

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.464-11/82

СВЕТОАЭРАЦИОННЫЕ ФОНАРИ С
ОДНИМ ЯРУСОМ ПЕРЕПЛЕТОВ

ВЫПУСК 8

ПЕРЕПЛЕТЫ ИЗ ГНУТОСВАРНЫХ
ПРОФИЛЕЙ

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института

О. Шипилов С.М. ПЛИКИН

Зав. отделом светопрозрачных

ограждений *Ю.П. Александров* Ю.П. АЛЕКСАНДРОВ

Главный инженер проекта

А.В. Артамонов А.В. АРТАМОНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГОССТРОЕМ СССР

письмо от 04.10.91

№ 5/4 - 31

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ПРИКАЗ ОТ 14.10.91 № 103

25298

цена 4-41

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.464-11/82

СВЕТОАЭРАЦИОННЫЕ ФОНАРИ С
ОДНИМ ЯРУСОМ ПЕРЕПЛЕТОВ

выпуск 8

ПЕРЕПЛЕТЫ ИЗ ГНУТОСВАРНЫХ
ПРОФИЛЕЙ

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Обозначение документа	Наименование	Стр
1 464-11/82.8 0000ЛЗ	Пояснительная записка	3
1. 464-11/82.8 1000	Переделет стальной	5
1 464-11/82.8.1000СБ	Переделет стальной Сборочный чертеж	6
1 464-11/82.8.1100	Рама переделета	8
1. 464-11/82.8 1150	Рама ревизия	9
1. 464-11/82.8 1101	Балка	10
1 464-11/82.8 1200	Подвеска	11
1. 464-11/82.8.1200СБ	Подвеска Сборочный чертеж	12
1. 464-11/82.8.1201	Скоба	13
1. 464-11/82.8.1202	Кронштейн	14
1. 464-11/82.8 1300	Устройство эстакад	15
1. 464-11/82.8 1400	Шарнир	16
1. 464-11/82.8 1400СБ	Шарнир Сборочный чертеж	17
1 464-11/82.8.1401	Петля	18
1. 464-11/82.8.1402	Петля средняя	19
1. 464-11/82.8.1403	Ось	20
1 464-11/82.8.2000	Держатель рейки	21
1 464-11/82.8.2100	Скоба	22
1. 464-11/82.8.2001	Скоба	23
1 464-11/82.8.3000	Стойка угловая	24
1. 464-11/82.8.0001	Профиль стальной заткнутый 58x26x1,8	25
1 464-11/82.8.0002	Профиль резиновый Р1Б	26
1 464-11/82.8.0003	Профиль резиновый Р43А	27

1. 464-11/82.8

Содержание

Страниц	Лист	Листов
	Р	Т
ЦНИИПРОМЗАЩИТ		

1. Настоящий выпуск разработан в дополнение к выпуску 3 серии 1.464-11/82 и содержит указания по применению и рабочие чертежи переплетов фонарей с использованием гнутосварного стального профиля, производство которого освоено промышленностью.

2. Переплеты из гнутосварного стального профиля являются модернизацией переплетов марки ПТБх1,8 (из старенных прямоугольных труб) и взаимозаменяемы с ними.

3. Область применения указания по монтажу переплетов, конструктивные решения узлов примыкания переплетов к несущим конструкциям светозрационных фонарей, представленные в выпуске 0 и относящиеся к переплетам марки ПТБх1,8, действительны для переплетов из гнутосварного стального профиля.

4. Переплеты запроектированы двух видов:

- без створок - марки ПТБх1,8;
- с одной открывающейся створкой - марки ПТБх1,8.

5. Створка (рама-редизия) предназначена для обслуживания электропривода механизмов открывания и ее местоположение (в крайней ячейке переплета) соответствует схеме размещения электропривода механизмов

1.464-11/82.8

Пояснительная
записка

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

ИЗДАНИЕ 1982 ГОДА

открытия.

б. Технические требования к изготовлению конструкций переплетов из гнутосварного стального профиля:

б.1. Переплеты должны изготавливаться по рабочим чертежам этого выпуска в соответствии с требованиями технических условий ТУЗБ. 26. И. 01-06-91.

б.2. Профили (черт. 1.464-11/82. 8.001) должны быть изготовлены из рулонной холоднокатанной стали толщиной 1,8 мм с требованиями к сортаментам по ГОСТ 19904-74 из стали марки ВСт.3кп по ГОСТ 15523-89.

