СЕРИЯ 1.427.1-6

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКОВ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 И 18,0 м

выпуск 1

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ижатдан ангода Д

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать УУ 198 9 года

Заказ № *3495* Тираж *5210* экз

СЕРИЯ 1.427.1-6

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКОВ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6;16,8 и 18.0 м

выпуск 1 колонны. технические условия рабочие чертежи

PASPABOTAHOI **ШНИИПРОМЗДАНИЙ** C YHACTHEM ниижь

УТВЕРЖЛЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Начальник отдела КС Pyk. CEKTOPA Гл.инженер проекта

В.Т.Ильин Т.М.Кутырина

3.B. PAHER

Зам. директора С Р.Л. Серых Руклаборатории / В.А.Клевцов APO _ А.Я.Розенблюм ЗАВ. СЕКТОРОМ - Н.Н. КОРОВИН

ДЕЙСТВИЕ с 01.06,89 протокол Госстроя ССС OT 02.12.88 Nº A4 -44

Пбизничение документа	Наименование	erp
1.427.1- 6.1-14	Технические условия	3
1.427.1-6.1-1	Каланна КДФ188-1, КДФ186-2, КДФ186-3,	12
	KA\$156-4	
1.427.1-6.1-2	Каланна КДф158-1, КДф168-2, КДф168-3,	13
	KA\$158-4	
1427.1-6.1-3	Колонна кар 180-1, кар 180-2, кар 180-3,	1
	K4 \$180-4	
1.427.1-6.1-4	43E11	13
1.427.1-6.1-5	43EA2	13
1.427.1-6.1-6	438.43	16
1.427. 1-6.1-7	43814	16
1.427.1-8.1-8	43BN 5	1
1.427.1-6.1-9	43818	1
1.427.1-6.1-10	43EA 7	10
1.427.1-8.1-11	43en 8, 8-1 , 8-2	1.
1.427.1-6.1-12	43EA 9; 9-1	2
1.427.1-6.1-13	43EA 10	2
1.427.1-8.1-14	438A 10-1	2
1.427.1-6.1-15	43EA 11: 11-1 11-5	2

<i>Исполн</i>	<i>Кътырина</i>	Tigr	=	1.427.1-6.1	
				ln Heposicanue	P 1 2
H.KOHTP.	PYTKOBEKADI	Symia		50% 47-1-04/140	<i>ЦИНИПРОЙ</i> ЗДАНИ:

OF DOKYMENTO	Наименование	270
1.427.1-6.1-18	43EA 12; 12-112-5	23
1.427.1-8.1-17	438A 13	24
1.427.1-6 1-18	43EA 14	24
1.427.1-6.1-19	43.EA 15; 15-1	25
1.427.1-6.1-20	43CA 18: 18-1	25
1.427.1 - 6.1-21	KA104 DAЯ ПОДБАРА	26
	CTPONOBOYNSIX NETENS	
1.427.1-6.1-22PC	BEDOMORIS PARKODA OTOKU	27

प्राधित, शिर्यामस्ड ध सेमान **दिशान** प्राप्तित

1.427.1-8.1

1. Ввадная часть

1.1. Иметовиций выпуск 1 серии 1.427.1-6 сойгржит рабочие чертежи и технические условия на килонны экслезаветанные двухветвевата гечения, прейназначенные для продольного и тарцоваго фахверка одноэтожных произвойственных эйсний выготай 15.5; 15.8 и 18.0 т.

Саетав герии и материалы для прастирования эдиний г применением колонн настояльско выпуска приведены в выпуске О, арматурные и закладные изделия и стальные элементы колонн в выпуске 2 настояльей герии.

Огновной технической дакументацией при изготовлении колонн являются чертсаси настоящей серии и чертсаси тактоящей серии и чертсаси тактоящей серии и чертсаси

- 1.2. โดเกษา กุลยินสอกสะหม่า มีกา กุลยพยายานา 6 กุลกา อาณาเกษม กุลยอนิกฏิสายยากม อนิกานคม:
- <u>phopydobannax racerobanu arapnamu spanamu rpysanodoem-</u> naerora at 29 de 50 tann (banevurenora), a tarsoce b saanuax bes maerabax spanab unu e maerobanu nadbeenamu spanamu rpysamatremaerora dos tann banevurenona:
- bosbadumsk b I- \overline{w} rearradouvezkuk padanak na arapaer namy namory berpa \overline{z}^3
- визвадитых в абычных уславиях строительства и на площодках строительства с расчетной сейстичнастью дод баллав вълючительно:

PA-UHONE TENTENDUNO POJ	1.427.1-6.1-14	
		Cradus duct ducros
	Технические условия	LIHHNIPOM3LAHHÑ

- этоличитируетых в неигрегоивных рогдих и в углавиях глава— и преднеигрегоивный сталони вызосит вин гизациратных сред:
- -агопливаемых-без аграничения рагчетной энтней тетнературы наружнаго воздуха;
- -неатапливаетых при Расчетний зитней теппературе наруженага ваздуха не ничее тинуе48°C.

2. Типы, агнавные размеры и параметры.

- 2.1. Каланны правального и торцового факверка запроектированы етупенчатыми адиналовага еечения для всех высот, прятоугальная часть коланны динай 5,1 м принята еечением 500x 800 мм, двухветвевая часть — с высятай гечения 1400 мм при гечении ветвей 200 x500 мм. Каланны факверка выполняются в апалубичных формах основных колонн каркага.
- 2.2. фарма, марка и размеры колонн должны гоогветствовать указанным на чертежах.
- 2.3. Калонны абозначанатея таркати, состаньципи из буквенно-цифровых прупа, катарые разделяются дефисати.

11		- 4	
1			на двухветвевая фахверка)
L			
	- (-	UNITERE, XAPARTEPUSYIOLLUÜI NEEYILLYIO END- COOHOETO RONOHINI (1,2 U T.A.)
		l	पातिहरूट, характеризуюций напичие в ко- понне заклайных изделий по чертежу КЭСН(а, б, в ит. д.)
			индекс, характеризующий повышенную
			Барразиянную стайкаеть Баланны (Н.,П)

1.427.1-6.1-14

2

Ing. Kemid, Itedinuce want Boom who

HAZERDA, XUPURTEPUSYMALUE HUNUYUE SURNUDHAIX USDENUU и стайкогть к воздействина спрессивной преды, простованится в марке каланны при составлении чертежеей КЖИ проекта эдания.

- 3. Технические требования.
- 3. 1. Папонны полжены изготавляться в саответствии с TENCEU KALTORILLEU CERUULA TAKNEE HEOTENEUU MARKU KOKHAPAEKTA SIII-HUA.
- 3.2. Ochabhbie napametra ranghh u ux texhuheerue dahhbie должены соответствовать указанным в приложении в настоя -WUM TEXHUYECKUM HENDBURM.

