

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

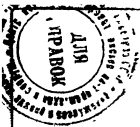
С Е Р И Я I.020-I/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗ-
ВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-16

РИТЕЛИ ВЫСОТОЙ 600 мм С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА АШВ И АТ-1УС ДЛЯ ОПИРАНИЯ
РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

Рабочие чертежи.



ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.020-I/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-16

РИТЕЛИ ВЫСОТОЙ 600 мм С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА АШВ И АТ-УС ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

Рабочие чертежи

ЦНИИпромзданий

Зам. директора института

Зав. отделом

Главный инженер проекта

В.В.Гранев

Э.Н.Кодыш

Л.М.Янкилевич

*Утверждены Управлением проектирования
и инженерных изысканий Госстроя России
письмо № 1/418 от 25/ХІІ-92 г.
Введены в действие с 01.03.93, приказ
№ 20 от 15.03.93; АО "Циркон."*



Вып. № 18
Листы в сборе
Итого листов

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020-I/87.3-16-1Т	Технические требования	2
I.020-I/87.3-16-1	Каркас укрупнительной сборки СКР1 ... СКР6	3
-2	Каркас укрупнительной сборки СКР7 ... СКР12	3
-3	Каркас укрупнительной сборки СКР13, СКР15, СКР17	4
-4	Каркас укрупнительной сборки СКР14	4
-5	Каркас укрупнительной сборки СКР16	5
-6	Каркас плоский КР1 ... КР9	5
-7	Каркас плоский КР10	6
-8	Каркас плоский КР11	7
-9	Каркас плоский КР12	7
-10	Каркас плоский КР13	8
-11	Каркас плоский КР14	8
-12	Каркас плоский КР15	9
-13	Сетка С1, С2	9
-14	Сетка С3	10
-15	Сетка С4, С5	10
-16	Стержень гнутый СГ1 ... СГ15	11
-17	Изделие закладное МН1 ... МН5	12
-18	Изделие закладное МН6, МН7	13
-19	Изделие закладное МН8, МН9	13

I.020-1/87. 3-16

Содержание

Титул	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. контр. Забдуркин
Нач. отд. Кодыш
Г.И.П. Янцлевич
Рук. гр. Забдуркин
Вед. инж. Горшкова

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи плоских арматурных изделий и закладных изделий ригелей с высотой сечения 600 мм под ребристые плиты перекрытий по серии I.020-I/87 выпуск 3-15, изготовление которых предусмотрено на типовом и нестандартном оборудовании заводов железобетонных изделий.

В состав арматурных изделий входит: каркасы, сетки, отдельные гнутые стержни, а также каркасы укрупнительной сборки.

Сварные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90 "Арматурные и закладные изделия сварные для железобетонных конструкций".

Все сварные соединения следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-91 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".

Марки стали для пластин закладных изделий начинается в конкретном проекте в соответствии с приложением 2 к п.1а СНиП 2.03.01-84* в зависимости от температуры наружного воздуха.

В спецификациях и выборках не учтен расход стали на осадку анкеров закладных изделий в процессе сварки в тавр, который составляет 2% расхода стали на эти анкера.

Вып. № 18
Листы в сборе
Итого листов

I.020-1/87. 3-16-1Т

Технические требования

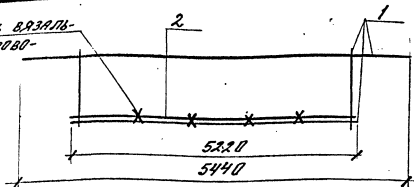
Н. контр. Забдуркин
Нач. отд. Кодыш
Г.И.П. Янцлевич

