

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.063.1-4

ФЕРМЫ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ПРОЛЕТОМ 6,9,12,15 и 18м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ  
С УКЛОНОМ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 1 : 4

ВЫПУСК 6

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00097-07

Ц00097-07

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.063.1-4

ФЕРМЫ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ПРОЛЕТОМ 6,9,12,15 и 18м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ  
С УКЛОНОМ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 1 : 4

ВЫПУСК 6

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ПО ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ЦНИИЭПсельстрой

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

И.В. ЛЬВОВСКИЙ

НАЧАЛЬНИК СКО

Д.В. ПОЛЯК

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Ю.А. РЕПЕНКО

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

В.А. ЗАРЕНИН

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ

В.Г. НАЗАРЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВНЫМ  
УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ  
ГОССТРОГА РОССИИ,  
ПИСЬМОМ ОТ 03.03.93 N 9-3-2/35.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.10.93  
ПО ПРОМСТРОЙПРОЕКТ,  
ПРИКАЗ ОТ 09.04.93 N 34

Обозначение	Наименование	Стр.
1.063.1-4.6- ТТ	Технические требования	2
1.063.1-4.6- 1	Изделие закладное М1-1, М1-2	3
1.063.1-4.6- 2	Изделие закладное М2-1, М2-2	3
1.063.1-4.6- 3	Изделие закладное М3-1, М3-2	4
1.063.1-4.6- 4	Изделие закладное М4	4
1.063.1-4.6- 5	Изделие закладное М5	5
1.063.1-4.6- 6	Изделие закладное М6	5
1.063.1-4.6- 7	Изделие закладное М7	6
1.063.1-4.6- 8	Изделие закладное М8	6
1.063.1-4.6- 9	Изделие закладное М9	7
1.063.1-4.6- 10	Изделие закладное М10	7
1.063.1-4.6- 11	Изделие закладное М11	8
1.063.1-4.6- 12	Изделие закладное М12	8
1.063.1-4.6- 13	Изделие закладное М13	9

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи закладных изделий для стропильных ферм.

2. Изготовление и приемка закладных изделий должны производится в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

ГОСТ 5264-80\*, СНиП 2.03.01-84\*. Качество сварных соединений следует проверять ультразвуковым методом согласно ГОСТ 23858-79.

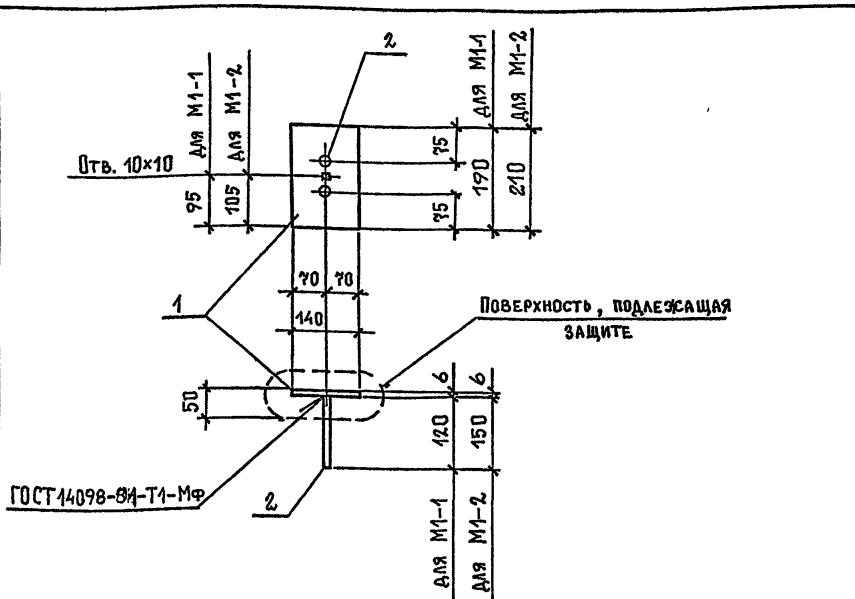
3. Марку стали закладных изделий принимают в соответствии с указаниями, приведенными в проектной документации на конкретное здание, в соответствии с приложением 2 к СНиП 2.03.01-84\* и СНиП II-7-81\*.

