

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ  
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

**ИИ-04**  
**СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ**

**Серия ИИ-04-4**  
**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ**

**ВЫПУСК 6**  
**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ**  
**ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва - 1969 г.

1

1.	ИИ-04-0	Указания по применению изделий			
	Выпуск 1	Изделия по применяемым изделиям для зданий			
2.	ИИ-04-1	Формы для изготовления	Выпуск 1-1	Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажах	
3.	ИИ-04-2	Формы для изготовления	Выпуск 1-1	Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажах	
4.	ИИ-04-3	Ригели	Выпуск 1-	Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300x300 мм	
5.	ИИ-04-4	Плиты перекрытий	Выпуск 1-1	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные	
6.	ИИ-04-4	Плиты перекрытий	Выпуск 2-2	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами	
7.	ИИ-04-5	Панели наружных стен	Выпуск 1-1	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 и 32 см.	
8.	ИИ-04-6	Диафрагмы жесткости	Выпуск 1-2	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.	
9.	ИИ-04-7	Лестницы	Выпуск 1-1	Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м	
10.	ИИ-04-8	Металлические монтажные детали.			
	Выпуск 1	Ограждение лестниц			
11.	ИИ-04-9	Металлические монтажные детали для зданий в I-4 этажах. Ограждение лестниц для высот этажей 3,3 и 4,2 м			

Лрх. №	МНИИ ТЭП	29.03.1966г.	ГЛАВНИИ ТУ	КОЛЛЕКЦИЯ	ТАРИФ. ПР. ТА	022.202.000	КАЗАНОВА
	ОСК	М	ТА. КОЛЛЕКЦИЯ	БОМОВ	ТА. ПР. УМНО	022.202.000	МОРКИНА
			НАЧ. ОТД.	ШАПНОВ			
		—	ТА. ИИИ. ТА.	ЛАФЕРОВ			

Содержание выпуска		1
Пояснительная записка		2
Номенклатура изделий	Лист 1	3
Общий вид и армирование плиты ПР8-58-12	" 2	4
Характеристика, схемы расчета и испытания плиты ПР8-58-12	"	5
Общий вид и армирование плиты ПР8-53-12	"	6
Характеристика, схемы расчета и испытания плиты ПР8-53-12	" 5	7
Арматурные сетки С-10, С-11	" 6	8
Арматурные каркасы К-5, К-6	" 7	9
Каркас К-7; стержни ОС-13, ОС-26, ОС-27, ОС-28, ОС-29, ОС-30, ОС-31, ОС-32, ОС-33 П-2, П-3.СР-1	" 8	10
Узлы 1, 2, 3, 4	" 9	11
Узел 1А, 5	" 10	12

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть в зимних условиях не менее 100% от проектной, а в летний период не менее 70%, причем завод-изготовитель в этом случае должен гарантировать достижение 100% прочности в 28-дневном возрасте.

Предельные допустимые отклонения от размеров изделий приняты в соответствии со СМН -В .I-62, по классу точности IO и следующие величины:

по длине  $\pm 8$  мм

по ширине  $\pm 5$  мм

ПС толщине  $\pm 5$  мм

Лицевая поверхность из шпателя должна быть ровной и гладкой, не требующей дополнительной обработки на построе, класс шероховатости по ГОСТ 12.1.003-83 в соответствии с СНиП I-B.5.I-62 и СНиП I A.4-6 /допуск асбеста ко обшивке высотой 5

См тематич и кот ол за качеством изготовления изделий в ч сти экировки, допусков, соблюдения пра-  
вил приемки, усло ии складиро ания т тра зпортировки, методов испытани и других технологических требований  
долж о осуществляться в соот ветствии с СНиП I-B.5-62, ГОСТ 40867, СНиП B.5.I-6 Контроль ества бетона произ-  
водить в соответствии с ГОСТ 10180-62.

К единственному изг. (тепл.) изделию разрешается приступит. после проведения контрольных испытаний.

Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8823-66 с учетом испытаний приведенным на рабочих чертежах.

Транспортировка и складирование изделий должны осуществляться в рабочем положении с применением деревянных прокладок, устанавливаемых в местах, указанных на рабочих чертежах.

Принятые обозначения в м.р.р. в.к. изделия:

букве ннз: "ПР" - плита ребристая, сантехническая, втз вв:

Пров € 1-ая пштра "8" несуща способность в центнерах на 1 м<sup>2</sup>.