Титул	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



ВЗЯТЬ ВЗЯТЬ-
НОЙ ПРОВО-
ЛОКОН



ПРИВЯЗЫВАТЬ
ВЗЯТЬ-НОЙ
ПРОВОЛОКОН

МАРКА	ПРЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПОДЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020-1/87.3-16
				шт.	всего	
СКР1	1	КР1	1	19,25	19,25	-6
	2	Ф20 АШВ, L=5220	1	12,87	12,87	Б.Ч.
		Итого:		32,12		
СКР2	1	КР1	1	19,25	19,25	-6
	2	Ф28 АШВ, L=5220	1	25,21	25,21	Б.Ч.
		Итого:		44,46		
СКР3	1	КР1	1	19,25	19,25	-6
	2	Ф25 АШВ, L=5220	1	20,94	20,94	Б.Ч.
		Итого:		40,19		
СКР4	1	КР4	1	28,97	28,97	-6
	2	Ф28 АШВ, L=5220	1	25,21	25,21	Б.Ч.
		Итого:		54,18		
СКР5	1	КР7	1	27,11	27,11	-6
	2	Ф32 АШВ, L=5220	1	32,94	32,94	Б.Ч.
		Итого:		60,05		
СКР6	1	КР1	1	19,25	19,25	-6
	2	Ф32 АШВ, L=5220	1	32,94	32,94	Б.Ч.
		Итого:		52,19		

Арматура класса АШВ по ГОСТ 5781-82.

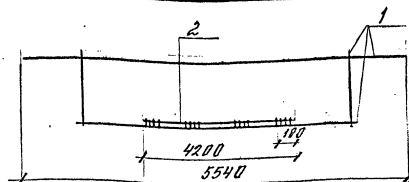
1020-1/87.3-16 -1

Н.КОНТР.	Забудуркин	АЗОВ
Н.КОНТ.	Хобин	АЗОВ
Г.П.	Аннулеву	АЗОВ
Р.П. ГР.	Забудуркин	АЗОВ
В.В. ИМП.	Горюнов	АЗОВ

КАРКАС УСИЛИТЕЛЬНЫЙ
СБОРКИ
СКР1...СКР6

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

3



ПРИВЯЗЫВАТЬ С
ПОМОЩЬЮ ЭЛЕКТРО-
ПОВОДНОЙ СВАРКИ
ПОДЗ.2 И ПОДЗ.1

МАРКА	ПРЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПОДЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020-1/87.3-16
				шт.	всего	
СКР7	1	КР3	1	36,97	36,97	-6
	2	Ф25 Ат-IVC, L=4200	1	16,17	16,17	Б.Ч.
		Итого:		53,14		
СКР8	1	КР5	1	49,54	49,54	-6
	2	Ф28 Ат-IVC, L=4200	1	20,29	20,29	Б.Ч.
		Итого:		69,83		
СКР9	1	КР6	1	62,45	62,45	-6
	2	Ф28 Ат-IVC, L=4200	1	20,29	20,29	Б.Ч.
		Итого:		82,74		
СКР10	1	КР2	1	41,24	41,24	-6
	2	Ф28 Ат-IVC, L=4200	1	20,29	20,29	Б.Ч.
		Итого:		61,53		
СКР11	1	КР8	1	47,68	47,68	-6
	2	Ф28 Ат-IVC, L=4200	1	20,29	20,29	Б.Ч.
		Итого:		67,97		
СКР12	1	КР9	1	55,48	55,48	-6
	2	Ф28 Ат-IVC, L=4200	1	20,29	20,29	Б.Ч.
		Итого:		75,77		

Арматура класса Ат-IVC по ГОСТ 10884-81.

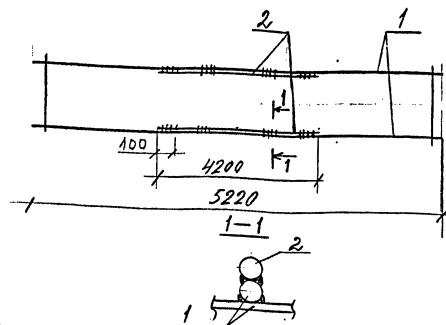
1020-1/87.3-16 -2

Н.КОНТР.	Забудуркин	АЗОВ
Н.КОНТ.	Хобин	АЗОВ
Г.П.	Аннулеву	АЗОВ
Р.П. ГР.	Забудуркин	АЗОВ
В.В. ИМП.	Горюнов	АЗОВ

КАРКАС УСИЛИТЕЛЬНЫЙ
СБОРКИ
СКР7...СКР12

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Ц00087-02 4



ПРИВАРИТЬ С
ПОМОЩЬЮ
ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ
СВАРКИ ПОЗ.2 К
ПОЗ.1

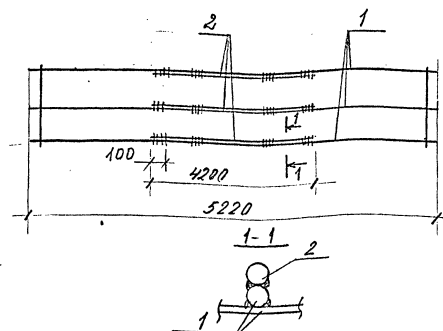
Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
СКР13	1	КР 11	1	58,42	58,42	-2
	2	Ф 28АУС L=4200	2	20,29	40,58	Б.Ч.
				Итого:	99,00	
СКР15	1	КР12	1	61,34	61,34	-2
	2	Ф 28АУС L=4200	2	20,29	40,58	Б.Ч.
				Итого:	101,92	
СКР17	1	КР15	1	58,82	58,82	-3
	2	Ф 28АУС L=4200	2	20,29	40,58	Б.Ч.
				Итого:	99,40	

АРМАТУРА КЛАССА АТ-УС по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-16 -3

Класс укрупнительной
сборки СКР13, СКР15,
СКР17

Спецификация
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



ПРИВАРИТЬ С
ПОМОЩЬЮ
ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ
СВАРКИ
ПОЗ.2 К ПОЗ.1

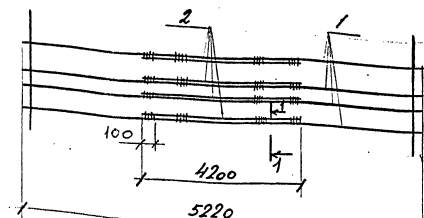
Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
СКР14	1	КР 10	1	83,63	83,63	-2
	2	Ф 28АУС L=4200	3	20,29	60,87	Б.Ч.
				Итого:	144,50	

АРМАТУРА КЛАССА АТ-УС по ГОСТ 10884-81.

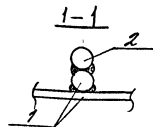
1.020-1/87. 3-16 -4

Класс укрупнительной
сборки СКР14

Спецификация
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



ПРИВАРИТЬ
С ПОМОЩЬЮ
ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ
СВАРКИ
ПОЗ.2 К ПОЗ.1



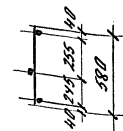
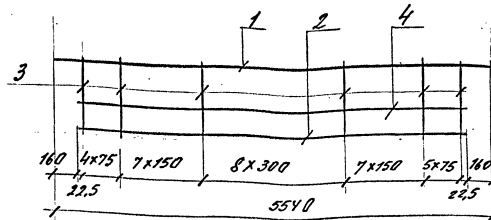
Марка	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Кол.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				шт.	Всего	
СКР16	1	КР13	1	116,44	116,44	-10
	2	Ф28Ат-УС L=4200	4	20,29	81,16	Б.Ч.
				Итого:	197,60	

АРМАТУРА КЛАССА Ат-УС по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-16 -5