4. Антикоррозионную защиту закладных изделий выполнять по указаниям, приведенным в проектной документации на конкретное здание, и в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

5. Каждое готовое изделие должно пройти приемку ОТК и иметь бирку с указанием его марки и даты изготовления.

Подпись и дата	Взаменяю	
Нач.СКО	Поляк	
Нконтр.	Репенко	
ГИП	Репенко	
Зав.групп.	Милютина	
Инж.к.	Круглова	
Инв. подп.		
1.063.1-4.6		
Содержание		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Подпись и дата	Взаменяю	
Нач.СКО	Поляк	
Нконтр.	Репенко	
ГИП	Репенко	
Зав.групп.	Милютина	
Инж.к.	Круглова	
Инв. подп.		
1.063.1-4.6 -ТТ		
Технические требования		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
M1-1	1	ПОЛОСА 6x190 ГОСТ 103-76* С23пС5 ГОСТ 535-88*, $l=140$	1	1,3	1,4
	2	$\varnothing 8\text{AIII}$ , $l=120$	2	0,05	
M1-2	1	ПОЛОСА 6x210 ГОСТ 82-70* С245 ГОСТ 24772-88*, $l=140$	1	1,4	1,5
	2	$\varnothing 8\text{AIII}$ , $l=150$	2	0,06	

АРМАТУРА: КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

Инв. № подл	Подпись и дата	ВЗАМ. ИНВ. №

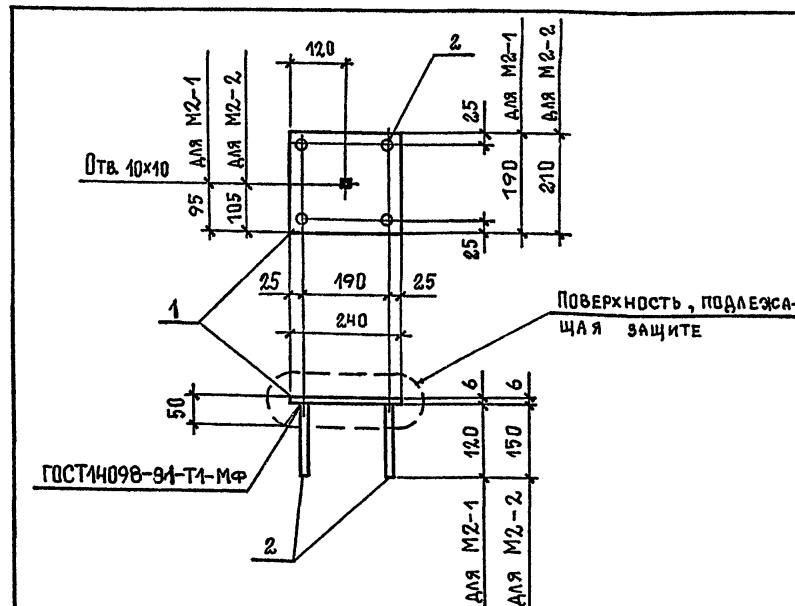
10

11

На  
ИК  
ГИ  
ЗАВ  
ПРО

Ч.СКО.	Поляк	<i>Поляк</i>
ИНТР.	Репенка	<i>Репенка</i>
ГРУП.	Репенка	<i>Репенка</i>
ВЕР.	Милютина	<i>Милютина</i>
	Артемеева	<i>Артемеева</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М4-1; М1-2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
M2-1	1	Полоса 6x190 ГОСТ 103-76* СТ3ПС5 ГОСТ 535-88, $\rho=240$	1	2,2	2,4
	2	$\phi 8AIII$ , $\varrho = 120$	4	0,05	
M2-2	1	Полоса 6x210 ГОСТ 82-70* С245 ГОСТ 27772-88*, $\rho=240$	1	2,4	2,6
	2	$\phi 8AIII$ , $\varrho = 150$	4	0,06	

