

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ  
ДЕПАРТАМЕНТ СТРОИТЕЛЬСТВА

М Н И И Т Э П

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛИХ  
ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН ПРОИЗВОДСТВА ДСК - 3

**ЗРС 31-11**

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 18 и 14 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1996 г.

ОТКОРРЕКТИРОВАН И ДОПОЛНЕН	1.12.1998г
-------------------------------	------------

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ  
ДЕПАРТАМЕНТ СТРОИТЕЛЬСТВА

М Н И Т Э П

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ  
ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН ПРОИЗВОДСТВА ДСК-3

**ЗРС 31-11**

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 18 И 14 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института  
Главный конструктор института  
Главный инженер мастерской №3  
ГИП мастерской №3  
Начальник ОСК  
Главный специалист ОСК

*Е.Никитин*  
*В.Сиора*  
*Я.Козицын*  
*С.Мыльников*  
*М.Ванаг*  
*Н.Васко*

Введен в действие приказом МНИТЭП  
№ 18 -то от 20.06.1996г.

МОСКВА 1996 г.

СОГЛАСОВАНО: ЗАМ. ГЛ. ИНЖ. ВЭЖЕК СЕМИКОВОВА И.А.

СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
ЗРСЗІ-ІІ.ПЗ.	Пояснительная записка	4-9
ЗРСЗІ-ІІ.НИ.	Номенклатура изделий	10-13
ЗРСЗІ-ІІ.РС.	Ведомость расхода стали	14-15
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.01СВ.	панель ЗВ2-2.Сборочный чертеж.	16-20
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.02СВ.	Панель ЗВ2-10.Сборочный чертеж.	21-22
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.03СВ.	Панель ЗВ3-2.Сборочный чертеж.	23-24
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.04СВ.	Панель ЗВ6-1.Сборочный чертеж.	25-26
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.05СВ.	Панель ЗВ1-1.Сборочный чертеж.	27-28
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.06СВ.	Панель ЗВ1-3.Сборочный чертеж.	29-30
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.07СВ.	Панель ЗВ2-3.Сборочный чертеж.	31-32
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.08СВ.	Панель ЗВ2-4.Сборочный чертеж.	33-37
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.09СВ.	Панели ЗВ4-1,ЗВ4-2.Сборочный чертеж.	38-40
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.10СВ.	Панель ЗВ5-2. Сборочный чертеж.	41-42
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.11СВ.	Панели ЗВ8-2,ЗВ8-3.Сборочный чертеж.	43-45
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.12СВ.	Панель ЗВ32-1.Сборочный чертеж.	46-47
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.13СВ.	Панель ЗВ14-1.Сборочный чертеж.	48-52
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.14СВ.	Панель ЗВ13-1.Сборочный чертеж.	53-54
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.15СВ.	Панель ЗВ1-2.Сборочный чертеж.	55-56
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.16СВ.	Панель ЗВ1-4.Сборочный чертеж.	57-58
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.17СВ.	Панель ЗВ12-2.Сборочный чертеж.	59-60
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.18СВ.	Панель ЗВ15-1.Сборочный чертеж.	61-62
ЗРСЗІ-ІІ.У	Узлы габаритные.	84-87
ЗРСЗІ-ІІ.УА.	Узлы арматурные.	88-91
ЗРСЗІ-ІІ.	Каркасы.Сборочный чертеж.	92-105
ЗРСЗІ-ІІ.	Петли.Сборочный чертеж.	106
ЗРСЗІ-ІІ.	Закладные детали. Сборочный чертеж.	107-109
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.19СВ	Панель ЗВ3-2И. Сборочный чертёж.	63-66
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.20СВ	Панель ЗВ5-4. Сборочный чертёж.	67-68
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.21СВ	Панель ЗВ8-6. Сборочный чертёж.	69-70
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.22СВ	Панель ЗВ7-2И. Сборочный чертёж.	71-72
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.23СВ	Панель ЗВ7-1. Сборочный чертёж.	73-76
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.24СВ	Панель ЗВ7. Сборочный чертёж.	77-78
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.25СВ	Панель ЗВ6-1. Сборочный чертёж.	79-80
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.26СВ	Панели ЗВ8-4;ЗВ8-5.Сборочный чертёж.	81-83
ЗРСЗІ-ІІ.	Информационная карта.	110

Договор: Г-341  
Г-376 -/ 9 ИЗДЕЛИЙ /

ЗРСЗІ-ІІ			
СОДЕРЖАНИЕ	Стадия	Масса	Масштаб
		Р.	
	Лист 1		Листов 1
			МНИИТЭП ОСК

1. Альбом ЗРС ЗІ-ІІ содержит рабочие чертежи железобетонных панелей внутренних стен толщиной 18 и 14 см. для жилых блок-секций ПЗМ.

2. Изделия запроектированы с учетом изготовления в стальных горизонтальных формах.

В основном панели заармированы с учетом перевода из горизонтального положения в вертикальное без помощи кантователя, а панели, извлекаемые с помощью кантователя, имеют запись на схемах армирования.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с СНиП 2.03.01 - 81.\*

4. Панели должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12504-80\* и ГОСТ 13015.0 - 83\*

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности не менее  $\gamma = 2350 \text{ кг/м}^3$  класса по прочности на сжатие В22,5; марка по морозостойкости F50; для панелей с консольной частью марка по морозостойкости должна быть не менее F100 и по водонепроницаемости W 2.

В качестве утеплителя для панелей с консолями используется ПСБ - толщиной 150 мм /ГОСТ 15588-86/. Отклонение от проектного положения не должно превышать 5 мм.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие из условий транспортирования, монтажа и сроков загрузки должна составлять не менее 70% в летнее время и не менее 90% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом завод-изготовитель обязан гарантировать заказчику достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных гнутых и плоских каркасов, отдельных стержней, собираемых в объемные каркасы с последующей сборкой в пространственный каркас на кондукторе с применением в местах пересечений точечной сварки по ГОСТ 14098-91 /К1 - К7/.

Каркасы, отдельные стержни следует устанавливать из горячекатаной арматурной стали класса А-I и А-III /ГОСТ 5781-82\*/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80\*/

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922 - 90.

8. Монтажные /подъемные/петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I /ГОСТ 5781-82\*/ марок СтЗсп2 и СтЗпс2.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки СтЗпс2.

Подъемные петли одновременно являются фиксаторами при монтаже плит перекрытий; отклонение петель от продольной оси стеновых панелей не должно превышать  $\pm 2$  мм по толщине панели.

9. В изделиях применяются сварные стальные закладные детали, чертежи которых приведены в данном альбоме.

Для их изготовления применяется сталь марки Ст.3 КП /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса А-II /ГОСТ 5781-82/- для анкеров.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91 и "Рекомендациями по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" НИИЖБ.

Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанному НИИЖБ Госстроя СССР "Рекомендациям по технологии нанесения цинксиликатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций."

10. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80\* п.3.9.

11. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям категории А4 п.3.10.1 ГОСТ 12504-80\*

12. В панелях предусмотрена скрытая электропроводка, для устройства которой используются поливинилхлоридные трубки типа ЭГПЗ-25 /ТУ -6 -19 -051- 518 -81/ Ø 25 мм.

Крепление и фиксация электромонтажных коробок КМ7-17, КМ7-13 при горизонтальном формовании осуществляется на поддоне.

СОГЛАСОВАНО

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ЗРС ЗІ - ІІ . ПЗ

Нач. отд. Ванаг Гл. спец. Баско ИПМЗ МЫЛЬНИКОВ	[Подпись]	[Подпись]	Пояснительная записка		
			Стадия	Масса	Масштаб
			р	-	-
			Лист 1	Листов 6	
			МНИИЭП ОСК		

МНИИТЭП разработал проектную документацию ИЭ-Г40 "Электромонтажные коробки серии КМ -1/", выпускаемые арендным предприятием МЭД по ТУ 3464-002-03989649 - 94.

Расход труб ПВХ в погонных метрах и количество электромонтажных коробок приведены в сводной спецификации на каждую панель.

13. В панелях предусмотрены проёмы для установки бескоробочных дверей входов в квартиру.

Конструкция этих проёмов с установкой необходимых деталей должна выполняться в соответствии с альбомом РИ-203Г, который также содержит рабочие чертежи металлических деталей для установки бескоробочных дверей и узлы установки этих дверей в проёмы.

14. Подъём изделий должен производиться за петли с помощью приспособления, обеспечивающего самобалансирование усилий в грузовых стропах.

15. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали а также изделий в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80<sup>X</sup>.

16. Перед применением в строительстве изделия должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80<sup>X</sup>.

При этом необходимо контролировать участки в опорных зонах и в средней трети панели по высоте.

Панели внутренних стен, имеющие консоль, должны быть испытаны на прочность в соответствии с ГОСТ 8829 -94.

17. Для арматурных изделий и анкеров закладных деталей разрешается без изменения диаметров применять арматуру классов А400С и А500С вместо арматуры классов А-И и А-III.

18. Минимальный предел огнестойкости внутренних стен - 2,5 часа.

Максимальный предел распространения огня - 0см, что соответствует I степени огнестойкости /СНиП 2.01.02 -85/.

19. Исходное сырьё для панелей должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

20. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.

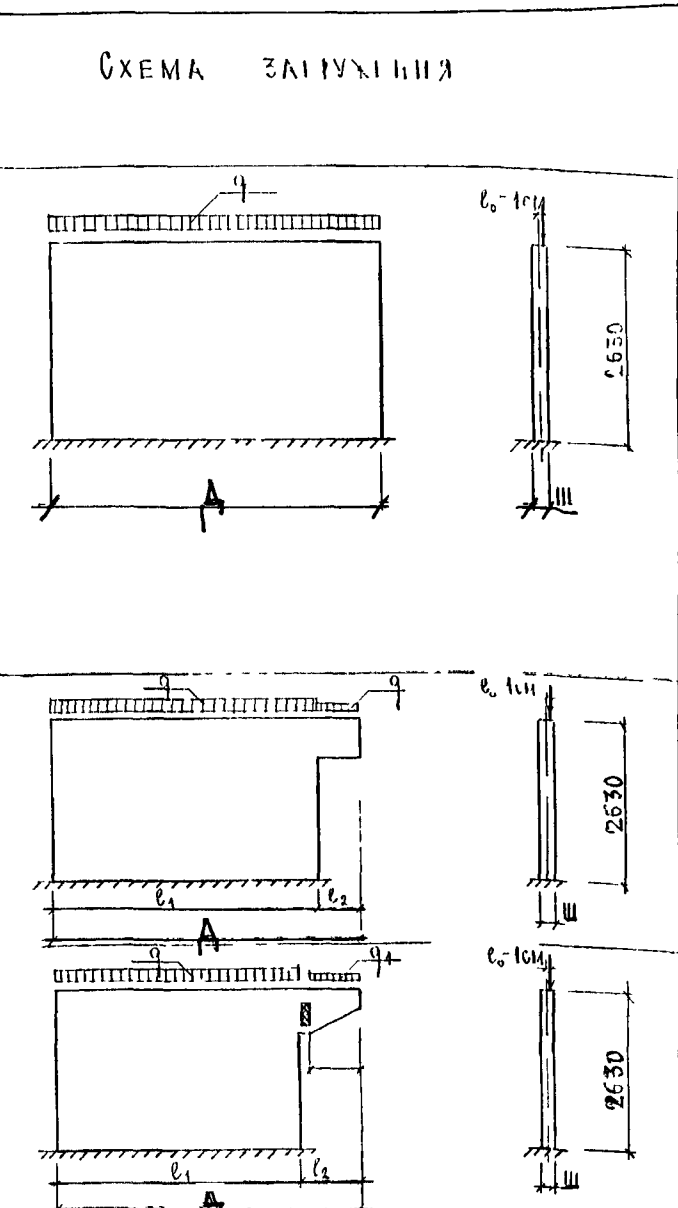
21. Принятые обозначения по маркировке узлов:

<u>2</u>	- номер узла
У лист 5	- номер листа, на котором расположен узел.



СОГЛАСОВАНО  
П. СПЕЦ. МАС. КОЗЫЦЫН  
Подпись и дата  
Виза или №  
Имя и подл.

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЛИНА, мм			Ш, мм	КЛАСС БЕТОНА
		l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>		
1	ЗВ2-2	6120	—	—	180	В22,5
2	ЗВ2-2И	6120	—	—	180	В22,5
3	ЗВ2-10	6120	—	—	180	В22,5
4	ЗВ3-2	4620	—	—	180	В22,5
5	ЗВ6-1	3180	—	—	140	В22,5
6	ЗВ32-1	6580	—	—	140	В22,5
7	ЗВ14-1	5300	—	—	140	В22,5
8	ЗВ8-6	4620	—	—	140	В22,5
9	ЗВ1-1	6750	5830	690	180	В22,5
10	ЗВ1-3	6750	5830	690	180	В22,5
11	ЗВ13-1	3300	2410	890	180	В22,5
12	ЗВ12-2	3400	2080	1410	180	В22,5
13	ЗВ15-1	7430	6020	1410	180	В22,5



СПОСОБ ИСПОЛНЕНИЯ	ПЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ ПРИ РАВНОМЕРНОЙ НАГРУЗКЕ ИЛИ ПАНЕЛЬ ПРИ РАЧЛТНОЙ КОМБИНАЦИИ БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ, т/мм	
	q	q <sub>1</sub>
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ	104	—
	104	—
	105	—
	67	—
	67	—
	69	—
	68	—
	103	6
	103	6
	102	6
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ	99	8
	103	8

Коэффициенты, не учтенные при определении несущей способности q) при учете ветровой нагрузки  $\gamma_{w2} = \frac{1.1}{0.9} = 1.22$  (для зданий выше 16этажей)  
 б) коэффициент надежности  $\gamma_n = \frac{1}{0.95} = 1.05$   
 Контрольные нагрузки при испытании панелей на прочность получают путем умножения предельной нагрузки на коэффициент с=1,6

Имя отл.	В.И.И.	Ш.И.И.
Г.С.И.	Б.С.И.	К.С.И.
Разр.	Д.С.И.	Д.С.И.

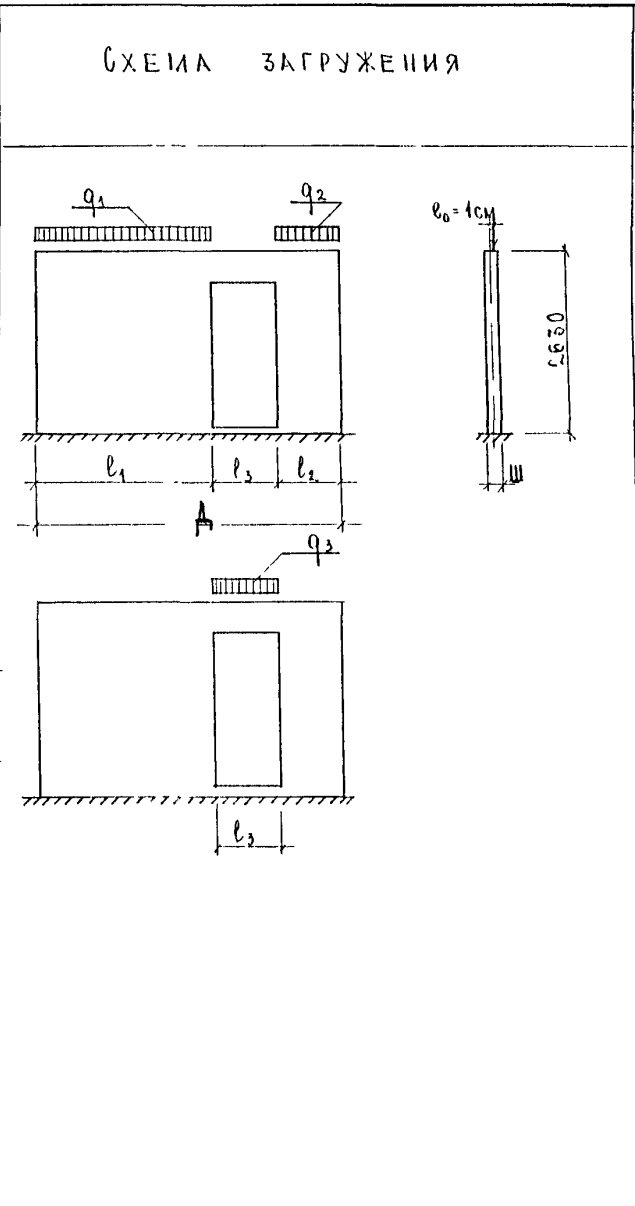
ЗРС 31-11 ПЗ

ПОЯСИТЕЛЬНАЯ ПИЩА

СТАЛЬ	АМТ	ИСТОК
Р	4	6
МНИИТЭП ОС1		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

№ № ш/ш	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЛИНА, мм				Ш мм	КЛАСС БЕТОНА
		$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$		
14	ЗВ 2-3	6120	4270	970	880	180	В 22,5
15	ЗВ 2-4	6120	4510	670	880	180	В 22,5
16	ЗВ 4-1	6490	3714	2014	762	140	В 22,5
17	ЗВ 4-2	6490	2014	3714	762	140	В 22,5
18	ЗВ 5-2	3200	960	960	1200	140	В 22,5
19	ЗВ 8-2	1790	440	588	762	140	В 22,5
20	ЗВ 8-3	1790	588	440	762	140	В 22,5
21	ЗВ 8-4	1620	440	418	762	140	В 22,5
22	ЗВ 8-5	1620	418	440	762	140	В 22,5
23	ЗВ 1-2	6720	5680	390	650	180	В 22,5
24	ЗВ 1-4	6720	5680	390	650	180	В 22,5
25	ЗВ 5-4	3200	500	1820	880	180	В 22,5
26	ЗВ 6-1	3380	580	1920	880	140	В 22,5
27	ЗВ 7	6180	2650	2250	1280	140	В 22,5
28	ЗВ 7-1	6180	2650	2250	1280	140	В 22,5



СРОС ДОС ИЗГОТ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПРЕДЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПАНЕЛЬ ПРИ РАСЧЕТНОЙ КОМБИНАЦИИ БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ, т/мм		
	$q_1$	$q_2$	$q_3$
ФОРМЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ	103	103	11
	105	103	11
	69	65	19
	65	69	12
	59	59	9
	43	52	12
	52	43	12
	47	45	12
	45	47	12
	105	102	8
	105	102	8
	102	104	11
67	69	10,4	
48	66	9	
69	66	9	

ЗРС 31-11.03



№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЛИНА, ММ				Ш ММ	КЛАСС БЕТОНА	СХЕМА ЗАГРУЖЕНИЯ	СПОСОБ ИЗГОТОВЛ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПРЕДЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПАНЕЛЬ ПРИ РАСЧЕТНОЙ КОМБИНАЦИИ БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ, Т/ММ		
		Δ	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>					q <sub>1</sub>	q <sub>2</sub>	
29	ЗЛВ1-2П	5820	—	—	—	180	22,5		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ	70	1,0	—

ИМЬ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОФИЛЮ	УСИЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>									№ ЛИСТОВ	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРОВАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ СЕТОН $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$	КЛАСС									
				Д	Ш	В					8225	12	13	14	15	16	17	18		
1	2	3		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1		ЗВ 2-2		6120	180	260	16,10	2,90	6,96	2,90								19-20		
2		ЗВ 2-2И		6120	180	260	16,05	2,89	6,94	2,89								65-66		
3		ЗВ 2-10		6120	180	260	16,10	2,90	6,96	2,90								21-22		
4		ЗВ 3-2		4620	180	2630	12,15	2,19	5,96	2,19								23-24		
5		ЗВ 6-1		5180	140	2630	8,46	1,17	2,81	1,17								25-26		
6		ЗВ 8-6		1620	140	2630	4,26	0,59	1,42	0,59								69-70		
7		ЗВ 1-1		6720	180	2600	15,80	2,84	6,82	2,84								27-28		
8		ЗВ 1-3		6720	180	2630	15,80	2,84	6,82	2,84								29-30		
9		ЗВ 2-3		6120	180	2630	1,50	2,57	6,17	2,57								31-32		
10		ЗВ 2-4		6120	180	2600	14,30	2,57	6,11	2,57								36-37		
11		ЗВ 5-4		3200	180	2630	6,61	1,18	2,83	1,18								67-68		

ИЗМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	КОЛУЧ	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ					
ГЛ. СПЕЦ. МАСТ	ГОДИЦЕВИЧ				
ГЛАВ.					
ГИП	МЫАЛНИКОВ				
РГИ	КОСАКИН				
РАЗРАБОТАЛ	НАЗАРОВ				
ПРОВЕРИЛ	ШИШЕВА				

ЗРС 31-11.НН

ПАНЕЛЬ  
ВНУТРЕННЯЯ  
СТЕН

ИЗРЕЧЕНА ИЗРА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	

**МНИИТЭП**  
МАСТЕРСКАЯ № 3

№ № п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО КАТАЛОГУ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ М <sup>3</sup>								№ ЛИСТОВ	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРУЕМЫЙ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН 2400 кг/м <sup>3</sup>	КЛАСС								
				Д	Ш	В					11	12	13	14	15	16	17		18
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
12		ЗВ4-1		6490	140	2630	15,57	2,18	5,45	1,18								38;40	
13		ЗВ4-2		6490	140	2630	15,57	2,18	5,45	2,18								39;40	
14		ЗВ5-2		3200	140	2630	5,80	0,81	1,94	0,81								41-42	
15		ЗВ8-2		4190	140	2630	3,20	0,43	1,08	0,43								43;45	
16		ЗВ8-3																44;45	
17		ЗВ32-1		6580	140	2630	17,31	2,42	5,82	2,42								46-47	
18		ЗВ14-1		3300	140	2620	8,65	1,20	3,00	1,20								51-52	

ИЗМ / КОМУ / ЛИСТ / Н ДИК / ПОДПИСЬ / ДАТА					ЗРС 31-11, ИИ				
НАЧ. МАСТ	ТА СПЕЦ. М	КОЗЦЫН	Коз		ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ГАП	ГИП	МЫЛЬНИКОВ	Кев			Р			
РТИ	РАЗВИ	ВАСИЛЬКОВА	Вас			ЛИСТ	ЛИСТОВ 4		
ПРОВЕРИ:	СИНАЕЕВА	Син	Син			МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3			
НОМЕНКЛАТУРА									

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ № ПОДЛ. ПОД ПИСЬМЕННОМУ ВЗАИМНОМУ

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>									№ СТРАНИЦ Р.Ч.					
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАССА, т	ИЗДЕЛИЕ БЕТОН, C14000/12	УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ-25	КЛАСС									ТИП КОНСТРУКЦИИ			
				Д	Ш	В						В 22.5	25	13	14	15	16	17		18				
							5	6	7	8	9										10	11	12	13
19		ЗВ13-1		3300	180	2630	6.81	1.22	3.05	1.22									53-54					
20		ЗВ1-2		6720	180	2630	16.68	2.99	7.47	2.99									55-56					
21		ЗВ1-4		6720	180	2630	16.68	2.99	7.47	2.99									57-58					
22		ЗВ12-2		3490	180	2630	6.37	1.15	2.85	1.14	0.01								59-60					
23		ЗВ15-1		7430	180	2630	16.73	3.01	7.50	3.00	0.01								61-62					
										НАЧ ОТА		БАНАГ		И.И.И.		ЗРС 31-11. НИ					НОМЕНКЛАТУРА			
										ТА СПЕЦ		БАСКО		И.И.И.										
										ТА СРЕЦ														
										ЗАВ ГР		НИКОЛАЕВА		И.И.И.										
										РАЗРАБ		НИКОЛАЕВА		И.И.И.										
										ПРОВЕР		КНИСАРОВ		КОН										
										И КОНТР						СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ		
																Р			З			А		
																МНИИТЭП								
																ОСК								

СОГЛАСОВАНО  
 А.С.ИЩЕНКО М.Э. КОЗЛОВИЧ  
 М.П. М.Э. КОЗЛОВИЧ  
 М.П. М.Э. КОЗЛОВИЧ  
 М.П. М.Э. КОЗЛОВИЧ  
 М.П. М.Э. КОЗЛОВИЧ

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>									№ СТРАНИЦ Р.И.
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	КЛАСС									
				Д	Ш	В				В 22,5									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
24		ЗВВ-4		1620	140	2630	2,16	0.49	1.22	0.49									81,83
25		ЗВВ-5		1620	140	2630	2,16	0.49	1.22	0.49									82,83
26		ЗЛВГ-1		3380	140	2630	1,08	0.38	2.45	0.38									79-80
27		ЗЛВГ		6180	140	2630	13,20	1.84	4.60	1.84									77-78
28		ЗЛВГ-1					13,63	1.90	4.56	1.90									75-76
29		ЗЛВГ-2П		5820	180	2780	15,46	2.73	6.55	2.73									71-72

ИЗЧ.ОТД.	ВАНГ	1/1/20
ТАС.ПЕВ.	БРСКО	
ЗАВ.ГР.	ГЗРЕВИЧ	1/1/20
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	1/1/20
ПРОВЕР.	ГЗРЕВИЧ	1/1/20
И.КОТР.		

