

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК I

РС1-1725

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ

Рабочие чертежи

Москва 1997 г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ





М Н И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК I

РС1-1725

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ

Рабочие чертежи

Главный инженер института		Е.Е.Никитин
Главный конструктор института		В.А.Сиора
Начальник ОСК		М.В.Ванаг
Главный специалист ОСК		Н.Н.Баско

Москва 1997 г.

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ	РАСЧЕТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ						НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ НА РАСЧЕТНЫЕ КОМБИНАЦИИ НАГРУЗОК БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ Т/мм			
			Δ	В	Ш	а	б	с	q	q ₁	q ₂	q ₃
1	ВЦ18 55-20у		5480	2230	180	1030	1710	2320	81	93	90	82
2	ВЦ18 43-20у		4280	2230	180	1510	-	1270	94	140	150	-

Г.И.Н.Х. М.1
Г.И.П. М.1
Я.Н.К. М.1
М.А.К.А.К.О.В. В.В.В.

КОЭФФИЦИЕНТЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ:

- а) ПРИ УЧЕТЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ - $\gamma_{b2} = \frac{1,1}{0,9} = 1,22$
- б) В ЗДАНИЯХ ВЫШЕ 52,5 М - $m_n = \frac{1}{1,1} = 0,91$

НАЧ.ОТД.	В.А.Н.А.Г.	<i>М.И.С.Л.О.В.</i>
П.С.П.Е.Ц.	Б.А.С.К.О.	<i>В.С.А.Д.</i>
Р.А.З.Р.А.Б.	Д.Р.О.Ж.Д.Е.В.А.	<i>В.И.Т.</i>

РС 1-1725.ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
ЗАПИСКА

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
МНИТЭП		
ОСК		

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ	РАСЧЕТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм						НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ НА РАСЧЕТНЫЕ КОМБИНАЦИИ НАГРУЗОК БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ Т/мм			
			Δ	В	Ш	а	б	б	q	q ₁	q ₂	q ₃
3	ВЦ 18 35-20у		3480	2230	180	1540	-	1840	94	97	96	-
4	ВЦ 18 41-20у		4080	2230	180	2140	-	1840	96	98	98	-
5	ВЦ 18 52-20у		5180	2230	180	3470	-	1130	96	104	120	-
6	ВЦ 18 18-20у		1780	2230	180	840	-	840	56,6	59,9		

РС 1-1725. ПЗ

ЛИСТ

СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. М.1
ТИП М.1

ЯНКО

МАКАКОВ

ЖУКОВ

ЖУКОВ

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ	РАСЧЕТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ						НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ НА РАСЧЕТНЫЕ КОМБИНАЦИИ НАГРУЗОК БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ Т/ММ			
			А	В	Ш	а	б	в	q	q ₁	q ₂	q ₃
7	ВЦ18 36-20у		3580	2230	180	840	1700	840	56,6	59,9	59,9	

СОГЛАСОВАНО
 ГЛ.ИНЖ. М1
 ГИП М1

ЯНКО
 МАКАРОВА

РС1-1725.ПЗ

Лист

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³								№ СТРАНИЦ Р.Ч.	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	КЛАССА									ТИП КОНСТРУКЦИИ
				Д	Ш	В				В22,5									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		ВЦ 1855-20у		5480	180	2230	10,29	1,83	4,21	1,83									
2		ВЦ 1843-20у		4280	180	2230	8,26	1,47	3,37	1,47									
3		ВЦ 1852-20у		5180	180	2230	10,98	1,96	4,51	1,96									

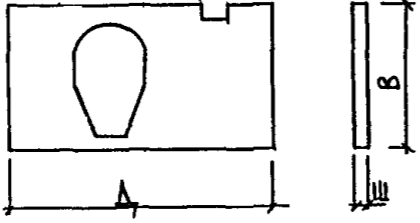
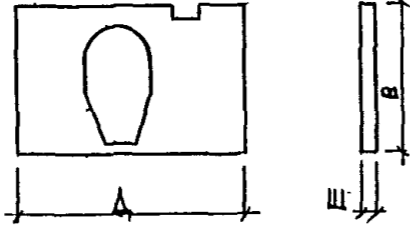
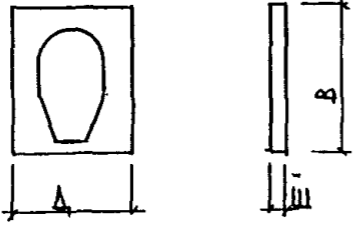
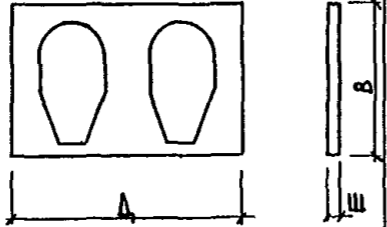
СОГЛАСОВАНО
 П.И.НЖ.М.1
 МАКЛАКОВ
 П.И.П.М.1
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. И.Н.В.К.
 И.Н.В. № ПОЛ.

И.Н.Ч. ОТД. БАНА Г
 Г.А.С.П.Е.Н. БАСКО
 Г.А.С.П.Е.Н.
 З.А.В. Г.Р. ДРОЖДЕВА
 П.Р.О.В.Е.Р. РОДОМЕВА
 И.Н.К.О.Н.Т.Р.

РС 1-1725.НН

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
4		ВЦ 1841-20у		4080	180	2230	7,52	1,32	3,04	1,32								
5		ВЦ 18 35-20у		3480	180	2230	6,20	1,09	2,51	1,09								
6		ВЦ 18 18-20у		1780	180	2230	2,51	0,43	0,99	0,43								
7		ВЦ 1836-20у		3580	180	2230	5,06	0,87	2,00	0,87								

ИМБ.Н ПОДА ПОДПИСА ДАТА ВЗАМ.ИМБ.Н

РС 1- 1725. НИ

ЛКСТ
2

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД, СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА														ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1м ³ ИЗДЕЛИЯ		
		А-I					А-III					ВрI		В-I			А-II		Ст 3. кп 2								
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-86						
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ6	итого	φ12	φ10	φ8	φ6	итого	φ4		итого		φ4	итого	φ10	итого	100-6	итого				100-634	итого
1	ВЦ1855-20у	6,12				12,60	18,72	6,40	8,52	2,70	12,00	29,62	1,07		1,07	1,27	1,27	50,68	1,33	1,33	0,94	0,94	0,60	0,60	2,87	53,55	5,20
2	ВЦ1843-20у		4,42			9,62	14,04	7,76	2,84		6,67	17,27	0,69		0,69	1,00	1,00	33,00	1,33	1,33	0,94	0,94	0,60	0,60	2,87	35,87	4,34
3	ВЦ1852-20у	6,12				13,59	19,71				10,31	10,31	1,02		1,02	0,98	0,98	32,02	1,33	1,33	0,94	0,94	0,60	0,60	2,87	34,89	3,18
4	ВЦ1841-20у	4,42				9,96	14,38	6,40	7,66	2,70	8,45	25,21	0,79		0,79	0,95	0,95	41,33	1,39	1,39	1,41	1,41			2,80	44,13	5,87
5	ВЦ1835-20у			3,10		8,02	11,12	6,40	7,66	2,70	7,47	24,23	0,67		0,67	0,84	0,84	36,86	0,98	0,98	0,94	0,94			1,92	38,78	6,25
6	ВЦ1818-20у				2,00	2,56	4,56	21,66	5,68	9,66	0,61	37,61	0,34		0,34	0,07	0,07	42,58	1,21	1,21	1,22	1,22			2,43	45,01	17,93
7	ВЦ1836-20у				2,00	4,98	6,98	31,64	12,78	12,36	4,14	60,92	0,70		0,70	0,49	0,49	69,09	1,39	1,39	1,41	1,41			2,80	71,89	14,21