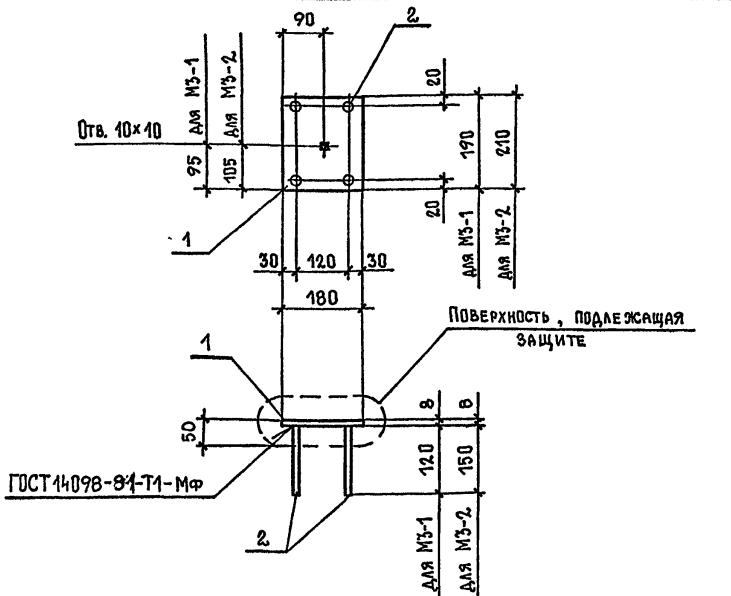
АРМАТУРА: КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

ИНВ № ПОДАЛ	ПОДАЛСЯ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №

1.063.1-4.6-2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М2-1 ; М2-2

## ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
М3-1	1	Полоса 8x180 ГОСТ 103-76*, Ст3пс5 ГОСТ 535-88*, l=190	1	2,2	2,5
	2	φ10 А-III, l=120	4	0,07	
М3-2	1	Полоса 8x180 ГОСТ 103-76*, Ст3пс5 ГОСТ 535-88*, l=210	1	2,4	2,8
	2	φ10 А-III, l=150	4	0,09	

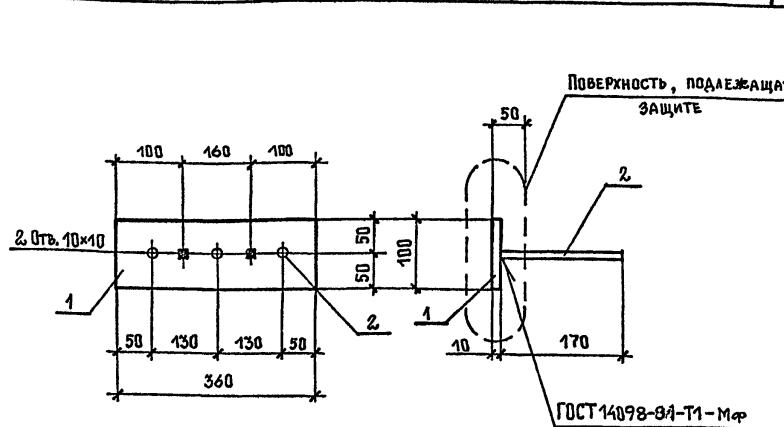
АРМАТУРА: КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

НАЧ. СКО	ПОЛЯК	<i>Поляк</i>
Н. КОНТР	РЕПЕНКО	<i>Репенко</i>
ГИП	РЕПЕНКО	<i>Репенко</i>
Зав. групп	МИЛЮТИНА	<i>Милютин</i>
ПРОВЕР.	АРТЕМЬЕВА	<i>Артемьева</i>

1.063.1-4.6-3

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М 3-1; М 3-2  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76*, Ст3пс5 ГОСТ 535-88*, l=360	1	2,8	3,3
2	φ12 А-III, l=170	3	0,15	

