

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.462.1-23

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ ПРОЛОТОМ 15м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать . *I* 1992 года

Заказ № *10302* Тираж *4440* экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.462.1-23

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ ПРОЛОТОМ 15М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

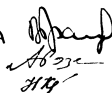
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ОТ 15.06.90
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ 01.01.92
ПРИКАЗ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ОТ 10.07.91 № 73

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ЗАВ. ГРУППОЙ



В.В. ГРАНЕВ
А.Я. РОЗЕНБЛЮМ
Н.Г. КЕЛАСЬЕВ

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.462.1-23.2-1 ПТ	Технические требования	
1.462.1-23.2-2	Каркас КР1-1... КР1-5	2
1.462.1-23.2-3	Каркас КР2-1... КР2-5	4
1.462.1-23.2-4	Каркас КР3-1... КР3-3	4
1.462.1-23.2-5	Каркас КР3-4... КР3-7	5
1.462.1-23.2-6	Каркас КР3-8... КР3-12	6
1.462.1-23.2-7	Каркас КР4-1... КР4-3	7
1.462.1-23.2-8	Каркас КР4-4... КР4-7	8
1.462.1-23.2-9	Каркас КР4-8... КР4-12	9
1.462.1-23.2-10	Каркас КР5-1... КР5-3	10
1.462.1-23.2-11	Каркас КР6-1, КР6-2	11
1.462.1-23.2-12	Каркас КР7-1, КР8-1	12
1.462.1-23.2-13	Каркас КР9-1	12
1.462.1-23.2-14	Стержни анкерный СТ-1... СТ-4	13
1.462.1-23.2-15	Изделие закладное МН1-1... МН1-5	13
1.462.1-23.2-16	Изделие закладное МН2-1, МН2-2	14
1.462.1-23.2-17	Изделие закладное МН3-1, МН3-2	14
1.462.1-23.2-18	Изделие закладное МН4-1	15
1.462.1-23.2-19	Изделие закладное МН5-1	15
1.462.1-23.2-20	Изделие закладное МН6-1, МН6-2	16

1.462.1-23.2

Содержание

Страницы	Лист	Листов
1		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. пр. Келарев В.И.
 Зав. пр. Лобанский В.С.
 Проверил Лобанский В.С.
 И.контр. Чернышев В.С.

1. Настоящий выпуск содержит чертёны арматурных и закладных изделий. Смета работы приведён в выпуске 0.
2. Арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-80, ГОСТ 14098-85 и Инструкции по сварке соединений арматурных и закладных деталей железобетонных конструкций (СИ 893-78, разделы 2, 3, 4 и приложение 1).

3. На чертежах размеры каркасов даны по осям и отцентрованы.

4. Каркасы следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки (соединение типа К1-К1 по ГОСТ 14098-85). Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

5. Длины анкеров на чертежах и спецификациях даны номинальными, т.е. без учета дообавления длины на оплавление и охлаждение.

Притупок в длине заготовки анкера не учитывается равным диаметру анкера.

6. В закладных изделиях для их фиксации предусмотрены отверстия размерот 10х15 мм.

Форма и размеры этих отверстий могут быть уточнены на заводе-изготовителе в зависимости от применяемого типа фиксатора. Допускается не делать отверстия при способах фиксации, не требующих их устройства.

7. Соединение стержней анкеров с пластинами закладных изделий производится по ГОСТ 14098-85 способом механизированной

1.462.1-23.2-1 ПТ

Технические требования

Страницы	Лист	Листов
1		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. пр. Келарев В.И.
 Зав. пр. Лобанский В.С.
 Проверил Лобанский В.С.
 И.контр. Чернышев В.С.