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>11/10/02</i>		РС1-1725.РС									
ГЛА.СПЕЦ.	БАСКО	<i>11/10/02</i>											
РГИ	АРОЖДЕВА	<i>10/10</i>											
РАЗРАБ.	АРОЖДЕВА	<i>10/10</i>											
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ				<table border="1"> <tr> <td>СТАЛИЯ</td> <td>ЛНСТ</td> <td>ЛНСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">МНИИТЭП ОСК</td> </tr> </table>	СТАЛИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	Р	1	1	МНИИТЭП ОСК		
СТАЛИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ											
Р	1	1											
МНИИТЭП ОСК													

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А3			РС1-1725. 01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X								
			02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X							
			03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X						
			04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X					
			05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X				
			06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X			
			07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X		
			РС1-1725. ПЭ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС1-1725. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС1-1709	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС1-1709	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИВЗ.ОТД	ВНАГ	<i>М.М.М.</i>	РС1-1725. 01 ÷ 07 СБ	ПАНЕЛИ ВЦ18 55-20У, ВЦ18 43-20У, ВЦ18 52-20У, ВЦ18 41-20У, ВЦ18 35-20У, ВЦ18 18-20У, ВЦ18 36-20У	СТАД.Я	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ
К.СПЕЦ	БАСКО	<i>В.В.В.</i>			Р	1	5
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>В.В.В.</i>			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>В.В.В.</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	
<u>ДЕТАЛИ</u>												
	1		РМ-2144	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ КМК14	1	1	1	2	2	2	2	
	2		РМ-2144	КМК16ПР	1	1	1					
А3	3		РС1-1725. 3Д СБ	М9	1	1	1	1			1	
	4			М1-Э						1		
	6		АЛЬБОМ УНИФИЦИРОВАННЫХ ПЕТЕЛЬ РОСТОКИНСКОГО ЗАВОДА	ПЕТЛЯ П18-4	2		2					
	7			П16-4		2	2					
	8			П14-4				2				
	9			П12-6					2	2		
	11		РС1-1725. ОК.СБ	КАРКАСЫ ОБЪЕМНЫЕ ОК100						2	2	
	13		РС1-1709	КАРКАСЫ ГНУТЫЕ ГК22	1							
	14			ГК23		1	1					
	15			ГК29							2	

МАРКИ	ВЦ18 55-20У	ВЦ18 43-20У	ВЦ18 52-20У	ВЦ18 41-20У	ВЦ18 35-20У	ВЦ18 18-20У	ВЦ18 36-20У
РС1-1725. 01 ÷ 07 СБ							ИВЗ

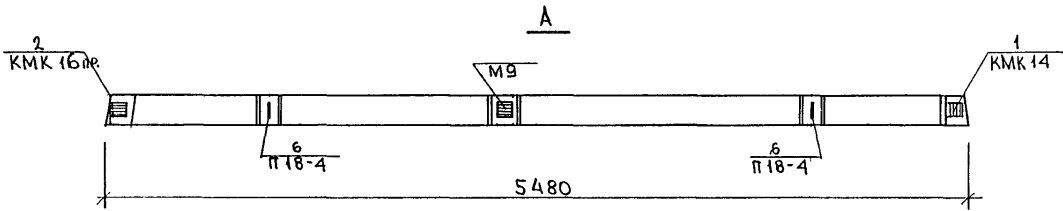
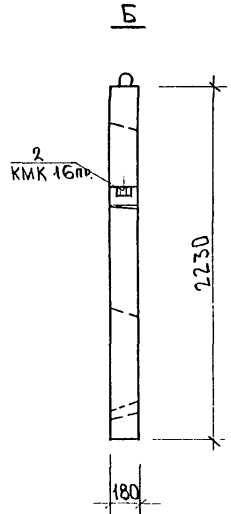
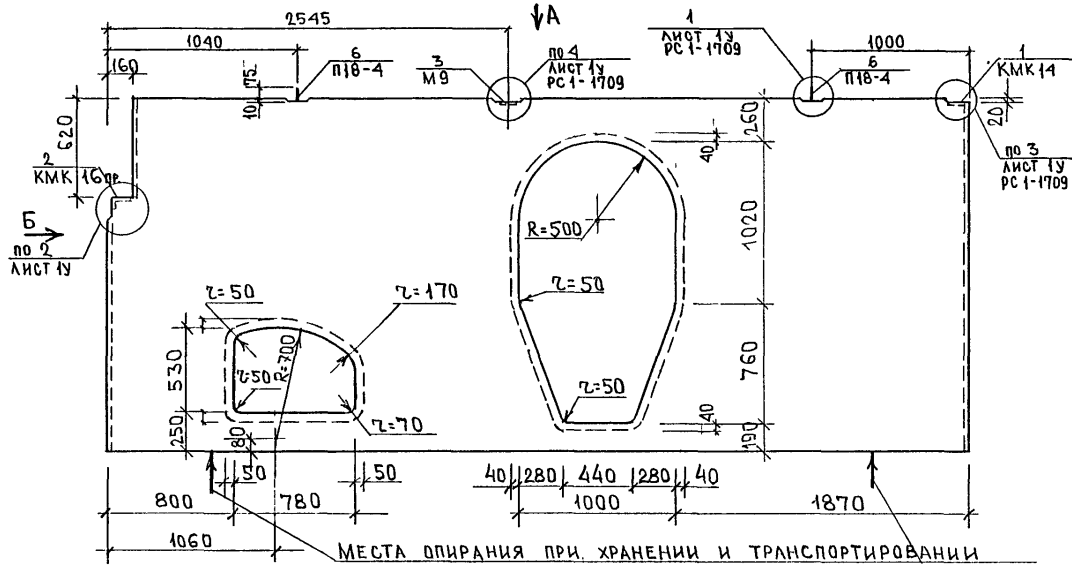
ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.													
			01	02	03			04	05	06	07				
		16	РС1-1709	КАРКАСЫ ГНУТЫЕ	ГК 54	1									
		17			ГК 55				1						
		18			ГК 43		1								
		19			ГК 60			1							
		20			ГК 61				1	1					
		21			ГК 63				1						
		22			ГК 70			1							
43		23	РС1-1725.ГК.СБ		ГК100			1							
		24			ГК101					1					
		25			ГК102							2			
		28	РС1-1709	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	К1	9	3	7	8	7		1			
		29	РС1-1709		К2	1	1	1							
		30			К3	2			2	2					
		31			К5	3		2	1	1	1	2			
		32			К38		4						2		
						МАРКА	ВЛ1855-200	ВЛ1843-200	ВЛ1852-200	ВЛ1841-200	ВЛ1835-200	ВЛ1818-200	ВЛ1836-200		
						РС1-1725. 01-07 СБ							ЛИСТ	3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.													
			01	02	03			04	05	06	07				
		33	РС1-1709	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	К39		2								
43		34	РС1-1725.К.СБ		К3и						2	4			
		37	РС1-1709	СЕТКИ	С30	1	-	2	2	2	2	2			
						ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ									
						СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ									
		39	РС1-1709	Ф10АIII	ℓ=1150 (0С1)	12	4		8	8	8	18			
		40		Ф6АIII	ℓ=700 (0С2)	4		4				6			
		41		Ф6АIII	ℓ=1000 (0С3)			4							
		42		Ф10АIII	ℓ=1600 (0С14)				2	2					
						СТАЛЬ КЛАССА АI ГОСТ									
		45		Ф6АI	ℓ=710 (0С4)	2	2	2							
		46			ℓ=910 (0С7)	2									
						МАРКА	ВЛ1855-200	ВЛ1843-200	ВЛ1852-200	ВЛ1841-200	ВЛ1835-200	ВЛ1818-200	ВЛ1836-200		
						РС1-1725. 01-07 СБ							ЛИСТ	4	

