

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия I.464.2-26.93

ФОНАРИ ЗВЕНИТЫЕ ДЛИНОЙ ДО 6 м, СТАЛЬНЫЕ

ВЫПУСК 2

ФОНАРИ ЗВЕНИТЫЕ ОДНОСКАТНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ ГОССТРОЯ РОССИИ

Письмо от 18.11.93 № 9-3-3/242

Введены в действие ЦНИИПРОМЗДАНИИ с 01.02.94

Приказ от 19.11.93 № 65

Разработаны ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зам.директора института

Зав.отделом светопрозрачных
ограждений

/ Главный инженер проекта



С.М.Гликин

Д.П.Александров

А.В.Артамонов

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.464.2-26.93.2-ТТ	Технические требования	4	I.464.2-26.93.2-2.0.0.00	Каркас	33
I.464.2-26.93.2-1.0.0.00	Каркас	7	I.464.2-26.93.2-2.0.0.00 СБ	Каркас. Сборочный чертёж	34
I.464.2-26.93.2-1.0.0.00 СБ	Каркас. Сборочный чертёж	8	I.464.2-26.93.2-2.1.0.00	Борт торцевой БТИ,5	35
I.464.2-26.93.2-1.0.0.01	Уголок	11	I.464.2-26.93.2-2.1.0.02	Элемент соединительный	36
I.464.2-26.93.2-1.0.0.02	Скоба	11	I.464.2-26.93.2-2.1.0.00 СБ	Борт торцевой БТИ,5. Сборочный чертёж	37
I.464.2-26.93.2-1.0.0.03	Рычаг	12	I.464.2-26.93.2-2.1.0.01	Стенка	38
I.464.2-26.93.2-1.0.0.04	Скоба	12	I.464.2-26.93.2-2.2.0.00	Борт продольный левый БШ	39
I.464.2-26.93.2-1.0.0.05	Палец	13	I.464.2-26.93.2-2.2.0.02	Скоба	39
I.464.2-26.93.2-1.1.0.00	Опорный стакан ОС	13	I.464.2-26.93.2-2.2.0.00 СБ	Борт продольный левый БШ. Сборочный чертёж	40
I.464.2-26.93.2-1.1.0.00 СБ	Опорный стакан ОС. Сборочный чертёж	14	I.464.2-26.93.2-2.2.0.01	Стенка	41
I.464.2-26.93.2-1.1.1.00	Борт низкий	15	I.464.2-26.93.2-2.3.0.00	Борт продольный правый БШ	42
I.464.2-26.93.2-1.1.1.01	Крыж	15	I.464.2-26.93.2-0.0.0.12	Колпачок	42
I.464.2-26.93.2-1.1.1.00 СБ	Борт низкий. Сборочный чертёж	16	I.464.2-26.93.2-2.3.0.00 СБ	Борт продольный правый БШ. Сборочный чертёж	43
I.464.2-26.93.2-1.1.1.02	Стенка	17	I.464.2-26.93.2-2.3.0.01	Стенка	44
I.464.2-26.93.2-1.1.1.03	Уголок	18	I.464.2-26.93.2-2.4.0.00	Линфрагма Д	45
I.464.2-26.93.2-1.1.1.2.00	Борт высокий	18	I.464.2-26.93.2-2.4.0.01	Элемент диафрагмы	45
I.464.2-26.93.2-1.1.2.00 СБ	Борт высокий. Сборочный чертёж	19	I.464.2-26.93.2-2.4.0.00 СБ	Диафрагма Д. Сборочный чертёж	46
I.464.2-26.93.2-1.1.2.01	Стенка	20	I.464.2-26.93.2-2.5.0.00	Рама Р	47
I.464.2-26.93.2-1.1.2.02	Уголок	21	I.464.2-26.93.2-2.5.0.00 СБ	Рама Р. Сборочный чертёж	48
I.464.2-26.93.2-1.1.3.00	Борт продольный	21	I.464.2-26.93.2-2.5.0.02	Элемент рамы	49
I.464.2-26.93.2-1.1.3.00 СБ	Борт продольный. Сборочный чертёж	22	I.464.2-26.93.2-2.5.0.04	Скоба	49
I.464.2-26.93.2-1.1.3.01	Стенка	23	I.464.2-26.93.2-2.5.1.00	Элемент рамы	50
I.464.2-26.93.2-1.2.0.00	Рама Р	23	I.464.2-26.93.2-2.5.1.01	Элемент обвязки	50
I.464.2-26.93.2-1.2.0.00 СБ	Рама Р. Сборочный чертёж	24	I.464.2-26.93.2-2.5.1.00 СБ	Элемент рамы. Сборочный чертёж	51
I.464.2-26.93.2-1.2.0.01	Уголок	25	I.464.2-26.93.2-2.5.2.00	Элемент рамы	52
I.464.2-26.93.2-1.2.0.02	Уголок	25	I.464.2-26.93.2-2.5.2.00 СБ	Элемент рамы. Сборочный чертёж	52
I.464.2-26.93.2-1.2.0.03	Ручка	26	I.464.2-26.93.2-2.5.2.02	Упор	53
I.464.2-26.93.2-1.3.0.00	Петля П1	26	I.464.2-26.93.2-3.0.0.00	Сетка СП	53
I.464.2-26.93.2-1.3.0.01	Планка	27	I.464.2-26.93.2-3.0.0.00 СБ	Сетка СП. Сборочный чертёж	54
I.464.2-26.93.2-1.3.0.02	Втулка	27	I.464.2-26.93.2-0.0.0.04	Элемент фартука ФП	55
I.464.2-26.93.2-1.4.0.00	Петля П2	28	I.464.2-26.93.2-0.0.0.05	Элемент фартука ФЛ	55
I.464.2-26.93.2-1.5.0.00	Кронштейн	28	I.464.2-26.93.2-0.0.0.06	Элемент фартука ФТ	56
I.464.2-26.93.2-1.5.0.01	Профиль	29			
I.464.2-26.93.2-1.5.0.02	Ушко	29			
I.464.2-26.93.2-1.6.0.00	Сетка защитная СЗ	30			
I.464.2-26.93.2-1.6.0.00 СБ	Сетка защитная СЗ. Сборочный чертёж	30			
I.464.2-26.93.2-0.0.0.01	Элемент фартука ФП	31			
I.464.2-26.93.2-0.0.0.02	Элемент фартука ФЛ	31			
I.464.2-26.93.2-0.0.0.03	Элемент фартука ФТ	32			

Шиф. № подл. Подпись и дата

I.464.2-26.93.2		
Ручков А.А.	Лист	Листов
Михайл. А.А.	Р	1 2
Пробов М.А.	СОДЕРЖАНИЕ	
Разраб. Мирошничко И.А.	ПРИНЦИПМАШИНЫ	

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I,464,2-26.93.2-0.0.0.07	Прижим ПР	57
I,464,2-26.93.2-0.0.0.08	Скоба	57
I,464,2-26.93.2-0.0.0.09	Упор	58
I,464,2-26.93.2-0.0.0.10	Шайба уплотнительная	58
I,464,2-26.93.2-0.0.0.11	Нащельник прогона ПП	59
I.464.2-26.93.2		Лист
		2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи конструкций односкатных зенитных фонарей.

1. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИЙ

1.1. Конструкции зенитных фонарей должны изготавливаться в соответствии с настоящими требованиями по рабочим чертежам.

1.2. Основные размеры комплектующих деталей и сборочных единиц зенитных фонарей должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

1.3. Соответствие исходных материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков или данными испытаний заводской лаборатории,

1.4. Для изготовления конструкций должны применяться следующие материалы и полуфабрикаты:

прокатные профили по ГОСТ 8509-86;

гнутые профили по ГОСТ 8278-83, 19771-74, 19772-74;

сталь тонколистовая по ГОСТ 19903-74;

сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий по ГОСТ 14918-80;

сетки стальные плетеные по ГОСТ 5336-80 или

сетки сварные по ТУ 14-4-719-76 с квадратными ячейками от № 20 до 50.

1.5. Крепежные изделия должны соответствовать действующим стандартам.

1.6. Обработанные поверхности металлических деталей не должны иметь задиоров, забоин и других механических повреждений.

1.7. Предельные отклонения линейных размеров и допуски прямолинейности не должны превышать приведенных в таблице.

Интервалы номинальных размеров, мм	Предельные отклонения линейных размеров, мм	Допуски прямолинейности, мм
До 1000	$\pm 1,0$	1,0
Св. 1000 до 2500	$\pm 1,5$	1,5
Св. 2500 до 4500	$\pm 2,0$	2,0
Св. 4500 до 6500	$\pm 2,5$	2,5

1.8. Предельные отклонения угла при разрезании и обработке концов деталей под 45° и 90° не должны превышать $\pm 20'$ при длине разрезаемой стороны до 100 мм и $\pm 10'$ при длине разрезаемой стороны свыше 100 мм.

1.9. Предельные отклонения от проектных размеров между центрами отверстий должны соответствовать установленным ГОСТ 14140-81 при коэффициенте использования зазора $K=0,8$.

1.10. Металлические детали длиной от 3 до 5 м допускается изготавливать из двух частей, а длиной более 5 м - из трех частей с соединением их при помощи сварки непрерывным равнопрочным швом.

1.11. Изготовление сборочных единиц металлических конструкций должно производиться в жестких кондукторах или с помощью других технических средств, обеспечивающих качество изготовлений.

1.12. Допускаемая величина разности длин диагоналей прямоугольных металлических конструкций не должна превышать при номинальных размерах до 2 м - 3,0 мм; при номинальных размерах от 2 м до 4,5 м - 4,0 мм;

				1464.2-26.93.2-77		
Руковод.	Александров	Иванов	Петров	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Артамонов	Иванов	Петров	Р	1	3
Провер.	Александров	Иванов	Петров	Технические требования ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разраб.	Мирославичко	Иванов	Петров			

Шифр № табл. (подпись и дата) Вып. инв. №

при номинальных размерах свыше 4,5м - 6,0 мм.

1.13. Допуск плоскостности опорных поверхностей элементов конструкции под остекление должен быть не более 2 мм.

1.14. Сварные соединения должны выполняться в соответствии с указаниями в рабочих чертежах с соблюдением требований к сварным швам при ручной сварке по ГОСТ 5264-80, а при полуавтоматической - по ГОСТ 14771-76.

По согласованию с разработчиком рабочих чертежей допускается применение других видов сварных соединений.

1.15. Допускаемое отклонение от проектного положения сопрягаемых элементов в узлах соединений на сварке должно быть не более 1,5 мм.

1.16. Сварные швы на поверхностях элементов, предназначенных для опирания остекления, должны быть зачищены до основного металла.

1.17. Стальные элементы конструкций зенитных фонарей должны быть окрашены в соответствии со СНИП 2.03.11-85 эмалями светлых тонов ПФ-133 по ГОСТ 926-82 или равноценными в два слоя по слою грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 или быстросохнущими эмалями РЭ-1189 по ТУ6-10-1710-79 в два слоя без огрунтовывания. Общая толщина покрытия должна быть не менее 55 мкм. Класс покрытия - УП по ГОСТ 9.032-74.

1.18. Зенитные фонари поставляются в разобранном виде.

1.19. В комплект поставки должны входить:

элементы каркаса;

нащельники;

защитные сетки;

крепёжные элементы и изделия;

защитные колпачки;

элементы фартука;

сопроводительная документация (паспорт, инструкция по монтажу -

1 экз. на партию).

1.20. Элементы металлических конструкций зенитных фонарей должны маркироваться в соответствии с указаниями на чертежах.

1.21. Маркирование упаковок элементов должно выполняться на ярлыке по ГОСТ 14192-77, на котором следует указывать:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение элемента;

количество элементов;

масса упаковки (брутто и нетто);

дата изготовления;

штамп ОТК.

1.22. Упаковка металлических конструкций зенитных фонарей должна обеспечивать их сохранность от механических повреждений при транспортировании.

Для предохранения окрашенных поверхностей конструкций от повреждений между ними должна быть уложена прокладка из картона, бумаги, дерева или эластичных материалов.

1.23. Крепёжные изделия и другие элементы крепления должны быть уложены в полиэтиленовые или бумажные пакеты и упакованы в деревянные ящики № 1 по ТУ 36-2691-85. Масса ящика (брутто) не должна превышать 60 кг.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Конструкции зенитных фонарей должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя на соответствие настоящим требованиям и рабочим чертежам.

2.2. Приемка конструкций должна осуществляться в порядке, предусмотренном технологическим процессом завода-изготовителя. При этом

1.464.2-26.93.2-77

Лист
2

контролируется следующее:

- качество исходных материалов;
- геометрические размеры;
- качество сварных соединений;
- качество защитных покрытий;
- комплектность;
- товарный вид конструкций;
- маркировка;
- упаковка.

2.3. Один комплект конструкций зенитного фонаря из 1000 штук должен подвергаться контрольной сборке, при этом проверяются: соосности отверстий в соединяемых болтами или винтами элементах; работоспособность открывающихся элементов; допуск плоскостности опорных поверхностей конструкций под остекление.

2.4. Поставка изделий производится партиями. В состав партии должны входить комплекты конструкций зенитных фонарей одного типа-размера, изготовленные по одной технологии, в количестве, определяемом одним наряд-заказом или по соглашению сторон.

2.5. Партия комплектов зенитных фонарей должна сопровождаться оформленной ОТК документацией, подтверждающей качество конструкций.

2.6. Заказчику предоставляется право проводить выборочный контроль соответствия элементов конструкций зенитных фонарей, подготовленных к отправке, настоящим требованиям и рабочим чертежам. При несоответствии конструкций надлежащим требованиям производится повторная проверка другого элемента. При неудовлетворительных результатах повторного контроля партия зенитных фонарей приемке не подлежит.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Соответствие марок и качества исходных материалов проверяются по сертификатам предприятий-поставщиков или по документам входного контроля.

3.2. Геометрические размеры элементов конструкций контролируются металлической линейкой ГОСТ 427-75, рулеткой ГОСТ 7502-89, штангенциркулем ГОСТ 166-89, угольником ГОСТ 3749-77.

3.3. Проверка плоскостности опорных поверхностей элементов конструкций под остеклением производится по ГОСТ 24643-81.

3.4. Качество сварных соединений контролируется по ГОСТ 3242-79.

3.5. Качество защитных покрытий проверяется по ГОСТ 9.302-88.

3.6. Маркировку, товарный вид и упаковку элементов конструкций проверяют внешним осмотром.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упакованные конструкции зенитных фонарей могут транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

Транспортирование конструкций по железной дороге может производиться как на открытом, так и на закрытом подвижном составе в соответствии с правилами перевозок.

4.2. Условия хранения элементов конструкций зенитных фонарей и крепежных изделий у изготовителей и потребителей - 80 ЖС по ГОСТ 15150-69. Способы складирования и хранения не должны быть причиной механических повреждений конструкций и защитных покрытия.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1.464.2-26.93.2-1.0.0.00		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A3			1.464.2-26.93.2-1.0.0.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.1.0.00	Опорный стакан ОС1	1		
	2		-01	Опорный стакан ОС1.7		1	
A4	3		1.464.2-26.93.2-1.2.0.00	Рама Р1	1		
	4		-01	Рама Р1		1	
A4	5		1.464.2-26.93.2-1.3.0.00	Петля П1	2	2	
A4	6		1.464.2-26.93.2-1.4.0.00	Петля П2	2	2	
A4	7		1.464.2-26.93.2-1.5.0.00	Кронштейн	2	2	
A4	8		1.464.2-26.93.2-1.6.0.00	Сетка защиты СЗ3	1		
	9		-01	Сетка защиты СЗ1.7		1	
				<u>Леталы</u>			
A4	11		1.464.2-26.93.2-1.0.0.01	Уголок	2	2	
	12		-01	Уголок	2		
	13		-02	Уголок		2	
A4	14		1.464.2-26.93.2-1.0.0.02	Скоба	2	2	
A4	15		1.464.2-26.93.2-1.0.0.03	Рычаг	2	2	
A4	16		1.464.2-26.93.2-1.0.0.04	Скоба	2	2	
A4	17		1.464.2-26.93.2-1.0.0.05	Палец	2	2	
	18		-01	Палец	2	2	

1.464.2-26.93.2-1.0.0.00

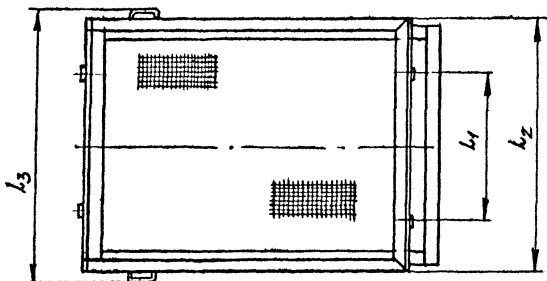
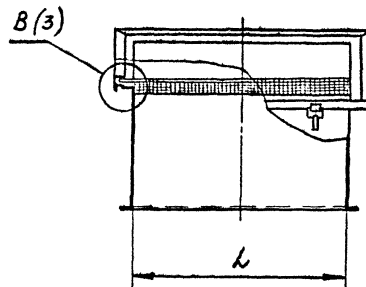
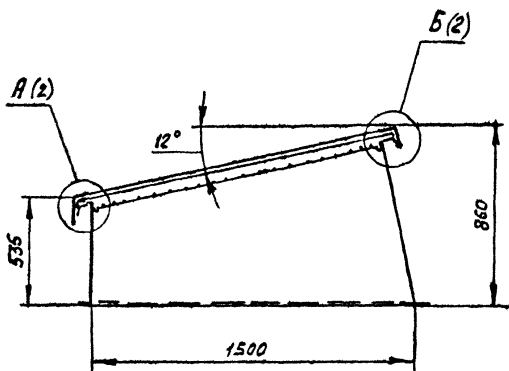
Каркас

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

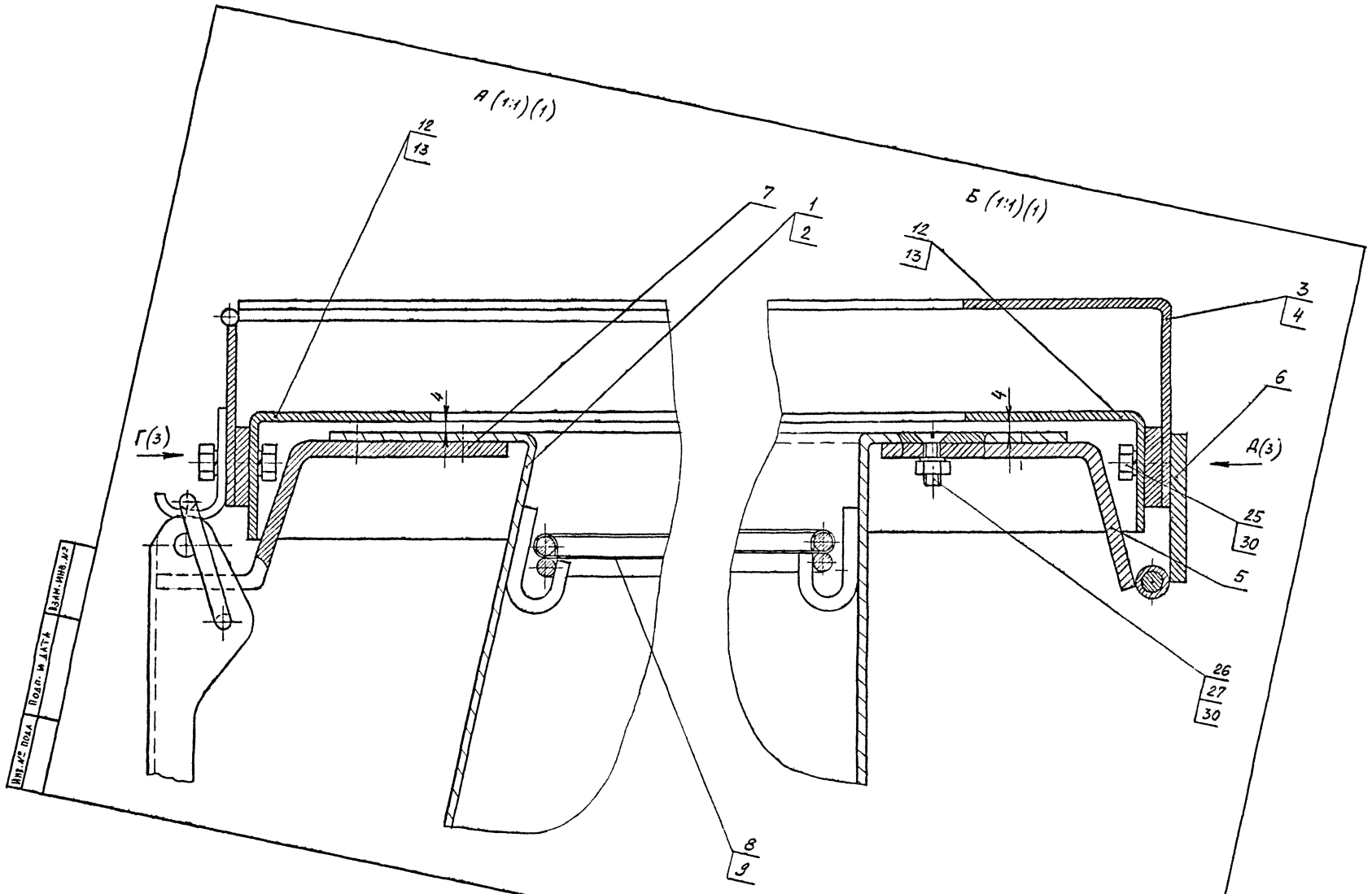
Рук. отд. Александров
 Н. контр. Артамонов
 Провер. Артамонов
 Разраб. Максельд