3РСЗ1-11. НИ.		
НОМЕНКЛАТУРА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	4
МИНИТЭП ОСК		

№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					РАСХОД					
		АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			СТАЛИ					
		А I ГОСТ 5781-82*				А III ГОСТ 5781-82*					Вр I ГОСТ 6727 80*				А II ГОСТ 5781-82*		Вст 3кп 2 ГОСТ 103-76*		ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 м <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ				
		Ø20	Ø16	Ø14	Ø10	ИТОГО	Ø16	Ø14	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	ВСЕГО	100x6				60x6	ИТОГО		
1	ЗВ 2 2		8 60			8 60			17 08	2 04	8 10	27 22	14 00	3 00	17 00	52 82	2 42	2 42	2 35		2 35	4 77	5759	3 58	
2	ЗВ 2 10		8 60			8 60			19 06	2 04	8 10	29 20	12 79	2 90	15 69	53 49	3 06	3 06	4 23		4 23	7 29	60,78	3 77	
3	ЗВ 3 2		8 60			8 60			12 02	1 02	6 06	19 10	10 22	2 20	12 42	40 12	1 58	1 58	1 89		1 89	3 47	45 15	3 55	
4	ЗВ 6 1			2 98		2 98			11 89	5 47	5 90	23 26	3 60	0 89	4 49	30 73	1 54	1 54	1 41		1 41	2 95	33 68	4 03	
5	ЗВ 1 1		8 60			8 60			23 63	2 04	7 77	33 44	11 75	3 15	14 90	56 94	2 68	2 68	2 83		2 83	5 51	62 45	3 95	
6	ЗВ 1 3		8 60			8 60			23 63	2 04	7 77	33 44	10 53	2 92	13 45	55 49	3 65	3 65	5 18		5 18	8 83	64 32	4 07	
7	ЗВ 2 3		8 60			8 60			30 84	2 04	6 93	39 81	10 92	3 93	14 85	63 26	1 98	1 98	1 88		1 88	3 86	67 12	4 69	
8	ЗВ 2-4		8 60			8 60			32 45	2 04	6 93	41 42	10 49	4 02	14 51	64 53	1 54	1 54	1 41		1 41	2 95	67 48	4 72	
9	ЗВ 4-1		8 60			8 60			30 80	2 04	7 41	40 25	11 81	3 64	15 45	64 30	2 42	2 42	2 35		2 35	4 77	69 07	4 44	
10	ЗВ 4 2		8 60			8 60			30 80	2 04	7 41	40 25	11 81	3 64	15 45	64 30	2 42	2 42	2 35		2 35	4 77	69 07	4 44	
11	ЗВ 5-2			2 98		2 98		11 12	20 11	5 40	3 49	40 12	3 86	0 74	4 60	47 70	1 10	1 10	0 94		0 94	2 04	49 74	8 58	
12	ЗВ 8-2				1 18	1 18			19 69	1 37	1 88	22 94	1 48	0 74	2 22	26 34	0 46	0 46		0 56	0 56	1 02	27 36	8 55	
13	ЗВ 8-3				1 18	1 18			19 69	1 37	1 88	22 94	1 48	0 74	2 22	26 34	0 46	0 46		0 56	0 56	1 02	27 36	8 55	
14	ЗВ 32 1		8 60			8 60			22 48	2 04	8 70	33 22	12 04	2 76	14 80	56 62	1 54	1 54	1 41		1 41	2 95	59 57	3 44	
15	ЗВ 14-1			2 98		2 98			10 40	1 02	4 32	15 74	7 80	1 66	9 46	28 18	1 10	1 10	0 94		0 94	2 04	30 22	3 49	
16	ЗВ 13-1			2 98		2 98			14 85	1 02	3 21	19 08	5 36	1 49	6 85	28 91	1 54	1 54	1 41		1 41	2 95	31 86	4 68	
17	ЗВ 1-2		8 60			8 60			25 25	2 04	8 89	36 18	12 16	3 69	15 85	60 63	2 00	2 00	2 12		2 12	4 12	64 75	3 88	
18	ЗВ 1-4		8 60			8 60			35 73	2 04	8 89	46 16	12 14	3 84	15 98	70 74	3 08	3 08	4 47		4 47	7 55	78 29	4 69	
19	ЗВ 12 2			2 98		2 98	12 62		5 88	10 67	9 84	3 29	42 30	3 96	0 73	4 69	49 97	1 10	1 10	0 94		0 94	2 04	52 01	8 16
20	ЗВ 15-1		8 60			8 60	12 62		5 88	21 93	10 86	8 51	59 80	9 85	1 87	11 72	80 12	1 98	1 98	1 88		1 88	5 86	83 98	5 02

СОГЛАСОВАНО

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв №

НАЧОД ГЛА СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗРАБ ПРОВЕРИЛ		ВАНГ БАСКО НИКОЛАЕВА ЗАИЦЕВА НИКОЛАЕВА		3 РС 31-11 РС	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ВЛГ				Стадия Р	Масса
				Лист 1	Листов 2
МНИИТЭП ОСК					

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ				
		АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			Всего	Общии	на 1 м <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ		
		А I ГОСТ 5781-82*					А III ГОСТ 5781-82*					В P <sub>1</sub> ГОСТ 727-80*			А II ГОСТ 5781-82		СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 103-76*							
		φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	φ14	φ10	φ8	φ6	φ12	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	-100×6	-60×6				Итого	
21	ЗЛВ 6-1	-	2.98	-	-	2.98	-	19.41	-	5.08	-	24.49	5.02	2.08	7.10	34.57	1.68	1.68	1.89	0.28	2.17	3.85	38.42	5.43
22	ЗЛВ 7	-	5.96	-	-	5.96	11.12	30.66	-	6.29	-	48.07	8.98	7.44	16.42	70.45	1.96	1.96	1.89	0.84	2.73	4.69	75.14	5.69
23	ЗВ8-4	-	-	-	1.18	1.18	-	20.62	-	1.96	-	22.58	1.90	1.17	3.07	26.83	0.46	0.46	-	0.56	0.56	1.02	27.85	10.09
24	ЗВ8-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	ЗВ2-2И	8.84	-	-	-	8.84	-	-	2.04	-	-	2.04	19.84	3.82	23.46	34.34	2.42	2.42	2.35	-	2.35	4.77	39.11	2.44
26	ЗВ5-4	-	3.10	-	-	3.10	9.66	6.55	2.42	6.46	4.62	29.71	4.65	1.43	6.08	38.89	1.10	1.10	0.94	-	0.94	2.04	40.93	6.19
27	ЗВ8-6	-	-	1.94	-	1.94	-	-	1.02	-	-	1.02	5.38	1.10	6.48	9.44	1.10	1.10	0.94	-	0.94	2.04	11.48	2.69
28	ЗЛВ1-2П	8.84	-	-	-	8.84	-	26.98	-	5.80	-	32.78	15.20	4.63	19.83	61.45	3.83	3.83	3.76	-	3.76	7.59	69.04	4.47
29	ЗЛВ7-1	-	6.20	-	-	6.20	11.12	23.90	-	8.62	-	43.64	9.45	4.22	13.67	63.51	1.54	1.54	1.41	-	1.41	2.95	66.46	4.88

И.Ч.ОТД.	ВАНГ	11/10/88
Г. СПЕВ.	БАСКО	11/10/88
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	11/10/88
РАЗРАБОТ.	МАХОМОВА	11/10/88
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	11/10/88

ЗРС 31-11. РС.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	2
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНАЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06	07		
				Документация									
A3			ЗРС 31-11 ЗВ 01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×								
			ЗРС 31-11 ЗБ 02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×							
			ЗРС 31-11 ЗБ 03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×						
			ЗРС 31-11 ЗБ 04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×					
			ЗРС 31-11 ЗБ 05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×				
			ЗРС 31-11 ЗБ 06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×			
			ЗРС 31-11 ЗБ 07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×		
			ЗРС 31-11 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 УА	УЗЛЫ ДОМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×		

ФОРМА 15 ГОСТ 2113-75

ИЗМ. №	ВЛ. №	Инициалы
№ СПЕЦ	ВЕРСКО	Инициалы
ЭВ. №	КОРНЕВА	Инициалы
УЗБРАБ	НИКОЛАЕВА	Инициалы
ИРДБЕР	КОМИЦАРОВА	Инициалы

ЗРС 31-11 ЗВ С1 - 07 СБ

ПАНЕЛИ ЗВ2-2, ЗВ2-10,  
ЗВ3-2, ЗВ6-1, ЗВ1-1,  
ЗВ1-3, ЗВ2-3

СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1			5
МНИИТЭП ОСК				



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
А3	1		ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М25	2	2		2	2	1	2	
	2			М26	3	3	1	1	1	3	2	
	3			М29			2		2	2		
	4			М60		2				2		
А3	7		ЗРС 31-11	КАРКАС	КГ $\frac{5 \times 5}{60}$	7	6	5	3	5	4	4
	8			КГ $\frac{5 \times 5}{60}$	2	1					1	
	9			КГ $\frac{5 \times 5}{456}$			2					
	10			КГ $\frac{5 \times 5}{314}$				2				
	11			КГ $\frac{5 \times 5}{378}$					1			
	12			КГ $\frac{5 \times 5}{423}$							1	
	13			КГ $\frac{5 \times 5}{67}$							1	
	14											
	15			КГ $\frac{5 \times 5}{666}$					1	1		

МАРКА	382-2	382-10	383-2	386-1	381-1	381-3	382-3
ЗРС 31-11 38 01 - 07 05							
Лист	2						

ФОРМА ИС ГОСТ 2113-75 (И)



ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОД								ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07				
				СТЕРЖНИ											
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82											
Б/4		35		Ф10 l=6070 374 КГ	2	2							2		
		36		l=5730 357 КГ											
		37		l=4560 281 КГ			2								
		38		l=3140 194 КГ				2							
		39		l=2600 160 КГ	6	5	4	3	5	5	4				
		40		l=1500 092 КГ								1			
		41		l=600 037 КГ					2	2	4				
		42		l=6660 4,11 КГ					2	2					
		45		Ф6 l=6070 135 КГ	6	6									
		46		l=5730 123 КГ					6	6					
		47		l=4560 101 КГ			6								
		48		l=3140 070 КГ				6							
		49		l=4220 094 КГ								6			

ФОРМАТ 10 1001 41 УМ10А

382-2  
382-10  
383-2  
386-1  
381-1  
381-3  
382-3

ЭРС 31-11 ЗВ С1 - 07 СБ

ЛИСТ
4

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07			
Б/4		51		Ф6	ℓ = 920	0 20 кг							6	
		52			ℓ = 160	0 03 кг				3	3	3		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В22,5, м <sup>3</sup>	2 90	2 90	2 10	1 17	2 84	2 84	2 57			
				ПРОСКИ ДЕРЕВ 52×40×170, ШТ	4	2								
				— / — 60×100×130, ШТ				3						
				— / — 60×100×170, ШТ					3	3	6			
			43-14С	ЭЛЕКТРОМОЩАЖАМЫ КРОСКИ										
				КМТ-17, ШТ					1	1	1			
			УС-1С-051 518-84	ТРУБА П.С.Х ТИП ЭГТГ-5-25 дн 55м					1	1 23	1,1			

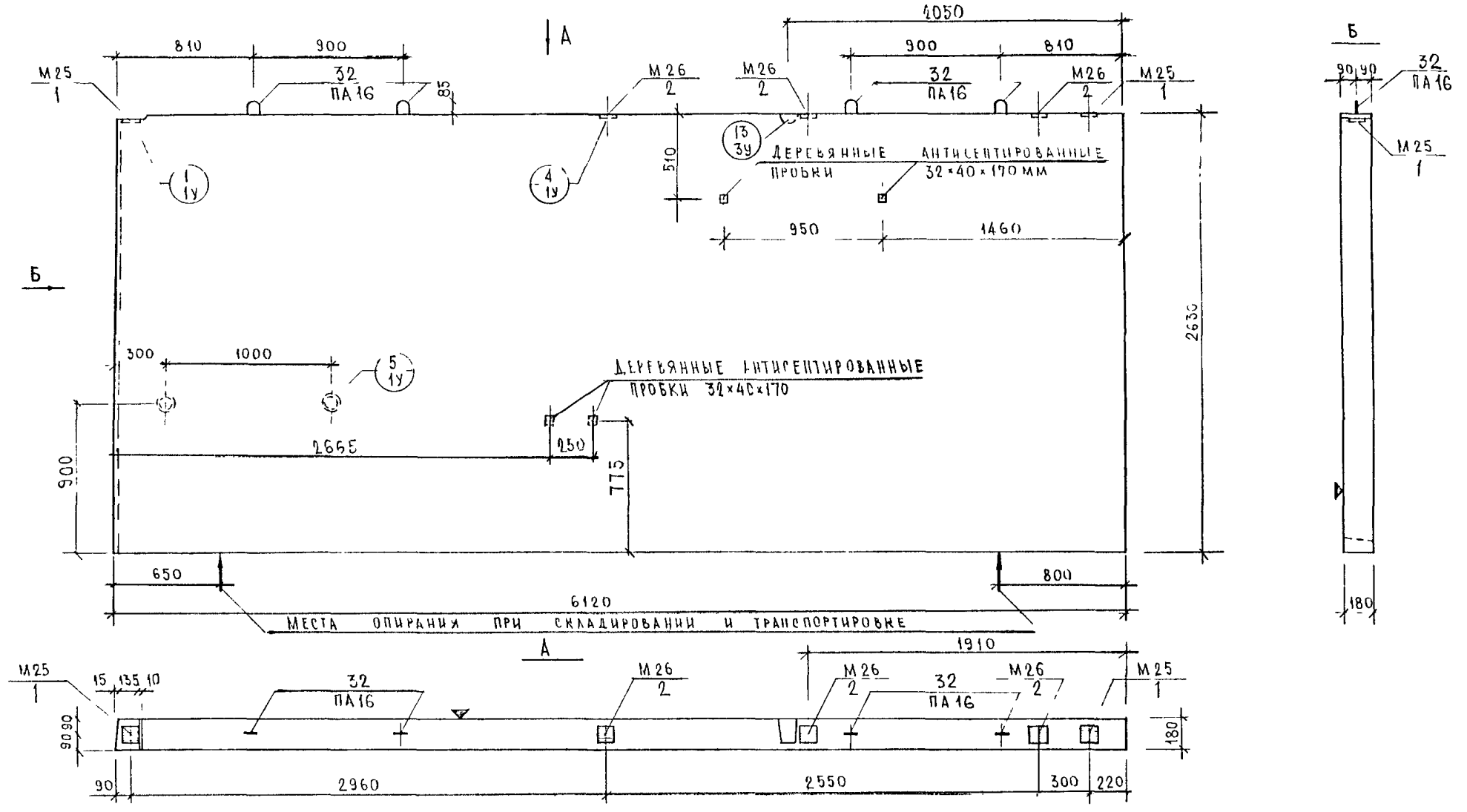
382-2  
382-10  
383-2  
386-1  
381-1  
381-5  
382-3

ЗРС 31-11.38.01-1-17СБ

Лист  
5

Форма 18 ГОСТ 2.113-75



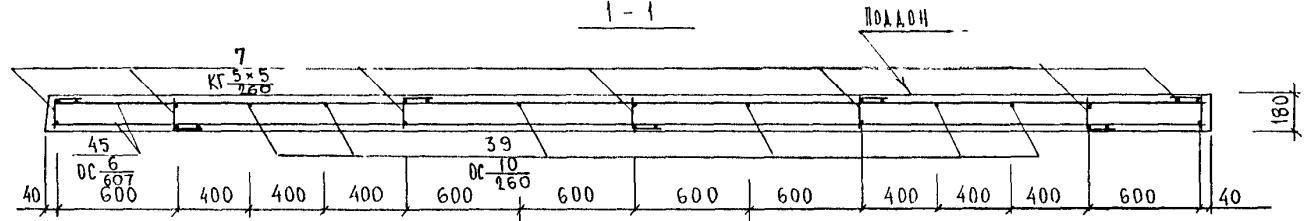
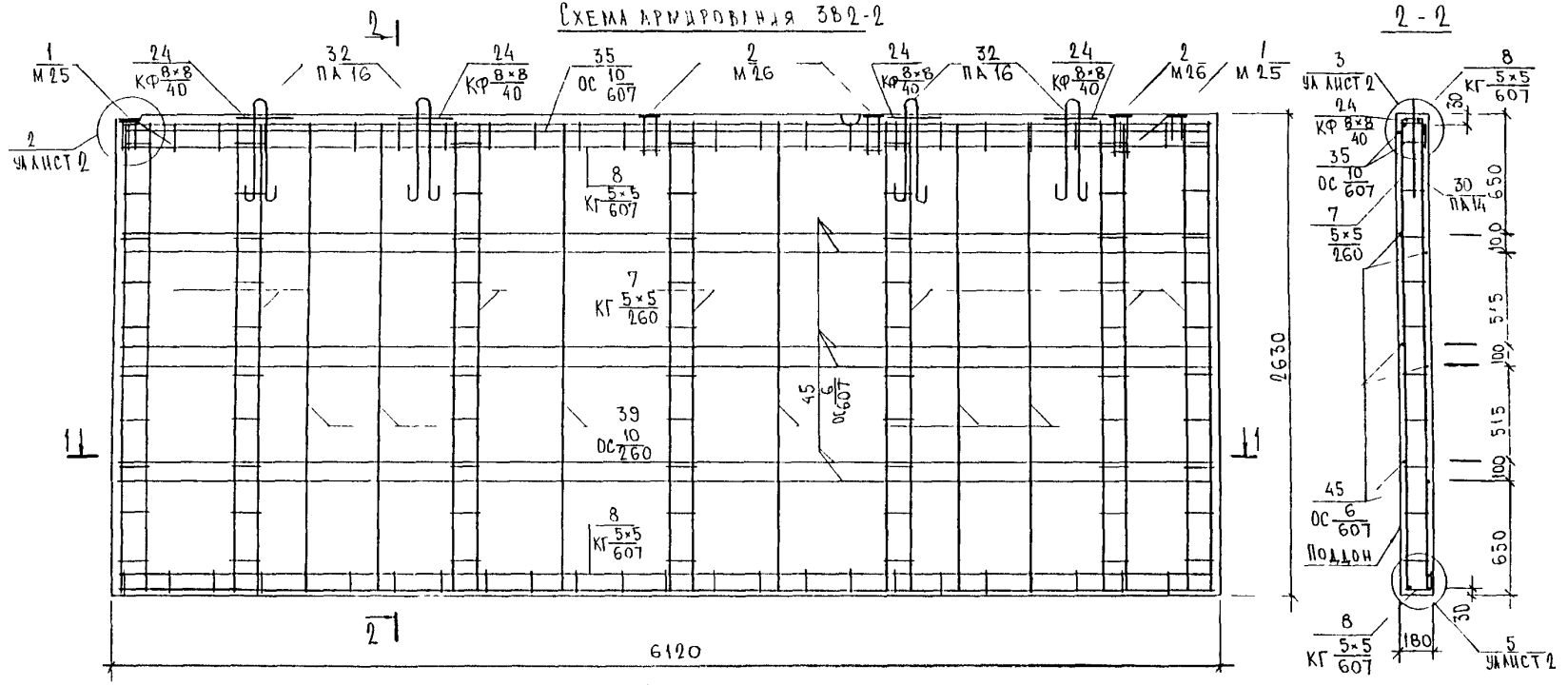


СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. \_\_\_\_\_ Подпись и дата \_\_\_\_\_ Взам. инв. № \_\_\_\_\_

3 РС 31-11.3В.01СБ			
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
3В 2-2 ОБЩИЙ ВИД	Лист	Листов	2
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		

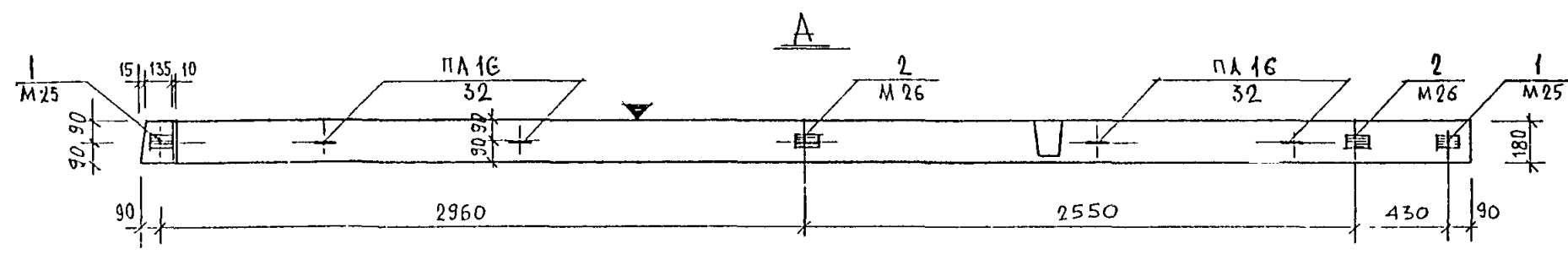
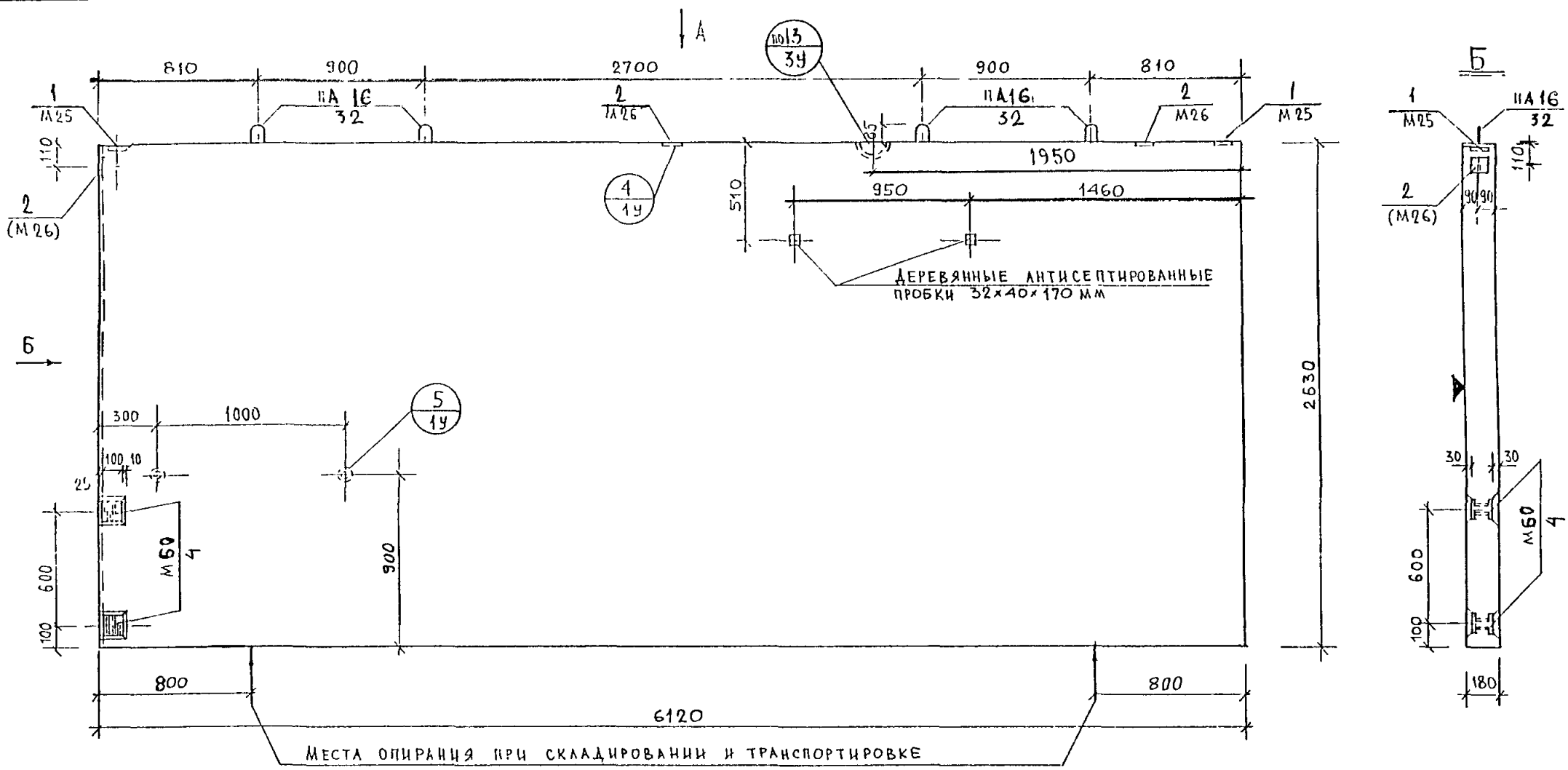
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ2-2



СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3 РС 31-11 ЗВ. 01СБ		
ИЛЧ ОТД	БАНАГ	<i>М.В.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>В.В.</i>
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	<i>В.С.</i>
РАЗРАБ	КОМИССАРОВА	<i>В.С.</i>
ПРОВЕРИ	НИКОЛАЕВА	<i>В.С.</i>
ПАНЕЛЬ ЗВ2-2		Стация Р
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Масса
		Масштаб
		Лист 2
		Листов 2
		МНИИЭП ОСК