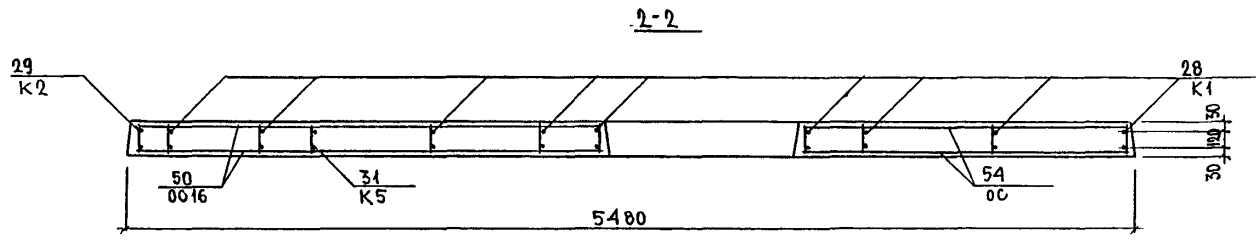
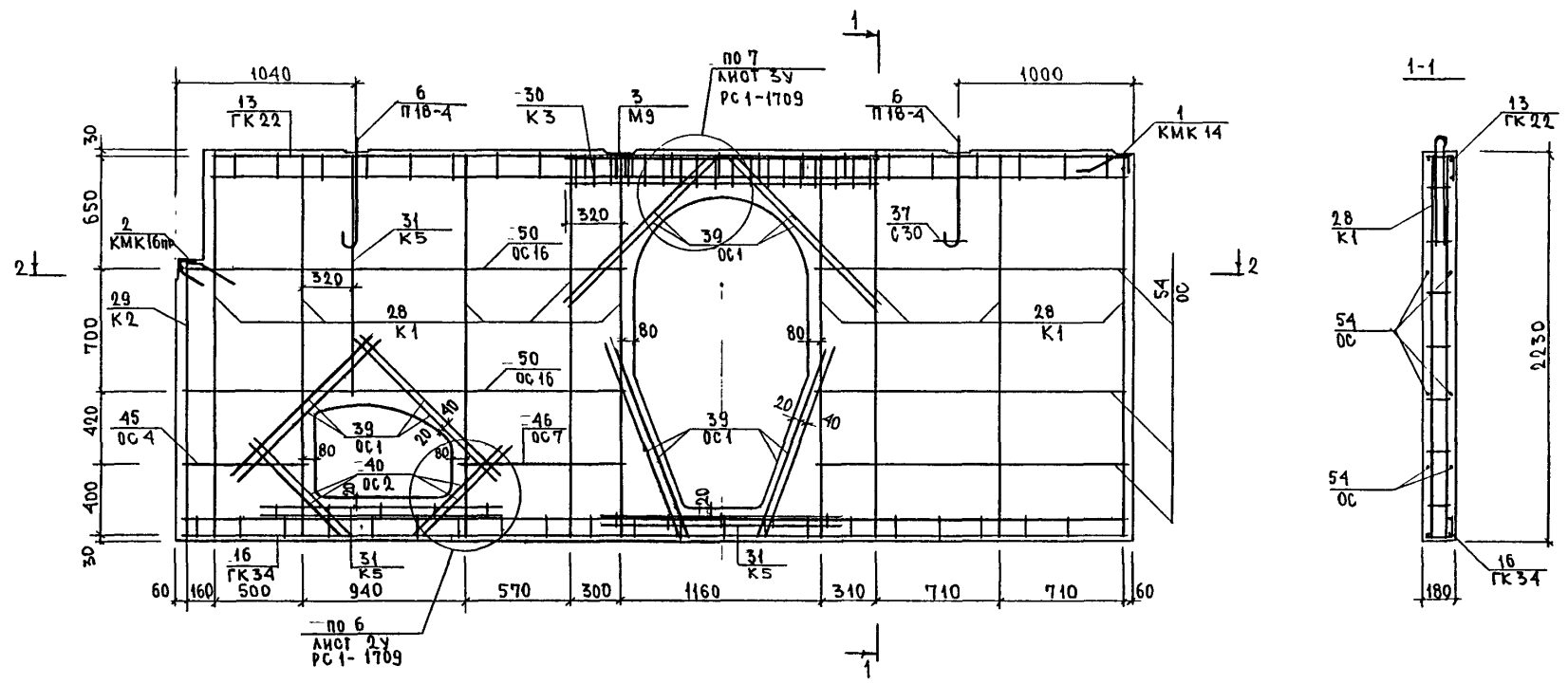
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

ЛАНК. М. 1
 ЯНКО
 МАКАРЕНА
 М. 1
 М. 1

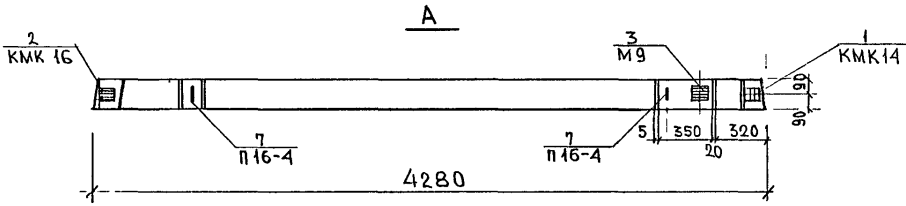
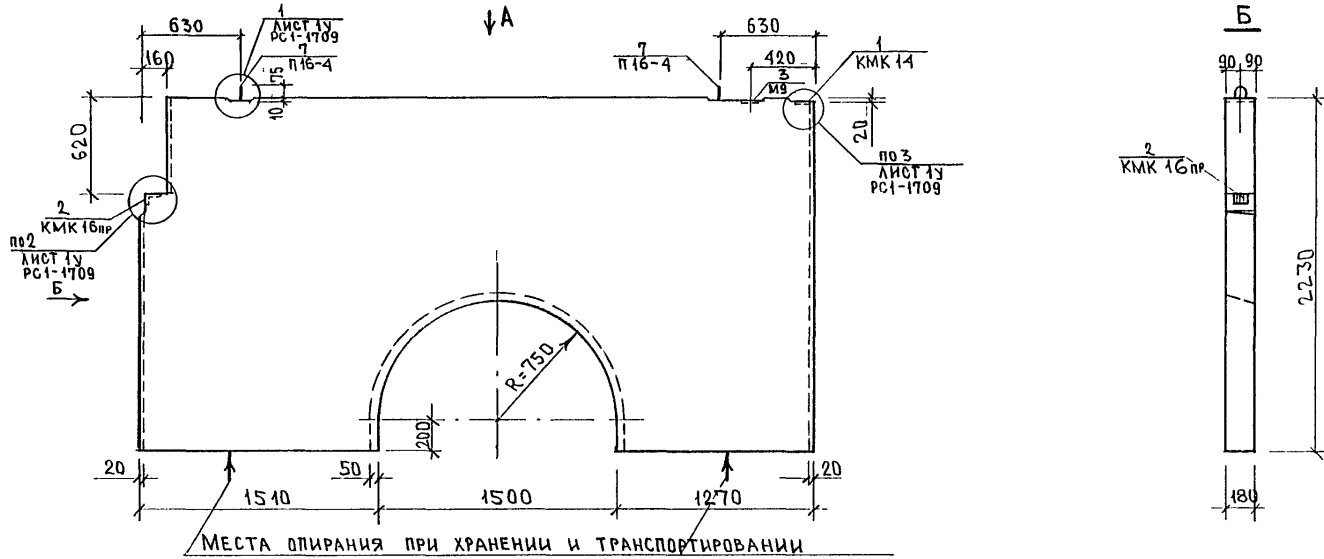
<p>PC 1-1725.0106</p>		
ИЧ.ОТД	БАНАР	<i>Иван</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ.ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Д. Д.</i>
РАЗРАБ	ФОЛОНЕЕВА	<i>Ф. Ф.</i>
ПРОВЕРИ		
<p>ПАНЕЛЬ ВЦ1855-20у СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ</p>		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
<p>МНИЦТЭП ОСК</p>		



