетная схема и геомет- рические размеры связей BC 249 ... BC 255				
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1	1
Укрупненная проектная - конструкция				

Марка	Ряд колонн	Р, кН	А, кН	Н, кН	Р, кН	С, кН	Б, мм	Е, мм	Масса, кг
BC 278	КРОУНИ	840	174	840	29	455	2400	6277	508,2
BC 279		840	218	840	29	473	3000	6530	531,0
BC 280		840	247	840	29	487	3400	6723	545,3
BC 281		1200	248	1200	42	650	2400	6277	596,9
BC 282		1200	311	1200	42	676	3000	6530	705,6
BC 283		1200	352	1200	42	696	3400	6723	728,1

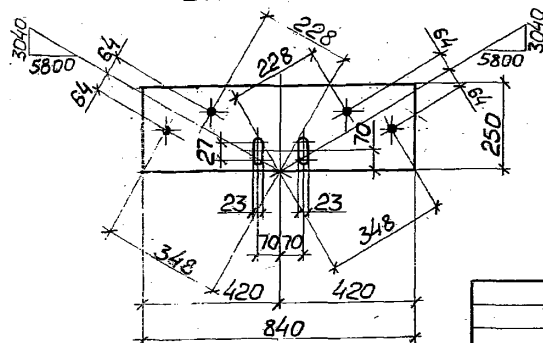
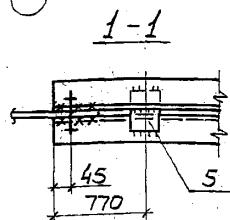
Марка	Ряд колонн	Р, кН	А, кН	Н, кН	С, кН	Б, мм	Е, мм	Масса, кг
BC 284	КРОУНИ	840	174	840	455	2400	6277	508,2
BC 285		840	218	840	473	3000	6530	531,0
BC 286		840	247	840	487	3400	6723	545,3
BC 287		1200	248	1200	650	2400	6277	596,9
BC 288		1200	311	1200	676	3000	6530	705,6
BC 289		1200	352	1200	696	3400	6723	728,1



Нач. отд. Крыжова	И.В.	1.424.1 - 5.8-10
Н. контр. Шейн	И.В.	
П. контр. Шейн	И.В.	
П. инж. пр. Санжовский	С.В.	
Рук. групп. Немчинов	И.В.	
Проверил Попов	И.В.	
Исполнил Литвин	И.В.	
Расчетная схема и геометрические размеры		Страница 1
обвязей BC 278... BC 289		Укрупненная проектная конструкция



Деталь 3



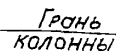
Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,4	342	Заводской
6	5,7	342	Монтажный

1. Заводские швы $h = 4 \text{ мм}$.
Монтажные швы $h = 6 \text{ мм}$.
2. Расчетная схема и геометрические размеры сваи даны на докум. - 08

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
	<u>Уголок ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>				
1	110 × 110 × 8 l = 6250	2	84,4	168,8	
2	110 × 110 × 8 l = 6130	2	82,8	165,6	
	<u>Лист ГОСТ 19903-74</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>				
3	8 × 250 l = 840	1	13,2	13,2	
4	8 × 270 l = 400	2	6,8	13,6	
5	8 × 60 l = 150	14	0,6	8,4	
	<u>Стандартные изделия</u>				
6	Болт М20-8g × 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Деталь 2

Тип толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	11,6	Э42	Заводской
4	8,6	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 08.
2. Заводские швы $h = 4 \text{ мм}$.
Монтажные швы $h = 4 \text{ мм}$.
3. Все отверстия $d = 19 \text{ мм}$, кроме отбортованных.

Детали

Узелок $\frac{\text{ГОСТ 8509-86}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$

1	$70 \times 70 \times 5$	$\rho = 3540$	8	19,0	152,0
---	-------------------------	---------------	---	------	-------

Лист ГОСТ 19903-74
С 235 ГОСТ 27772-88

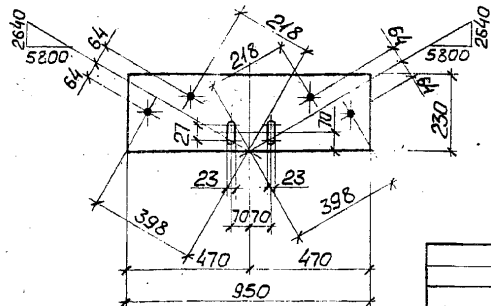
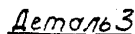
2	8×240	$\ell = 500$	2	7,5	15,0
3	8×220	$\ell = 390$	4	5,4	21,6
4	8×60	$\ell = 120$	48	0,5	24,0

Стандартные изделия

5	Βολιτ Μ 16-8γ×50.5.8 ΓΟCT 7798-70	16		1,82
6	Γαύκα Μ 16-7Η.5 ΓΟCT 5945-70	16		0,54
7	Ψαύδα 16.65Γ ΓΟCT 6402-70	16		0,18

1.424.1-5.8-12

				С6ЯЗБ ВС 250	Старшая	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Крыжко	И.В.			Р	244,7	
Н.контр.	Шейнич	И.В.					
П.контр.	Шейнич	И.В.			Лист	Листов 1	
Лин.пр.	Санковский	И.В.			Укрепление от- конструкция		
Рук.групп.	Немчинов	И.В.					
Проверил	Немчинов	И.В.					
Утвердил	Санковский	И.В.					



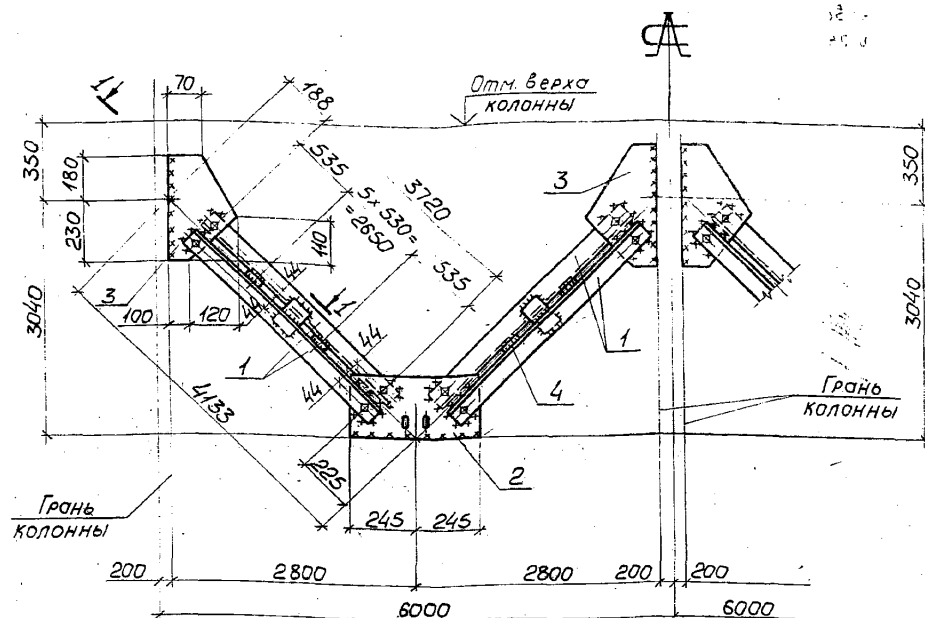
Тип и толщ. швел	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	2,9	342	Заводской
6	6,0	342	Монтажный

1. Заводские швы $h=4\text{ мм}$.
Монтажные швы $h=6\text{ мм}$.
2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 08.

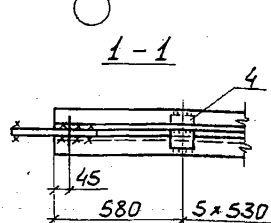
Стандартные изделия

		1.424.1-5.8-13										
Нач. отд. Крыжова Н. контр. Шейнш И. констр. Шейнш И. инж. пр. Санковский Р. ж. груп. Немчинова Проектир. Немчинова Уполном. Палаковский		СВА36. BC 251	<table><tr><td>Стадия</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td>P</td><td>360,4</td><td>1:50 1:15</td></tr><tr><td>Лист</td><td colspan="2">Листов 1</td></tr></table>	Стадия	Масса	Масштаб	P	360,4	1:50 1:15	Лист	Листов 1	
Стадия	Масса		Масштаб									
P	360,4	1:50 1:15										
Лист	Листов 1											
		Укрупн. проект. сталь конструкция										

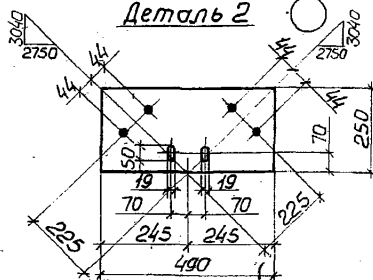
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



1-1



Деталь 2



Сварные швы Таблица

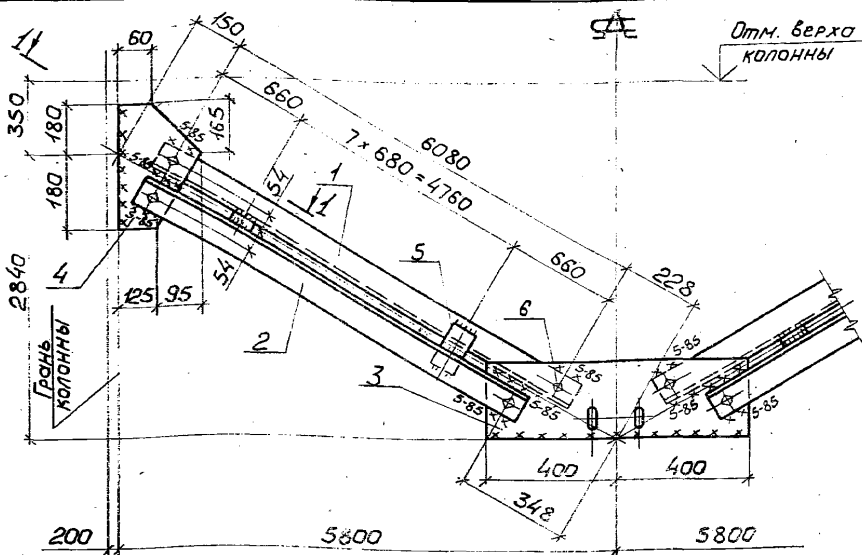
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	11,6	342	Заводской
4	8,6	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 08.
 2. Заводские швы $h = 4$ мм.
 Монтажные швы $h = 4$ мм.
 3. Все отверстия $d = 19$ мм, кроме оговоренных.

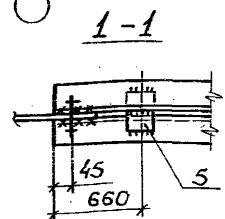
Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-88 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	70x70x5 $l = 3810$	8	20,5	164,0	
Лист ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88					
2	8x250 $l = 490$	2	6,8	13,6	
3	8x220 $l = 410$	4	5,7	22,8	
4	8x60 $l = 120$	48	0,5	24,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М16-8gх50.5.8 ГОСТ 7798-70	16		1,82	
6	Гайка М16-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		0,54	
7	Шайба 16.65 Г ГОСТ 6402-70	16		0,18	

1.424.1-58-74

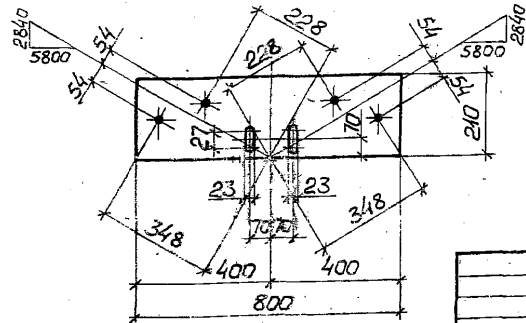
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Деталь 3



1-1



Сварные швы Таблица

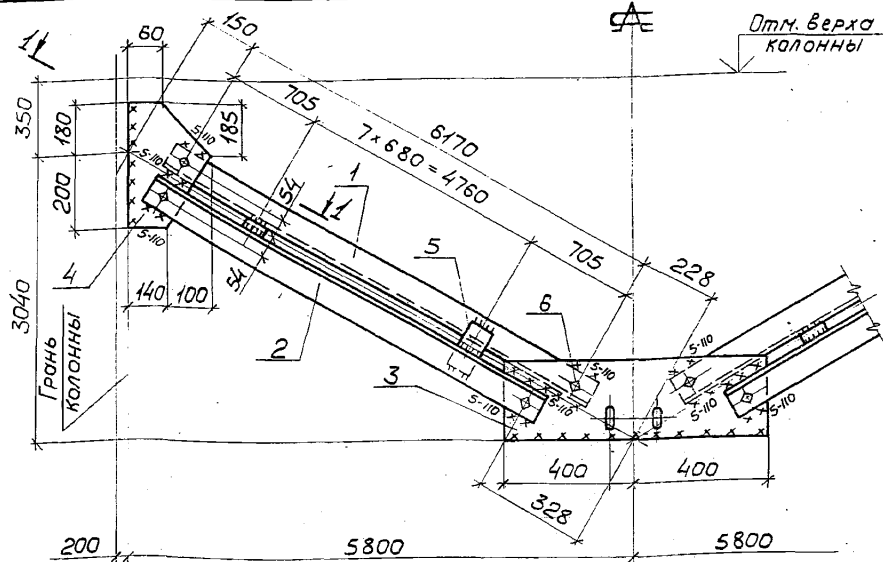
Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,9	342	Заводской
6	5,2	342	Монтажный

1. Заводские швы $h = 4 \text{ мм}$.
 Монтажные швы $h = 6 \text{ мм}$.
 2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 08.

Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	90x90x7 $l = 6170$	2	59,5	119,0	
2	90x90x7 $l = 6050$	2	58,3	116,6	
Лист ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88					
3	8x210 $l = 800$	1	10,6	10,6	
4	8x220 $l = 360$	2	5,0	10,0	
5	8x50 $l = 120$	16	0,5	8,0	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5945-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65 Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

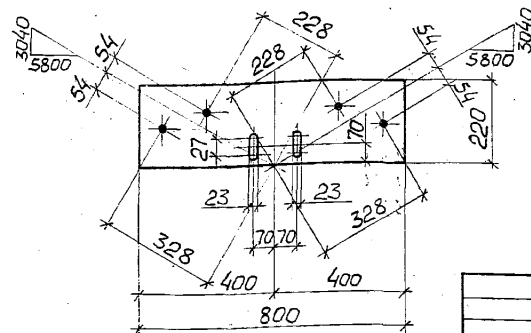
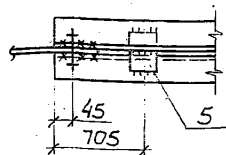
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Нач. отд. Крыжбач
 Н.контр. Шейнуч
 Л.контр. Шейнуч
 Л.инж.пр. Санковский
 Р.эксп.р. Немчинова
 Проверил Немчинова
 Исп.инж. Потаковский



Деталь 3

1-1



Сварные швы Таблица

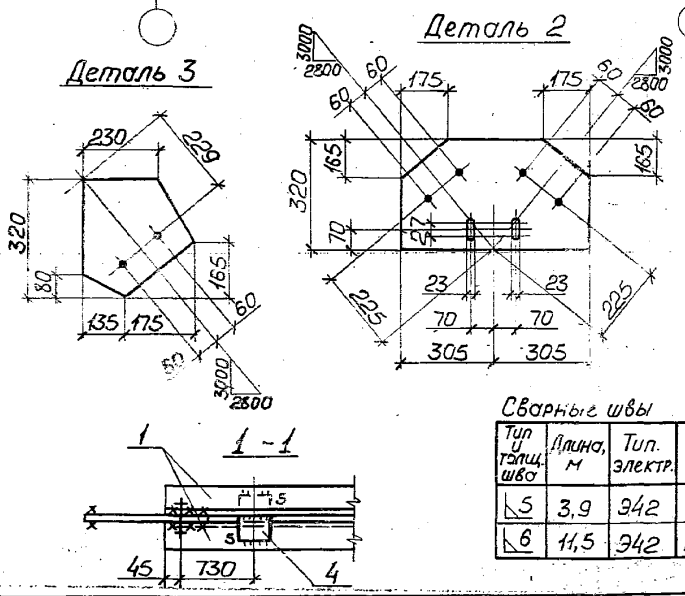
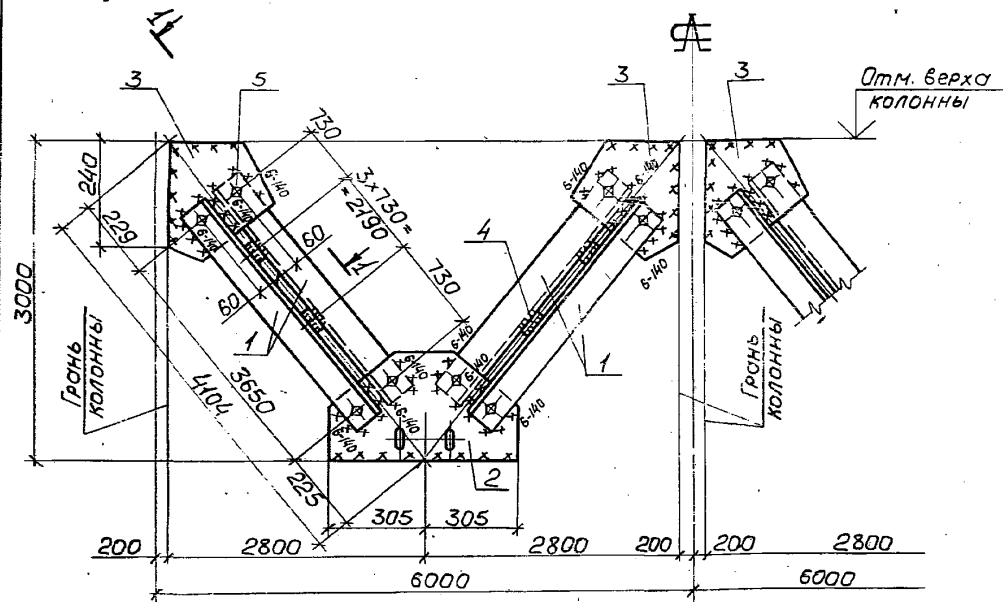
Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,9	342	Заводской
6	5,6	342	Монтажный

1. Заводские швы $k=4$ мм.
Монтажные швы $k=6$ мм.
2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -08.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86					
С 245 ГОСТ 21772-88					
1	90x90x7 $l=6260$	2	60,3	120,6	
2	90x90x7 $l=6160$	2	59,4	118,8	
Лист ГОСТ 19903-74					
С 235 ГОСТ 21772-88					
3	8x220 $l=800$	1	11,1	11,1	
4	8x240 $l=380$	2	5,7	11,4	
5	8x60 $l=120$	16	0,5	8,0	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-17

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

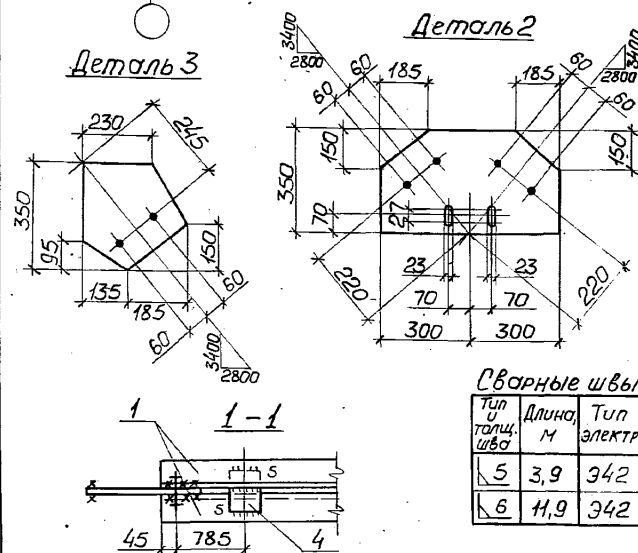
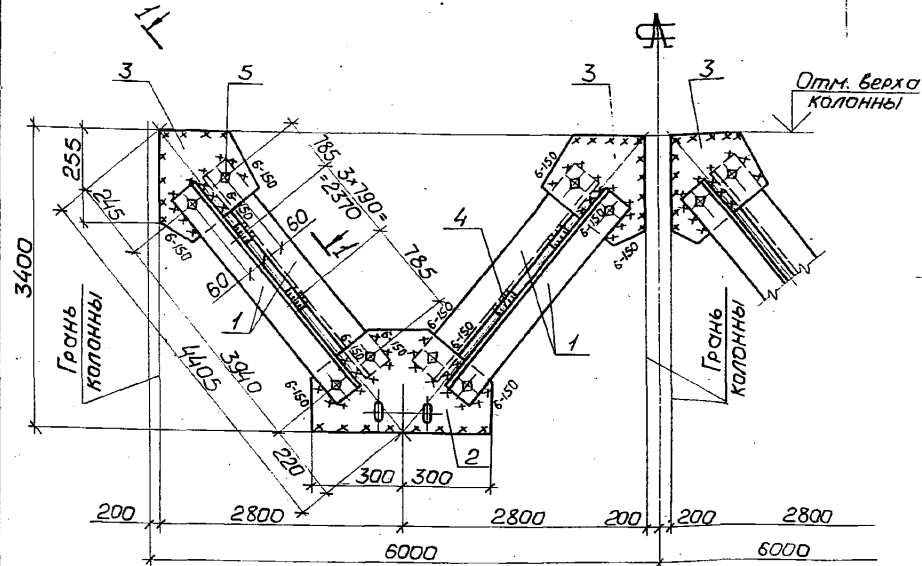


Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-09.

Сварные швы		Таблица	
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	342	Заводской
6	11,5	342	Монтажный

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Угловой ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	100x100x7 l=3740	8	40,4	323,2	
Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88					
2	10x320 l=610	2	15,3	30,6	
3	10x320 l=310	4	7,8	31,2	
4	10x60 l=170	16	0,8	12,8	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 1798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5945-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-58-19			
Связь ВС 257	Нач. отд. гр. экз. б.а.	И.О.	Статус
	Н.контр. Шейнич	И.О.	Масса
	Л.контр. Шейнич	И.О.	Масштаб
Л.инж. пр. Санжковский	Рук. групп. Немчинова	И.О.	1:50
	Проверил. Немчинова	И.О.	1:15
	Исполнил. Санжковский	И.О.	Лист 1
Украинпроектсталь-конструкция			



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-09.

Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	342	Заводской
6	11,9	342	Монтажный

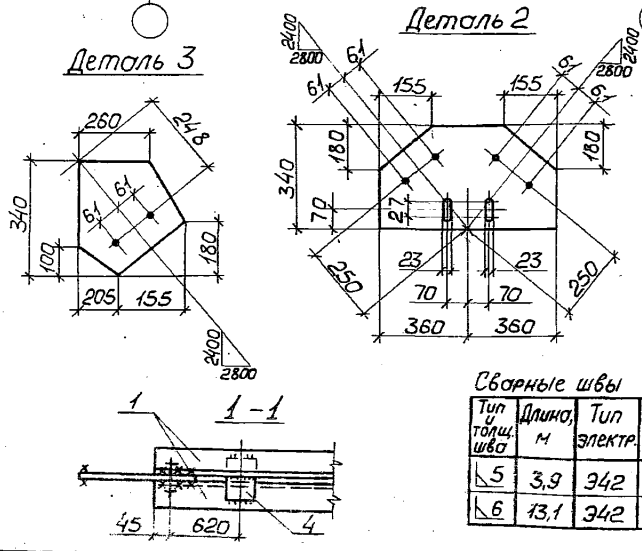
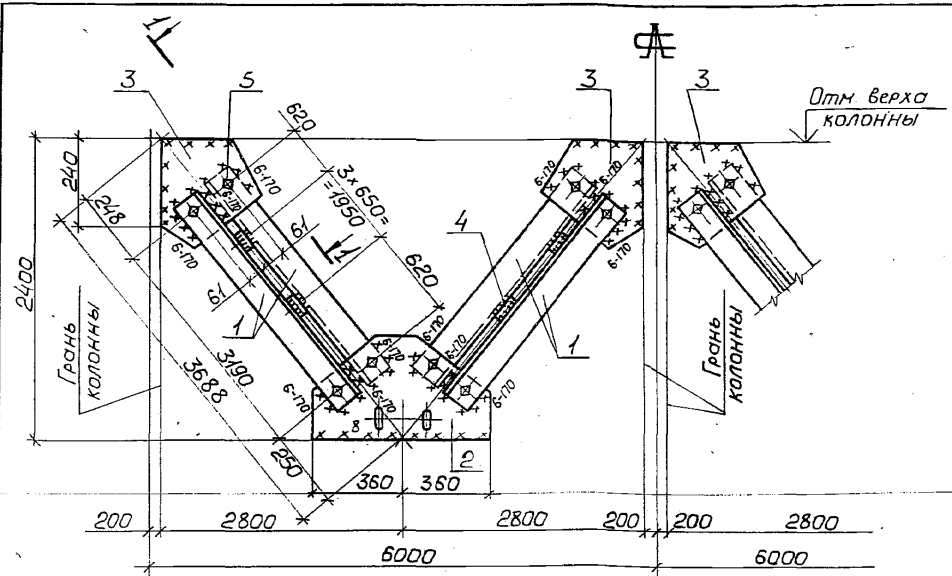
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 21772-88					
1	100x100x8 $l=4030$	8	49,2	393,6	
Лист ГОСТ 19903-74 с 245 ГОСТ 21772-88					
2	10 x 330 $l=600$	2	15,5	31,0	
3	10 x 350 $l=320$	4	8,8	35,2	
4	10 x 60 $l=170$	16	0,8	12,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60.5 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5945-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-58-20

Связь ВС 258

Нач. отд. Крыжова
Н. контр. Шейнун
Л. контр. Шейнун
Л. инж. пр. Санковский
Рук. групп. Немчинова
Проверит. Немчинова
Исполнит. Потаповский

Стадия	Масса	Масштаб
р	477,3	1:50 1:15
Лист	Листов 1	
Укрупненный проект конструкция		



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-09.