Итого по плану: 1 лист, 1 лист, 1 лист

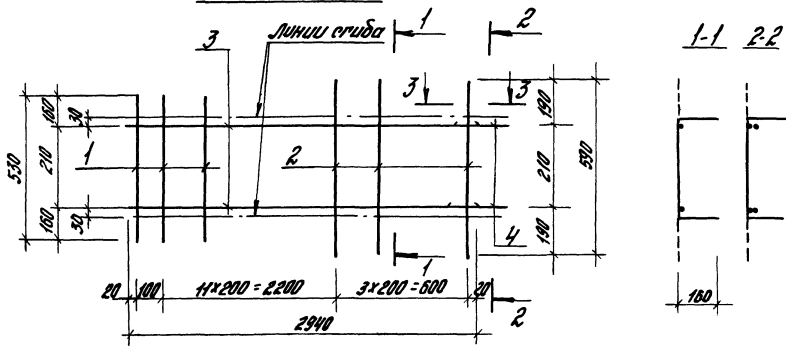
сваркой (тип шва Т1-М*). Допускается применение дуговой ручной сварки с такой механизацией под флюсом (тип шва Т1-Р*) или дуговой ручной балочковой сварки в разъемованные отверстия (тип шва Т1К2-Р3). При соединении типа Т1К2-Р3 толщина пластины должна быть не менее 0,15 диаметра анкера.

8. Монтажные петли МНБ-1 и МНБ-2 должны изготавливаться из стержневой гладкой горячекатанной арматурной стали класса А-1 марки Ст3пс2 или Ст3пс2. В случае когда подъем и монтаж конструкций может производиться при расчетной температуре воздуха ниже минус 40°C, применение стали марки Ст3пс2 не допускается.

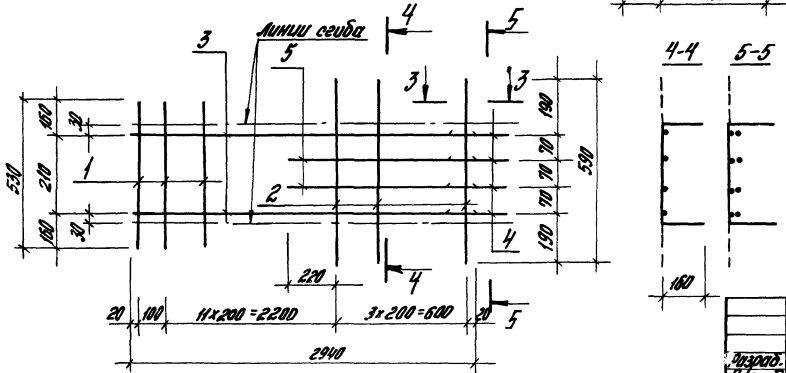
9. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества производить по ГОСТ 10422-90.

10. Антикоррозионную защиту закладных изделий следует выполнять по указаниям, приведенным в проекте здания.

КРЗ-4, КРЗ-5



КРЗ-6, КРЗ-7



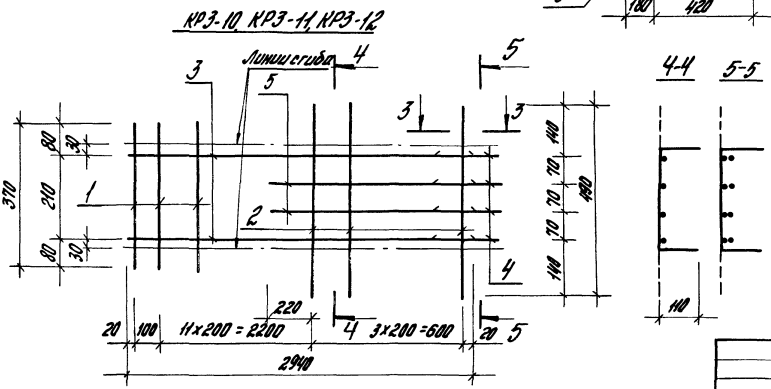
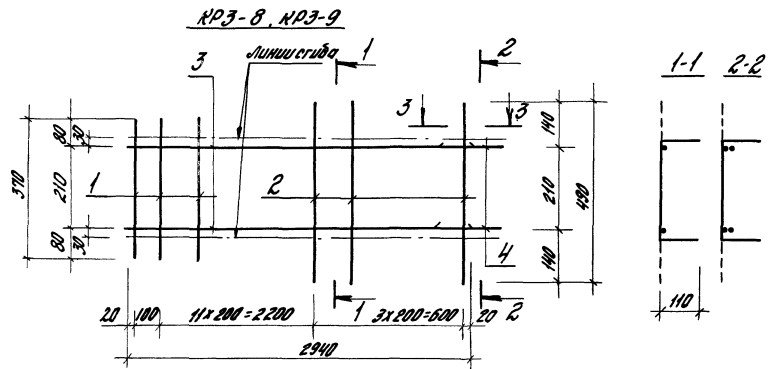
Марка	№	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КРЗ-4	1	Ф58рТ L=530	12	0,08	7,6
	2	Ф58рТ L=590	4	0,08	
	3	Ф12рIII L=2940	2	2,61	
	4	Ф12рIII L=600	2	0,53	
КРЗ-5	1	Ф58рТ L=530	12	0,08	9,8
	2	Ф58рТ L=590	4	0,08	
	3	Ф14рIII L=2940	2	3,55	
	4	Ф14рIII L=600	2	0,72	
КРЗ-6	1	Ф58рТ L=530	12	0,08	10,1
	2	Ф58рТ L=590	4	0,08	
	3	Ф12рIII L=2940	2	2,61	
	4	Ф12рIII L=600	4	0,53	
	5	Ф12рIII L=840	2	0,75	
КРЗ-7	1	Ф58рТ L=530	12	0,08	13,3
	2	Ф58рТ L=590	4	0,08	
	3	Ф14рIII L=2940	2	3,55	
	4	Ф14рIII L=600	4	0,72	
	5	Ф14рIII L=840	2	1,01	

