
ОДМ 218.2.004-2006

ОТРАСЛЕВОЙ ДОРОЖНЫЙ МЕТОДИЧЕСКИЙ ДОКУМЕНТ



**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ
УСТОЙЧИВОСТИ К СТАРЕНИЮ И ВЯЗКОСТИ
БИТУМОВ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ДОРОЖНОЕ АГЕНТСТВО
(РОСАВТОДОР)**

Москва 2007

ОДМ 218.2.004-2006

ОТРАСЛЕВОЙ ДОРОЖНЫЙ МЕТОДИЧЕСКИЙ ДОКУМЕНТ

**Утверждены
распоряжением Росавтодора
от 01.02.2007 г. № 28-р**

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ
УСТОЙЧИВОСТИ К СТАРЕНИЮ И ВЯЗКОСТИ
БИТУМОВ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ДОРОЖНОЕ АГЕНТСТВО
(РОСАВТОДОР)**

Москва 2007

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН: ОАО «Союздорнии» (Открытое Акционерное Общество «Дорожный научно-исследовательский институт «Союздорнии») по заказу Росавтодора

2. ВНЕСЕН Управлением организации госзаказа и научно-технических исследований Федерального дорожного агентства

3 ИЗДАН на основании распоряжения Федерального дорожного агентства от 01.02 2007 № 28-р

4 ИМЕЕТ РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ ХАРАКТЕР

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие рекомендации распространяются на дорожные битумы в части определения их устойчивости к старению (изменение нескольких показателей физико-механических свойств после прогрева) в тонком слое в соответствии с требованиями ГОСТ 18180-72.

В части определения вязкости настоящие рекомендации распространяются как на дорожные битумы, так и на другие органические вяжущие материалы, в частности на ПБВ на основе СБС.

В целях последующего нормирования как изменения предлагаемых показателей свойств вяжущих после старения, так и их вязкости целесообразно организовать набор таких данных в заводских лабораториях.

2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящих рекомендациях использованы ссылки на следующие документы:

ГОСТ 22245-90 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия.

ГОСТ 11501-78 Битумы нефтяные. Метод определения глубины проникания иглы.

ГОСТ 11503-74 Битумы нефтяные. Метод определения условной вязкости.

ГОСТ 11505-75 Битумы нефтяные. Метод определения растяжимости

ГОСТ 11506-73 Битумы нефтяные. Метод определения температуры размягчения по Кольцу и Шару.

ГОСТ 11507-78 Битумы нефтяные. Метод определения температуры хрупкости

ГОСТ 18180-72 Битумы нефтяные. Метод определения изменения массы после прогрева

EN 12607 часть 1, метод RTFOT – Европейский стандарт

EN 12591.1999 «Битум и битумные вяжущие – требования к дорожным битумам» - Европейский стандарт.

3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем методическом документе применяются следующие термины с соответствующими определениями:

битум – продукт окисления или компаундирования тяжелых нефтяных остатков,

ПБВ – полимерно-битумное вяжущее, получаемое введением полимера, в частности блоксополимера типа СБС, пластификатора и ПАВ в битум, и перемешиванием до однородного состояния,

органические вяжущие материалы – вяжущие, получаемые, как правило, на основе битумов или тяжелых нефтяных остатков путем введения в них органических наполнителей размером не более 1000А с плотностью, сопоставимой с плотностью битума и его компонентов, пластификаторов и ПАВ;

вязкость – сопротивление материала сдвигу за единицу времени, а в данных рекомендациях предлагается определять условную вязкость, измеряемую по времени истечения определенного объема жидкого продукта, в частности горячего битума, через отверстие заданного диаметра

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ УСТОЙЧИВОСТИ БИТУМОВ К СТАРЕНИЮ

Устойчивость битумов к старению рекомендуется определять по изменению, наряду с температурой размягчения, следующих показателей их физико-механических свойств после прогрева битума в слое 4 мм в течение 5 ч при температуре 163°С в соответствии с ГОСТ 18180-72.

