

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-11

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 450 ММ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
КЛАССА А-Шв И А-т-IVC ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00085-01



ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3 - II

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 450 ММ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
КЛАССА А-Шв И А-т-1УС ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНРЕКОН"

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

В.И.ЛЕПСКИЙ

НАЧ. ОТДЕЛЕНИЯ

Б.Н.ВОЛЬНСКИЙ

НАЧ. ЛАБОРАТОРИИ

А.С.СЕМЧЕНКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И
ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ МИНСТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 25.12.92 № 9-1/410

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.93 А/О "ИНРЕКОН"
ПРИКАЗ ОТ 15.03.93 № 2а.

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи ригелей пролетом 3,0 и 6,0 м с высотой сечения 450 мм с ненапрягаемой арматурой класса А-Шв и Ат-IVС, предназначенных для опирания на них многопустотных плит перекрытий.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой. Ригели запроектированы как конструкции 3-ей категории и рассчитаны в соответствии с требованиями:

- СНиП 2.03.01-84* и СНиП 2.01.07-85;
- рекомендаций ЦНИИЭП ТБЗ и ТК и НИИЖБ Госстроя СССР "Рекомендации по расчету ригелей связевого каркаса с учетом совместной работы со сборным настилом" (М., 1989 г.);
- рекомендаций ЦНИИЭП ТБЗ и ТК и НИИЖБ Госстроя СССР "Рекомендации по расчету и конструированию опорных зон ригелей с подрезками серии I.020-I/83" (М., 1988 г.);
- рекомендаций ЦНИИЭП ТБЗ и ТК и НИИЖБ Госстроя СССР "Методика расчета ригелей торцевых поперечников многоэтажных зданий на кручение с изгибом" (М., 1984 г.).

Расчет ригелей по 2-ой группе предельных состояний выполнен с учетом совместной работы ригелей и плит перекрытий.

Ригели по данному выпуску являются технологическим вариантом и могут изготавливаться в оснастке для ригелей по серии I.020-I/87 вып. 3-7 или в оснастке для ригелей по остальным выпускам с соответствующими изменениями конструкции бортов гребня ригеля для образования шпонок, обеспечивающих совместную работу ригелей с плитами перекрытий.

Ригели допускается применять в условиях воздействия температуры до +50°C и нормального влажностного режима.

Требования к изготовлению, хранению и транспортированию ригелей приведены в ГОСТ 18980-90 "Ригели железобетонные для мно-

гоэтажных зданий. Технические условия."

Предел огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

МАРКИРОВКА РИГЕЛЕЙ

Маркировка ригеля принята по ГОСТ 23009-78. Марка ригелей состоит из двух буквенно-цифровых групп. Первая группа содержит буквенные и цифровые обозначения. Буквенные обозначения характеризуют поперечное сечение ригеля:

РДП - ригель с двумя симметричными полками для опирания плит с двух сторон (двухполочный);

РОП - ригель с двумя несимметричными полками для опирания плит с одной стороны (однopolочный);

РЛП - ригель с одной полкой, устанавливаемый в лестничных клетках для опирания плит и лестничных маршей (лестничный).

Цифровые обозначения характеризуют габаритные параметры ригелей: первое число обозначает округленный размер высоты сечения в мм; второе число обозначает округленную длину ригеля в мм. Вторая часть марки характеризует несущую способность ригеля (расчетную нагрузку в сотнях килограмм-сил на погонный метр без учета собственного веса ригеля) и класс рабочей арматуры.

В связи с тем, что все ригели изготавливаются из тяжелого бетона, обозначение вида бетона в марке отсутствует.

Пример: РДП4.56-70АтIVС - ригель с двумя симметричными полками для опирания многопустотных плит, высотой 450 мм, длиной 5560 мм, с нагрузкой 7,0 тс/м, с арматурой класса АтIVС.

Нач. отд.	Волынский		I.020-I/87.			3-II-ТТ		
И. контр.	Соколовская							
ИП	Семченков		Технические требования			Статья	Лист	Листов
Провер.	Смолдикова					Р	I	8
Разраб.	Соколовская					А/О "ИНРЕКОН"		

КОНСТРУКТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Ригели изготавливаются из тяжелого бетона классов В20, В30, В35.

Значение нормируемой отпускной прочности назначается проектной организацией, осуществляющей разработку (привязку) проекта конкретного здания с учетом технологии изготовления конструкций, их транспортировки и монтажа. При этом минимальное значение нормируемой отпускной прочности бетона на сжатие следует принимать в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

Ригели запроектированы без предварительного напряжения. Нижняя рабочая арматура принята в двух вариантах - из стали класса Ат1УС по ГОСТ 10884-81 и АШв по ГОСТ 5781-82.

Продольная и поперечная арматура принята из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82. Арматура класса А-III может быть заменена на арматуру класса Ат-IIIС (термически упрочненная сталь) без пересчета сечений арматуры. Арматура сеток принята из стали класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

При армировании опорных зон использовались наклонные и горизонтальные пластины:

- в двухполочных ригелях - по авторскому свидетельству № 2330627;
- в однополочных и лестничных ригелях - по авторскому свидетельству № 1654492.

Ригели армируются одним пространственным каркасом, в состав которого входят все арматурные изделия ригеля.

При сборке пространственных каркасов крепление отдельных прямых и гнутых стержней, объединяющих плоские каркасы в пространственный каркас, следует производить сваркой с гарантированной прочностью в соответствии с ГОСТ 10922-90. Особое внимание необходимо обратить на

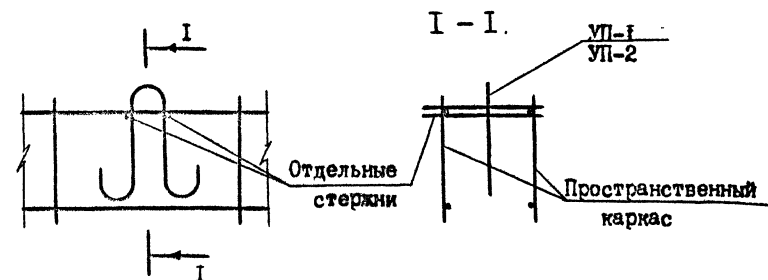
качество приварки наклонных пластин к горизонтальным стержням каркасов и к верхней пластине.

Крепление гнутых стержней производить электродуговой сваркой протяженными швами соответственно указаниям на чертежах.

Крепление сеток полок к каркасу производить с помощью вязальной проволоки или контактно-точечной сварки.

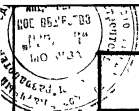
Для вставки ригеля из опалубки и монтажа предусмотрены отверстия \varnothing 50 мм. В качестве технологического варианта можно применять монтажные петли по серии 1.400-9 "Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий".

Петли устанавливаются на тех же расстояниях от торцов соответствующих ригелей, что и отверстия, и крепятся к пространственному каркасу по узлу:



Марка петли принимается в зависимости от нормативного усилия на одну петлю (равного половине массы ригеля) по таблице на стр. 12 серии 1.400-9.

400085-01 6



Инв. № подл. Полн. и дата Взам. инв. №

Марка ригеля	Контрольная нагрузка по проверке прочности с учетом характера разрушения (кгс/ м)				Контрольная нагрузка по проверке трещиностой- кости (кгс/ м)	Контрольная нагрузка по проверке жесткости (кгс/ м)	Контрольный прогиб от кратковременно- действующей контрольной нагрузки (см)	Отношение проект- ного прогиба к предельно допус- тимому прогибу (%)	Контрольная ширина раскрытия трещин (мм)
	C=I,25	C=I,35	C=I,4	C=I,6					
РДП4.26-60АтIУС	-	8330	8660	9960	5120	4220	0,03	<85	0,25
РДП4.26-60АШ	7680	-					0,03	<85	
РДП4.26-90АтIУС	-	12380	12860	14760	7800	6600	0,09	<85	
РДП4.26-90АШ	11430	-					0,09	<85	
РДП4.26-110АтIУС	-	15080	15660	17960	9300	8100	0,15	<85	
РДП4.26-110АШ	13930	-					0,14	<85	
РОП4.26-40АтIУС	-	5610	5830	6730	3400	2950	0,02	<85	
РОП4.26-40АШ	5160	-					0,02	<85	
РОП4.26-60АтIУС	-	8310	8630	9930	5120	4220	0,06	<85	
РОП4.26-60АШ	7660	-					0,10	<85	
РЛП4.26-45АтIУС	-	6250	6500	7470	3820	3180	0,03	<85	
РЛП4.26-45АШ	5760	-					0,03	<85	
РЛП4.26-60АтIУС	-	8280	8600	9870	5120	4220	0,05	<85	
РЛП4.26-60АШ	7630	-					0,07	<85	
РДП4.56-50АтIУС	-	6980	7260	8360	4230	3410	1,32	>85	
РДП4.56-50АШ	6430	-					1,25	>85	
РДП4.56-60АтIУС	-	8330	8660	9960	5120	4220	1,52	>85	
РДП4.56-60АШ	7680	-					1,47	>85	
РДП4.56-70АтIУС	-	9680	10060	11560	6020	5120	1,69	>85	
РДП4.56-70АШ	8930	-					1,66	>85	

Продолжение таблицы

Марка ригеля	Контрольная нагрузка по проверке прочности с учетом характера разрушения (кгс/м)				Контрольная нагрузка по проверке трещиностойкости (кгс/м)	Контрольная нагрузка по проверке жесткости (кгс/м)	Контрольный прогиб от кратковременно действующей конт- рольной нагрузки (см)	Отношение проект- ного прогиба к предельно допус- тимому прогибу (%)	Контрольная ширина раскрытия трещин (мм)
	C=I,25	C=I,35	C=I,4	C=I,6					
РДП4.56-90АтIУС	-	I2380	I2860	I4760	7800	6600	I,80	> 85	0,25
РДП4.56-90АШв	II430	-					I,79	> 85	
РДП4.56-110АтIУС	-	I5080	I5660	I7960	9300	8100	2,02	> 85	
РДП4.56-110АШв	I3930	-					2,02	> 85	
РОП4.56-30АтIУС	-	4260	4430	5130	2500	2050	0,76	> 85	
РОП4.56-30АШв	3910	-					0,87	> 85	
РОП4.56-40АтIУС	-	5610	5830	6730	3400	2950	I,27	> 85	
РОП4.56-40АШв	5160	-					I,25	> 85	
РОП4.56-50АтIУС	-	6960	7230	8330	4230	3410	I,43	> 85	
РОП4.56-50АШв	6410	-					I,39	> 85	
РОП4.56-60АтIУС	-	8310	8630	9930	5120	4220	I,63	> 85	
РОП4.56-60АШв	7660	-					I,59	> 85	
РЛП4.56-45АтIУС	-	6250	6500	7470	3820	3180	I,40	> 85	
РЛП4.56-45АШв	5760	-					I,53	> 85	
РЛП4.56-60АтIУС	-	8280	8600	9870	5120	4220	I,66	> 85	
РЛП4.56-60АШв	7630	-					I,77	> 85	

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

I.020-I/87.

3-II-ТТ

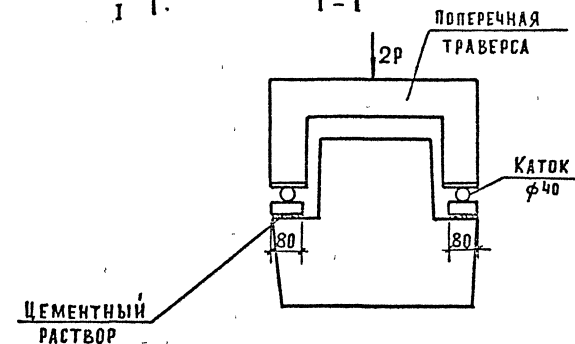
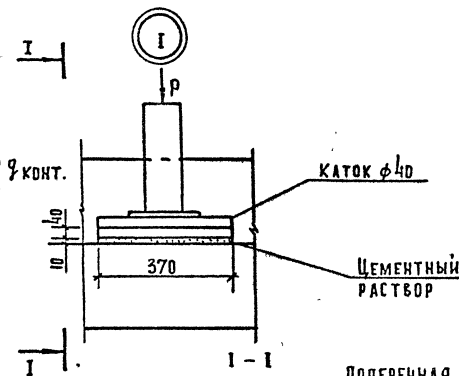
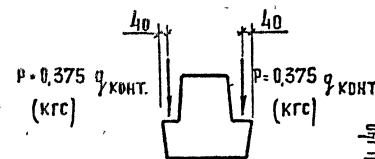
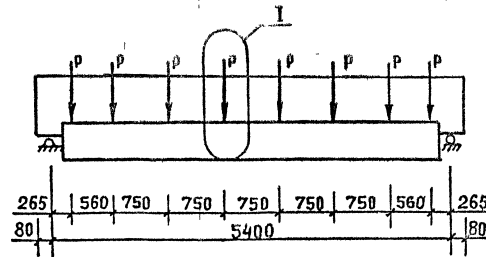
Лист

5

Ц.00085-01 8

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ДВУХПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ ПО СХЕМЕ А

ДЛЯ РИГЕЛЕЙ ПРОЛОТОМ 6,0 М (РАП.56-)

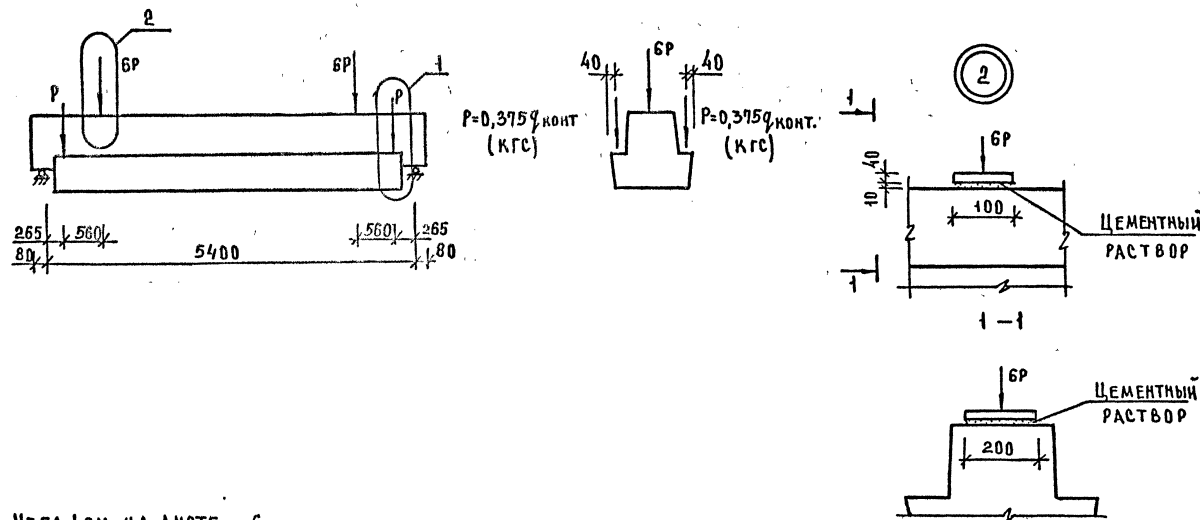


$q_{\text{конт.}}$ - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА В КГС/М ПО ТАБЛ. НА ЛИСТАХ 4,5, ПРИНИМАЕМАЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ГРАФКАМ ДЛЯ КАЖДОГО ПРОВЕРЯЕМОГО ПАРАМЕТРА (ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ, ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ).

1. 020-1/87. 3-11-ТТ

ЛИСТ
6

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ДВУХПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ ПО СХЕМЕ Б ДЛЯ РИГЕЛЕЙ ПРОЛОТОМ 6М (РАП4.56-)



1. Узел 1 см. на листе 6.
2. $q_{конт.}$ - контрольная нагрузка в кгс/м по табл. на листе 5, принимаемая по соответствующим графам для проверки прочности опорных сечений.

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ОДНОПОЛОЧНЫХ И ЛЕСТНИЧНЫХ РИГЕЛЕЙ ПРОЕТОМ 6.0 М (РП4.56-...; РП4.56-...)

СХЕМА А

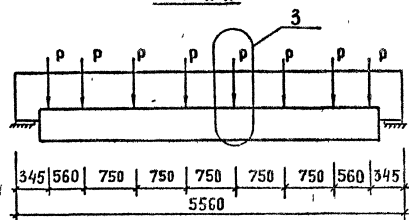
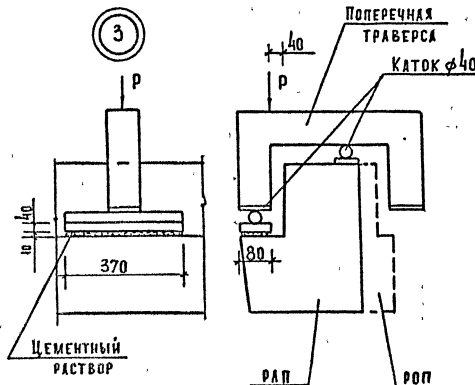
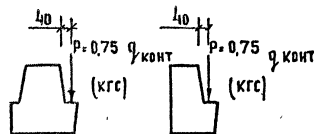
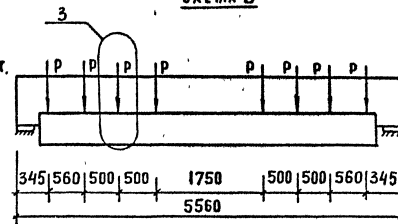


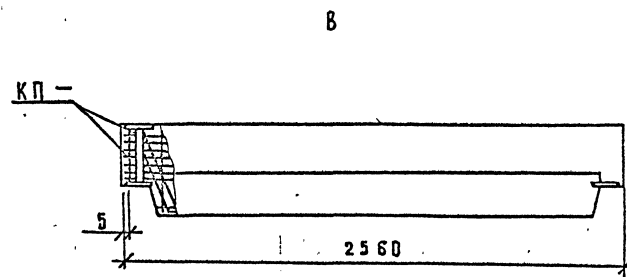
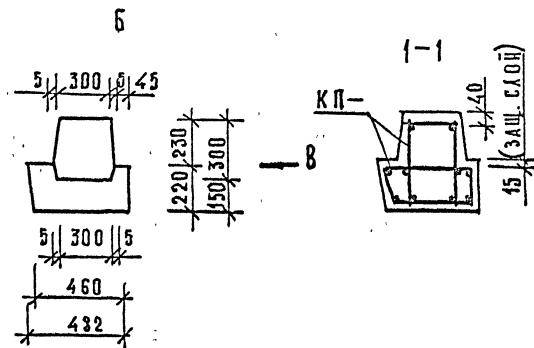
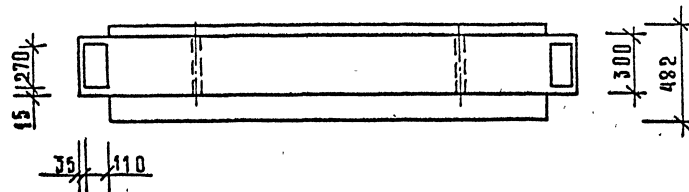
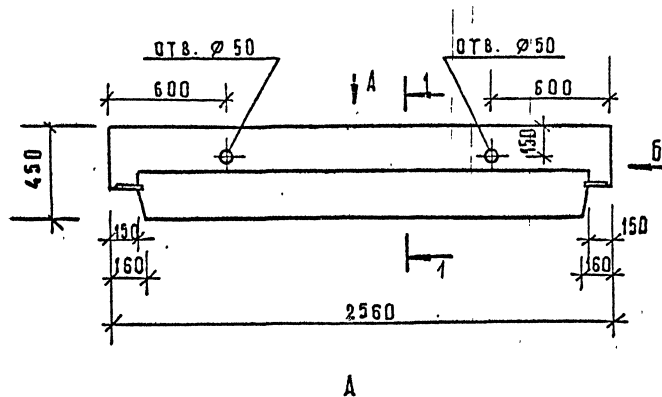
СХЕМА Б



$q_{\text{конт.}}$ - контрольная нагрузка в кгс/м по табл. 4,5, принимаемая по соответствующим графам для каждого проверяемого параметра (прочности, жесткости, трещиностойкости).