Обозначение	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.0.0.00	1000	700	1220	138,6
-01	1700	1000	1920	173,8

размеры для справок

			1.464.2-26.93.2-1.0.0.00 СБ		
			Каркас.	Стадия	Масса
			Сборочный чертёж	Р	1:20
				см. табл.	
				Лист 1	Листов 3
Руковод.	Александров	Александров			
Исполн.	Браманов	Браманов			
Провер.	Браманов	Браманов			
Разраб.	Максимова	Максимова			
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



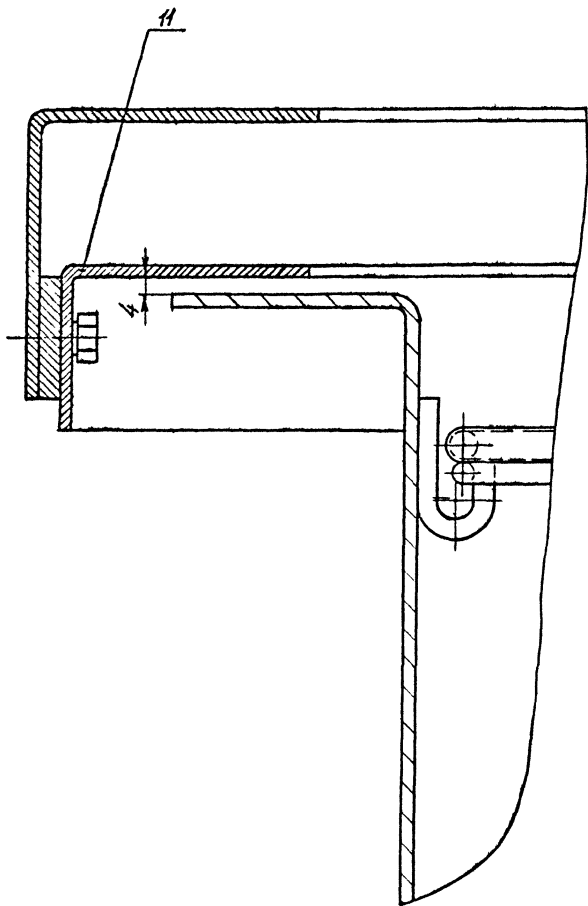
ИИЗ. №2	ПОДЛ.	КОП.	ИИЗ. №2
ИИЗ. №2	ПОДЛ.	КОП.	ИИЗ. №2

1.464.2-26.93.2-1.0.0.00 СБ

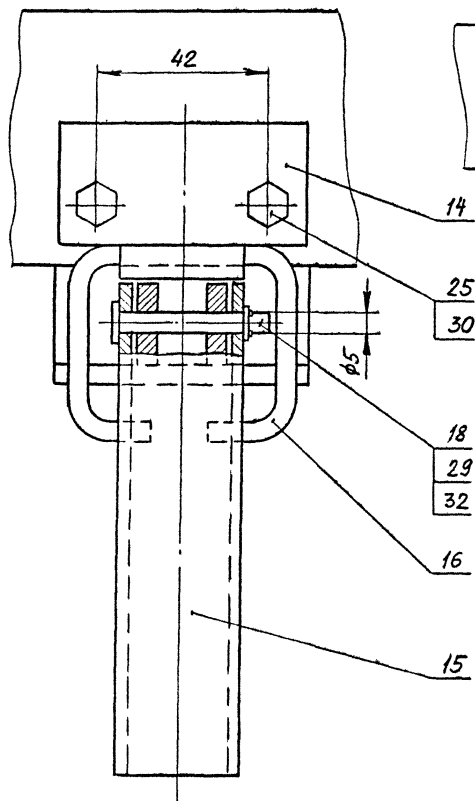
ИИЗ. №2
14.00418-03 10

Лист
2

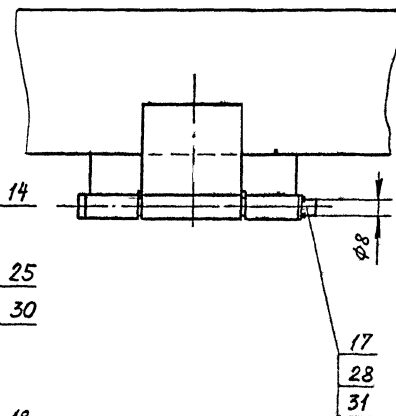
B (1:1)(1)



Г (1:1)(2)

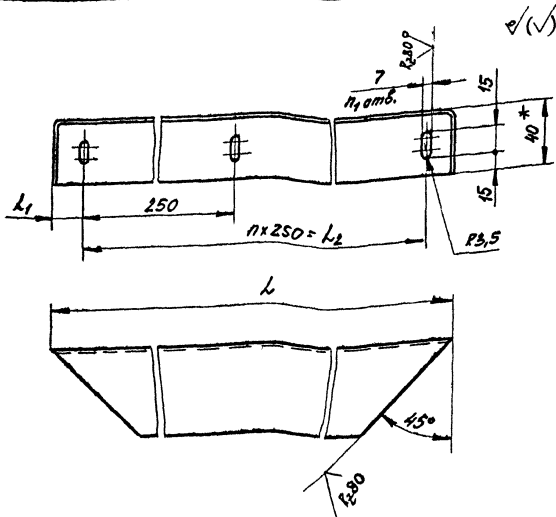


Д (1:2)(2)



1.464.2-26.93.2-1.0.0.00 СБ

Лист
3



Обозначение	$L_1, \text{мм}$	$L_2, \text{мм}$	$L, \text{мм}$	n	n_1	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.0.0.01	1554	27	1500	6	7	3,36
-01	1204	102	1000	4	5	2,69
-02	1904	77	1750	7	8	4,15

1. Н15; h15; ± $\frac{J15}{2}$
 2. * Размер для скравок

1.464.2-26.93.2-1.0.0.01

УГОЛОК

Стадия Масса Масштаб

P

СМ.
табл.

1:2

Лист

Листов 1

Уголок 60x40x3 ГОСТ 19772-74
 С 235 ГОСТ 27772-88

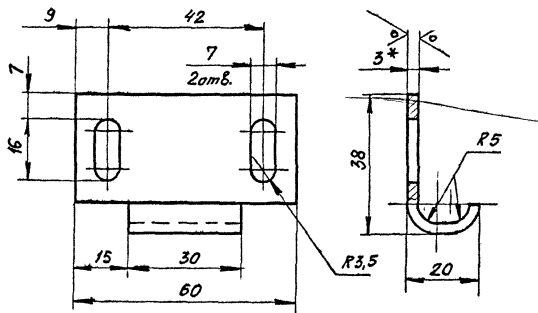
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

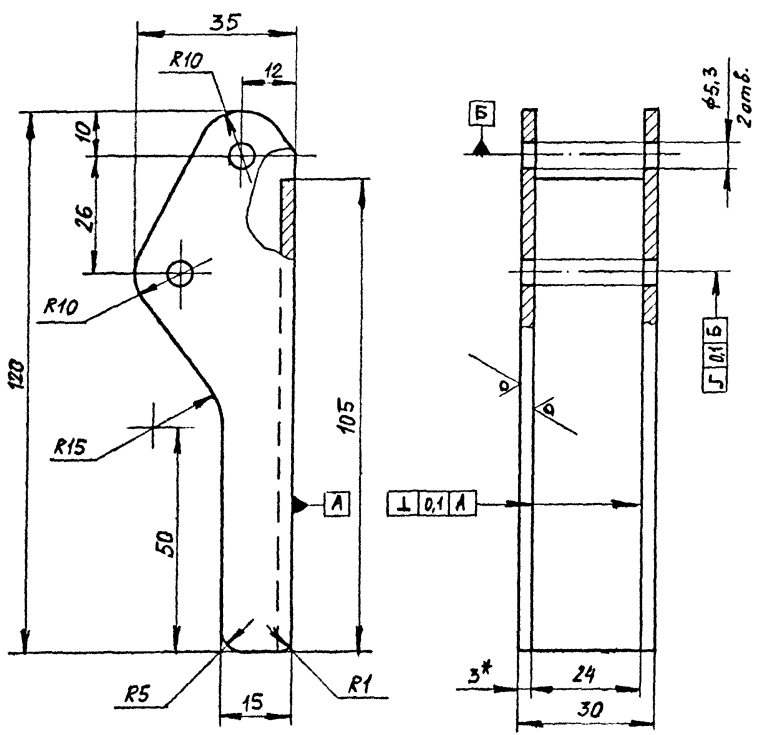
Руковод.	Александров	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	Лутамонов	<i>[Signature]</i>
Провер.	Лутамонов	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Мансфельд	<i>[Signature]</i>

R₂₈₀ ✓(✓)

1. H15; h15; ± $\frac{0.15}{2}$
2. * Размер для справок

Имен. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-1.0.0.02				
			Скоба				
Исполн.	Провер.	Контр.	Д	В	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	0,06	1:1
Лукочев. Александров	Артamonov	Иванов	Иванов	Иванов	Лист	Листов /	
Провер. Артamonov	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Лист 2/5 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
Разработ. Мансфельд	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	ОК 360В-У ГОСТ 16523-88		
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

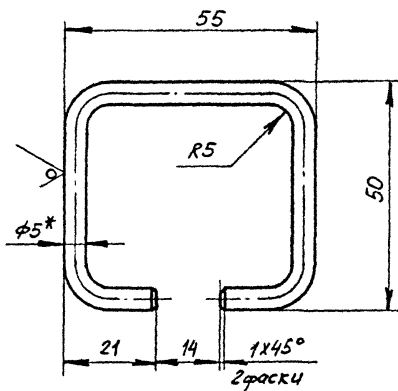
2,80 $\sqrt{(\vee)}$



1. H15; h15; $\pm \frac{0,15}{2}$
2. *Размер для справок

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-1.0.0.03			
			Рычаг			
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Рисовал	Александров	Провер.	Р.
			И. контр.	Артемюков	Провер.	Артемюков
			Разраб.	Мансфельд	Уч. инж.	С.
			Лист	2/6-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
				ОК 3608-IV ГОСТ 16523-83		
			Стация	Масса	Масштаб	
			Р	0,2	1:1	
			Лист	Листов 1		
			ЩИИПРОМЗДАНИЙ			

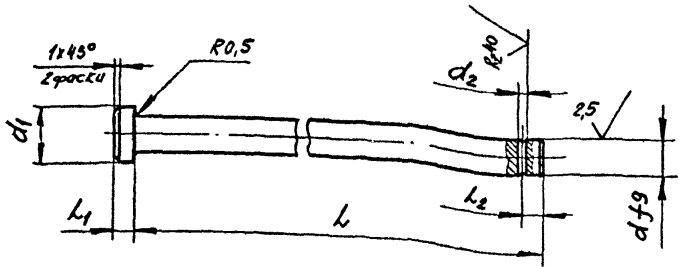
Re80 ✓(✓)



1. H15; h15; ± $\frac{J715}{2}$
- 2.* Размер для справок

Изм. №	Получен в	Дата	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-1.0.0.04		
				Скоба	Сталь	Масса
				P	0,03	1:1
				Лист	Листов 1	
Руковод.	Александров	Лес	Круж	5-В ГОСТ 2590-88		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
И контр.	Артюмов	Сид		С 235 ГОСТ 27772-88		
Провер.	Артюмов	Сид				
Разроб.	Мансфельд	Цай				

R_z80 ✓(✓)



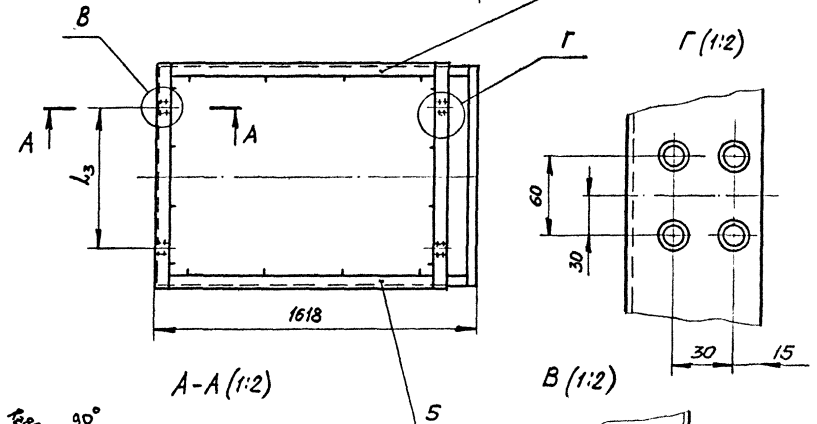
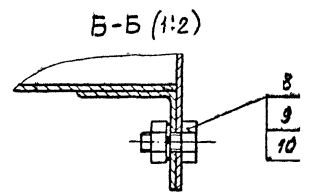
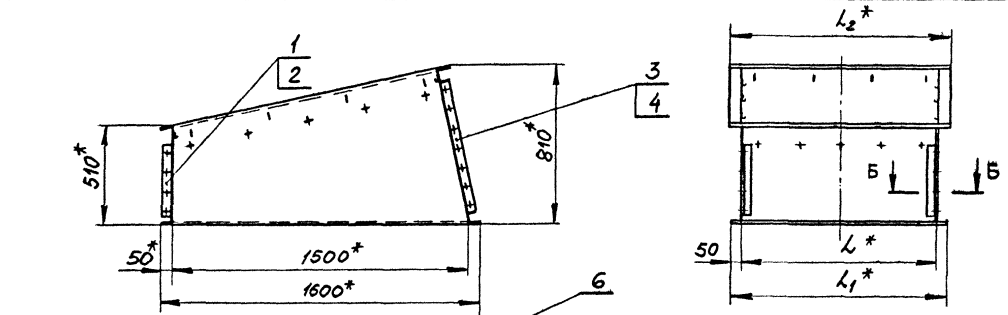
Обозначение	d ₁ мм	d ₂ мм	d _{fg} мм	L мм	L ₁ мм	L ₂ мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.0.0.05	8	12	2,2	112	4	6	0,05
-01	5	10	1,2	36	2	3	0,01

* Размер для справок

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-1.0.0.05			
			Палец			
Руковод. Александров	Н.Контр. Артамонов	Провер. Артамонов	Разработ. Мансфельд	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:1
				Лист	Листов 1	
Круг 12-В ГОСТ 2590-88				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
С 235 ГОСТ 27772-88						

ИВ № 102/77 Подпись и дата. В. КОЛ ИВ №

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. На		Примечание		
					-	01			
				<u>Документация</u>					
A3			1.464.2-26.93.2-1.1.0.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×			
				<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.1.1.00	Борт низкий	1				
	2		-01	Борт низкий		1			
A4	3		1.464.2-26.93.2-1.1.2.00	Борт высокий	1				
	4		-01	Борт высокий		1			
A4	5		1.464.2-26.93.2-1.1.3.00	Борт продольный	1	1			
	6		-01	Борт продольный	1	1			
				<u>Стандартные изделия</u>					
		8		Болт М10-6г 130.58.099					
				Гост 7798-70	22	22			
		9		Гайка М10-6Н.5.099					
				Гост 5915-70	22	22			
		10		Шайба 10 65Г.099					
				Гост 6402-70	22	22			
			1.464.2-26.93.2-1.1.0.00						
			Опорный стакан ОС			Листов			
						Лист	Листов	1	
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Руковод.	Александров	<i>Александров</i>							
И.контр.	Артамонов	<i>Артамонов</i>							
Провер.	Артамонов	<i>Артамонов</i>							
Разраб.	Мансфельд	<i>Мансфельд</i>							

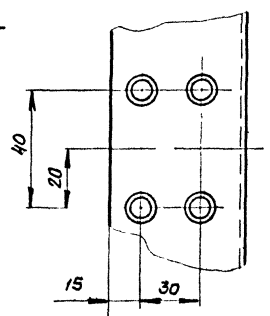
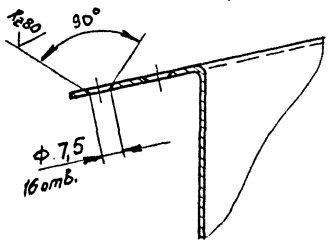


Обозначение	Марка	L	L ₁ мм	L ₂ мм	L ₃ мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.10.00	ОС 1	1000	1100	1136	700	100,0
-01	ОС 1.7	1700	1800	1836	1000	125,0

1. H15; h15; ± 0.15/2
2. * Размеры для справок
3. Маркировать по таблице

1.464.2-26.93.2-1.10.00 СБ		
Исполнитель	Судья	Масштаб
Провер.	Р	С.М. табл. 1:20
Разраб.	Плоский стакан ОС. Сборочный чертёж	
Исполн.	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. Подл. п. дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примеч.
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A3			1.464.2-26.93.2-1.1.1.00СБ	Сборочный чертеж	X	X		
				<u>Детали</u>				
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.1.1.01	Крюк	4	4		
A3	2		1.464.2-26.93.2-1.1.1.02	Стенка	1			
	3		-01	Стенка		1		
A4	4		1.464.2-26.93.2-1.1.1.03	Уголок	2	2		

№№, № ПОДР., ПОДР. И ДАТА ВЗАИМ. №№

1.464.2-26.93.2-1.1.1.00

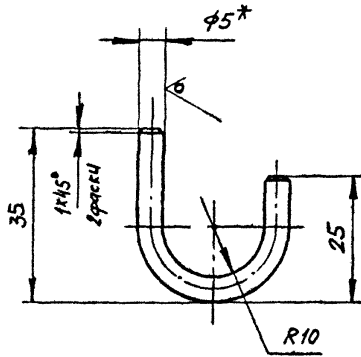
Руковод. Александров
 Н.контр. Заманов
 Провер. Артамонов
 Разраб. Мансфелд

Борт низкий

Стадия Лист Листов
 9 1 1

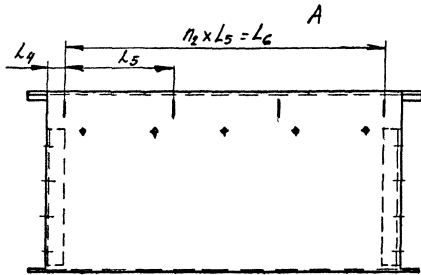
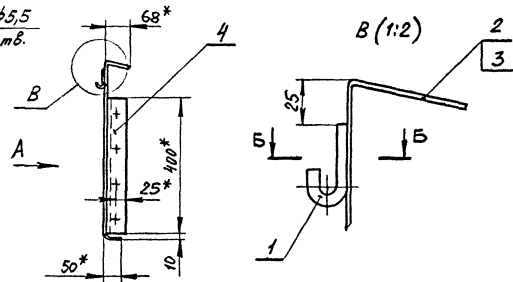
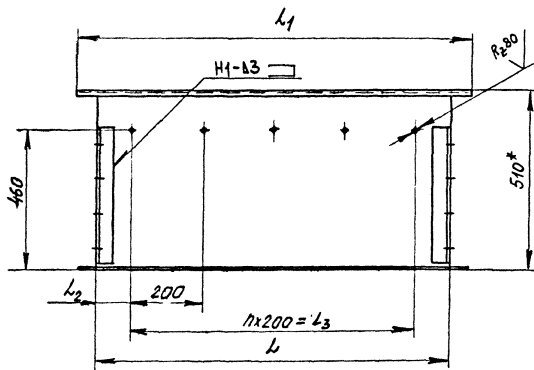
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Р280 ✓(✓)



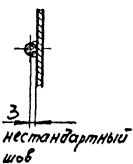
1. H15; h15; ± $\frac{0.15}{2}$
2. * Размер для сравок

ИЗМ. №	В ДИА.	ПОДП. И ДАТА	ВЕЗМ. ИЗМ. №	1.464.2-26.93.2-1.1.1.01	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	0,01	1:1
Руковод	Александров			Крюк	Лист	Листов 1	
Начерт	Фромонов						
Провер.	Фромонов			Круз	5-В ГОСТ 2590-88		
Разработ	Министрель				С235 ГОСТ 27772-88		
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	L ₁ мм	L ₂ мм	L ₃ мм	L ₄ мм	L ₅ мм	L ₆ мм	n	n ₁	n ₂	Масса кг	
14642-26.93.2-1.1.00	1000	1820	100	800	50	300	900	4	5	3	18,0
-01	1700	1820	150	1400	100	500	1500	7	8	3	28,0

Б-Б (1:2)

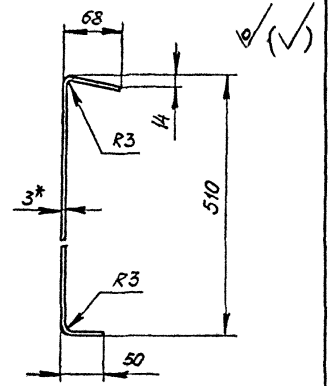
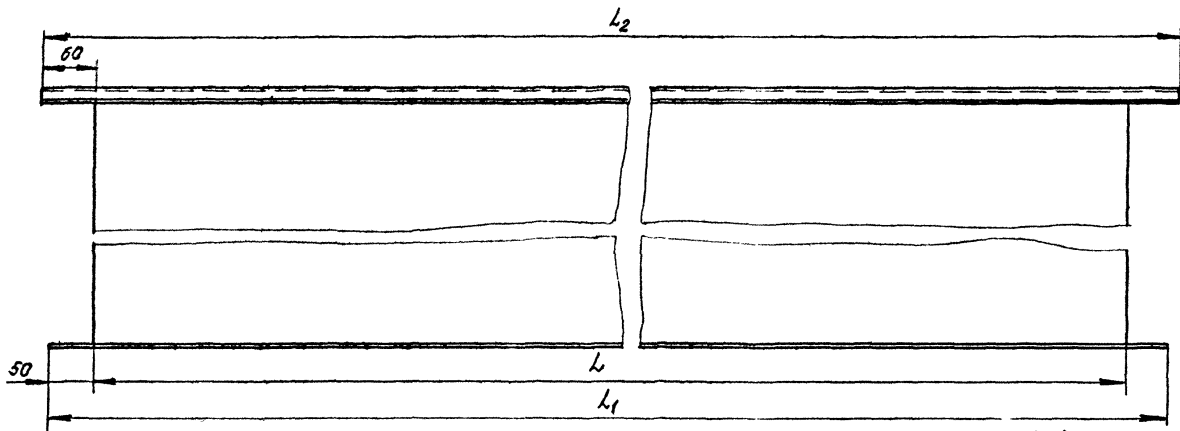


