

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-3

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ,
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

выпуск 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц.00108-02

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-3

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ,
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ И-2

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИН-ТА *Л. В. БЛАРОНОВ*

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И. В. МА. БЕЛЕЦКИЙ*

УТВЕРЖДЕНЫ
УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ

Министрa России

письмо от 31.12.92. А9-1/424

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ И-2
С 01.03.93 ДР ИЖАЗ. ОТ 10.03.93 N25

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.017-3.1-170	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
- 2 ИИ	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	6
- 3	Панель 1ПБ 30.20	7
- 4	Панель 1ПБ 40.20	8
- 5	Панель 2ПБ 30.16, 2ПБ 30.20	9
- 6	Панель 3ПБ 30.20	10
- 7	Панель 3ПБ 40.20	11
- 8	Узел I, ведомость расхода стали на панели	12
- 9	Панель цокольная ПЦ 28.6, ПЦ 30.6	13
- 10	Фундаменты Ф 9.7.5, Ф 12.7.5	14
- 11	Столб: 1с 18а, 1с 18В	15
- 12	Столб: 2с 24а, 2с 24 И	16
- 13	Столб: 2с 24 И, 2с 24 А	17
- 14	Армирование столба 2с 24, ведомость расхода стали на столб 2с 24 а, 2с 24 И	18
- 15	Столб: 3с 30 а, 3с 30 К	19
- 16	Столб: 3с 30 а, 3с 30 С	20
- 17	Армирование столба: 3с 30, ведомость расхода стали на столб 3с 30 а, 3с 30 К	21
- 18	Узлы II, III, IV, ведомость расхода стали на столб: 3с 30 а, 3с 30 С	22
- 19	Каркас пространственный КП1	23
- 20	Каркас пространственный КП2	24
- 21	Каркас пространственный КП3, КП4	25
- 22	Каркас пространственный КП5	26
- 23	Каркас пространственный КП6	27
- 24	Сетка С1, С2	28
- 25	Сетка С3, С4	28
- 26	Сетка С5, С6	29

НАЧ. ОТА ГЛАЗУНОВ
 Н. КОНТР. МИТЯЕВСКИЙ
 И. СПЕЦ. НОВИКОВА
 ИИИ. ТАРАГОВА
 ПРОВ. НОВИКОВА

3.017-3.1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАВКА ЛНСТ ЛНСТ²
 Р 1 2
 ПРЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ 2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.017-3.1-27	СЕТКА С7, С8	29
- 28	СЕТКА С9, С10	30
- 29	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1, КР2	30
- 30	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3, КР5, КР6	31
- 31	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7, КР8	31
- 32	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9, КР10, КР11	32
- 33	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4, КР12	32
- 34	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ2, ИИ3	33
- 35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ1	33
- 36	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ4	34
- 37	ПЕТЛЯ П1, П3	34
- 38	ПЕТЛЯ П2, П4	35
- 39	ПЕТЛЯ П5	35
- 40	ПЕТЛЯ П6	36

ИИВ. ПР. ПОСА. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБАЩЕН ИИИИ

3.017-3.1

КОПИРОВАЛ: 400108-02 3 ФОРМАТ А4

Р-В. КР. ПОСА. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБАЩЕН ИИИИ

ЛНСТ
2

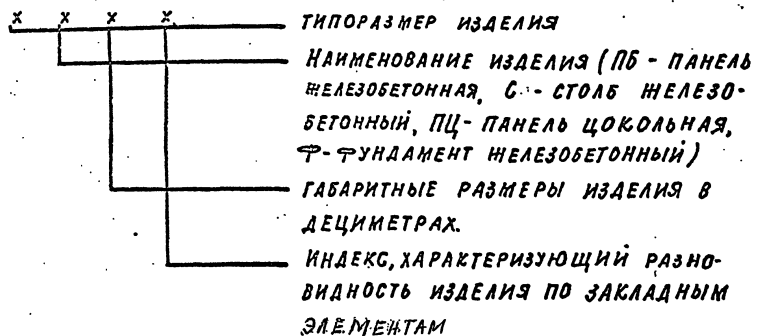
1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных элементов оград - панелей, фундаментов, цокольных панелей и столбов.

1.2. Схемы оград и указания по применению и расчету конструкций приведены в вып. 0.

1.3. Каждому типу железобетонных элементов присвоено условное обозначение (марка) в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)".

Марки изделий имеют следующую структуру:



Например: 1ПБ 30 20 - панель железобетонная первого типоразмера длиной 30 м высотой 2,0 м

1С 18а - столб железобетонный

1-го типоразмера (для ограды высотой h=1,2 м) длиной 18 м, разновидности "а" по закладным элементам.

ПЦ 30Б - панель цокольная железобетонная, длиной 3,0 м, высотой 0,6 м.

Ф 9.75 - фундамент железобетонный, с размерами по подошве 0,9*0,7 м, высотой h=0,45 м

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. БЕТОН

2.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

2.1.2. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в номенклатуре и в рабочих чертежах.

2.1.3. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята для тяжелого бетона - 25 кН/м³.

2.1.4. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84 в зависимости от природно-климатических условий района строительства.

2.2. АРМАТУРА

2.2.1. Рабочая арматура панелей принята из стали класса А-III и из холодно-тянутой проволоки класса ВР-I, рабочая арматура столбов - из стали классов А-I и ВР-I, (ГОСТ 5781-82* и ГОСТ-6727-80*)

2.2.2. Монтажные петли следует изготавливать из горячекатанной гладкой арматурной стали класса А-I по ГОСТ 5781-82. Марку стали принимать согласно указаний п. 2.24 СНиП 2.03.01-84*

2.2.3. Закладные элементы изготавливают из стали марки С 235 для сварных конструкций по ГОСТ 27772-88.

ПРОЕКТ № 11. КОЛИЧЕСТВО И ДАТА ВЫПУСКА

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	В
И. КОНТР.	ЛИТИНОВСКИЙ	В
Гл. СПЕЦ.	НОВИКОВА	В
Инж.	ТАРАСОВА	В
ПРОВ.	НОВИКОВА	В

3.017-3.1-170

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ.

Листов	Лист	Листов
Р	1	3

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ

2.2.4. В соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“ все закладные элементы должны быть защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунту. из лака ПФ-170.

2.3. Указания по изготовлению.

2.3.1. При изготовлении железобетонных изделий необходимо выполнять требования ГОСТ 13015.0-83* и настоящей проектной документации.

2.3.2. Железобетонные элементы изготавливают в стальных формах.

2.3.3. При изготовлении панелей должен быть обеспечен подоперационный технологический контроль на всех стадиях производства.

2.3.4. Сетки и каркасы изготавливают при помощи контактной точечной сварки.

2.3.5. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 5264-80.

2.3.6. Арматурные закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.

2.3.7. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона обеспечивают прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами.

2.3.8. Для удобства выемки изделий из опалубки рекомендуется следующий способ: сначала осуществлять отрыв нижней части панели за 2 петли, а затем подъем всей панели за 4 петли при помощи специальной траверсы.

2.4. Указания по приемке.

2.4.1. Приемку железобетонных изделий выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 13015.1-81.

2.5. Указания по транспортированию и хранению.

2.5.1. Транспортирование и хранение железобетонных изделий выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 13015.4-84* и настоящей проектной документации.

2.5.2. Распалубку, складирование и транспортирование панелей ограды и столбов производят в горизонтальном положении. Цокольные панели изготавливают и транспортируют в вертикальном положении.

2.5.3. При складировании панель нижнего ряда следует укладывать на 4 деревянные прокладки сечением 100x200x40 (л), расположенные по длине стоек на расстоянии 100 мм от верха и 450 мм от низа панелей. Прокладки между изделиями должны располагаться с одной плоскости с нижними прокладками и иметь те же размеры.

2.5.4. При транспортировании изделий помимо этих прокладок необходимо дополнительно с помощью прокладок на тех же уровнях расклинить среднюю часть панелей. Панели перед транспортировкой должны быть надежно закреплены от смещения как в горизонтальном так и в вертикальном направлениях.

2.5.5. При складировании изделий, а также для погрузки их на автомобильный и железнодорожный транспорт, необходимо применять специальные траверсы с четырьмя подвесками.

2.5.6. Высоту штабеля при соблюдении мер, исключающих возможность смещения панелей при транспортировке, принять не более 2,5 м.

3.017-3.1-1 TO

КОПИРОВАЛ: 1400108-02 5 ФОРМАТ А3

Лист

2

2.6. Производство работ

2.6.1. При производстве монтажных работ следует руководствоваться указаниями СНиП 3.03.01-87.

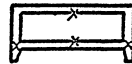
2.7. Методы испытания и контроля

2.7.1. Испытания конструкций ограждения производить неразрушающими методами в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81* (изменение 1)

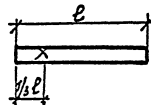
2.7.2. Контролю подлежат прочность, жесткость и трещиностойкость конструкций.

2.7.3. Места расположения участков конструкций, в которых контролируются показатели, принять:

1) для панелей



2) для столбов

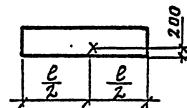


3) для фундаментов



на уровне низа
стакана

4) для цокольных панелей



от низа
панели

К производству рекомендуются железобетонные панели $l = 3,0 м$.

Панели $l = 4,0 м$ разрабатаны для заводов, где технология панелей уже освоена.

3.017-3.1-110

ЛИСТ

3

КОПИРОВАЛ.

ФОРМАТ

Изм. № подл. Полнота и дата. Измен. №

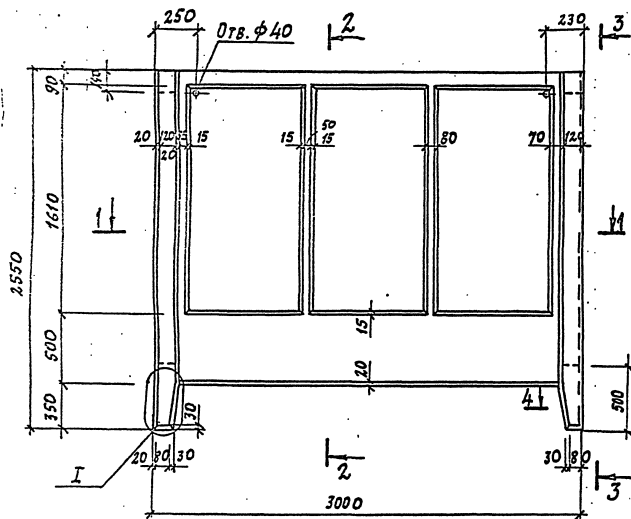
КОПИРОВАЛ: 4 20108-02 6 ФОРМАТ

ЛИСТ

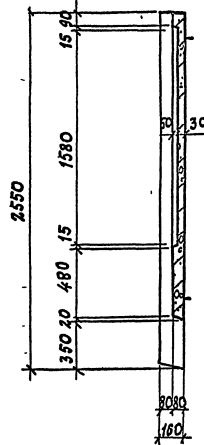
Эскиз	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, кг
		а	б	в		БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг	
	1ПБ 30.20	3000	160	2000	В25	0,38	25,6	1400
	1ПБ 40.20	4000				0,5	37,0	1700
	2ПБ 30.16	3000	120	1600	В25	0,27	21,7	1200
	2ПБ 30.20					2000	0,31	23,0
	3ПБ 30.20	3000	160	2000	В25	0,48	31,6	1700
	3ПБ 40.20	4000				0,64	42,3	2100
	ПЦ 28,6	2750	79	600	В15	0,12	4,96	300
	ПЦ 30,6	2980				0,13	5,66	325
	Т 9,7,5	900	700	450	В15	0,19	2,4	480
	Т 12,7,5	1200				0,23	5,7	520
	1С 18а	140	140	1800	В15	0,04	7,6	100
	1С 18б						6,9	
	1С 18в						13,5	
	2С 24а						10,2	
	2С 24б						9,0	
	2С 24в			8,2		130		
	2С 24г			17,0				
	2С 24д			9,5				
	2С 24е			8,8				
	2С 24и			15,4				
	2С 24к			11,9				
2С 24л	11,3							

Эскиз	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, кг	
		а	б	в		БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг		
	2С 24А	140	140	2400	В15	0,06	0,05	10,0	150
	3С 30а						12,4		
	3С 30б						10,9		
	3С 30в						9,7		
	3С 30г						15,3		
	3С 30д						12,9		
	3С 30е						11,1		
	3С 30и						10,3		
	3С 30к						12,0		
	3С 30л						19,1		
	3С 30м						11,0		
	3С 30н						14,1		
	3С 30п						16,9		
	3С 30р						12,8		
	3С 30с						11,5		

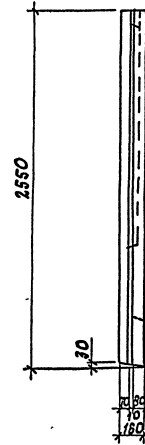
ИЗЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ			3.017-3.1-2НИ		
И. КОНТР.	МИТРИНСКИЙ					
ГЛА. СПЕЦ.	НОВИКОВА					
ИНЖ.	ТАРАСОВА					
ПРОВ.	НОВИКОВА					
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ				СТАЛЬ	АЛЮМ.	АЛЮМОВ.
				Р	1	1
				ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ 2		



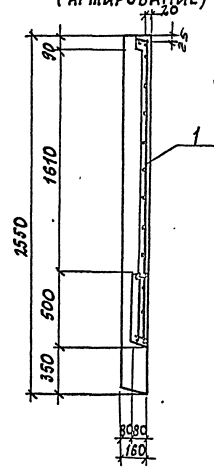
2-2
(ОПЛУЧКА)



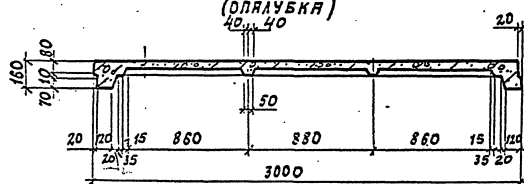
3-3



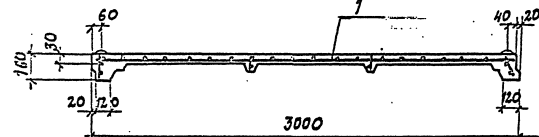
2-2
(АРМИРОВАНИЕ)



1-1
(ОПЛУЧКА)
40, 40



1-1
(АРМИРОВАНИЕ)



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС	КП1	3.017-3.1-19

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.-ТО
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, УЗЕЛ I
И СЕЧЕНИЕ 4-4 СМ. 3.017-3.1-8.