-עסוו ל נמאומנות ומא טמשים ומרומצונים עמשותופבוביות NONCEHULI 1 APURAZEHAI DES YVETA PARXADA ETANU HA SAKNADHAE изделия, дополнительное армиравание в узлах установки ряда зак-NORTHUX UBJENUL, O TORNEE HO ETPONOBOYHOLE NETNU (EM. 173. 9.6). Уназанный расход стали должен быть ччтен вчертежах КЭКИ TPARKTU ARDHUA.

- 3.3. Армиравание колини выполняется по чертежим выпуски 2 HART DALLEN CEPUU U 4RPTEHEAM MAPAN KIKH APDERT A 3 BAHUR.
 - 3.4. Moeden armeetouroety romann 2,5 4000.

3.5.1. Kanamhai ustatabanatan 113 Tracendra betaha. Kadee DETONU NO REPORTACIU NA CONTACUE REUNIMARTER 8225 (MARRASOD).

3.5.2. Фактическая прочность бетона (в просктном воз-PARTE U ATTIYEKHAR) BONDEHA CONTRETETBOBOTO TPROGREMOÙ, HADHAчиемой па ГАСТ 18/85 -85 в завигимаети от нармируемой прачнасти ветана и ат показателя фантической однародности прач — HAPTH BETAHA

Величина нармирчемой атпчекной прочнаети бетана на сжитие должно саставлять 70% от его правытного класса па причнисти на ежентие в теплый перияд гада и 90% - в холодный nepuad rada.

Продолжительнаеть теплага и халаднага периодов года UNUSABORTER & SOLETISE HO USEDTOBARHUE KOHOTPURULUD & COOTBETET-BULL FORT 13015, N- 83+

Поетавка колони с отпускиой прочисетью бетона ниже MPAYKARTU, RAATBETETBYKAULEN ELU KNACCY (MAPKE) NA MPAYKARTU на высатие производитея при условии, егли изгатовитель гаран-TUPYET POETUOICEHUE GETOHOM KONOHH TPEGYEMOÙ RPOUHOETUR RPOEKT-HUM BOSPARTE, DAPEDENARMOÙ AO PESYNSTATUM WERDITAHUA KUHTPRASных абразцов, изготовленных из бетанной стеги рабочего састава и хранивилихся в условиях согласно гаст 18105 - 88.

3.5-3. Для колонн высшей категории качества каэффициент вариации прочности бетона доложен быть не более 9%

3.5.4. Бегон по торозовтойкаети и вадонепроницаетовти DONNER COOTBETET BOBOTH MODROM, HOSHOUSHHAMM & 17-2028-22 300HUA.

Unb. Notice adain Branches

Auer 3

3.5.6. Качегтва материальв, применяемых для приготовления бетона доложно абеспечивать выполнение технических требований к бетону, установленных мастоящими техническими условиями и удоблетворять:

4EMEHT - 102T 10178-85

BUNDAHUTEAU - FORT 10258-80

boda - 100T 23732-79

Крупногть Зерен заполнителей должина быть не более 40 mm.

Химические добовки должены удовлегворять тревованиям нармативно-технической документации.

з. б. Арматурные и запладные изделия.

3.6.1. В качестве поидальной арматуры элетентов калонн притеняется стерысневия арматура периодического профила класса А-III па ГОСТВ181-82* Вэлтен укизанной арматуры разрешается при-тенять без изменения диатегра гварибаетура тертомеканически упрочненную арматурную сталь класса Аг-Шс па ГОСТ 1884-81, ТУ 14-15-163 СТИ ТУ 14-231-35-86 при неопрессивной и елибаютеге — год при степени вызбействия гозиобразных (в торкох класны без ин-дека «П"). Зельбия обарки ортотуры былься укальны без ин-дека «П"). Зельбия обарки ортотуры (ПИКВСБ). В конгетве поперечной арматуры притеняется притеняет высовать поперечной арматуры притеняется притеняет высова поперечной арматуры притеняется притеняет высова поперечной арматура притеняет высова поперечной арматура притеняет высова Ветеня поперечной притеняет вы поперечной высова Ветень выпачана выпача

His Je man appleased affer Action that

- 3.6.2. Галанны допируются пристанетьсяными доматурными карахисти, парки которых даньскы принипаться по специрыкациям, приведенным в настальцем выпуске, в завигимости от марок ко ланн. Рабичие чертении арматурных каркагов приведены в выпуске 2 настальсей серии.
- 3.6.3. Свирные арматурные и закладные избелия далыны удавлетварять требаваниям ГИЕТ 10922-15.
- 3.6.4. Изгатавление пристранегвенных каркагав далжена выпалняться в соатветегвии с техническими требаваниями, при веденными в выпуске 2 настаящей серии.
- 3.6.5. Размещение в калоннах гапладных изделий произ водитея в геответечвии е чертегосами марки КЖИ.

Четанавту эштанавтох изделий в прастранесвенные наркасы калын следует производить по соответетвующум углам, при веденным в настоящем выпуске. Марки закладных чаделий и по мера углав их установки содержатея в спецификациях чертежией марки БЭСИ.

3.5.6. Mapria อากาลน์ สีหลุ ออการรัปหมุม แล้งโดนน์นี้ บุคภูลอเดือนการตร ช นอุการอนตม 1596.4 ช ออการ์อนายานน์น 2 าวเปก. 4 กอลอนนาราธษณ์นี้ อับกันอุณา ชื่อแบบการ

ीपदार्वितन स्टायम् रोकानस्य पुरोकिमस्तरीकृतरः एरस्किरीयसम्बन्धः १९८७ । १९९९ - १४ *.

- 3.6.1. Форма и разтеры арматурных и закладных изделий должны соответатвовать указанным в рабочих чергежих выпуска 2 насталилей серии, а тэкже в чертежах кжен праскта заания.
- 3.5.8. Ann uardtobnehun etpanaboyhibix netenb (em. n.3.9.6) npumenneten papayekatanan paadkan apmotyphan Cland Frieca A-Imagan 8 et 3en y 8et 3ne na 19et 5181-82*, 8 enyuae

ECAU BOSMODICEN MANTORIC KOADAN MON PROVINCIA SUMMED TEMPEDO -TYPE HUNCE MUHYE 48 % DAS ETDOTOBONNON TETERS, HE DOTYCKOETES TPUMBHATH PTOAR MOOKU 82 T 31122.

ADDUCKULETUR URTOTABARTH ETPADABAHHHE METAU HR DOMOTU-PAI REPUBBUYEEKATO TEPADUNA KNOCEO AE-11 MARKU 1817, EKURCAA DUOмето прмотчры на адин намер па вравнению е петлей на пристуры FAMERA A-T.

3. 6. 9. Sakamahar usarug koadah adawaha umpia batu -FORDORSUNHHAR MAKPAITUR.