РС 1-1725.01 65

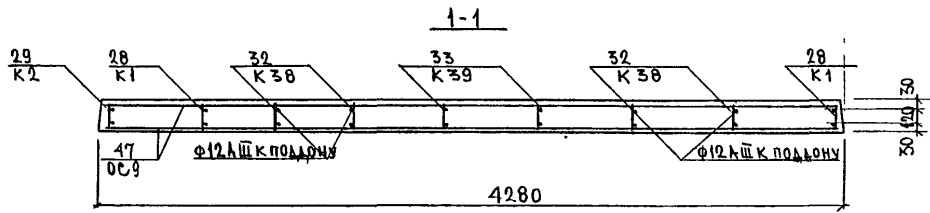
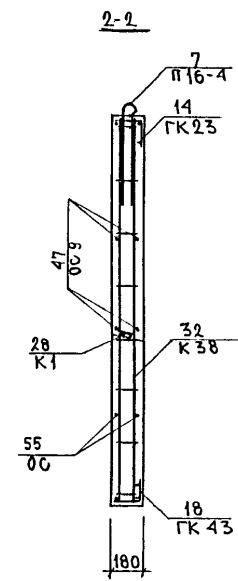
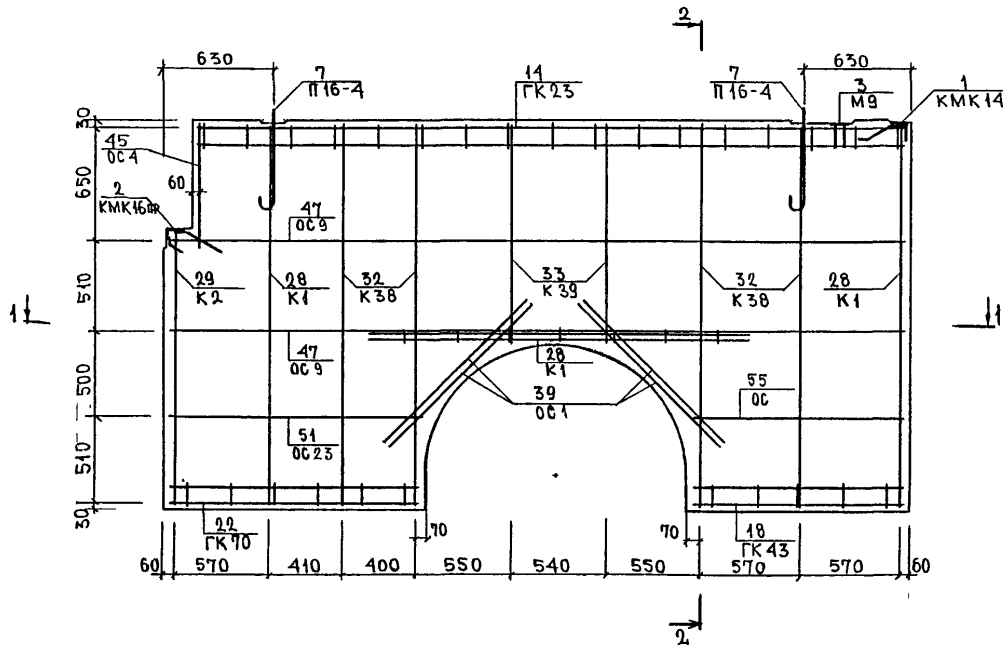
АНОТ
2

ФОРМАТ А3



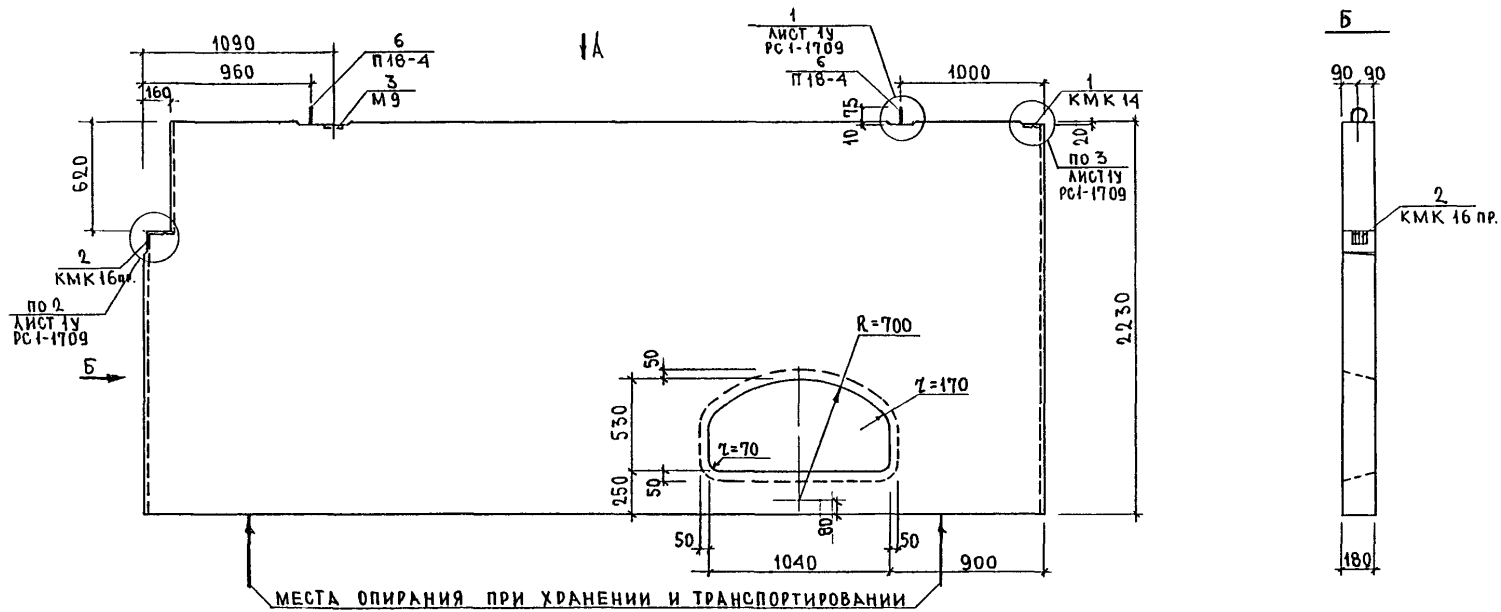
Л.И.ИЖ.М.1
 ГИП.М.1
 ЯНКО
 МАКАКОВА

		РС 1-1725.02 СБ	
ИЧ.ОТД.	БАНАГ		
АС.СПЕЦ	БАСКО		
ЗАВ.ГР.	АРОХЬЕВА		
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВ		
ПРОВЕРИЛ			
ПАНЕЛЬ ВЦ 1843-20у		СТАДИЯ	ЛИСТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	1
			2
		МНИИТЭП	
		ОСК	



