

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.427.1 - 8

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ
КОНСТРУКЦИЯМИ ПОКРЫТИЯ ТИПА „МОЛОДЕЧНО“

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25196 -03
ЦЕНА 8-82

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать I 1982 года

Заказ № 10307 Тираж 4440 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1427.1-8

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО СВАХВЕРКА
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ
КОНСТРУКЦИЯМИ ПОКРЫТИЯ ТИПА „МОЛОДЕЧНО“

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

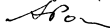
РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА



В.В. ГРАНЕВ

Нач. ОТДЕЛА СНКОЗ



А.Я. РОЗЕНБЛУМ

Гл. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Т.М. КУТЫРИНА

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ Госстроя СССР

ПИСЬМО ОТ 18.06.91 №5/6-193

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.92г

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ПРИКАЗ ОТ 23.08.91г №86

© АПП ЦИТП, 1991

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.427.1-8.2	Технические требования	3
1.427.1-8.2-1	Корпуса пространственные КП1... КП6	6
1.427.1-8.2-2	Корпуса пространственные КП7... КП12	7
1.427.1-8.2-3	Корпуса пространственные КП13... КП18	8
1.427.1-8.2-4	Корпуса пространственные КП19... КП24	9
1.427.1-8.2-5	Корпуса пространственные КП25... КП30	10
1.427.1-8.2-6	Корпуса пространственные КП31... КП36	11
1.427.1-8.2-7	Корпуса пространственные КП37... КП43	12
1.427.1-8.2-8	Корпуса пространственные КП44... КП50	13
1.427.1-8.2-9	Корпуса пространственные КП51... КП54	14
1.427.1-8.2-10	Корпуса плоский КР1... КР4	15
1.427.1-8.2-11	Корпуса плоский КР5... КР8	15
1.427.1-8.2-12	Корпуса плоский КР9... КР12	16
1.427.1-8.2-13	Корпуса плоский КР13... КР16	16
1.427.1-8.2-14	Корпуса плоский КР17... КР20	17
1.427.1-8.2-15	Корпуса плоский КР21... КР24	17
1.427.1-8.2-16	Корпуса плоский КР25... КР28	18
1.427.1-8.2-17	Корпуса плоский КР29... КР32	18
1.427.1-8.2-18	Корпуса плоский КР33... КР36	19
1.427.1-8.2-19	Корпуса плоский КР37... КР40	19
1.427.1-8.2-20	Корпуса плоский КР41... КР44	20
1.427.1-8.2-21	Корпуса плоский КР45... КР48	20
1.427.1-8.2-22	Корпуса плоский КР49... КР52	21
1.427.1-8.2-23	Корпуса плоский КР53, КР54	21
1.427.1-8.2-24	Сетка С1, С2	22
1.427.1-8.2-25	Сетка С3, С4	22

1.427.1-8.2

Поддержка

Листов	Лист	Листов
Р	1	2

ДИПЛОМАТИИ

И. Кондр. Кутырина
Н. Попов. Р. Сидорова

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.427.1-8.2-26	Надёжные закладные МН1	23
1.427.1-8.2-27	Надёжные закладные МН2	23
1.427.1-8.2-28	Надёжные закладные МН3	24
1.427.1-8.2-29	Надёжные закладные МН4, МН5	24
1.427.1-8.2-30	Надёжные закладные МН6	25
1.427.1-8.2-31	Надёжные закладные МН7, МН8	25
1.427.1-8.2-32	Надёжные закладные МН9	26
1.427.1-8.2-33	Надёжные закладные МН1-10, МН1-14	26
1.427.1-8.2-34	Стеклопакет элемент колонны 10Ф22, 10Ф22	27
1.427.1-8.2-35	Стеклопакет элемент колонны 20Ф22, 20Ф22	27

1.427.1-8.2

Лист 2

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Выпуск 2 серии 1.427.1-В содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для железобетонных колонн, разработанных в выпуске 1 настоящей серии и рабочие чертежи стальных элементов фасверка. Состав серии 1.427.1-В приведен в выпуске 0.

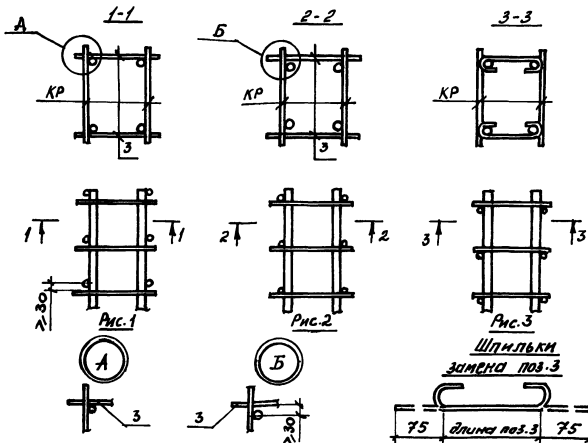
2. Технические требования к изготовлению пространственных арматурных каркасов, арматурных закладных изделий.

2.1. Изготовление пространственных и плоских каркасов арматурных и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-80 "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия", ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры" и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78 (разделы 2,3,4 и Приложение 1), а также технических требований, приведенных в выпуске 1 настоящей серии.

2.2. Объединение плоских каркасов в пространственный арматурный каркас производится при помощи сварочных клещей контактной точечной сваркой путем приварки поперечных соединительных стержней к продольным стержням плоских каркасов (рис.1), либо путем приварки соединительных стержней к поперечным стержням плоских каркасов (рис.2).

При отсутствии сварочных клещей объединение плоских каркасов в пространственный допускается производить с помощью шпилек, располагая их с тем же

шагом, что и поперечные стержни плоских каркасов и привязывая их к продольной арматуре вязальной проволокой (рис.3). В этом случае для придания каркасу необходимой жесткости при транспортировании могут предусматриваться связи в виде диагональных стяжек, устанавливаемых через 3м и не менее двух на каркас. Возможно изготовление пространственного каркаса из отдельных продольных стержней и замкнутых верхних жгутов или спиралей, которые крепятся к продольным стержням, либо контактной точечной сваркой, либо вязальной проволокой.



			1.427.1-В.2-ТТ		
			Технические требования		
			ЦНИИПРОМЗАНИИ		
			Страницы Листов		
			Р 1 3		
			Исполнитель		
			Проверенный		
			Утвержденный		
			Дата		

2.3 Сетки должны быть привязаны к продольным стержням каркаса.

2.4. Плоские арматурные каркасы и сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки типа К1-К7 по ГОСТ 44098-85. При изготовлении сеток С1...С4 сварке подлежат все узлы пересечения двух крайних стержней по периметру сетки.

2.5. Стыкование стержней при заготовке арматуры следует производить контактной стыковой сваркой типа С1-К0 по ГОСТ 44098-85.

2.6. Анкера закладных изделий должны изготавливаться из арматурной стали класса А-III марки 35Г2 или 25Г2С по ГОСТ 5781-82.

2.7. В чертежах закладных изделий указаны марки сталей для условий применения в зданиях, строительство которых предусмотрено в климатических районах с расчетной зимней температурой ниже минус 30°С до минус 40°С включительно.

Для других условий применения марки сталей в закладных изделиях должны приниматься по указаниям чертежей КЖИ в соответствии с табл. 5 выпуска 0 настоящей серии.

2.8. При табурных соединениях анкерных стержней с пластиной элементом закладного изделия толщина пластинки δ назначена из условия применения механизированной дуговой сварки под флюсом в соответствии с ГОСТ 44098-85 $\delta \geq 0,65 \text{ дн}$, где дн - диаметр анкеров.

В случае применения дуговой ручной сварки отбор в раззенкованные отверстия минимальная толщина пластин должна быть принята $\delta = 0,15 \text{ дн}$

2.9. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета дообладения размеров на оплавление и осадку при сборке штабля.

Припуск в длине заготовки анкеров может приниматься равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметрам при приварке с двух сторон.

2.10. Закладные изделия колонн должны иметь антикоррозийное покрытие. Вид и техническая характеристика защиты закладных изделий должны соответствовать указаниям в чертежах КЖИ проекта здания.

2.11. В закладных изделиях МН1...МН5 для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10x10 мм. Форма и размеры отверстий для фиксации могут быть уточнены на заводе-изготовителе в зависимости от применения того или иного типа фиксатора. Допускается не устраивать эти отверстия при способах фиксации, не требующих отверстий в пластинках.

2.12. На закладные изделия риски наносятся керном и обводятся краской.

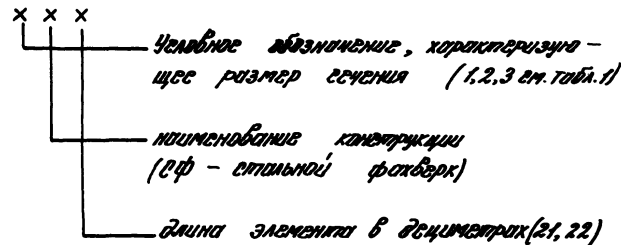
2.13. Строповочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-I марок Ст 3сп и Ст 3пс. В случае, если монтаж колонн может производиться при температуре ниже минус 40°С, для строповочных петель не допускается применять сталь марки Ст 3пс. Допускается изготавливать строповочные петли из арматуры периодического профиля класса Ас-II марки 10ГП, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-I

1429.1-82-77

Исх
2

3. Стальные элементы колонн.