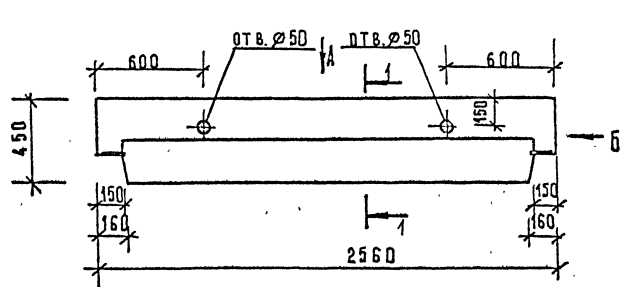
1.020-1/87. 3-11-ТТ

АНСТ
8

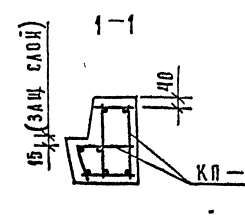
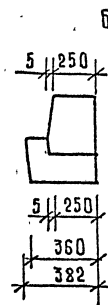
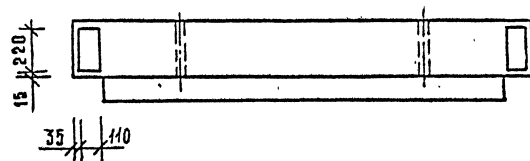


МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РОП 4.26-40 Аг IV С	1,05	В 20	0,42	48,55	КП-7	1	-9
РОП 4.26-40 А III В				49,65	КП-8		-10
РОП 4.26-60 Аг IV С				54,67	КП-9		-9
РОП 4.26-60 А III В				55,77	КП-10		-10

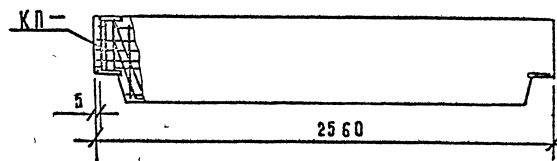
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



A

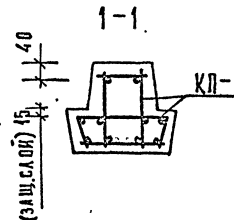
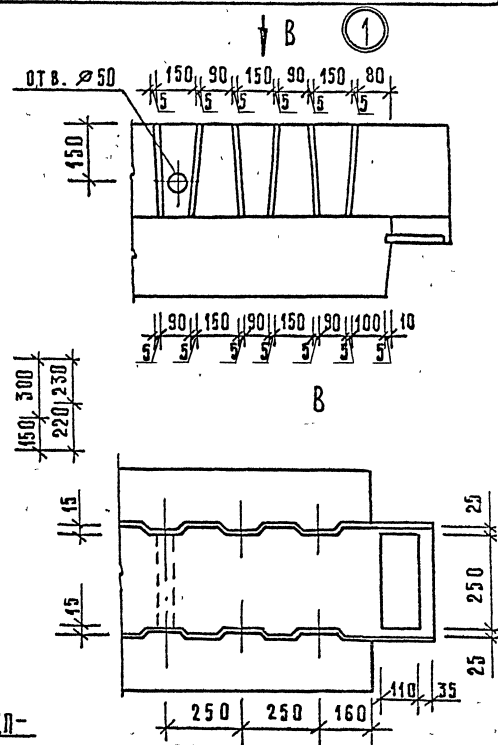
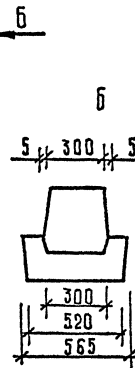
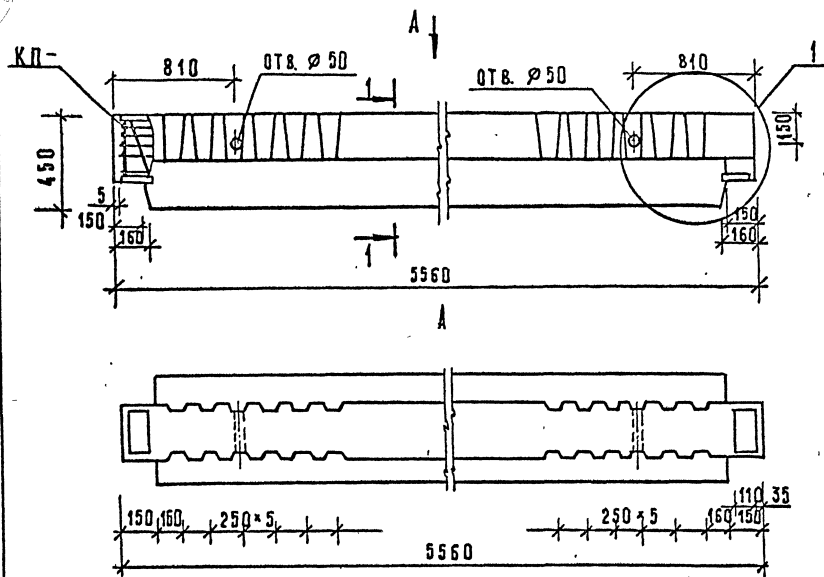


B



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РЛП 4.26-45 АТ IV С	0,85	В 20	0,34	48,30	КП-11	1	-11
РЛП 4.26-45 А III в				49,40	КП-12		-12
РЛП 4.26-60 АТ IV С				49,78	КП-13		-11
РЛП 4.26-60 А III в				50,88	КП-14		-12

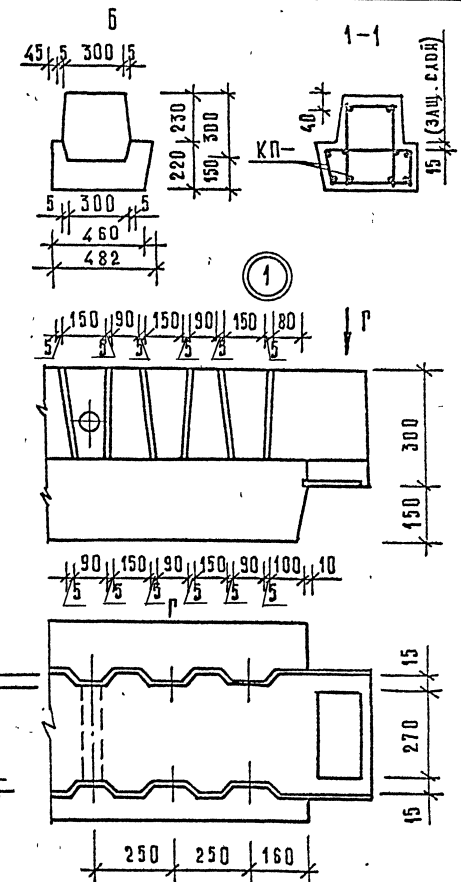
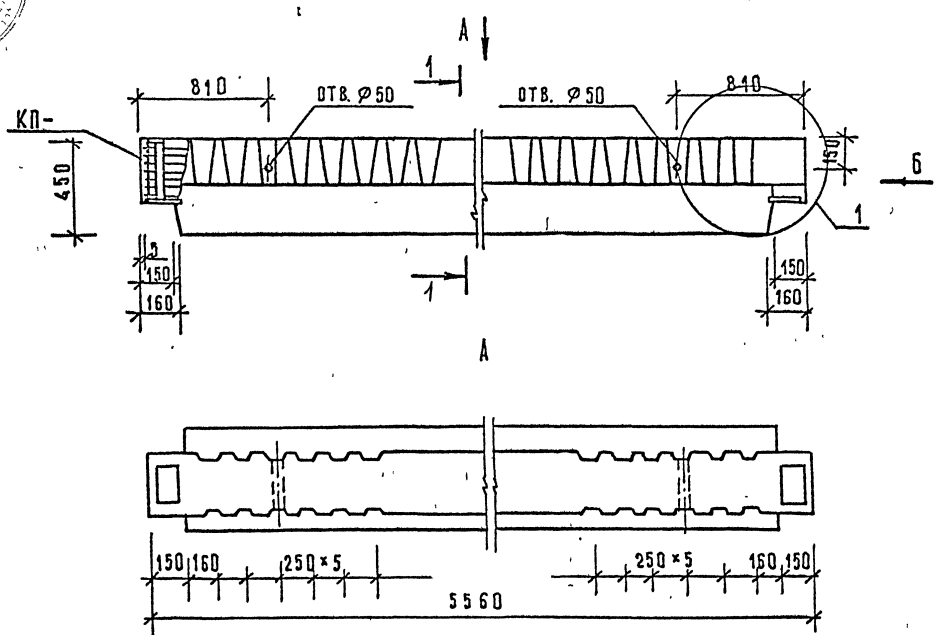
НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ	1.020-1/87.	3-11-3
Н. КОНТ. ДЕСЯТНИК	РИГЕЛЬ	СТАДИЯ ЛУСТ
П. П. СЕМЧЕНКОВ	РАП 4.26-...	ЛУСТОВ
ПРОВЕР. СМЫЧКОВИЧ		Р
РАЗРАБ. СМОДЯКОВА		1
		А/О "ИНРЕКОН"



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РДП 4.56-50 АТ IVС	2,55	В 30	4,02	113,59	КП - 15	1	-13
РДП 4.56-50 АТ IVС				126,47	КП - 16		-14
РДП 4.56-60 АТ IVС				123,73	КП - 17		-13
РДП 4.56-60 АТ IVС				136,62	КП - 18		-14
РДП 4.56-70 АТ IVС				144,07	КП - 19		-13
РДП 4.56-70 АТ IVС	2,55	В 30	4,02	156,95	КП - 20	1	-14
РДП 4.56-90 АТ IVС				184,24	КП - 21		-13
РДП 4.56-90 АТ IVС				197,12	КП - 22		-14
РДП 4.56-110 АТ IVС				221,41	КП - 23		-13
РДП 4.56-110 АТ IVС				234,29	КП - 24		-14

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	10.020-1/87.	3-11-4
Н. КОНТР.	ДЕСЯТНИК	РИГЕЛЬ	СТАДЫА ЛНСТ
Г. И. П.	СЕМЧЕНКО	РДП 4.56-...	ЛНСТОВ
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВ		Р
РАЗРАБ.	КОЛОДОВСКИЙ		1

ИЗВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИВ. К



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РОП 4.56-30 Аг IVС	2,35	Б 30	0,94	100,55	КП-25	1	-15
РОП 4.56-30 А III в				100,82	КП-26		-16
РОП 4.56-40 Аг IVС				109,38	КП-27		-15
РОП 4.56-40 А III в				118,65	КП-28		-16
РОП 4.56-50 Аг IVС				130,89	КП-29		-15
РОП 4.56-50 А III в				144,03	КП-30		-16
РОП 4.56-60 Аг IVС				148,45	КП-31		-15
РОП 4.56-60 А III в				159,88	КП-32		-16

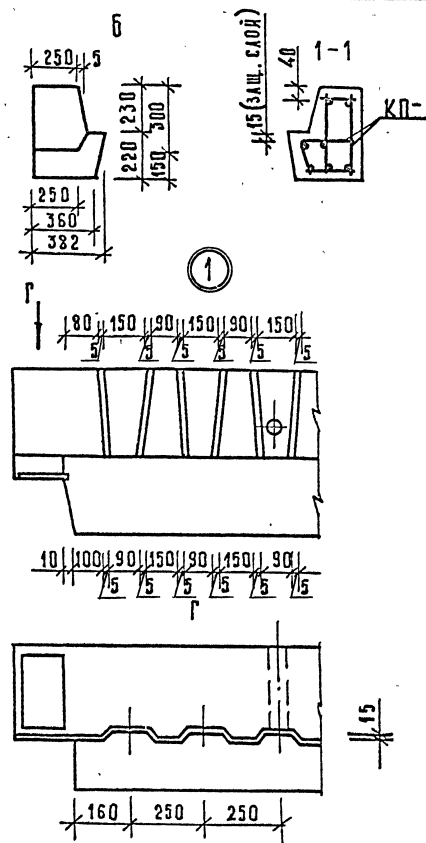
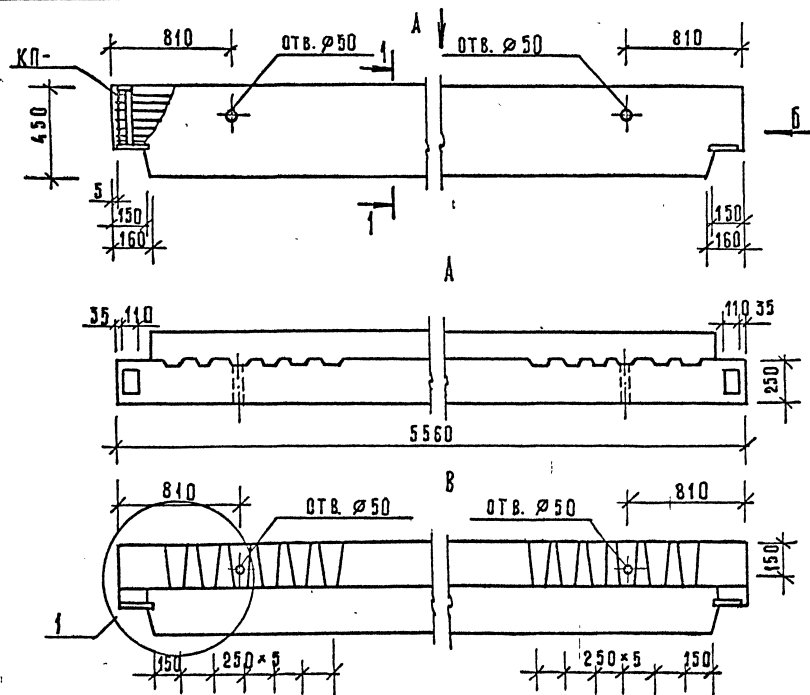
НАЧ. ОТД. БОЛЫНСКИЙ	ДЕСЯТНИК	СЕМЧЕРКОВ	СМЫЧКОВ	БОКОЛОВСКАЯ
И. КОНТР.	ДЕСЯТНИК	СЕМЧЕРКОВ	СМЫЧКОВ	БОКОЛОВСКАЯ
ПРОВЕР.	СЕМЧЕРКОВ	СМЫЧКОВ	БОКОЛОВСКАЯ	
РАЗРАБ.	БОКОЛОВСКАЯ			

1.020-1/87. 3-11-5

РИГЕЛЬ
РОП 4.56-...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

А/О "ИНРЕКОМ"



МАРКА РЦГЕЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РЛП4.56-45А ^{IV} С	1,89	В 30	0,76	122,40	КП-33	1	-17
РЛП4.56-45А ^{III} В				122,67	КП-34		-18
РЛП4.56-60А ^{IV} С				142,30	КП-35		-17
РЛП4.56-60А ^{III} В				153,73	КП-36		-18

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ
Н. КОНТР.	ДЕСЯТНИК
П. И. П.	БЕМЧЕНКОВ
ПРОВЕР.	САМЫКОВИЧ
РАЗРАБ.	СОКОЛОВАЯ

1.020-1/87. 3-11-6

РИГЕЛЬ

РЛП4.56-...