1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. Н15; А15; ± $\frac{+115}{2}$
3. *Размеры для справок

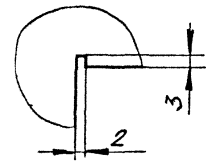
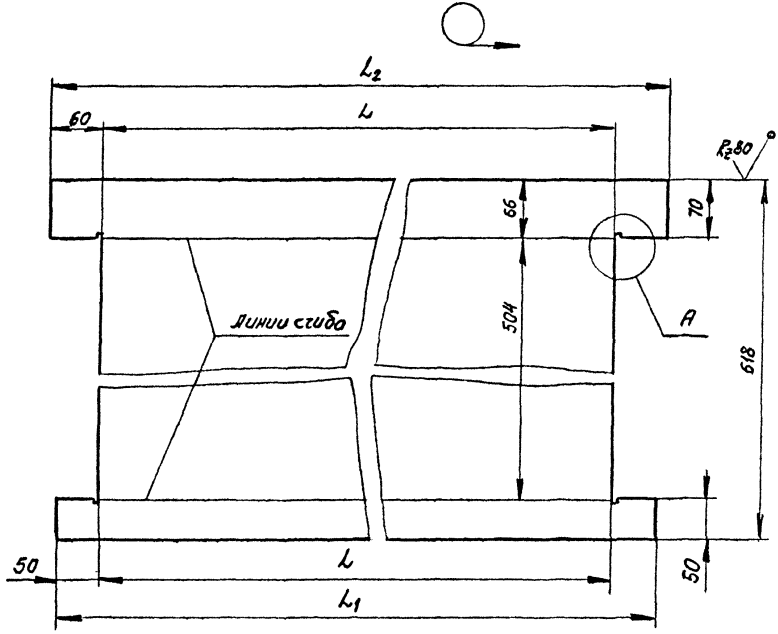
1464.2-26.93.2-1.1.00		
Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Борт низкий.
(борочный чертёж)

ИВ. А.Л. БОГА. ПОЛН. И. ДАТА. БОМ. ИВР. 02



A (1:1)



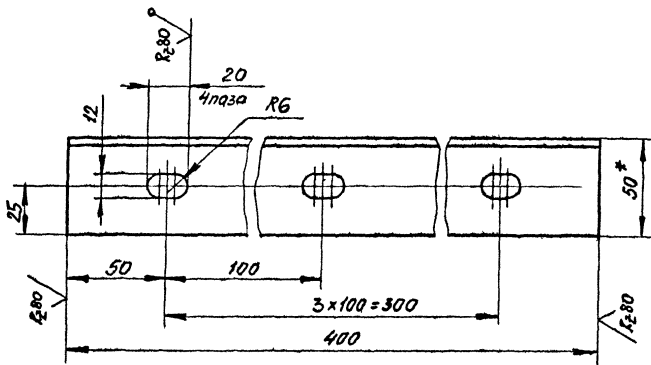
Обозначение	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.1.1.02	1000	1100	14,8
-01	1700	1800	25,0

1. H15; H15; ± $\frac{0,15}{2}$
2. * Размер для справок

Изм. № 001. Подл. и дата. 03.01.88. М.В.В. №2

1464.2-26.93.2-1.1.1.02		
Стенка	Стенка	Масса
	P	см. табл.
Лист	Листов 1	
	Лист 3/6-ПН-3 ГОСТ 19903-74	
Разраб. Мансфельд		ОК360В-IV ГОСТ 16523-89
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

✓(✓)



- $H15, h15, \pm \frac{IT15}{2}$
- * Размер для справок

Имя, № таб. л., Волн. в листе, Форма инв. л.

1.464.2-26.93.2-1.1.1.03

УГОЛОК

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,5	1:2
Лист		Листов 1

Руководитель: Александров
 И контрол: Артамонов
 Провер.: Артамонов
 Разраб.: Мансфельд

Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-86
С235 ГОСТ 27772-88

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код но			Примеч.
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A3			1.464.2-26.93.2-1.1.2.00 СБ	Сборочный чертеж	x	x		
				<u>Детали</u>				
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.1.1.01	Крюк	4	4		
A3	2		1.464.2-26.93.2-1.1.2.01	Стенка	1			
	3		-01	Стенка		1		
A4	4		1.464.2-26.93.2-1.1.2.02	Уголок	2	2		

1.464.2-26.93.2-1.1.2.00

Борт высокий

Стадия Лист Листов

Р

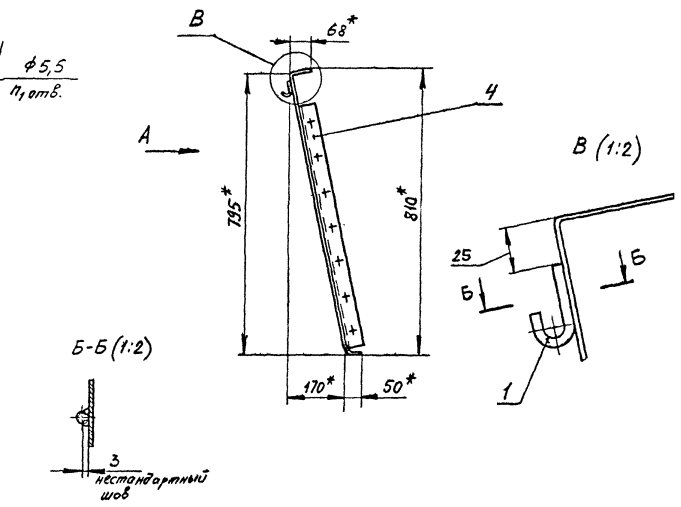
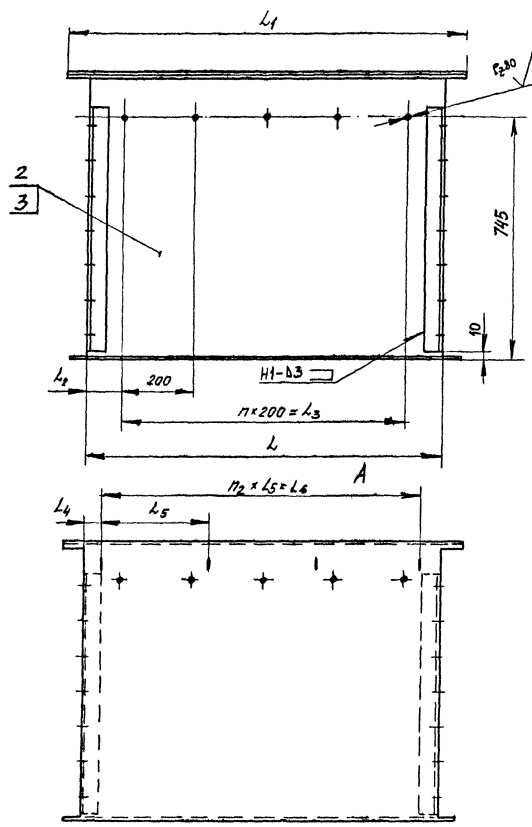
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ВЗЛ. ИНВ. Л²

Подв. и дата

Имя и подл.

Руковод	Александров	Левин
и контр	Артамонов	Левин
Провер	Артамонов	Левин
Разраб.	Мансфелд	Левин



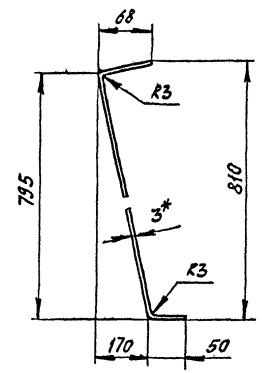
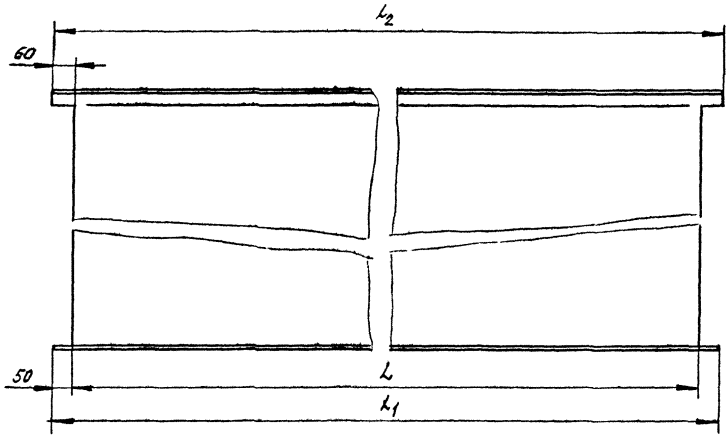
Обозначение	h _{дн}	h _{вн}	h _{вн}	h _{вн}	h _{вн}	h _{вн}	h _{вн}	n	n ₁	n ₂	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.1.2.00	1000	1120	100	800	50	300	900	4	5	3	27,3
-01	1100	1820	150	1400	100	500	1500	7	8	3	42,5

1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. H15; h15; $\pm \frac{4T15}{2}$
3. * Размеры для справок

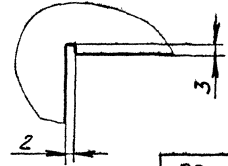
Имя, И.О. Фамилия, Подпись и дата, Визы, Инв. №

1.464.2-26.93-2.1.1.2.00			
Руководитель	Исполнитель	Проверка	Дата
Иванов	Петров	Сидоров	10.10.76
Проверка	Исполнитель	Проверка	Дата
Кузнецов	Сидоров	Петров	10.10.76
Проверка	Исполнитель	Проверка	Дата
Кузнецов	Сидоров	Петров	10.10.76
Борт высокий.		Стадия	Масса
Сборочный чертеж		Р	см, табл.
		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЯ			

✓(✓)

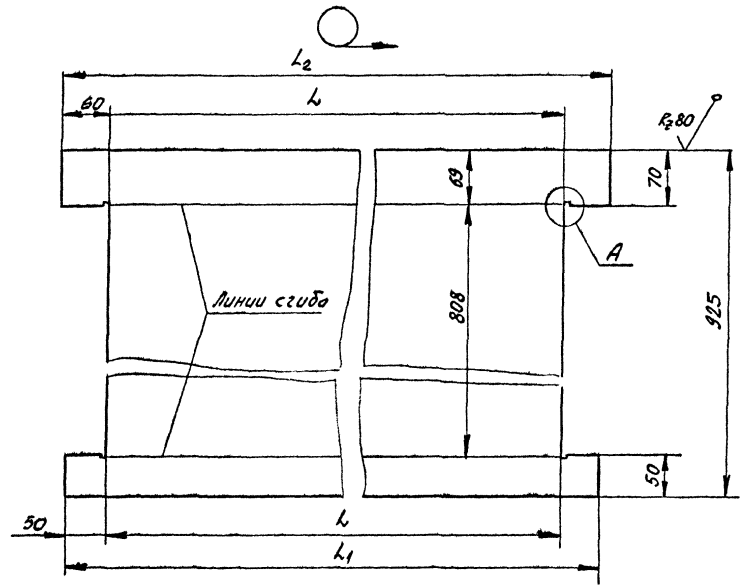


A (1:1)



Обозначение	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.1.2.01	1000	1100	1120	22,1
-01	1700	1800	1820	37,3

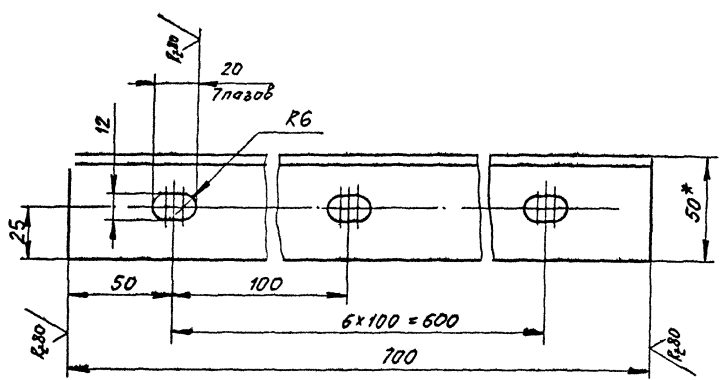
1. H15; h15; ± $\frac{0,115}{2}$
2. *Размер для справок



Изм. №, Подп., Дата, Кол. и дата, Единиц. измер. и

				1.464.2-26.93.2-1.1.2.01		
				Стенка		
				Р	Масса см. табл.	Масштаб 1:5
				Лист		Листов 1
Разработ	Эксектор	Провер	Лист	Лист 2/к Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
И контр	Исполн	Исп	Лист	Лист 360 В-IV ГОСТ 16523-88		
Утвер	Исполн	Исп	Лист	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разработ	Исполн	Исп	Лист			

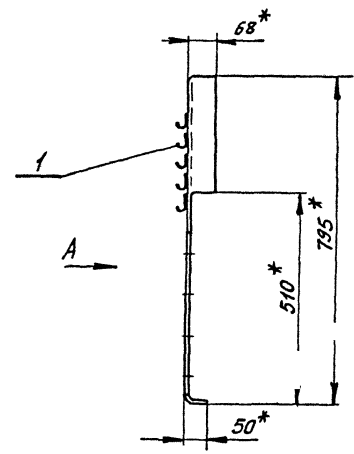
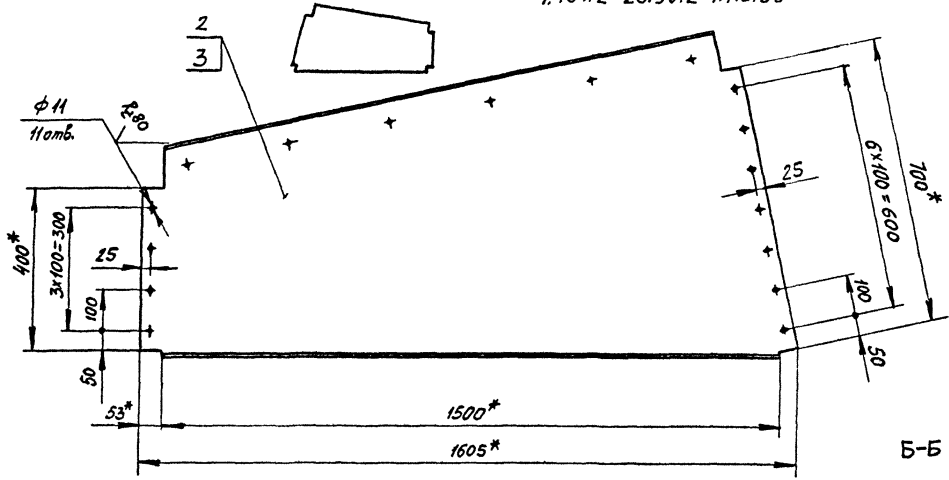
✓(✓)



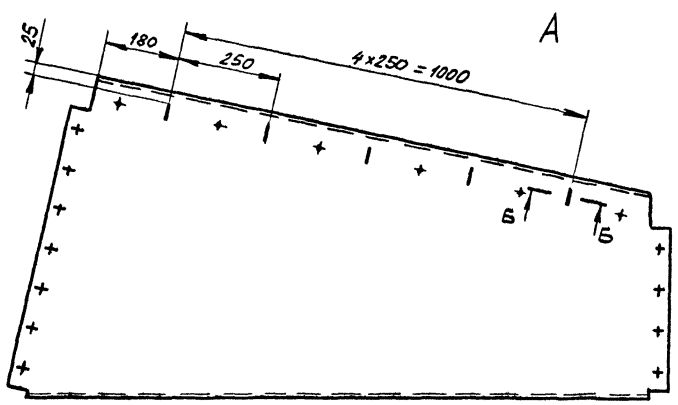
1. H15; h15; $\pm \frac{0.15}{2}$
2. *Размер для справок

Инв. № вкл.	Подл. и дата	Вкл. инв. №	1464.2-26.93.2-1.1.2.02		
			УГОЛОК	Стадия Р	Масса 2,6
				Масштаб 1:2	
				Лист	Листов 1
Рук.об. Александр Н. контр. Артамонов Провер. Артамонов Разраб. Мансретов	[Signature] [Signature] [Signature] [Signature]		Уголок	50x50x5 ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27772-88	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

1.464.2-26.93.2-1.1.3.00-01 - зеркальное отражение
1.464.2-26.93.2-1.1.3.00



Б-Б (1:2)



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 4771-76
2. H15; H15; ± $\frac{T15}{2}$
3. * Размеры для справок

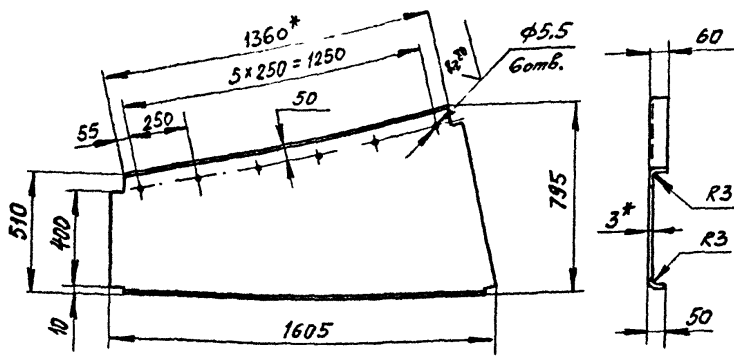
№ вкл. инв. №2
Полв. и дата
№ вкл. инв. №2

1.464.2-26.93.2-1.1.3.00 СБ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	27,3	1:10
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Условие	Александров	Резерв
Сметр	Артамочов	
Провер	Артамочов	
Разработ	Мансфельд	

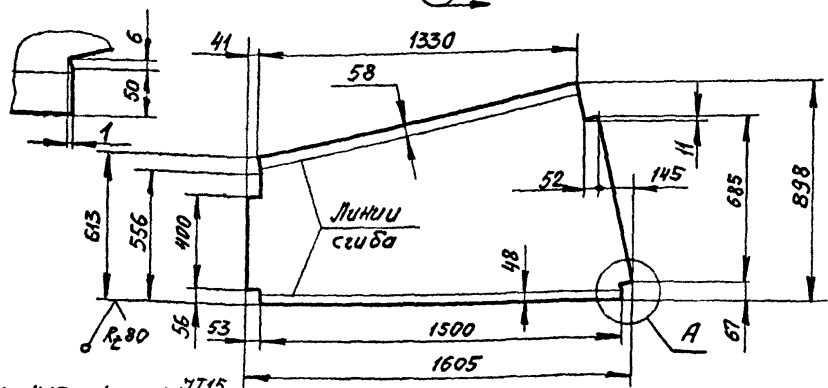
Борт продольный.
Сборочный чертеж

1.464.2-26.93.2-1.1.3.01-01 - зеркальное
отражение 1.464.2-26.93.2-1.1.3.01

✓(✓)



A (1:5)