В число этих показателей входят: изменение массы (%), остаточная пенетрация при 25°С (%), изменения абсолютных значений температуры хрупкости и величины индекса пенетрации (табл. 1).

Рекомендуется считать битум в достаточной степени устойчивым к старению, если изменение показателей его свойств будет находиться в пределах, представленных в табл. 1.

Определение таких показателей свойств битумов после прогрева, как глубина проникания иглы при 0°С и растяжимости при 25°С и 0°С считаем нецелесообразным. Для битумов показатель растяжимости при 25°С часто бывает более 100 см, а при 0°С наступает хрупкий разрыв (образец раскалывается при приложении минимального растягивающего усилия). Изменение показателя глубины проникания иглы при 0°С после прогрева битума дает хорошую информацию для оценки устойчивости битумов к старению, однако включение этого показателя существенно повысит трудоемкость проведения всего комплекса испытания, т.к. придется значительно увеличить число прогреваемых с битумом чашек Петри. При этом, поскольку не удастся разместить все чашки на одном уровне, пришлось бы либо проводить испытания в двух термостатах, либо удвоить время, затрачиваемое на получение результата

Таблица 1

Рекомендуемые допустимые пределы изменения показателей свойств битумов при старении

№ пп	Показатель физико-механических свойств битумов после прогрева при 163°C в слое 4 мм в течение 5 ч	Допустимые пределы изменения показателей свойств битумов							
		Пенетрация, 0,1 мм							
		40/60	50/70	70/90	90/110	110/130	130/160	160/200	260/300
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Изменение массы, %, не более	0,5	0,5	0,8	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0
2	Остаточная пенетрация при 25°C, %, не менее	50	50	46	43	43	43	37	35
3	Изменение температуры хрупкости, °C, не более	4	3	3	3	3	3	3	3
4	Изменение индекса пенетрации, не более	0,3	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	1,0	1,5

5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ВЯЗКОСТИ БИТУМОВ

Сущность рекомендаций по определению условной вязкости битумов заключается в измерении времени, в течение которого определенное количество органического вяжущего протекает через калиброванное отверстие цилиндра аппарата при заданной температуре.

5.1 Для проведения испытаний рекомендуется использовать следующие аппаратуру и реактивы.

Аппарат для определения условной вязкости органических вяжущих материалов ВУЛ-200 (рис. 1).

Щитовой измеритель температуры ИТ-2511 (ТУ 4211-002-34913634-99).

Секундомер.

Сито с металлической сеткой № 07 по ГОСТ 6613-86.

Бензин или другой растворитель.

5.2. Перед испытанием рекомендуется подготовить прибор ВУЛ-200 к работе следующим образом.

5.2.1 Внутреннюю поверхность цилиндра аппарата, а также затвора тщательно промывают бензином или другим растворителем и просушивают. Цилиндр вставляют в прибор.

Сточное отверстие рабочего цилиндра закрывают затвором и подставляют под него мерный цилиндр.

Для контроля температуры на дно цилиндра опускают щуп измерителя температуры

5.2.2 Аппарат ВУЛ-200 подсоединяют к электросети и включают с помощью тумблера «Сеть. Вкл. – Откл.», расположенного на передней панели прибора. Светится лампа «Защита». Ручку регулятора защиты от перегрева устанавливают в положении (200–300)°С напротив красного треугольника (рис. 2). При этом на дисплее измерителя-регулятора высвечивается показатель «4 10», который через 1 с автоматически меняется на значение температуры внутренней стенки прибора, с которой соприкасается рабочий цилиндр

5.2.3 Для того, чтобы задать требуемую для испытания температуру прибора, необходимо выполнить следующие операции.

5.2.3.1 Один раз нажать кнопку № 1 (прог) (рис. 3).

При этом загорается лампочка Т в левом нижнем углу панели, а на дисплее высвечивается заданная ранее температура с точностью до 0,1°С. Последняя цифра, соответствующая десятым долям температуры, мерцает.