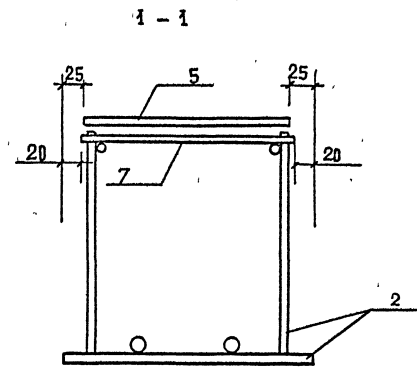
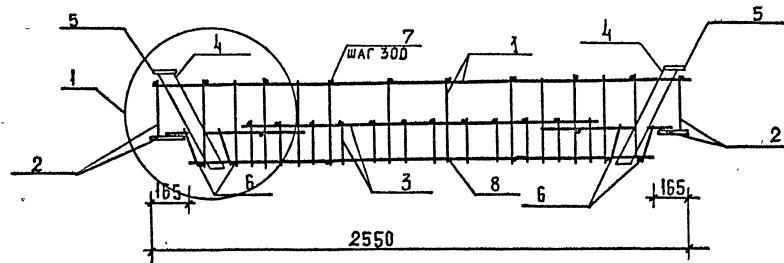
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

А/О "ИНРЕКОН"

ФОРМАТ А3

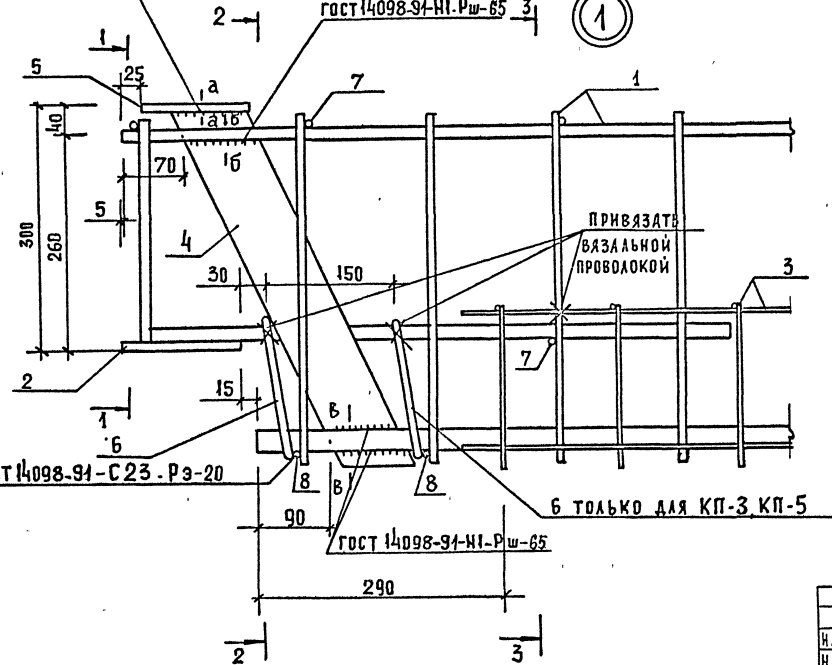
100085-01 17



ГОСТ 5264-80-Т1-А9-65

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-65

1



1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, а-а, б-б, в-в см НА ЛИСТЕ 2.
2. СЕТКУ ПОЛОЖ (ПОЗ 3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ. 1) В 3-Х МЕСТАХ (В ДВУХ У ОПОР И В ОДНОМ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА), К НИЖНИМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ 8) ПРИВЯЗАТЬ В ДВУХ МЕСТАХ (У ОПОР).
3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ. 2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ. 1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ. 7 И ПОЗ. 8) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ. 1) ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91.

1. 020-1/87. 3-11-7			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	ПОДП.	
Н. КОНТР.	ДЕСЯТНИК	ПОДП.	
ГИП.	СЕМЧЕНКОВ	ПОДП.	
ПРОВЕР.	СМЫКОВИЧ	ПОДП.	
РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКАЯ	ПОДП.	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-1, КП-3, КП-5			
СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1	3
А/О "ИНРЕКОН"			

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. Н

[illegible]

ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОДКОЙ

ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ

ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ -
ПРОВОЛОККОЙ

$$a - a$$
 $\delta - \delta$

6-6

ГОСТ 5264-80-Т1-Δ9-65

ИНВ. И ПОДА	ПОДАТА	ВЗАМ ИНВ. И
-------------	--------	-------------

1.020-1/87. 3-11 - 7

ЛЦСТ
2

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-1	1	КР-1	2	825	1650	-10
	2	МН-1	2	584	1168	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-2	2	0.87	1.74	-26
	7	φ10 АІ В=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 АІ В=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО.				49.54		
КП-3	1	КР-2	2	10.22	20.44	-10
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-1	4	0.60	2.40	-26
	7	φ10 АІ В=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 АІ В=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО.				54.14		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-5	1	КР-2	2	10.22	20.44	-10
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-2	4	0.87	3.48	-26
	7	φ10 АІ В=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 АІ В=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО:				55.22		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82.
2. ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТ 3 КЛ ГОСТ 535-88.

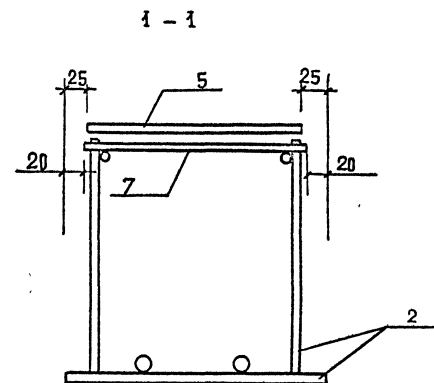
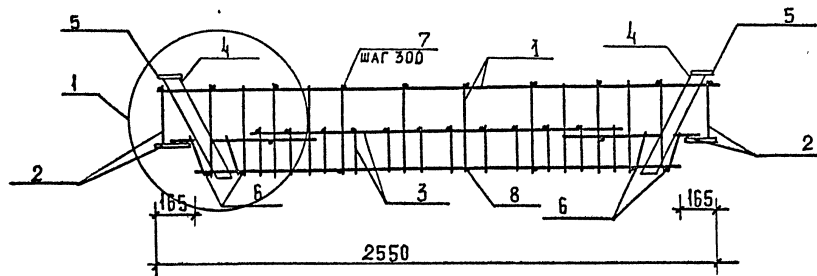
1.020-1/87. 3-11-7

ЛНСТ

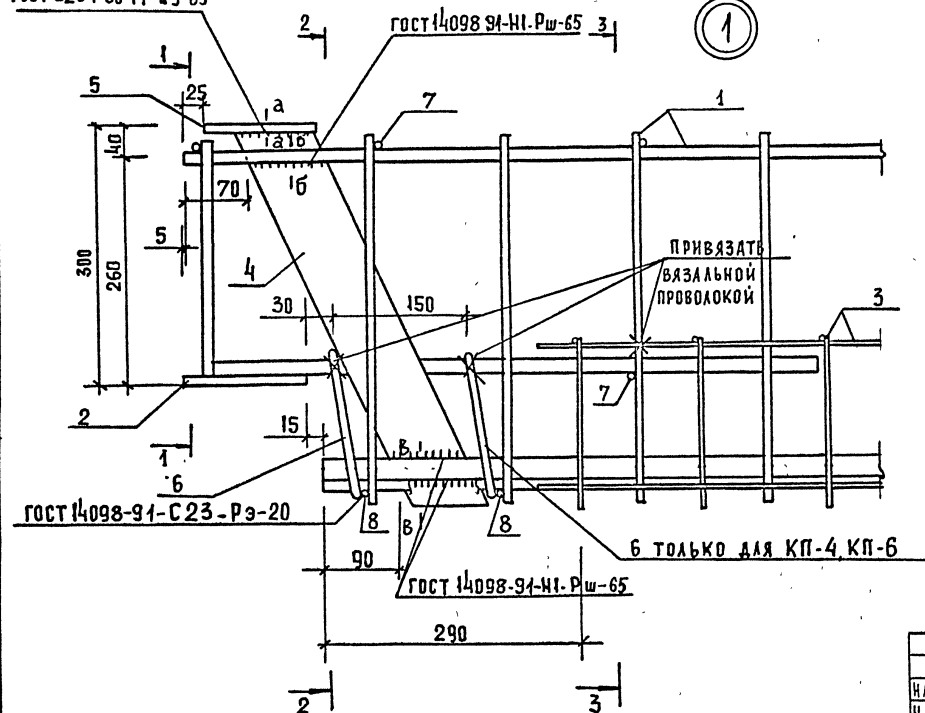
3

Ц.00035-01 20

ФОРМАТ А3



ГОСТ 5264-80-Т1-А9-65



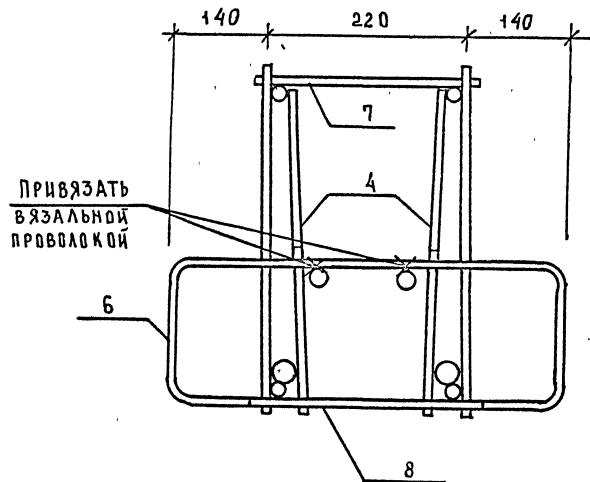
1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, а-а, б-б, в-в СМ. НА ЛИСТЕ 2.

2. СЕТКУ ПОЛОК (ПОЗ.3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ.1) В 3-Х МЕСТАХ (В ДВУХ У ОПОР И В ОДНОМ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА), К НИЖНИМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ.8) ПРИВЯЗАТЬ В ДВУХ МЕСТАХ (У ОПОР).

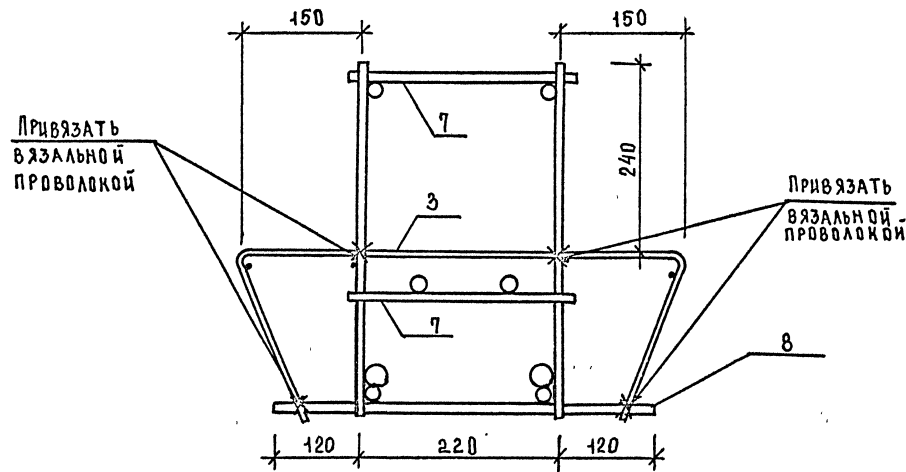
3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ.2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ.1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ.7 И ПОЗ.8) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ.1) ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	И.О.	1. 020-1/87. 3-11 — 8	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР	ДЕСЯТНИК	И.О.		Р	1	3
ГИП	СЕМЧЕНКОВ	И.О.	КАРКАС ПРОСТРАН-	А/О "ИНРЕКОН"		
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ	И.О.	СТВЕННЫЙ			
РАЗРАБ	СОКОЛОВСКАЯ	И.О.	КП-2, КП-4, КП-6			

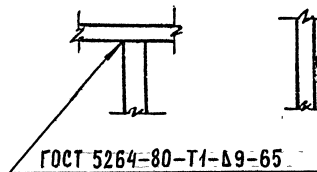
2-2



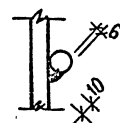
3-3



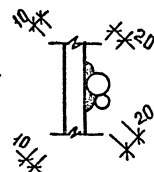
а-а



б-б



в-в





МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-2	1	СКР-7	2	8.80	17.60	-4
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8 x 110 x 250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-2	2	0.87	1.74	-26
	7	φ 10 АІ В=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ 10 АІ В=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО:				50.64		
КП-4	1	СКР-8	2	10.56	21.12	-4
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8 x 110 x 250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-1	4	0.60	2.40	-26
	7	φ 10 АІ В=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ 10 АІ В=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО:				54.82		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-6	1	СКР-8	2	10.56	21.12	-4
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8 x 110 x 250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-2	4	0.87	3.48	-26
	7	φ 10 АІ В=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ 10 АІ В=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО:				55.90		

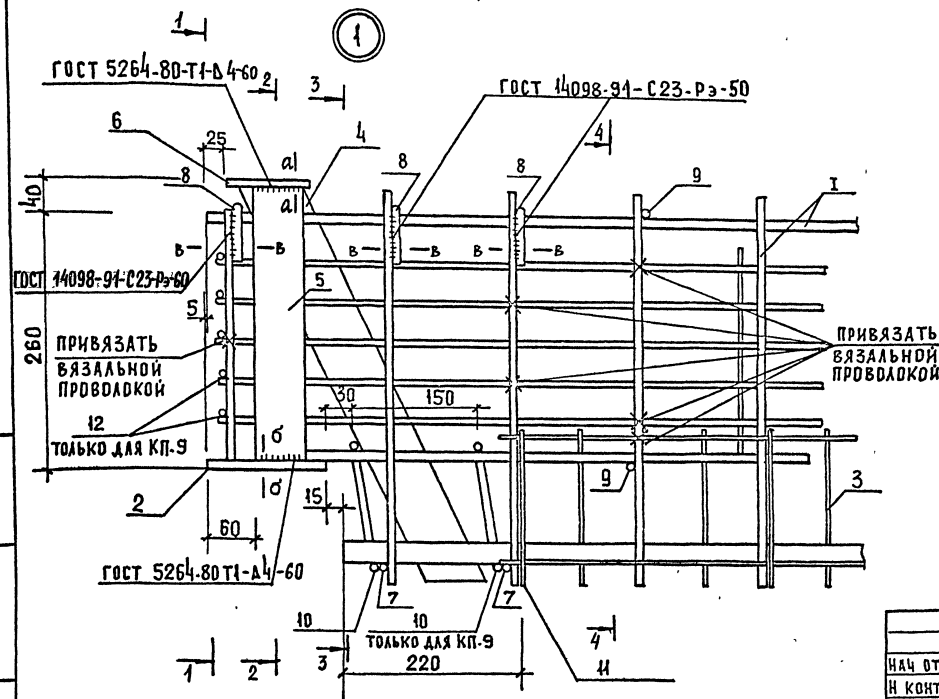
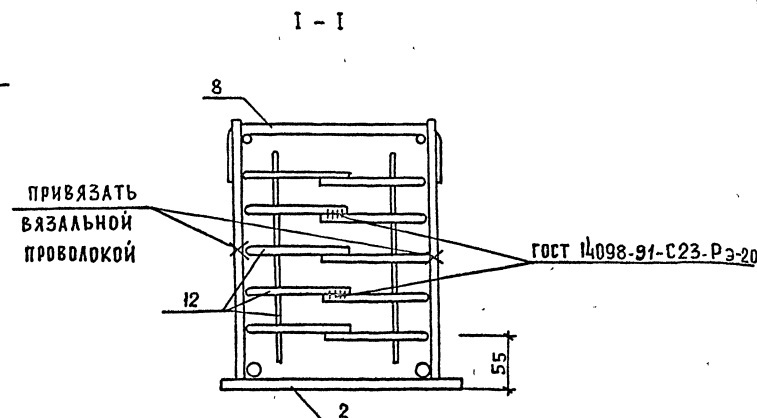
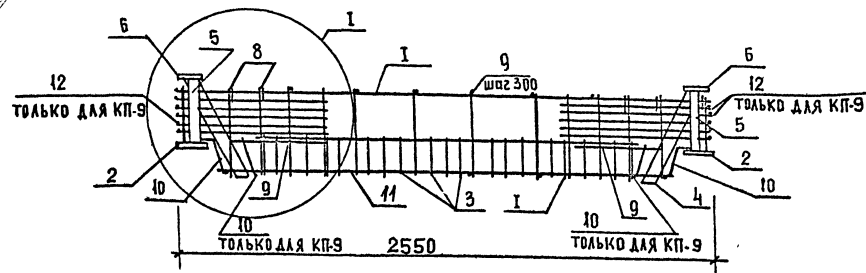
1. Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82.

