

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.462.1-24

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ ПРОЛОТОМ 21М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать I 1992 года

Заказ № 10304 Тираж 4440 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.462.1-24

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ ПРОЛОТОМ 21м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

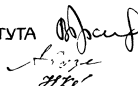
ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ЗАВ. ГРУППОЙ



В. В. ГРАНЕВ
А. Я. РОЗЕНБЛУМ
Н. Г. КЕЛАСЬЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ОТ 15.06.90
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.92
ПРИКАЗ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ОТ 10.07.91 № 73

Обозначение Коржков	Наименование	Стр.
1.462.1-24.2-1ТТ	Технические требования	2
1.462.1-24.2-2	Коржков КР1-1... КР1-5	4
1.462.1-24.2-3	Коржков КР2-1... КР2-5	4
1.462.1-24.2-4	Коржков КР3-1... КР3-4	5
1.462.1-24.2-5	Коржков КР3-5... КР3-7	6
1.462.1-24.2-6	Коржков КР3-8... КР3-10	7
1.462.1-24.2-7	Коржков КР4-1... КР4-4	8
1.462.1-24.2-8	Коржков КР4-5... КР4-10	9
1.462.1-24.2-9	Коржков КР5-1, КР5-2	10
1.462.1-24.2-10	Коржков КР6-1, КР6-2	10
1.462.1-24.2-11	Коржков КР7-1, КР7-2	11
1.462.1-24.2-12	Коржков КР8-1, КР8-2	11
1.462.1-24.2-13	Коржков КР9-1	12
1.462.1-24.2-14	Стержень стальной СТ1... СТ1-5	12
1.462.1-24.2-15	Изделие закладное МН1-1... МН1-3	13
1.462.1-24.2-16	Изделие закладное МН1-4... МН1-6	13
1.462.1-24.2-17	Изделие закладное МН1-7	14
1.462.1-24.2-18	Изделие закладное МН2-1... МН2-4	14
1.462.1-24.2-19	Изделие закладное МН3-1... МН3-4	15
1.462.1-24.2-20	Изделие закладное МН1-МН4-2, МН4-1, МН5-2	16
1.462.1-24.2-21	Изделие закладное МН6-1, МН6-2	16

1.462.1-24.2

Содержание

Лист	Листов
Р	1
(ИНИПРОМЗДАНИИ)	

Формат А4

1. Настоящий выпуск содержит чертежи арматурных и закладных изделий. Состав работы приведен в выпуске 0.

2. Арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГИТ10822-90, ГОСТ1988-85 и „Инструкции по сборке соединений арматурных и закладных деталей железобетонных конструкций“ (ОИ393-78, разделы 2,3,4 и приложение).

3. На чертежах размеры коржков даны по осям и торцам стержней.

4. Коржков следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки (соединение типа КТ-КТ по ГОСТ1988-85 сверху производить во всех точках пересечения стержней).

5. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добавления длины на оплавление и осадку встав.

Притупка в конце заготовки анкера может приниматься равным диаметру анкера.

6. В закладных изделиях для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10х15мм.

Форма и размеры этих отверстий могут быть уточнены на заводе-изготовителе, в зависимости от применяемого типа фиксатора. Допускается не делать отверстия при способах фиксации, не требующих их устройства.

1.462.1-24.2-1ТТ

Технические требования

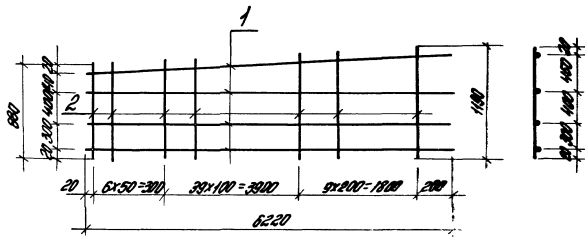
Лист	Листов
Р	1 2
(ИНИПРОМЗДАНИИ)	

7. Соединение стержней анкеров с пластинами закладных изделий производится по ГОСТ 4098-85 дуговой механизированной сваркой (тип шва Т1-Мр). Допускается применение дуговой ручной сварки с малой механизацией под флюсом (тип шва Т2-Рр) или дуговой ручной дуговой сварки в раззенкованные отверстия (тип шва Т1г-Рз). При соединении типа Т1г-Рз толщина пластины должна быть не менее 0,75 диаметра анкера.

8. Монтажные петли МНБ-1 и МНБ-2 должны изготавливаться из стержневой гладкой горячекатаной стальной класса В-I марок Ст 3пс2 или Ст 3сп2. В случае, когда подъем и монтаж конструкций может производиться при расчетной температуре воздуха ниже минус 40°С, применение стали марки Ст 3пс2 не допускается.

9. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества производить по ГОСТ 18922-80.

10. Антикоррозионную защиту закладных изделий следует выполнять по указаниям, приведенным в проекте здания.



