

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-11

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 450 ММ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
КЛАССА А-Шв И Ат-ИУС ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00085-01



ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3 - II

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 450 ММ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
КЛАССА А-Шв И Ат-ІУС ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АДДИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНРЕКОН"

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

В.И.ЛЕПСКИЙ

НАЧ. ОТДЕЛЕНИЯ

Б.Н.ВОЛЫНСКИЙ

НАЧ. ЛАБОРАТОРИИ

А.С.СЕМЧЕНКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И
ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ МИНИСТРОВ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 25.12.92 № 9-І/4І0

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.93 А/О "ИНРЕКОН"
ПРИКАЗ ОТ 15.03.93 № 2а.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020-I/87. 3-II-ТТ	Технические требования	3
- I	Ригель РДП4.26-...	II
- 2	Ригель РОП4.26-...	I2
- 3	Ригель РЛП4.26-...	I3
- 4	Ригель РДП4.56-...	I4
- 5	Ригель РОП4.56-...	I5
- 6	Ригель РЛП4.56-...	I6
- 7	Каркас пространственный КП-1, КП-3, КП-5	I7
- 8	Каркас пространственный КП-2, КП-4, КП-6	20
- 9	Каркас пространственный КП-7, КП-9	23
- 10	Каркас пространственный КП-8, КП-10	26
- II	Каркас пространственный КП-II, КП-13	29
- I2	Каркас пространственный КП-12, КП-14	32
- I3	Каркас пространственный КП-15, КП-17, КП-19, КП-21, КП-23	35
- I4	Каркас пространственный КП-16, КП-18, КП-20, КП-22, КП-24	38
- I5	Каркас пространственный КП-25, КП-27, КП-29, КП-31	41
- I6	Каркас пространственный КП-26, КП-28, КП-30, КП-32	46

Инв. № полн. Испл. и дата взятия в зем. инв.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020-I/87. 3-II- I7	Каркас пространственный КП-33, КП-35	51
- I8	Каркас пространственный КП-34, КП-36	54
- РС	Ведомость расхода стали	57

Нач. от	Вольнский	<i>Ли</i>
Н. конт	Десятник	<i>Богдан</i>
ГИП	Семченко	<i>В. С.</i>
Пров.	Смолякова	<i>С. С.</i>
Разр.	Соколовская	<i>Н. Н.</i>

I.020-I/87. 3-II

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

А/О "ИНРЕКОН"

Ц00085-01 3

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи ригелей пролетом 3,0 и 6,0 м с высотой сечения 450 мм с ненапрягаемой арматурой класса А-Шв и Ат-ИУС, предназначенных для опирания на них много-пустотных плит перекрытий.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой. Ригели запроектированы как конструкции 3-ей категории и рассчитаны в соответствии с требованиями:

- СНиП 2.03.01-84* и СНиП 2.01.07-85;
- рекомендаций ЦНИИЭП ТБЗ и ТК и НИИЖБ Госстроя СССР "Рекомендации по расчету ригелей связевого каркаса с учетом совместной работы со сборным настилом" (М., 1989 г.);
- рекомендаций ЦНИИЭП ТБЗ и ТК и НИИЖБ Госстроя СССР "Рекомендации по расчету и конструированию опорных зон ригелей с подрезками серии I.020-I/83" (М., 1988 г.);
- рекомендаций ЦНИИЭП ТБЗ и ТК и НИИЖБ Госстроя СССР "Методика расчета ригелей торцевых поперечников многоэтажных зданий на кручение с изгибом" (М., 1984 г.).

Расчет ригелей по 2-ой группе предельных состояний выполнялся с учетом совместной работы ригелей и плит перекрытий.

Ригели по данному выпуску являются технологическим вариантом и могут изготавливаться в оснастке для ригелей по серии I.020-I/87 вып. 3-7 или в оснастке для ригелей по остальным выпускам с соответствующими изменениями конструкции бортов гребня ригеля для образования шпонок, обеспечивающих совместную работу ригелей с плитами перекрытий.

Ригели допускается применять в условиях воздействия температуры до +50°C и нормального влажностного режима.

Требования к изготовлению, хранению и транспортированию ригелей приведены в ГОСТ 18980-90 "Ригели железобетонные для мно-

гоэтажных зданий. Технические условия."

Предел огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

МАРКИРОВКА РИГЕЛЕЙ

Маркировка ригеля принята по ГОСТ 23009-78. Марка ригелей состоит из двух буквенно-цифровых групп. Первая группа содержит буквенные и цифровые обозначения. Буквенные обозначения характеризуют поперечное сечение ригеля:

РДП - ригель с двумя симметричными полками для опирания плит с двух сторон (двойнополочный);

РОП - ригель с двумя несимметричными полками для опирания плит с одной стороны (однополочный);

РЛП - ригель с одной пялкой, устанавливаемый в лестничных клетках для опирания плит и лестничных маршей (лестничный).

Цифровые обозначения характеризуют габаритные параметры ригелей: первое число обозначает округленный размер высоты сечения в дм; второе число обозначает округленную длину ригеля в дм. Вторая часть марки характеризует несущую способность ригеля (расчетную нагрузку в сотнях килограмм-сил на погонный метр без учета собственного веса ригеля) и класс рабочей арматуры.

В связи с тем, что все ригели изготавливаются из тяжелого бетона, обозначение вида бетона в марке отсутствует.

Пример: РДП4.56-70АтИУС - ригель с двумя симметричными полками для опирания многопустотных плит, высотой 450 мм, длиной 5560 мм, с нагрузкой 7,0 тс/ м, с арматурой класса Ат-ИУС.

Нач.отд.	Волынский	1.020-I/87.	3-II-ТТ	
Ц.контр.	Соколовская			
Провер.	Соколовская		Стадия	Лист
Разраб.	Соколовская		Р	1
				Листов
				8
			A/О	"ИНРЕКОМ"

КОНСТРУКТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Ригели изготавливаются из тяжелого бетона классов В20, В30, В35.

Значение нормируемой отпускной прочности назначается проектной организацией, осуществляющей разработку (привязку) проекта конкретного здания с учетом технологии изготовления конструкций, их транспортировки и монтажа. При этом минимальное значение нормируемой отпускной прочности бетона на сжатие следует принимать в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

Ригели запроектированы без предварительного напряжения. Нижняя рабочая арматура принята в двух вариантах - из стали класса АтУС по ГОСТ 10884-81 и АШ по ГОСТ 5781-82.

Продольная и поперечная арматура принята из стали класса А-Ш по ГОСТ 5781-82. Арматура класса А-Ш может быть заменена на арматуру класса Ат-ШС (термически упрочненная сталь) без пересчета сечений арматуры. Арматура сеток принята из стали класса Вр-І по ГОСТ 6727-80.

При армировании опорных зон использовались наклонные и горизонтальные пластины:

- в двухполочных ригелях - по авторскому свидетельству № 2330627;
- в однополочных и лестничных ригелях - по авторскому свидетельству № 1654492.

Ригели армируются одним пространственным каркасом, в состав которого входят все арматурные изделия ригеля.

При сборке пространственных каркасов крепление отдельных прямых и гнутых стержней, объединяющих плоские каркасы в пространственный каркас, следует производить сваркой с гарантированной прочностью в соответствии с ГОСТ 10922-90. Особое внимание необходимо обратить на

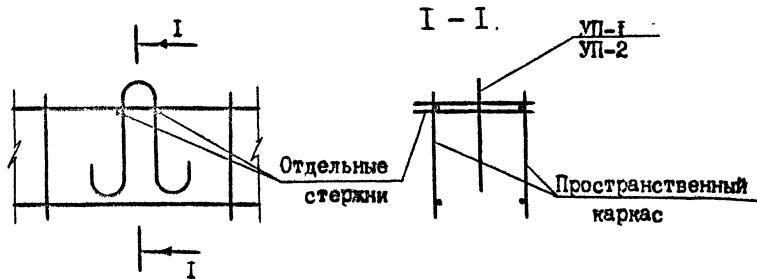
качество приварки наклонных пластин к горизонтальным стержням каркасов и к верхней пластине.

Крепление гнутых стержней производить электродуговой сваркой протяженными швами соответственно указаниям на чертежах.

Крепление сеток полок к каркасу производить с помощью вязальной проволоки или контактно-точечной сварки.

Для времеки ригеля из опалубки и монтажа предусмотрены отверстия $\varnothing 50$ мм. В качестве технологического варианта можно применять монтажные петли по серии I.400-9 "Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий".

Петли устанавливаются на тех же расстояниях от торцов соответствующих ригелей, что и отверстия, и крепятся к пространственному каркасу по узлу:



Марка петли принимается в зависимости от нормативного усилия на одну петлю (равного половине массы ригеля) по таблице на стр. 12 серии I.400-9.

УКАЗАНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ИСПЫТАНИЙ

Перед началом изготовления ригелей должны проводиться контрольные испытания нагружением в соответствии с ГОСТ 8829-85.

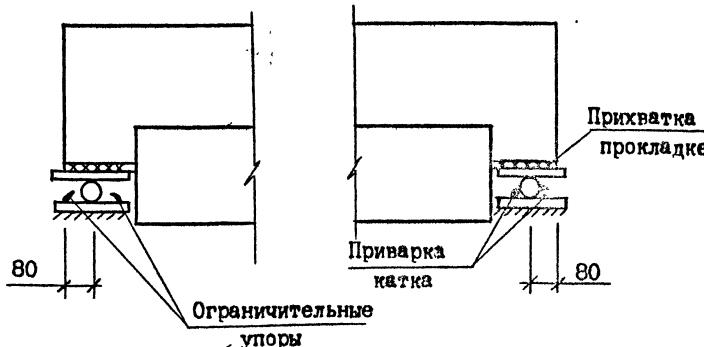
Испытания ригелей проводятся с целью оценки их жесткости, трещиностойкости и прочности до исчерпания несущей способности.

Испытания ригелей пролетом 6 м следует производить в рабочем положении с приложением нагрузки в 8-ми точках в соответствии со схемами, приведенными на листах 6+8.

Ригели пролетом 3 м могут испытываться по упрощенной схеме - двумя сосредоточенными силами $P = 1,4 Q_{\text{контр.}}$, приложенными на ребре на расстоянии $1/4$ расчетного пролета (2400 мм).

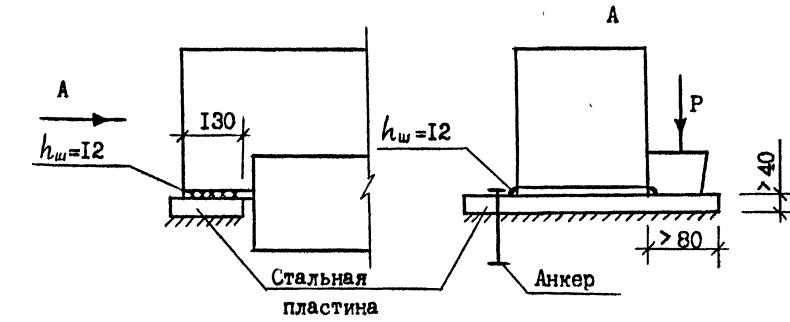
Двухполочные ригели при испытании опирают на подвижную и неподвижную опоры, создаваемые с помощью катков диаметром не менее 40 мм. На катки необходимо устанавливать металлические прокладки из листа толщиной не менее 16 мм, прихватываемые сваркой к закладному изделию подрезки (рис.1).

Рис. 1. Узлы опищения двухполочных ригелей



Однополочные ригели при испытании опирают на металлические прокладки толщиной не менее 40 мм и приваривают к ним двумя фланговыми швами через закладную деталь подрезки. При этом прокладка должна быть заанкерена так, чтобы исключить свободный поворот ригеля вокруг продольной оси (рис.2).

Рис.2. Узлы опищения однополочных (и листничных) ригелей



Испытания ригелей проводятся нагружением до проверяемого предельного состояния (по жесткости, трещиностойкости, прочности) контрольными нагрузками, приведенными в таблице на листе 4.

Для ригелей пролетом 6 м в связи с тем, что исчерпание прочности нормальных сечений может наступить при контрольных нагрузках меньших, чем для наклонных сечений опорной зоны, предусмотрены две схемы загружений (см. листы 6..8):

- схема "А" для проверки жесткости, трещиностойкости и прочности нормальных сечений;
- схема "Б" для проверки трещиностойкости и прочности опорных зон по наклонным сечениям.

Марка ригеля	Контрольная нагрузка по проверке прочности с учетом характера разрушения (кгс/ м)				Контрольная нагрузка по проверке трещиностой- кости (кгс/ м)	Контрольная нагрузка по проверке жесткости (кгс/ м)	Контрольный прогиб от кратковременно- действующей контрольной нагрузки (см)	Отношение проек- тного прогиба к предельно допус- тимому прогибу (%)	Контрольная ширина раскрытия трещин (мм)
	C=I,25	C=I,35	C=I,4	C=I,6					
РДП4.26-60АтIУС	-	8330					0,03	< 85	
РДП4.26-60АШв	7680	-	8660	9960	5I20	4220	0,03	< 85	
РДП4.26-90АтIУС	-	12380					0,09	< 85	
РДП4.26-90АШв	II430	-	I2860	I4760	7800	6600	0,09	< 85	
РДП4.26-II0АтIУС	-	I5080					0,15	< 85	
РДП4.26-II0АШв	I3930	-	I5660	I7960	9300	8100	0,14	< 85	
РОП4.26-40АтIУС	-	56I0					0,02	< 85	
РОП4.26-40АШв	5I60	-	5830	6730	3400	2950	0,02	< 85	
РОП4.26-60АтIУС	-	83I0					0,06	< 85	
РОП4.26-60АШв	7660	-	8630	9930	5I20	4220	0,10	< 85	
РЛП4.26-45АтIУС	-	6250					0,03	< 85	
РЛП4.26-45АШв	5760	-	6500	7470	3820	3I80	0,03	< 85	
РЛП4.26-60АтIУС	-	8280					0,05	< 85	
РЛП4.26-60АШв	7630	-	8600	9870	5I20	4220	0,07	< 85	
РДП4.56-50АтIУС	-	6980					I,32	> 85	
РДП4.56-50АШв	6430	-	7260	8360	4230	34I0	I,25	> 85	
РДП4.56-60АтIУС	-	8330					I,52	> 85	
РДП4.56-60АШв	7680	-	8660	9960	5I20	4220	I,47	> 85	
РДП4.56-70АтIУС	-	9680					I,69	> 85	
РДП4.56-70АШв	8930	-	I0060	II560	6020	5I20	I,66	> 85	

Инв. № 10007 Допл. и паск. Взам. инв. №

I.020-I/87. 3-II-ТТ

Лист 4

100085-01 7

Продолжение ТАБЛИЦЫ

М а р к а р и г е л я	Контрольная нагрузка по проверке прочности с учетом характера разрушения (кгс/ м)				Контрольная нагрузка по проверке трещиностойкости (кгс/ м)	Контрольная нагрузка по проверке жесткости (кгс/ м)	Контрольный прогиб от кратковременно действующей контрольной нагрузки (см)	Отношение проектного прогиба к предельно допустимому прогибу (%)	Контрольная ширина раскрытия трещин (мм)
	C=I,25	C=I,35	C=I,4	C=I,6					
РДП4.56-90АтIУС	-	I2380					I,80	> 85	
РДП4.56-90АШв	II430	-	I2860	I4760	7800	6600	I,79	> 85	
РДП4.56-110АтIУС	-	I5080					2,02	> 85	
РДП4.56-110АШв	I3930	-	I5660	I7960	9300	8100	2,02	> 85	
РОП4.56-30АтIУС	-	4260					0,76	> 85	
РОП4.56-30АШв	3910	-	4430	5130	2500	2050	0,87	> 85	
РОП4.56-40АтIУС	-	5610					I,27	> 85	
РОП4.56-40АШв	5160	-	5830	6730	3400	2950	I,25	> 85	
РОП4.56-50АтIУС	-	6960					I,43	> 85	
РОП4.56-50АШв	6410	-	7230	8330	4230	3410	I,39	> 85	
РОП4.56-60АтIУС	-	8310					I,63	> 85	
РОП4.56-60АШв	7660	-	8630	9930	5120	4220	I,59	> 85	
РЛП4.56-45АтIУС	-	6250					I,40	> 85	
РЛП4.56-45АШв	5760	-	6500	7470	3820	3180	I,53	> 85	
РЛП4.56-60АтIУС	-	8280					I,66	> 85	
РЛП4.56-60АШв	7630	-	8600	9870	5120	4220	I,77	> 85	

0,25

Исп. № подп. и дата взам. инв. №

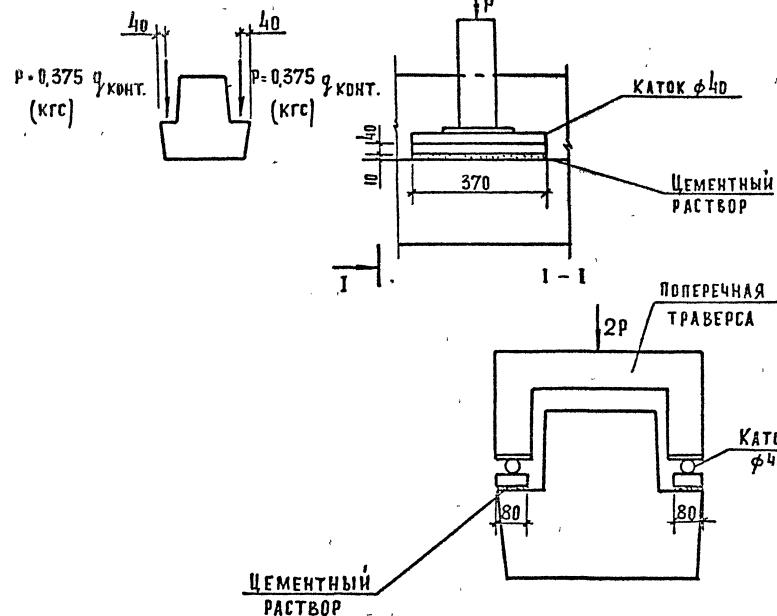
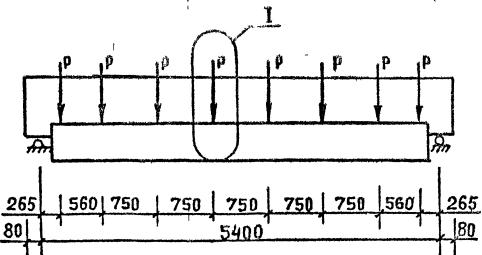
I.020-I/87. 3-II-77

Лист 5

1100085-01 8

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ДВУХПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ ПО СХЕМЕ А

ДЛЯ РИГЕЛЕЙ ПРОЛЕТОМ 6,0 М (РАД 4.56-)



$q_{\text{конт.}}$ - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА В КГС/М ПО ТАБЛ. НА АЛСТАХ 4,5,
ПРИНЯМЕМНАЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ГРАФАМ ДЛЯ КАЖДОГО ПРОВЕРЯЕМОГО
ПАРАМЕТРА (ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ, ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ).

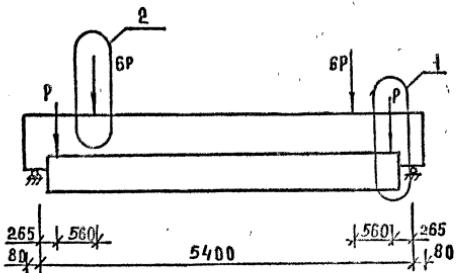
1.020-1/87. 3-11-ТТ

Лист

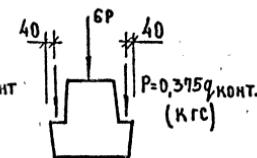
6

ФОРМАТ А3
Ц00085-01 9

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ДВУХПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ ПО СХЕМЕ Б.
ДЛЯ РИГЕЛЕЙ ПРОЛЕТОМ 6М (РДП 4.56-)

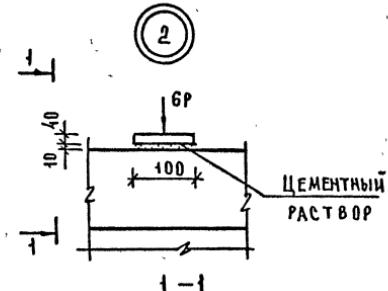


$P=0,375q_{\text{конт}}$
(КГС)

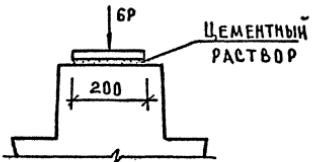


$P=40$
 $e=40$
6Р

$P=40$
 $e=40$
6Р



ЦЕМЕНТНЫЙ
РАСТВОР



ЦЕМЕНТНЫЙ
РАСТВОР

1. УЗЕЛ 1 см. на листе 6.
2. $q_{\text{конт.}}$ - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА В КГС/М ПО ТАБЛ. НА ЛИСТЕ 5,
ПРИНЯМЕМУЮ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ГРАФАМ ДЛЯ ПРОВЕРКИ
ПРОЧНОСТИ ОПОРНЫХ СЕЧЕНИЙ.

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ОДНОПОЛОЧНЫХ И ЛЕСТИЧНЫХ РИГЕЛЕЙ
ПРОДЛЕТОМ 6.0 М (РОП 4.56-...; РАП 4.56-...)

СХЕМА А

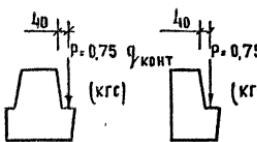
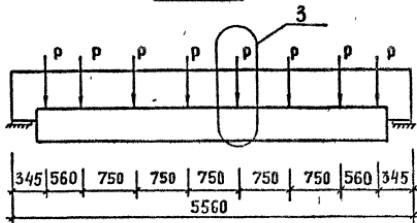
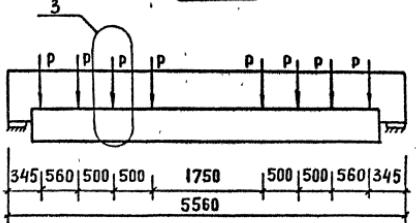
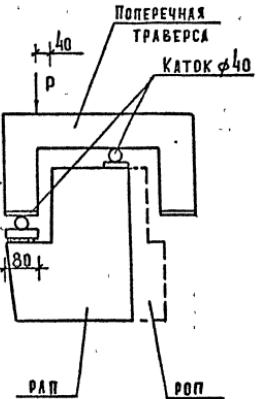
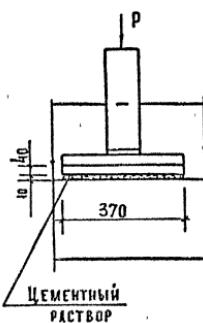


СХЕМА Б



3



$q_{конт.}$ - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА В КГС/М ПО ТАБЛ. НА АНСТАХ 4,5, ПРИНИМАЕМАЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ГРАФАМ ДЛЯ КАЖДОГО ПРОВЕРЯЕМОГО ПАРАМЕТРА (ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ, ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ).

АНСТ НОДАЛА
РАП Н АДА
РОП Н ИНВ №

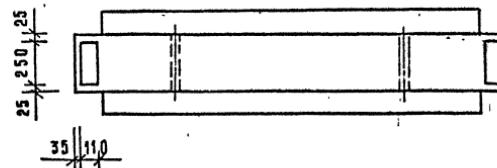
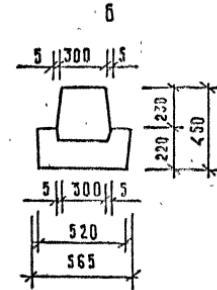
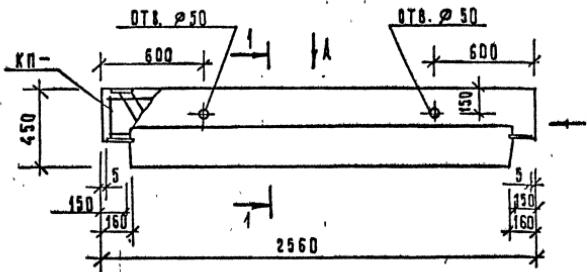
1.020-1/87. 3-11-ТТ

АНСТ

8

Д00085-04 11

ФОРМАТ А3



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
						шт	
РДП4.26-60 А _{II} IV С				49,54	КП-1		-7
РДП4.26-60 А _{II} в				50,64	КП-2		-8
РДП4.26-90 А _{II} IV С	1,13	В 20	0,45	54,14	КП-3		-7
РДП4.26-90 А _{II} в				54,82	КП-4		-8
РДП4.26-110 А _{II} IV С				55,22	КП-5		-7
РДП4.26-110 А _{II} в				55,90	КП-6		-8

НАЧ ОТД.	ВОХЫНСКИЙ
Ц. КОНТД.	ДЕСЯТНИК
Г. П.	СЕМЧЕНКОВ
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ
ГАЗРАБ	СМОДКОВА

1.020-1/87. З-11-1

РИГЕЛЬ
РДП 4.26-...

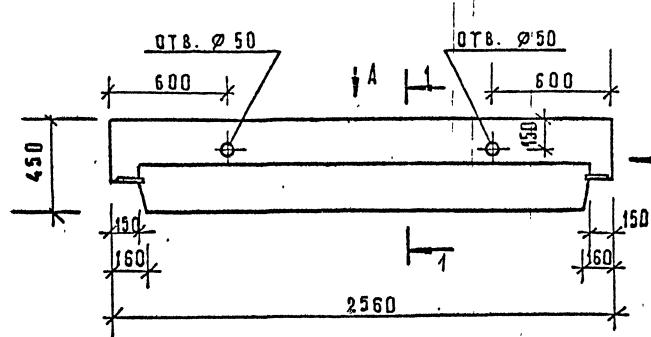
ОТДАЧА Лист 1 из 1

А/О "ИНРЕКОН"

ФОРМАТ А3

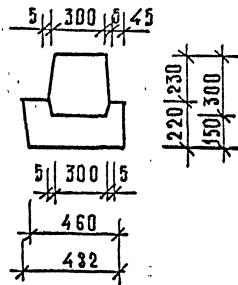
№00085-01

12

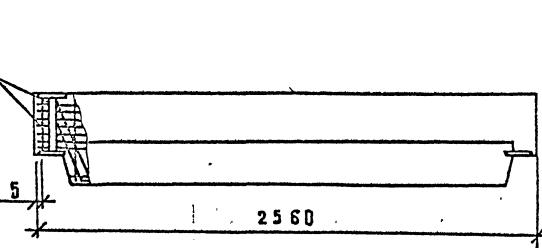
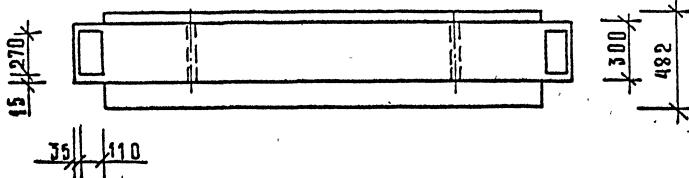


A

б



8



8

МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА КЛАСС Т БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЦИИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РОП4.26-40 А _{II} С	1,05	B 20	48,55	КП-7	1	-9
РОП4.26-40 А _{II} В			49,65	КП-8		-10
РОП4.26-60 А _{II} С			54,67	КП-9		-9
РОП4.26-60 А _{II} В			55,77	КП-10		-10

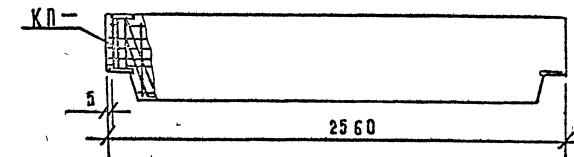
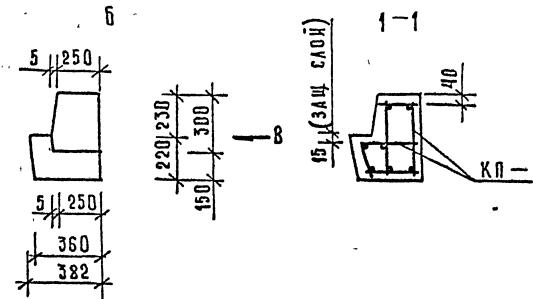
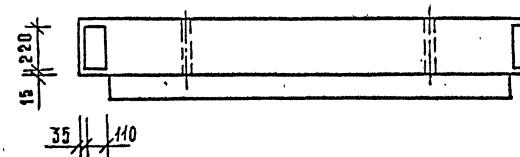
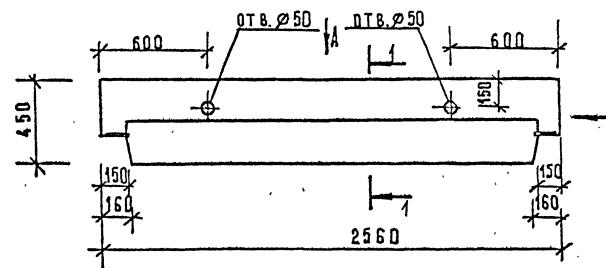
ЧАСТ. ОД.	ВОЛЫНСКИЙ
И КОНТР.	ДЕСЯТНИК
ГИП	СЕМЧЕНКОВ
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ
РАЗРАБ.	СМОЛЯКОВ

1.020-1/87. 3-11-2

РИГЕЛЬ	СТАНДАРТ
р	лист
	1

р о п 4.26- ...

А/О "ИНРЕКОН"



МАРКА РИГЕЛА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛЬИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РАП4.26-45 Ат _{IV} С				48,30	КП-11		-11
РАП4.26-45 Ат _{IV} В				49,40	КП-12		-12
РАП4.26-60 Ат _{IV} С	0,85	820	0,34	49,78	КП-13	1	-11
РАП4.26-60 Ат _{IV} В				50,88	КП-14		-12

НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ	З. СИ	1.020-1/87.	3-11-3
Н. КОНТР. ДЕСЯТИЧНАЯ	СЕМЧЕНКОВ		
Г. И П. СЕМЧЕНКОВ	СМЫЧКОВИЧ		
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ		
РАЗРАБ.	СМОЛЯКОВА		

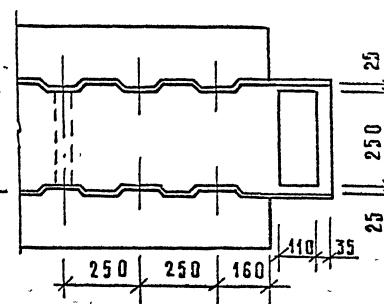
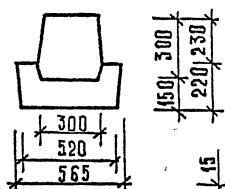
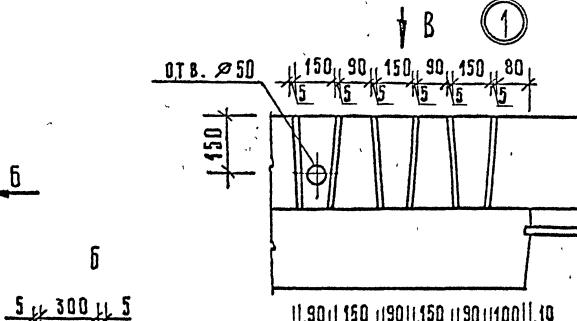
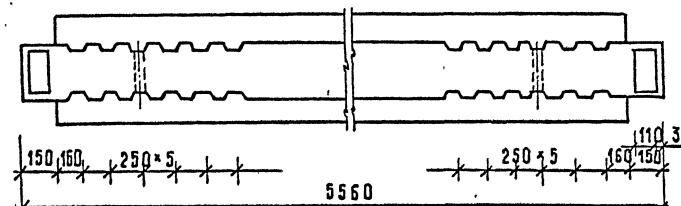
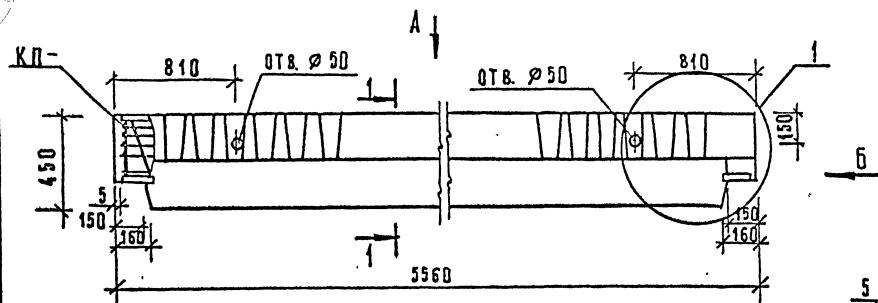
РИГЕЛЬ

СТАДИЯ ЛИСТ АЛСТОВ

Р

РАП 4.26-...

А/О "ИНРЕКОН"



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛЯ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
РДП4.56-50 А ₁ IV	2,55	B 30	4,02	113,59	КП - 15	1	-13	
РДП4.56-50 А ₁ III ₈				126,47	КП - 16		-14	
РДП4.56-60 А ₁ IV				123,73	КП - 17		-13	
РДП4.56-60 А ₁ III ₈				136,62	КП - 18		-14	
РДП4.56-70 А ₁ IV				144,07	КП - 19		-13	
РДП4.56-70 А ₁ III ₈		B 35		156,95	КП - 20	1	-14	
РДП4.56-90 А ₁ IV				184,24	КП - 24		-13	
РДП4.56-90 А ₁ III ₈				197,12	КП - 22		-14	
РДП4.56-110 А ₁ IV				221,41	КП - 23		-13	
РДП4.56-110 А ₁ III ₈				234,29	КП - 24		-14	

ЗАЩ.СЛОВЬЯ 1140

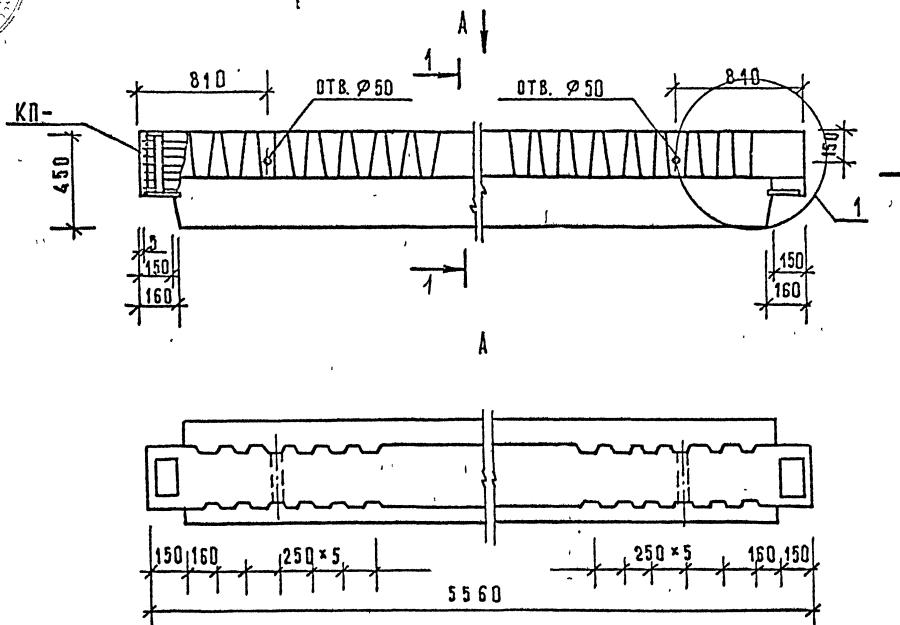
НАЧ. ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
Н. КОНТР	ДЕСЯТИНИК
ГИП	СЕМЧЕНКОВ
ПРОВЕР.	СИМЫКОВЧУ
П. А. ЗАСЛУГИ	ПОДСУКИНА

1.020-1/87. 3-11-

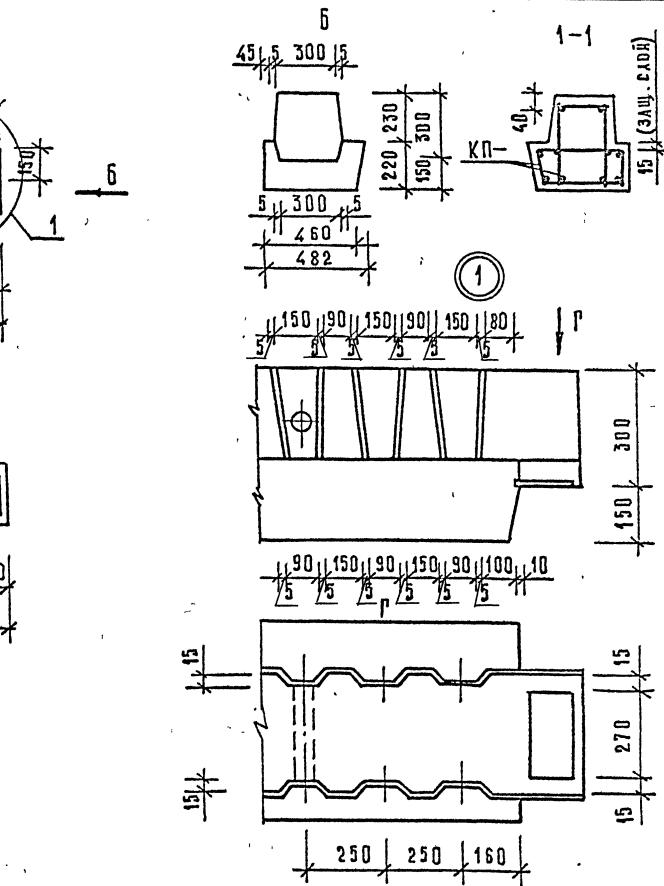
Ригель
РДП 4.56-...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

А/О "ИНРЕКОН"



МАРКА РНГЕЛЬ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РПП4.56-30 А-IVC	2,35	830	0,94	100,55	КП-25	1	-15
РПП4.56-30 А-IIIb				100,82	КП-26		-16
РПП4.56-40 А-IVC				109,38	КП-27		-15
РПП4.56-40 А-IIIb				118,65	КП-28		-16
РПП4.56-50 А-IVC				130,89	КП-29		-15
РПП4.56-50 А-IIIb				144,03	КП-30		-16
РПП4.56-60 А-IVC				148,45	КП-31		-15
РПП4.56-60 А-IIIb				159,88	КП-32		-16



1.020-1/87. 3-11-5

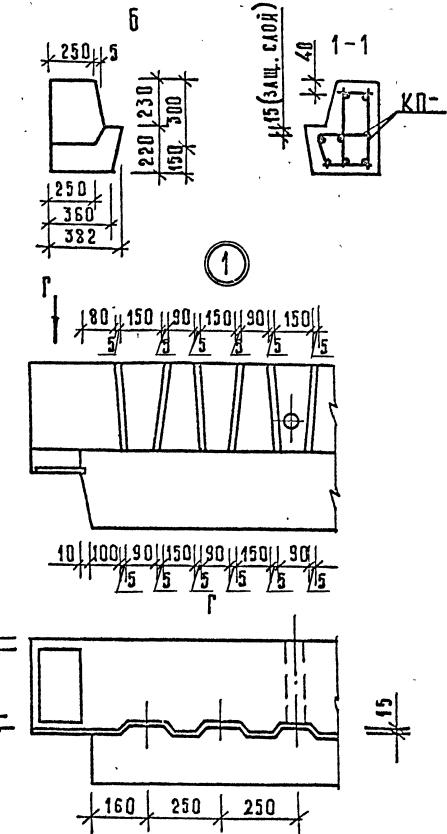
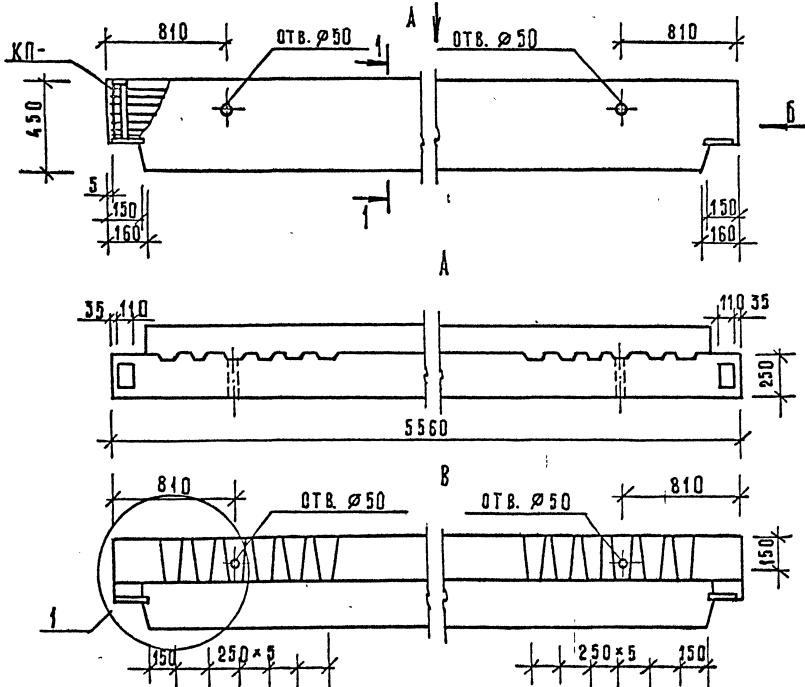
НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ	Ф.И.О.
Н. КОНТР. ДЕСЯТИНИК	Ф.И.О.
ГИП СЕМЧЕКOV	Ф.И.О.
ПРОВЕР. СМЫЧКОВИЧ	Ф.И.О.
РАЗРАБ. БОКОЛОВСКАЯ	Ф.И.О.

РНГЕЛЬ
РПП 4.56-...
А/О "ИНРЕКОН"

СТАДИЯ Лист 1 листов 1

ФОРМАТ А3

Ч 00085-М 16

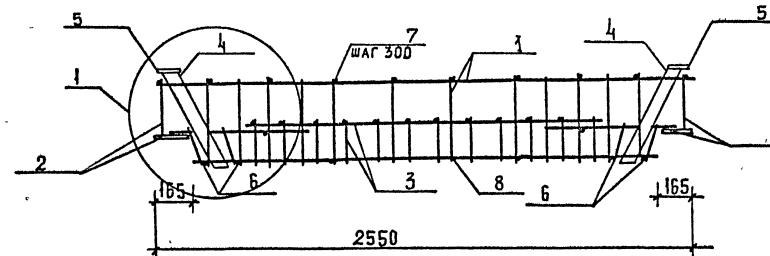


МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РЛП4.56-45А ГУС				122,40	КП - 33		-17
РЛП4.56-45А ГУВ				122,67	КП - 34		-18
РЛП4.56-60А ГУС	1,89	8 30	0,76	142,30	КП - 35	1	-17
РЛП4.56-60А ГУВ				153,73	КП - 36		-18

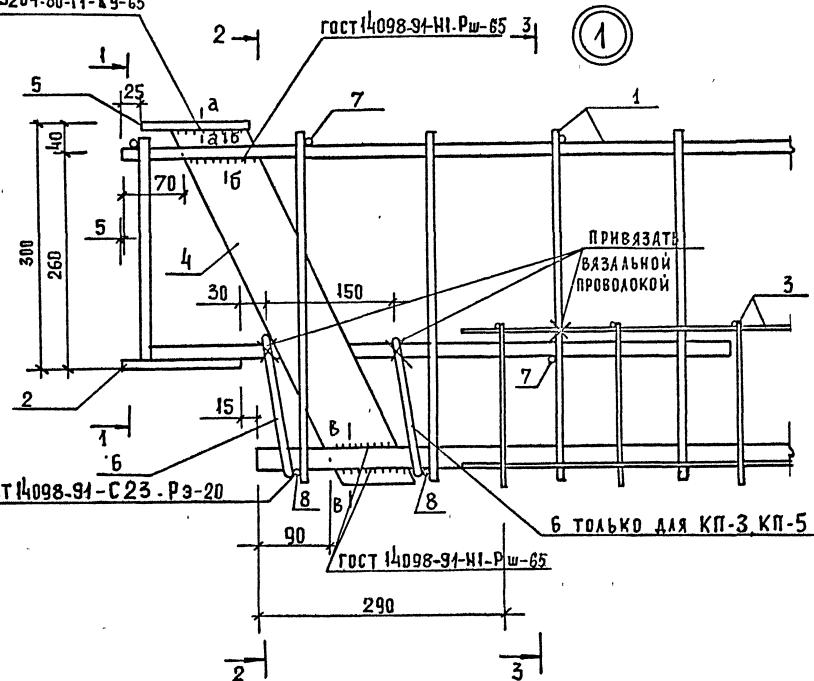
НАЧ. ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
И. КОНТ	ДЕСЯТНИК
Г. И. П	ДЕМЧЕНКОВ
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВА
РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКАЯ

1.020-1/87. 3-11-6

РИГЕЛЬ
РЛП4.56-...СТАДЦА Лист листов
р 1
А/О "ИНРЕКОН"



ГОСТ 5264.80-Т1-19-65



1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, а-а, б-б, 6-6 см на листе 2.
2. СЕТКУ ПОЛОДК (поз 3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (поз. 1) В 3-Х МЕСТАХ (В ДВУХ У ОПОР И В ОДНОМ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА), К НИЖНИМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ (поз 8) ПРИВЯЗАТЬ В ДВУХ МЕСТАХ (У ОПОР).
3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (поз.2) С КАРКАСАМИ (поз.1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (поз.7 и поз.8) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (поз.1) ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТД	БОЛЫНСКИЙ	85-
Н КОНТР	ДЕСЯТНИК	86-
ГИП	СЕМЧЕНКОВ	87-
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ	88-
РАЗРАБ	СОКОЛОВСКАЯ	89-

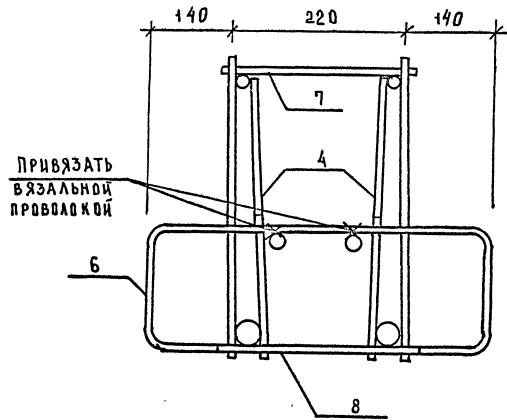
1.020-1/87. 3.11-7

КАРКАС ПРОСТРА
СТВЕННЫЙ
КП-1, КП-3, КП-5

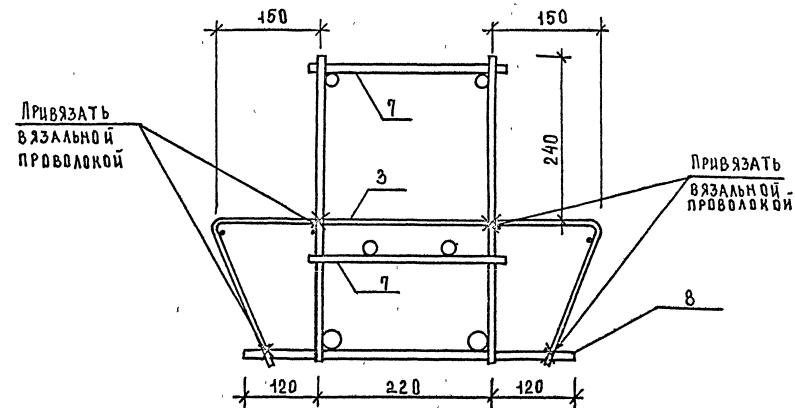
СТАДИЯ	Лист	листов
P	1	3

А/о "ИНРЕКОН"

2-2



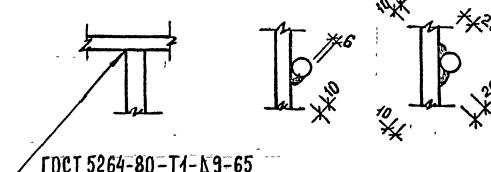
3-3



a-a

б-б

в-в



ГОСТ 5264-80-Т1-Д9-65

ПРИВЯЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ МИНИМУМ

1020-1/87. 3-11-7

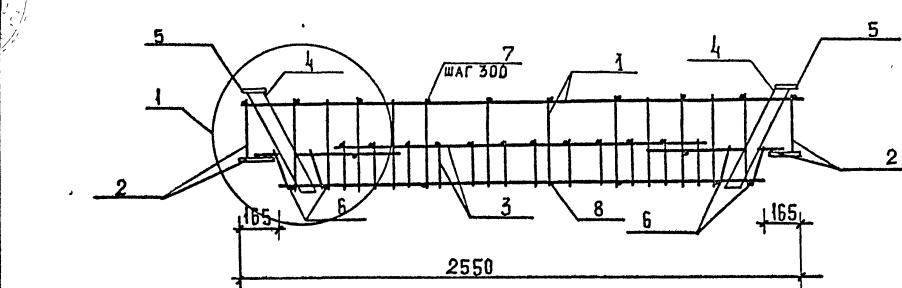
Лист
2

0008501 19

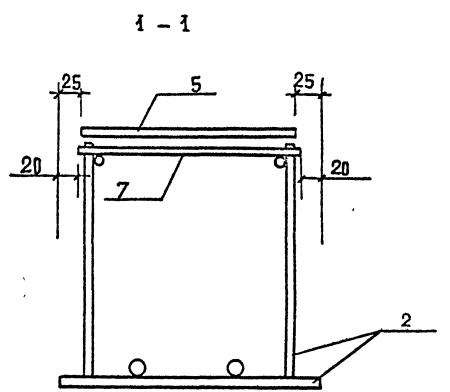
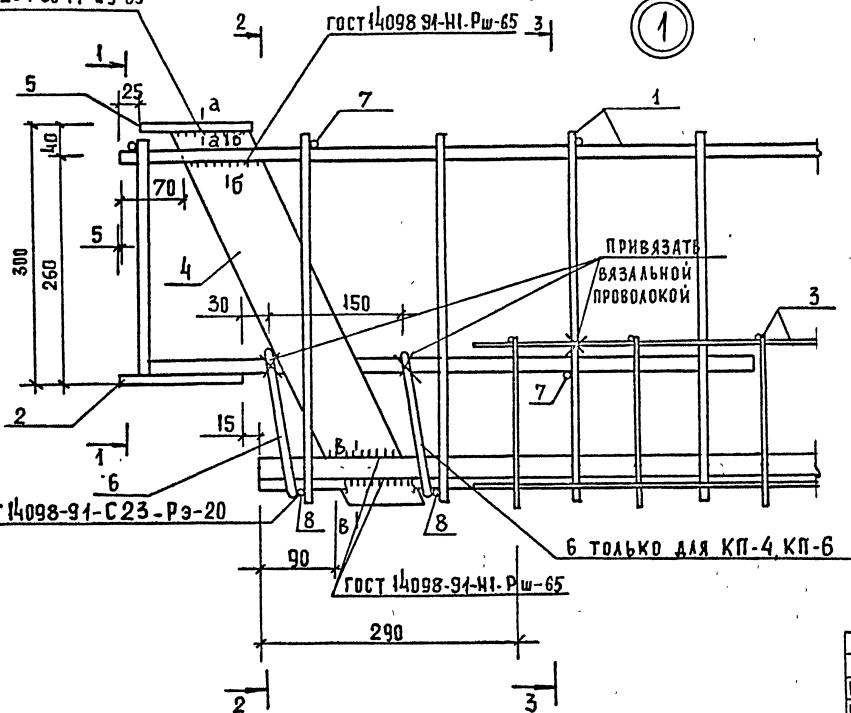
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-1	1	КР-1	2	825	1650	-10
	2	МН-1	2	584	1168	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8×110×250	2	1.73	3.46	б.ч.
	6	СГ-2	2	0.87	1.74	-26
	7	φ10 А1 Р=260	12	0.16	1.92	б.ч.
	8	φ10 А1 Р=460	7	0.28	1.96	б.ч.
ИТОГО.				49.54		
КП-3	1	КР-2	2	10.22	20.44	-10
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8×110×250	2	1.73	3.46	б.ч.
	6	СГ-1	4	0.60	2.40	-26
	7	φ10 А1 Р=260	12	0.16	1.92	б.ч.
	8	φ10 А1 Р=460	7	0.28	1.96	б.ч.
ИТОГО.				54.14		

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-5	1	КР-2	2	10.22	20.44	-10
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8×110×250	2	1.73	3.46	б.ч.
	6	СГ-2	4	0.87	3.48	-26
	7	φ10 А1 Р=260	12	0.16	1.92	б.ч.
	8	φ10 А1 Р=460	7	0.28	1.96	б.ч.
ИТОГО.				55.22		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-82.
2. ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТ 3 КП ГОСТ 535-88.



ГОСТ 5264-80-Т1-19-65



1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, А-А, Б-Б, В-В СМ. НА ЛИСТЕ 2.

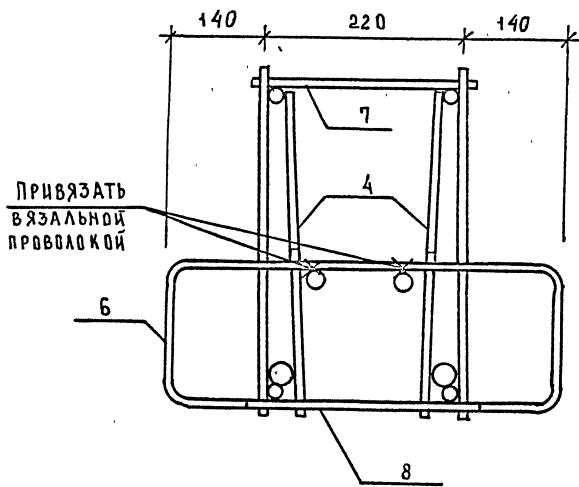
2. СЕТКУ ПОЛОСК (поз. 3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (поз. 1) В 3-Х МЕСТАХ (В ДВУХ У ОПОР И В ОДНОМ В СЕРДИНЕ ПРОЛЕТА), К НИЖНИМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ (поз. 8) ПРИВЯЗАТЬ В ДВУХ МЕСТАХ (У ОПОР).

3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (поз. 2) С КАРКАСАМИ (поз. 1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (поз. 7 И поз. 8) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (поз. 1) ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-94.

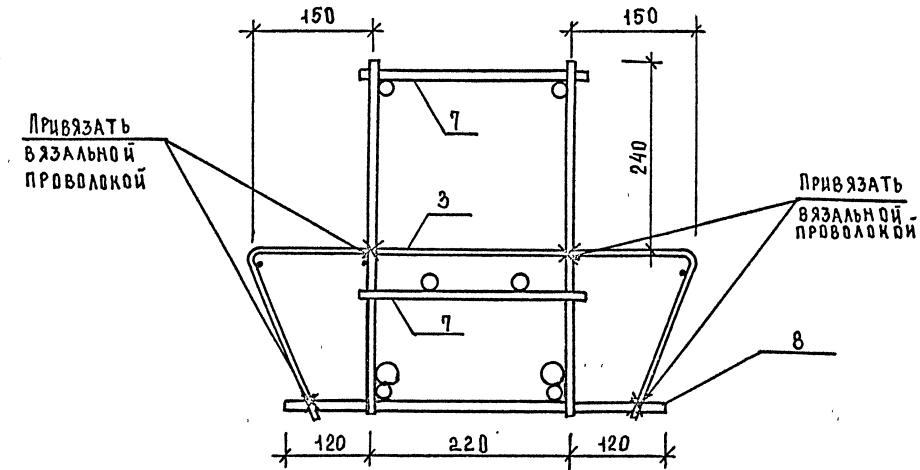
ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДАЛА ВЗАМ. ИМЯ

НАЧ ОТД	Волынский	ст.	1. 020-1/87. 3-11 - 8
Н. КОНТР	Абсатник	Джес	
ГИП	Семченков	И.и.	
ПРОВЕР.	Смычкович	И.	
РАЗРАБ	Соколовская	Илья	
			КАРКАС ПРОСТРАН-СТВЕННЫЙ
			КП-2, КП-4, КП-6
			СТАЛЯ ЛИСТ АЛСТОВ
			Р 1 3
			А/О "ИНРЕКОН"

2-2



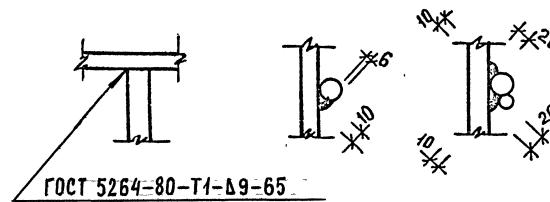
3-3



a-a

б-б

в-в



ГОСТ 5264-80-Т1-Д9-65

ЧИСЛОВАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ

1.020-1/87. 3-11-8

Лист
2

110008501 22

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-2	1	СКР-7	2	8.80	17.60	-4
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8 x 110 x 250	2	1.73	3.46	б.ч.
	6	СГ-2	2	0.87	1.74	-26
	7	φ10 А1 ℓ=260	12	0.16	1.92	б.ч.
	8	φ10 А1 ℓ=460	7	0.28	1.96	б.ч.
ИТОГО:				50.64		
КП-4	1	СКР-8	2	10.56	21.12	-4
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8 x 110 x 250	2	1.73	3.46	б.ч.
	6	СГ-1	4	0.60	2.40	-26
	7	φ10 А1 ℓ=260	12	0.16	1.92	б.ч.
	8	φ10 А1 ℓ=460	7	0.28	1.96	б.ч.
ИТОГО:				54.82		

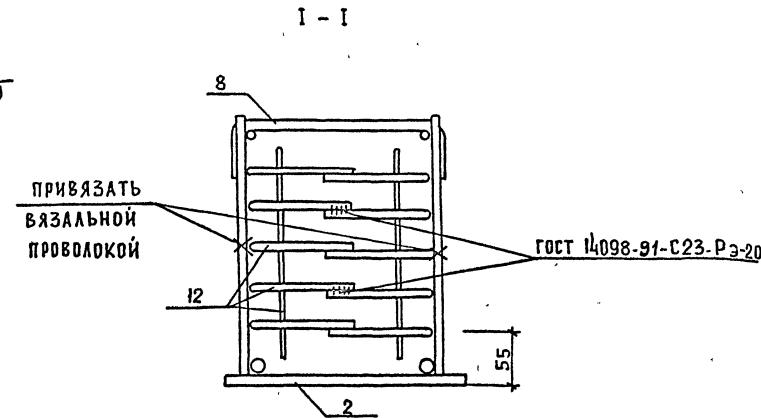
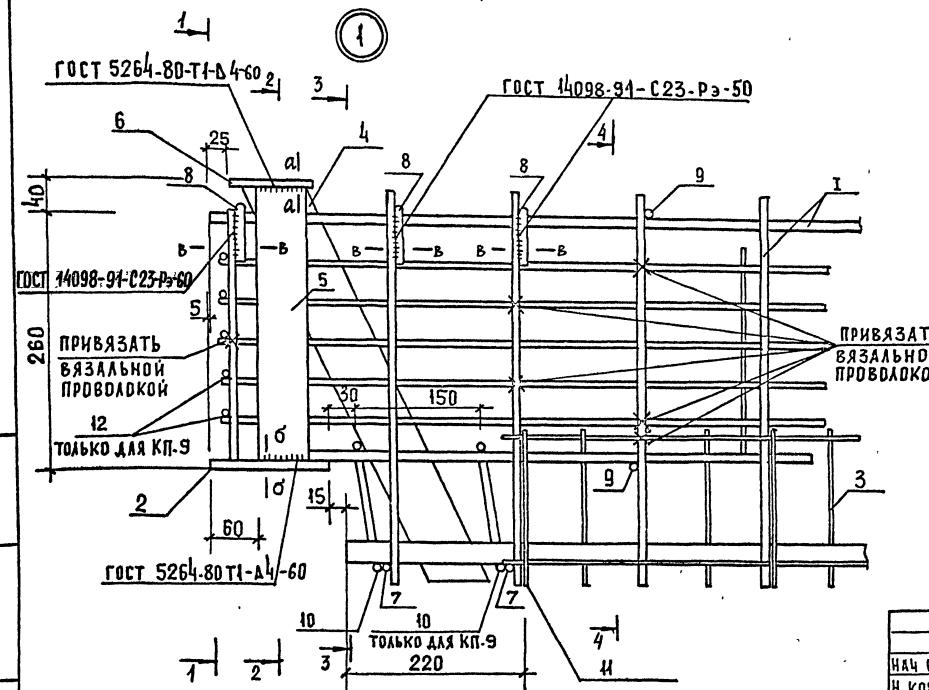
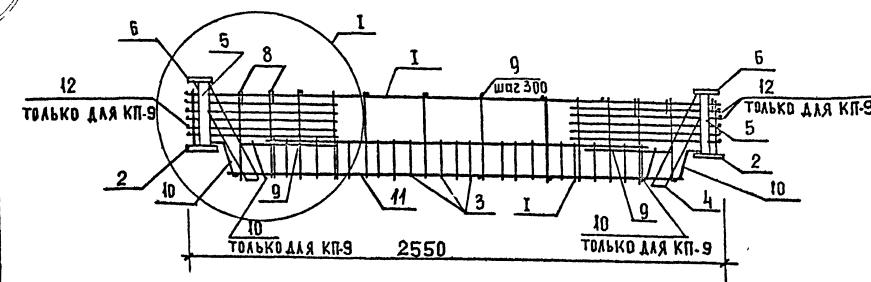
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-6	1	СКР-8	2	10.56	21.12	-4
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8 x 110 x 250	2	1.73	3.46	б.ч.
	6	СГ-2	4	0.87	3.48	-26
	7	φ10 А1 ℓ=260	12	0.16	1.92	б.ч.
	8	φ10 А1 ℓ=460	7	0.28	1.96	б.ч.
ИТОГО:				55.90		

- АРМАТУРА КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-82.
- ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, СТЭКП ГОСТ 535-88.

ННН Н ПОДД. ПОДП. И ДАТА ВЗДАМ ИМЕН

1.020-1/87. 3-11 — 8

Лист 3



1. Разрезы 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, 8-8 см на листе 2.

2. Сетку полок (поз. 3) привязать к каркасу (поз. 1), а также к нижним поперечным стержням (поз. 7) в 3-х листах (у каждой опоры и в пролете).

3. Сетку поз. 4 привязать к каркасу (поз. 1) а также к горизонтальным поперечным стержням (поз. 7) в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).

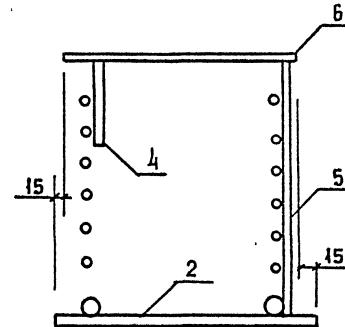
4. Соединение вертикальных анкеров опорных закладных изделий (поз. 2) с каркасами (поз. 1), крепление горизонтальных стержней (поз. 9 и поз. 7) к вертикальным стержням каркасов (поз. 1).

производится контактной точечной сваркой

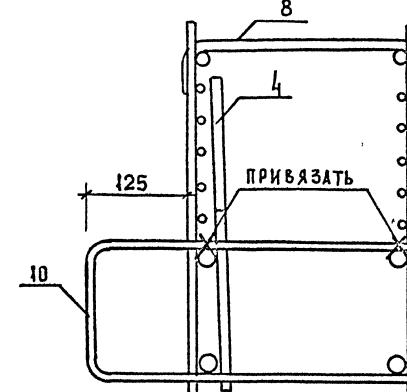
К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	1.020-1/87.	3-11-9
И КОНТ	ДЕСЯТНИК	800с87.	
ГИП	СЕМЧЕНКОВ	807	
ПРОВЕР	СМЫЧКОВИЧ	74	
РАЗРАБ	СОКОЛОВСКАЯ	Нел	
		КАРКАС · ПРОСТРАНСТ- ВЕННЫЙ	СТАДИЯ
		КП-7, КП-9.	Листы
			р 1 3
			A/O "ИНРЕКОН"

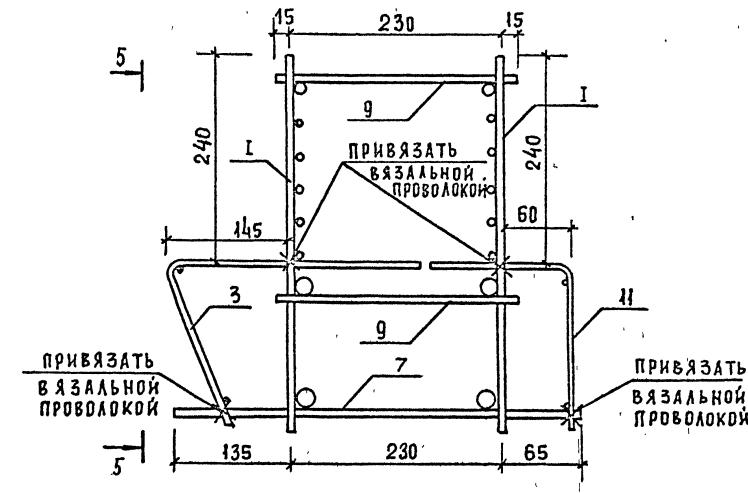
2-2



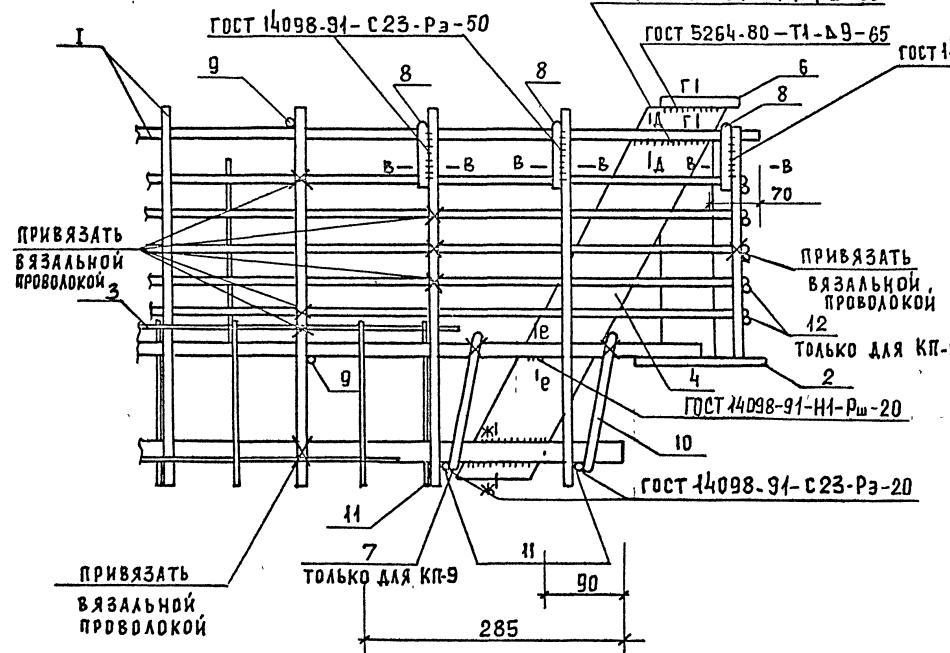
3-3



4-4



5-5



a-a

б-б

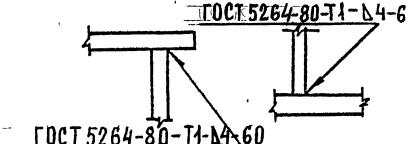
в-в

г-г

д-д

е-е

ж-ж



ГОСТ 5264-80-Т1-Д4-60



ГОСТ 5264-80-Т1-Д9-65



ГОСТ 5264-80-Т1-Д9-65

1.020-1/87. 3-11-9

лист 2

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-7	1	КР-1	2	8.25	16.50	-10
	2	МН-3	2	5.84	11.68	-32
	3	С-1	1	1.62	1.62	-20
	4	ПЛ-1	2	2.26	4.52	-30
	5	-8x60x280	2	1.06	2.12	б.ч.
	6	-8x110x270	2	1.87	3.74	б.ч.
	7	φ10А1 $\varrho=430$	7	0.27	1.89	б.ч.
	8	СГ-5	6	0.34	2.04	-28
	9	φ10А1 $\varrho=260$	8	0.18	1.44	б.ч.
	10	СГ-3	2	0.92	1.84	-27
	11	С-2	1	1.16	1.16	-21
	ИТОГО:			48.55		

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт	ВСЕГО	
КП-9	1	КР-1	2	8.25	16.50	-10
	2	МН-3	2	5.84	11.68	-32
	3	С-1	1	1.62	1.62	-20
	4	ПЛ-1	2	2.26	4.52	-30
	5	-8x60x280	2	1.06	2.12	б.ч.
	6	-8x110x270	2	1.87	3.74	б.ч.
	7	φ10А1 $\varrho=430$	7	0.27	1.89	б.ч.
	8	СГ-5	6	0.34	2.04	-28
	9	φ10А1 $\varrho=260$	8	0.18	1.44	б.ч.
	10	СГ-3	2	0.92	3.68	-27
	11	С-2	1	1.16	1.16	-21
	12	С-6	4	1.07	4.28	-24
	ИТОГО:			54.67		

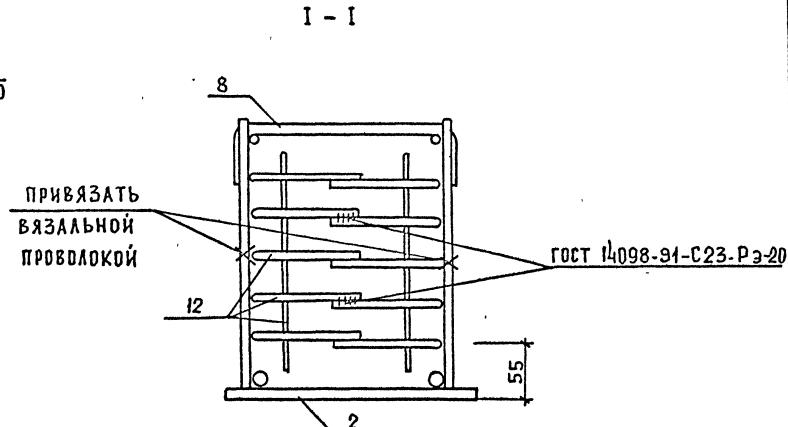
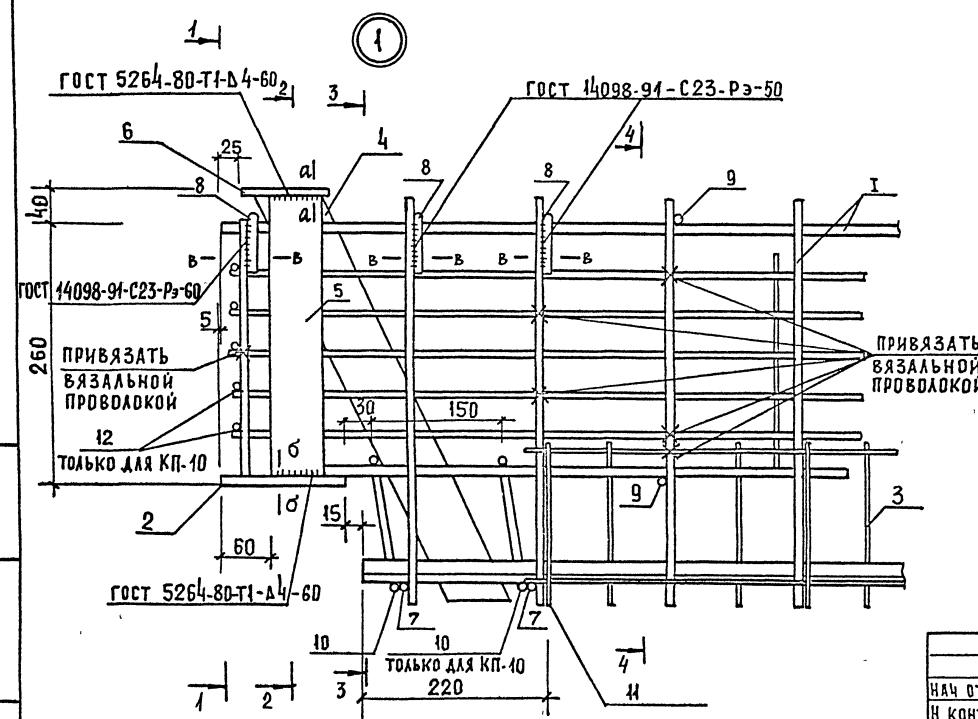
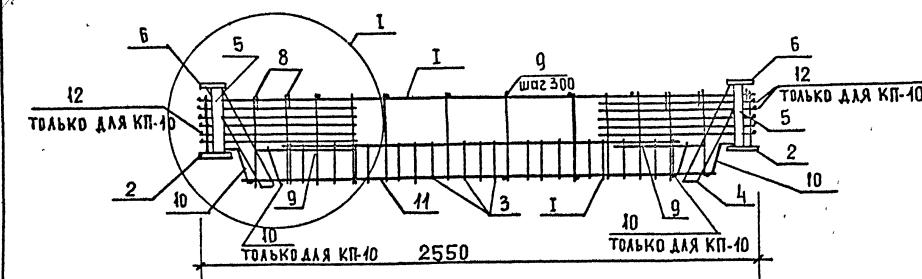
1. АРМАТУРА КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-82.

2. ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТ 3 КП ПО ГОСТ 535-88.

ИМЯ, ФИО
ПОДПИСЬ
ИМЯ, ФИО
ПОДПИСЬ

1.020-1/87. 3-11-9

лист
3



1. РАЗРЕЗЫ 2.2, 3.3, 4.4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.

2. СЕТКУ ПРОФ (поз. 3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (поз. 1), А ТАКЖЕ К НИЖНИМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (поз. 7) В 3-Х ЛИСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).

3. СЕТКУ ПОЗ 2 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ/ПОЗ 1) А ТАКЖЕ К ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (поз. 7) В 3-Х МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).

4. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (поз 2) С КАРКАСАМИ (поз.1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (поз.9 И ПОЗ 7) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (поз.1)

ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ

К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

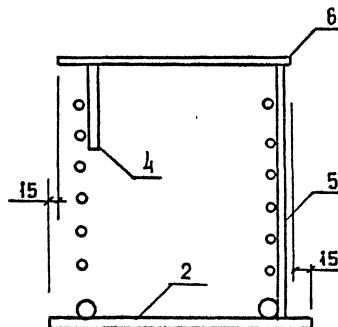
Нач. отд	Большой
Н. Контр	Десятник
ГИП	Семченков
Провер.	Смыкович
Разраб.	Соколовская

4.020-1/87. 3-11-10

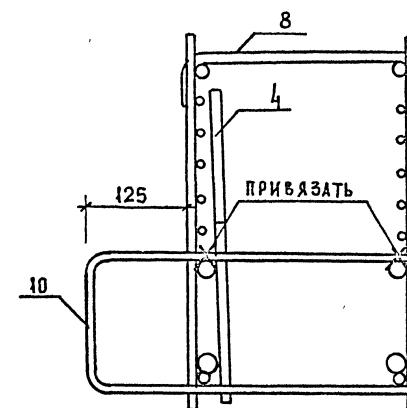
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-8, КП-10

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
А/О "Инрекон"		

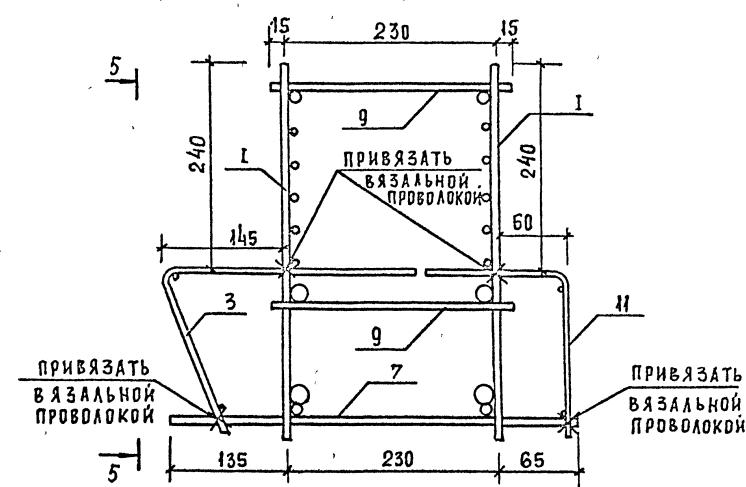
2-2



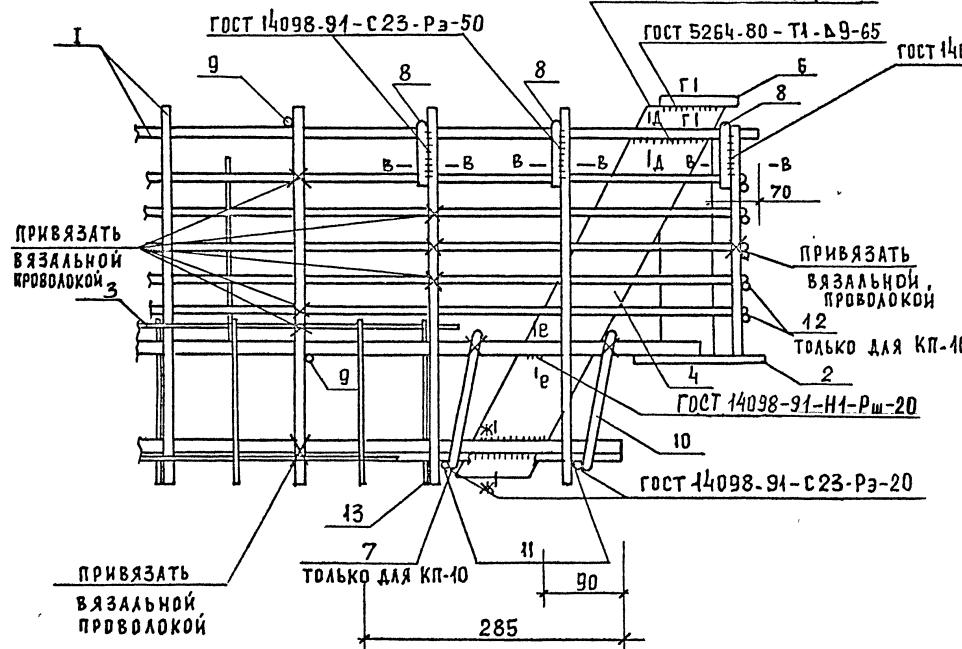
3-3



4-4



5-5



a-a

б-б

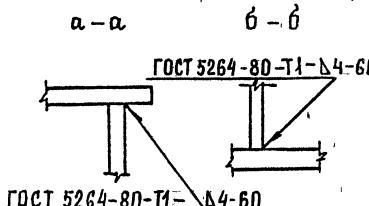
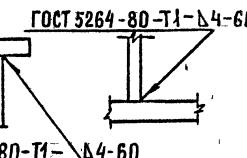
в-в

г-г

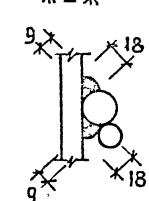
д-д

е-е

ж-ж



е-е



1.020-1/87.

3-11-10

Лист 2

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-8	1	СКР-7	2	8.80	17.60	-4
	2	МН-3	2	5.84	11.68	-32
	3	С-1	1	1.62	1.62	-20
	4	ПЛ-1	2	2.26	4.52	-30
	5	-8x60x280	2	1.06	2.12	б.4.
	6	-8x110x270	2	1.87	3.74	б.4.
	7	φ10А1 $\varrho=430$	7	0.27	1.89	б.4.
	8	СГ-5	6	0.34	2.04	-28
	9	φ10А1 $\varrho=260$	8	0.18	1.44	б.4.
	10	СГ-3	2	0.92	1.84	-27
	11	С-2	1	1.16	1.16	-24
	ИТОГО:			49.65		

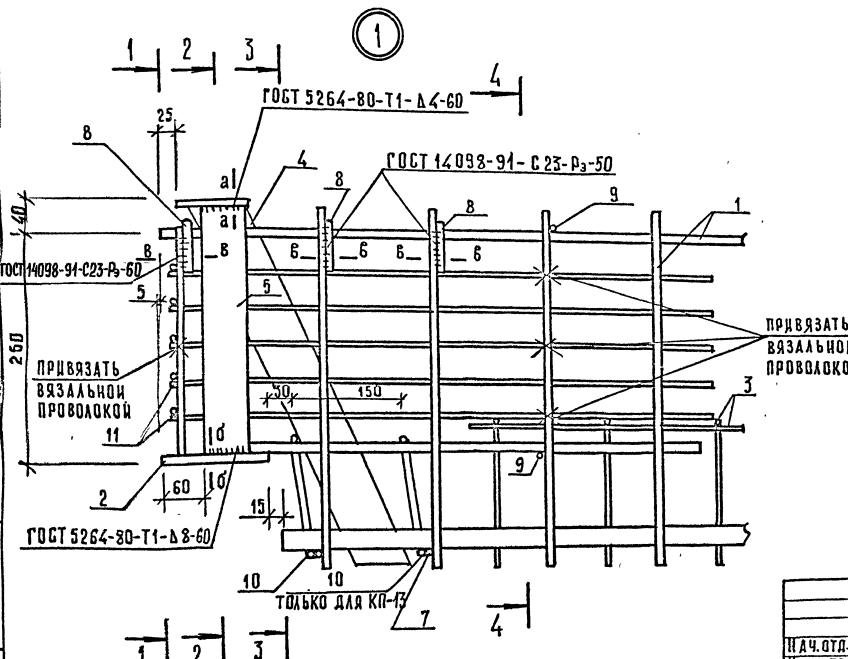
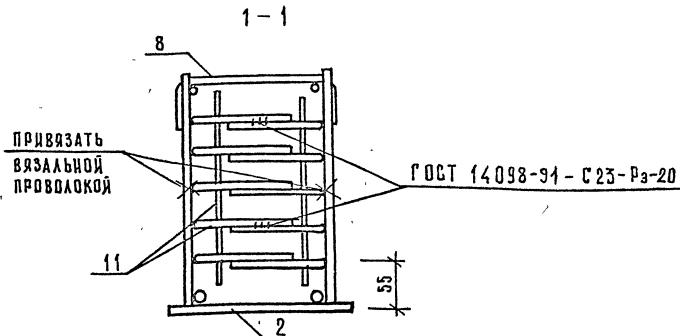
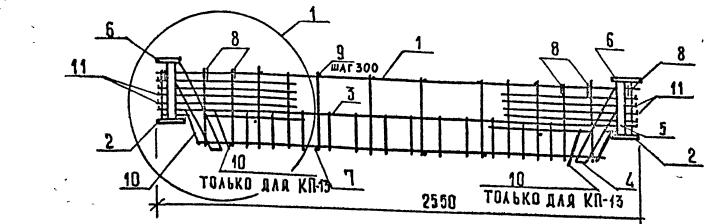
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-10	1	СКР-7	2	880	17.60	-4
	2	МН-3	2	584	11.68	-32
	3	С-1	1	1.62	1.62	-20
	4	ПЛ-1	2	226	4.52	-30
	5	-8x60x280	2	1.06	2.12	б.4.
	6	-8x110x270	2	1.87	3.74	б.4.
	7	φ10А1 $\varrho=430$	7	0.27	1.89	б.4.
	8	СГ-5	6	0.34	2.04	-28
	9	φ10А1 $\varrho=260$	8	0.18	1.44	б.4.
	10	СГ-3	4	0.92	3.68	-27
	11	С-2	1	1.16	1.16	-24
	12	С-6	4	1.07	4.28	-24
	ИТОГО:			55.77		

- АРМАТУРА КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-82.
- ПРОКАТ ПО ГОСТ 403-76, СТ 3КП ГОСТ 535-88.

ИМЯ ПОДАЧИ ПОДАЧИ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВЕЩ.

1.020-1/87. 3-11-10

Лист
3

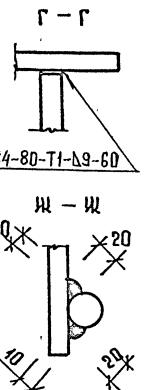
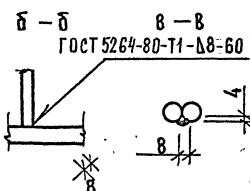
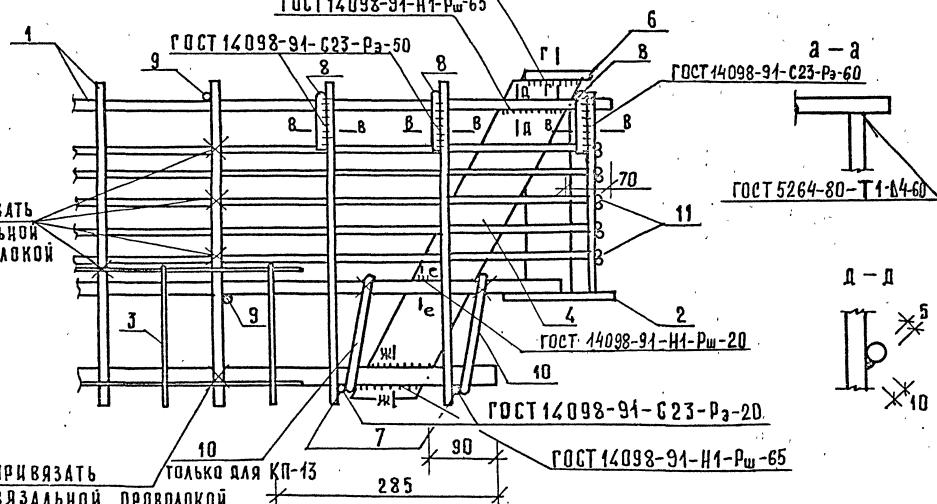
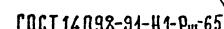
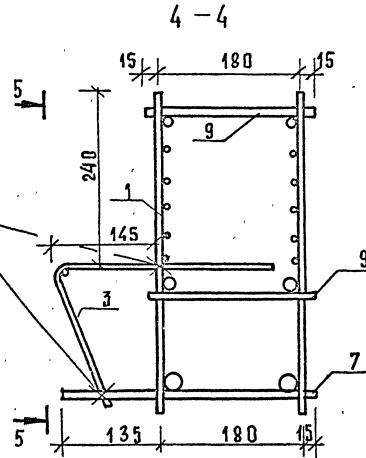
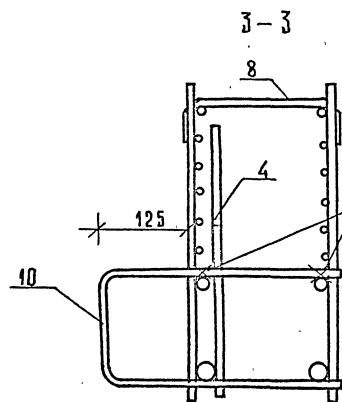
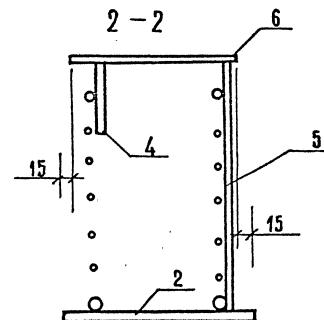


1. Разрезы 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Сетку полок (поз. 3) привязать к каркасу (поз. 1), а также к нижним поперечным стержням (поз. 7) в трех местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкеров опорных закладных изделий (поз. 2) с каркасами (поз. 1), крепление горизонтальных поперечных стержней (поз. 9 и поз. 7) к вертикальным стержням каркасов (поз. 1) производится контактной точечной сваркой К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

1.020-1/87. 3-11-11			
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
Н.КОНТР.	ДЕСЯТИЦКИЙ	Р	1
ГИП	СЕМЧЕНКОВ		3
ПРОВЕР.	СЛЫНЧКОВИЧ		
РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКАЯ		
Каркас пространствен- ный КП-11, КП-13			
А/О "ИНРЕКОН"			

ФОРМАТ А3

Ц00085-01 30



50

20

a - a

d1

21

94

1

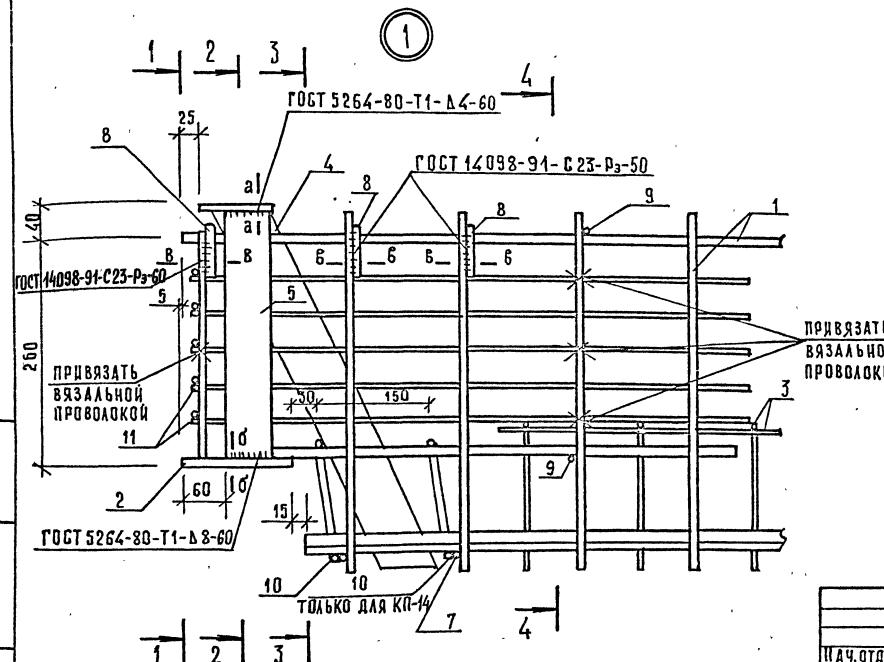
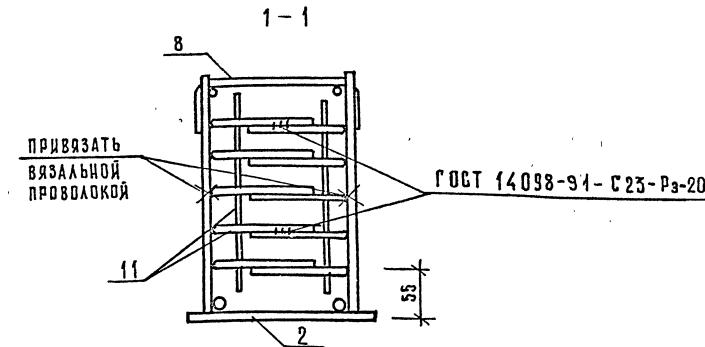
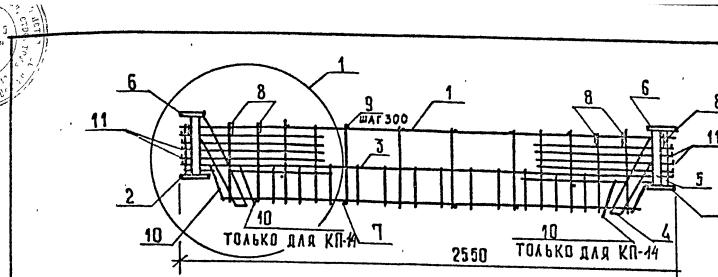
1.020-1/87. 3-11- 11

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-11	1	КР-1	2	8,25	16,50	-10
	2	МН-5	2	5,25	10,50	-33
	3	С-1	1	1,62	1,62	-20
	4	ПЛ-1	2	2,26	4,52	-30
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	БЧ
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	БЧ
	7	Ø10АΙ E=330	7	0,20	1,40	БЧ
	8	СГ-7	6	0,30	1,80	-28
	9	Ø10АΙ E=210	8	0,13	1,04	БЧ
	10	СР-4	2	0,74	1,48	-27
	11	С-6	4	1,07	4,28	-24
				ИТОГО: 48,30		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-13	1	КР-1	2	8,25	16,50	-10
	2	МН-5	2	5,25	10,50	-33
	3	С-1	1	1,62	1,62	-20
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	5	-8×60×230	2	1,06	2,12	б4
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	б4
	7	Ø10АІ 6=330	7	0,20	1,40	б4
	8	СГ-7	6	0,30	1,80	-28
	9	Ø10АІ 6=210	8	0,13	1,04	б4.
	10	БГ-4	4	0,74	2,96	-27
	11	С-6	4	1,07	4,28	-24
				ИТОГО:	49,78	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82.
2. ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТЗКП ГОСТ 535-88.

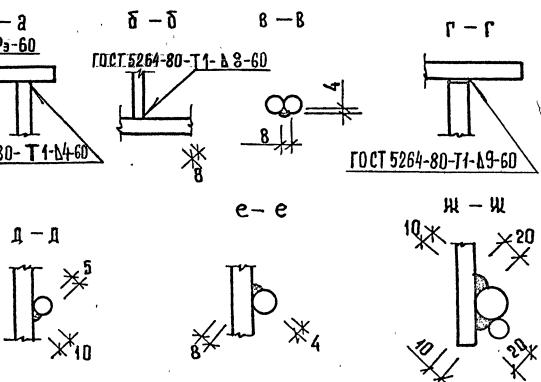
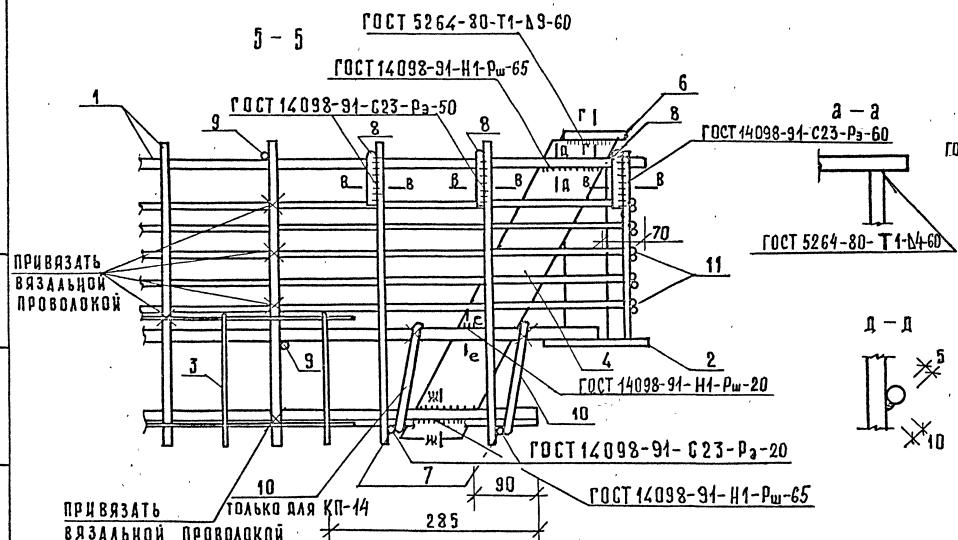
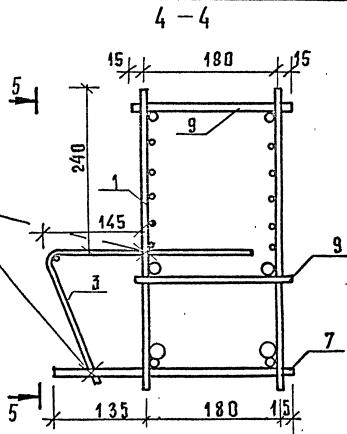
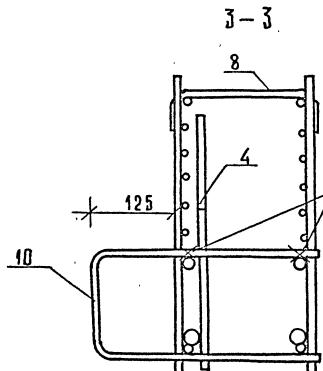
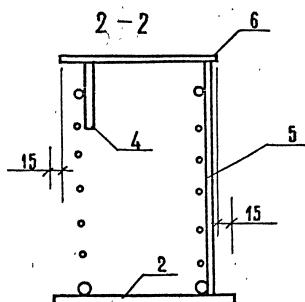
1.020-1/87. 3-11-11



4. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в
СМ. НА ЛИСТЕ 2.
2. СЕТКУ ПОЛОК (поз.3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (поз.1),
А ТАКЖЕ К НИЖНИМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (поз.7) В ТРЕХ МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И
В ПРОЛЕТЕ).
3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОР-
НЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (поз.2) С КАРКАСА-
МИ (поз.1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОПЕ-
РЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ (поз.9 И поз.7) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ
СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (поз.1)

ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

				1.020-1/87. 3-11-12
ПАЧ.ОТД.	БОЛЫНСКИЙ			СТАДИАЛ
Н.КОНТР.	ДЕСЯТИНКИ	КАРКАС	АИСТ	Листов
ГИП	СЕМЧЕНКО	ПРОСТРАНСТВЕН-	4	1
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ	НЫЙ	3	
РАЗР.П.	СОКОЛОВСКАЯ	КП-12, КП-14		
			А/О "ИНРЕКОН"	



1020-1/87 3-11- 12

Auct

FORMAT A3

Ц00085-01 34

中印人



МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-12	1	СКР-7	2	8,80	17,60	-4
	2	МН-5	2	5,25	10,50	-33
	3	С-1	1	1,62	1,62	-20
	4	ПЛ-1	2	2,26	4,52	-30
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	б.ч.
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	б.ч.
	7	Ø10А1 ε=330	7	0,20	1,40	б.ч.
	8	СГ-7	6	0,30	1,80	-28
	9	Ø10А1 ε=210	8	0,13	1,04	б.ч.
	10	СГ-4	2	0,74	1,48	-27
	11	С-6	4	1,07	4,28	-24
ИТОГО:				49,40		

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО
КП-14	1	СКР-7	2	8,80	17,60
	2	МН-5	2	5,25	10,50
	3	С-1	1	1,62	1,62
	4	ПЛ-1	2	2,26	4,52
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04
	7	Ø10А1 ε=330	7	0,20	1,40
	8	СГ-7	6	0,30	1,80
	9	Ø10А1 ε=210	8	0,13	1,04
	10	СГ-4	4	0,74	2,96
	11	С-6	4	1,07	4,28
ИТОГО:				50,88	

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 к документу

1. АРМАТУРА КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-82.

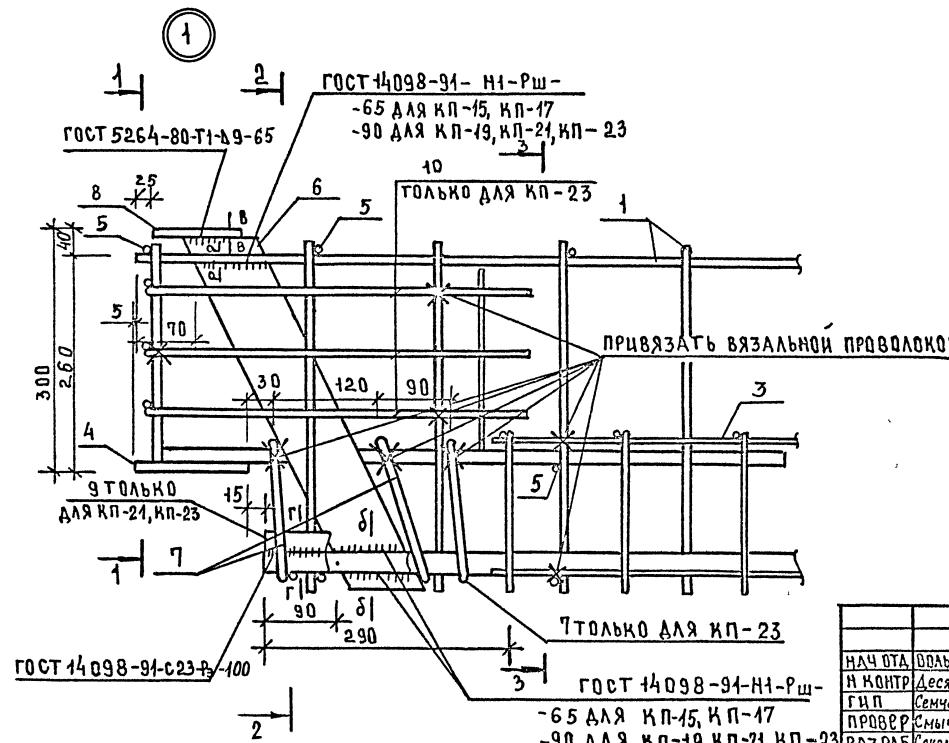
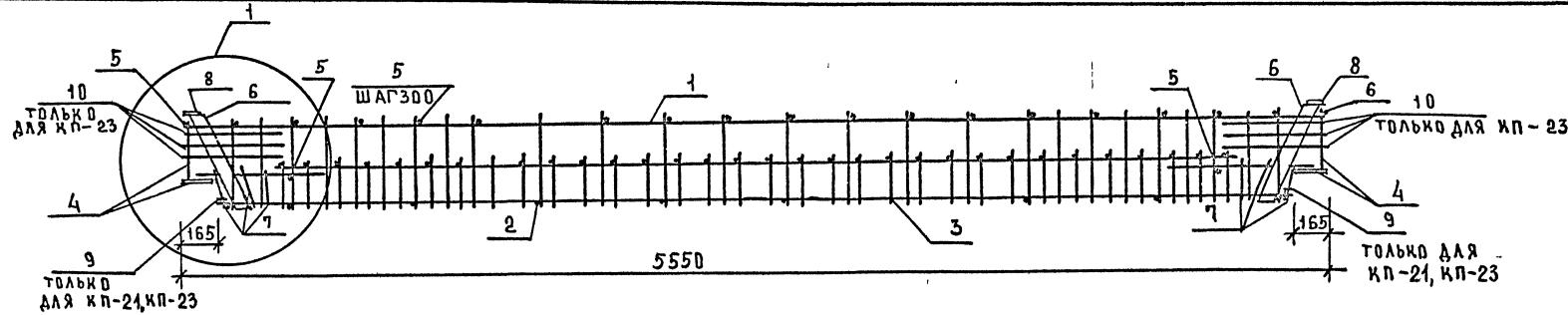
2. ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТ 3 КП ПО ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11-12

Лист 4

3

ФОРМАТА 4
1.00085-04 35



1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, А-А, Б-Б, В-В см. на листе 2.
 2. ПОЗ 3 ПРИВЯЗАТЬ К ПОЗ. 1 В 5-ТИ МЕСТАХ (В 2Х У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В 1М В СЕРДИНЕ ПРОЛЕТА, А К ПОЗ 2 ПРИВЯЗАТЬ В 3-Х МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).
 3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ЗАКАЛДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ 4) С ВЕРХНИМИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ (ПОЗ 1), КРЕПЛЕНИЕ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ 5) К ПОПЕРЧНЫМ СТЕРЖНЯМ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАРКАСОВ (ПОЗ 1), А ТАКЖЕ СОЕДИНЕНИЕ ПОПЕРЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАРКАСОВ С ПОПЕРЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА (ПОЗ 2). СЛЕДУЕТ ПРОВОДЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕН

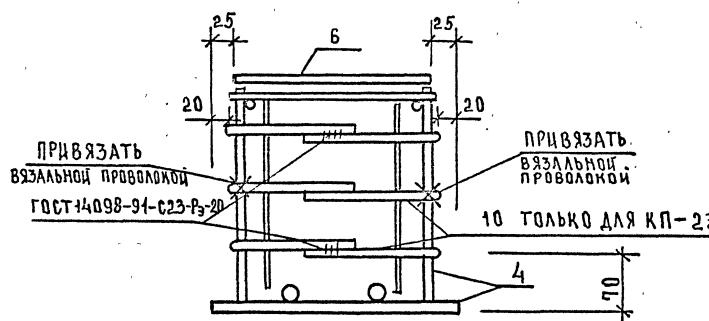
НАЧ ОТА	ДОЛЬИНСКИЙ	662
Н КОНТР	десантник	60268
ГИП	Семченков	662
ПРОВЕР	Смычкович	662
РАЗРАБ	Боколовская	662

1.020-1/87, 3-11- 13

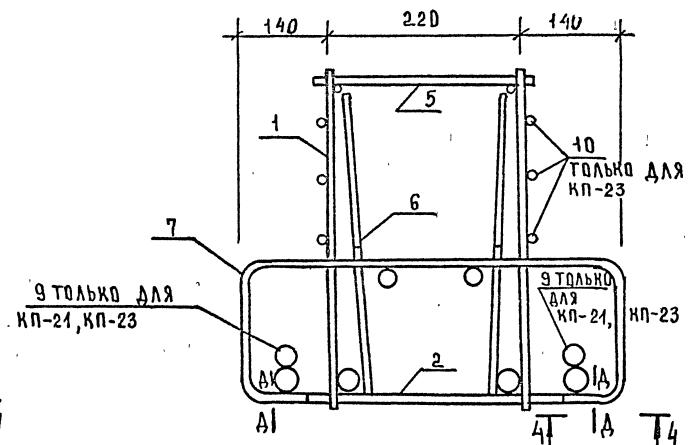
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-15, КП-17, КП-19, КП-21, КП-23

11 00085-01 36

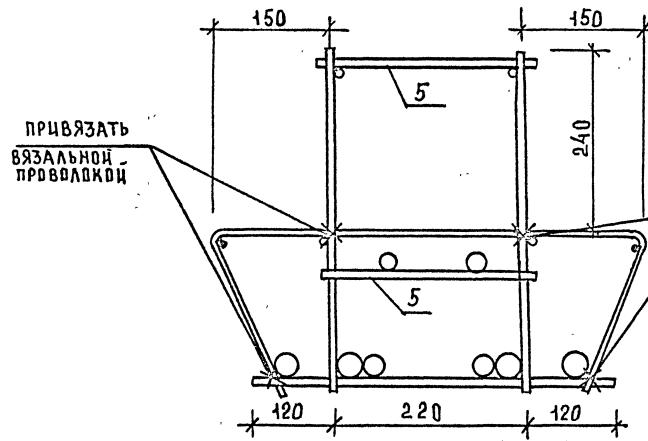
1-1



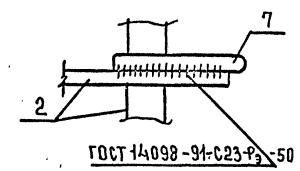
2-2



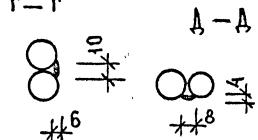
3-3



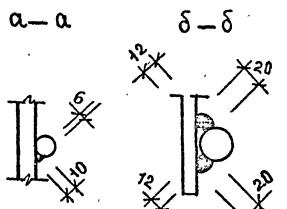
4-4



Г-Г



а-а



б-б



1.020-1/87. 3-11-13

Лист
2

Ц0008501 37

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ. АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
		КОЛ 1ШТ	ВСЕГО	
КП-15	1 КР-3	2	30,36	60,72 -11
	2 КР-6	1	16,01	16,01 -12
	3 С-3	1	3,38	6,76 -22
	4 МН-1	2	5,84	11,68 -31
	5 $\phi 10 A\bar{I}$ $\ell=260$	22	0,16	3,52 5.4.
	6 ПЛ-1	4	2,26	9,04 -30
	7 СГ-1	4	0,60	2,40 -26
	8 -8x110x250	2	1,73	3,46 5.4.
ИТОГО: 113,59				
КП-17	1 СКР-1	2	35,43	70,86 -1
	2 КР-6	1	16,01	16,01 -3
	3 С-3	2	3,38	6,76 -22
	4 МН-1	2	5,84	11,68 -31
	5 $\phi 10 A\bar{I}$ $\ell=260$	22	0,16	3,52 5.4.
	6 ПЛ-1	4	2,26	9,04 -30
	7 СГ-1	4	0,60	2,40 -26
	8 -8x110x250	2	1,73	3,46 5.4.
ИТОГО: 123,73				
КП-19	1 КР-3	2	30,36	60,72 -11
	2 КР-7	1	43,49	43,49 -12
	3 С-3	2	3,38	6,76 -22
	4 МН-1	2	5,84	11,68 -31
	5 $\phi 10 A\bar{I}$ $\ell=260$	22	0,16	3,52 5.4.
	6 ПЛ-2	4	3,01	12,04 -30
	7 СГ-1	4	0,60	2,40 -26
	8 -8x110x250	2	1,73	3,46 5.4.
ИТОГО: 144,07				

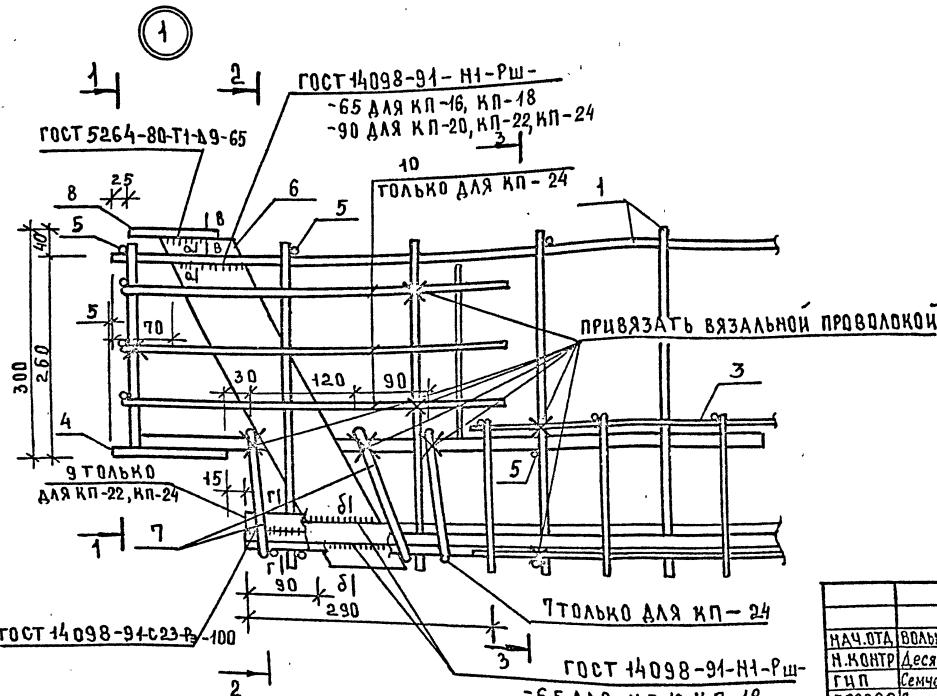
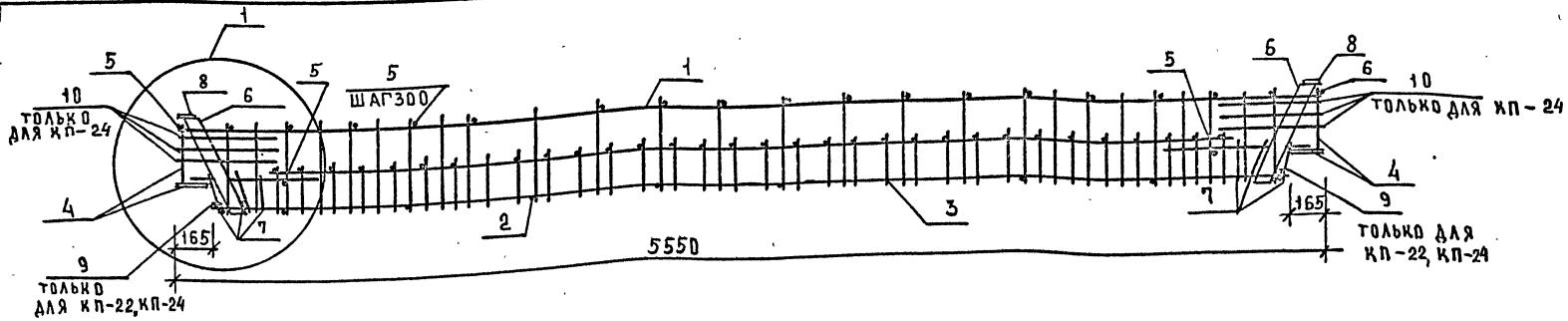
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ. АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
		КОЛ 1ШТ	ВСЕГО	
КП-21	1 СКР-2	2	46,64	93,28 -1
	2 КР-7	1	43,49	43,49 -12
	3 С-4	2	4,46	8,92 -22
	4 МН-1	2	5,84	11,68 -31
	5 $\phi 10 A\bar{I}$ $\ell=260$	22	0,16	3,52 5.4.
	6 ПЛ-3	4	3,62	14,48 -30
	7 СГ-2	4	0,87	3,48 -26
	8 -8x110x250	2	1,73	3,46 5.4.
	9 $\phi 28 A\bar{III}$ $\ell=100$	4	0,48	1,93 5.4.
ИТОГО: 184,24				
КП-23	1 СКР-3	2	61,34	122,62 -2
	2 КР-7	1	43,49	43,49 -12
	3 С-4	2	4,46	8,92 -22
	4 МН-2	2	6,91	13,82 -31
	5 $\phi 10 A\bar{I}$ $\ell=260$	22	0,16	3,52 5.4.
	6 ПЛ-3	4	3,62	14,48 -30
	7 СГ-2	6	0,87	5,22 -26
	8 -8x110x250	2	1,73	3,46 5.4.
	9 $\phi 32 A\bar{III}$ $\ell=100$	4	0,63	2,52 5.4.
	10 С-9	4	0,84	3,36 -25
ИТОГО: 221,41				

- АРМАТУРА КЛАССА А^{III} ПО ГОСТ 5781-82.
- АРМАТУРА КЛАССА А^I ПО ГОСТ 5781-82.
- ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТЗКП ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11 — 13

Лист

3



1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, А-А, Б-Б, В-В СМ. НА ЛИСТЕ 2.
 2. ПОЗ. 3 ПРИВЯЗАТЬ К ПОЗ. 1 В 5-ТИ МЕСТАХ (В 2Х У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В 1-М В СЕРДИНЕ ПРОЛЕТА, А К ПОЗ. 2 ПРИВЯЗАТЬ В 3-Х МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).
 3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ЗАКЛЮДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ. 4) С ВЕРХНИМИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ (ПОЗ. 1), КРЕПЛЕНИЕ СТЕРЖНЯ (ПОЗ. 5) К ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАРКАСОВ (ПОЗ. 1), А ТАКЖЕ СОЕДИНЕНИЕ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАРКАСОВ С ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА (ПОЗ. 2) СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕШЕЙ.

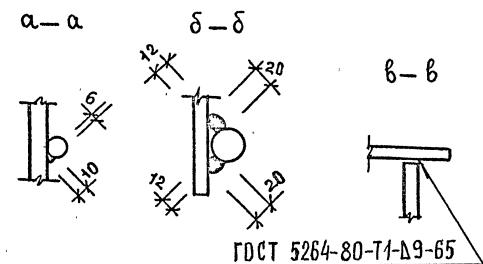
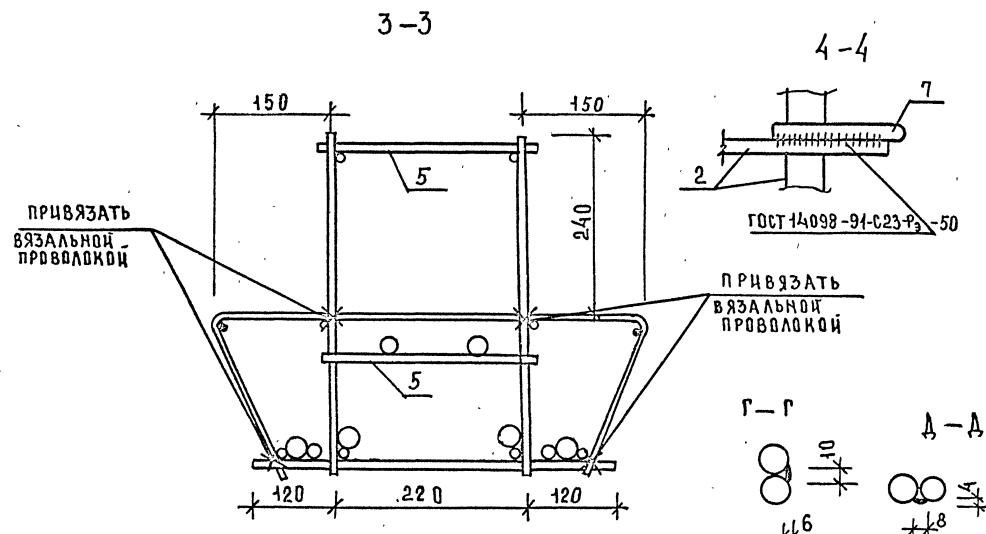
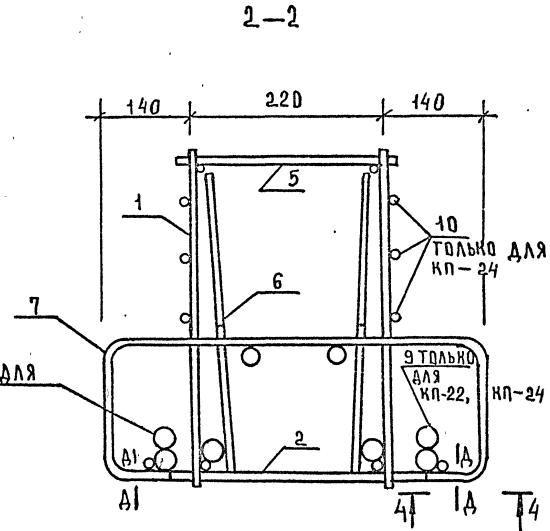
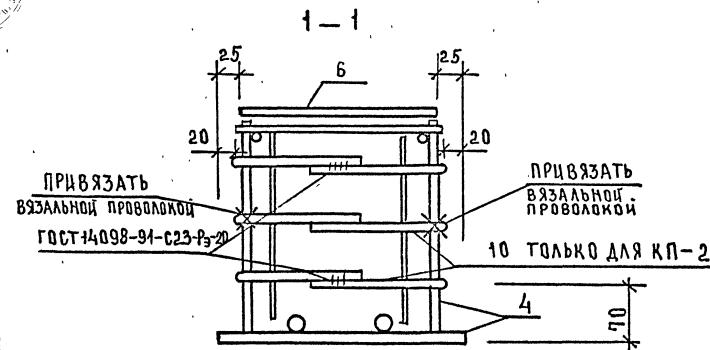
				1.020-1/87. 3-11-14
НАЧ.ОТД	ВОЛЬНЫЙ	1/87	СТАДИЯ	1 ИСТР. АЛСТРОВ
Н.КОНТР	Десятник	002089	Р	1 3
ГЧП	Семенчукова	Су-		
ПРОВЕРР	Смычкович	ДР		
РАЗРАБ	Соколовская	21041		

1.020-1/87. 3-11-14

КАРКАС ПРОСТРАНСТВОВЫЙ КП-16, КП-18, КП-20 КП-22, КП-24

А/О "ИНРЕКОН"

400085-01 39



МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт	Всего	
КП-16	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-13	1	22,45	22,45	-7
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	Ф10А-І l=260	22	0,16	3,52	б.ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	б.ч.
ИТОГО:				126,47		
КП-18	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-15	1	32,60	32,60	-8
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	Ф10А-І l=260	22	0,16	3,52	б.ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	б.ч.
ИТОГО:				136,62		
КП-20	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-14	1	49,93	49,93	-7
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	Ф10А-І l=260	22	0,16	3,52	б.ч.
	6	ПЛ-2	4	3,01	12,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	б.ч.
ИТОГО:				156,95		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт	Всего	
КП-22	4	СКР-10	2	41,23	82,46	-5
	2	СКР-16	1	67,19	67,19	-8
	3	С-4	2	4,46	8,92	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	Ф10А-І l=260	22	0,16	3,52	б.ч.
	6	ПЛ-3	4	3,62	14,48	-30
	7	СГ-2	4	0,87	3,48	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	б.ч.
ИТОГО:				197,12		
КП-24	1	СКР-12	2	48,02	96,04	-6
	2	СКР-17	1	82,95	82,95	-8
	3	С-4	2	4,46	8,92	-22
	4	МН-2	2	6,91	13,82	-31
	5	Ф10А-І l=260	22	0,16	3,52	б.ч.
	6	ПЛ-3	4	3,62	14,48	-30
	7	СГ-2	6	0,87	5,22	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	б.ч.
	9	Ф32А-ІІІ l=100	4	0,63	2,52	б.ч.
	10	С-9	4	0,84	3,36	-25
ИТОГО:				234,29		

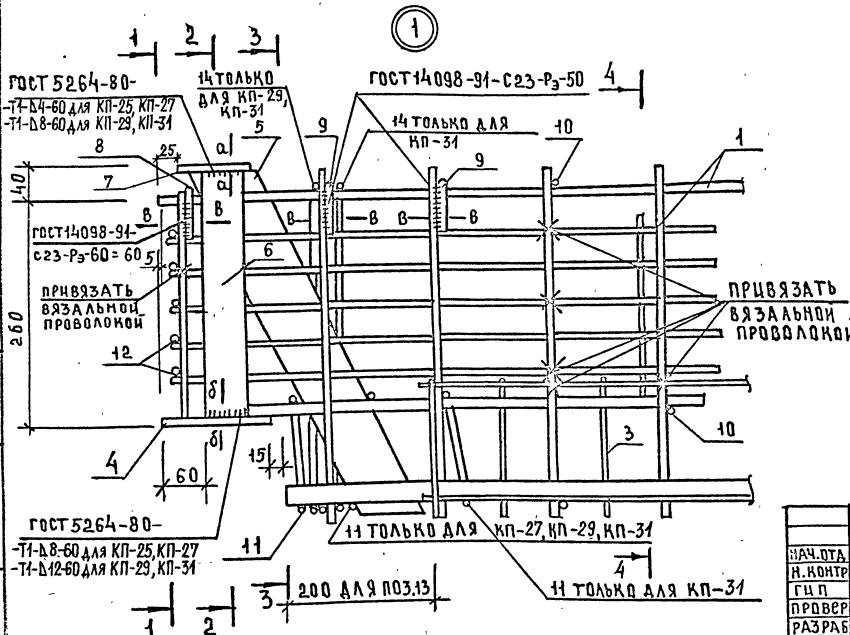
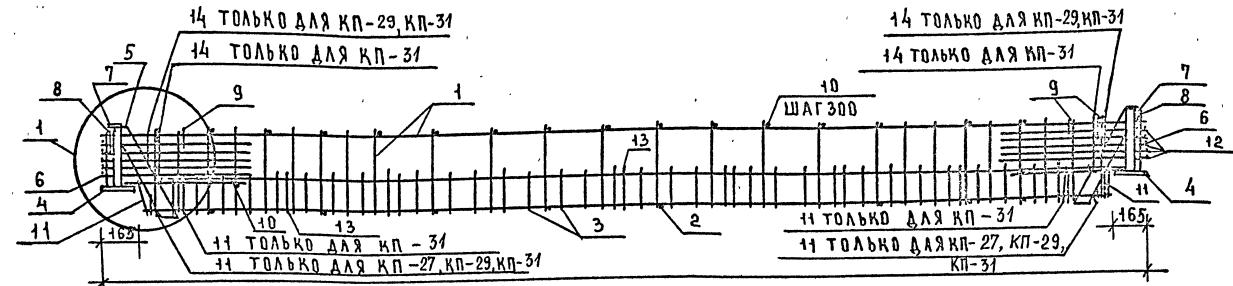
1. АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5781-82

2. АРМАТУРА КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-82

3. ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, СТ3КП ГОСТ 535-88.

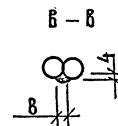
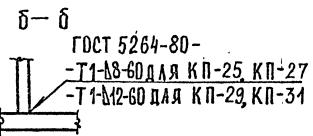
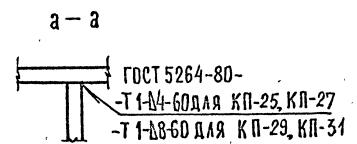
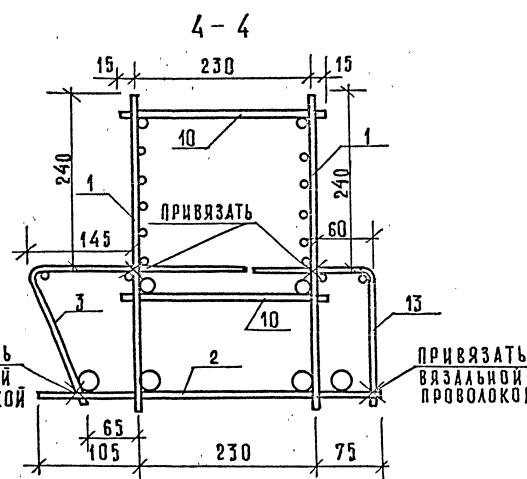
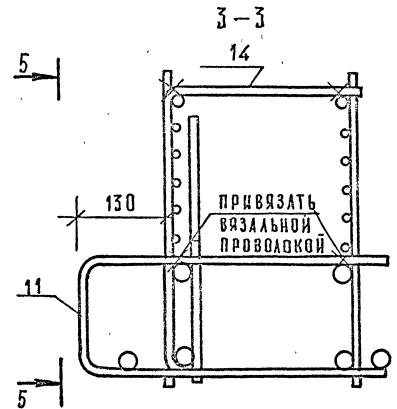
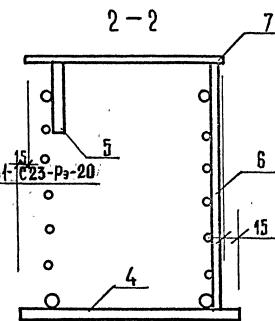
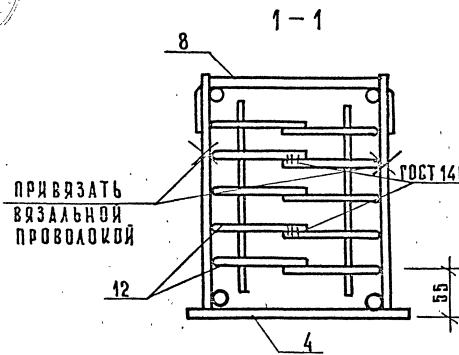
1.020-1/87. 3-11 - 14

лист
3



1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см.
на листах 2, 3.
 2. СЕТКИ ПОЛОК (поз.3 и поз.13) привязать к каркасам (поз.1) в 5ти местах (в 2-х у каждой опоры и в одном в середине пролета), а к нижнему горизонтальному каркасу (поз. 2) привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
 3. Соединение вертикальных анкеров опорных закладных изделий (поз.4) с каркасами (поз.1), крепление горизонтальных стержней (поз.10) к вертикальным стержням каркасов (поз.1), а также крепление поперечных стержней вертикальных каркасов с поперечными стержнями горизонтального каркаса (поз.2) следует произвести контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

Нач. дата	ВОЛЫНСКИЙ	1.020-1/87.	3-11-	15
Н.контр	АДАСТИЧ	Каркас	сталь	лист
Г.п.контр	СЕМЧЕНКО	пространственный	р	листов
Проверка	САЛЬЧИКОВИЧ	КП-25, КП-27,	1	5
Разраб	СИКАДОВСКАЯ	КП-29, КП-31	А/О "ИНРЕКОН"	



РАЗРЕЗ 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 3.

1.020-1/87. 3-11-15

Лист
2

ФОРМАТ А3
100085-01 43

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020-1/87.3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-25	1	КР-5	2	23,19	46,38	-11
	2	КР-8	1	15,14	15,14	-13
	3	С-3	1	3,38	3,38	-22
	4	МН-3	2	5,84	11,68	-32
	5	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	б.ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	б.ч.
	8	СГ-5	2	0,34	0,68	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ø10А-1 8=260	18	0,16	2,88	б.ч.
	11	СГ-3	2	0,92	1,84	-27
	12	С-6	4	1,07	4,28	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
				ИТОГО: 100,55		

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020-1/87.3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-27	1	КР-5	2	23,19	46,38	-11
	2	СКР-4	1	19,01	19,01	-3
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-3	2	5,84	11,68	-32
	5	ПА-2	2	3,01	6,02	-30
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	б.ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	б.ч.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ø10А-1 8=260	18	0,16	2,88	б.ч.
	11	СГ-3	4	0,92	3,68	-27
	12	С-6	4	1,07	4,28	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
				ИТОГО: 109,38		

1. Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст 3 кп ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11- 15

Лист

4

ФОРМАТА

11.0008501 45

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1ШТ.	ВСЕГО	
КП-29	1	КР-3	2	30,36	60,72	-11
	2	КР-8	1	15,14	15,14	-13
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-4	2	8,47	16,94	-32
	5	ПЛ-2	2	3,01	6,02	-30
	6	-12x60x280	2	1,58	3,16	5.4.
	7	-8x110x270	2	1,87	3,74	5.4.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ф10А1 l=260	18	0,16	2,88	5.4.
	11	СГ-3	4	0,92	3,68	-27
	12	С-7	4	1,85	7,40	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
	14	СГ-9	2	0,81	1,62	-29
ИТОГО: 130,89						

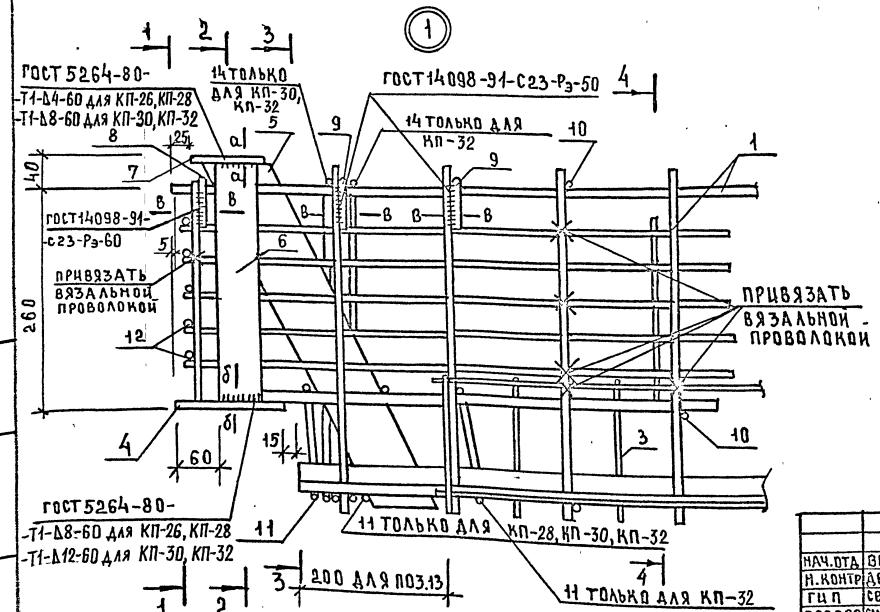
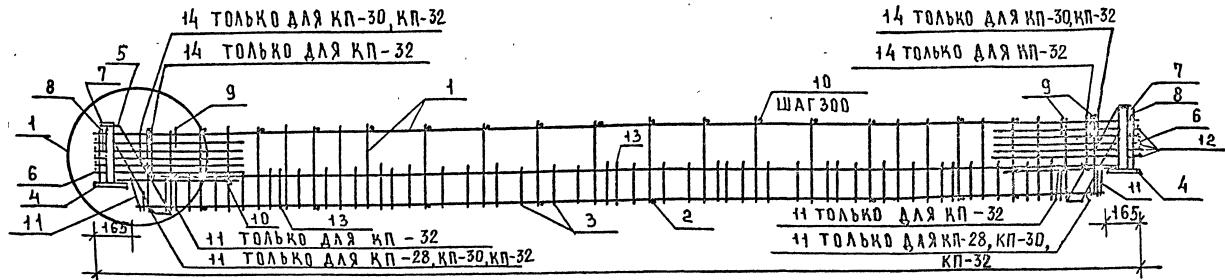
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1ШТ.	ВСЕГО	
КП-31	1	КР-3	2	30,36	60,72	-11
	2	СКР-5	1	24,02	24,02	-3
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-4	2	8,47	16,94	-32
	5	ПЛ-3	2	3,62	7,24	-30
	6	-12x60x280	2	1,58	3,16	5.4.
	7	-8x110x270	2	1,87	3,74	5.4.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ф10А1 l=260	18	0,16	2,88	5.4.
	11	СГ-3	6	0,92	5,52	-27
	12	С-8	4	2,85	11,40	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
	14	СГ-9	1	0,81	3,24	-29
ИТОГО: 148,45						