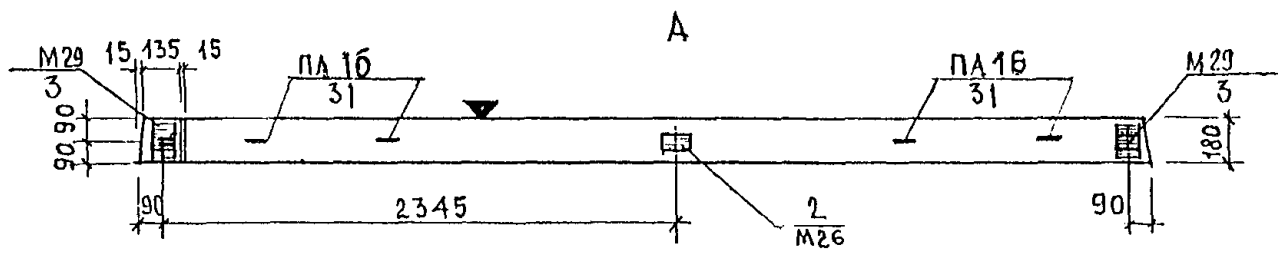
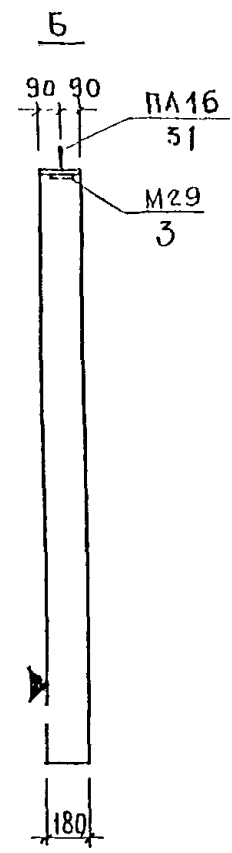
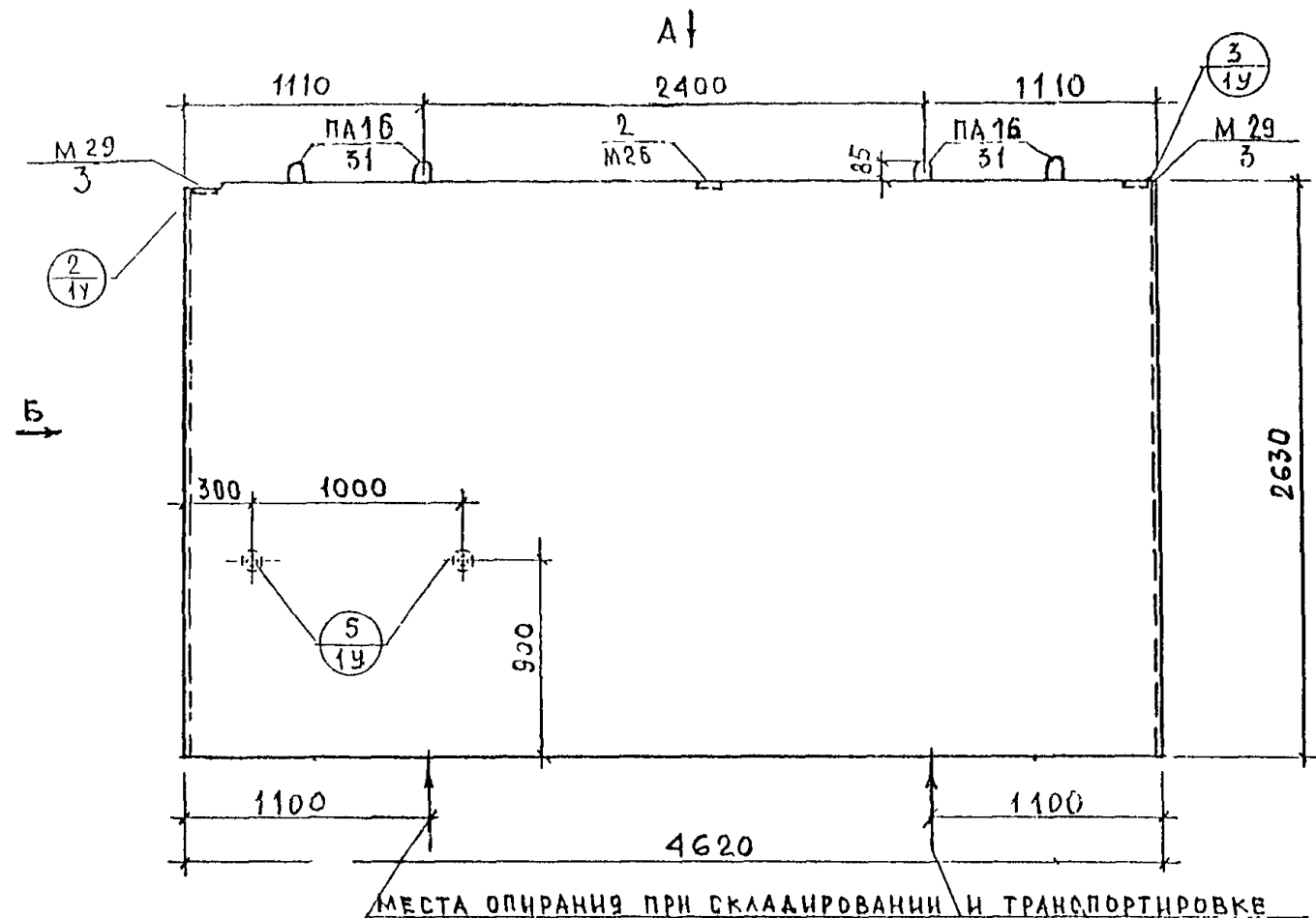
ИМЬ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. ИМЬ. N

ИЗМ.	КОЛ-Ч.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ.					
ГЛ. СПЕЦ. НАСТ.					
ГЛ. П.					
ГИП.					
РГИ.					
РАЗРАБОТАЛ					
ПРОВЕРИЛ					

ЗРС 31-11.3В.02 СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	Р	М 1:25
3В 2-10 ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3	

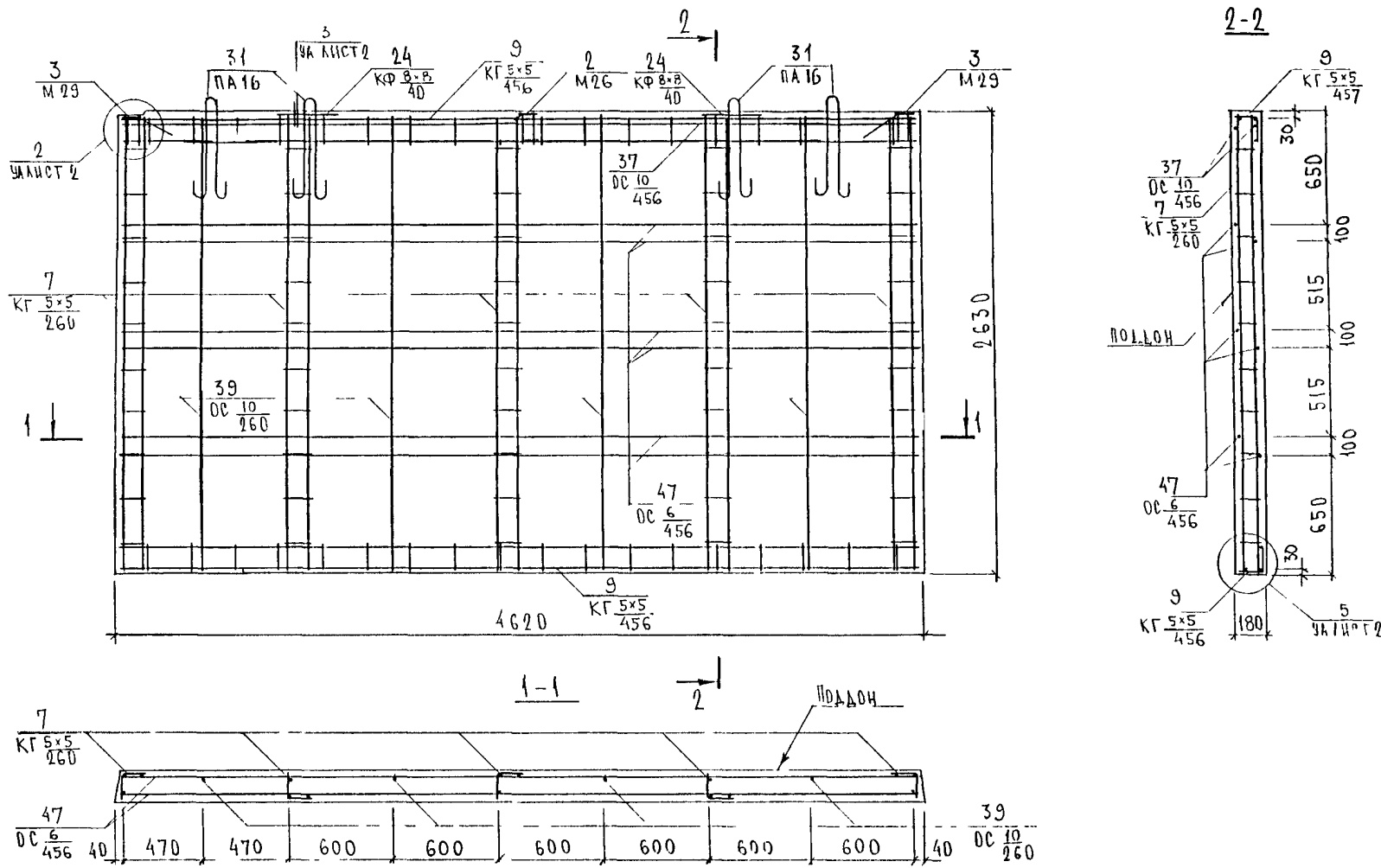






						ЗРС 31-11.38 03СБ				
ИЗМ	КОЛ-Ч	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	НАССА	НАШТАБ	
							ЗВ 3-2 ОБЩИИ ВИД	Р		
								ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
								МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		
НАЧ. НАСТ.										
ГЛАВ. СПЕЦ. НАСТ.	КОЗЫЦЫЧ									
ГЛАВ. П.	ЧЕСНОКОВ									
ГИП.	МИЛАННИКОВ									
РГИ.	ВАСИЛЬКОВА									
РАЗРАБОТАЛ	НАУМОВА									
ПРОВЕРИЛ	СИНДЗЕВА									

ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАН. ИВВ. ИВ. И



СОГЛАСОВАНО

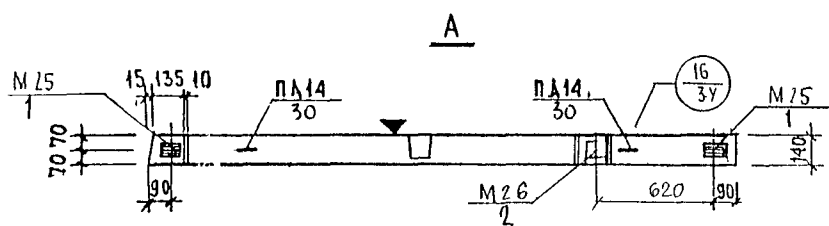
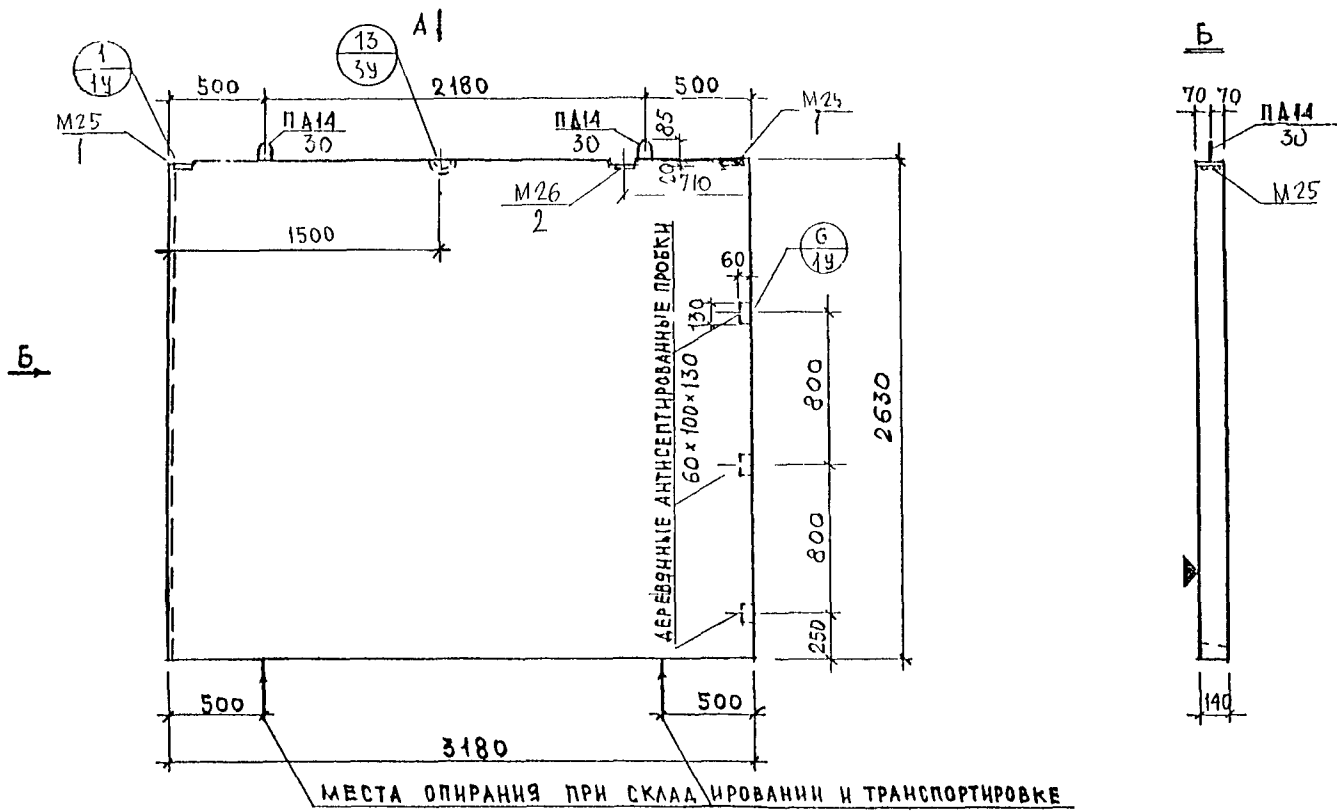
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл

НАЧОД	В.НАГ	<i>Мана</i>
КАМЕЦ	БАСКО	<i>Мана</i>
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Мана</i>
РАЗРАБ	ТЕГЕСИЩЕВА	<i>Мана</i>
ПРОВЕР	КОМИССАРОВА	<i>Мана</i>

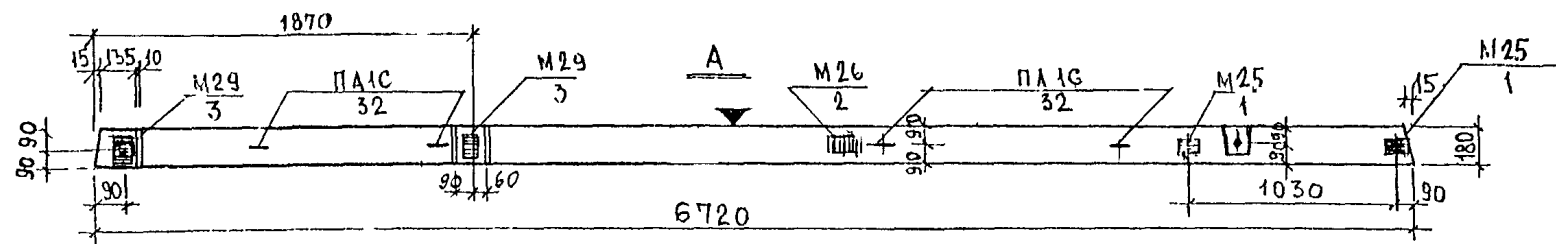
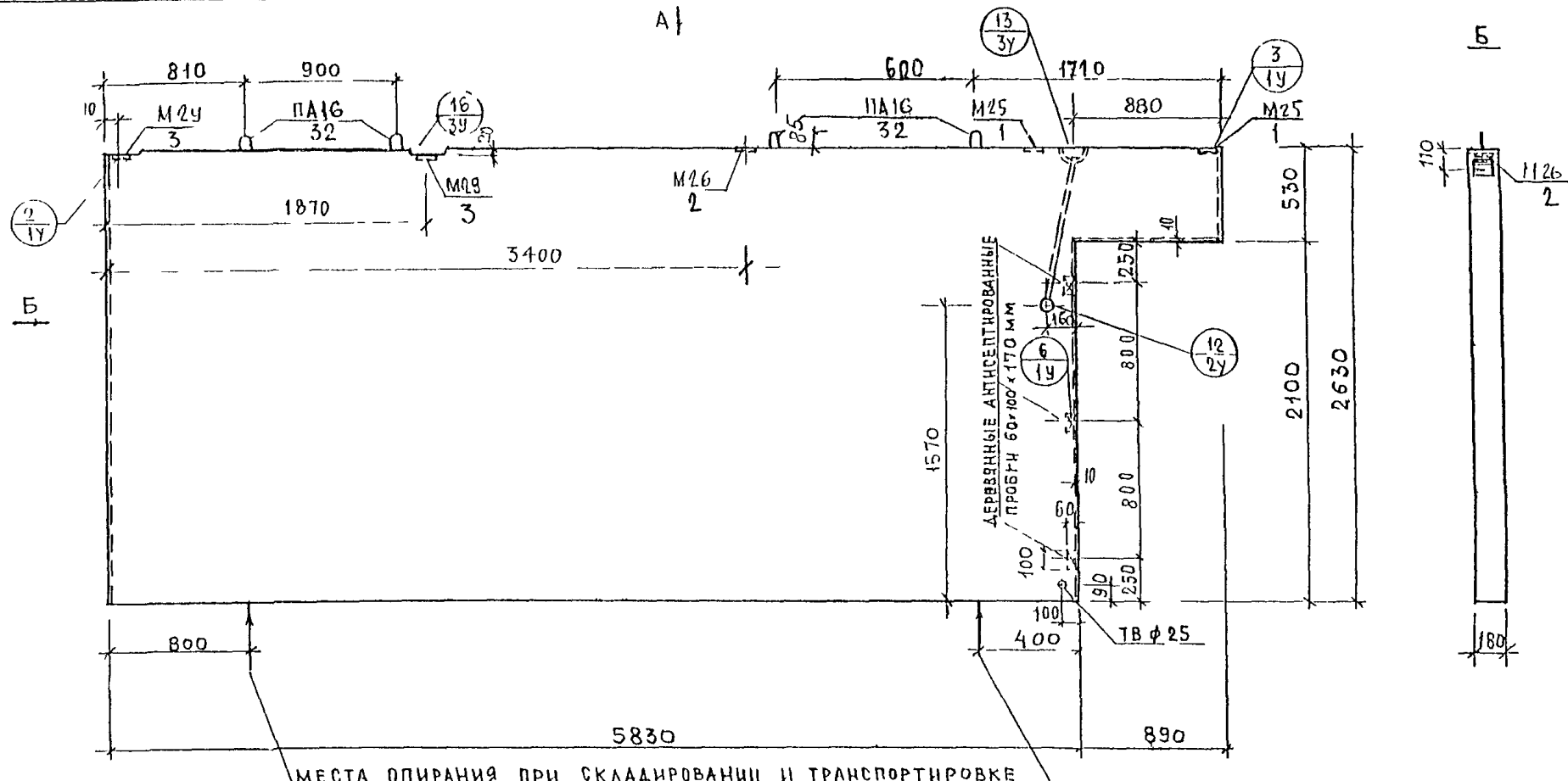
ЗРС 31-11.3В 03СБ		
ПАНЕЛЬ ЗВЗ-2	Стадия	Масштаб
	Р	Р
Лист 2		Листов 2
СХЕМА АРМИРОВАННЯ		МНИИТЭП ДСК



ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

						ЗРС 31-11 ЗВ 04СБ				
ИЗМ	КОЛУЧ	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	НАЧ. МАСТ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН		Р		
						РАЗРАБОТАЛ И ИСПОЛНИЛ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
						ЗВ 6-1 ОБЩИИ ВНА		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		





ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ					
ГАСПЕЦМАСТ					
ГЛАВ					
ГРУП					
РГИ					
РАЗРАБОТАЛ					
ПРОВЕРИЛ					

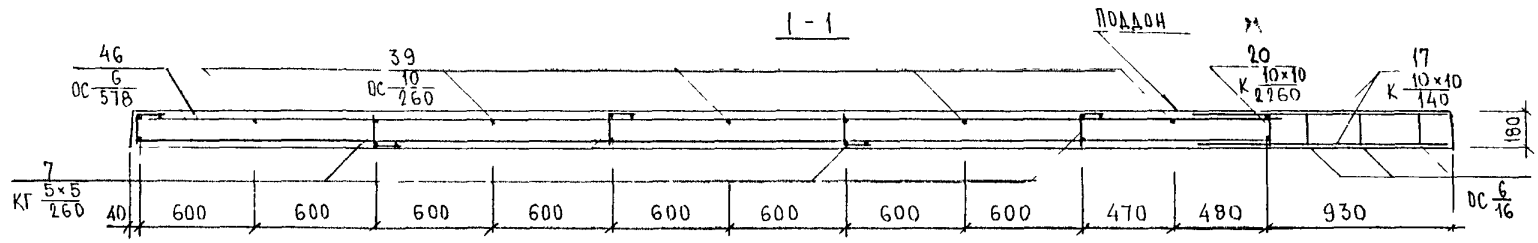
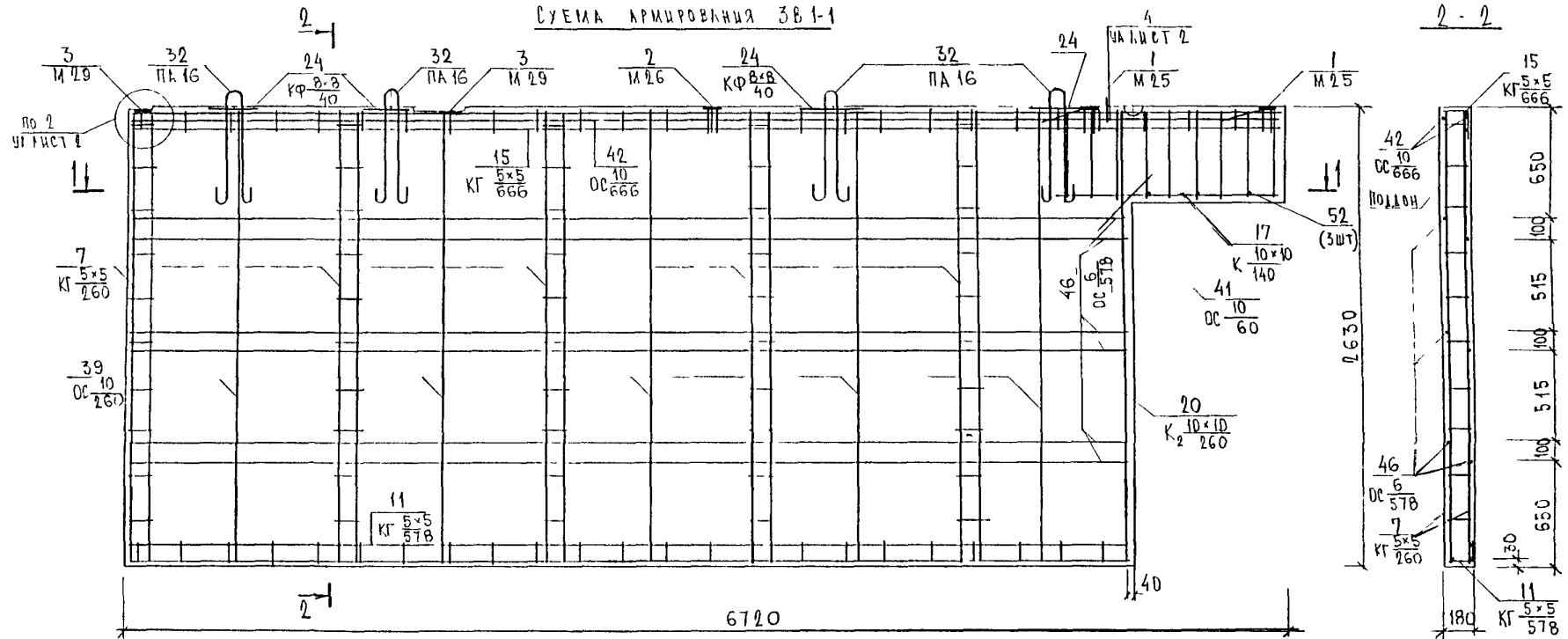
ЗРС31-11 ЗВ 05СБ

ПАНЕЛИ  
ВНУТРЕННИХ  
СТЕН

ЗВ 1-1  
ОБЩИЙ ВИД

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		

СУЕМА АРМИРОВАННЯ ЗВ 1-1



СОГЛАСОВАНО

Изм № подл  
Подпись и дата  
Взам. инв №

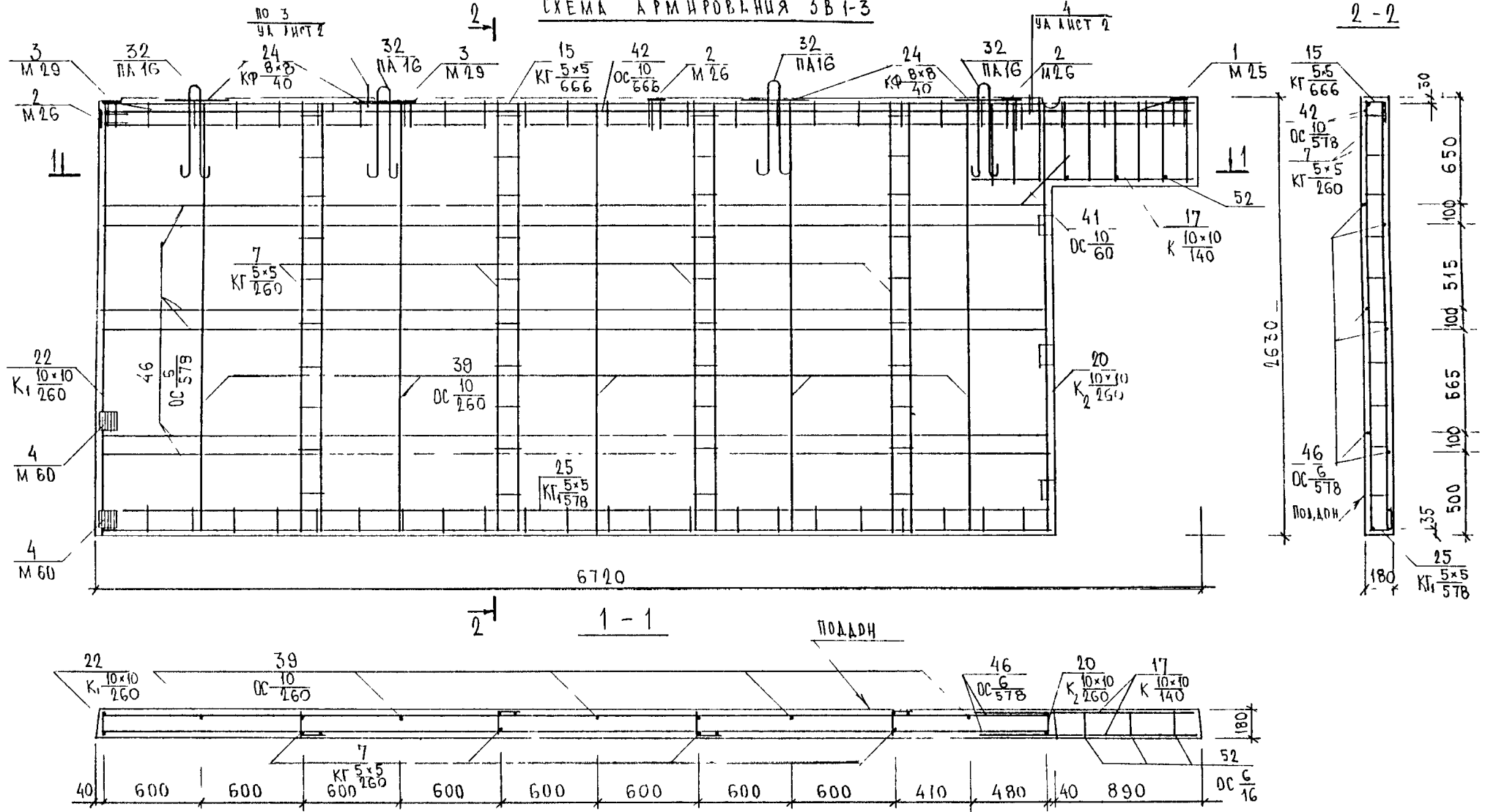
3 РС 31-11.3В 05СБ		
ИЗЧ ОДЪ СА РИЕЦЪ	ВАНЕГ БАСКО	<i>Иван</i>
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ	КОМИССАТОВА	<i>Иван</i>
ПРОВЕРИ	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Панель 3В 1-1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 2	1	Листов 2
СУЕМА АРМИРОВАННЯ		
МНИИТЭП ДСК		