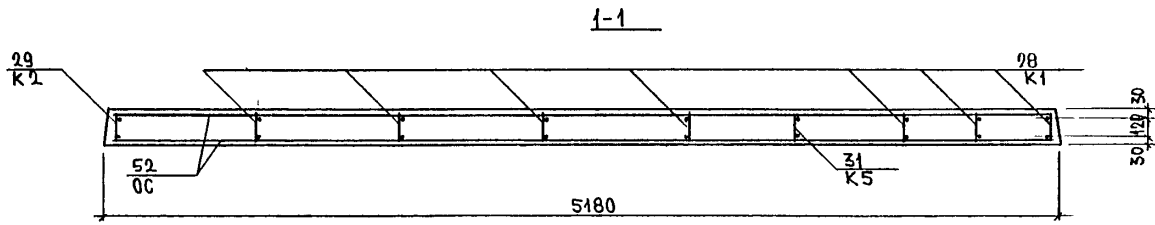
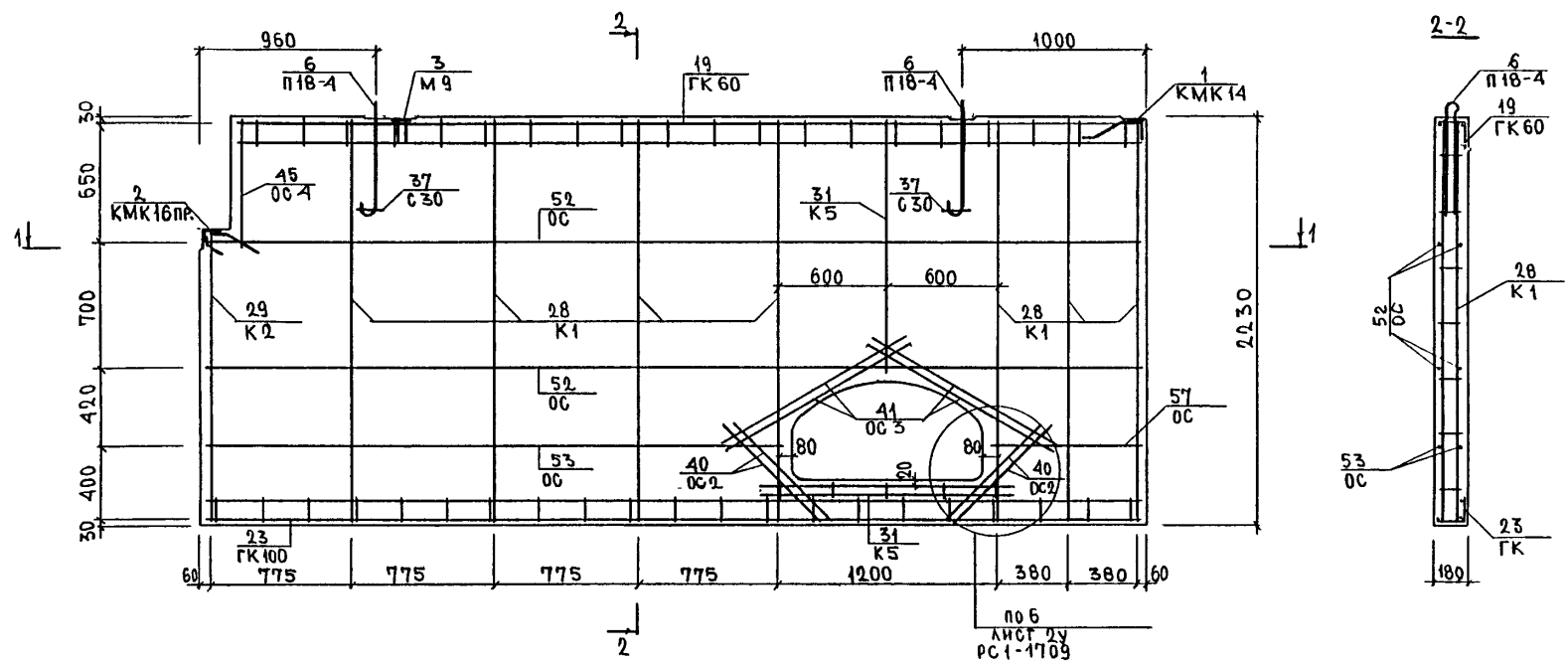
РС 1-1725.02.05	Лист
	2

ФОРМАТ А3



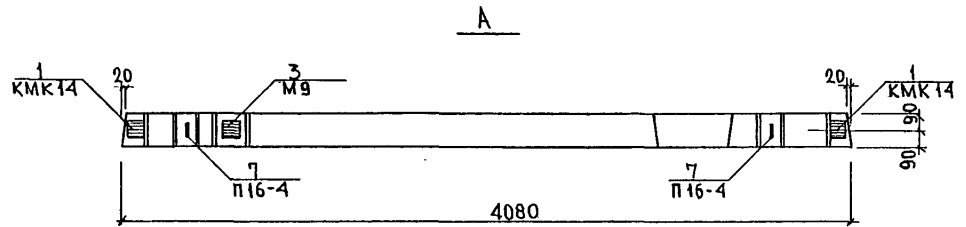
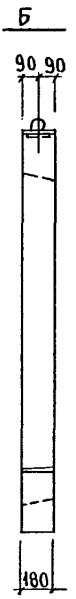
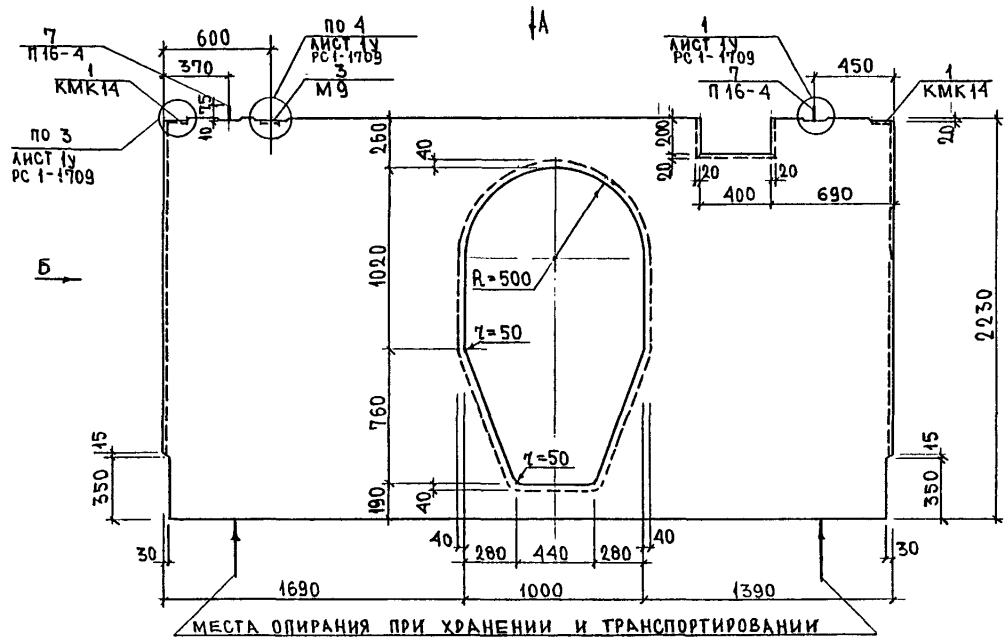
МАК	МА	МА	МА
МАК	МА	МА	МА
МАК	МА	МА	МА
МАК	МА	МА	МА

НАЧ. ОТД.		БАНАГ	<i>Иван</i>	РС 1-1725.03СБ	
П. СПЕЦ.		РАСКО	<i>Иван</i>		
РГИ		АРОХДЕВА	<i>А.А.</i>		
РАЗРАБ.		АРОХДЕВА	<i>А.А.</i>		
				ПАНЕЛЬ ВЦ 18 52-20 у	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
СТАЛЬ		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Р		1	2		
				МНИИТЭП	
				ОСК	