BUKADAHALE UBARALA ANA KPETAEHUA AMADHAK KAHRAARU ADA HUBERHAIR DUHENI (MH9... MH2D) DON-HAI BATA SULLULLEHAI METUA-NUMBERUMU UNU สุดิตส์แหน่คณิ์สหหอเตน กลิสคอเรบคิดน. โอกนุมหล คลรายกามอยционных покрытий и металлизацианного слоя в комбинированных NORPHITURK DONNEHO DINTH BAR KUHKOBAK U ONHOMUHUEBAK ROKPHITUÙ. TONYYORMOX HOTTOINERUEM, HE MEHEETAUMM. TONOLUHU KUHKOBSIX TOкрытий, получиемых горячим цинкаванием, должни быть не тенее 50 мкм. О ГОЛЬВИНИЧЕСКИМ СПОСОВОМ — НЕ МЕНЕЕ 30 мкм.

Метаккизация анкерных етерженей указанных заккадных изделий далжна производиться на длине приварки плаг 50 мм.

BUD U TEXHUHERKUR XUPUKTEPUKTUKU BUUUTU DETUAHHAN BU-KADAHAK UBARNU ADAHEHA EDOTBETETBABATA YKUBUHUAM BAPARKTE 3ชิยหนด COPACIEND TPEÓDBOKUAM CHUTT 2.03. 11-85.

- 3.7. TPEDABAHUA F. USPATABARHUM.
- 3.7. 1. KONDHHAI CNERYET USPOTOBNUBOTE B CTONEHAN ODDOмах, удовлетваряющих требованиям ГОСТ 25781-83.

Tex HONOPUYEEKUE YKNOHЫ HOISHOYENЫ UEXDAR UI YENDBUR หะเพลงใกลหหมิบ ชิงเลพลบ เอกอพอกอโอนสนุนมา อีหมิบสิงเบลบ c กร์ละเลลนละเมลา भिर्*. ४* मार्के. *विज्ञापट प तेपाच विज्ञल पार्*दित

AUET

их фиксированного (во избежение нарушения бетана) верти -KNAHATO DEPEMBLILENUA.

3. 7. 2. Проектное положение арматурных изделий в опа -NAPRE OBERNEAUBARTER COURCETTOPOMY US MATTHORO LIEMENTHO- NEE-YOHARD PARTBAPA UNU MARTMOREW.

Primenenue etanbhaix doukeutopab he danyekueten.

3. 7. 3. SOKADO HAVE US BEAUG MH1 ... MH7, ODUKOUPYIDTER 6 проектном положении креплением к апонубруной форме инвентирны-*ทม กานถกอนอธ์กะหนดทน*.

PONDACEMBE DETUNDADIX SUKNUBADIX USDENUU BOTHEKOVETCA фиксировать преплением к арматурнаму каркасу.

- 5 8. Точность изгоговления колонн
- 3.8.1. OTKADHEHUR COUKTUYEEKUX PASMEPOB KAADHH OT намичельных не валжены превышать, мм:
 - TO BAUHE KONDHH

- NO PASMEPAM NANEPEHHARD CEHEHUR RUNDHH U BETBEN, PUBMEPUM IPA-
- กด คนุวพยคนท อน์เมะบิ ชิงเรอาม ระนะหนมิ ниженай части колонн (двухвет -Reform REVENUAL
- 3.8.2. Отклонения фактических размеров поперечного сечения колонн высыей категории качества не должны превы-WATE & 3 MM.
- 3. 8. 3. Отклонения от прятолинейности на длине 2 т. (местная непрятолинейность) прафиля быховых граней колонн не делокно превышать дтт.

3.8.5. Гтилонение от наминального оспочения этальных закладных изделий, расположенных по правкту в одном уровне с поверхнартый ветона в плоекаети ваковых граней колонн, не дажена превышать тт:

THE SOUND THE SERVICE WAS A STREET OF THE SERVICE WHEN TH

AN BUKAUAHUK UBARNUN MUPUK
MH1... MH4. MH5. MH8. MH21. M1-15. MH2810

ОТКЛОНЕНИЕ ОТ НОМИНОЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ОТОЛЬНЫХ ЗОК — ЛИЙНЫХ ИЗЙЕЛИЙ ИЗ ПЛОВКОЕГИ ОТКОВЫХ ГРОНЕЙ НЕ ОТЛЖНЫ ПРЕ— Вышить Эмм.

3.8.6. Отклонения тальцины защитная скоя бетона до ормотуры не должны превышать величин, указанных в таблице! Таблица 1

TIPETENDHBIE OTKNOHE!	HUA NO TONULUHU TONEPEHHOND EE	? 30WWTHOTO CAO. HEHWA FBADAH, I	<i>עקוו ונאס ד3ס א</i> אדי			
70 200		свыше ЗД				
неагрессивная среда	สาครถเบยหลด	неагрегеивная греда	OPPEZEUBHOR CPEDO			
t8;-5	+8;-3	+15;-5	+15; -3			

3.8.7. Отклонения от напинального продосения сграпобоч ных петель в каланнах не дажены превышать выпи.

3.9. ก็บนออาชิก กอธิอาหากอาอก น อิหอเมหนน์ อนิส หากภาหา

3. 9. 1. Kayeerba nabepxnaereû donovena ydobnerbapart ka – TERAPUU AE NA FABT 13415. J. – 83.*

3. 9. 2. На поверхности колони не допусканотоя жировые и ржелбые пятна.

3.9.4. В бетате каланн, паетавляетых патребителю, дапуексногся трещины, ширина распрытия котарых даласна затеряться в етадии складиравания и не даласна превышать 0,25 мм.

3.9.5 ДЛЯ героповых колонн при выготье из опонубочной формы и транепортировании рекотендуется применять инвентирные строповочные приспособления.

Зетановки страповочных приспособлений при выемке колонн из опанубочной формы, а также для погрузки производится в местах, показанных на чертежах колонн настоящего выпуска.

3.9.6. Pou areytetbus unbentapnux etponabornux apuenneothenus danyekaeten apumenatu etponobornue netru. 9etakabka etponobornuk neteru apuusbaluten no yaran 15: 15-1; 16:16-1, apubelennum b darum.—19:20 nootaruseta bunyeno.

Fixoy dan naldoor eronneboynux nereas u yaxob ux yeranobru npubeden b doxym -21.

3.9.7. Υσλω γεπρούεπδα γελιγδλεκού 2π.5 γεπακοδκο κολοκη μα φυκευργωμος ευπωρο φγηλαμοκοδο διαγώς τος προύδος ποιοοδοδ ποιπασκα πρυδεθενώ μα θοκ. 1-1. Βελιγίνα γεπρούεπδα γελιγδλεκού θολοκοκο δώπω υσπεκο αρμυροβακου κου μοκεινά περεμωνεκο δ σοσπβετικού ε δοκημ. 1,427,1-6.2-7.

