

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.424.1—5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ВЫСОТОЙ 8,4—14,4 м,  
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

### ВЫПУСК I

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 8,4; 9,6 И 10,8 м

### РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

НИИЖ Б

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

В.И. КОРОЛЕВ

НАЧАЛЬНИК СКО-1

К.М. МАТВЕЕВ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н.И. ГРИГОРЬЕВ

РУК. БРИГАДЫ

К.В. АКИШИНА

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

Н.Н. КОРОВИН

РУК.ЛАБОРАТОРИИ

А.П. ВАСИЛЬЕВ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С 1 АПРЕЛЯ 1984 г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР

ОТ 28 ОКТЯБРЯ 1983г. № 291

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-5.1-0.0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4-6
1.424.1-5.1-1.00	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1К84-1...1К84-6, 2К84-1...2К84-7, 1К96-1...1К96-7, 2К96-1...2К96-7, 3К96-1...3К96-10	7
1.424.1-5.1-1.00С6	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1К84-1...1К84-6, 2К84-1...2К84-7, 1К96-1...1К96-7, 2К96-1...2К96-7, 3К96-1...3К96-10	8, 9
1.424.1-5.1-2.00	Колонна крайняя 1К108-1...1К108-6, 2К108-1...2К108-10, 3К108-1...3К108-12	9, 10
1.424.1-5.1-2.00С6	Колонна крайняя 1К108-1...1К108-6, 2К108-1...2К108-10, 3К108-1...3К108-12 Сборочный чертеж	11, 12
1.424.1-5.1-3.00	Колонна крайняя 3К84-1...3К84-7, 4К84-1...4К84-6, 4К96-1...4К96-6, 5К96-1...5К96-9, 6К96-1...6К96-8, 4К108-1...4К108-13	12, 13
1.424.1-5.1-3.00С6	Колонна крайняя 3К84-1...3К84-7, 4К84-1...4К84-6, 4К96-1...4К96-6, 5К96-1...5К96-9, 6К96-1...6К96-8, 4К108-1...4К108-13 Сборочный чертеж	14, 15
1.424.1-5.1-4.00	Колонна крайняя 5К108-1...5К108-6, 6К108-1...6К108-12, 7К108-1...7К108-20	15, 16
1.424.1-5.1-4.00С6	Колонна крайняя 5К108-1...5К108-6,	

1.424.1 - 5.1-0.00

СОДЕРЖАНИЕ

Стадия	Лист	листов
P	1	4

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Обозначение	Наименование	Стр.
	БК108-1... БК108-12, ТК108-1...ТК108-20	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17,18
1.424.1-5.1-5.00	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5К84-1...5К84-4, БК84-1...БК84-4, ТК96-1...ТК96-4,	
	8К96-1...8К96-5, 9К96-1...9К96-4	18,19
1.424.1-5.1-5.00С6	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5К84-1...5К84-4, БК84-1...БК84-4, ТК96-1...ТК96-4, 8К96-1...8К96-5, 9К96-1...9К96-4	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1.424.1-5.1-6.00	КОЛОННА СРЕДНЯЯ ТК84-1...ТК84-9, 8К84-1...8К84-16, 10К96-1...10К96-8, 11К96-1...11К96-14, 12К96-1...12К96-16, 8К108-1...8К108-3, 9К108-1...9К108-4, 10К108-1...10К108-10	21,22
1.424.1-5.1-6.00С6	КОЛОННА СРЕДНЯЯ ТК84-1...ТК84-9, 8К84-1...8К84-16, 10К96-1...10К96-8, 11К96-1...11К96-14, 12К96-1...12К96-16, 8К108-1...8К108-3, 9К108-1...9К108-4, 10К108-1...10К108-10	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23,24
1.424.1-5.1-7.00	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 9К84-1...9К84-4, 10К84-1...10К84-8, 13К96-1...13К96-3, 14К96-1...14К96-7, 15К96-1...15К96-6	25
1.424.1-5.1-7.00С6	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 9К84-1...9К84-4, 10К84-1...10К84-8, 13К96-1...13К96-3, 14К96-1...14К96-7, 15К96-1...15К96-6	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26,27
1.424.1-5.1-8.00	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 11К108-1...11К108-10, 12К108-1...12К108-16, 13К108-1...13К108-32	27,28

Инч. № подп. Подпись и дата взам. инв. №

лист  
2

1.424.1 - 5.1-0.00

19/35 · 03 · 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-5.1-8.00 СБ	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 11К108-1...11К108-10, 12К108-1...12К108-16,13К108-1...13К108-32	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29, 30
1.424.1-5.1-9.00	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 14К108-1...14К108-3, 15К108-1...15К108-7,16К108-1...16К108-15	31
1.424.1-5.1-9.00 СБ	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 14К108-1...14К108-3, 15К108-1...15К108-7,16К108-1...16К108-15	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
1.424.1-5.1-0.01	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, М2-32 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0“	
1.424.1-5.1-0.02	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-11, М4-13 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0“ И „250“	33
1.424.1-5.1-0.03	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, М2-32 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250“	
1.424.1-5.1-0.04	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН15, М2-25, М2-38 В КОЛОННАХ СРЕДНЕ- ГО РЯДА	34
1.424.1-5.1-0.05	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН16, М2-13 В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА	
1.424.1-5.1-0.06	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН4, МН8, МН11, МН12 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0“	35
1.424.1-5.1-0.07	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН6, МН7, МН10...МН12 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0“	

ИНВ. № подпдл. подпись и дата взам. инв. №

1.424.1-5.1-0.00

лист  
3

ЧИСЛО ПОДГРУПП НЕВАРИАНТНЫХ ГРУПП

## Общие сведения

Выпуск 1 серии 1.424.1-5 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн для одноэтажных производственных зданий высотой 8,4; 9,6 и 10,8 м с мостовыми опорными кранами.

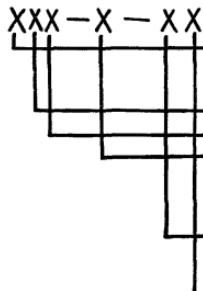
Состав серии и материалы для проектирования зданий с применением колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 0, арматурные изделия - в выпуске 3, закладные изделия - в выпуске 5 настоящей серии.

### I. Типы и конструкция колонн

**I.1** Колонны запроектированы ступенчатыми, прямоугольного сечения с консолями в плоскости большего размера сечения для опирания подкрановых балок. Для колонн средних рядов в соответствующих случаях предусмотрены консоли в плоскости меньшего размера сечения для опирания железобетонных подстропильных конструкций.

Высота сечения подконсольной части колонн - 600, 700, 800 мм, надконсольной части - 380 и 600 мм. Ширина сечения - 400 мм.

#### 1.2 Марки колонн имеют следующую структуру



типоразмер колонны данной высоты этажа здания (1, 2 и т. д.);

наименование конструкции (К) - колонна;

высота этажа здания в дм (84, 96 и 108);

порядковый номер колонны, характеризующий несущую способность

индекс, характеризующий повышенную коррозионную стойкость колонны (Н или П) табл. 1

индекс, характеризующий различия по закладным изделиям (1, 2 и т. д.)

1.424.1-5.1-0.00ТО

Инв. № подл.	Подпись и дата
БЗАМ инв. №	
Науч. склон	ВЛАСКИН
Гл. инженер	ГРИГОРЬЕВ

Науч. склон	ВЛАСКИН	К.Б.
Гл. инженер	ГРИГОРЬЕВ	И.П.
Рук. бр.	Акишина	А.А.

Техническое  
описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Например, 1К108-1-П1 - колонна первого типоразмера для зданий с высотой этажа 10,8м, первой марки по несущей способности, с повышенной коррозионной стойкостью, с закладными изделиями для крепления стропильных конструкций и подкрановых балок.

1.3. Колонны должны изготавляться по чертежам КЖИ проекта здания, включающим в качестве сборочных единиц колонну, разработанную в настоящем выпуске, закладные изделия и строповочные приспособления, которые должны быть замаркированы и местоположение которых должно быть определено.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Колонны изготавливаются из тяжелого бетона марок М200...М400 (СНИП III-16-80).

Прочность бетона должна соответствовать проектной марке бетона по прочности на сжатие, установленной для каждой марки колонны в зависимости от требуемой несущей способности и указанной в спецификации рабочей документации на колонну.

2.2 Марка бетона по морозостойкости нормируется в случаях, оговоренных в проекте здания в зависимости от условий эксплуатации.

2.3 Марка бетона по водонепроницаемости и косвенные показатели плотности бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью (с индексом Н или П, см. п.1.2 настоящей записи) должны соответствовать требованиям таблицы 1.

Инв. № подл.	Подпись и дата

1.424.1-5.1-0.00Т0	Лист 2
--------------------	-----------

ТАБЛИЦА 1

ИНДЕКС В МАРКЕ КОЛОННЫ (СМ. П.1, 2)	БЕТОН ПО ПЛОТНОСТИ	МАРКА БЕТО- НА ПО ВОДО- НЕПРОНИЦА- ЕМОСТИ	ВОДОПОГЛО- ЩЕНИЕ ПО МАССЕ, %	ВОДОЦЕМЕНТНОЕ ОТНОШЕНИЕ В / Ц НЕ БОЛЕЕ
Н	НОРМАЛЬНЫЙ	В 4	от 4,7 до 5,70	0,60
П	ПОВЫШЕННЫЙ	В 6	от 4,21 до 4,70	0,55

2.4 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОНА КОЛОНН С ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТЬЮ ДОЛЖНЫ ПРИНИМАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.

2.5 В КАЧЕСТВЕ АРМАТУРЫ ПРИМЕНЯЕТСЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82, КЛАССА ВР-І по ГОСТ 6727-80 и КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-82.

2.6. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ ПРОКАТНОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ 3 КП 2-1 по ТУ 14-1-3023-80.

2.7 Колонны армируются пространственными арматурными каркасами, марки которых приведены в спецификациях настоящего выпуска, в зависимости от марки колонны.

Во всех колоннах должны быть предусмотрены закладные изделия для крепления стропильных или подстропильных конструкций и подкрановых балок, а в колоннах, к которым примыкают связи и стены, - соответствующие закладные изделия для их крепления. Кроме того, в необходимых случаях могут быть предусмотрены дополнительные закладные изделия для крепления коммуникаций, устройства молниезащиты и т.п. Разбивка всех закладных изделий и марки их принимаются в соответствии с указаниями проекта здания.

Установка закладных изделий для крепления стропильных и подстропильных конструкций, подкрановых балок, стен и связей производится по примерам, приведенным в настоящем выпуске (см. документ - 001...-017).

2.8 Колонны проверены на усилия, действующие при изготовлении, складировании, транспортировании и монтаже, как щарнирно

Инв. № подл.	Подпись и дата

ОПЕРТЫЕ БАЛКИ С КОНСОЛЯМИ, ЗАГРУЖЕННЫЕ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННОЙ НАГРУЗКОЙ ОТ МАССЫ КОЛОННЫ. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ ПРИ РАСЧЕТЕ НА УСИЛИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ, СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ, ПРИВЕДЕНЫ НА РИС. 1, ПРИ МОНТАЖЕ - НА РИС. 2, ГДЕ  $\ell$  - ДЛИНА КОЛОННЫ,  $q$  - НАГРУЗКА ОТ МАССЫ КОЛОННЫ. ПРИ РАСЧЕТЕ ПО СХЕМЕ РИС. 1 МАССА КОЛОННЫ УЧТЕНА С КОЭФФИЦИЕНТОМ ДИНАМИЧНОСТИ  $K_d = 1,8$ , ПРИ РАСЧЕТЕ ПО СХЕМЕ РИС. 2 - С  $K_d = 1,5$ . ОПОРЫ ПО РИС. 1 СООТВЕТСТВУЮТ МЕСТАМ СТРОПОВКИ (СМ. ДОКУМЕНТ 1.424.1-5.1-0.17). ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПО РИС. 2 РАСПОЛОЖЕНА У НИЗА КОНСОЛИ.

РАСЧЕТ НА УСИЛИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ, СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ, ПРОИЗВЕДЕН ИЗ УСЛОВИЯ, ЧТО КОЛОННЫ ОПИРАЮТСЯ „ПЛАШМЯ”, А ПРИ МОНТАЖЕ – „НА РЕБРО”.

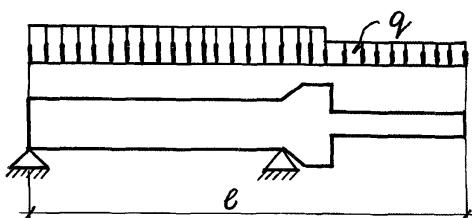
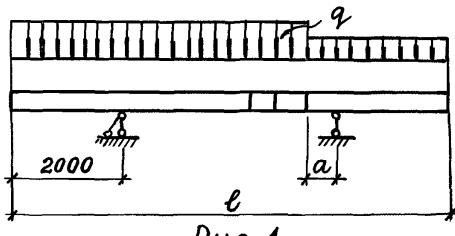


Рис. 2

2.9 Установку строповочных приспособлений для извлечения колонн из формы, транспортирования следует производить в местах, указанных в документе 1.424.1-5.1-0.17.

Для строповки колонн при извлечении из формы рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

При отсутствии инвентарных приспособлений допускается применять строповочные петли. Марку и число строповочных петель следует принимать в соответствии с документом 1.424.1-5.1-0.17. Там же приведены примеры установки петель.

Инв. № по ГОСТ	Взам. инв. №

**Строповочные петли должны изготавляться из горячекатаной гладкой арматуры класса А-1 марок ВСт 3 сп 2 и ВСт3 пс 2 по ГОСТ 5781-82. Сталь марки ВСт3 пс 2 не допускается применять для строповочных петель, если возможен монтаж колонн при температуре ниже минус 40°С. Допускается изготавливать строповочные петли из арматуры периодического профиля класса Ас-ІІ марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-І.**

**2.10. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций предусмотрены риски разбивочных осей, расположенные на уровне верха фундамента, верха подкрановой консоли и верха колонны.**

**2.11. Проектное положение арматурных изделий в опалубке следует обеспечивать фиксаторами из пластмассы или из плотного цементно-песчаного раствора. Применение стальных фиксаторов не допускается.**

**Положение закладных изделий для крепления стропильных и подстропильных конструкций и подкрановых балок, а также закладных изделий для опирания стен, следует фиксировать путем крепления к форме. Положение остальных закладных изделий допускается фиксировать путем крепления их к форме или к арматурному каркасу.**

**2.12. При размещении стальных закладных изделий для крепления вертикальных связей МН11, МН12 допускается разрезать попечные стержни каркаса при условии установки заменяющих их шпилек.**

**2.13. Закладные изделия для опирания стен, а также закладные изделия колонн с повышенной коррозионной стойкостью (марки колонн с индексом Н или П см. п. 1.2) должны быть металлизированы слоем цинка толщиной 150мк или алюминия со специальной обработкой. Металлизация анкерных стержней закладных изделий должна производиться на длине приварки плюс 50мм. Вид металлизационного покрытия назначается в проекте здания (СНиП II-28-73\* "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ").**

**В остальных случаях открытые поверхности закладных изделий должны огрунтовываться в один слой.**

**2.14. Извлечение колонн из формы следует производить после достижения бетоном не менее 70% проектной прочности.**

**2.15. Открытые поверхности закладных изделий должны быть очищены от наплынов бетона.**

**2.16. Выборки стали на колонны составлены без учета расхода стали на закладные изделия и строповочные устройства. Этот расход должен быть учтен дополнительно в соответствии с указаниями проекта здания.**

**2.17. Точность изготовления, внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25628-83 „Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий”. Общие технические условия.**

**2.18. Величина отпускной прочности бетона должна назначаться в соответствии с требованиями ГОСТ 25628-83.**

### **3. Методы контроля и испытаний и правила приемки.**

**3.1. Методы контроля и испытаний и правила приемки колонн должны приниматься в соответствии с ГОСТ 25628-83.**

### **4. Маркировка, хранение и транспортирование**

**4.1. Маркировка, хранение и транспортирование колонн должны производиться в соответствии с ГОСТ 25628-83.**

### **5. Монтаж**

**5.1. Монтаж колонн должен производиться согласно требованиям главы СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ" и главы СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".**

**5.2. Подъем колонн при монтаже следует производить из положения „на ребро”.**

**5.3. Для выверки колонн и примыкающих конструкций используются предусмотренные в колоннах риски.**

Ниб. № подл.	Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1.424.1-5 1-0.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.424.1-5 1-1.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.424.1-5 1-0.008МС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
		Поз. 1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1..КП37			
A3		-00	1.424.1-5.3-1.0.0	1	КП1
A3		-01	-01	1	КП2
A3		-02	-02	1	КП3
A3		-03	-03	1	КП4
A3		-04	-04	1	КП5
A3		-05	-05	1	КП6
A3		-06	-06	1	КП7
A3		-07	-07	1	КП8
A3		-08	-08	1	КП9
A3		-09	-09	1	КП10
A3		-10	-10	1	КП11
A3		-11	-11	1	КП12

<sup>1</sup> ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО „00“

1.424.1-5.1-1.00

ИНВ № подл/подпись и дата взам/изв №

НАЧАСКО-ЛАПАСКИН *К.И.*  
Н.контр. Поляков *И.И.*  
Глиник пр Григорьев *И.И.*  
Рук. бр. Акишина *Ф.И.*  
Инженер Михеева *Ольга*  
Провер. Акишина *Ф.И.*

Колонна крайняя  
1К84-1..1К84-6, 2К84-1..2К84-7,  
1К96-1..1К96-7, 2К96-1..2К96-7,  
3К96-1..3К96-10

Стадия лист листов  
Р 1 2

ПРОМСТРОЙПРЕДПРИЯТИЕ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
A3		-12	1.424.1-5.3-1.0.0 -12	1	КП13
A3		-13	-13	1	КП14
A3		-14	-14	1	КП15
A3		-15	-15	1	КП16
A3		-16	-16	1	КП17
A3		-17	-17	1	КП18
A3		-18	-18	1	КП19
A3		-19	-19	1	КП20
A3		-20	-20	1	КП21
A3		-21	-21	1	КП22
A3		-22	-22	1	КП23
A3		-23	-23	1	КП24
A3		-24	-24	1	КП25
A3		-25	-25	1	КП26
A3		-26	-26	1	КП27
A3		-27	-27	1	КП28
A3		-28	-28	1	КП29
A3		-29	-29	1	КП30
A3		-30	-30	1	КП31
A3		-31	-31	1	КП32
A3		-32	-32	1	КП33
A3		-33	-33	1	КП34
A3		-34	-34	1	КП35
A3		-35	-35	1	КП36
A3		-36	-36	1	КП37

МАТЕРИАЛ

БЕТОН:

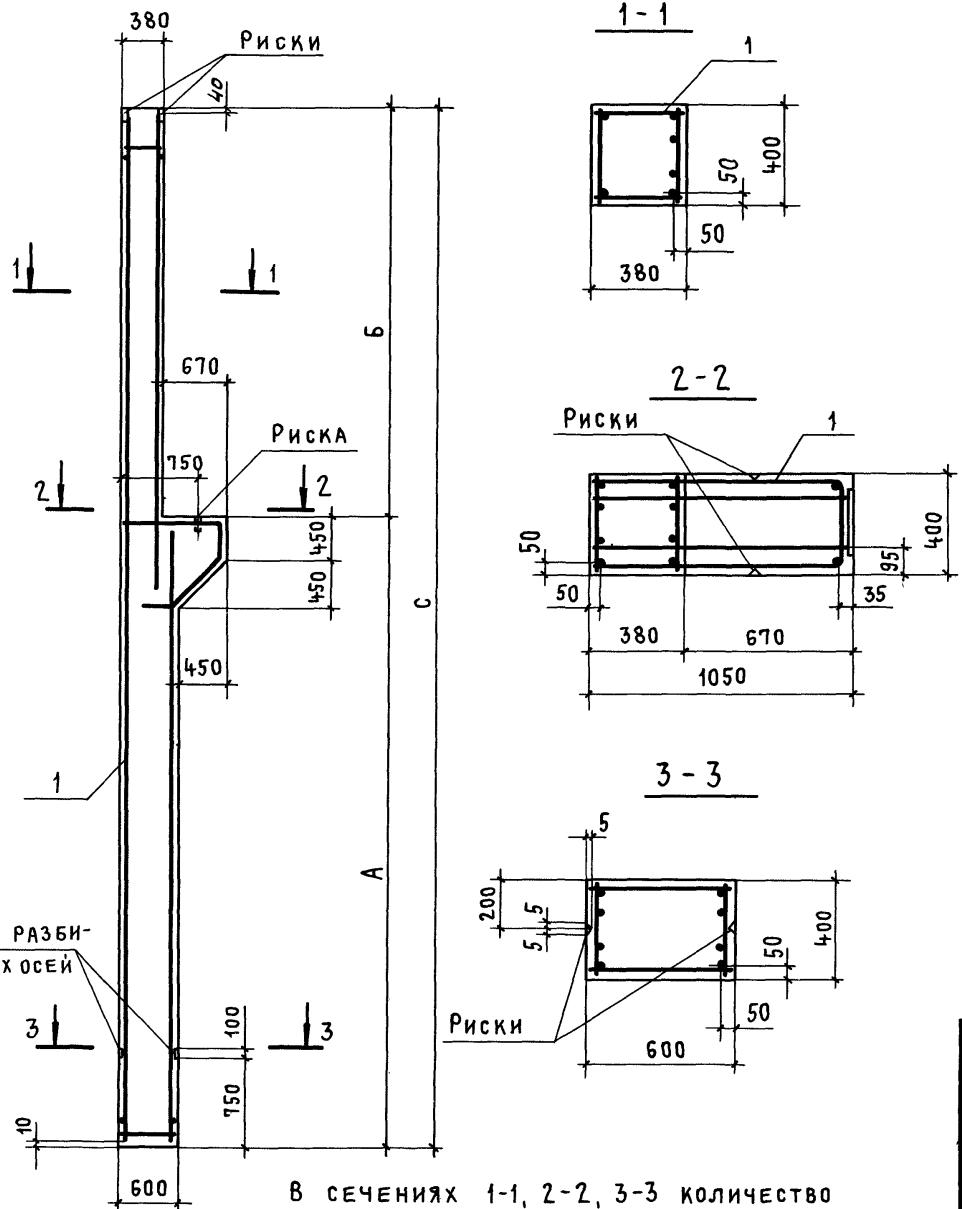
-00...-05	M200	2,1	M <sup>3</sup>
-06...-12	M200	2,0	M <sup>3</sup>
-13...-19	M300	2,4	M <sup>3</sup>
-20...-36	M300	2,3	M <sup>3</sup>

Пист

1.424.1-5.1-1.00

2

Инв. № подл./подпись и дата взам. инв. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т
		А	Б	С	
1.424.1-5.1-1.00	1К84-1				
- 01	1К84-2				
- 02	1К84-3				
- 03	1К84-4				
- 04	1К84-5				
- 05	1К84-6				
- 06	2К84-1				
- 07	2К84-2				
- 08	2К84-3				
- 09	2К84-4				
- 10	2К84-5				
- 11	2К84-6				
- 12	2К84-7				
- 13	1К96-1				
- 14	1К96-2				
- 15	1К96-3				
- 16	1К96-4				
- 17	1К96-5				
- 18	1К96-6				
- 19	1К96-7				

1.424.1-5.1-1.00СБ					
Колонна крайняя 1К84-1...1К84-6, 2К84-1...2К84-7, 1К96-1...1К96-7, 2К96-1...2К96-10 Сборочный чертеж			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Науч. скоп.	ВЛАСКИН	_____	Р	См. ТАБЛ.	—
Н.контр.	ПОЛЯКОВ	_____			
Гл. инж.пр.	ГРИГОРЬЕВ	_____			
Рук. бр.	АКИШИНА	_____			
Инженер	МИХЕЕВА	_____			
Проверил	АКИШИНА	_____			

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т
		A	Б	С	
1.424.1-5.1-100 - 20	2К96-1				
- 21	2К96-2				
- 22	2К96-3				
- 23	2К96-4	7000			
- 24	2К96-5		3500		
- 25	2К96-6			10500	5,8
- 26	2К96-7				
- 27	3К96-1				
- 28	3К96-2				
- 29	3К96-3				
- 30	3К96-4				
- 31	3К96-5	6400			
- 32	3К96-6		4100		
- 33	3К96-7			10500	5,7
- 34	3К96-8				
- 35	3К96-9				
- 36	3К96-10				