2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст 3кп ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11 — 8

ЛИСТ

3



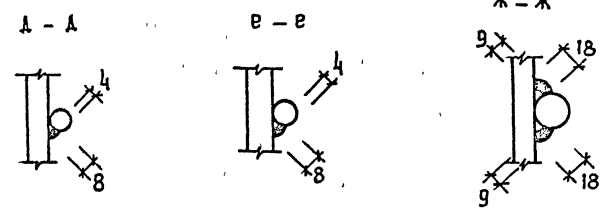
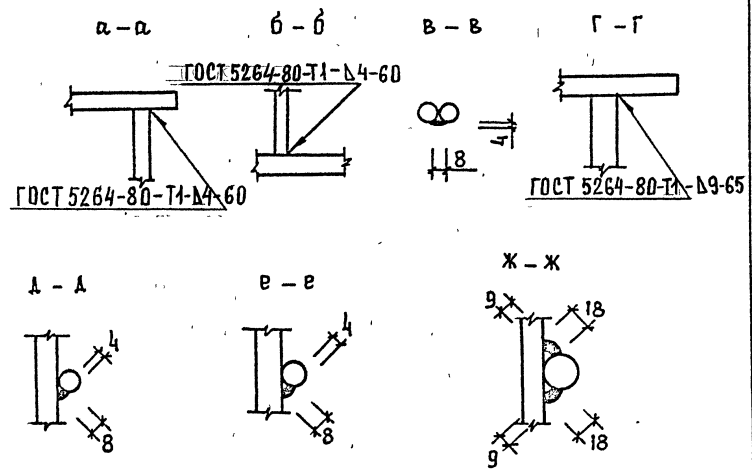
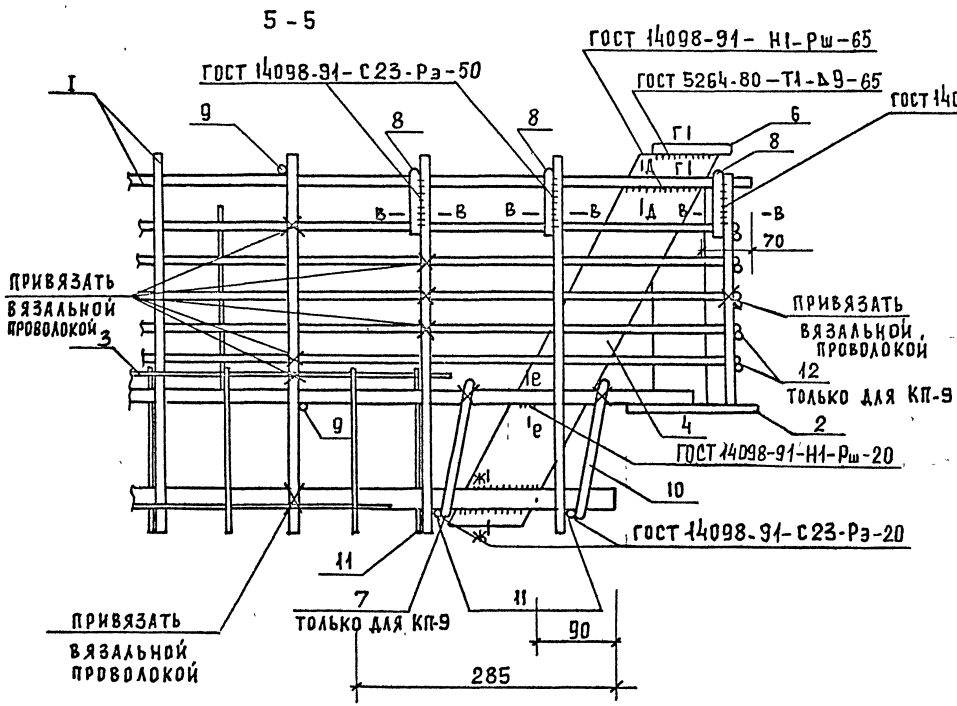
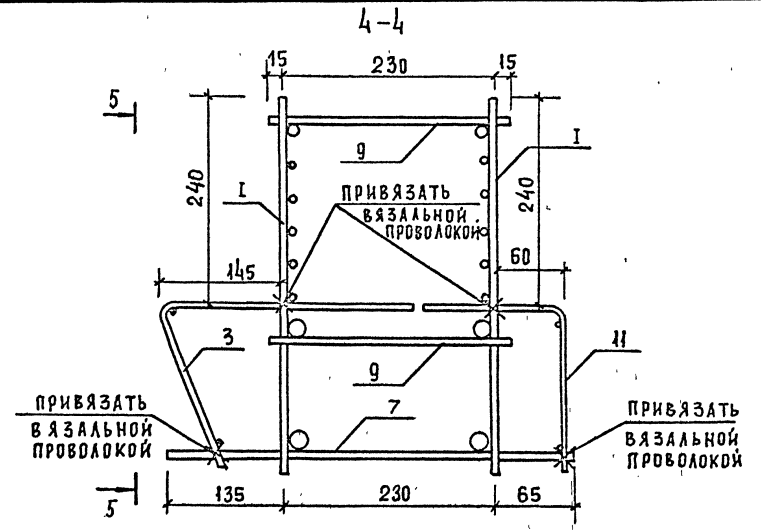
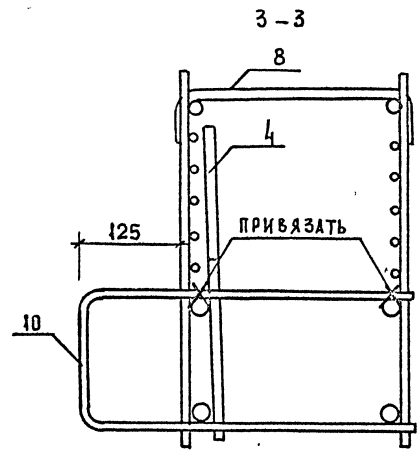
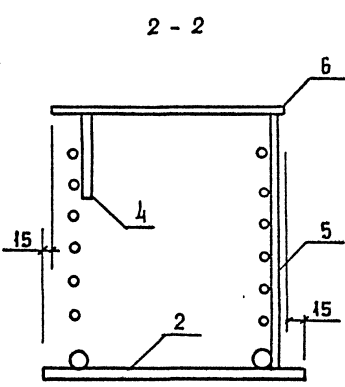
1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, 4-4, α-α, Б-Б, В-В см на листе 2.
2. СЕТКУ ПРОВОД (ПОЗ. 3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ. 1), А ТАКЖЕ К НИЖНИМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ. 7) В 3-Х ЛИСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).
3. СЕТКУ ПОЗ. И ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ. 1) А ТАКЖЕ К ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ. 7) В 3-Х МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).
4. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ. 2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ. 1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ. 9 И ПОЗ. 7) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ. 1)

ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ

К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	1.020 - 1/87.	3-11 - 9
И КОНТР	ДЕСЯТНИК	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП	СЕМЧЕНКОВ	КП-7, КП-9.	Р 1 3
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ		А/О "ИНРЕКОН"
РАЗРАБ	СОКОЛОВСКАЯ		

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗНМ. КИВ. Н



МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-7	1	КР-1	2	8 25	16 50	-10
	2	МН-3	2	5 84	11,68	-32
	3	С-1	1	1 62	1 62	-20
	4	ПА-1	2	2 26	4,52	-30
	5	-8×60×280	2	1 06	2 12	Б.Ч.
	6	-8×110×270	2	1,87	3 74	Б.Ч.
	7	φ10А1 ρ=430	7	0,27	1 89	Б.Ч.
	8	СГ-5	6	0,34	2 04	-28
	9	φ10А1 ρ=260	8	0,18	1 44	Б.Ч.
	10	СГ-3	2	0,92	1 84	-27
	11	С-2	1	1,16	1 16	-21
ИТОГО:				48,55		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт	ВСЕГО	
КП-9	1	КР-1	2	8 25	16 50	-10
	2	МН-3	2	5 84	11,68	-32
	3	С-1	1	1,62	1 62	-20
	4	ПА-1	2	2,26	4 52	-30
	5	-8×60×280	2	1,06	2 12	Б.Ч.
	6	-8×110×270	2	1,87	3 74	Б.Ч.
	7	φ10А1 ρ=430	7	0,27	1 89	Б.Ч.
	8	СГ-5	6	0,34	2 04	-28
	9	φ10А1 ρ=260	8	0,18	1 44	Б.Ч.
	10	СГ-3	4	0,92	3 68	-27
	11	С-2	1	1,16	1 16	-21
	12	С-6	4	1,07	4 28	-24
ИТОГО:				54,67		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-82.

2. ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, Ст3кп ГОСТ 535-88.

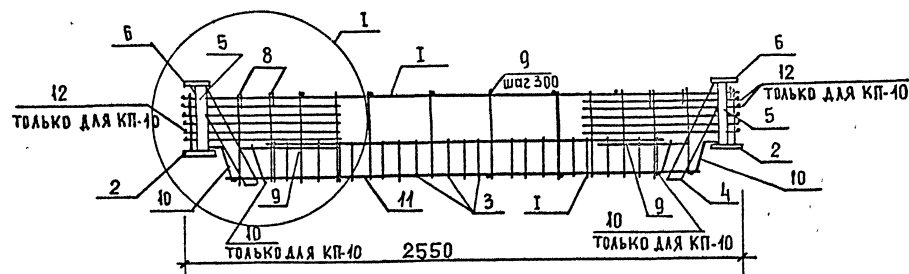
1.020-1/87. 3-11-9

Лист

3

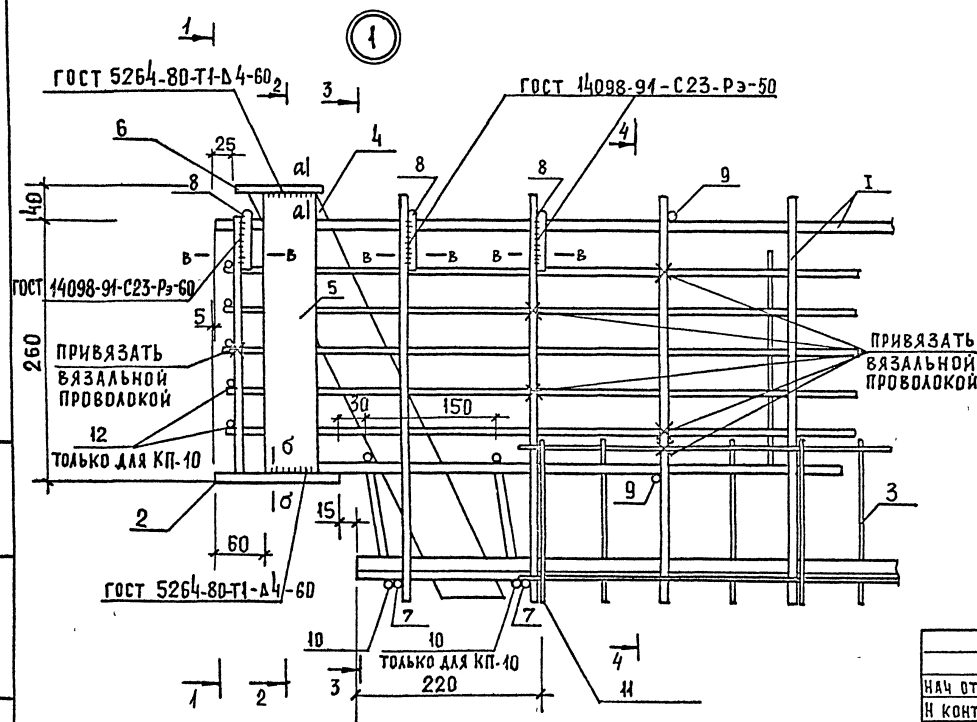
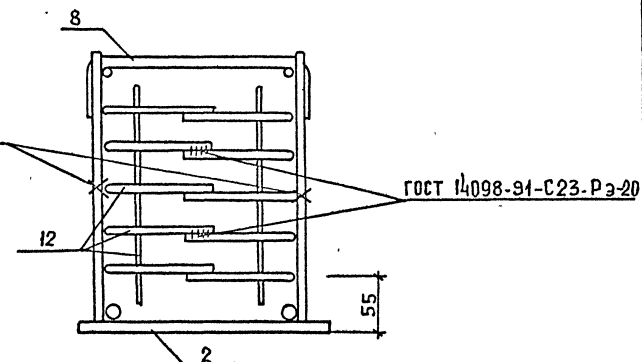
40009501 26

ФОРМАТ А3



I - I

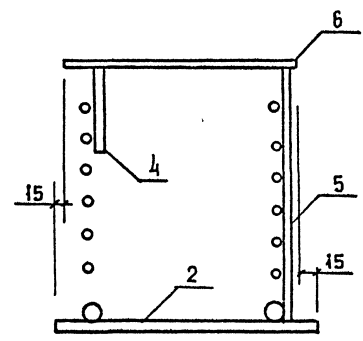
ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОДКОЙ



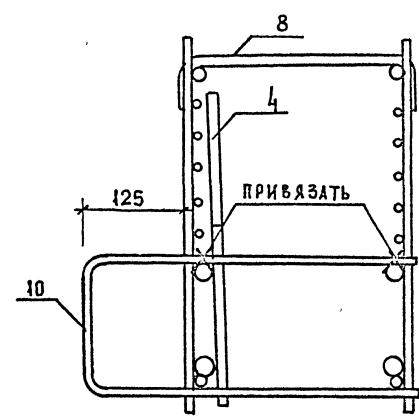
1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. СЕТКУ ПОДОК (ПОЗ. 3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ. 1), А ТАКЖЕ К НИЖНИМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ. 7) В 3-Х ЛИСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЁТЕ).
3. СЕТКУ ПОЗ. 11 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ. 1) А ТАКЖЕ К ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ. 7) В 3-Х МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЁТЕ).
4. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ. 2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ. 1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ. 9 И ПОЗ. 7) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ. 1) ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-94.

НАЧ. ОТА.	ВОЛЫНСКИЙ	3-11-10	1.020 - 1/87.	3-11-10
Н. КОНТР.	ДЕСЯТНИК	3-11-10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАЛИЯ
ГИП.	СЕМЧЕНКОВ	3-11-10	КП-8, КП-10	ЛИСТ
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ	3-11-10		Р
РАЗРАБ.	СКОЛОВОДСКАЯ	3-11-10		1
				3
				А/О "ИНРЕКОН"

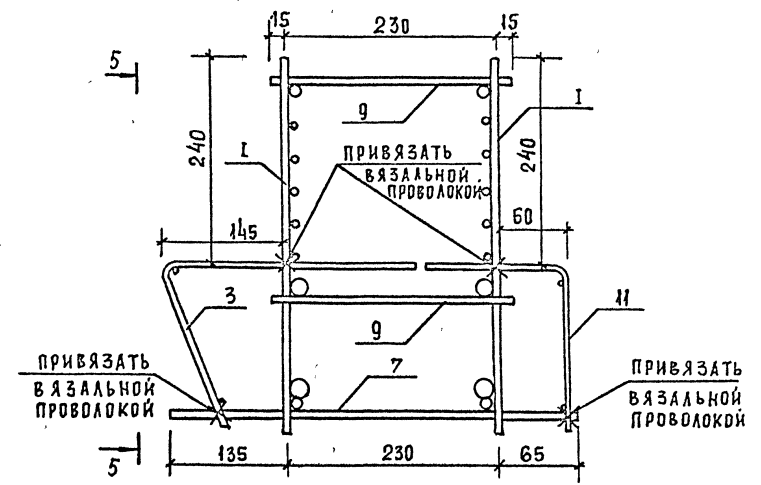
2 - 2



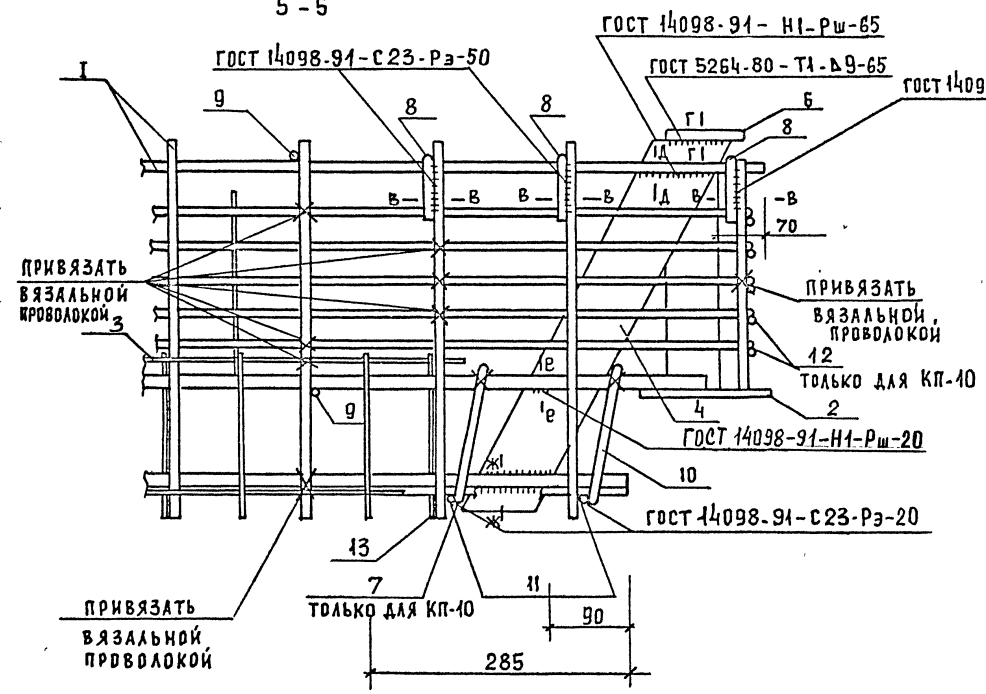
3 - 3



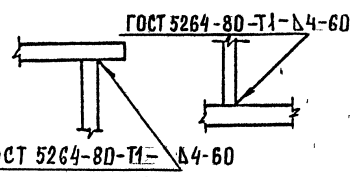
4 - 4



5 - 5



а - а



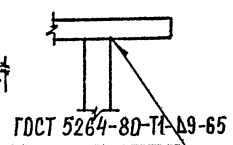
б - б



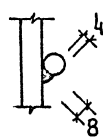
в - в



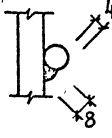
г - г



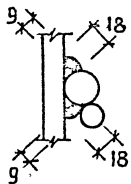
д - д



е - е



ж - ж



1.020-1/87.

3-11-10

Лист 2

ИЗМ. И ПОЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ

ноз

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-8	1	СКР-7	2	8 80	17.60	-4
	2	МН-3	2	5.84	11.68	-32
	3	С-1	1	1.62	1.62	-20
	4	ПА-1	2	2.26	4.52	-30
	5	-8×60×280	2	1.06	2.12	Б.Ч.
	6	-8×110×270	2	1.87	3.74	Б.Ч.
	7	φ10АЭ р=430	7	0.27	1.89	Б.Ч.
	8	СГ-5	6	0.34	2.04	-28
	9	φ10АЭ р=260	8	0.18	1.44	Б.Ч.
	10	СГ-3	2	0.92	1.84	-27
	11	С-2	1	1.16	1.16	-24
ИТОГО:				49.65		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1,020-1/87.3-12
				1 шт	ВСЕГО	
КП- 10	1	СКР-7	2	880	17.60	-4
	2	МН-3	2	584	11.68	-32
	3	С-1	1	1.62	1.62	-20
	4	ПА-1	2	226	4.52	-30
	5	-8x60x280	2	1.06	2.12	Б.Ч.
	6	-8x110x270	2	1.87	3.74	Б.Ч.
	7	φ10АІ В-430	7	0.27	1.89	Б.Ч.
	8	СГ-5	6	0.34	2.04	-28
	9	φ10АІ В-260	8	0.18	1.44	Б.Ч.
	10	СГ-3	4	0.92	3.68	-27
	11	С-2	1	1.16	1.16	-21
	12	С-6	4	1.07	4.28	-24
ИТОГО:				55.77		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82.
2. ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТ 3КП ГОСТ 535-88.

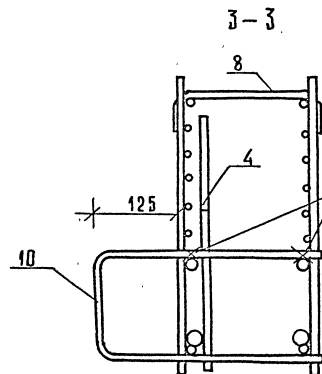
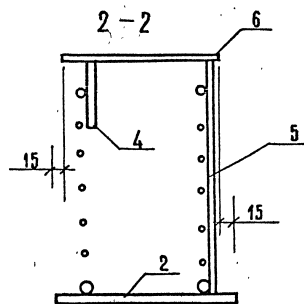
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-11	1	КР-1	2	8,25	16,50	-10
	2	МН-5	2	5,25	10,50	-33
	3	С-1	1	1,62	1,62	-20
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	БЧ
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	БЧ
	7	Ø10A-I B=330	7	0,20	1,40	БЧ
	8	СГ-7	6	0,30	1,80	-28
	9	Ø10A-I B=210	8	0,13	1,04	БЧ
	10	СР-4	2	0,74	1,48	-27
	11	С-6	4	1,07	4,28	-24
ИТОГО:				48,30		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-13	1	КР-1	2	8,25	16,50	-10
	2	МН-5	2	5,25	10,50	-33
	3	С-1	1	1,62	1,62	-20
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	БЧ
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	БЧ
	7	Ø10A-I B=330	7	0,20	1,40	БЧ
	8	СГ-7	6	0,30	1,80	-28
	9	Ø10A-I B=210	8	0,13	1,04	БЧ
	10	СР-4	4	0,74	2,96	-27
	11	С-6	4	1,07	4,28	-24
ИТОГО:				49,78		

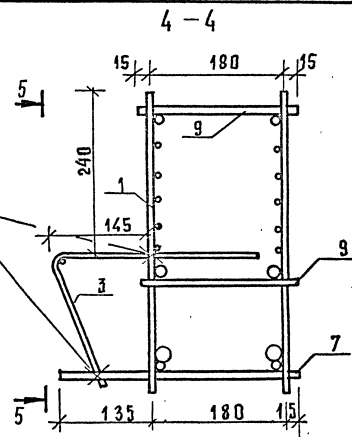
1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст3кп ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11-11

Лист
3



ПРІВ'ЯЗАТИ
ВЯЗАЛЬНОЮ
ПРОВОЛОКОЮ

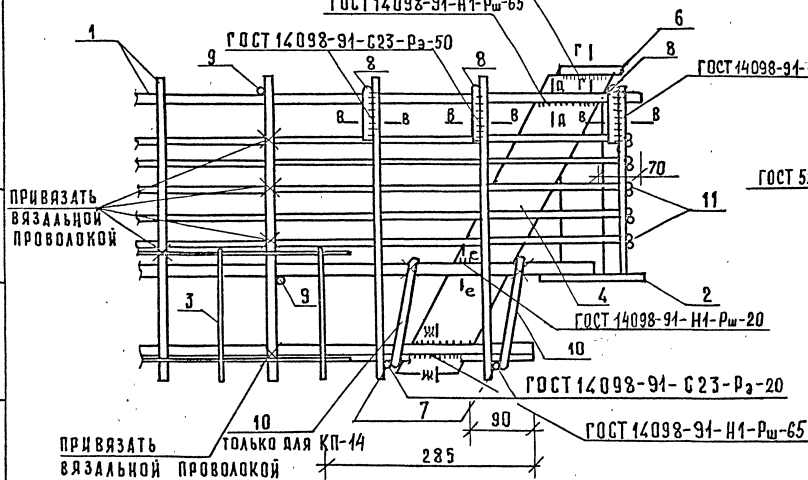


5-5

ГОСТ 5264-80-Т1-Л3-60

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-65

ГОСТ 14098-91-С23-Р2-50



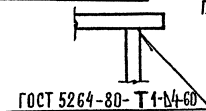
ПРІВ'ЯЗАТИ
ВЯЗАЛЬНОЮ
ПРОВОЛОКОЮ

ПРІВ'ЯЗАТИ
ВЯЗАЛЬНОЮ
ПРОВОЛОКОЮ

ТОЛЬКО ДЛЯ
КП-14

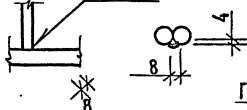
а-а

ГОСТ 14098-91-С23-Р2-60

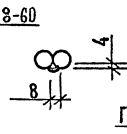


б-б

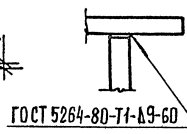
ГОСТ 5264-80-Т1-Л3-60



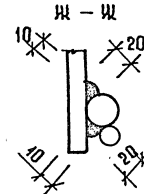
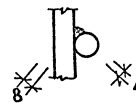
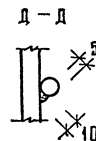
в-в



г-г



е-е



1.020-1/87. 3-11-12

Лист
2

ФОРМАТ А3

Ц.00085-01 34

БЕЛОРУССКАЯ
РЕСПУБЛИКА
Министерство
экономики
и финансов
Государственный
комитет по
стандартизации
и метрологии
Минск

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-12	1	СКР-7	2	8,80	17,60	-4
	2	МН-5	2	5,25	10,50	-33
	3	С-1	1	1,62	1,62	-20
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	БЧ
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	БЧ
	7	Ø10АІ в=330	7	0,20	1,40	БЧ
	8	БР-7	6	0,30	1,80	-28
	9	Ø10АІ в=210	8	0,13	1,04	БЧ
	10	БР-4	2	0,74	1,48	-27
	11	С-6	4	1,07	4,28	-24
ИТОГО:				49,40		

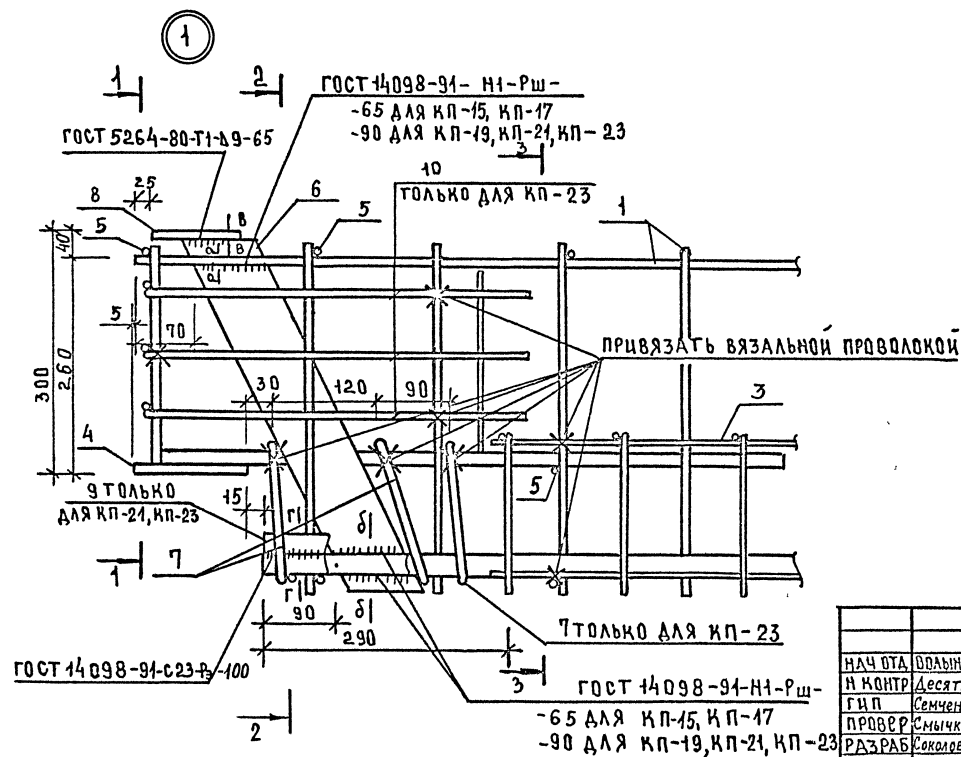
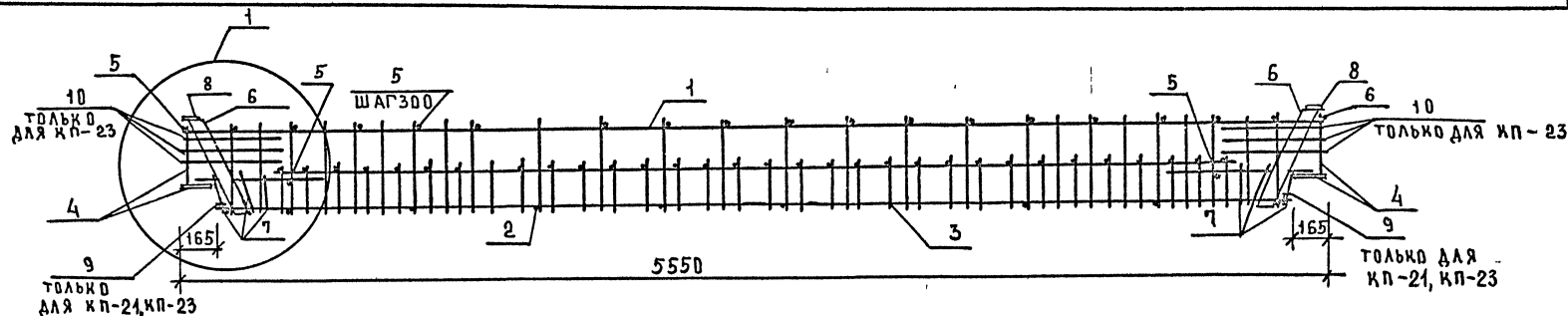
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-14	1	СКР-7	2	8,80	17,60	-4
	2	МН-5	2	5,25	10,50	-33
	3	С-1	1	1,62	1,62	-20
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	БЧ
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	БЧ
	7	Ø10АІ в=330	7	0,20	1,40	БЧ
	8	БР-7	6	0,30	1,80	-28
	9	Ø10АІ в=210	8	0,13	1,04	БЧ
	10	БР-4	4	0,74	2,96	-27
	11	С-6	4	1,07	4,28	-24
ИТОГО:				50,88		

1. Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82.

2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст 3кп ГОСТ 535-88.

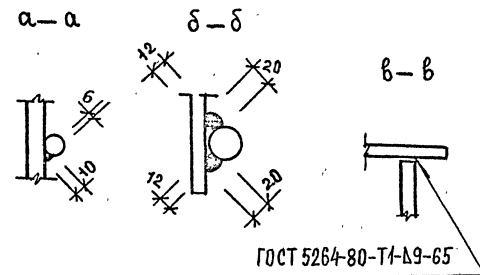
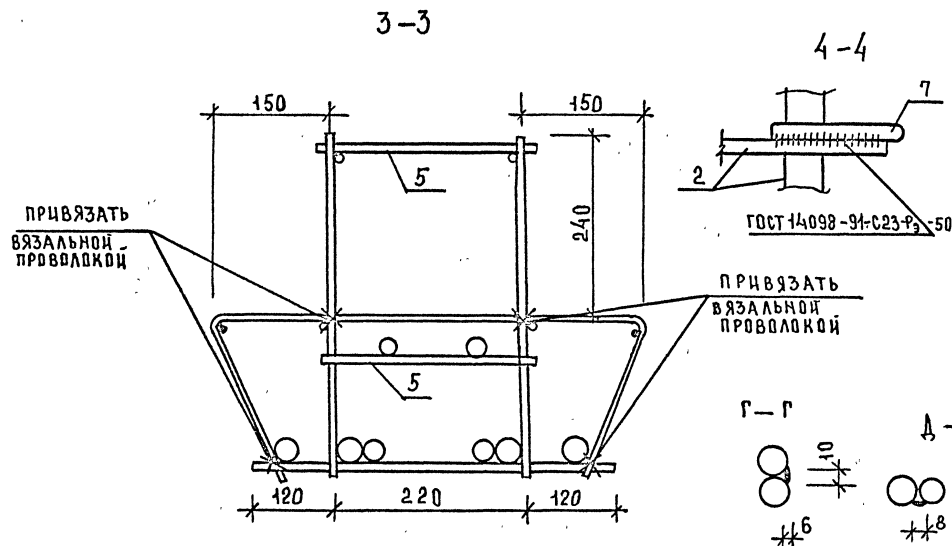
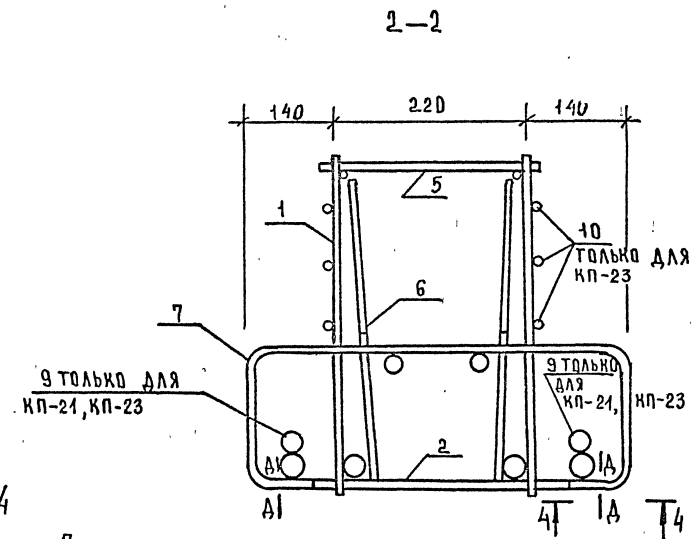
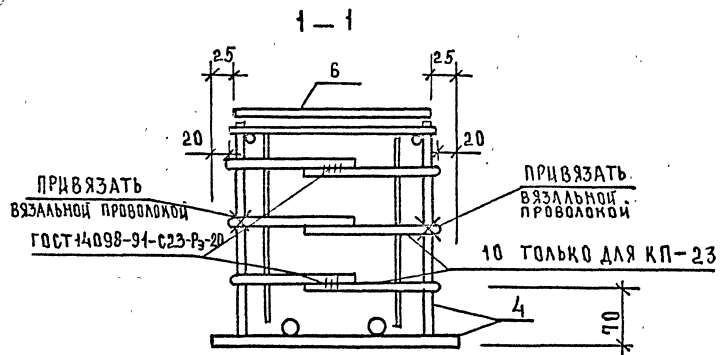
1.020-1/87. 3-11-12

Лист
3



1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. ПОЗ 3 ПРИВЯЗАТЬ К ПОЗ. 1 В 5-ТЫХ МЕСТАХ (В 2-Х У КАЖДОЙ ОПОРЫ К 1-М В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА, А К ПОЗ 2 ПРИВЯЗАТЬ В 3-Х МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).
3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ 4) С ВЕРХНИМИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ (ПОЗ 1), КРЕПЛЕНИЕ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ 5) К ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАРКАСОВ (ПОЗ 1), А ТАКЖЕ СОЕДИНЕНИЕ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАРКАСОВ С ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА (ПОЗ 2) СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕШЕЙ

					1.020-1/87. 3-11-13		
НАЧ ОТА	ВЛАДИНСКИЙ	28	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН НЫЙ КЛ-15, КЛ-17, КЛ-19, КЛ-21, КЛ-23	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И КОНТР	ДЕСЯТНИК	6008		Р	1	3	
ГИП	СЕМЧЕНКО	60-					
ПРОВЕР	СМЫКОВИЧ	21					
РАЗРАБ	СОКОЛОВАЯ	18.04		А/О "ИНРЕКОН"			



1.020-1/87. 3-11-13

ЛИСТ
2

С. 01. 02. 03. 04. 05. 06. 07. 08. 09. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

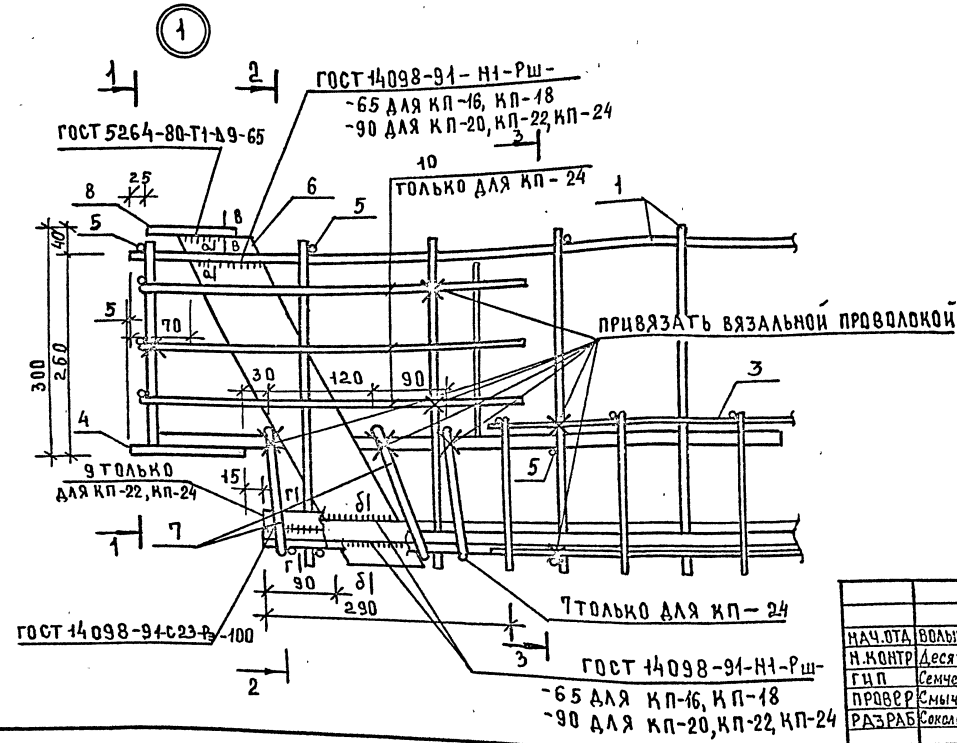
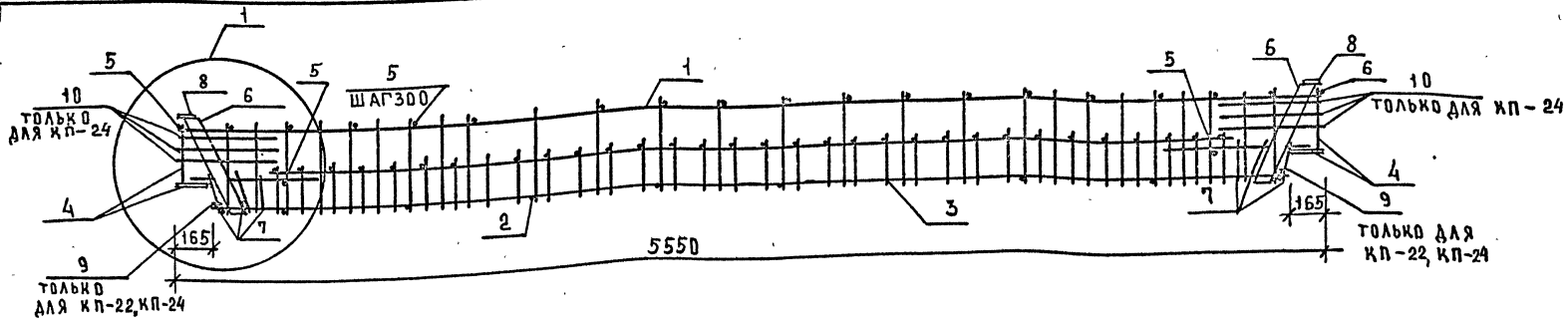
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020-1/87. 3-12
				1 шт	Всего	
КП-15	1	КР-3	2	30,36	60,72	-11
	2	КР-6	1	16,01	16,01	-12
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	Ф10А-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 113,59						
КП-17	1	СКР-1	2	35,43	70,86	-1
	2	КР-6	1	16,01	16,01	-3
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	Ф10А-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 123,73						
КП-19	1	КР-3	2	30,36	60,72	-11
	2	КР-7	1	43,49	43,49	-12
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	Ф10А-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-2	4	3,01	12,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 144,07						