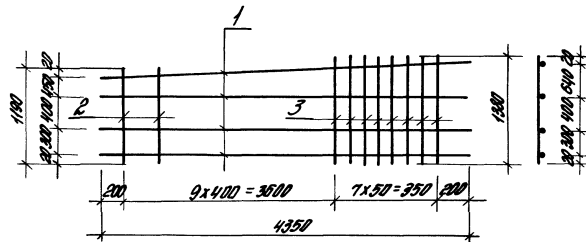
Марка	№	Наименование	кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
KPD-1	1	Ф6А III L-6220	4	1,38	18,2
	2	Ф8А III L от 800 до 1100	55	0,23	
KPD-2	1	Ф6А III L-6220	4	1,38	28,1
	2	Ф8А III L от 800 до 1100	55	0,41	
KPD-3	1	Ф6А III L-6220	4	1,38	40,7
	2	Ф10А III L от 800 до 1100	55	0,64	
KPD-4	1	Ф6А III L-6220	4	1,38	56,1
	2	Ф12А III L от 800 до 1100	55	0,92	
KPD-5	1	Ф6А III L-6220	4	1,38	74,3
	2	Ф14А III L от 800 до 1100	55	1,25	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.462.1-24.2-2

Корпус
KPD-1... KPD-5

Исполн. А.И.И. / Провер. А.И.И. / Арматура
ЦНИИСПРОМЗОРНИИ



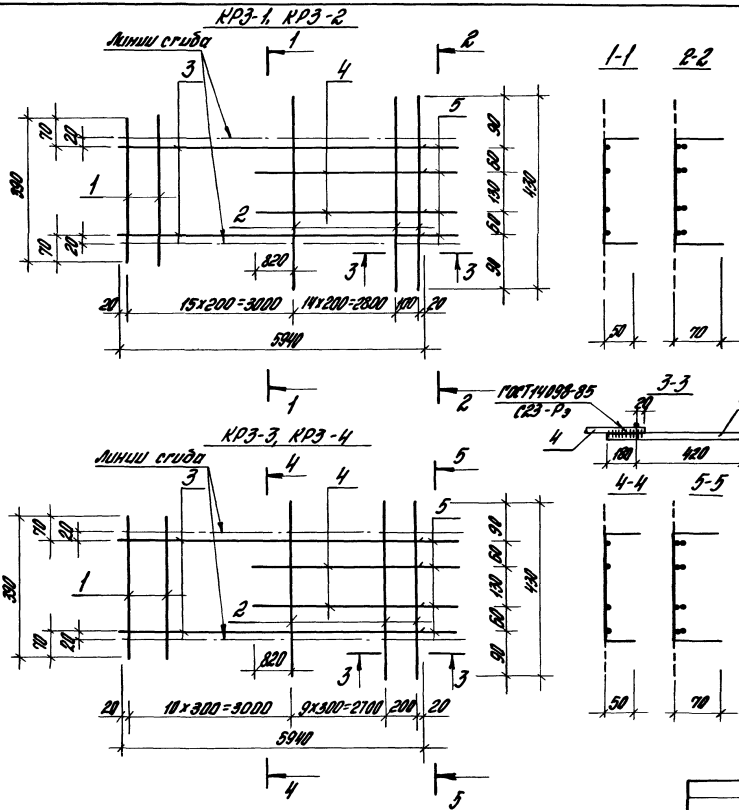
Марка	№	Наименование	кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
KPD-1	1	Ф6А III L-4350	4	0,97	9,0
	2	Ф6А III L от 1100 до 1300	9	0,29	
	3	Ф6А III L-1300	8	0,31	
KPD-2	1	Ф6А III L-4350	4	0,97	12,9
	2	Ф8А III L от 1100 до 1300	9	0,51	
	3	Ф8А III L-1300	8	0,55	
KPD-3	1	Ф6А III L-4350	4	0,97	17,8
	2	Ф10А III L от 1100 до 1300	9	0,79	
	3	Ф10А III L-1300	8	0,85	
KPD-4	1	Ф6А III L-4350	4	0,97	24,0
	2	Ф12А III L от 1100 до 1300	9	1,14	
	3	Ф12А III L-1300	8	1,23	
KPD-5	1	Ф6А III L-4350	4	0,97	31,3
	2	Ф14А III L от 1100 до 1300	9	1,55	
	3	Ф14А III L-1300	8	1,67	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.462.1-24.2-3