б.3. Соединение элементов фанерных переплетов должно производиться преимущественно посредством механизированной дуговой сварки в защитном газе.

б.4. При изготовлении фанерных переплетов допускается применение контактной стыковой сварки с использованием специализированного оборудования.

б.5. Сварные соединения фанерных переплетов, выполненные контактной сваркой, должны быть равнопрочными основному металлу по сопротивлению статическим нагрузкам. Грат, образующийся при сварке, не должен иметь высоту более 2 мм.

б.6. Защитное покрытие фанерных переплетов: глицилалевыми грунтами или пентафталевыми эмалями толщиной не менее 25 мкм с окончательной окраской при монтаже пентафталевыми эмалями толщиной не менее 25 мкм

1.464-11/82. 8

Лист

2

Код	Формат	Фол.	Лист	Обозначение	Наименование	Код. инд.			Примечание
						-	01	02	
					<u>Документация</u>				
А4				1.464-11/82.8.1000СБ	Оборочный чертеж	×	×		
					<u>Оборочные единицы</u>				
А4	1			1.464-11/82.8.1100	Листы переплета	1	1		
А4	2			1.464-11/82.8.1150	Листы ревизии		1		
А4	3			1.464-11/82.8.1200	Подвески	2	2		
А4	4			1.464-11/82.8.1300	Устройство затворное		1		
А4	5			1.464-11/82.8.1400	Шарнир		2		
					<u>Детали</u>				
					<u>Стекло оконное</u>				
					δ=4мм ГОСТ 11-78				
Б4	8			1.464-11/82.8.1001	1155 ⁺² / ₃ × 1735 ⁺² / ₃	5	4		19,2кг
Б4	9			1.464-11/82.8.1002	1060 ⁺² / ₃ × 1640 ⁺² / ₃		1		17,2кг
					<u>Материалы</u>				
				11	Профиль резиновый Р16	59	47		м
					см. 1.464-11/82.8.0002	8,8	7,1		кг
				12	Профиль резиновый Р43А		12		м
					см. 1.464-11/82.8.0005		3,5		кг

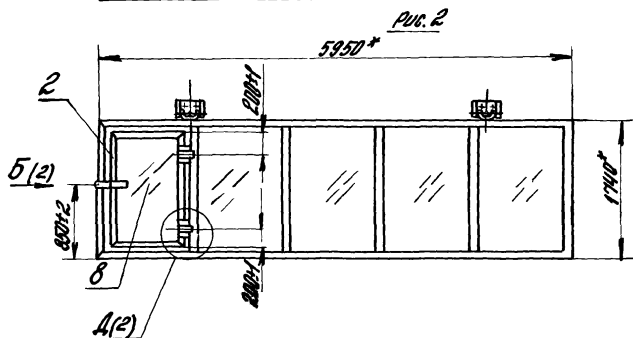
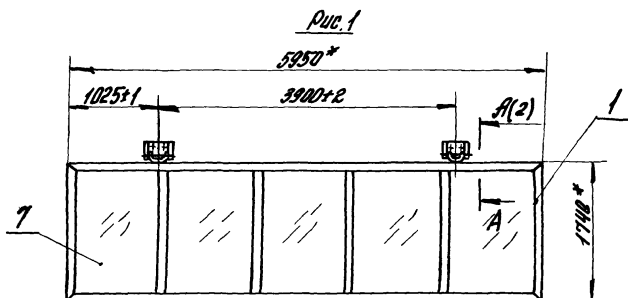
1.464-11/82.8.1000

Зав. отд. Александров А. В.
 ГИИП ВОЛГМАНАС
 И. Коптев
 Глав. ВОЛГМАНАС
 Ведом. Моск. обл. ВОЛГМАНАС

Переплет
 стальной

Страницы	Листы	Листы
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАЛИИ



Марка	Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПБ х 1,8	1.464-11/82.8.1000	1	173
ПСБ х 1,8	-01	2	188