1. H15; h15; ± $\frac{IT15}{2}$
2. * Размеры для скрапов

ВЗЛК. ИНВ. №2
Лист № поляр. Поляр. № листа

1.464.2-26.93.2-1.1.3.01

Стенка

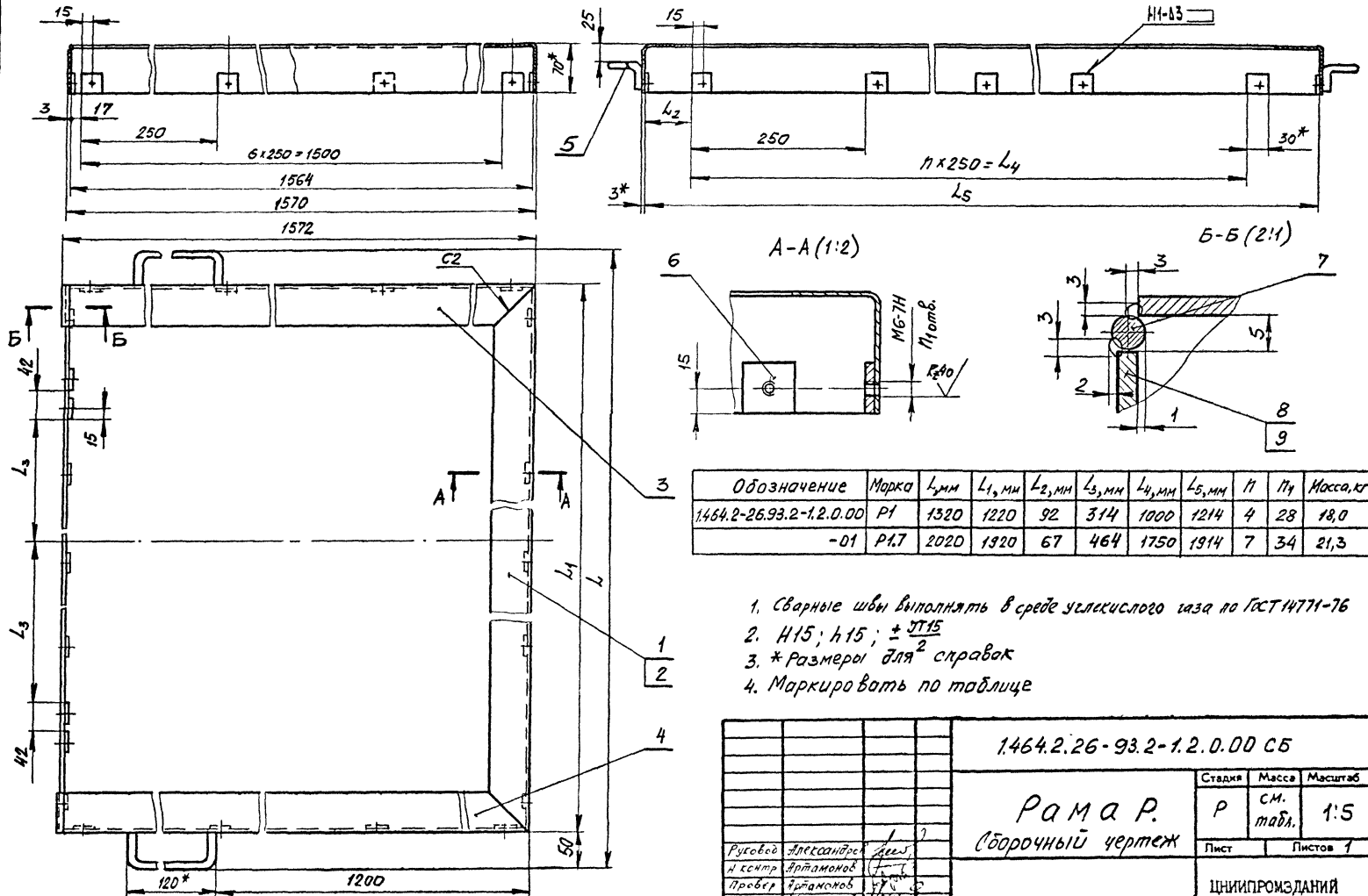
Стадия	Масса	Масштаб
Р	27,4	1:20
Лист	Листов 1	

Руковод.	Александров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Браманов	<i>[Signature]</i>
Провер.	Браманов	<i>[Signature]</i>
Изобр.	Мансфельд	<i>[Signature]</i>

Лист 2/к Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
ОК 360 В-IV ГОСТ 16523-89

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на		Примеч.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A3			1.464.2-26.93.2-1.2.0.00СБ	Оборонный чертеж			
				<u>Детали</u>			
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.2.0.01	Уголок	1		
	2		-01	Уголок		1	
A4	3		1.464.2-26.93.2-1.2.0.02	Уголок	1	1	
	4		-01	Уголок	1	1	
A4	5		1.464.2-26.93.2-1.2.0.03	ручка	2	2	
B4	6		1.464.2-26.93.2-1.2.0.04	Бобышка			
				Лист			
				Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74			
				С235 ГОСТ 27772-88			
				(30x30) h15 $\frac{L_{20}}{\sqrt{}}$	28	34	0,035 кг
B4	7		1.464.2-26.93.2-1.2.0.05	Пруток			
				Круг			
				5-В ГОСТ 1590-88			
				С235 ГОСТ 27772-88			
				е=50 h15	2	2	0,77 кг
				Лист			
				2/с Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74			
				0к 308-IV ГОСТ 16523-89			
B4	8		1.464.2-26.93.2-1.2.0.06	(62x1214) h15 $\frac{L_{20}}{\sqrt{}}$	1		1,76 кг
B4	9		1.464.2-26.93.2-1.2.0.07	(62x1814) h15 $\frac{L_{20}}{\sqrt{}}$		1	2,76 кг
				1.464.2-26.93.2-1.2.0.00			
Име. № подл.	Подп. и дата	ВЗАИМН. №		<p>РамаР</p> <p>Стадия Лист Листов</p> <p>Р 1</p> <p>ЦНИИПРОИЗДАНИЙ</p>			
Руковод.	Александров	[подпись]					
Н. контр.	Артемьев	[подпись]					
Пробер.	Артемьев	[подпись]					
Разраб.	Мансрель	[подпись]					



Обозначение	Марка	L ₂ , мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	L ₄ , мм	L ₅ , мм	П	П _у	Масса, кг
1464.2-26.93.2-1.2.0.00	P1	1520	1220	92	314	1000	1214	4	28	18,0
-01	P1.7	2020	1920	67	464	1750	1914	7	34	21,3

1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. H15; h15; ± 0,15
3. * Размеры для 2 скравок
4. Маркировать по таблице

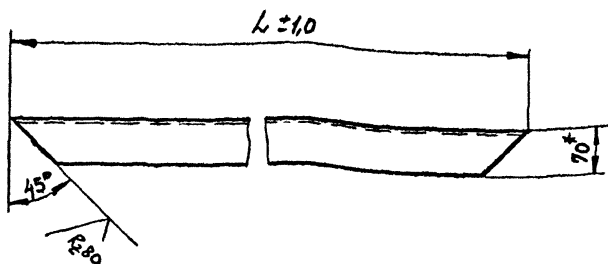
1464.2.26-93.2-1.2.0.00 СБ		
Студия	Масса	Масштаб
P	С.И. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
ЦИНИПРОМЗАДАНИЙ		

Рама Р.
Сборочный чертеж

Руковод Александров
Инженер Артамонов
Провер Артамонов
Горюхов Константин

ИМБ № РОДА. ПОДТ. И АТТА
 В.А.М.И.Н.А.С.

✓(✓)

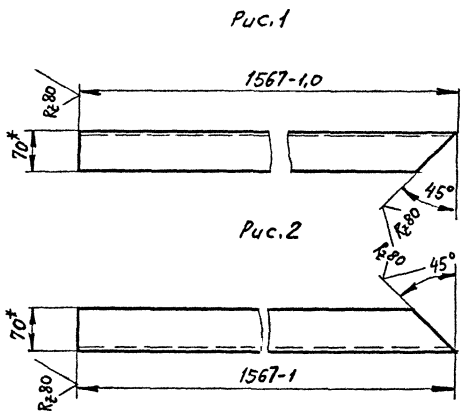


Обозначение	L, мм	Масса
1464.2-26.93.2-12.0.01	1220	3,75
-01	1920	5,97

*Размер для скравок

Име. № подл.	Подпись и дата	1464.2-26.93.2-12.0.01						УГОЛОК	Стадия Р	Масса см. табл.	Масштаб 1:5		
												Лист	Листов 1
		Руковод.	Александров	Л.С.									
		Инж. контр.	Артамонов										
		Провер.	Артамонов										
		Разроб.	Мансфельд	Маша									

✓(✓)

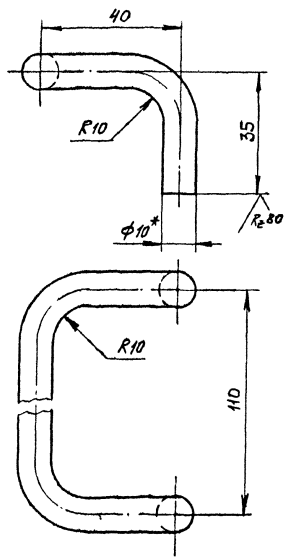


Обозначение	Рис.
1.464.2-26.93.2-1.2.0.02	1
-01	2

* Размеры для справок

Мин. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-1.2.0.02		
			Уголок		
Мин. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Стандия	Масса	Масштаб
			Р	4,9	1:5
Мин. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Лист	Листов 1	
			Уголок 70x70x3 ГОСТ 19771-74 Ø235 ГОСТ 27772-88		
Руководитель Александров И. Кондр. Уртамонов Провер. Уртамонов Разработ. Мансфелд			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

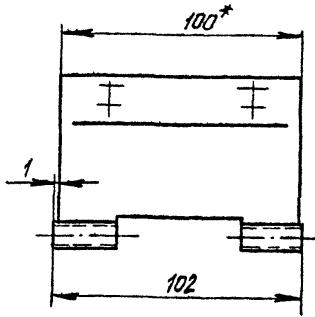
а/√



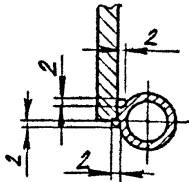
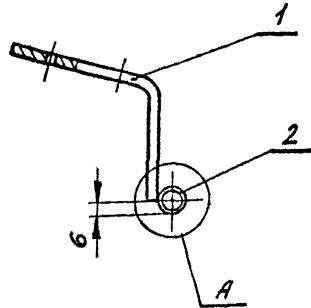
- 1. H15; h15; ± JT15/2
- 2. *Размер для справок

ИЗМ. № ПРА. ПОДЛ. И ДАТА
 ВЗАМ. ИЛИ № 2

				1.464.2-26.93.2-1.2.0.03		
				ручка		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,11	1:1
				Лист	Листов 1	
Руксвод Александр Л.контр. Артамонов Провер. Артамонов Разраб. Мансрелов				Круз 10-В ГОСТ 2530-88 С 235 ГОСТ 27772-88		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



A (1:1)



- 1. Сварные швы выполнять в среде инертного газа по ГОСТ 14771-76
- 2. H15; h15; ± IT15/2
- 3. *Размер для справок
- 4. Маркировать „П1”

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.3.0.01	Планка	1	
A4	2		1.464.2-26.93.2-1.3.0.02	Втулка	2	

1.464.2-26.93.2-1.3.0.00

Петля П1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,51	1:2
Лист	Листов 1	

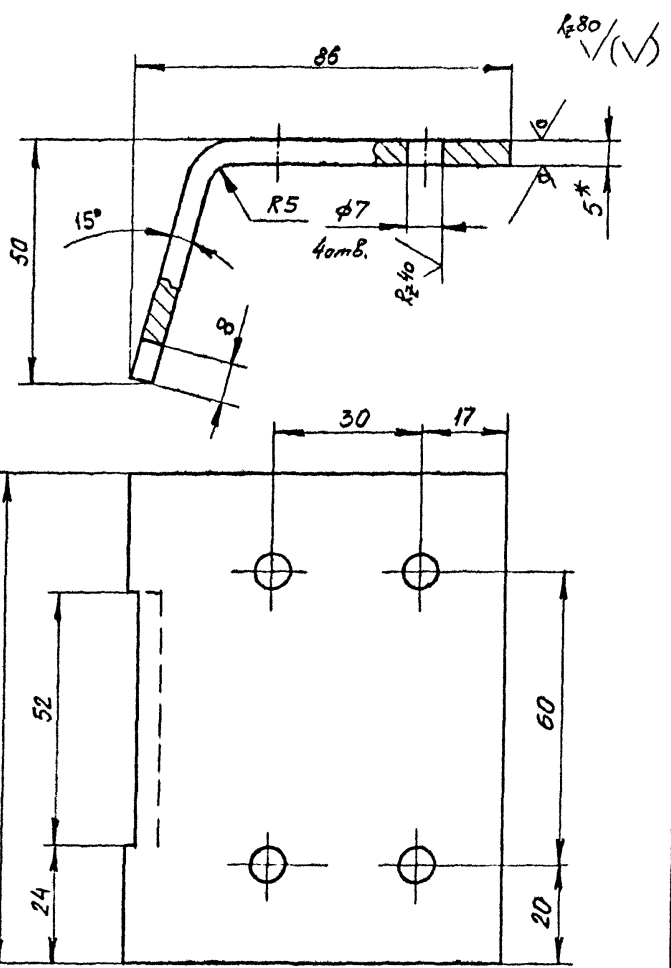
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. №2

Подп. и дата

Инв. № подл

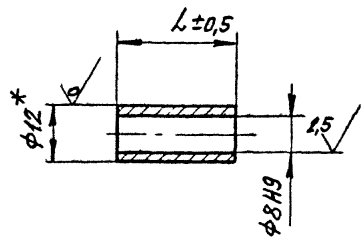
Рукосев	Александров	Сели
Н Контр	Артановский	Лист
Провер	Артановский	Лист
Разраб	Мансфелов	Лист



1. H15; h15; $\pm \frac{0.15}{2}$
 2. * Размер для справок

Изм. №	№ док. и дата	Взм. инв. №	1.464.2-26.93.2-1.3.0.01		
			Планка		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0,49	1:1
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Руковод.	Александр	Алекс	Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Исполн.	Ярмамон	Ярмамон	С235 ГОСТ 27772-88		
Провер.	Ярмамон	Ярмамон			
Разраб.	Мансфельд	Мансфельд			

R_z80 ✓(✓)

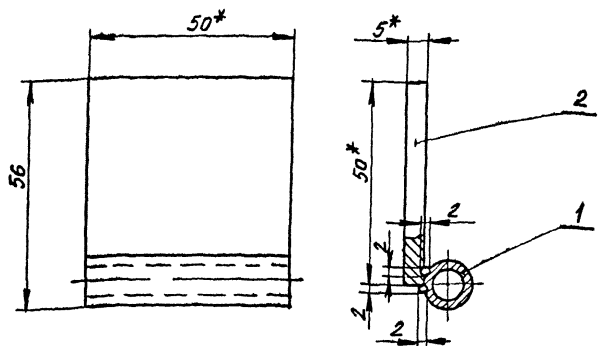


Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.3.0.02	25	0,012
-01	50	0,024

* Размер для справок

Изм. № Подп. И. Д. А. Т. А. В. З. А. М. И. Н. Е. А. 2

			1.464.2-26.93.2-1.3.0.02		
			Втулка		
			Стадия	Масса	Масштаб
			P	см. табл.	1:1
			Лист		Листов 1
Руксод.	Александров	<i>[Signature]</i>	Круг 12-В ГОСТ 2590-88		
И. контр.	Артёмов	<i>[Signature]</i>	С 235 ГОСТ 27772-88		
Провер.	Артёмов	<i>[Signature]</i>	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разраб.	Мокшелев	<i>[Signature]</i>			



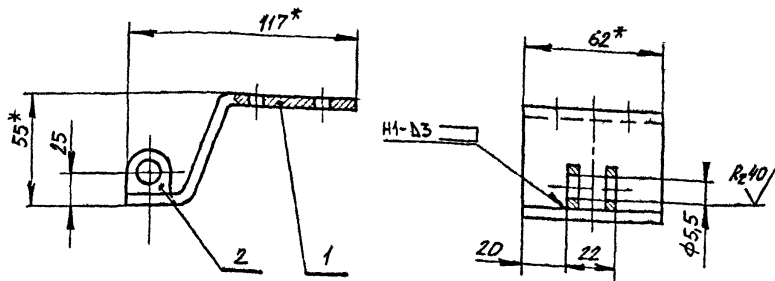
1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. * Размеры для справок
3. маркировать "П2"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.3.0.02-01	Втулка	1	
B4	2		1.464.2-26.93.2-1.4.0.01	Планка		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				C235 ГОСТ 27772-88		
				(50x50) H15 ⁴⁸⁰ ✓	1	0,1 кг

Инв. № 2 подл. Подл. и дата
 Взам. инв. №

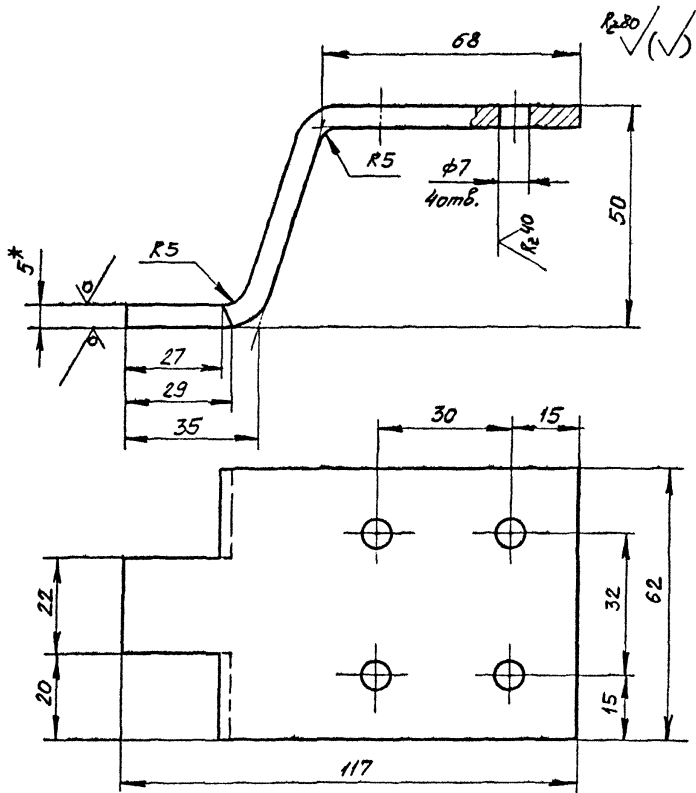
1.464.2-26.93.2-1.4.0.00			
Петля П2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,13	1:1
	Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Руководитель Александров А.С.
 Инженер Ариамонов А.И.
 Проверка Ариамонов А.И.
 Разработчик Мансруфов А.И.



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. H15; h15; ± $\frac{J14}{2}$
3. * Размеры для справок

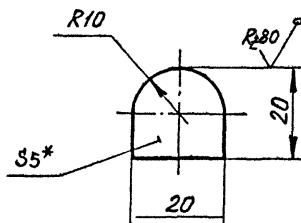
Изм. №	Пояс.	Полн.	Дата	Взм. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
									<u>Детали</u>		
				A4			1	1.464.2-26.93.2-1.5.0.01	Профиль	1	
				A4			2	1.464.2-26.93.2-1.5.0.02	Ушко	2	
1.464.2-26.93.2-1.5.0.00											
Кронштейн									Стадия	Масса	Масштаб
									P	0,46	1:2
									Лист	Листов 1	
									ДИИПРОМЗДАНИЙ		
Разработ.	Мансфельд										
Провер.	Артюменко										
Н.Кал.	Артюменко										
Руковод.	Александр										



1. H15; h15; $\pm \frac{\Delta 15}{2}$
2. * Размер для справок

ИЗВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВУЗ. ИНВ. №	1.464.2-26.93.2-1.5.0.01			
			Профиль			
Исполд.	И контр.	Провер.	Разраб.	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,42	1:1
Александров	Артamonov	Артamonov	Минсераев	Лист	Листов 1	
Б-ПН-5	ГОСТ 19903-74			Лист		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
С235	ГОСТ 27772-88					

✓(✓)



1. H15; h15; $\pm \frac{J15}{2}$
 2. * Размер для справок

Изм. №	Подп.	И. Д. АТА	Дата	1.464.2-26.93.2-1.5.0.02		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,02	1:1
Руковод.	Александр	Севин		Лист	Листов /	
Контр.	Артamonov			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Провер.	Артamonov			С235 ГОСТ 27772-88		
Изобр.	Мансфелд	Павлов		ЦНИПРОМЭДАНИЙ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А4			1.464.2-26.93.2-1.6.0.00 сБ	Сварочный чертеж	X	X		
				<u>Детали</u>				
				Обвязка				
				Хрис 6-В ГОСТ 2530-88				
				С235 ГОСТ 27772-88				
Б4	1		1.464.2-26.93.2-1.6.0.01	С = 4465 h15	2			0,99 кг
Б4	2		1.464-26.93.2-1.6.0.02	С = 5865 h15		2		1,30 кг
				Сетка				
				Сетка сварная				
				оцинкованная №25				
				ТУ 4-4-719-76				
Б4	3		1.464.2-26.93.2-1.6.0.03	1400 x 1000	1			3,5 кг
Б4	4		1.464.2-26.93.2-1.6.0.04	1400 x 1700		1		6,0 кг

Изм. № подл. Подв. и дата Подп. и дата

1.464.2-26.93.2-1.6.0.00

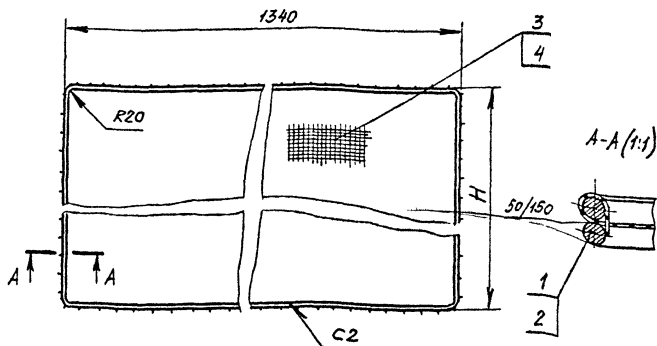
Утвердил Александров
 И.Контр. Ятманов
 Провер. Ятманов
 Разработ. Нахфельд

Сетка защитная СЗ

Стадия Лист Листов

Р 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	H, мм	Масса, кг
1.464.2-26.932-1.6.0.00	С31	960	5,5
-01	С31.7	1660	8,6

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Маркировка по таблице

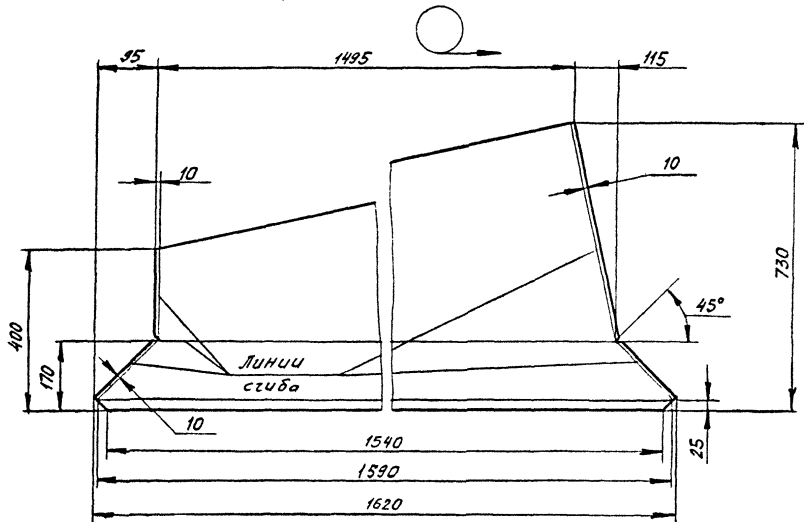
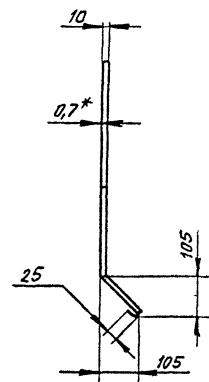
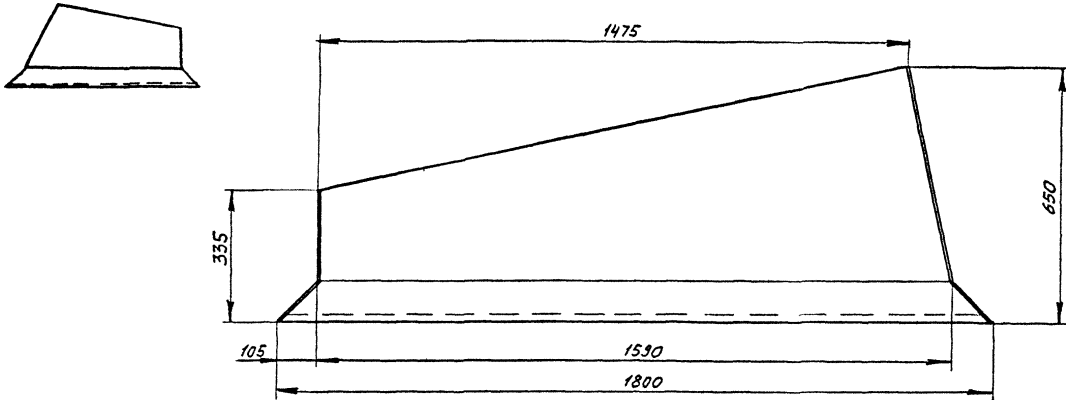
1.464.2-26.932-1.6.0.00 СБ

Сетка защитная СЗ.