СОГЛАСОВАНО

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗВ 1-3

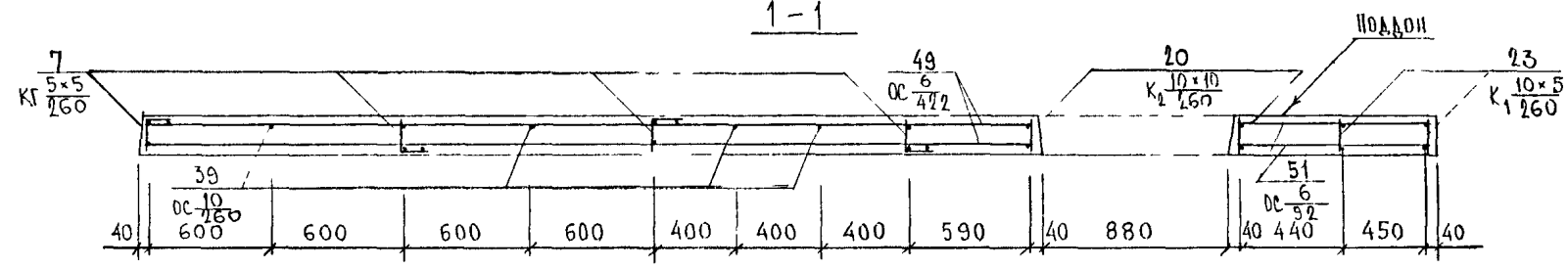
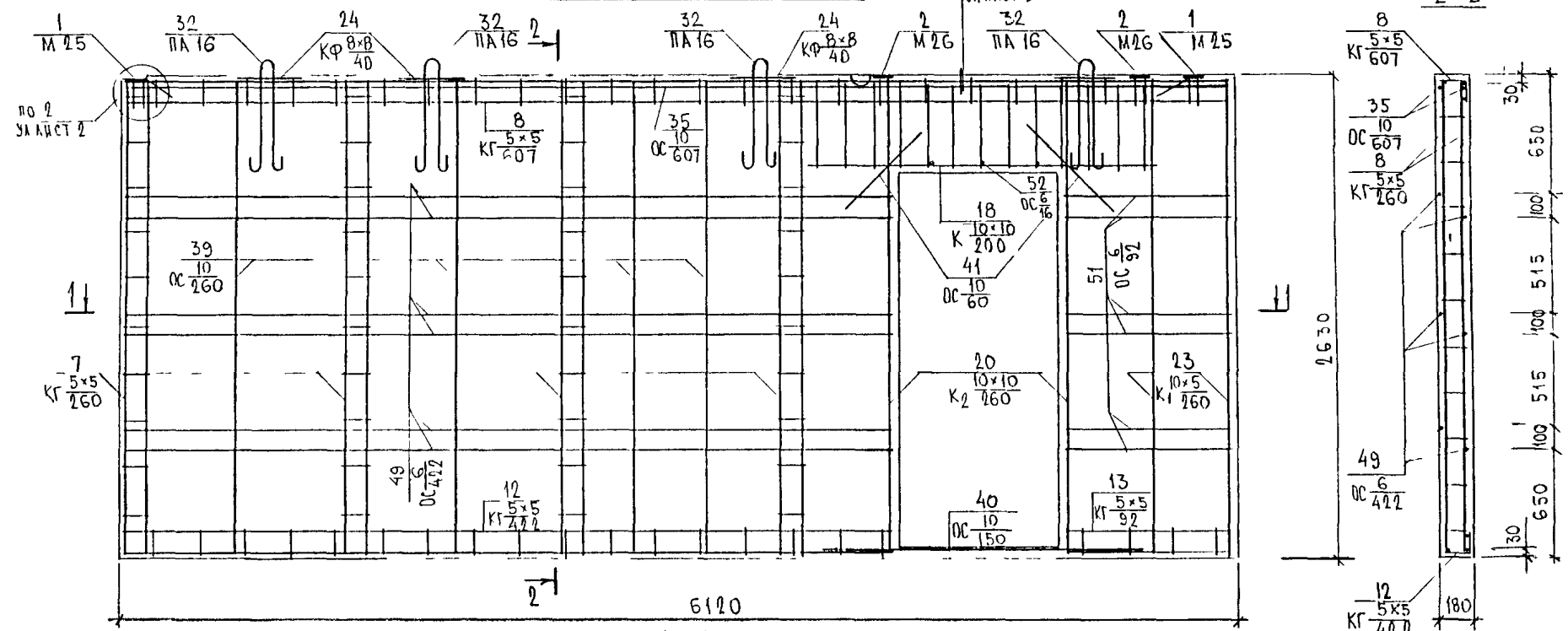


Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3РС 31-11.3В.06СБ											
НАЧ. ОТД. ВАНАГ И. СПЕЦ. БАСКО ЗАВ. ГР. НИКОЛКЕВА РАЗРАБ. КОМИССАРОВА ПРОВЕРИЛ. НИКОЛАЕВА	<p><i>Ваняг</i></p> <p><i>Баско</i></p> <p><i>Николкева</i></p> <p><i>Комиссарова</i></p> <p><i>Николаева</i></p>	<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лист 2</td> <td colspan="2">Листов 2</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р.			Лист 2	Листов 2	
Стадия	Масса	Масштаб									
Р.											
Лист 2	Листов 2										
СХЕМА АРМИРОВАННЯ		МНИИТЭП ОСК									



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 2-3



СОГЛАСОВАНО

Мин. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.РС 31-11.3В 07СБ		
НАЧ. ОФ. ВАНГ <i>Ванг</i>	СТАДИЯ	Масса
ГЛ. СЧЕТ. БАСКО <i>Баско</i>	Р	Масштаб
ЗАВ. ГР. НИКОЛАЕВА <i>Николаева</i>		
РАЗРАБ. КОМИССАРОВА <i>Комиссарова</i>	Лист 2   Листов 2	
ПРОВЕРИЛ. НИКОЛАЕВА <i>Николаева</i>	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
	МНИТЭП ОСК	

ИНВ № ПОДА.	ПОДПИСЬ ДАТА	ВЗАИМ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					0	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
А3			ЗРС 31-11.ЗВ.08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×								
			ЗРС 31-11.ЗВ.09СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	×						
			ЗРС 31-11.ЗВ.10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×					
			ЗРС 31-11.ЗВ.11СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	×			
			ЗРС 31-11.ЗВ.12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×		
			ЗРС 31-11.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×			
			ЗРС 31-11.РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×			
			ЗРС 31-11.У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×			
			ЗРС 31-11.УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
А3	1		ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М25	2	2	2	2			2		
	2			М26	1	3	3				1		
	3			М1					2	2			

НАЧ.ОТД.	В.А.СА -	<i>М.С.Сави</i>
ТА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Ник</i>
РЕЗРЬБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Ник</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Ком</i>

ЗРС 31-11.ЗВ.08 - 12СБ

ПАНЕЛИ ЗВ2-4, ЗВ4-1,  
ЗВ4-2, ЗВ5-2, ЗВ8-2,  
ЗВ8-3, ЗВ32-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ № ПОДА ПОДПИСИ ДАТА ВЪЗМ.ИНВУ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			
Л5		4	PM-2031	КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ ПО ТИПУ ПРОЕМА Б		1	1		1	1				
Л5		6	ЗРС 31-11	КАРКАС	КТ $\frac{3 \times 5}{200}$	4	5	5			5			
		7		КТ $\frac{3 \times 5}{200}$	1									
		8		КТ $\frac{5 \times 5}{452}$	1									
		9		КТ $\frac{5 \times 5}{62}$	1									
		10		КТ $\frac{5 \times 5}{360}$		1	1							
		11		КТ $\frac{5 \times 5}{200}$		1	1							
		12		КТ $\frac{5 \times 5}{452}$		1	1							
		13		КТ $\frac{5 \times 5}{62}$							2			
		14		К $\frac{10 \times 10}{260}$	3									
		15		К $\frac{10 \times 10}{200}$	2									
		16		К $\frac{10 \times 10}{180}$		2	2							
		17		К <sub>1</sub> $\frac{10 \times 10}{314}$				1						
		18		К $\frac{14 \times 14}{230}$				2						
		19		К $\frac{10 \times 10}{172}$					2	2				

МАРКА	382-4	384-1	384-2	385-2	388-2	388-3	3832-1
ЗРС 31-11.ЗВ. 68 ÷ 12 СБ							АНСТ
							2

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75 ЗС

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07				
А3		20	ЗРС 31-11	КАРКАС	К $\frac{8 \times 8}{174}$					1	1				
		21			К $\frac{6 \times 6}{174}$					1	1				
		22			К <sub>1</sub> $\frac{10 \times 5}{260}$	1									
		23			К <sub>3</sub> $\frac{10 \times 5}{260}$				4						
		24			К <sub>5</sub> $\frac{10 \times 10}{260}$				2				2		
		25			К <sub>4</sub> $\frac{10 \times 10}{260}$		2	2		4	4				
		26			КФ $\frac{8 \times 8}{40}$	4	4	4	2				4		
27			К $\frac{8 \times 8}{314}$				1								
<u>ДЕТАЛИ</u>															
		31		ПЕТЛЯ	ПА 14				2						
		32			ПА 10					2	2				
		35			ПА 16	4	4	4					4		
<u>СТЕРЖНИ</u>															
СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82															
6/4		36		Ф10	Р=600	4	4	4	4	4	4				
						382-4	384-1	384-2	385-2	388-2	388-3	3882-1			
ЗРС 31-11.ЗВ. 08 ÷ 12 СБ											ЛИСТ	3			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЦ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПИ								ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07				
Ф/И		57		Ф10	ℓ=6530	4.03КГ								2	
		38			ℓ=6430	3.97КГ		2	2						
		39			ℓ=6070	3.74КГ	2								
		40			ℓ=3140	1.94КГ			1						
		41			ℓ=2600	1.60КГ	4	6	6					5	
		42			ℓ=1740	1.07КГ				1	1				
		43			ℓ=1500	0.92КГ	1	1	1						
		46		Ф6	ℓ=6530	1.45КГ								6	
		47			ℓ=4520	1.00КГ	6								
		48			ℓ=3620	0.80КГ		6	6						
		49			ℓ=1900	0.42КГ		6	6						
		50			ℓ=920	0.20КГ				12					
		51			ℓ=620	0.14КГ	6								
		52			ℓ=470	0.10КГ				6	6				
		53			ℓ=320	0.07КГ				6	6				

382-4  
384-1  
384-2  
385-2  
388-7  
388-3  
3832-1

ЗРС 31-11 ЗВ. 08-12 СБ

Лист

4

34

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМЕР							
					01	02	03	04	05	06	07								
4ч	54		Ф6	ℓ = 160	0.03 кг	3													
	55			ℓ = 120	0.03 кг		3	3	8	3	3								
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В22,5, м³			2.57	2.18	2.18	0.81			1.42							
			ДЕРЕВ ПРОВКИ 32×40×170, ШТ			3													
			— " — 40×32×150, ШТ				6	6		8	8								
			— " — 60×100×150, ШТ						6			6							
			ИЭ - 140 "	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КОМПОН.															
				УМТ - 13, ШТ		-	1	1	1	2	2								
			Г.6-19-051-519-6+	ПРЕКЛ ГБУ ТУГА СТГГ-Э СБ, м×СМ		-	110	110	110	417	417								
			Г.6-19-051-519-8+	ПРЕКЛ ГБУ ТУГА СТГГ-Э-АС дн40,М		-	018	018	-	014	014								

382-4  
384-1  
384-2  
385-2  
388-2  
388-5  
389-1

3РС 31-11.3В.08-12СБ

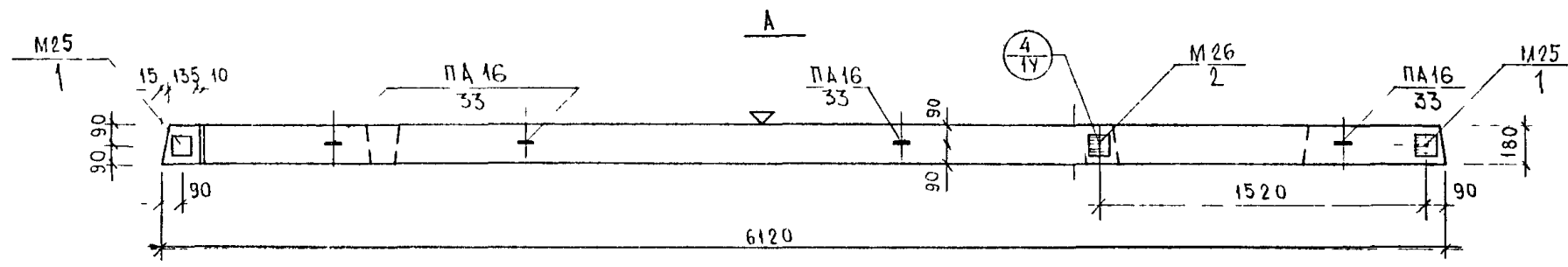
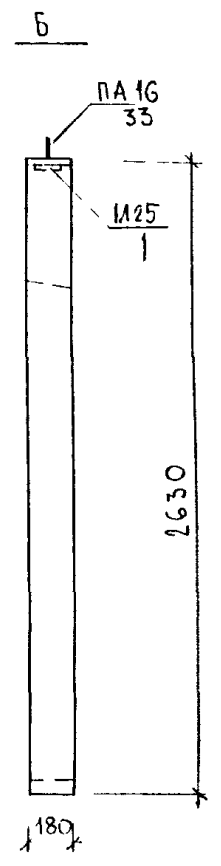
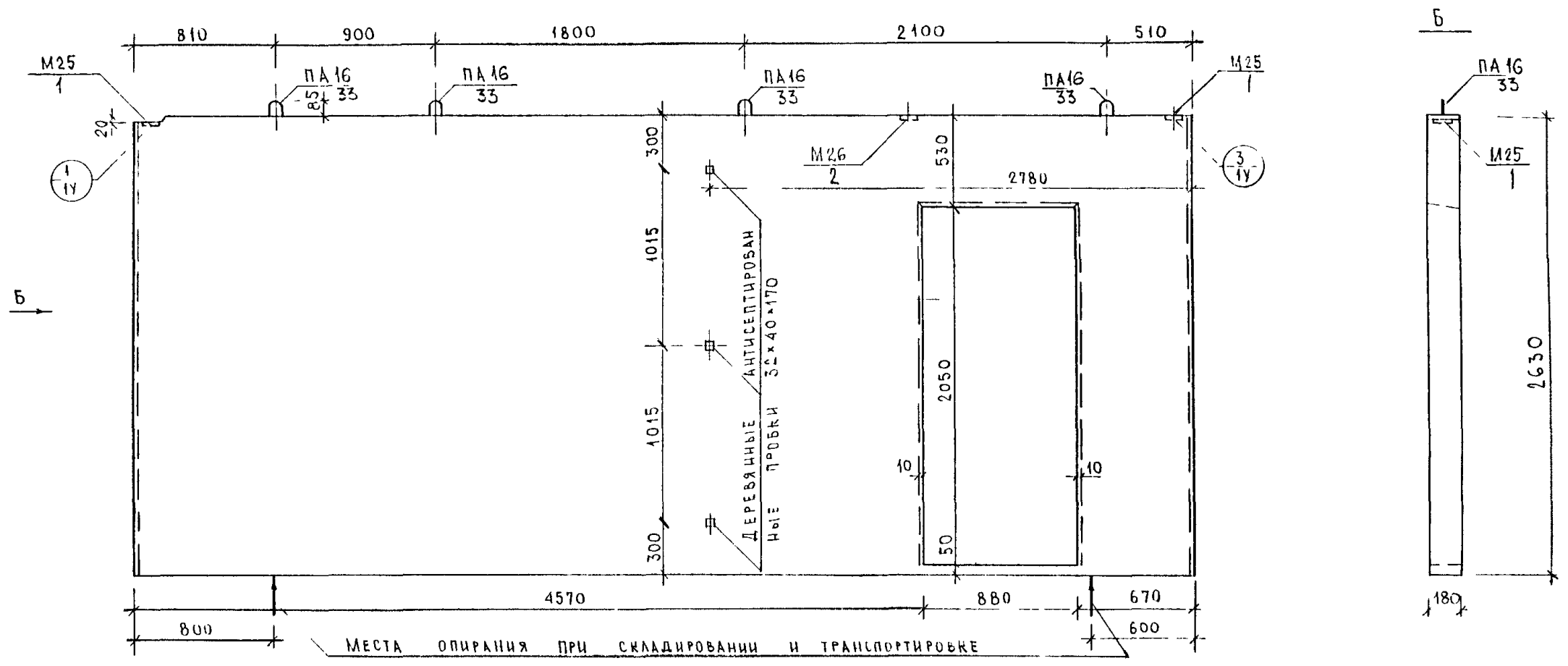
Лист  
5

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75



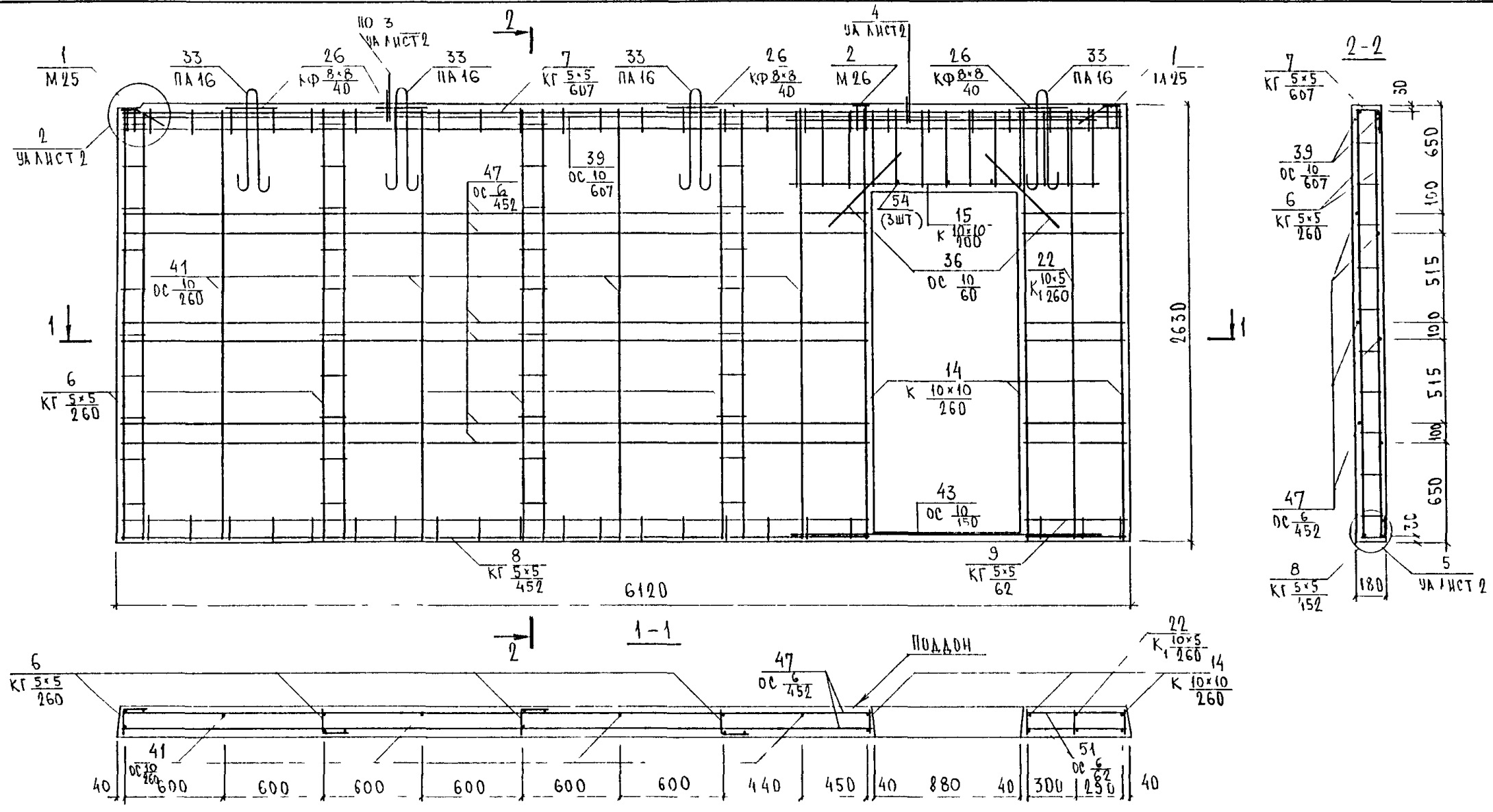




СОГЛАСОВАНО

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3 РС 31-11 3В.08 СБ			
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
3В 2-4 ОБЩИЙ ВИД	Лист 1	Листов 2	
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		



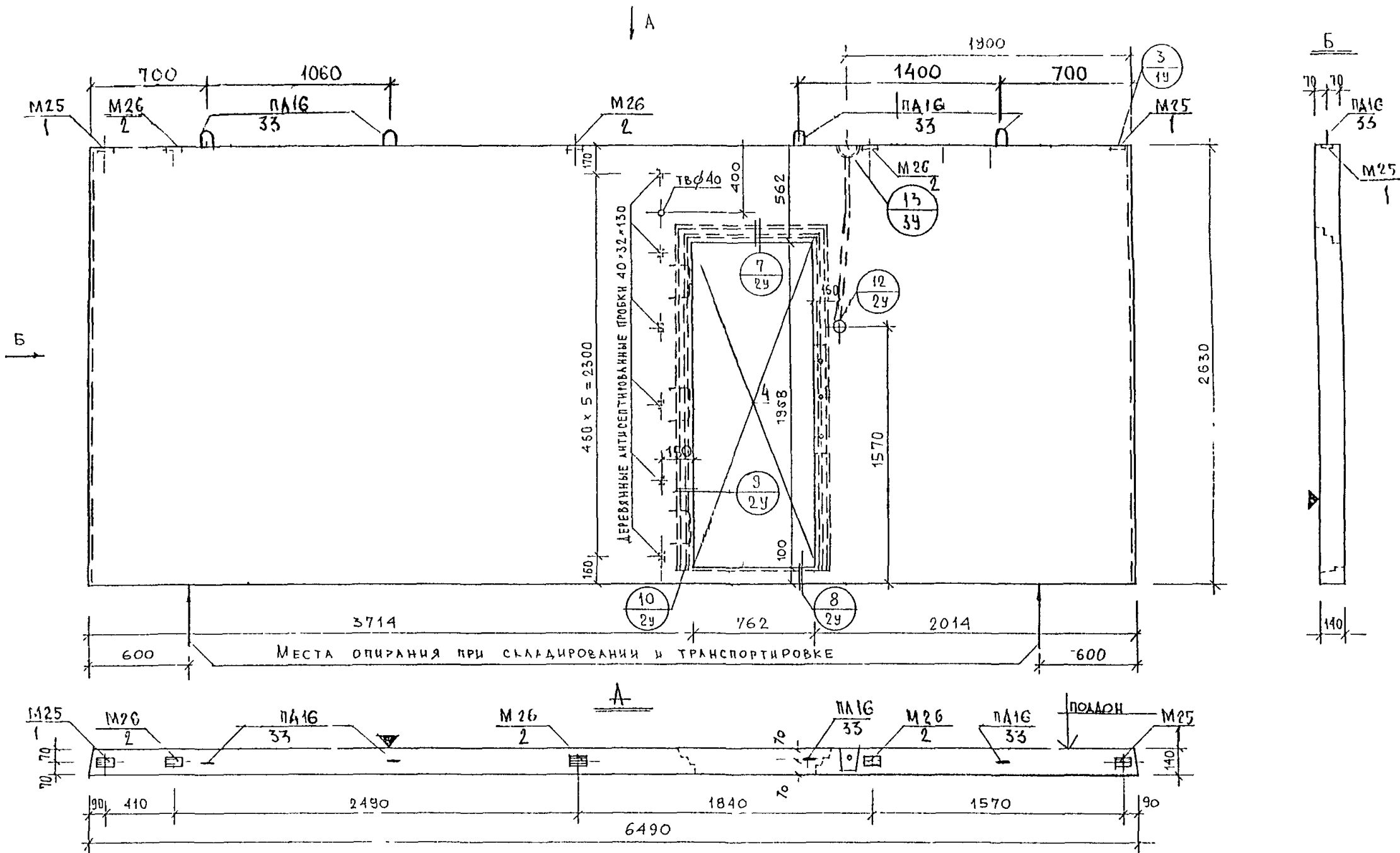
СОГЛАСОВАНО

Взамн инв №

Подпись и дата

Инв № подл

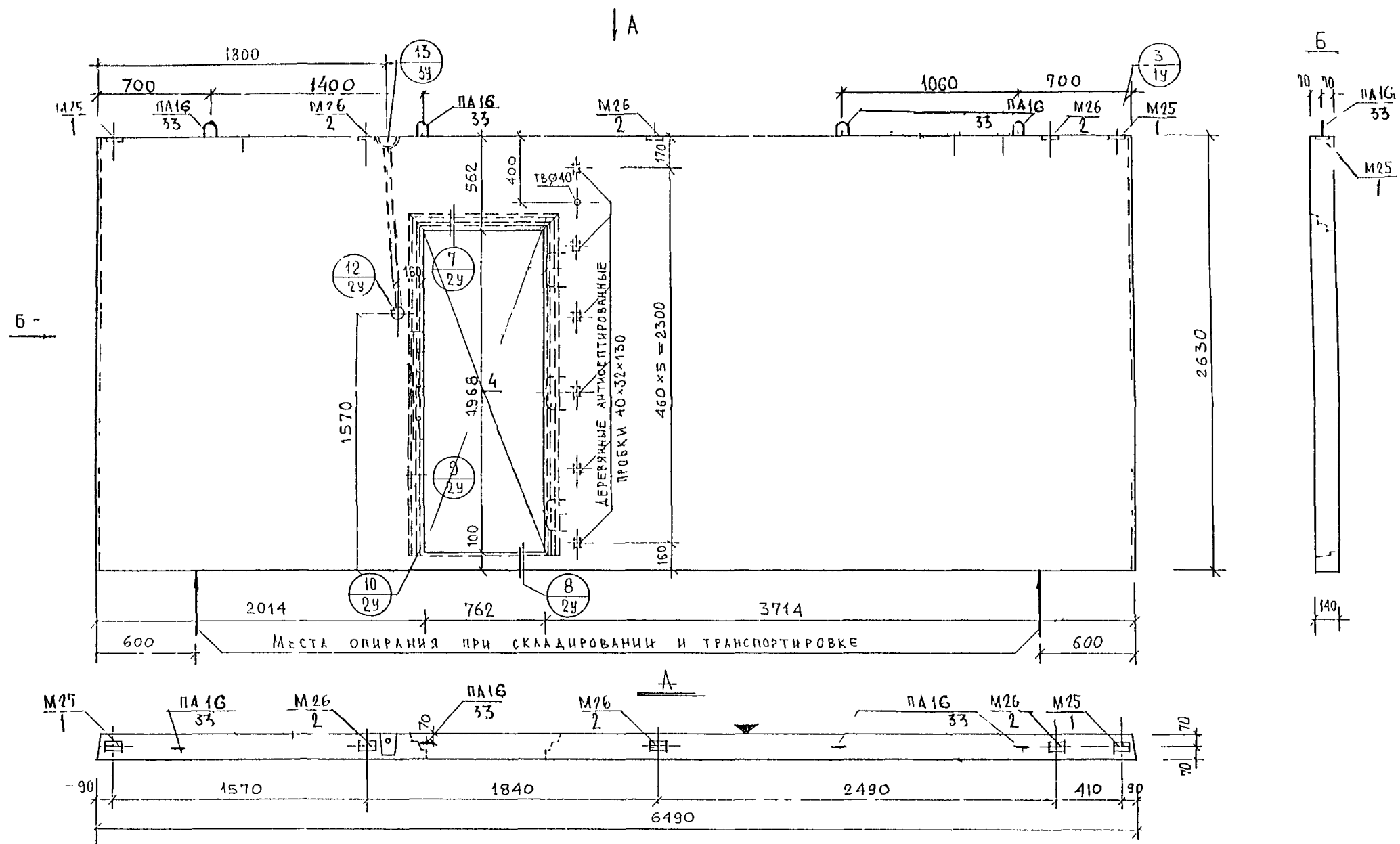
3 РС 31-11 3В 08 СБ		
НАЧ ОТА ГЛ СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗРАБ ПРОВЕР	В.А. НАГ БАСКО НИКОЛАЕВА ТЕЛЕСНИЦКАЯ НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i> <i>Иванов</i> <i>Иванов</i> <i>Иванов</i>
ПАНЕЛЬ 3В 2-4		Стация Р
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Масса Масштаб
		Лист 2   Листов 2
		МНИИТЭП ОСК



УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

						З РС 31-11.3В.09сб			
ИЗМ	КОЛЧ	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАССА	НАСВТАБ
НАЧ МАСТ							Г		11.25
ГЛСПЕЦМАСТ							ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3
ГАП							МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		
ГИП						ЗВ 4-1 ОБЩИЙ ВИД			
РГИ									
РАЗРАБОТАЛ									
ПРОВЕРИЛ									

ИЗМ. И ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИЗМ. N



УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

ИЗМ. И ПОДАМ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. И

ИЗМ	КОЛУЧ	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ					
ГАСПЕЦНАСТ	КОЗЫЦЫН			<i>[Signature]</i>	
ГАП					
ГИП	МИЛЬНИКОВ			<i>[Signature]</i>	
РГИ	ЗАСИЛЬКОВА			<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТАЛ	НАУМОВА			<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	СИНДЕРОВА			<i>[Signature]</i>	

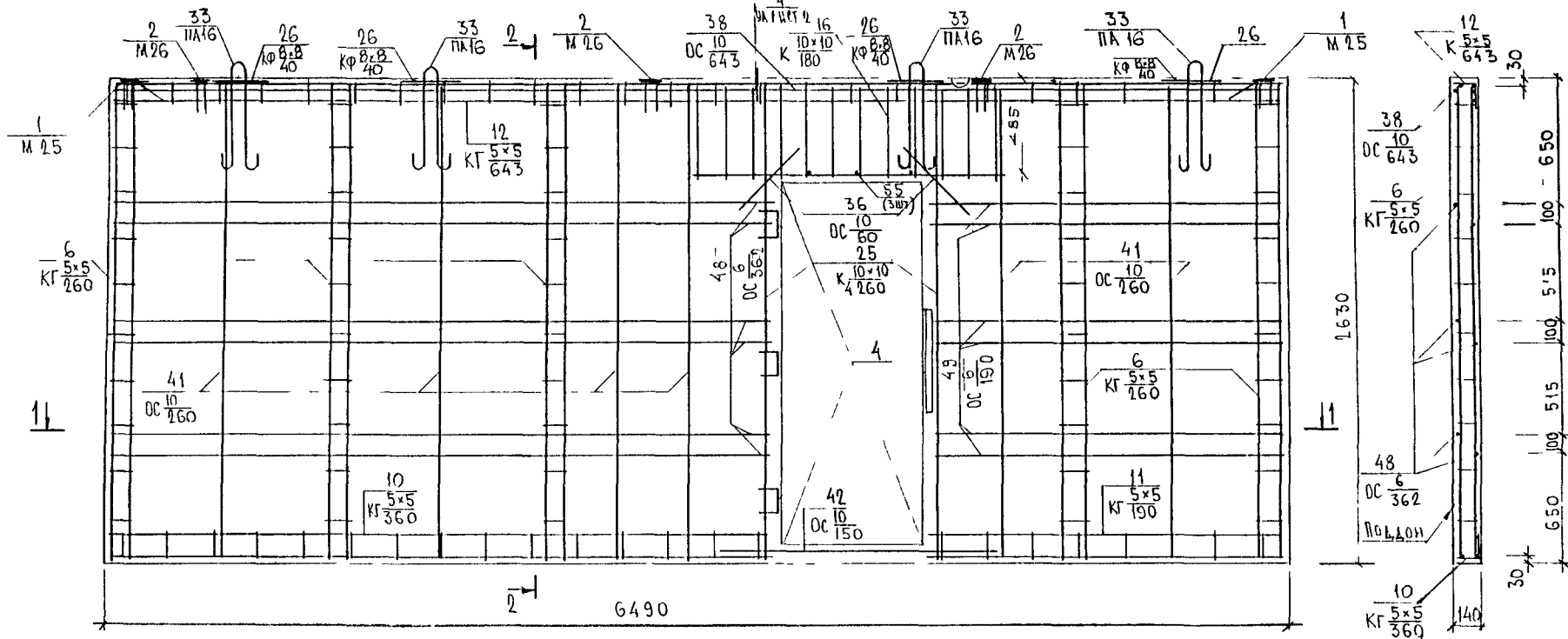
ЗРСЗ1-11.3В09сБ

ПАНЕЛИ  
ВНУТРЕННИХ  
СТЕН

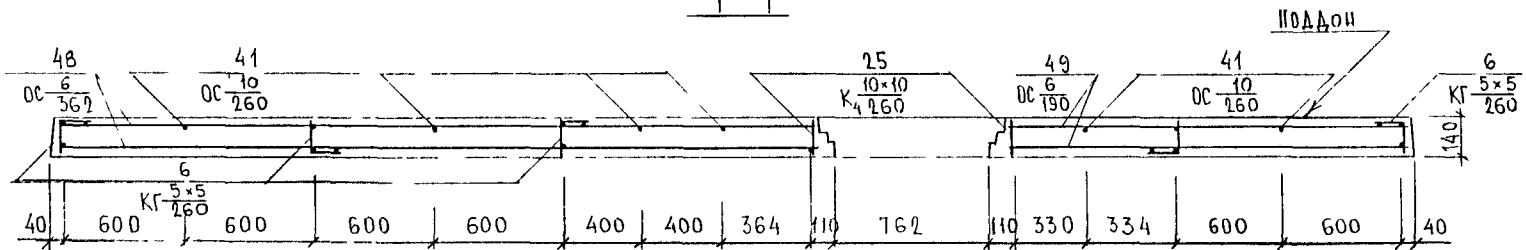
ЗВ 4-2  
ОБЩИИ ВИД

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
Р		М 1:25
ЛИСТ 2		ЛИСТОВ 3
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		

СХЕМА АРМИРОВКИ ЗВ4-1

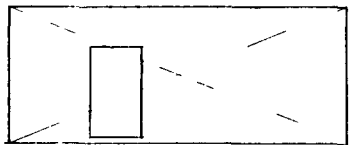


1-1



ЗВ4-2

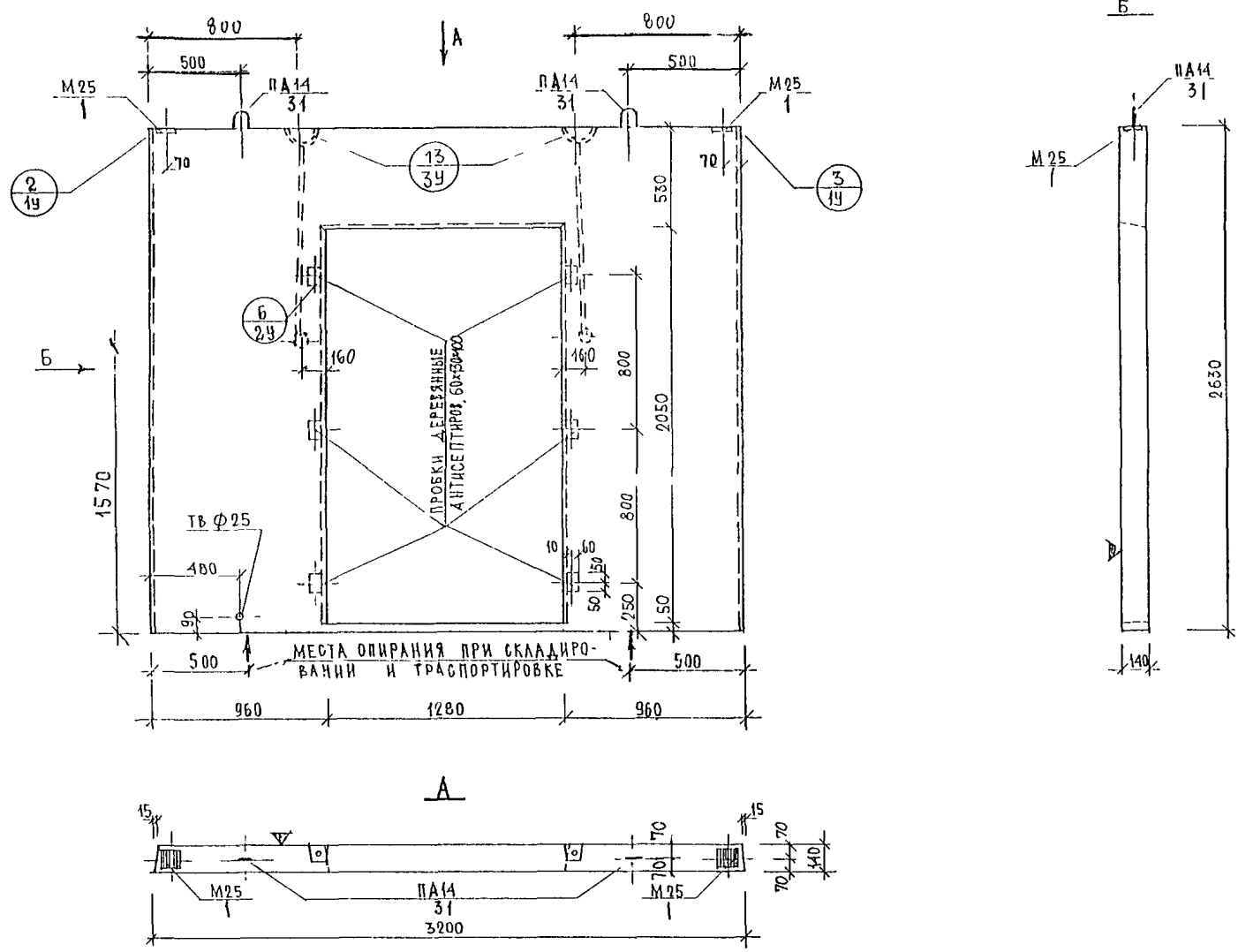
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗВ4-1



СОГЛАСОВАНО

Изм № подл  
Подпись и дата  
Взам. инв №

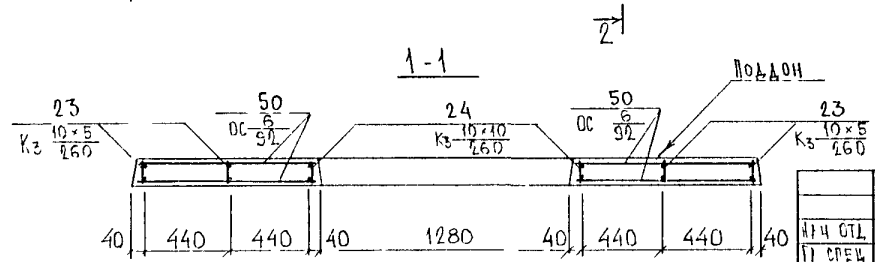
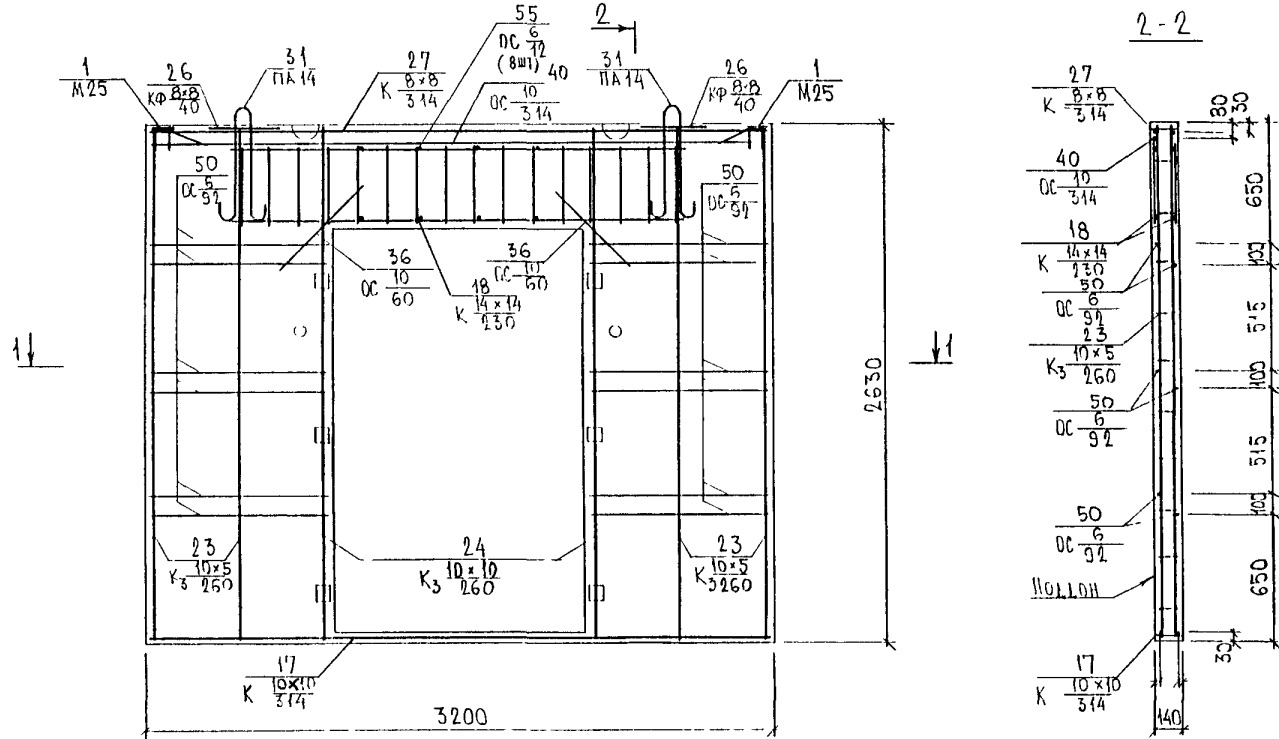
ИЗЧ ОТА	ВАНЯГ	<i>Иван</i>	ЗРС 31-11 ЗВ 09СБ	Стадия	Масса	Масштаб	
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>					
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		ПАНЕЛИ ЗВ4-1 ЗВ4-2	Р		
РАЗРАБ	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>					
ПРОВЕРИ	НИКОЛАЕВИ	<i>Николаев</i>					
			СХЕМА АРМИРОВАННЯ	Лист 3   Листов 3			
				МНИИТЭП ОСК			



ИЗМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

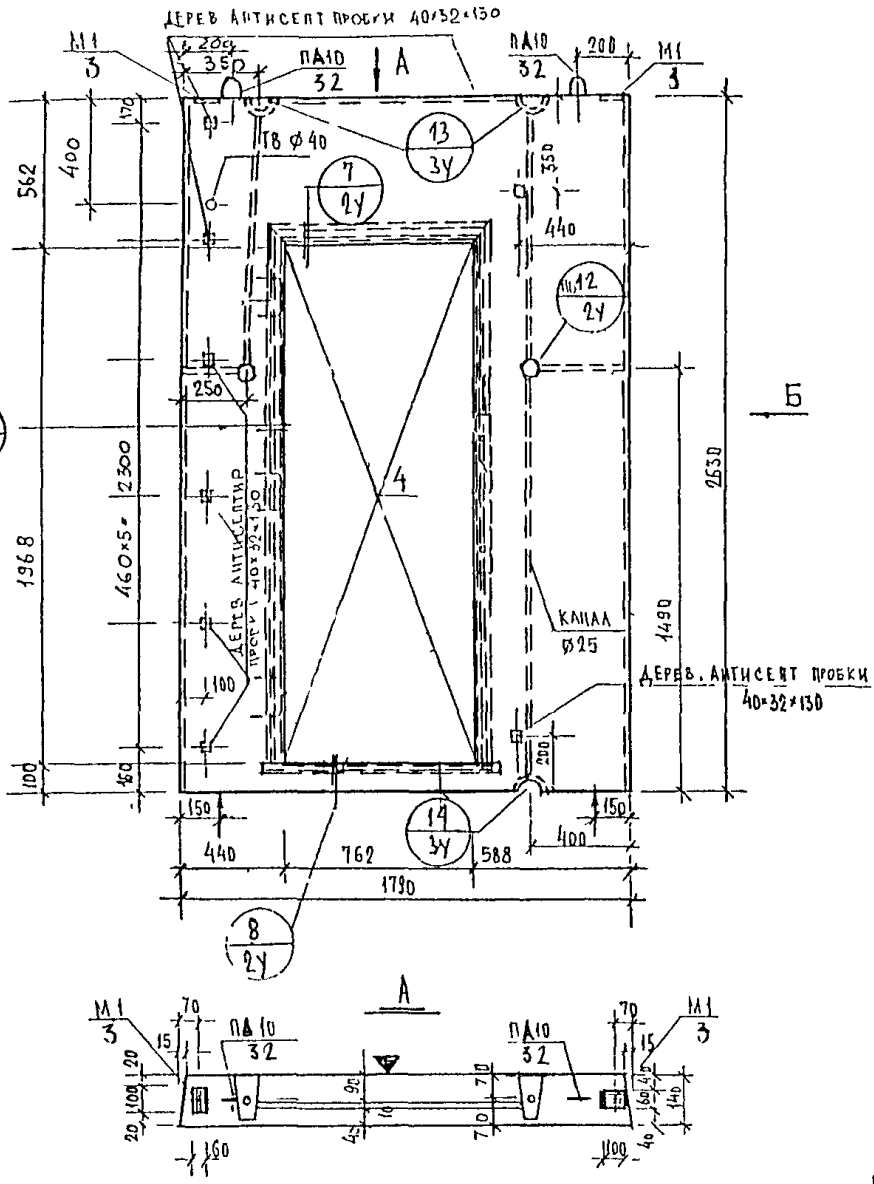
3РС 31 - 11.3В 10СБ					
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДЖ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ.					
ГАСПЕЦМАСТ	КОЗИЦЫН			<i>[Signature]</i>	
ГИП	МЫЛЬНИКОВ			<i>[Signature]</i>	
РГИ	ВАСИЛЬКОВА			<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТАЛ	ТУЧКОВА			<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	МЫЛЬНИКОВ			<i>[Signature]</i>	
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН				СТАДИЯ	НАССА
3В5-2 ОБЩИЙ ВИД				Р	
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
				МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗБ5-2



			ЗРС 31-11 ЗБ.10СБ			
ИЗ ОТЛ	ВИД	<i>Монтаж</i>	ПАНЕЛЬ ЗБ5-2	ИЗЛ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗ СПЕЦ	БЕЗУС	<i>Монтаж</i>		Р		
ИЗ ГР	ИЗУДИЛИ	<i>Заб.</i>	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	ИЗС 2	ИЗС 2	
РАЗРАБ	ЗАИДЕЛ	<i>Монтаж</i>		И.И.ИЦЭП ОСК		
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА					





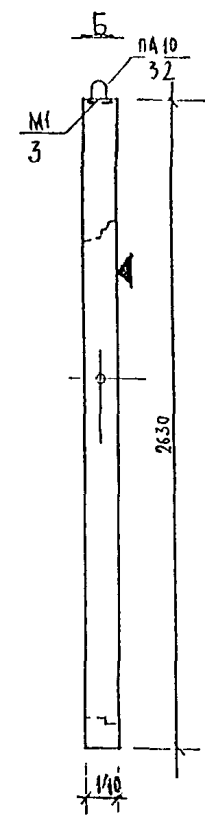
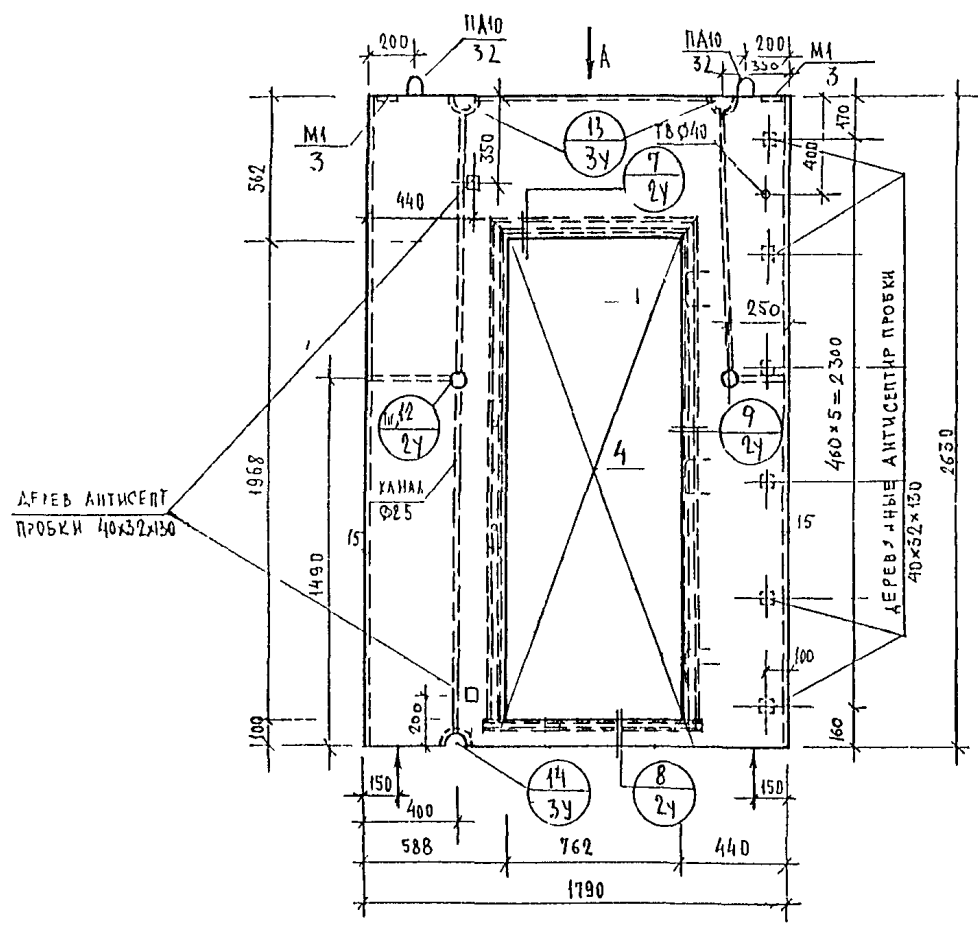
СОГЛАСОВАНО

Инв № подл  
Подпись и дата  
Взам инв №

УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

ЗРС 31-11.3В 11СБ			
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
Лист 1		Листов 6	
ЗВ 8-2 ОБЩИЙ ВИД		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

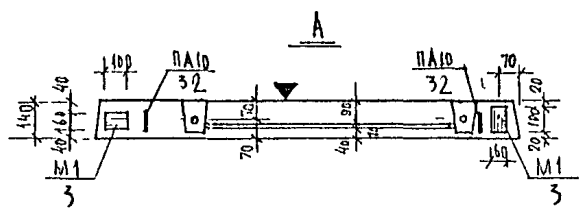
ГЛ СПЕЦИ	КОЗИЦЫН	
ГАП	ЧЕСНОКОВ	
ГПП	МЫЛЬНИКОВ	
РГИ	ВАЕНАКОВА	
РАЗРАБОТ	НАУМОВА	
ПРОВЕРИ	СИНДЕЕВА	