5.2.3.2. Начать установление требуемой для испытания температуры с мерцающей цифры. Для этого необходимо нажать

кнопку № 2 (↗) столько раз, сколько нужно для появления требуемой цифры. При последовательном нажатии кнопки № 2 (↗) появляются цифры от 0 до 9 по кругу (8-9-0-1-2-...-9-0)

При необходимости изменить установленную цифру достаточно продолжить нажатие кнопки № 2 (↗).

5.2.3.3. Для установления следующего разряда цифр (единиц, десятков и сотен °C) требуемой температуры необходимо нажать кнопку № 3 (◀)

После этого начинает мерцать соответствующая цифра. Для установления требуемого значения следует нажать кнопку № 2 (↗) необходимое количество раз.

Аналогичным образом следует поступать при установлении единиц, десятков и сотен градусов

5.2.4. По окончании набора требуемой температуры необходимо в обязательном порядке нажать кнопку № 1 (прог) для ввода ее значения в память терморегулятора прибора.

5.2.5. Переход в режим измерения текущей температуры возможен двумя путями.

5.2.5.1. Не нажимать никакие кнопки – через 20 с на дисплее появится показатель «4.10», а через 1 с высветится значение текущей температуры.

5.2.5.2. Для ускорения перехода в режим измерения текущей температуры нужно несколько раз нажать кнопку № 1 до появления на дисплее показателя «4.10», тогда через 1 с высветится значение текущей температуры

5.2.6. Для проверки значения заданной температуры прибора необходимо выполнить действие по п.5.2.5.2 и, не дожидаясь появления на дисплее значения текущей температуры, еще раз нажать кнопку № 1. При этом на дисплее высвечивается заданная ранее температура внутренней стенки прибора, с которой соприкасается рабочий цилиндр (см. п.п. 5.2.3.2 и 5.2.3.3).

Для установления принятой для определения вязкости вязущего температуры на приборе с твердотельным нагревающим устройством в рабочем стакане ($160 \pm 0,5$)°C необходимо задать температуру прибора (на дисплее прибора), равную 171°C.

Нажать зеленую кнопку «Нагрев-Вкл.» – загорится зеленая лампа «Нагрев», красная лампа «Защита» погаснет. Работу электро-механической защиты можно проверить при температуре выше 100°C поворотом ручки регулятора защиты от перегрева (№ 1, см. рис. 2) в сторону меньших значений. В том случае, если защита работает, то красная лампа «Защита» (№ 13, см. рис. 2) загорится, а зеленая лампа «Нагрев» погаснет. Для продолжения работы надо снова нажать зеленую кнопку «Нагрев-Вкл.».

Нагрев самого прибора (внутренней стенки) осуществляется за 20–25 мин, а дно рабочего стакана принимает требуемую температуру 160°C не менее чем за 60 мин. Температура дна рабочего стакана измеряется щупом прибора ИТ-2511.

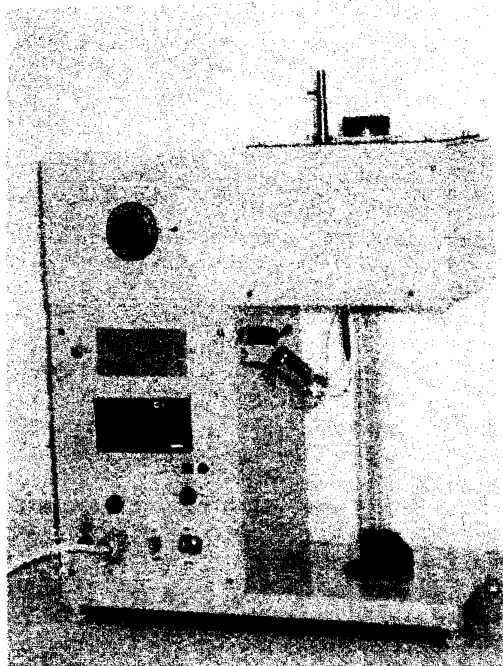


Рис. 1. Вискозиметр ВУЛ-200

5.3. Подготовку и проведение работ по определению условной вязкости вяжущего рекомендуется выполнять следующим образом.

