

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ГАЗПРОМ"
ООО "Пермтрансгаз"
Проектно-конструкторский отдел

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.450-1

**ЛЕСТНИЦЫ ИЗ СБОРНЫХ Ж/Б СТУПЕНЕЙ
ПО СТАЛЬНЫМ КОСОУРАМ**

для многоэтажных производственных зданий
промышленных предприятий

ВЫПУСК 1

Ж/Б ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

г. Чайковский – 200__ г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.450-1

ЛЕСТНИЦЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТУПЕНЕЙ
ПО СТАЛЬНЫМ КОСОУРАМ
для многоэтажных производственных зданий
промышленных предприятий

Выпуск 1
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

12452
цена 0.76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия 1.450-1

ЛЕСТНИЦЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТУПЕНЕЙ
ПО СТАЛЬНЫМ КОСОУРАМ
для многоэтажных производственных зданий
промышленных предприятий

Выпуск 1
железобетонные изделия
рабочие чертежи

разработаны
членами Правления
Госстроя СССР

одобрены Госстроем СССР
и рекомендованы для применения
при проектировании и строительстве
протокол от 15 января 1973 г.

Наименование листа	Лист	Стр
Пояснительная записка		34
<u>Площадочные плиты</u>		
Сборные железобетонные площадочные плиты:		
ЛП15-1, ЛП15-2, ЛП15-3, ЛП15-4, ЛП15-6, ЛП18-1, ЛП18-2, ЛП18-3, ЛП18-4	1	5
Сборные железобетонные площадочные плиты ЛП15-5 и ЛП18-5	2	6
Сетка С1	3	7
Сетка С2	4	7
Сетка С3	5	8
Сетка С4	6	8
Сетка С5	7	9
Сетка С6	8	9
Сетка С7	9	10
Сетка С8	10	10
Сетка С9	11	11
Сетка С10	12	11
Сетка С11	13	11
Нетка строповочная №4	14	12
Закладная деталь №1	15	12

Наименование листа	Лист	Стр
<u>Ступени</u>		
Фризовые ступени для 3-хмаршевых лестниц.	15	13
Спецификация арматурных изделий на ступени	17	14
Площадочные вкладыши №15п, №18п, №22п, №22п		
Выборка стали по одному ступеню. Показатели	18	15
по одному ступеню	19	16
Сетка С51 и С54	20	16
Сетки С52 и С53	21	17
Сетка С50	22	17
Сетка С55	23	17
Сетка С56	24	17
Сетка С57	25	15
Сетка С58	26	13
Закладная деталь №3		

Выпуск I серии I.450-I содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит лестничных площадок, металловых фризовых ступеней и площадочных вкладышей для 2-х и 3-х маревых лестниц с изгибами.

Номенклатура сборных железобетонных элементов лестниц приведена в выпуске О настоящей серии на листе I.

Плиты лестничных площадок

Сборные железобетонные плиты лестничных площадок приняты плюсовые толщиной 80 мм.

Плиты изготавливаются из бетона марки 300. Армирование плит принято из горячекатаной арматурной стали класса А-II по ГОСТ 5761-61. Строповочные петли в плитах следует выполнять из горячекатаной стали класса А-I марок ВИСт.Зсп, ВКСт.Зсп, ВКСт.Зсп и ВКСт.Зсп.

В случае, если возникнет монтаж плит при температуре минус 40°C в ниже, сталь марок ВИСт.Зсп и ВКСт.Зсп применять не следует.

При изготовлении плит проектное положение арматурных изогнутых и толщины защитных слоев бетона следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами.

Внешний вид плит и качество их поверхности должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные к сетонные. Общие технические требования".

Открытые поверхности закладных деталей М1 в плитах марок ЛЛ5-5 и ЛЛ8-5 (предусмотренных для крепления стоек ограждения) должны быть очищены от балластного раствора и защищены от коррозии цементно-казеиновой обмазкой или другим способом, не ухудшающим внешнего вида изделия.

Оценка качества площадочных плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должна производиться путем проведения предприятием-изготовителем выборочных испы-

таний в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Испытания могут не производиться при обязательном выполнении предприятием-изготовителем п.п. I.5-I.6 ГОСТ 8829-66.

Схема опирания и загружения плиты при испытании приведена на рис. I.

Величины контрольных нагрузок при испытании плит на прочность и жесткость приведены в табл. I.

Контрольная ширина раскрытия трещин при действии показанной нормативной нагрузки, указанной в табл. I, принимается равной 0,1 мм.

Оценка качества плит по результатам испытаний производится в соответствии с требованиями раздела 3 ГОСТ 8829-66.

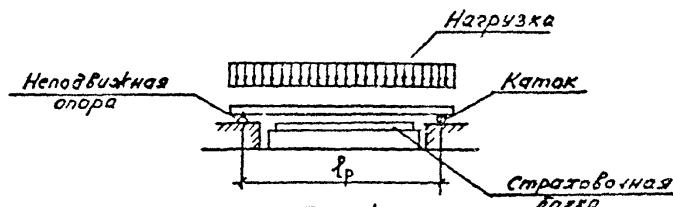


Рис. I

Хранение и транспортировка плит должны производиться в "рабочем" горизонтальном положении; при этом каждая плита должна укладываться по краям на две деревянные прокладки высотой не менее высоты выступающей части петли.

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальным косоурам	Серия I.450-I
1973	Пояснительная записка	Бил. I

Таблица I

Марка плиты	Рабочий пролет (P)	Контрольная равномерно распределенная нагрузка "Ри" в кгс/м ² для оценки жесткости и трещинстойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания 28 суток	Величина контрольного прогиба δ мм	Контрольная равномерно распределенная нагрузка "Рконт" для оценки прочности плит (при С=1,4) в кгс/м ²
ЛП15-1	1250			
ЛП15-2	1550			
ЛП15-3	1650			
ЛП15-4	1850	700	2,0	990
ЛП18-1	1500			
ЛП18-2	1800			
ЛП18-3	1900			
ЛП18-4	1500		2,5	

Примечание: Доборные плиты марок ЛП15-5, ЛП15-6 и ЛП18-5 испытаний не подлежат.

Сборные железобетонные ступени

Все ступени и площадочные вкладыши приняты по ГОСТ 8717-69 "Ступени бетонные и железобетонные", за исключением верхних и нижних фризовых ступеней для 3-х маревых лестниц (марка ЛС15и-1, ЛС18и-1, ЛС15к-1, ЛС18к-1) и площадочного вкладыша марки ЛС22и-1, опалубочные чертежи которых даны на листах 16 и 17 альбома.

Армирование основных ступеней, а также верхних и нижних фризовых ступеней по ГОСТ 8717-69, принимать по серии I.I.155-1 "Ступени для жилых и общественных зданий. Выпуск I - Ступени бетонные и железобетонные", разработанной ЦНИИЭП учебных зданий.

Спецификация арматурных изделий на фризовые ступени 3-х маревых лестниц и площадочные вкладыши дана в таблице на листе 16.

Рабочие чертежи сеток и закладных деталей для этих ступеней даны на листах 19-26.

При изготовлении ступеней по рабочим чертежам серии I.I.155-1, вып. I, во всех основных ступенях марок ЛС15 и ЛС18 в одном торце должна быть предусмотрена закладная деталь М1 для крепления стоек ограждения. Рабочий чертеж детали М1 приведен на листе 72 серии I.I.155-1.

4

Закладные детали М1 и М3 выполняются из горячекатаной со- лесовой стали по ГОСТ 103-57^х марки ЕМСт.Эм2 для сварных кон- струкций по ГОСТ 380-71.

Открытые поверхности стальных закладных деталей должны быть очищены от напызов раствором и защищены от коррозии цементно-извеcтковой обмазкой или другим способом, без ухудша- ющим внешний вид ступени.