Сварные швы

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
Л5	3,9	342	Заводской
Л6	13,1	342	Монтажный

Таблица

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Угловая <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	100x100x8 l=3280	8	40,0	320,0	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
2	12 x 340 l=720	2	23,1	46,2	
3	12 x 340 l=360	4	11,5	46,0	
4	12 x 60 l=170	16	7,0	16,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-5.8-21			
Связь ВС 259	Нач. отд. Крыжко	Инж. Шейнич	Инж. Санковская
	Инж. констр. Шейнич	Инж. Рук. групп. Немчинова	Инж. Проверит. Немчинова
	Инж. Управляющ. Паляковский		
		Стадия	Масса
		Р	432,5
		Лист	Листов 1
		Укрупн. проект. сталь-конструкция	

Отм. верха
колонны

Деталь 3

Деталь 2

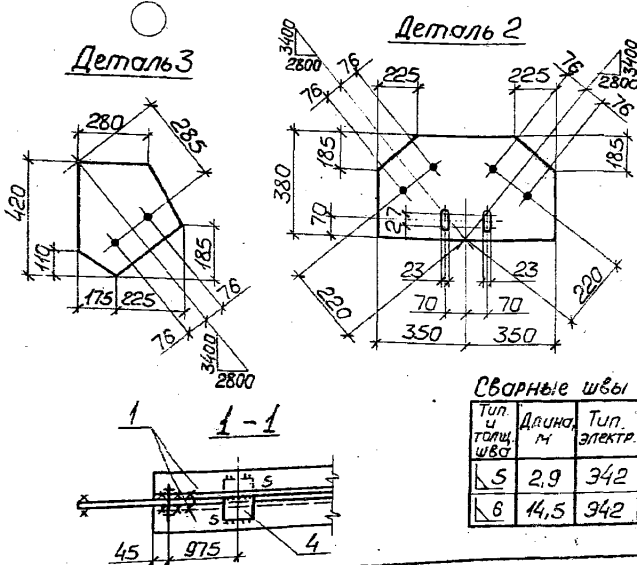
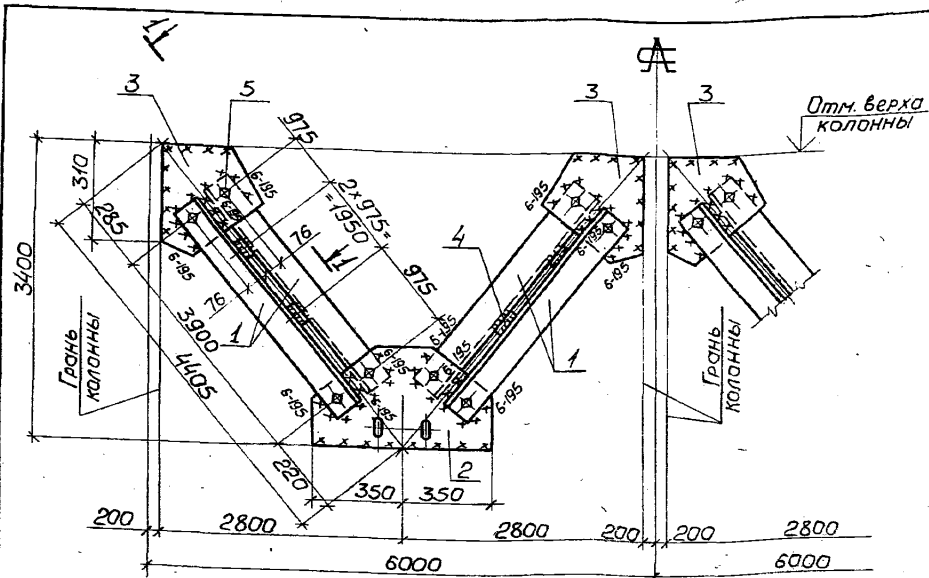
Расчетная схема и геометрические размеры
связи даны на докум.
-09.

Сварные швы Таблица

Тип и таблица	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	342	Заводской
6	44,1	342	Монтажный

Связь ВС 260

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. 09.

Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
Б.5	2,9	342	Заводской
Б.8	4,5	342	Монтажный

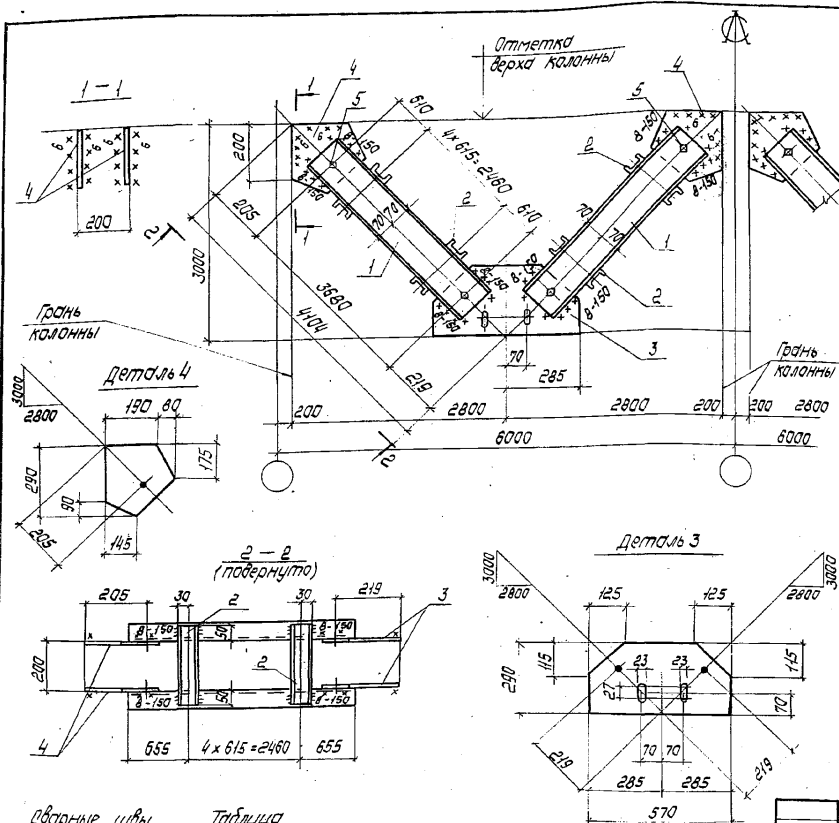
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	125×125×8 l=3990	8	61,8	494,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
2	12 × 380 l = 700	2	25,1	50,2	
3	12 × 420 l = 400	4	15,8	63,2	
4	12 × 60 l = 190	12	1,1	13,2	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-5.8-23

Связь ВС 261

Нач. отд. Крыжоба
Н. контр. Шейнуч
Инж. констр. Шейнуч
Инж. пр. Санковский
Рук. групп. Немчинова
Проберил. Немчинова
Исполнил. Поляковский

Страна	Масса	Масштаб
Р	627,2	1:50 1:15
Лист Листов 1		
Украинпроектсталь-конструкция		



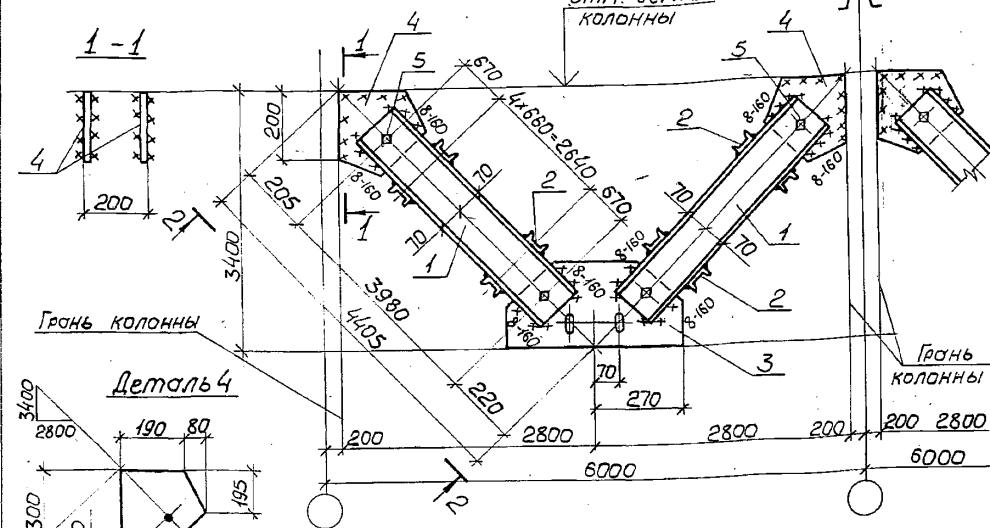
Сварные швы Таблица

Тип утолщ шва	Длина м	Тип электрод	Примечание
БЗ	8,0	Э42	Заводской
Б6	13,6	Э42	Монтажный
Б8	4,9	Э42	Монтажный

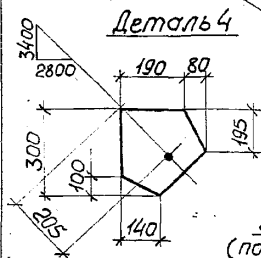
1. Расчетная схема и геометрические
размеры связи даны на документе.

поз	наименование	кол	масса ед, кг	масса всех, кг	примеч.
	<u>детали</u>				
	<u>швеллер</u> $\frac{\text{ГОСТ 8240-72}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$				
1	14 $\varnothing = 3770$	8	46,4	371,2	
	<u>швеллер анжуйский</u> $\frac{\text{ГОСТ 8278-83}}{\text{С235 ГОСТ 27772-88}}$				
2	60 x 32 x 3 $\varnothing = 300$	40	0,8	32,0	
	<u>лист</u> $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С235 ГОСТ 27772-88}}$				
3	8 x 290 $\varnothing = 570$	4	13,0	62,0	
4	8 x 270 $\varnothing = 290$	8	6,1	48,8	
	<u>стандартные изделия</u>				
5	болт М20-8g x 60,5 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
6	гайка М20-7H,5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
7	шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	16		0,26	

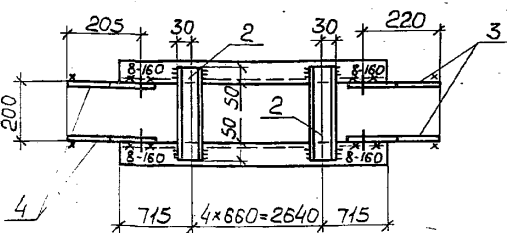
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



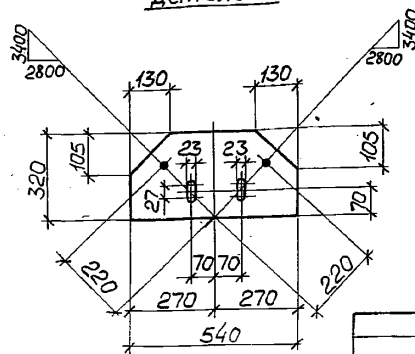
Деталь 4



2-2
(повернуто)