2-ая группа цифр "58" и "53" - дана в дециметрах

3-я группа шифр "I2" - ширина в десном трах.

### Маджировка узлов

Роме р узл

номер листа, на котом ра.пол ен чертах узид.

Класс пред- варит. нап- ряженности арматуры	Контролируемое удлинение стержней					
	ПР8-58-12			ПР8-53-		
	та удлинение	т удлинение	Допуск	т удлинение	та удлинение	Допуск
A-IIIВ	1,57	1,00	0,47	1,43	9	0,52
A-IV	1,80	1,17	0,63	1,64	07	0,57
AT-V	2,40	1,65	0,75	2,19	,51	0,68
A-IV	1,71	1,45	0,6	1,56	,32	0,24

T1

95 5

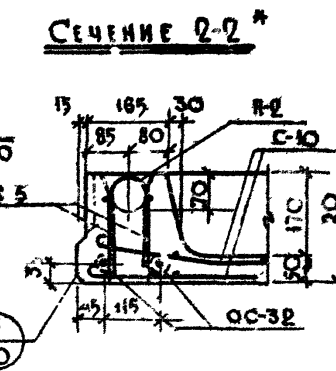
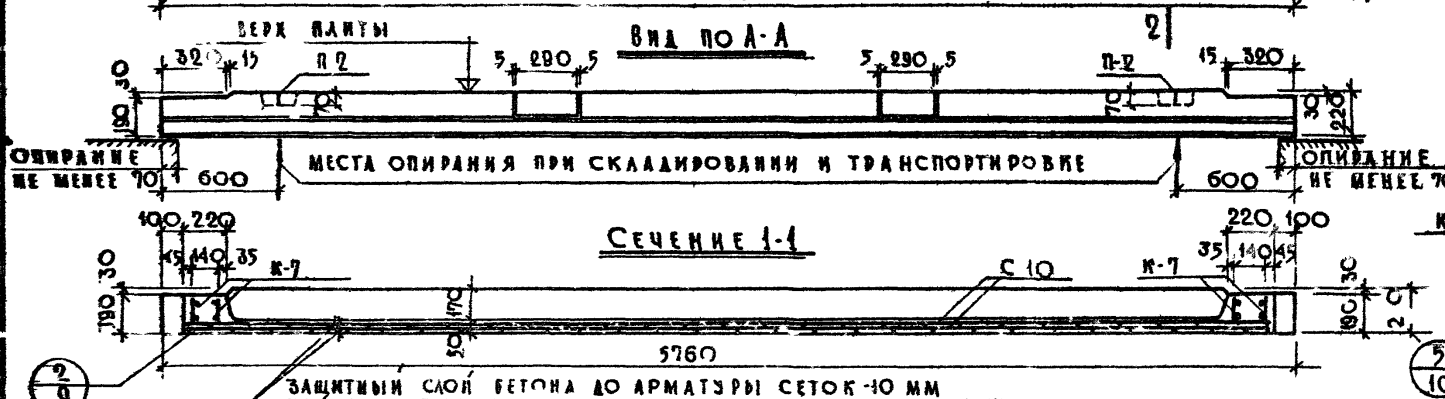
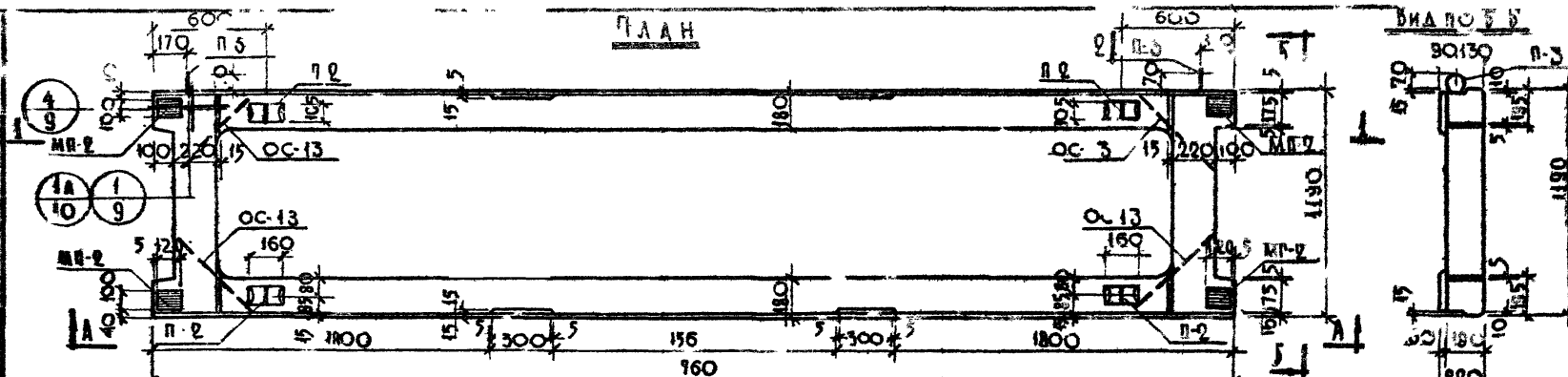
# ПОИСИТЕЛНАТА ПЛЕЈАДА