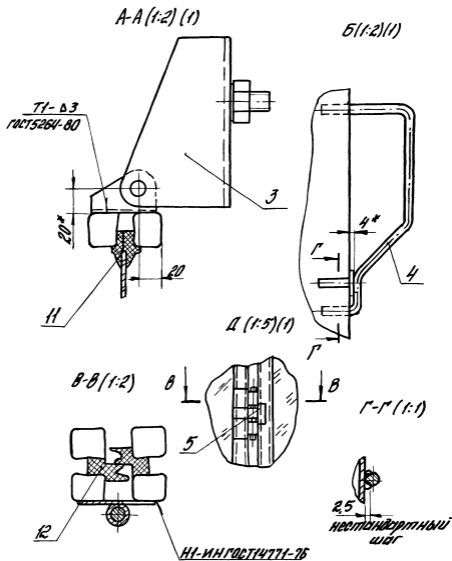
Размеры для справок

1.464-11/82.8.1000 СБ

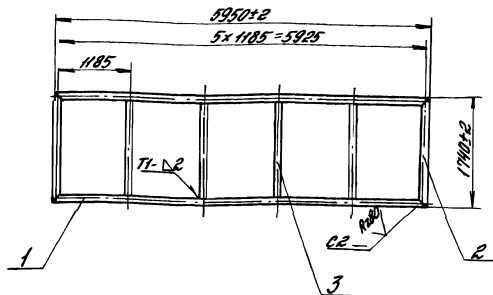
Перелет
стальной.
Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1.464.11/82. В.1000 СБ



Сварные швы по ГОСТ 14791-76. Способ сварки ИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.464-11/82.8.1101	Балка	2	
		2	-01	Балка	2	
Б4		3	1.464-11/82.8.1102	Балка		
				Профиль стальной		
				замкнутый 58x26x1,8		
				l=1688 мм		
				см. 1.464-11/82.8.0001	4	4,7 кг

1.464-11/82.8.1100

Рама
передела

Стадия Масса Маштаб

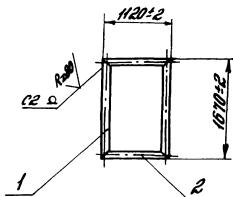
Р 64,2 1:50

Лист Листов 1

ЦНЦПРОМЭРАНИИ

ГМП
И.КОНТ.
ПРОБ.
Цетопи

Мотоманой
Ердианов
Антоний
Мансрель



Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Способ сварки ИИ

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	1.464-11/82.8.1101-02	Болки	2	
	2	-03	Болки	2	

1.464-11/82.8.1150

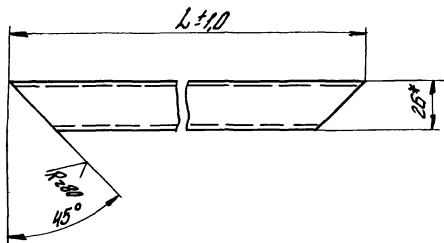
РАМКА
РЕВЮЗИИ

Страна	Масштаб	Начертание
Р	1:5,2	1:50
Лист	Листов /	

Г.И.П. Артемьев В.И.
Н.контр. Артемьев В.И.
Проб. Артемьев В.И.
Исполн. Манделов В.И.

ЦНШПРОМДАНШ

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.464-11/82.В.1101	5950	16,47
-01	1740	4,76
-02	1670	4,57
-03	1120	3,04