Деталь 3



Сварные швы, Таблица

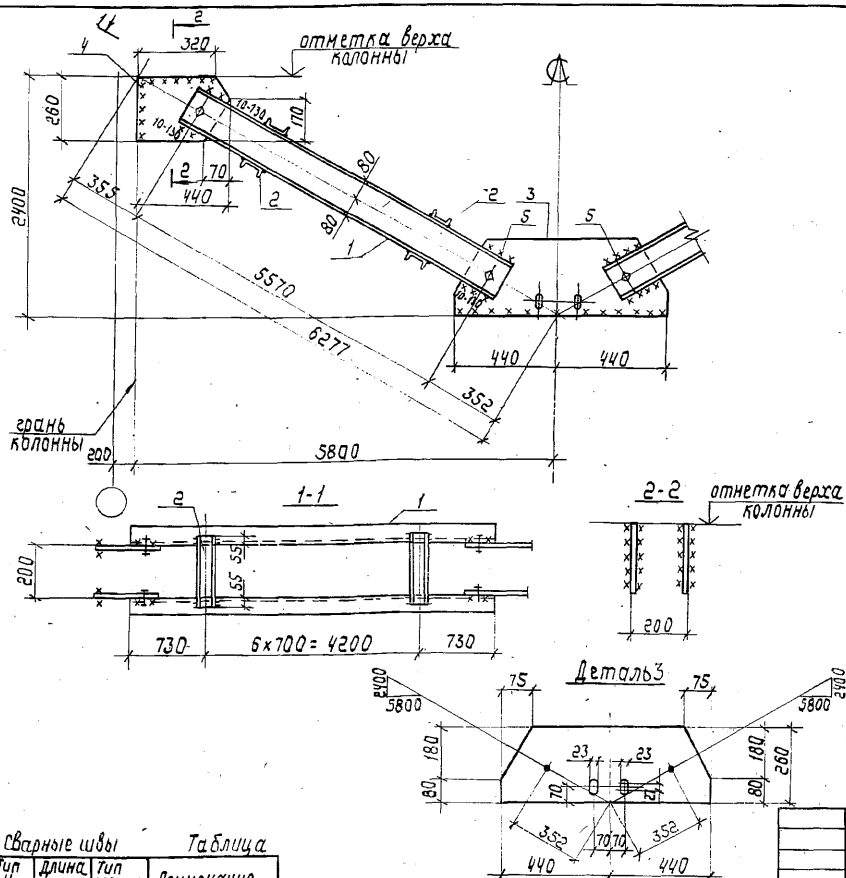
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
3	8,0	342	Заводской
6	13,5	342	Монтажный
8	5,2	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
	Швеллер <u>ГОСТ 8240-72</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>				
1	14 $\ell=4070$	8	50,1	400,8	
	Швеллер <u>ГОСТ 8278-83</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>				
2	60x32x3 $\ell=300$	40	0,8	32,0	
	Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>				
3	10x320 $\ell=540$	4	13,6	54,4	
4	10x270 $\ell=300$	8	6,4	51,2	
	<u>Стандартные изделия</u>				
5	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-5.8-26

[illegible]



Сварные швы			
Тип шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
4	6,2	342	Заводской
6	8,2	342	Монтажный
10	2,1	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 09.

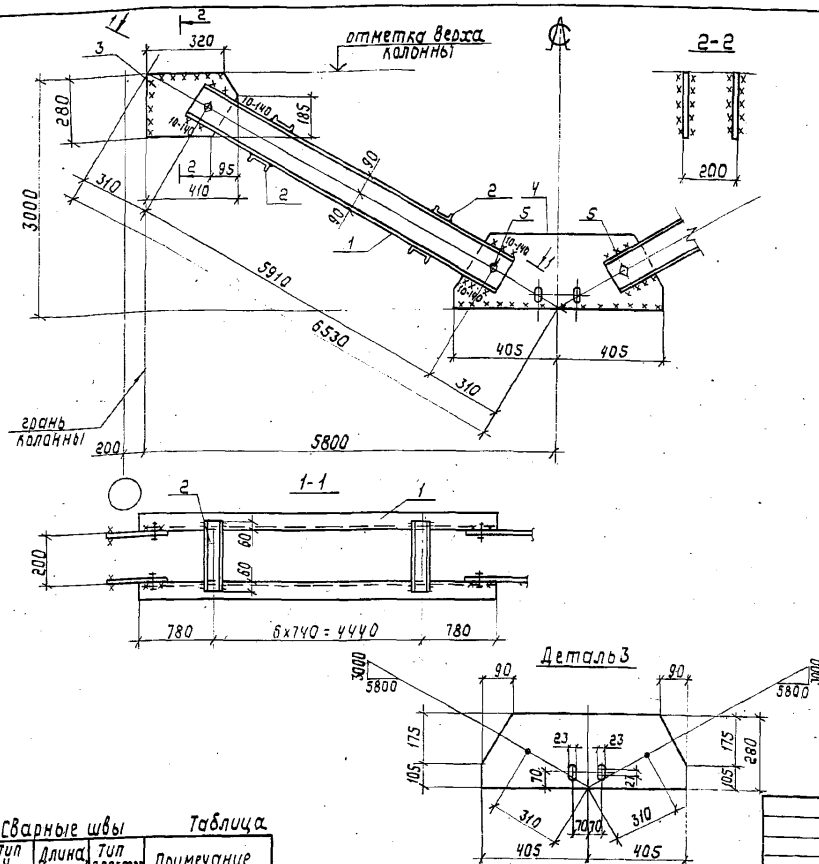
Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С 245 ГОСТ 27772-88				
16	С = 5560	4	80,4	321,6	
2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 27772-88				
	80x50x4 С = 310	26	1,6	44,8	
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88</u>					
3	10x260 С = 880	2	18,0	36,0	
4	10x260 С = 440	4	9,0	36,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60.58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65r ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-27

Связь ВС 266

Нач. отд. Конструктор	Инж. И.И. Ионов
Н. контр. Инженер	Инж. И.И. Ионов
Гл. конструктор	Инж. И.И. Ионов
Гл. инж. Мастерская	Инж. И.И. Ионов
Рис. групп. Инженер	Инж. И.И. Ионов
Провер. Инженер	Инж. И.И. Ионов
Исполнил. Инженер	Инж. И.И. Ионов

Статус	Масса	Масштаб
Р	442,8	
Лист	Листов 1	
Укрепил проект сталь конструкция		

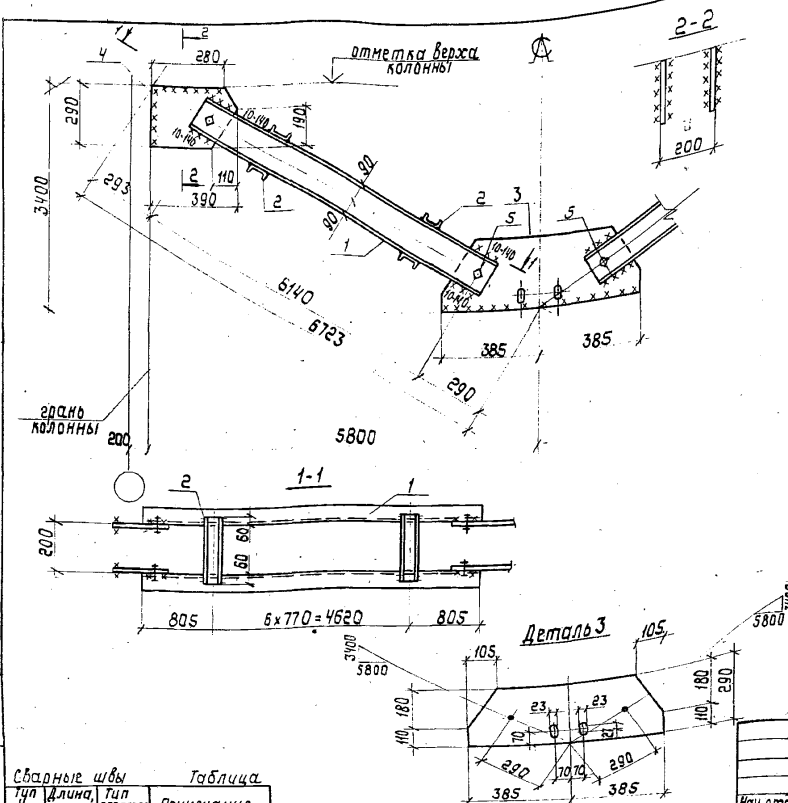


Поз.	Наименование	Мат.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С 275 ГОСТ 27172-88				
18	ℓ = 6000	4	97,8	391,2	
2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-83 С 275 ГОСТ 27172-88				
	80x50x4 ℓ = 320	28	1,7	47,6	
Лист ГОСТ 19903-74 С 275 ГОСТ 27172-88					
3	10x280 ℓ = 810	2	17,8	35,6	
4	10x280 ℓ = 410	4	9,0	36,0	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g x 60.58 ГОСТ 1798-78	8		1,76	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы				Таблица
тип толщ шва	длина м	тип электр да	Примечание	
4	6,8	342	Заводской	
6	8,1	342	Монтажный	
10	2,3	342	Монтажный	

Расчетная схема и геометрические
размеры связи даны на документе - 09.

1.424.1-5.8-28				Связь ВС 267		
Нач. отд.	Крыжоба	Л.С.		Сталь	Масса	Насштаб
Н. контр.	Шейнчу	Л.С.		Р	515,5	
Л. контр.	Шейнчу	Л.С.		Лист	Листов 1	
Л. инж. пр.	Самодельный	Л.С.		Укрупненная конструкция		
Руч. групп.	Ненчинова	Л.С.				
Проверил	Ненчинова	Л.С.				
Исполнил	Попылов	Л.С.				



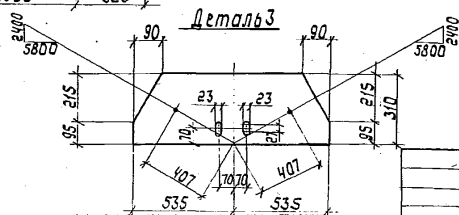
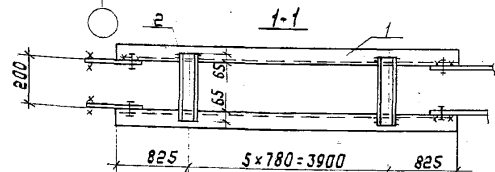
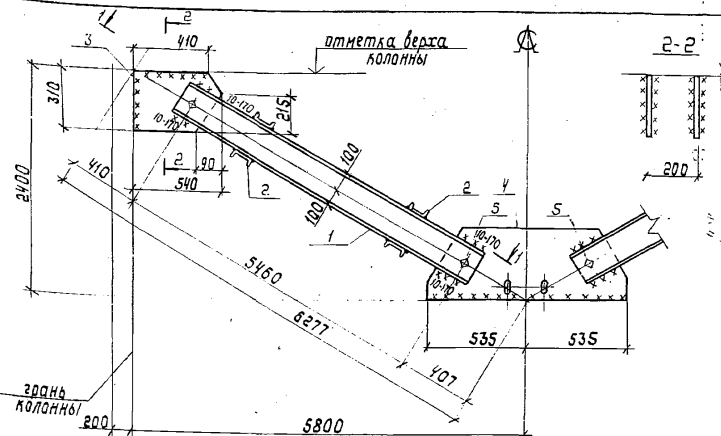
Сварные швы		Таблица	
Тип	Длина	Тип	Примечание
таж.	шва	электр.	да
4	6,8	342	Заводской
6	7,7	342	Монтажный
10	2,3	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

Поз.	Наименование	кол.	Масса, кг	Масса, кг	Примечание
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 18	4	101,6	406,4	
2	Швеллер гнутый ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 80x50x4	28	1,7	47,6	
Лист ГОСТ 19803-74 С245 ГОСТ 27772-88					
3	10 x 290	2	17,5	35,0	
4	10 x 290	4	8,9	35,6	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g x 6.0 x 58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7H.S ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

				1.424.1-5.8-29	
				связь 8С 268	
				Стади. Масса. Наситав	
				Р 529,8	
				Лист Листов 1	
				Учреждение проектно-конструкция	

Науч. отд. Крыжова
Н. контр. Шеннич
Г. л. констр. Шеннич
Г. л. констр. Санковской
Рук. груп. Немчинова
Проверил. Немчинова
Исполнил. Поляков



Сварные швы			Таблица
Тип и таблица шва	Длина, мм	Кл. электро- да	Примечание
Л4	6,3	Э42	Заводской
Л6	10,1	Э42	Монтажный
Л10	2,7	Э42	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-оп.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всег, кг	Примечание
	<u>Детали</u>				
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88				
	20	ℓ=5550	4	102,1	408,4
2	Швеллер инчутый ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88				
	80x50x4	ℓ=330	24	1,7	40,8
	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
3	10x310	ℓ=1070	2	26,0	52,0
4	10x310	ℓ=540	4	13,1	52,4
	<u>Стандартные изделия</u>				
5	Болт М20-8g x60.58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20.65g ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-30