1. АРМАТУРА КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5784-82.
2. ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТ 3 КП ПО ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11 - 15

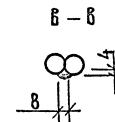
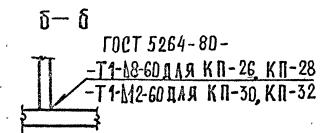
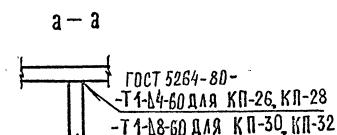
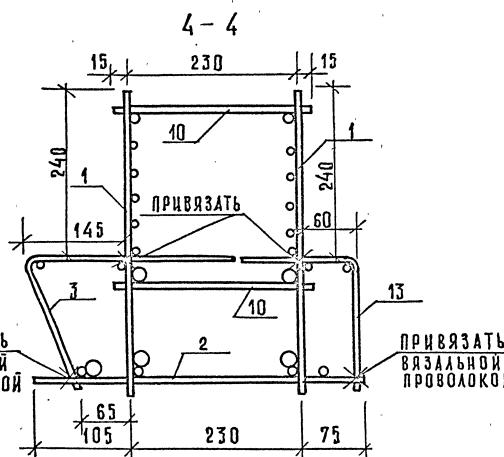
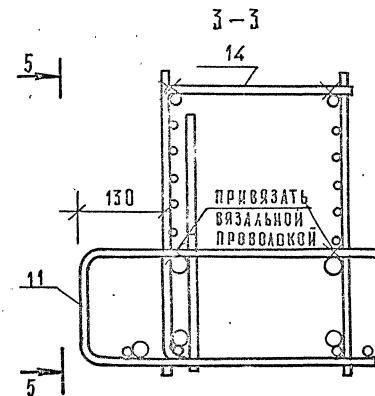
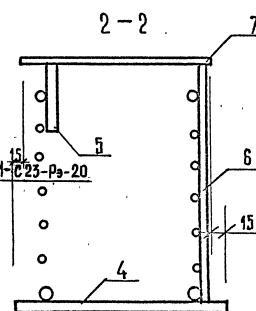
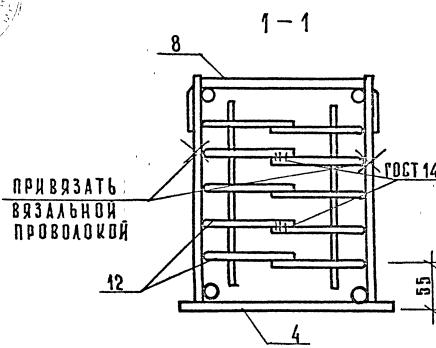
Лист 5

10008501 46



1. РАЗРЕЗЫ 4-1, 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см.
на листах 2, 3.
 2. Сетки полок (поз.3 и поз.13) привязать к каркасам (поз.1) в 5-ти местах (в 2-х у каждой опоры и в одном в середине пролета), а к нижнему горизонтальному каркасу (поз. 2) привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
 3. Соединение вертикальных анкеров опорных закладных изделий (поз.4) с каркасами (поз.1), крепление горизонтальных стержней (поз.10) к вертикальным стержням каркасов (поз.1), а также крепление поперечных стержней вертикальных каркасов с поперечными стержнями горизонтального каркаса (поз.2) следует проводить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

НАЧ.ДТА	БОДЫМСКИЙ	1.020-1/87.	3-11-16
И.КОНТР	ДЕСЯТИНКИ	КАРКАС	СТАДИЯ
ГЦ П	БЕЛЧЕНСКИЙ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	ЛИСТ
ПРОВЕРКИ	СМЫЧКОВИЧ	КП-26, КП-28,	ЛИСТОВ
РАЗРБАТ	СОКОЛОВСКАЯ	КП-30, КП-32	Р 1 5
	з.д.		А/О "ИНРЕКОН"



РАЗРЕЗ 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 3.

1.020-1/87. 3-11-16

Лист
2

ФОРМАТА 3
Ц00085-01 48

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-26	4	СКР-11	2	26,41	52,82	-5
	2	КР-14	1	8,97	8,97	-18
	3	С-3	1	3,38	3,38	-22
	4	МН-3	2	5,84	11,68	-32
	5	ПЛ-1	2	2,26	4,52	-30
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	б.ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	б.ч.
	8	СГ-5	2	0,34	0,68	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ø10А-Г Ε=260	18	0,16	2,88	б.ч.
	11	СГ-3	2	0,92	1,84	-27
	12	С-6	4	1,07	4,28	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
				ИТОГО: 100,82		

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-28	1	СКР-11	2	26,41	52,82	-5
	2	СКР-18	1	21,84	21,84	-9
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-3	2	5,84	11,68	-32
	5	ПЛ-2	2	3,01	6,02	-30
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	б.ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	б.ч.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ø10А-Г Ε=260	18	0,16	2,88	б.ч.
	11	СГ-3	4	0,92	3,68	-27
	12	С-6	4	1,07	4,28	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
				ИТОГО: 118,65		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-Г ПО ГОСТ 5784-82.

2. ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТЗКП ГОСТ 535-88.

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Код	МАССА, КГ...		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 шт	Всего	
КП-30	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-18	1	21,84	21,84	-9
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-4	2	8,47	16,94	-32
	5	ПЛ-2	2	3,01	6,02	-30
	6	-12x60x280	2	1,58	3,16	5.4.
	7	-8x110x270	2	1,87	3,74	5.4.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ф10А1 L=260	18	0,16	2,88	5.4.
	11	СГ-3	4	0,92	3,68	-27
	12	С-7	4	1,85	7,40	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
	14	СГ-9	2	0,81	1,62	-29
ИТОГО: 144,03						

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Код	МАССА, КГ...		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 шт	Всего	
КП-32	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-18	1	29,04	29,04	-9
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-4	2	8,47	16,94	-32
	5	ПЛ-3	2	3,62	7,24	-30
	6	-12x60x280	2	1,58	3,16	5.4.
	7	-8x110x270	2	1,87	3,74	5.4.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ф10А1 L=260	18	0,16	2,88	5.4.
	11	СГ-3	6	0,92	5,52	-27
	12	С-8	4	2,85	11,40	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
	14	СГ-9	1	0,81	3,24	-29
ИТОГО: 159,88						

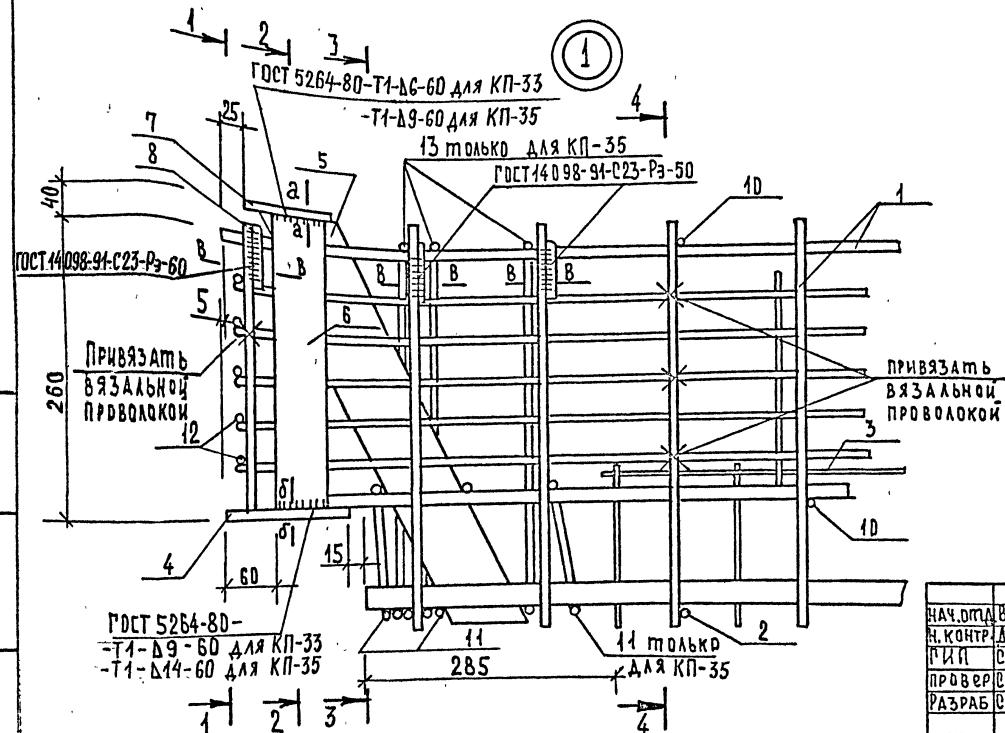
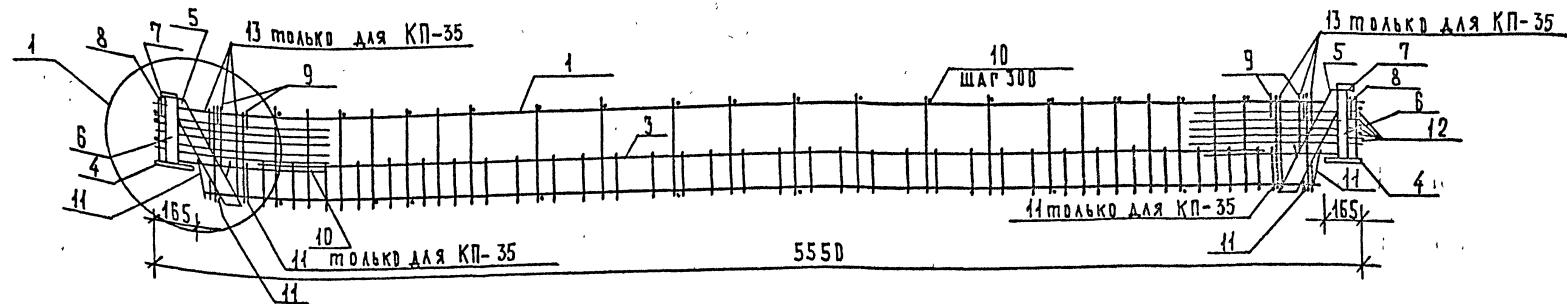
1. АРМАТУРА КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-82.

2. ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТ 3КП ГОСТ 535-88.

1.020-1/87.3-11-16

Лист
5

11.00085-01 51



1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.

2. Сетку полок (поз.3) привязать к каркасу (поз.1) в 5-ти местах (в 2-х ч кандин опоры в одном в середине пролета), а к горизонтальному каркасу (поз.2) привязать в 3-х местах (у кандин опоры и в пролете).

3. Соединение вертикальных анкеров закладных изделий (поз.4) с верхними горизонтальными стержнями плоских каркасов (поз.1) крепление стержней (поз.10) к поперечным стержням вертикальных каркасов (поз.1), а также крепление поперечных стержней вертикальных каркасов с поперечными стержнями горизонтального каркаса (поз.2) в леду с т производить контактной точечной сваркой в помощь сварочных клещей.

НАЧ.ОТД	Волынский	1	стадия	лист	лиистов
н.контр	Абоянник	000018			
тип	Семченков	ст			
провер	Смычкович	ст			
разраб	Соколовская	ст			

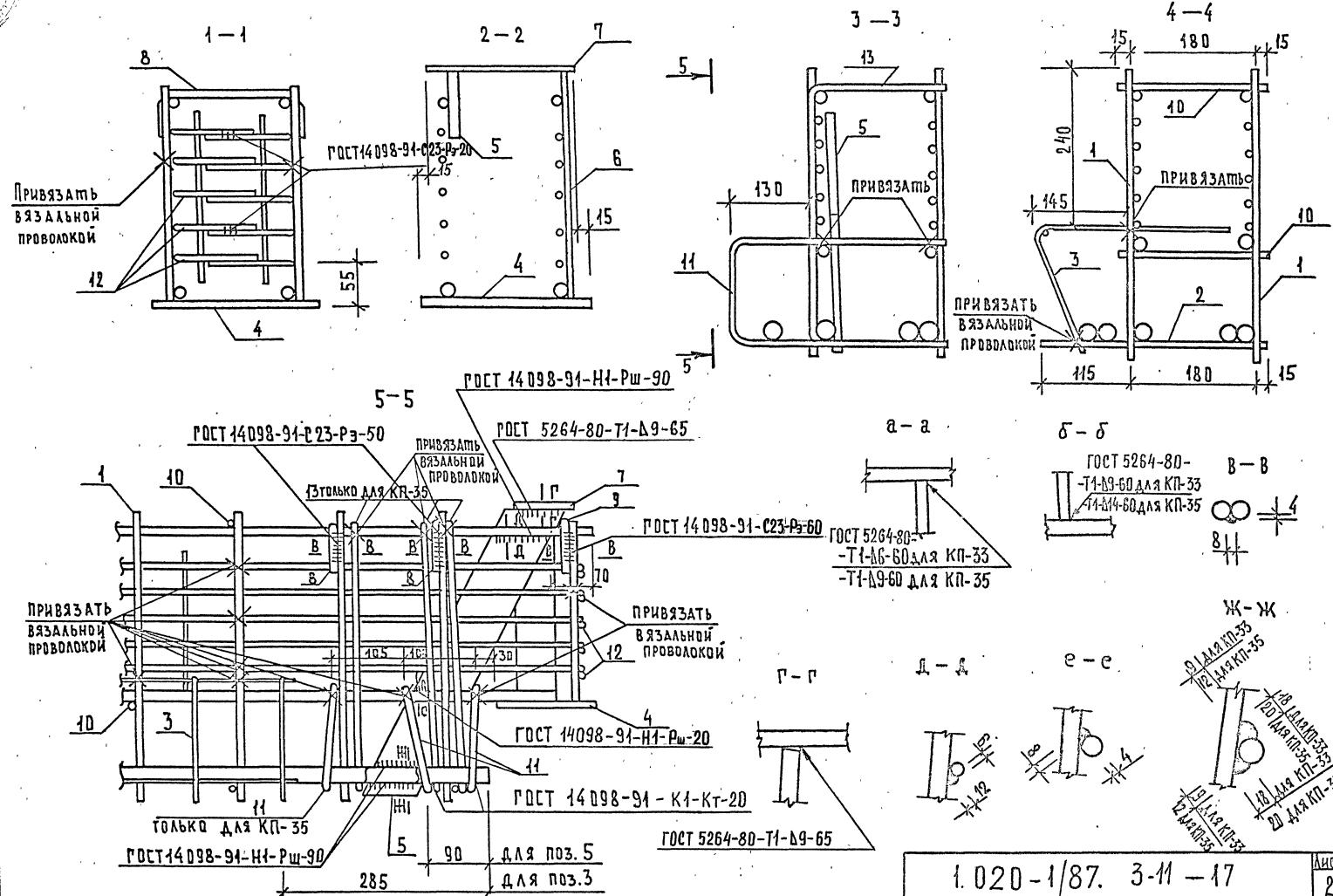
1.020-1/87. 3-11-17

Каркас пространствен
ный КП-33, КП-35

стадия лист
р 1 3

А/О "ИНРЕКОН"

WILSON, H. ALVIN. *WILSON, H. ALVIN*. 1934. 111 p. Illus. 12mo. \$1.50.



1.020-1/87. 3-11-17

Марка простран- ственного каркаса	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	Всего	
КП-35	1	КР-3	2	30.36	60.72	-11
	2	КР-9	1	14.52	14.52	-14
	3	С-4	1	4.46	4.46	-22
	4	МН-6	2	7.76	15.52	-33
	5	ПЛ-2	2	3.01	6.02	-30
	6	-12x60x280	2	1.58	3.16	5.4.
	7	-8x110x220	2	1.52	3.04	5.4.
	8	СР-8	2	0.53	1.06	-28
	9	СР-7	4	0.30	1.20	-28
	10	φ10А-1 l=210	18	0.13	2.34	5.4.
	11	СР-4	4	0.74	2.96	-27
	12	С-7	4	1.85	7.40	-24
	Итого:			122.40		

Марка простран- ственного каркаса	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	Всего	
КП-35	1	КР-3	2	30.36	60.72	-11
	2	СКР-6	1	23.40	23.40	-3
	3	С-4	1	4.46	4.46	-22
	4	МН-6	2	7.76	15.52	-33
	5	ПЛ-3	2	3.62	7.24	-30
	6	-12x60x280	2	1.58	3.16	5.4.
	7	-8x110x220	2	1.52	3.04	5.4.
	8	СР-8	2	0.53	1.06	-28
	9	СР-7	4	0.30	1.20	-28
	10	φ10А-1 l=210	18	0.13	2.34	5.4.
	11	СР-4	6	0.74	4.44	-27
	12	С-8	4	2.85	11.40	-24
	13	СР-10	6	0.72	4.32	-29
Итого:				142.30		

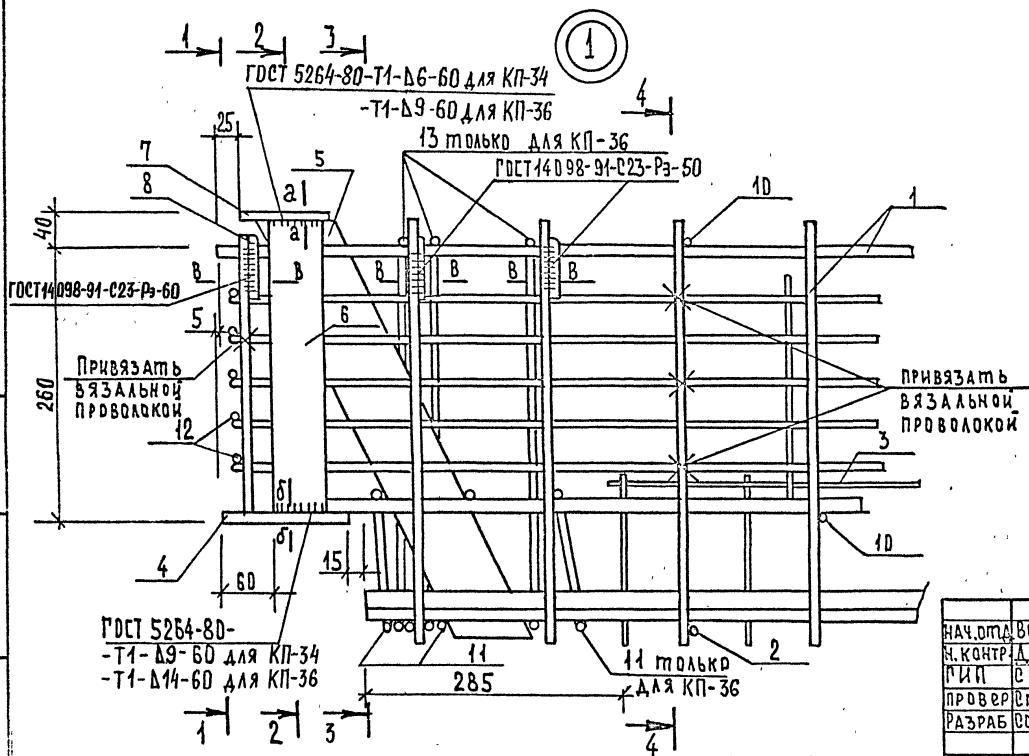
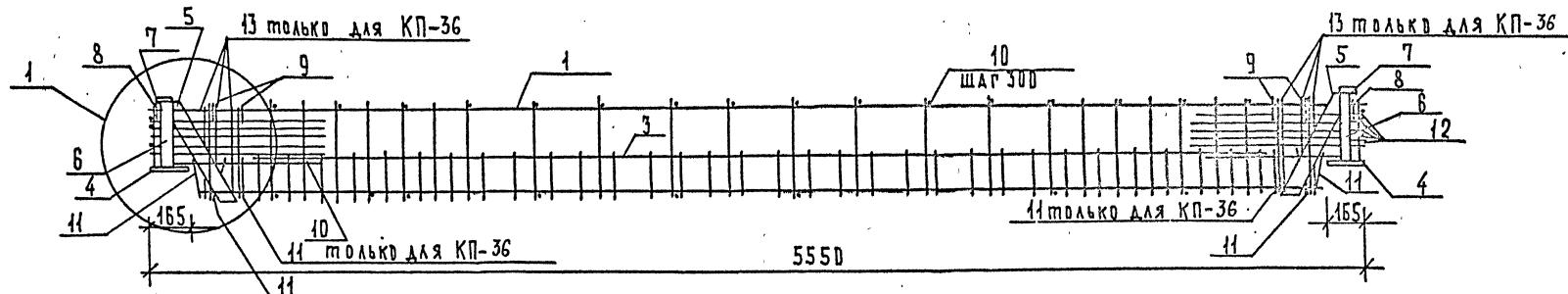
ИИБ. И ПЛА. ПОЛ. И АДАП. РЕЗАЛ. ИНВ. Н

- Прокат по ГОСТ 103-76, Ст3Кп ГОСТ 535-88.
- Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82.