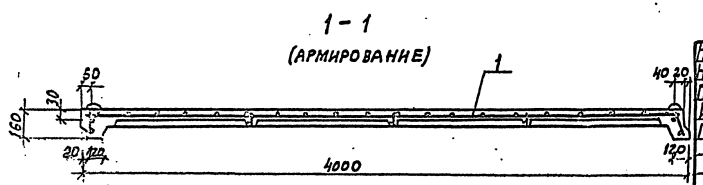
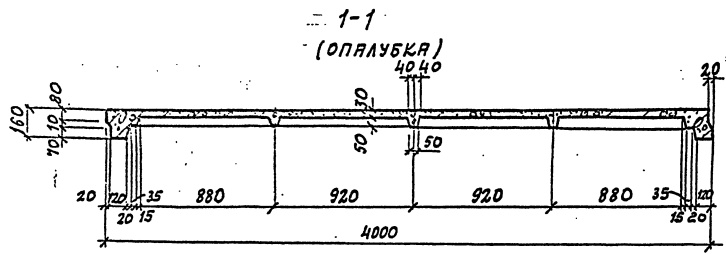
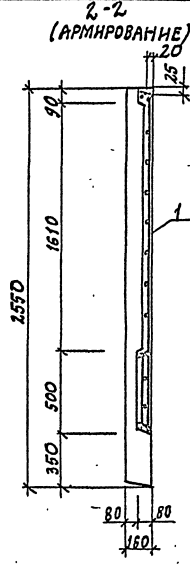
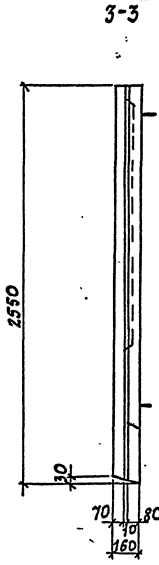
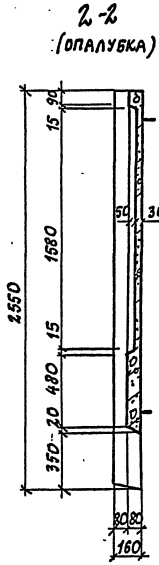
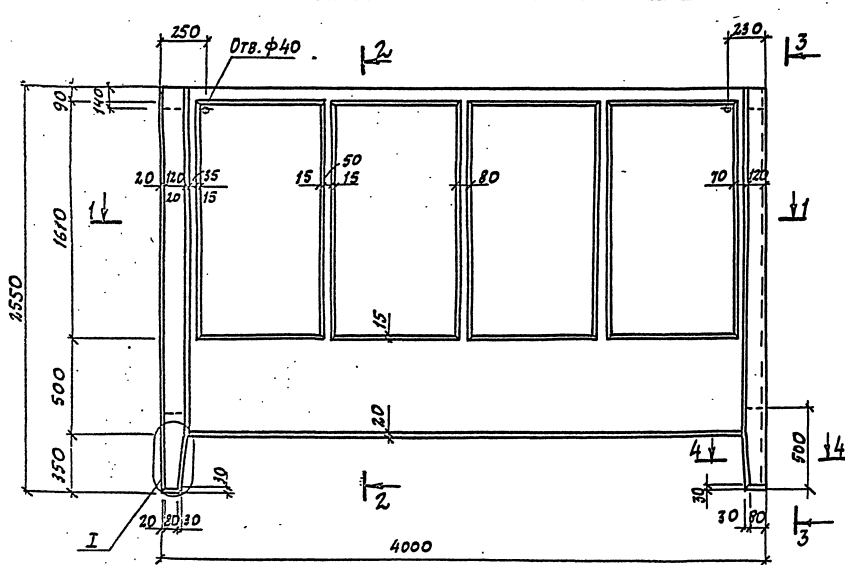
ИЗЧ. ОТ:	ПЛАУНОВ	И
Н. КОНТР.:	АМИТРЕВСКИЙ	И
ГЛА СПЕЦ.:	НОВИКОВА	И
ИНЖ.:	ТЯРЛОВА	И
ПРОВЕР.:	НОВИКОВА	И

3.017-3.1-3

Панель 1ПБ30.20

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: 400108-02 8 ФОРМАТ А3



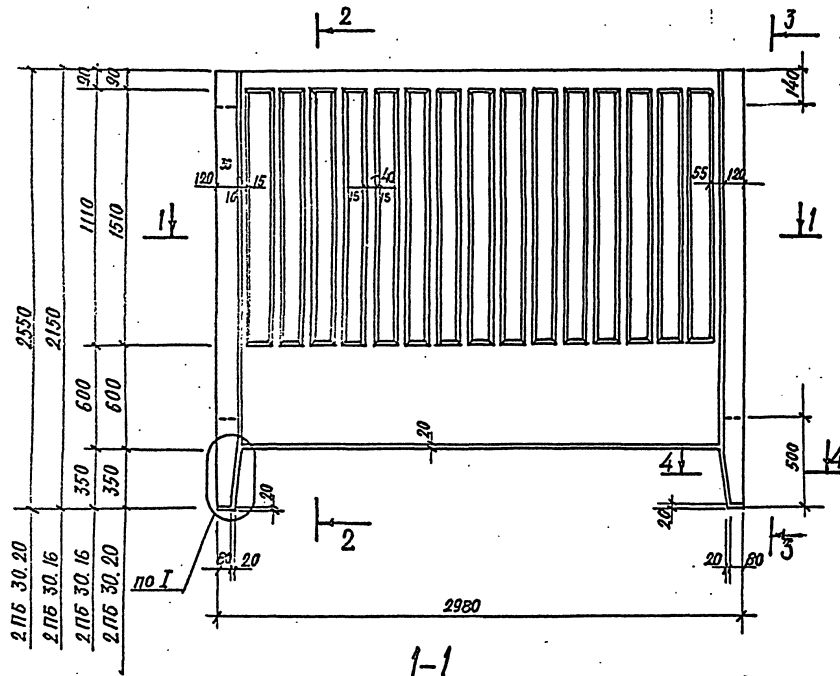
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КЯРКАС КЛЗ	1	3.017-3.1-20

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см.-70
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, УЗЕЛ I И СЕЧЕНИЕ 4-4 см. 3.017-3.1-8.

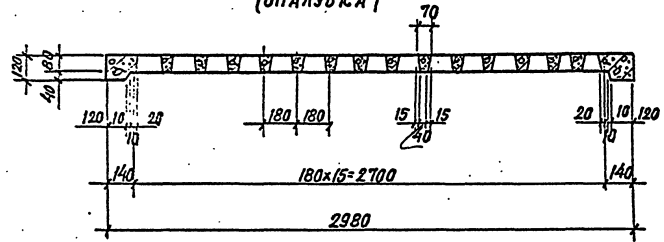
ИЛЮСТ.	ГЛЯЗУНОВ	ИЗ
Н. КОНТР.	УМИТРЯВСКИЙ	ИЗ
ГЛА. СПЕЦ.	НОВИКОВА	ИЗ
И.И.Н.	ТРАСОВА	ИЗ
ПРОВЕР.	НОДИКОВА	ИЗ

3.017-3.1-4			
ПЯНЭЛЬ 1ПБ 40.20	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
ПРОЕКТИЙНИ ИНСТИТУТ 22			

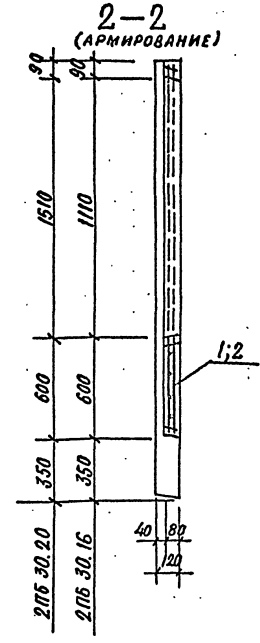
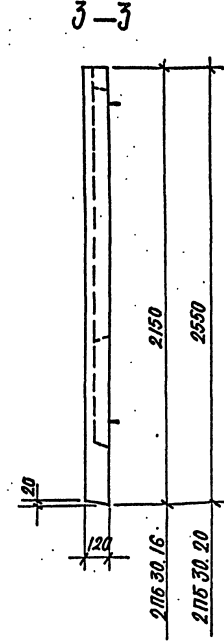
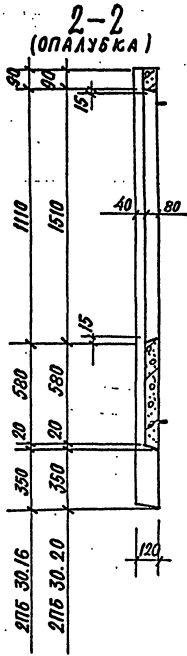
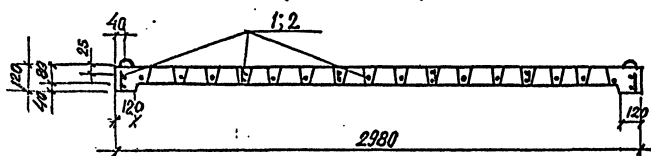
КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО



1-1
(ОПАЛУШКА)



1-1
(АРМИРОВАНИЕ)



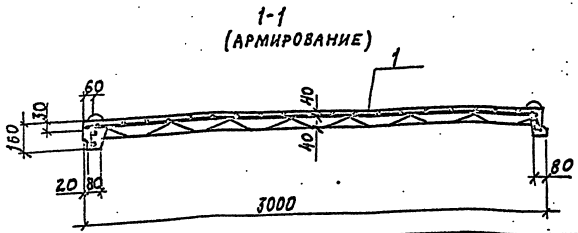
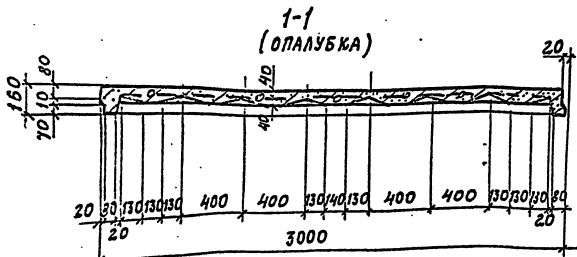
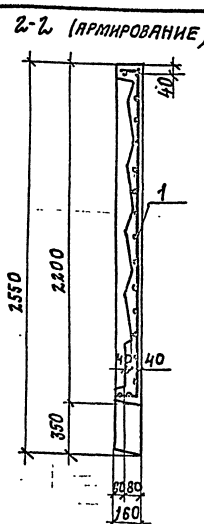
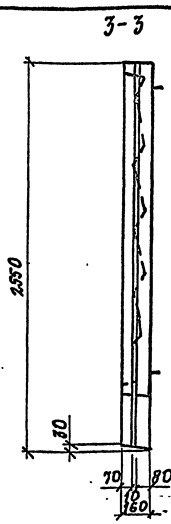
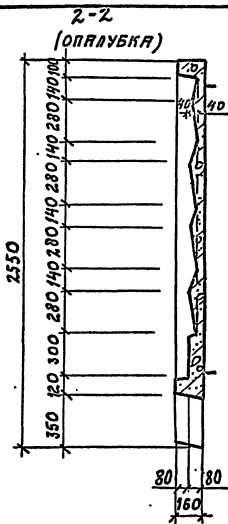
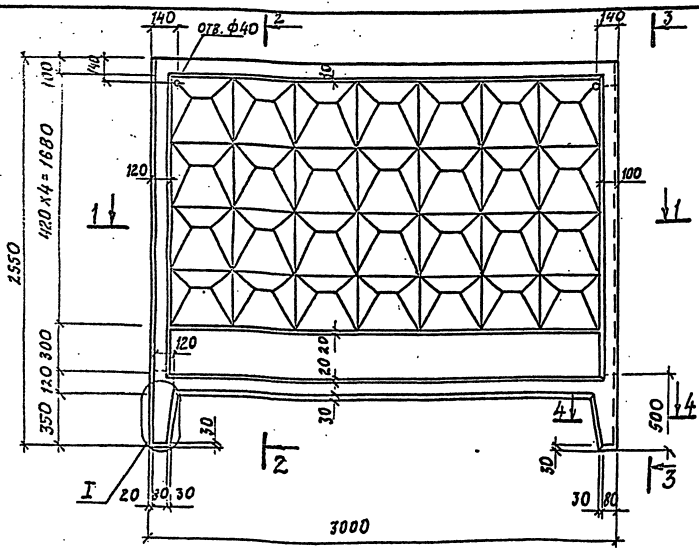
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		216 30	20	
1	КАРКАС КПЗ	1		3.017-3.1- 21
2			1	- 21

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.-ГО
 2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, УЗЕЛ I, БЕЧЕНИЕ 4-4 СМ. 3.017-3.1-8.