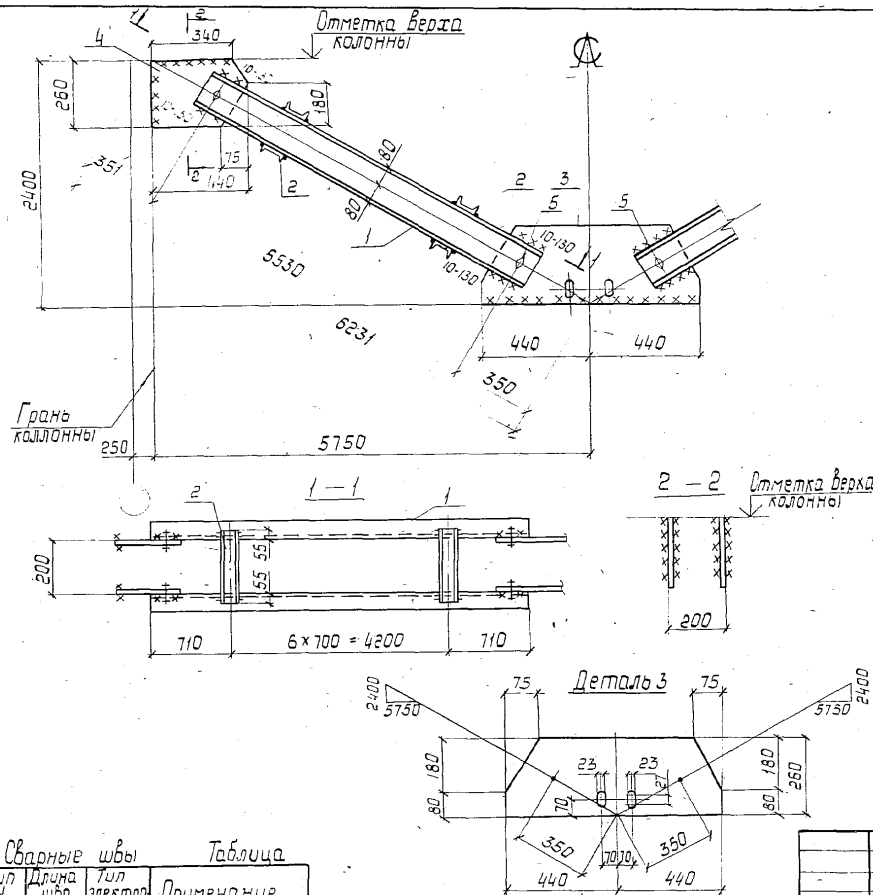
Связь ВС 269

Стандарт	Масса	Максимум
----------	-------	----------

ρ | 559,1

Лист	Листов 1
Укрити проект ставе конструкция	

Науч. отд.	Крыжова	с.т.
Н. контр.	Щеинич	с.т.
М. контр.	Щеинич	с.т.
Гл. инж. пр.	Санковский	с.т.
Руб. груп.	Немчинова	с.т.
Руб. верил.	Немчинова	с.т.
Исп. инж.	Прояковский	с.т.

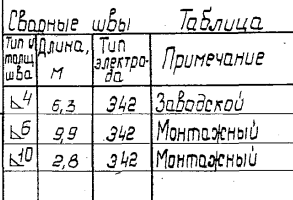


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88				
1	16 $P=5520$	4	79,8	319,2	
	Швеллер ГОСТ 8278-83 2НУ70 ГОСТ 27772-88				
2	80x50x4 $P=310$	28	1,6	44,8	
	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
3	10x260 $P=880$	2	18,0	36,0	
4	10x260 $P=440$	4	9,0	36,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8.9x60.58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-11.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы			Таблица
Тип и толщина шва	Длина шва, м	Тип электрода	Примечание
4	6,2	342	Заводской
6	8,4	342	Монтажный
10	2,8	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

1.424.1-5.8-32			
нач. отд.	Крыжоба	ф.п.	Стандарт
т.контр.	Шейнич	ф.п.	Масса
л.контр.	Шейнич	ф.п.	Масштаб
л.инж.пр.	Канкретный	ф.п.	Р
Рук. пр.	Нормировка	ф.п.	440,4
Провер.	Нормировка	ф.п.	Лист
Исполн.	Поляковский	ф.п.	Листов 1
Связь ВС 271			Укрупненная проектная конструкция

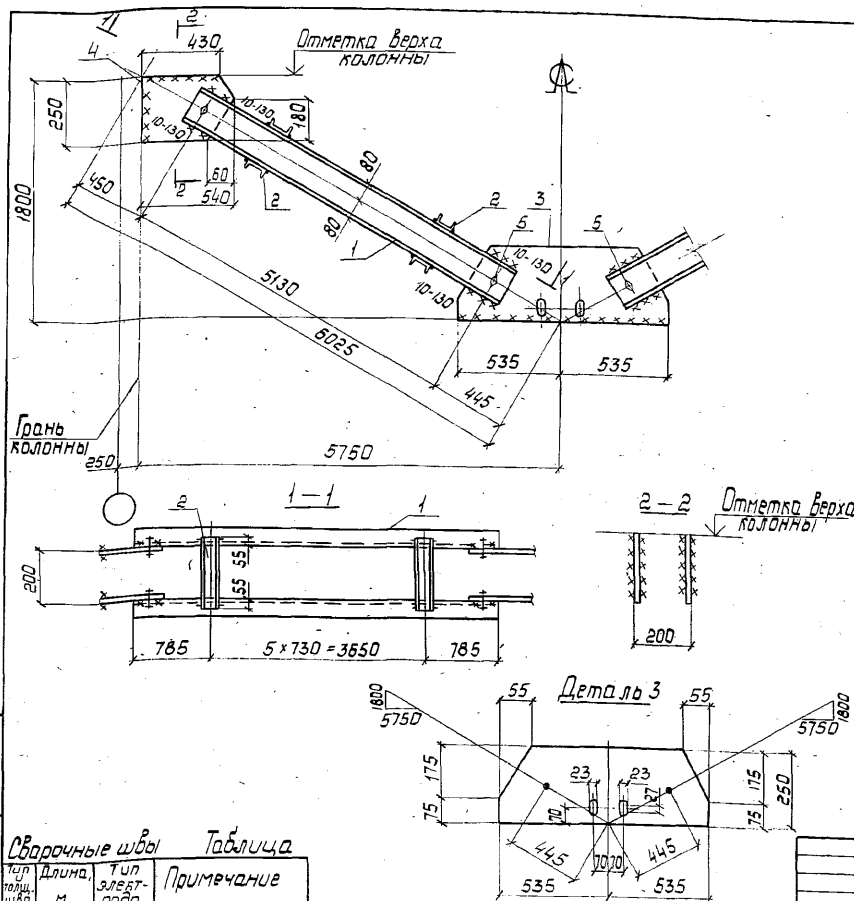


1.424.1-5.8-33									
Ндч.отд.	Крежсба	Шу	Связь ВС 272						
Н.контр	Шеинич	Ш							
Гл.контр	Шеинич	Ш							
Гл.инж	Санковский	Ш							
Рук.з	Нечкинова	Ш							
Проверил	Нечкинова	Ш	ГидроМасса Маштаб						
исполнил	Подяковский	Ш							
							Р	555,5	
							Лист	Листов 1	
							Утверждено к эксплуатации - конструкция		

Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
	<u>Детали</u>				
	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27172-88				
1	20 $\rho = 5530$	4	101,8	407,2	
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 ангусты С235 ГОСТ 27172-88 80x50x4 $\rho = 330$	24	1,7	40,8	
	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27172-88				
3	10 x 310 $\rho = 1050$	2	25,6	51,2	
4	10 x 310 $\rho = 520$	4	12,7	50,8	
	<u>Стандартные изделия</u>				
5	Болт М20-8g x 60. 58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5935-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы		Таблица	
Тип тащ. шва	Длина, м	Тип электро да	Примечание
4	6,3	Э42	Заводской
6	8,6	Э42	Монтажный
10	2,8	Э42	Монтажный

[illegible]



Сварочные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электродов	Примечание
14	5,3	342	Заводской
16	9,8	342	Монтажный
110	2,2	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

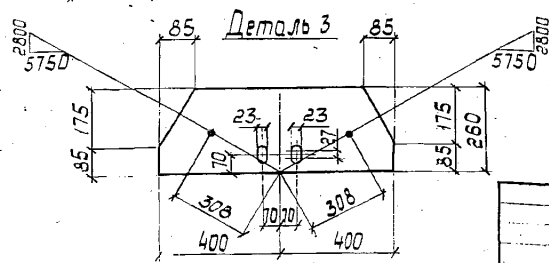
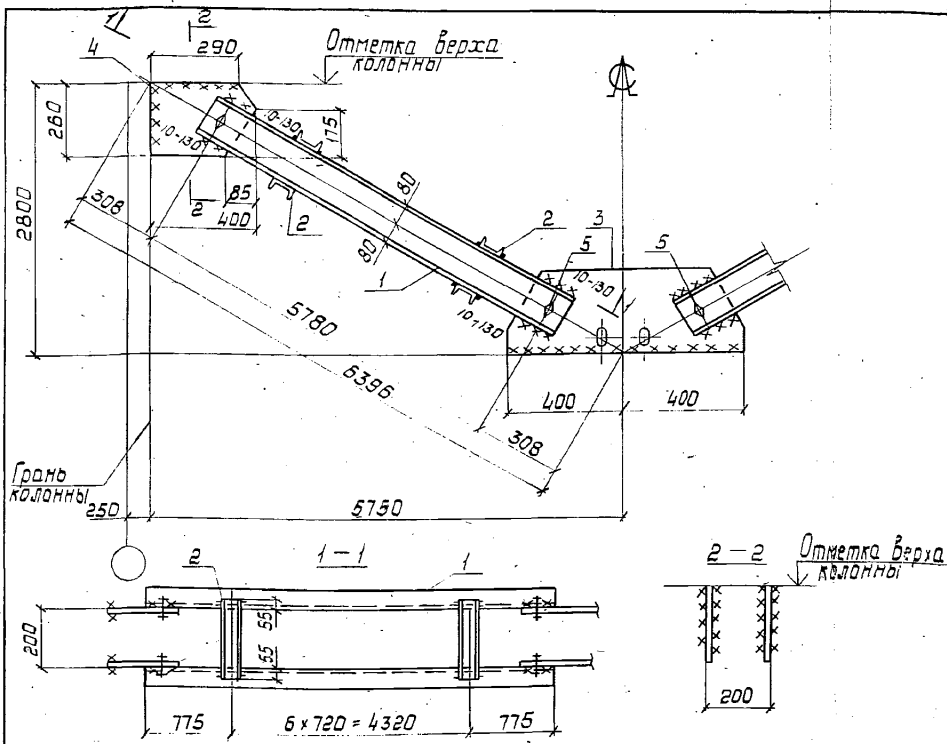
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеча- ние
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 16 L=5220	4	74,1	296,4	
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 гнутый С235 ГОСТ 27772-88 80 x 50 x 4 L=310	24	1,6	38,4	
3	Лист ГОСТ 19303-74 С245 ГОСТ 27772-88 10 x 250 L=1070	2	21,0	42,0	
4	10 x 250 L=540	4	10,6	42,4	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60. 58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7H. 5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65 ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-35

Связь ВС274

Стандия	Масса	Масштаб
Р	423,4	
Лист	Листов 1	
Укрепление проектной конструкции		

Исполн.	Крыжова	
Провер.	Шеринич	
Дизайн	Шеринич	
Разраб.	Саломовский	
Проект	Немчинова	
Исполн.	Немчинова	
Исполн.	Парфеновский	



Сварные швы			Таблица
Тип тапш. шва	Длина м	Тип электро да	Примечание
К4	6,2	342	Заводской
КБ	7,6	342	Монтажный
К10	2,2	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические
размеры связи даны на документе-09.