Сборочный чертёж

Стади	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

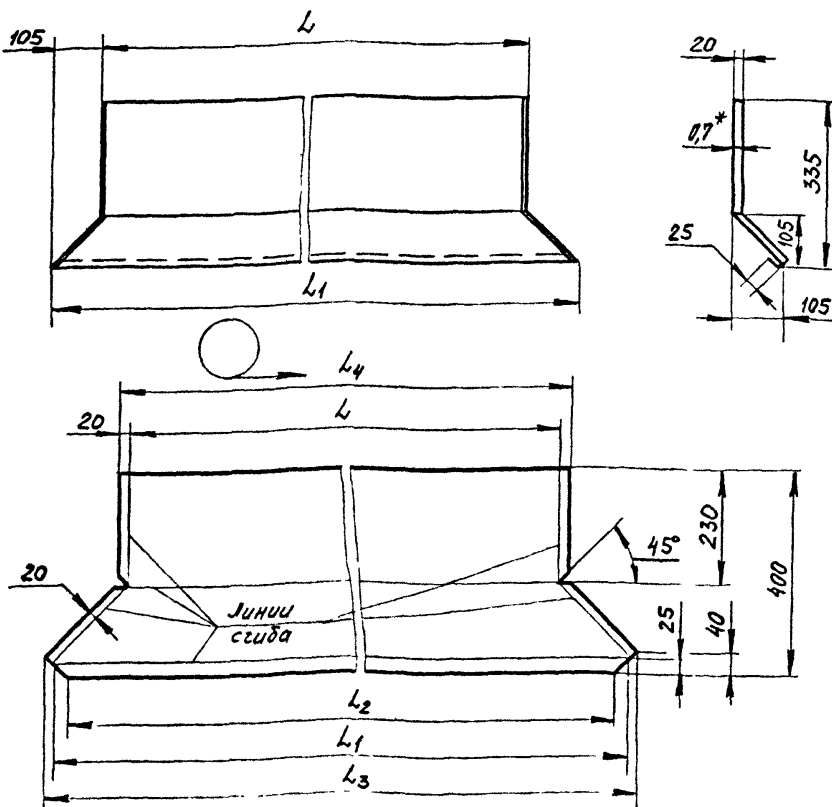
1,464.2-26.93.2-0.0.0.03-01 - зеркальная
отражение 1,464.2-26.93.2-0.0.0.03



1. Маркировать ФТ*
2. Размер для справок

Имя, № подл., Подл. и дата, ЕММ ИВБ, А2

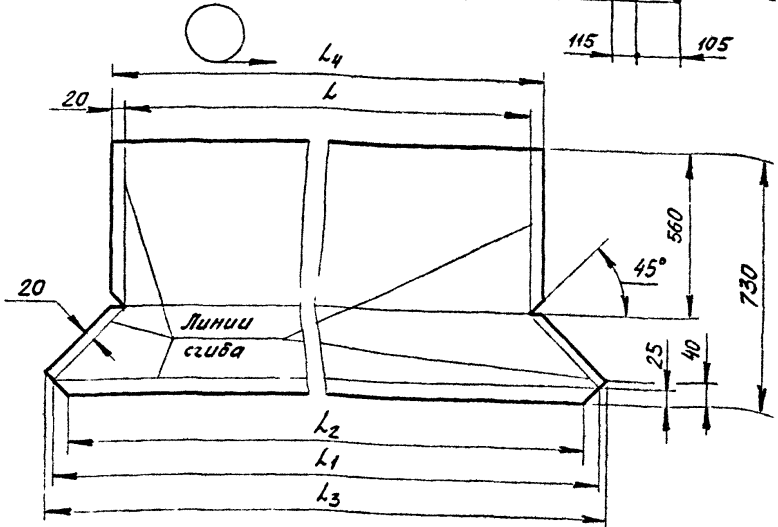
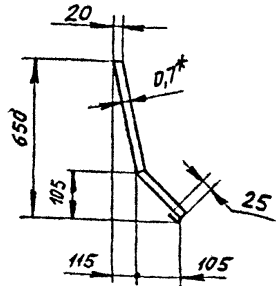
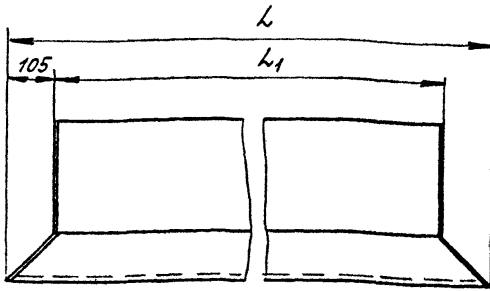
				1,464.2-26.93.2-0.0.0.03		
				Элемент фартука ФТ		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	4,9	1:10
				Лист	Листов 1	
Руковод.	Александр	Р	Лев	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
И контр.	Артамонов	С	И			
Провер.	Артамонов	С	И			
Разраб.	Мансфельд	С	И	ОЦБ-ПН-ИД-И7 ГОСТ 19304-90		
				СЭЗкп-ПК-МТ-ИР ГОСТ 4918-80		



Обозначение	Марка	$L, \text{мм}$	$L_1, \text{мм}$	$L_2, \text{мм}$	$L_3, \text{мм}$	$L_4, \text{мм}$	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-0.0.0.01	ФП 1	1145	1355	1305	1385	1185	2,7
-01	ФП 1.7	1845	2055	2005	2085	1885	4,2

1.* Размер для справок 2. Маркировать по таблице

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-0.0.0.01		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	1:10
			Лист	Листов 1	
Рисовод. Александров			Элемент фартука ФП		
Н. контр. Артамонов					
Провер. Артамонов			04 Б-ПН-НО-0,7 ГОСТ 19904-90		
Разраб. Махфельд			Ст 3 кл-ПК-МТ-НР-1 ГОСТ 14918-80		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Марка	$L_2, \text{мм}$	$L_1, \text{мм}$	$L_2, \text{мм}$	$L_3, \text{мм}$	$L_4, \text{мм}$	Масса, кг
1464.2-26.93.2-0.0.0.02	ФЛ1	1145	1355	1305	1385	1185	4,85
-01	ФЛ1.7	1845	2055	2005	2085	1885	7,62

1. *Размер для справок 2, Маркировать по таблице

1464.2-26.93.2-0.0.0.02

Элемент фартука
ФЛ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

04 Б-ПН-НО-0,7 ГОСТ 19904-90
СтЗкл-ПК-МТ-НР-1 ГОСТ 19918-80

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рисовал. Александров
Ч. контр. Артамонов
Провер. Артамонов
Разраб. Мансфельд

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.0.0.00										Примечание		
					-	01											
				<u>Документация</u>													
А3			1.464.2-26.93.2-2.0.0.00СБ	Сборочный чертеж	×	×											
				Сборочные единицы													
А4	1		1.464.2-26.93.2-2.1.0.00	Борт торцевой БТ 1,5	1	1	✓										
			-01	Борт торцевой БТ 1,5	1	1	✓										
	2		1.464.2-26.93.2-2.2.0.00	Борт продольный левый БПЛ	1												
			-01	Борт продольный левый БПЛЗ		1	✓										
	3		1.464.2-26.93.2-2.3.0.00	Борт продольный правый БПП	1												
			-01	Борт продольный правый БППЗ		1	✓										
	4		1.464.2-26.93.2-2.4.0.00	Диафрагма	1												
	5		1.464.2-26.93.2-2.5.0.00	Рама Р6	1												
			-01	Рама Р3		1	✓										
					1.464.2-26.93.2-2.0.0.00												
					КАРКАС										Стадия	Лист	Листов
															Р	1	2
															ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
					Рубцов Александр Александрович Н.контр. Артомонов Сергей Иванович Провер. Мансфельд Владимир Иванович Разраб. Мирошников Александр Иванович												

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Классификация	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.0.0.00										Примечание	
					-	01										
				<i>Стандартные изделия</i>												
		6		<i>Болт М10-6гх30.58.099</i>												
				<i>ГОСТ 7798-70</i>	30	20										
		7		<i>Гайка М10-6Н.5.099</i>												
				<i>ГОСТ 5915-70</i>	30	20										
		8		<i>Шайба 10.65Г 099</i>												
				<i>ГОСТ 6402-70</i>	30	20										
		9		<i>Шайба 10.01.08кп 099</i>												
				<i>ГОСТ 11371-78</i>	30	20										

Ц.00118-03 34

1.464.2-26.93.2-2.0.0.00

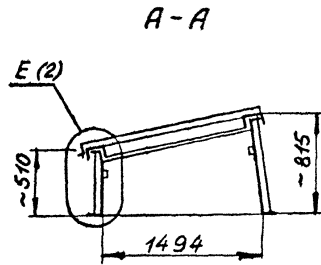


Рис. 1
B

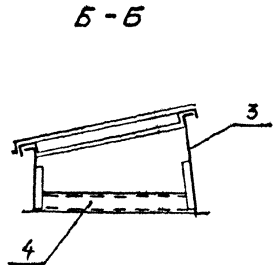
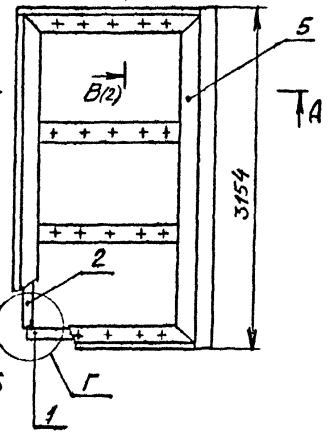
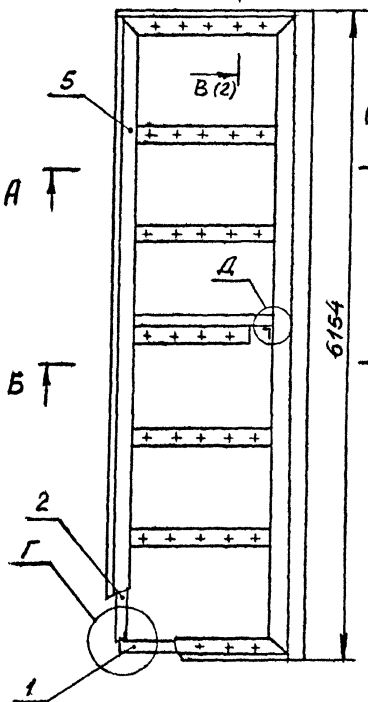
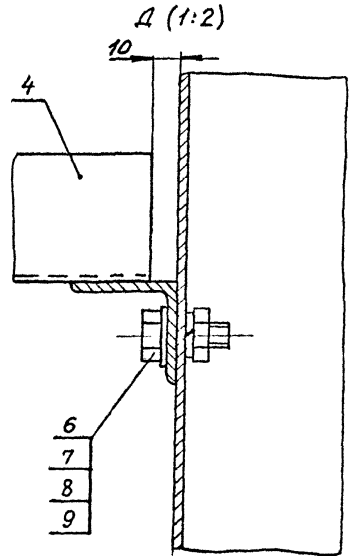
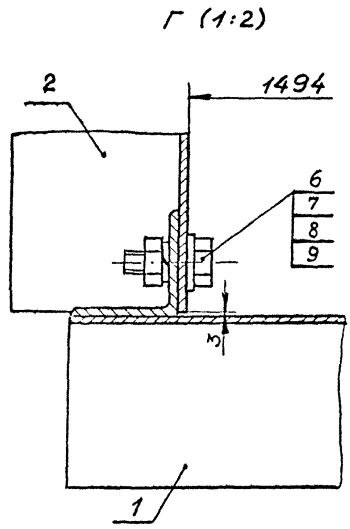


Рис. 2
B



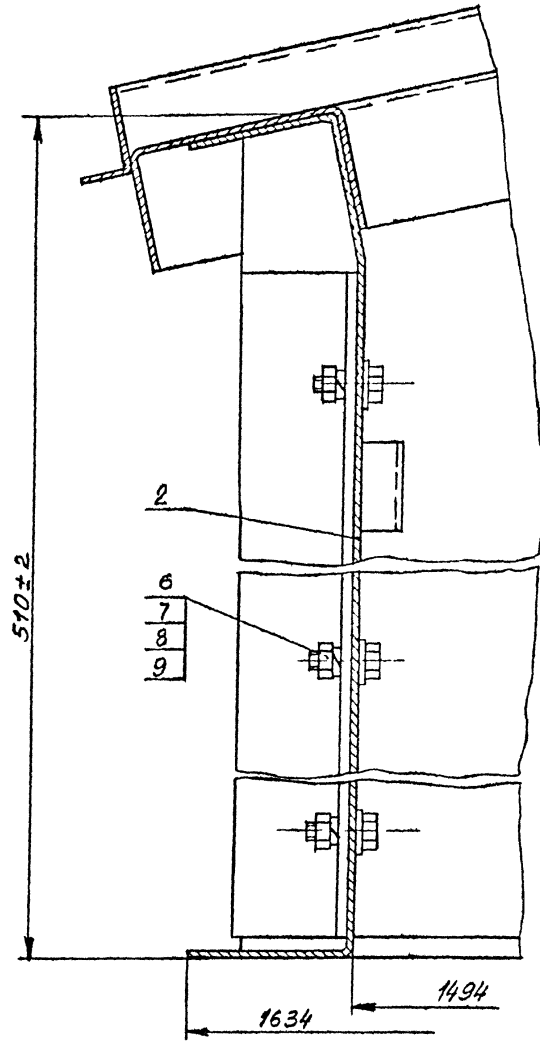
Размеры для справок

Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.4642-26.932-20.000	1	426,9
-01	2	244,0

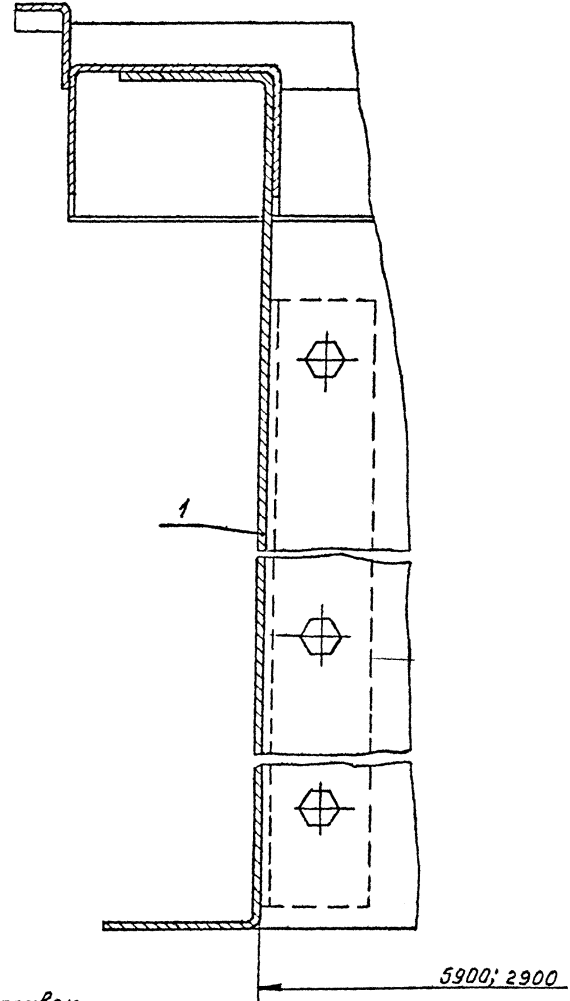
				1464.2-26.932-2.00.00 СБ			
				Каркас. Сборочный чертёж	Стальной	Масса	Масштаб
					Р	С.м. табл.	1:40
				Лист 1		Листов 2	
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Рисовал	Александров	Селин					
Н. конт.	Артомонов	Селин					
Провер.	Мансарельд	Чайков					
Разработ.	Мирошни.	Селин					

Цирк. № 002 Подпись и дата Взам. Инв. №

E (1:2)(1)



B-B (1:2)(1)



Размеры для справок

1464.2-26.93.2-2.0.0.00 СБ

Лист
2

Циф. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

Имя и подл.	Подпись и дата	Взам, инв. №
-------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.1.0.00										Примечание		
					01												
				<u>Документация</u>													
А3			1.464.2-26.93.2-2.1.0.00 сб	Сборочный чертеж	X	X											
				<u>Детали</u>													
А3	1		1.464.2-26.93.2-2.1.0.01	Стенка	1	1											
			-01	Стенка	1	1											
А4	2		1.464.2-26.93.2-2.1.0.02	Элемент соединительн.	2												
			-01	Элемент соединительн.	2												

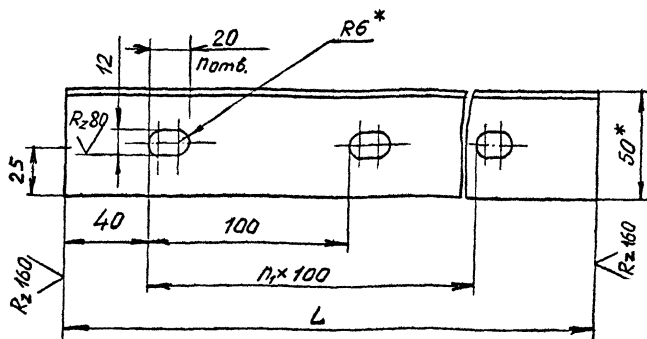
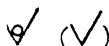
Руковод.	Александров	<i>Александров</i>
Н.контр.	Артамонов	<i>Артамонов</i>
Проверил	Мансфельд	<i>Мансфельд</i>
Разработ.	Мирошниченко	<i>Мирошниченко</i>

1.464.2-26.93.2-2.1.0.00

Борт торцевой БТ1,5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	L, мм	n	n ₁	Масса, кг
1464.2-26.93.2-2.1.0.02	400	4	3	1,51
-01	700	7	6	2,64

1. * Размеры для справок
 2. H15; h15; $\pm \frac{IT15}{2}$

1464.2-26.93.2-2.1.0.02

Элемент
соединительный

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

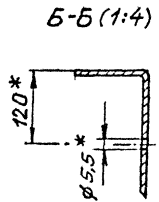
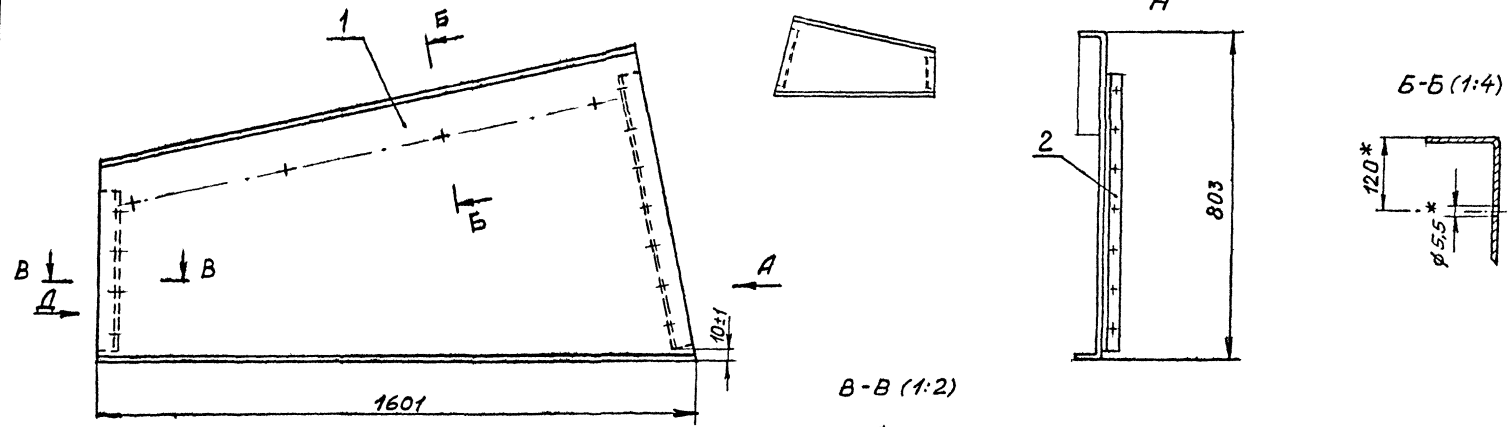
Уголок 50×50×56 ГОСТ 8509-86
С235 ГОСТ 21772-88

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

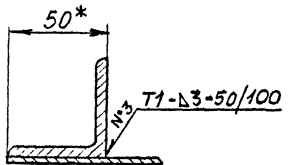
Инв. № гвдн, Подпись и дата, Взам. инв. №

Руковод Александров А.С. -
 Н. контр. Артамонов А.В.
 Проверил Мансфельд А.И.
 Разраб. Мирошников А.И.