Inte. Nº math Madriuss u dara Baam unten

Auer

Hilb N^enada. | Tüğtuzs u dara Bsam. unb. Ne

- 3. 9. 8. Схемы гграпавки каланн при выетке из апалубач ний фиомы и погрузке приведены в приможени 2 к настаящим TEXHUYEEKUM YEADBURM. AAR DÖEENEYEHUR POPUSOHTOALHOOD NOODэкения колонн при выемке из апахубачной формы необходима центо тяжести траверсы и крюк крана располагать до центру тяжести коланн. Положение центров тяжеети кольни приведена в таблике TOURDONCEHUR 2.
- 3. 9. 9. Поверхности закладных изделий и строповочных ROUERDESSARHUÚ BOADE HAI DATA DUULLEHAI DE HARRAIS SEEDHU U POOETbapa.
- 3.9.10. На боковых гранях колонн предустотрены риски. อกอยสิยคลเบเนย คิฮลิซันช็กฯหมะ ขอน สิชิยหมล. โโอนช็คลลิซน คนยมิธ น น คฮลмеры паказаны на чергежах баланн наегоящего выпуска.
- 3.9.11. Навлечение колонн из аполубочной формы еледует MODUS BODY TO THE BOST WHEELT WAS THOUGHT OF THE MEHEE 18% MODESTHOU NOD4HOSTU.
 - 4. Правила приетки.
- 4.1. Приетку колони следует произвадить в соответствии ะ าคะถือชิตหนดงาน 1227 13215. 1-81.
- 4.2. Приетку колонн авущеетвляют па результатам еплаш-HOPO KOHTPONA.
- 4.3. Ћажедую партию колонн, принятую техническим контролем предприятия - изготовителя еледиет еспосовождоть дакументом EDWELTGE IN PORT 13015.3-81.

5. Metadoi kohtpona u uenditohuu

- 5. 1. TEKYULLUÚ ПРИЕМАЧНЫЙ КОНТРАЛЬ КОЛОНН ENERYET BЫполнять с использованием неразрушающих метадов.
- 5.2. При испытании колони неразрушающими методами должны контролироваться численные значения единичных показателей качества, абегаснивающие заданную проектом прочность, жесткость и трещиностойкость канструкций. В качестве единич ных показателей должны контролироваться:

PEOMETPUHEEKUE POSMEPHI;

MPD4HOOTS DETOHO;

BUT, KNOCC, MOPKO, MEXOHUYECKUE CBOUCTBO OPMOTYPHWX OTOMES.

качества выполнения сварных саединений арматуры и *30KN0ชิพых มุ3ชิยก*มน์:

BUTMETP, RUNUYELTED U PUCTONDALEHUE ADMOTYDЫ-

- 5.3. Pasmepu, hendamuneundetu u henepaehdukuaro-HOST'S KONDHH, MANDACCHUC CTONSHOIX SOKNOODHSIX USDCNUU U CTPONTO -BOUNDIX PLETERS. OF TURBULE KOULETON PROBEPANOSTEN ROMANN PROBEPANOS & coorbererbuu e rpedobanuamu raer 13816.0-83 น หละกอนแบบ TEXHUYEEKUX YENDBUÛ.
- 5.4. Прочнаеть бетана на союштие следует апределять па ГОСТ 10180-78 на серии образиов, изготовленных из бетонной смеги рабочего состава и хранившихся в углавиях, четановлен-HOIX PULT 18105 -85
- 5.5. METUBAI KOHTPONA U DUCHKU MPOHHOOTU BETAHO NPU EDICOтии и аднарадности по прячности бегона должны саатветствавать FORT 18105 -85.

HH6. K=noda. (Indinus s s खेराच | छठवाम. अम6.Ke

- 5.6. Фактическию отпускную прочность бетана непосредственна в колонных допискиется определять ультризвуковым METODOM NO FART 17624-87 MAN TOPHODOMIN MEXICHURECKOPD DEURTONA TO TOUT 22690.0 - 77 ... TOUT 22690.4-77 WAY FORT 21243-75.
- 5.7. Mapasaeroukaerh betaha enedyer anpedenath na TART IMBA-87.
- 5.8. Водонепронициемость бегона калони следует опре-DENATE NO FART 12730.0-78 4 FORT 12730.5-84 HM REPULL ADDUS-408, USPOTOBACHHOIX US BETONHOÙ EMERU POBOYERD COCTOBO.
- 5.9. Методы контроля и испытаний арматурных и заклад-HUX UBBEAUU BOANCHU CODTBETET BOBOTH FORT 10922-75.

Кичества свирных саединений принтуры праверяют ультра-364KOBUM METODOM LOPACICHO POET 23858-78.

5.18. Размеры и располонеение арматуры и толицины за -WUTHORD CADA MADEPART NO PORT 17625-83, FOOT 22904-78 WAL другими неразрушинищими метадами, пазвалящими ппределять положение арматуры при помощи праборов, обегленивающих измере-HUE TOALLUHAI SOULUTHOPO EADA BETONO E HOPPELINARIAND ± 1.0 mm.

6. Маркиравка, хранение и транепортирование

в. Г. Маркировку коланн еледует произвадить в соответerbuu e laet 13815.2-81. Mpu atom mappin uadenun donne na eaответегвовать марке в чертежах Кжем.

Маркиравруные надашей и знаки необходить наносить на видитой (при хранении и тонгаже) боковой поверхнояги каждой Катонны вблизи ее ниженего тарца нестываетой праской тетно -תם עלפדם ונאו חסות נואו באום בדום לו

- 5.2. Хринение и тринепортирование полонн должно проustadursen b coarbererbuu e правилами устанавленными Paet 13015.4-84 11 MAT 25828-83*
- 6.3. Ппирания калинн при хранении и транепортировании DANNEHO ПРОИЗВАЙИТЬСЯ В СООТВЕТЕТВИИ СО EXEMORMU, ПРИВЕДЕННЫМИ в. приложении 2 (в местох рагалложения страповочных устройств).
- 6.4. NOBSEM, NOTPHIKU U PUSTPHIKU KONOHH DONNEHU NPDизводиться с захватом либо за егроповочные петли, либо инвентарными приспособлениями.

л. Гарантии поставилика.