Б

ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИР ПРОВКИ 40x52x130

УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

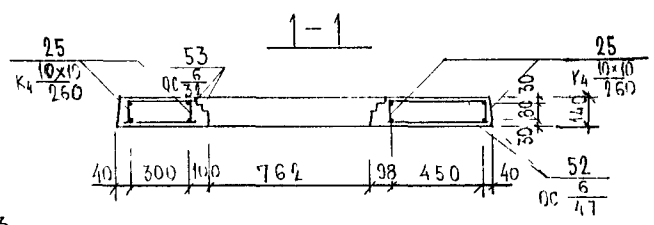
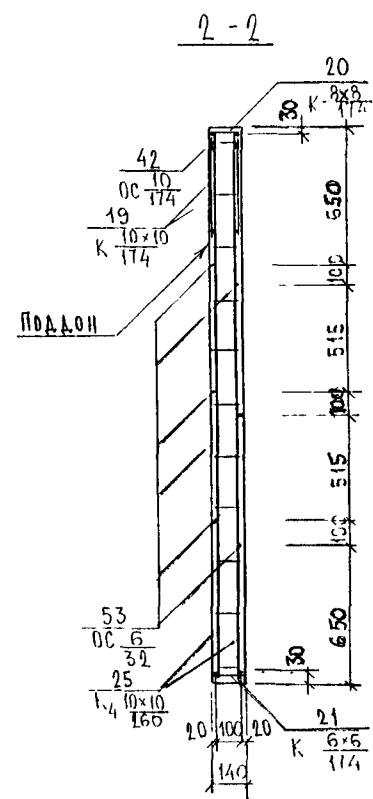
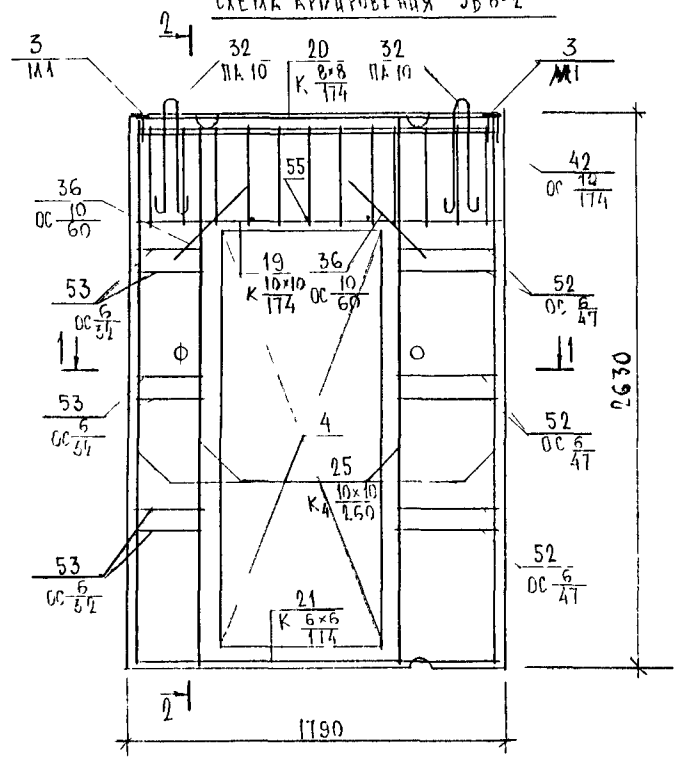


				ЗРС 31-11 ЗВ 11СБ		
ГА СПЕЦ М ГАП ГИП РГИ РАЗРАБОТ ПРОВЕРИ	КОЗИЦЫН ЧЕСНОВОВ МЫЛЬНИКОВ ВАСИЛЬКОВА ТУЧКОВА СИНДЕЕВА	<i>[Handwritten signatures]</i>	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса	Масштаб
				Р		
ЗВ 8-3 ОБЩИЙ ЭИЛ.				Лист 2	Листов 3	
				МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		

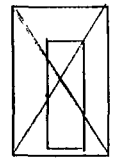
Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

СОГЛАСОВАНО

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗВВ-2



ЗВВ-3  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ЗВВ-2

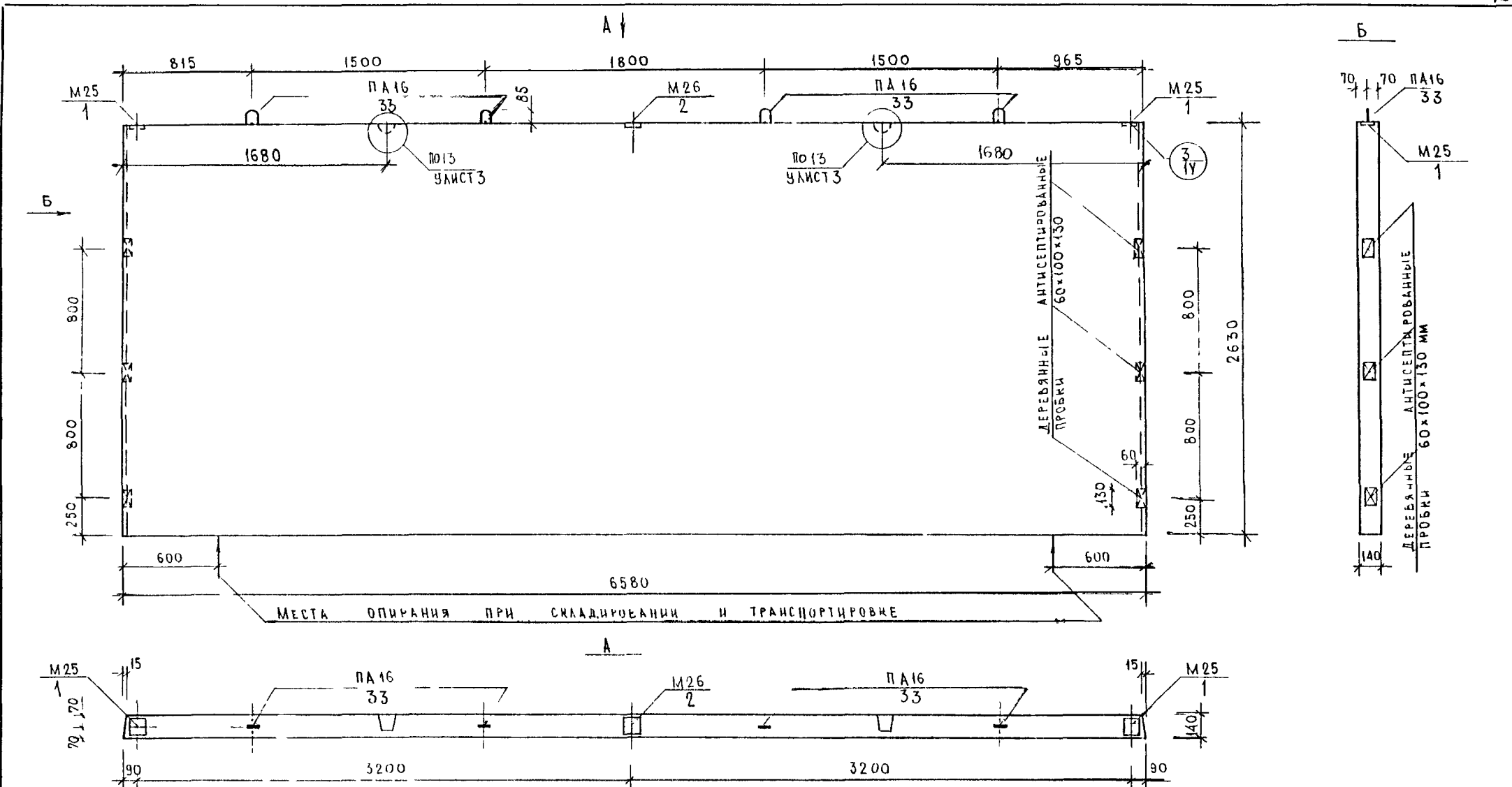


Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.			3РС 31-11 ЗБ 11СБ		
ГЛ. ИНЖ.			ЭЛЕКТ.		
ЭКСП. КОМП. КОМП. КОМП.			КОМП. КОМП. КОМП.		
ПРОБЕР.			ПРОБЕР.		
			Стадия		
			Масса		
			Масштаб		
ПАНЕЛИ ЗВВ-2, ЗВВ-3			Р		
			Лист 3   Листов 3		
СХЕМА АРМИРОВАННЯ			МНИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. Подпись и дата Взам инв. №



3 РС 31-11.3В 12СБ			
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
ЗВ 32-1 Общий вид.	Лист 1	Листов 2	
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ ДАТА	ВЗАИМН. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А3			ЗРС 31-11. ЗВ. 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×							
			ЗРС 31-11 ЗВ 14СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×						
			ЗРС 31-11 ЗВ 15СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×					
			ЗРС 31-11. ЗВ 16СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×				
			ЗРС 31-11 ЗВ 17СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×			
			ЗРС 31-11. ЗВ 18СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×		
			ЗРС 31-11. ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 РС	БЕДМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11. Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×		

<table border="1"> <tr> <td>ИЗД-СТЛ</td> <td>БАНАГ</td> <td>И.В.В.В.В.</td> </tr> <tr> <td>Л СПЕЛ</td> <td>БАСКО</td> <td>И.В.В.В.</td> </tr> <tr> <td>ЗАВ ПР</td> <td>ИКОЛАЕВА</td> <td>И.В.В.В.</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ</td> <td>ИКОЛАЕВА</td> <td>И.В.В.В.</td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕР</td> <td>КОМИССАРОВА</td> <td>И.В.В.В.</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	ИЗД-СТЛ	БАНАГ	И.В.В.В.В.	Л СПЕЛ	БАСКО	И.В.В.В.	ЗАВ ПР	ИКОЛАЕВА	И.В.В.В.	РАЗРАБ	ИКОЛАЕВА	И.В.В.В.	ПРОВЕР	КОМИССАРОВА	И.В.В.В.							<p>ЗРС 31-11 ЗВ. 13 - '8СБ</p> <p>ПАЧЕКИ ЗВ14-1, ЗВ13-1, ЗВ1-2, ЗВ1-4, ЗВ12-2, ЗВ15-1</p>	<table border="1"> <tr> <td>СТАЛИЯ</td> <td>ЛМСТ</td> <td>ЛМСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </table> <p>МНИИТЭП ОСК</p>	СТАЛИЯ	ЛМСТ	ЛМСТОВ	Р	1	5
ИЗД-СТЛ	БАНАГ	И.В.В.В.В.																											
Л СПЕЛ	БАСКО	И.В.В.В.																											
ЗАВ ПР	ИКОЛАЕВА	И.В.В.В.																											
РАЗРАБ	ИКОЛАЕВА	И.В.В.В.																											
ПРОВЕР	КОМИССАРОВА	И.В.В.В.																											
СТАЛИЯ	ЛМСТ	ЛМСТОВ																											
Р	1	5																											

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОД ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
А3	1		ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М25L					1	1		
		2		М25	2	2	1	1	1	1		
		3		М26		1	2	3		2		
		4		М29			1	1				
		5		М60				2				
А3	7		ЗРС 31-11	КАРКАС КГ $\frac{5 \times 5}{260}$	4	2	5	5	2	5		
		8		КГ $\frac{5 \times 5}{375}$	2	1						
		9		КГ $\frac{5 \times 5}{235}$		1						
		10		КГ $\frac{5 \times 5}{666}$			2	1				
		11		КГ $\frac{5 \times 5}{208}$					1			
		12		КГ $\frac{5 \times 5}{587}$						1		
		13		КГ <sub>1</sub> $\frac{5 \times 5}{666}$				1				
		14		К $\frac{10 \times 10}{140}$		2						
		15		К $\frac{10 \times 10}{155}$			2	2				

МАРКА	3814-1	3813-1	381-2	381-4	3812-2	3815-1
	ЗРС 31-11 ЗВ 13-18СБ					
АНСТ	2					

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75/8

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН №
------------	----------------	----------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСТА							ПРИМЕР			
					01	02	03	04	05	06					
А3		16	ЗРС 31-11	КАРКАС	К $\frac{10 \times 10}{260}$			3	3						
		17			К $\frac{10 \times 10}{345}$					1					
		18			К $\frac{16 \times 12}{200}$					2	2				
		19			К $\frac{10 \times 10}{738}$							1			
		20			К0 $\frac{8 \times 8}{40}$	2	2	4	4	2	4				
		21			К2 $\frac{10 \times 10}{260}$		1								
		22			К $\frac{10 \times 10}{260}$					1					
		23			К1 $\frac{10 \times 10}{260}$				1						
<u>ДЕТАЛИ</u>															
А3		25	ЗРС 31-11	РЕТЯ	ПА 14	2	2			2					
		26			ПА 16			4	4						
<u>СТЕРЖНИ</u>															
					СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82										
Б/М		31		Ф10	l=2600	160 КГ	1	2	5	4	2	0			
							3814-1	3813-1	381-2	381-4	3812-2	3815-1			
ЗРС 31-11.38.13 - 18СБ										ЛМСТ					
										3					

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75



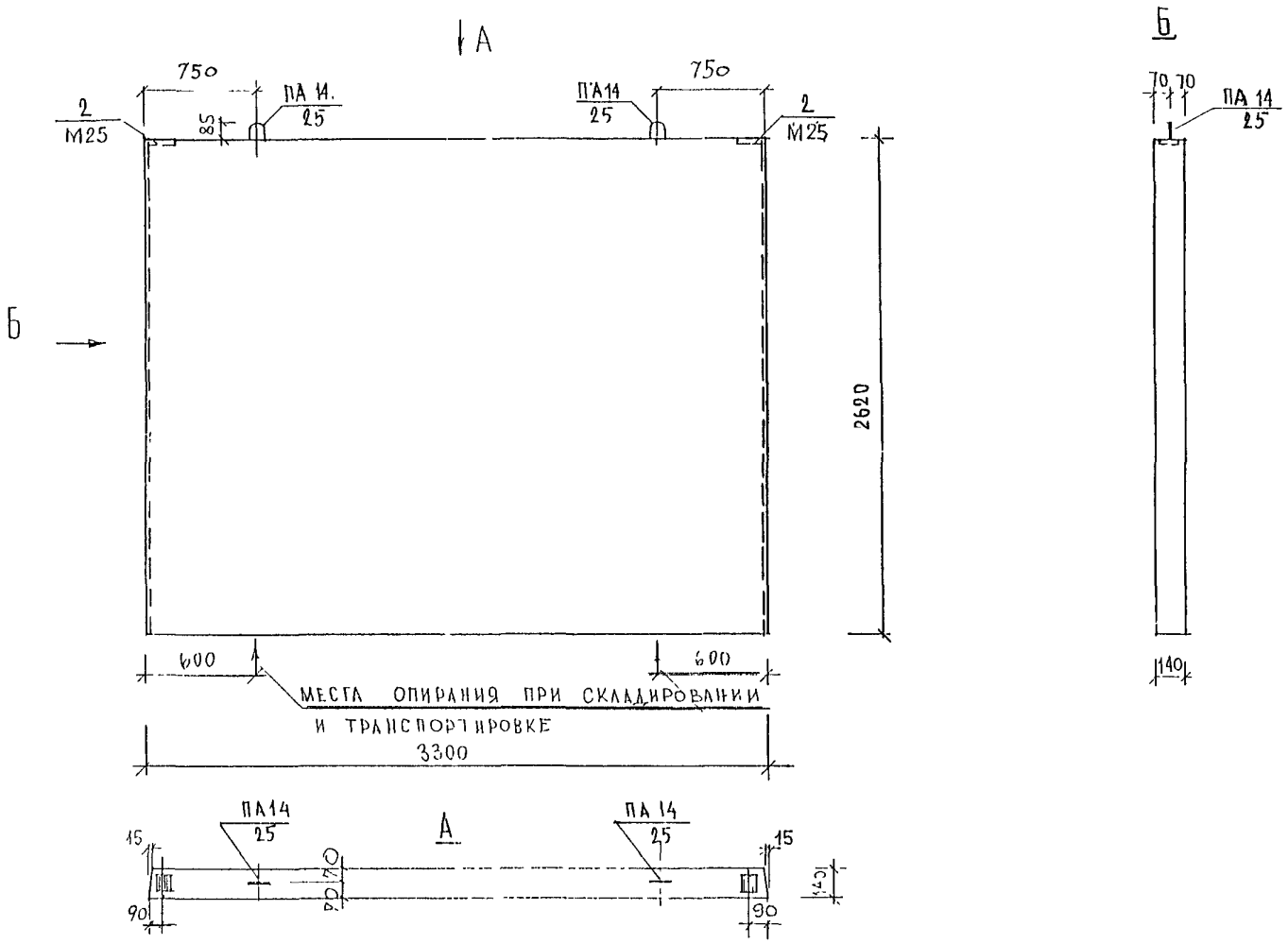
ИНВ № ПОД А	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПО										ПРИМЕР			
					01	02	03	04	05	06								
Б/Н		32		Ф10	Р = 3250	2 00КГ	2	2										
		33			Р = 6660	4 11КГ			2	2								
		34			С = 1320	0 81КГ			2	2								
		35			С = 600	0 49КГ		2	4	4								
		39		Ф6	Р = 6660	1 48КГ			2	2								
		40			С = 5070	1 32КГ						6						
		41			Р = 5630	1 25КГ			4	4								
		42			Р = 3250	0 72КГ	6											
		43			Р = 2030	0 45КГ						6						
		44			Р = 1000	0 22КГ					2	2						
		45			С = 340	0 07КГ			12	12								
		46			С = 160	0 03КГ		3	3	3	5	5						
		47			С = 2360	0 52КГ		6										

3814-1  
3815-1  
381-2  
381-4  
3812-2  
3815-1





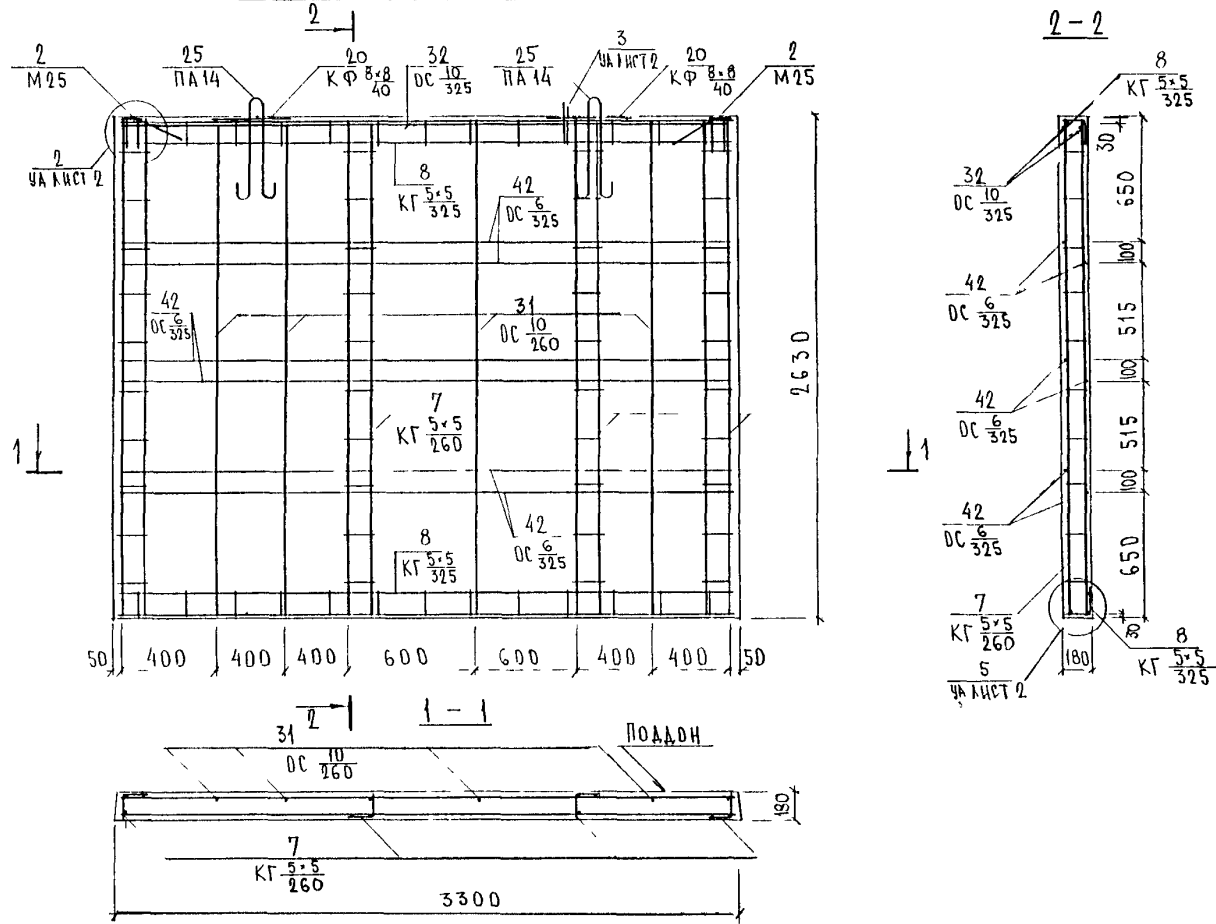


СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ЗРС 31-11.3В 13 СБ		
ТА СМЯК	КОЗНИЦЫН	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН  ЗВ 14-1
ГИИ	МЫЛЬНИКОВ	
РГИ	ВАСИЛЬКОВА	
ИСПОЛН	ВАСИЛЬКОВА	
ПРОВЕР	СИДДЕВА	
Лист	1	Листов 2
		МНИИТЭП МАСТЛБСР.С.О.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 3В14 1



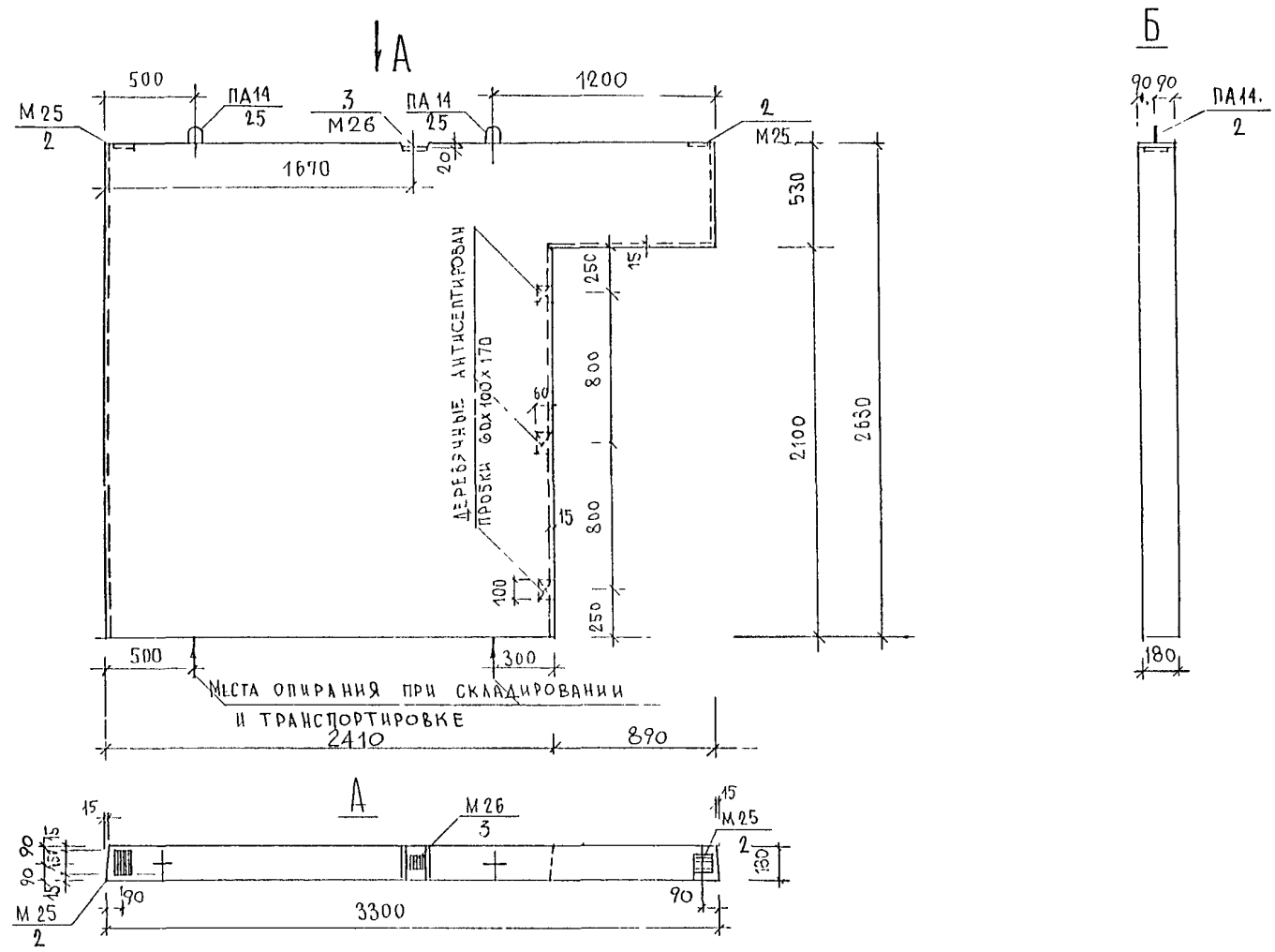
СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

3РС 31-11 3В 13СБ					
НАЧ. ОТА	В. И. А. Г.	<i>Николаева</i>	ПАНЕЛЬ 3В14-1		
ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Николаева</i>			
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>			
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р		
			Лист 2	Листов 2	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ			МНИИЭП ОСК		