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт	Всего	
КП-21	1	СКР-2	2	46,64	93,28	-1
	2	КР-7	1	43,49	43,49	-12
	3	С-4	2	4,46	8,92	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	Ф10А-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-3	4	3,62	14,48	-30
	7	СГ-2	4	0,87	3,48	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
КП-23	9	Ф28А-III l=100	4	0,48	1,93	Б.Ч.
	ИТОГО: 184,24					
КП-23	1	СКР-3	2	61,31	122,62	-2
	2	КР-7	1	43,49	43,49	-12
	3	С-4	2	4,46	8,92	-22
	4	МН-2	2	6,91	13,82	-31
	5	Ф10А-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-3	4	3,62	14,48	-30
	7	СГ-2	6	0,87	5,22	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
	9	Ф32А-III l=100	4	0,63	2,52	Б.Ч.
	10	С-9	4	0,84	3,36	-25
ИТОГО: 221,41						

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82.
3. ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, ст3кп ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11 — 13

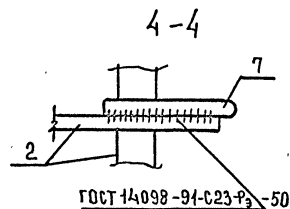
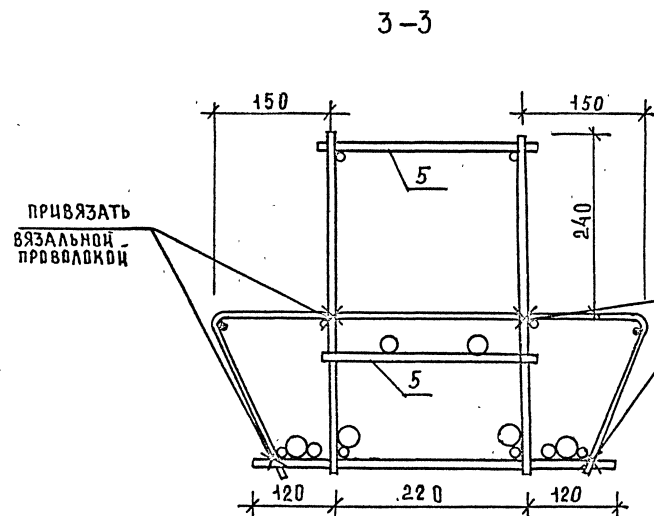
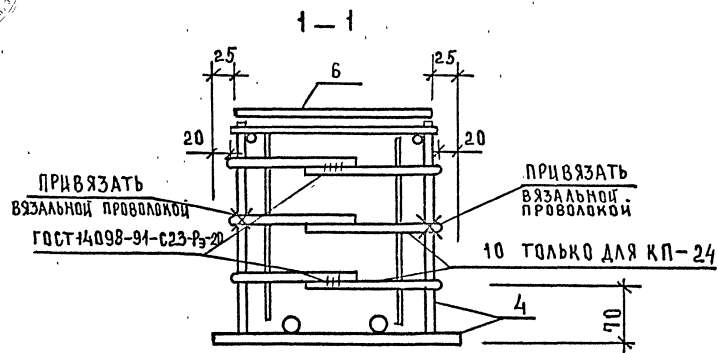
АНД-00-Р-
66 СС 1702-1
1702-1
КОС-35А
Сред. Машин
и. С. 00000



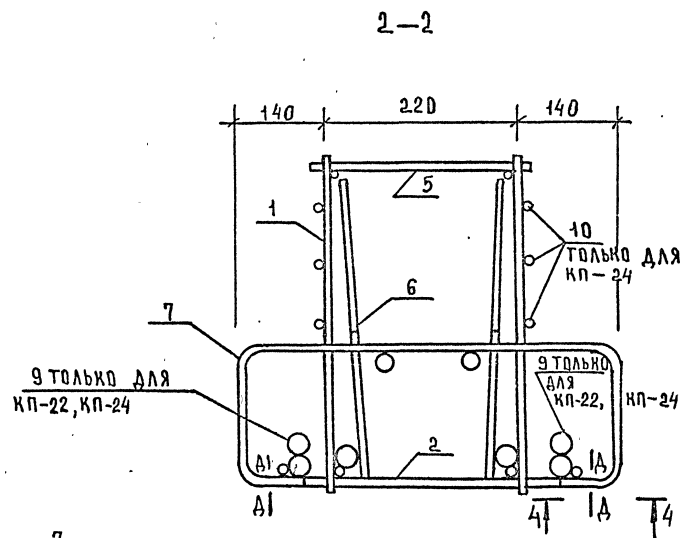
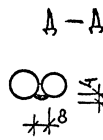
1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Поз.3 привязать к поз.1 в 5-ти местах (в 2х у каждой опоры и в 1-м в середине пролета, а к поз.2 привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкерных закладных изделий (поз.4) с верхними горизонтальными стержнями плоских каркасов (поз.1), крепление стержней (поз.5) к поперечным стержням вертикальных каркасов (поз.1), а также соединение поперечных стержней вертикальных каркасов с поперечными стержнями горизонтального каркаса (поз.2) следует производить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

ИНВ. ПОДП. ПОДП. ИЛИ ИЛИ

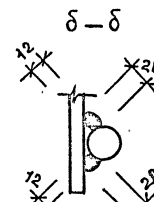
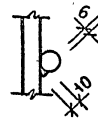
1.020-1/87. 3-11-14			
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	И. С.	
Н. КОНТР.	ДЕСЯТНИК	Е. Д.	
Г. П.	СЕМЧЕНКО	Е.	
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ	Е.	
РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКАЯ	Н. С.	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КП-16, КП-18, КП-20, КП-22, КП-24		СТАД. А	ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 3	А/О "ИНРЕКОН"



ПРЦВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ



a-a



b-6



ГОСТ 5264-80-71-Δ9-65

1.020-1/87. 3-11-14

ИЗДАНИЕ
1987 г.
ИЗДАНИЕ
1987 г.

ИЗДАНИЕ
1987 г.
ИЗДАНИЕ
1987 г.

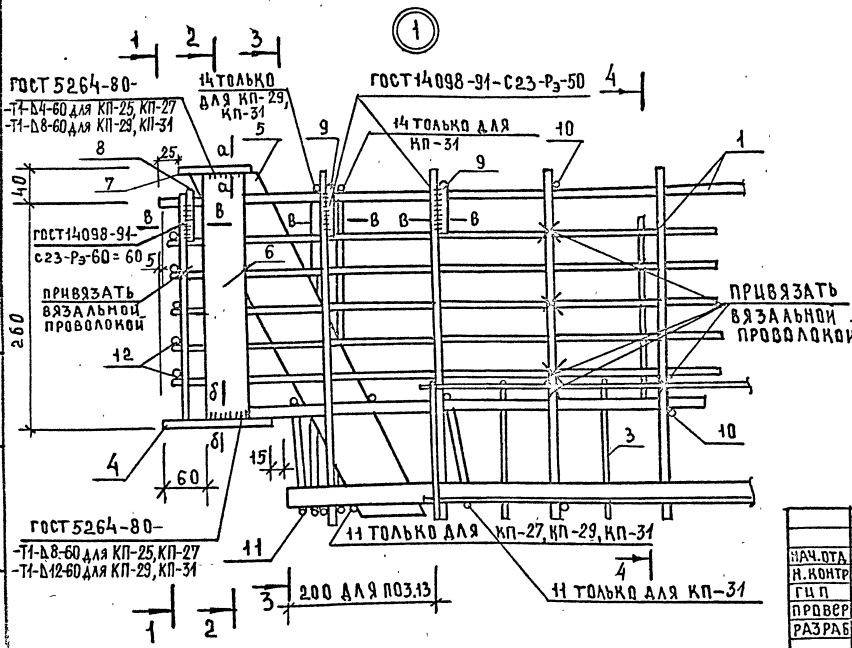
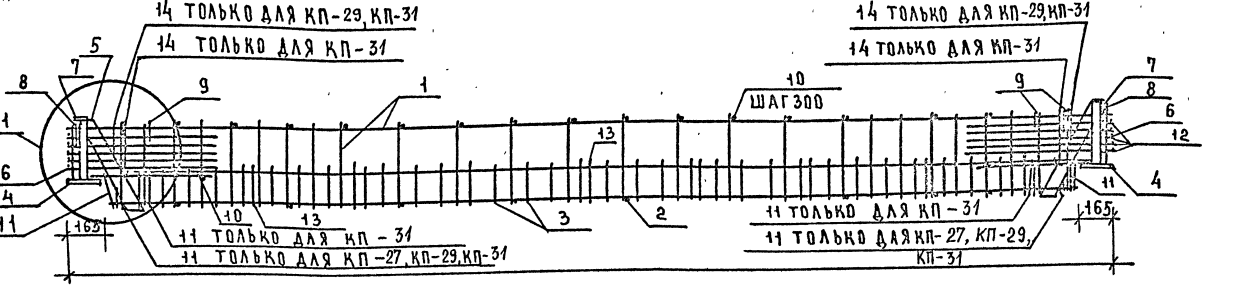
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт	Всего	
КП-16	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-13	1	22,45	22,45	-7
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 126,47						
КП-18	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-15	1	32,60	32,60	-8
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 136,62						
КП-20	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-14	1	49,93	49,93	-7
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-2	4	3,01	12,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 156,95						

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт	Всего	
КП-22	1	СКР-10	2	41,23	82,46	-5
	2	СКР-16	1	67,19	67,19	-8
	3	С-4	2	4,46	8,92	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-3	4	3,62	14,48	-30
	7	СГ-2	4	0,87	3,48	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 197,12						
КП-24	1	СКР-12	2	48,02	96,04	-6
	2	СКР-17	1	82,95	82,95	-8
	3	С-4	2	4,46	8,92	-22
	4	МН-2	2	6,91	13,82	-31
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-3	4	3,62	14,48	-30
	7	СГ-2	6	0,87	5,22	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
	9	φ32A-III l=400	4	0,63	2,52	Б.Ч.
	10	С-9	4	0,84	3,36	-25
ИТОГО: 234,29						

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82
3. ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, С73КП ГОСТ 535-88.

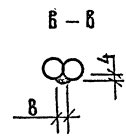
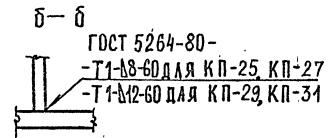
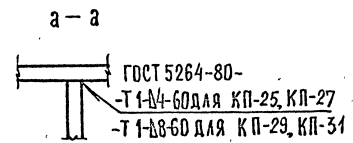
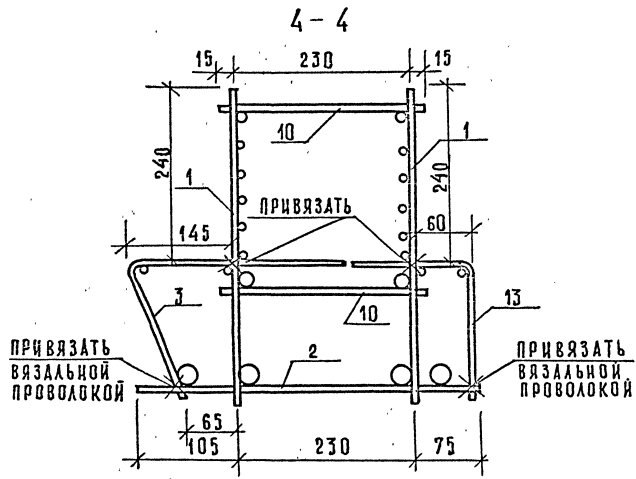
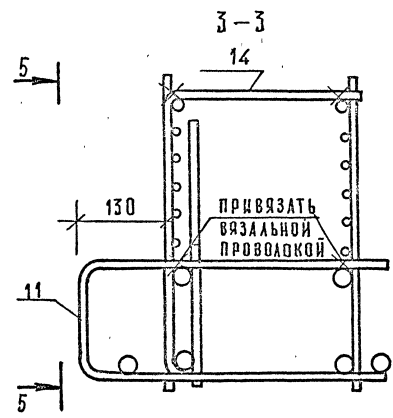
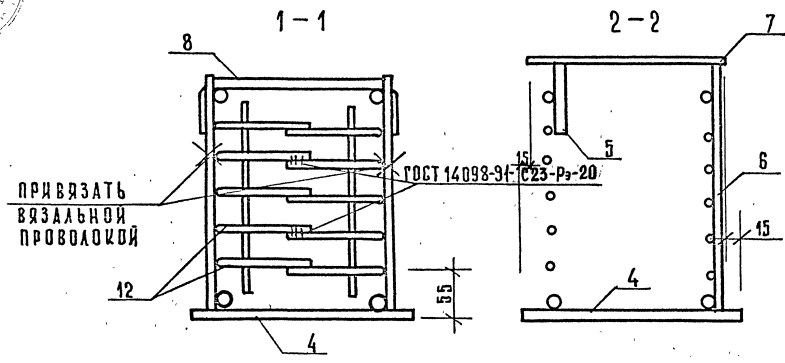
1.020-1/87. 3-11 - 14

Копия
ав. проекта
проектирования
проектирования
проектирования



1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. НА ЛИСТАХ 2, 3.
2. СЕТКИ ПОЛОК (ПОЗ.3 И ПОЗ.13) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСАМ (ПОЗ.1) В 5-ти МЕСТАХ (В 2-х У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ОДНОМ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА), А К НИЖНЕМУ ГОРИЗОНТАЛЬНОМУ КАРКАСУ (ПОЗ.2) ПРИВЯЗАТЬ В 3-х МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).
3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ.4) С КАРКАСАМИ (ПОЗ.1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ.10) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ.1), А ТАКЖЕ КРЕПЛЕНИЕ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАРКАСОВ С ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА (ПОЗ.2) СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ.

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	1.020-1/87. 3-11- 15
Н.КОНТР.	ДЕСЯТНИК	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
ГЛ.П.	СЕМЕНЧЕНКО	КП-25, КП-27, КП-29, КП-31
ПРОВЕР.	САВЧЕНКО	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКИЙ	Р 1 5
		А/О "ИНРЕКОН"



РАЗРЕЗ 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 3.

ШВЕД. К. ПОДА ПОЛО. И ДАТА ВЗАМ. ПИЩА

5-5

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-

- 65 для КП-25
- 90 для КП-27, КП-29, КП-31

ГОСТ 5264-80 - Т1-Л9-65

ГОСТ 14098-91-С23-Рэ-50

14 только для
КП-29, КП-31
14 только
для КП-31

ГОСТ 14098-91-С23-Рэ-60

ГОСТ 5264-80-Т1-Л9-65

ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ

ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-20

ГОСТ 14098-91-К1-КТ-20

ТОЛЬКО ДЛЯ КП-31

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-

- 65 для КП-25

- 90 для КП-27, КП-29, КП-31

11 ТОЛЬКО ДЛЯ

КП-27, КП-29, КП-31

Г-Г

А-А

е-е

Ж-Ж

РАЗРЕЗ В-В СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.020-1/87. 3-11-15

Ц00085-01 44 ФОРМАТ А3

ЛНСТ

3

ИНВ. Н. ПОЛ. ПОД. И. ЛАГА. В. ЗАМ. ИВ. Н.

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020-1/87. 3-12
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-25	1	КР-5	2	23,19	46,38	-11
	2	КР-8	1	15,14	15,14	-13
	3	С-3	1	3,38	3,38	-22
	4	МН-3	2	5,84	11,68	-32
	5	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-5	2	0,34	0,68	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ø10А-I C=260	13	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	2	0,92	1,84	-27
	12	С-6	4	1,07	4,28	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
ИТОГО: 100,55						

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020-1/87. 3-12
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-27	1	КР-5	2	23,19	46,38	-11
	2	СКР-4	1	19,01	19,01	-3
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-3	2	5,84	11,68	-32
	5	ПА-2	2	3,01	6,02	-30
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ø10А-I C=260	13	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	4	0,92	3,68	-27
	12	С-6	4	1,07	4,28	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
ИТОГО: 109,38						

1. АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82.
2. ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, ст 3 КП ГОСТ 535-88.