Корпус
KPD-1... KPD-5

Исполн. А.И.И. / Провер. А.И.И. / Арматура
ЦНИИСПРОМЗОРНИИ

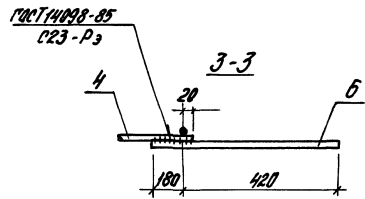
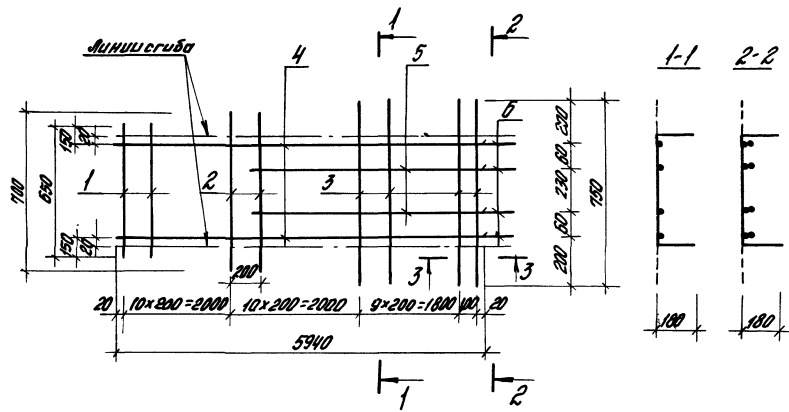


Материал	ГОСТ	Наименование	Кол.	Масса, кг	Объем, м ³
KP3-1	1	Φ580Г L=390	15	0,06	24,1
	2	Φ580Г L=430	16	0,06	
	3	Φ120П L=5940	2	5,27	
	4	Φ120П L=3740	2	3,32	
	5	Φ120П L=600	4	0,53	
KP3-2	1	Φ580Г L=390	15	0,06	28,2
	2	Φ580Г L=430	15	0,06	
	3	Φ140П L=5940	2	7,18	
	4	Φ140П L=3740	2	4,52	
	5	Φ140П L=600	4	0,72	
KP3-3	1	Φ580Г L=390	10	0,06	35,6
	2	Φ580Г L=430	11	0,06	
	3	Φ160П L=5940	2	9,37	
	4	Φ160П L=3740	2	5,90	
	5	Φ160П L=600	4	0,95	
KP3-4	1	Φ80П L=390	10	0,15	57,0
	2	Φ80П L=430	11	0,17	
	3	Φ200П L=5940	2	14,65	
	4	Φ200П L=3740	2	9,22	
	5	Φ200П L=600	4	1,48	

Зрештурта килеселері по ГОСТ 6727-80*
 А-III по ГОСТ 5784-82*

		1.462.1-24.2-4	
Кодировка	Кодировка	Кодировка	Кодировка
KP3-1..KP3-4			
		ЛИНИИ ПРОМСТРОИЛИ	

А.Т. № 700/01 УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МАШИНЫ И АППАРАТЫ



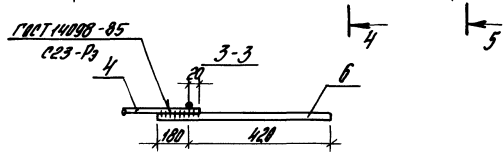
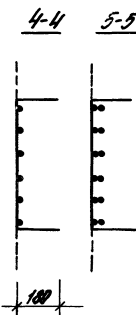
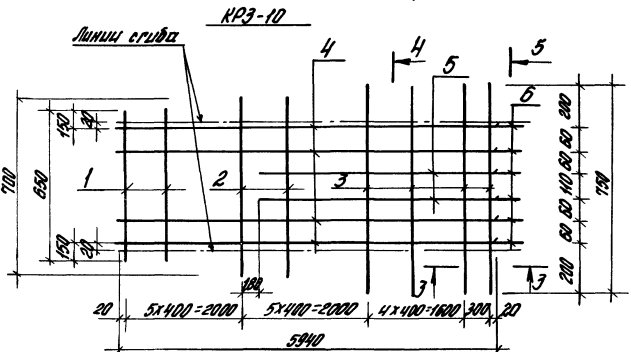
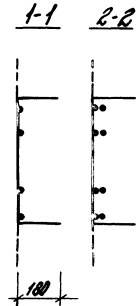
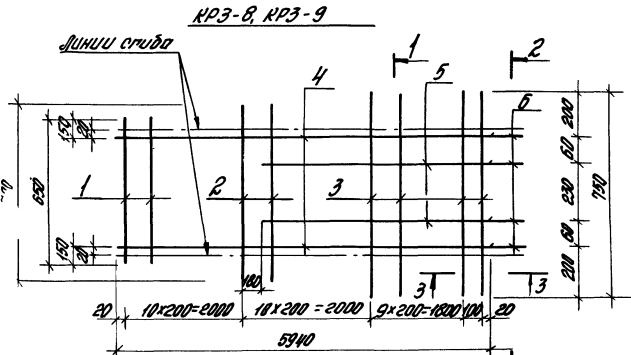
Марка	№пз	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Объем бетона м³
КРЗ-5	1	Ø580I L=650	10	0,09	22,3
	2	Ø580I L=700	10	0,10	
	3	Ø580I L=750	11	0,11	
	4	Ø120III L=5940	2	5,27	
	5	Ø120III L=3740	2	3,32	
	6	Ø120III L=600	4	0,53	
КРЗ-6	1	Ø580I L=650	10	0,09	29,4
	2	Ø580I L=700	10	0,10	
	3	Ø580I L=750	11	0,11	
	4	Ø140III L=5940	2	7,18	
	5	Ø140III L=3740	2	4,52	
	6	Ø140III L=600	4	0,72	
КРЗ-7	1	Ø580I L=650	10	0,09	37,4
	2	Ø580I L=700	10	0,10	
	3	Ø580I L=750	11	0,11	
	4	Ø100III L=5940	2	3,37	
	5	Ø100III L=3740	2	5,90	
	6	Ø100III L=600	4	0,95	