ИИ-04-4

**SHIRAZI, J. C. T. V.**

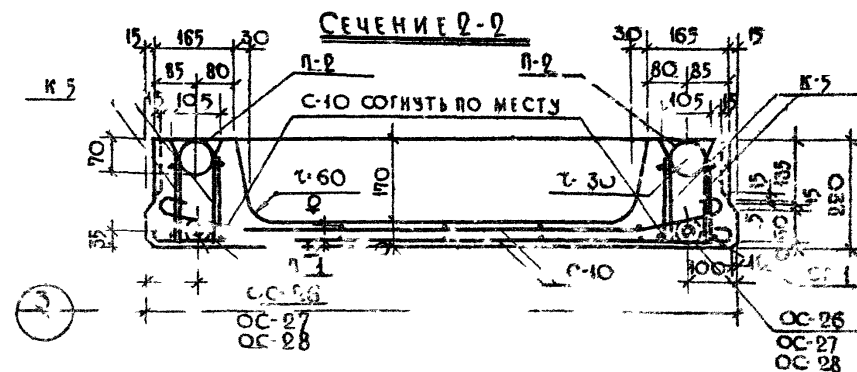
**F**





П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ИЗДЕЛИЕ РАЗРАБОТАНО В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-В 1-62.
2. ПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ПРОПУСКА КОММУНИКАЦИИ ИЛИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ОБСЛАВАНЗАЕТСЯ ЗАКАЗОМ.
3. АРМАТУРА СМ. НА ЛИСТАХ №6-8.
4. ДЕТАЛЬ МП-2 ВХОДИТ В СОСТАВ КАРКАСА
5. СЕЧ. С 3 А О \* ОТНОСИТСЯ К ВАРИАНТУ АРМИРОВАНИЯ ЦЕ Б Ы Ы Я С Т Е Р Ж Н Я М И ИЗ СТАЛ КЛАССА А-IV



ТД	П А Н Т Ы П Е Т И					ИИ-04-4	
4368г	ОБ ИИ	ИД И	А Р М И	В А И	П А И И	В О И	И Т Е
		Р 8	0 2			6	2

2903  
 1968г.  
 М  
 ОК  
 МНИИТЭП  
 АРХ №

СПЕЦИФИКАЦИЯ									
ВАРИАНТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ									
№№	МАРКА	КОЛ-ВО	ДЛИНА	ВЕС	ВЕС	ВЕС	ВЕС	ВЕС	ВЕС
П/П	ДЕТАЛИ	ШТ	Д	ТА	И	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
1	К-5	2	13,81	27,62	13,81	27,62	13,81	27,62	13,81
2	К-4	4	1,72	1,72	0,43	1,72	0,43	1,72	0,43
3	С-10	2	8,32	16,64	8,32	16,64	8,32	16,64	8,32
4	ОС-13	8	0,37	2,96	0,37	2,96	0,37	2,96	0,37
5	СП-1	4/3	0,25	1,00	0,25	1,00	0,25	1,00	0,25
6	П-2	4	0,54	2,16	0,54	2,16	0,54	2,16	0,54
7	П-3	2	0,95	1,90	0,95	1,90	0,95	1,90	0,95
8	ОС-26	2	14,2	28,46	—	—	—	—	—
9	ОС-27	2	—	—	21,18	42,36	—	—	—
10	ОС-28	2	—	—	—	—	18	36	—
11	ОС-32	2	—	—	—	—	—	9,10	18,20
ИТОГО:			82,46	ИТОГО:	82,36	ИТОГО:	82,36	ИТОГО:	82,36

ВАРИАНТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ																			
А-I					А-II					А-III					А-IV				
СЕЧЕНИЕ, ММ	20x40	30x40	40x40	50x40	58x40	64x40	70x40	76x40	82x40	100x8	100x8	100x8	100x8	100x8	100x8	100x8	100x8	100x8	100x8
ДЛИНА, М	11,52	32,04	2,14	1,48	31,38	68,46	10,48	11,52	22,24	2,14	3,43	13,38	68,46	0,48	23,04	32,24	2,44	3,48	13,38
ВЕС, КГ	28,46	19,90	1,90	2,16	20,22	6,80	3,52	44,36	8,90	1,00	2,16	20,22	6,80	3,02	36,40	19,90	1,90	2,16	20,22
КЛАСС СТАЛИ	А-I	А-II	А	В-I	СТ-3	А-I	А-II	А-I	В-I	СТ-3	А-II	А-I	В-I	СТ-3	А-II	А-II	А-I	В-I	СТ-3
ГОСТ	10884-64	5781-61	61	6727-53	103-57	10884-64	5781-61	6727-53	103-57	10884-64	5781-61	6727-53	103-57	10884-64	5781-61	6727-53	103-57	10884-64	5781-61
РАСЧ. СОПРОТИВ. СТАЛИ- $R_a, R_s$ ; КГ/СМ <sup>2</sup>	6400	2100	2100	3150	2100	5100	2100	2100	3150	2100	4500	2700	2100	3150	2100	5100	2700	2100	3150

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
ВАРИАНТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ				
А-I	А-II	А-III	А-IV	А-IV
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т	1,36		
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,745		
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	10,35		
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	82,46	98,36	98,36
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	110,50	131,80	131,80
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	12,30	14,70	14,70
МАРКА БЕТОНА	—	300		
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ <sup>2</sup>	210		

### РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$q_n = 950 \text{ кг/м}^2$   
 $q_p = 1100 \text{ кг/м}^2$   
 $l = 5,7 \text{ м}$

### СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

$q_{\text{контр.}} = 810 \text{ кг/м}$   
 $q_{\text{контр.}} = 1790 \text{ кг/м}$

**НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ЖЕСТКОСТЬ (НА ПРОГИБ)**  
 ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА  $q_{\text{контр.}}$  810 кг/м  
**НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ**  
 1. ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА  $q_{\text{контр.}}$  2120 кг/м  
 2. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА  $q_{\text{контр.}}$  1790 кг/м

### ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общий вид и сечения плиты см. на листе № 2.
- Арматуру см. на листах, № 6-8
- Указания по отпускной прочности бетона см в пояснительной записке
- Полная контрольная нагрузка дана с учетом собственного веса плиты.

ТА

4968г.

Плиты перекрытия

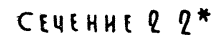
ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПРБ-58-12

ИИ-04-4

Выпуск 6

Лист 3

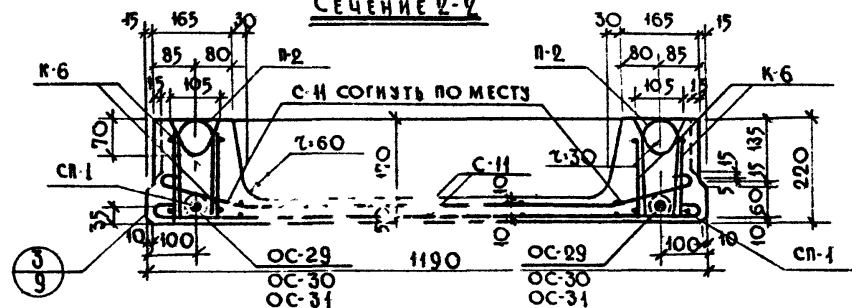




### СЕЧЕНИЕ 1-1

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДС АРМАТУРЫ СЕТОК - 40 ММ

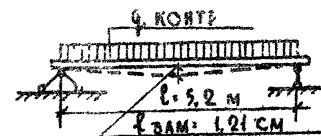
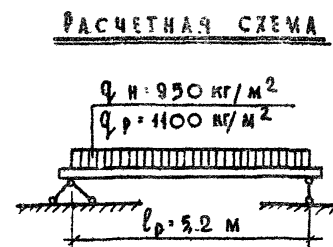
Сечение 2-2



1. Издание разработано в соответствии со СНиП II-8. 1-62.
2. Положение отверстий для пропуска коммуникации на диафрагм жесткости обуславливается заказом
3. Арматуру см. на анстах № 6-8.
4. Деталь МП-2 входит в состав каркаса № 6
5. Сечение 2-2 о наком ж относится к варианту армирования четырьмя стержнями из стали класса А-III.