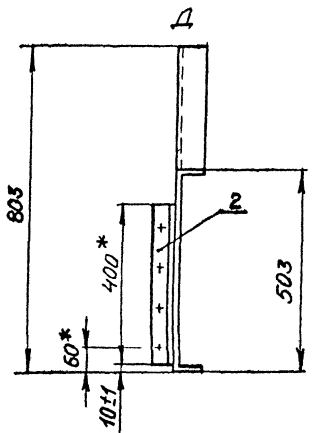
1464.2-26.93.2-2.1.0.00-01-
 зеркальное отражение 14642-26.93.2-2.1.0.00
 (1:40)



В-В (1:2)



- 1.*Размеры для справок
- 2.Маркировать, БТ1,5"
- 3.Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- 4.± $\frac{IT15}{2}$

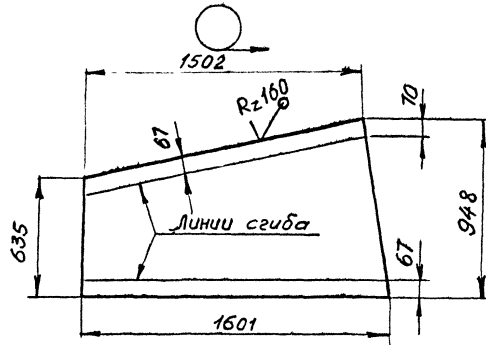
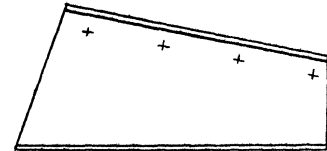
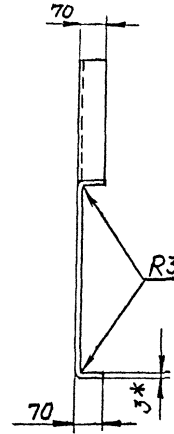
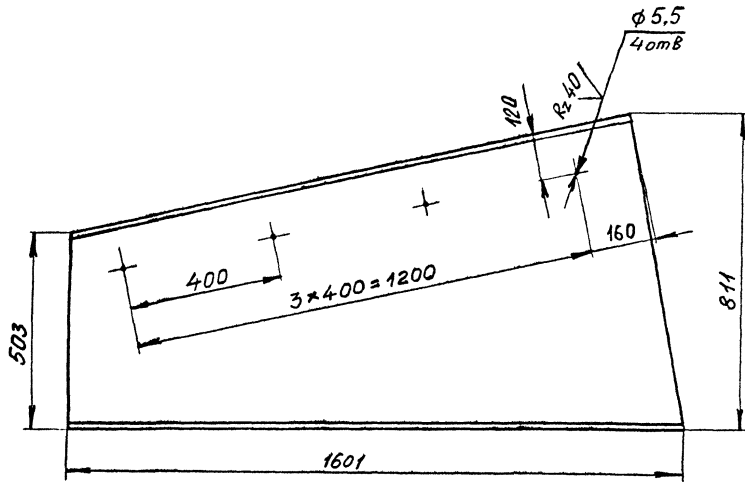


ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

1464.2-26.93.2-2.1.0.00 СБ			
Борт торцевой БТ1,5. Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	32,4	1:10
Руководитель Александр Дельс	Лист	Листов 1	
Н.Конт. Автоматов А.И.	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Проверил Мачарский И.И.			
Разработчик Мироминский Д.И.			

√(√)

1464.2-26.93.2-2.1.0.01-01 - зеркальное
отражение 1464.2-26.93.2-2.1.0.01
(1:20)



1.* Размеры для справок

2. H15; h15; ± $\frac{IT15}{2}$

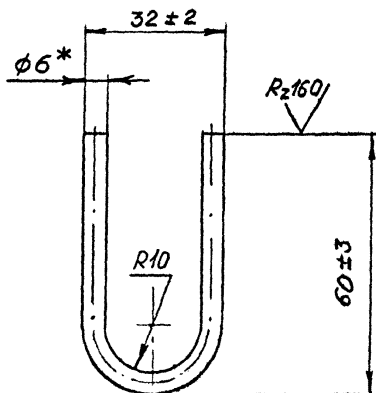
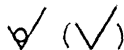
Шт. № 0001, Подпись и дата, Взам. шт. № 0001

			1464.2-26.93.2-2.1.0.01			
			Стенка	Станд.	Масса	Масштаб
				Р	28,3	1:10
			Лист	Листов 1		
Руковод.	Александров	Иссл.	Лист № Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ОК 360В-IV ГОСТ 16525-86			
Начерт.	Артамонов	Исполн.				
Проверка	Монстрель	Исполн.				
Разраб.	Мирошников	Исполн.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Им.в. № подл.		Подпись и дата		Взам. им.в. №														
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.464.2-26.93.2-2.2.0.00										ПРИМ. ИДНИЕ			
					-	01												
				<u>Документация</u>														
A3			1.464.2-26.93.2-2.2.0.00 сб	Сборочный чертеж	X	X												
				<u>Детали</u>														
A3	1		1.464.2-26.93.2-2.2.0.01	Стенка	1													
				-01 Стенка	1													
A4	2		1.464.2-26.93.2-2.2.0.02	Скоба	4	4												
B4	3		1.464.2-26.93.2-2.2.0.03	Уголок 20*20*3-БГОСТ8509-86														
				С 235 ГОСТ 27772-88														
				Л = 40-2	12	6												0,04

				1.464.2-26.93.2-2.2.0.00					
				Борт продольный					
				левый БЛ					
				Стадия					
				Р		Лист		Листов	
								1	
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ					

Руковод	Александров	
И контр	Аятанов	С.П.Т.
Проверил	Мансуров	М.А.С.
Разроб.	И.И.И.	



* Размер для справок

1464.2-26.93.2-2.2.0.02

СКОБА

Стандарт Масса/Масштаб

Р 0,03 1:1

Лист Листов 1

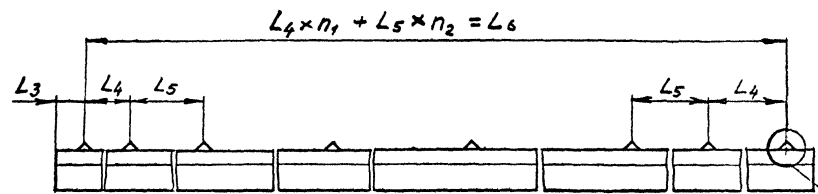
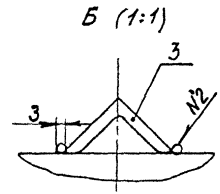
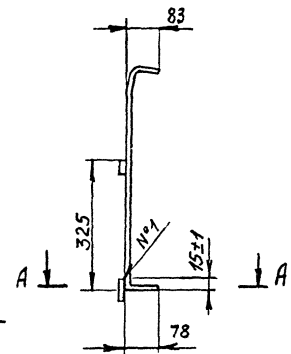
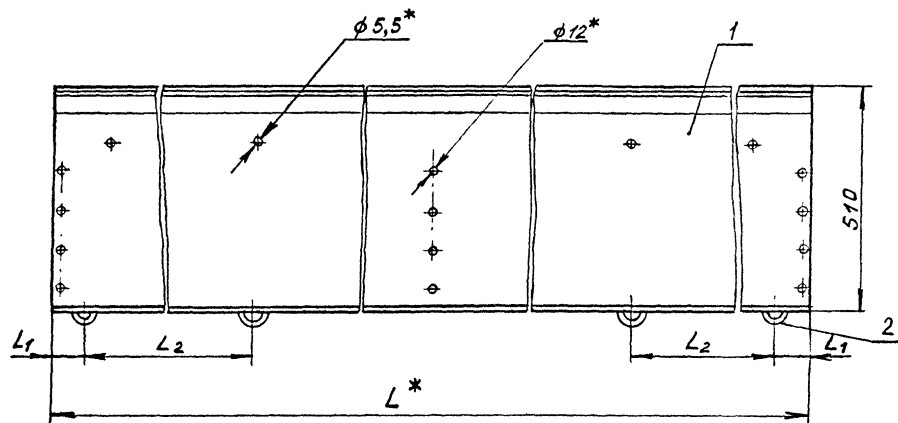
Круг 6-В ГОСТ 2590-88
Ст 3Кп ГОСТ 535-88

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00118-03 40

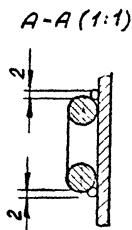
Име. № пров. Пароль и дата взым. шифр

Руководит. Александров С.С. А.
Н. конта. Артамонов Е.В. А.
Проверил. Мансфельд И.И. А.
Р73300. Мирошник И.И. А.



Обозначение	Марка	Размеры, мм						n1	n2	Масса, кг	
		L*	L1	L2	L3	L4	L5				L6
1464.2-26.93.2-2.2.0.00	БПЛ6	5894	80	2300	146	707	290	5602	6	5	91,2
-01	БПЛ3	2894	150	1300	146	704	290	2602	3	2	44,7

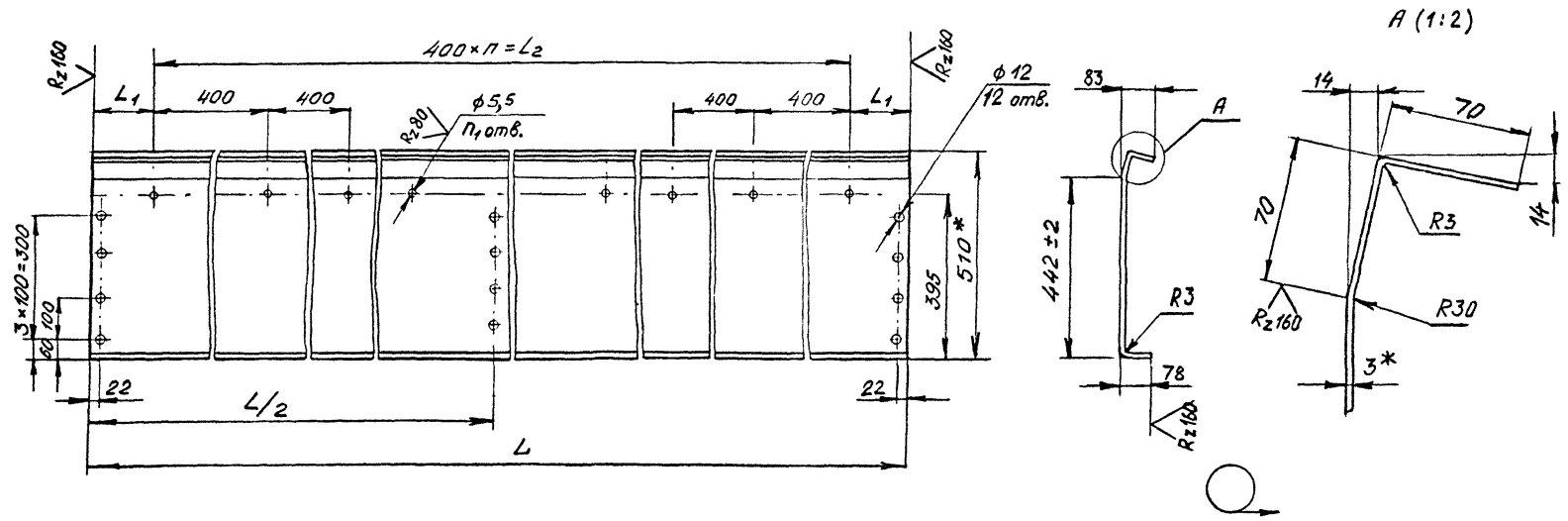
- * Размеры для справок
- Сварные швы №1 и №2 выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 1477-76
- ± IT15
- Маркировать по таблице



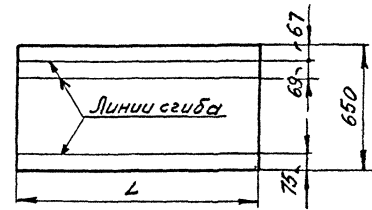
1464.2-26.93.2-2.2.0.00 СБ		
Борт продольный левый БПЛ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Стадия
Р	См. табл.	Масса
Лист	Листов	Мощность
Руководитель: Киселев		1:10
Н.компр: Артамонов		1
Проектировщик: Мансуров		1
Разработчик: Мирошниченко		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Цифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм			n	n1	Масса, кг
	L	L1	L2			
1464.2-26.93.2-2.2.0.01	5894	147	5600	14	15	90,2
-01	2894	47	2800	7	8	44,3



Цена в рубль, Пайпсы и вода, Взам. инвент.

- * Размер для справок
- 2. H15; h15; ± 115/2

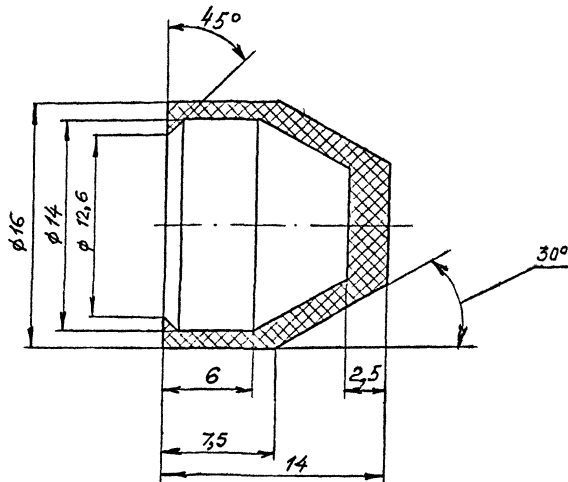
				1464.2-26.93.2-2.2.0.01		
				Стенка		Масштаб
				Р		1:10
				Лист		Листов 1
Рубцова Александр Н.конт. Лотманов Проверил Монсфельд Разраб. Мирошниченко				Лист 5-ПНЗ ГОСТ 19903-74 ОК-3608-Ю ГОСТ 16523-89		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам, инв №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.3.0.00						Гр. ме чанье
					-	01					
				<u>Документация</u>							
A3			1.464.2-26.93.2-2.3.0.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×					
				<u>Детали</u>							
A4	1		1.464.2-26.93.2-2.3.0.01	Стенка		1					
			-01	Стенка			1				
A3	2		1.464.2-26.93.2-2.2.0.02	Скоба	4	4					
B4	3		1.464.2-26.93.2-2.2.0.03	Уголок 20x20x3-Б ГОСТ 8509-85							
				С 235 ГОСТ 27772-88							
				L=40-2	12	6					

				1.464.2-26.93.2-2.3.0.00		
Руковод	Александр	Л	Л	Борт продольный правый БПП		
Н.контр	Ахтаманов	Л	Л			
Пробер	Мансфельд	Л	Л			
Разраб.	Милушицкий	Л	Л			
Стадия	Лист	Листов				
Р		1				
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						

3,2



$$\pm \frac{0.15}{2}$$

Шкала: 1:1

1.464.2-26.93.2-0.0.0.12

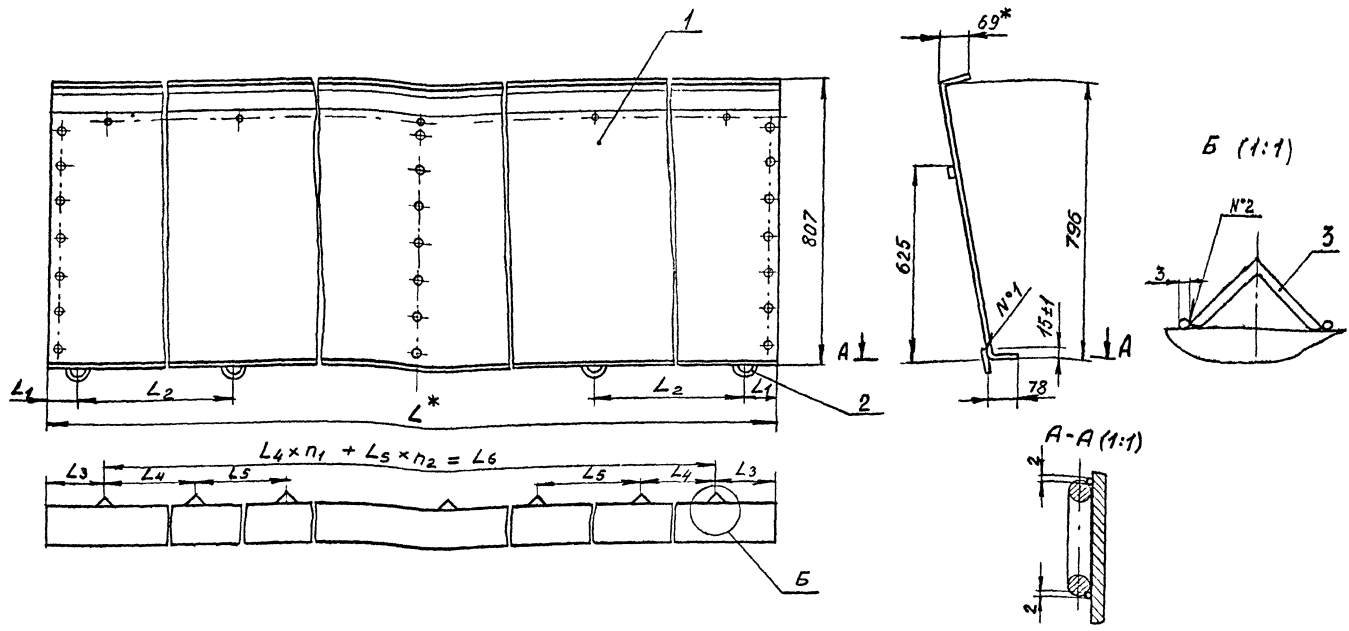
Колпачок

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	0,0007	4:1
Лист		Листов 1

Руковод	Александров	И.И.
Н.конт.	Артемона	И.И.
Провер	Манфелд	И.И.
Разраб.	Мирошниченко	И.И.

Полиэтилен 20708-016
ГОСТ 16338-85

ЦНИИПРОМЗАНИЙ



Обозначение	Марка	Размеры, мм							n1	n2	Масса, кг
		L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6			
1.464.2-26.93.2-2.3.0.00	БПП6	6894	80	2300	146	707	290	5602	6	5	134,0
-01	БПП3	2894	150	1300	146	704	290	2602	3	2	65,5

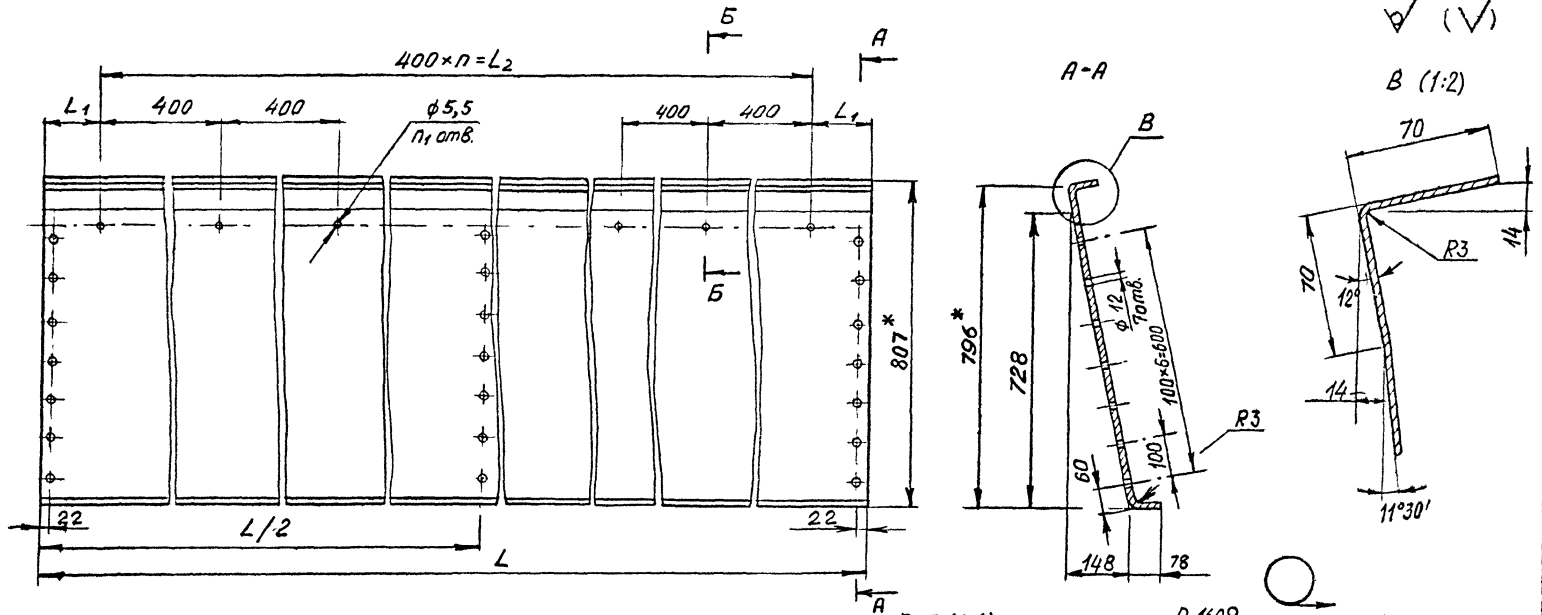
1. Размеры для справок
 2. Сварные швы №1 и №2 выполнять в среде углекислого газа
 $3. \pm \frac{0,15}{2}$

4. Маркировать по таблице

				1.464.2-26.93.2-2.3.0.00 сб				
				Борт продольный правый БПП.		Сталь	Масса	Масштаб
				Сборочный чертеж		Р	см.	1:10
						Лист	Листов	
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				

Руководитель Александров А.И.
 Н.конт. Артамонов С.И.
 Проверил Мансфельд Л.С.
 Разработчик Широшников И.И.