КАРКАС СЖИМЛЕЙНОЙ
СБОРКИ СКР16

СВЯЗЬ ЛИСТОВ
Р 1
ЦИНЦПРОМЗДАНИЙ



МАРКА ПЛОСКОГО КАРКАСА	Поз.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		МАССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ, КГ
					1 ПОЗ.	ВСЕГО	
КР1	1	Ф10-80	5540	1	3,42	3,42	19,25
	2	Ф10-80	5220	1	3,22	3,22	
	3	Ф10-80	580	32	0,36	11,45	
	4	Ф6-80	5220	1	1,16	1,16	
КР2	1	Ф10-80	5540	1	3,42	3,42	41,24
	2	Ф28Ат-УС	5220	1	25,21	25,21	
	3	Ф10-80	580	32	0,36	11,45	
	4	Ф6-80	5220	1	1,16	1,16	
КР3	1	Ф10-80	5540	1	3,42	3,42	36,97
	2	Ф25Ат-УС	5220	1	20,94	20,94	
	3	Ф10-80	580	32	0,36	11,45	
	4	Ф6-80	5220	1	1,16	1,16	
КР4	1	Ф14-80	5540	1	6,69	6,69	28,97
	2	Ф12-80	5220	1	4,64	4,64	
	3	Ф12-80	580	32	0,52	16,48	
	4	Ф6-80	5220	1	1,16	1,16	

1.020-1/87. 3-16 -6

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1... КР9

СВЯЗЬ ЛИСТОВ
Р 1 2
ЦИНЦПРОМЗДАНИЙ



МАРКА ПЛОСКОГО КАРКАСА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
					1003.	ВСЕГО	
КР5	1	Ø14AII	5340	1	6,69	6,69	49,54
	2	Ø28AIIIC	5220	1	25,21	25,21	
	3	Ø12AII	580	32	0,52	16,48	
	4	Ø6AII	5220	1	1,16	1,16	
КР6	1	Ø20AII	5540	1	13,66	13,66	62,45
	2	Ø28AIIIC	5220	1	25,21	25,21	
	3	Ø14AII	580	32	0,40	22,42	
	4	Ø6AII	5220	1	1,16	1,16	
КР7	1	Ø12AII	5540	1	4,83	4,83	27,11
	2	Ø12AII	5220	1	4,64	4,64	
	3	Ø12AII	580	32	0,52	16,48	
	4	Ø6AII	5220	1	1,16	1,16	
КР8	1	Ø12AII	5540	1	4,83	4,83	47,68
	2	Ø28AIIIC	5220	1	25,21	25,21	
	3	Ø12AII	580	32	0,52	16,48	
	4	Ø6AII	5220	1	1,16	1,16	
КР9	1	Ø14AII	5540	1	6,69	6,69	55,48
	2	Ø28AIIIC	5220	1	25,21	25,21	
	3	Ø14AII	580	32	0,40	22,42	
	4	Ø6AII	5220	1	1,16	1,16	

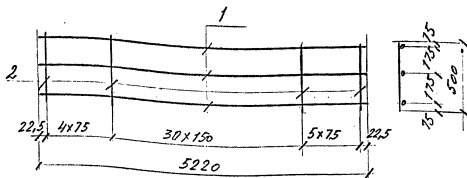
1. АРМАТУРА КЛАССА AIII по ГОСТ 5781-82.
2. АРМАТУРА КЛАССА AIIIC по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-16

-6

ЛИСТ
2

6



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
					1003.	ВСЕГО	
КР10	1	Ø28AIIIC	5220	3	25,21	75,63	83,63
	2	Ø8AII	500	40	0,20	8,00	

1. АРМАТУРА КЛАССА AIII по ГОСТ 5781-82.
2. АРМАТУРА КЛАССА AIIIC по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-16 -7

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР10

ТАБЛИЦА ЛИСТОВ
Р 1

ИНСТИТУТ ПРОМЗВАННИЙ

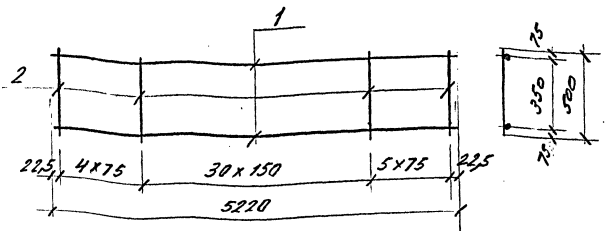
ИЗДАНО ПО ПОСТ. УТВЕРЖДЕНИЯ В ФОРМУ 1987.04.23

Н. КИРИЛ.
НАЧ. ОТД.
Г. П.
РИК. ГР.
ВЕД. НИИ
ИЗЖЕЛЕТ

Зав. отд.
КОНСТ.
А. И.
Зав. отд.
ГОР. КОНСТ.
ИЗЖЕЛЕТ

Зав.
В. В.
Зав.
В. В.

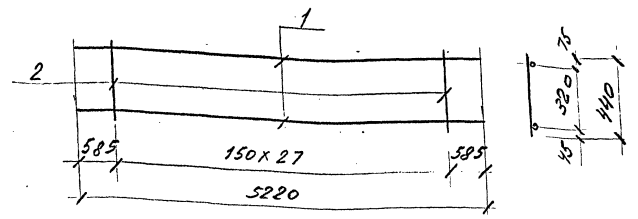
00008702 7



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
					1 ПОЗ.	ВСЕГО	
КР11	1	Ф 28АТ-ІІС	5220	2	25,21	50,42	58,42
	2	Ф 8АТ	300	40	0,20	8,00	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса АТ-ІІС по ГОСТ 10884-81.

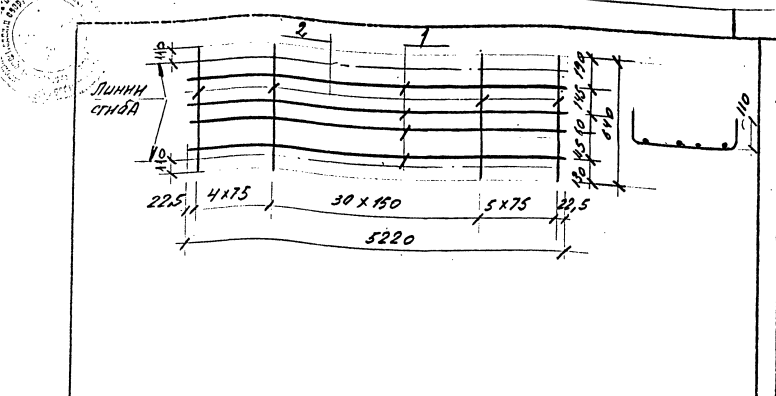
				1.020-1/87.	3-16	5-8			
Н. КОНТР	Забудуркин	А.С.		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11			Лист	Листов	ЦИНПРОМЗДАНИЙ
НАЧ. ОТД.	Корнилов	В.В.					Р	Т	
ГИП	Яковлев	В.И.							
РУК. ГР.	Забудуркин	А.С.							
ВЕД. ИИИ	Григорьев	В.В.							
ИНЖЕНЕР	Котова	В.В.							



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
					1 ПОЗ.	ВСЕГО	
КР12	1	Ф 28АТ-ІІС	5220	2	25,21	50,42	61,34
	2	Ф 12АТ	440	28	0,39	10,92	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса АТ-ІІС по ГОСТ 10884-81.

Итого по плану Итого по плану Итого по плану Итого по плану Итого по плану Итого по плану	1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.				1.020-1/87. 3-16	- 9	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12			Лист		
	2. Арматура класса А-IV С по ГОСТ 10884-81.		Листов									
			Р									
			Т									
И. КОИТР		Забудуркин	А.С.				ЦИНПРОМЗДАНИЙ					
НАЧ. ОТД.		Корнилов	В.В.									
ГИП		Яковлев	В.И.									
РУК. ГР.		Забудуркин	А.С.									
ВЕД. ИИИ		Григорьев	В.В.									
ИНЖЕНЕР		Котова	В.В.									