АРМАТУРА: КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

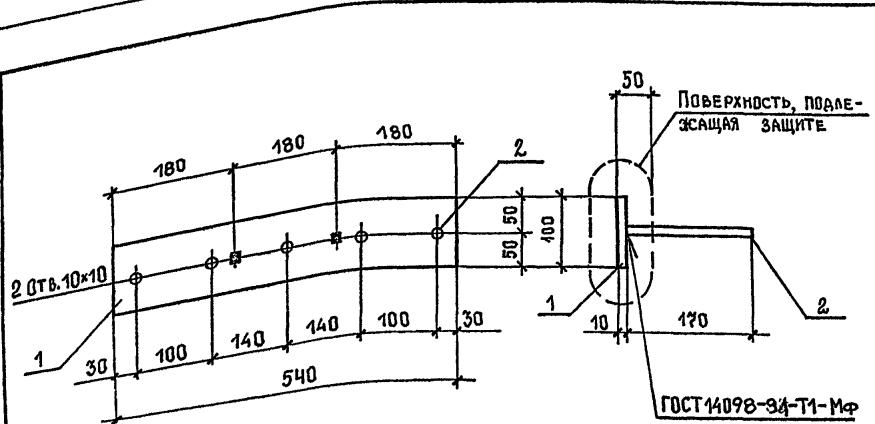
Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

НАЧ. СКО	ПОЛЯК	<i>Поляк</i>
Н. КОНТР	РЕПЕНКО	<i>Репенко</i>
ГИП	РЕПЕНКО	<i>Репенко</i>
Зав. групп	МИЛЮТИНА	<i>Милютин</i>
ПРОВЕР.	АРТЕМЬЕВА	<i>Артемьева</i>

1.063.1-4.6-4

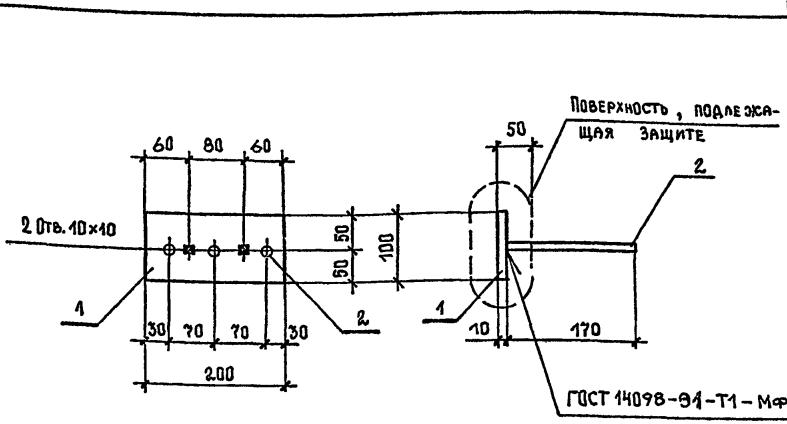
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М 4  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Ц00097-07



Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76* Ст 3 пс5 ГОСТ 535-88 <sup>2</sup> , $\ell=540$	1	4,3	5,1
2	$\phi 12$ АIII, $\ell=170$	5	0,15	

АРМАТУРА : КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*



Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76* Ст 3 пс5 ГОСТ 535-88 <sup>2</sup> , $\ell=200$	1	1,6	2,1
2	$\phi 12$ АIII, $\ell=170$	3	0,15	

АРМАТУРА : КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. СКО	ПОЛЯК	
Н. КОНТР	РЕПЕНКО	
ГИП	РЕПЕНКО	
Зав. ГРУП	МИЛЮТИНА	
ПРОВЕР.	АРТЕМЬЕВА	

1.063.1-4.6-5

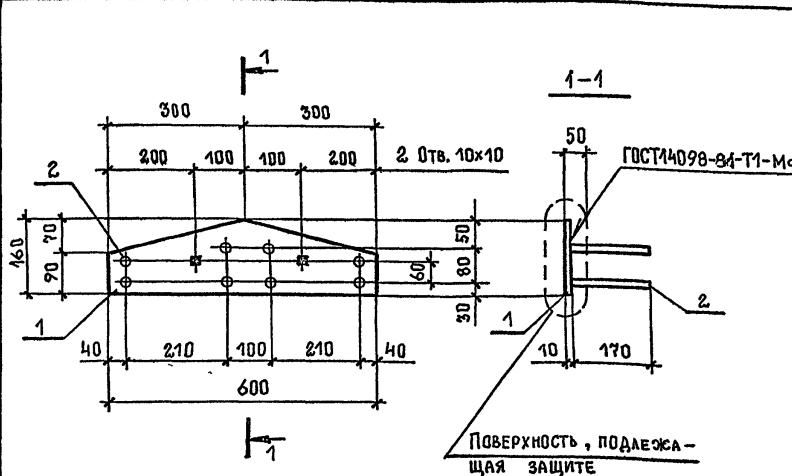
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М5  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