[illegible]

		1.424.1-58-36	
Нач. отд.	Крыжова	СВЯЗЬ ВС 275	Стандарт
Л. контр.	Шенич		Р
Л. контр.	Шенич		448,2
Л. инж. пр.	Санковский		Лист
Зук. груп.	Немчинова		Листов 1
Проверен	Немчинова	Укрепляющая конструкция	
Утвердил	Палаковский		

Сварные швы		Таблица
Тип тапца шва	Длина, м	Тип электрод защита
4	5,9	342
6	10,8	342
10	2,6	342

65

Деталь 3

65

23

23

20

205

210

65

470

470

595

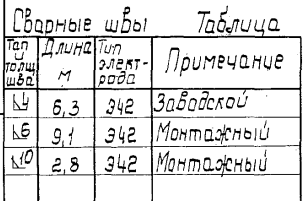
595

20

5750

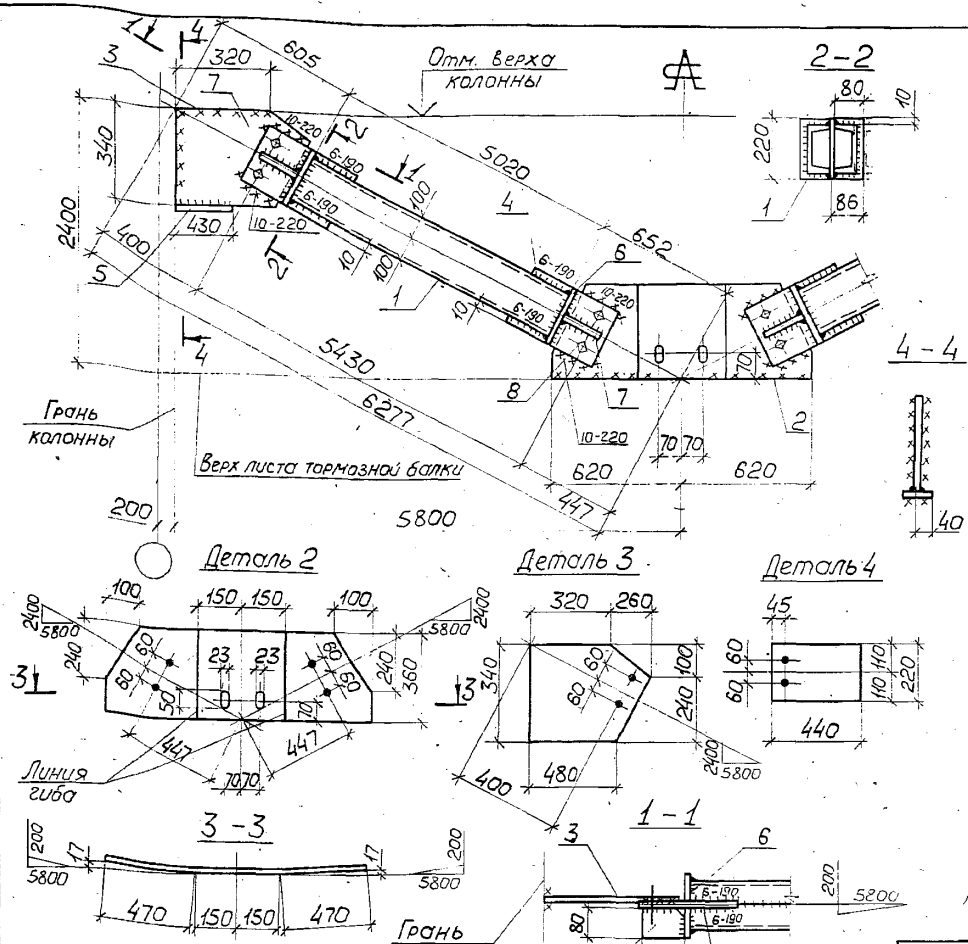
800

24372 43



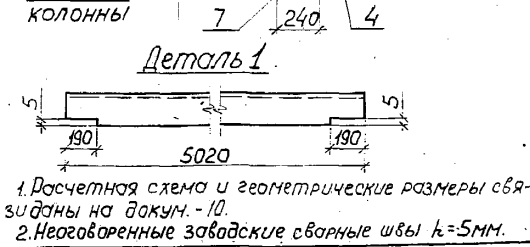
Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

24372 44



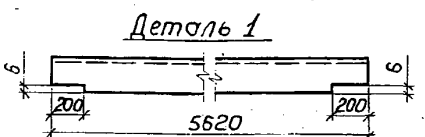
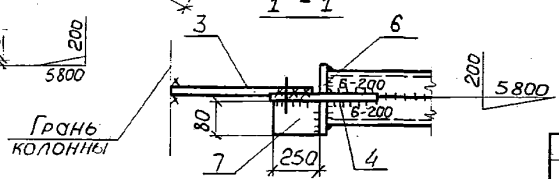
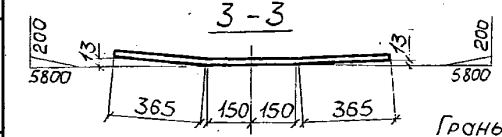
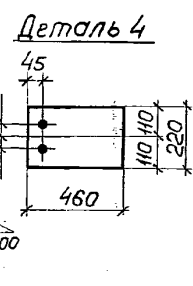
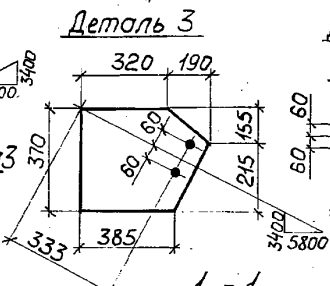
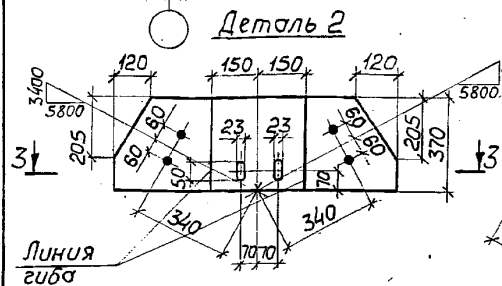
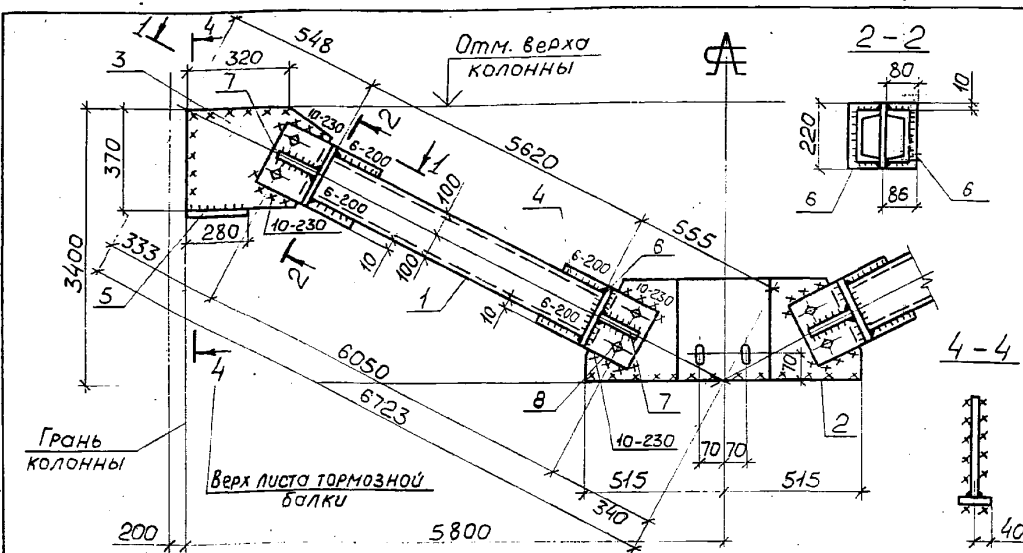
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	20 $\ell=5020$	4	92,4	369,6	
Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88					
2	12x360 $\ell=1240$	1	42,0	42,0	
3	12x340 $\ell=580$	2	18,6	37,2	
4	12x220 $\ell=440$	4	9,1	36,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88					
5	8x80 $\ell=430$	2	2,2	4,4	
6	8x80 $\ell=220$	8	1,1	8,8	
7	8x80 $\ell=240$	4	1,2	4,8	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8gx60.5 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы			
Тип толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	27,2	342	Заводской
6	3,1	342	Заводской
6	5,2	342	Монтажный
10	2,0	342	Монтажный



1424.1-5.8-39			
Нач. отд. Крыжб	Шейнич	Шейнич	Шейнич
Н.контр. Шейнич	Шейнич	Шейнич	Шейнич
Л.контр. Шейнич	Шейнич	Шейнич	Шейнич
Л.инж. пр. Санжковский	Шейнич	Шейнич	Шейнич
Рук. групп. Немчинова	Шейнич	Шейнич	Шейнич
Проверил Немчинова	Шейнич	Шейнич	Шейнич
Исполнил Уляков	Шейнич	Шейнич	Шейнич
Св936 ВС 278			
Стация		Масса	Масштаб
Р		508,2	1:10
Лист		Листов 1	
Укрупненная проектная конструкция			

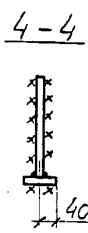
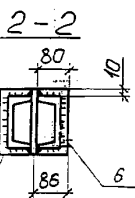
1. Расчетная схема и геометрические размеры свя-
заны на докум. - 10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы $k=5\text{мм}$.



Сварные швы

Тип Толщина	Длина м	Тип электр.	Примечание
Л5	29,0	342	Заводской
Л6	3,2	342	Заводской
Л6	5,0	342	Монтажный
Л10	2,0	342	Монтажный

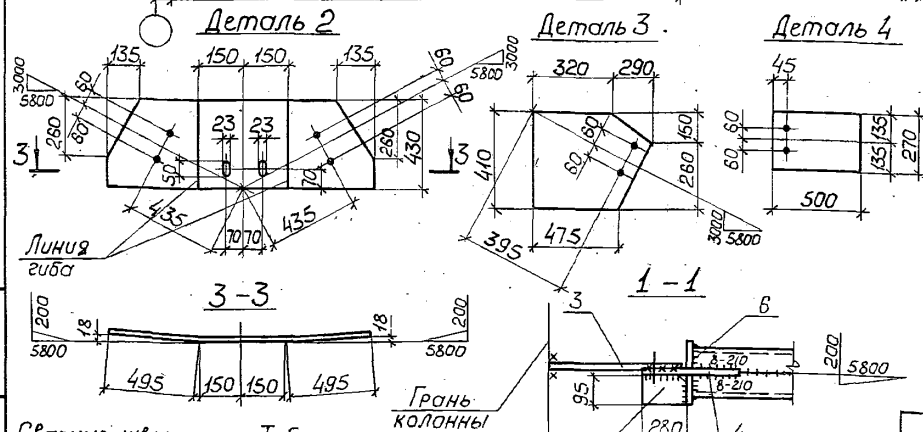
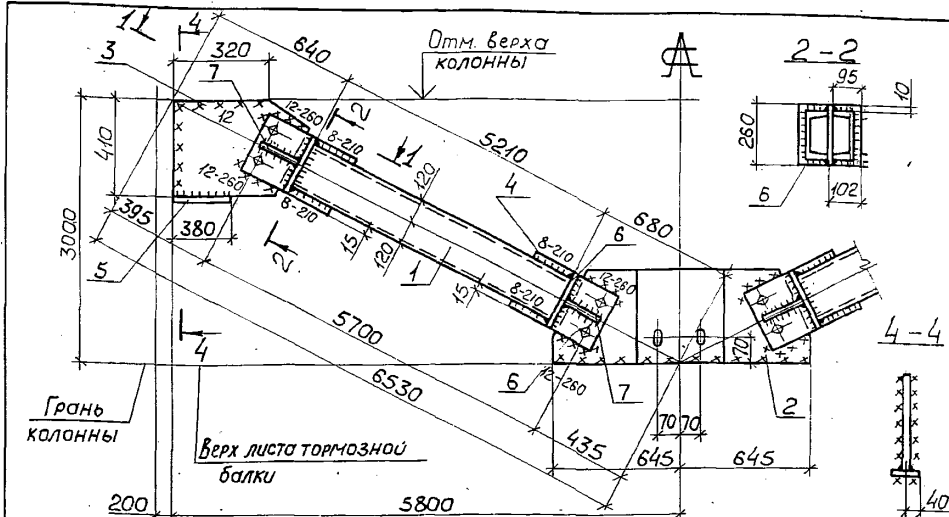
1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы $h = 5 \text{ мм}$.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
	<u>Швеллер ГОСТ 8240-72</u> <u>С 245 ГОСТ 27772-88</u>				
1	20 $l = 5620$	4	103,4	413,6	
	<u>Лист ГОСТ 19903-74</u> <u>С 245 ГОСТ 27772-88</u>				
2	12×370 $l = 1030$	1	35,9	35,9	
3	12×370 $l = 510$	2	17,8	35,6	
4	12×220 $l = 460$	4	9,5	38,0	
	<u>Лист ГОСТ 19903-74</u> <u>С 235 ГОСТ 27772-88</u>				
5	8×80 $l = 280$	2	1,4	2,8	
6	8×80 $l = 220$	8	1,1	8,8	
7	8×80 $l = 250$	4	1,3	5,2	
	<u>Стандартные изделия</u>				
8	Болт М20-8g $\times 60.5.8$ ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-41

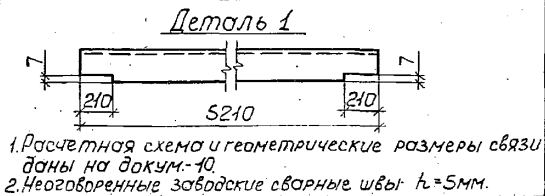
[illegible]



Сварные швы

Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	29,1	342	Заводской
8	3,4	342	Заводской
6	4,3	342	Монтажный
12	3,6	342	Монтажный



1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. 10.
2. Неогovorенные заводские сварные швы $h=5\text{мм}$.