Арматура класса: Øр-I по ГОСТ 6727-80,*
 Ø-III по ГОСТ 3781-82.*

1.402.1-24-2-5

Исполн.	Колосов	214	КОЛОСОВ КРЗ-5... КРЗ-7	Сметчик	Иванов	Иванов	
Провер.	Семенихин	10-1		П	И	И	
Контроль	Семенихин	10-1		ЦИЛИНДРОМЕТРАМИ			
Проект	Игорь Николаев	3					
И.Колосов	Колосов	455					

22.02.14 - проект, утвержден в соответствии с 03.03.14, 14.03.14

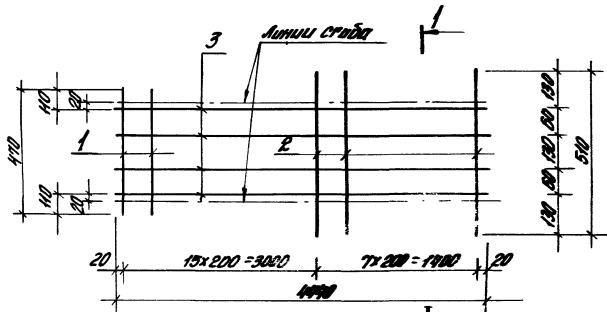


Марка	№	Диаметр	Л=	№	Масса ст., кг	Общая масса
KP3-8	1	Φ8A II	L=650	10	0,26	62,3
	2	Φ8A II	L=700	10	0,28	
	3	Φ8A II	L=750	11	0,30	
	4	Φ20A II	L=5940	2	14,05	
	5	Φ20A II	L=3740	2	9,22	
KP3-9	1	Φ8A II	L=650	10	0,26	92,2
	2	Φ8A II	L=700	10	0,28	
	3	Φ8A II	L=750	11	0,30	
	4	Φ25A II	L=5940	2	22,81	
	5	Φ25A II	L=3740	2	14,36	
KP3-10	6	Φ25A II	L=600	4	2,30	138,2
	1	Φ8A II	L=650	5	0,26	
	2	Φ8A II	L=700	5	0,28	
	3	Φ8A II	L=750	6	0,30	
	4	Φ25A II	L=5940	4	22,81	
	5	Φ25A II	L=3740	2	14,36	
6	Φ25A II	L=600	6	2,30		

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82*

		1.4021-24.2-6	
Разработ.	Кореньев	Копиров KP3-8... KP3-10	Индекс 1 1 1
Разработ.	Кореньев		
Чертеж.	Кореньев		
Провер.	Кореньев		
			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

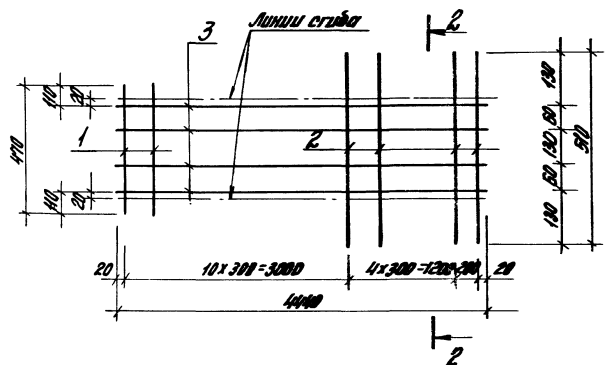
КР4-1, КР4-2



1-1



КР4-3, КР4-4



2-2



Марка	Поз	Наименование	кол	Масса ед., кг	Объем м³
КР4-1	1	Ø50pI L=470	15	0,07	17,4
	2	Ø50pI L=510	8	0,07	
	3	Ø12pIII L=4440	4	3,94	
КР4-2	1	Ø50pI L=470	15	0,07	23,0
	2	Ø50pI L=510	8	0,07	
	3	Ø14pIII L=4440	4	5,36	
КР4-3	1	Ø50pI L=470	10	0,07	29,1
	2	Ø50pI L=510	6	0,07	
	3	Ø16pIII L=4440	4	7,01	
КР4-4	1	Ø8pIII L=470	10	0,19	46,9
	2	Ø8pIII L=510	6	0,20	
	3	Ø22pIII L=4440	4	10,95	