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ				3.017-3.1-5	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	АМИТРИЕВСКИЙ							
ГЛ. СПЕЦ.	ПОВИЖОВА					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2		
ИНЖ.	ТАРАСОВА							
ПРОВЕР.	ПОЛИКОВА							

КОПИРОВАЛ: Ц00108-02 10 ФОРМАТ А3

И. М. МАРИЯШВИЛИ
 ПОДПИСАНО И ДАТА
 ВОЗВРАЩАЮЩИМ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КЯРЯС	КП5	1 3.017-3.1-22

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см.-ТО
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, УЗЕЛ I И СЕЧЕНИЕ 4-4 см. 3.017-3.1-8

ИЛЧ.ОТД.	ГЛАЗУНОВ	ИЛЧ.ОТД.	ИМБРЕВСКИЙ
И.КОСТР.	КОЗЛОВ	И.КОСТР.	КОЗЛОВ
И.СЛЕП.	КОЗЛОВ	И.СЛЕП.	КОЗЛОВ
И.ИНЖ.	ТАРАСОВА	И.ИНЖ.	ТАРАСОВА
ПРОВЕР.	КОВЫКОВА	ПРОВЕР.	КОВЫКОВА

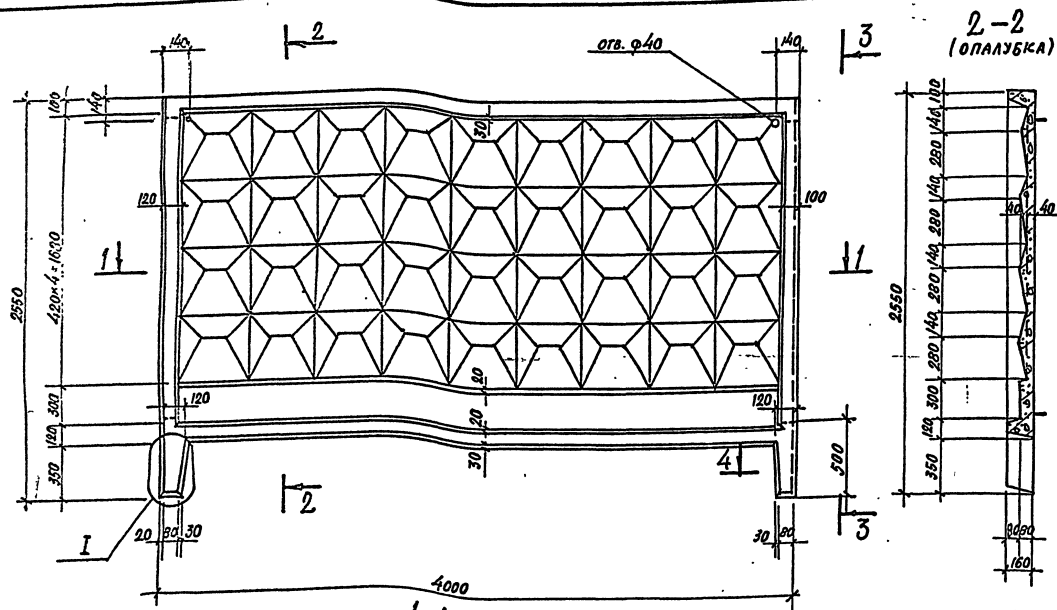
3.017-3.1-6

Панель ЗЛБ 30.20

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪСЗ

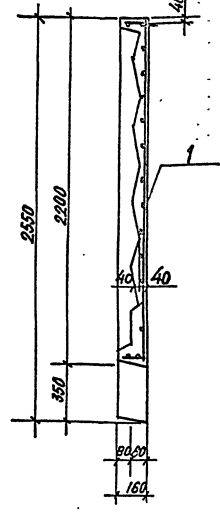
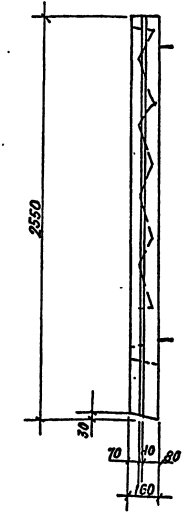
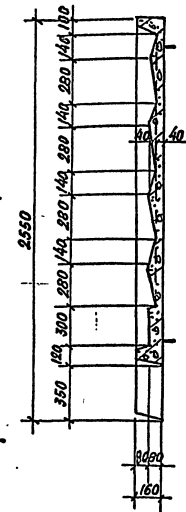
ИЛЧ.ОТД. КОЗЛОВ И.СЛЕП. КОЗЛОВ И.ИНЖ. ТАРАСОВА И.ИНЖ. ТАРАСОВА



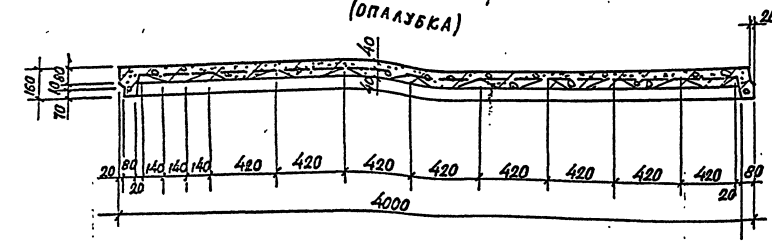
2-2
(ОПАЛУСКА)

3-3

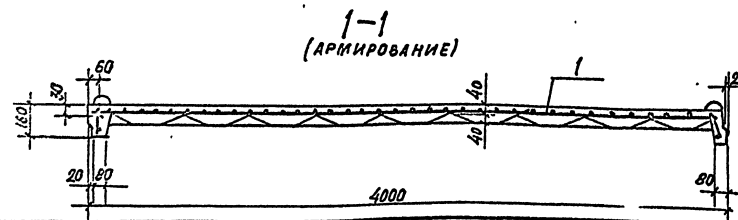
2-2
(АРМИРОВАНИЕ)



1-1
(ОПАЛУСКА)



1-1
(АРМИРОВАНИЕ)



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС КЛБ	1	3.017-3.1-23

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.-ТО.
 2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, УЗЕЛ I
 1 СЕЧ. 4-4 СМ. 3.017-3.1-8

НАЧ. ОТД.	ЛАЗУНОВ	<i>Л</i>
И. КОНТР.	АМИРЯЕВСКИЙ	<i>А</i>
ИЛ. СПЕЦ.	НОВИЦОВА	<i>Н</i>
ИНЖ.	ТАРАСОВА	<i>Т</i>
ПРОВЕР.	НОВИЦОВА	<i>Н</i>

3.017-3.1-7

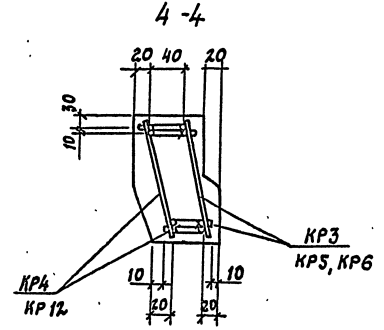
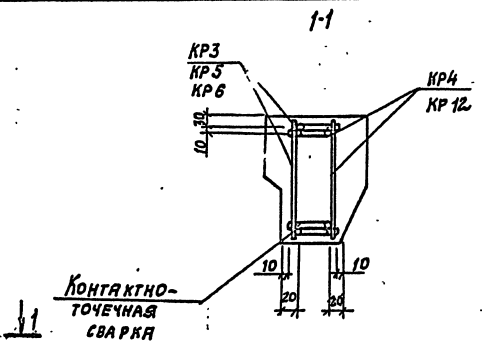
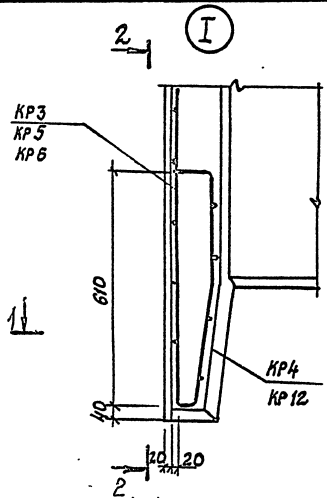
Панель ЗПБ 40.20

СТАНОК	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

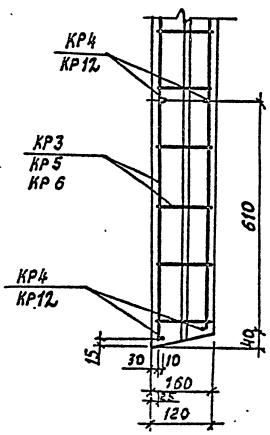
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ: 300108-02 12 ФОРМАТ А3

Г-3.КЕ ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВАЛИГИ ПИИИ



2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				ВР-I					Всего	А-I			
	Гост 5781-82*				Гост 6727-80*						ГОСТ 5781-82			
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф3	Ф4	Ф5	Итого		Ф10	Ф12		Итого
1ПБ30.20	1,7	-	17,2		18,9	3,7	1,1		4,8	23,7	1,9	1,9	23,6	
1ПБ40.20	2,2	-	6,4	21,0	29,6	4,2	1,3		5,5	35,1	1,9	1,9	37,0	
2 ПБ30.16	2,4	3,4	10,8		16,6	2,9	1,0		3,9	20,5	1,2		21,7	
2 ПБ30.20	2,7	4,0	10,8		17,5	3,2	1,1		4,3	21,8	1,2		23,0	
3 ПБ30.20	0,8	-	13,6		14,4	0,8	14,5		15,3	29,7	1,9	1,9	31,6	
3 ПБ40.20	0,8	-	6,4	14,0	21,2	0,9	18,3		19,2	40,4	1,9	1,9	42,3	

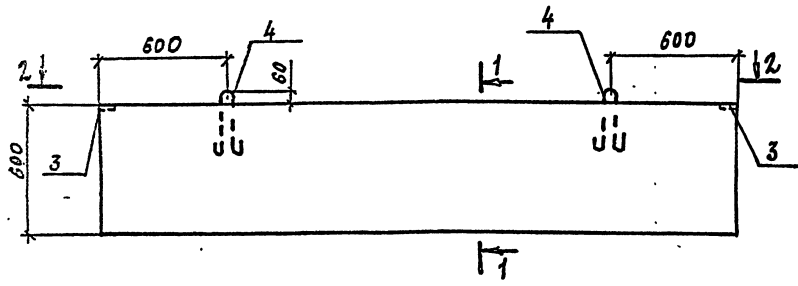
Нач. отд.	ГЛАЗУНОВ	<i>ГЛ</i>
Н. контр.	ИМИРЯНСКИЙ	<i>ИМ</i>
Гл. спец.	НОВИКОВА	<i>НН</i>
Инж.	ТАРАСОВА	<i>ТА</i>
Пров.	НОВИКОВА	<i>НН</i>

3.017-3.1-8

Узел I.
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ПАНЕЛИ

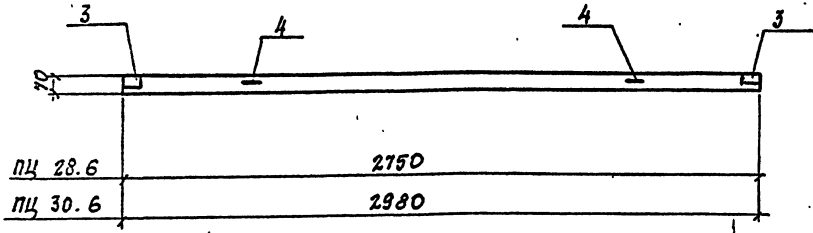
Страница	Лист	Листов
Р	1	1
Проектный институт № 2		

Проектный институт № 2
 ул. Горького, 10
 г. Москва



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. ПЛ.		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		28.6	30.6	
1	СЕТКА С9	1		3.017-3.1 -28
2	СЕТКА С10		1	-28
3	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МНЗ	2	2	-37
4	ПЕТЛЯ ПБ	2	2	-41
	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0.08	0.09	

2-2

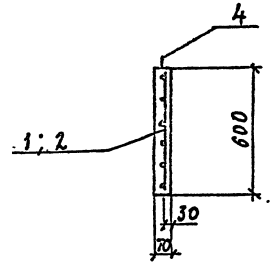


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

пц 28.6	2750
пц 30.6	2980

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО				
	ВР-Г		А-Г	А-Г	С 235						
	ГОСТ 5731-82*		ГОСТ 5731-82*		ГОСТ 21772-80						
	φ5	Утого	ВСЕГО	φ8	Утого	φ10	Утого	φ8	Утого		
пц 28.6	3.6	3.6	3.6	0.6	0.6	0.36	0.36	0.4	0.4	1.36	4.96
пц 30.6	4.3	4.3	4.3	0.6	0.6	0.36	0.36	0.4	0.4	1.36	5.66

1-1



1. ПЯНЕЛИ ИЗГОТОВЛИВАТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.
2. ПЕТЛИ ПБ ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ СЕТКИ.

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	
Н. КОМП.	ОМНИРОВСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	
ИСПОЛН.	ТАРСОВА	
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	

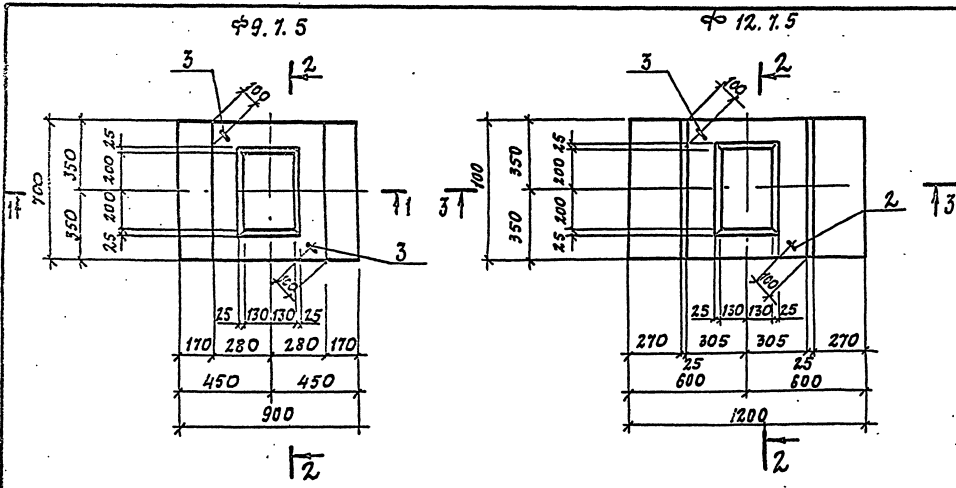
3.017-3.1-9

Панель цокольная
пц 28.6, пц 30.6

Станя	Лист	Листов
Р	1	1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪ 2

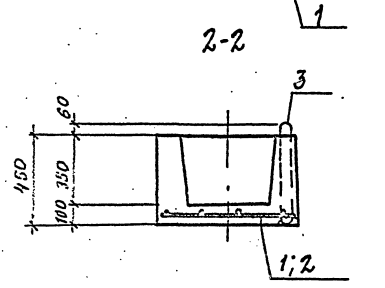
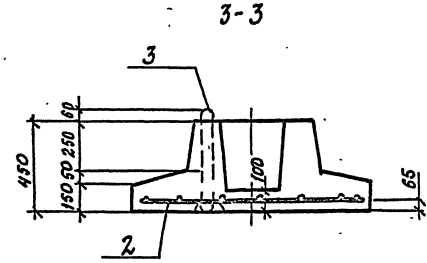
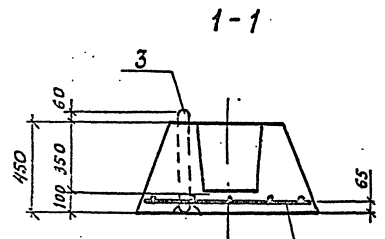
ИЗДАТЕЛЬСТВО ДРОФА



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ф.		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		9.7.5	12.7.5	
1	СЕТКА С7	1		3.017-3.1-27
2	— — С8		1	- 27
3	ПЕТЛЯ П6	2	2	- 42
	БЕТОН КЛАССА В. 15, М ³	0,19	0,23	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАСЛАБНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА АІ			АРМАТУРА КЛАССА АІ			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	ф6	ф8	Всего	ф8	Всего	Всего	
ф9.7.5	1,4	-		1,4	1,0		1,0 2,4
ф12.7.5	-	4,7		4,7	1,0		1,0 5,7



И. П. ТАРАСОВА

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>Г</i>
Н. КОНТР.	ЛИТВИНОВ	<i>Л</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	<i>Н</i>
ИНЖ.	ТАРАСОВА	<i>Т</i>
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	<i>Н</i>