1.063.1-4.6-6

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М6  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

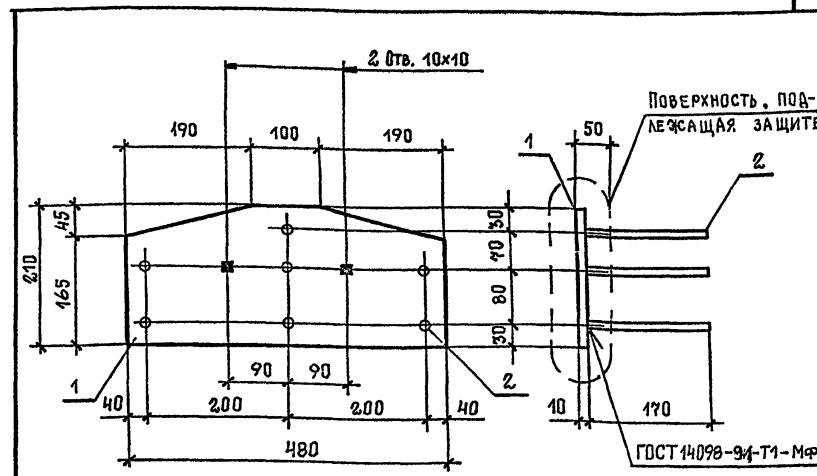
Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. СКО	ПОЛЯК	
Н. КОНТР	РЕПЕНКО	
ГИП	РЕПЕНКО	
Зав. ГРУП	МИЛЮТИНА	
ПРОВЕР.	АРТЕМЬЕВА	



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	ПОДСОС 10x160 ГОСТ 103-76* СТ3ПС5 ГОСТ 555-88**; $\ell=600$	1	0,5	8,7
2	$\phi 12\text{AIII}$ , $\ell=170$	8	0,15	

АРМАТУРА: КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № подл	Подпись и дата	ВЗАМ. ИНВ. №



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	ПОЛОСА 40x210 ГОСТ 82-70*, С245 ГОСТ 24772-88	1	7,9	9,0
2	$\phi 12\text{AIII}$ , $\ell = 170$	7	0,15	

АРМАТУРА: КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

И.В. № 10001. ПОДЛИСТЬЯ АДАА ВЗАМ. ИМВ. №

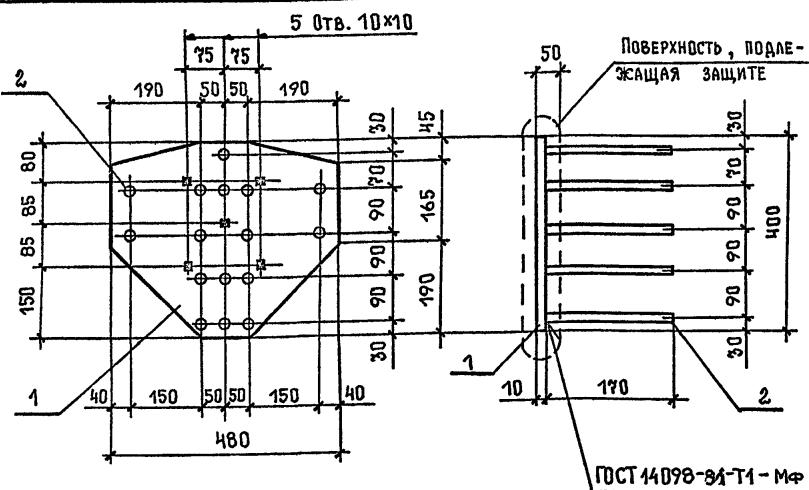
НАЧ. СКО	ПОЛЯК	Д.
Н.КОНТР	РЕПЕНКО	
ГИП	РЕПЕНКО	
ЗАВ ГРУП	МИЛЮТИНА	Прием
ПРОВЕР	АРТЕМЬЕВА	Прием

1.063.1-4.6-1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Ставия	Лист	Листор
МУ	Р	1	ПРОМСТОРОДПРОГРУ