ДНВ. № ПОДЛ.	Подпись и дата	Взам. ДНВ. №

1.424.1-5.1-100СБ	лист 2
-------------------	-----------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1.424.1-5.1-0.0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.424.1-5.1-2.0006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.424.1-5.1-0.008МС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЗОНА				
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЗ	- 00	1. 424. 1-5. 3-2. 0. 0	1	КП 38
АЗ	- 01	- 01	1	КП 39
АЗ	- 02	- 02	1	КП 40
АЗ	- 03	- 03	1	КП 41

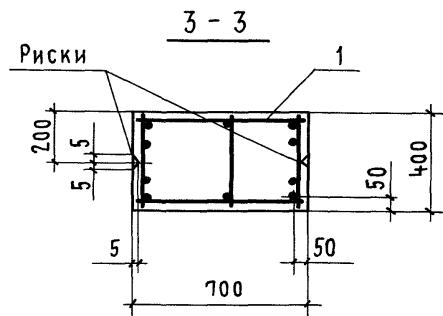
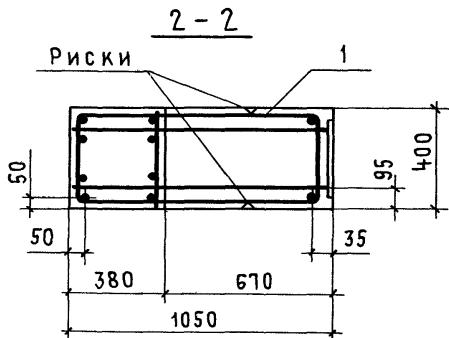
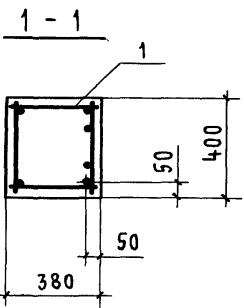
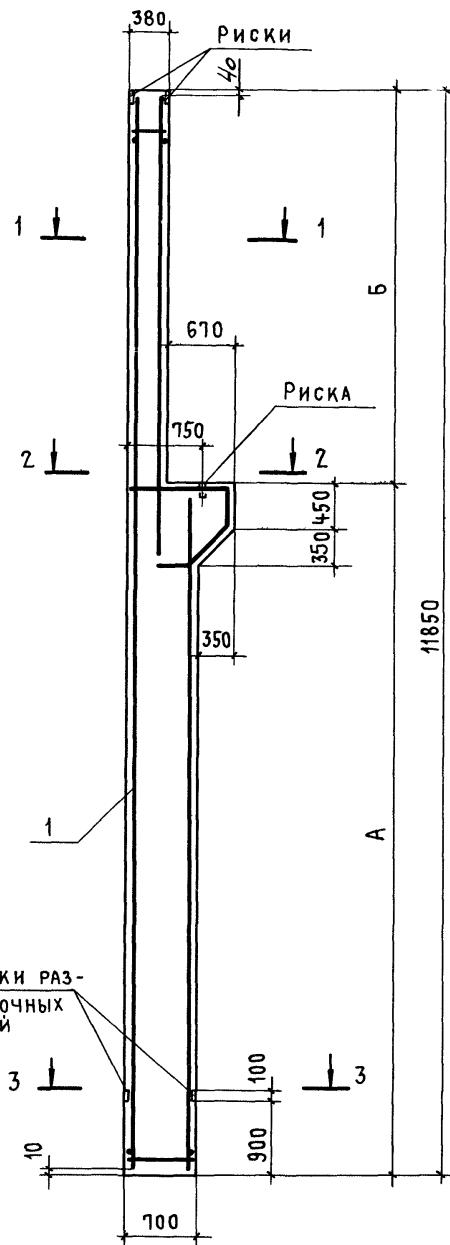
*Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"*

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		- 04	1.424.1-5.3-2.0.0 - 04	1	КП42
A3		- 05	- 05	1	КП43
A3		- 06	- 06	1	КП44
A3		- 07	- 07	1	КП45
A3		- 08	- 08	1	КП46
A3		- 09	- 09	1	КП47
A3		- 10	- 10	1	КП48
A3		- 11	- 11	1	КП49
A3		- 12	- 12	1	КП50
A3		- 13	- 13	1	КП51
A3		- 14	- 14	1	КП52
A3		- 15	- 15	1	КП53
A3		- 16	- 16	1	КП54
A3		- 17	- 17	1	КП55
A3		- 18	- 18	1	КП56
A3		- 19	- 19	1	КП57
A3		- 20	- 20	1	КП58
A3		- 21	- 21	1	КП59
A3		- 22	- 22	1	КП60
A3		- 23	- 23	1	КП61
A3		- 24	- 24	1	КП62
A3		- 25	- 25	1	КП63
A3		- 26	- 26	1	КП64
A3		- 27	- 27	1	КП65

МАТЕРИАЛ

БЕТОН:

- 00...- 15	M 300	3,0	M <sup>3</sup>
- 16...- 27	M 300	2,9	M <sup>3</sup>



В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней показано условно.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т
		A	B		
1.424.1-5.1-2.00	1К108-1	8950	2900		7,6
-01	1К108-2				
-02	1К108-3				
-03	1К108-4				
-04	1К108-5				
-05	1К108-6				
-06	2К108-1				
-07	2К108-2				
-08	2К108-3				
-09	2К108-4				
-10	2К108-5				
-11	2К108-6				
-12	2К108-7				
-13	2К108-8				
-14	2К108-9				
-15	2К108-10				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т
		A	Б		
1.424.1-5.1-2.00 - 16	3К108-1				
- 17	3К108-2				
- 18	3К108-3				
- 19	3К108-4				
- 20	3К108-5				
- 21	3К108-6				
- 22	3К108-7				
- 23	3К108-8				
- 24	3К108-9				
- 25	3К108-10				
- 26	3К108-11				
- 27	3К108-12				

ФОРМАТ	ЗОДА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.424.1-5.1-0.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.424.1-5.1-3.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.424.1-5.1-0.00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ 1	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз.1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 66...КП 114		
A3	- 00		1. 424.1-5.3-3.0.0	1	КП 66
A3	- 01		- 01	1	КП 67
A3	- 02		- 02	1	КП 68
A3	- 03		- 03	1	КП 69
A3	- 04		- 04	1	КП 70
A3	- 05		- 05	1	КП 71
A3	- 06		- 06	1	КП 72
A3	- 07		- 07	1	КП 73
A3	- 08		- 08	1	КП 74
A3	- 09		- 09	1	КП 75
A3	- 10		- 10	1	КП 76

1. ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА,  
ОБОЗНАЧЕНО „00“

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		- 11	1. 424. 1-5. 3-3. 0. 0-11	1	КП 77
A3		- 12	-12	1	КП 78
A3		- 13	-13	1	КП 79
A3		- 14	-14	1	КП 80
A3		- 15	-15	1	КП 81
A3		- 16	-16	1	КП 82
A3		- 17	-17	1	КП 83
A3		- 18	-18	1	КП 84
A3		- 19	-19	1	КП 85
A3		- 20	-20	1	КП 86
A3		- 21	-21	1	КП 87
A3		- 22	-22	1	КП 88
A3		- 23	-23	1	КП 89
A3		- 24	-24	1	КП 90
A3		- 25	-25	1	КП 91
A3		- 26	-26	1	КП 92
A3		- 27	-27	1	КП 93
A3		- 28	-28	1	КП 94
A3		- 29	-29	1	КП 95
A3		- 30	-30	1	КП 96
A3		- 31	-31	1	КП 97
A3		- 32	-32	1	КП 98
A3		- 33	-33	1	КП 99
A3		- 34	-34	1	КП 100
A3		- 35	-35	1	КП 101

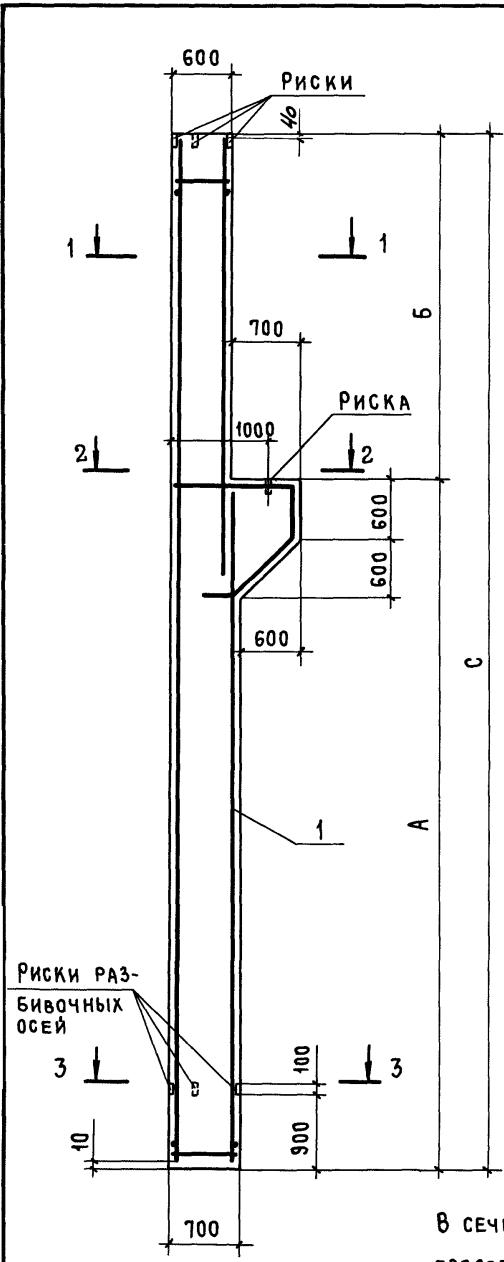
ННВ. № ПОДЛСЧ ДАТА	ПОДЛСЧ №	ФЗ АМ. ННВ. №

ИИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
---------------	----------------	--------------

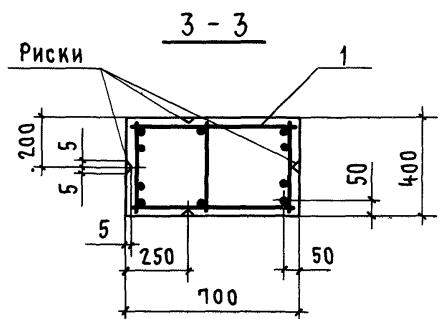
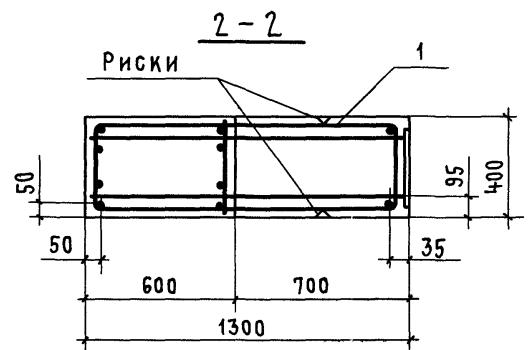
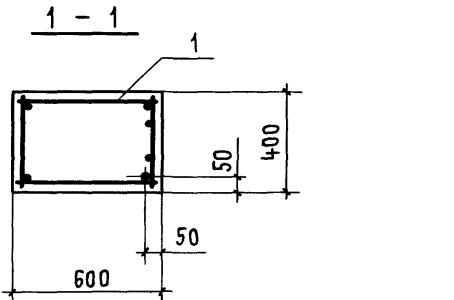
1.424.1-5.1-3.00

Лист

3



В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней показано условно.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т																																				
		A	B	C																																					
1.424.1-5.1-3.00	3К84-1	6150	3300	9450	6,8																																				
-01	3К84-2																																								
-02	3К84-3																																								
-03	3К84-4																																								
-04	3К84-5																																								
-05	3К84-6																																								
-06	3К84-7																																								
-07	4К84-1																																								
-08	4К84-2																																								
-09	4К84-3																																								
-10	4К84-4																																								
-11	4К84-5																																								
-12	4К84-6																																								
-13	4К96-1		5550	3900	9450																																				
-14	4К96-2																																								
-15	4К96-3																																								
-16	4К96-4																																								
-17	4К96-5																																								
-18	4К96-6																																								
-19	5К96-1																																								
-20	5К96-2																																								
-21	5К96-3																																								
-22	5К96-4																																								
-23	5К96-5																																								
1.424.1-5.1-3.00 СБ																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">НАЧ.СКО-1</td> <td style="width: 15%;">ВЛАСКИН</td> <td style="width: 15%;">К.И.</td> <td style="width: 15%;">СТАДИЯ</td> <td style="width: 15%;">МАССА</td> <td style="width: 15%;">МАСШТАБ</td> </tr> <tr> <td>И-КОНТР.</td> <td>ПОЛЯКОВ</td> <td>П.И.</td> <td>P</td> <td>СМ.</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>ГЛ.ИНЖ.ПР.</td> <td>ГРИГОРЬЕВ</td> <td>М.М.</td> <td>ТАБЛ.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>РУК.БР.</td> <td>АКИШИНА</td> <td>А.Б.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ИНЖЕНЕР</td> <td>МИХЕЕВА</td> <td>М.И.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕРИЛ</td> <td>АКИШИНА</td> <td>А.Б.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						НАЧ.СКО-1	ВЛАСКИН	К.И.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	И-КОНТР.	ПОЛЯКОВ	П.И.	P	СМ.	—	ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	М.М.	ТАБЛ.			РУК.БР.	АКИШИНА	А.Б.				ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	М.И.				ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	А.Б.			
НАЧ.СКО-1	ВЛАСКИН	К.И.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ																																				
И-КОНТР.	ПОЛЯКОВ	П.И.	P	СМ.	—																																				
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	М.М.	ТАБЛ.																																						
РУК.БР.	АКИШИНА	А.Б.																																							
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	М.И.																																							
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	А.Б.																																							
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																									
ЛИСТ 1 из ЛИСТОВ 2																																									
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ																																									

Обозначение	Марка колонны	Размеры, мм			Масса, т	Примечание
		A	Б	С		
1.424.1-5.1-3.00-24	5К 96-6					
- 25	5К 96-7					
- 26	5К 96-8					
- 27	5К 96-9					
- 28	6К 96-1					
- 29	6К 96-2					
- 30	6К 96-3					
- 31	6К 96-4					
- 32	6К 96-5					
- 33	6К 96-6					
- 34	6К 96-7					
- 35	6К 96-8					
- 36	4К 108-1					
- 37	4К 108-2					
- 38	4К 108-3					
- 39	4К 108-4					
- 40	4К 108-5					
- 41	4К 108-6					
- 42	4К 108-7					
- 43	4К 108-8					
- 44	4К 108-9					
- 45	4К 108-10					
- 46	4К 108-11					
- 47	4К 108-12					
- 48	4К 108-13					

Инв. № приоритета и дата взам. инв. №

1.424.1-5.1-3.00СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1.424.1-5.1-0.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.424.1-5.1-4.00СБ	Сборочный Чертеж		
A3			1.424.1-5.1-0.00ВМС	Выборка стали		

Формат	Зона	Обозначение с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Примечание
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
Поз. 1. КАРКАС пространственный КП115...КП152					
A3		- 00	1. 424.1-5.3-4.0.0	1	КП115
A3		- 01	- 01	1	КП116
A3		- 02	- 02	1	КП117
A3		- 03	- 03	1	КП118
A3		- 04	- 04	1	КП119
A3		- 05	- 05	1	КП120
A3		- 06	- 06	1	КП121
A3		- 07	- 07	1	КП122
A3		- 08	- 08	1	КП123
A3		- 09	- 09	1	КП124
A3		- 10	- 10	1	КП125
A3		- 11	- 11	1	КП126

<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

Инв. № подл.	Подпись и фамил. Взам. инв. №	Нач. скр.-1 Н. контр. Гл. инж. пр. Рук. бр. Инженер Провер.	Власкин Поляков Григорьев Акишин Михеева Акишина	Колонна крайняя 5К108-1...5К108-6, 6К108-1...6К108-12, 7К108-1...7К108-20	1. 424.1-5.1-4.00		
					стадия	лист	листов
					P	1	3
					ПРОИСТРОЙПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		- 12	1.424.1-5.3-Н.0.0 - 12	1	КП 127
A3		- 13	- 13	1	КП 128
A3		- 14	- 14	1	КП 129
A3		- 15	- 15	1	КП 130
A3		- 16	- 16	1	КП 131
A3		- 17	- 17	1	КП 132
A3		- 18	- 18	1	КП 133
A3		- 19	- 19	1	КП 134
A3		- 20	- 20	1	КП 135
A3		- 21	- 21	1	КП 136
A3		- 22	- 22	1	КП 137
A3		- 23	- 23	1	КП 138
A3		- 24	- 24	1	КП 139
A3		- 25	- 25	1	КП 140
A3		- 26	- 26	1	КП 141
A3		- 27	- 27	1	КП 142
A3		- 28	- 28	1	КП 143
A3		- 29	- 29	1	КП 144
A3		- 30	- 30	1	КП 145
A3		- 31	- 31	1	КП 146
A3		- 32	- 32	1	КП 147
A3		- 33	- 33	1	КП 148
A3		- 34	- 34	1	КП 149
A3		- 35	- 35	1	КП 150
A3		- 36	- 36	1	КП 151
A3		- 37	- 37	1	КП 152

ИНВ № ПОДДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯЛ ИНВ №
-------------	----------------	------------

1.424.1-5.1-400

Лист  
2

ФОРМАТ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ЗОНА				
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН:		
- 00... - 05		M 300	3,7	m <sup>3</sup>
- 06... - 37		M 300	3,6	m <sup>3</sup>

ИИВ. № подл	Подпись и дата	Взам. ИИВ. №

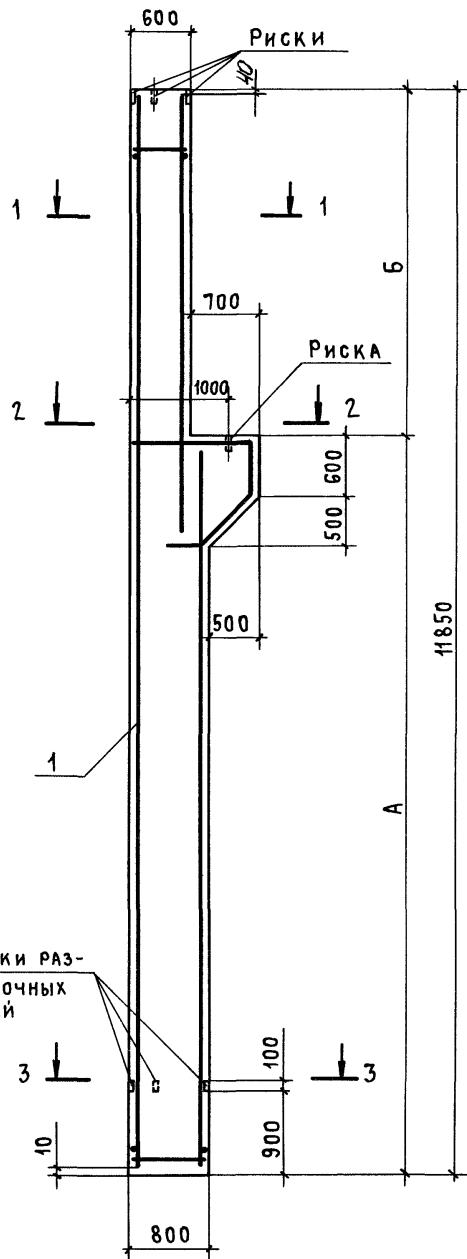
1.424.1-5.1-4.00

19135-03 17

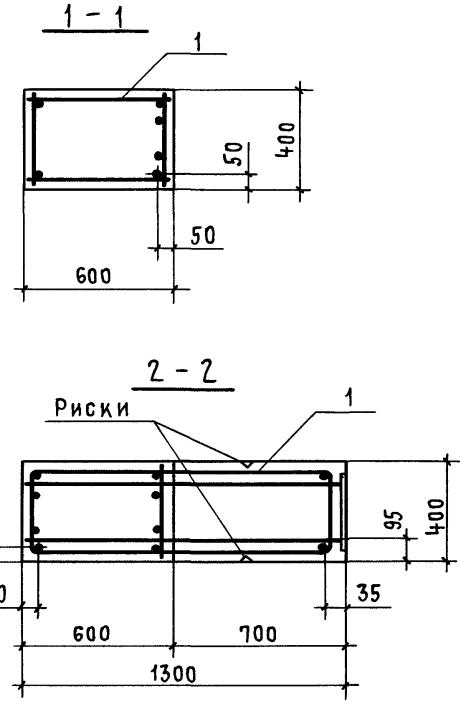
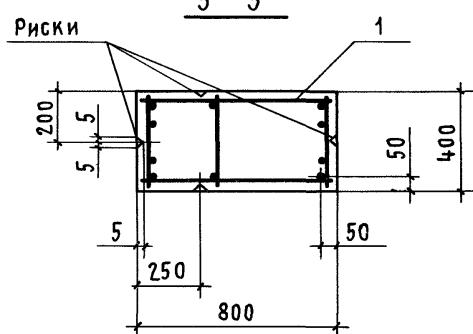
Augt

5

ИН. № подл. подпись и дата зам. инв. №



В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество  
продольных стержней показано условно.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		А	Б	
1424.1-5.1-4.00	5К108-1	8550	3300	9,2
-01	5К108-2			
-02	5К108-3			
-03	5К108-4			
-04	5К108-5			
-05	5К108-6			
-06	6К108-1			
-07	6К108-2			
-08	6К108-3			
-09	6К108-4			
-10	6К108-5			
-11	6К108-6			
-12	6К108-7			
-13	6К108-8			
-14	6К108-9			
-15	6К108-10			
-16	6К108-11			
-17	6К108-12			
		7950	3900	9,1

1.424.1-5.1-4.00сб		
Колонна крайняя 5К108-1...5К108-6, 6К108-1...6К108-12, 7К108-1...7К108-20	СТАДИЯ	МАССА
Сборочный чертеж	См. ТАБЛ.	МАСШТАБ
Лист 1	Листов 2	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Обозначение	Марка колонны	Размеры, мм			Масса, т	Примечание
		А	Б			
1.424.1-5.1-4.00-18	7К108-1					
- 19	7К108-2					
- 20	7К108-3					
- 21	7К108-4					
- 22	7К108-5					
- 23	7К108-6					
- 24	7К108-7					
- 25	7К108-8					
- 26	7К108-9					
- 27	7К108-10					
- 28	7К108-11					
- 29	7К108-12					
- 30	7К108-13					
- 31	7К108-14					
- 32	7К108-15					
- 33	7К108-16					
- 34	7К108-17					
- 35	7К108-18					
- 36	7К108-19					
- 37	7К108-20					

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1. 424.1-5.1-0.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1. 424.1-5.1-5.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1. 424.1-5.1-0.00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