- 7.1. Изготовитель парантирует гоответствие колони требованиям настаящих технических условий при соблюдении потребительт человий транепортирования, хранения, монтажа и эксплу arauuu.
- т. 2. Гарантийный срак хранения и эксплуатации колонн. в течение которого изготовитель обязан нетранить обнорчаесь -HAIS CAPAITALE DECORNTAL YETCHOLAUBORTER 2 rada en dha ottipysku not-PESUTENIO, NO HE GONEE 2,5 NET E MOMENTO UX UBPOTOBNEHUA

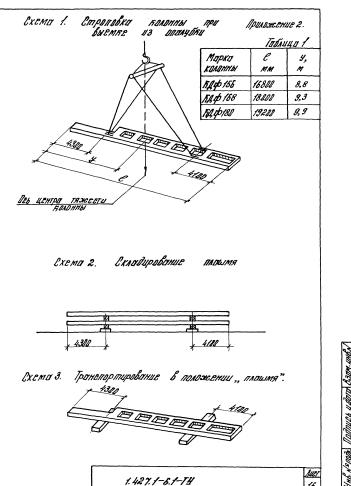
EXPAIRAMU DEDEKTAMU ENERGYET CHUTATA TAKUE, KOTOPALE HE могли быть абнаружены при приемочном контроле и выявились в процессе транепортирования, монтажей и эксплуатации.

the Kemid. Indouce wierror Bram when

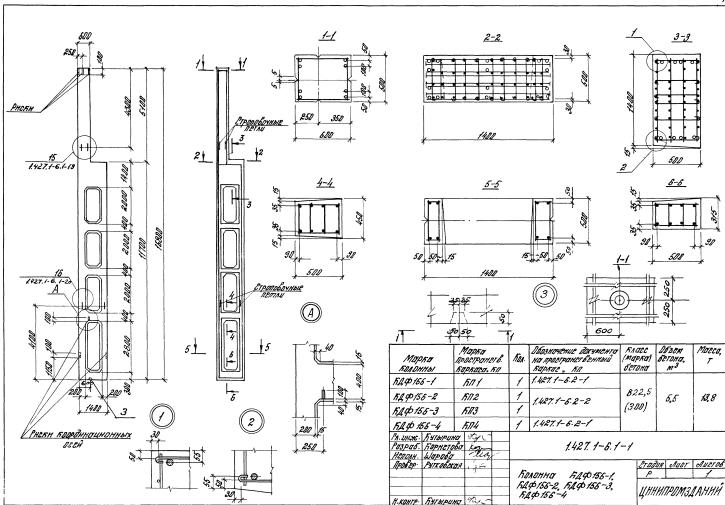
													При	UDHCE!	44E 1	
	√ <u>°</u> П/П	<i>325u8</i>	Марка	H3T-		Po	зме,ры	. ,	BADHHB	V , M	M	T			DUUNOB	Marca Faronno,
	" "	027.00	FONDHINDI	M	H	01	02	03	Дy	45	l,	2	бегана	heray,	LTOAL,	T
	1	—	RAP 156-1												468,5	
	2	11 11 11 11	KA,46 156-2	15,6	1400	2008	2000	2100	_	_	11700	16810	822,5	5,5	541,2	13,8
	3		KA.40 158-3											487,1		
	4		KA. 40 158-4												555,1	
	5		FA40 188-1												495,2	
	6		KA. \$ 168-2	15,8	1000	1800	1800	2000	2000	_	12900	18000	822,5	5,8	583,4	14,5
	7		FA 40 188-3												515,6	
	8	Sin pare	FA 40 168-4												<i>58<u>4</u>,8</i>	
	g		KA op 180-1								İ				614,7	
	10		KA 40 180-2	18.0	1000	1600	1600	1600	1600	1600	14100	19211	822,5	5.3	701,0	15,7
Doden. Ling.or	11	200 2-2 20 11 + 1200	FA 40 180 -3												634,7	
1	12	1441	KA 90 180-4												123,1	
ound n one																
- Van																

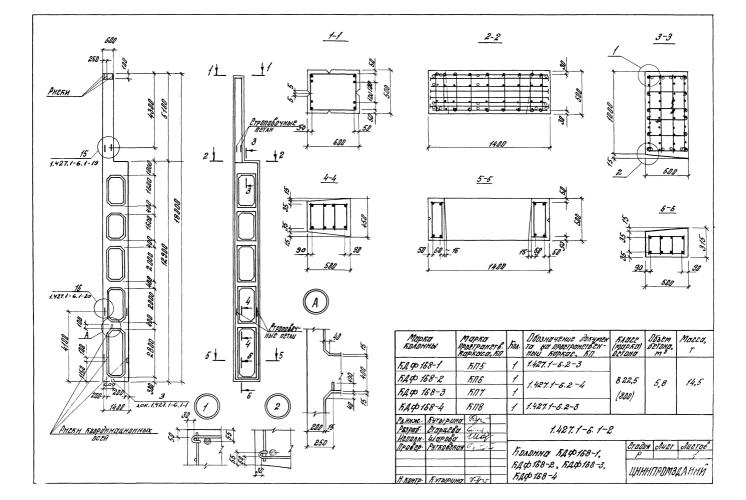
1.427.1-5.1-14

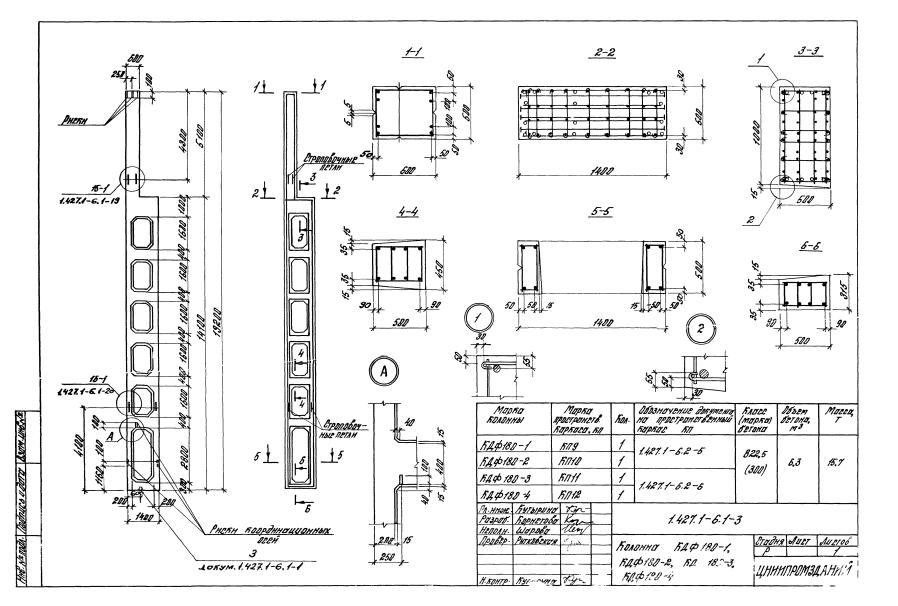
3



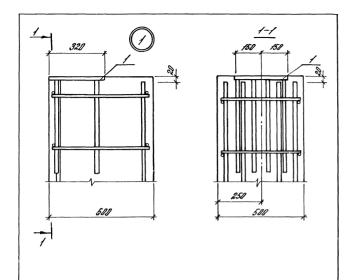
IM MINES			
udina ba			
सुम्हर् संभावके, गिवनायरुक प्रयोगाय रिजाल प्राप्तिस्			