См. №1 табл. Подпись и дата, в л.м. ш.м.



Обозначение	Размеры, мм			n	n1	Масса, кг
	L	L1	L2			
1.464.2-26.93.2-2.3.0.01	5894	147	5600	14	15	133,0
-01	2894	47	2800	7	8	65,1

* Размеры для справок
 2. H15; h15; ± 1/2

				1.464.2-26.93.2-2.3.0.01		
Стенка				Стадия	Масштаб	Масштаб
				Р	СМ, табл.	1:10
Лист				Листов 7		
Лист № 1				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Лист № 2				Листов 7		
Лист № 3				Листов 7		
Лист № 4				Листов 7		
Лист № 5				Листов 7		
Лист № 6				Листов 7		
Лист № 7				Листов 7		
Лист № 8				Листов 7		
Лист № 9				Листов 7		
Лист № 10				Листов 7		
Лист № 11				Листов 7		
Лист № 12				Листов 7		
Лист № 13				Листов 7		
Лист № 14				Листов 7		
Лист № 15				Листов 7		
Лист № 16				Листов 7		
Лист № 17				Листов 7		
Лист № 18				Листов 7		
Лист № 19				Листов 7		
Лист № 20				Листов 7		
Лист № 21				Листов 7		
Лист № 22				Листов 7		
Лист № 23				Листов 7		
Лист № 24				Листов 7		
Лист № 25				Листов 7		
Лист № 26				Листов 7		
Лист № 27				Листов 7		
Лист № 28				Листов 7		
Лист № 29				Листов 7		
Лист № 30				Листов 7		
Лист № 31				Листов 7		
Лист № 32				Листов 7		
Лист № 33				Листов 7		
Лист № 34				Листов 7		
Лист № 35				Листов 7		
Лист № 36				Листов 7		
Лист № 37				Листов 7		
Лист № 38				Листов 7		
Лист № 39				Листов 7		
Лист № 40				Листов 7		
Лист № 41				Листов 7		
Лист № 42				Листов 7		
Лист № 43				Листов 7		
Лист № 44				Листов 7		
Лист № 45				Листов 7		
Лист № 46				Листов 7		
Лист № 47				Листов 7		
Лист № 48				Листов 7		
Лист № 49				Листов 7		
Лист № 50				Листов 7		
Лист № 51				Листов 7		
Лист № 52				Листов 7		
Лист № 53				Листов 7		
Лист № 54				Листов 7		
Лист № 55				Листов 7		
Лист № 56				Листов 7		
Лист № 57				Листов 7		
Лист № 58				Листов 7		
Лист № 59				Листов 7		
Лист № 60				Листов 7		
Лист № 61				Листов 7		
Лист № 62				Листов 7		
Лист № 63				Листов 7		
Лист № 64				Листов 7		
Лист № 65				Листов 7		
Лист № 66				Листов 7		
Лист № 67				Листов 7		
Лист № 68				Листов 7		
Лист № 69				Листов 7		
Лист № 70				Листов 7		
Лист № 71				Листов 7		
Лист № 72				Листов 7		
Лист № 73				Листов 7		
Лист № 74				Листов 7		
Лист № 75				Листов 7		
Лист № 76				Листов 7		
Лист № 77				Листов 7		
Лист № 78				Листов 7		
Лист № 79				Листов 7		
Лист № 80				Листов 7		
Лист № 81				Листов 7		
Лист № 82				Листов 7		
Лист № 83				Листов 7		
Лист № 84				Листов 7		
Лист № 85				Листов 7		
Лист № 86				Листов 7		
Лист № 87				Листов 7		
Лист № 88				Листов 7		
Лист № 89				Листов 7		
Лист № 90				Листов 7		
Лист № 91				Листов 7		
Лист № 92				Листов 7		
Лист № 93				Листов 7		
Лист № 94				Листов 7		
Лист № 95				Листов 7		
Лист № 96				Листов 7		
Лист № 97				Листов 7		
Лист № 98				Листов 7		
Лист № 99				Листов 7		
Лист № 100				Листов 7		

Цилиндр. Подпись и дата

Ранжи	Сона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.464.2-26.93.2-2.4.0.00.06	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.464.2-26.93.2-2.1.0.02	Элемент соединительн	2	
A4	2		1.464.2-26.93.2-2.4.0.01	Элемент диафрагмы	1	

Лист № 001

Подпись и дата

Взам. инж. №

Элемент диафрагмы

1.464.2-26.93.2-2.4.0.00

Диофрагма Д

Стадия	Лист	Листов
Р		1

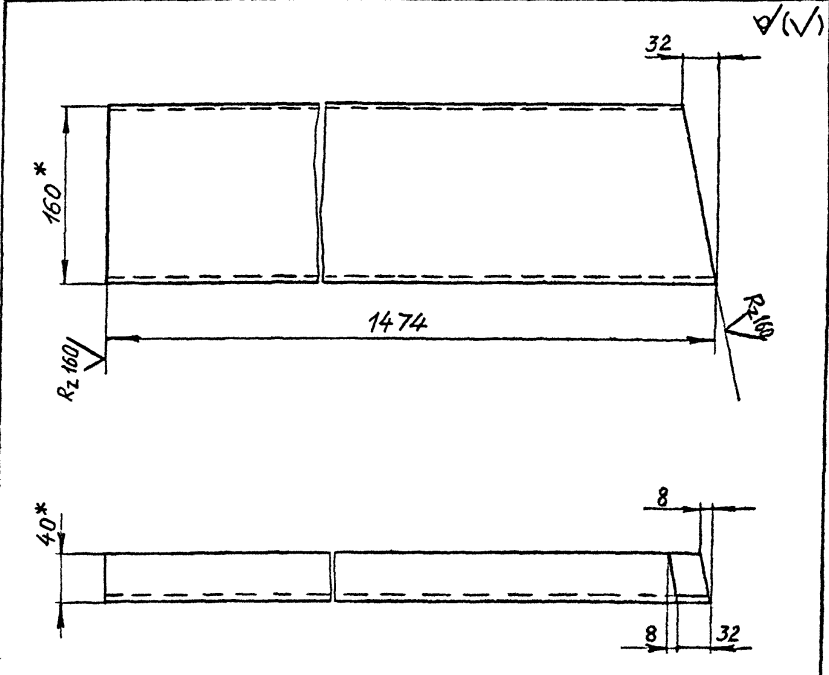
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Автор Александр *[Signature]*

Инженер Артамонов *[Signature]*

Проверил Мансфельд *[Signature]*

Разработчик Мирошничиско *[Signature]*



1. Размеры для справок

2. H15; h15; $\pm \frac{JT15}{2}$

Шкала: 1:1
Исполн. Подпись и дата Взам. инв. №

1.464.2-26.93.2-2.4.0.01

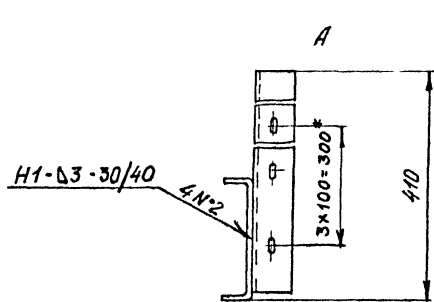
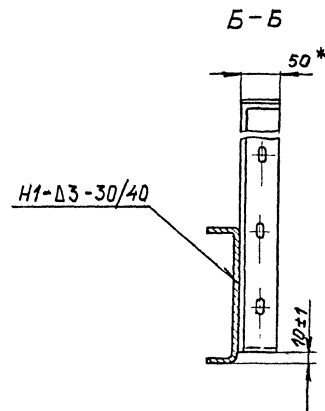
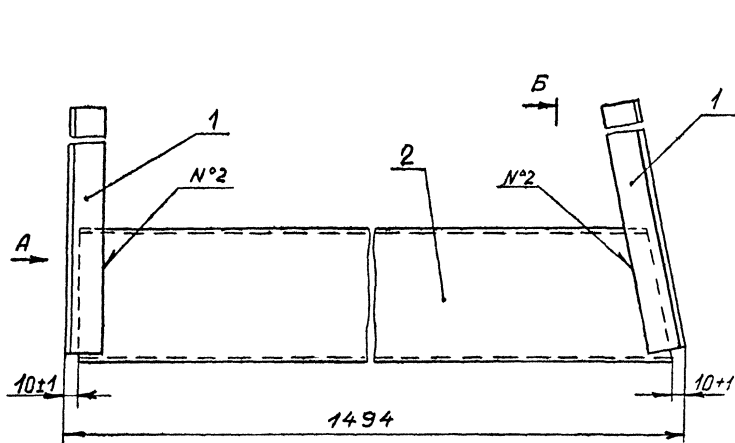
Элемент
диафрагмы

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,9	1:4
Лист		Листов 1

Руковод Александров
 И.конт. Артомонов
 Проверил Мансфельд
 Разраб. Мирошниченко

Щеллер 160x40x3 ГОСТ 8278-83
 С235 ГОСТ 27772-88

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Размеры для справок
2. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
3. $h 15; \pm \frac{II 15}{2}$
4. Маркировать „Д“

ШНБ № 10000, Подпись и дата: 31.08.2011

				1,464.2-26.93.2-2.4.0 00 СБ		
				Диафрагма Д.		
				Сборочный чертёж		
Руковод. Александров А.Р.				Этаж	Масса	Масштаб
Инж. Артamonov A.И.				Р	10,9	1:5
Проверил Мансфельд И.И.				Лист	Листов 1	
Разраб. Мирониченко Л.В.				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

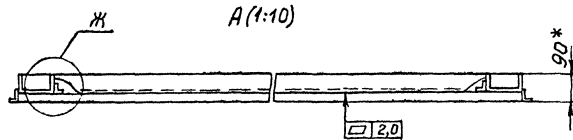
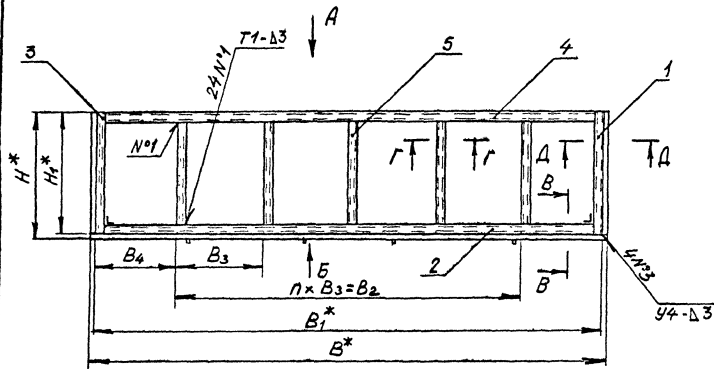
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №													
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.5.0.00										Примечание		
					01												
				<u>Документация</u>													
43			1.464.2-26.93.2-2.5.0.00 сб	Сборочный чертеж	×	×											
				<u>Сборочные единицы</u>													
44	1		1.464.2-26.93.2-2.5.1.00	Элемент рамы	1												
			- 01	Элемент рамы	1												
44	2		1.464.2-26.93.2-2.5.2.00	Элемент рамы	1												
	3		- 01	Элемент рамы	1												
				<u>Детали</u>													
				Элемент рамы													
				Швеллер 100×60×3 ГОСТ 8278-83													
				С 235 ГОСТ 21772-88													
					1.464.2-26.93.2-2.5.0.00												
										Рама Р					Стадия	Лист	Листов
															Р	1	2
															ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
															Руковод. Александров		
															Н. контр. Дотанов		
															Проберг Мансфельд		
															РАЗРАБ. Чирокиничев		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.5.0.00										Примечание	
					-	01										
Б4	4		1.464.2-26.93.2-2.5.0.01	L = 5890 h15	1											29,2 кг
			- 01	L = 2890 h15		1										14,0 кг
				Элемент рамы												
				Швеллер 100×60×3 ГОСТ 8278-83												
				С 235 ГОСТ 27772-88												
А4	5		1.464.2-26.93.2-2.5.0.02	L = 1370 h15	5	2										
Б4	6		1.464.2-26.93.2-2.5.0.03	УГОЛОК												
				УГОЛОК 32×32×3 ГОСТ 8509-86												
				С 235 ГОСТ 27772-88												
				L = 50 h15	14	8										1,46 кг
А4	7		1.464.2-26.93.2-2.5.0.04	СКОБА	4	4										

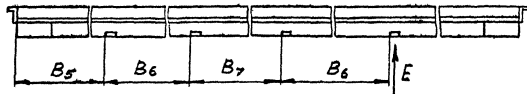
Ц.О.0118-03 48

1.464.2-26.93.2-2.5.0.00

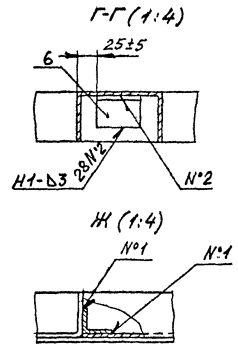
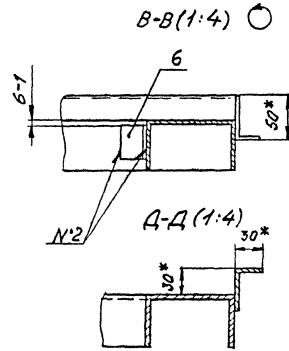
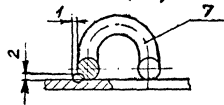
Лист
2



Б (1:10)



Е (1:1)

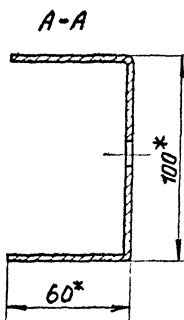
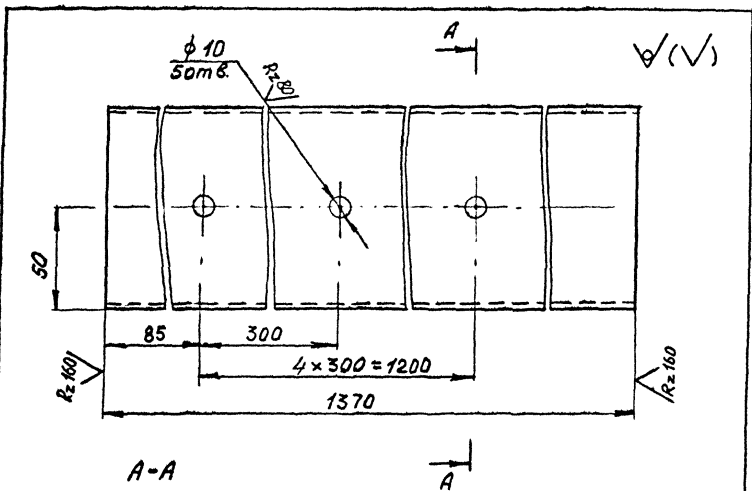


Объяснение	Марка	Размеры, мм										п	Масса, кг
		B	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	B ₆	B ₇	H	H ₁		
1.464.2-26.932-2.5.0.00	РБ	6154	6094	4040	1010	977	1127	1320	1200	1600	1570	4	126,0
	-01 РЗ	3154	3094	-	1010	992	227	1320	1320	1600	1570	-	69,0

- * Размеры для справок
- сварные швы выпалнять в арде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- Н15; н15; $\pm \frac{IT15}{2}$
- Маркировать по таблице

1.464.2-26.932-2.5.0.00 СБ			
Рама Р.		Станд. см.	Масштаб
Сборочный чертёж		Р	табл. 1:40
Лист		Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

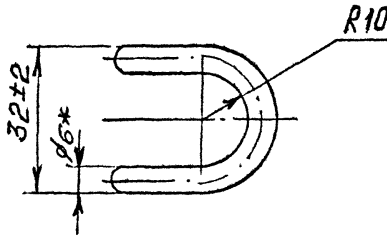
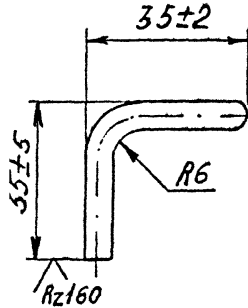
Шка. Ч. 100. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Размеры для справок
 2. Н15; т15; ± $\frac{IT15}{2}$

Шв. № подл.	Подпись и В.п.и.	В.п.и. ш.н.№	1.464.2-26.93.2-2.5.0.02								
			Элемент рамы		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th>Стандия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>6,75</td> <td>1:2</td> </tr> </table>	Стандия	Масса	Масштаб	Р	6,75	1:2
			Стандия	Масса	Масштаб						
Р	6,75	1:2									
		Лист	Листов								
Руковод	Н.конт	Проверил	Разработ.	Александров Артомонов Мансфьяль Муромиченко	Швеллер Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88						

✓(✓)



* Размер для справок

Инв. № чертежа, Подпись и дата, Взам. инв. №

1.464.2-26.93.2-2.5.0.04

Скоба

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	0,035	1:4
---	-------	-----

Лист	Листов
------	--------

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Руковод. Александров *Александров*
 Н.контр. Артамонов *Артамонов*
 Проверил. Мансфельд *Мансфельд*
 Разраб. Мирошниченко *Мирошниченко*

Круг 6-В ГОСТ 2590-88
 Ст 3кп2-П ГОСТ 535-88

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.464.2-26.93.2-2.5.1.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		1.464.2-26.93.2-2.5.1.01	Элемент обвязки	1	
A3	2		1.464.2-26.93.2-2.5.2.02-02	Упор	1	

Инв.№ л/д. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.464.2-26.93.2-2.5.1.00

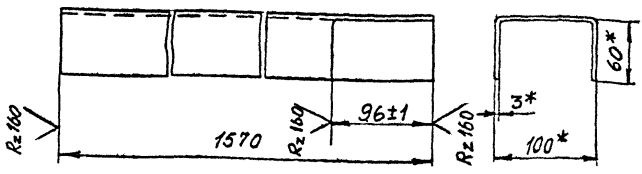
Элемент рамы

Руковод. Александров
 Н.Контр. Артамонов
 Проверил. Мансфельд
 Разработ. Мирошниченко

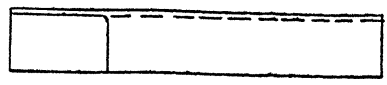
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

√(√)

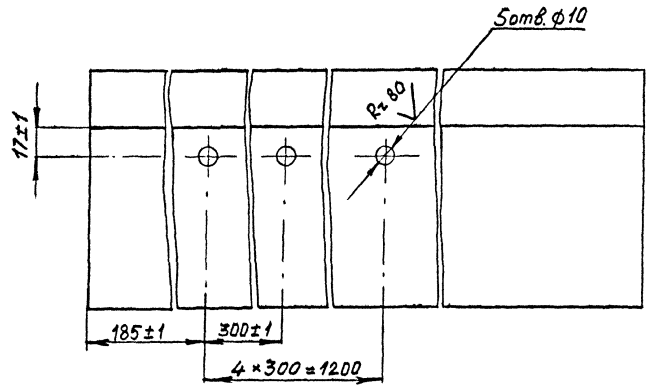
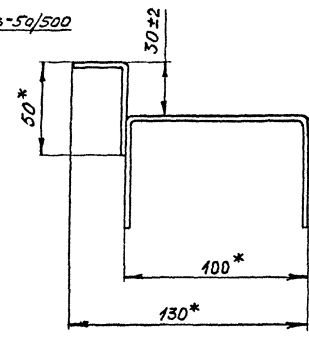
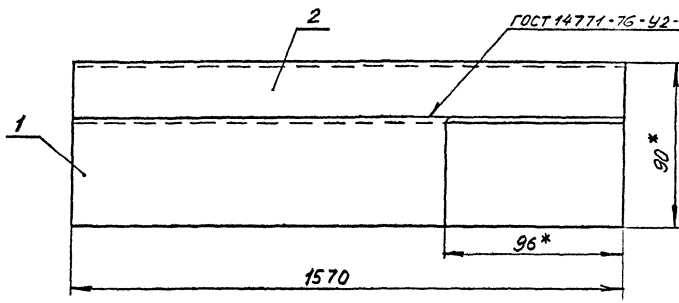