РС1-1725.03 СБ		ЛИСТ
		2

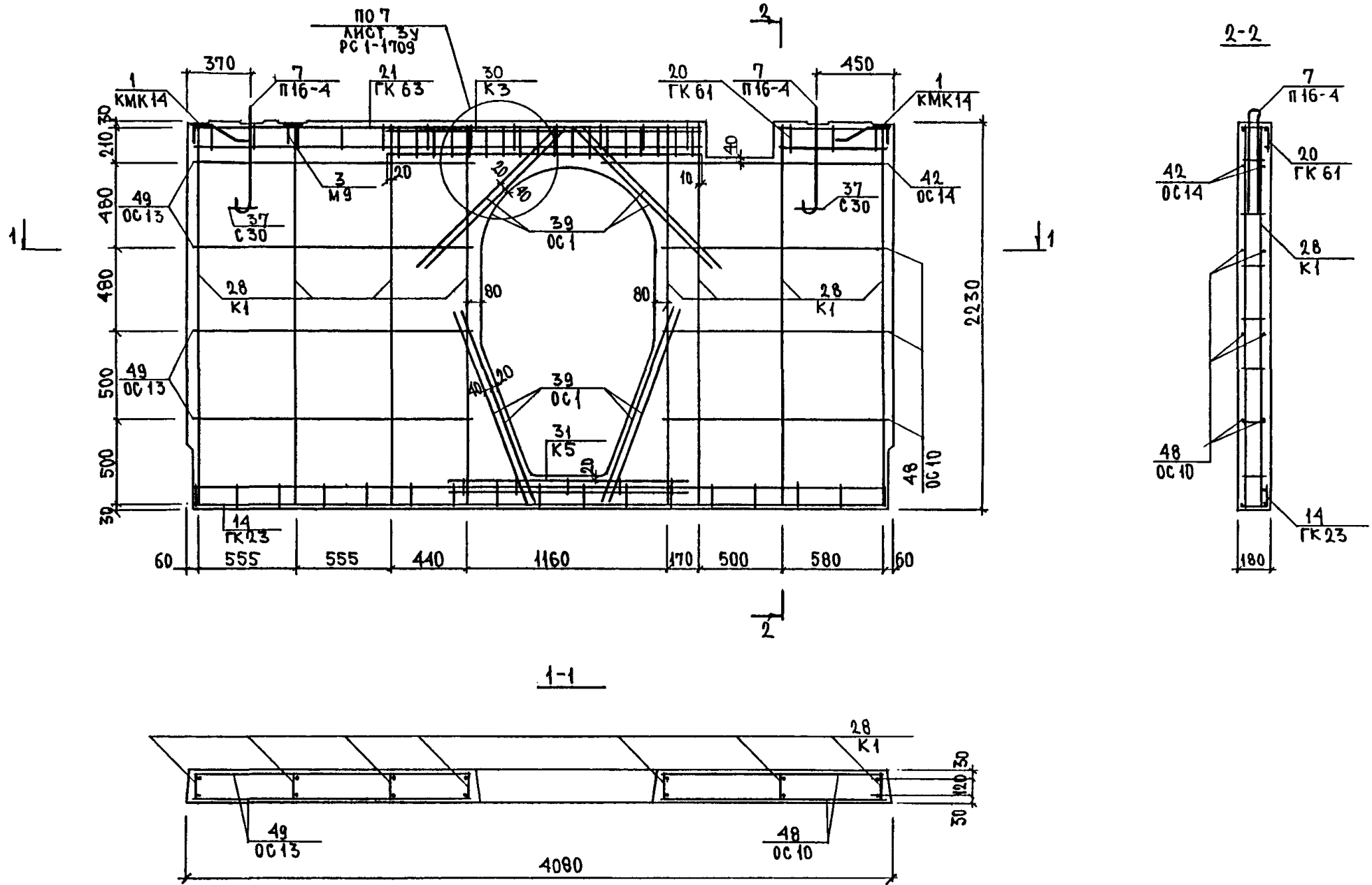
ФОРМАТ А3

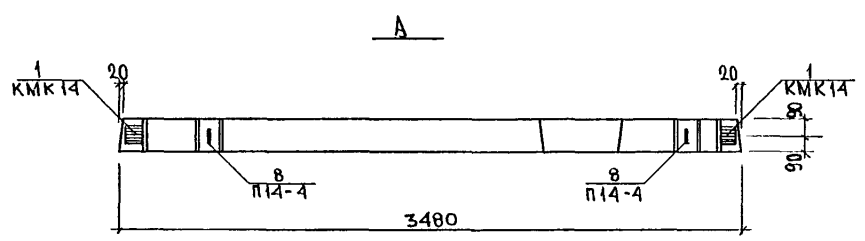
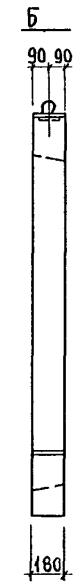
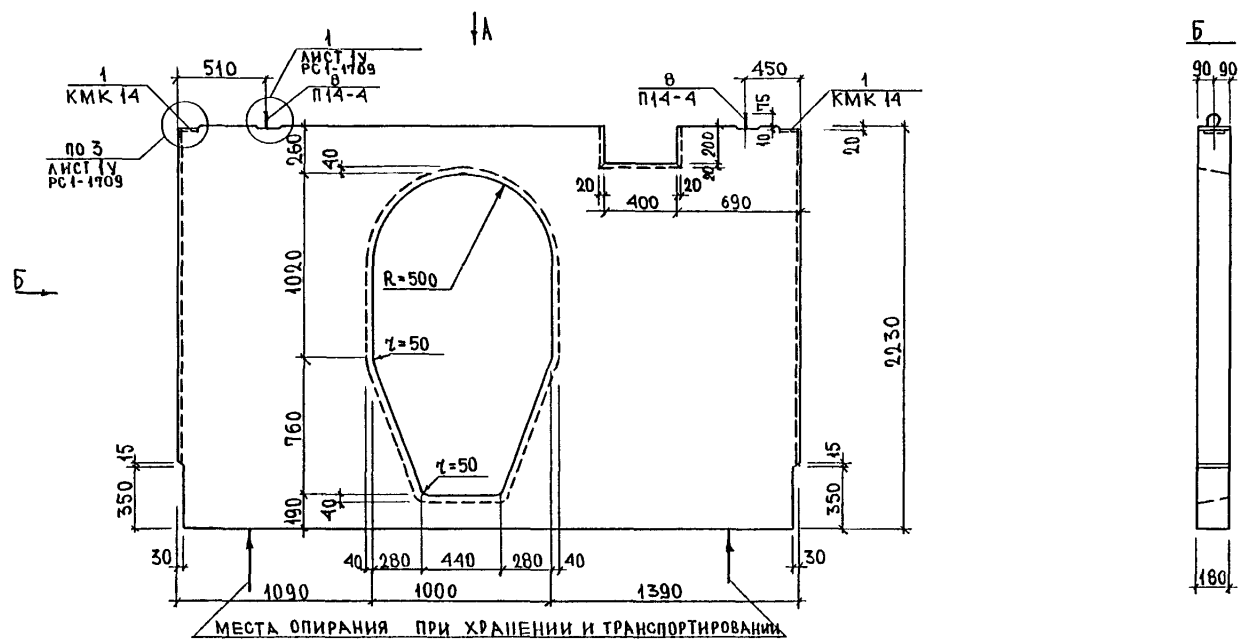