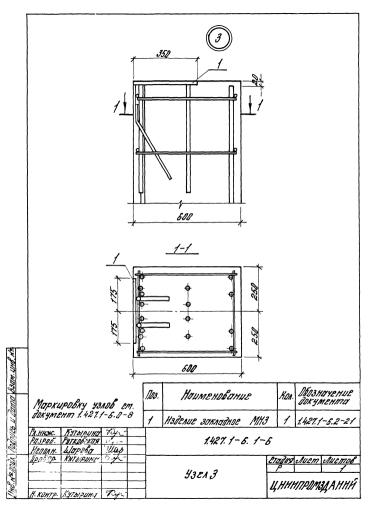


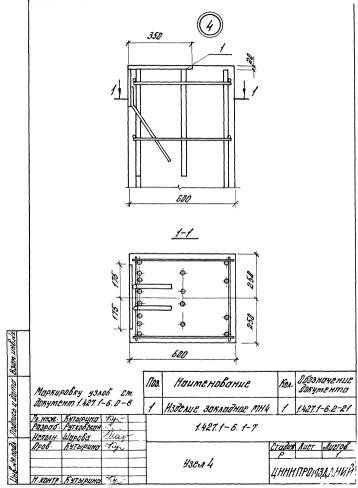
		1103.	Нантенование		. Нантенование		DBD3HT4CHUC DDKYMCHMA
		1	H3denue saknadnae MH l	1	1.427.1-6.2-20		
Μαρκυραδκή	431.06	em.	BOKYMEHITI 1.427. 1-6. 0-	в			

PROPERTY.	Кутырина Ругкавакуя Имерава	Mas	1.427.1-6.1-4				
1 20820.	KYTHIPUHD	Ty-	43EA 1	PTODIA	Juem	AUCTOB	
t. Kanto	Кугырина	Typ		ЦНИН	111/2/113,	ДАННЙ	

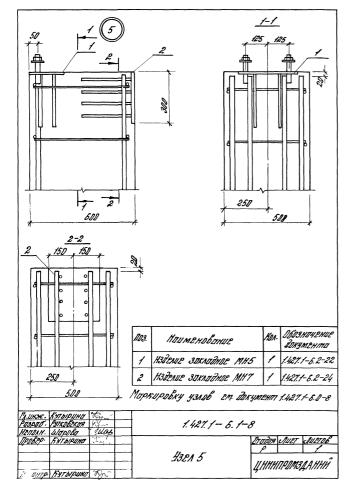
350 1 2	1-1 175 175 175 175 175 175 175 175 175 17
	

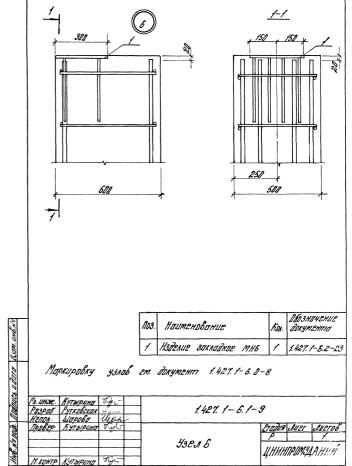
Mr. UHGN		<i>[103.</i>	Наитенование	Kon.	Isosnavenue Ioxymenma
RI		1	H3DENUE 3UKNUBHDE MH2	1	1.427.1-6.2-28
u dema	Маркиравку узлов ем	. Po	жумент 1.427.1-6.0-в	,	
(loomes	Гл. ниже. Кэтырина Гуг Разраб. Рэгкавская Непанн. Шарава Шаг		1.427.1-6.1-5		
(इ.तयमे.	Провер Кытырина Г.		43EA 2	<u> १</u>	AURT SURTOR
HH6.14	H-KOHTP KYTHOUNG TON			4151111	TPDM3AAHHĤ

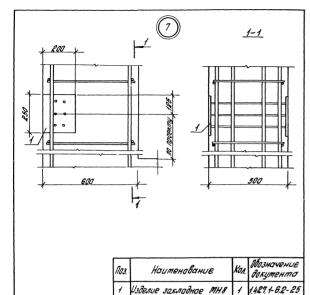




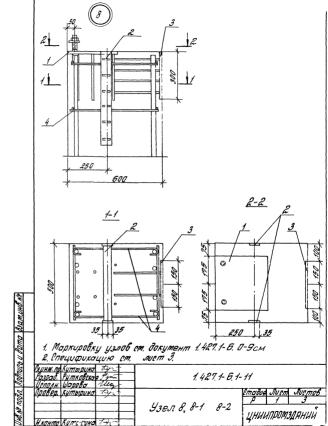


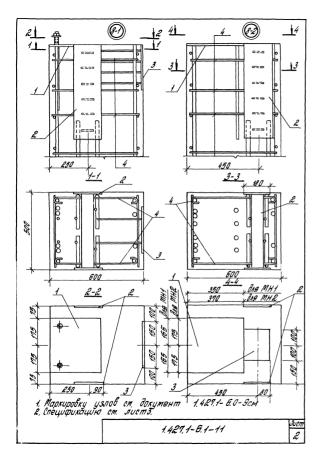






ат инбли	Маркировку	узлов ст.	документ 1.427.1-	G.O-10cm
भर्त त्रांन तावीत प्रावित एक ए वैदाना विश्वास सम्बर्ध				
Magunia	Гл.инж.пр.Кутырина Разраб. Учтковская Исполн. Wapaba	Pyr.	1.427.1-6.1-10	
HE.Nº noda	Провед Кутырина	Pyr	Узел 7	табия Лист Листов ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
15	Н. канта Кутырина	Pyr-		4,,,,,,,,





Марка узла	N03.	Наитенование	Kon.	Обозначение докутента
	1	Изделие закладное МН29	1	1.427.1-6.2- 35
43EN 8	2	Изделие закладное МН 23	1	1427.1-6.2-32
	3	Изделие закладное МН 1	1	1.427.1-6.2-24
	4	Стернень арт СП2	4	1.427.1-6.2-19
	1	Изделие закладное МН29	1	1.427.1-5.2-35
43EN 8-1	2	Изделие закладное МН 25	1	1.427.1-6.2-33
	3	Изделие закладное МН 1	1	1.427.1-6.2-24
	4	Ітернень арт. СПЕ	14	1.427.1-6.2-19
	1	Изделие закладное MH1(MH2)	1	1.427,1-5.2-20
43en 8-2	2	Изделие зокладное МН25	1	1.427.1-6.2 - 33
	3	Изделие закладное МН 28	1	1.427.1-6.2-36
	4	Стержень арт, СТЕ	14	1.427.1-6.2-19