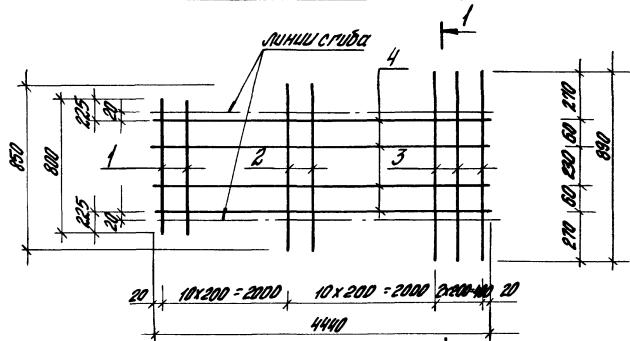
Арматура класса: Вp-I по ГОСТ 6727-80*
A-III по ГОСТ 6781-82*

1.462.1-24.2-7

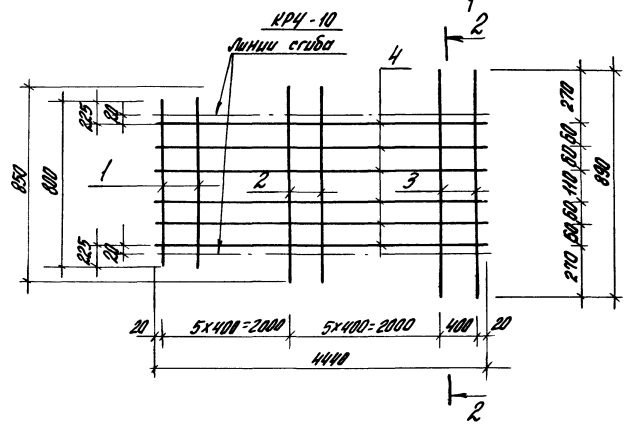
Организация	Исполнитель	Дата	Коды КР4-1... КР4-4	Итого	Лист	Листов
Дизайн	Сметчик	Ф-1		Р		
Контроль	Сметчик	Ф-1				
Проект	Нормировщик	Ф-1				
Исполнитель	Исполнитель	Ф-1				

Лист 1 из 1. Проект 1.462.1-24.2-7

КР4-5, КР4-6, КР4-7, КР4-8, КР4-9



1-1



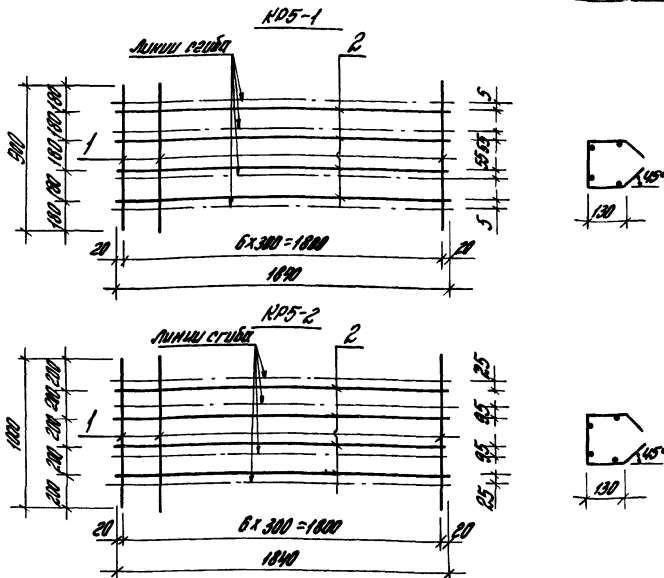
2-2



Марка	№	Наименование	Кол.	Марка	Общая масса
				ед. кг	
КР4-5	1	Ø580I L=800	10	0,12	18,6
	2	Ø580I L=850	10	0,12	
	3	Ø580I L=890	3	0,13	
	4	Ø120II L=4440	4	3,94	
КР4-6	1	Ø580I L=800	10	0,12	24,2
	2	Ø580I L=850	10	0,12	
	3	Ø580I L=890	3	0,13	
	4	Ø120II L=4440	4	5,35	
КР4-7	1	Ø580I L=800	10	0,12	30,8
	2	Ø580I L=850	10	0,12	
	3	Ø580I L=890	3	0,13	
	4	Ø120II L=4440	4	7,01	
КР4-8	1	Ø80II L=800	10	0,32	51,5
	2	Ø80II L=850	10	0,34	
	3	Ø80II L=890	3	0,35	
	4	Ø200II L=4440	4	10,95	
КР4-9	1	Ø80II L=800	10	0,32	75,9
	2	Ø80II L=850	10	0,34	
	3	Ø80II L=890	3	0,35	
	4	Ø250II L=4440	4	17,05	
КР4-10	1	Ø80II L=800	5	0,32	106,3
	2	Ø80II L=850	5	0,34	
	3	Ø80II L=890	2	0,35	
	4	Ø250II L=4440	6	17,05	

Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80,
A-II по ГОСТ 5781-82.