3.1. Марки стальных элементов колонн имеют следующую структуру



Пример: 2ВФ21 - стальной элемент из гнутого сварного профиля $\square 160 \times 160 \times 4$ длиной 2000 мм.

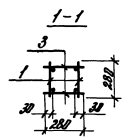
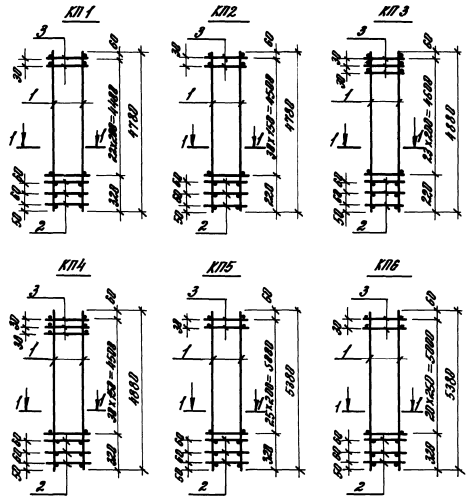
Таблица 1

Сечение стального элемента гнутого сварного профиля	Условное обозначение, характеризующее размер сечения.
$\square 140 \times 100 \times 5$	1
$\square 160 \times 160 \times 4$	2
$\square 200 \times 160 \times 8$	3

3.2. В чертежах стальных элементов колонн фальсберга указаны марки сталей для условий применения их в зданиях, строительство которых предусмотрено в климатических районах с расчетной температурой до минус 10° включительно. Для других условий применения марки сталей в стальных элементах должны приниматься по указаниям проекта здания, принятым в соответствии с табл. 4 выпуска 0 настоящей серии.

3.3. Защиту стальных элементов от коррозии следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в проекте здания.

Циркуляр. Проектное бюро. 1985 г.

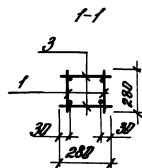
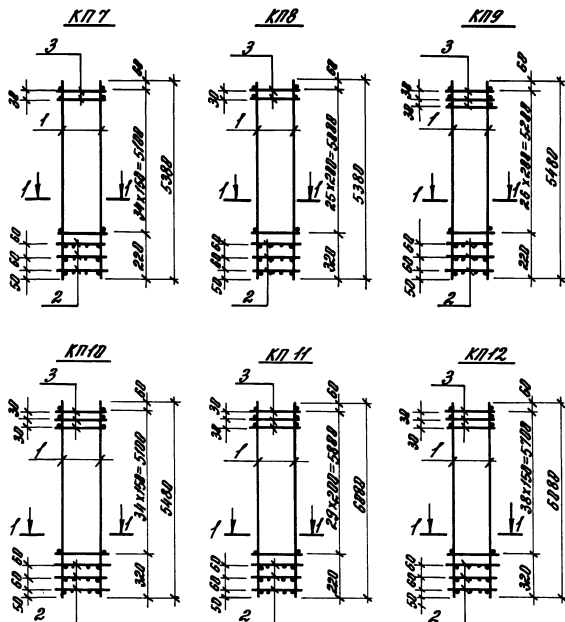


Марка каркаса	Диаг.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Площадь каркаса, кв.
КП1	1	Каркас КП1	2	1.427.1-8.2-10	21,68
	2	Сетка В1	3	-24	
	3	φ4Вр I C-200; 0,83кг	48	523 черт.	
КП2	1	Каркас КП2	2	-10	22,56
	2	Сетка В1	3	-24	
	3	φ4Вр I C-200; 0,83кг	64	523 черт.	
КП3	1	Каркас КП3	2	-10	22,14
	2	Сетка В1	3	-24	
	3	φ4Вр I C-200; 0,83кг	52	523 черт.	
КП4	1	Каркас КП4	2	-10	22,98
	2	Сетка В1	3	-24	
	3	φ4Вр I C-200; 0,83кг	6,6	523 черт.	
КП5	1	Каркас КП5	2	-11	24,10
	2	Сетка В1	3	-24	
	3	φ4Вр I C-200; 0,83кг	54	523 черт.	
КП6	1	Каркас КП6	2	-11	30,38
	2	Сетка В1	3	-24	
	3	φ4Вр I C-200; 0,83кг	44	523 черт.	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

		1427.1-8.2-1	
И.м.пр.	Сутырина	Каркас пространственный КП1... КП6	Площадь лист
Разработ.	Резниченко		р
Испол.	Широба		лист
Провер.	Резниченко		1
И.контр.	Сутырина		ЦЕНТРОПРОЕКТДИП

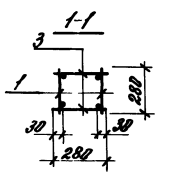
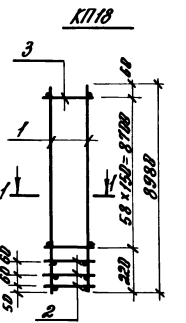
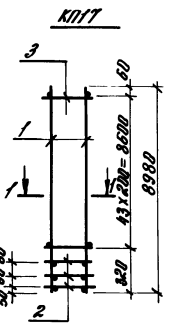
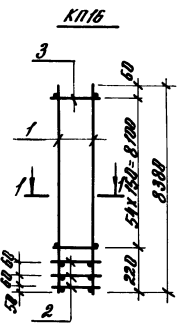
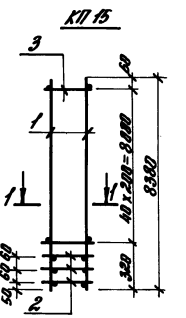
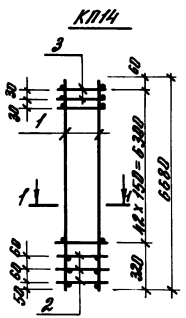
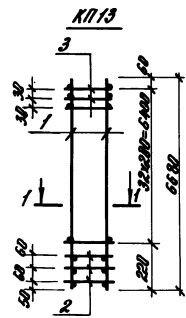
И.м.пр. Сутырина



Марка каркаса	№	Наименование	кв	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП7	1	Каркас КП7	2	1.427.1-8.2-11	25,18
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ4 Вр I С=280; 0,03кг	72	523 черт.	
КП8	1	Каркас КП8	2	-11	30,98
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ4 Вр I С=280; 0,03кг	54	523 черт.	
КП9	1	Каркас КП9	2	-12	24,64
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ4 Вр I С=280; 0,03кг	58	523 черт.	
КП10	1	Каркас КП10	2	-12	25,68
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ4 Вр I С=280; 0,03кг	74	523 черт.	
КП11	1	Каркас КП11	2	-13	27,12
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ4 Вр I С=280; 0,03кг	64	523 черт.	
КП12	1	Каркас КП12	2	-13	28,20
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ4 Вр I С=280; 0,03кг	82	523 черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

				1.427.1-8.2-2			
Уч.пр.	Исполн	Ср.		Каркас пространственной	Статус	Лист	Листов
Разраб.	Сметчик	Упр.			Р		1
Норм.	Машин.	Упр.			ЦНИИПРОМЗДАТНИИ		
Контр.	Сметчик	Упр.					
И.инж.	Исполн	Упр.		КП7... КП12			

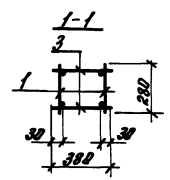
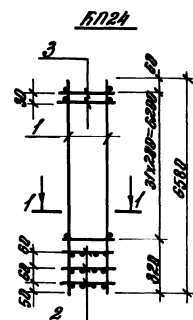
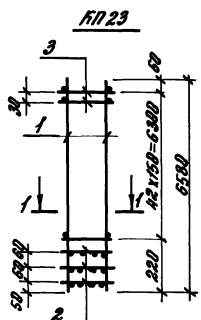
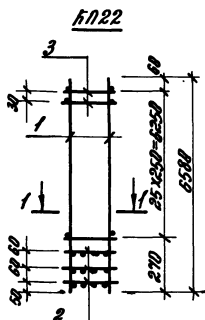
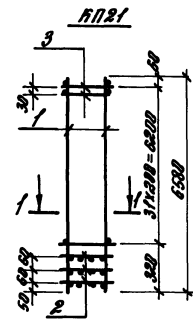
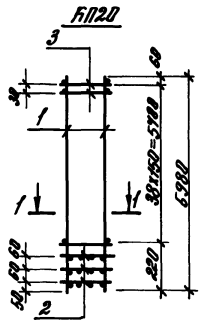
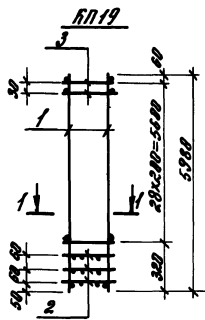


Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Объемные документы	Масса каркаса, кг
КП13	1	Каркас КР13	2	1.427.1-8.2-14	29,68
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ 4 Вр I C=280; 0,03 кг	70	523 черт.	
КП14	1	Каркас КР20	2	-14	30,20
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ 4 Вр I C=280; 0,03 кг	80	523 черт.	
КП15	1	Каркас КР25	2	-16	36,48
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ 4 Вр I C=280; 0,03 кг	82	523 черт.	
КП16	1	Каркас КР26	2	-16	38,16
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ 4 Вр I C=280; 0,03 кг	110	523 черт.	
КП17	1	Каркас КР29	2	-17	38,98
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ 4 Вр I C=280; 0,03 кг	88	523 черт.	
КП18	1	Каркас КР30	2	-17	40,78
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ 4 Вр I C=280; 0,03 кг	118	523 черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5727-80

				1.427.1-8.2-3	
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
				Каркас проектировщиком	
				КП 13... КП 18	
				ЦНИИПРОМЭПИИИ	

ЦНИИПРОМЭПИИИ

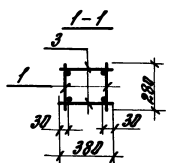
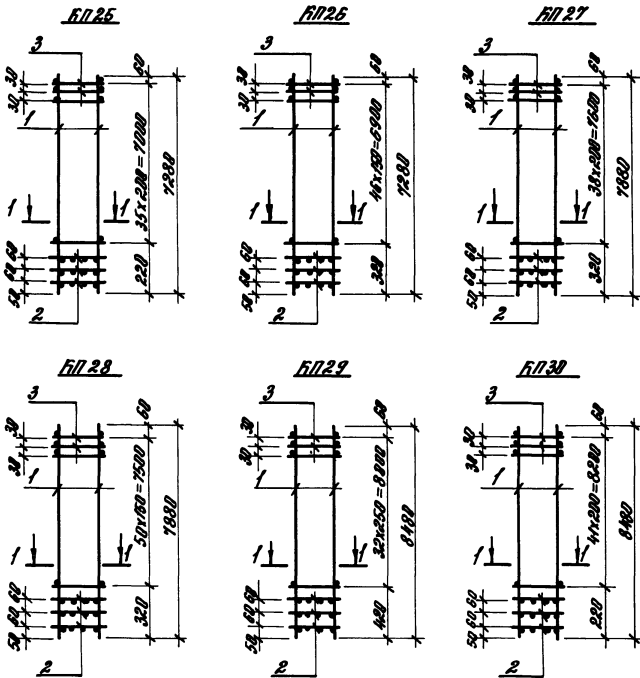


Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Обозначение документа	Посевы каркаса, кг
FN19	1	Каркас КР 11	2	1.427.1-8.2-12	27,78
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	60	623 перт.	
FN20	1	Каркас КР 12	2	-12	29,18
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	80	623 перт.	
FN21	1	Каркас КР 15	2	-13	30,32
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	66	623 перт.	
FN22	1	Каркас КР 16	2	-13	31,92
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	54	623 перт.	
FN23	1	Каркас КР 17	2	-14	31,88
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	88	623 перт.	
FN24	1	Каркас КР 18	2	-14	30,76
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	66	623 перт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

				1.427.1-8.2-4		
Дир. пр.	Инженер	Рисов.	Провер.	Каркас пространственный FN 19... FN 24	Инженер	Инженер
Механик	Строитель	Машинист	Н. контр.		Р	Т
				ЦНИИПРОМЗАСТРОИТЕЛЬСТВА		

Копия чертежа, принятого в проект. Инженер-проектировщик

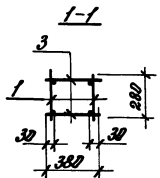
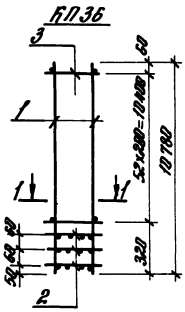
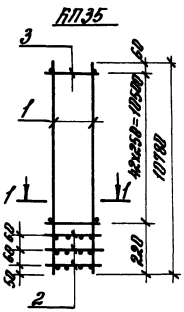
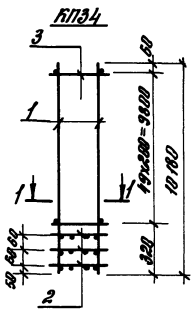
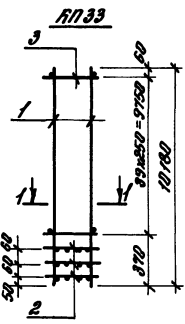
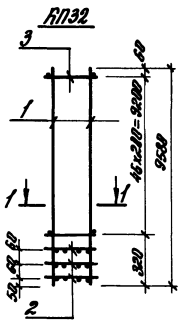
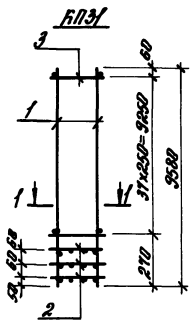


Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
FП25	1	Каркас КР 21	2	1.427.1-8.2-15	33,44
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ48р I С=380; 0,04 кг	76	БЭЗ черт.	
FП26	1	Каркас КР 22	2	-15	34,98
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ48р I С=380; 0,04 кг	80	БЭЗ черт.	
FП27	1	Каркас КР 23	2	-15	36,82
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ48р I С=380; 0,04 кг	82	БЭЗ черт.	
FП28	1	Каркас КР 24	2	-15	37,70
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ48р I С=380; 0,04 кг	106	БЭЗ черт.	
FП29	1	Каркас КР 27	2	-16	48,14
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ48р I С=380; 0,04 кг	70	БЭЗ черт.	
FП30	1	Каркас КР 28	2	-18	43,48
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ48р I С=380; 0,04 кг	88	БЭЗ черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

				1.427.1-8.2-5		
И.ин.пр.	Кутыркина	Кс		Каркас пространственный FП 25... FП 30	Исполн.	Исполн.
Разработ.	Уткинская	Фн			Р	Т
Начальн.	Шарова	И.И.		ШИНПРОМЗАДАНИИ		
Проект.	Рябенко	С				
И.интер.	Кутыркина	Кс				

ШИНПРОМЗАДАНИИ

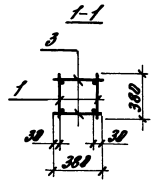
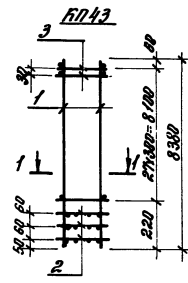
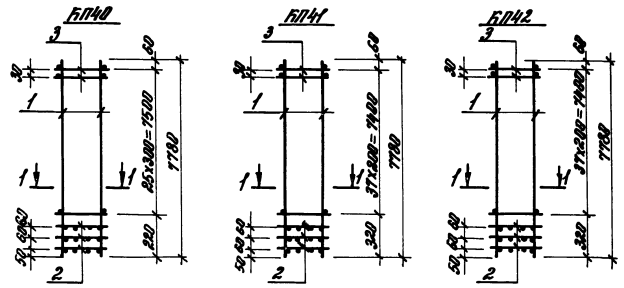
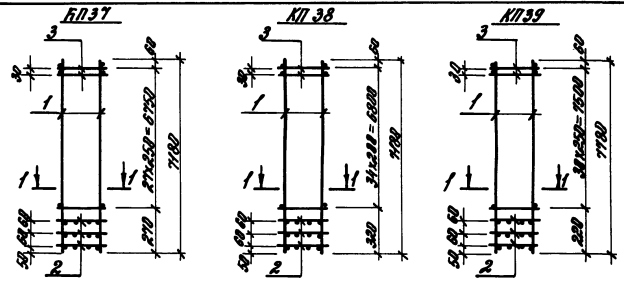


Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Объяснение документа	№ и кол. листов
KP31	1	Каркас KP31	2	1.427.1-8.2 - 17	54,8
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	76	523 черт.	
KP32	1	Каркас KP32	2	-17	55,26
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	94	523 черт.	
KP33	1	Каркас KP33	2	-18	57,28
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	80	523 черт.	
KP34	1	Каркас KP34	2	-18	58,68
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	100	523 черт.	
KP35	1	Каркас KP35	2	-18	60,50
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	86	523 черт.	
KP36	1	Каркас KP36	2	-18	61,90
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	106	523 черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

			1.427.1-8.2-6		
Пр.инж.:	Инженер:	Корр.:	Каркас перегородки	Листы:	Листы:
Резнов:	Резнов:	Резнов:		Р	7
Механик:	Строитель:	Строитель:	KP31... KP36	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
И.контр.:	Инженер:	Корр.:			

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

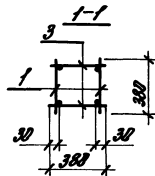
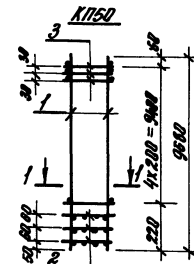
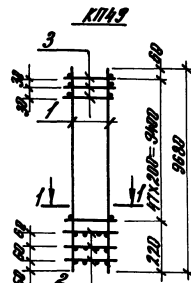
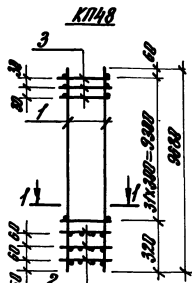
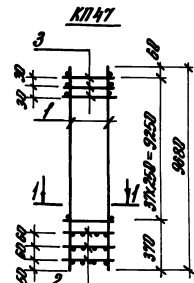
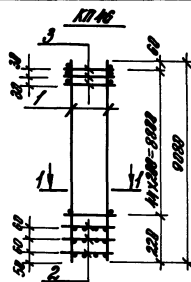
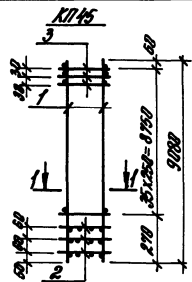
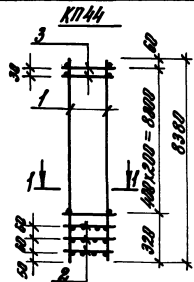


Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Объемные документы	Масса каркаса, кг
КП37	1	Каркас КР37	2	1.427.1-8.2-19	42,86
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	58	623 черт.	
КП38	1	Каркас КР38	2	-19	42,98
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	72	623 черт.	
КП39	1	Каркас КР39	2	-19	46,24
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	64	623 черт.	
КП40	1	Каркас КР40	2	-19	56,96
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	54	623 черт.	
КП41	1	Каркас КР41	2	-20	47,36
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	78	623 черт.	
КП42	1	Каркас КР42	2	-20	53,88
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	78	623 черт.	
КП43	1	Каркас КР43	2	-20	61,08
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	58	623 черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв.№, дата, подпись и штамп

		1.427.1-8.2-7			
Э.ин.пр.	Б.И.И.И.И.	С.И.И.И.	Каркас пристроенный	Исполн.	Исполн.
Рисов.	Рисов.	Рисов.		Р	Т
Норм.	Широта	Широта	КП37... КП43	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Пробир.	Рисов.	Рисов.			
И.вентр.	Б.И.И.И.И.	С.И.И.И.			

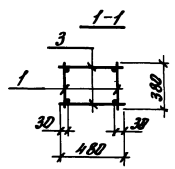
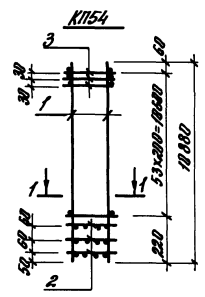
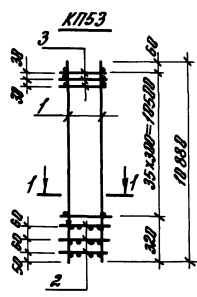
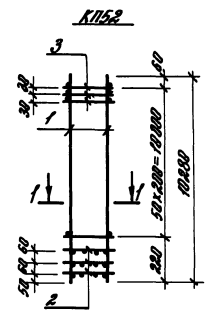
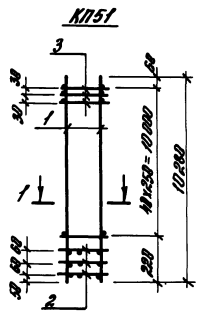


Марка каркаса	№	Наименование	шт.	Объём бетона	Объём арматуры, кг
KP44	1	Каркас KP44	2	1.427.1-8.2	-20
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	84	523 кгрп.	
KP45	1	Каркас KP45	2		-21
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	76	523 кгрп.	
KP46	1	Каркас KP46	2		-21
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	94	523 кгрп.	
KP47	1	Каркас KP47	2		-21
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	80	523 кгрп.	
KP48	1	Каркас KP48	2		-21
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	68	523 кгрп.	
KP49	1	Каркас KP49	2		-22
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	100	523 кгрп.	
KP50	1	Каркас KP50	2		-22
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	100	523 кгрп.	

Структура каркаса Вр-I по ТЗСТ 6727-80

			1.427.1-8.2-8		
В.инж.п.	Е.инж.п.	К.инж.п.	Каркас пространственный	В.инж.п.	Л.инж.п.
Л.инж.п.	В.инж.п.	Ф.инж.п.		?	?
М.инж.п.	К.инж.п.	П.инж.п.	KP44... KP50	ЦНИИПРОБЛЕМСТРОИТЕЛЬСТВА	
И.инж.п.	С.инж.п.	Н.инж.п.			

Вид сзади. Укажите цвет. Картон. А5. А4.

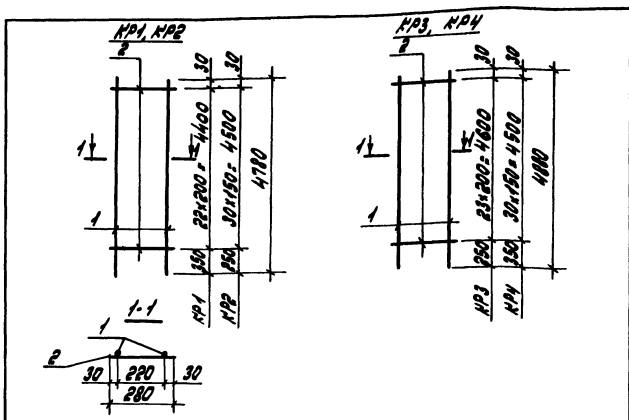


Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Обозначение документа	масса каркаса, кг
K1151	1	Каркас КР 51	2	1.4271-8.2-22	61,76
	2	Сетка С4	3	-25	
	3	φ40pI C=480; Q,05кг	86	623 черт.	
K1152	1	Каркас КР 52	2	-22	63,56
	2	Сетка С4	3	-25	
	3	φ40pI C=480; Q,05кг	106	623 черт.	
K1153	1	Каркас КР 53	2	-22	19,86
	2	Сетка С4	3	-25	
	3	φ40pI C=480; Q,05кг	76	623 черт.	
K1154	1	Каркас КР 54	2	-22	83,18
	2	Сетка С4	3	-25	
	3	φ40pI C=480; Q,05кг	112	623 черт.	

Арматура класса Ср-I по ГОСТ 6727-80

1000-10000. Изделия и чертежи. 10000-10000

			1.4271-8.2-9			
Ф.им.пр.	Кутырина	Кр	Каркас арматурный	Свод	Лист	
Разработ.	Роговская	Р		Р	1	
Начальн.	Кутырина	Кр		ЦКННПРОМЭД.ИИИИ		
Проектир.	Роговская	Р				
И.сметр.	Кутырина	Кр	511 51... 511 54			



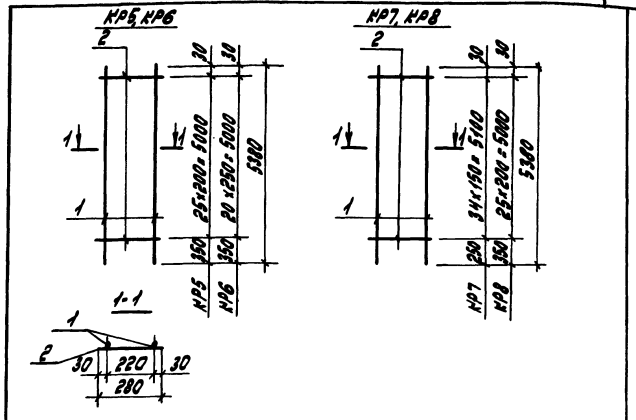
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP1	1	φ12 A II L=4780	2	4,24	9,48
	2	φ4 Bp I L=280	23	0,03	
KP2	1	φ14 A II L=4780	2	4,24	9,42
	2	φ4 Bp I L=280	31	0,03	
KP3	1	φ12 A II L=4880	2	4,33	9,39
	2	φ4 Bp I L=280	24	0,03	
KP4	1	φ14 A II L=4880	2	4,33	9,60
	2	φ4 Bp I L=280	31	0,03	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-10

Корпус плоский
KP1... KP4

Стальной лист	Листов	7
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



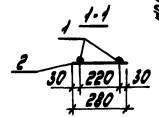
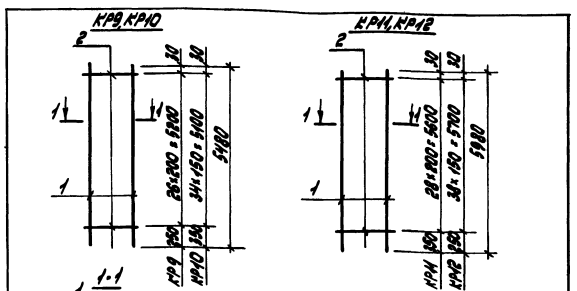
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP5	1	φ12 A II L=5380	2	4,78	10,34
	2	φ4 Bp I L=280	26	0,03	
KP6	1	φ14 A II L=5380	2	6,50	13,63
	2	φ4 Bp I L=280	21	0,03	
KP7	1	φ12 A II L=5380	2	4,78	10,61
	2	φ4 Bp I L=280	35	0,03	
KP8	1	φ14 A II L=5380	2	6,50	13,78
	2	φ4 Bp I L=280	26	0,03	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-11

Корпус плоский
KP5... KP8

Стальной лист	Листов	7
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



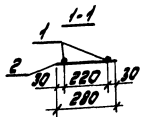
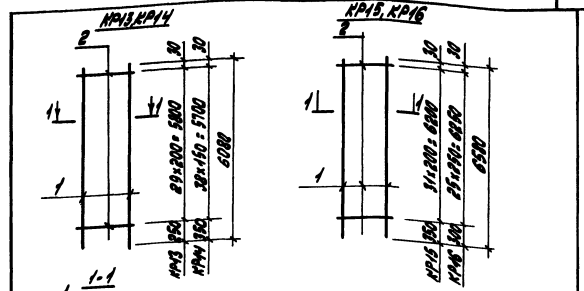
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Общая масса, кг
KP9	1	φ12 АIII L=5480	2	4,87	10,55
	2	φ4 ВрI L=280	27	0,03	
KP10	1	φ12 АIII L=5480	2	4,87	10,79
	2	φ4 ВрI L=280	35	0,03	
KP11	1	φ12 АIII L=5980	2	5,31	11,49
	2	φ4 ВрI L=280	29	0,03	
KP12	1	φ12 АIII L=5980	2	5,31	11,79
	2	φ4 ВрI L=280	39	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ5781-82, класса Вр-I по ГОСТ6727-80