Все ступени разработаны в предположении подъема против часовой стрелки. При подъеме по часовой стрелке верхняя фрезо- вая ступень с четвертью и выпуском и площадочными вкладышами выполнняется зеркально ступеням, изображенным на рабочих чертежах, и в конце их марок добавляется индекс "и", например ЛС15и.

Ступени приняты железобетонными с облицовочным мозаичным слоем - шлифоваными. Указанные ступени изготавливаются из тяжелого бетона марки 200. Мозаичный отделочный слой с заводителем из мраморной крошки толщиной не менее 15 мм изготавливается из бетона марки 300.

По требование заказчика ступени могут быть изготовлены и с гладкой бетонной лицевой поверхностью на обычном или цементном цементах. Такие ступени должны готовиться из тяжелого бетона марки 300.

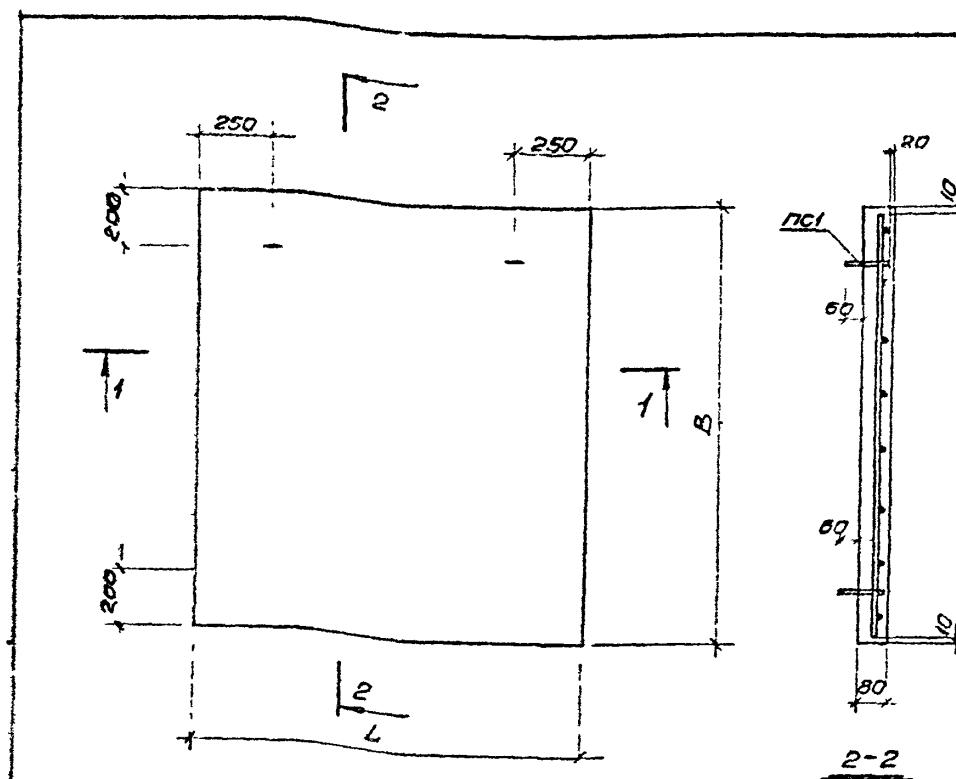
Общие требования к бетонам и арматурным изделиям, а также указания по изготовлению, испытанию, приемке и хранению стуле- ний даны в серии I.I.155-1, вып. I.

Транспортировка ступеней должна производиться согласно указаниям раздела 4 ГОСТ 8717-59.

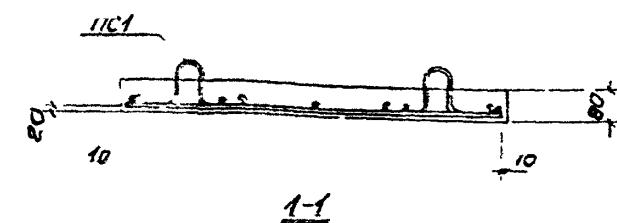
Сборные железобетонные плиты и ступени разработаны для применения в зданиях с обычной (неагрессивной) средой.

При изготовлении железобетонных изделий для зданий со слабо- или среднеагрессивной средой должны выполняться приво- димые в проекте конкретного здания специальные требования по составу и плотности бетона, защите закладных деталей от корро- зии и т.п. Эти требования устанавливаются проектной организацией с учетом "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67) и других норматив- ных документов.

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стали ЭМ косоурам	Серия I.450-1
1973	Пояснительная записка	Вып. I



JIT15-1; JIT15-2; JIT15-3; JIT15-4; JIT15-5;
JIT18-1; JIT18-2; JIT18-3; JIT18-4



РЕЧИСЛОВО

Гризтусмое сетки птицовых птиц
показано на листах 3-6; 8-11, 13, стро
показаны птицы ПСИ - на листе 14

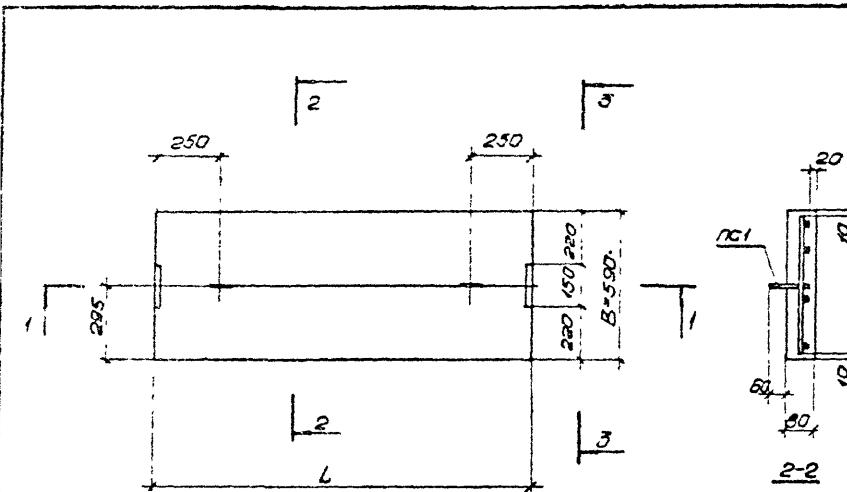
Габариты плинт и показатели на одни
марку плинты

Марка плиты	Размеры плиты		Форматурные изделия				Показатели на одну марку плиты			
	Б плане 6 мм		Сепки	Кол штук	Печи столов	Кол штук	Масса плиты тн	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стекла кг
	L	B								
ЛП15-1	1340	1540	C1	1	ПС1	4	0,41	300	0,465	5,0
ЛП15-2	1540	1540	C2	1	ПС1	4	0,5		0,20	5,9
ЛП15-3	1340	1490	C3	1	ПС1	4	0,4		0,15	5,0
ЛП15-4	1440	1340	C4	1	ПС1	4	0,38		0,154	5,0
ЛП18-1	1590	1790	C6	1	ПС1	4	0,57		0,23	6,5
ЛП18-2	1890	1790	C7	1	ПС1	4	0,67		0,27	9,6
ЛП18-3	1590	1740	C8	1	ПС1	4	0,55		0,22	6,4
ЛП18-4	1590	1460	C9	1	ПС1	4	0,46		0,185	5,7
ЛП15-6	1340	900	C11	1	ПС1	4	0,25		0,10	3,6