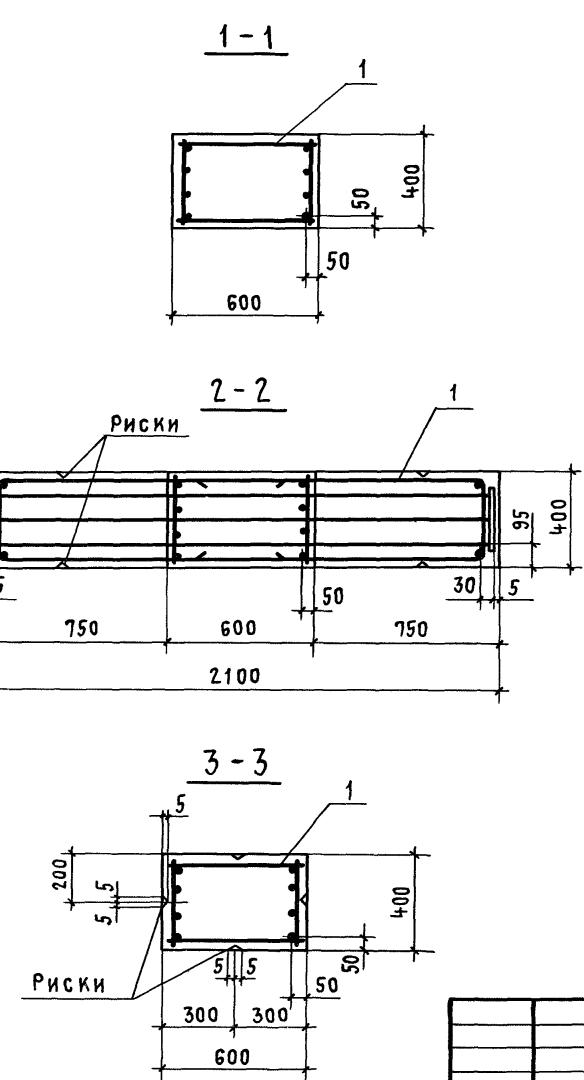
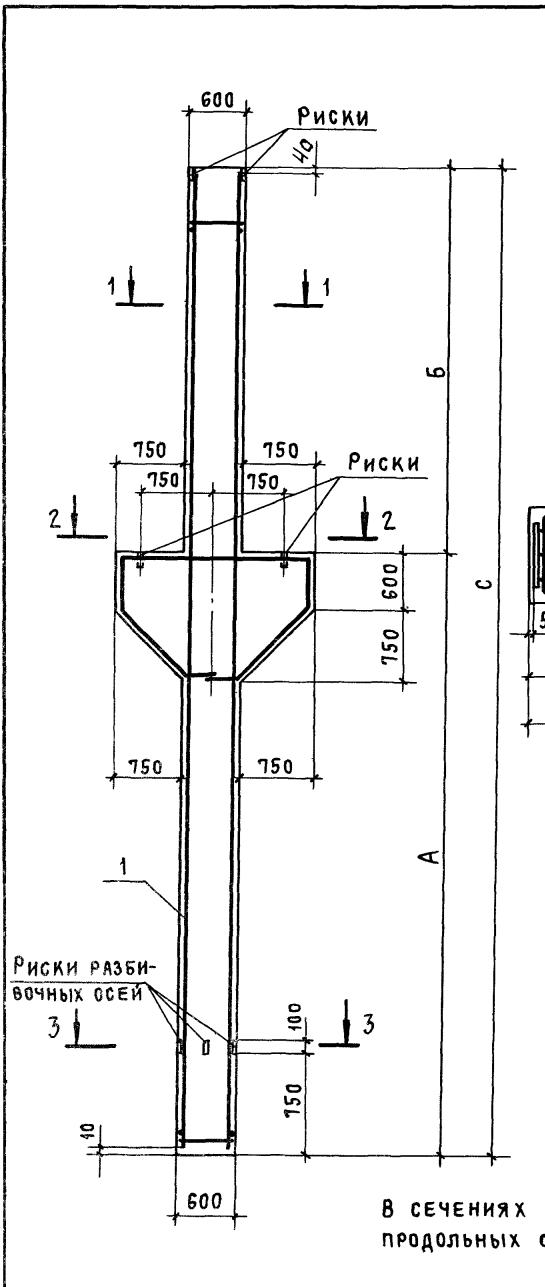
ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
Поз. 1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 153 ... КП 173					
A3		- 00	1. 424.1-5.3-5.0.0	1	КП 153
A3		- 01		- 01	1 КП 154
A3		- 02		- 02	1 КП 155
A3		- 03		- 03	1 КП 156

<sup>1</sup> ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА,  
ОБОЗНАЧЕНО „00“

ИНВ. № ПОДД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ.СКОЛ	ВЛАСКИН	<i>К.Васкин</i>	1. 424.1-5.1-5.00		
Н.КОНТР.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляков</i>			
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>			
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>			
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>			
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акишина</i>			
			КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5К84-1...5К84-4, 6К84-1...6К84-4, 7К96-1...7К96-4, 8К96-1...8К96-5, 9К96-1...9К96-4		
			СЛДДНЯ	Лист	Листов
			Р	1	3
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A3		- 04	1.424.1-5.3-5.0.0 - 04	1	КП157
A3		- 05	- 05	1	КП158
A3		- 06	- 06	1	КП159
A3		- 07	- 07	1	КП160
A3		- 08	- 08	1	КП161
A3		- 09	- 09	1	КП162
A3		- 10	- 10	1	КП163
A3		- 11	- 11	1	КП164
A3		- 12	- 12	1	КП165
A3		- 13	- 13	1	КП166
A3		- 14	- 14	1	КП167
A3		- 15	- 15	1	КП168
A3		- 16	- 16	1	КП169
A3		- 17	- 17	1	КП170
A3		- 18	- 18	1	КП171
A3		- 19	- 19	1	КП172
A3		- 20	- 20	1	КП173
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН:		
		-00...-07	M 200	2,8	м <sup>3</sup>
		-08...-20	M 300	3,1	м <sup>3</sup>
			1.424.1-5.1-5.0.0		Лист
					2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т
		A	Б	С	
1.424.1-5.1-5.00	5К84-1				
-01	5К84-2	6400	2900	9300	7,0
-02	5К84-3				
-03	5К84-4				
-04	6К84-1				
-05	6К84-2	5800	3500	9300	7,0
-06	6К84-3				
-07	6К84-4				
-08	7К96-1				
-09	7К96-2	7600	2900	10500	7,8
-10	7К96-3				
-11	7К96-4				
-12	8К96-1				
-13	8К96-2	7000	3500	10500	7,8
-14	8К96-3				
-15	8К96-4				
-16	8К96-5				
-17	9К96-1				
-18	9К96-2	6400	4100	10500	7,8
-19	9К96-3				
-20	9К96-4				

В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней показано условно.

				1.424. 1-5.1-5.00СБ			
НАЧ.СКО-1	ВЛАСКИН	<i>К.Васин</i>		Колонна средняя	Стадия	МАССА	МАСШТАБ
				5К84-1...5К84-4, 6К84-1...6К84-4, 7К96-1...7К96-4, 8К96-1...8К96-5, 9К96-1...9К96-4			
Н.КОНТР.	ПОЛЯКОВ	<i>П.Поляков</i>		Сборочный чертеж	P	см. ТАБЛ.	—
ГЛ.ИНЖ.ПР	ГРИГОРЬЕВ	<i>М.Григорьев</i>			Лист	Листов 1	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>А.Акишина</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>М.Михеева</i>					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>А.Акишина</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1.424.1-5.1-0.0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.424.1-5.1-6.00СБ	СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.424.1-5.1-0.008МС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз. 1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП174... КП253		
A3	- 00		1.424.1-5.3-6.0.0	1	КП174
A3	- 01		- 01	1	КП175
A3	- 02		- 02	1	КП176
A3	- 03		- 03	1	КП177
A3	- 04		- 04	1	КП178
A3	- 05		- 05	1	КП179
A3	- 06		- 06	1	КП180
A3	- 07		- 07	1	КП181
A3	- 08		- 08	1	КП182
A3	- 09		- 09	1	КП183
A3	- 10		- 10	1	КП184
A3	- 11		- 11	1	КП185

**\* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"**

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
A3		- 12	1. 424.1-5.3-6.0.0 - 12	1	КП 186
A3		- 13	- 13	1	КП 187
A3		- 14	- 14	1	КП 188
A3		- 15	- 15	1	КП 189
A3		- 16	- 16	1	КП 190
A3		- 17	- 17	1	КП 191
A3		- 18	- 18	1	КП 192
A3		- 19	- 19	1	КП 193
A3		- 20	- 20	1	КП 194
A3		- 21	- 21	1	КП 195
A3		- 22	- 22	1	КП 196
A3		- 23	- 23	1	КП 197
A3		- 24	- 24	1	КП 198
A3		- 25	- 25	1	КП 199
A3		- 26	- 26	1	КП 200
A3		- 27	- 27	1	КП 201
A3		- 28	- 28	1	КП 202
A3		- 29	- 29	1	КП 203
A3		- 30	- 30	1	КП 204
A3		- 31	- 31	1	КП 205
A3		- 32	- 32	1	КП 206
A3		- 33	- 33	1	КП 207
A3		- 34	- 34	1	КП 208
A3		- 35	- 35	1	КП 209
A3		- 36	- 36	1	КП 210
A3		- 37	- 37	1	КП 211
A3		- 38	- 38	1	КП 212

Инв. №-пол.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1. 424.1-5.1-6.00	Лист
	2

ФОРМАТ	ЗАДА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A3		- 39	1.424.1-5.3-6.0.0 - 39	1	КП 213
A3		- 40	- 40	1	КП 214
A3		- 41	- 41	1	КП 215
A3		- 42	- 42	1	КП 216
A3		- 43	- 43	1	КП 217
A3		- 44	- 44	1	КП 218
A3		- 45	- 45	1	КП 219
A3		- 46	- 46	1	КП 220
A3		- 47	- 47	1	КП 221
A3		- 48	- 48	1	КП 222
A3		- 49	- 49	1	КП 223
A3		- 50	- 50	1	КП 224
A3		- 51	- 51	1	КП 225
A3		- 52	- 52	1	КП 226
A3		- 53	- 53	1	КП 227
A3		- 54	- 54	1	КП 228
A3		- 55	- 55	1	КП 229
A3		- 56	- 56	1	КП 230
A3		- 57	- 57	1	КП 231
A3		- 58	- 58	1	КП 232
A3		- 59	- 59	1	КП 233
A3		- 60	- 60	1	КП 234
A3		- 61	- 61	1	КП 235
A3		- 62	- 62	1	КП 236
A3		- 63	- 63	1	КП 237
A3		- 64	- 64	1	КП 238
A3		- 65	- 65	1	КП 239
A3		- 66	- 66	1	КП 240

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A3		- 67	1.424.1-5.3-6.0.0 - 67	1	КП 241
A3		- 68	- 68	1	КП 242
A3		- 69	- 69	1	КП 243
A3		- 70	- 70	1	КП 244
A3		- 71	- 71	1	КП 245
A3		- 72	- 72	1	КП 246
A3		- 73	- 73	1	КП 247
A3		- 74	- 74	1	КП 248
A3		- 75	- 75	1	КП 249
A3		- 76	- 76	1	КП 250
A3		- 77	- 77	1	КП 251
A3		- 78	- 78	1	КП 252
A3		- 79	- 79	1	КП 253

МАТЕРИАЛ

БЕТОН:

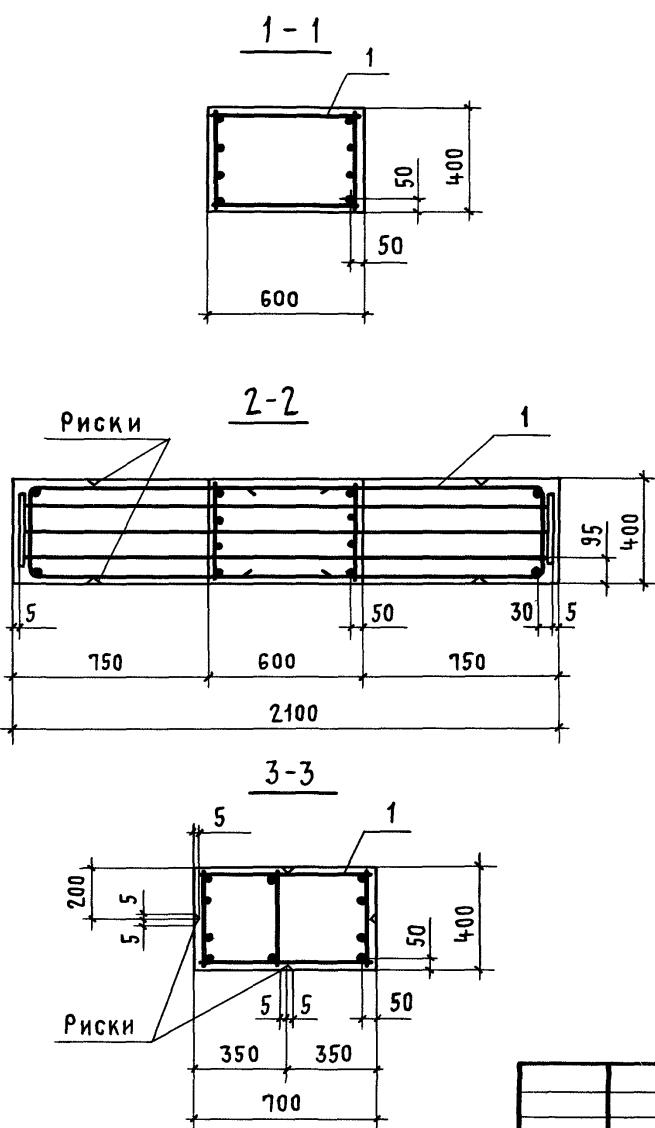
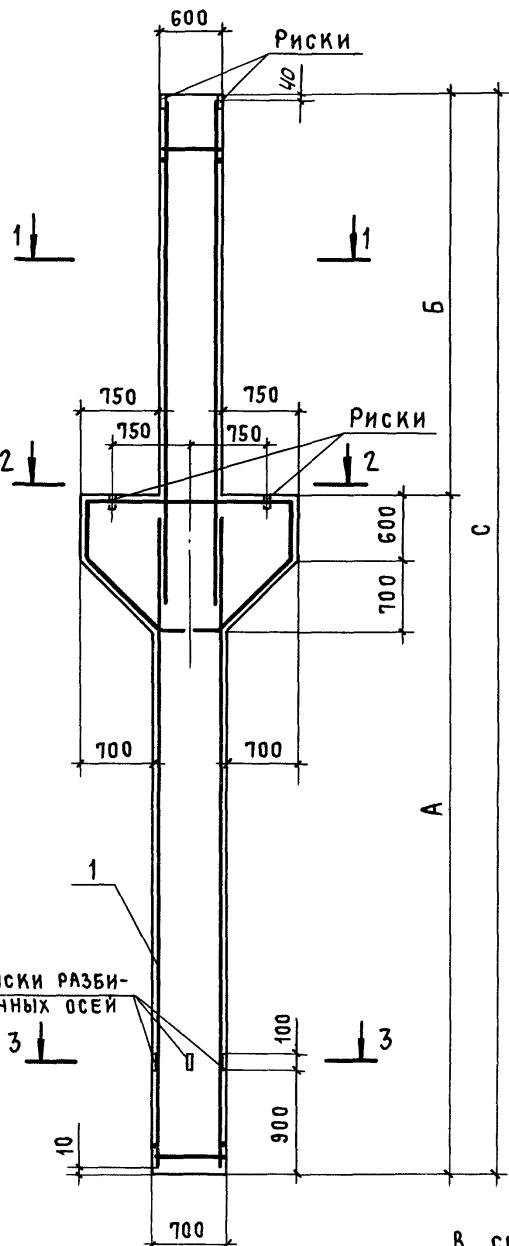
-00...-24	M 300	3,0	M <sup>3</sup>
-25...-46	M 400	3,4	M <sup>3</sup>
-47...-62	M 400	3,3	M <sup>3</sup>
-63...-79	M 300	3,7	M <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.424.1-5.1-6.00	Лист
	4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т
		А	Б	С	
1.424.1-5.1-6.00	TK84-1				
-01	TK84-2				
-02	TK84-3				
-03	TK84-4				
-04	TK84-5	6150	3300	9450	7,6
-05	TK84-6				
-06	TK84-7				
-07	TK84-8				
-08	TK84-9				
-09	8K84-1				
-10	8K84-2				
-11	8K84-3				
-12	8K84-4				
-13	8K84-5	5550	3900	9450	7,6
-14	8K84-6				
-15	8K84-7				
-16	8K84-8				
-17	8K84-9				
-18	8K84-10				
-19	8K84-11				
-20	8K84-12				
-21	8K84-13				
-22	8K84-14				
-23	8K84-15				
-24	8K84-16				
1.424.1-5.1-6.00 СБ					
КОЛОННА СРЕДНЯЯ TK84-1...TK84-9, 8K84-1...8K84-16, 10K96-1...10K96-8, 11K96-1...11K96-14, 12K96-1...12K96-16, 8K108-1...8K108-3, 9K108-1...9K108-4, 10K108-1...10K108-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
НАЧ.СКО-1		ВЛАСКИН			СТАДИЯ
Н.КОНТР.		ПОЛЯКОВ			МАССА
ГЛ.ИНЖ.ПР.		ГРИГОРЬЕВ			МАШТАБ
РУБ.БР.		АКИШИНА			Р
ИНЖЕНЕР		МИХЕЕВА			См. ТАБЛ.
ПРОВЕРИЛ		АКИШИНА			—
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3					
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество  
продольных стержней показано условно.



Обозначение	Марка колонны	Размеры, мм			Масса, т	Приме- чание
		A	Б	С		
1.424.1-5.1-6.00- 25	10К96-1					
- 26	10К96-2					
- 27	10К96-3					
- 28	10К96-4					
- 29	10К96-5					
- 30	10К96-6					
- 31	10К96-7					
- 32	10К96-8					
- 33	11К96-1					
- 34	11К96-2					
- 35	11К96-3					
- 36	11К96-4					
- 37	11К96-5					
- 38	11К96-6					
- 39	11К96-7					
- 40	11К96-8					
- 41	11К96-9					
- 42	11К96-10					
- 43	11К96-11					
- 44	11К96-12					
- 45	11К96-13					
- 46	11К96-14					
- 47	12К96-1					
- 48	12К96-2					
- 49	12К96-3					
- 50	12К96-4					
- 51	12К96-5					
- 52	12К96-6					
- 53	12К96-7					
- 54	12К96-8					

1.424.1-5.1-6.00C5

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		A	B	C		
1424.1-5.1-6.00 - 55	12K96-9	6150	4500	10650	8,3	
- 56	12K96-10					
- 57	12K96-11					
- 58	12K96-12					
- 59	12K96-13					
- 60	12K96-14					
- 61	12K96-15					
- 62	12K96-16					
- 63	8K108-1	8950	2900	11850	9,3	
- 64	8K108-2					
- 65	8K108-3					
- 66	9K108-1					
- 67	9K108-2	8350	3500	11850	9,3	
- 68	9K108-3					
- 69	9K108-4					
- 70	10K108-1					
- 71	10K108-2	7750	4100	11850	9,2	
- 72	10K108-3					
- 73	10K108-4					
- 74	10K108-5					
- 75	10K108-6					
- 76	10K108-7					
- 77	10K108-8					
- 78	10K108-9					
- 79	10K108-10					

ИНВ. № ПОДР.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.424.1-5.1-6.00C5

Лист  
3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1.424.1-5.1-0.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.424.1-5.1-7.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.424.1-5.1-0.00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ 1	Обозначение	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3		Поз. 1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП254... КП281			
A3		- 00	1. 424.1-5.3-7.0.0	1	КП254
A3		- 01		- 01	1 КП255
A3		- 02		- 02	1 КП256
A3		- 03		- 03	1 КП257
A3		- 04		- 04	1 КП258
A3		- 05		- 05	1 КП259
A3		- 06		- 06	1 КП260
A3		- 07		- 07	1 КП261
A3		- 08		- 08	1 КП262
A3		- 09		- 09	1 КП263
A3		- 10		- 10	1 КП264
A3		- 11		- 11	1 КП265

1. Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

1.424.1-5.1-7.00

КОЛОННА СРЕДНЯЯ  
9К84-1...9К84-4, 10К84-1...10К84-8,  
13К96-1...13К96-3, 14К96-1...14К96-7,  
15К96-1...15К96-6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ.
P	1	2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДПЛ.	ПОДПИСЬ И АДДАТА	ВЗАИМ. АДДАТА	ПОДПИСЬ И АДДАТА						
НАУЧ.СКОЛ	ВЛАСКИН	А.С.							
Н.КОНТР.	ПОЛЯКОВ	Иван							
ГЛАВН.ИР.	ГРИГОРЬЕВ	Петр							
РУК.БР.	АКИШИНА	Анна							
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	Ольга							
ПРОВЕРНЛ	АКИШИНА	Анна							

ИМНВ. № 7021.	ПЛАТИСА НАТА	БЗАМ. ИМНВ. №
---------------	--------------	---------------

14241-51-700

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т
		A	B	C	
1.424.1-5.1-7.00	9К84-1	6150	2700 (2600)	8850 (8750)	7,3
- 01	9К84-2				
- 02	9К84-3				
- 03	9К84-4				
- 04	10К84-1				
- 05	10К84-2				
- 06	10К84-3				
- 07	10К84-4				
- 08	10К84-5		5550	3300 (3200)	8850 (8750)
- 09	10К84-6				
- 10	10К84-7				
- 11	10К84-8				
- 12	13К96-1				
- 13	13К96-2				
- 14	13К96-3	7350	2700 (2600)	10050 (9950)	8,1

В скобках приведены параметры укороченных на 100мм колонн, предназначенные для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700мм.

В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней показано условно

				1.424.1-5.1-7.00СБ
НАЧ.СКО-1	ВЛАСКИН <i>К.Васкин</i>	Колонна СРЕДНЯЯ 9К84-1... 9К84-4, 10К84-1... 10К84-8, 13К96-1... 13К96-3, 14К96-1... 14К96-1, 15К96-1... 15К96-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия р	Масса см. ТАБЛ.
Н.КОНТР.	ПОЛЯКОВ <i>П.Поляков</i>			—
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ <i>Григорьев</i>		Лист 1	ЛИСТОВ 2
РУК.БР.	АКИШИНА <i>А.Акисина</i>			
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА <i>М.Михеева</i>			
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА <i>А.Акисина</i>			
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		А	Б	С		
1424.1-5.1-7.00-15	14K96-1	6750	3300 (3200)	10050 (9950)	8,1	
-16	14K96-2					
-17	14K96-3					
-18	14K96-4					
-19	14K96-5					
-20	14K96-6					
-21	14K96-7					
-22	15K96-1	6150	3900 (3800)	10050 (9950)	8,0	
-23	15K96-2					
-24	15K96-3					
-25	15K96-4					
-26	15K96-5					
-27	15K96-6					

ННВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1.424.1-5.1-0.00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.424.1-5.1-8.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.424.1-5.1-0.00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ 1	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Поз. 1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП 282... КП 399		
A3	- 00		1. 424. 1-5.3-8.0.0	1	КП 282
A3	- 01			- 01	1 КП 283
A3	- 02			- 02	1 КП 284
A3	- 03			- 03	1 КП 285
A3	- 04			- 04	1 КП 286
A3	- 05			- 05	1 КП 287
A3	- 06			- 06	1 КП 288
A3	- 07			- 07	1 КП 289
A3	- 08			- 08	1 КП 290
A3	- 09			- 09	1 КП 291
A3	- 10			- 10	1 КП 292
A3	- 11			- 11	1 КП 293

*Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"*

1424.1-5.1-8.00

НАЧ.СКОД	ВЛАСКИН	Бланк
Н. КОНТР.	ПОЛЯКОВ	Иван
ГЛ. ИНЖНЕР	ГРИГОРЬЕВ	Михаил
РУК. БР.	АКИШИНА	Александр
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	Михаил
ПРОВЕР.	АКИШИНА	Александр

**КОЛОННА СРЕДНЯЯ**

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A3		- 12	1. 424. 1-5. 3-8.0.0 - 12	1	КП 294
A3		- 13		1	КП 295
A3		- 14		1	КП 296
A3		- 15		1	КП 297
A3		- 16		1	КП 298
A3		- 17		1	КП 299
A3		- 18		1	КП 300
A3		- 19		1	КП 301
A3		- 20		1	КП 302
A3		- 21		1	КП 303
A3		- 22		1	КП 304
A3		- 23		1	КП 305
A3		- 24		1	КП 306
A3		- 25		1	КП 307
A3		- 26		1	КП 308
A3		- 27		1	КП 309
A3		- 28		1	КП 310
A3		- 29		1	КП 311
A3		- 30		1	КП 312
A3		- 31		1	КП 313
A3		- 32		1	КП 314
A3		- 33		1	КП 315
A3		- 34		1	КП 316
A3		- 35		1	КП 317
A3		- 36		1	КП 318
A3		- 37		1	КП 319
A3		- 38		1	КП 320
A3		- 39		1	КП 321