1.427.1-8.2-12

Класс плоский
KP9... KP12

Страна Лист Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



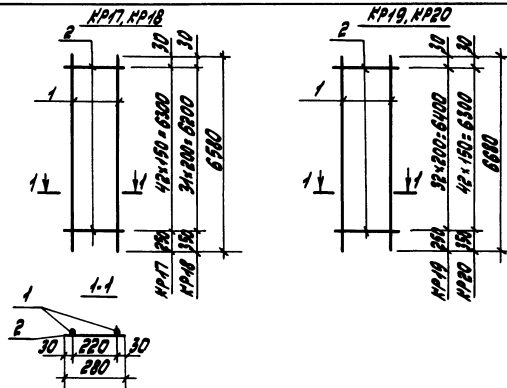
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Общая масса, кг
KP13	1	φ12 АIII L=6080	2	5,40	11,70
	2	φ4 ВрI L=280	30	0,03	
KP14	1	φ12 АIII L=6080	2	5,40	11,97
	2	φ4 ВрI L=280	39	0,03	
KP15	1	φ12 АIII L=6580	2	5,84	12,64
	2	φ4 ВрI L=280	32	0,03	
KP16	1	φ14 АIII L=6580	2	7,95	16,68
	2	φ4 ВрI L=280	26	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ5781-82, класса Вр-I по ГОСТ6727-80

1.427.1-8.2-13

Класс плоский
KP13... KP16

Страна Лист Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Пос.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP17	1	φ 12 АИ L=6580	2	5,84	12,97
	2	φ 4 ВрI L=280	43	0,03	
KP18	1	φ 14 АИ L=6580	2	7,95	16,86
	2	φ 4 ВрI L=280	32	0,03	
KP19	1	φ 12 АИ L=6680	2	5,93	12,85
	2	φ 4 ВрI L=280	33	0,03	
KP20	1	φ 12 АИ L=6680	2	5,93	13,15
	2	φ 4 ВрI L=280	43	0,03	

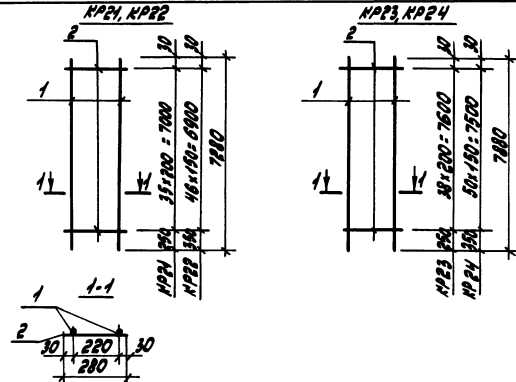
Стратура класса А-И по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-14

Линейно-контурная
Рисунки
Исполн. Шарапов
Провер. Рутковский
Инженер Сутыгин

Каркас плоский
KP17... KP20

Страница лист Листов
Р 1
УНИПРОМЗДАНИИ



Марка	Пос.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP21	1	φ 12 АИ L=7280	2	6,46	14,0
	2	φ 4 ВрI L=280	36	0,03	
KP22	1	φ 12 АИ L=7280	2	6,46	14,33
	2	φ 4 ВрI L=280	47	0,03	
KP23	1	φ 12 АИ L=7880	2	7,0	15,17
	2	φ 4 ВрI L=280	39	0,03	
KP24	1	φ 12 АИ L=7880	2	7,0	15,53
	2	φ 4 ВрI L=280	54	0,03	

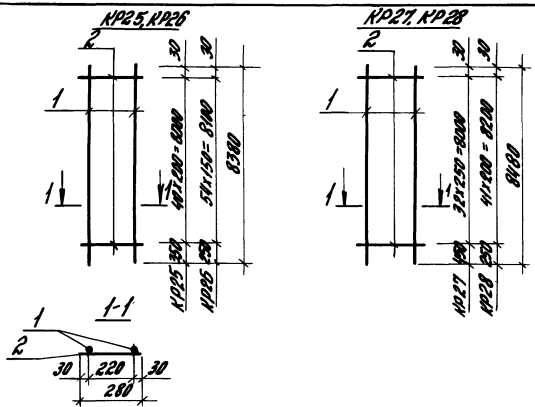
Стратура класса А-И по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-15

Линейно-контурная
Рисунки
Исполн. Шарапов
Провер. Рутковский
Инженер Сутыгин

Каркас плоский
KP21... KP24

Страница лист Листов
Р 1
УНИПРОМЗДАНИИ

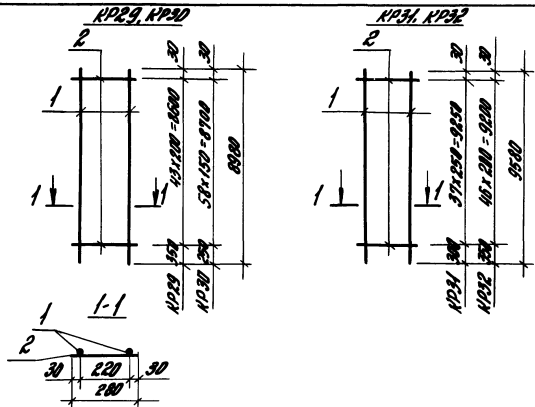


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP25	1	Φ12A II L=8300	2	7,44	16,11
	2	Φ4 Bp I L=280	41	0,03	
KP26	1	Φ12A II L=8300	2	7,44	16,53
	2	Φ4 Bp I L=280	55	0,03	
KP27	1	Φ14A II L=8400	2	10,24	21,47
	2	Φ4 Bp I L=280	33	0,03	
KP28	1	Φ14A II L=8400	2	10,24	21,74
	2	Φ4 Bp I L=280	42	0,03	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-16

И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.
Колосов	Резников	Степан	Шаров	Павлов	Резников	Колосов	Резников	Колосов	Резников
Корпус изделий				Корпус изделий		Корпус изделий		Корпус изделий	
KP25... KP28				KP25... KP28		KP25... KP28		KP25... KP28	
ЦНИИПРОМАДИИ				ЦНИИПРОМАДИИ		ЦНИИПРОМАДИИ		ЦНИИПРОМАДИИ	

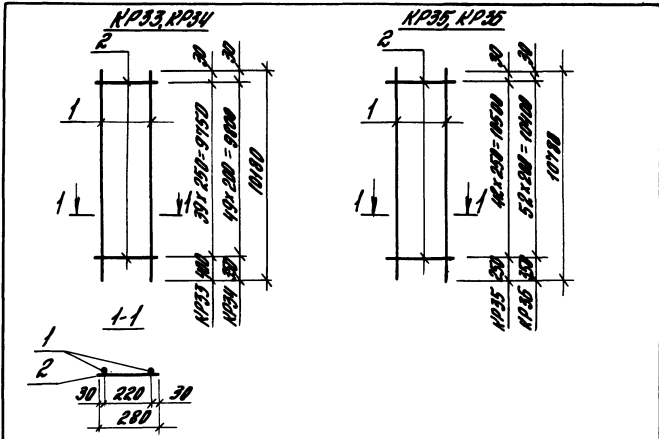


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP29	1	Φ12A II L=8300	2	7,97	17,26
	2	Φ4 Bp I L=280	44	0,03	
KP30	1	Φ12A II L=8300	2	7,97	17,72
	2	Φ4 Bp I L=280	59	0,03	
KP31	1	Φ14A II L=8500	2	11,57	24,20
	2	Φ4 Bp I L=280	38	0,03	
KP32	1	Φ14A II L=8500	2	11,57	24,55
	2	Φ4 Bp I L=280	47	0,03	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-17

И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.
Колосов	Резников	Степан	Шаров	Павлов	Резников	Колосов	Резников	Колосов	Резников
Корпус изделий				Корпус изделий		Корпус изделий		Корпус изделий	
KP29... KP32				KP29... KP32		KP29... KP32		KP29... KP32	
ЦНИИПРОМАДИИ				ЦНИИПРОМАДИИ		ЦНИИПРОМАДИИ		ЦНИИПРОМАДИИ	