Арматура класса: Вр-1 по ГОСТ 6727-80*
В-III по ГОСТ 5781-82*

1.462.1-23.2-5

Исполн.	Контроль	Дата	Корпус КРЗ-4... КРЗ-7	Сторона	Лист	Листов
Исполн.	Сметчик	№				
Исполн.	Сметчик	№	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ			
Исполн.	Литовский	№				
Исполн.	Литовский	№				

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

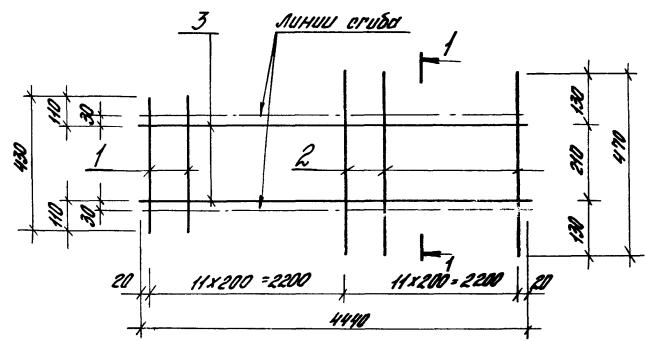


Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. шт	Общая масса шт
KP3-8	1	Ø58pI L=370	12	0,05	11,2
	2	Ø58pI L=490	4	0,07	
	3	Ø12AII L=2940	2	2,61	
	4	Ø12AIII L=600	2	0,53	
KP3-9	1	Ø58pI L=370	12	0,05	9,4
	2	Ø58pI L=490	4	0,07	
	3	Ø14AII L=2940	2	3,55	
	4	Ø14AIII L=600	2	0,72	
KP3-10	1	Ø58pI L=370	12	0,05	9,7
	2	Ø58pI L=490	4	0,07	
	3	Ø12AII L=2940	2	2,61	
	4	Ø12AIII L=600	4	0,53	
KP3-11	1	Ø58pI L=370	12	0,05	12,9
	2	Ø58pI L=490	4	0,07	
	3	Ø14AII L=2940	2	3,55	
	4	Ø14AIII L=600	4	0,72	
	5	Ø14AIII L=840	2	1,01	
KP3-12	1	Ø58pI L=370	12	0,05	16,7
	2	Ø58pI L=490	4	0,07	
	3	Ø16AII L=2940	2	4,64	
	4	Ø16AIII L=600	4	0,95	
	5	Ø16AIII L=840	2	1,33	

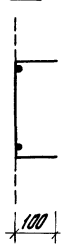
Составлена в завод: Вр-I по ГОСТ5727-80*
А-II по ГОСТ5781-82*

		1.462.1.23.2-6	
Проект	Коллектор	Коллектор	Состав
Проект	Генеральный		
Исполн.	Специалист	KP3-8... KP3-12	ЦМШИИПРОМАСТАЛИИ
Проверенный	по чертежам		
И.И.И.	И.И.И.		