Выборка стала на один путь

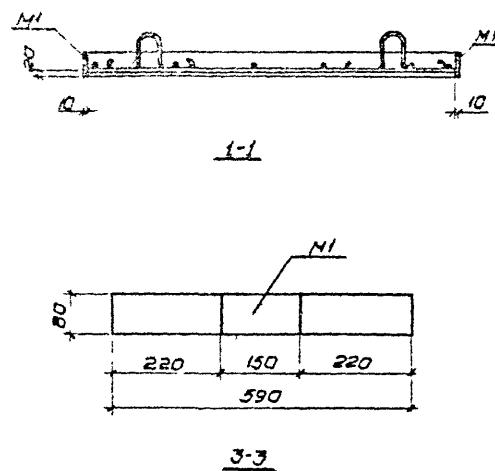
Марка плиты	Горячекатаная стержневая сталь-а9 сталь по ГОСТ 5781-61				Баланс	Марка плиты	Горячекатаная стержневая сталь-а9 сталь по ГОСТ 5781-61				Баланс			
	Гладкая		Периодического профиля				Гладкая		Периодического профиля					
	Класса А-I		Класса А-III				Класса А-I		Класса А-II					
	Ф ММ 8	Итого	Ф ММ 6	Итого			Ф ММ 8	Итого	С. ММ 6	Итого				
ЛП15-1	1,0	1,0	4,0	4,0	5,0	ЛП18-1	1,0	1,0	5,5	5,5	5,5			
ЛП15-2	1,0	1,0	4,9	4,9	5,9	ЛП18-2	1,0	1,0	8,6	8,6	8,6			
ЛП15-3	1,0	1,0	4,0	4,0	5,0	ЛП18-3	1,0	1,0	5,4	5,4	5,4			
ЛП15-4	1,0	1,0	4,0	4,0	5,0	ЛП18-4	1,0	1,0	4,7	4,7	4,7			
ЛП15-5	1,0	1,0	2,6	2,6	3,6									

TK	Лестница из сборных железобетонных ступеней по стальному каркасу	Серия 1.450-1
1972	Сборные железобетонные пандусные плиты: ЛП 15-1, ЛП 15-2, ЛП 15-3, ЛП 15-4, ЛП 15-5, ЛП 15-6, ЛП 15-7, ЛП 15-8, ЛП 15-9.	Выпуск 1 1 1



ЛП15-5, ЛП18-5

Спецификация арматурных
изделий на обнч плиту



Марка плиты	Сетки		Потолки стро- побочные		Закладные детали	
	Марка штук	Кол. штук	Марка штук	Кол. штук	Марка штук	Кол. штук
ЛП15-5	С5	1	ПС1	2	М1	2
ЛП18-5	С10	1	ПС1	2	М1	2

Габариты плит и показатели на обнч
плиту плиты

Марка плиты	Габариты плит 3 листе з нч		Показатели на обнч плиту плиты	
	L	B	Номер плиты т	Номер блока бетоноблоков стен нч
ЛП15-5	1500	590	0,18	0,071 4,7
ЛП18-5	1750	590	0,21	0,082 5,3

Выборка стали на обнч плиты

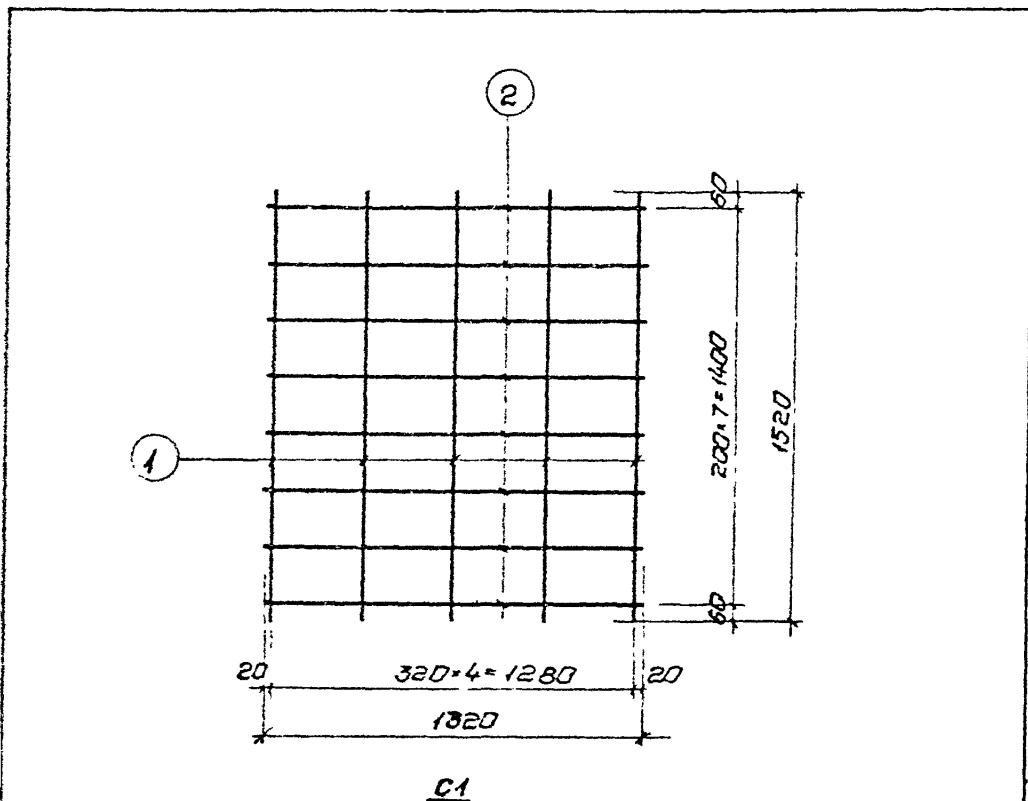
Марка плиты	Горячекатаная отвёрточная/расточная сталь по ГОСТ 5.31-64 ку ВС-3 кп-2		Горячекатаная сталь по ГОСТ 327-71		Веско
	Глянцевая	Глянцевая гладкая	Стальчуги	Стальчуги	
	Класса А-І	Класса А-І	ГОСТ 153-57	ГОСТ 153-57	
	Ф ММ штого	Ф ММ штого	ГОСТ 153-57 штого	ГОСТ 153-57 штого	
ЛП15-5	41	41	2,1	2,1	1,5 1,5 4,7
ЛП18-5	1,1	1,1	3,2	3,2	1,5 1,5 5,3

Примечание.

Арматурные сетки площадочных плит приведены на листах 9,12, строповочные потолки ПС1 на листе 14, закладная деталь М1 на листе 15.

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стандартам косусам	Серд 1453-1
1973	Сборные железобетонные площадочные плиты ЛП15-5, ЛП18-5	Веско - 2,2

12452 7

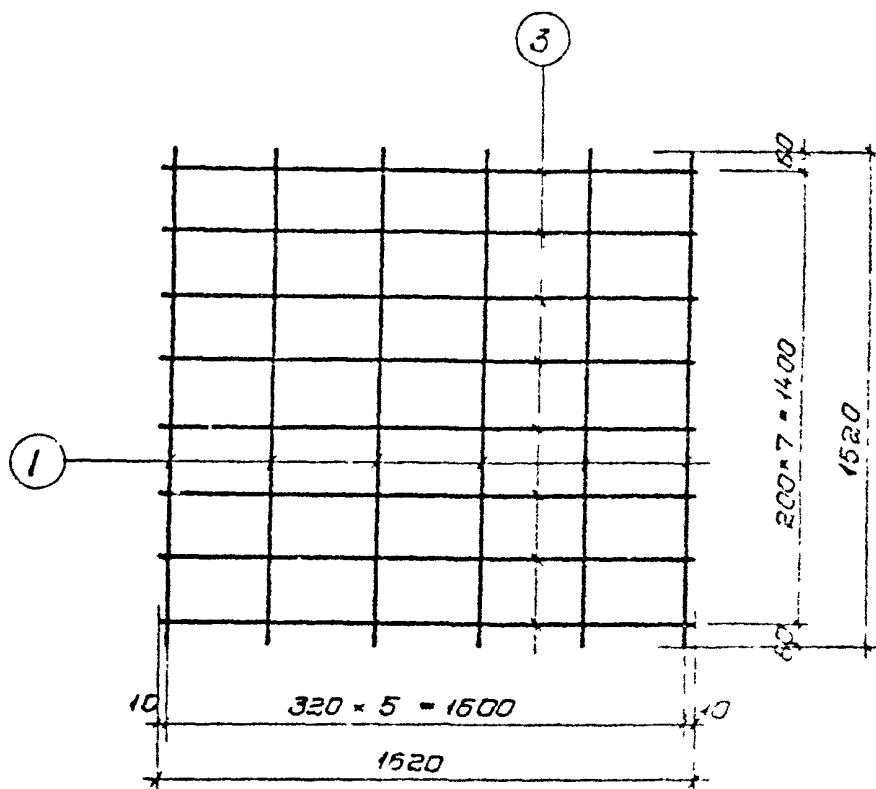


C1

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Число изделия	№ п/з	ϕ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					ϕ мм	общая длина м	общая масса кг
C1	1	6AII	1520	5	6AII	18,2	4,0
	2	6AII	1320	8			
						Итого	4,0