* Размер для справок

1.464-11/82.В.1101

Балка

Сталь	Масса	Масштаб
Р	см табл.	1:2

Лист Листов 1

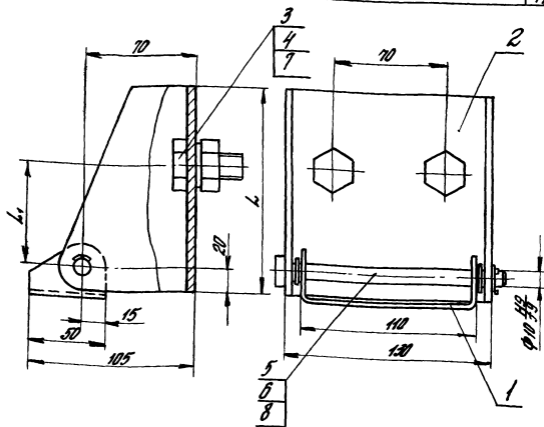
Профиль стальной
замкнутой 58x25x1,8

ЦИНКОПРОМЕДАНШ

Формат	Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
A4			1.464-11/82.В.1200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.464-11/82.В.1201	Скобы	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт М16-8х35.58.01.20		
				ГОСТ 7798-70	2	
	4			Гайка М16-7Н.5.01.20		
				ГОСТ 5915-70	2	
	5			Ось 22-10ф9х140.40х		
				ГОСТ 9650-80	1	
				Шайбы по ГОСТ 11311-78		
	6			10.01.пс 2.01.20	3	
	7			15.01.пс 2.01.20	2	
	8			Шпилька 25х20 ГОСТ 397-79	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				1.464-11/82.В.1200		
				<u>Детали</u>		
A4	2		1.464-11/82.В.1202	Кронштейн	1	
				1.464-11/82.В.1200-01		
				<u>Детали</u>		
A4	2		1.464-11/82.В.1202-01	Кронштейн	1	
			1.464-11/82.В.1200			
			Подвеска			
					Листов	Листов
					Р	1
					ЦИНКОПРОЭДАННЫЙ	

Инв. № подл. Лист. и дата. Взам. инв. №

ГИТ Натанович А.С.
 Н.Контр. Родионов, 98-ст.
 Подпись: Натанович А.С.
 Уполном. Мандрыкин А.И.



Обозначение	h мм	h1 мм	Масса кг
1.464 -Н/82.В.1200	130	65	1,66
-01	95	45	1,38

1. Подвеска 1.464 -Н/82.В.1200- применяется в фанаре с покрытием из протравленного металла
 2. Размеры для справок

1.464 -Н/82.В.1200СБ

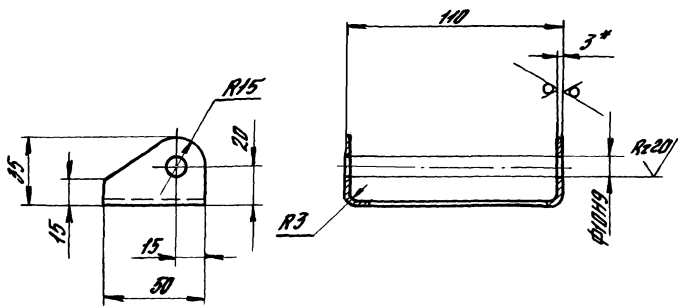
Подвеска
 Сборочный чертёж

Станд.	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

МП Артёмов А.А.
 Н.контр. Родионова Т.Е.
 Пров. Родионова А.А.
 Цетанк. Мансфельд М.А.

ЦНИИПРОМАДИШ

Rz 80 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: НН; нн; $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размер для справок

Лист №... Поверхности детали обработаны

1.464-Н/82.В.1201

Скоба

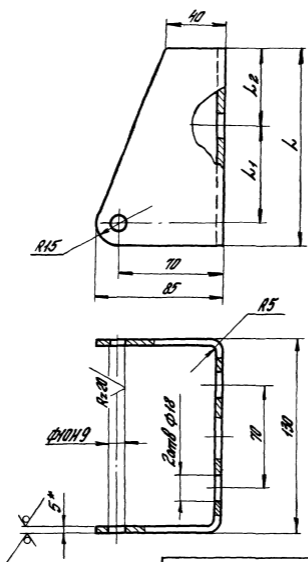
Лист	Масса	Материал
Р	0,2	1-2
Лист	Лист № В	

ГИП Автоматический
 Н.Климов Радиомонтаж
 Проб. Автоматический
 Делан. Мансвелло

лист Б-ПМ-ЭВ ГОСТ 19903-74
 Всп 3шт 2 ГОСТ 16523-89

Ц.Н.Ш.ПРОМ.ЭО.М.Ш.Ш

Rz 80 ✓(✓)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров НЧ, нч, ± $\frac{IT_{14}}{2}$
 2.* Размер для струбцинок

Обозначение	L мм	L1 мм	L2 мм	Масса кг
1.464-Н/82.В.1202	130	65	50	1,08
-01	95	45	35	0,80