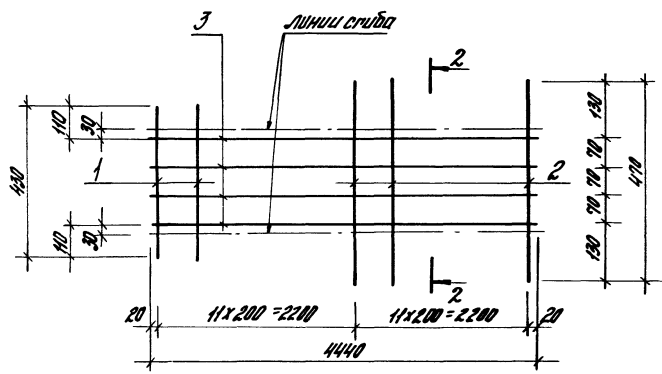
КРЧ-1. КРЧ-2



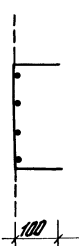
1-1



КРЧ-3



2-2



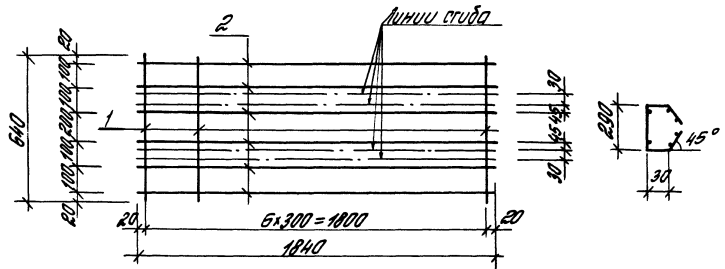
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КРЧ-1	1	φ50pI L=430	11	0,06	7,0
	2	φ50pI L=470	12	0,07	
	3	φ102III L=4440	2	2,74	
КРЧ-2	1	φ50pI L=430	11	0,06	9,4
	2	φ50pI L=470	12	0,07	
	3	φ102III L=4440	2	3,94	
КРЧ-3	1	φ50pI L=430	11	0,06	17,3
	2	φ50pI L=470	12	0,07	
	3	φ102III L=4440	4	3,94	

Арматура класса: Вp-I по ГОСТ6727-80*,
A-III - по ГОСТ5781-82*

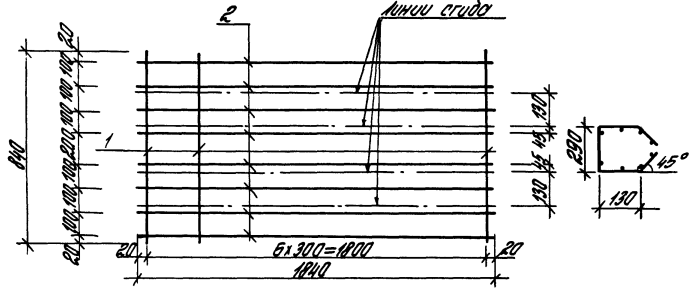
1.452.1-23.2-7

Исполн.	Келарев					Коркис КРЧ-1.. КРЧ-3	Итого	Лист	Листов
Провер.	Семенов	В.А.							
Исполн.	Семенов	В.А.							
Провер.	Людников								
Исполн.	Людников								

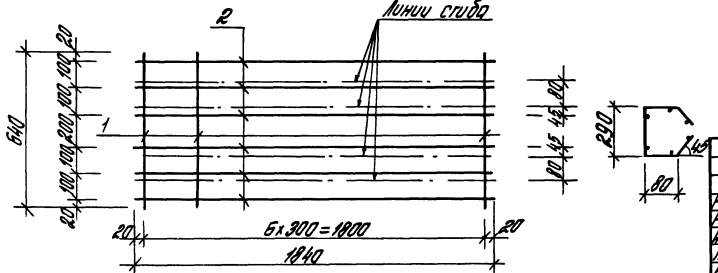
КР5-1



КР5-2



КР5-3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса кг
КР5-1	1	φ5ВрI ℓ=640	7	0,09	2,2
	2	φ5ВрI ℓ=1840	6	0,26	
КР5-2	1	φ5ВрI ℓ=640	7	0,12	2,9
	2	φ5ВрI ℓ=1840	8	0,26	
КР5-3	1	φ5ВрI ℓ=640	7	0,9	2,2
	2	φ5ВрI ℓ=1840	6	0,26	