5.3.1. Перед испытанием пробу вяжущего, нагретого до 160°C, процеживают через сито и тщательно перемешивают до полного удаления пузырьков воздуха.

5.3.2. Перед испытанием полимерно-битумных или других комплексных органических вяжущих материалов, герметиков, гидроизоляций, кровельных материалов необходимо разогреть образец до температуры на 10°C, превышающей температуру их

приготовления, и тщательно перемешать до однородного состояния. Однородность следует оценивать в соответствии с методом, изложенным в ГОСТ Р 52056-2003. После этого вязущее процеживают через сито и перемешивают до полного удаления пузырьков воздуха.

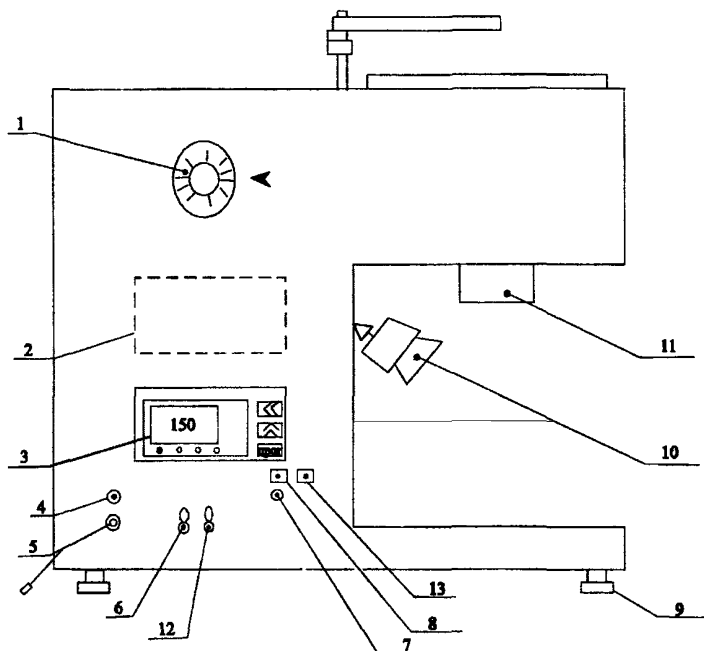


Рис. 2. Вискозиметр ВУЛ-200 (экспериментальный образец):

- 1 – ручка регулировки защиты от перегрева;
- 2 – место установки электронного секундомера;
- 3 – терморегулятор;
- 4 – предохранитель 5А;
- 5 – кабель питания;
- 6 – тумблер включения подсветки;
- 7 – кнопка включения нагрева;
- 8 – лампа индикации режима («Нагрев»);
- 9 – ножки, регулируемые по высоте;
- 10 – лампа подсветки цилиндра;
- 11 – упор для мерного цилиндра;
- 12 – тумблер «Сеть»;
- 13 – лампа индикации режима «Защита»

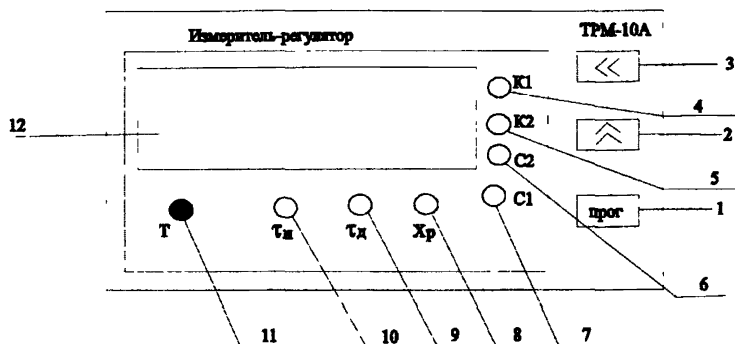


Рис. 3. Схема панели терморегулятора:

1 — кнопка «ПРОГ» — для перехода в режим индикации температуры стабилизации ($T_{\text{стаб}}$) и записи нового значения $T_{\text{стаб}}$ в память терморегулятора, а также для просмотра значений параметров настройки регулятора;