3.017-3.1-10

ФУНДАМЕНТ
ф9.7.5, ф12.7.5

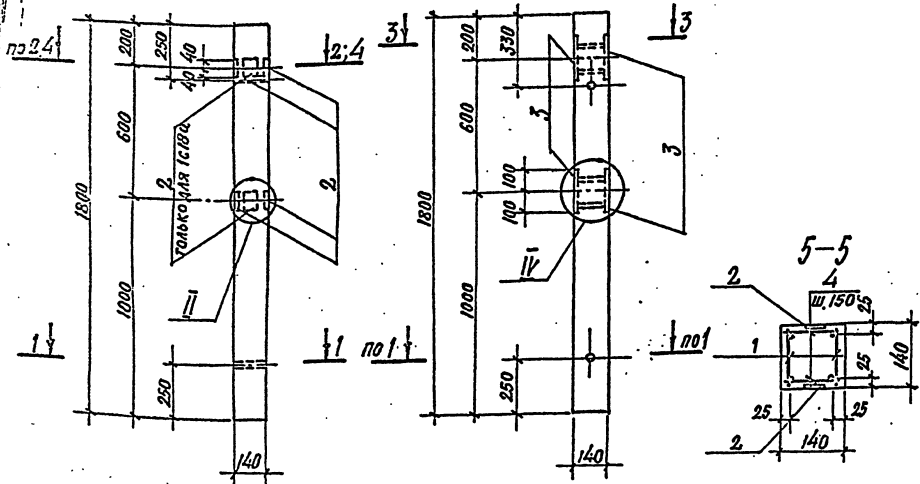
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ А2

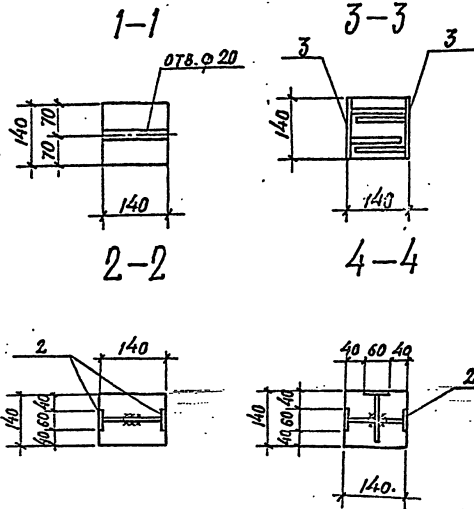
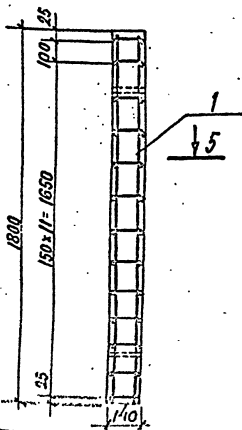
КОПИРОВАЯ: Ц00108-02 15 ФОРМАТ А3

1С18а, 1С18б

1С18в



1С18а, 1С18б, 1С18в
(АРМИРОВАНИЕ)



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1С18			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		а.	б.	в.	
1	КАРКАС КР9	2	2	2	3.017-3.1-34
2	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-1	6	4		-35
3	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-4			4	-38
4	φ6АГ, ℓ=120, 0,05 кг	26	26	26	БЕЗ ЧЕРТ.
	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,04	0,04	0,04	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	АГ		ВРГ			АГ		С235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 27172-88				
	φ6	φ10	Итого	φ4	Итого	Всего		Всего				
						φ10	Итого	δ=8	Итого			
1С18а	0,8	4,4	5,2	0,3	0,3	5,5	0,3	0,3	1,8	1,8	2,1	7,6
1С18б	0,8	4,4	5,2	0,3	0,3	5,5	0,2	0,2	1,2	1,2	1,4	6,9
1С18в	0,8	4,4	5,2	0,3	0,3	5,5	0,8	0,8	7,2	7,2	8,0	13,5

1. Узлы II; IV см. 3.017-3.1-18

НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ	СН
И. КОНТР. ИЛИНЧЕВСКАЯ	СН
ТА СПЕЦ. КОЗЫКОВА	СН
ИНЖ. ТАРАСОВА	СН
ПРОВЕР. КОЗЫКОВА	СН

3.017-3.1-11

СТОЛБ.
1С18а; 1С18в

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

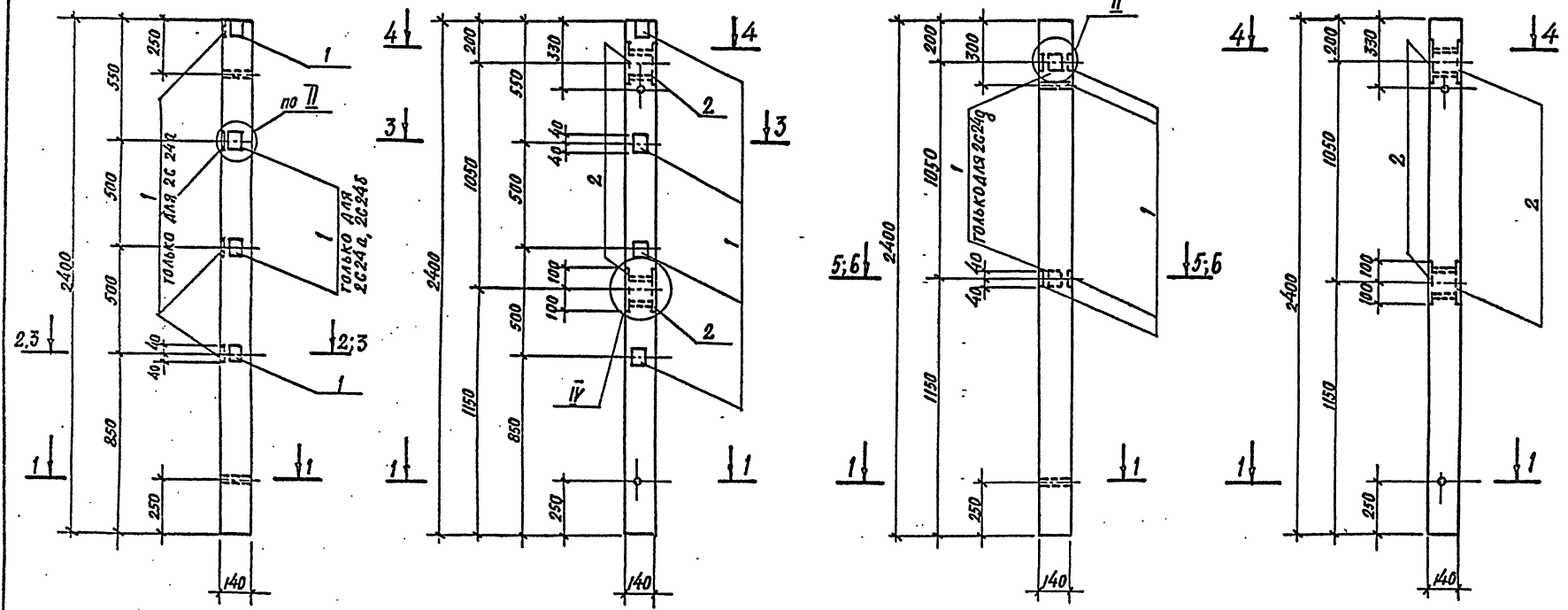
Л. 1. КЭ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. КВАРМЕН ИНЖ.С.

2С24а, 2С24б, 2С24в

2С24г

2С24д, 2С24е

2С24и



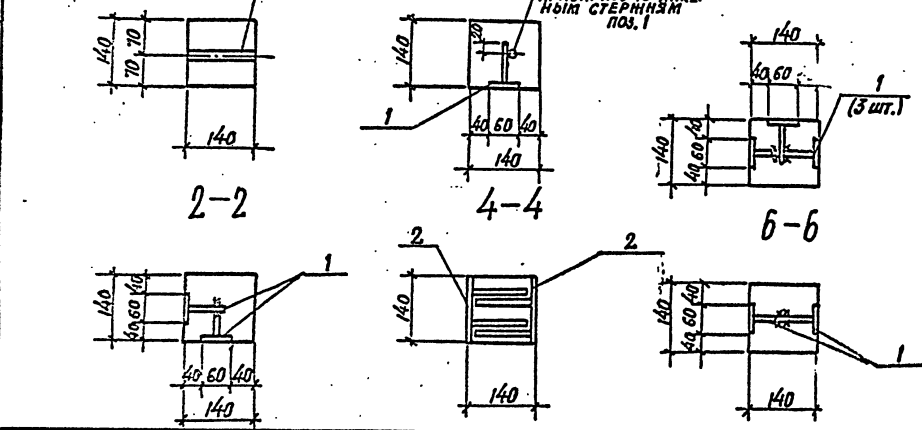
1-1

3-3

5-5

отв. Ø20

ПРИБАВИТЬ К АНКЕРНЫМ СТЕРЖНЯМ ПОС. 1

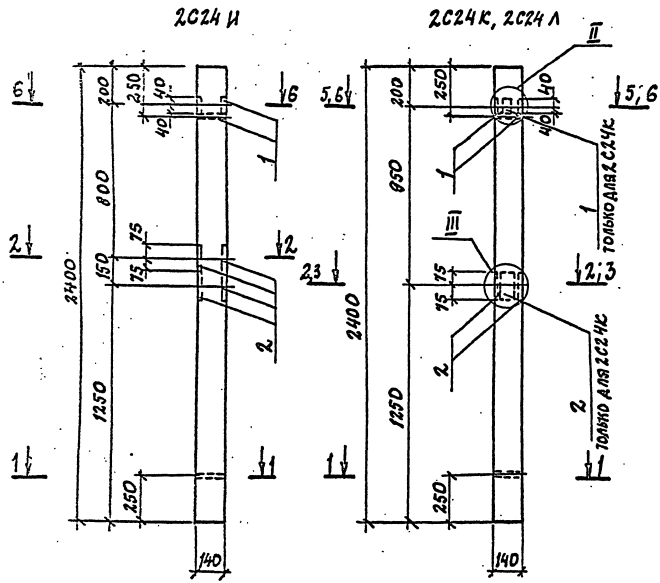


1. Узлы II, IV см. 3.017-3.1-18
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ СМ. 3.017-3.1-14.

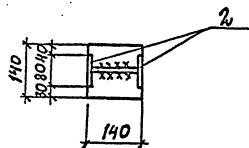
М.№ ПОДЛ. ПОЯСНОГО И Л.ТА. СВАРЕННЫХ

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>ГЛ</i>		3.017-3.1-12 СТОЛ 2С24а, 2С24и	СТАЛИЯ	Лист	Листов
И. КОНТР.	ДМИТРИЕВСКИЙ	<i>ДМ</i>					
Гл. спец.	НОВИКОВА	<i>НН</i>			ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ № 2		
Инж.	ТАРАСОВА	<i>ТА</i>					
Провер.	НОВИКОВА	<i>НН</i>					

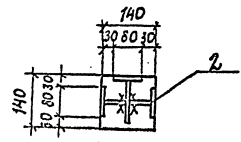
КОПИРОВАЛ 600108-02 17 ФОРМАТ А3



2-2



3-3



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во на исполн. 2С24			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		И	К	Л	
1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1	2	3	2	3.017-3.1-35
2	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН2	4	3	2	-36
4	КАРКАС КР10	2	2	2	-34
5	Ф6 АІ, Р=120; 0,03 кг	34	34	34	БЕЗ. ЧЕРТ.
БЕТОН КЛАССА В15, м ³		0,05	0,05	0,05	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОЕКТ МАРКИ			
	А-I			В-I			А-II		С235			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2777-88			
	Ф6	Ф10	Итого	Ф4	Итого	Ф10	Итого	Ф-8	Итого			
2С24И	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,7	0,7	3,8	3,8	4,5	11,9
2С24К	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,6	0,6	3,3	3,3	3,9	11,3
2С24Л	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,4	0,4	2,2	2,2	2,6	10,0

1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 5-5, 6-6 см. 3.017-3.1-12
2. Узлы II, III см. 3.017-3.1-18
3. АРМИРОВАННИЕ СТОЛБОВ см. 3.017-3.1-14.

222-4-Б-040-1 (ВЕРНУТЬСЯ К АЛТУ) (ВЕРНУТЬСЯ К АЛТУ)

ИЗЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	ИЗ
И. КОНТР.	ОМТРИНЕСКИЙ	ИЗ
ГЛА СПЕЦ.	НОВИКОВА	ИЗ
ИНЖ.	ГАРАСОВА	ИЗ
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	ИЗ

3.017-3.1-13

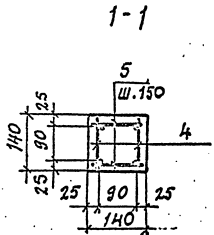
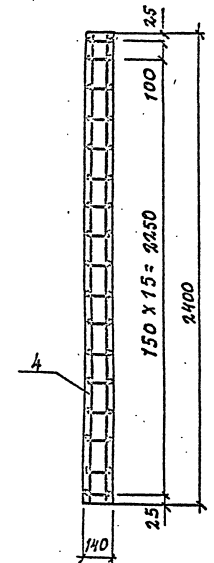
Столб
2С24И... 2С24Л

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОЕКТИНУЙ ИНСТИТУТ 82		

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 2С24							ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		а	б	в	г	д	е	ж	
1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1	8	4	2	4	6	4		3.017-3.1-35
2	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН4				4			4	-38
3	Ф10АІІ; ρ=80; 0,05кг		4	2	4				БЕЗ ЧЕРТ.
4	КЛЯК С КР10	2	2	2	2	2	2	2	3.017-3.1-34
5	Ф6АІ, ρ=120; 0,03 кг	34	34	34	34	34	34	34	БЕЗ ЧЕРТ.
	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МЯРКИ			
	А-I			В-PI			А-II			С235			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-88			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 27772-88			
	Ф6	Ф10	Итого	Ф4	Итого	Итого	Ф10	Итого	Ф8	Итого	Итого		
2С24 а.	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,4	0,4	2,4	2,4	2,8	10,2	
2С24 б.	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,4	0,4	1,2	1,2	1,6	9,0	
2С24 в.	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,2	0,2	0,6	0,6	0,8	8,2	
2С24 г.	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	1,2	1,2	8,4	8,4	9,6	17,0	
2С24 д.	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,3	0,3	1,8	1,8	2,1	9,5	
2С24 е.	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,2	0,2	1,2	1,2	1,4	8,8	
2С24 ж.	1,0	6,0	7,0	0,4	0,4	7,4	0,8	0,8	7,2	7,2	8,0	15,4	



22.12.2015 ПОЯС. И ЗАПИСЬ К ДЕТ. ЧИТАЙТЕ ВНИМ.!