1063.1-4.6-6

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М8



Поз.	Наименование	Кол.	Масса Ед., кг	Масса изделия, кг
1	Полоса 10x400 ГОСТ 82-70* С245 ГОСТ 27772-88*	1	15,1	15,1
2	φ12 А III, ε=170	16	0,15	

АРМАТУРА: КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
НАЧ.СКО	ПОЛЯК	
Н.КОНТР.	РЕПЕНКО	
ГИП	РЕПЕНКО	

НАЧ.СКО	ПОЛЯК	
Н.КОНТР.	РЕПЕНКО	
ГИП	РЕПЕНКО	
Зав. групп	Милютина	
ПРОВЕР.	Артемьева	

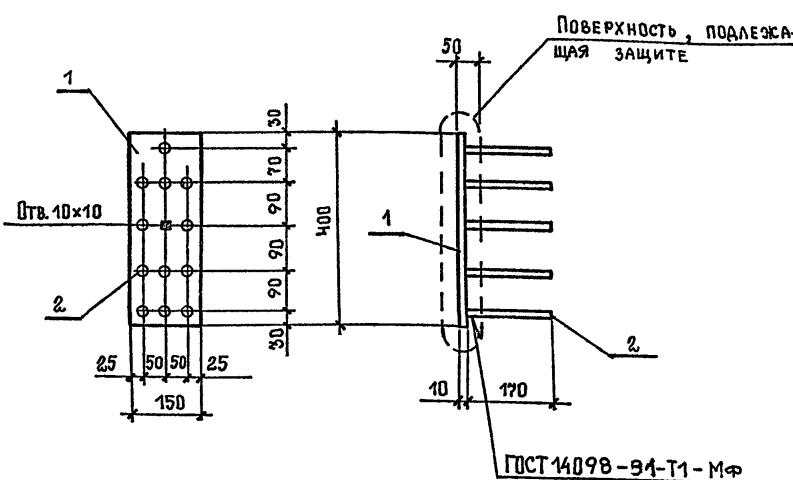
1.063.1-4.6-9

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М9

Стадия Лист Листов

Р 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Поз	Наименование	Кол.	Масса Ед., кг	Масса изделия, кг
1	Полоса 10x400 ГОСТ 82-70* С245 ГОСТ 27772-88*	1	15,1	15,1
2	φ12 А III, ε=170	12	0,15	6,5

АРМАТУРА: КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
НАЧ.СКО	ПОЛЯК	
Н.КОНТР.	РЕПЕНКО	
ГИП	РЕПЕНКО	

НАЧ.СКО	ПОЛЯК	
Н.КОНТР.	РЕПЕНКО	
ГИП	РЕПЕНКО	
Зав. групп	Милютина	
ПРОВЕР.	Артемьева	

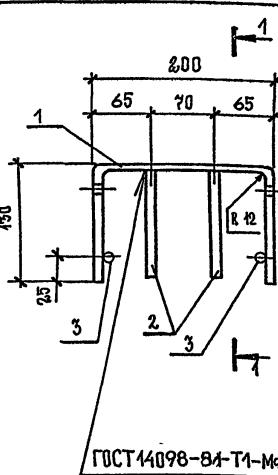
1.063.1-4.6-10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М10