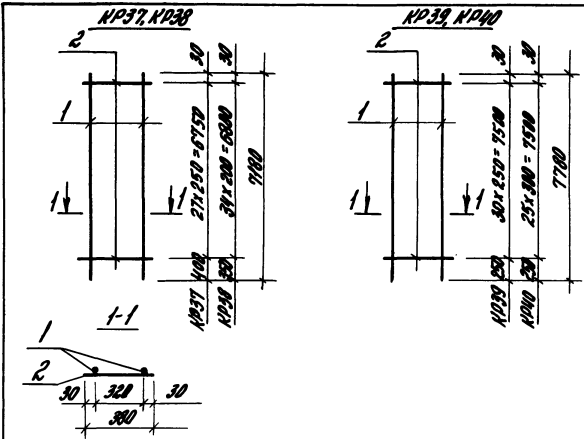


Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP33	1	Ф14АШ L=1010	2	12,30	25,80
	2	Ф4ВрТ L=280	10	0,03	
KP34	1	Ф14АШ L=1010	2	12,30	26,0
	2	Ф4ВрТ L=280	50	0,03	
KP35	1	Ф14АШ L=1010	2	13,02	27,33
	2	Ф4ВрТ L=280	43	0,03	
KP36	1	Ф14АШ L=1010	2	13,02	27,63
	2	Ф4ВрТ L=280	53	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5782-82, класса Вр-Т по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-18

Исполн.	Контроль	Дата	Листы	Лист	Листов
Резнов	Резнов		Р		1
Урман	Шараф		ЦНИИПРОЕКТАРИИ		
Курбан	Курбанов				
Курбан	Курбанов		Каркас плоский		
			KP33... KP36		

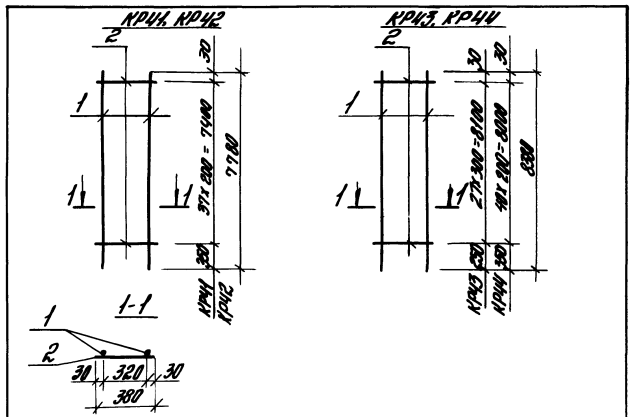


Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP37	1	Ф14АШ L=710	2	8,67	18,47
	2	Ф4ВрТ L=380	28	0,04	
KP38	1	Ф14АШ L=710	2	8,67	18,75
	2	Ф4ВрТ L=380	35	0,04	
KP39	1	Ф14АШ L=770	2	9,40	20,04
	2	Ф4ВрТ L=380	31	0,04	
KP40	1	Ф16АШ L=770	2	12,28	25,60
	2	Ф4ВрТ L=380	25	0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5782, класса Вр-Т по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-19

Исполн.	Контроль	Дата	Листы	Лист	Листов
Резнов	Резнов		Р		1
Урман	Шараф		ЦНИИПРОЕКТАРИИ		
Курбан	Курбанов				
			Каркас плоский		
			KP37... KP40		

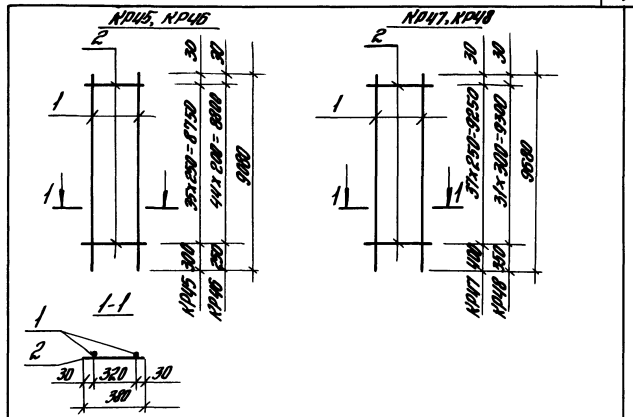


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KR43	1	φ14,8 II L=7780	2	3,40	20,32
	2	φ4,8р I L=380	38	0,04	
KR42	1	φ16,8 II L=7780	2	12,28	28,08
	2	φ4,8р I L=380	38	0,04	
KR43	1	φ16,8 II L=8380	2	13,22	27,56
	2	φ4,8р I L=380	28	0,04	
KR44	1	φ16,8 II L=8800	2	13,22	28,08
	2	φ4,8р I L=380	41	0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 5727-80

1.427.1-8.2-20

Директор Главный инженер Руководитель Уполномоченный Проектный инженер А. Кочергин	КОРДАС ПЛОСКИЙ KR43... KR44	Установлено Р 1 ЦИЛИТРОМЕДИАНИИ
---	--------------------------------	--

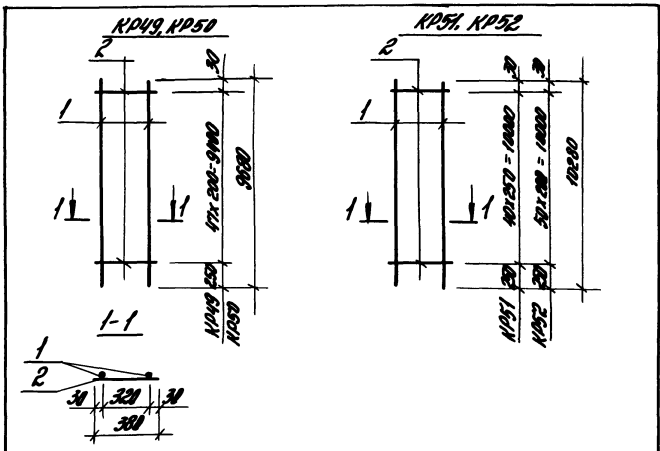


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KR45	1	φ14,8 II L=9000	2	10,97	23,42
	2	φ4,8р I L=380	36	0,04	
KR46	1	φ14,8 II L=9000	2	10,97	23,74
	2	φ4,8р I L=380	45	0,04	
KR47	1	φ14,8 II L=9680	2	11,69	24,91
	2	φ4,8р I L=380	38	0,04	
KR48	1	φ16,8 II L=9680	2	15,28	31,83
	2	φ4,8р I L=380	32	0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 5727-80

1.427.1-8.2-21

Директор Главный инженер Руководитель Уполномоченный Проектный инженер А. Кочергин	КОРДАС ПЛОСКИЙ KR45... KR48	Установлено Р 1 ЦИЛИТРОМЕДИАНИИ
---	--------------------------------	--

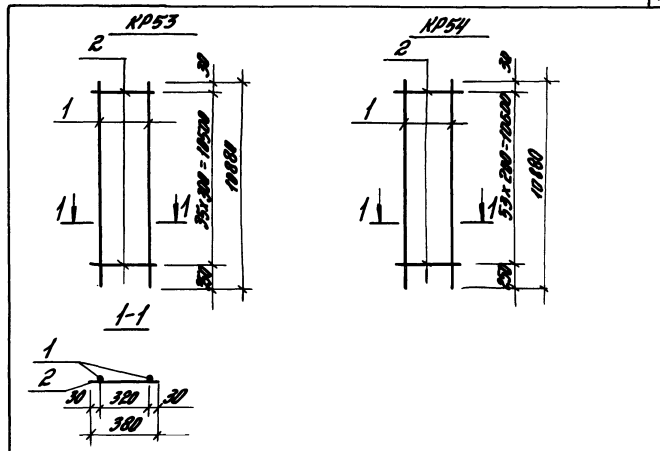


Марка	№	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP49	1	Φ14A II L=9680	2	11,69	25,38
	2	Φ4Bp I L=380	48	0,04	
KP50	1	Φ16A II L=9680	2	15,28	32,47
	2	Φ4Bp I L=380	48	0,04	
KP51	1	Φ14A III L=10280	2	12,42	26,48
	2	Φ4Bp I L=380	41	0,04	
KP52	1	Φ14A III L=10280	2	12,42	26,86
	2	Φ4Bp I L=380	51	0,04	

Арматура класса A-II по ГОСТ5781-82, класса Bp-I по ГОСТ5727-80

1.427.1-8.2-22

Исполн	Контроль	Дата	Лист	Листов
Исполн	Контроль	Дата	Р	7
Корпус плоский			ЦИЛИТРОМОНТАЖНИ	
KP49... KP52				

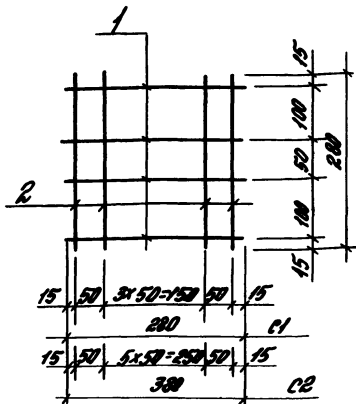


Марка	№	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP53	1	Φ16A II L=10680	2	17,17	35,78
	2	Φ4Bp I L=380	36	0,04	
KP54	1	Φ16A II L=10680	2	17,17	36,50
	2	Φ4Bp I L=380	54	0,04	

Арматура класса A-II по ГОСТ5781-82, класса Bp-I по ГОСТ5727-80

1.427.1-8.2-23

Исполн	Контроль	Дата	Лист	Листов
Исполн	Контроль	Дата	Р	7
Корпус плоский			ЦИЛИТРОМОНТАЖНИ	
KP53, KP54				



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Объем, м ³
C1	1	Ф6A1 L=200	4	0,05	0,6
	2	Ф6A1 L=200	6	0,05	
C2	1	Ф6A1 L=300	4	0,08	0,8
	2	Ф6A1 L=200	8	0,05	

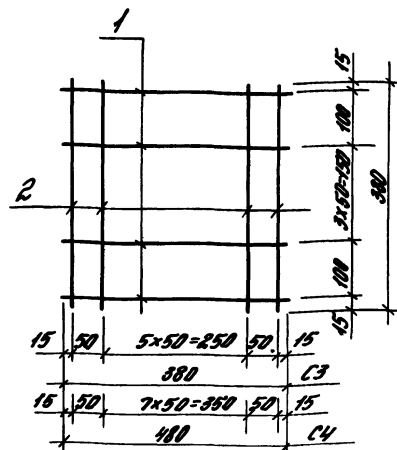
Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82

1.427.1-8.2-24

Сетка С1, С2

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦИЛИТРОМЭДЖАНШИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Объем, м ³
C3	1	Ф6A1 L=380	6	0,08	1,2
	2	Ф6A1 L=300	8	0,08	
C4	1	Ф6A1 L=480	6	0,11	1,5
	2	Ф6A1 L=300	10	0,08	

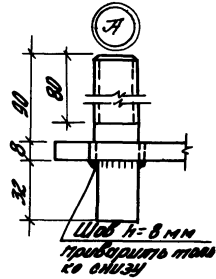
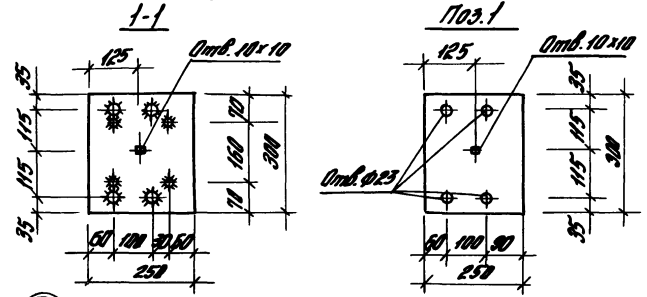
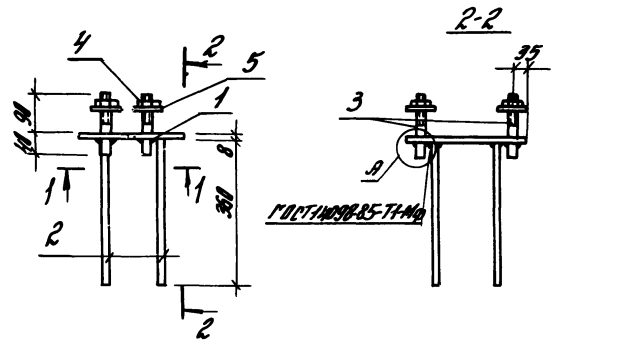
Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82

1.427.1-8.2-25

Сетка С3, С4

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦИЛИТРОМЭДЖАНШИ



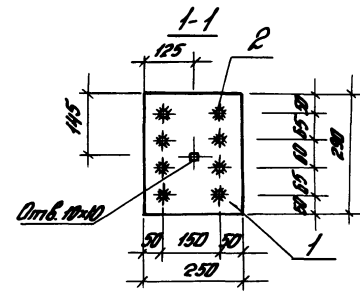
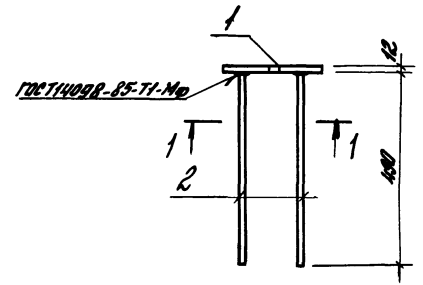
Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 125x125 ГОСТ 5781-82, P-360	1	4,71	6,79
2	φ12мм ГОСТ 5781-82, P-360	4	0,32	
3	φ2мм, P-100 (срезаны P-80)	2	0,32	
4	Гайка М20 ГОСТ 5016-70*	2	0,05	
5	Шайба ГОСТ 1371-78	2	0,02	

1.427.1-8.2-26

Узелное задание

МН1

Состав	Лист	Листов
P		1
ЦИЛИПРОМЗДАНИИ		



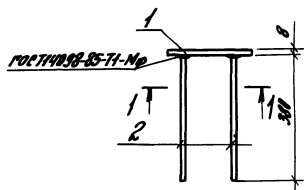
Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 125x125 ГОСТ 5781-82, P-360	1	6,83	12,99
2	φ16,8мм ГОСТ 5781-82, P-480	8	0,77	

1.427.1-8.2-27

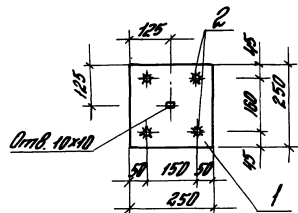
Узелное задание

МН2

Состав	Лист	Листов
P		1
ЦИЛИПРОМЗДАНИИ		



1-1



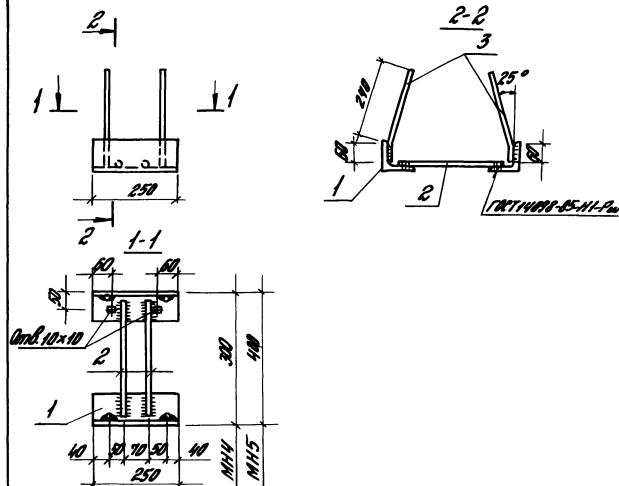
№	Наименование	Кол. единиц	Масса кг	Объем мм ³
1	Лист 125x125x10 ГОСТ 14098-85-11-№0	1	3,93	5,29
2	Ф12,5x117x157x1-82-Р-130	4	0,34	

1.427.1-8.2-28

Узел закладной

МН3

Отходы листов		Листов
Р		1
Ц.И.И.ПРОМ.Э.ДИ.И.		



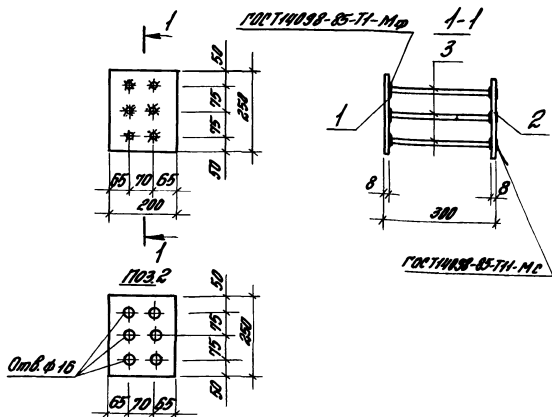
Марка	№	Наименование	Кол.	Масса кг	Объем мм ³
МН4	1	Лист 117x117x10 ГОСТ 14098-85-11-№0	2	2,10	
	2	Ф12,5x117x157x1-82-Р-270	2	0,17	5,30
	3	Ф10x117x157x1-82-Р-300	4	0,19	
МН5	1	Лист 117x117x10 ГОСТ 14098-85-11-№0	2	2,10	
	2	Ф12,5x117x157x1-82-Р-370	2	0,23	5,42
	3	Ф10x117x157x1-82-Р-300	4	0,19	

1.427.1-8.2-29

Узел закладной

МН4, МН5

Отходы листов		Листов
Р		1
Ц.И.И.ПРОМ.Э.ДИ.И.		



Поз.	Наименование	Кол. шт.	Масса шт., кг	Общая масса, кг
1	Лист $\Phi 12 \times 100 \times 150 \times 150 \times 74$ С 2457 М 2 Т 7712-88	1	3,14	7,84
2	Лист $\Phi 12 \times 200 \times 250 \times 150 \times 74$ С 2457 М 2 Т 7712-88	1	3,14	
3	$\Phi 12 \times 111$ ГОСТ 3761-82, L=290	6	0,26	

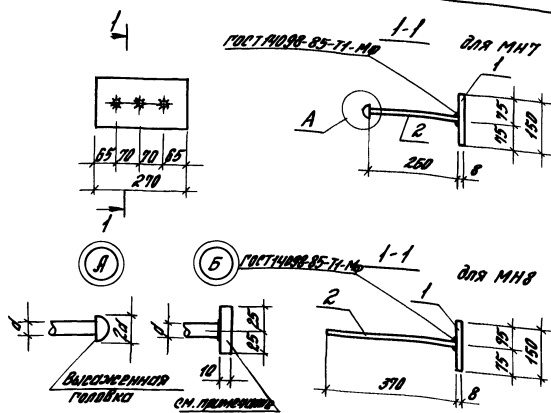
1.427.1-8.2-30

Изделие законченное

МНВ

Спецификация
Р Лист Листов
1

ЦНИИТМАШИНЫ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Общая масса, кг
МН7	1	Лист $\Phi 12 \times 150 \times 270 \times 150 \times 74$ С 2457 М 2 Т 7712-88	1	2,54	3,05
	2	$\Phi 10 \times 111$ ГОСТ 3761-82, L=260	3	0,17	
МН8	1	Лист $\Phi 12 \times 150 \times 270 \times 150 \times 74$ С 2457 М 2 Т 7712-88	1	2,54	3,23
	2	$\Phi 10 \times 111$ ГОСТ 3761-82, L=370	3	0,23	

В случае невозможности устройства высеченных головок допускается применение стальных шайб $50 \times 50 \times 10$ по образцу шайб к стержням стержням поз.2 приварить втиер под слоем флюса в соответствии с деталями 5".

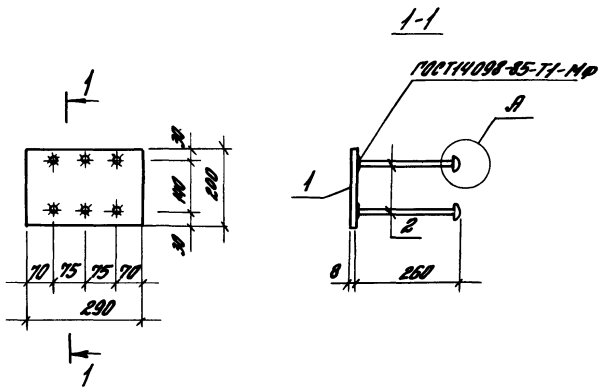
1.427.1-8.2-31

Изделие законченное

МН7, МН8

Спецификация
Р Лист Листов
1

ЦНИИТМАШИНЫ

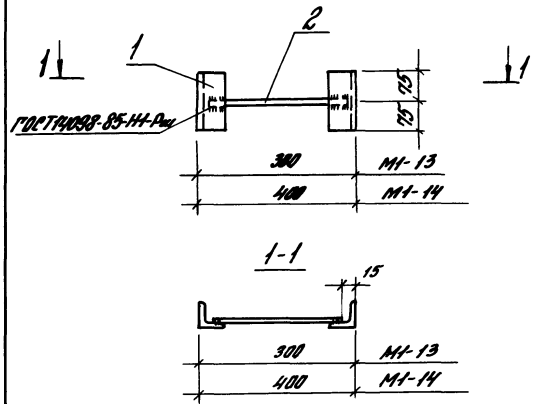


Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 8x200x290 ГОСТ 10005-74 С235 ГОСТ 27772-88	1	3,64	5,14
2	Ф12,2 мм ГОСТ 5781-82, P-280	5	0,25	

Узел 8 и примечания см. данум. 1.427.1-3.2-31

1.427.1-8.2-32

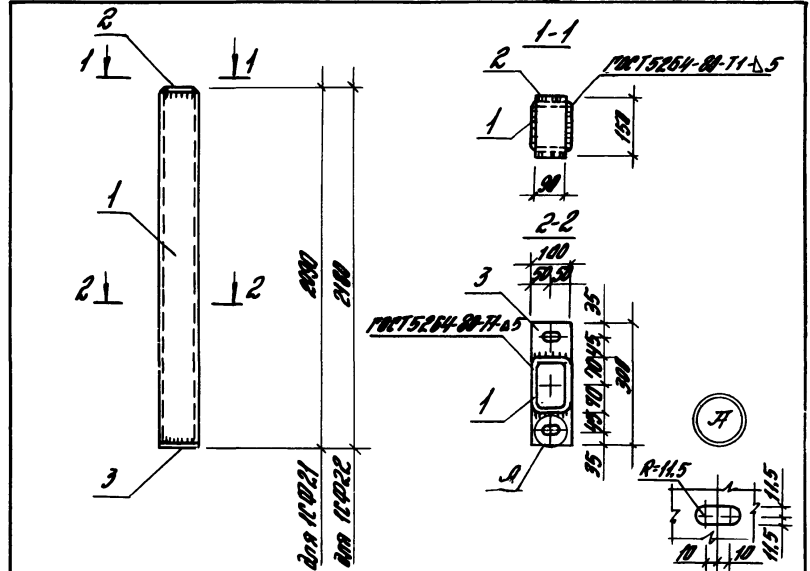
Исполн:	Провер:	Контроль:	Экз-п:	Узел 8 МН9	Сводный лист	Сводный лист
Исполн:	Провер:	Контроль:	Экз-п:			
Исполн:	Провер:	Контроль:	Экз-п:	Узел 8 МН9		
Исполн:	Провер:	Контроль:	Экз-п:	Узел 8 МН9		



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МН-13	1	Шпакл 13x200x570 ГОСТ 10005-74 С235 ГОСТ 27772-88, P-280	2	0,73	1,7
	2	Ф12,2 мм ГОСТ 5781-82, P-270	1	0,24	
МН-14	1	Шпакл 14x200x570 ГОСТ 10005-74 С235 ГОСТ 27772-88, P-280	2	0,73	1,8
	2	Ф12,2 мм ГОСТ 5781-82, P-270	1	0,33	

1.427.1-8.2-33

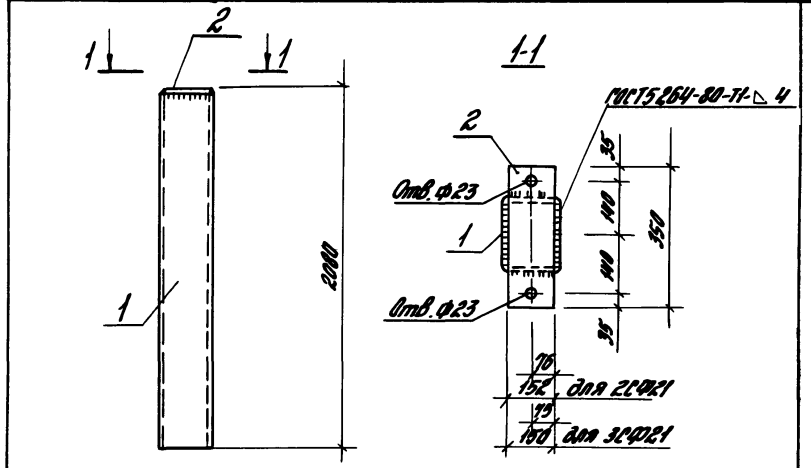
Исполн:	Провер:	Контроль:	Экз-п:	Узел 9 МН-13, МН-14	Сводный лист	Сводный лист
Исполн:	Провер:	Контроль:	Экз-п:			
Исполн:	Провер:	Контроль:	Экз-п:	Узел 9 МН-13, МН-14		
Исполн:	Провер:	Контроль:	Экз-п:	Узел 9 МН-13, МН-14		



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Объем масса, кг
1C4Q21	1	Профиль ПСТ5264-80-71-Δ5 L=2070	1	37,38	40,80
	2	Лист 10x150x150 ПСТ19903-74 L245 ПСТ27772-88	1	1,06	
	3	Лист 10x150x300 ПСТ19903-74 L245 ПСТ27772-88	1	2,36	
1C4Q22	1	Профиль ПСТ5264-80-71-Δ5 L=2160	1	39,01	42,43
	2	Лист 10x150x150 ПСТ19903-74 L245 ПСТ27772-88	1	1,06	
	3	Лист 10x150x300 ПСТ19903-74 L245 ПСТ27772-88	1	2,36	

1.427.1-8.2-34

Классификация	Классификация	Классификация	Классификация	Классификация	Классификация
Исполн. Рязань	Исполн. Рязань	Исполн. Рязань	Исполн. Рязань	Исполн. Рязань	Исполн. Рязань
Провер. Цетлин	Провер. Цетлин	Провер. Цетлин	Провер. Цетлин	Провер. Цетлин	Провер. Цетлин
И.Контр. А.Контр.	И.Контр. А.Контр.	И.Контр. А.Контр.	И.Контр. А.Контр.	И.Контр. А.Контр.	И.Контр. А.Контр.
Стальной элемент колонны 1C4Q21, 1C4Q22			Цилиндрический		



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Объем масса, кг
2C4Q21	1	Профиль ПСТ5264-80-71-Δ4 L=2070	1	40,57	44,75
	2	Лист 10x150x350 ПСТ19903-74 L245 ПСТ27772-88	1	4,18	
3C4Q21	1	Профиль ПСТ5264-80-71-Δ4 L=2070	1	89,42	93,54
	2	Лист 10x150x350 ПСТ19903-74 L245 ПСТ27772-88	1	4,12	

1.427.1-8.2-35

Классификация	Классификация	Классификация	Классификация	Классификация	Классификация
Исполн. Рязань	Исполн. Рязань	Исполн. Рязань	Исполн. Рязань	Исполн. Рязань	Исполн. Рязань
Провер. Цетлин	Провер. Цетлин	Провер. Цетлин	Провер. Цетлин	Провер. Цетлин	Провер. Цетлин
И.Контр. А.Контр.	И.Контр. А.Контр.	И.Контр. А.Контр.	И.Контр. А.Контр.	И.Контр. А.Контр.	И.Контр. А.Контр.
Стальной элемент колонны 2C4Q21, 3C4Q21			Цилиндрический		