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

ЛИСТ	М 1	ЯНКО
ТИП	М 1	МАКАКОВА

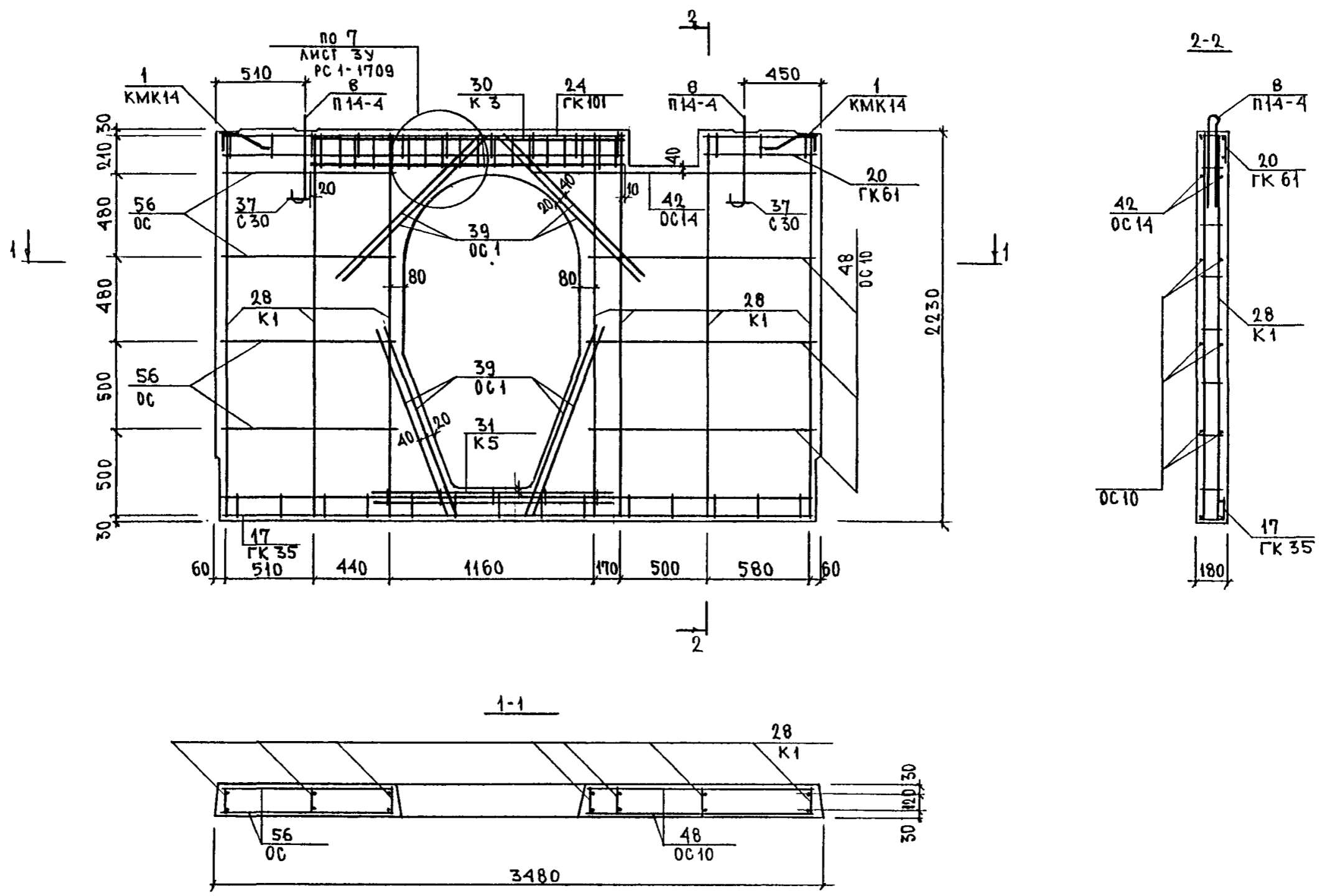
РС 1-1725.040Б		
НАЧ.ОТД.	ВАНГ	<i>Ванг</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>
ПАНЕЛЬ ВЦ 1841-20У		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП		
ОСК		





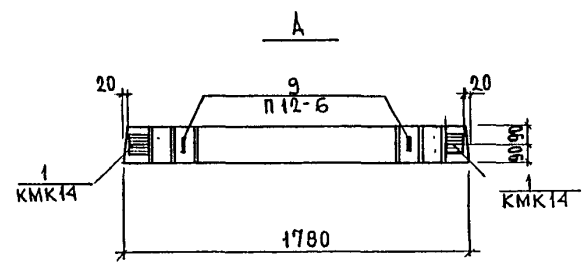
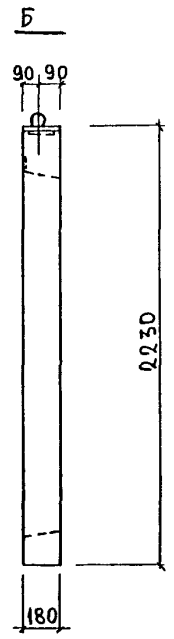
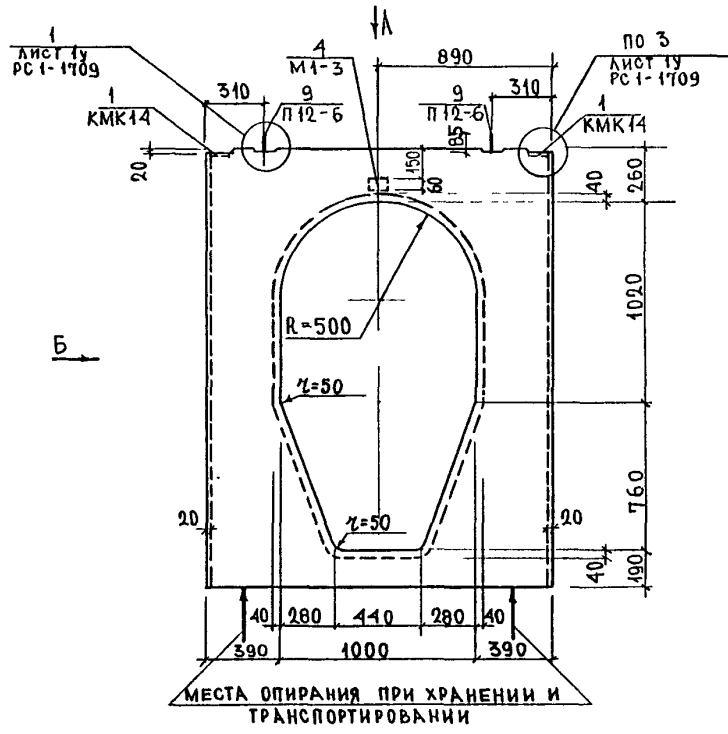
УИ ДУДУБАРУ	
П.И.Х. М.1	Я.Н.К.
Г.И.П. М.1	М.А.К.А.К.О.В.А.

РС 1-1725.05 06			
НАЧ.ОТД	В.А.Н.А.Г.	<i>Иван</i>	
ГЛ.СПЕЦ	Б.А.С.К.О.	<i>Баско</i>	
РГИ	Д.Р.О.Ж.Д.Е.В.А.	<i>Дрождева</i>	
РАЗРАБ.	Д.Р.О.Ж.Д.Е.В.А.	<i>Дрождева</i>	
ПАНЕЛЬ ВЦ 18 35-20У			СТАДИЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р
			ЛИСТ
			1
			ЛИСТОВ
			2
			МНИИТЭП
			ОСК