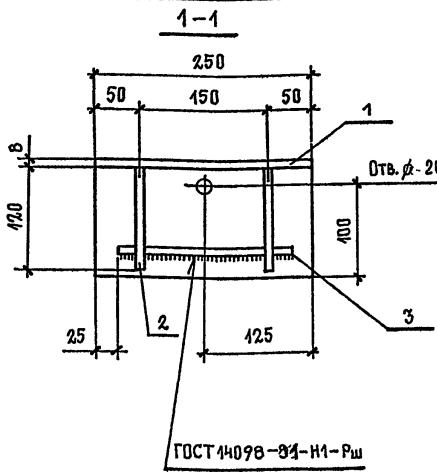
Стадия Лист Листов

Р 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



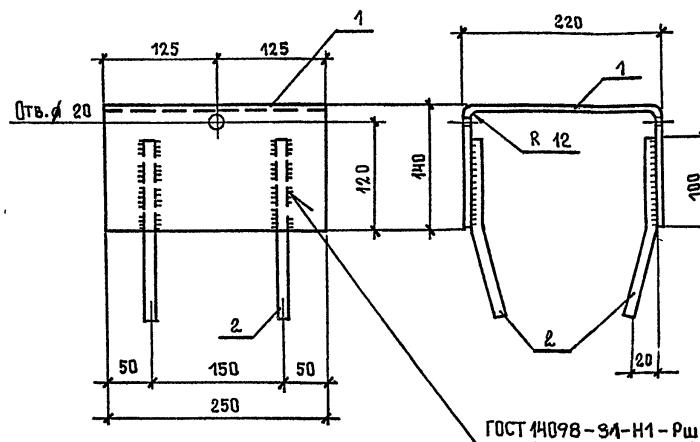
ГОСТ 14098-84-Т1-Мр



ГОСТ 14098-84-Н1-Рш

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Полоса 8x250 ГОСТ 82-70*, С245 ГОСТ 27772-88*, $\delta=460$	1	7,2	8,0
2	$\phi 12 \text{ AIII}$ , $\delta=120$	4	0,1	
3	$12 \text{ AIII}$ , $\delta=200$	2	0,2	

АРМАТУРА : КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*



ГОСТ 14098-84-Н1-Рш

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Полоса 8x250 ГОСТ 82-70*, С245 ГОСТ 27772-88*, $\delta=500$	1	7,9	8,7
2	$\phi 12 \text{ AIII}$ , $\delta=200$	4	0,2	

АРМАТУРА : КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

Инв. № подл. подпись и дата взам. инв. №

Нач. СКО	Поляк	<i>Поляк</i>
Н. КОНТР.	Репенко	<i>Репенко</i>
ГИП	Репенко	<i>Репенко</i>
Зав. ГР.	Милютина	<i>Милютина</i>
Провер.	Артемьева	<i>Артемьева</i>

1.063.1-4.6-11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
M11

Стадия Лист Листов

Р 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. подпись и дата взам. инв. №

Нач. СКО	Поляк	<i>Поляк</i>
Н. КОНТР.	Репенко	<i>Репенко</i>
ГИП	Репенко	<i>Репенко</i>
Зав. ГР.	Милютина	<i>Милютина</i>
Провер.	Артемьева	<i>Артемьева</i>

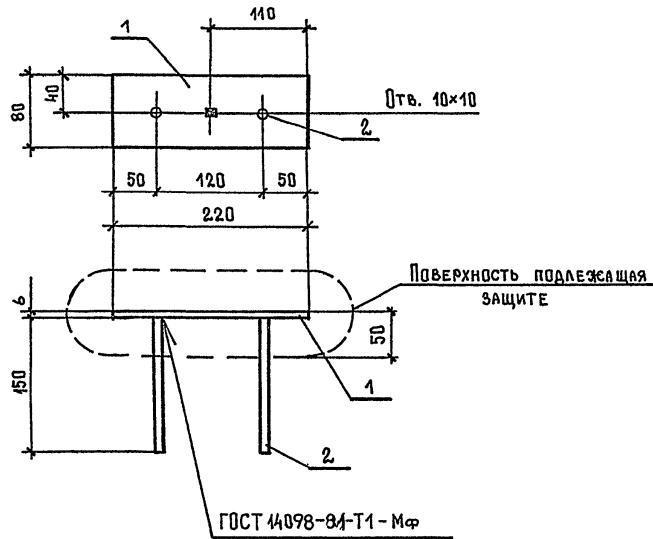
1.063.1-4.6-12

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
M12

Стадия Лист Листов

Р 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
1	6x80 ГОСТ 103-76*, Р=220 ПОЛОСА СТ 3 по ГОСТ 535-88*	1	0,8	0,9
2	φ8АIII, Е=150	2	0,06	

АРМАТУРА : КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. СКО	Поляк	
Н. КОНТР	Репенко	
ГИП	Репенко	
Зав. групп	Милотина	
ПРОБЕР	Артемьева	

1.063.1-4.6-13

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		Стадия	Лист	Листов
М13		Р	1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №