

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

**Серия ИИ-04-4
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ**

**ВЫПУСК 6
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ
ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва - 1969 г.

ПРИЧЕМ СЕРКИ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧАСТИЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ПЛ-04 С И-4 СТАЛЮ СО СЛОЖНОЙ ФОРМОЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ВИБРОПЛАСТИКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН

ПОДЧЕРКНУТЬ СЕРИИ И ВЫПУСК РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ	
КАРКАСНЫЙ КОНСТРУКЦИИ ИМ-04 В I-4 ЭТАЖАХ ЗДАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ЕВРОПЛАСТКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН	
1.	ИМ-04-0 Указания по применению изделий Выпуск I Указания по применению изделий для зданий
2.	ИМ-04-1 Ригели Выпуск I Ригели из стальных форм, включая в них конструкции сечениями колонн зданий в I-4 этажах
3.	ИМ-04-2 Балки Выпуск I Прогорбостоечные колонны сечением 300х300 мм для зданий в I-4 этажах
4.	ИМ-04-3 Ригели Выпуск I Железобетонные ригели для колонн сечением 300х300 мм
5.	ИМ-04-4 Плиты перекрытий Выпуск I Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные
6.	ИМ-04-4 Плиты перекрытий Выпуск 2 Железобетонные плиты с круглыми пустотами Выпуск 6 Железобетонные ребристые плиты. Вариант армирования
7.	ИМ-04-5 Панели наружных стен Выпуск I Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см
8.	ИМ-04-6 Диафрагмы жесткости Выпуск I Железобетонные диафрагмы толщиной 120 мм Выпуск 3 Железобетонные диафрагмы с проемом толщиной 120 см
9.	ИМ-04-7 Лестницы Выпуск I Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м
10.	ИМ-04-8 Металлические монтажные детали. Выпуск I Ограждение лестниц Металлические монтажные детали для зданий в I-4 этажах. Ограждение лестниц для высот этажей 3,3 и 4,2 м
11.	ИМ-04-9 Монтажные узлы и Выпуск I Монтажные узлы в I-4 этажах зданий

Содержание выпуска

Пояснительная записка

Номенклатура изделий

Лист I

1
2
3
4

Общий вид и армирование плиты ПР8-58-12

Лист II

5
6
7Характеристика, схемы расчета и испытаний
плиты ПР8-58-12

-

8

Общий вид и армирование плиты ПР8-58-12

-

9

Характеристика, схемы расчета и испытаний
плиты ПР8-58-12

Лист 5

9

Арматурные сетки С-10, С-11

Лист 6

10

Арматурные каркасы К-5, К-6

Лист 7

II

Каркас К-7; стержни ОС-13, ОС-26, ОС-27,
ОС-28, ОС-29, ОС-30, ОС-31, ОС-32, ОС-33
П-2, Н-3, СН-1

Лист 8

12

Плиты I, 2, 3, 4

Лист 9

13

Узлы IA, 5

Лист 10

14

Министерство промышленности и торговли СССР	Государственный инженерно-технический комитет СССР
1960 г.	1960 г.
Министр И. А. Бондарев	Генеральный директор В. А. Григорьев
Заместитель министра Н. А. Григорьев	Заместитель генерального директора Н. А. Григорьев
Лек. №	—
ОСК	—



ИЗДАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

ИД-4-4
выпуск № 6
август 1960

Серия ИИ-04-4 выпуск 6 разработана в дополнение к основной серии ИИ-04-04 выпуск I и содержит рабочие чертежи ребристых плит ПР8-59-12 и ПР8-53-12 с вариантами армирования этих плит сталью классов А1У, А7У, АМВ двумя напряженными стержнями и сталью класса А1У четырьмя напряженными стержнями. Все плиты одной марки взаимозаменяемы, независимо от класса напряженных стержней.

Расчет и конструирование производств в соответствии с требованиями СНиП II-В.1-62.

Ребристые плиты предназначены для укладки в местах, где могут быть отверстия для пропуска коммуникаций и диффрагмы жесткости.

Наличие и размеры отверстий в ребристых пантах обуславливаются заказом.

В номенклатуре на листе № I приведена расчетная нагрузка без учета собственного веса плиты, принятая в соответствии с техническим заданием на проектирование сборных элементов зданий каркасной конструкции, утвержденным Госкомитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое ССР, а именно - 800 кг/м², что соответствует полезной нормативной нагрузке на перекрытие 400 кг/м².

На рабочих чертежах в расчетных схемах нагрузки даны с учетом собственного веса

Плиты запроектированы из предварительно напряженного железобетона /бетон марки 300, рабочая арматура – стержневая, напрягаемая электротермическим способом из стали класса А-ІУ и А-ІІІ ГОСТ 5781-61; АтІУ и АтІІ ГОСТ 10834-64/.

Минимальное значение номинального предварительного напряжения рабочей арматуры плит обусловлено обеспечением жесткости и ограничением ширины раскрытия трещин и составляет для стали А-ШВ - 3500 ; АТ-У - 3900 ; Ат-У - 5500 ; А-ЛУ - 5100 кг/см².

Конструктивное армирование гриля из стали классов А-П и В-І в виде сварных сеток и катжесов.

Изготовление сеток и каркасов вести в соответствии с ГОСТ 10922-64. Закладные детали и их установка должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-64 и СН 313-65 2-е издание.

Подъем плит осуществляется за 4 монтажных петли, для изготовления которых применяется только горячекатанная арматурная сталь класса А-І по ГОСТ 578І-6І марок ВМ СтЗсп, ВК Ст.Зсп, ВМ Ст.Зис, ВК Ст.Зис по ГОСТ 380-60^х. В случае, если возможен монтаж изделия при температуре минус 40° и ниже, запрещается применять сталь марок ВМ Ст.Зис и ВК Ст.Зис.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть в зимних условиях не менее 100% от проектной, а в летний период не менее 70%, причем завод-изготовитель в этом случае должен гарантировать достижение 100% прочности в 28-дневном возрасте.

Предельные допустимые отклонения от размеров изделий принят в соответствии со СНиП I-B .I-62, по классу т. ч. что ИО и следующие величины:

по длине	± 8 мм
по ширине	± 5 мм
по толщине	± 5 мм

Лицевая поверхность изоляции должна быть ровной и гладкой, не требующей дополнительной обработки на постройке, класс шероховатости поверхности - III в соответствии с СНиП I-B.5.I-62 и СНиП I A.4-6 /допуск земляного бьефания высоты неровеностей не более 5.

Срок службы и качество изготовления изделия в части армировки, допусков, соблюдения правил приемки, условия складирования и транспортировки, методов испытаний и других технологических требований должны соответствовать в соответствии с СНиП I-B.5.62, ГОСТ 46967, СНиП В.5.1-6 контроль качества бетона производить в соответствии с ГОСТ 10180-62.

К детали изоляции изделию разрешается приступить после проведения контрольных испытаний.

Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8823-66 с scheme испытаний приведенным на рабочих чертежах.

Транспортировка и складирование изделий должны осуществляться в рабочем положении с применением деревянных прокладок, устанавливаемых в местах, указанных на рабочих чертежах.

Принятые обозначения в виде цифр на изделии:

буква или цифра "ПР" - плита ребристая, сантехническая, вяз №2;
 цифра 8 - 1-я цифра "8" несущая способность в центнерах на 1 м²;
 цифра 58 или 53 - 2-я группа цифр "58" и "53" - либо в миллиметрах;
 цифра 12 - 3-я группа цифр "12" - ширина в дециметрах.

Маркировка узлов

номер узла

номер листа, на котором разложен чертеж узла.

Министерство труда и социальной политики Российской Федерации	Государственный стандарт Российской Федерации	Государственное регулирование и технический контроль
Министерство труда и социальной политики Российской Федерации	Государственный стандарт Российской Федерации	Государственное регулирование и технический контроль
Министерство труда и социальной политики Российской Федерации	Государственный стандарт Российской Федерации	Государственное регулирование и технический контроль
Министерство труда и социальной политики Российской Федерации	Государственный стандарт Российской Федерации	Государственное регулирование и технический контроль
Министерство труда и социальной политики Российской Федерации	Государственный стандарт Российской Федерации	Государственное регулирование и технический контроль

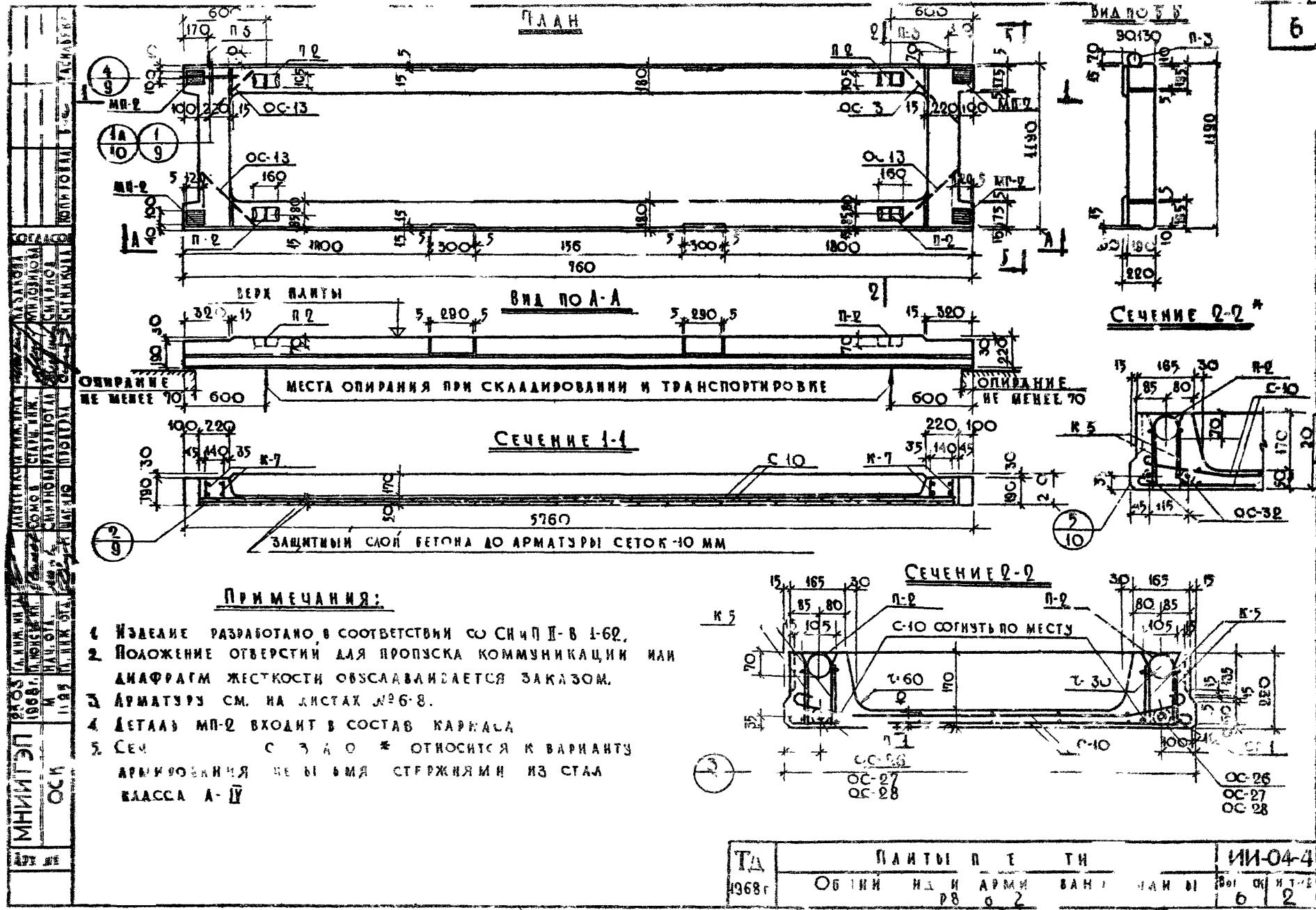
Класс пред- нагружаемой арматуры	Контролируемое удлинение стержней					
	ПР8-58-12	:	ПР8-53-	ПР8-53-	ПР8-53-	ПР8-53-
А-IV	1,57	1,03	0,47	1,43	9	0,52
I-IU	1,80	1,77	63	1,64	07	0,57
AT-U	2,40	1,65	0,75	2,19	,51	0,68
A-IU	1,71	1,45	0,6	1,56	,32	0,24

ТА
96 с

ПОДСИЛЕНИЕ АРМАТУРЫ

ИИ-04-4
6

Н.Н П/В	МАРКА	БСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА, кН/м ²	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ИЗДЕЛИЯ, т	ОБЪЕМ, м ³	ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД				АЛЛАК КГ		ИТОГО АЛЛАК КОГО	ПРИВЕДЕН. К СТАЛИ А-Г	РАСХОД НА ТРАКИИ МЕТАЛЛА НА 1 м ² БЕТО	Ж/Л МИСТОВ УДОБНОСТИ ЧЕРЕМХИ
				l	b	h					Ат-IV	Ат-IV	А-III в	А-IV	А-Г А-І	В-І				
1	БР8-58-12		3760	800	220	300	4,86	6,86	0,745	1,51	276	—	—	—	19,90 4,06	27,02 3,02	3,02	8246	13693	10,50
2	БР8-53-12		5250	800	220	300	1,70	6,26	0,68	1,38	250	—	—	—	19,90 4,06	27,02 3,02	3,02	9836	15523	131,80
												—	—	—	19,90 4,06	27,02 3,02	3,02	9836	14483	131,80
												—	—	—	19,90 4,06	28,02 3,02	3,02	9140	13913	123,00
												—	—	—	18,66 4,06	24,82 3,02	3,02	71,50	14218	10530
												—	—	—	18,66 4,06	24,82 3,02	3,02	76,54	14458	10,50
												—	—	—	18,66 4,06	24,82 3,02	3,02	81,90	147,88	120,40
												—	—	—	18,66 4,06	25,82 3,02	3,02	77,00	13,58	13,50



СПЕЦИФИКАЦИЯ ВАРИАНТЫ ПРЕДСНАГАТ						
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ- ШТ	А - V		А - IV	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
1	К 5	?	13,81	27,62	13,81	27,69
2	К-"	4	~3	1,72	0,43	1,72
3	С-10	2	8,32	16,64	8,32	16,64
4	ОС-13	8	0,31	2,96	0,37	2,96
5	СП-1	4/3	0,25	1,00	0,25	1,00
6	П-2	4	~2	2,16	0,54	2,16
7	П-3	2	~2	1,90	0,95	1,90
8	ОС-26	2	14,2	28,46	—	—
9	ОС-27	2	—	22,18	4,36	—
10	ОС-28	2	—	—	18	3,36
11	ОС-32	—	—	—	—	9,10
ИТОГ: 3: 80,46			ЧТОГО: 98,30	ЧТОГО: 98,36	ЧТОГО: 98,36	ЧТОГО: 91,40

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ						
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ						
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ						
<i>Ф</i> КОНТР.						
<i>l</i> = 5,7 м						
ЗАМ: 1,44 см						
<i>q</i> Н = 950 кг/м ²						
<i>q</i> Д = 1100 кг/м ²						
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА <i>q</i> , КОНТР: 810 кг/м ²						
НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ						
1. ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА <i>q</i> КОНТР: 2120 кг/м ²						
2. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА <i>q</i> КОНТР: 1990 кг/м ²						

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ		МЕТАЛЛА	
ВАРИАНТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ		Ат - V	Ат - IV
СЕЧЕНИЕ, мм	52040	51040	51040
ДЛИНА, м	11,52	32,24	2,1
ВЕС, кг	28,46	19,90	4,90
КЛАСС СТАЛИ	А - V	А - II	А - IV
ГОСТ	5884-64	5181-61	6727-53
РАСХ. СОПРОТИВА СТАЛИ R _a ; кг/с	6400	2100	3150
	2100	3150	2100
	5100	5100	2700
	2700	2100	2100
	2100	3150	2100
	4500	4500	2700
	2700	2100	2100
	2100	3150	2100
	5100	5100	2100
	2100	3150	2100

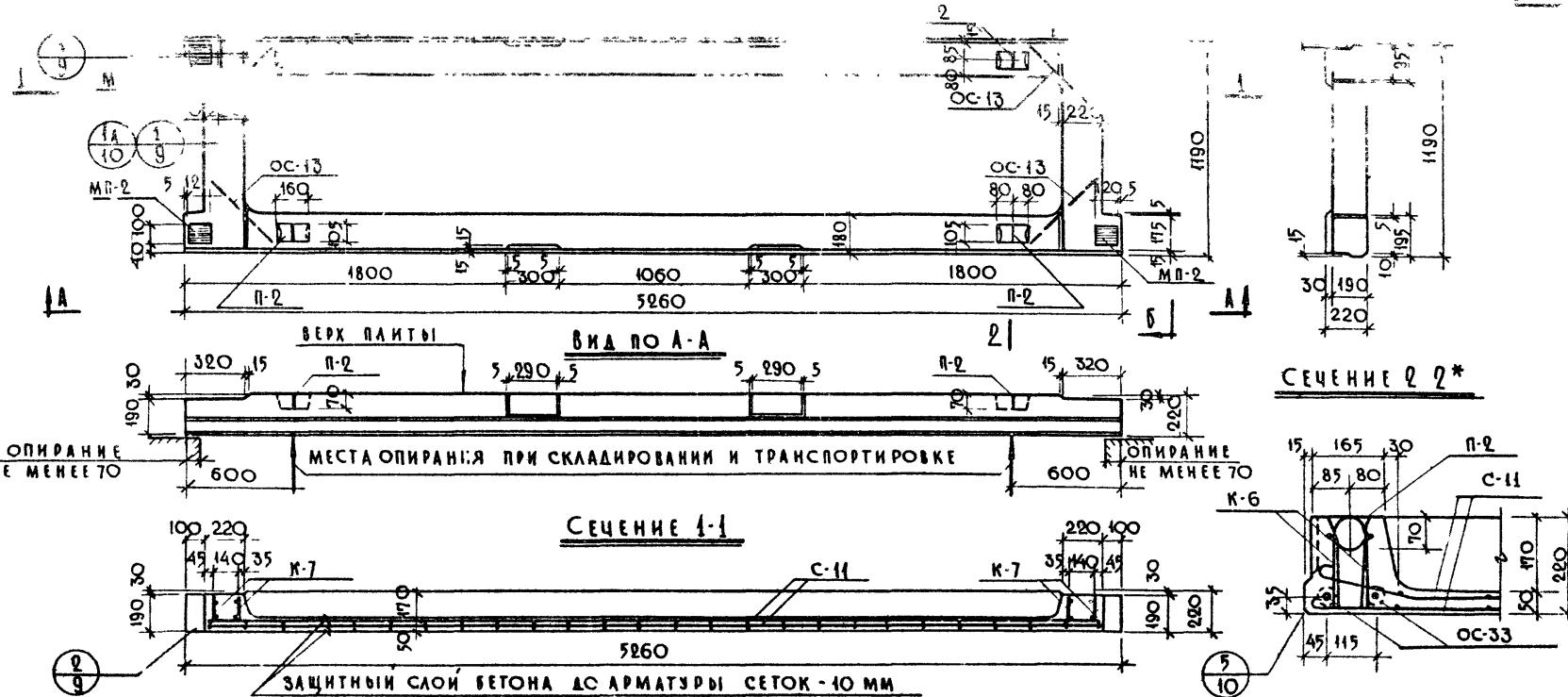
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
ВАРИАНТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ		Ат - V	Ат - IV	А - III В	А - IV	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	т	—	1,96			
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	—	0,745			
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	см	—	10,35			
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	82,46	98,36	98,36	91,40	
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	110,50	131,80	131,80	123,00	
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	12,30	14,70	14,70	13,62	
МАРКА БЕТОНА	—	—	300			
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУКИ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	см ²	—	210			

ИИ-04-4	Плиты перекрытий	ИИ-04-4
4968г.	ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПРВ-58-42	выпуск № 6

ПРИМЕЧАНИЯ:

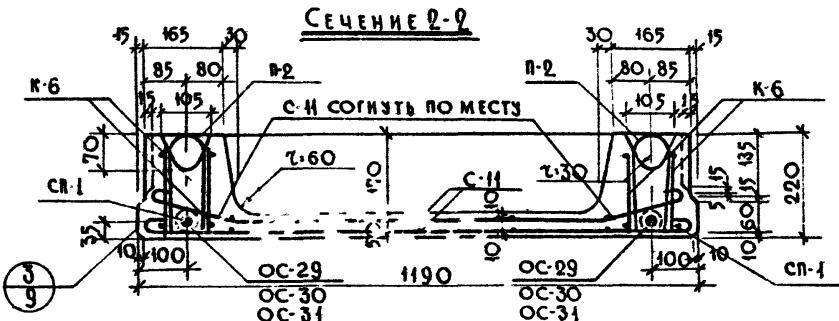
- Общий вид и сечения плиты см. на листе № 2.
- Арматуру см. на листах № № 6-8
- Указания по отпускной прочности бетона см в пояснительной записке
- Полная контрольная нагрузка дана с учетом собственного веса плиты.

МНИИТЭП	260	Г. ИЖИК	МАЙТЕКОВА, Н.Ж.	МАЗОВА СОГЛАСОВ
1968г	11	БЮДЖЕТ	СОМОВ, С.И.	БИЛЮКОВА
ООК	1	НАУ. ОД.	СИНИКОВ, П.А.	СИМIRНОВ
1968г.	12	МАИ. ИЖИКА	ЧАНОВ, ПРОЛЕТЯН	СИТИНКОВА
КОНФИДЕНЦИАЛЬНО				



ПРИМЕЧАНИЯ:

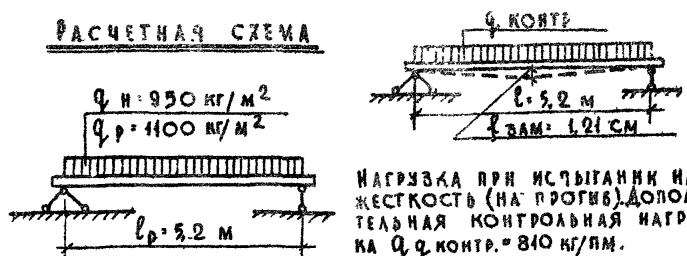
- ИЗДЕЛИЕ РАЗРАБОТАНО В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-8. 462.
 - ПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ПРОПУСКА КОММУНИКАЦИИ НАИДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ОБУСЛОВЛЯЕТСЯ ЗАКАЗОМ
 - АРМАТУРУ СМ. НА ЛИСТАХ №№ 6-8.
 - ДЕТАЛЬ МР-2 ВХОДИТ В СОСТАВ КАРКАСА А-6
 - СЕЧЕНИЕ 2/2 О НАКОМ * ОТНОСИТСЯ К ВАРИАНТУ АРМИРОВАНИЯ ЧЕТЫРЕМЯ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III.



ТД 1968г.	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИ-04-4
	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ПРВ-53-12	Выпуск листов 6 4

ПОДІЛ ПОДАЧІ	МІСЦЕ	ВСЕХ	ДЕТАЛІ		ВСЕХ		ДЕТАЛІ		ВСЕХ		ДЕТАЛІ		ВСЕХ	
			ДЕТАЛІ											
КАЗКОВА	ПІДВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС	1	K-6	2	12,91	25,82	12,91	25,82	12,91	25,82	12,91	25,82	12,91	25,82
ЧИЛІОВА ІДІА	ПІДВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС	2	K-7	4	0,43	1,72	0,43	1,72	0,43	1,72	0,43	1,72	0,43	1,72
СИМІРОВ	ПІДВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС	3	C-11	2	7,50	15,00	7,50	15,00	7,50	15,00	7,50	15,00	7,50	15,00
ЧИЛІОВА ІДІА	ПІДВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС	4	ОС-13	8	0,37	2,96	0,37	2,96	0,37	2,96	0,37	2,96	0,37	2,96
СИМІРОВ	ПІДВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС	5	СЛ-1	4/8	0,25	1,00	0,25	1,00	0,25	1,00	0,25	1,00	0,25	1,00
ЧИЛІОВА ІДІА	ПІДВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС	6	П-2	4	0,54	2,16	0,54	2,16	0,54	2,16	0,54	2,16	0,54	2,16
СИМІРОВ	ПІДВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС	7	П-3	2	0,95	1,90	0,95	1,90	0,95	1,90	0,95	1,90	0,95	1,90
ЧИЛІОВА ІДІА	ПІДВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС	8	ОС-29	2	10,52	21,04	-	-	-	-	-	-	-	-
СИМІРОВ	ПІДВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС	9	ОС-30	2	-	-	12,99	25,98	-	-	-	-	-	-
ЧИЛІОВА ІДІА	ПІДВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС	10	ОС-31	2	-	-	-	-	15,67	31,34	-	-	6,36	25,44
СИМІРОВ	ПІДВІДНОВЛЮВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС	11	ОС-33	4	-	-	-	-	-	-	81,90	ИТОГО:	77,00	M E
					ИТОГО:	71,60	ИТОГО:	76,54	ИТОГО:	81,90	ИТОГО:	77,00		

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА
ЖЕСТКОСТЬ (НА ПРОГИБ). ДОПОЛНИ-
ТЕЛЬНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ-
КА ОДИКонтр. "810 кг/пм.

Нагрузка при испытаний на прочность
4. ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
 Φ_p Контр.= 2120 кг/пм.
2. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ
НАГРУЗКА Φ_d Контр.= 1790 кг/пм.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
ВАРИАНТЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ		Ат-У	Ат-IV	А-IIIв	А-IV
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	т			1,70	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³			0,68	
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	см			10,90	
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	74,60	76,54	81,90	77,00
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	105,30	112,50	129,40	113,10
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	11,72	12,55	13,40	12,60
МАРКА БЕТОНА				300	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	кг/см ²			210	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД И СЕЧЕНИЯ ПЛАНЫ ПР8-53-12 СМ. НА ЛИСТЫ № 4.
 2. АРМАТУРУ СМ. НА ЛИСТАХ № № 6-8.
 3. УКАЗАНИЯ ПО ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА СМ.
В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
 4. ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ДАНА С ЧУТОМ
СОСТВЕННОГО ВЕСА ПЛАНЫ.

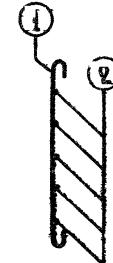
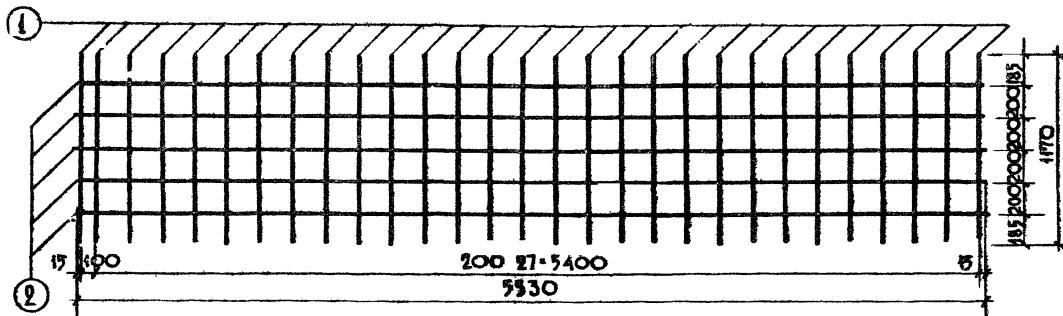
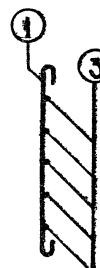
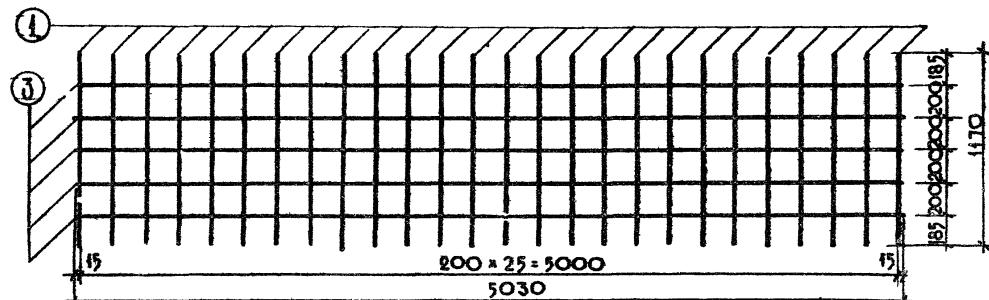
TA
1868

ПАНДІ ПЕРЕКРЫТИЙ

ХАРАКТЕРИСТИКА , СХЕМЫ РАСЧЕТ И ИССЛЕДОВАНИЯ ЯЛТЫ АР8-53-12

ИИ-02-4

Выпуск № 6 | 5

СЕТКА С-10СЕТКА С-11

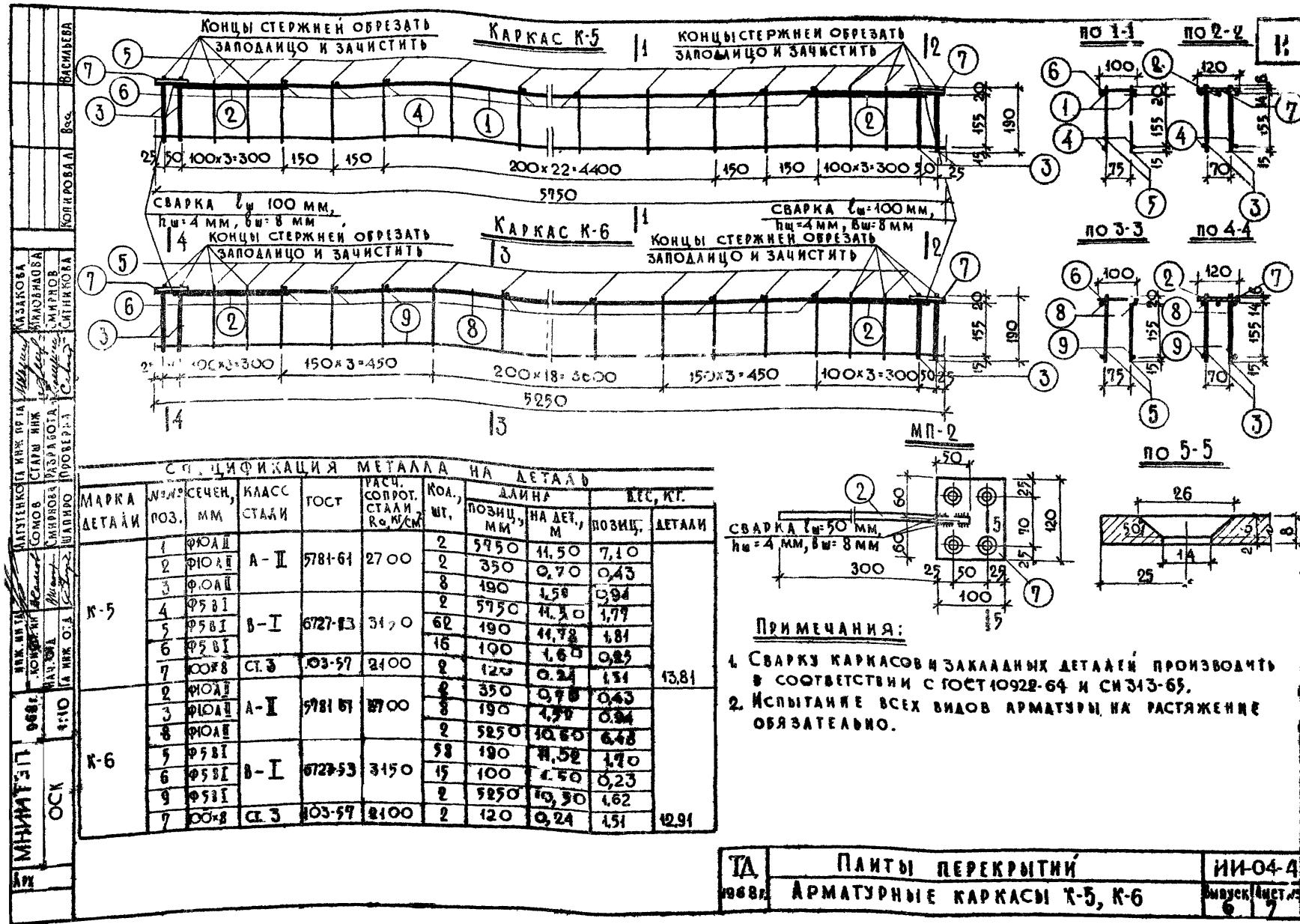
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								ДАННА		ВЕС, кг
МАРКА	НРН ¹	СЕЧЕНИЕ, М.М.	КОА, ШТ.	КЛАСС СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ КОВРОТ. АРМАТ. Р., кг/см ²	ДАННА			
							ПОЗИЦИОННА ДЕТ., ММ	ПОЗИЦИОННА ДЕТАЛ, М		
С-10	1	Φ 5 I	29	B-I	6727-53	3150	1250	36,25	5,58	
	2	Φ 4 I	5				5330	27,65	274	
С-11	1	Φ 5 I	26				1250	32,50	5,04	
	3	Φ 4 I	5				5030	25,15	2,49	
									7,50	

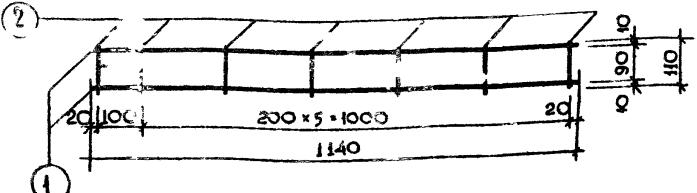
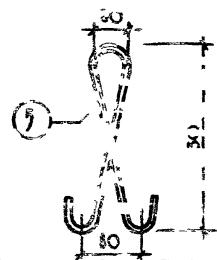
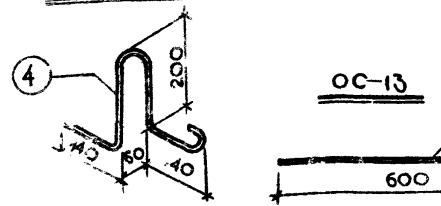
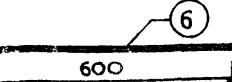
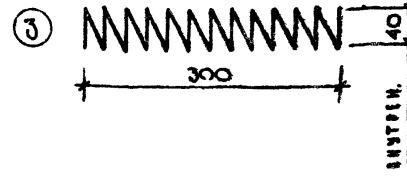
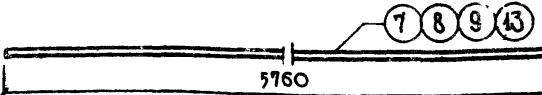
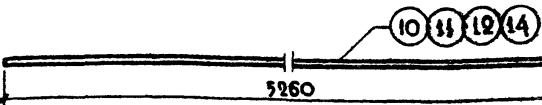
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 40922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

ТА 1968г.	ПАНДЫ ПЕРЕКРЫТИЙ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-10, С-11	ИИ-04-4 Форма №1 6
--------------	---	--------------------------

МНИИЭП 1968г. № 5	ДИНАМИКА СВАРКИ СТАЛИ СВАРКА АРМАТУРЫ ПОЛЯРНО ПОЛЯРНО
Арх.№	



КАРКАС 2 ППЕТАЯ П-0ПЕТАЯ П-2ОС-13СП-1ОС-26, ОС-27, ОС-28, ОС-32ОС-29, ОС-30, ОС-31, ОС-33

Номер последовательности	Наименование	Описание	Спецификация металла на деталь		Вес, кг
			Расч. сорт. сталь	Длина	
1	П-0	ГОСТ 103-75	100	1140	0,35
2	П-0	ГОСТ 103-75	100	377	0,08
3	П-0	ГОСТ 103-75	100	2520	0,25
4	П-2	ГОСТ 103-75	100	870	0,8
5	ОС-13	ГОСТ 103-75	100	1070	1,07
6	СП-1	ГОСТ 103-75	100	600	0,60
7	ОС-26	ГОСТ 103-75	100	5760	5,76
8	ОС-27	ГОСТ 103-75	100	5760	5,76
9	ОС-28	ГОСТ 103-75	100	5760	5,76
10	ОС-31	ГОСТ 103-75	100	5760	5,76
11	ОС-32	ГОСТ 103-75	100	5760	5,76
12	ОС-33	ГОСТ 103-75	100	5760	5,76
13	ОС-30	ГОСТ 103-75	100	5760	5,76
14	ОС-34	ГОСТ 103-75	100	5760	5,76

Примечания:

1. Сварку каркасов надо выполнять в соответствии с ГОСТ 10992-64.

2. Испытание всех видов арматур и фасонных изделий сязательно.

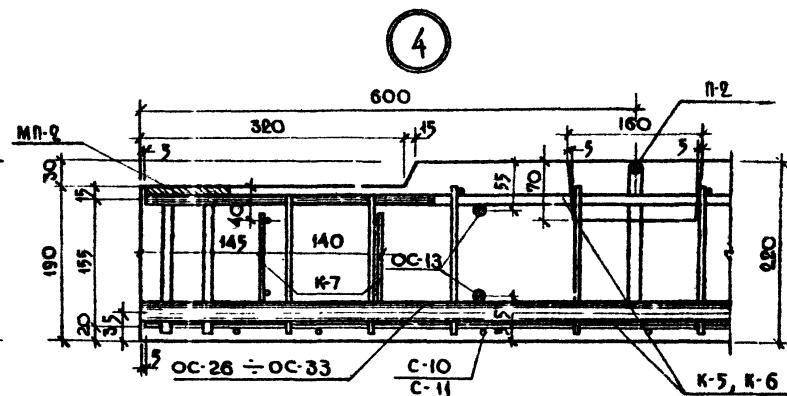
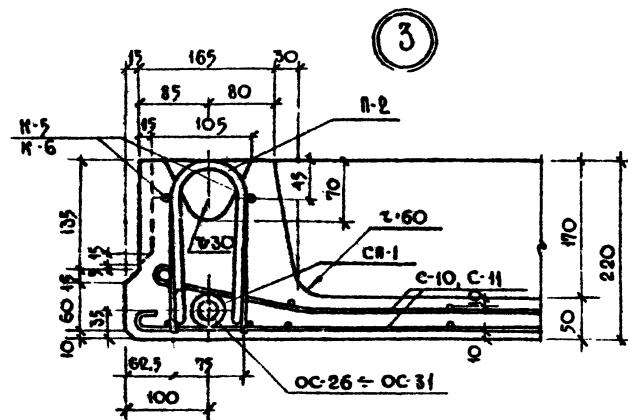
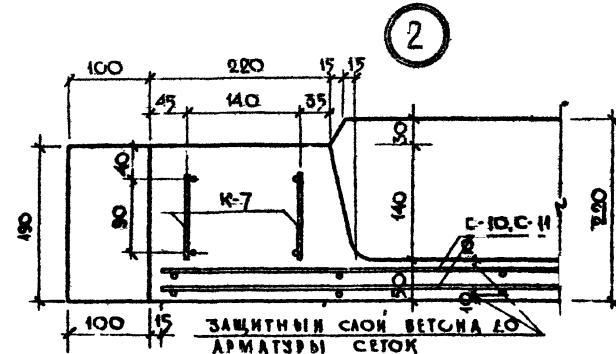
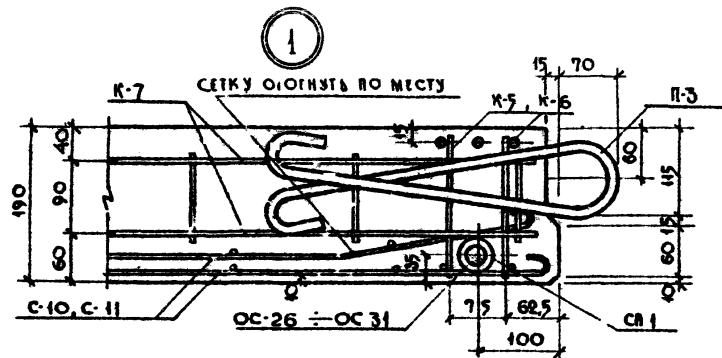
3. Изготовление петель должно производиться из горячекатаной гладкой прокатной стали класса А-I марок ВМ Г.3 Св., ВС Г.3 Св. ВМ Г.3 Св и ВС Г.3 Св по ГОСТ 380-60.

ТД	ПАКИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	НИ-04-4
1968	КАРКАС К-7; СТЕРЖНИ ОС-13, ОС-26, ОС-27, ОС-28, ОС-31, ОС-32, ОС-33, П-0, П-2, СП-1	6 8

ОКТ

三

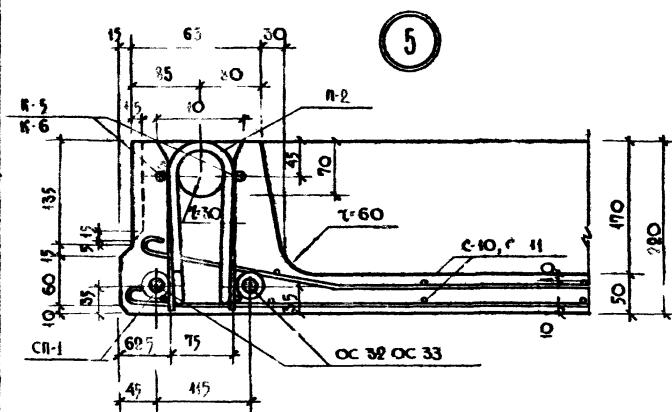
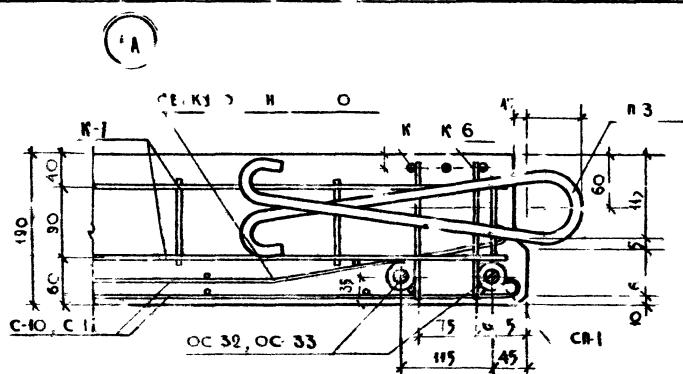
NAME	ADDRESS	NAME	ADDRESS
DR. CHANDRA KUMAR BISWAS	10, RUPNARAYAN NARAYAN, BENZI ROAD, KOLKATA-700009	DR. CHANDRA KUMAR BISWAS	10, RUPNARAYAN NARAYAN, BENZI ROAD, KOLKATA-700009
DR. CHANDRA KUMAR BISWAS	10, RUPNARAYAN NARAYAN, BENZI ROAD, KOLKATA-700009	DR. CHANDRA KUMAR BISWAS	10, RUPNARAYAN NARAYAN, BENZI ROAD, KOLKATA-700009
DR. CHANDRA KUMAR BISWAS	10, RUPNARAYAN NARAYAN, BENZI ROAD, KOLKATA-700009	DR. CHANDRA KUMAR BISWAS	10, RUPNARAYAN NARAYAN, BENZI ROAD, KOLKATA-700009
DR. CHANDRA KUMAR BISWAS	10, RUPNARAYAN NARAYAN, BENZI ROAD, KOLKATA-700009	DR. CHANDRA KUMAR BISWAS	10, RUPNARAYAN NARAYAN, BENZI ROAD, KOLKATA-700009



ТА
1968 г.

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ИИ-04-4
Библиотека
6 | 9



ГД кв	ПАИ В ПРЕКРЫТИЙ	ИИСГ-4
	УЗЛЫ 1,5	ВЫПУСКА 6 10