1.464 - Н/82.В 1202

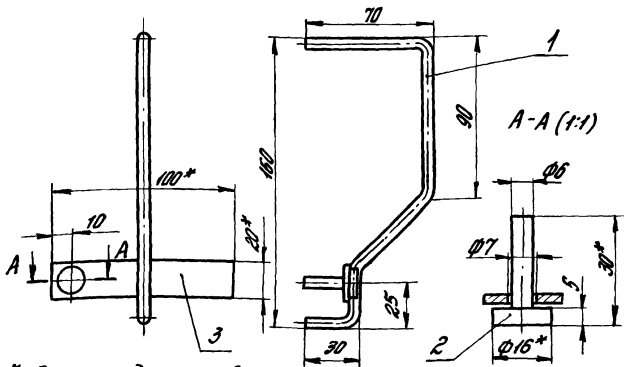
Кронштейн

Стандарт	Масса кг	Масштаб
Р	см табл.	1:2
Лист	Листов 1	

ГМП Автоматизация
 Н.В.Котко Радионавигация
 П.В.Ковалев Автоматизация
 Ц.С.Михайлова Цифровая

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
 Взята з табл. 2 ГОСТ 14637-79

ЦНШПРОМЗДАНИШ



1.* Размеры для стробок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

Формат	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Цетолы</u>		
Б4	1	1.464-Н/82.В.1301	Ручка $\varnothing=210$ НН	1	0,046 кг	
				Круг $\varnothing 65$ ГОСТ 2590-88		
				Вст 3лс 2 ГОСТ 535-88		
Б4	2	1.464-Н/82.В.1302	Стержень $\varnothing=30$ НН	1	0,013 кг	
				Круг $\varnothing 16$ ГОСТ 2590-88		
				Вст 3лс 2 ГОСТ 535-88		
Б4	3	1.464-Н/82.В.1303	Плоская (20x100) НН	1	0,047 кг	
				Лист 5-ПН30 ГОСТ 18903-74		
				Вст 3лс 2 ГОСТ 16523-88		

1.464-Н/82.В.1300

Устройство
электрическое

Масштаб: Р 0,1 1:2

Лист 1

ЦЕНТРОПРОЕКТ

Колонт.	Конт.	№	Обозначение	Наименование	Мн.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А4			1.464-11/82.В.1400СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.464-11/82.В.1401	Петля	2	
А4	2		1.464-11/82.В.1402	Петля средняя	1	
А4	3		1.464-11/82.В.1403	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Шпалит 3,2x18-001 ГОСТ 397-79	1	

1.464-11/82.В.1400

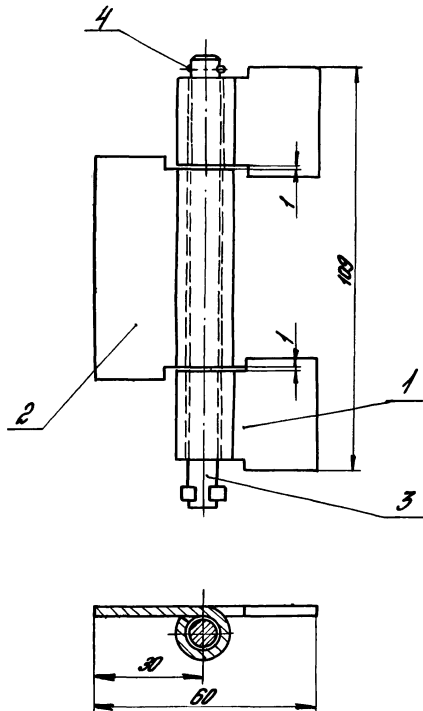
ГМТ
Н.Камил
П.Добер
И.Степан

Д.Арт
Р.Иванова
Д.Арт
М.Иванова

Шарнир

Листов	Листов	Листов
Р		1

ЦАИШПРОМЗДАНИИ



Размеры для справок

1.464-11/82.В.1400СБ

Шарнир.

Сборочный чертеж

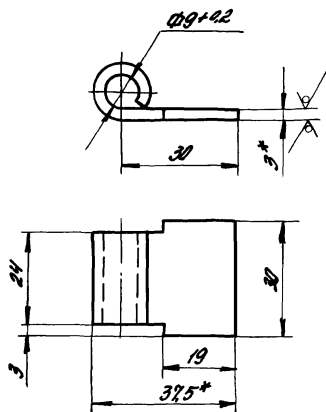
Студия	Масса	Максимум
Р	0,21	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАВИШ

Синя. Уголки, гвозди, и скотч
Валюжинская

Г.И.П. Артемюков А.А. Артемюков
Н.К.И.П.Р. Родичкина З.В. Сидорова
Лод. Артемюков А.А. Артемюков
Исп. Мансфелд Ц.А. Сидорова

Rz20/√



1. Длина развертки $L = 64$ мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm IT14$
- 3.* Размеры для справок.