		1.462.1-24.2-8	
Разработчик	Исполнитель	Корректор	Итого листов
Проверенный	Составитель		
Утвержденный	Составитель	КР4-5... КР4-10	1
Исполнитель	Исполнитель		
		ЦХИУИПРОМЭНЕРИИ	



Марка	Пос.	Наименование	кол.	Масса ед. шт.	Общая масса, кг
КР5-1	1	φ5ВрI l=900	7	0,13	1,9
	2	φ5ВрI l=1840	4	0,26	
КР5-2	1	φ5ВрI l=1000	7	0,14	2,0
	2	φ5ВрI l=1840	4	0,26	

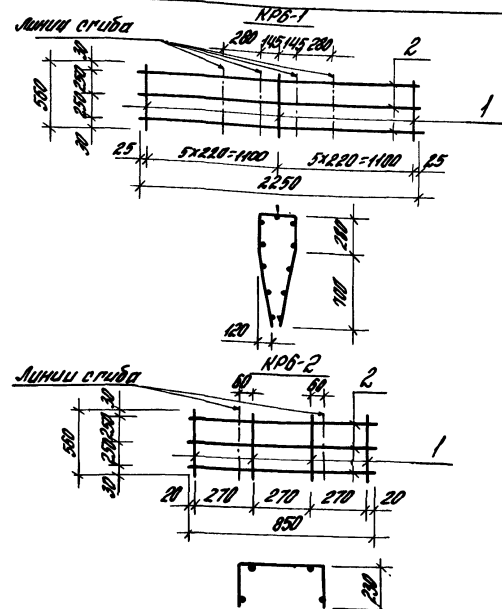
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.462.1-24.2-9

Исполн. [Signature]
 Проверил [Signature]
 Утвердил [Signature]
 [Signature]

Корпус
КР5-1, КР5-2

Страна Лист Листов
 ЦИТИПРОМЗДАНИИ



Марка	Пос.	Наименование	кол.	Масса ед. шт.	Общая масса, кг
КР5-1	1	φ5ВрI l=500	4	0,08	1,9
	2	φ5ВрI l=2250	3	0,32	
КР5-2	1	φ5ВрI l=500	4	0,08	0,7
	2	φ5ВрI l=850	3	0,12	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

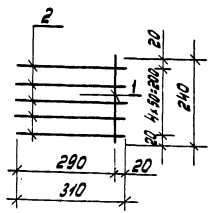
1.462.1-24.2-10

Исполн. [Signature]
 Проверил [Signature]
 Утвердил [Signature]
 [Signature]

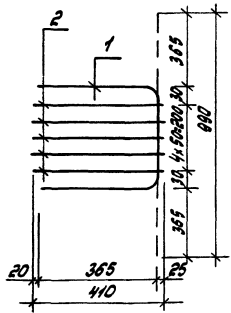
Корпус
КР5-1, КР5-2

Страна Лист Листов
 ЦИТИПРОМЗДАНИИ

КР7-1



КР7-2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР7-1	1	φ 58pI l=240	1	0,03	0,3
	2	φ 58pI l=310	5	0,04	
КР7-2	1	φ 58pI l=990	1	0,14	0,4
	2	φ 58pI l=440	5	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.462.1-24.2-11

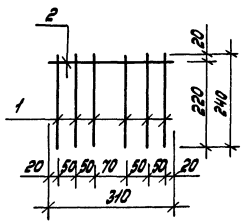
Разраб. Каласов
Разраб. Семенов
Черт. Семенова
Проф. Логвинкина
Тр. Чернышова

Каркас
КР7-1, КР7-2

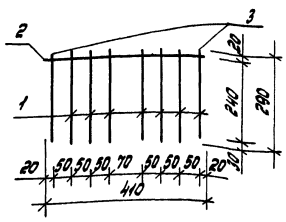
Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Листов
1

КР8-1



КР8-2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР8-1	1	φ 58pI l=240	6	0,03	0,3
	2	φ 58pI l=310	1	0,04	
КР8-2	1	φ 58pI l=290	6	0,04	0,4
	2	φ 58pI l=410	1	0,06	
	3	φ 58pI l=260	2	0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

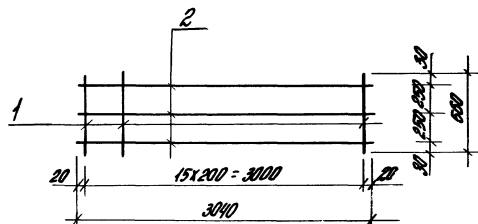
1.462.1-24.2-12

Разраб. Каласов
Разраб. Семенов
Черт. Семенова
Проф. Логвинкина
Тр. Чернышова

Каркас
КР8-1, КР8-2

Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Листов
1



Марки	Поз.	Наименование	Кл.	Масса, ед. кг	Общая масса, кг
КР9-1	1	Ф50ВрI L=500	16	0,08	2,6
	2	Ф50ВрI L=3040	3	0,44	