[illegible]

№	ДЕТАЛИ	МТ.	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
1	К-6	2	12,91	25,82	12,91	25,82	12,91	25,82	12,91	25,82
2	К-7	4	0,43	1,72	0,43	1,72	0,43	1,72	0,43	1,72
3	С-11	2	7,50	15,00	7,50	15,00	7,50	15,00	7,50	15,00
4	ОС-13	8	0,37	2,96	0,37	2,96	0,37	2,96	0,37	2,96
5	СП-1	4/8	0,25	1,00	0,25	1,00	0,25	1,00	0,25	1,00
6	П-2	4	0,54	2,16	0,54	2,16	0,54	2,16	0,54	2,16
7	П-3	2	0,95	1,90	0,95	1,90	0,95	1,90	0,95	1,90
8	ОС-29	2	10,52	21,04	—	—	—	—	—	—
9	ОС-30	2	—	—	12,99	25,98	—	—	—	—
10	ОС-31	2	—	—	—	—	15,67	31,34	—	—
11	ОС-33	4	—	—	—	—	—	—	6,36	25,44
ИТОГО:			71,60	ИТОГО:	76,54	ИТОГО:	81,90	ИТОГО:	77,00	



НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ЖЕСТКОСТЬ (НА ПРОГИБ) ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА  $q_{\text{КОНТР}} = 810 \text{ кг/м}$ .  
 НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ  
 1. ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА  $q_{\text{п. КОНТР}} = 2120 \text{ кг/м}$ .  
 2. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА  $q_{\text{д. КОНТР}} = 1790 \text{ кг/м}$ .

Итого: 71,60

Итого: 76,54

Итого: 81,90

Итого: 77,00

ВЫБОРКА

А-III В

А-IV

ВАРИАНТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ		А-III В								А-IV											
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ф18АУ	Ф10АУ	Ф12АУ	Ф10АУ	Ф5В1	Ф4В1	100-8	Ф10АУ	Ф12АУ	Ф10АУ	Ф5В1	Ф4В1	100-8	Ф10АУ	Ф12АУ	Ф10АУ	Ф5В1	Ф4В1	100-8		
ДЛИНА, М	1052	3024	2,14	3,48	120,16	63,46	0,48	1052	3024	2,14	3,48	120,16	63,46	0,48	21,04	3024	2,14	3,48	120,16	73,54	0,4
ВЕС, КГ	21,04	18,66	4,90	2,16	18,52	6,30	3,02	25,98	18,66	1,90	2,16	18,52	6,30	3,02	25,44	18,66	1,90	2,16	18,52	7,30	3,02
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	А-III В	А-III В	А-III В	А-III В	В-1	В-1	В-1	А-III В	А-III В	А-III В	В-1	В-1	В-1	А-III В	А-III В	А-III В	В-1	В-1	В-1	В-1	В-1
РАСЧ. СОПРОТНЗ. СТАЛИ - R <sub>a</sub> , R <sub>s</sub> ; КГ/СМ <sup>2</sup>	6400	2700	2100	3150	2100	5100	2700	2100	5100	2700	2100	3150	2100	5100	2700	2100	3150	2100	3150	2100	2100

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВАРИАНТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ		А-III В	А-IV	А-III В	А-IV
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Г	1,70			
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,68			
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	10,90			
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	71,60	76,54	81,90	77,00
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	105,30	112,50	120,40	113,10
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	11,72	12,55	13,40	12,60
МАРКА БЕТОНА		300			
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНШЕ	КГ/СМ <sup>2</sup>	210			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД И СЕЧЕНИЕ ПЛИТЫ ПР8-53-12 СМ. НА ЛИСТЕ №4.

2. АРМАТУРА СМ. НА ЛИСТАХ №5-8.

3. УКАЗАНИЯ ПО ОПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

4. ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ДАНА С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ,

ПАЛТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.

ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ПАЛТЫ ПР8-53-12

ИИ-02-Д

Выпущен лист 6 5

# П Р И М Е Ч А Н И Я :

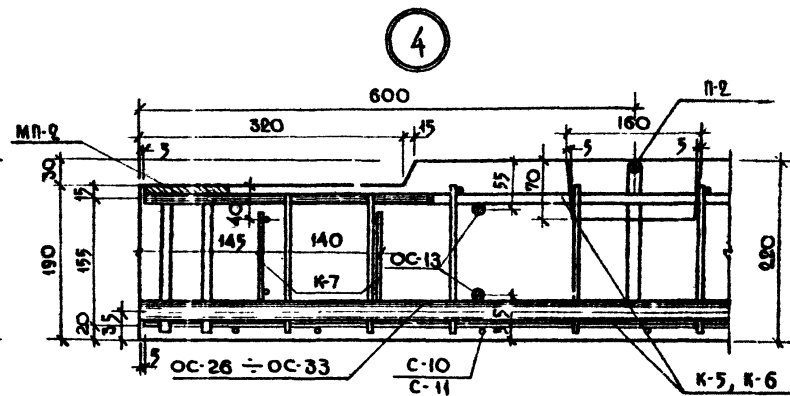
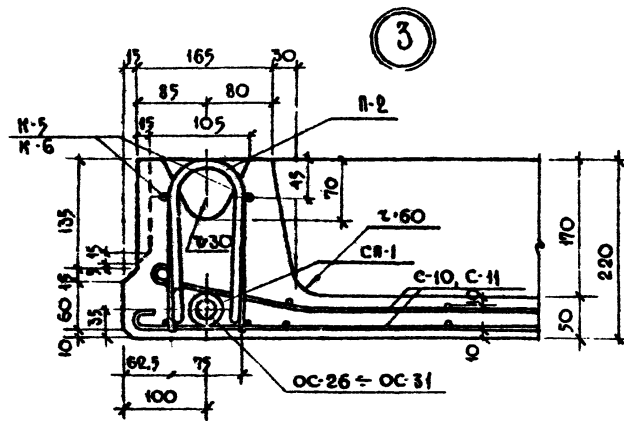
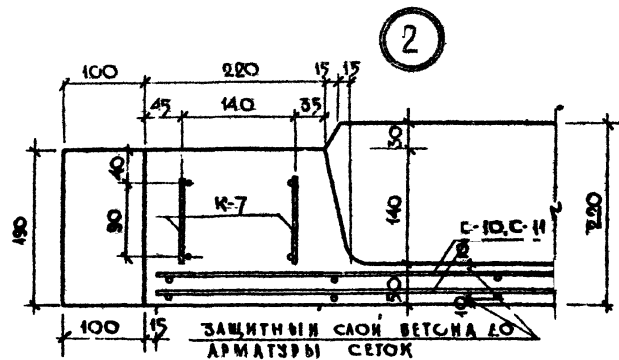
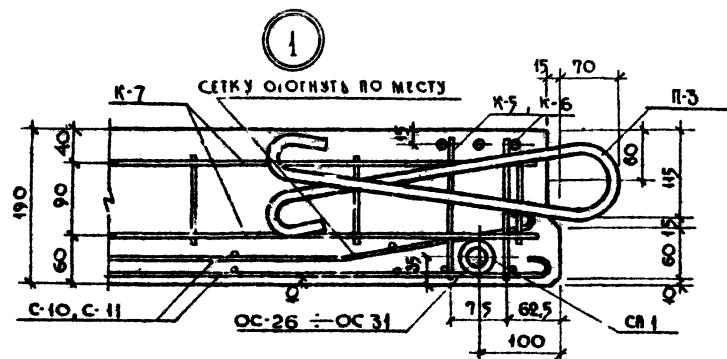
1. ОБЩИЙ ВИД И СЕЧЕНИЕ ПЛИТЫ ПР8-53-12 СМ. НА ЛИСТЕ №4.
2. АРМАТУРУ СМ. НА ЛИСТАХ №№6-8.
3. УКАЗАНИЯ ПО ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОМ ЗАПИСКЕ.
4. ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ДАНА С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ.

ТА	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й.	ИИ-0-4
1968г	Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А , С Х Е М Ы Р А С Ч Е Т А И И С П Ы Т А Н И Я П Л И Т Ы ПР8-53-12	ВЫПУСК ЛИСТ 6

ТД 1968г.	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИ-04-4
	Арматурные сетки С-10, С-11	выпуск № 1/2 6 6





[illegible]

ТА	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИ-04-4
1968 г.	УЗЛЫ 1,2,3,4	Визуальный 8 1 9