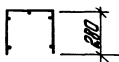
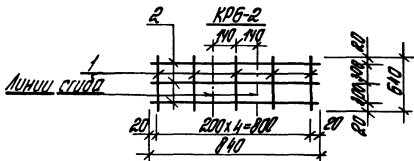
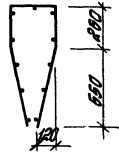
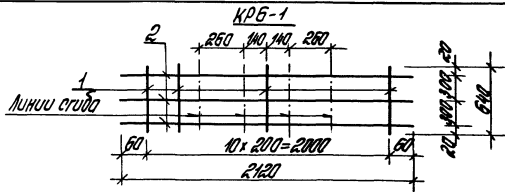
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

14621-23.2-10

Исполн.	Колосов	1874
Провер.	Петенко	02-1
Утверд.	Петенко	02-1
Проект.	Лобинский	02-1
И.С.И.П.	Коробков	1874

Каркас
КР5-1... КР5-3

Итого листов	7
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



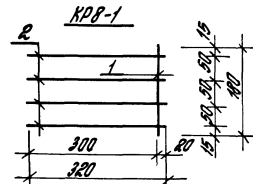
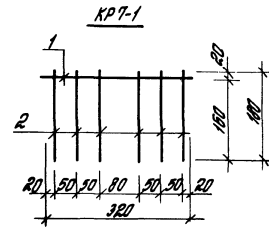
Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР6-1	1	φ 5ВрI L = 640	11	0,09	1,9
	2	φ 5ВрI L = 2120	3	0,31	
КР6-2	1	φ 5ВрI L = 640	5	0,09	0,9
	2	φ 5ВрI L = 840	3	0,12	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.462 + 2.3.2 - 11

Каркас
КР6-1, КР6-2

Исполн. Мет. Метров
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



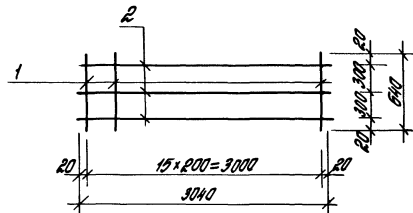
Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР7-1	1	φ 5ВрI L = 320	1	0,05	0,3
	2	φ 5ВрI L = 180	6	0,03	
КР8-1	1	φ 5ВрI L = 180	1	0,03	0,3
	2	φ 5ВрI L = 320	4	0,05	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.462 + 2.3.2 - 12

Каркас
КР7-1, КР8-1

Исполн. Мет. Метров
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	φ5 Вр I $l = 640$	16	0,09	27
2	φ5 Вр I $l = 3040$	3	0,44	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5727-80*

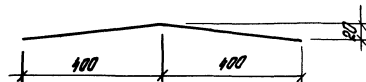
1462-232-13

Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов

Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов

Каркас
КР 9-1

Итого Лист Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СП-1	1	φ 10 А III $l = 800$	1	0,49	0,5
СП-1	2	φ 12 А III $l = 800$	1	0,91	0,9
СП-1	3	φ 14 А III $l = 800$	1	0,99	1,0
СП-1	4	φ 16 А III $l = 800$	1	1,26	1,3

Арматура класса А-III по ГОСТ 5701-82*

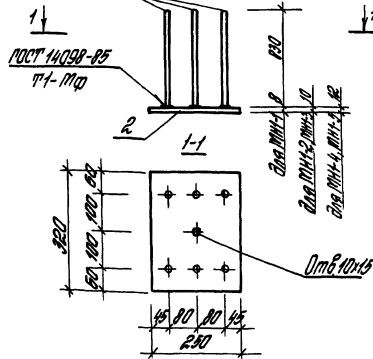
1462-232-14

Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов

Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов
Кузнецов

Страна гнущий
СП-1... СП-4

Итого Лист Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Лист	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН1-1	1	φ10 А III L=830	6	0,51	8,1
	2	-250x8 L=320	1	5,02	
МН1-2	1	φ12 А III L=830	6	0,74	10,7
	2	-250x10 L=320	1	6,28	
МН1-3	1	φ14 А III L=830	6	1,00	12,3
	2	-250x10 L=320	1	6,28	
МН1-4	1	φ16 А III L=830	6	1,31	15,4
	2	-250x12 L=320	1	7,54	
МН1-5	1	φ18 А III L=830	6	1,66	17,5
	2	-250x12 L=320	1	7,54	

1. Норматива класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки Ст3 пс 5-І по ГОСТ 535-88.