TK	ГОСТ 1497-80 СТАЛЬ ГЛАВНОЕ ОБРАЩЕНИЕ ГОССТАНДАРТ РСФСР	Серия 1450-1
ЛСЗ	Сортка C1	Выпус лист 1 3



ce

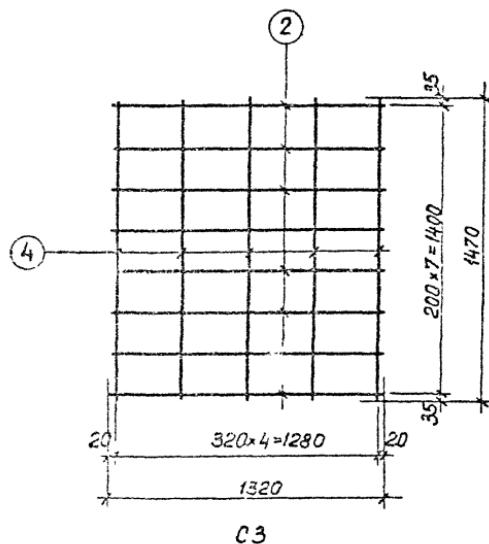
Спецификация и выборка стали на одно издание

Марка изделия	Н поз	Φ мм	Длина мм	штук	Всего по строке		
					Φ мм	Общая ширина м	Общая длина мм
С2	1	6AII	1520	6	6AII	22,2	45
	3	6AII	1620	8			
						Итого	4,9

TK	Паспортная из фотографии сопроводительных документов с выдачей паспорта	Серия 1450-1
----	--	-----------------

1973 Semina 62 55% 1 50% 2

12452 6



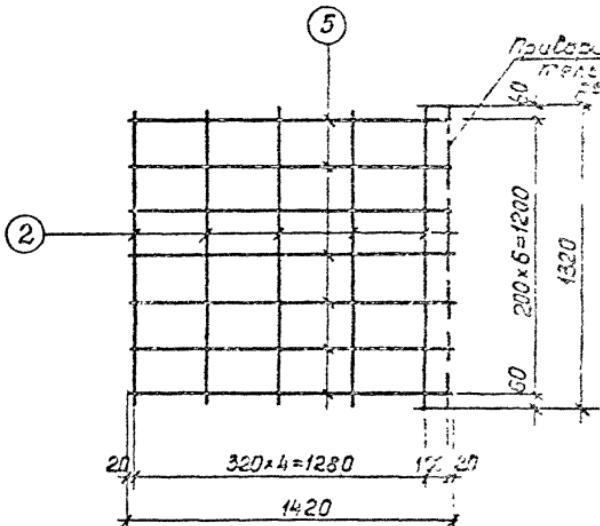
C3

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	н/поз.	ϕ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					ϕ мм	Общая длина м	Общая масса кг
C3	2	6,7	1320	8	6,7	17,9	4,0
	4	6,7	1470	5			
						Итого	4,0

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальным косоурам	Серия 1.450-1
373	Сетка С3	Выпуск Лист 5

3



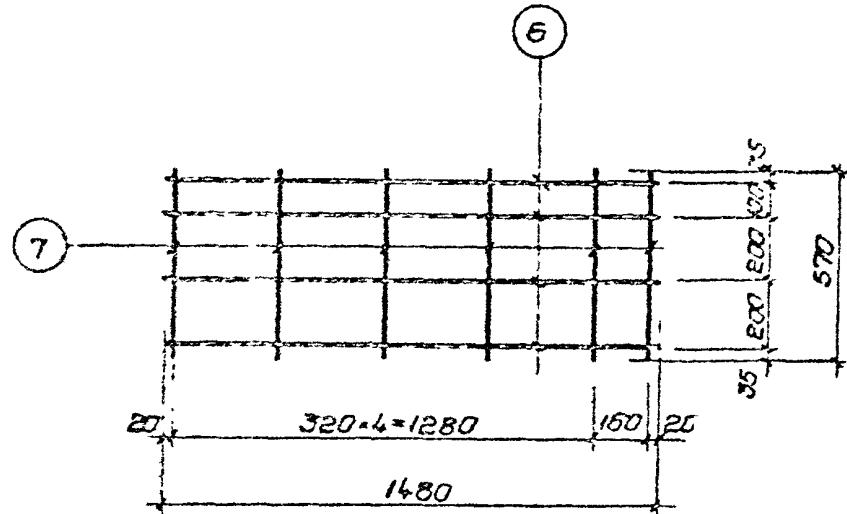
С4

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Н поз	∅ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					∅ мм	Общая длина м	Средняя масса кг
С4	2	63	1320	6	63	179	4,0
	5	63	1420	7			
						Итого	4,0

ТК	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальными косоурам	Серия 1450-1
1973	Сетка С4	СЧУБСАЛ-СТ 1 6

12452 3

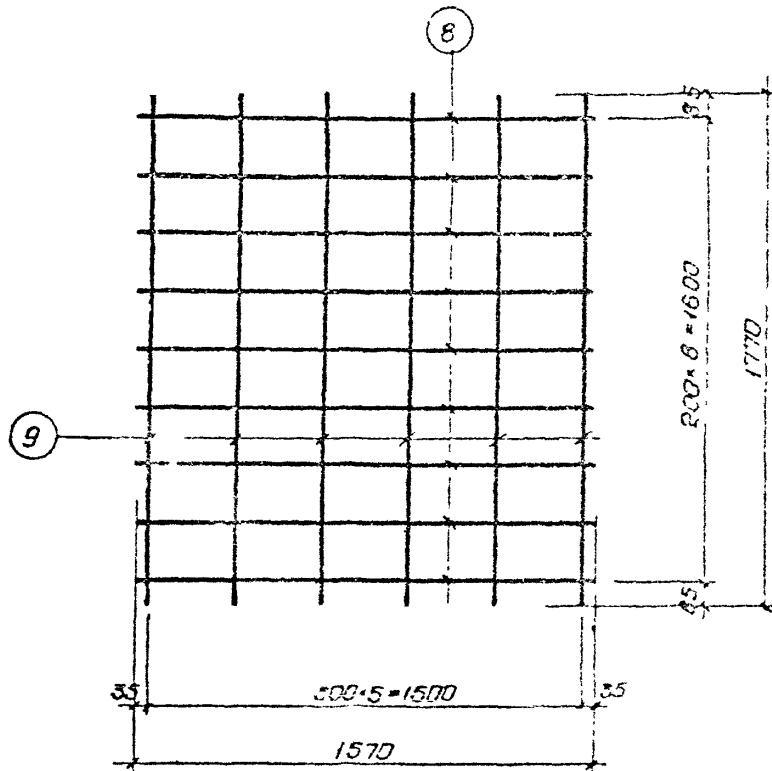


C5

Спецуалитаси и барборка стапи на симе издава

Номер изделия	н	φ	Длина	Кол-во	Весовая стопа		
					φ	Общая Эпика м	Общая масса кг
05	6	БРБ	1480	4	БРБ	23	2,1
	7	БРБ	570	6			
						Итого	2,1

ITK	Составлен из образцов определенных отдельной по отдельным пробам	Серия 1450-1
1450-1	Серия 55	Выпуск штук 7