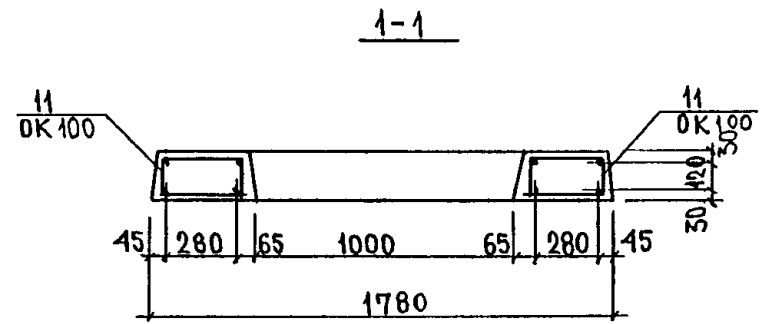
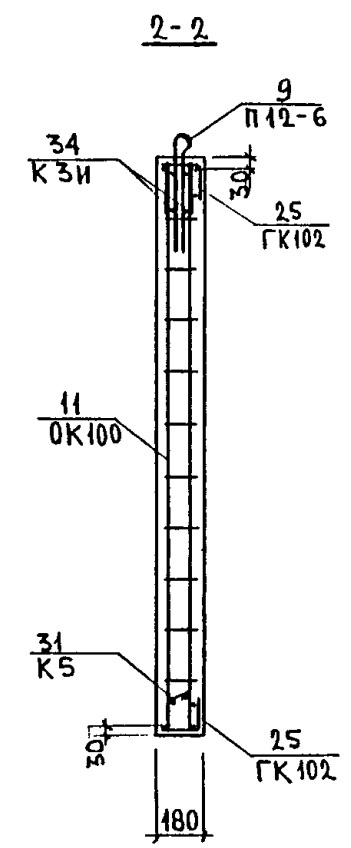
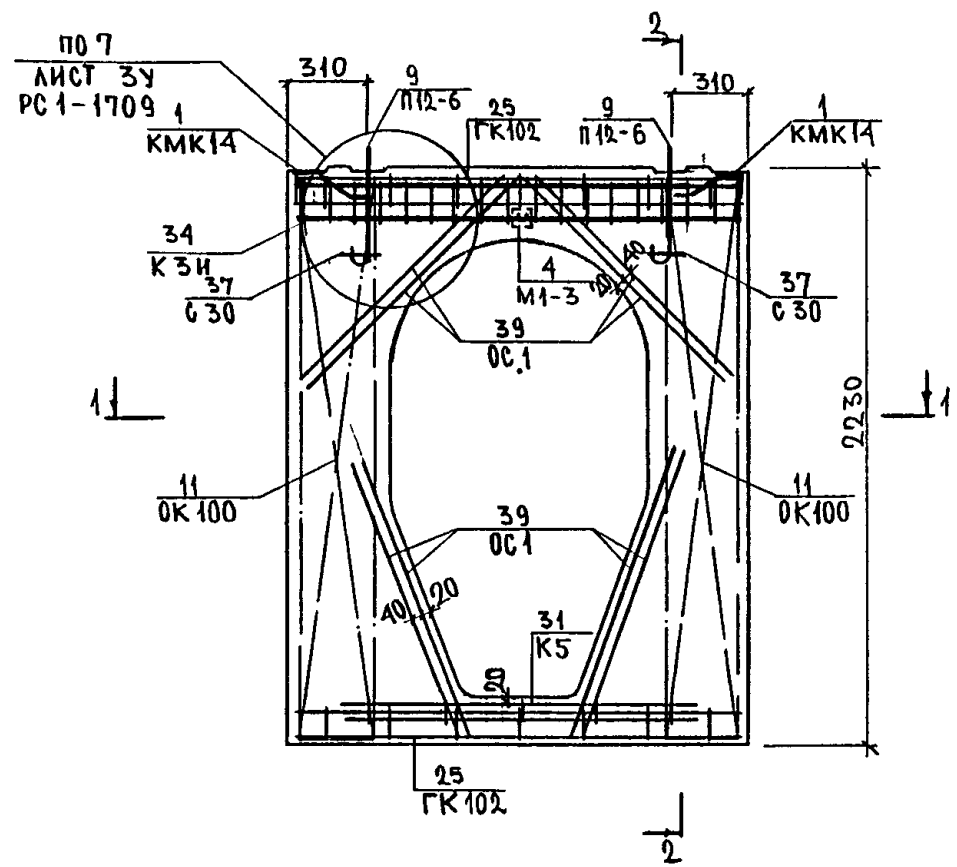
PC 1- 1725. 05 CB	Лист
	2

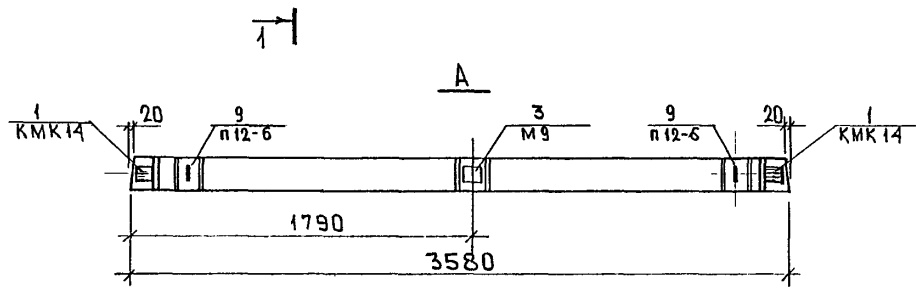
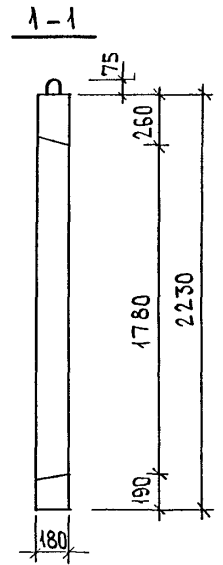
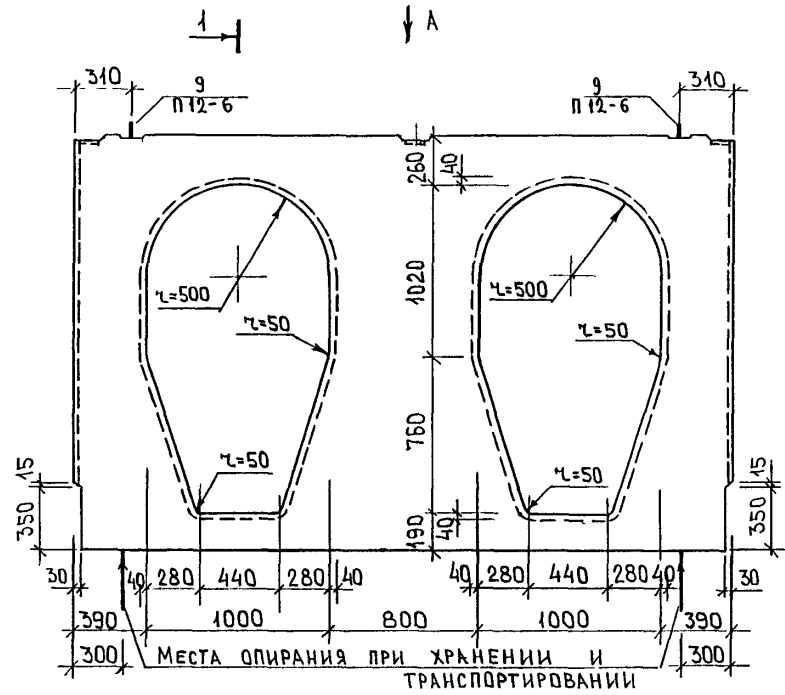
ФОРМАТ А3



Д.И.Х. М. 1	Я.Н.О.	С.И.П. М. 1	И.А.К.А.К.О.В.А.
-------------	--------	-------------	------------------

РС1-1725.06 СБ									
НАЧ.ОТД.	В.А.Н.А.Г.	И.И.А.В.							
ГЛ.СПЕЦ.	Б.А.С.К.О.	И.С.А.В.							
ЗАВ.ГР.	Д.Р.О.Ж.Д.Е.В.А.	И.И.О.Г.							
РАЗРАБ.	Д.Р.О.Ж.Д.Е.В.А.	И.И.О.Г.							
ПАНЕЛЬ ВЦ1818-20у СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			<table border="1"> <tr> <td>СТADIЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р	1	2							
			МНИИТЭП ОСК						





МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

УСТАВОВАЮЩИЙ
Л.И.Х. М.Г.
ГИП. М.Г.
Я.Н.С. М.Г.
МА.К.А.Р.О.В.А.

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>М.С.С.</i>		РС 1- 1725.07 СБ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОЕ	
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>В.С.С.</i>				
ЗАВ.ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Д.С.</i>				
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	<i>У.С.</i>				
ПРОВЕРИШ						
ПАНЕЛЬ ВЦ, 1836-20у				Р	1	2
				МНИИТЭП ОСК		