ИЗЧ. ОДО.	ГЛАЗУНОВ		3.017-3.1-14			
Н. КОНТР.	ИММЕРБУСКИЙ					
Л. СПЕЦ.	НОВИКОВА		АРМИРОВАНИЕ СТОЛБА 2С24 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА СТОЛБ 2С24 а...2С24 ж	СТАДИЯ	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
ИНЖ.	ТАРАСОВА				Р	1
ПРОВЕР.	НОВИКОВА				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ	

КОПИРОВАЛ: Ц00108-02 19 ФОРМАТ А3

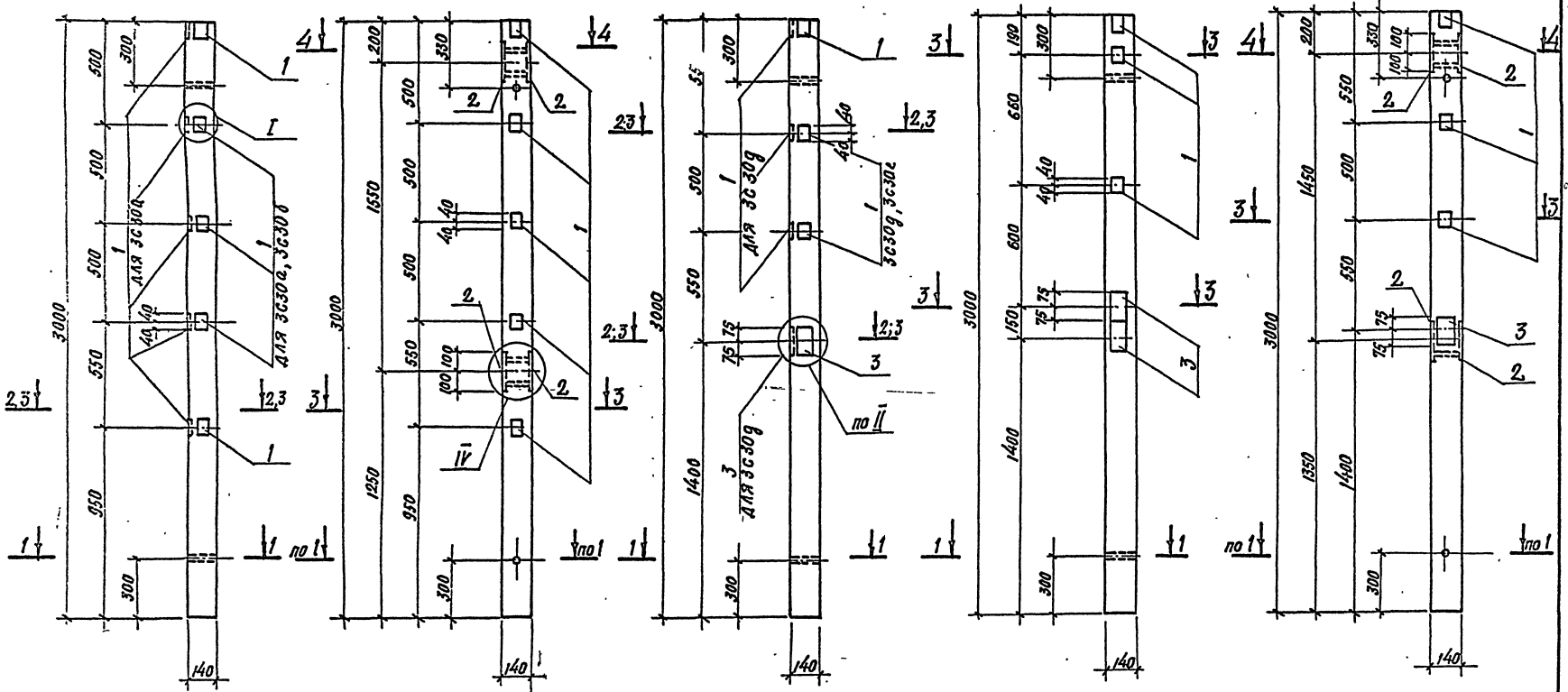
ЗС30А, ЗС30Б, ЗС30В

ЗС30Г

ЗС30Д, ЗС30Е, ЗС30И

ЗС30И

ЗС30К



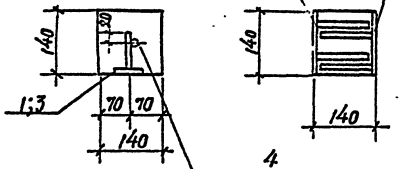
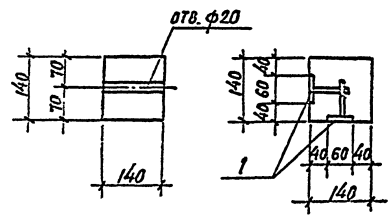
1. Узлы II, III, IV см. З.017-3.1-18.
2. Ведомость расхода стали на элемент см. З.017-3.1-17

1-1

2-2

3-3

4-4



ПРИВАРИТЬ К ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ ПОЗ. 1-3

НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ		3.017-3.1-15		СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНСТ. МИТРИНСКИЙ				Р	1	1
И. СПЕЦ. НОВАКОВА				ОПРЕДЕЛЕННЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ИНН. ТАРАСОВА						
ПРОВЕР. НОВИКОВА						

СТОЛБ
ЗС30А, ЗС30К

ПОПРАВКА: Ц00108-02 20

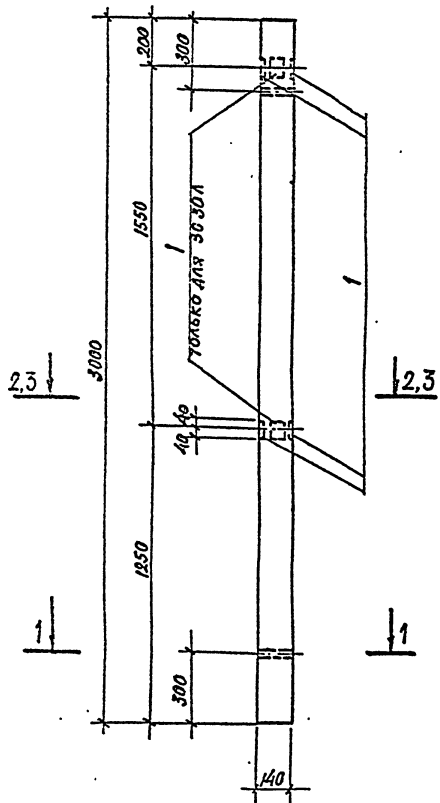
№, № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСПОЛНИТЕЛЬ

ЗС30Л, ЗС30М

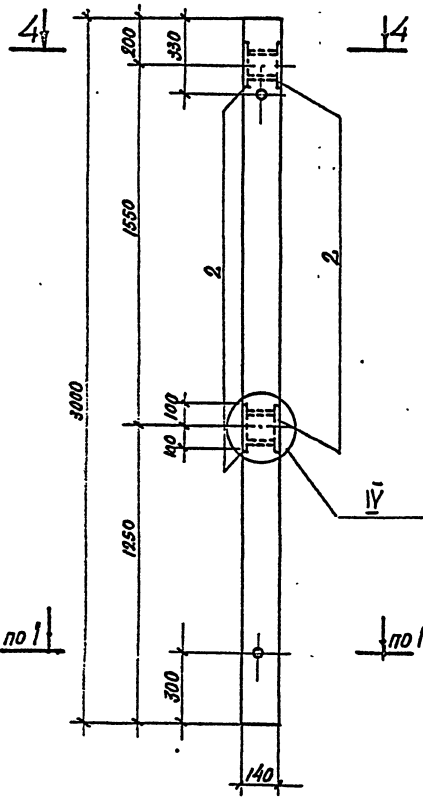
ЗС30Н

ЗС30П, ЗС30Р

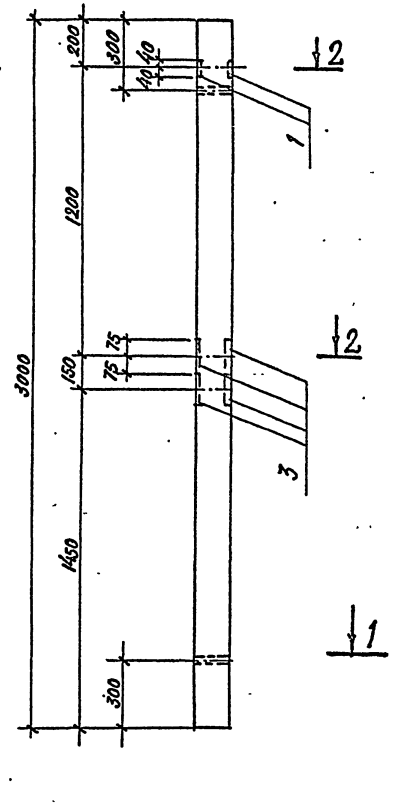
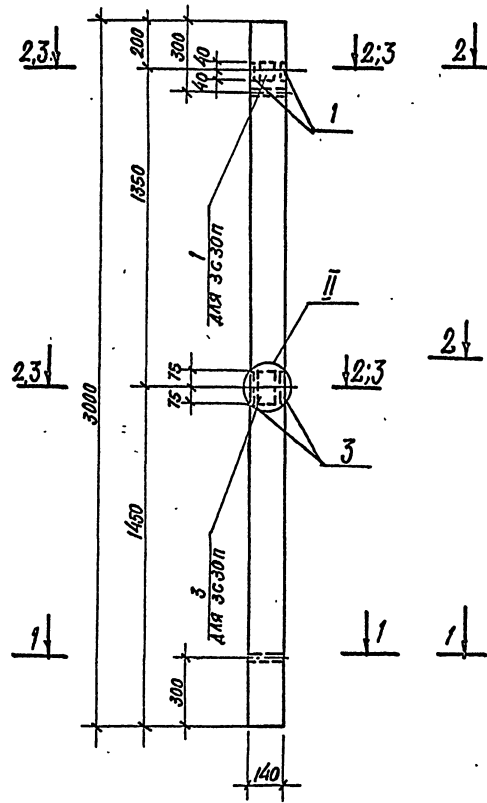
ЗС30С



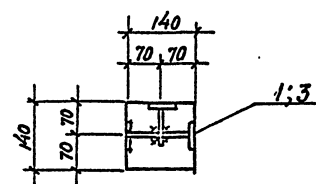
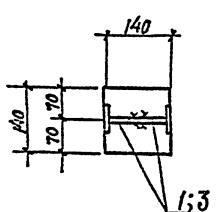
2-2



3-3

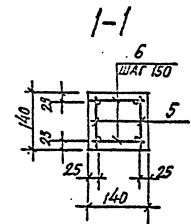
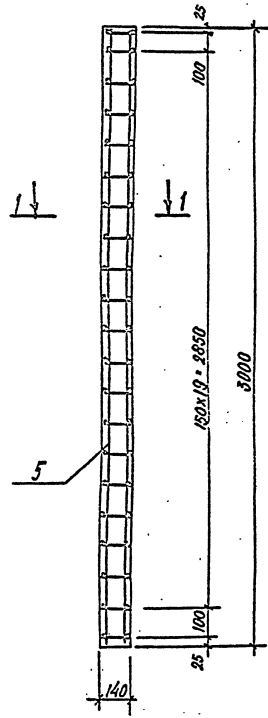


- 1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 4-4 см. 3.017-3.1-15.
- 2. Узлы II, III, IV и ведомость расхода стали на элемент см. 3.017-3.1-18.



ИЗЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ		3.017-3.1-16		
И. КОНТР.	АМТРИЕВСКИЙ				
ИЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА		Столбы ЗС30Л ... ЗС30С		
ИНЖ.	ТАРАСОВА				
ПРОВЕР.	НОВИКОВА		СТАДИЯ		
			Р	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					1
			ПРОЕКТИИ ИНСТИТУТ №2		

Имя, фамилия, Подпись и дата



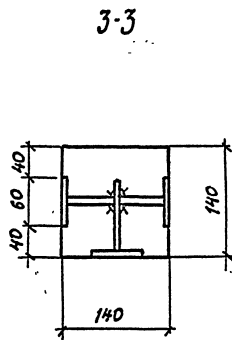
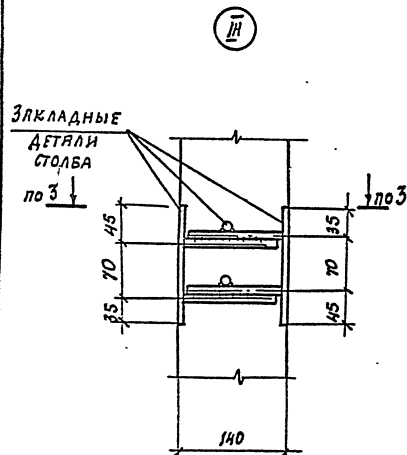
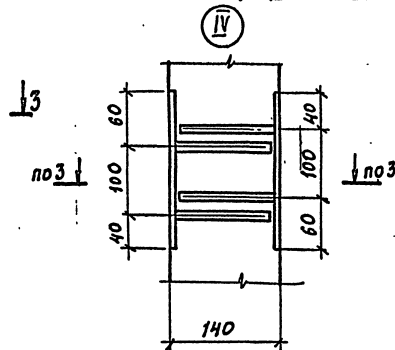
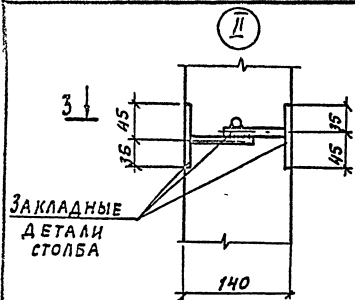
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ ЗСЗ0-										ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		а	б	в	г	д	е	ж	и	к		
1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1	10	5	2	5	6	5	1	3	3	З.017-3.1-35	
2	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН4				4					4	-38	
3	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН2					2	1	1	2	1	-36	
4	Ф10АІ, с=80, 0,05 кг		5	2	5		4	2	3	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
5	КАРКАС КР11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	З.017-3.1-34	
6	Ф6АІ, с=120; 0,03 кг	42	42	42	42	42	42	42	42	42	БЕЗ ЧЕРТ.	
	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего		
	АІ			ВРІ			АІІ		С 235				
	Ф6	Ф10	Итого	Ф4	Итого	Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 27772-88	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 27772-88			
ЗСЗ0а	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,5	0,5	3,0	3,0	3,5	12,4	
ЗСЗ0б	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,5	0,5	1,5	1,5	2,0	10,9	
ЗСЗ0в	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,2	0,2	0,6	0,6	0,8	9,7	
ЗСЗ0г	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	1,3	1,3	5,1	5,1	6,4	15,3	
ЗСЗ0д	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,6	0,6	3,4	3,4	4,0	12,9	
ЗСЗ0е	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,5	0,5	1,7	1,7	2,2	11,1	
ЗСЗ0ж	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,3	0,3	1,1	1,1	1,4	10,3	
ЗСЗ0и	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,6	0,6	2,5	2,5	3,1	12,0	
ЗСЗ0к	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	1,3	1,3	2,9	2,9	3,9	19,1	

НАЧ. ОГА.	ГЛАЗУНОВ	<i>ГЛ</i>	3.017-3.1-17
Н. КОНТР.	АМИТРЕВСКИЙ	<i>АМ</i>	
И. СПЕЦ.	НОВИКОВА	<i>НОВ</i>	
ИНЖ.	ТАРАСОВА	<i>ТАР</i>	
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	<i>НОВ</i>	
АРМИРОВАНИЕ СТОЛБА ЗСЗ0, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА СТОЛБ. ЗСЗ0 и ЗСЗ0К			СТАДАНЭ Лист Листов Р 1
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ

Лист № 001. Подпись и дата. Элементный №



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ ЭСЗС						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		Л	М	Н	П	Р	С	
1	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1	6	4		3	2	2	3.017-3.1-35
2	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН4			4				-38
3	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН2				3	2	4	-36
5	КАРКАС КР11	2	2	2	2	2	2	-34
6	Ф10А1, ρ=120; 0,03 кг	42	42	42	42	42	42	БЕЗ. ЧЕРТ.
	БЕТОН КЛАССА В15, м³	0,08	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	

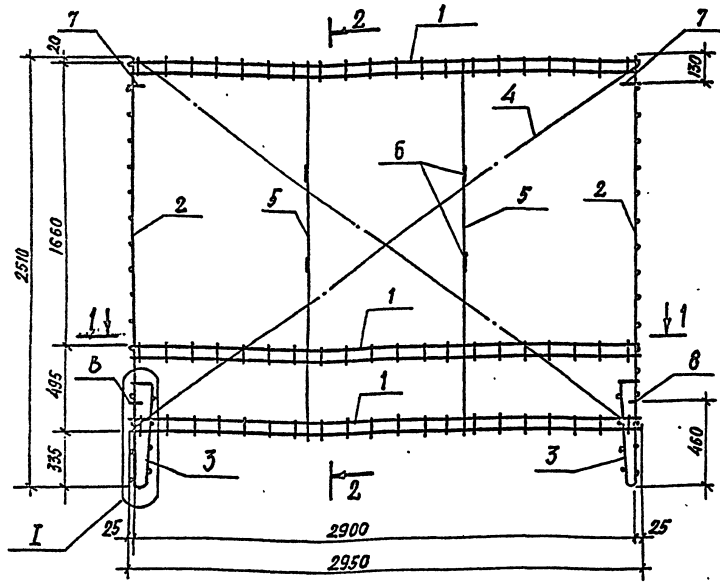
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	А-I			В-PI			А-II		С235				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 27772-88				
	φ6	φ10	Итого	φ4	Итого		φ10	Итого	δ-8	Итого			
ЗСЗО Л	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,3	0,3	1,8	1,8	2,1	11,0	
ЗСЗО М	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,2	0,2	1,2	1,2	1,4	10,3	
ЗСЗО Н	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,8	0,8	7,2	7,2	8,0	16,9	
ЗСЗО П	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,6	0,6	3,3	3,3	3,9	12,8	
ЗСЗО Р	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,4	0,4	2,2	2,2	3,6	11,5	
ЗСЗО С	1,3	7,2	8,5	0,4	0,4	8,9	0,7	0,7	3,8	3,8	4,5	13,4	

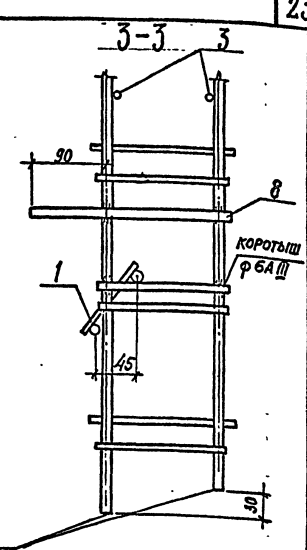
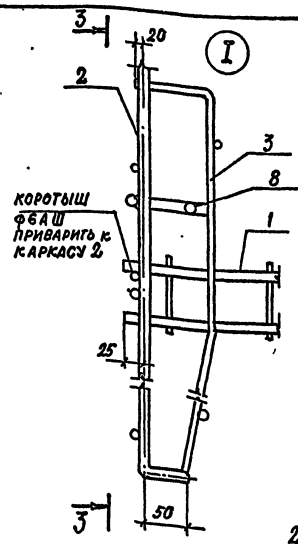
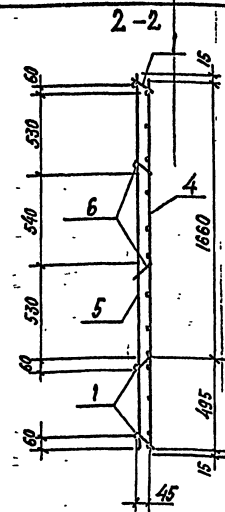
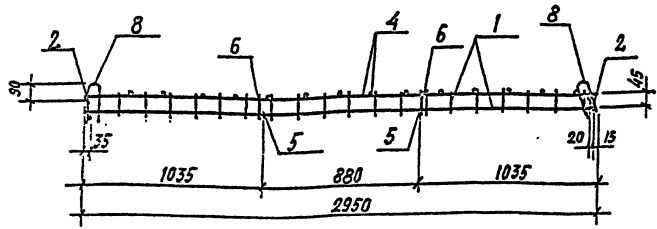
1. Опалубку столбов см. 3.017-3.1-16.
2. Армирование столбов см. 3.017-3.1-17

ИЖ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	ИЖ.
Н. КОНТР.	АМИТРЕВСКИЙ	ИЖ.
М. СПЕЦ.	НОВИКОВА	ИЖ.
ИНЖ.	ТАРАСОВА	ИЖ.
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	ИЖ.

3.017-3.1-18			СТАРАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Узлы II, III, IV ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА СТОБЫ ЗСЗОЛ, ..., ЗСЗОС			Р		1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 12					



1-1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.	
КП1	1	КАРКАС КР1	3	3.017-3.1-29	25,54	
	2	" КР3	2	-30		
	3	" КР4	2	-31		
	4	СЕТКА С1	1	-24		
	5	Ф6АШ, l=2170	0,48 кг	2		БЕЗ ЧЕРТ.
	6	Ф4ВРГ, l=95	0,01 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.
	7	ПЕЛЯ П3	2	3.017-3.1-39		
	8	" П4	2	-40		

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса ВР-I по ГОСТ 6727-80*
2. Плоские каркасы, сетки и отдельные стержни соединить в пространственный каркас контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.
3. Петли П3 и П4 приварить к продольным стержням каркаса.

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	СВ
Н. КОНТР.	МИТРЕВСКИН	СВ
М. СПЕЦ.	НОВИКОВ	СВ
ИНЖ.	ТАРЛОВА	СВ
ПРОВЕР.	НОВИКОВ	СВ

3.017-3.1-19

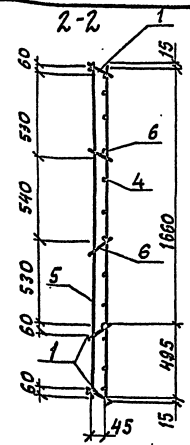
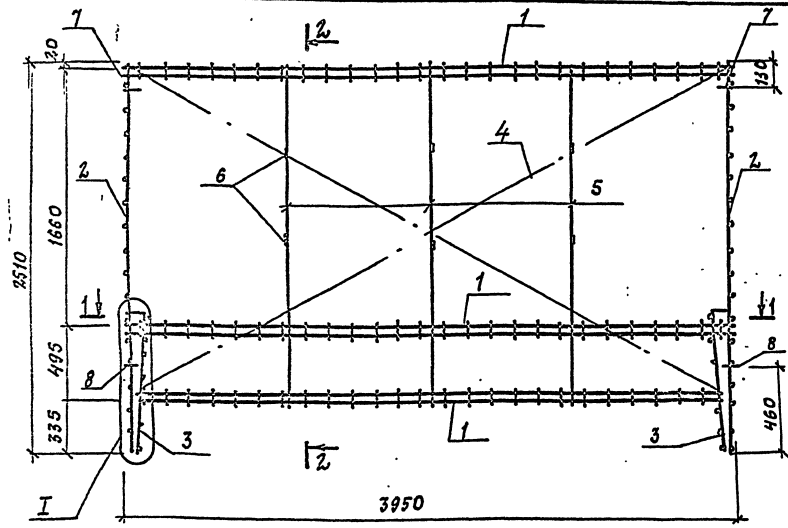
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

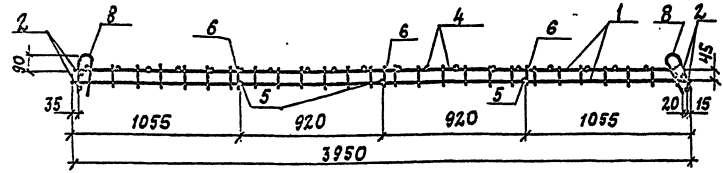
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: Ус0108-02 24 ФОРМАТ А3

ИЗД. 13 1987 г. И. А. АИТА. ОБЪЕМ 1 ЛИСТ. ЛР



1-1



1. Плоские каркасы, сетки и отдельные стержни соединить в пространственный каркас контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

2. Петли ПЗ, П4 приварить к продольным стержням каркаса.

3. Узел I разработан на л. 3.017-3.1-19.

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ	
КР2	1	КАРКАС КР2	3	3.017-3.1-29	36,73	
	2	»	2	-30		
	3	»	2	-31		
	4	СЕТКА С2	1	-24		
	5	Ф 6 А III, L=2170	0,48кг	3		БЕЗ ЧЕРТ.
	6	Ф 4 В I L=95;	0,01кг	6		БЕЗ ЧЕРТ.
	7	ПЕТЛЯ П-3	2	3.017-3.1-39		
	8	П-4	2	-40		

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	Л
Н. КОМТРА	АМИРХАНОВ	СА
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	ЕЛ
И. И. И.	ТАРАСОВА	Л
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	ЕЛ

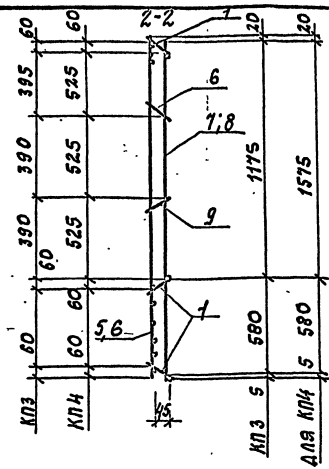
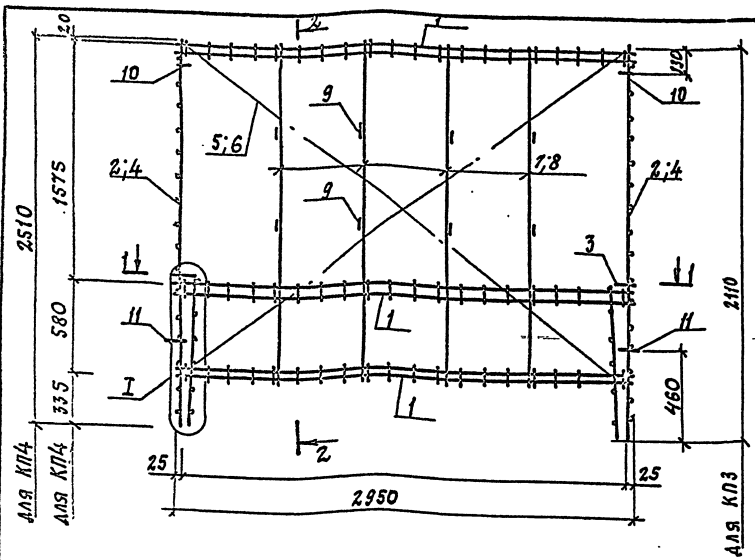
3.017-3.1-20

**КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КР2**

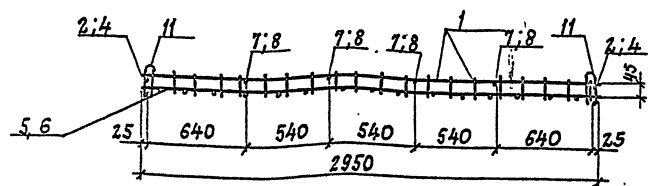
СТАНД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

КОПИРОВАЛ: 300108-02 25 ФОРМАТ



1-1



1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ, СЕТКИ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ СОЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ.

2. ПЕТЛИ П1, П2 ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСА.