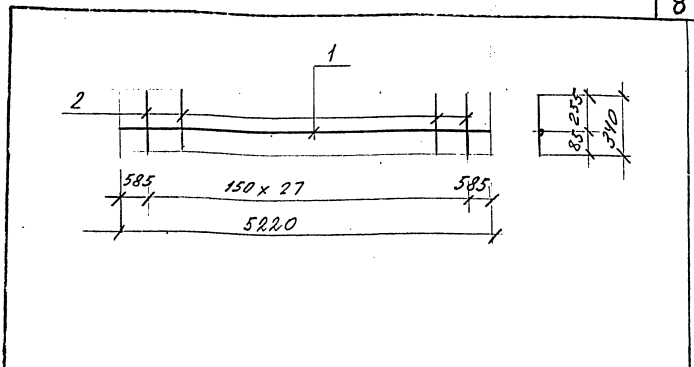
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		МАССА ИЗГОТОВЛ., кг
					1003.	ВСЕГО	
КР13	1	φ28 Ат-III C	5220	4	25,21	100,84	116,44
	2	φ10 Ат-IV	640	40	0,39	15,60	

1. Арматура класса Ат-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Ат-IV C по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-16 -10

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР13

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР13
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ



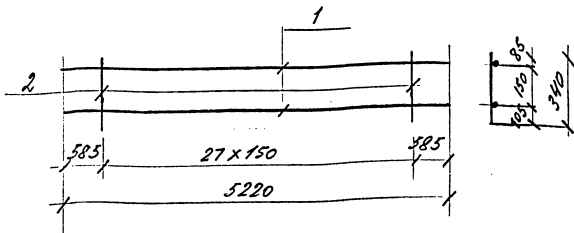
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		МАССА ИЗГОТОВЛ., кг
					1003.	ВСЕГО	
КР14	1	φ28 Ат-III C	5220	1	25,21	25,21	31,09
	2	φ10 Ат-IV	340	28	0,21	5,88	

1. Арматура класса Ат-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Ат-IV C по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-16 -11

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР14

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР14
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ



МАРКА КАРКАСА	ПАЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
					ПАЗ.	ВСЕГО	
KR15	1	Ф 28A-IVC	5220	2	25,21	50,42	50,82
	2	Ф 12AIII	340	28	0,30	8,40	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса А-IVC по ГОСТ 10884-81.

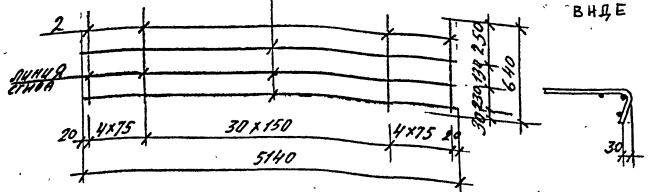
1.020-1/87. 3-15 - 12

КАРКАС ПЛОСКИЙ
KR15

Листов 1
Р 1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Н.контр. Забазуркин
Испол. Козыш
Г.И.П. Яникилевич
Рук.гр. Забазуркин
Вед. н.м. Горшкова
Инженер Козыш

РАЗВЕРТКА



МАРКА СЕТКИ	ПАЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
					ПАЗ.	ВСЕГО	
C1	1	58pI	5140	3	0,80	2,40	7,86
	2	6AIII	640	39	0,14	5,46	
C2	1	58pI	5140	3	0,80	2,40	12,15
	2	6AIII	640	39	0,25	9,75	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87. 3-15 - 13

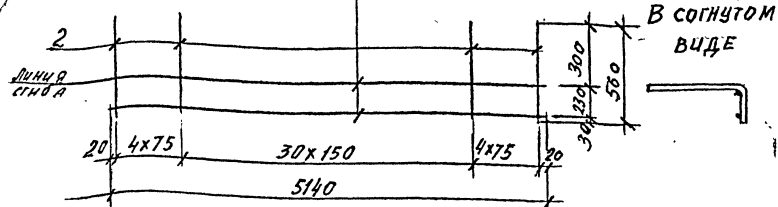
СЕТКА C1, C2

Листов 1
Р 1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Н.контр. Забазуркин
Испол. Козыш
Г.И.П. Яникилевич
Рук.гр. Забазуркин
Вед. н.м. Горшкова