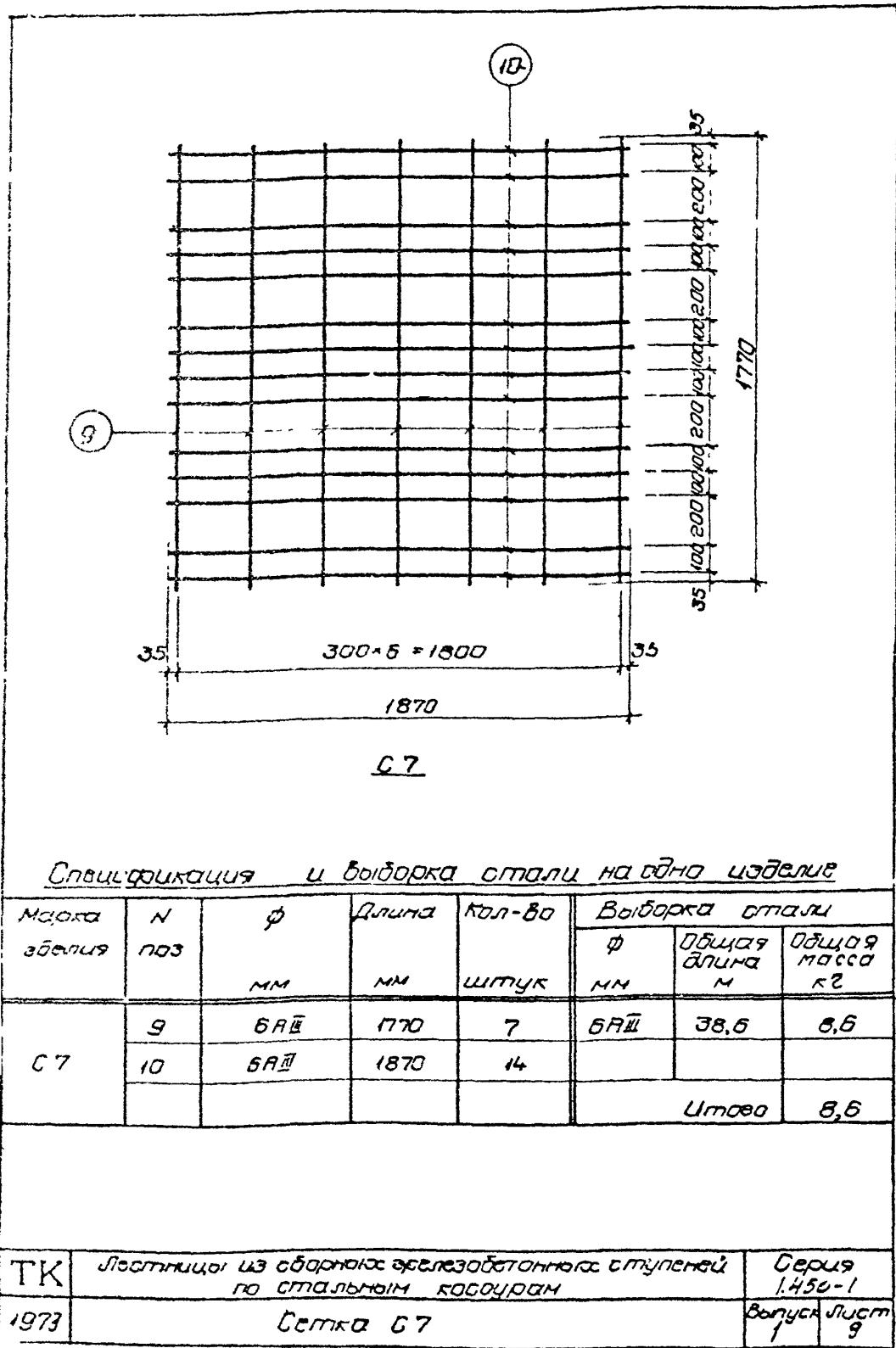
66

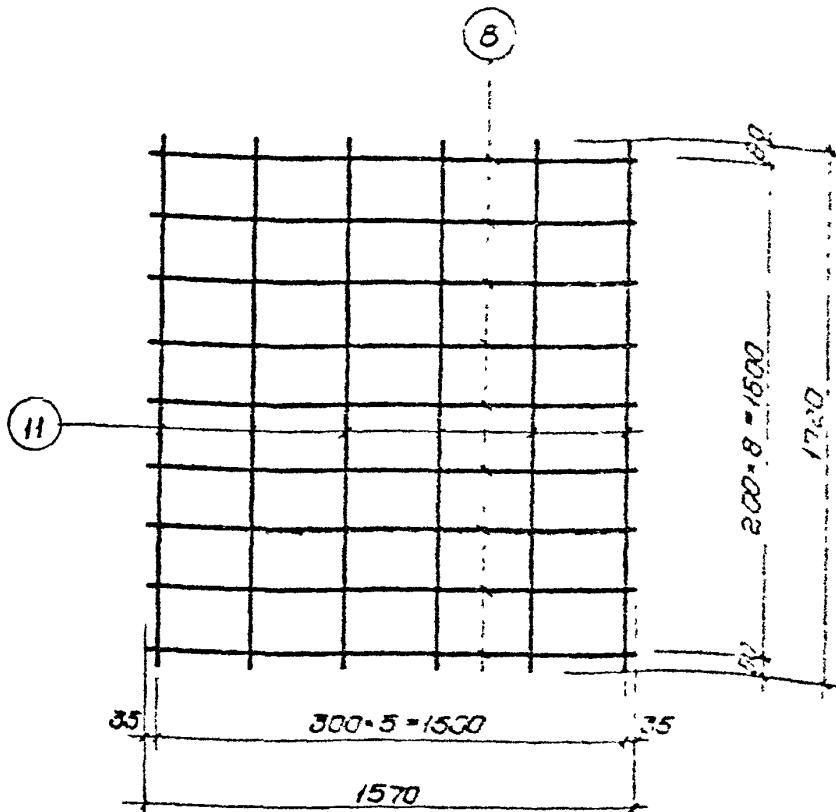
Спецификация и выборка стали на образцы из детали

Марка изделия	н. поз.	φ	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					φ	Общая длина м	φ мм
66	8	6АII	1570	9	6АII	24.7	5
	9	6АII	1770	6			

Упаковка

TK	Лестницы из сборных стальизобетонных ступеней по стальной каркасной	Сборка 1159-
1973	Сетка Г.6	Бумага



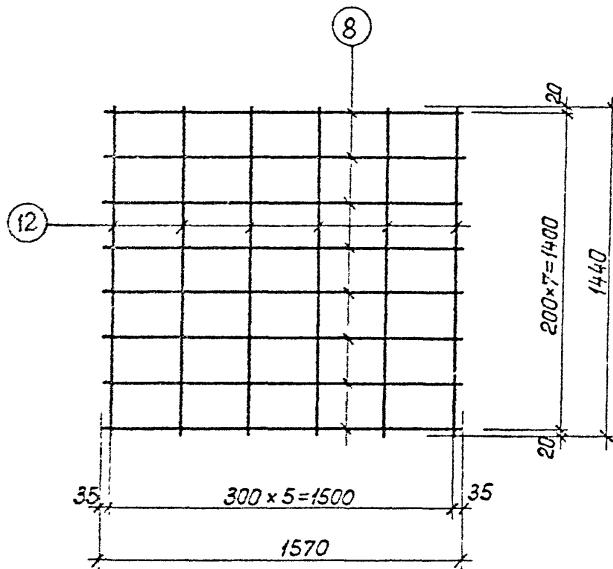


68

Спецификация и выборка стали на одно избрание

Марка изделия	N поз.	Φ мм	Длина без-бо	Выборка стали		
				Ф мм	Збыв Внеш код номер	Збыв код номер
68	8	БАЭ	1570	9	БРТ	24,4
	11	БАИ	1720	6		5+
						Чтосс 5,4

TK	Лестница из сборных железобетонных ступеней по стальным косоурам	Серия 1-50-1
1973	Сетка С8	Фонд 1