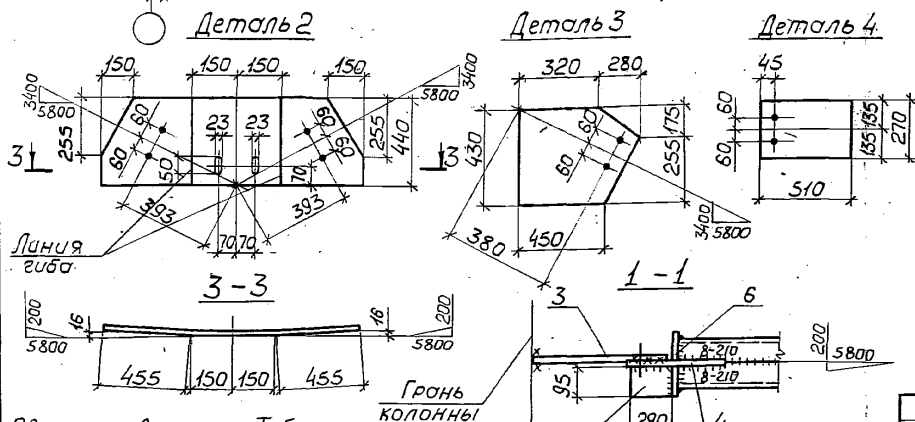
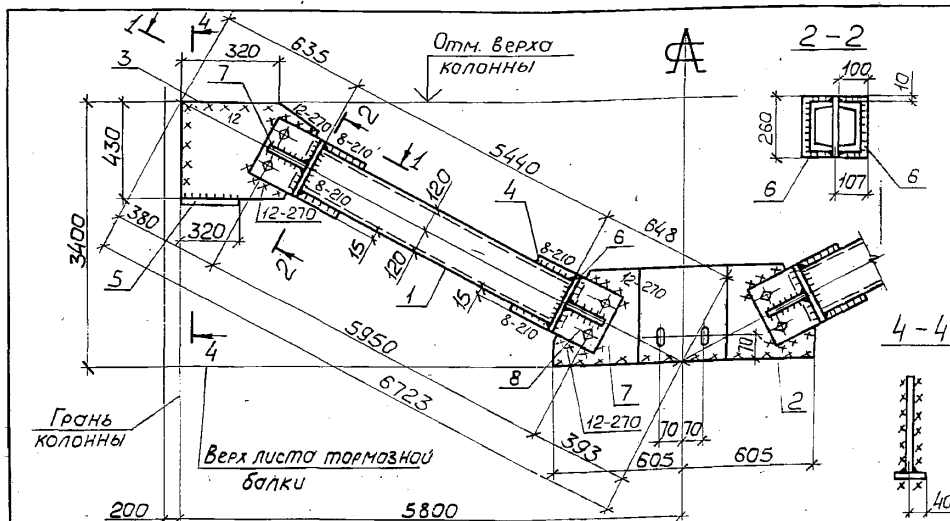
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72					
1	24 $\ell=5210$	4	125,0	500,0	
Лист ГОСТ 19903-74					
2	14 x 430 $\ell=1290$	1	61,0	61,0	
3	14 x 410 $\ell=610$	2	27,5	55,0	
4	14 x 270 $\ell=500$	4	14,8	59,2	
Лист ГОСТ 19903-74					
5	8 x 80 $\ell=380$	2	1,9	3,8	
6	8 x 95 $\ell=260$	8	1,6	12,8	
7	8 x 95 $\ell=280$	4	1,7	6,8	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 1798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-58-43

Связь ВС 282

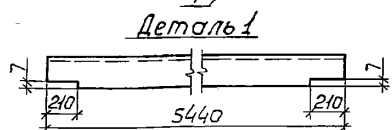
Нач. отд. Крыжова
Н. контр. Шейнич
Н. контр. Шейнич
Н. инж. пр. Санжковский
Р. групп. Немчинова
Проверил. Немчинова
Исполнил. Поляковский

Стадия	Масса	Масштаб
Р	705,6	1:10 1:20
Лист	Листов 1	
Укрупненная проектная конструкция		



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
15	29,8	342	Заводской
8	3,4	342	Заводской
6	4,3	342	Монтажный
12	3,7	342	Монтажный

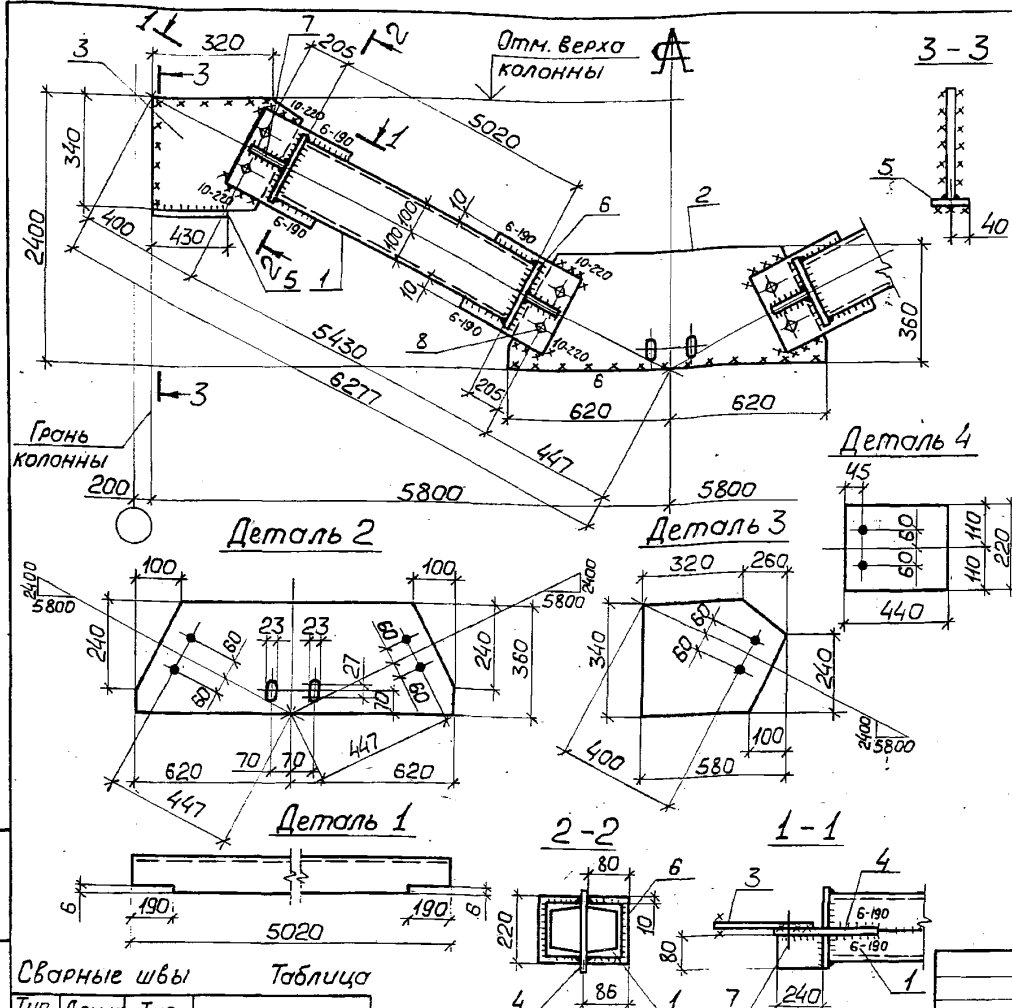


1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. 12.
2. Неогорелые заводские сварные швы $k = 5 \text{ мм}$.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Швеллер ГОСТ 8240-72 с245 ГОСТ 27772-88					
1	24 $\ell = 5440$	4	130,6	522,4	
Лист ГОСТ 19903-74 с245 ГОСТ 27772-88					
2	14 x 440 $\ell = 1210$	1	58,5	58,5	
3	14 x 430 $\ell = 600$	2	28,4	56,8	
4	14 x 270 $\ell = 510$	4	15,1	60,4	
Лист ГОСТ 19903-74 с245 ГОСТ 27772-88					
5	8 x 80 $\ell = 320$	2	1,6	3,2	
6	8 x 95 $\ell = 260$	8	1,6	12,8	
7	8 x 95 $\ell = 290$	4	1,7	6,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-44

Нач. отд. Крыжко	7	Связь ВС 283	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр. Шейнич	4		Р	728,1	1:10
Гл. констр. Шейнич	4				1:20
Гл. инж. пр. Санковский	4		Лист	Листов 1	
Рук. групп. Немчинова	4		Укрепление проектной конструкции		
Проверил Немчинова	4				
Исполнил Поляковский	4				



Сварные швы

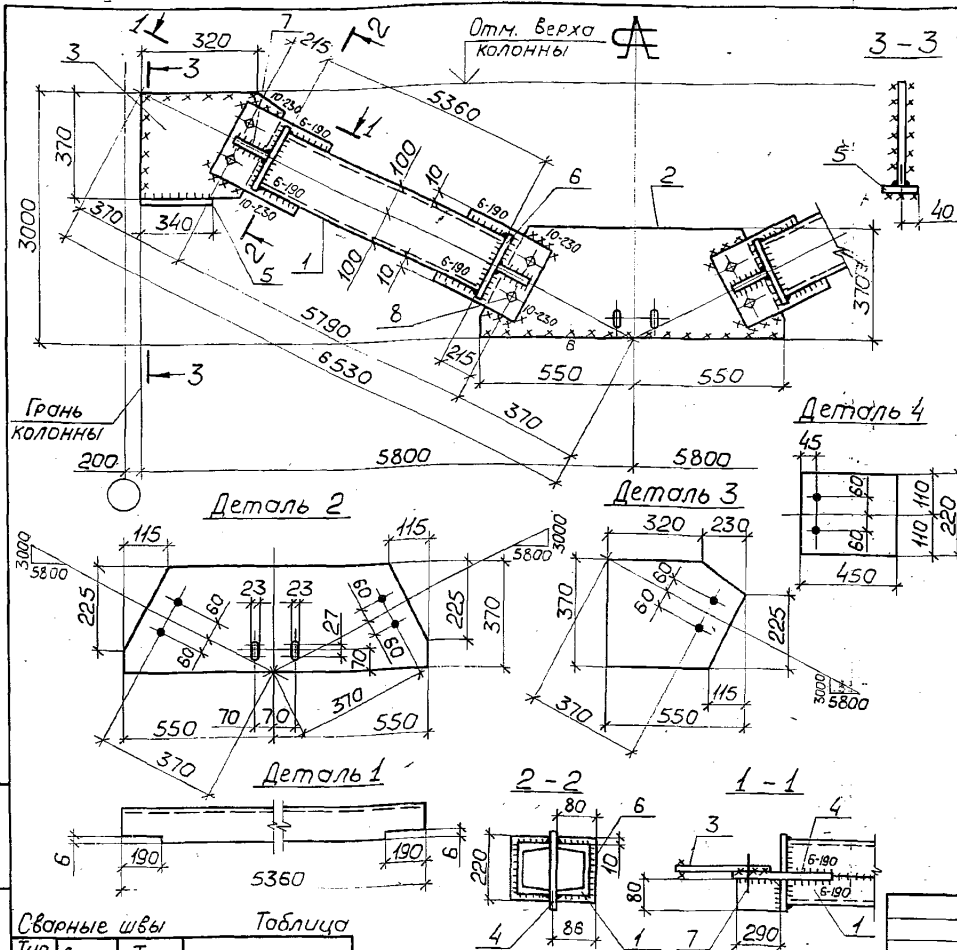
Тип	Длина	Тип	Примечание
талиц	м	электр.	
5	27,2	342	Заводской
6	3,1	342	Заводской
6	5,2	342	Монтажный
10	2,0	342	Монтажный

Таблица

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи браны на докум. - 10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы $k=5\text{мм}$.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72					
1	20 $\ell=5020$	4	92,4	369,6	
Лист С245 ГОСТ 27772-88					
2	12x360 $\ell=1240$	1	42,0	42,0	
3	12x340 $\ell=580$	2	18,6	37,2	
4	12x220 $\ell=440$	4	9,1	36,4	
Лист С235 ГОСТ 27772-88					
5	8x80 $\ell=430$	2	2,2	4,4	
6	8x80 $\ell=220$	8	1,1	8,8	
7	8x80 $\ell=240$	4	1,2	4,8	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
	Швеллер ГОСТ 8240-72 с 245 ГОСТ 21772-88				
1	20 $l=5360$	4	98,6	394,4	
	Лист ГОСТ 19903-74 с 245 ГОСТ 21772-88				
2	12x370 $l=1100$	1	38,3	38,3	
3	12x370 $l=550$	2	19,2	38,4	
4	12x220 $l=450$	4	9,3	37,2	
	Лист ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 21772-88				
5	8x80 $l=340$	2	1,7	3,4	
6	8x80 $l=220$	8	1,1	8,8	
7	8x80 $l=250$	4	1,3	5,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8gх60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.85Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