РАЗВЕРТКА

В СОГНУТОМ
ВИДЕ

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	СРЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
					1 ПОЗ.	ВСЕГО	
СЗ	1	Ф5 ВРІ	5140	2	0,80	1,60	6,28
	2	Ф8 АІІ	560	39	0,12	4,68	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87. 3-16 - 14

СЕТКА СЗ

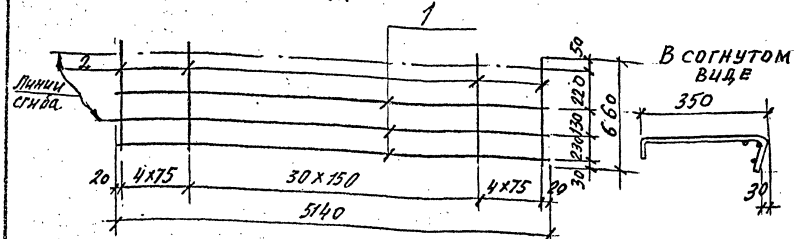
Лист	1	1
Р		

ИЗНИПРОМЗДАНИЙ

Н. КОНТ. Зябзбуркин
НАЧ. ОТД. КОДЫШ
Г. П. ЯКИЛЕВИЧ
Р. К. Г. ЗЯБЗБУРКИН
Вед. инж. ГОРШКОВА

10

РАЗВЕРТКА

В СОГНУТОМ
ВИДЕ

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	СРЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
					1 ПОЗ.	ВСЕГО	
С4	1	Ф5 ВРІ	5140	3	0,80	2,40	8,25
	2	Ф8 АІІ	660	39	0,15	5,85	
С5	1	Ф5 ВРІ	5140	3	0,80	2,40	12,93
	2	Ф8 АІІ	680	39	0,27	10,53	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87. 3-16 - 15

СЕТКА С4, С5

Лист	1	1
Р		

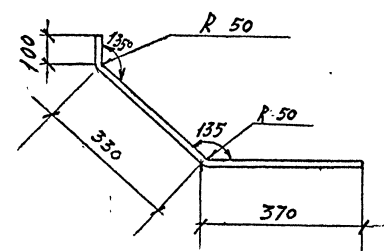
ИЗНИПРОМЗДАНИЙ

Н. КОНТ. Зябзбуркин
НАЧ. ОТД. КОДЫШ
Г. П. ЯКИЛЕВИЧ
Р. К. Г. ЗЯБЗБУРКИН
Вед. инж. ГОРШКОВА