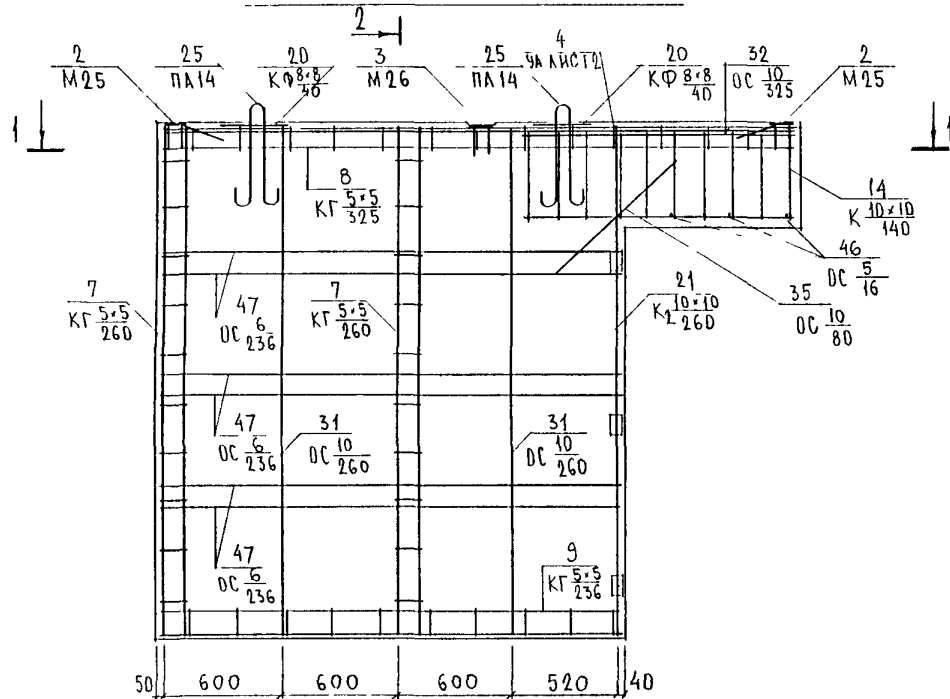


СОГЛАСОВАНО

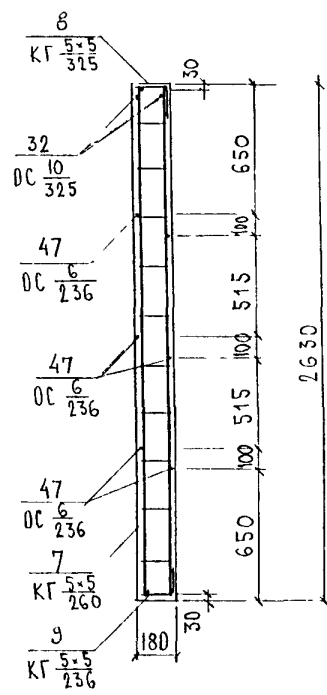
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ЗРС 31-11.3В.14СБ		
ГА СПЕЦИ ГИП	КОЗЫЦЫН МЫЛЬНИКОВ	<i>Мил</i>
РГИ	ВАСИЛЬКОВА	<i>Вас</i>
ИСПОЛН	ВАСИЛЬКОВА	<i>Вас</i>
ПРОВЕР	СИНДЕЕВА	<i>Син</i>
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН		Стадия 1'
3В13 - 1 Общий вид		Масштаб 1:25
Лист 1		Листов 2
МНИИТЭП		МАСТЕРСКАЯ 3

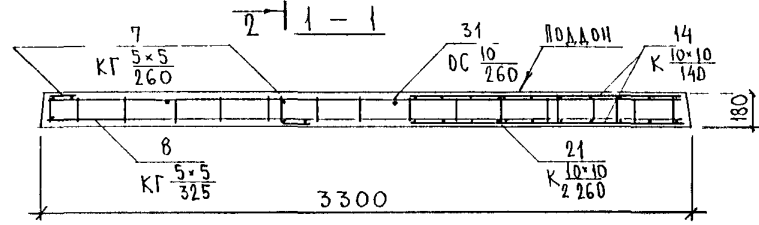
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ13-1



2-2



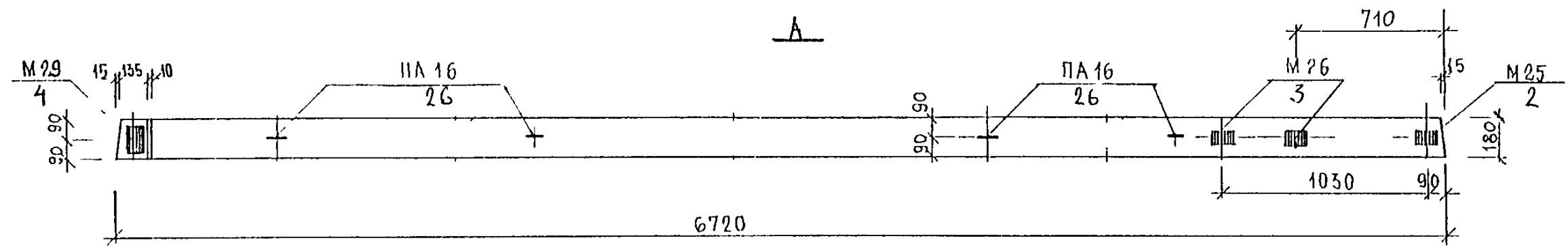
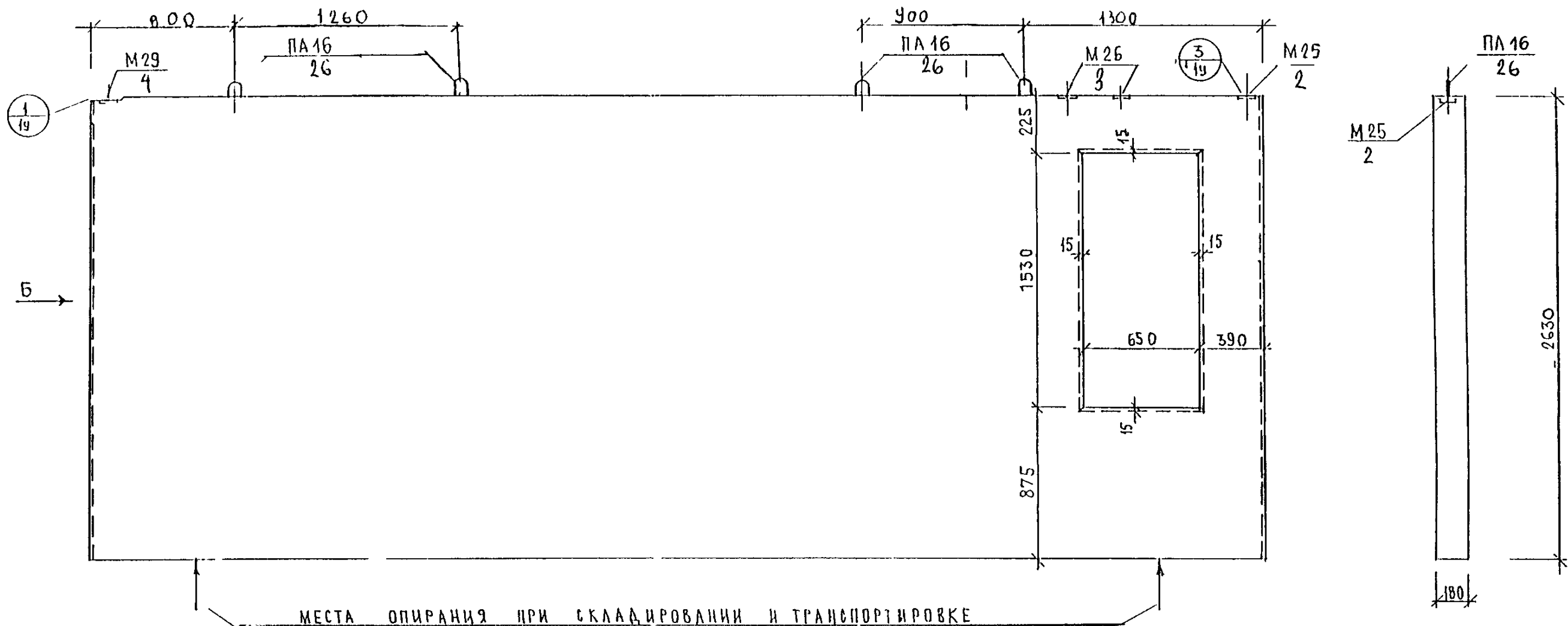
2-1-1



СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ЗРС 31-11.ЗВ.14СБ											
НАЧ.ОТД. ГАСПЕЦ. ЗАВТР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	ВАН АГ БАСКО НИКОЛАЕВА НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВА	<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лист 2</td> <td>1</td> <td>Листов 2</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р			Лист 2	1	Листов 2
Стадия	Масса	Масштаб									
Р											
Лист 2	1	Листов 2									
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		МНИИТЭП ОСК									

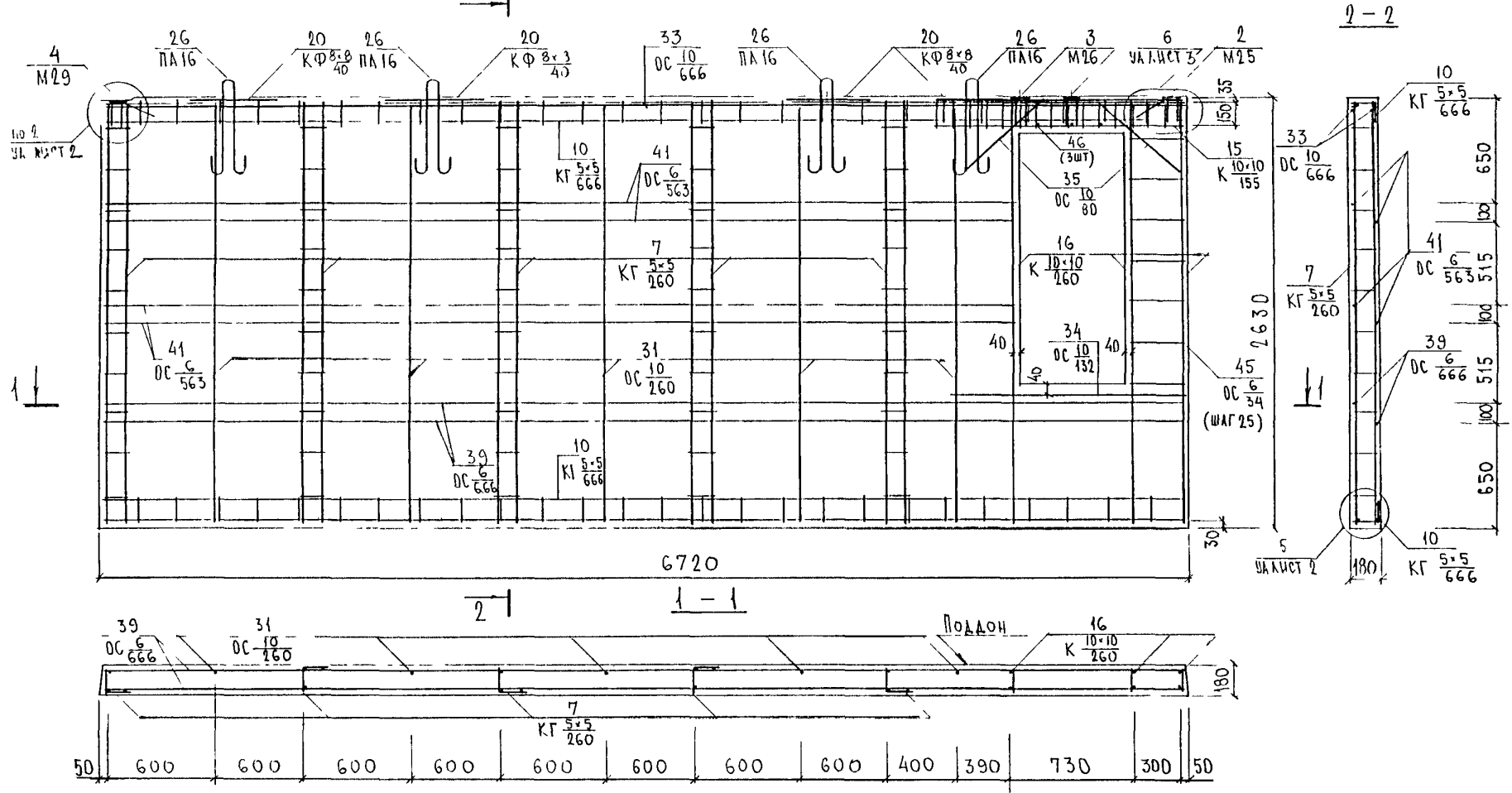


№ ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЛ. ИВ. Н

						ЗРС 31-11.ЗВ.15 СБ				
ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
								Р		
НАЧ. МАСТ.								ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГЛАСПЕЦНАСТ.	КОЗИЦЫН					ЗВ 1-2 ОБЩИИ ВУД.		МШИИТЭП МАСТЕРСКАЯ-Н 3		
ГЛП.	ЧЕСНОКОВ									
ГИП.	МЫЛЬНИКОВ									
ВЕД. НИЖ.	СУВОРОВА									
РАЗРАБОТАЛ	ГУЧКОВА									
ПРОВЕРИЛ	МЫЛЬНИКОВ									



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ1-2

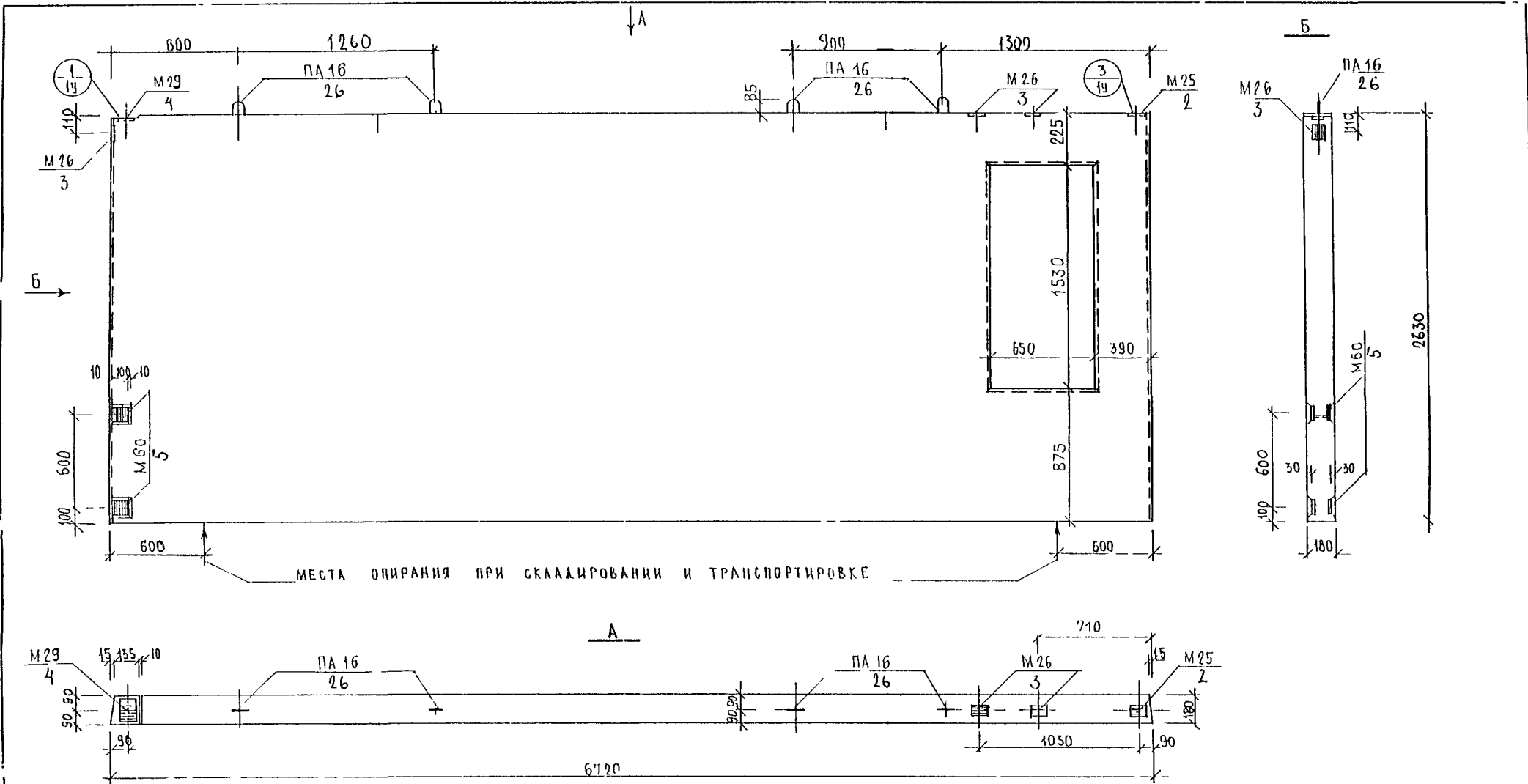


СОГЛАСОВАНО

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	В. АНАГ	<i>Ветеринар</i>
ТА СПЕЦ.	БАСКО	<i>П. П. П.</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н. С.</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Н. С.</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>В. В.</i>

ЗРС 31-11.3В 15СВ		
ПАНЕЛЬ ЗВ1-2	Стадия	Масса
	Р	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	Лист 2	Листов 2
	МНИИТЭП ОСК	

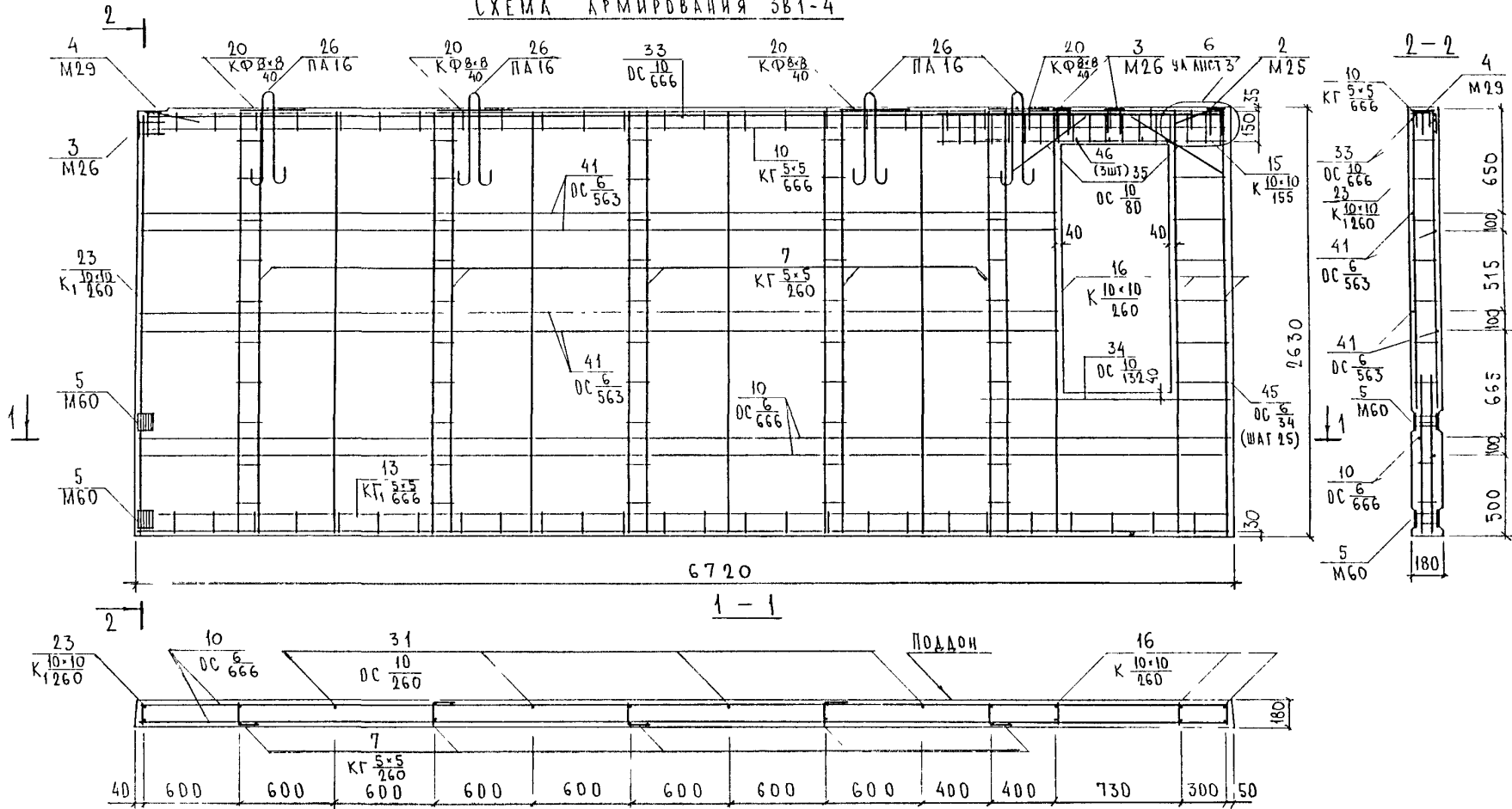


ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. ИЗМ. И

И.И.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И. ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ.					
СПЕЦИНАСТ.					
ГЛАВ.					
И.И.					
В.Д. НИЖ.					
РАЗРАБОТАЛ					
ПРОВЕРИЛ					

ЗРС 31-11 ЗВ 16 СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	НАСЛА
	Р	
ЗВ 1-4 ОБЩИИ ВИД	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3	

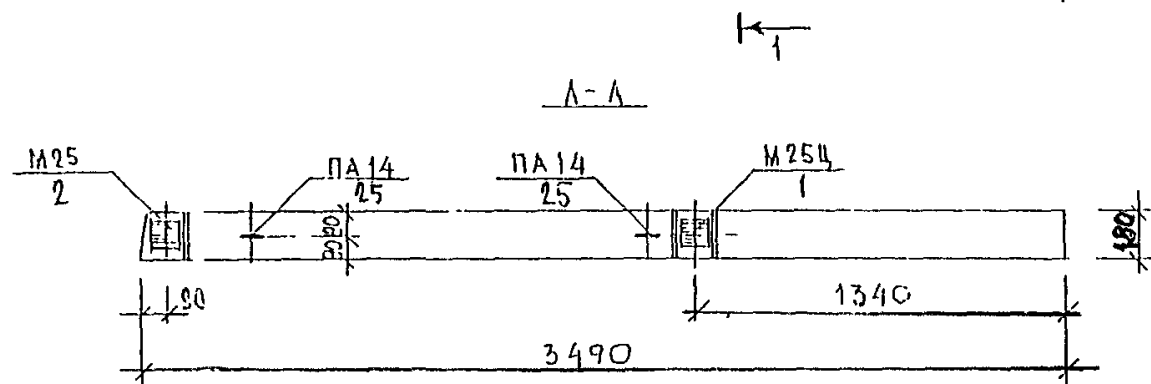
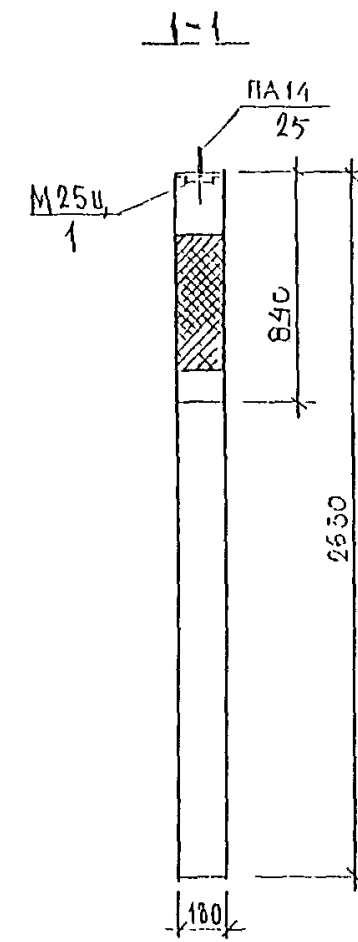
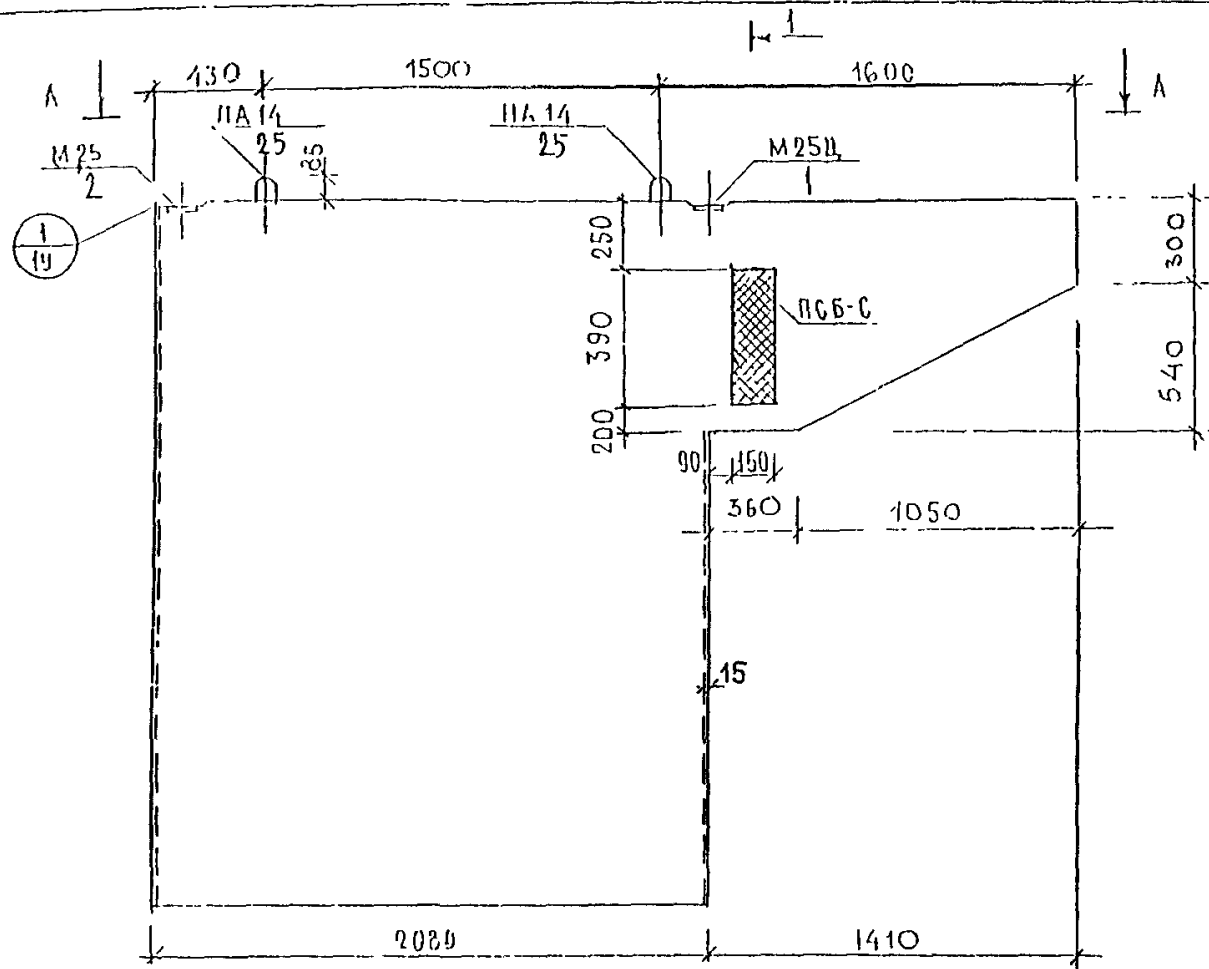
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ1-4