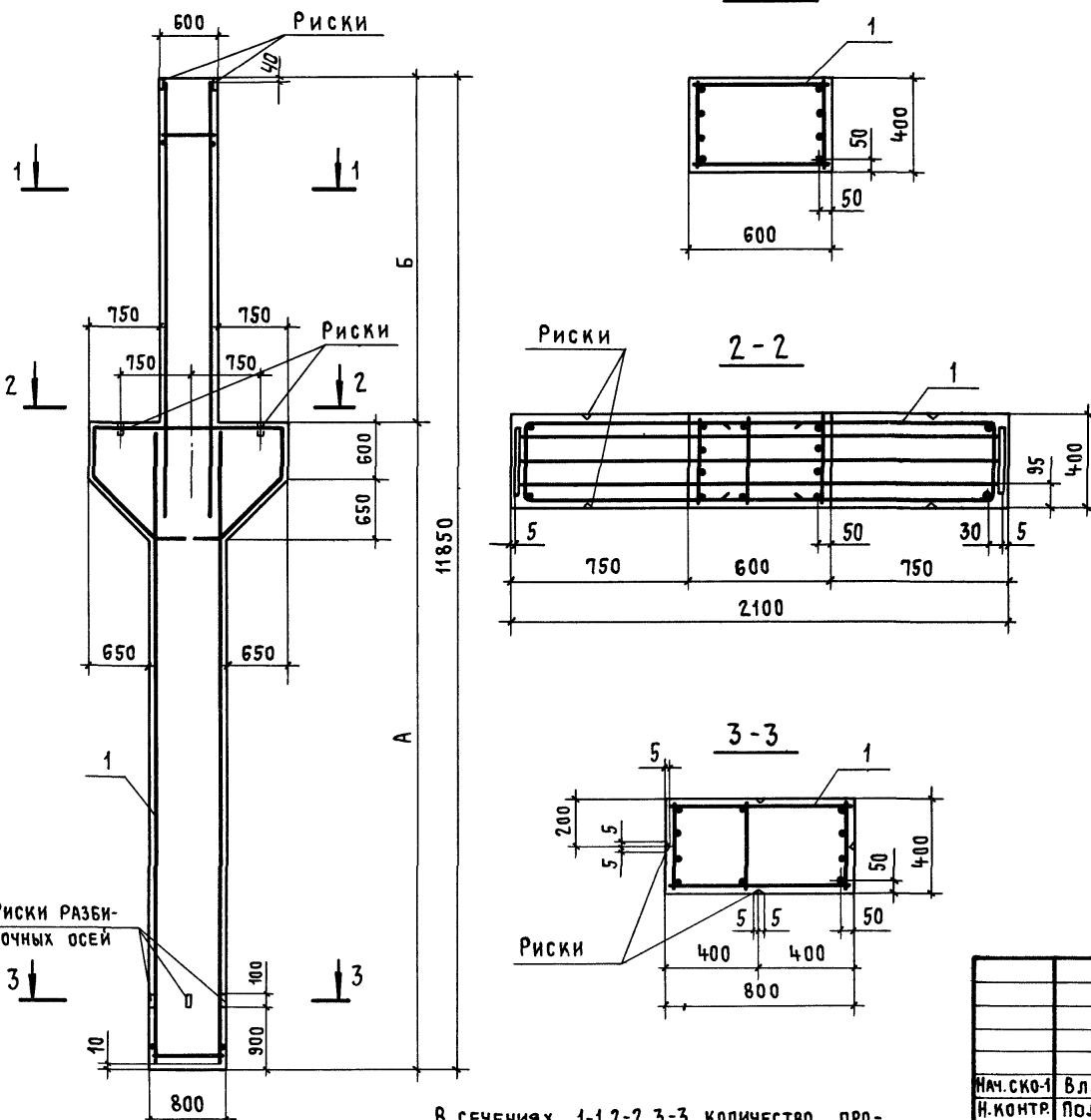
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
A3		- 40	1. 424.1-5.3-8.0.0 - 40	1	КП 322
A3		- 41	- 41	1	КП 323
A3		- 42	- 42	1	КП 324
A3		- 43	- 43	1	КП 325
A3		- 44	- 44	1	КП 326
A3		- 45	- 45	1	КП 327
A3		- 46	- 46	1	КП 328
A3		- 47	- 47	1	КП 329
A3		- 48	- 48	1	КП 330
A3		- 49	- 49	1	КП 331
A3		- 50	- 50	1	КП 332
A3		- 51	- 51	1	КП 333
A3		- 52	- 52	1	КП 334
A3		- 53	- 53	1	КП 335
A3		- 54	- 54	1	КП 336
A3		- 55	- 55	1	КП 337
A3		- 56	- 56	1	КП 338
A3		- 57	- 57	1	КП 339

МАТЕРИАЛ

БЕТОН:

-00...-25	M 400	4,0	м <sup>3</sup>
-26...-57	M 400	3,9	м <sup>3</sup>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		A	B	
1.424.1-5.1-8.00	11К108-1	8550	3300	10,0
-01	11К108-2			
-02	11К108-3			
-03	11К108-4			
-04	11К108-5			
-05	11К108-6			
-06	11К108-7			
-07	11К108-8			
-08	11К108-9			
-09	11К108-10			
-10	12К108-1	7950	3900	9,9
-11	12К108-2			
-12	12К108-3			
-13	12К108-4			
-14	12К108-5			
-15	12К108-6			
-16	12К108-7			
-17	12К108-8			
-18	12К108-9			
-19	12К108-10			



В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней показано условно

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		A	Б			
1.4241-5.1-8.00 - 20	12К108-11					
- 21	12К108-12					
- 22	12К108-13	7950	3900		9,9	
- 23	12К108-14					
- 24	12К108-15					
- 25	12К108-16					
- 26	13К108-1					
- 27	13К108-2					
- 28	13К108-3					
- 29	13К108-4					
- 30	13К108-5					
- 31	13К108-6					
- 32	13К108-7					
- 33	13К108-8					
- 34	13К108-9					
- 35	13К108-10					
- 36	13К108-11	7350	4500		9,8	
- 37	13К108-12					
- 38	13К108-13					
- 39	13К108-14					
- 40	13К108-15					
- 41	13К108-16					
- 42	13К108-17					
- 43	13К108-18					
- 44	13К108-19					
- 45	13К108-20					
- 46	13К108-21					
- 47	13К108-22					

1.424.1 - 5.1-8.00СБ

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		A	Б			
1.424.1-5.1-8.00 - 48	13К108-23					
- 49	13К108-24					
- 50	13К108-25					
- 51	13К108-26					
- 52	13К108-27					
- 53	13К108-28					
- 54	13К108-29					
- 55	13К108-30					
- 56	13К108-31					
- 57	13К108-32					

ИНВ №	Подпись и дата	Взам №

1.424.1-5.1-8.000Б	Лист
	3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1.424.1-5.1-0.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.424.1-5.1-9.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.424.1-5.1-0.00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					

### СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

Поз. 1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП340...КП364

A3	- 00	1. 424.1-5.3-9.0.0	1	КП340
A3	- 01	- 01	1	КП341
A3	- 02	- 02	1	КП342
A3	- 03	- 03	1	КП343
A3	- 04	- 04	1	КП344
A3	- 05	- 05	1	КП345
A3	- 06	- 06	1	КП346
A3	- 07	- 07	1	КП347
A3	- 08	- 08	1	КП348
A3	- 09	- 09	1	КП349
A3	- 10	- 10	1	КП350
A3	- 11	- 11	1	КП351

<sup>1</sup> ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА,  
ОБОЗНАЧЕНО "00"

1.424.1-5.1-9.00

ИМЯ, ФОИ	ВЛАСКИН	К. Илья	Колонна средняя 14К108-1...14К108-3, 15К108-1...15К108-7, 16К108-1...16К108-15	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ПОЛЯКОВ	К. Илья		P	1	2
ГЛАВН. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	Михаил				
РУК. БР.	АКИШИНА	Анна				
ИНЖЕН.	МИХЕЕВА	Лилия				
ПРОВЕР.	АКИШИНА	Анна				
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						

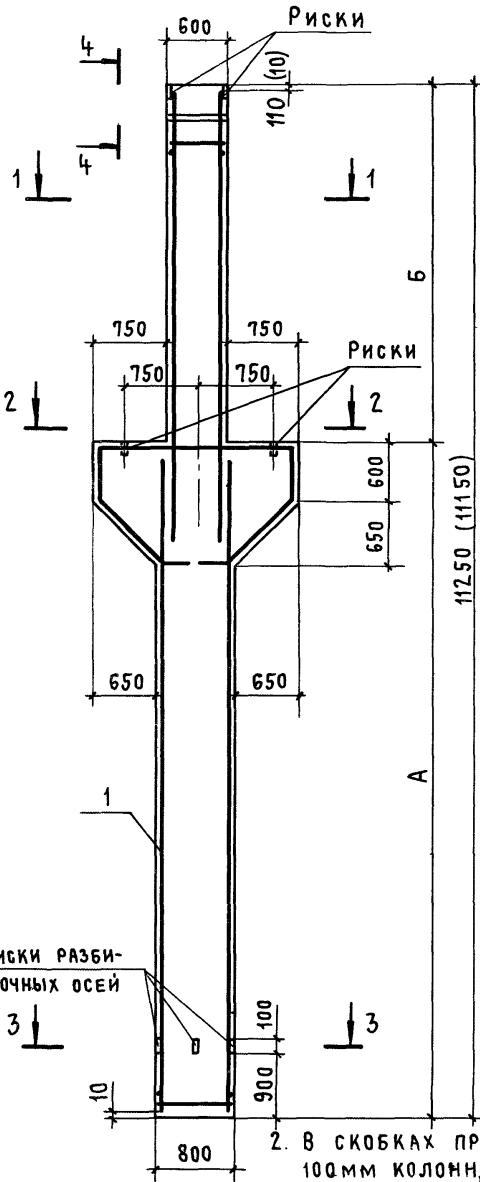
Л/НВ. № 700/1.	Подпись наата	ВЗАМ. Л/НВ. №
----------------	---------------	---------------

1.424.1-5.1-9.00

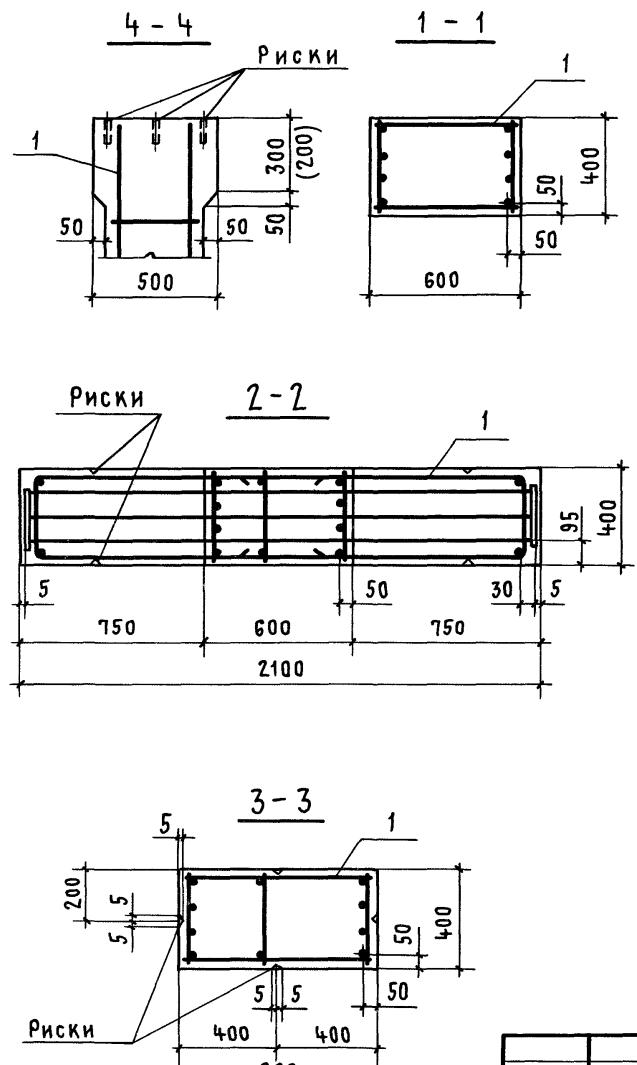
WAGT

2

Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

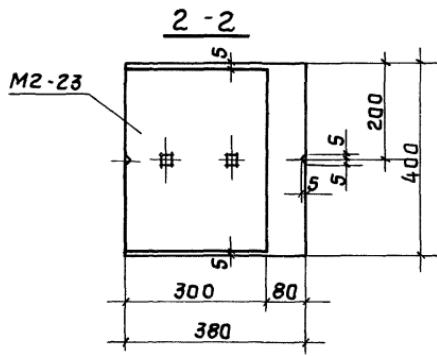
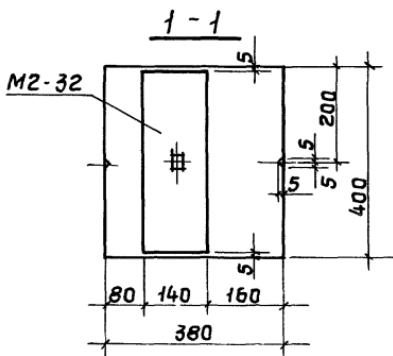
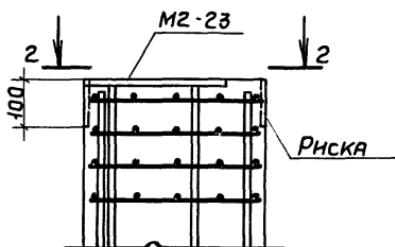
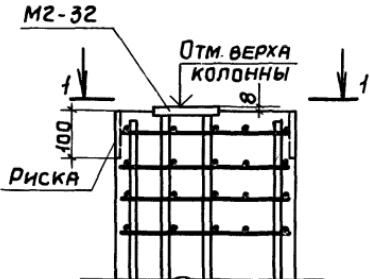


1. В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней показано условно.  
2. В скобках приведены параметры укороченных на 100мм колонн, предназначенных для опирания на них железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700мм.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т
		A	Б		
1.424.1-5.1-9.00	14К108-1	8550	2700 (2600)		9,7
- 01	14К108-2				
- 02	14К108-3				
- 03	15К108-1				
- 04	15К108-2				
- 05	15К108-3				
- 06	15К108-4				
- 07	15К108-5				
- 08	15К108-6				
- 09	15К108-7				
- 10	16К108-1				
- 11	16К108-2				
- 12	16К108-3				
- 13	16К108-4				
- 14	16К108-5	7350	3300 (3200)		9,6
- 15	16К108-6				
- 16	16К108-7				
- 17	16К108-8				
- 18	16К108-9				
- 19	16К108-10				
- 20	16К108-11				
- 21	16К108-12				
- 22	16К108-13				
- 23	16К108-14				
- 24	16К108-15				

1.424.1-5.1-9.00 СБ							
Колонна средняя		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
Нач.скр-1	Власкин	Р	См. табл.				
Н.контр.	Поляков						
Инж.контр. Григорьев							
Рук. бр. Акишина							
Инженер Михеева							
Проверил Акишина							
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
ЛИСТ ЛИСТОВ 1							



И №	Подпись и дата взятия листа

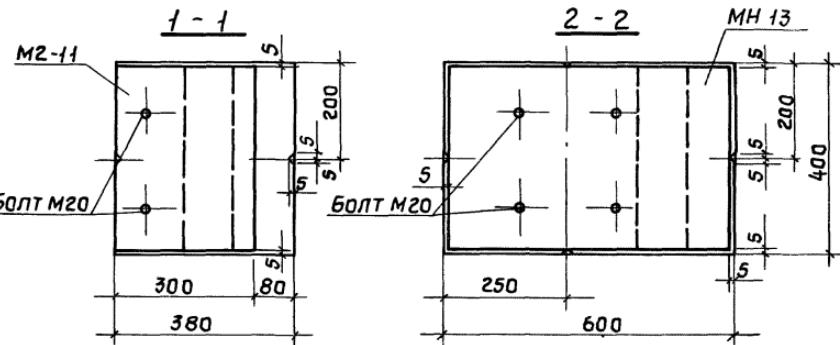
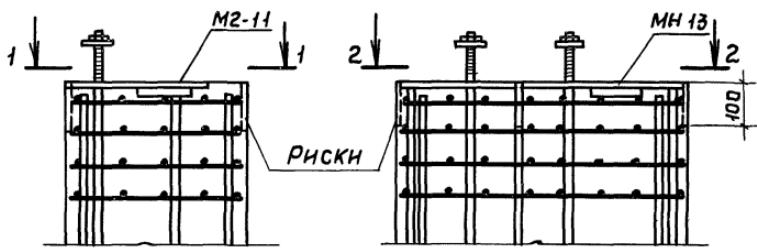
1.424.1-5.1-0.01

Чачско-ВЛАСКИН *бислан*  
Глиняков ГРИГОРЬЕВ *Мир*  
рук. бр Акишина *Мария*

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ М2-23, М2-32 В КОЛОН-  
НАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ  
ПРИВЯЗКЕ „О“

Стадия	лист	листов
Р	1	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Имеет подпись и дату взято на	

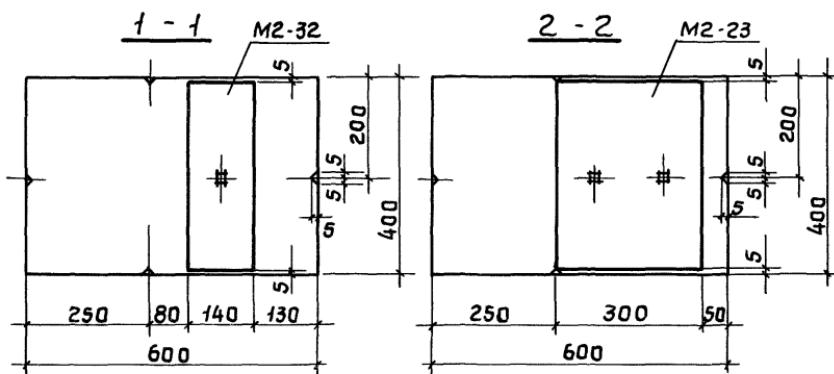
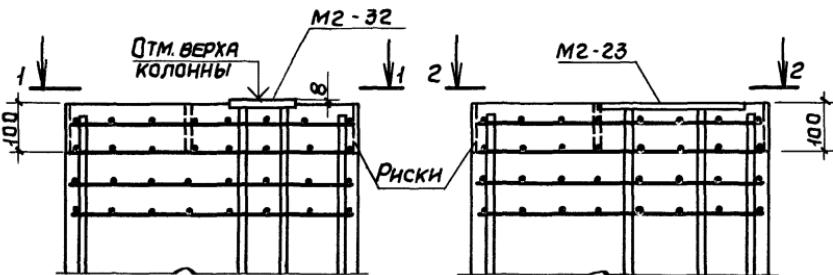
1.424.1-5.1-0.02

НАЧАСКО-1 ВЛАСКИН *Кис*  
ГЛИНЖА ГРИГОРЬЕВ *Ми*  
РУК.БР. АКИШИНА *Аки*

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ М2-11, МН13 В КОЛОН-  
НАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИ-  
ВЯЗКЕ „0“ И „250“

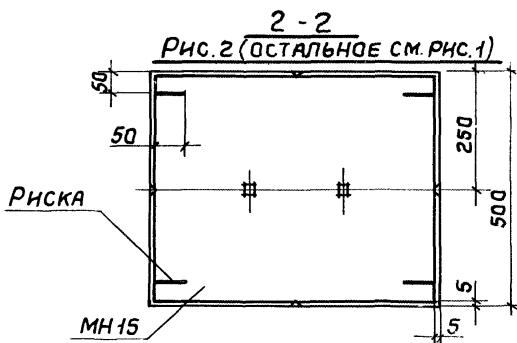
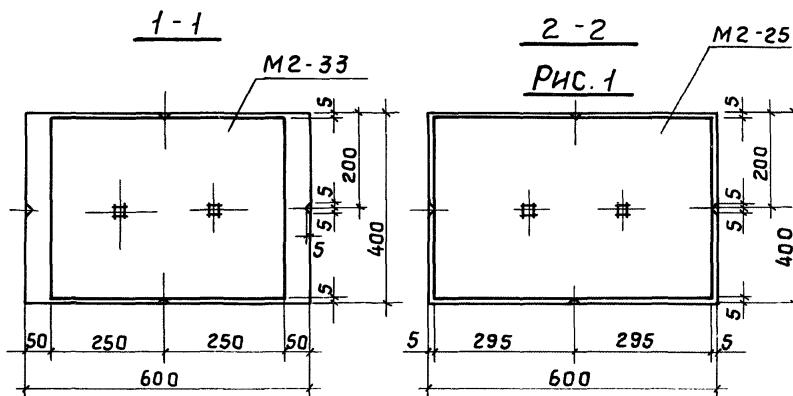
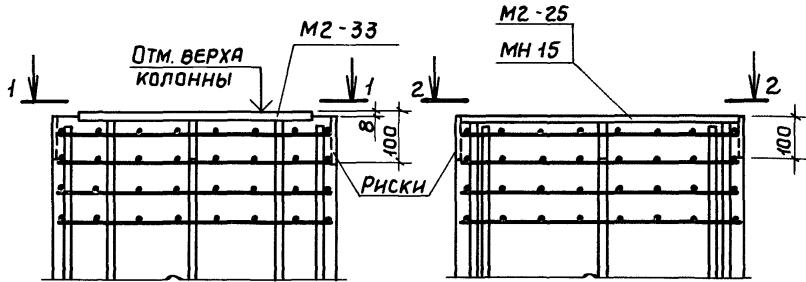
Стадия	Лист	листов
р	1	

ПРОМСТРОЙДРОВАНТ



1.424.1-5.1-0.03

И.ЧУСКО	ВЛАСКИН	х/б	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, М2-32 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250”	Стадия	лист	листов
ГЛИНЖПР	ГРИГОРЬЕВ	х/б		P		1
РУКБРИГ.	АКИШИНА	х/б				
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



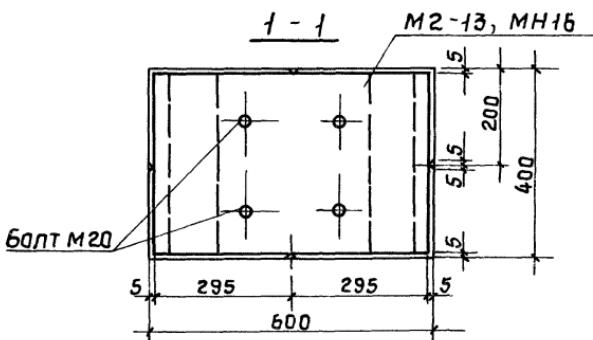
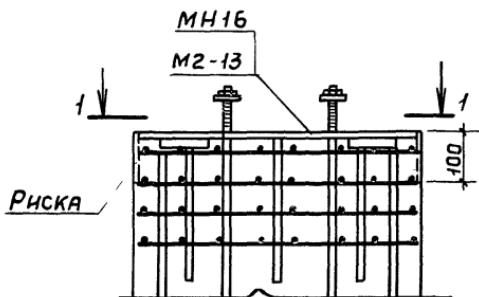
1.424.1-5.1-0.04

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН15, М2-25, М2-33 В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА

№	№ подл.	Подпись и дата	Взам. №

Нач. скл-1 Власкин *Киан*  
Глинж Григорьев *Мар*  
рук. бр. Акишина *Фели*

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



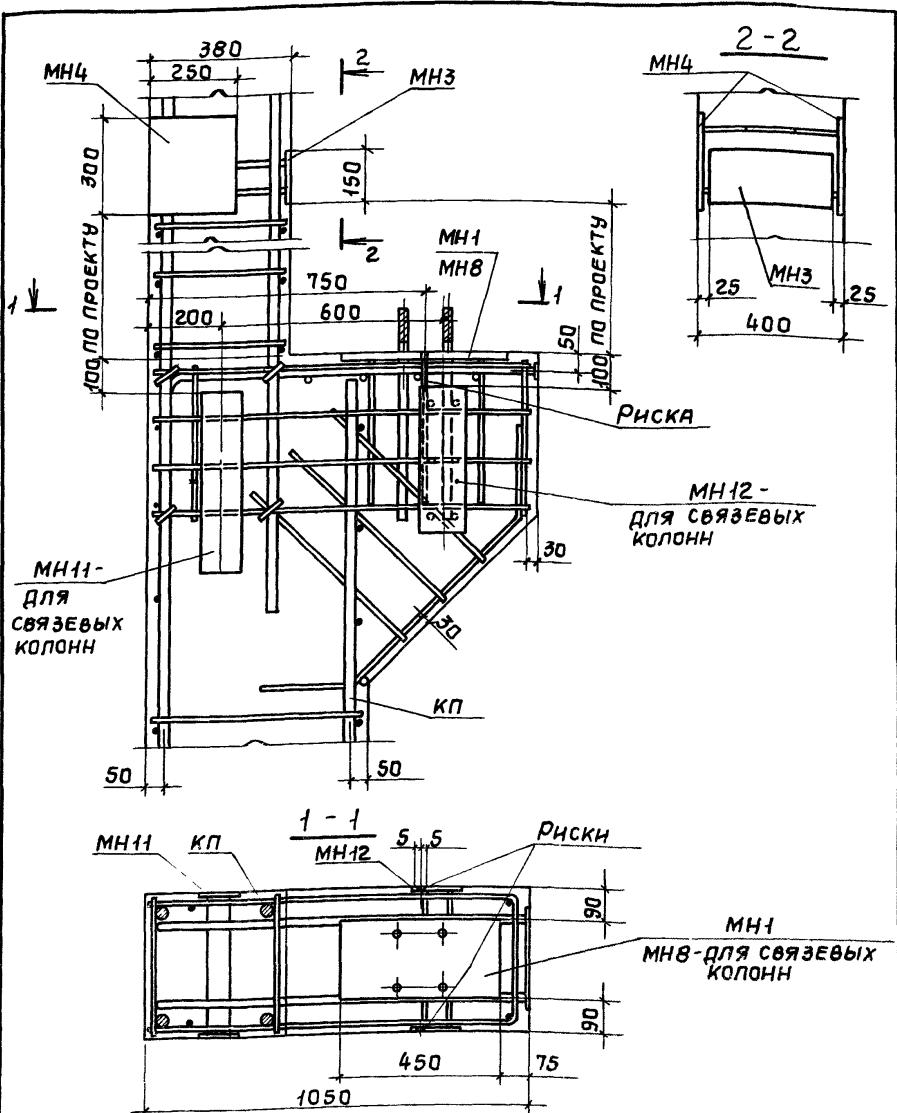
Инв. № подл.	Подпись и дата взам. инв. №

1.424.1-5.1-0.05

НАЧСКО-1 ВЛАСКИН *Клас*  
ГЛЕНДЖПА ГРИГОРЬЕВ *Мак*  
РУК.БР. АКИШЧИНА *Факс*

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН16,  
М2-13 В КОЛОНАХ  
СРЕДНЕГО РЯДА

Стадия	Лист	Листов
P		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



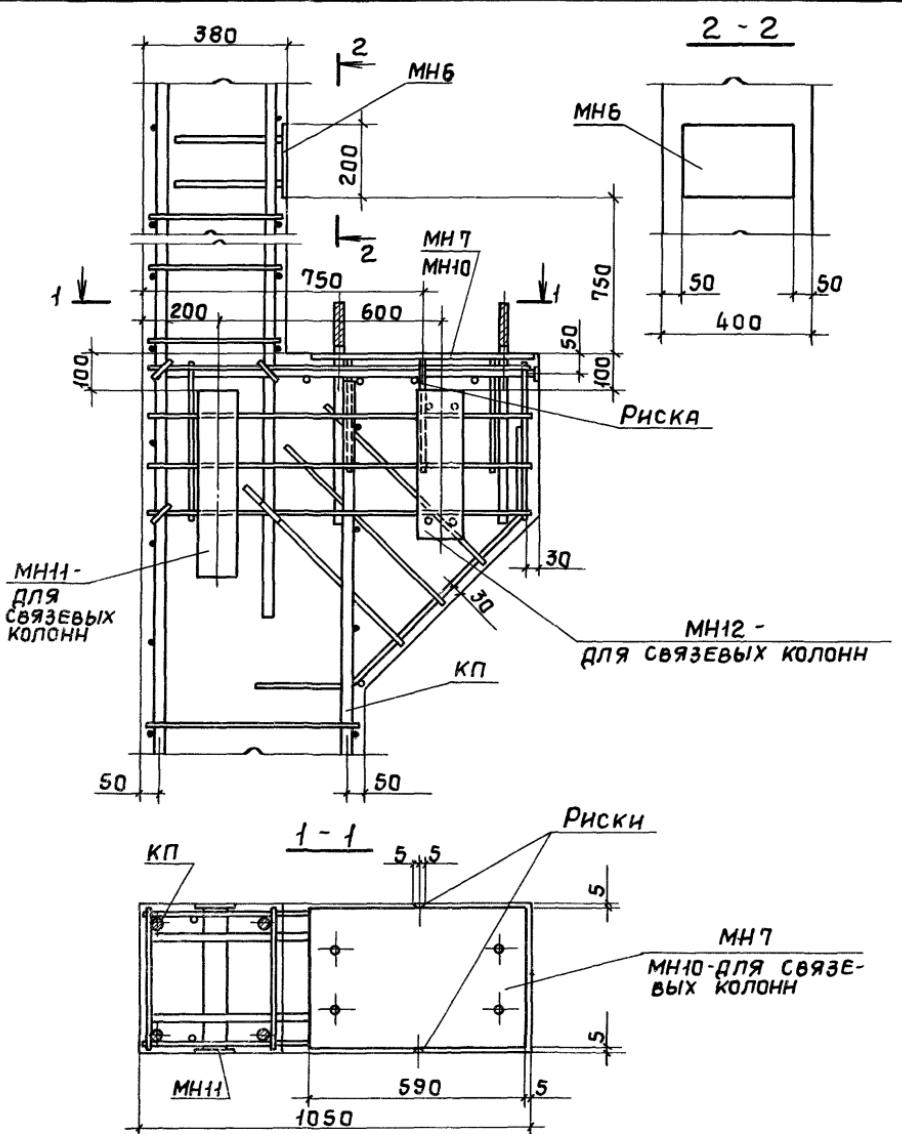
1424.1-5.1-0.06

ЧИФ № подл. Годиниць и дата взамін. № від

Стадия	Лист	Листов
Р	1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

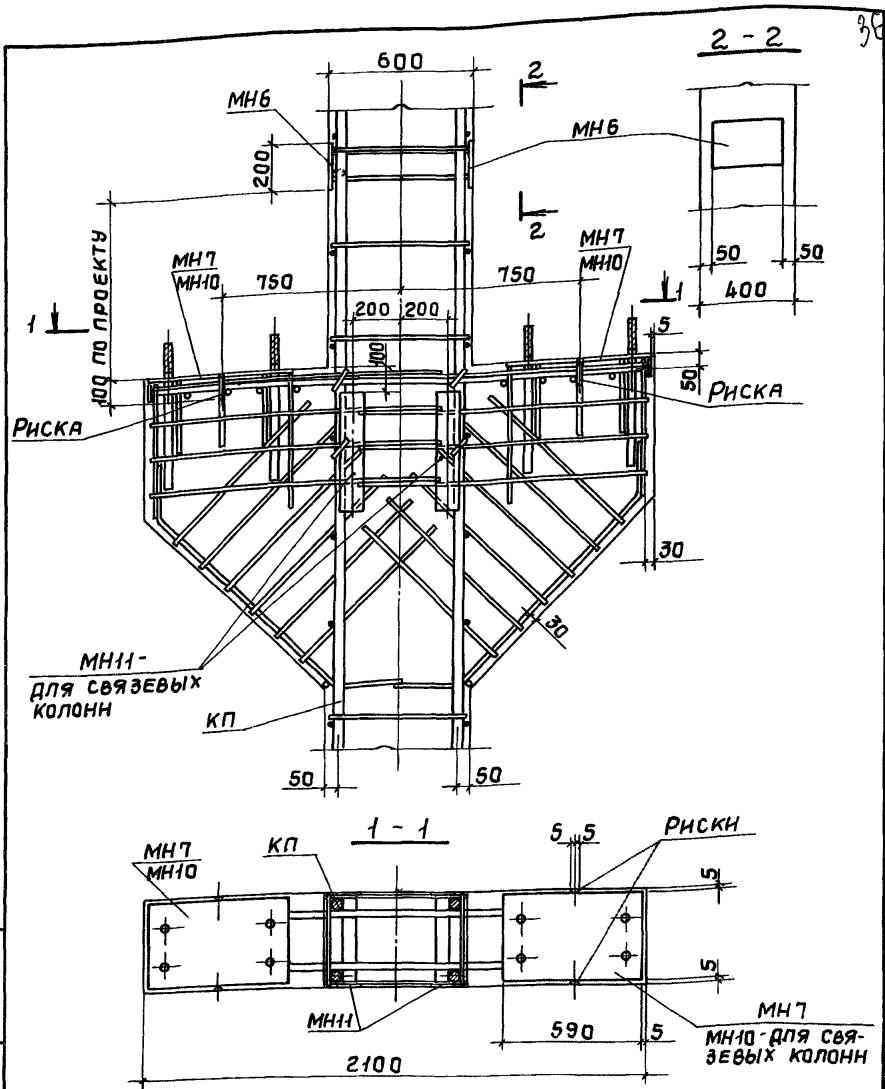
НАЧ. СКО-1 ВЛАСКИН *Колес.*  
ГЛ. ИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ *Миха.*  
РУК. БР. АКИШИНА *Аксесс.*  
ИНЖ. МИХЕЕВА *Михеев*

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН4, МН8, МН11, МН12 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0“



1.424.1-5.1-0.07

Стадия	Лист	листов
P	1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

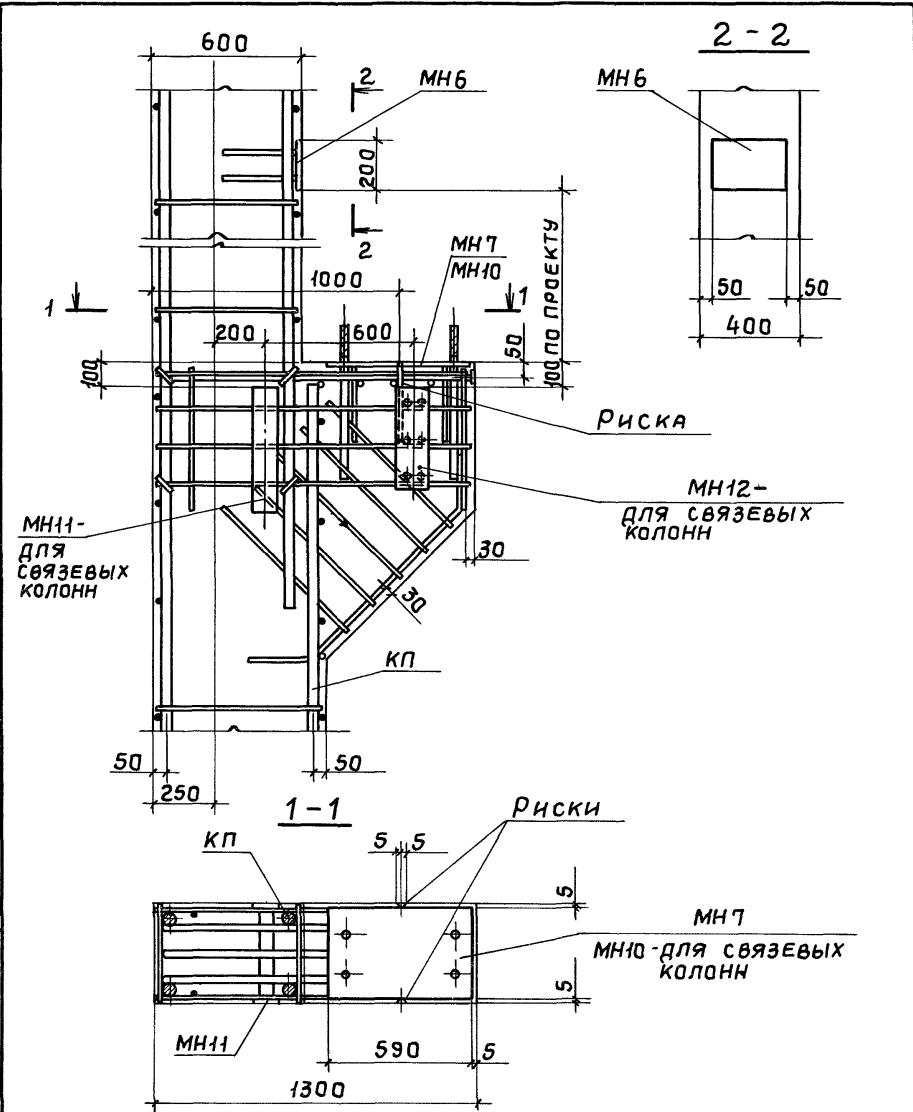


1.424.1-5.1-0.08

НАЧ. СДОЛБУКОВА И ВЛАДИМИР НЕЧАЕВ	ВЛАСКИН <i>Киса</i>
ГЛАВНАЯ ГРУППА ГРИГОРЬЕВ <i>Ми</i>	
РУК. БР АКИШИНА <i>Акиш</i>	
ИНЖ. МИХЕЕВА <i>Михеев</i>	

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ МНБ, МН7, МН10, МН11  
В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

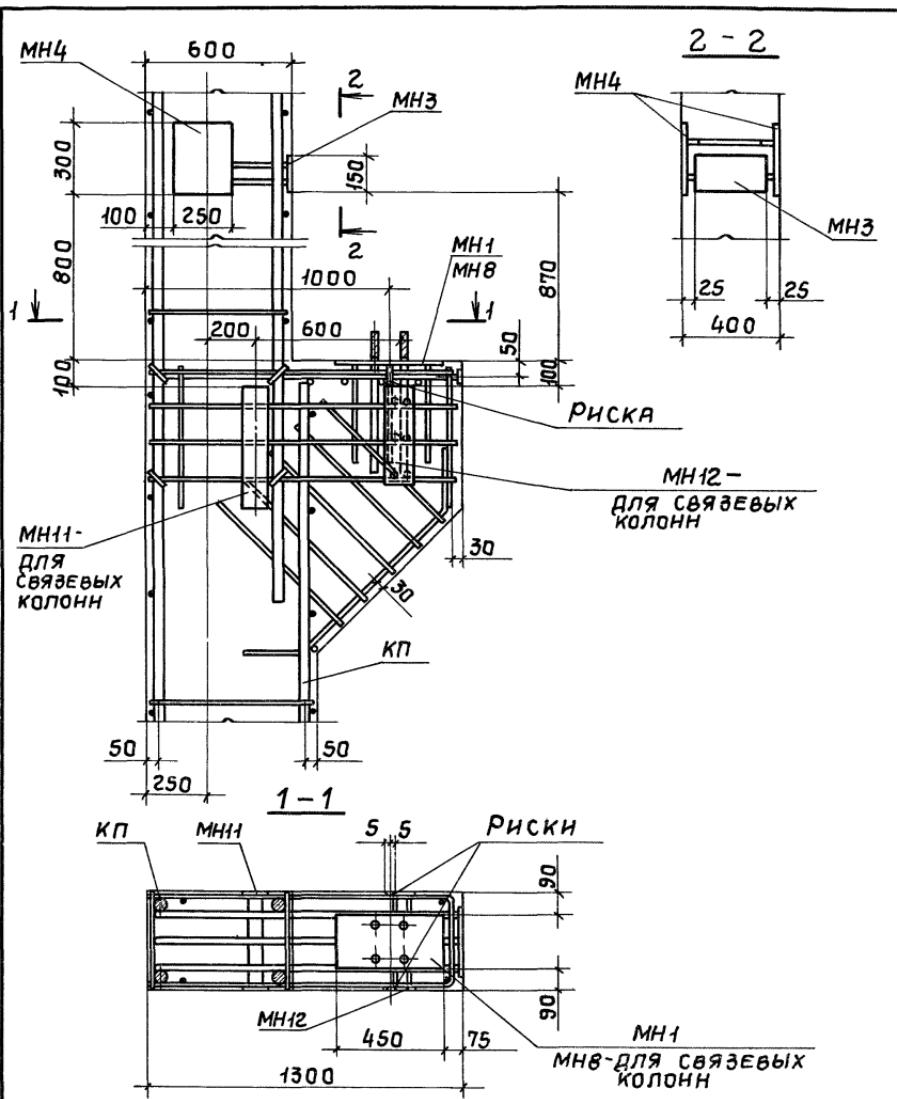


Инв. № поддела	Подпись и дата взам. инв. №

1.424.1-5.1-0.09

Пример установки закладных изделий МН6, МН7, МН10...МН12 в колоннах крайнего ряда при привязке „250“

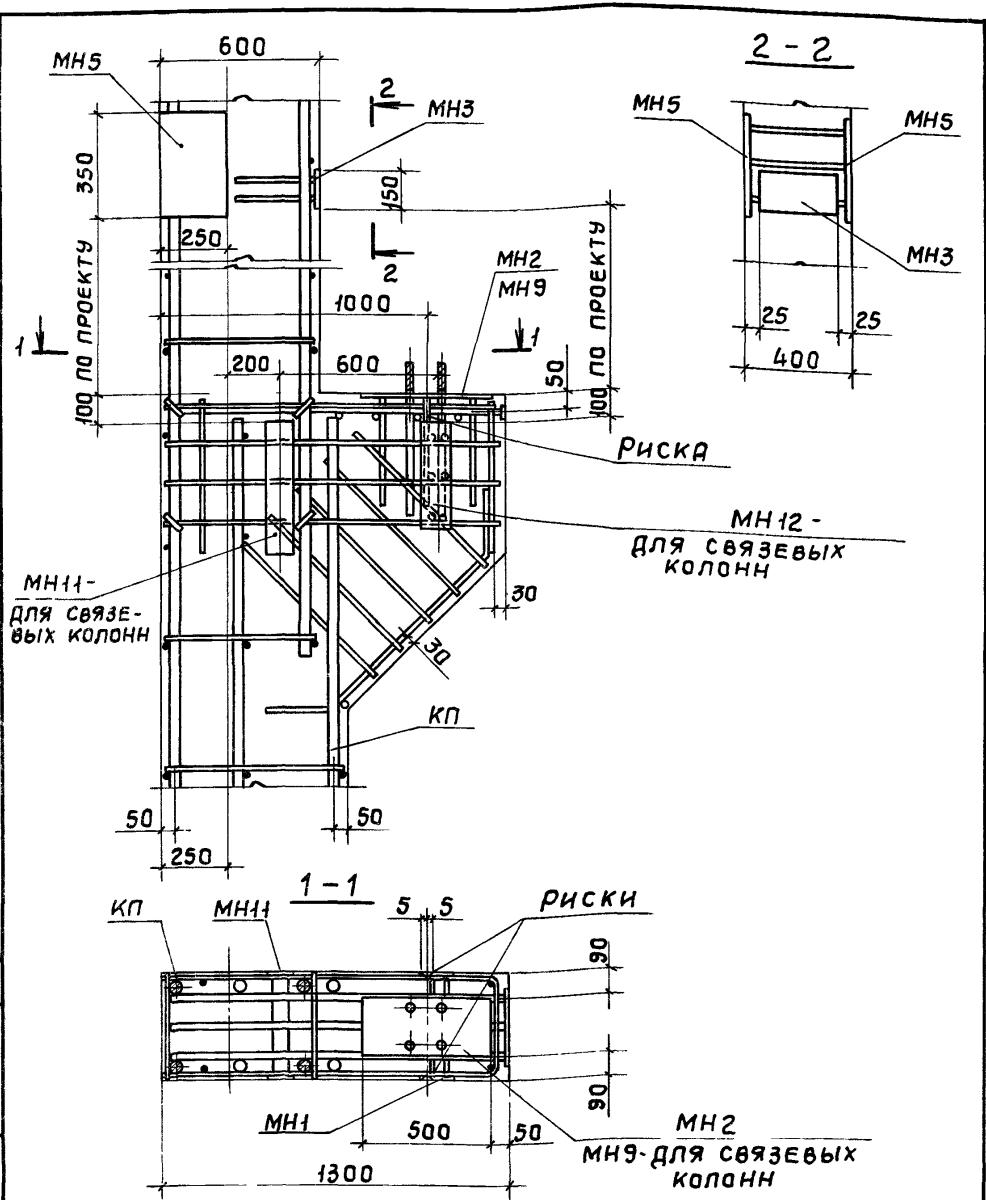
Стадия	Лист	Листов
P		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



1.424.1-5.1-0.10

140. №ГОДП/ПОДПНСЬ Н ДАТА ВЗАМ. ЧНВ. №

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



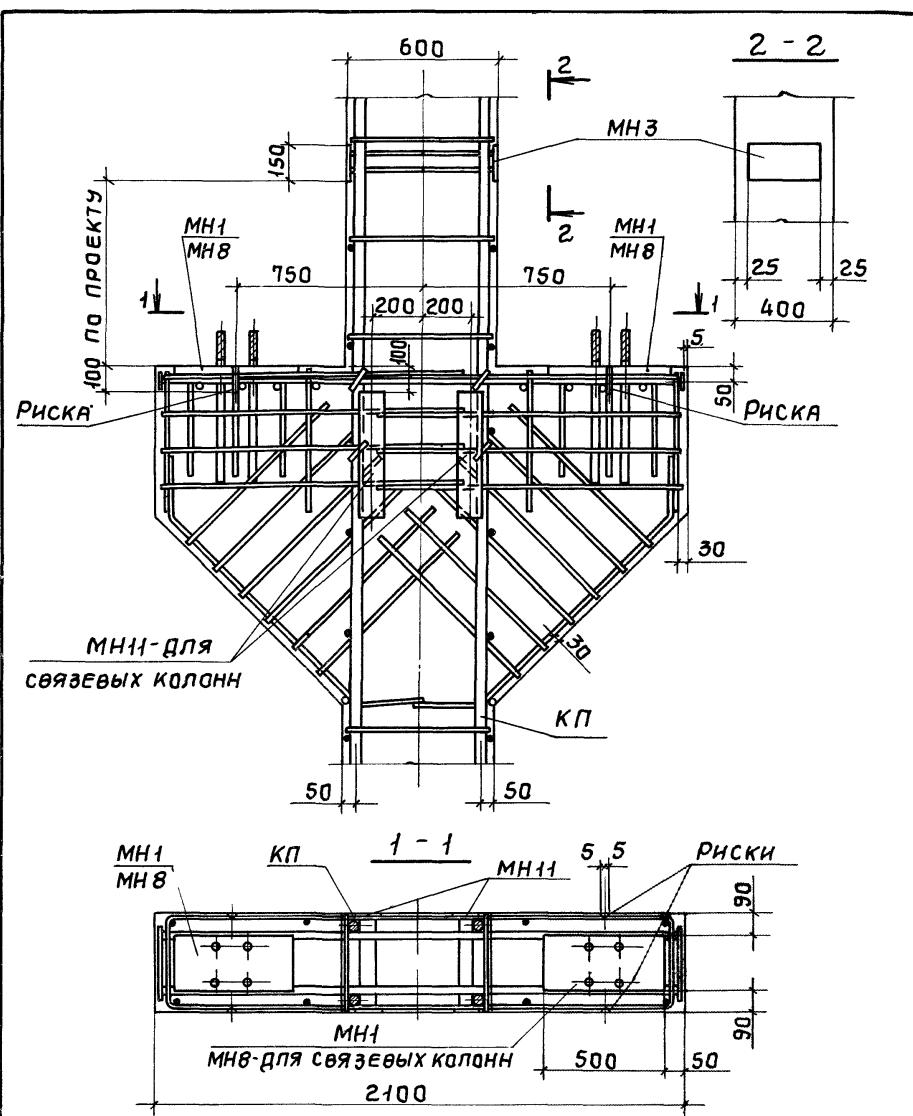
1.424.1-5.1-0.11

ЧИСЛО ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧАСКО-1 ВЛАСКИН К. *К. Васильев*  
ГЛИНЖПРИГРГОРЬЕВ Михаил  
РУК.БР АКИШИНА Аксаков  
ИНЖ. МИХЕЕВА Михаил

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ МН2, МН3, МН5, МН9,  
МН11, МН12 В КОЛОННАХ КРАЙ-  
НЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250“  
И ШАГЕ КОЛОНН 12 М

Стадия	Лист	Листов
P		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Изв. № подл./Подпись и дата взам. Изв. №:

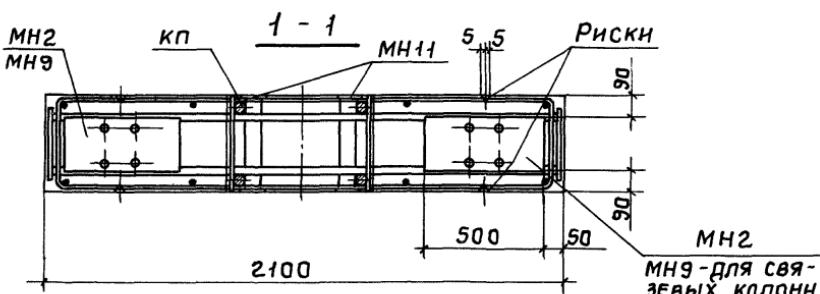
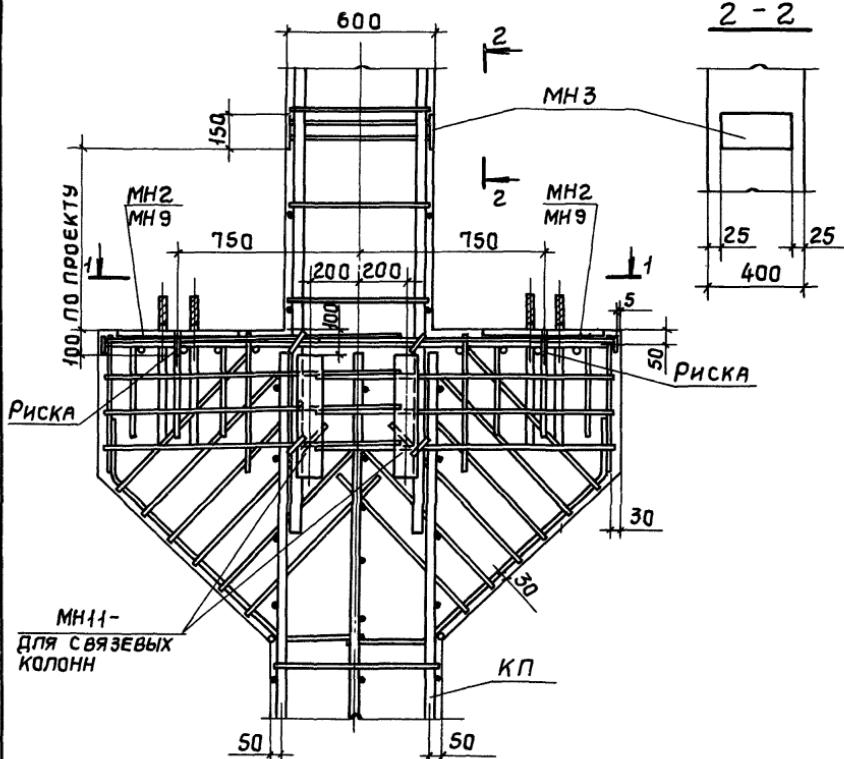
1.424.1 - 5.1-0.12

ЧАСТ. СКО-1 ВЛАСКИН  
ГЛ.ИНЖПР ГРИГОРЬЕВ  
РУК. БР. АКИШИНА  
ИНЖ. МИХЕЕВА

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН8, МН11  
В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА

Стадия	Лист	Листов
Р	1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

2 - 2



1.424.1-5.1-0.13

ЧНК № подл. Подпись и дата изглам. ЧНК №

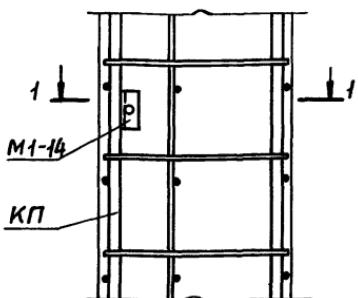
НАЧ.СКО-1 ВЛАСКИН	К.Л.
ГЛНЖ.ПРИГРОБЕВ	М.И.
РУК. БР. АКИШИНА	Ф.Ф.
ИНЖ. МИХЕЕВА	М.И.

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ МН2, МН3, МН9, МН11  
В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА

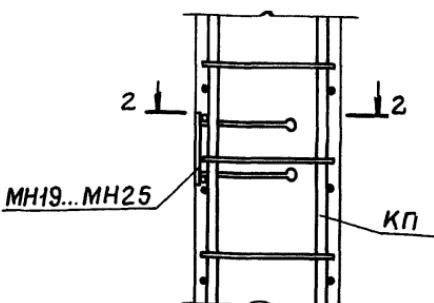
Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ДРОМСТРОЙПРОЕКТ

**ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕН К КОЛОННАМ КРАЙНЕГО РЯДА**



**ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ ПОД ПАНЕЛИ**

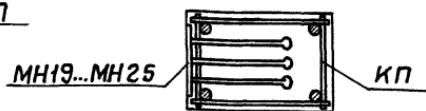


1 - 1



ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТ. КП

2 - 2



ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЕК ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА, ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН РАЗРАБОТАНЫ В ВЫП. 0  
СМ. ДОКУМЕНТАЦИЮ 1.424.1 - 5.0 - 27

Ч/В. № подпдл. подпись и дата взам. ч/в. №

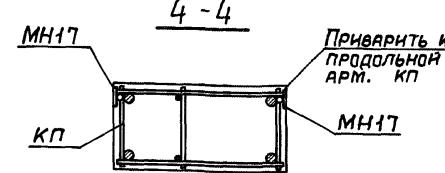
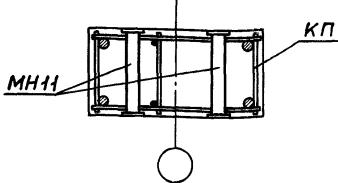
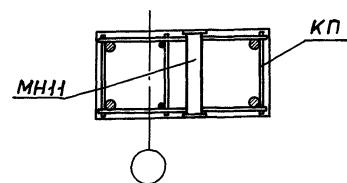
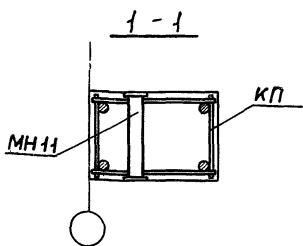
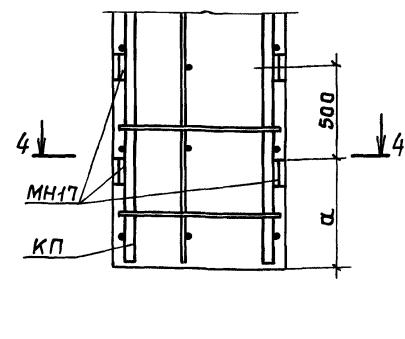
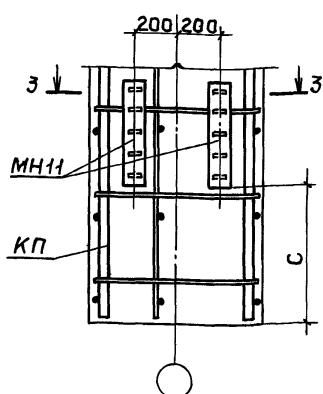
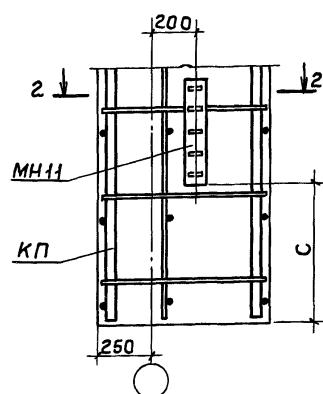
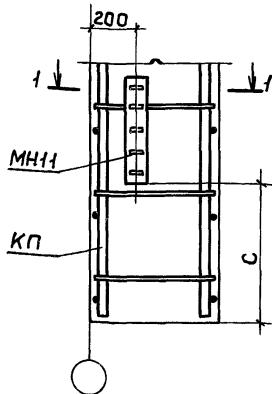
НАЧ. СКО- ГЛНЧКПР	ВЛАСКИН Григорьев	Киев Москва
РУК. ВР.	АКИШИНА	Федоров
ИНЖ.	МИХЕЕВА	Михеев

1.424.1-5.1-0.14

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М1-14 И МН19...  
МН 25

Стадия	Лист	Источник
P	1	
		ПРОМОТРОЙПРОЕКТ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ



В МЕСТАХ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН11 МЕШАЮЩИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ КАРКАСА ПЕРЕРЕЗАТЬ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ, А ВМЕСТО РАЗРЕЗАННЫХ СТЕРЖНЕЙ УСТАНОВИТЬ ШПИЛЬКИ.

МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ, ММ	
	a	C
1К84; 2К84; 5К84; 6К84; 1К96; 2К96;	900	950
3К96; 7К96; 8К96; 9К96		
3К84; 4К84; 7К84...10К84; 4К96; 5К96;	1000	1100
6К96; 10К96...15К96; 1К108...16К108		

НАЧ.СКО-ВЛАСКИН	Григорьев	Акишина	Михеева
ПЛ.ИЖ.ПР.	Григорьев	Акишина	Михеева
РУК.БР.			
ИНАЖ.			

1.424.1-5.1-0.15

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ МН11 И МН17

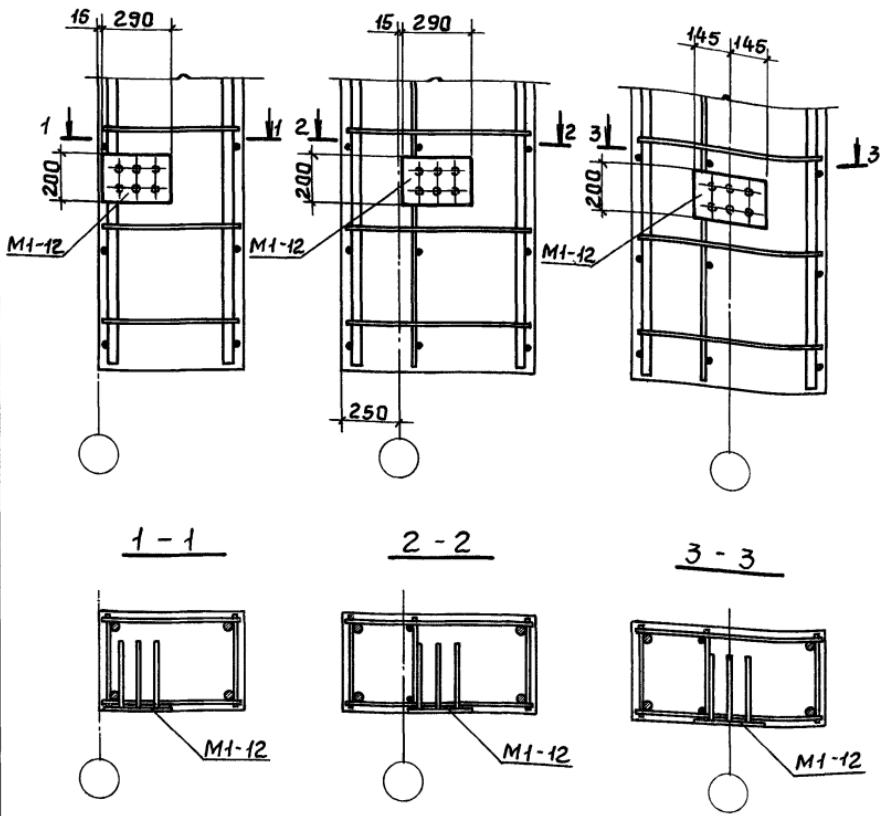
Стадия

Р

Лист

1

ПРОМОТРОЙПРОЕКТ



ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЕК ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ДАНЫ В ВЫП. 0  
ДОКУМЕНТ-27

1.424.1-5.1-0.16

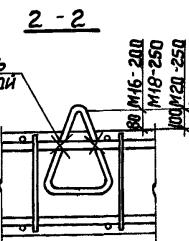
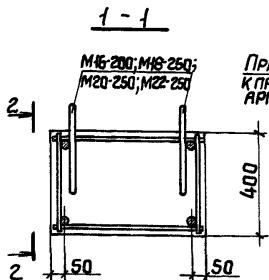
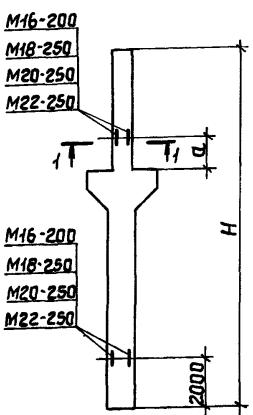
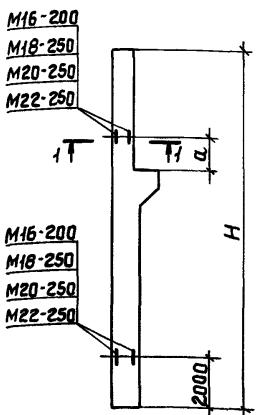
Имя, фамилия, отчество и дата взятия инв. №	

ЧАЧСКО-1	ВЛАСКИН	К. Вас.
ГЛНКЖПР	ГРИГОРЬЕВ	Илья
РУК. БР.	АКИШИНА	Алекс.
ИНЖ.	МИХЕЕВА	Михаил

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ М1-12

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Петли разработаны в серии 3.400-7 вып.1  
„Унифицированные монтажные петли для подъема сборных бетонных и железобетонных изделий.”

#### Продолжение

ТИП КОЛОНН	МАРКА КОЛОНН	МАРКА ПЕТЛИ	$\alpha$ , м	$H$ , м
СРЕДШ	16К108	M22-250	0,4	11,25
ЧУП	13К108		1,0	11,85

ТИП КОЛОНН	МАРКА КОЛОНН	МАРКА ПЕТЛИ	$\alpha$ , м	$H$ , м
Крайние	M16-200	1K84		9,3
		2K84	0,4	
		1K96		10,5
		2K96		
		3K96		
	M18-250	3K84		9,45
		4K84	0,4	11,85
		2K108	1,0	10,65
		3K108		
		6K96		
Середние	M20-250	4K96		10,65
		5K96	0,4	
		1K108		11,85
		5K108	1,0	
		6K108		
	M22-250	4K108		
		7K108	1,0	11,85
		5K84		9,3
		6K84	0,4	8,85
		9K84		
М22-250	M18-250	10K84		
		7K84		9,45
		8K84	0,4	10,5
		7K96		
		8K96		
	M20-250	10K96	0,4	10,65
		11K96		
		13K96		
		14K96		
		15K96	1,0	10,05
М22-250	M20-250	8K108		
		9K108		11,85
		9K96	1,0	10,5
		12K96		
		10K108		
	M22-250	11K108		10,65
		12K108	1,0	11,85
		14K108		
		15K108		
		15K108	1,0	11,25

1.424.1-5.1-0.17

Петли для монтажа  
колонн

Стадия	Лист	Листов
р	1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИЧ. № подл. Подпись и дата взам. ИНВ. №

нач. ско-1	ВЛАСКИН	<i>К. Власкин</i>
глиняк пр.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
рукбрыг.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
инженер	ЭЛОВА	<i>Элов</i>
инж.	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Общий РАСХОД, КГ				
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр-І		А - І				А - ІІІ											В Ст 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82				
	Ф5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25			Итого	δ=12	δ=14		Итого	
1K84-1	6,4		6,4	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	76,1						93,8	104,4	1,7		1,7	106,1
1K84-2	5,8		5,8	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	13,7	77,0					108,4	118,4	1,7		1,7	120,1
1K84-3	5,7		5,7	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6		94,2					111,9	121,8	1,7		1,7	123,5
1K84-4	0,7		0,7	12,3			12,3	9,5	3,6	4,6	17,2	93,1					128,0	141,0	1,7		1,7	142,7
1K84-5	5,2		5,2	6,1			6,1	9,5	3,6	4,6	92,1		21,1				130,9	142,2	1,7		1,7	143,9
1K84-6	5,7		5,7	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	23,3	113,7					154,7	164,6	1,7		1,7	166,3
2K84-1	6,2		6,2	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	87,4						105,1	115,5	1,7		1,7	117,2
2K84-2	5,4		5,4	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6		108,6					126,3	135,9	1,7		1,7	137,6
2K84-3	0,7		0,7	11,7			11,7	9,5	3,6	4,6	34,6	89,5					141,8	154,2	1,7		1,7	155,9
2K84-4	6,1		6,1	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	88,0	34,6					140,3	150,6	1,7		1,7	152,3
2K84-5	4,8		4,8	6,3			6,3	9,5	3,6	4,6	88,0		42,5				148,2	159,3	1,7		1,7	161,0
2K84-6	4,2		4,2	6,2			6,2	9,5	3,6	4,6		108,7	42,5				168,9	179,3	1,7		1,7	181,0
2K84-7	0,7		0,7	11,6			11,6	9,5	3,6	4,6		34,6	131,7				184,0	196,3	1,7		1,7	198,0
1K96-1	7,4		7,4	4,2			4,2	9,5	3,6	15,2	72,0						100,3	111,9	1,7		1,7	113,6
1K96-2	6,5		6,5	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	13,7	88,8					120,2	130,9	1,7		1,7	132,6
1K96-3	0,7		0,7	13,5			13,5	9,5	3,6	4,6	13,7		107,5				138,9	153,1	1,7		1,7	154,8
1K96-4	7,0		7,0	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	118,7						136,4	147,6	1,7		1,7	149,3
1K96-5	7,0		7,0	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	105,0	17,2					139,9	151,1	1,7		1,7	152,8
1K96-6	5,3		5,3	5,9			5,9	9,5	3,6	4,6		129,5	21,1				168,3	179,5	1,7		1,7	181,2
1K96-7	0,3		0,3	13,9			13,9	9,5	3,6	4,6			178,0				195,7	209,9	1,7		1,7	211,6

НАЧ. СКОИ	ВЛАСКИН	Л.Иван		1.424.1-5.1-0.008МС
Н. КОНТР.	УСКОВА	Лариса		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	Петр		
РУК.БРИГ.	АКИНИНА	Петр		
Ст.Инженер	ПОЛЯКОВ	Геннадий		
Инженер	ЭПОВА	Людмила		
Инженер	ФОМИЧЕВА	Людмила		
ПРОВЕРИЛ	УСКОВА	Лариса		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА  
КОЛОННЫ

СТАДИЯ	Лист	листов		
		Р	1	16
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		общий расход, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр-І			А-І			А-ІІІ										В Ст 3 кп 2-1					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82										ТУ 14-1-3023-80					
	Ф5	Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25				δ=12	δ=14	Итого			
2К96-1	7,1		7,1	4,2		4,2	9,5	3,6	4,6	97,1							114,8	126,1	1,7	1,7	127,8	
2К96-2	6,1		6,1	4,2		4,2	9,5	3,6	4,6		120,4							138,1	148,4	1,7	1,7	150,1
2К96-3	0,7		0,7	13,0		13,0	9,5	3,6	4,6		34,6	103,8						156,1	169,8	1,7	1,7	171,5
2К96-4	7,9		7,9	4,2		4,2	9,5	3,6	111,3		34,6							159,0	171,1	1,7	1,7	172,8
2К96-5	7,0		7,0	4,2		4,2	9,5	3,6	4,6	101,1	34,6							153,4	164,6	1,7	1,7	166,3
2К96-6	4,9		4,9	6,2		6,2	9,5	3,6	4,6		124,5	42,5						184,7	195,8	1,7	1,7	197,5
2К96-7	0,3		0,3	13,6		13,6	9,5	3,6	4,6			193,5						211,2	225,1	1,7	1,7	226,8
3К96-1	5,4		5,4	4,2	4,3	8,5	9,5	3,6	4,6	67,2			63,8					148,7	162,6	1,7	1,7	164,3
3К96-2	4,7		4,7	4,2	4,0	8,2	9,5	3,6	4,6		82,9		63,8					164,4	177,3	1,7	1,7	179,0
3К96-3	0,3		0,3	11,2	4,0	15,2	9,5	3,6	4,6			100,4	63,8					181,8	197,3	1,7	1,7	199,0
3К96-4	6,0		6,0	4,2	4,9	9,1	9,5	3,6	107,4				63,8					184,3	199,4	1,7	1,7	201,1
3К96-5	5,4		5,4	6,9		6,9	9,5	3,6	4,6	97,0		48,5						163,2	175,5	1,7	1,7	177,2
3К96-6	5,4		5,4	4,2	4,3	8,5	9,5	3,6	4,6	97,0			63,8					178,5	192,4	1,7	1,7	194,1
3К96-7	4,7		4,7	6,7		6,7	9,5	3,6	4,6		119,7	48,5						185,9	197,3	1,7	1,7	199,0
3К96-8	4,7		4,7	4,2	4,0	8,2	9,5	3,6	4,6		119,7		63,8					201,2	214,1	1,7	1,7	215,8
3К96-9	0,3		0,3	11,2	4,0	15,2	9,5	3,6	4,6			144,7	63,8					226,2	241,7	1,7	1,7	243,4
3К96-10	0,3		0,3	4,2	13,9	18,0	9,5	3,6	4,6				249,5					267,2	285,5	1,7	1,7	287,2
1К108-1	9,2		9,2	4,2		4,2	8,7	19,2	4,6	13,7	102,1							148,3	161,7	1,7	1,7	163,4
1К108-2	1,9		1,9	16,1		16,1	8,7	19,2	18,3			123,5						167,9	187,7	1,7	1,7	189,4
1К108-3	11,2		11,2	4,2		4,2	8,7	19,2	127,7		17,2							172,8	188,2	1,7	1,7	189,9
1К108-4	8,5		8,5	6,1		6,1	8,7	19,2	4,6	156,2		21,1						209,8	224,4	1,7	1,7	226,1
1К108-5	7,8		7,8	5,9		5,9	8,7	19,2	4,6		147,3	21,1						200,9	214,6	1,7	1,7	216,3
1К108-6	1,5		1,5	16,2		16,2	8,7	19,2	4,6			199,4						231,9	249,6	1,7	1,7	251,3

**ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ**

Марка колонны	Арматура класса																Всего	Прокат марки			Общий расход, кг	
	Арматура класса		Арматура класса		Арматура класса														ВСТ 3 кп 2-1			
	Вр-І		А-І		А-ІІІ													ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82												δ=12	δ=14	Итого			
Ф5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25						Итого			
2К108-1	8,9		8,9	4,2		4,2	8,7	18,1	4,6	27,5	99,2						158,1	171,2	1,7		1,7	172,9
2К108-2	7,4		7,4	6,2		6,2	8,7	18,1	4,6		99,2	42,5					173,1	186,7	1,7		1,7	188,4
2К108-3	1,8		1,8	15,3		15,3	8,7	18,1	4,6		34,6	120,0					186,0	203,1	1,7		1,7	204,8
2К108-4	10,8		10,8	4,2		4,2	8,7	18,1	122,0		34,6						183,4	198,4	1,7		1,7	200,1
2К108-5	9,3		9,3	6,7		6,7	8,7	18,1	122,0			42,5					191,3	207,3	1,7		1,7	209,0
2К108-6	9,6		9,6	4,2		4,2	8,7	18,1	4,6	149,0	34,6						215,0	228,8	1,7		1,7	230,5
2К108-7	8,2		8,2	6,5		6,5	8,7	18,1	4,6	149,0		42,5					222,9	237,6	1,7		1,7	239,3
2К108-8	8,6		8,6	4,2		4,2	8,7	18,1	4,6		177,0						208,4	221,2	1,7		1,7	222,9
2К108-9	7,4		7,4	4,2	3,2	7,4	8,7	18,1	4,6		142,4	56,3					230,1	244,9	1,7		1,7	246,6
2К108-10	1,8		1,8	15,2		15,2	8,7	18,1	4,6	34,6	172,4						238,4	255,4	1,7		1,7	257,1
3К108-1	8,6		8,6	4,2		4,2	8,7	17,1	4,6		135,7						166,1	178,9	1,7		1,7	180,6
3К108-2	7,1		7,1	4,2	4,0	8,2	8,7	17,1	4,6		96,2	63,8					190,4	205,7	1,7		1,7	207,4
3К108-3	1,4		1,4	16,1		16,1	8,7	17,1	4,6		164,9						195,3	212,8	1,7		1,7	214,5
3К108-4	1,4		1,4	13,6	4,0	17,6	8,7	17,1	4,6		116,4	63,8					210,6	229,6	1,7		1,7	231,3
3К108-5	8,7		8,7	3,2		7,2	8,7	17,1	116,3			48,5					190,6	206,5	1,7		1,7	208,2
3К108-6	7,8		7,8	6,9		6,9	8,7	17,1	4,6	141,7		48,5					220,6	235,3	1,7		1,7	237,0
3К108-7	7,8		7,8	4,2	4,3	8,5	8,7	17,1	4,6	141,7		63,8					235,9	252,2	1,7		1,7	253,9
3К108-8	7,1		7,1	6,7		6,7	8,7	17,1	4,6		137,4	48,5					216,3	230,1	1,7		1,7	231,8
3К108-9	7,1		7,1	4,2	4,0	8,2	8,7	17,1	4,6		137,4	63,8					231,6	246,9	1,7		1,7	248,6
3К108-10	1,4		1,4	16,0		16,0	8,7	17,1	4,6		214,8						245,2	262,6	1,7		1,7	264,3
3К108-11	1,4		1,4	13,5	4,0	17,5	8,7	17,1	4,6		166,3	63,8					260,5	279,4	1,7		1,7	281,1
3К108-12	1,4		1,4	5,1	16,4	21,5	8,7	17,1	4,6		48,5	214,0					292,9	315,8	1,7		1,7	317,5
3К84-1	7,3		7,3	5,8		5,8	12,9	15,5	4,7	15,3	76,5					124,9	138,0	1,7		1,7	139,7	

Марка колонны	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		Общий расход, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА												Всего	ПРОКАТ МАРКИ				
	Вр - I		A - I		A-III																	
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82																	
	Ф5	Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25				Итого	8=12	8=14	Итого		
3К84-2	1,5		1,5	15,0			15,0	12,9	15,5	4,7		19,1	92,5				144,7	161,2	1,7		1,7	162,9
3К84-3	8,4		8,4	5,8			5,8	12,9	15,5	43,1	64,3	19,1					154,9	169,1	1,7		1,7	170,8
3К84-4	7,7		7,7	5,8			5,8	12,9	15,5	4,7	139,2						172,3	185,8	1,7		1,7	187,5
3К84-5	7,3		7,3	5,8			5,8	12,9	15,5	30,8		112,5					171,7	184,8	1,7		1,7	186,5
3К84-6	1,6		1,6	15,2			15,2	12,9	15,5	4,7	26,1		136,0				195,2	212,0	1,7		1,7	213,7
3К84-7	1,6		1,6	5,8	14,4		20,2	12,9	15,5	4,7	26,1			175,0			234,2	256,0	1,7		1,7	257,7
4К84-1	1,0		1,0	15,3			15,3	12,9	14,5			7,9	135,3				170,6	186,9	2,6		2,6	189,5
4К84-2	4,8		4,8	8,9			8,9	12,9	14,5			115,7	46,4				189,5	203,2	2,6		2,6	205,8
4К84-3	1,0		1,0	15,1			15,1	12,9	14,5			7,9	176,5				211,8	227,9	2,6		2,6	230,5
4К84-4	1,0		1,0	12,0	4,3		16,3	12,9	14,5			7,9	130,1	61,2			226,6	243,9	2,6		2,6	246,5
4К84-5	1,0		1,0	6,6	13,3		19,9	12,9	14,5			7,9	46,4	167,4			249,1	270,0	2,6		2,6	272,6
4К84-6	1,0		1,0	5,8	13,5		19,3	12,9	14,5			7,9		228,6			263,9	284,2	2,6		2,6	286,8
4К96-1	8,5		8,5	5,8			5,8	12,9	17,7	4,7	15,3	88,3					138,9	153,2	1,7		1,7	154,9
4К96-2	1,8		1,8	16,5			16,5	12,9	17,7	4,7	15,3		106,8				157,4	175,7	1,7		1,7	177,4
4К96-3	9,2		9,2	5,8			5,8	12,9	17,7	4,7	138,8	19,1				193,2	208,2	1,7		1,7	209,9	
4К96-4	6,5		6,5	8,6			8,6	12,9	17,7	4,7		128,1	23,5				186,9	202,0	1,7		1,7	203,7
4К96-5	1,3		1,3	17,0			17,0	12,9	17,7	4,7			178,6				213,9	232,2	1,7		1,7	233,9
4К96-6	1,8		1,8	5,8	16,6		22,4	12,9	17,7	4,7	26,1			199,7			261,1	285,3	1,7		1,7	287,0
5К96-1	8,2		8,2	5,8			5,8	12,9	16,6		30,1	93,2					152,8	166,8	2,6		2,6	169,4
5К96-2	1,7		1,7	15,8			15,8	12,9	16,6			45,6	103,2				178,3	195,8	2,6		2,6	198,4
5К96-3	8,9		8,9	5,8			5,8	12,9	16,6		133,9	45,6				209,0	223,7	2,6		2,6	226,3	
5К96-4	6,6		6,6	9,5			9,5	12,9	16,6		133,9	7,9	46,4			217,7	233,8	2,6		2,6	236,4	
5К96-5	3,4		3,4	11,4			11,4	12,9	16,6			131,2	46,4				207,1	221,9	2,6		2,6	224,5

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		Общий расход, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА									Всего	ПРОКАТ МАРКИ				
	Вр - I		A - I		A - III							В С Т 3 КП 2-1 ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82							Итого			δ=12	δ=14	Итого		
	ф5	Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28				δ=12	δ=14	Итого	
5K96-6	1,2	1,2	16,6			16,6	12,9	16,6		7,9	195,5				232,9	250,7	2,6	2,6	2,6	253,3	
5K96-7	1,2	1,2	6,6	15,1		21,7	12,9	16,6		7,9	46,4	192,0			275,8	298,7	2,6	2,6	2,6	301,3	
5K96-8	1,2	1,2	5,8	15,8		21,6	12,9	16,6		7,9		253,2			290,6	313,4	2,6	2,6	2,6	316,0	
5K96-9	1,2	1,2	5,8	16,0		21,8	12,9	16,6		7,9	61,2	241,5			340,1	363,1	2,6	2,6	2,6	365,1	
6K96-1	1,1	1,1	13,1	6,6		19,7	12,9	15,5			103,4	68,8			206,6	227,4	2,9	2,9	2,9	230,3	
6K96-2	6,0	6,0	5,8	6,7		12,5	12,9	15,5		129,1	9,8	68,8			236,1	254,6	2,9	2,9	2,9	257,5	
6K96-3	5,5	5,5	5,8	6,2		12,0	12,9	15,5			118,3	9,8	68,8			225,3	242,8	2,9	2,9	2,9	245,7
6K96-4	5,5	5,5	5,8	6,4		12,2	12,9	15,5			118,3	9,8		88,1		244,6	262,3	2,9	2,9	2,9	265,2
6K96-5	1,1	1,1	13,1	6,2		19,3	12,9	15,5				153,0	68,8			250,2	270,6	2,9	2,9	2,9	273,5
6K96-6	1,1	1,1	13,1	6,4		19,5	12,9	15,5			153,0		88,1			269,5	290,1	2,9	2,9	2,9	293,0
6K96-7	1,1	1,1	5,8	16,1		21,9	12,9	15,5			9,8	184,2	88,1			310,5	333,5	2,9	2,9	2,9	336,4
6K96-8	1,1	1,1	5,8	16,1		21,9	12,9	15,5			9,8		319,8			358,0	381,0	2,9	2,9	2,9	383,9
4K108-1	6,8	6,8	9,3			9,3	12,9	18,4			96,2	58,3				185,8	201,9	2,9	2,9	2,9	204,8
4K108-2	6,8	6,8	5,8	5,8		11,6	12,9	18,4			96,2	9,8	63,8			201,1	219,5	2,9	2,9	2,9	222,4
4K108-3	1,3	1,3	18,4			18,4	12,9	18,4				174,7				206,0	225,7	2,9	2,9	2,9	228,6
4K108-4	1,3	1,3	14,9	5,8		20,1	12,9	18,4			126,2	63,8				221,3	243,3	2,9	2,9	2,9	246,2
4K108-5	8,3	8,3	9,5			9,5	12,9	18,4	48,6	90,4		58,3				228,6	246,4	2,9	2,9	2,9	249,3
4K108-6	8,3	8,3	5,8	6,2		12,0	12,9	18,4	48,6	90,4		9,8	63,8			243,9	264,2	2,9	2,9	2,9	267,1
4K108-7	9,8	9,8	5,8			5,8	12,9	18,4		152,0	39,5	9,8			232,6	248,2	2,9	2,9	2,9	251,1	
4K108-8	7,5	7,5	9,6			9,6	12,9	18,4		152,0		58,3				241,6	258,7	2,9	2,9	2,9	261,6
4K108-9	7,5	7,5	5,8	6,2		12,0	12,9	18,4		152,0		9,8	63,8			256,9	276,4	2,9	2,9	2,9	279,3
4K108-10	6,9	6,9	9,3			9,3	12,9	18,4			137,4	58,3				227,0	243,2	2,9	2,9	2,9	246,1
4K108-11	6,9	6,9	5,8	5,8		11,6	12,9	18,4			137,4	9,8	63,8			242,3	260,8	2,9	2,9	2,9	263,7
4K108-12	1,3	1,3	18,3			18,3	12,9	18,4			224,6					255,9	275,5	2,9	2,9	2,9	278,4

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		Общий расход, кг				
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА												ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр - I		А - I		А - III														В С Т 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5181-82		ГОСТ 5181-82																		
	ф5	Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	Итого	δ=12	δ=14	Итого				
4К108-13	1,3		1,3	14,8	5,8		20,6	12,9	18,4			116,1	63,8			211,2	293,1	2,9	2,9	296,0			
5К108-1	12,4		12,4	5,8			5,8	12,0	19,6	129,3	15,3					116,2	194,4	1,7	1,7	196,1			
5К108-2	10,7		10,7	5,8			5,8	12,0	19,6	4,7	151,4	19,1				206,8	223,3	1,7	1,7	245,0			
5К108-3	9,8		9,8	5,8			5,8	12,0	19,6	4,7		206,3					242,6	258,2	1,7	1,7	259,9		
5К108-4	1,4		1,4	19,2			19,2	12,0	19,6	4,7		197,7					234,0	254,6	1,7	1,7	256,3		
5К108-5	1,9		1,9	5,8	19,7		25,5	12,0	19,6	4,7	26,1				224,2		286,6	314,0	1,7	1,7	315,7		
5К108-6	1,9		1,9	5,8	19,6		25,4	12,0	19,6	4,7	26,1				280,2		342,6	369,9	1,7	1,7	311,6		
6К108-1	1,3		1,3	18,6			18,6	12,0	18,5			7,9	144,8				183,2	203,1	2,6	2,6	205,7		
6К108-2	1,3		1,3	18,7			18,7	12,0	18,5			7,9	164,0				202,4	222,4	2,6	2,6	225,0		
6К108-3	10,8		10,8	5,8			5,8	12,0	18,5		153,5	45,6				229,6	246,2	2,6	2,6	248,8			
6К108-4	8,5		8,5	9,5			9,5	12,0	18,5		153,5	7,9	46,4			238,3	256,3	2,6	2,6	258,9			
6К108-5	9,3		9,3	5,8			5,8	12,0	18,5			223,9					254,4	269,5	2,6	2,6	272,1		
6К108-6	7,4		7,4	8,9			8,9	12,0	18,5			186,2	46,4				263,1	279,4	2,6	2,6	282,0		
6К108-7	1,8		1,8	17,8			17,8	12,0	18,5			45,6	168,3				244,4	264,0	2,6	2,6	266,6		
6К108-8	1,3		1,3	18,6			18,6	12,0	18,5			7,9	214,7				253,1	273,0	2,6	2,6	275,6		
6К108-9	1,3		1,3	15,5	5,3		20,8	12,0	18,5			7,9	168,3	61,2			267,9	290,0	2,6	2,6	292,6		
БК108-10	1,3		1,3	6,6	18,9		25,5	12,0	18,5			7,9	46,4	216,5			301,3	328,1	2,6	2,6	330,7		
6К108-11	1,3		1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	18,5			7,9		277,7			316,1	342,7	2,6	2,6	345,3		
6К108-12	1,3		1,3	6,6	18,9		25,5	12,0	18,5			7,9	46,4		272,4		357,2	384,0	2,6	2,6	386,6		
7К108-1	1,3		1,3	18,9			18,9	12,0	17,5			11,7	166,5				201,7	227,9	2,6	2,6	230,5		
7К108-2	1,3		1,3	15,2	6,3		21,5	12,0	17,5			11,7	114,0	68,8			224,0	246,8	2,6	2,6	249,4		
7К108-3	1,3		1,3	15,2	6,5		21,7	12,0	17,5			11,7	114,0		38,0	68,5	261,7	284,7	2,6	2,6	287,3		
7К108-4	8,7		8,7	5,8	6,5		12,3	12,0	17,5	46,0		122,1			88,1		285,7	306,1	2,6	2,6	309,3		

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего	ПРОКАТ МАРКИ	Общий расход кг		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА														Всего	ПРОКАТ МАРКИ	Общий расход кг	
	Вр - I		А - I		А - III														Всего	ПРОКАТ МАРКИ	Общий расход кг	
	ГОСТ 6127-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82														Всего	ПРОКАТ МАРКИ	Общий расход кг	
	ф5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32		Итого	δ=12	δ=14	Итого	
7К108-5	7,9		7,9	9,6			9,6	12,0	17,5		58,4	122,1	52,5					262,5	280,0	2,6	2,6	282,6
7К108-6	7,9		7,9	5,8	6,3		12,1	12,0	17,5		58,4	122,1		68,8				278,8	298,8	2,6	2,6	301,4
7К108-7	7,3		7,3	9,6			9,6	12,0	17,5			194,1	52,5					276,1	293,0	2,6	2,6	295,6
7К108-8	7,3		7,3	5,8	6,3		12,1	12,0	17,5			194,1		68,8				292,4	311,8	2,6	2,6	314,4
7К108-9	7,3		7,3	5,8	6,5		12,3	12,0	17,5			194,1			88,1			311,7	331,3	2,6	2,6	333,9
7К108-10	7,3		7,3	5,8	6,5		12,3	12,0	17,5			194,1			38,0	68,5		330,1	349,7	2,6	2,6	352,3
7К108-11	1,3		1,3	18,8			18,8	12,0	17,5			11,7	214,8					256,0	276,1	2,6	2,6	278,7
7К108-12	1,3		1,3	15,0	6,3		21,3	12,0	17,5			11,7	162,3	68,8				272,3	294,9	2,6	2,6	297,5
7К108-13	1,3		1,3	15,0	6,5		21,5	12,0	17,5			11,7	162,3		88,1			291,6	314,4	2,6	2,6	317,0
7К108-14	1,3		1,3	15,0	6,5		21,5	12,0	17,5			11,7	162,3		38,0	68,5		310,0	332,8	2,6	2,6	335,4
7К108-15	1,3		1,3	5,8	19,3		25,1	12,0	17,5			11,7		277,7				318,9	345,3	2,6	2,6	347,9
7К108-16	1,3		1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	17,5			11,7		208,9	88,1			338,2	364,8	2,6	2,6	367,4
7К108-17	1,3		1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	17,5			11,7			350,9			392,1	418,7	2,6	2,6	421,3
7К108-18	1,3		1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	17,5			11,7			300,8	68,5		410,5	437,1	2,6	2,6	439,7
7К108-19	1,3		1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	17,5			11,7		208,9		118,1		366,3	392,7	2,6	2,6	397,4
7К108-20	1,3		1,3	5,8	19,3		25,1	12,0	17,5			11,7		208,9		106,5		354,7	381,0	2,6	2,6	385,8
5К84-1	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2	6,6	74,0							119,2	131,8	3,4		135,2
5К84-2	5,9		5,9	6,0			6,0	28,4	10,2	6,6		91,2						136,4	148,3	3,4		151,7
5К84-3	0,3		0,3	15,0			15,0	28,4	10,2	6,6			110,4					155,6	170,9	3,4		174,3
5К84-4	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2	6,6	103,8							149,0	161,6	3,4		165,0
6К84-1	0,3		0,3	14,7			14,7	28,4	10,2		8,4		110,4					157,4	172,4	3,8		176,2
6К84-2	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2		134,8							173,4	186,0	3,8		189,8
6К84-3	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2		148,2							186,8	199,4	3,8		203,2

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА																			
	Вр - I		А - I		А - III																			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781 - 82																			
	ф5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22						Итого	δ=12	δ=14	Итого		
6К84-4	5,7		5,7	6,0			6,0	28,4	10,2		8,4	157,4							204,4	216,1	3,8	3,8	219,9	
7К96-1	7,5		7,5	6,0			6,0	28,4	10,2	6,6	83,6								128,8	142,3	3,4	3,4	145,7	
7К96-2	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2	6,6		103,0							148,2	160,8	3,4	3,4	164,2	
7К96-3	0,3		0,3	16,2			16,2	28,4	10,2	6,6			124,8						170,0	186,5	3,4	3,4	189,9	
7К96-4	7,5		7,5	6,0			6,0	28,4	10,2	6,6	116,6								161,8	175,3	3,4	3,4	178,7	
8К96-1	6,4		6,4	6,0			6,0	28,4	10,2		8,4	103,0							150,0	162,4	3,8	3,8	166,2	
8К96-2	0,3		0,3	15,9			15,9	28,4	10,2		8,4		124,8						171,8	188,0	3,8	3,8	191,8	
8К96-3	7,3		7,3	6,0			6,0	28,4	10,2		147,6								186,2	199,5	3,8	3,8	203,3	
8К96-4	7,3		7,3	6,0			6,0	28,4	10,2		167,4								206,0	219,3	3,8	3,8	223,1	
8К96-5	6,4		6,4	6,0			6,0	28,4	10,2		8,4	173,4							220,4	232,8	3,8	3,8	236,6	
9К96-1	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2			139,8	12,5						190,9	203,5	5,8	5,8	209,3	
9К96-2	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2			176,8	12,5						221,9	240,5	5,8	5,8	246,3	
9К96-3	0,3		0,3	16,2			16,2	28,4	10,2				174,1						212,7	229,2	5,8	5,8	235,0	
9К96-4	0,3		0,3	16,2			16,2	28,4	10,2				226,5						265,1	281,6	5,8	5,8	287,4	
7К84-1	7,3		7,3	6,0			6,0	28,4	20,7	6,6	30,6	60,2							146,5	159,8	3,4	3,4	163,2	
7К84-2	2,7		2,7	13,1			13,1	28,4	20,7	6,6		60,2	47,0						162,9	178,7	3,4	3,4	182,1	
7К84-3	3,2		3,2	12,2			12,2	28,4	20,7	6,6		38,2	72,8						166,7	182,1	3,4	3,4	185,5	
7К84-4	3,5		3,5	12,4			12,4	28,4	20,7	6,6	52,2		72,8						180,7	196,6	3,4	3,4	200,0	
7К84-5	6,2		6,2	9,5			9,5	28,4	20,7	83,4			47,0						179,5	195,2	3,4	3,4	198,6	
7К84-6	7,5		7,5	6,0			6,0	28,4	20,7	6,6	97,6	38,2							191,5	205,0	3,4	3,4	208,4	
7К84-7	7,8		7,8	6,0			6,0	28,4	20,7	6,6	149,8							205,5	219,3	3,4	3,4	222,7		
7К84-8	7,5		7,5	6,0			6,0	28,4	20,7	6,6	52,2	96,2						204,1	217,4	3,4	3,4	220,8		
7К84-9	4,9		4,9	9,5			9,5	28,4	20,7	6,6		120,2	47,0						222,9	237,3	3,4	3,4	240,7	

Марка колонны	Изделия арматурные																		Общий расход, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА																
	Вр-І		А-І		А-ІІІ																
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82																
Ф 5	штого	6	8	10	штого	10	12	16	18	20	22	25					Итого	Всего	ПРОКАТ МАРКИ		
8K84-1	6,8		6,8	6,0		6,0	28,4	19,7		129,6	12,5						190,2	203,0	5,8	5,8 208,8	
8K84-2	4,4		4,4	9,9		9,9	28,4	19,7		54,2	105,3						207,6	221,9	5,8	5,8 227,7	
8K84-3	1,0		1,0	15,4		15,4	28,4	19,7			170,9						219,0	235,4	5,8	5,8 241,2	
8K84-4	1,0		1,0	11,5	5,4	16,9	28,4	19,7			78,1	122,4					248,6	266,5	5,8	5,8 272,3	
8K84-5	7,9		7,9	6,0		7,9	28,4	19,7	69,6		75,4	12,5					205,6	219,5	5,8	5,8 225,3	
8K84-6	7,3		7,3	6,0		6,0	28,4	19,7		88,0	75,4	12,5					224,0	237,3	5,8	5,8 243,1	
8K84-7	4,9		4,9	9,9		9,9	28,4	19,7		88,0	105,3						241,4	256,2	5,8	5,8 262,0	
8K84-8	6,8		6,8	6,0		6,0	28,4	19,7			164,0	12,5					224,6	237,4	5,8	5,8 243,2	
8K84-9	4,4		4,4	9,9		9,9	28,4	19,7			88,6	105,3					242,0	256,3	5,8	5,8 262,1	
8K84-10	6,8		6,8	6,0		6,0	28,4	19,7			184,2	12,5					244,8	257,6	5,8	5,8 263,4	
8K84-11	4,4		4,4	9,9		9,9	28,4	19,7			108,8	105,3					262,2	276,5	5,8	5,8 282,3	
8K84-12	4,4		4,4	6,0	5,9	11,9	28,4	19,7			108,8	12,5	122,4				291,8	308,1	5,8	5,8 313,9	
8K84-13	3,4		3,4	11,5		11,5	28,4	19,7			75,4	119,3					242,8	257,7	5,8	5,8 263,5	
8K84-14	1,0		1,0	15,4		15,4	28,4	19,7				212,1					260,2	276,6	5,8	5,8 282,4	
8K84-15	1,0		1,0	15,4		15,4	28,4	19,7				236,5					284,6	301,0	5,8	5,8 306,8	
8K84-16	1,0		1,0	9,9	8,3	18,2	28,4	19,7				105,3	137,4				290,8	310,0	5,8	5,8 315,8	
10K96-1	8,4		8,4	6,0		6,0	28,4	22,9	6,6	30,6	72,0						160,5	174,9	3,4		3,4 178,3
10K96-2	6,0		6,0	9,5		9,5	28,4	22,9	6,6		72,0	47,0					176,9	192,4	3,4		3,4 195,8
10K96-3	3,7		3,7	13,5		13,5	28,4	22,9	6,6	30,6		87,2					175,7	192,9	3,4		3,4 196,3
10K96-4	3,4		3,4	13,5		13,5	28,4	22,9	6,6		38,2	87,2					183,3	200,2	3,4		3,4 203,6
10K96-5	3,7		3,7	13,5		13,5	28,4	22,9	6,6	52,2		87,2					197,3	214,5	3,4		3,4 217,9
10K96-6	9,6		9,6	6,0		6,0	28,4	22,9	98,6		38,2						188,1	203,7	3,4		3,4 207,1
10K96-7	8,1		8,1	6,0		6,0	28,4	22,9	6,6		150,0						207,9	222,0	3,4		3,4 225,4