с9

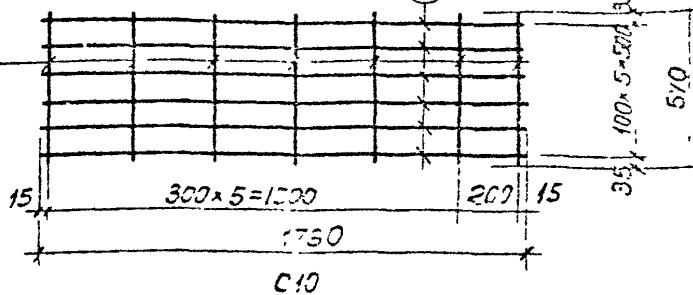
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Н поз.	ϕ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					ϕ мм	Общая длина м	Общая масса кг
с9	8	6ФIII	1570	8	6ФIII	21,2	4,7
	12	6ФIII	1440	6			
					Итого		4,7

TK	Листники из стальных свариваемых ступеней Серия 1450-го отечественного производства	выпуск	лист
1973	Серия с9	1	11

13

11

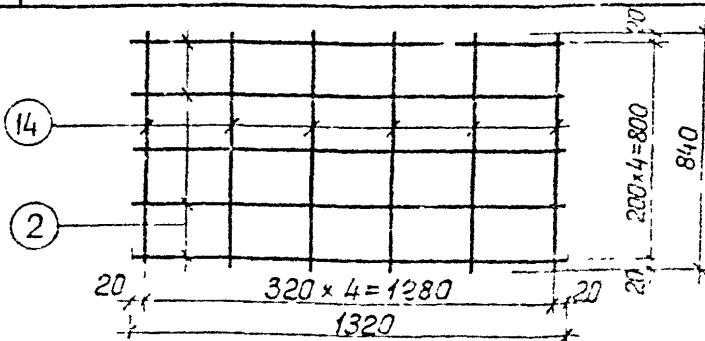


Спецификация и выборка стали на оцинкование

Марка изделия	N поз.	φ	длина	Кол-во	Выборка стали		
					φ	Оцинк. брусков	штук
C10	7	6РШ	570	7	6РШ	144	3,2
	13	6РШ	1750	6			

Умнож. 3,2

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по столбным косоурам	Сборка 1453-1
1971	Сетка С10	Всего 1453-1



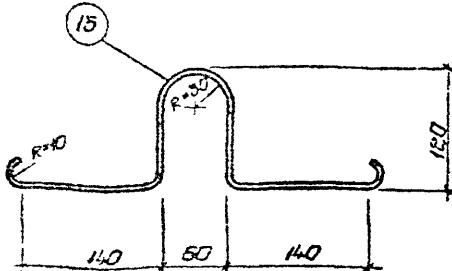
Спецификация и выборка стали на оцинкование

Марка изделия	N поз.	φ	длина	Кол-во	Выборка стали		
					φ	Оцинк. брусков	штук
C11	2	65Ш	1320	5	65Ш	11,6	2,6
	14	6РШ	840	6			

Умнож. 2,6

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по столбным косоурам	Сборка 1453-1
1973	Сетка С11	Всего 1453-1

12452 12

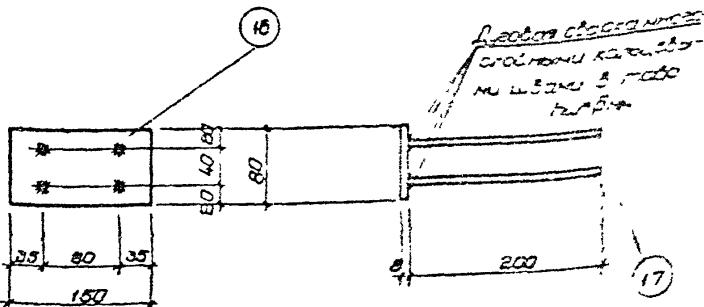


ПС1

Спецификация и выработка стали на одно изделие

Номер изделия	Н ноз	ϕ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выработка стали		
					ϕ мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПС1	15	8А1	620	1	8А1	0,6	0,24
							Итого 0,24

ТК	Лестничные из сборных железобетонных ступеней по стандартным косоурам	Серия 1450-1
1973	Лестница строповочная ПС1	Выпуск Лист 14

M1Спецификация и обработка стапли на обой ЧЗЗ-248

Наряд изделия	н. поз.	Форма сечения мм	Длина мм	Кол-во штук	Весовое сечение		
					Бруск сечение мм	Площадь мм ²	Кг
M1	16	-80x8	150	1	-80x8	0,15	3,75
	17	8x8	200	4	8x8	0,3	5,32
					Итого	4,1	

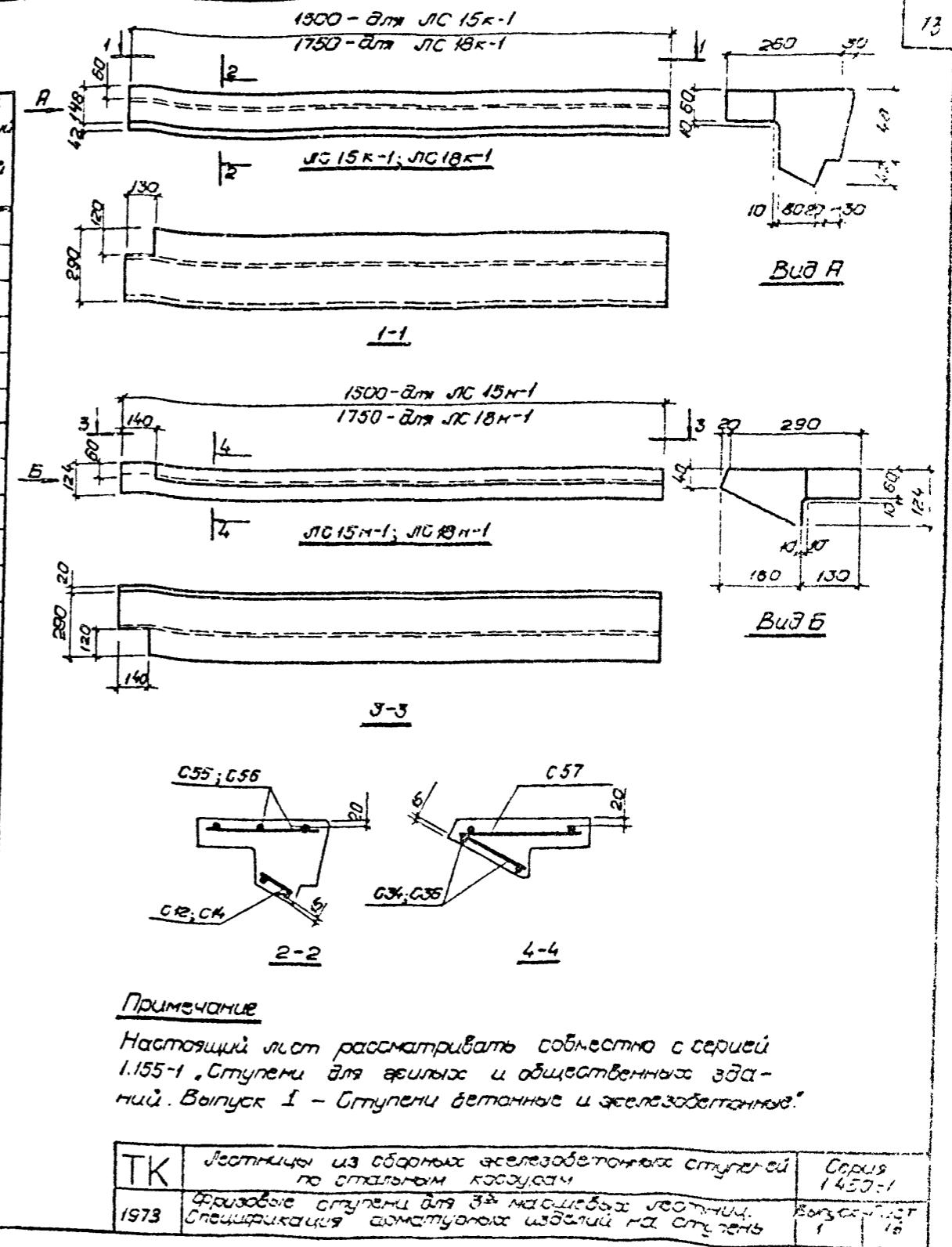
Примечание.