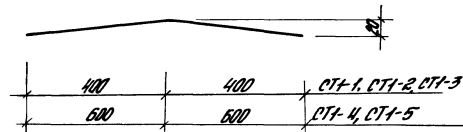
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.462.1-24.2-13

Исполнители: Назаров, Давыдов, Попов, Павлов, Х.Халимов

Корпус
КР9-1

Цилиндровый корпус



Марки	Поз.	Наименование	Кл.	Масса, ед. кг	Общая масса, кг
CT-1	1	Ф12АIII L=800	1	0,74	0,7
CT-2	1	Ф14АIII L=800	1	0,97	4,0
CT-3	1	Ф16АIII L=800	1	1,26	4,3
CT-4	1	Ф20АIII L=1200	1	2,96	3,0
CT-5	1	Ф25АIII L=1200	1	4,61	4,6

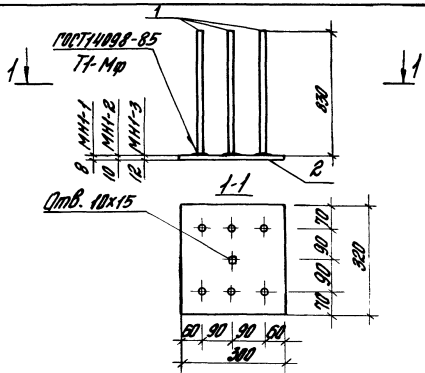
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.462.1-24.2-14

Исполнители: Назаров, Назаров, Назаров, Назаров, Назаров

Стержень шпильки
CT-1... CT-5

Цилиндровый корпус



Марка	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН1-1	1	Ф12, R II L=830	6	0,74	10,4
	2	-300x8 L=320	1	0,03	
МН1-2	1	Ф14, R II L=830	6	1,00	13,5
	2	-300x10 L=320	1	1,54	
МН1-3	1	Ф16, R II L=830	6	1,31	16,9
	2	-300x12 L=320	1	3,04	

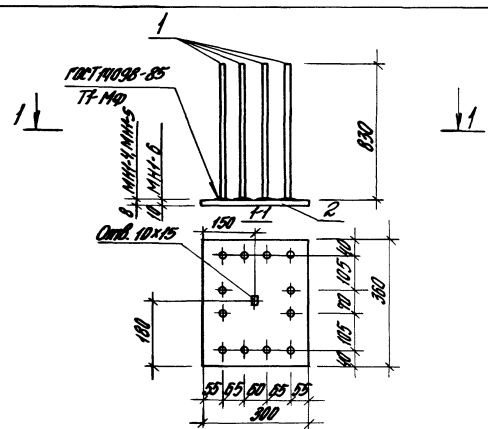
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19003-74* марки Ст 3пс 5-1 по ГОСТ 535-88.

1.462.1-24.2-15

Разработ: Ковалева
 Электр: Ремневид
 Стаж: Ремневид
 Проверил: Логвиненко
 Комп: Черновод

Участие закладное
 МН1-1... МН1-3

Страна: Литва
 Проект: Литва
 ЦНХИПРОМБРОДНИЦ



Марка	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН1-4	1	Ф10, R II L=830	12	0,51	12,9
	2	-300x8 L=350	1	6,78	
МН1-5	1	Ф12, R II L=830	12	0,74	15,7
	2	-300x8 L=350	1	6,78	
МН1-6	1	Ф14, R II L=830	12	1,00	20,5
	2	-300x10 L=350	1	8,48	

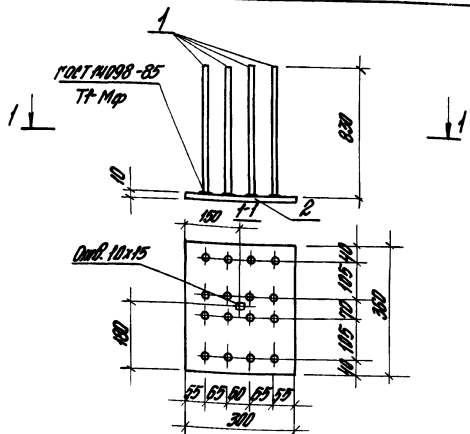
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19003-74* марки Ст 3пс 5-1 по ГОСТ 535-88.

1.462.1-24.2-16

Разработ: Ковалева
 Электр: Ремневид
 Стаж: Ремневид
 Проверил: Логвиненко
 Комп: Черновод

Участие закладное
 МН1-4... МН1-6

Страна: Литва
 Проект: Литва
 ЦНХИПРОМБРОДНИЦ

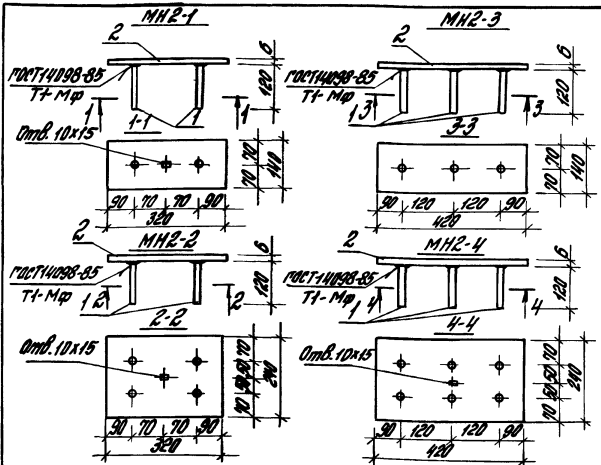


Марки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН-7	1	Ф14х111 L=830	15	1,00	20,5
	2	-300x10 L=360	1	8,48	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки Ст 3пс 5-I по ГОСТ 535-88.