1.464-11/82.В.1401

Петля

Стандарт Масса Масштаб

Р

0,036

1:1

Лист

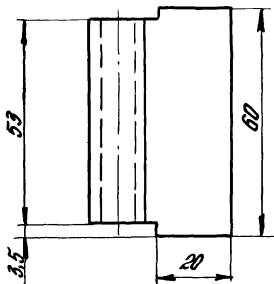
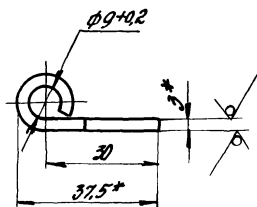
Листов 1

ГЛАВ. Инженер А.С.М.
Н.Контр. Радиально З.С.
Проб. Инженер А.С.М.
Устолн. Нач. Фабрики (или З)

Листы Б-114-30 ГОСТ 9903-74
ВСт 3пс 2 ГОСТ 16523-89

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Rz 80 / (✓) (✓)



1. Длина развертки $L = 64$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3* Размеры для справок.

1.464 - 11/82 в. 1402

Литля
средняя

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,08	1:1
Листа	Листов 1	

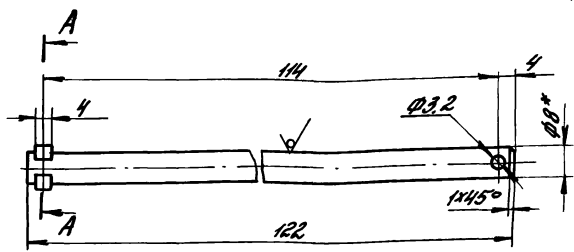
ГМП
Н. Контр.
Проф.
Исполн.

Исполнитель Л. Денис
Работодатель
Исполнитель Л. Денис
Монтажный Цех

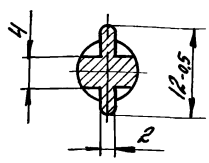
Лист 5-ПН-30 ГОСТ 19903-74
ВСт 3пс 2 ГОСТ 16523-89

ЦНШПРОМЗДЯНИИ

Rz80
√(√)



A-A (2:1)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 2T14/2.
- 2.* Размер для справок

1.464-11/82.В.1403

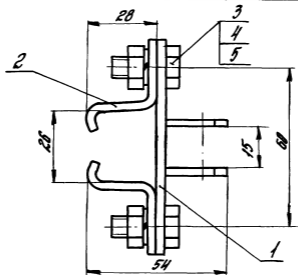
Ось

Сталь	Марка	Маршб
Р	Q05	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 88 ГОСТ 2590-88
Вст 3лс 2 ГОСТ 535-88

ЦНШПРОМДАНШ

ГНП Артемьев А.А.
Н.контр Родимов В.В.
Проб. Артемьев А.А.
Штамп. Монселев Ц.В.



Размеры для справок

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	1.464 - 11/82.В. 2100	Скаба	1	
			<u>Детали</u>		
A4	2	1.464 - 11/82.В. 2001	Скаба	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт МВ-8д×20.58.01.20		
			ГОСТ 7798-70	4	
	4		Гайка МВ-7Н.5.01.20		
			ГОСТ 5915-70	4	
	5		Шайба 8 857.02.9		
			ГОСТ 6402-70	4	

1.464 - 11/82.В. 2000

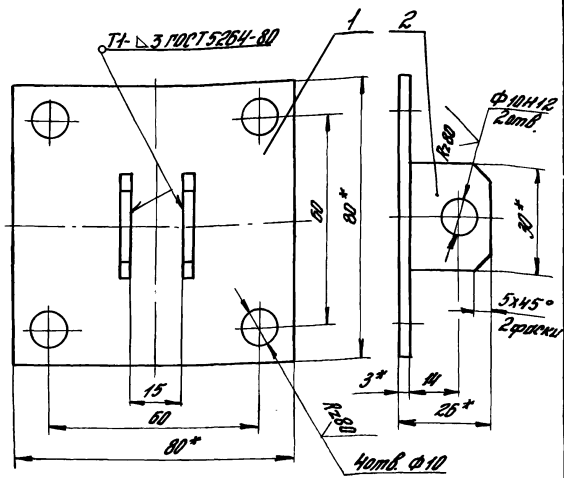
Держатель
рейки

Стандарт Масса Масштаб

Р 0,37 1:1

Лист Листов ?