Поз. 17 приварить к поз. 16 дуговой сваркой многослойными кожцевыми швами, принимая $h_w = 6$ мм.

TK	Лестница из сборных железнодорожных ступеней по стальной лестнице	Серия Ч50-1
1973	Закладная деталь M1	Вес 1

**Спецификация архитектурных изделий
и заслончатых деталей на ступени**

Тип ступе- неки	Марка ступе- неки	Марка архитектур- ных изделий или заслончатой детали	Колич. штук	Форма архитектур- ных изделий или заслончатой детали	Общая масса архитектурных изделий и за- лончатых деталей на ступенях, кг	Индекс изделий
Архитектурный облицовочный	JC 15П	C24	1	0,63	0,63	СМ. Сертиф. 1.155-1
		C51	1	1,70	1,70	19
		M3	2	0,55	1,10	26
		Итого:		3,43		
	JC 18П	C26	1	0,71	0,71	СМ. Сертиф. 1.155-1
		C52	1	2,00	2,00	20
		M3	3	0,55	1,65	26
		Итого:		4,36		
	JC 22П	C28	1	0,88	0,88	СМ. Сертиф. 1.155-1
		C53	1	2,50	2,50	20
		M3	4	0,55	2,20	26
		Итого:		5,58		
Заслончатые и облицовочные	JC 22П-1	C50	1	0,84	0,84	21
		C54	1	2,29	2,29	19
		Итого:		3,13		
	JC 15К-1	C12	1	0,51	0,51	СМ. Сертиф. 1.155-1
		C55	1	0,85	0,85	22
		Итого:		1,36		
	JC 18К-1	C14	1	0,61	0,61	СМ. Сертиф. 1.155-1
		C56	1	1,0	1,0	23
		Итого:		1,61		
	JC 15Н-1	C34	1	0,60	0,60	СМ. Сертиф. 1.155-1
		C57	1	0,87	0,87	24
		Итого:		1,47		
Фризовые	JC 18Н-1	C35	1	0,72	0,72	СМ. Сертиф. 1.155-1
		C58	1	1,03	1,03	25
		Итого:		1,75		



Погозотели на одну ступень

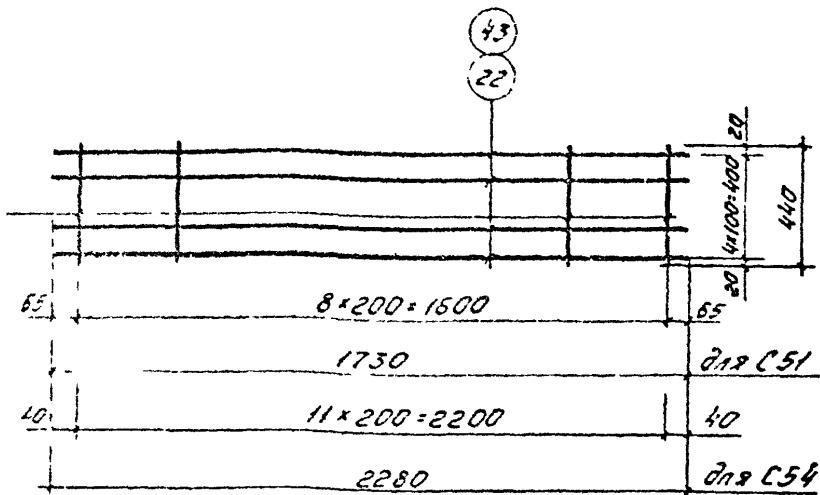
Марка ступени	Число обозначек на ступенях съемах	Масса бетона	Объем бетона	Марка бетона	Расход стали
		кг	m^3		кг
ЛС15		158	0,059(0,059)		1,58
ЛС18	A	192	0,088(0,088)		1,76
ЛС15к-1		117	0,046(0,046)		1,36
ЛС15к-1	E	140	0,046(0,046)		1,61
ЛС15н-1		84	0,025(0,025)		1,47
ЛС18н-1	A	94	0,029(0,029)		1,75
ЛС15п		128	0,044(0,044)		3,43
ЛС18п	H	145	0,050(0,050)		4,35
ЛС22п	K	178	0,051(0,051)		5,58
ЛС22п-1	F	168	0,058(0,058)		3,13

* В скобках указан общий погонный вес толщиной 20 пп.

тали на одну ступень

Марка ступени	Арматурные изделия		Закладные детали		Всего	
	Холоднотянутая проволока диаметром 2,5-4,0 мм по ГОСТ 6727-53		Российские стальные закладные детали по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5781-61	Иностран- ские закладные детали по ГОСТ 13351		
	Класса В-1	Класса А-Б				
	б, мт	штук	б, мт	штук		
	4	5	5,5x5	8	кг	
ЛС15	0,25	0,69	0,94	0,45	0,19	1,58
ЛС18	0,32	0,80	1,12	0,45	0,19	1,76
ЛС15п	0,51	1,82	2,33	0,9	0,2	3,43
ЛС18п	0,6	2,11	2,71	1,35	0,3	4,35
ЛС22п	0,79	2,63	3,38	1,8	0,4	5,58
ЛС22п-1	0,67	2,46	3,13	-	-	3,13
ЛС15к-1	0,23	1,13	1,36	-	-	1,36
ЛС18к-1	0,27	1,34	1,61	-	-	1,61
ЛС15н-1	0,34	1,13	1,47	-	-	1,47
ЛС18н-1	0,42	1,33	1,75	-	-	1,75

TK	Гостяющие из бетонных железобетонных ступеней с металлической обивкой	Серия 1450-
1373	Безбарьерные ступени на одну ступень. Погозотели на одну ступень	БШГ 1/1/0

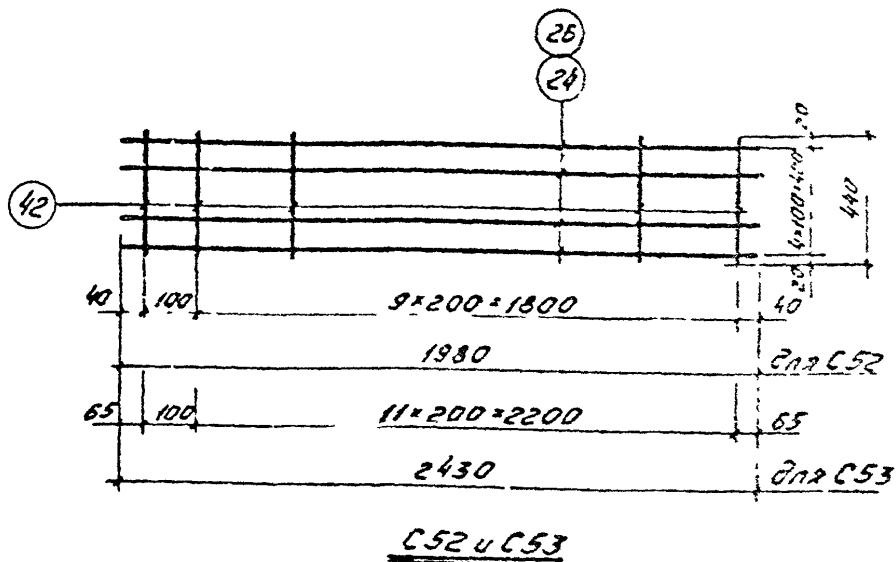


C51 и C54

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Чертка изделия	н поз	φ	длина	кол-во	выборка стали		
					φ	общая длина	общая масса
		мм	мм	штук	мм	м	кг
C51	22	58I	1730	5	58I	8,65	1,3
	42	48I	440	9	48I	4,0	0,4
						Итого	1,7
C54	42	48I	440	12	58I	11,4	1,76
	43	58I	2280	5	48I	5,8	0,53
						Итого	2,29