1.020-1/87. 3-11 - 17

лист
3

Ц00085-01 54



1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4; а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Сетку полок (поз.3) привязать к каркасу (поз.1) в 5-ти местах (в 2-х ч канвой опоры в одном в середине пролета), а к горизонтальному каркасу (поз.2) привязать в 3-х местах (у канвой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкеров закладных изделий (поз.4) с верхними горизонтальными стержнями плоских каркасов (поз.1) крепление стержней (поз.10) к попечным стержням вертикальных каркасов (поз.1), а также крепление попечных стержней вертикальных каркасов в попечными стержнями горизонтального каркаса (поз.2) следует производить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

НАЧ.ОТД	Волынский	
Н.КОНТР	Двоятник	Сергей
ГИП	Семченков	
ПРОВЕР	Смычкович	
РАЗРД	Соколовская	Зоя

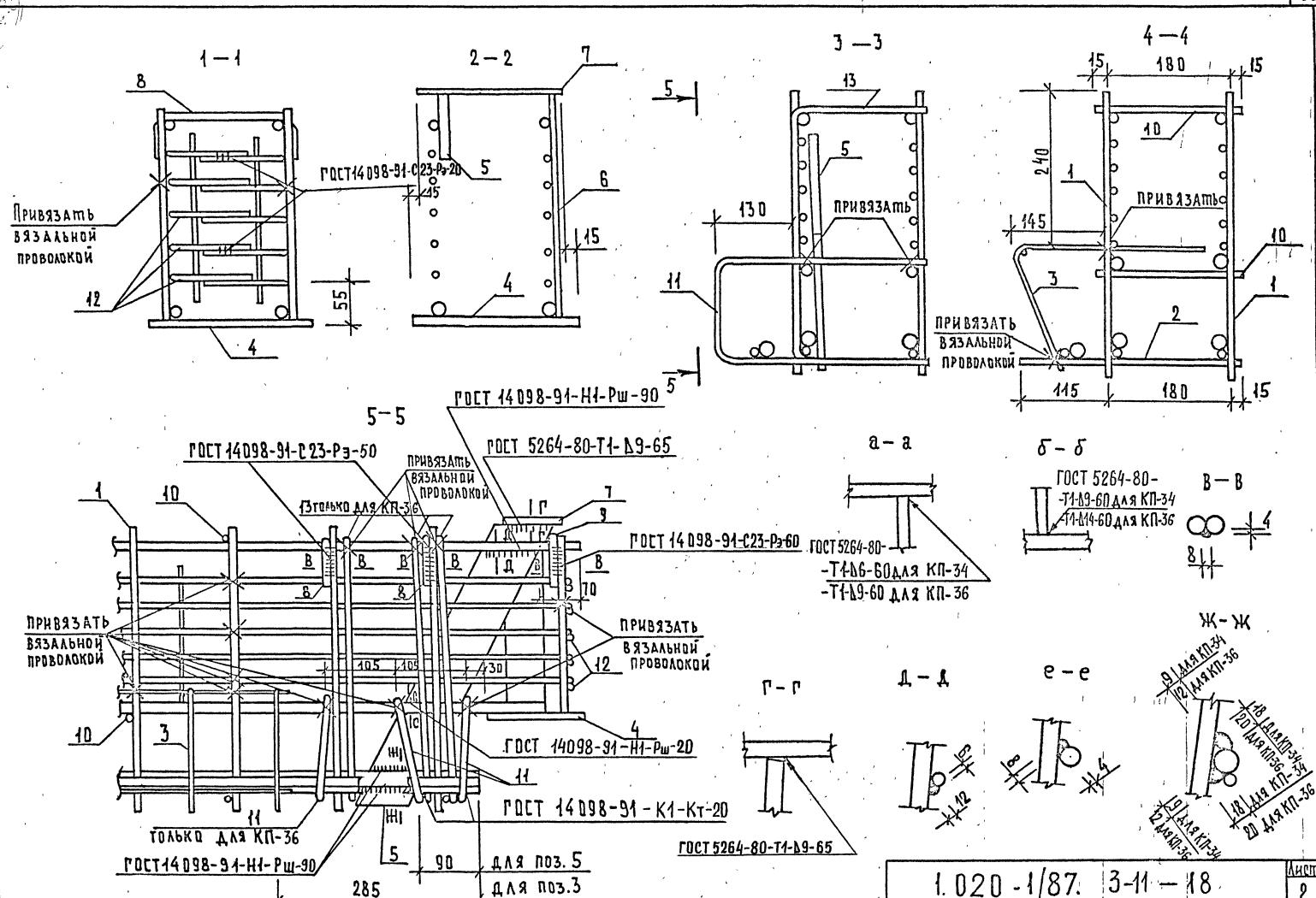
1.020-1/87. 3-11-18

Каркас пространствен
ный KP-34, KP-36

стадия листов

1 3

А/О "ИНРЕКОН"



1948. NOV. 11 NOON 11 AM 1948. NOV. 11 NOON 11 AM 1948.

Марка простран- ственного каркаса	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87. 3-12
				1шт.	Всего	
КП-34	1	СКР-9	2	33.58	67.16	-5
	2	КР-15	1	8.35	8.35	-19
	3	С-4	1	4.46	4.46	-22
	4	МН-6	2	7.76	15.52	-33
	5	ПА-2	2	3.01	6.02	-30
	6	-12x60x280	2	1.58	3.16	б.ч.
	7	-8x110x220	2	1.52	3.04	б.ч.
	8	СР-8	2	0.53	1.06	-28
	9	СР-7	4	0.30	1.20	-28
	10	φ10А-1 l=210	18	0.13	2.34	б.ч.
	11	СР-4	4	0.74	2.96	-27
	12	С-7	4	1.85	7.40	-24
Итого:				122.67		

Марка простран- ственного каркаса	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020-1/87. 3-12
				1шт.	Всего	
КП-36	1	СКР-9	2	33.58	67.16	-5
	2	СКР-20	1	28.39	28.39	-9
	3	С-4	1	4.46	4.46	-22
	4	МН-6	2	7.76	15.52	-33
	5	ПА-3	2	3.62	7.24	-30
	6	-12x60x280	2	1.58	3.16	б.ч.
	7	-8x110x220	2	1.52	3.04	б.ч.
	8	СР-8	2	0.53	1.06	-28
	9	СР-7	4	0.30	1.20	-28
	10	φ10А-1 l=210	18	0.13	2.34	б.ч.
	11	СР-4	6	0.74	4.44	-27
	12	С-8	4	2.85	11.40	-24
	13	СР-10	6	0.12	4.32	-29
Итого:				153.73		

Ниб. и подл.	ПОДЛ. НАЛАДА	БЗДМ. НИБ. Н
--------------	--------------	--------------

1. Прокат по ГОСТ 103-76, ст3 кп ГОСТ 535-88.

2. Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82.

1 020-1/87. 3-11 - 18

Лист
3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	Ат-IV С			А-III в			А-III			А-I				
	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ВСЕГО										
	φ20	φ16	ИТОГО	φ18	φ14	ИТОГО	φ10	ИТОГО	φ12	φ10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО	
РДП4.26-60 Ат-IV С	0	7,00	7,00	0	0	0	9,50	9,50	1,74	3,88	5,62	3,24	3,24	25,36
РДП4.26-60 А-III в	0	0	0	0	5,36	5,36	12,24	12,24	1,74	3,88	5,62	3,24	3,24	26,46
РДП4.26-90 Ат-IV С	10,94	0	10,94	0	0	0	9,50	9,50	0	6,28	6,28	3,24	3,24	29,96
РДП4.26-90 А-III в	0	0	0	8,88	0	8,88	12,24	12,24	0	6,28	6,28	3,24	3,24	30,64
РДП4.26-110 Ат-IV С	10,94	0	0	0	0	0	9,50	9,50	3,48	3,88	7,36	3,24	3,24	31,04
РДП4.26-110 А-III в	0	0	0	8,88	0	8,88	12,24	12,24	3,48	3,88	7,36	3,24	3,24	31,72

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ								
	А-III											
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	φ16	φ12	ИТОГО	-10×150	-10×60	-8×110	ИТОГО		
РДП4.26-60 Ат-IV С	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18			49,54	
РДП4.26-60 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18			50,64	
РДП4.26-90 Ат-IV С	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18			54,14	
РДП4.26-90 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18			54,82	
РДП4.26-110 Ат-IV С	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18			55,22	
РДП4.26-110 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18			55,90	

НАЧ.ОДА	ВОЛЫНСКИЙ	86	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	1.020-1/87. 3-11-РС		
Н.КОНТР.	ДЕСЯТНИК	Без		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	СЕМЧЕНКОВ	80		р	1	8
				А/О "ИНРЕКОН"		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-IV С		А-III В		А-III			А-І		Вр-І		ВСЕГО
	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82										
РОП 4.26-40 АтIV С	φ 16	ИТОГО	φ 14	ИТОГО	φ 10	φ 6	ИТОГО	φ 12	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО
РОП 4.26-40 АтIII В	7,00	7,00	0	0	9,50	0	9,50	3,88	3,33	7,21	2,78	2,78
РОП 4.26-60 АтIV С	0	0	5,36	5,36	12,24	0	12,24	3,88	3,33	7,21	2,78	27,59
РОП 4.26-60 АтIII В	7,00	7,00	0	0	9,50	4,00	13,50	5,72	3,33	9,05	3,06	3,06
РОП 4.26-60 АтIII В	0	0	5,36	5,36	12,24	4,00	16,24	5,72	3,33	9,05	3,06	33,71

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ								
	А-III											
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	φ 16	φ 12	ИТОГО	-10×150	-10×60	-8×50	-8×110	ИТОГО	
РОП 4.26-40 АтIV С	3,78	0,96	4,74	6,94	4,52	2,12	3,74	17,32	22,06	48,55		
РОП 4.26-40 АтIII В	3,78	0,96	4,74	6,94	4,52	2,12	3,74	17,32	22,06	49,65		
РОП 4.26-60 АтIV С	3,78	0,96	4,74	6,94	4,52	2,12	3,74	17,32	22,06	54,67		
РОП 4.26-60 АтIII В	3,78	0,96	4,74	6,94	4,52	2,12	3,74	17,32	22,06	55,77		

ИЧН № ПОДАЛ. И ДАТА ВЪЗМ. ИНВ. №

1.020-1/87 3-11-РС

лист 2

Ц00085-01

59

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	Ат-IV С		А-III в		А-III			А-I		Вр-I		
	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 16	ИТОГО	φ 14	ИТОГО	φ 10	φ 6	ИТОГО	φ 12	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО
РЛП 4.26-45 Ат-IV С	7,00	7,00	0	0	9,50	4,00	13,50	3,28	2,44	5,72	1,90	1,90
РЛП 4.26-45 А-III в	0	0	5,36	5,36	12,24	4,00	16,24	5,28	2,44	5,72	1,90	1,90
РЛП 4.26-60 Ат-IV С	7,00	7,00	0	0	9,50	4,00	13,50	4,76	2,44	7,20	1,90	1,90
РЛП 4.26-60 А-III в	0	0	5,36	5,36	12,24	4,00	16,24	4,76	2,44	7,20	1,90	1,90
												30,70

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ								
	А-III											
	ГОСТ	5781-82		ГОСТ	103-76							
	φ 16	φ 12	ИТОГО	-10×150	-10×60	-8×60	-8×110	ИТОГО				
РЛП 4.26-45 Ат-IV С	3,78	0,96	4,74	5,76	4,52	2,12	3,04	15,44	20,18	48,30		
РЛП 4.26-45 А-III в	3,78	0,96	4,74	5,76	4,52	2,12	3,04	15,44	20,18	49,40		
РЛП 4.26-60 Ат-IV С	3,78	0,96	4,74	5,76	4,52	2,12	3,04	15,44	20,18	49,78		
РЛП 4.26-60 А-III в	3,78	0,96	4,74	5,76	4,52	2,12	3,04	15,44	20,18	50,88		

ННВ. № ПОДАЧИ ПОДАЧИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.020-1/87. 3-11-РС

Лист 3

ЦД0085-01 60

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА РИГЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-IV С			А-III В			А-III		А-I		Вр-I		
	ГОСТ 10884-81		ИТОГО	φ25	φ14	ИТОГО	φ25	φ14	ИТОГО	φ10	ИТОГО		
РДП4.56-50 А _{IV} С	40,08	12,61	52,69	0	0	0	20,64	20,64	9,32	9,32	6,76	6,76	89,41
РДП4.56-50 А _{III} В	0	0	0	40,08	12,61	52,69	33,52	33,52	9,32	9,32	6,76	6,76	102,29
РДП4.56-60 А _{IV} С	40,08	22,75	62,83	0	0	0	20,64	20,64	9,32	9,32	6,76	6,76	99,55
РДП4.56-60 А _{III} В	0	0	0	40,08	22,76	62,84	33,52	33,52	9,32	9,32	6,76	6,76	112,44
РДП4.56-70 А _{IV} С	80,17	0	80,17	0	0	0	20,64	20,64	9,32	9,32	6,76	6,76	116,89
РДП4.56-70 А _{III} В	0	0	0	80,17	0	80,17	33,52	33,52	9,32	9,32	6,76	6,76	129,77

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ								
	А-III			ГОСТ 103-76								
	φ16	φ12	ИТОГО	10×150	10×80	10×60	8×110	ИТОГО				
РДП4.56-50 А _{IV} С	3,78	0,96	4,74	6,94	0	9,04	3,46	19,44	24,18	113,59		
РДП4.56-50 А _{III} В	3,78	0,96	4,74	6,94	0	9,04	3,46	19,44	24,18	126,47		
РДП4.56-60 А _{IV} С	3,78	0,96	4,74	6,94	0	9,04	3,46	19,44	24,18	123,73		
РДП4.56-60 А _{III} В	3,78	0,96	4,74	6,94	0	9,04	3,46	19,44	24,18	136,62		
РДП4.56-70 А _{IV} С	3,78	0,96	4,74	6,94	12,04	0	3,46	22,44	27,18	144,07		
РДП4.56-70 А _{III} В	3,78	0,96	4,74	6,94	12,04	0	3,46	22,44	27,18	156,95		

ИИБ. № подл. А. подл. И.А.АТА Взам. ИИБ. №

1.020-1/87. 3-11-РС

Лист 4

ЦД0085-01 61

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-IV С			А-III В			А-III						А-I			Вр-I		ВСЕГО
	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82													
	φ 25	φ 20	ИТОГО	φ 25	φ 20	ИТОГО	φ 32	φ 28	φ 18	φ 10	φ 8	ИТОГО	φ 12	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО	
РДП4.56-90 Ат-IV С	80,17	17,26	97,43	0	0	0	0	1,93	22,14	13,80	0	37,87	3,48	6,92	10,40	8,92	8,92	154,62
РДП4.56-90 А-III В	0	0	0	80,17	17,26	97,43	0	1,93	22,14	26,68	0	50,75	3,48	6,92	10,40	8,92	8,92	167,50
РДП4.56-110 Ат-IV С	113,19	0	113,19	0	0	0	2,52	0	35,72	13,80	3,08	55,12	5,22	6,92	12,14	8,92	8,92	189,65
РДП4.56-110 А-III В	0	0	0	113,19	0	113,19	2,52	0	35,72	26,68	3,08	68,00	5,22	6,92	12,14	8,92	8,92	202,53

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ								
	А-III													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76								
	φ 20	φ 16	φ 12	ИТОГО	-10×150	-12×80	-8×110	ИТОГО						
РДП4.56-90 Ат-IV С	0	3,78	0,96	4,74	6,94	14,48	3,46	24,88	29,62	184,24				
РДП4.56-90 А-III В	0	3,78	0,96	4,74	6,94	14,48	3,46	24,88	29,62	197,12				
РДП4.56-110 Ат-IV С	5,92	0	0,96	6,88	6,94	14,48	3,46	24,88	31,76	221,41				
РДП4.56-110 А-III В	5,92	0	0,96	6,88	6,94	14,48	3,46	24,88	31,76	234,29				

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-IV С			А-III в			А-III			А-І					
	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80	ВСЕГО			
	φ20	φ14	ИТОГО	φ20	ИТОГО	φ10	φ6	ИТОГО	φ16	φ12	φ10	ИТОГО	φ5	ИТОГО	
РОП 4.56-30 Ат IV С	25,74	12,61	38,35	0	0	20,64	4,00	24,64	0	3,88	5,44	9,29	6,21	6,21	78,49
РОП 4.56-30 А III в	0	0	0	25,74	25,74	33,52	4,00	37,52	0	3,88	5,44	9,29	6,21	6,21	78,76
РОП 4.56-40 Ат IV С	25,74	16,48	42,22	0	0	20,64	4,00	24,64	1,22	5,04	5,44	11,67	7,29	7,29	85,82
РОП 4.56-40 А III в	0	0	0	38,61	38,61	33,52	4,00	37,52	1,22	5,04	5,44	11,67	7,29	7,29	95,09

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ								
	А-III			ГОСТ 103-76								
	φ16	φ12	ИТОГО	10×150	10×80	10×60	8×110	8×60		ИТОГО		
РОП 4.56-30 Ат IV С	3,78	0,96	4,74	6,94	0	4,52	3,74	2,12		17,32	22,06	100,55
РОП 4.56-30 А III в	3,78	0,96	4,74	6,94	0	4,52	3,74	2,12		17,32	22,06	100,82
РОП 4.56-40 Ат IV С	3,78	0,96	4,74	6,94	6,02	0	3,74	2,12		18,82	23,56	109,38
РОП 4.56-40 А III в	3,78	0,96	4,74	6,94	6,02	0	3,74	2,12		18,82	23,56	118,65

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. ИНВ. №

1.020-1/87. 3-11-РС

лист
6

ЦД0085-01 63

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	Ат-IV С				А-III в				А-III				А-I					
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					
	φ25	φ20	φ14	ИТОГО	φ25	φ20	ИТОГО	φ12	φ10	φ8	ИТОГО	φ16	φ12	φ10	ИТОГО	φ5	ИТОГО	
РОП 4.56-50 Ат-IV С	40,08	0	12,61	52,61	0	0	0	1,62	20,64	7,12	29,38	1,22	5,04	5,44	11,67	7,29	7,29	101,03
РОП 4.56-50 А-III в	0	0	0	0	40,08	12,87	52,95	1,62	33,52	7,12	42,26	1,22	5,04	5,44	11,67	7,29	7,29	114,47
РОП 4.56-60 Ат-IV С	40,08	8,88	12,61	61,57	0	0	0	3,24	31,76	0	35,00	1,22	6,88	5,44	13,51	7,29	7,29	117,37
РОП 4.56-60 А-III в	0	0	0	0	60,12	0	60,12	3,24	44,64	0	47,88	1,22	6,88	5,44	13,51	7,29	7,29	128,80

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ									
	А-III													
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76									
	φ20	φ16	ИТОГО	-12×150	-12×80	-10×80	-8×110	-12×60	ИТОГО					
РОП 4.56-50 Ат-IV С	6,90	1,70	8,60	8,34	0	6,02	3,74	3,16	21,26	29,86	130,89			
РОП 4.56-50 А-III в	6,90	1,70	8,60	8,34	0	6,02	3,74	3,16	21,26	29,86	144,03			
РОП 4.56-60 Ат-IV С	6,90	1,70	8,60	8,34	7,24	0	3,74	3,16	22,48	31,08	148,45			
РОП 4.56-60 А-III в	6,90	1,70	8,60	8,34	7,24	0	3,74	3,16	22,48	31,08	159,88			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА РИГЕЛЯ	ИзДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																
	Арматура КЛАССА																
	А т-IV С				А-II в			А-III				А-I					
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					
	φ25	φ20	φ14	ИТОГО	φ25	ИТОГО	φ12	φ10	φ8	ИТОГО	φ16	φ12	φ10	ИТОГО	φ5	ИТОГО	ВСЕГО
РЛП 4.56-45 Ат-IV С	40,08	0	12,61	52,69	0	0	0	20,64	7,12	27,76	1,06	4,16	4,25	9,47	4,74	4,74	94,66
РЛП 4.56-45 А-II в	0	0	0	0	40,08	40,08	0	33,52	7,12	40,64	1,06	4,16	4,25	9,47	4,74	4,74	94,93
РЛП 4.56-60 Ат-IV С	40,08	8,88	12,61	61,57	0	0	4,32	31,76	0	36,08	1,06	5,64	4,25	10,95	4,74	4,74	113,34
РЛП 4.56-60 А-II в	0	0	0	0	60,12	60,12	4,32	44,64	0	48,96	1,06	5,64	4,25	10,95	4,74	4,74	124,77

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИзДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Общий расход		
	Арматура КЛАССА			ПРОКАТ										
	А-III													
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76												
	φ 20	φ 16	ИТОГО	-12×150	-12×80	-10×80	-12×60	-8×110	ИТОГО					
РЛП 4.56-45 Ат-IV С	6,90	1,70	8,60	6,92	0	6,02	3,16	3,04	19,14	27,74	122,40			
РЛП 4.56-45 А-II в	6,90	1,70	8,60	6,92	0	6,02	3,16	3,04	19,14	27,74	122,67			
РЛП 4.56-60 Ат-IV С	6,90	1,70	8,60	6,92	7,24	0	3,16	3,04	20,36	28,95	142,30			
РЛП 4.56-60 А-II в	6,90	1,70	8,60	6,92	7,24	0	3,16	3,04	20,36	28,95	153,73			