ЦНИИПРОМЗДЕНИИ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размеры для справок

Формат	Лист	№	Обозначение	Номенклатура	№	Прим.
				<u>детали</u>		
				Лист 5-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74		
				8Ст 3м 2 ГОСТ 16523-89		
64	1	1.464-11/82.В. 2101	(80x80) H14		1	0,15 кг
64	2	1.464-11/82.В. 2102	(29x30) h14		2	0,015 кг

1.464-11/82.В. 2100

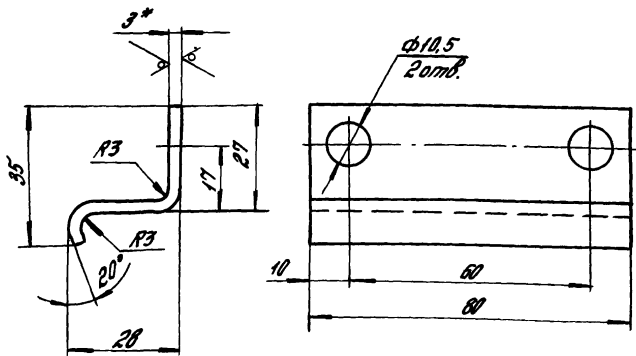
Склад

Код	Масса	Масштаб
Р	0,17	1:1
Лист	Листов	?

ЦИЛИНДРОМЕТРИИ

ГЛАВ. Инженер А.С.Т.
 Н.К.И.Т. Инженер В.С.Т.
 ПРОБ. Инженер А.С.Т.
 Исп. Инженер В.С.Т.

Rz80/√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размер для справок.

1.464-11/82.В.2001

Скоба

Стандарт Масса Масштаб

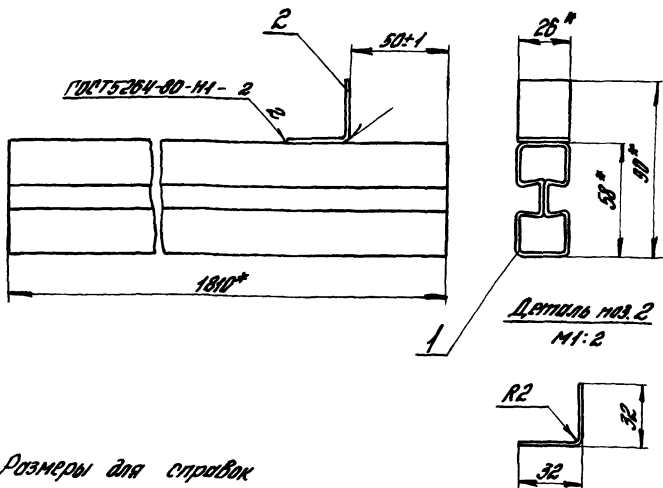
Р 0,11 1:1

Лист Листов 1

Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74
Лист 3 из 3 по 2100СТ 16523-89

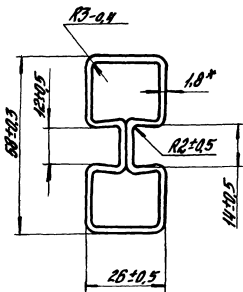
ЦНИИПРОМЭДРАНИИ

Лист 3 из 3 по 2100СТ 16523-89



* Размеры для справок

Код	Знач	Таб	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
54	1		1.464. - 11/82. В. 3001	Стойка L=1810 Н14		
				Профиль стальной замкнутой 58x25x4.8		
				см 1.464- 11/82. В. 0001	1	5,03кг
54	2		1.464- 11/82. В. 3002	Уголок		
				б-лн-2 ГОСТ 19903-74		
				Лист		
				Вст 3лс 2 ГОСТ 16523-89		
				(25x55) Н14	1	0,027кг
			1.464- 11/82. В. 3000			
			Стойка угловая	Сталь	Масса	Масштаб
				Р	5,06	1:2
				Лист	Листов 1	
			ЦНШПРОМЗДАНИИ			