TK	Бетонные из сборных железобетонных стеллажей по столбной косоуром	Серия 1459-1
1973	Сетки С51 и С54	Вып. Лист 1 19



Спецификация и въ борка стапи на одно изделие

Парка изделия	Н поз.	Φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Въ борка стапи		
					мм	Общая влини п	ГОСС КЕ
C52	24	58I	1980	5	58I	9,9	1,62
	42	48I	440	11	48I	4,84	3,78
					Итого		20
C53	26	58I	2430	5	58I	12,2	1,9
	42	48I	440	13	48I	5,7	0,6
					Итого		25

TK	Лестничцы из сборных железобетонных ступеней по столбовому косоуром.	Серия 1450-1
1973	Сетки C52 и C53	инс- р2

(43)

19

40

$$11 \times 200 = 2200$$

40

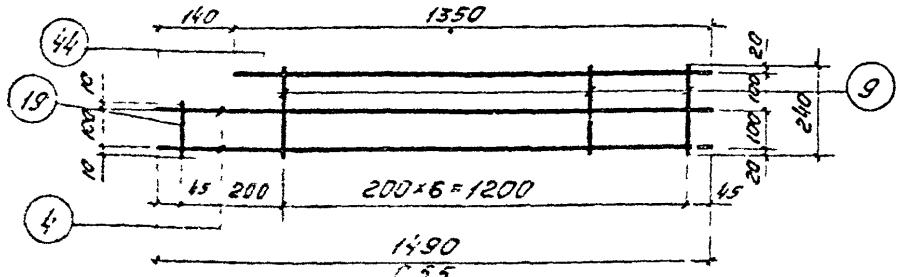
2280

C50

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Наряд изделия	н поз.	φ	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					φ	Общая длина	Общая масса
C50	19	48I	120	12	58I	4,56	0,70
	43	58I	2280	2	48I	1,44	0,14
						Итого	0,84

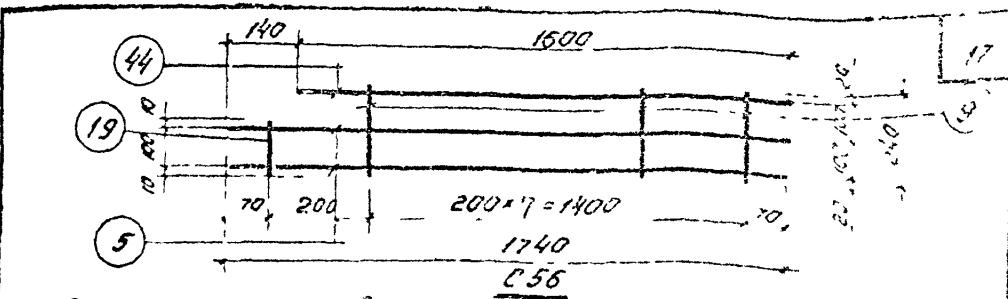
TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по столбчатому косоуром	Серия 1.450-1
1973	Сепка C50	Вып. Пист 1 21



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Наряд изделия	н поз.	φ	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					φ	Общая длина	Общая масса
C55	4	58I	1490	2	58I	4,3	0,67
	9	48I	240	7	48I	1,8	0,18
	19	48I	120	1			
	44	58I	1350	1		Итого	0,85

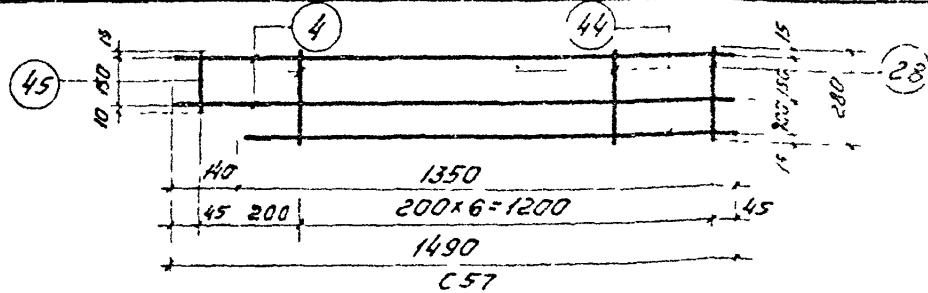
TK	Лестница из сборных железобетонных ступеней по столбчатому косоуром	Серия 1.450-1
1973	Сепка C55	Вып. Пист 1 22



Спецификация и выборка ступи на одно изделие

Нарко изделия	Н поз.	Φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Быстроход ступи		
					Φ мм	Длина мм	Износ кг
C56	5	581	1740	2	581	5,1	0,5
	9	481	240	8	481	2,0	0,2
	19	481	120	1			
	44	581	1600	1		Итого	1,0

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стапельным косоурам	Серия 1450-1
1973	Сепка C56	Сост 1/100 1 23

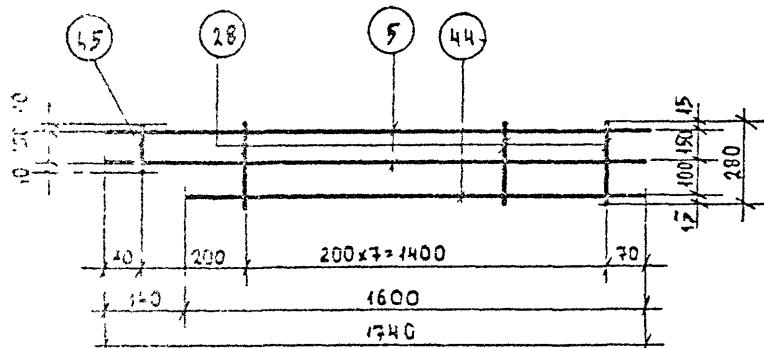


Спецификация и выборка ступи на одно изделие

Нарко изделия	Н поз.	Φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Быстроход ступи		
					Φ мм	Поврежд длина мм	Износ кг
C57	4	581	1490	2	581	4,3	0,6
	28	481	280	7	481	2,1	0,2
	44	581	1350	1			
	45	481	120	1		Итого	0,27

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стапельным косоурам	Серия 1450-1
1971	Сепка C57	Сост 1/100 1 24

12452 13



C58

ПРЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

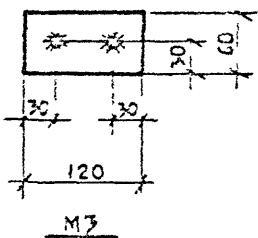
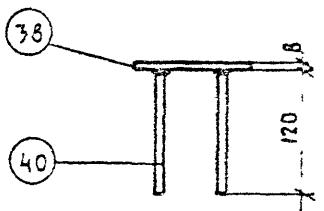
Марка стали	Н рнз	Ф	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					Ф	Общая длина м.	Общая масса кг
C58	5	58I	1740	2	58I	5,1	0,79
	28	48I	280	8	48I	2,4	0,24
	64	58I	1600	1			
	45	48I	170	1		ИТОГО	1,03

Лестницы из сборных железобетонных ступеней
по стальным косоурам.

СЕРИЯ
1450-1

СЕТКА С58

Вып. лист
1 "5



Спецификация и выборка стали на сане изделия

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Н ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					ФАЙЛ СЕЧЕНИЯ	СЕЧЕНИЕ ДЛИНА	М-12
M3	38	- 60x8	120	1	- 60x8	3-2	3,5
	40	8А11	120	2	8А11	3-2	3,40
					ИТОГО		3,55

ПРИМЕЧАНИЕ

Поз. 40 приварить к поз. 38 дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами, принимая толщину 6 мм.

ТК	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стандарту КОСОУРАМ	Серия 1156-1
1973	ЗАКЛАДКА ДЕТАЛЬ М3	блл. 1 лист 26