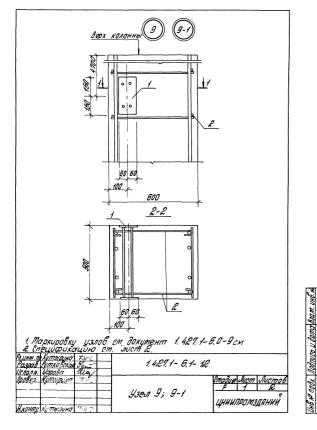
1. Количество отержней СП2в узлах похазана условно. Количество стержней следует принитать по числу разрезанных поперечных стержней кархаса

UHENº node (Indinus o domo Bran un En

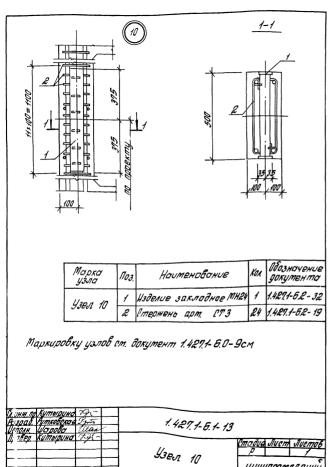
 Марка закладного изделия МН1 или МН2 принимается по чертемат марки КЭНИ

1.427.1- 6.1-11

Auem 3

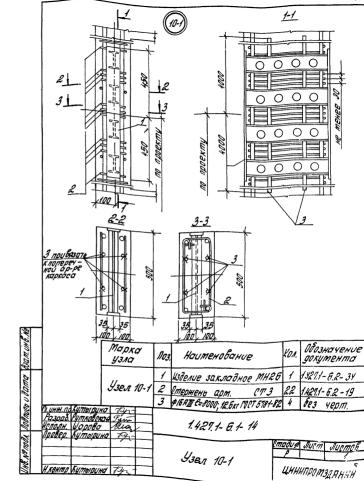


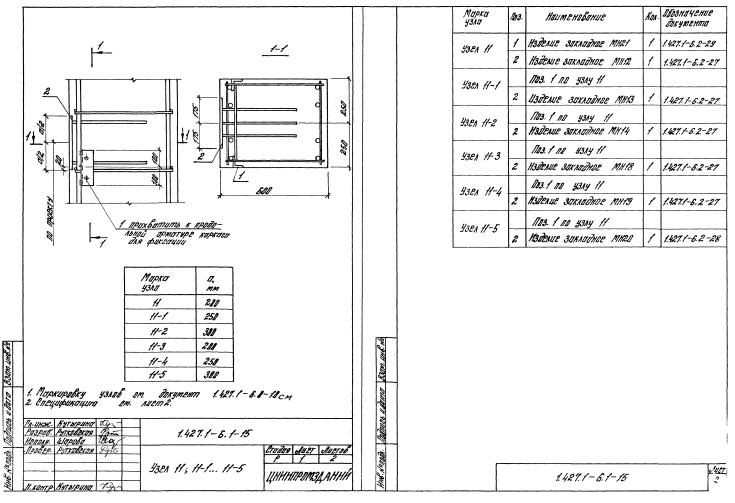
Марка узла	Res	Haume	новани	ve	KO1.	Обозначе докутент	
,,	-	Изделие .				1.427.1-6.2	
Узел У	2	Стернень	apm.	livie	4	1.429.1-62	- 19
		U38enue 30	окладн			1.429.1-6.2	
¥3en 9-	1 2	Стержень	apm.	OTR	4	1.429.1-5.2	- 19
					L	L	
		1.42	27.1- 6	1- 12			Syem.
							5.

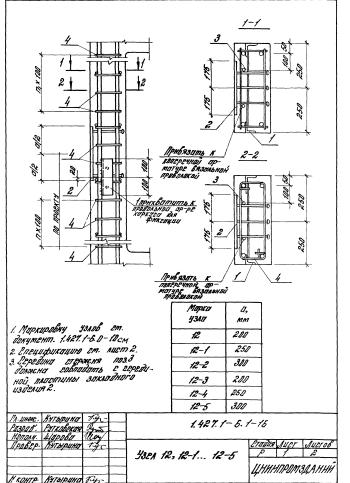


H. OHMO KUMBIDUNG TON

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ







_					
	Мирки узли	<i>Поз.</i>	Наитенование	Kon.	Прозначение дакутенты
		1	Hadenue sakhadhoe MHZI	1	1.427. 1-6.2-29
		2	HODENUE SOKNODHOE MH9	1	1.427.1-6.2-26
	43ea 12	3	\$ 10 A TH C=2600; 1,4 KP	2	SE3 4E PT.
		4	Етержень арт. 273	30	1.127.1-6.2-19
			103. 1:4 no 43ny 12		
	43EA 12-1	2	Madenue auknoudhoe MH10	1	1.427.1-6.2-26
		3	\$12 A III C=2720; 2,4KT	2	DE3 4CPT.
			MA3. 1; 4 NO 43NY 12		
	43EA 12-2	2	NOTEME STENDENDE MH11	1	1.427.1-6.2-26
		3	\$14A III &=2840; 3,4Kr	2	DE3 48 pr.
			1103. 1: 4 110 4314 12		
	438A 12-3	2	HADENUE AUKNUDHOE MHIS	1	1.427.1-6.2 -26
		3	\$10A E C= 2800; 1,4 Kr	2	SE3 4EPT.
			183. 1; 4 ND 43NY 12		
	438x 12-4	2	Hadenue aukaudhoe MH16	1	1.427.1-6.2-26
		3	\$ 12A III C=2720; 2,4xr	2	DE3 4EPT.
			103. 1; 4 no 4314 12		
	438A 12-5	2	Hadenue Buknadhae MH17	1	1.427.1-6.2-28
		3	\$14A TE 8=2840; 3,4KT	2	DE3 4EPT

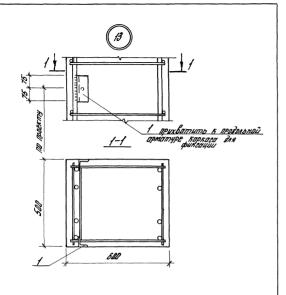
Apmamypa Kuacea A - III NO 1001 5981-82 *