3. УЗЕЛ I СМ. ДОКУМЕНТ. 3.017-3.1-19

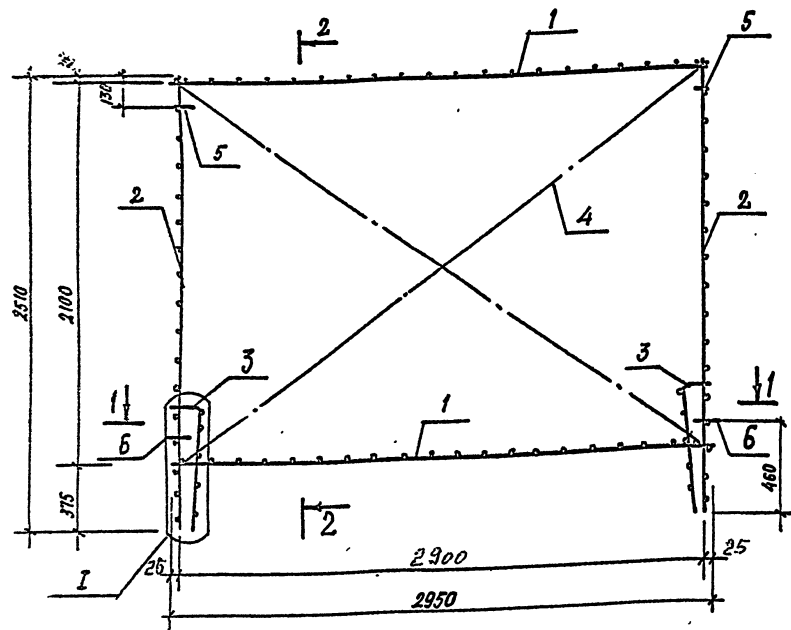
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УСПОМ. КП		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ	
			3	4			
КП3 КП4	1	КАРКАС	КР1	3	3	3.017-3.1 - 29	21,72 22,94
	2		КР5	2		- 32	
	3		КР12	2	2	- 31	
	4		КР6		2	- 30	
	5	СЕТКА	С3	1		- 25	
	6		С4		1	- 25	
	7	Ф6АIII; В=1735; 0,39 КГ		4		БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	Ф6АIII; В=2135; 0,47 КГ		4		БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	Ф4ВР-I; В=95; 0,01 КГ		8	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	ПЕТЛЯ	П1	2	2	3.017-3.1 - 39	
	11		П2	2	2	- 40	

ИЗЧ. ОТД.	ВЛАЗУНОВ	СВ
И. КОНТР.	МИТРИНСКИЙ	СВ
П. СПЕЦ.	НОДИКОЛА	СВ
ИНЖ.	ТАРАСОВА	СВ
ПРОВЕР.	НОДИКОВА	СВ

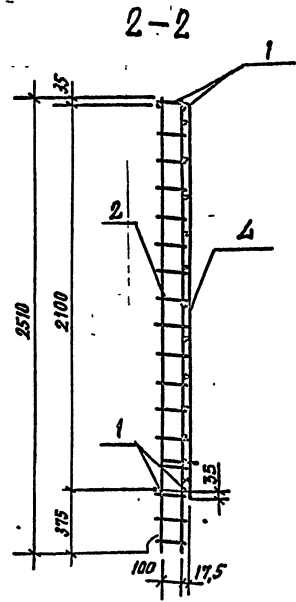
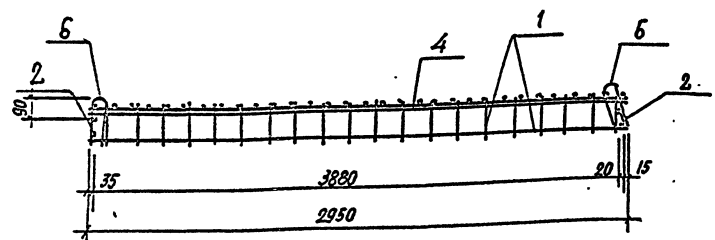
3.017-3.1-21		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3, КП4		
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: 400108-02 26 ФОРМАТ А3

ИЗЧ. ОТД. ВЛАЗУНОВ



1-1



2-2

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП5	1	КАРКАС КР7	2	3.017-3.1 - 33	31,56
	2	" КР3	2	-30	
	3	" КР4	2	-31	
	4	СЕТКА С5	1	-26	
	5	ПЕТЛЯ П3	2	-39	
	6	" П4	2	-40	

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ, СЕТКИ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ Соединить в пространственный каркас контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.
2. Петли П3, П4 приварить к продольным стержням каркаса.
3. Узел I разработан на документе 3.017-3.1-19

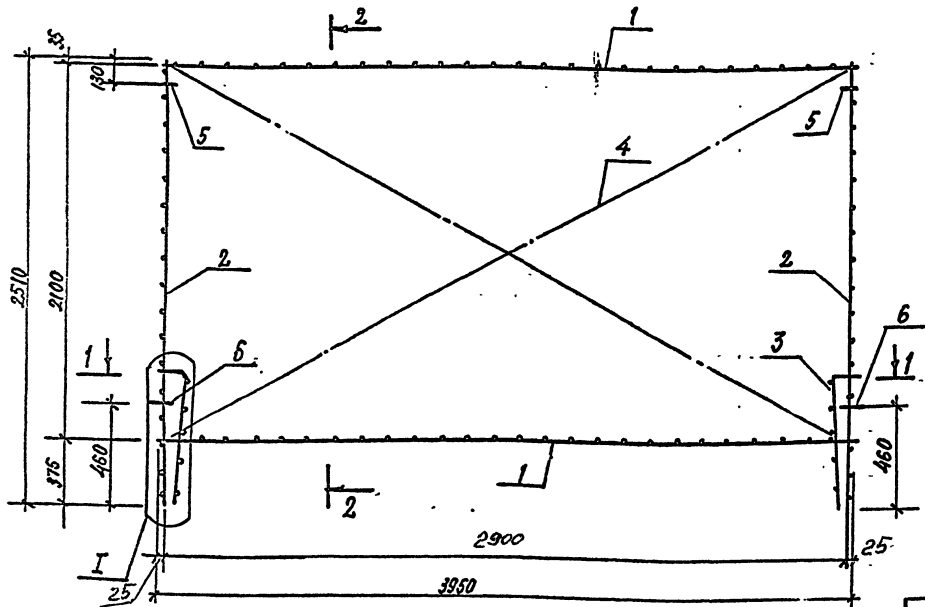
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>Г</i>
Н. КОНТР.	ДИМИТРИЕВСКИЙ	<i>В</i>
Л. СПЕЦ.	НОВИКОВА	<i>Е</i>
ИНЖ.	ТАРАСОВА	<i>Л</i>
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	<i>Е</i>

3.017-3.1-22

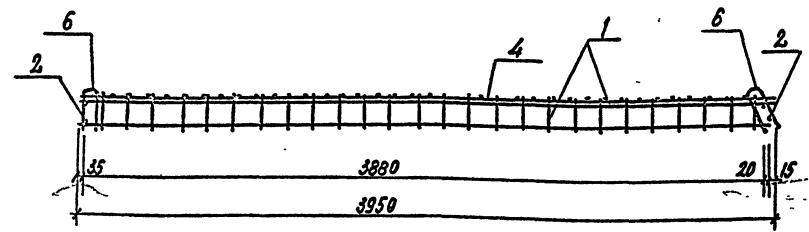
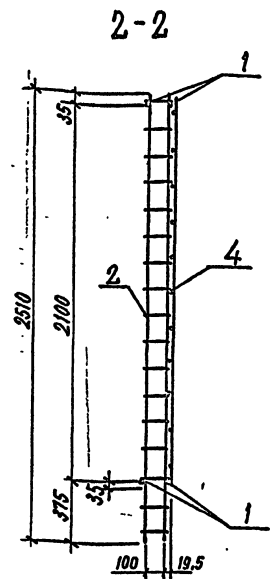
КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП5

СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		

ЭЛЕВ. № ПОЛ. ПОЛНОЕ И ДАТА СКАНИРОВАНИЯ



1-1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КПБ	1	КАРКАС КР8	2	3.017-3.1-33	42,36
	2	" КР3	2	-30	
	3	" КР4	2	-31	
	4	СЕТКА СБ	1	-26	
	5	ПЕЛЯ П3	2	-39	
	6	" П4	2	-40	

1. Плоские каркасы, сетки и отдельные стержни соединить с пространственный каркас контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.
 2. Петли П3, П4 приварить к продольным стержням каркаса.
 3. Узел I разработан на 1. 3.017-3.1-19.

НАЧ. ОТД.	ЛАЗУНОВ	<i>Лазунов</i>
Н. КОНТР.	ЛИМТРИЕВСКИЙ	<i>Лимтриевский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	<i>Новикова</i>
ИНЖ.	ТАРАСОВА	<i>Тарасова</i>
ПРОВЕР.	НОВИКОВА	<i>Новикова</i>

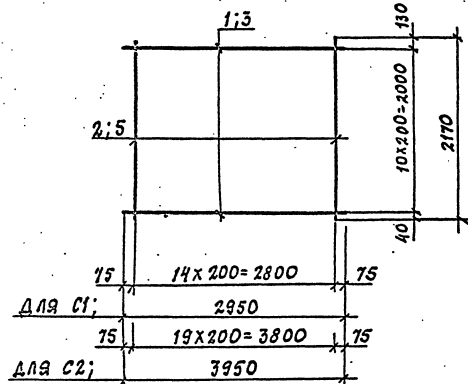
3.017-3.1-23

**КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КПБ**

УДАЛН	АНСТ	АНСТОВ
Р		1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

ИИИП, № 14. Подпись и дата. КОМПЬЮТЕР



14 x 200 = 2800	75
ДЛЯ С1;	2950
19 x 200 = 3800	75
ДЛЯ С2;	3950

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С1	1	φ 3 ВР I ℓ = 2950	11	0,2	3,7
	2	φ 3 ВР I ℓ = 2170	15	0,1	
С2	2	φ 3 ВР I ℓ = 2170	20	0,1	4,2
	3	φ 3 ВР I ℓ = 3950	11	0,2	

ИВ. № ПОС. П. РАДИОН. И. ДАТА. ИЗМЕРЕНИЕ

И.О.Т.А.	Г.А.З.У.Н.О.В.	С.В.
И.К.О.Н.Т.	И.Н.Т.Р.Е.В.С.К.И.В.	С.В.
И.Н.С.П.Е.Ц.	Н.О.В.И.К.О.В.А.	С.В.
И.И.Н.	Т.А.Р.А.С.О.В.А.	С.В.
П.Р.О.З.	С.И.В.И.К.О.В.А.	С.В.

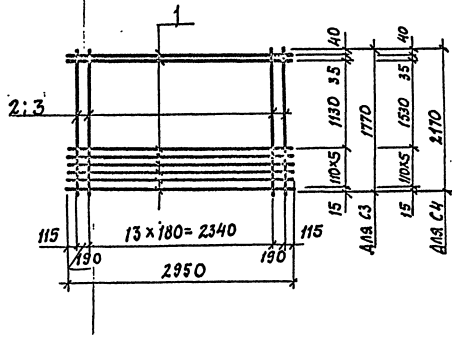
3.017- 3.1- 24

СЕТКА С1; С2

СТАДИИ:	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С3	1	φ 3 ВР I ℓ = 2950	8	0,16	2,9
	2	φ 3 ВР I ℓ = 1770	16	0,1	
С4	1	φ 3 ВР I ℓ = 2950	8	0,16	3,2
	3	φ 3 ВР I ℓ = 2170	16	0,12	

ИВ. № ПОС. П. РАДИОН. И. ДАТА. ИЗМЕРЕНИЕ

И.О.Т.А.	Г.А.З.У.Н.О.В.	С.В.
И.К.О.Н.Т.	И.Н.Т.Р.Е.В.С.К.И.В.	С.В.
И.Н.С.П.Е.Ц.	Н.О.В.И.К.О.В.А.	С.В.
И.И.Н.	Т.А.Р.А.С.О.В.А.	С.В.
П.Р.О.З.	С.И.В.И.К.О.В.А.	С.В.

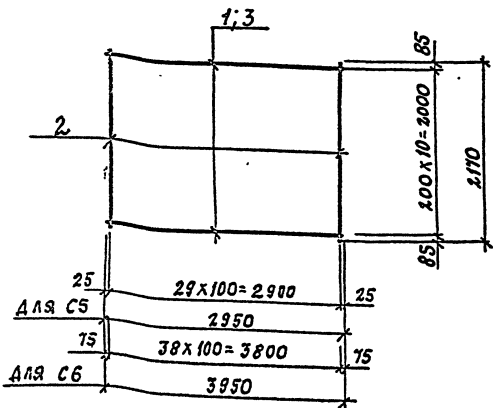
3.017- 3.1- 25

СЕТКА С3; С4

СТАДИИ:	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: 1300108-02 29 ФОРМАТ



25
ДЛЯ С5 29x100=2900 25
2950
75
ДЛЯ С6 38x100=3800 75
3950

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МЯССА ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С5	1	φ 5 ВРІ ℓ=2950	11	0,5	14,5
	2	φ 5 ВРІ ℓ=2170	30	0,3	
С6	2	φ 5 ВРІ ℓ=2170	39	0,3	18,3
	3	φ 5 ВРІ ℓ=3950	11	0,6	

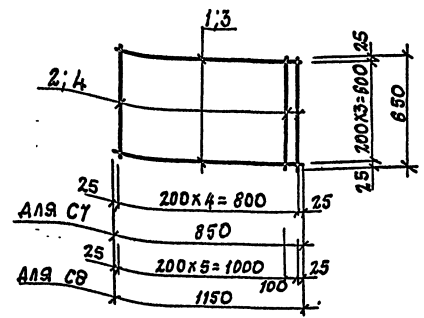
ИЗЧ. СТА. ГЛАЗУНОВ
Н. КОНТР. АНТОНОВ
ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА
ИНЖ. ТАРАСОВА
ПРОВ. НОВИКОВА

3.017-3.1-26

СЕТКА С5; С6

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



25
ДЛЯ С7 200x4=800 25
850
25
ДЛЯ С8 200x5=1000 25
1150 100

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МЯССА ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С7	1	φ 6 АІ ℓ=850	5	0,2	1,4
	2	φ 6 АІ ℓ=650	4	0,1	
С8	3	φ 8 АІ ℓ=1150	7	0,5	4,7
	4	φ 8 АІ ℓ=650	4	0,3	

ИЗЧ. СТА. ГЛАЗУНОВ
Н. КОНТР. АНТОНОВ
ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА
ИНЖ. ТАРАСОВА
ПРОВ. НОВИКОВА

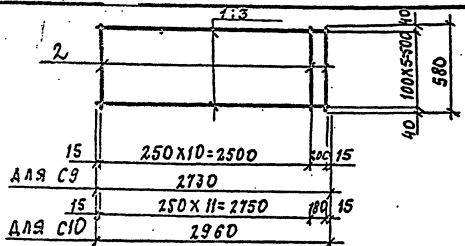
3.017-3.1-27

СЕТКА С7; С8

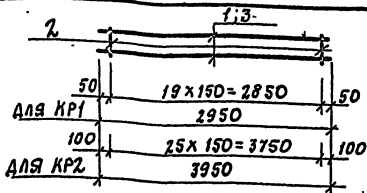
СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2

КОПИРОВАЛ: 1300108-02 30 ФОРМАТ

ИЗЧ. СТА. ГЛАЗУНОВ
Н. КОНТР. АНТОНОВ
ГЛ. СПЕЦ. НОВИКОВА
ИНЖ. ТАРАСОВА
ПРОВ. НОВИКОВА



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С9	1	φ 5 ВР I l=2730	6	0,4	3,6
	2	φ 5 ВР I l=580	12	0,1	
С10	2	φ 5 ВР I l=580	13	0,1	4,3
	3	φ 5 ВР I l=2960	6	0,5	



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КР1	1	φ 10 А III l=2950	2	1,8	3,8
	2	φ 4 ВР I l=95	20	0,01	
КР2	2	φ 4 ВР I l=95	26	0,01	7,2
	3	φ 12 А III l=3950	2	3,5	