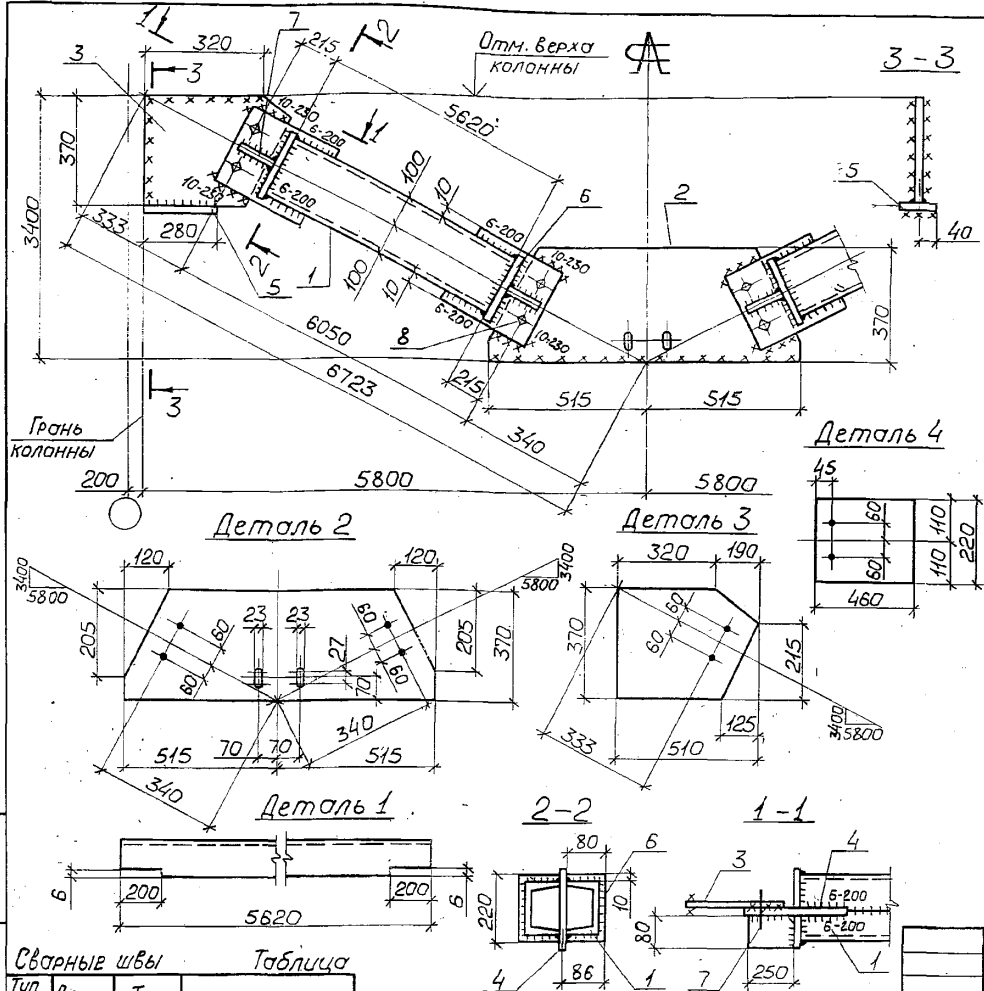
Сварные швы			
Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	28,3	342	Заводской
6	3,1	342	Заводской
6	4,8	342	Монтажный
10	2,0	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы $h_s=5\text{мм}$.

1.424.1-58-46

СВЯЗЬ ВС 285

Стадия	Масса	Масштаб
Р	531,0	1:10 1:20
Лист	Листов 1	
УкрНИИпроектсталь конструкция		

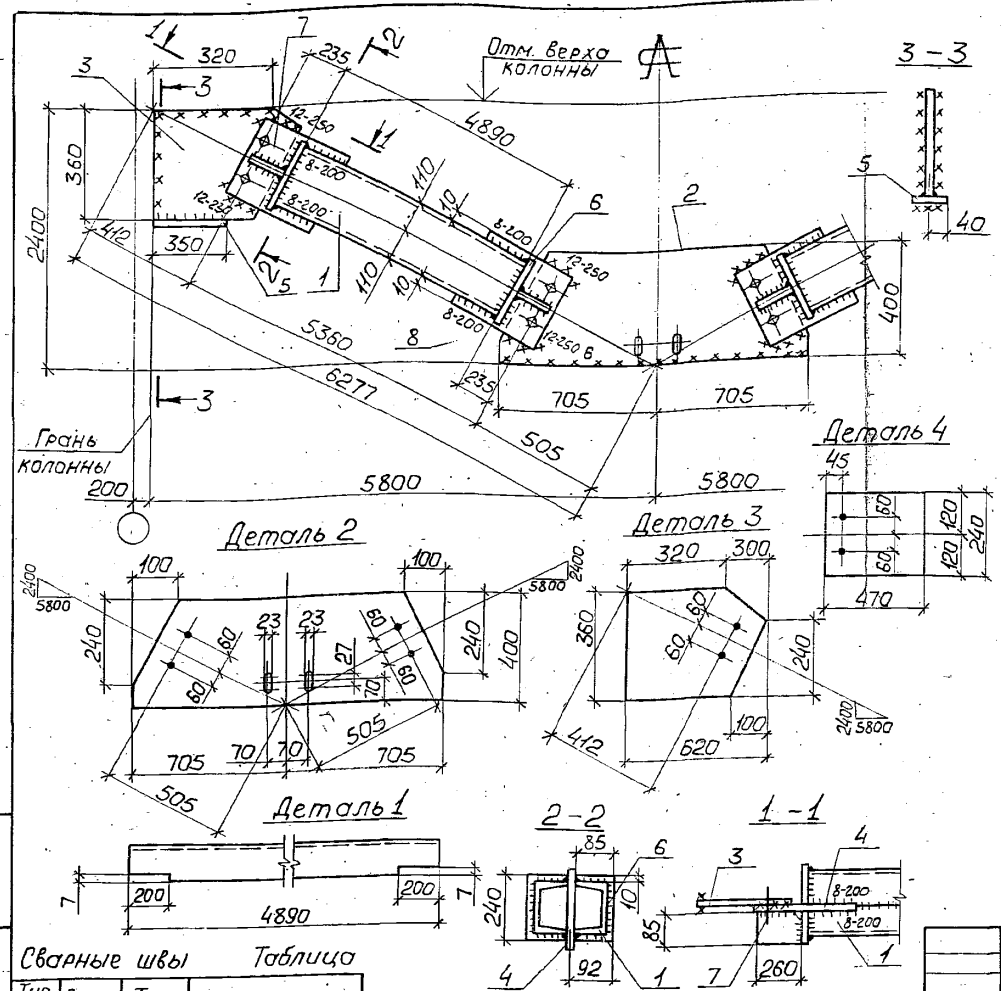


Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
	Швеллер <u>ГОСТ 8240-72</u> <u>С245 ГОСТ 21772-88</u>				
1	20 $l = 5620$	4	103,4	413,6	
	Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 21772-88</u>				
2	12×370 $l = 1030$	1	35,9	35,9	
3	12×370 $l = 510$	2	17,8	35,6	
4	12×220 $l = 460$	4	9,5	38,0	
	Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С235 ГОСТ 21772-88</u>				
5	8×80 $l = 280$	2	1,4	2,8	
6	8×80 $l = 220$	8	1,1	8,8	
7	8×80 $l = 250$	4	1,3	5,2	
	<u>Стандартные изделия</u>				
8	Болт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы		Таблица	
Тип толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
К5	29,0	342	Заводской
К5	3,2	342	Заводской
К6	5,0	342	Монтажный
К10	2,0	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры
связи даны на докум. - 10.
2. Неговоренные заводские сварные
швы $h = 5 \text{ мм}$.

[illegible]



Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
ГОСТ 8240-72					
Швеллер С245 ГОСТ 27772-88					
1	22 $\ell=4890$	4	102,7	410,8	
ГОСТ 19903-74					
Лист С245 ГОСТ 27772-88					
2	14x400 $\ell=1410$	1	62,0	62,0	
3	14x360 $\ell=620$	2	24,5	49,0	
4	14x240 $\ell=470$	4	12,4	49,6	
ГОСТ 19903-74					
Лист С235 ГОСТ 27772-88					
5	8x80 $\ell=350$	2	1,8	3,6	
6	8x85 $\ell=240$	8	1,3	10,4	
7	8x85 $\ell=260$	4	1,4	5,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8gх60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

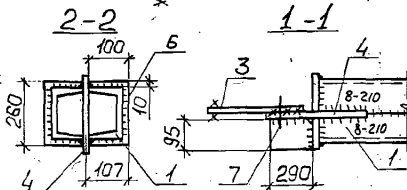
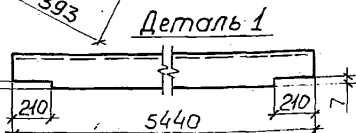
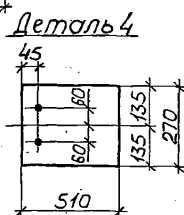
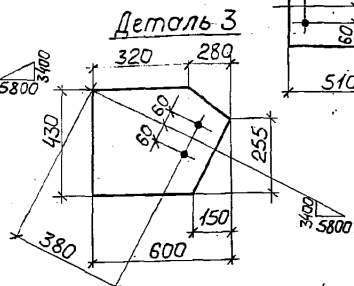
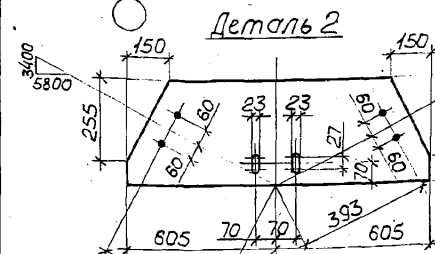
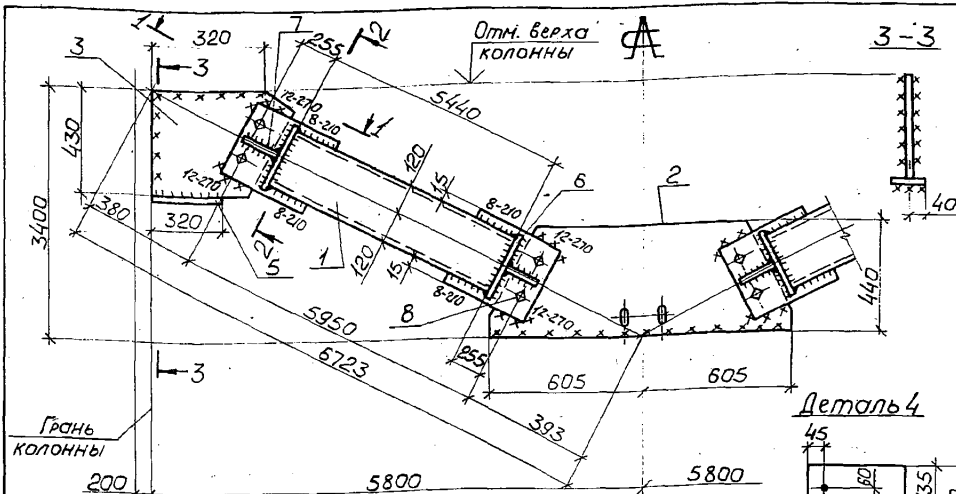
Инв. № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	26,9	342	Заводской
8	3,2	342	Заводской
6	4,3	342	Монтажный
12	3,5	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы $h=5\text{мм}$.

1.424.1-5.8-48				Связь ВС 287		
Нач. отд.	Крыжко	Шейнич	Шейнич	Лист	Листов 1	Укр.проект.сталь-конструкция
Н.контр.	Шейнич	Шейнич	Шейнич	Р	596,9	1:10 1:20
Л.инж.пр.	Санковский	Шейнич	Шейнич	Лист	Листов 1	Укр.проект.сталь-конструкция
Рук. груп.	Немчинов	Шейнич	Шейнич			
Проверил	Немчинов	Шейнич	Шейнич			
Исполнил	Поляковский	Шейнич	Шейнич			



Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	29,8	342	Заводской
8	3,4	342	Заводской
6	4,3	342	Монтажный
12	3,7	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. 10.
2. Неогораренные заводские сварные швы $h = 5$ мм.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72					
С245 ГОСТ 27772-88					
1	24 $l = 5440$	4	130,6	522,4	
Лист ГОСТ 19903-74					
С245 ГОСТ 27772-88					
2	14x440 $l = 1210$	1	58,5	58,5	
3	14x430 $l = 600$	2	28,4	56,8	
4	14x270 $l = 510$	4	15,1	60,4	
Лист ГОСТ 19903-74					
С235 ГОСТ 27772-88					
5	8x80 $l = 320$	2	1,6	3,2	
6	8x95 $l = 260$	8	1,6	12,8	
7	8x95 $l = 290$	4	1,7	6,8	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 1798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-58-50

				1.424.1-58-50			
				Связь ВС 289	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Крыжко					Р	728,1	1:10
Н. контр. Шейнц							1:15
Л. контр. Шейнц							
Л. инж. пр. Санжаров							
Рук. груп. Немчинов					Лист	Листов 1	
Проверил. Немчинов					Укрупни проект сталь-конструкция		
Исполнил. Толкачев							