* Размер для справок

1.464-11/82.В.001

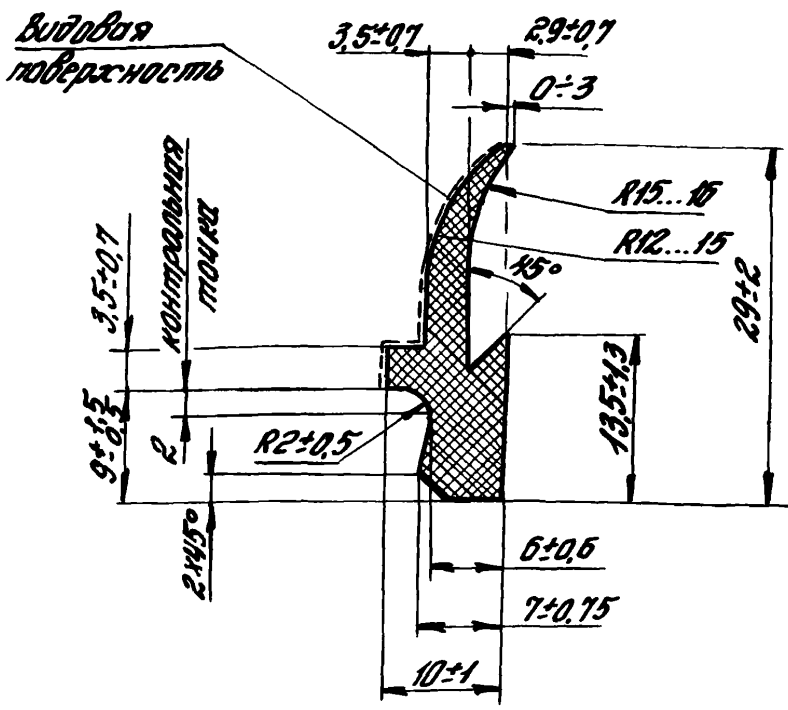
Профиль стальной
замкнутый 58 x 26 x 1,8

Страна	Масса	Масштаб
Р	1 п. м. 2,78	1:1

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19903-74
Вст 3лс 2 ГОСТ 70523-89

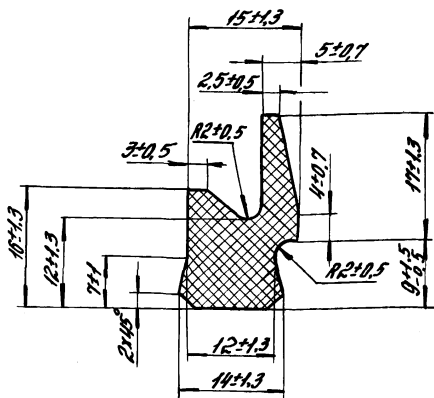
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1. Условия работы: давление - атмосферное
рабочая среда - воздух
температура - -40°С ÷ +70°С
2. Установка в бухтах
3. Остальные технические требования разбраковки по внешнему виду по ТУЗВ-105376-82.
4. Маркировка на ярлыках по ТУЗВ-105376-82, тип II

				1.454-11/82.В.0002		
				Профиль резиновый Р16		
				Стандия	Масштаб	Масштаб
				Р	1:1 0.15	2:1
				Лист	Листов 1	
				Режина по ТУЗВ-105376-82 зр. ВП (6190)		
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ГМП	Автомат	А.Арт
А.Клинт	Рубинова	И.И.
Проб	Автомат	А.Арт
Цетолн	Манерель	Ц.И.С.



1. Условия работы: давление - атмосферное
рабочая среда - воздух
температура - $-40^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$
2. Поковки в бухтах.
3. Остальные технические требования и разбра-
ковка по внешнему виду по ТУ 38-105376-82
4. Маркировка на ярлыках по ТУ 38-105376-82 тип II.

1.454-11/82. В. 0003

Профиль
резиновый р43АРезинит по ТУ 38-105376-82
гр. 617 (6190)

Страна	Москва	Масштаб
Р	И.М.	2:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАЩИЩ		

25298

(28)

1.004-1182				
ГМНП	Артемьев	А.А.	пр.	
Н.КОНТР.	Авдианов	В.С.		
ПРОБ.	Артемьев	А.А.	пр.	
Исполн.	Монсеньер	М.А.		