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

3.017-3.1-28

СЕТКА С9; С10

СТАНДА Лист Листов
Р 1 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4

30

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

3.017-3.1-29

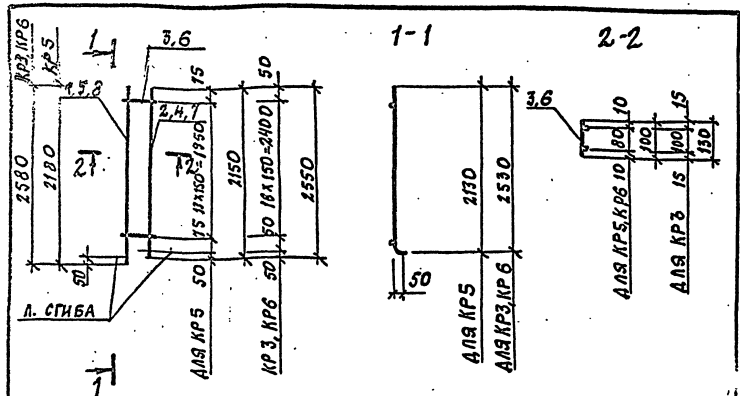
КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1; КР2

СТАНДА Лист Листов
Р 1 1

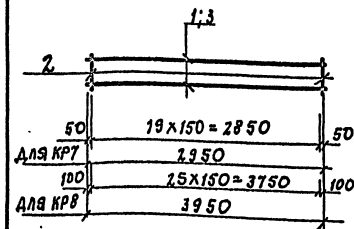
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ:

Ц00108-02 31 ФОРМАТ А4



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КР5	1	φ 8 АШ ℓ= 2180	1	0,9	1,9
	2	φ 8 АШ ℓ= 2150	1	0,8	
	3	φ 4 ВРІ ℓ= 100	14	0,01	
КР3	4	φ 10 АШ ℓ= 2550	1	1,6	3,4
	5	φ 10 АШ ℓ= 2580	1	1,6	
	6	φ 4 ВРІ ℓ= 130	17	0,01	
КР6	7	φ 8 АШ ℓ= 2550	1	1,0	2,2
	8	φ 8 АШ ℓ= 2580	1	1,0	
	3	φ 4 ВРІ ℓ= 100	17	0,01	



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КР7	1	φ 10 АШ ℓ= 2950	2	1,8	3,8
	2	φ 4 ВРІ ℓ= 150	20	0,01	
КР8	2	φ 4 ВРІ ℓ= 150	26	0,01	7,3
	3	φ 12 АШ ℓ= 3950	2	3,5	

ПОДПИСЬ И АЛТА Исполнитель

Нач. отд.	ГЛАЗУНОВ	<i>Г</i>
Н. контр.	АМИТРЕВСКИЙ	<i>А</i>
Гл. спец.	НОВИКОВА	<i>Н</i>
Ин. инж.	ТАРАСОВА	<i>Т</i>
Пров.	НОВИКОВА	<i>Н</i>

3.017-3.1-30

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР3, КР5, КР6

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ 2

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ А4

ПОДПИСЬ И АЛТА Исполнитель

Нач. отд.	ГЛАЗУНОВ	<i>Г</i>
Н. контр.	АМИТРЕВСКИЙ	<i>А</i>
Гл. спец.	НОВИКОВА	<i>Н</i>
Ин. инж.	ТАРАСОВА	<i>Т</i>
Пров.	НОВИКОВА	<i>Н</i>

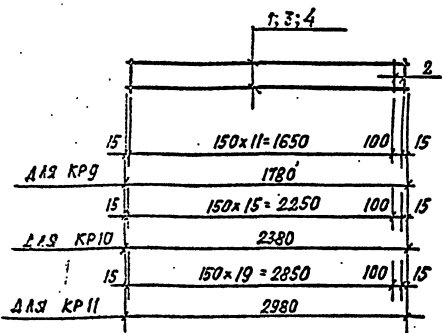
3.017-3.1-31

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР7, КР8

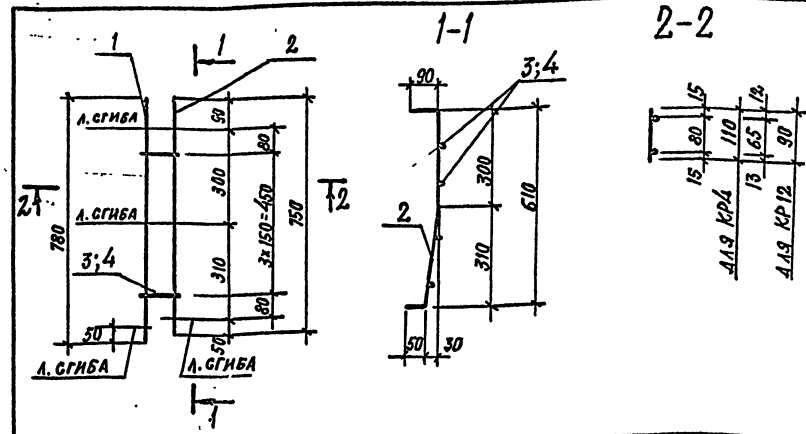
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ 2

КОПИРОВАЛ: 1300108-02 32 ФОРМАТ А4



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КР9	1	φ10A1 l=1780	2	1,1	2,3
	2	φ4BPI l=120	13	0,01	
КР10	2	φ4BPI l=120	17	0,01	3,2
	3	φ10A1 l=2380	2	1,5	
КР11	2	φ4BPI l=120	21	0,01	3,8
	4	φ10A1 l=2980	2	1,8	



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КР4	1	φ6AIII l=780	1	0,2	0,4
	2	φ6AIII l=750	1	0,2	
	3	φ4BPI l=110	4	0,01	
КР12	1	φ6AIII l=780	1	0,2	0,4
	2	φ6AIII l=750	1	0,2	
	4	φ4BPI l=90	4	0,01	

ИМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

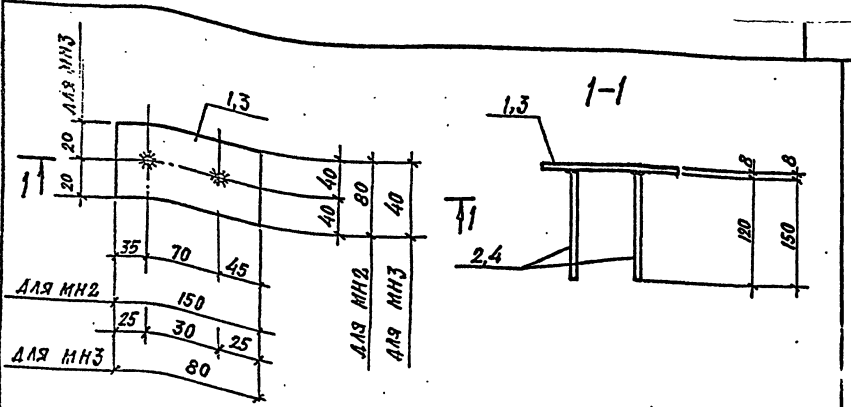
Нач. отд. ГЛАЗУНОВ	И.И.Н.			3.017-3.1-32	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9, КР10, КР11	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н. КОНТР. ДМИТРИЕВСКИЙ	И.И.Н.					Р		1
Гл. СПЕЦ. НОВИКОВА	И.И.Н.					ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2		
Инж. ТАРАСОВА	И.И.Н.							
Пров. НОВИКОВА	И.И.Н.							

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ А4

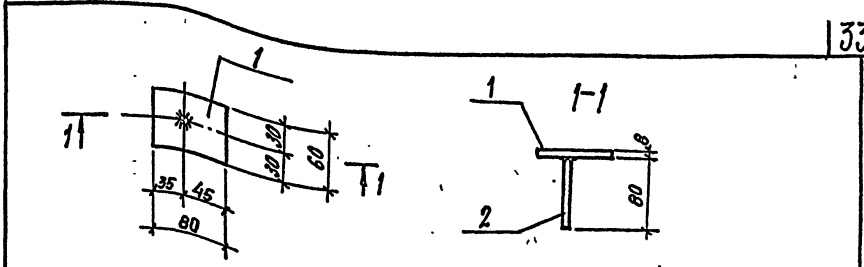
ИМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Нач. отд. ГЛАЗУНОВ	И.И.Н.			3.017-3.1-33	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4, КР12	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н. КОНТР. ДМИТРИЕВСКИЙ	И.И.Н.					Р		1
Гл. СПЕЦ. НОВИКОВА	И.И.Н.					ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2		
Инж. ТАРАСОВА	И.И.Н.							
Пров. НОВИКОВА	И.И.Н.							

КОПИРОВАЛ КР4-
300108-02 33 ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН2	1	Лист 80x8 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88 L=150	1	0,8	0,94
	2	Ф 10А II L=120	2	0,07	
МН3	3	Лист 40x6 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88 L=80	1	0,2	0,38
	4	Ф 10А II L=150	2	0,09	



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН1	1	Лист 60x8 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88 L=80	1	0,3	0,35
	2	Ф 10А II L=80	1	0,05	

ИМЯ И ПОСЛЕД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕНА

Ч.ЗУ. ОТЗ.	ГЛАВУНОВ	С
Н. КОНТР.	АМИТРЕДСКИН	С
П. СПЕЦ.	НОВИКОВА	С
ИМН.	ТАРАСОВА	С
ПРОВ.	НОВИКОВА	С

3.017-3.1-34

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН2, МН3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ А4

ИМЯ И ПОСЛЕД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕНА

НАЧ. ОТЗ.	ГЛАВУНОВ	С
Н. КОНТР.	АМИТРЕДСКИН	С
П. СПЕЦ.	НОВИКОВА	С
ИМН.	ТАРАСОВА	С
ПРОВ.	НОВИКОВА	С

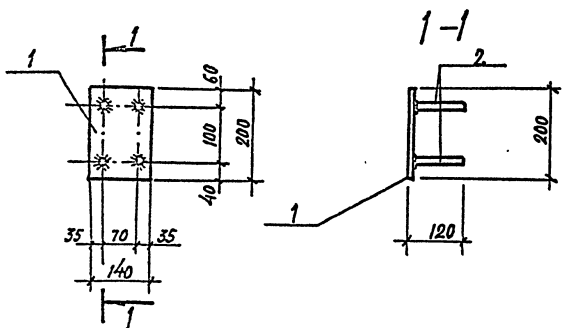
3.017-3.1-35

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1

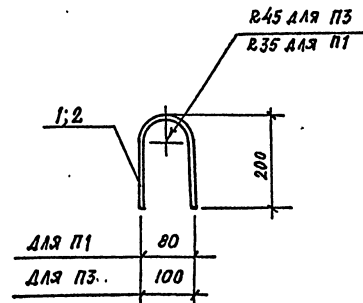
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ: 400108-02 34 ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН4	1	Лист $\frac{140 \times 200}{\phi 235}$ ГОСТ 19903-74* ГОСТ 21712-88 $\ell=200$	1	1,8	2,2
	2	$\phi 10AII$ $\ell=120$	4	0,1	



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ
П1	1	$\phi 10AII$ $\ell=550$	1	0,34
П3	2	$\phi 12AI$ $\ell=560$	1	0,5

ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		3.017-3.1-36	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	СТАДИЯ	Лист	Листов	
	ИВ. № ПОЛ.							
	НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ						
	Н. КОНТР.	АМИТРЕВСКИЙ						
	ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА						
ИИИ.	ТАРАСОВА							
ПРОВ.	НОВИКОВА							
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2				

КОПИРОВАЛ:

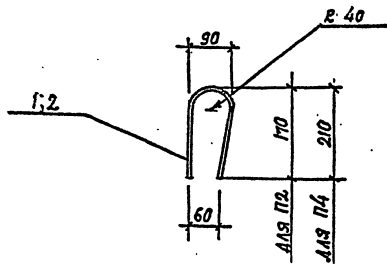
ФОРМАТ А4

ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		3.017-3.1-37	ПЕТАЯ П1; П3	СТАДИЯ	Лист	Листов	
	ИВ. № ПОЛ.							
	НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ						
	Н. КОНТР.	АМИТРЕВСКИЙ						
	ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА						
ИИИ.	ТАРАСОВА							
ПРОВ.	НОВИКОВА							
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2				

КОПИРОВАЛ:

3500108-02

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ
П2	1	Ф10 А1 $\varnothing=400$	1	0,25
П4	2	Ф12 А1 $\varnothing=480$	1	0,43

ИЛЕТ № ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	АМИТРЕВСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	ТАРАСОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	НОВИКОВА	<i>[Signature]</i>

3.017-3.1-38

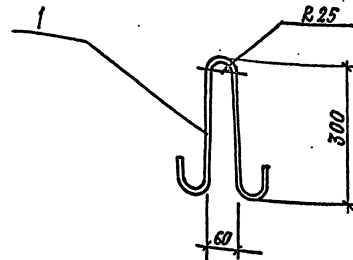
Петля П2, П4

СТАЛИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИНЪИ ИНСТИТУТЪИЗ

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ
П5	1	Ф8 А1 $\varnothing=770$	1	0,3

ИЛЕТ № ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	АМИТРЕВСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НОВИКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	ТАРАСОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	НОВИКОВА	<i>[Signature]</i>

3.017-3.1-39

Петля П5

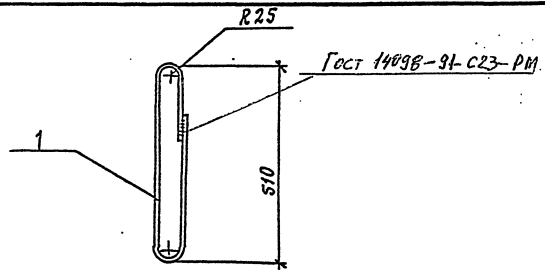
СТАЛИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1

ПРОЕКТИНЪИ ИНСТИТУТЪИЗ

КОПИРОВАЛ:

Ц00108-02

ФОРМАТ А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
п 6	1	Ф В А Г $l=1210$	1	0,48

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Лист 36 из 36. ИСАИМС МААТА ВАРДЖАНС

Науч. отд.	ГЛАДУНОВ	<i>[Signature]</i>
И. контр.	АМИРХАНСКИ	<i>[Signature]</i>
Гл. инж.	ПОВНОКОЛ	<i>[Signature]</i>
Инж.	ТАРАСОВА	<i>[Signature]</i>
Инж.	ПЕВНИЦЕВ	<i>[Signature]</i>

3.017- 3.1- 40

Петля п 6

Страна	Лист	Листов
Р	1	1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ 2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

Лист 36 из 36. ИСАИМС МААТА ВАРДЖАНС

Страна	Лист	Листов
Р	1	1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ 2

1500106-02 (37) ФОРМАТ