1.464.2-26.93.2-2.5.1.01-01 - зеркальное отражение 1.464.2-26.93.2-2.5.1.01

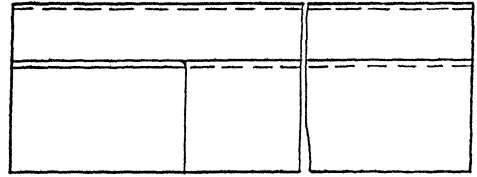


- * 1. Размеры для справок
- 2. h15

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-2.5.1.01			
			Элемент обвязки	Стадия	Масса	Масштаб
Рубцов Александр			Р	744	1:4	
Н.контр. Атаманов			Лист	Листов 1		
Проверт Мансфельд			ШВеллер 100*60*3 ГОСТ 8278-83		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
Разраб. Мишиниченко			С 235 ГОСТ 27772-88			



1464.2-26.93.2-2.5.1.00-01-
зеркальное отражение 1464.2-26.93.2-2.5.1.00

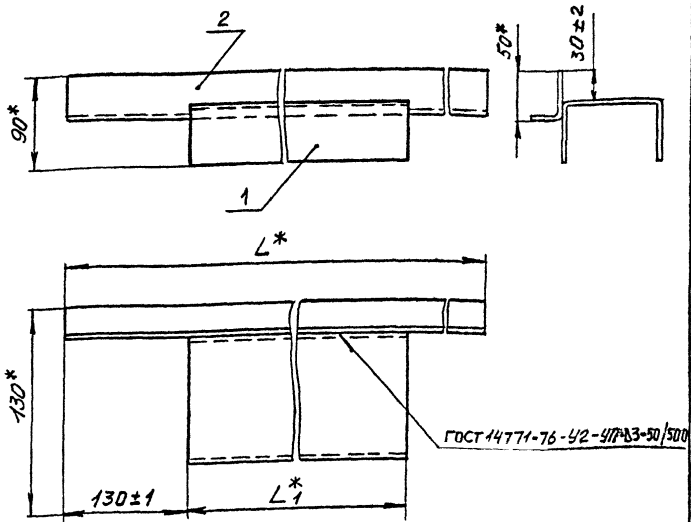


1.* Размеры для справок
2. H15; h15; ± 3I15/2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

1464.2-26.93.2-2.5.1.00 СБ			
Элемент рамы. Сборочный чертеж	Кто выд.	Масса	Масштаб
	Р	10,30	1:2
Руковод. Александров	Лист	Листов 4	
Н. контр. Протачин	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил Мансфельд			
Разработ. Мирошниченко			

Шифр № подл.			Подпись и дата		Взам. шифр №																
Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.5.2.00										Примечание						
					-	01															
				<u>Документация</u>																	
А3			1.464.2-26.93.2-2.5.2.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×															
				<u>Детали</u>																	
				Элемент обвязки	1																
				Швеллер 100×50×3 ГОСТ 8278-83	1																
				С 235 ГОСТ 27772-88	1																
Б4	1		1.464.2-26.93.2-2.5.2.01	L = 5894 n15																	
			- 01	L = 3094 n15																29,2 кг	
А4	2		1.464.2-26.93.2-2.5.2.02	Упор	1																
			- 01	Упор	1															15,2 кг	
					1.464.2-26.93.2-2.5.2.00																
					Элемент рамы										Стадия			Лист		Листов	
					Руководитель Александр В. Семенов										Р			1		1	
					Начальник участка Наталья Михайловна																
					Подпись Монастырева Ч.И.																
					Разработчик Мирошниченко С.И.																
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ																					



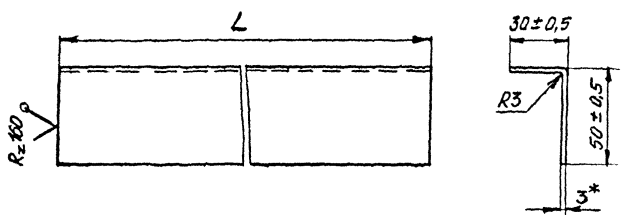
Обозначение	L, мм	L ₁ , мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-2.5.2.00	6154	5894 ₋₂	39,7
-01	3154	2894 ₋₂	20,7

* Размеры для справок

Инв. № 7027 Подпись и дата Взам. инв. №

			1.464.2-26.93.2-2.5.2.00 СБ		
			Элемент рамы.		
			Сборочный чертёж		
			Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	СМ. табл.	1:4
			Лист	Листов 67	
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Руководитель	Александров				
Инженер	Налимов				
Проверил	Мансфельд				
Разработал	Мирошниченко				

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-2.5.2.02	6154	10,50
- 01	3154	5,53
- 02	1570	2,82

1. *Размер для справок
2. h15

Шифр полярности
 Дата
 Подпись
 Подпись

1.464.2-26.93.2-2.5.2.02		
Упор		Страна Р
		Масса Ст. табл.
		Масштаб 1:2
		Лист Листов 1
Разраб. Мирониченко Проверил Мансфельд Н. контр. Артамонов Руководитель Александров		Лист 1/1 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ОК 3608-IV ГОСТ 16523-89
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.464.2-26.93.2-3.0.0.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				Обвязка		
				Уголок 40x40 ГОСТ8509-86		
				С235 ГОСТ27772-88		
B4	1		1.464.2-26.93.2-3.0.0.01	L = 1330 h15	2	2,45 кг
				Обвязка		
				Уголок 40x40 ГОСТ8509-86		
				С235 ГОСТ27772-88		
B4	2		1.464.2-26.93.2-3.0.0.02	L = 950 h15	2	1,75 кг
				Пруток		
				Круг 5.8 ГОСТ2590-88		
				Ст 3кп2-Т ГОСТ 535-88		
B4	3		1.464.2-26.93.2-3.0.0.03	L = 1290 h15	2	0,20 кг
B4	4		1.464.2-26.93.2-3.0.0.04	L = 910 h15	2	0,14 кг
				Сетка		
				Сетка 25-20-01 ГОСТ5336-80		
				1310 x 940	1	2,66 кг

Взам. инв. №

Полный и дата

Исполн. Подпись и дата

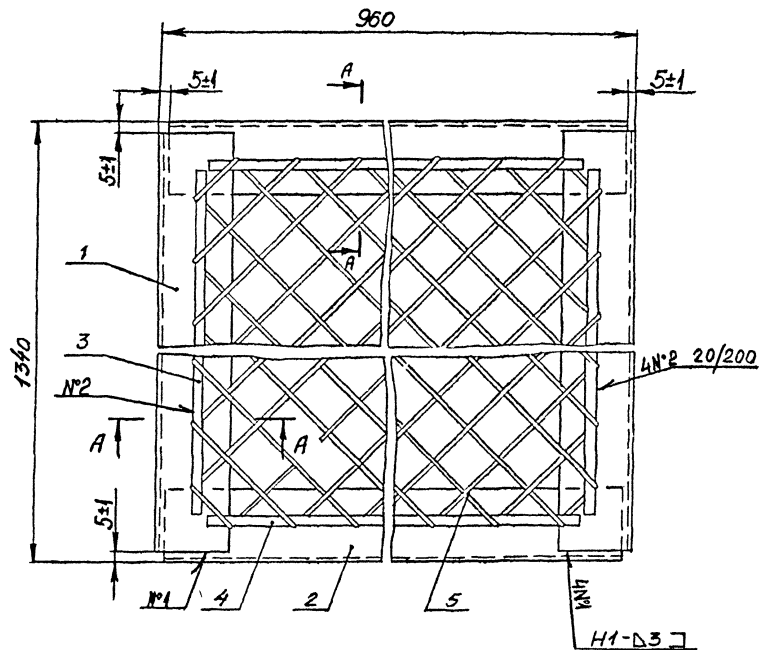
1.464.2-26.93.2-3.0.0.00

Сетка СП

Стация Лист Листов

Р 1 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

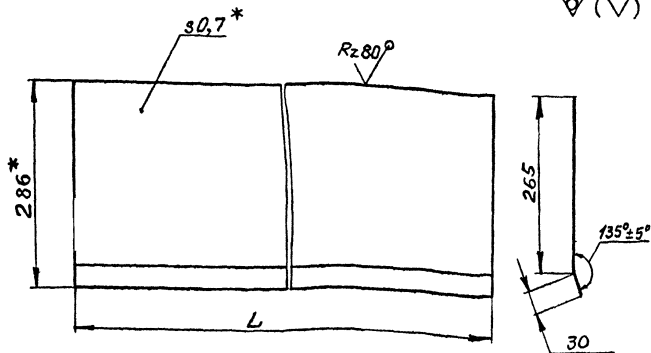


1. Сварные швы выполнять в среде инертного газа по ГОСТ 14771-76.
2. *Размеры для справок.
3. Маркировать «СП»

Инв. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №

1.464.2-26.93.2-3.0.0.00 С6			
Сетка СП. Сборочный чертёж		Страниц	Масса
Р	9,29	1:2	Листов
Руковод. Александр Смирнов И. контр. Атомачев Проектир. Мансфельд Разраб. Мирошниченко		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

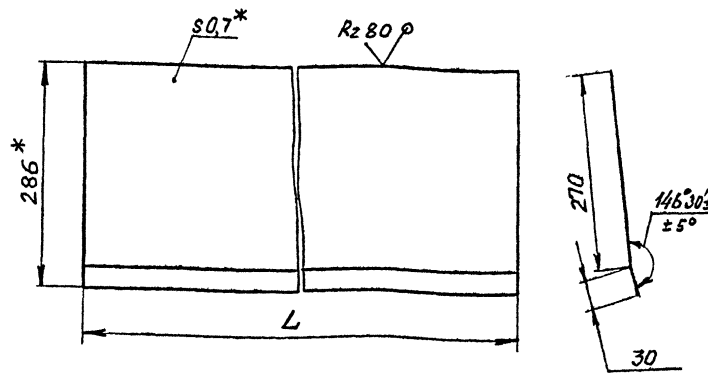
✓(✓)



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-0.0.0.04	ФП6	6040	10,87
-01	ФП3	3040	5,47

- *
 1. Размеры для справок
 2. H15; h15; $\pm \frac{IT15}{2}$
 3. Маркировать по таблице

ИМВ № под Подпись дата взам. инв.				1.464.2-26.93.2-0.0.0.04		
				Элемент фартука ФП		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см табл	1:5
			Лист		Листов 1	
Руковод. Александров А.С.Ст. Н.контр. Артамонов Д.И.Физ. Проверил Мансфельд Ч.И.С.С. Разработ. Мирошниченко И.А.			ОЦ. Б-ПН-НО-0,7 ГОСТ 19904-90 СТЗкл-ПК-МГ-НР-1 ГОСТ 14918-80		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1464.2-26.93.2-0.0.0.05	Ф116	6040	11,90
	-01 Ф113	3040	6,50

- 1.* Размеры для справок
- 2. $h15; h15; \pm \frac{0,15}{2}$
- 3. Маркировать по таблице

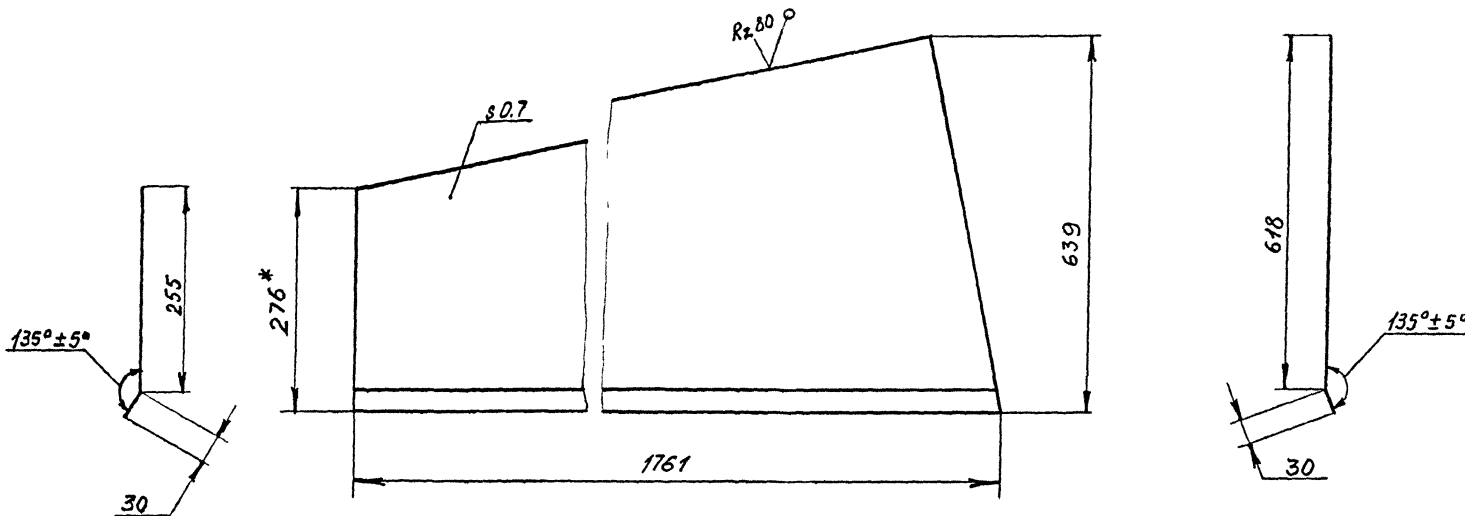
Циф. № лем	Подпись	Дата	Взят инст.
Циф. № лем	Руковод.	Александров С. С.	
	Н. контр.	Артамонав И. А.	
	Пробсрл.	Мансарель И. И.	
Разраб.	Мирошниченко Г. М.		

1464.2-26.93.2-0.0.0.05

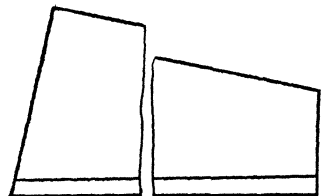
Элемент фуртука ФЛ	Стр. в кн.	Масса	Масштаб
	Р	См. табл.	1:5
Лист		Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДИЙ			

ЦУ Б-ПН-НО-0,7 ГОСТ 19904-90
СТЗкп-ПК-МГ-НА-1 ГОСТ 14918-80

✓(✓)



1.464.2-26.93.2-0.0.0.06-01 - зеркаль-
ное отражение 1.464.2-26.93.2-0.0.0.06

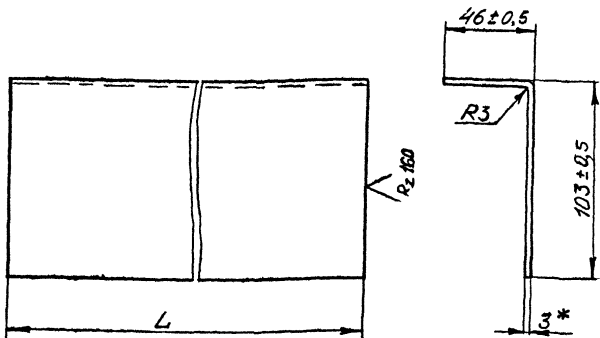


- 1.* размер для справок
- 2. H15; h15; ± $\frac{0.15}{2}$
- 3. Маркировать "ФТ"

ШВ № 0001, Подпись и Дата 13.01.2011, ШВ № 114

				1.464.2-26.93.2-0.0.0.06		
				Элемент фартука ФТ		
				Радиус	Масса	Масштаб
				Р	4,3	1:5
				Лист	Листов 1	
Рисовал	Александров	И.В.		ОЦ Б-ПН-НҚ-0,7 ГОСТ 19904-90 Ст Зкл-ПК-МТ-НР-1/ГОСТ 14918-8		
И контр.	Потомин	А.В.				
Проверил	Манжель	И.В.				
Разработ	Мирошниченко	М.А.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

✓(✓)



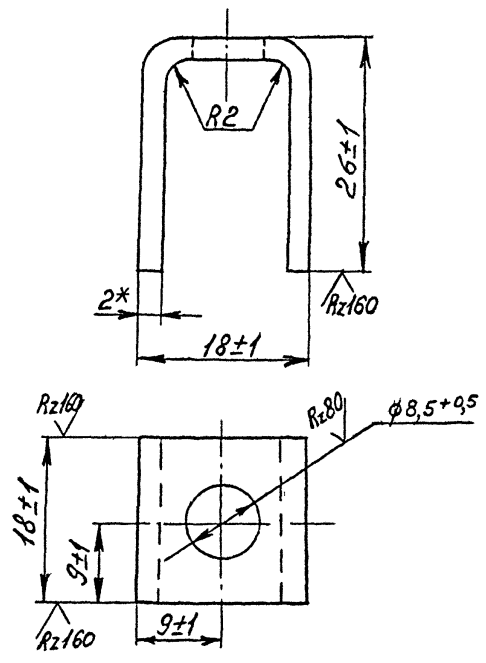
Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-0.0.0.07	ПР6	6150	16,41
-01	ПР3	3150	8,41

- * Размер для справок
- H15; h15; $\pm \frac{\pm 115}{2}$
- Маркировать по таблице

Шифр проекта
Дата
Подпись
Имя

			1.464.2-26.93.2-0.0.0.07		
			Прижим ПР		
			Строчка	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	1:2
			Лист	Листов 1	
Руководитель Александров Н.контр. Артамонов Проверил Мансрель Разработ. Мирошниченко			Лист 2 Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 К ОК 360В-IV ГОСТ 16523-89		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

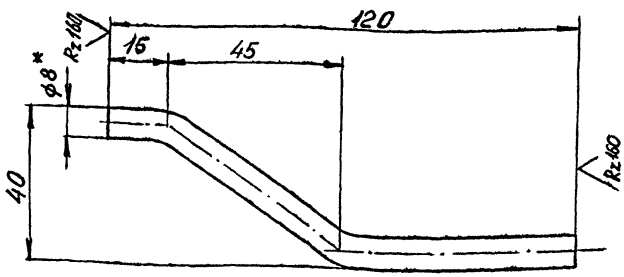
√(√)



* Размер для справок

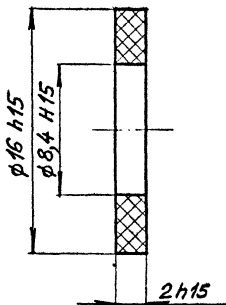
Инв. № поз. Подпись и дата									
									1.464.2-26.93:2-0.0.0.08
									Скоба
									Стандия
									Масса
									Масштаб
									Р
									0,017
									2:1
									Лист
									Листов 1
									Лист 2
									Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
									ОК 360 В-У ГОСТ 16523-89
									ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

В/В



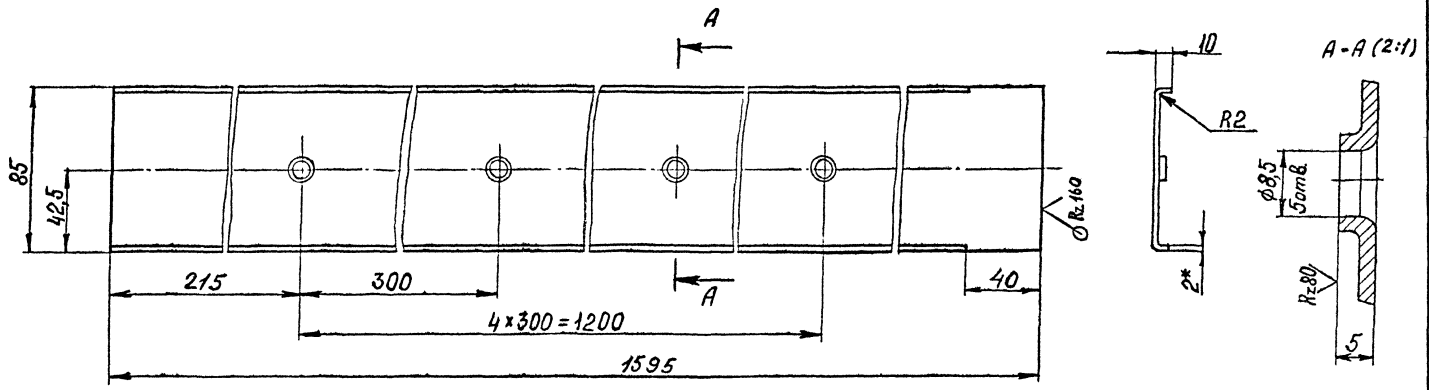
- 1.*Размер для справок
2. $h15; \pm \frac{IT15}{2}$
3. Длина заготовки 132мм

Шифр докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.64.2-26.93.2-0.0.0.09		
			Упор		
Шифр докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	005	1:1
			Лист	Листов	
Руководитель: Александров А.С. Н.Клименко Проверил: Манасеянц Разработчик: Мирошниченко			Круче 8-В ГОСТ 2590-88 СТЗКП 2-П ГОСТ 535-88		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



ЦНП № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1,464.2-26.93.2-0.0.0.10		
			Шайба уплотнительная		
Руковод.	Александров		Станд.	Масса	Масштаб
Н.контр.	Бртаманс		Р	0,0003	4:1
Проверил	Монсфельд		Лист	Листов 1	
Разработ.	Мирошниченко		Полиэтилен 20708-016 ГОСТ 16338-85		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

✓(✓)



- 1.* Размер для справок
2. H15; h15; $\pm \frac{T15}{2}$
3. Длина развертки $l = 103 \text{ мм}$
4. Маркировать „НП“

ИМЭН-Транс. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1464.2-26.93.2-0.0.0.11		
				Нащельник прогона НП		Масштаб
				р	2,58	1:2
				Лист		Листов
				Лист № 1		Листов 1
				Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
				ОК 360 В-П ГОСТ 16523-89		
Руковод.	Александров	Зав. цехом				
Н. контро.	Борисов	Инженер				
Проверил	Мужайко	Инженер				
Разработ.	Мирошниченко	Инженер				