14621-23,2-15

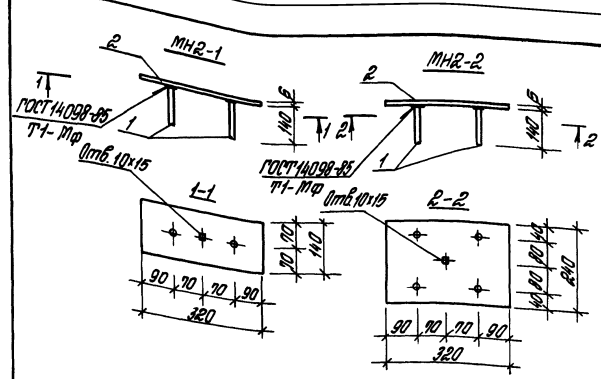
ИЗДАТ.
Корректор
Н.Коптев
Н.Коптев
Н.Коптев

ИЗДАТ.
Корректор
Н.Коптев
Н.Коптев
Н.Коптев

Изделие закладное
МН1-1... МН1-5

ИТАИИ
Лист Лист Лист
р

ЦНИИПРОТЗДАНИИ



Марка	Лист	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН2-1	1	φ8 А III L=140	2	0,06	2,2
	2	-140x6 L=320	1	2,11	
МН2-2	1	φ8 А III L=140	4	0,06	3,8
	2	-240x6 L=320	1	3,62	

1. Норматива класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки Ст3 пс 5-І по ГОСТ 535-88.

14621-23,2-15

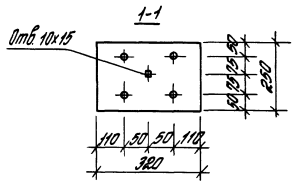
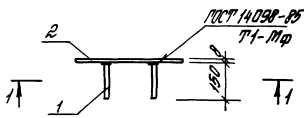
ИЗДАТ.
Корректор
Н.Коптев
Н.Коптев
Н.Коптев

ИЗДАТ.
Корректор
Н.Коптев
Н.Коптев
Н.Коптев

Изделие закладное
МН2-1, МН2-2

ИТАИИ
Лист Лист Лист
р

ЦНИИПРОТЗДАНИИ



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН5-1	1	φ10AIII ℓ = 150	4	0,09	5,4
	2	2A0A8 ℓ = 320	1	5,02	

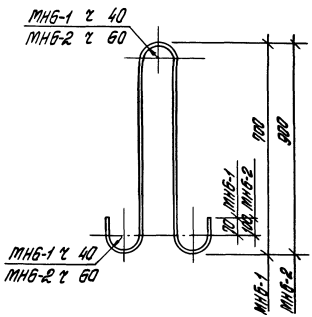
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки СтЗпс 5-1
 по ГОСТ 535-88.

1.462+23.2-19

Разраб. Келасев К.В.
 Разраб. Петенко В.И.
 Чертеж. Петенко В.И.
 Проверил. Логвинский В.В.
 И.контр. Логвинский В.В.

Изделие закладное
 МН5-1

Итого листов 1
 ЦНИИПРОТЗДАНИЙ



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН6-1	1	φ 22 A I ℓ = 1160	1	5,3	5,3
МН6-2	1	φ 28 A I ℓ = 2330	1	11,3	11,3

Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82*

1.462+23.2-20

МН6-1, МН6-2, МН6-1, МН6-2

Разраб. Келасев К.В.
 Разраб. Петенко В.И.
 Чертеж. Петенко В.И.
 Проверил. Логвинский В.В.
 И.контр. Логвинский В.В.

Изделие закладное
 МН6-1, МН6-2

Итого листов 1
 ЦНИИПРОТЗДАНИЙ