1.462.1-24.2-17

Изв.проб.	Кем.проб.	Испр.	Цепление закладное	Стальной лист	Листов
				Р	1
МН-7				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	

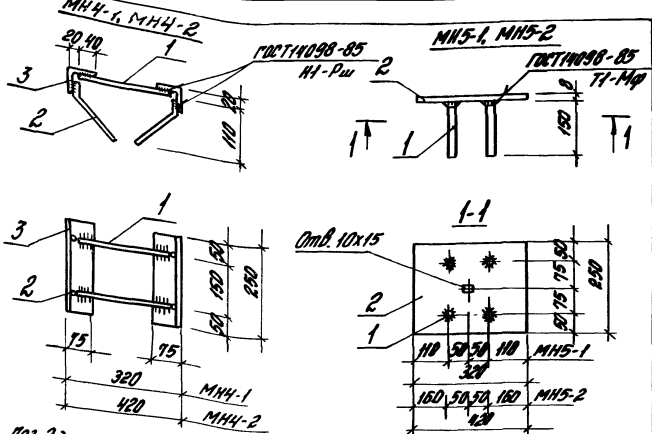


Марки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН-2-1	1	Ф8х111 L=120	2	0,05	2,2
	2	-140x6 L=320	1	2,11	
МН-2-2	1	Ф8х111 L=120	4	0,05	3,8
	2	-240x6 L=320	1	3,62	
МН-2-3	1	Ф8х111 L=120	3	0,05	3,0
	2	-140x6 L=420	1	2,77	
МН-2-4	1	Ф8х111 L=120	6	0,05	5,1
	2	-240x6 L=420	1	4,75	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки Ст 3пс 5-I по ГОСТ 535-88.

1.462.1-24.2-18

Изв.проб.	Кем.проб.	Испр.	Цепление закладное	Стальной лист	Листов
				Р	1
МН-2-1...МН-2-4				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	



По 2 шт. МН4-1, МН4-2

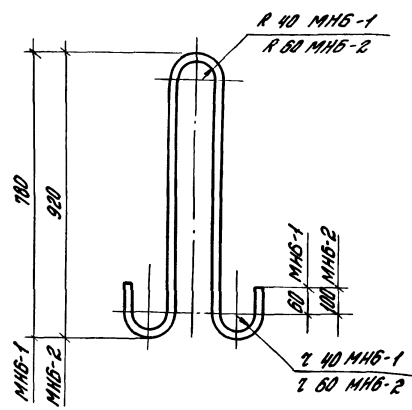
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН4-1	1	Φ12AIII L=200	2	0,25	4,4
	2	Φ10AIII L=190	4	0,12	
	3	L75x6 L=250	2	1,72	
МН4-2	1	Φ12AIII L=300	2	0,34	4,5
	2	Φ10AIII L=140	4	0,09	
	3	L75x6 L=250	2	1,72	
МН5-1	1	Φ12AIII L=150	4	0,13	5,6
	2	-250x8 L=320	1	5,02	
МН5-2	1	Φ12AIII L=150	4	0,13	7,1
	2	-250x8 L=420	1	6,59	

1. Форма клада В-III по ГОСТ 5781-82*
 2. Сталь Арматурная высокопрочная по ГОСТ 5781-82 марка Врзс5-Т по ГОСТ 535-88.
 Сталь листовая по ГОСТ 19906-70* марка Ст 3пс5-Т по ГОСТ 535-88.

1.162.1-24.2-20

Разраб.	Кеняшев	ЭФ	Утверждение	Дата	Лист	№
Разраб.	Семенов	ЭФ				
Установил	Семенов	ЭФ				
Проверил	Корженев	ЭФ	ЦНИИПРОМДАНДИ			
Нач.отдел.	Корженев	ЭФ				

Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН5-1	1	Φ20AIII L=1900	1	4,68	4,7
МН5-2	1	Φ28AIII L=2370	1	11,45	11,5

Формат клада В-1 по ГОСТ 5781-82*

1.162.1-24.2-21

Разраб.	Кеняшев	ЭФ	Утверждение	Дата	Лист	№
Разраб.	Семенов	ЭФ				
Установил	Семенов	ЭФ				
Проверил	Корженев	ЭФ	ЦНИИПРОМДАНДИ			
Нач.отдел.	Корженев	ЭФ				