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				шт.	всего	
КП-29	1	КР-3	2	30,36	60,72	-11
	2	КР-8	1	15,14	15,14	-13
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-4	2	8,47	16,94	-32
	5	ПЛ-2	2	3,01	6,02	-30
	6	-12×60×280	2	1,58	3,16	Б.Ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	φ10А-I C=260	18	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	4	0,92	3,68	-27
	12	С-7	4	1,85	7,40	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
	14	СГ-9	2	0,81	1,62	-29
ИТОГО: 130,89						

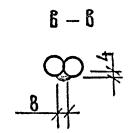
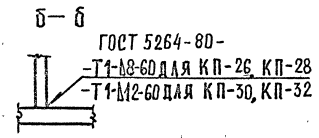
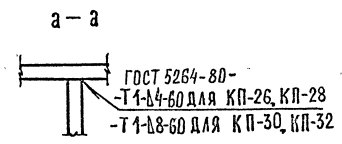
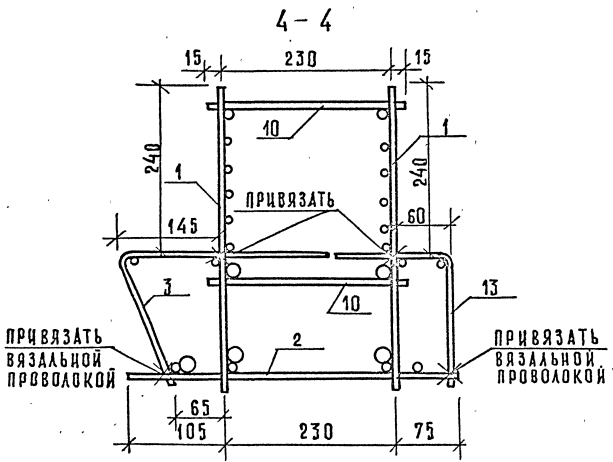
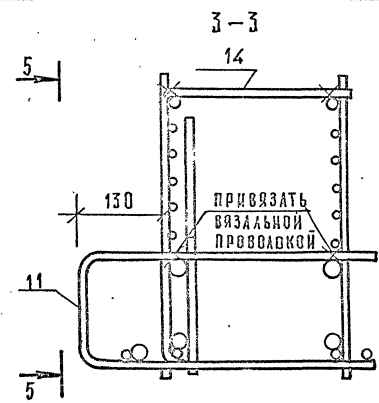
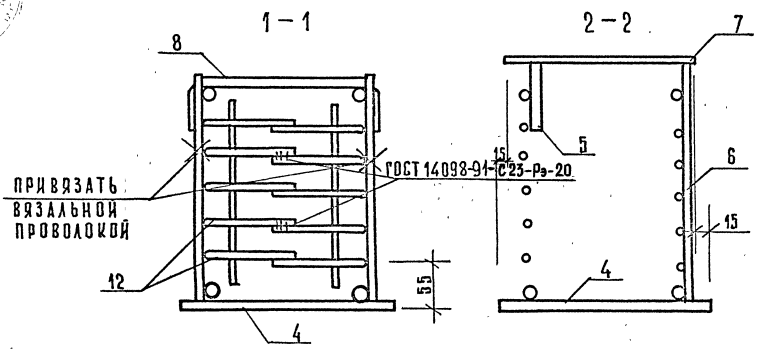
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				шт.	всего	
КП-31	1	КР-3	2	30,36	60,72	-11
	2	СКР-5	1	24,02	24,02	-3
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-4	2	8,47	16,94	-32
	5	ПЛ-3	2	3,62	7,24	-30
	6	-12×60×280	2	1,58	3,16	Б.Ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	φ10А-I C=260	18	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	6	0,92	5,52	-27
	12	С-8	4	2,85	11,40	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
	14	СГ-9	1	0,81	3,24	-29
ИТОГО: 148,45						

1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст 3 КП ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11 - 15

Лист
5



РАЗРЕЗ 5-5 см. на листе 3.

5-5

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-

- 65 для КП-26

- 90 для КП-28, КП-30, КП-32

ГОСТ 5264-80 - Т1-Д9-65

ГОСТ 14098-91-С23-Р3-50

14 только для
КП-30, КП-32
14 только
для КП-32

ГОСТ 14098-91-С23-Р3-60

ГОСТ 5264-80-Т1-Д9-65

ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ

ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ

А-А

е-е

Ж-Ж

ТОЛЬКО ДЛЯ КП-32

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-

- 65 для КП-26

- 90 для КП-28, КП-30, КП-32

ГОСТ 14098-91-К1-КТ-20

90 для ПОЗ. 5

285 для ПОЗ. 3

11 ТОЛЬКО ДЛЯ

КП-28, КП-30, КП-32

РАЗРЕЗ В-В СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.020-1/87. 3-11-16

ЛИСТ

3

Ц00085-01 49 ФОРМАТ А3

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ Н

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ЦЕДЕЛИЩА	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-26	1	СКР-11	2	26,41	52,82	-5
	2	КР-14	1	8,97	8,97	-18
	3	С-3	1	3,38	3,38	-22
	4	МН-3	2	5,84	11,68	-32
	5	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-5	2	0,34	0,68	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ø10A-I C=260	18	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	2	0,92	1,84	-27
	12	С-6	4	1,07	4,28	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
				ИТОГО: 100,82		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-28	1	СКР-41	2	26,44	52,82	-5
	2	СКР-18	1	21,84	21,84	-9
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МЧ-3	2	5,84	11,68	-32
	5	ПА-2	2	3,01	6,02	-30
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СР-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СР-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ø10A-I B=260	18	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СР-3	4	0,92	3,68	-27
	12	С-6	4	1,07	4,28	-24
	13	С-5	4	2,55	2,55	-23
				ИТОГО: 118,65		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82.

2.Прокат по ГОСТ 103-76, ст3кп ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11-16

АУСТ
4

FORMAT A4

400085-01 50

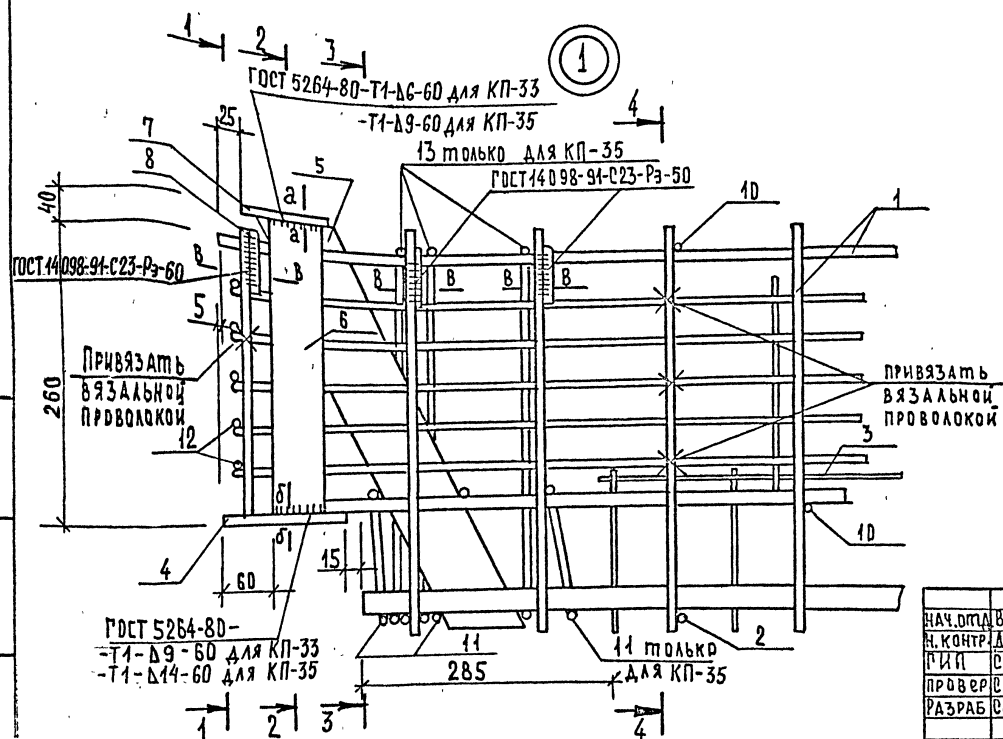
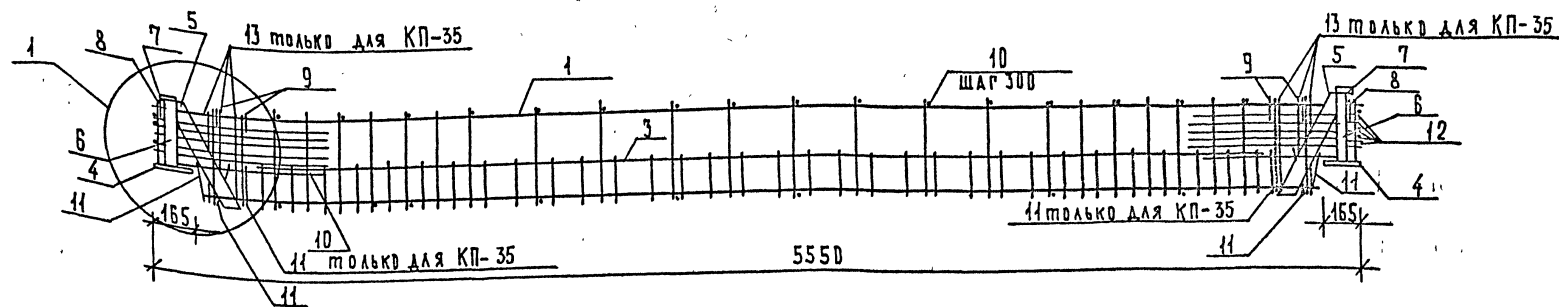
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020-1/87.3-12
				шт	всего	
КП-30	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-18	1	21,84	21,84	-9
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-4	2	8,47	16,94	-32
	5	ПЛ-2	2	3,01	6,02	-30
	6	-12x60x280	2	1,58	3,16	Б.Ч.
	7	-8x110x270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	φ10A-I C=260	18	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	4	0,92	3,68	-27
	12	С-7	4	1,85	7,40	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
	14	СГ-9	2	0,81	1,62	-29
ИТОГО: 144,03						

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020-1/87.3-12
				шт	всего	
КП-32	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-19	1	29,01	29,01	-9
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-4	2	8,47	16,94	-32
	5	ПЛ-3	2	3,62	7,24	-30
	6	-12x60x280	2	1,58	3,16	Б.Ч.
	7	-8x110x270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	φ10A-I C=260	18	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	6	0,92	5,52	-27
	12	С-8	4	2,85	11,40	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
	14	СГ-9	1	0,81	3,24	-29
ИТОГО: 159,88						

1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст 3кп ГОСТ 535-88.

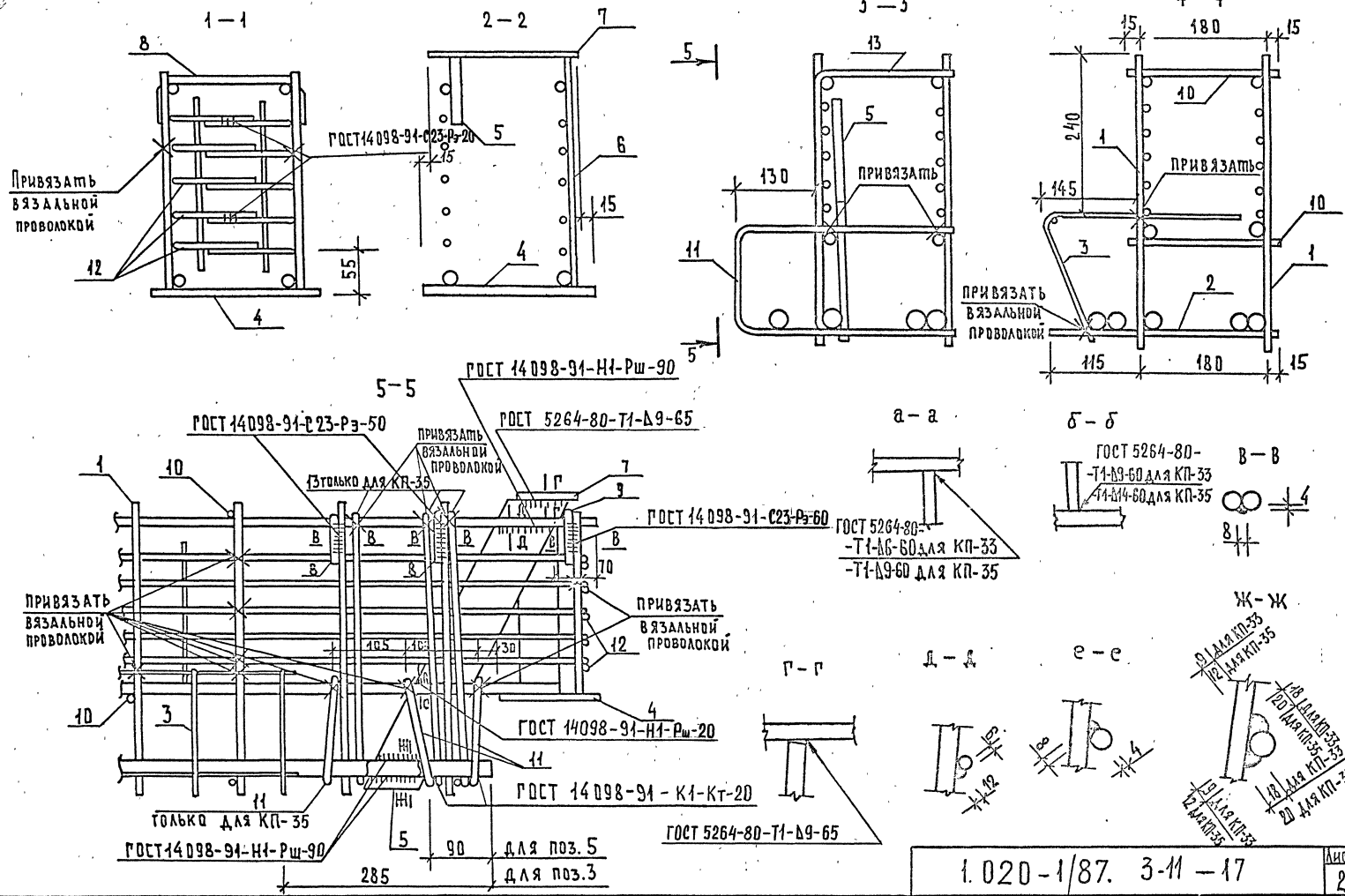
1.020-1/87.3-11-16

Лист
5



1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Сетку полог (поз. 3) привязать к каркасу (поз. 1) в 5-ти местах (в 2-х у каждой опоры в одном в середине пролета), а к горизонтальному каркасу (поз. 2) привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкеров закладных изделий (поз. 4) с верхними горизонтальными стержнями плоских каркасов (поз. 1) крепление стержней (поз. 10) к поперечным стержням вертикальных каркасов (поз. 1), а также крепление поперечных стержней вертикальных каркасов к поперечным стержням горизонтального каркаса (поз. 2) следует производить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ					1.020-1/87. 3-11-17			
Н. КОНТР.	ДОЯТНИК					Каркас пространствен	стадия	лист	лист об
П. И. П.	СЕМЧЕНОВ					ный КП-33, КП-35	Р	7	3
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ						А/О "ИНТЕКОН"		
РАЗРАБ.	СОКОЛОВА								





МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	Всего	
КП-33	1	КР-3	2	30.36	60.72	-11
	2	КР-9	1	14.52	14.52	-14
	3	С-4	1	4.46	4.46	-22
	4	МН-6	2	7.76	15.52	-33
	5	ПА-2	2	3.01	6.02	-30
	6	-12x60x280	2	1.58	3.16	Б.Ч.
	7	-8x110x220	2	1.52	3.04	Б.Ч.
	8	СР-8	2	0.53	1.06	-28
	9	СР-7	4	0.30	1.20	-28
	10	Ф10А-I l=210	18	0.13	2.34	Б.Ч.
	11	СР-4	4	0.74	2.96	-27
	12	С-7	4	1.85	7.40	-24
Итого: 122.40						

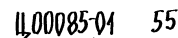
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	Всего	
КП-35	1	КР-3	2	30.36	60.72	-11
	2	СКР-6	1	23.40	23.40	-3
	3	С-4	1	4.46	4.46	-22
	4	МН-6	2	7.76	15.52	-33
	5	ПА-3	2	3.62	7.24	-30
	6	-12x60x280	2	1.58	3.16	Б.Ч.
	7	-8x110x220	2	1.52	3.04	Б.Ч.
	8	СР-8	2	0.53	1.06	-28
	9	СР-7	4	0.30	1.20	-28
	10	Ф10А-I l=210	18	0.13	2.34	Б.Ч.
	11	СР-4	6	0.74	4.44	-27
	12	С-8	4	2.85	11.40	-24
	13	СР-10	6	0.72	4.32	-29
Итого: 142.30						

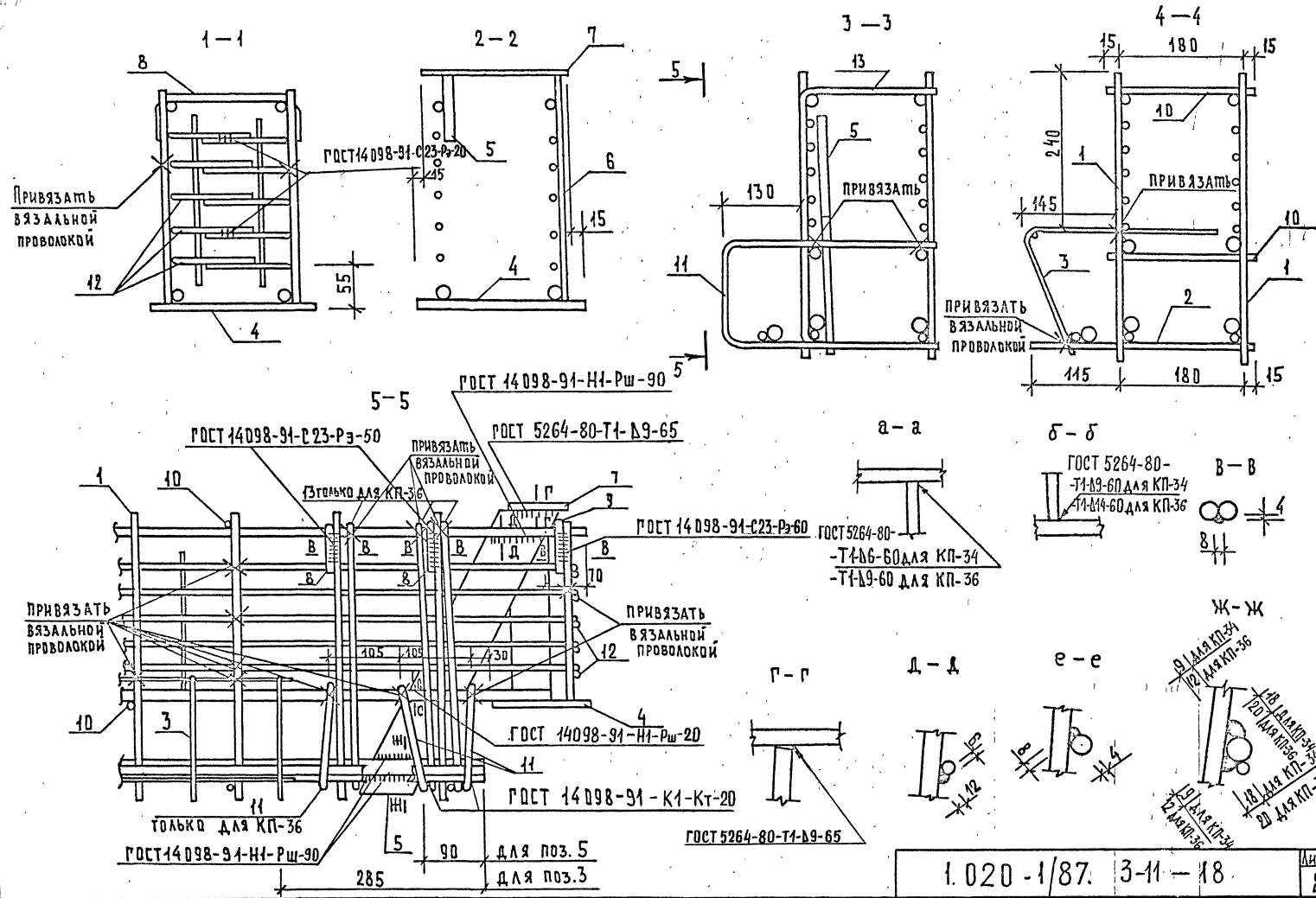
1. Прокат по ГОСТ 103-76, ст3кп ГОСТ 535-88.

2. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1 020-1/87. 3-11 - 17

Лист
3





Марка простран- ственного каркаса	Поз	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1020-1/87. 3-12
				шт.	верто	
КП-34	1	СКР-9	2	33.58	67.16	-5
	2	КР-15	1	8.35	8.35	-19
	3	С-4	1	4.46	4.46	-22
	4	МН-6	2	7.76	15.52	-33
	5	ПА-2	2	3.01	6.02	-30
	6	-12×60×280	2	1.58	3.16	Б.Ч.
	7	-8×110×220	2	1.52	3.04	Б.Ч.
	8	СР-8	2	0.53	1.06	-28
	9	СР-7	4	0.30	1.20	-28
	10	Ф10А-I $\rho=210$	18	0.13	2.34	Б.Ч.
	11	СР-4	4	0.74	2.96	-27
	12	С-7	4	1.85	7.40	-24
Итого:				122.67		

Марка простран- ственного каркаса	Поз	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1020-1/87. 3-12
				шт.	верто	
КП-36	1	СКР-9	2	33.58	67.16	-5
	2	СКР-20	1	28.39	28.39	-9
	3	С-4	1	4.46	4.46	-22
	4	МН-6	2	7.76	15.52	-33
	5	ПА-3	2	3.62	7.24	-30
	6	-12×60×280	2	1.58	3.16	Б.Ч.
	7	-8×110×220	2	1.52	3.04	Б.Ч.
	8	СР-8	2	0.53	1.06	-28
	9	СР-7	4	0.30	1.20	-28
	10	Ф10А-I $\rho=210$	18	0.13	2.34	Б.Ч.
	11	СР-4	6	0.74	4.44	-27
	12	С-8	4	2.85	11.40	-24
	13	СР-10	6	0.72	4.32	-29
Итого:				153.73		

1. Прокат по ГОСТ 103-76, СтЗКП ГОСТ 535-88.

2. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1 020-1/87. 3-11 - 18

Лист
3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-IV C			А-III в			А-III		А-I			В-Р-I		ВСЕГО
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80		
	φ 20	φ 16	ИТОГО	φ 18	φ 14	ИТОГО	φ 10	ИТОГО	φ 12	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО	
РДП4.26-60 А-IV C	0	7,00	7,00	0	0	0	9,50	9,50	1,74	3,88	5,62	3,24	3,24	25,36
РДП4.26-60 А-III в	0	0	0	0	5,36	5,36	12,24	12,24	1,74	3,88	5,62	3,24	3,24	26,46
РДП4.26-90 А-IV C	10,94	0	10,94	0	0	0	9,50	9,50	0	6,28	6,28	3,24	3,24	29,96
РДП4.26-90 А-III в	0	0	0	8,88	0	8,88	12,24	12,24	0	6,28	6,28	3,24	3,24	30,64
РДП4.26-110 А-IV C	10,94	0	0	0	0	0	9,50	9,50	3,48	3,88	7,36	3,24	3,24	31,04
РДП4.26-110 А-III в	0	0	0	8,88	0	8,88	12,24	12,24	3,48	3,88	7,36	3,24	3,24	31,72

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ				ВСЕГО	
	А-III								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	φ16	φ12	ИТОГО	-10×150	-10×60	-8×110	ИТОГО		
РДП4.26-60 А IV C	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18	49,54
РДП4.26-60 А III в	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18	50,64
РДП4.26-90 А IV C	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18	54,14
РДП4.26-90 А III в	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18	54,82
РДП4.26-110 А IV C	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18	55,22
РДП4.26-110 А III в	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18	55,90

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		
Н.КОНТР.	ДЕСЯТНИК		
ГИП	СЕМЧЕНКОВ		

1.020-1/87. 3-11-РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8
А/О "ИНРЕКОН"		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-IV C		А-III в		А-III			А-I			Вр-I			
	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			
	φ 16	ИТОГО	φ 14	ИТОГО	φ 10	φ 6	ИТОГО	φ 12	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО		
РОП 4.26-40 А-IV C	7,00	7,00	0	0	9,50	0	9,50	3,88	3,33	7,21	2,78	2,78	25,49	
РОП 4.26-40 А-III в	0	0	5,36	5,36	12,24	0	12,24	3,88	3,33	7,21	2,78	2,78	27,59	
РОП 4.26-60 А-IV C	7,00	7,00	0	0	9,50	4,00	13,50	5,72	3,33	9,05	3,06	3,06	32,61	
РОП 4.26-60 А-III в	0	0	5,36	5,36	12,24	4,00	16,24	5,72	3,33	9,05	3,06	3,06	33,71	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ								ВСЕГО	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
	А-III									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
	φ 16	φ 12	ИТОГО	-10×150	-10×60	-8×60	-8×110	ИТОГО		
РОП 4.26-40 Ат IVС	3,78	0,96	4,74	6,94	4,52	2,12	3,74	17,32	22,06	48,55
РОП 4.26-40 А III в	3,78	0,96	4,74	6,94	4,52	2,12	3,74	17,32	22,06	49,65
РОП 4.26-60 Ат IVС	3,78	0,96	4,74	6,94	4,52	2,12	3,74	17,32	22,06	54,67
РОП 4.26-60 А III в	3,78	0,96	4,74	6,94	4,52	2,12	3,74	17,32	22,06	55,77

1.020-1/87

3-11-PC

Лист
2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, Г

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	Ат-IVC		А-III в		А-III			А-I			Вр-I		ВСЕГО
	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80		
	φ 16	ИТОГО	φ 14	ИТОГО	φ 10	φ 6	ИТОГО	φ 12	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО	
РАП 4.26-45 АтIVC	7,00	7,00	0	0	9,50	4,00	13,50	3,28	2,44	5,72	1,90	1,90	28,12
РАП 4.26-45 А III в	0	0	5,36	5,36	12,24	4,00	16,24	3,28	2,44	5,72	1,90	1,90	29,22
РАП 4.26-60 АтIVC	7,00	7,00	0	0	9,50	4,00	13,50	4,76	2,44	7,20	1,90	1,90	29,60
РАП 4.26-60 А III в	0	0	5,36	5,36	12,24	4,00	16,24	4,76	2,44	7,20	1,90	1,90	30,70

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ							ВСЕГО
	А-III										
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76							
	φ 16	φ 12	ИТОГО	-10×150	-10×60	-8×60	-8×110	ИТОГО			
РАП 4.26-45 Ат IVС	3,78	0,96	4,74	5,76	4,52	2,12	3,04	15,44	20,18	48,30	
РАП 4.26-45 А III в	3,78	0,96	4,74	5,76	4,52	2,12	3,04	15,44	20,18	49,40	
РАП 4.26-60 Ат IVС	3,78	0,96	4,74	5,76	4,52	2,12	3,04	15,44	20,18	49,78	
РАП 4.26-60 А III в	3,78	0,96	4,74	5,76	4,52	2,12	3,04	15,44	20,18	50,88	

1.020-1/87. 3-11-РС

Лист
3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	Ат-IV С			А-III в			А-III		А-I		В р-I		
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 25	φ 14	ИТОГО	φ 25	φ 14	ИТОГО	φ 10	ИТОГО	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО	
РДП4.56-50 АтIVС	40,08	12,61	52,69	0	0	0	20,64	20,64	9,32	9,32	6,76	6,76	89,41
РДП4.56-50 А III в	0	0	0	40,08	12,61	52,69	33,52	33,52	9,32	9,32	6,76	6,76	102,29
РДП4.56-60 АтIVС	40,08	22,75	62,83	0	0	0	20,64	20,64	9,32	9,32	6,76	6,76	99,55
РДП4.56-60 А III в	0	0	0	40,08	22,76	62,84	33,52	33,52	9,32	9,32	6,76	6,76	112,44
РДП4.56-70 АтIVС	80,17	0	80,17	0	0	0	20,64	20,64	9,32	9,32	6,76	6,76	116,89
РДП4.56-70 А III в	0	0	0	80,17	0	80,17	33,52	33,52	9,32	9,32	6,76	6,76	129,77

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								В СЕГО	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			П Р О К А Т						
	А-III									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
	φ 16	φ 12	ИТОГО	10×150	10×80	10×60	8×110	ИТОГО		
РДП4.56-50 АтIVС	3,78	0,96	4,74	6,94	0	9,04	3,46	19,44	24,18	113,59
РДП4.56-50 А III в	3,78	0,96	4,74	6,94	0	9,04	3,46	19,44	24,18	126,47
РДП4.56-60 АтIVС	3,78	0,96	4,74	6,94	0	9,04	3,46	19,44	24,18	123,73
РДП4.56-60 А III в	3,78	0,96	4,74	6,94	0	9,04	3,46	19,44	24,18	136,62
РДП4.56-70 АтIVС	3,78	0,96	4,74	6,94	12,04	0	3,46	22,44	27,18	144,07
РДП4.56-70 А III в	3,78	0,96	4,74	6,94	12,04	0	3,46	22,44	27,18	156,95

ИНВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																
	АРМАТУРА КЛАССА																
	Ат-IV С			А-III в			А-III						А-I			В Р-I	
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80	
	Ø 25	Ø 20	ИТОГО	Ø 25	Ø 20	ИТОГО	Ø 32	Ø 28	Ø 18	Ø 10	Ø 8	ИТОГО	Ø 12	Ø 10	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО
РДП4.56-90 Ат-IV С	80,17	17,26	97,43	0	0	0	0	1,93	22,14	13,80	0	37,87	3,48	6,92	10,40	8,92	8,92
РДП4.56-90 А-III в	0	0	0	80,17	17,26	97,43	0	1,93	22,14	26,68	0	50,75	3,48	6,92	10,40	8,92	8,92
РДП4.56-110 Ат-IV С	113,19	0	113,19	0	0	0	2,52	0	35,72	13,80	3,08	55,12	5,22	6,92	12,14	8,92	8,92
РДП4.56-110 А-III в	0	0	0	113,19	0	113,19	2,52	0	35,72	26,68	3,08	68,80	5,22	6,92	12,14	8,92	8,92

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ				ВСЕГО	
	А-III									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	Ø 20	Ø 16	Ø 12	ИТОГО	-10×150	-12×80	-8×110	ИТОГО		
РДП4.56-90 Ат IV С	0	3,78	0,96	4,74	6,94	14,48	3,46	24,88	29,62	184,24
РДП4.56-90 А III в	0	3,78	0,96	4,74	6,94	14,48	3,46	24,88	29,62	197,12
РДП4.56-110 Ат IV С	5,92	0	0,96	6,88	6,94	14,48	3,46	24,88	31,76	221,41
РДП4.56-110 А III в	5,92	0	0,96	6,88	6,94	14,48	3,46	24,88	31,76	234,29

1. 020-1/87. 3-11-РС

Лист
5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	Ат-IV C			А-III в		А-III			А-I				В P-I		
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		
	φ20	φ14	ИТОГО	φ20	ИТОГО	φ10	φ6	ИТОГО	φ16	φ12	φ10	ИТОГО	φ5	ИТОГО	
РОП4.56-30 АтIVC	25,74	12,61	38,35	0	0	20,64	4,00	24,64	0	3,88	5,41	9,29	6,21	6,21	78,49
РОП4.56-30 АIIIв	0	0	0	25,74	25,74	33,52	4,00	37,52	0	3,88	5,41	9,29	6,21	6,21	78,76
РОП4.56-40 АтIVC	25,74	16,48	42,22	0	0	20,64	4,00	24,64	1,22	5,04	5,41	11,67	7,29	7,29	85,82
РОП4.56-40 АIIIв	0	0	0	38,61	38,61	33,52	4,00	37,52	1,22	5,04	5,41	11,67	7,29	7,29	95,09

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			П Р О К А Т								
	А-III											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76								
	Ø 16	Ø 12	ИТОГО	10×150	10×80	10×60	8×110	8×60		ИТОГО		
РОП4.56-30 Ат IV C	3,78	0,96	4,74	6,94	0	4,52	3,74	2,12		17,32	22,06	100,55
РОП4.56-30 А III в	3,78	0,96	4,74	6,94	0	4,52	3,74	2,12		17,32	22,06	100,82
РОП4.56-40 Ат IV C	3,78	0,96	4,74	6,94	6,02	0	3,74	2,12		18,82	23,56	109,38
РОП4.56-40 А III в	3,78	0,96	4,74	6,94	6,02	0	3,74	2,12		18,82	23,56	118,65

1.020-1/87. 3-11-РС

Лист
6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	Ат-IV С				А-III в			А-III				А-I				В р-I		
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		
	Ø25	Ø20	Ø14	ИТОГО	Ø25	Ø20	ИТОГО	Ø12	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø16	Ø12	Ø10	ИТОГО	Ø5	ИТОГО	
РП4.56-50 Ат-IVС	40,08	0	12,61	52,61	0	0	0	1,62	20,64	7,12	29,38	1,22	5,04	5,41	11,67	7,29	7,29	101,03
РП4.56-50 А III в	0	0	0	0	40,08	12,87	52,95	1,62	33,52	7,12	42,26	1,22	5,04	5,41	11,67	7,29	7,29	114,17
РП4.56-60 Ат-IVС	40,08	8,88	12,61	61,57	0	0	0	3,24	31,76	0	35,00	1,22	6,88	5,41	13,51	7,29	7,29	117,37
РП4.56-60 А III в	0	0	0	0	60,12	0	60,12	3,24	44,64	0	47,88	1,22	6,88	5,41	13,51	7,29	7,29	128,80

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ								ВСЕГО
	А-III											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76								
	Ø20	Ø 16	ИТОГО	-12×150	-12×80	-10×80	-8×110	-12×60	ИТОГО			
РОП4.56-50 АтIVС	6,90	1,70	8,60	8,34	0	6,02	3,74	3,16	21,26	29,86	130,89	
РОП4.56-50 АIIIв	6,90	1,70	8,60	8,34	0	6,02	3,74	3,16	21,26	29,86	144,03	
РОП4.56-60 АтIVС	6,90	1,70	8,60	8,34	7,24	0	3,74	3,16	22,48	31,08	148,45	
РОП4.56-60 АIIIв	6,90	1,70	8,60	8,34	7,24	0	3,74	3,16	22,48	31,08	159,88	

1. 020-1/87. 3-11-РС

Лист

7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-IV С				А-III в		А-III				А-I				В-Р-I		
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		
	Ø25	Ø20	Ø14	ИТОГО	Ø25	ИТОГО	Ø12	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø16	Ø12	Ø10	ИТОГО	Ø5	ИТОГО	
РАП 4.56-45 А-IV С	40,08	0	12,61	52,69	0	0	0	20,64	7,12	27,76	1,06	4,16	4,25	9,47	4,74	4,74	94,66
РАП 4.56-45 А-III в	0	0	0	0	40,08	40,08	0	33,52	7,12	40,64	1,06	4,16	4,25	9,47	4,74	4,74	94,93
РАП 4.56-60 А-IV С	40,08	8,88	12,61	61,57	0	0	4,32	31,76	0	36,08	1,06	5,64	4,25	10,95	4,74	4,74	113,34
РАП 4.56-60 А-III в	0	0	0	0	60,12	60,12	4,32	44,64	0	48,96	1,06	5,64	4,25	10,95	4,74	4,74	124,77

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВсЕГО	Общий расход
	Арматура класса			П р о к а т								
	А-III											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76								
	φ 20	φ 16	ИТОГО	-12×150	-12×80	-10×80	-12×60	-8×110	ИТОГО			
РАП 4.56-45 АТ IV С	6,90	1,70	8,60	6,92	0	6,02	3,16	3,04	19,14	27,74	122,40	
РАП 4.56-45 А III в	6,90	1,70	8,60	6,92	0	6,02	3,16	3,04	19,14	27,74	122,67	
РАП 4.56-60 АТ IV С	6,90	1,70	8,60	6,92	7,24	0	3,16	3,04	20,36	28,96	142,30	
РАП 4.56-60 А III в	6,90	1,70	8,60	6,92	7,24	0	3,16	3,04	20,36	28,96	153,73	