We Nº mada (Indinus a dara

Barn undale

1.427.1-6.1-16

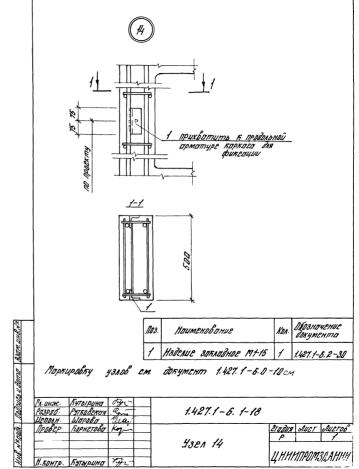
AU27 2

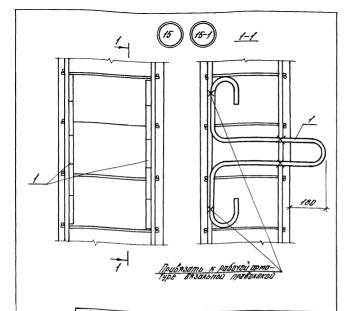


<i>[103.</i>	<i>Наименование</i>	FOA.	Ибланачение Двкумента
1	UBJEAUE BURAUJHOE MI-15	1	1427.1-6.2-38

Маркиравку узлов ет. документ 1.427.1-8.0-10 см

Paspar.	RYTHPUND PYTROBERDA	10:	1.427.1-8.	1-17
	KOPHETOSE	Ken		Bradus Auer Auerob
			. 43esi 13	ЦИНИППОМЭД, АНИЙ
H. BOHTO.	KAT DIPUHO	the	1	411111111111111111111111111111111111111

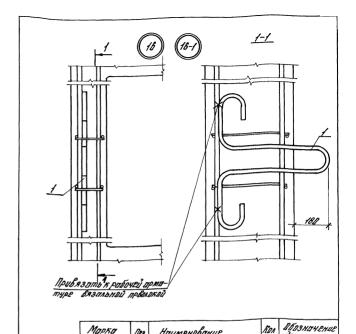




MUPKU Y3NU	/203.	Maumenobanue	KOA.	Пбозначение Документа
43EA 15	1	LIBREAUE BUKARRHOE MH30	2	1.427.1-6.2-37
43EA 15-1	1	USTENUE SOKNOTHOE MASH	2	1.427.1-6.2-37

Маркировку узлов и ключ для подбора строповочных петель ст. документ 1.42% 1-6.1-21

PAJUANCE FYTHIPUND TON	1.427.1-6.1	-19
HEROAN WASPORT MOST	43EA 15; 15-1	Pradin Aver Averab
		UHHHIIPOMBUAHHĤ
H. POHTP. KYTHPUHO TOP		



:	43111	//03.	1)damenovanae		DORYMEHMA
4	3EA 16	1	Usdenue saknodkoe MK30	1	1.427.1-6.2-37
4.	3EA 18-1	1	UBDENUE BUKNUDHUR MH31	1	1.427.1-6.2-37

श	1	7314				Dangacinia
भेउदान. पापकै		43EA 16	1	Usdenue saknodnoe MH30	1	1.427.1-6.2-37
Bann		43EN 18-1	1	Usdenue surnadhae MH31	1	1.427.1-6.2-37
b u dara	Maprupa em. dor:	र्हरपु ५३ <i>००६</i> भागदमारा १.५२५	1-6.	51104 Jug 110 Jugopa 11 19011 1-21	0624	HbIX NEMEAB
Magnuco.	PASPAR PATROBER LENOAN WORAGO	MA Popus		1.427.1-6.1-	-20	
HHB. Kº NOGA.	Apple Nopher D			43EA 16; 16-1	Ρ_	Aven Averab
HH.	H. KOHTP. FITHPUI	111 82/1-	1	4	LHH.	HTPINGIAHHA

ПОЛОВ НОВ НОВ НОВ НОВ НОВ НОВ НОВ НОВ НОВ Н	TOPRO RESTORNES
КДФ 165-3; КДФ 168-4; МІЗО 15 1.	h. μ.φ 155-3; h.μ.φ 155-4;
<u>БДФ 182-1; БДФ182-2;</u>	
БД ф 181-3; БД ф 181-4 15-1 16	КДФ 1811-1; КДФ1811-2; КДФ 1811-3; КДФ1811-4

HHG. Nanda Madnuts u data Badhunde. Na

H. ROMEP RYTMPUMON 834

1-21 <u>Praint Auer Aucy ob</u> UHHH1109MIJANHI

1.427.1-6.1-21

भिरावय विरत्न **तक्वीर्वकान** टाङ्गावर्ववयानामः **तर**ावसम्

577

1.427.1-6

Марка Баланны		Изделия арматурные																	
	Ярматури клагеч														Пракат			0 ภัณมนั้ pacxad	
	<i>H-<u>III</u></i>								#- <u>T</u> 8p- <u>T</u>										
	1007 5781-82*								100T 5781-82*				FORT 6727-88*		1827 19903-74				
	\$12	\$14	\$16	\$18	Ø20	ø22	j A	toro	φ6	<i>\$8</i>	/	Hroro	Ø5		Hrara	8=12		Hrara	
F.J. 40 156 -1	49,2	-	-	284,4	-	-	ق	33,6	45,6	51,4		97,1	18,7		18,7	19,2		19,2	488,5
FAØ 156-2	60.8	-	-	-	351,0	-	4	11.0	45,6	51,4		97,0	14,0		14,0	19,2		19,2	541.2
FAP 156-3	49,2	_	_	284,4	_	-	j	333,6	54,8	51,4		186,2	28,1		28,1	19,2		19,2	487.1
FAP 156-4	19,7	40,3	_		351,0	-	4	111,0	54,8	51,4		186,2	18,7		18,7	19,2		19,2	555,1
FA\$ 168-1	49,2	13,4	_	298,8	-	_	3,	51,4	53,4	36,3		89,7	21,1		21,1	23,0		23,0	495,2
FA \$ 168-2	49,2	-	17,5	-	368,8	-	4	35,4	53,4	36,3		89,7	15,3		15,3	23,1		230	563,4
FA \$ 168-3	49,2	13,4	-	298,8	_	-	3.	61.4	65,D	36,3	,	101,3	30,9		30,9	23,0		23.0	516,6
FA Ø 168-4	49,2	_	17,5	-	368,8	- 1	4	35,4	65,0	36,3	,	181,3	21,1		21,1	23,0		23,0	580,8
F.I.φ1811-1	65,6	13.4	_	-	392,4	-	4	71.4	63,8	36,3		188,1	18,3		16,3	26,9		26,9	614,7
KA ф 180-2	59,0	_	17,5	_	_	474,8	5	51,3	81,4	36,3	,	117,7	5,1		5,1	26,9		28,9	701,0
KAP 18D-3	65,6	13,4	_	_	392,4	_	4	71,4	77,8	35,3	,	114,1	22,3		22,3	26,9		26,9	634,7
БДФ 18D-4	59,0	_	17,5		_	474.8	5	51,3	101,2	35,3		137,5	7,4		7,4	26,9		26,9	123,1

IIPOO ·	NUPRETOOD	Ky	Ведотость	P	зданий
HENDAH.	ТИТРОВО БОРНЕГОВО	Map	1.427.1-6		Auero6
	RYTHPUNO PYTKOBERON		11001	r 1-22 0	