2 — кнопка $\begin{smallmatrix} \uparrow \\ \downarrow \end{smallmatrix}$ — для изменения значения одного из разрядов ($0 \rightarrow 1 \rightarrow 2 \rightarrow 3 \dots 9 \rightarrow 0 \rightarrow 1$ и т.д.);

3 — кнопка \ll — для перехода к следующему разряду температуры стабилизации;

4 — свечение светодиода «K1» свидетельствует о выдаче терморегулятором управляющего сигнала на включение ТЭНа (термoeлектро-нагревателя);

5 — свечение светодиода «K2» свидетельствует о нормальном состоянии электронной защиты от перегрева, т.е. текущая температура меньше значения температуры защиты от перегрева;

6 — при свечении светодиода «C2» на дисплее индуцируется температура срабатывания электронной защиты от перегрева;

7 — при свечении светодиода «C1» на дисплее индуцируется значение температуры, при которой электронная защита разрешит повторное включение ТЭНа;

8 — при свечении светодиода «ти» на дисплее индуцируется параметр коэффициента интегрирования ПИД-регулятора;

9 — при свечении светодиода «Тд» на дисплее индуцируется коэффициент дифференцирования ПИД-регулятора;

10 — при свечении светодиода «Хр» на дисплее индуцируется полюса пропорциональности ПИД-регулятора;

11 — при свечении светодиода «Т» на дисплее индуцируется заданная температура стабилизации;

12 — дисплей

Примечание: значения t_i , t_d , X_p , $C1$ и $C2$ устанавливаются изготовителем прибора-вискозиметра.

Органическое вязущее, нагретое до температуры испытания, заливают в рабочий цилиндр аппарата при закрытом затворе до уровня отметки на затворе

Органическое вяжущее, залитое в цилиндр аппарата, хорошо перемешивают шупом измерителя температуры

При достижении температуры испытания с погрешностью не более $0,5^{\circ}\text{C}$ быстро поднимают затвор.

В момент, когда уровень вяжущего достигнет в измерительном цилиндре метки 25 см^3 , включают секундомер. Когда уровень продукта достигнет метки 75 см^3 , секундомер останавливают и вычисляют время испытания. Для удобства очистки мерного цилиндра после работы допускается перед определением споласкивать его мыльным раствором, легким минеральным маслом или смесью талька с глицерином. При этом уровень меток истечения 25 см^3 и последующих 50 см^3 смещается на соответствующую величину.

5.3.3. За условную вязкость, выраженную в секундах, принимают время истечения 50 см^3 органического вяжущего.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений, округленное до целого числа.

Т а б л и ц а 2

Предел вязкости, с	Сходимость, с	Воспроизводимость, с
До 20 включительно	2	7
Свыше 20 до 40 включительно	3	40% от среднего арифметического результата
Свыше 40 включительно	10% от среднего арифметического результата	То же

5.3.4 Точность определения

5.3.4.1. Сходимость.

Два результата определения, полученные одним исполнителем, признаются достоверными (с 95%-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает значений, указанных в табл. 2.

5.3.4.2. Воспроизводимость.

Два результата испытания, полученные в двух разных лабораториях, признаются достоверными (с 95%-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает значений, указанных в табл. 2.

Ключевые слова: битум, органические вяжущие материалы, полимерно-битумные вяжущие, вязкость, изменение массы, изменение индекса пенетрации, остаточная пенетрация.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения	3
2 Нормативные ссылки	3
3 Термины и определения	3
4 Рекомендации по определению устойчивости битумов к старению	4
5 Рекомендации по определению вязкости битумов	6
Ключевые слова	12

Подписано в печать 26.02.2007 г. Формат бумаги 60х84 1/16.
Уч -изд.л. 0,72. Печ л 0,79. Тираж 400 Изд № 919
Ризография № 448

Адрес ФГУП «ИНФОРМАВТОДОР»:
129085, Москва, Звездный бульвар, д. 21, стр. 1
Тел. (495) 747-9100, 747-9105 Тел./факс: 747-9113
e-mail: avtodor@owc.ru
Сайт: www.informavtodor.ru