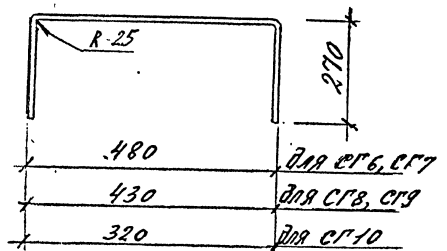
100087-02 11



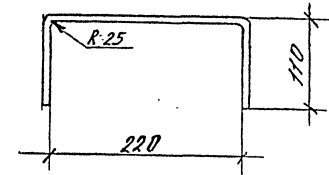
СГ1...СГ5



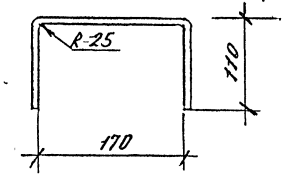
СГ6...СГ10



СГ11...СГ13



СГ14, СГ15



МАРКА УЗЕЛОВА	СЕРИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
СГ1	φ 14 АIII	800	0,97
СГ2	φ 16 АIII	800	1,26
СГ3	φ 18 АIII	900	1,60
СГ4	φ 20 АIII	800	1,97
СГ5	φ 22 АIII	800	2,39
СГ6	φ 8 АIII	1010	0,40
СГ7	φ 10 АIII	1010	0,62
СГ8	φ 8 АIII	960	0,38
СГ9	φ 10 АIII	960	0,59
СГ10	φ 10 АIII	850	0,52
СГ11	φ 10 АIII	450	0,28
СГ12	φ 12 АIII	450	0,40
СГ13	φ 14 АIII	450	0,54
СГ14	φ 12 АIII	400	0,36
СГ15	φ 14 АIII	400	0,48

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ЗАТ. В ЗАК. ИВ. И

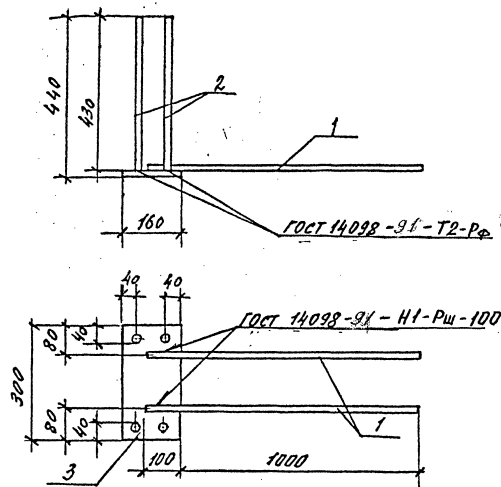
И.контр.	Зададуркин	Вед.
НАЧ.ОТД.	Ковыш	Вед.
Г.И.П.	Янукевич	Вед.
РУК.ГР.	ЗАБАБУКИН	Вед.
Вед.инж.	ГОРШКОВА	Вед.
Инженер	КОТОВА	Вед.

1.020-1/87. 3-16 -16

СТЕРЖЕНЬ
ГРУПТЫЙ СГ1...СГ15

Листов	Лист	Листов
Р	1	2
ЦИНИПРОМЗАДАНИИ		

1.020-1/87. 3-16 -16	Лист
	2



МАРКА изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1 поз.	Всего	
МН1	1	φ16 АIII	1100	2	1,73	3,46	8,75
	2	φ 12 АIII	430	4	0,38	1,52	
	3	-10 × 160	300	1	3,77	3,77	

1.020-1/87. 3-16 377

И.контр.	Забудуркин	И.контр.	Забудуркин
Нач.отд.	Кодыш	Нач.отд.	Кодыш
Г.И.П.	Якшиев	Г.И.П.	Якшиев
Рук.г.р.	Забудуркин	Рук.г.р.	Забудуркин
Вед.инж.	Горшкова	Вед.инж.	Горшкова
Инженер	Котова	Инженер	Котова

ИЗВЕЩЕНИЕ
ЗАКЛЮЧЕНИЕ МН1...МН5Служба лист
Р лист
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

МАРКА изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1 поз.	Всего	
МН2	1	φ18 АIII	1100	2	2,2	4,4	9,69
	2	φ 12 АIII	430	4	0,38	1,52	
	3	-10 × 160	300	1	3,77	3,77	
МН3	1	φ 20 АIII	1100	2	2,71	5,42	11,43
	2	φ 14 АIII	430	4	0,56	2,24	
	3	-10 × 160	300	1	3,77	3,77	
МН4	1	φ 22 АIII	1100	2	3,28	6,56	13,05
	2	φ 16 АIII	430	4	0,68	2,72	
	3	-10 × 160	300	1	3,77	3,77	
МН5	1	φ 25 АIII	1100	2	4,22	8,44	14,93
	2	φ 16 АIII	430	4	0,68	2,72	
	3	-10 × 160	300	1	3,77	3,77	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Прокат стали класса Ст3, ГОСТ 103-76*.

1.020-1/87. 3-16

-17

лист
2