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Общий расход, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр-І		А-І		А-ІІІ											В СТ З КП 2-1 ТУ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781 - 82											Всего	В СТ З КП 2-1 ТУ 14-1-3023-80				
	Ф5	Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	Итого		δ=12	δ=14	Итого		
10K96-8	8,4	8,4	6,0			6,0	28,4	22,9	6,6	52,2	111,8					221,9	236,3	3,4		3,4	239,7
11K96-1	8,3	8,3	6,0			6,0	28,4	21,8		60,2	66,0	12,5				188,9	203,2	5,8		5,8	209,0
11K96-2	7,9	7,9	6,0			6,0	28,4	21,8		141,4	12,5					204,1	217,0	5,8		5,8	223,8
11K96-3	3,6	3,6	13,0			13,0	28,4	21,8		75,4	92,5					218,1	234,7	5,8		5,8	240,5
11K96-4	1,2	1,2	16,9			16,9	28,4	21,8				185,3				235,5	253,6	5,8		5,8	259,4
11K96-5	8,0	8,0	6,0			6,0	28,4	21,8	84,6		75,4	12,5				222,7	236,7	5,8		5,8	242,5
11K96-6	8,5	8,5	6,0			6,0	28,4	21,8		107,2	75,4	12,5				245,3	259,8	5,8		5,8	265,6
11K96-7	6,1	6,1	9,9			9,9	28,4	21,8		107,2		105,3				262,7	278,7	5,8		5,8	284,5
11K96-8	6,1	6,1	6,0	5,4		11,4	28,4	21,8		107,2		12,5	122,4			292,3	309,8	5,8		5,8	315,6
11K96-9	7,9	7,9	6,0			6,0	28,4	21,8			179,4	12,5				242,1	256,0	5,8		5,8	261,8
11K96-10	5,5	5,5	9,9			9,9	28,4	21,8			104,0	105,3				259,5	274,9	5,8		5,8	280,7
11K96-11	3,6	3,6	13,0			13,0	28,4	21,8			75,4	138,3				263,9	280,5	5,8		5,8	286,3
11K96-12	1,2	1,2	16,9			16,9	28,4	21,8				231,1				281,3	299,4	5,8		5,8	305,2
11K96-13	3,6	3,6	13,0			13,0	28,4	21,8			75,4	172,5				298,1	314,7	5,8		5,8	320,5
11K96-14	1,2	1,2	16,9			16,9	28,4	21,8				265,3				315,5	333,6	5,8		5,8	339,4
12K96-1	1,1	1,1	16,9			16,9	28,4	20,7			15,5	177,8				242,4	260,4	5,1		5,1	265,5
12K96-2	1,1	1,1	12,2	6,9		19,1	28,4	20,7			15,5	72,8		176,2		313,6	333,8	5,1		5,1	338,9
12K96-3	1,1	1,1	12,2	6,9		19,1	28,4	20,7			15,5	105,6		176,2		346,4	366,6	5,1		5,1	371,7
12K96-4	6,2	6,2	6,0	6,1		12,1	28,4	20,7	76,8		15,5		137,6			279,0	297,3	5,1		5,1	302,4
12K96-5	5,4	5,4	10,7			10,7	28,4	20,7			97,6	15,5	105,0			267,2	282,3	5,1		5,1	288,4
12K96-6	5,4	5,4	6,0	6,1		12,1	28,4	20,7			97,6	15,5		137,6		299,8	317,3	5,1		5,1	322,4
12K96-7	5,4	5,4	6,0	6,9		12,9	28,4	20,7			97,6	15,5		176,2		338,4	356,7	5,1		5,1	361,8

**ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ**

Марка колонны	Арматура класса																	Всего	Прокат марки			Общий расход, кг		
	Арматура класса		Арматура класса				Арматура класса												В ст 3 кп 2-1					
	Вр-I		A-I				A-III												ТУ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82												Итого					
	Ф 5	Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32		Итого	δ=12	δ=14	Итого				
12K96-8	4,9	4,9	10,7			10,7	28,4	20,7		135,7	105,0						289,8	305,4	5,1	5,1	310,5			
12K96-9	4,9	4,9	6,0	6,1		12,1	28,4	20,7		135,7		137,6					322,4	339,4	5,1	5,1	344,5			
12K96-10	4,9	4,9	6,0	6,9		12,9	28,4	20,7		135,7			176,2				361,0	378,8	5,1	5,1	383,9			
12K96-11	1,1	1,1	6,0	16,3		22,3	28,4	20,7		15,5		347,2					411,8	435,2	5,1	5,1	440,3			
12K96-12	1,1	1,1	6,0	16,3		22,3	28,4	20,7		15,5		247,0	137,0				448,6	472,0	5,1	5,1	477,1			
12K96-13	1,1	1,1	12,2	6,1		18,3	28,4	20,7		15,5	116,4	137,6					318,6	338,0	5,1	5,1	343,1			
12K96-14	1,1	1,1	12,2	6,9		19,1	28,4	20,7		15,5	116,4		176,2				357,2	377,4	5,1	5,1	382,5			
12K96-15	1,1	1,1	12,2	6,1		18,3	28,4	20,7		15,5	145,6	137,6					347,8	367,2	5,1	5,1	372,3			
12K96-16	1,1	1,1	6,0	15,5		21,5	28,4	20,7		15,5		324,8					389,4	412,0	5,1	5,1	417,1			
8K108-1	9,4	9,4	6,0			6,0	28,4	25,7	6,6	27,4	87,8						175,9	191,3	3,4		194,7			
8K108-2	3,6	3,6	15,5			15,5	28,4	25,7	6,6	27,4		106,2					194,3	213,4	3,4		216,8			
8K108-3	10,0	10,0	6,0			6,0	28,4	25,7	6,6	142,4	34,4						237,5	253,5	3,4		256,9			
9K108-1	6,8	6,8	9,5			9,5	28,4	24,6		8,4	82,0	49,4					192,8	209,1	3,8		212,9			
9K108-2	8,9	8,9	6,0			6,0	28,4	24,6		8,4	151,2						212,6	227,5	3,8		231,3			
9K108-3	3,8	3,8	14,8			14,8	28,4	24,6		63,4		99,2					215,6	234,2	3,8		238,0			
9K108-4	10,0	10,0	6,0			6,0	28,4	24,6		196,2							249,2	265,2	3,8		269,0			
10K108-1	8,9	8,9	6,0			6,0	28,4	23,6			170,5						222,5	237,4	5,1		242,5			
10K108-2	6,3	6,3	10,4			10,4	28,4	23,6			91,5	97,0					240,5	257,2	5,1		262,3			
10K108-3	6,3	6,3	6,0	6,1		12,1	28,4	23,6			91,5		127,6				271,1	289,5	5,1		294,6			
10K108-4	4,6	4,6	14,0			14,0	28,4	23,6		63,0	15,5	92,0					222,5	241,1	5,1		246,2			
10K108-5	4,0	4,0	14,0			14,0	28,4	23,6			94,5	92,0					238,5	256,5	5,1		261,6			
10K108-6	1,4	1,4	18,4			18,4	28,4	23,6			15,5	189,0					256,5	276,3	5,1		281,4			
10K108-7	1,4	1,4	14,0	6,1		20,1	28,4	23,6			15,5	92,0	127,6				287,1	308,6	5,1		313,7			

1424.1-5.1-0.008МС

АНГТ

11

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		Общий расход, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА												Всего	ПРОКАТ МАРКИ			
	Вр - I		А - I		А - III																
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781 - 82																
	ф 5	Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25				Итого	Всего	δ=12	δ=14	Итого
	10K108-8	9,6		9,6	6,0		6,0	28,4	23,6		129,2	94,5					269,7	285,3		5,1	5,1
10K108-9	6,8		6,8	10,4			10,4	28,4	23,6		129,2	15,5	97,0				287,7	304,9		5,1	5,1
10K108-10	6,3		6,3	10,4			10,4	28,4	23,6		132,7	97,0					281,7	298,4		5,1	5,1
9K84-1	6,8		6,8	8,0			8,0	28,4	20,7	6,6	25,6	60,2					141,5	156,3	3,4		3,4
9K84-2	3,0		3,0	14,2			14,2	28,4	20,7	6,6	25,6	72,8					154,1	171,3	3,4		3,4
9K84-3	7,3		7,3	8,0			8,0	28,4	20,7	6,6	128,2						178,9	194,2	3,4		3,4
9K84-4	6,8		6,8	8,0			8,0	28,4	20,7	6,6	25,6	96,2					177,5	192,3	3,4		3,4
10K84-1	6,5		6,5	8,0			8,0	28,4	19,7		119,8	12,5					180,4	194,9		5,8	5,8
10K84-2	1,0		1,0	17,0			17,0	28,4	19,7			159,3					207,4	225,4		5,8	5,8
10K84-3	6,9		6,9	8,0			8,0	28,4	19,7		88,0	65,6	12,5				214,2	229,1		5,8	5,8
10K84-4	4,8		4,8	11,5			11,5	28,4	19,7		88,0		93,5				229,6	245,9		5,8	5,8
10K84-5	6,5		6,5	8,0			8,0	28,4	19,7			154,2	12,5				214,8	229,3		5,8	5,8
10K84-6	4,4		4,4	11,5			11,5	28,4	19,7		88,6	93,7					230,4	246,4		5,8	5,8
10K84-7	1,0		1,0	17,0			17,0	28,4	19,7			200,5					248,6	266,6		5,8	5,8
10K84-8	1,0		1,0	11,5	8,3		19,8	28,4	19,7			93,7	137,4				279,2	300,0		5,8	5,8
13K96-1	7,9		7,9	8,0			8,0	28,4	22,9	6,6	25,6	72,0					155,5	164,8	3,4		3,4
13K96-2	3,2		3,2	15,5			15,5	28,4	22,9	6,6	25,6		87,2				170,7	189,4	3,4		3,4
13K96-3	7,9		7,9	8,0			8,0	28,4	22,9	6,6	25,6	111,8					195,3	211,2	3,4		3,4
14K96-1	7,6		7,6	8,0			8,0	28,4	21,8			131,6	12,5				194,3	209,9		5,8	5,8
14K96-2	5,5		5,5	11,5			11,5	28,4	21,8		66,0	93,7					209,9	226,9		5,8	5,8
14K96-3	8,9		8,9	8,0			8,0	28,4	21,8	84,6		65,6	12,5				212,9	229,8		5,8	5,8
14K96-4	7,6		7,6	8,0			8,0	28,4	21,8			169,6	12,5				232,3	247,9		5,8	5,8
14K96-5	3,3		3,3	15,0			15,0	28,4	21,8		65,6	138,3					254,1	272,4		5,8	5,8

Марка колонны	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		Общий расход, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА									Всего	ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр - I			A - I			A - III											В Ст 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82											δ=12	δ=14	Итого		
	ф 5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28		Итого					
14K96-6	3,3		3,3	15,0			15,0	28,4	21,8			65,6	172,5				288,3	306,6	5,8	5,8	312,4	
14K96-7	3,6		3,6	8,0	10,1		18,1	28,4	21,8		52,2		12,5	162,0			216,9	298,6	5,8	5,8	304,4	
15K96-1	1,1		1,1	14,2	5,4		19,6	28,4	20,7			15,5	72,8	122,4			259,8	280,5	5,1	5,1	285,6	
15K96-2	1,1		1,1	14,2	6,6		20,8	28,4	20,7			15,5	72,8		156,6		294,0	315,9	5,1	5,1	321,0	
15K96-3	5,4		5,4	8,0	5,4		13,4	28,4	20,7		97,6	15,5		122,4			284,6	303,4	5,1	5,1	308,5	
15K96-4	1,1		1,1	14,2	5,4		19,6	28,4	20,7			15,5	116,4	122,4			303,4	324,1	5,1	5,1	329,2	
15K96-5	1,1		1,1	14,2	6,6		20,8	28,4	20,7			15,5	116,4		156,6		337,6	359,5	5,1	5,1	364,6	
15K96-6	1,1		1,1	8,0	14,8		22,8	28,4	20,7			15,5		272,0			336,4	360,5	5,1	5,1	365,6	
11K108-1	3,9		3,9	15,8			15,8	26,0	25,0	6,6	52,2		101,6				211,4	231,1	3,4		3,4 234,5	
11K108-2	3,5		3,5	15,8			15,8	26,0	25,0	6,6		65,6	101,6				224,8	244,1	3,4		3,4 247,5	
11K108-3	12,2		12,2	6,0			6,0	26,0	25,0	113,8	30,6						195,4	213,6	3,4		3,4 217,0	
11K108-4	11,8		11,8	6,0			6,0	26,0	25,0	113,8		38,2					203,0	220,8	3,4		3,4 224,2	
11K108-5	9,7		9,7	9,5			9,5	26,0	25,0	113,8			47,0				211,8	231,0	3,4		3,4 234,4	
11K108-6	10,8		10,8	6,0			6,0	26,0	25,0	6,6	136,0	38,2					231,8	248,6	3,4		3,4 252,0	
11K108-7	11,3		11,3	6,0			6,0	26,0	25,0	6,6	188,2						245,8	263,1	3,4		3,4 266,5	
11K108-8	7,6		7,6	9,5			9,5	26,0	25,0	6,6		168,0	47,0				272,6	289,7	3,4		3,4 293,1	
11K108-9	3,5		3,5	15,8			15,8	26,0	25,0	6,6		38,2	154,4				250,2	269,5	3,4		3,4 272,9	
11K108-10	3,9		3,9	15,8			15,8	26,0	25,0	6,6	52,2		154,4				264,2	283,9	3,4		3,4 281,3	
12K108-1	1,3		1,3	18,8			18,8	26,0	23,9			161,3					211,2	231,3	5,8	5,8	231,1	
12K108-2	1,3		1,3	15,2	6,7		21,9	26,0	23,9			146,5		156,8			353,0	376,2	5,8	5,8	382,0	
12K108-3	11,8		11,8	6,0			6,0	26,0	23,9	100,0	60,2		12,5				222,6	240,4	5,8	5,8	246,2	
12K108-4	11,5		11,5	6,0			6,0	26,0	23,9	100,0		75,4	12,5				237,8	255,3	5,8	5,8	261,1	
12K108-5	9,0		9,0	10,0			10,0	26,0	23,9	100,0			105,3				255,2	274,2	5,8	5,8	280,0	

## ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРА КЛАССА															Всего	ПРОКАТ МАРКИ			Общий расход кг			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА									В СТ З КП 2-1 ТУ 14-1-3023-80									
	Вр - I		А - I		А - III																		
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82									Итого	δ=12	δ=14	Итого						
φ 5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32		Итого						
12K108-6	9,0		9,0	6,0	5,5		11,5	26,0	23,9	100,0			12,5	122,4			284,8	305,3	5,8	5,8	311,1		
12K108-7	1,3		1,3	6,0	19,6		25,6	26,0	23,9				12,5	112,8	156,6		391,8	418,7	5,8	5,8	424,5		
12K108-8	1,3		1,3	6,0	19,0		25,0	26,0	23,9				12,5	112,8	68,2	122,0	425,4	451,1	5,8	5,8	457,5		
12K108-9	10,4		10,4	6,0	—		6,0	26,0	23,9		126,4	75,4	12,5				264,2	280,6	5,8	5,8	286,4		
12K108-10	7,9		7,9	10,0	—		10,0	26,0	23,9		126,4		105,3				281,6	299,5	5,8	5,8	305,3		
12K108-11	7,9		7,9	6,0	5,5		11,5	26,0	23,9		126,4		12,5	122,4			311,2	330,6	5,8	5,8	336,4		
12K108-12	9,6		9,6	6,0	—		6,0	26,0	23,9			231,4	12,5				293,8	309,4	5,8	5,8	315,2		
12K108-13	7,1		7,1	10,0	—		10,0	26,0	23,9			156,0	105,3				311,2	328,3	5,8	5,8	334,1		
12K108-14	7,1		7,1	6,0	5,9		11,9	26,0	23,9			156,0	12,5	122,4				340,8	359,8	5,8	5,8	365,6	
12K108-15	7,1		7,1	6,0	7,1		13,1	26,0	23,9			156,0	12,5		156,6		375,0	395,2	5,8	5,8	401,0		
12K108-16	1,3		1,3	15,0	5,9		20,9	26,0	23,9			201,3	122,4				373,6	395,8	5,8	5,8	401,6		
13K108-1	1,3		1,3	14,1	6,9		21,0	26,0	22,9			106,0		76,0	137,0		367,8	390,2	5,8	5,8	396,0		
13K108-2	1,3		1,3	14,3	6,5		20,8	26,0	22,9			143,6	137,6				330,1	352,2	5,8	5,8	358,0		
13K108-3	1,3		1,3	14,3	6,9		21,2	26,0	22,9			143,6		116,2			368,7	391,2	5,8	5,8	397,0		
13K108-4	1,3		1,3	14,3	6,9		21,2	26,0	22,9			143,6		76,0	137,0		405,5	428,0	5,8	5,8	433,8		
13K108-5	1,3		1,3	14,3	6,9		21,2	26,0	22,9			143,6		236,2			428,7	451,2	5,8	5,8	457,0		
13K108-6	11,3		11,3	6,0	—		6,0	26,0	22,9	92,0		85,4	18,8				245,1	262,4	5,8	5,8	268,2		
13K108-7	8,3		8,3	10,7	—		10,7	26,0	22,9	92,0			123,8					264,7	283,7	5,8	5,8	289,5	
13K108-8	8,3		8,3	6,0	6,5		12,5	26,0	22,9	92,0			18,8	137,6				297,3	318,1	5,8	5,8	323,9	
13K108-9	8,3		8,3	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9	92,0			18,8		176,2			335,9	357,1	5,8	5,8	362,9	
13K108-10	1,3		1,3	6,0	19,0		25,0	26,0	22,9				18,8	160,6	176,2			404,5	430,8	5,8	5,8	436,6	
13K108-11	1,3		1,3	6,0	19,0		25,4	26,0	22,9				18,8	160,6	76,0	137,0		441,3	467,6	5,8	5,8	473,4	
13K108-12	1,3		1,3	6,0	19,0		25,0	26,0	22,9				18,8	160,6		236,2		464,5	490,8	5,8	5,8	496,6	

## ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА																	
	Вр - I		А - I		А - III																	
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82																	
φ5	Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	δ=12	δ=14	Итого			
13K108-13	7,2		7,2	10,7		10,7	26,0	22,9	116,8		123,8					289,5	307,4	5,8	5,8	313,2		
13K108-14	7,2		7,2	6,0	6,5		12,5	26,0	22,9	116,8		18,8	137,6				322,1	341,8	5,8	5,8	347,6	
13K108-15	7,2		7,2	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9	116,8		18,8		176,2			360,7	380,8	5,8	5,8	386,6	
13K108-16	7,2		7,2	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9	116,8		18,8		76,0	137,0		397,5	417,6	5,8	5,8	423,4	
13K108-17	7,2		7,2	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9	116,8		18,8			236,2		420,7	440,8	5,8	5,8	446,6	
13K108-18	6,6		6,6	10,7		10,7	26,0	22,9			144,0	123,8					316,7	334,0	5,8	5,8	339,8	
13K108-19	6,6		6,6	6,0	6,5		12,5	26,0	22,9		144,0	18,8	137,6				349,3	368,4	5,8	5,8	374,2	
13K108-20	6,6		6,6	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9		144,0	18,8		176,2			381,9	407,4	5,8	5,8	413,2	
13K108-21	6,6		6,6	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9		144,0	18,8		76,0	137,0		424,7	444,2	5,8	5,8	450,0	
13K108-22	6,6		6,6	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9		144,0	18,8			236,2		447,9	467,4	5,8	5,8	473,2	
13K108-23	1,3		1,3	6,0	19,0		25,0	26,0	22,9			18,8		201,8	236,2		505,7	532,0	5,8	5,8	537,8	
13K108-24	1,3		1,3	6,0	12,1	10,7	28,8	26,0	22,9			18,8		201,8	102,2	177,4	549,1	579,2	5,8	5,8	585,0	
13K108-25	1,3		1,3	14,1	6,6		20,7	26,0	22,9			154,2	137,6				340,7	362,7	5,8	5,8	368,5	
13K108-26	1,3		1,3	14,1	7,0		21,1	26,0	22,9			154,2		176,2			319,3	401,7	5,8	5,8	401,5	
13K108-27	1,3		1,3	14,1	6,6		20,7	26,0	22,9			193,2	137,6				379,7	401,7	5,8	5,8	407,5	
13K108-28	1,3		1,3	14,1	7,0		21,1	26,0	22,9			193,2		176,2			418,3	440,7	5,8	5,8	446,5	
13K108-29	1,3		1,3	14,1	7,0		21,1	26,0	22,9			193,2		76,0	137,0		455,1	477,5	5,8	5,8	483,3	
13K108-30	1,3		1,3	6,0	18,7		24,7	26,0	22,9			18,8	311,8				379,5	405,5	5,8	5,8	411,3	
13K108-31	1,3		1,3	6,0	19,1		25,1	26,0	22,9			18,8	224,0	176,2			461,9	494,3	5,8	5,8	500,1	
13K108-32	1,3		1,3	6,0	19,1		25,1	26,0	22,9			18,8	224,0	76,0	137,0		504,7	531,1	5,8	5,8	536,9	
14K108-1	11,6		11,6	8,0			8,0	26,0	25,0	113,8	25,6					190,4	210,0	3,4		213,4		
14K108-2	10,2		10,2	8,0			8,0	26,0	25,0	6,6	136,0	32,4					226,0	244,2	3,4		247,6	
14K108-3	1,4		1,4	20,3			20,3	26,0	25,0	6,6			194,4				252,0	273,7	3,4		277,1	

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Общий расход, кг				
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА																	
	Вр - I		А - I		А - III																	
	ГОСТ 6127-80		ГОСТ 5181-82		ГОСТ 5181-82																	
	ф5	Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	Итого	Всего	ПРОКАТ МАРКИ				
15K108-1	3,8	3,8	11,0			11,0	26,0	23,9		52,2		106,9				209,0	229,8	5,8	5,8	235,6		
15K108-2	1,3		1,3	20,1			20,1	26,0	23,9			187,9				237,8	259,8	5,8	5,8	265,6		
15K108-3	11,0		11,0	8,0			8,0	26,0	23,9	100,0		65,6	12,5			228,0	247,0	5,8	5,8	252,8		
15K108-4	10,0		10,0	8,0			8,0	26,0	23,9		126,4	65,6	12,5			254,4	272,4	5,8	5,8	278,2		
15K108-5	8,0		8,0	11,1			11,1	26,0	23,9		126,4		93,5			269,8	289,5	5,8	5,8	295,3		
15K108-6	7,9		7,9	8,0	4,6		12,6	26,0	23,9		126,4		12,5	107,2		296,0	316,5	5,8	5,8	322,3		
15K108-7	7,0		7,0	8,0	4,6		12,6	26,0	23,9		156,0	12,5	107,2			325,6	345,2	5,8	5,8	351,0		
16K108-1	3,1		3,1	16,1			16,1	26,0	22,9			75,4	106,0			230,3	250,1	5,8	5,8	255,9		
16K108-2	1,3		1,3	16,3	6,6		22,9	26,0	22,9			143,6		156,6		349,1	373,3	5,8	5,8	379,1		
16K108-3	1,3		1,3	16,3	6,1		22,4	26,0	22,9			143,6			211,0	403,5	421,2	5,8	5,8	433,0		
16K108-4	8,3		8,3	11,9			11,9	26,0	22,9	92,0		111,6				252,5	272,7	5,8	5,8	278,5		
16K108-5	8,3		8,3	8,0	5,4		13,4	26,0	22,9	92,0		18,8	122,4			282,1	303,8	5,8	5,8	309,6		
16K108-6	8,3		8,3	8,0	6,6		14,6	26,0	22,9	92,0		18,8		156,8		316,5	339,4	5,8	5,8	345,0		
16K108-7	7,4		7,4	9,6	2,3		11,9	26,0	22,9		116,8		111,6			277,3	296,6	5,8	5,8	302,4		
16K108-8	7,4		7,4	8,0	5,4		13,4	26,0	22,9		116,8		18,8	122,4		306,9	327,7	5,8	5,8	335,5		
16K108-9	7,4		7,4	8,0	6,6		14,6	26,0	22,9		116,8		18,8		156,6		341,1	363,1	5,8	5,8	368,9	
16K108-10	7,4		7,4	8,0	6,1		14,1	26,0	22,9		116,8		18,8		68,2	122,0		374,7	396,2	5,8	5,8	402,0
16K108-11	6,6		6,6	8,0	5,4		13,4	26,0	22,9			144,0	18,8	122,4			334,1	354,1	5,8	5,8	359,9	
16K108-12	6,6		6,6	8,0	6,6		14,6	26,0	22,9			144,0	18,8		156,6		368,3	389,5	5,8	5,8	395,3	
16K108-13	1,3		1,3	16,1	5,4		21,5	26,0	22,9				154,2	122,4			325,5	348,3	5,8	5,8	354,1	
16K108-14	1,3		1,3	16,1	6,6		22,7	26,0	22,9			193,2		156,6			398,7	422,7	5,8	5,8	428,5	
16K108-15	1,3		1,3	16,1	6,1		22,2	26,0	22,9			193,2		68,2	122,0		432,3	455,8	5,8	5,8	461,6	