СОГЛАСОВАНО

И-в № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

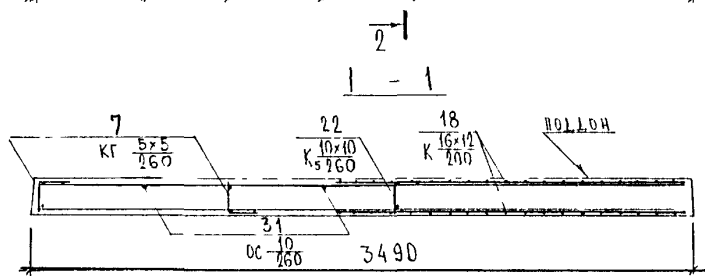
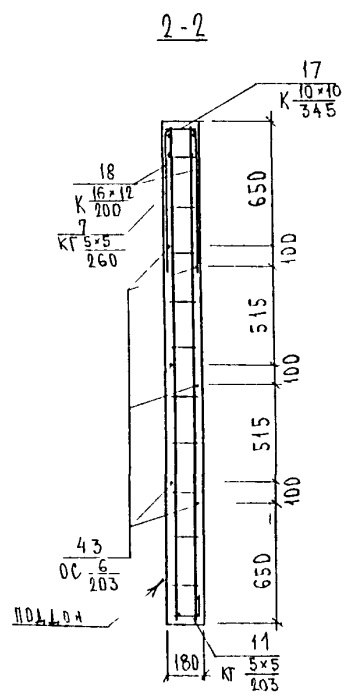
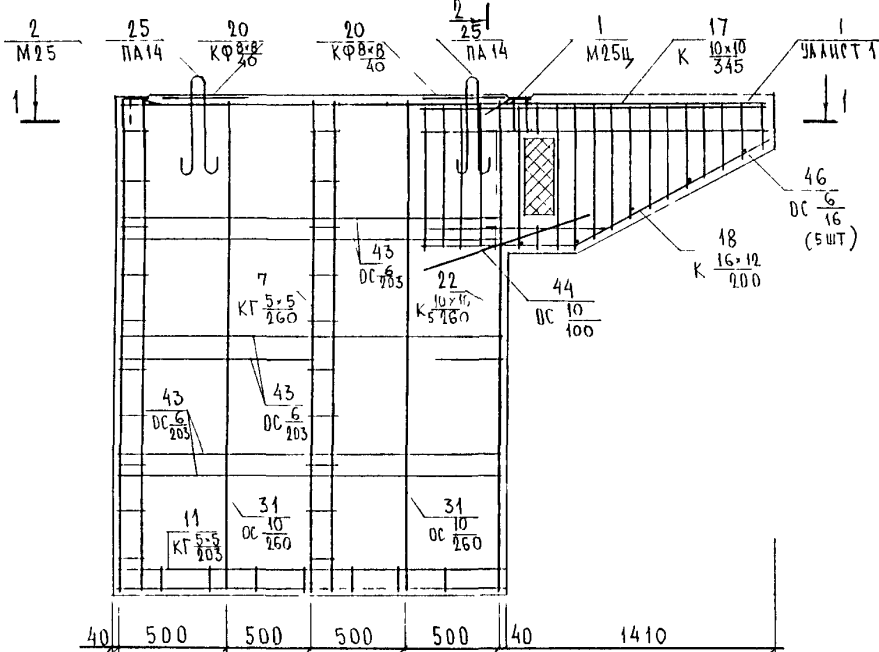
ЗРС 31-11.ЗВ.16 СБ		
НАЧОТД А СПЕЦ ЗАВ ГР. РАЗРАБ ПРОВЕР	ВАНАГ БАСКО НИКОЛАЕВА НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВ	<i>Иванов</i> <i>С.С.</i> <i>И.И.</i> <i>И.И.</i>
ПАНЕЛЬ ЗВ1-4	Стадия	Масса
	Р	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	Лист 2	Листов 2
	МНИИТЭП ДСК	



ИЗМ. И ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. И ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

						ЗРС 31-11.38.17СБ			
ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	И ДОЖ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАЦЛАН ВНАТРЕШНИА СІЕН	СТАВЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р		
НАЧ НАСТ							ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
ГАСРЕЦНАСТ	КОЗИШЫН					ЗВ 12-2 ОБЩИИ ВИД	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		
ГАП	ЧЕСНОКОВ								
ГМП	МЫЛЬНИКОВ								
ЗГА, ИИЖ.	СУВОРОВА								
РАЗРАБОТАА	ЛУЧКОВА								
ПРОВЕРИА	МЫЛЬНИКОВ								

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 12-2



СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

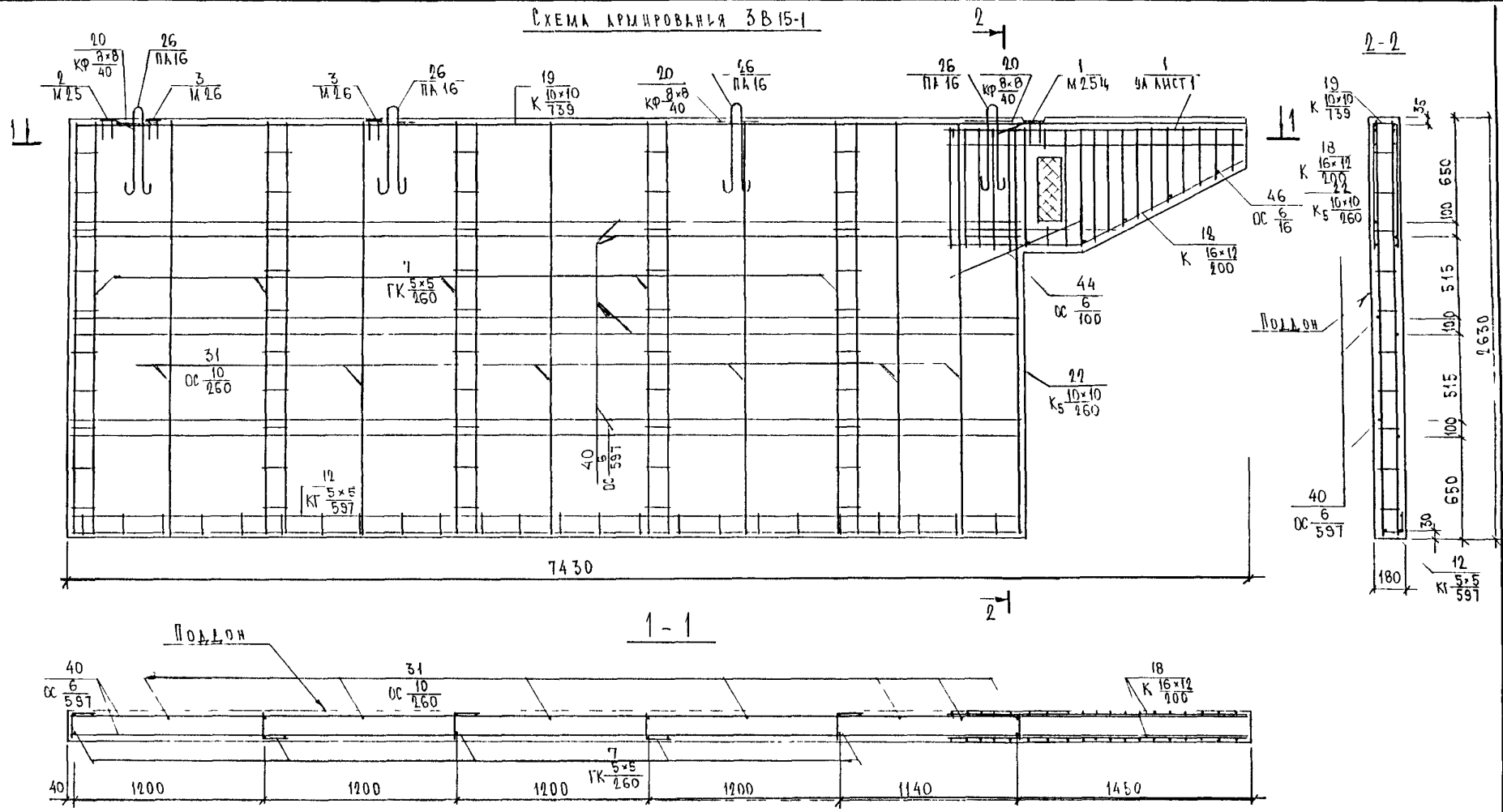
Подпись и дата

Инд. № подл.

7 РС 31-11.3В.17СБ		
НАЧОД ГАСПЕЦ ЗВ ГР	ВАН Г БЯКО НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР	КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i>
ПАНЕЛЬ ЗВ 12-2		Стадия Р
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Масштаб Лист 2   Листов 2
		МНИИТЭП ДРК



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 15-1



СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. или №

ЗРС 31-11 ЗВ 18СБ					
НАЧ. ОТД. ГЛА СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕРИЛ	В. АНАГ БАСКО НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВ НИКОЛАЕВА	<i>М. А. Козлов</i> <i>И. В. Сидоров</i> <i>В. С. Козлов</i>	Стадия	Масса	Масштаб
			Р		
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ			Лист 2	Листов 2	
			МНИИЭП ОСК		

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА НА ИСПОЛ				ПРИМЕЧ
					01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А3			ЗРС 31-11 ЗВ 19СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X				
			ЗРС 31-11 ЗВ 20СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X			
			ЗРС 31-11 ЗВ 21СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X		
			ЗРС 31-11 ЗВ 22СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X	
			ЗРС 31-11 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	
			ЗРС 31-11 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	
			ЗРС 31-11 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	
			ЗРС 31-11 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А3	1		ЗРС 31-11	ЗАКАЛДНАЯ ДЕТАЛЬ М 25	2	2	2	2	
	2			М 26	3		5		
	3			М 22			1		

				ЗРС 31-11 19-22СБ			
НАЧ ОТД.	БАНК			ПАНЕЛИ 3В2-2И, 3В5-4, 3ВВ-6; 3АВ1-2П			
ГА СПЕЦ	БРСКО						
Р/ЗК ГР	ТУРЕВИЧ						
Р/ЗРАБ	ЗВИЦЕВ						
ПРОВЕРИЛ	ЩЕРЕВИЧ			СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1	
				МНИИТЕП ДСК			

Формат 18 ГОСТ 2 113-75



Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Код. на испол								Примеч	
					01	02	03	04						
А3		7	ЗРС 31-11	ПЕТАЯ	ПА 12			2						
		8			ПА 14		2							
		9			ПА 16	4								
		10			ПБ 16				4					
А3		14	ЗРС 31-11	КАРКАС	КГ $\frac{5 \times 5}{100}$		1							
		15			КГ $\frac{5 \times 5}{150}$			2						
		16			КГ $\frac{5 \times 5}{200}$	2								
		17			КГ $\frac{5 \times 5}{250}$	8	2	3						
		18			КГ $\frac{5 \times 5}{314}$		1							
		19			КГ $\frac{5 \times 5}{607}$	2								
		20			КГ $\frac{5 \times 5}{777}$		1							
					382-2К	385-4	388-6	381-2П						
ЗРС 31-11. 19 ÷ 22 СБ													Лист	



ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПО								ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04							
				<u>СТЕРЖНИ</u>											
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82*											
	014	39		∅10	OC $\frac{10}{150}$	l=1500MM		2							
		39			OC $\frac{10}{60}$	l=600MM		4							
		40		∅6	OC $\frac{6}{175}$	l=1780MM		4							
		41			OC $\frac{6}{45}$	l=450MM		20							
				СТАЛЬ КЛАССА В <sub>2</sub> I ГОСТ 6727-80*											
		42		∅5	OC $\frac{5}{607}$	l=6070 MM	4								
		43			OC $\frac{5}{156}$	l=1560MM			4						
				МАТЕРИАЛЫ											
				ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КОРОБКИ КМ7-17, ШТ								1			
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22,5 X 2400 <sup>2</sup> <sub>25</sub>											
				ДЕРЕВ АНТИСЕПТ ПРОБКИ 52 X 40 X 170					4						
				ДЕРЕВ АНТИСЕПТ ПРОБКИ 60 X 100 X 170								2			
				ТРУБКА ПВХ ТИПА ЭИТП-Э-25								3,25			
							382-0M	385-4	388-6	388-1-0M					
							ЗРС 31-11 19 ÷ 22 СБ.								
													ИМСТ		

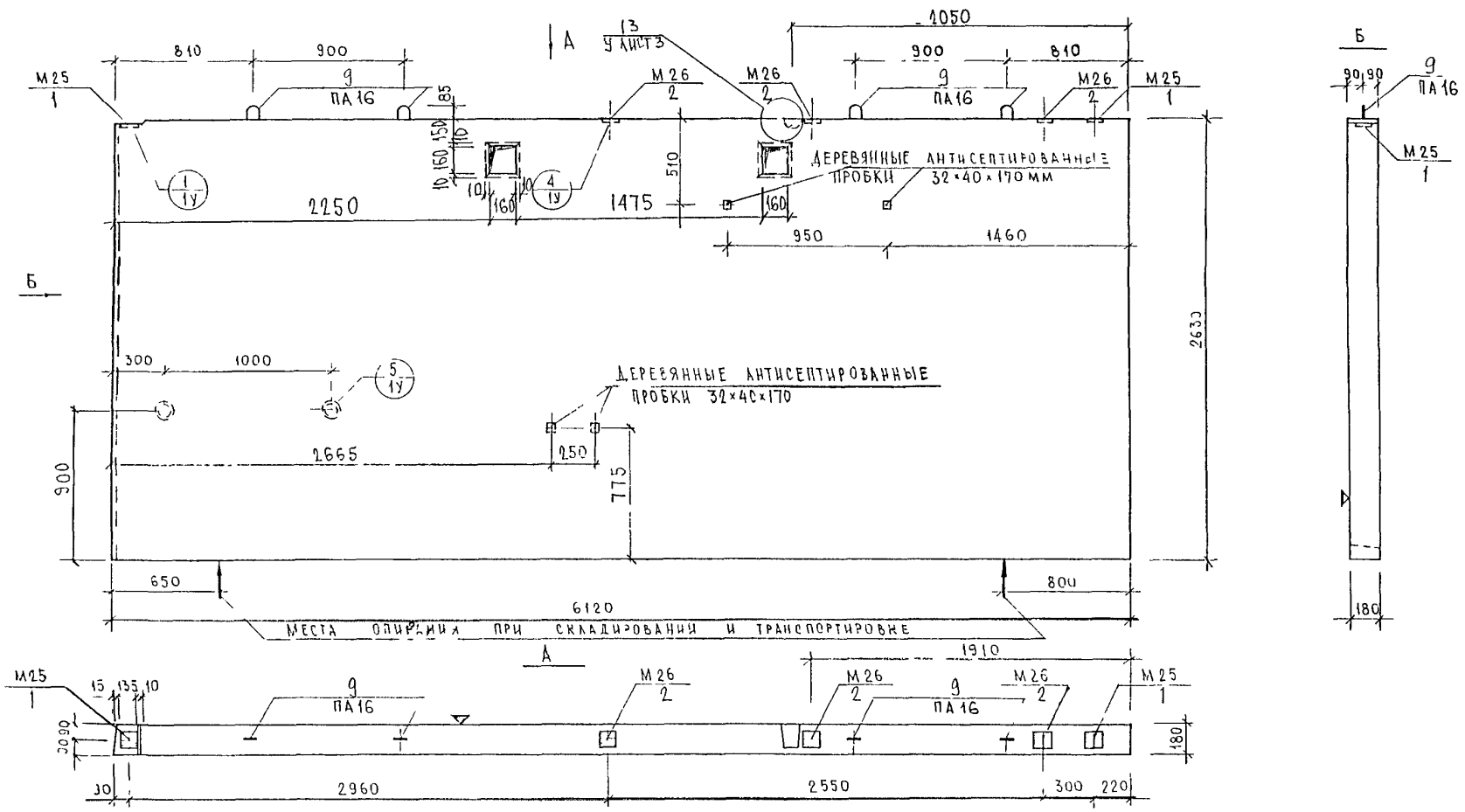
ФОРМАТ А4

СОГЛАСОВАНО

КОЗЫШ  
МЫЛНИКОВ

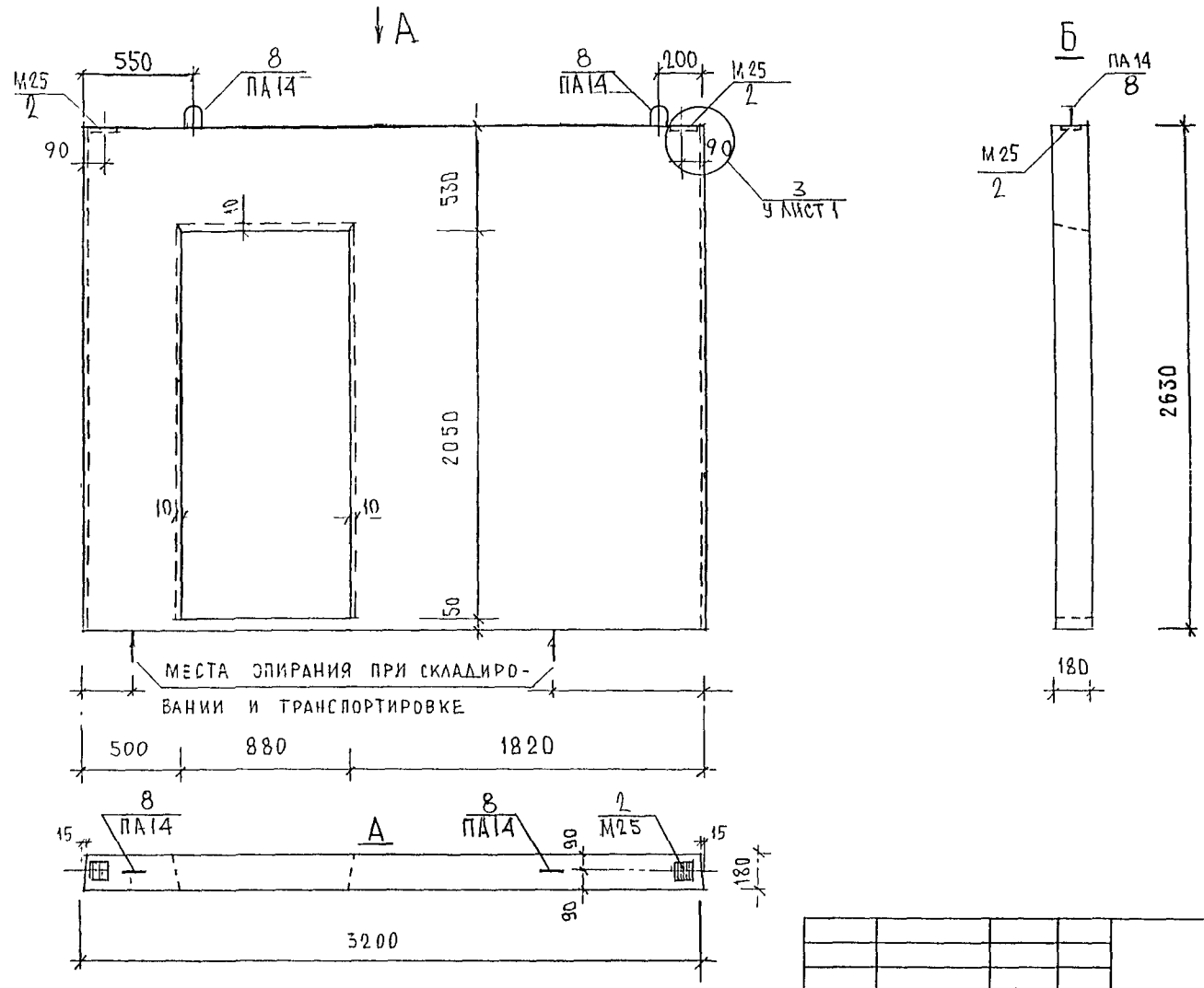
ГЛ. ИНЖ. М.З  
ГЛ. П. М.З

Имя № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



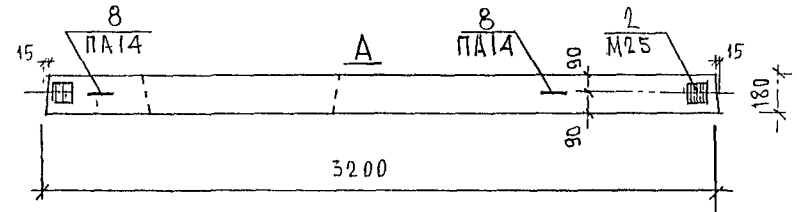
З РС 31-11.3В 1965.												
НАЧ. ОТД. ГЛ. СПЕЦ. РУК. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	ВАНАГ БАСКО ГЧРЕВИЧ ГЧРЕВИЧ ВАНАГ	<i>М.С.С.</i> <i>М.С.С.</i> <i>Г.С.</i> <i>М.С.</i>	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td></td> <td>Листов 2</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р.			Лист		Листов 2
Стадия	Масса	Масштаб										
Р.												
Лист		Листов 2										
ПАнель ЗВ2-2И			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
			МНИИЭП ОСК									





МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

500      880      1820

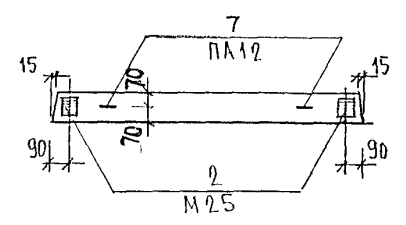
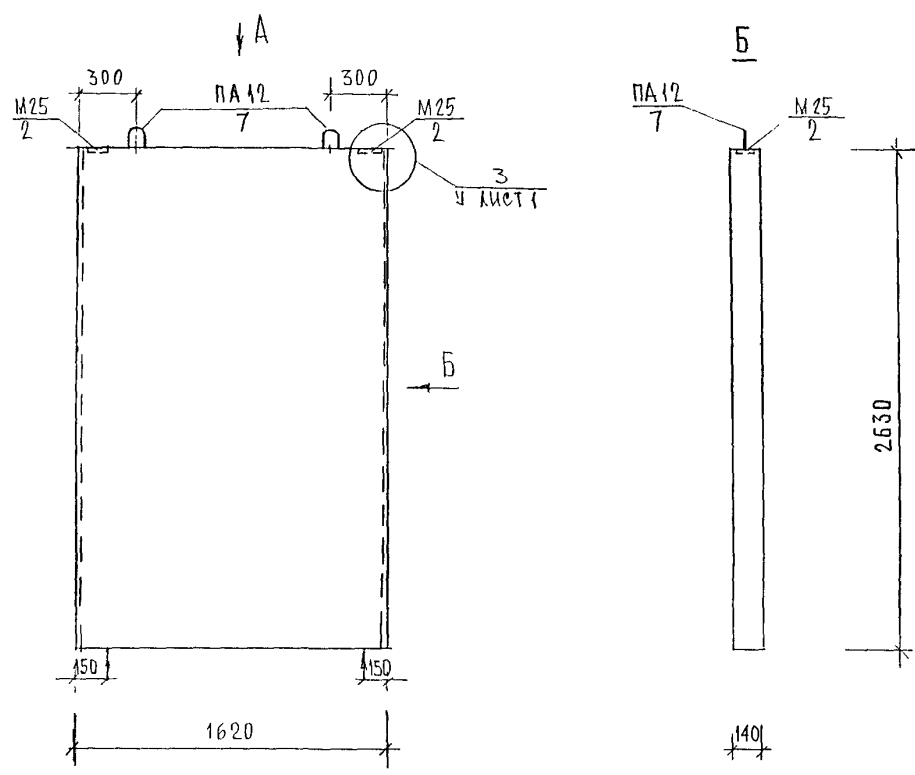


СОГЛАСОВАНО

ТА ИЖ.М.Э	КОЗИЦЫН
Т.И.М.Э	УЛЬЯНИКОВ

3РС31-11.ЗВ.20СБ.		
НАЧ.ОТД. ВАНДГ	<i>М.В.В.</i>	СТАДИЯ
ГЛ.СПЕЦ. БАСКО	<i>М.В.В.</i>	МАССА
РУК.ГР. ГУРЕВИЧ	<i>Г.И.Г.</i>	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ГУРЕВИЧ	<i>Г.И.Г.</i>	ЛИСТ 1
ПРОВЕРИ. ВАНДГ	<i>М.В.В.</i>	ЛИСТОВ 2
ПАНЕЛЬ ЗВ5-А		МНИИТЭП
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ОСК



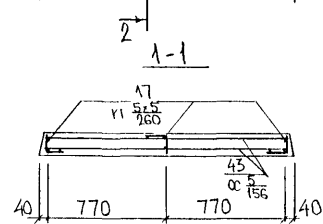
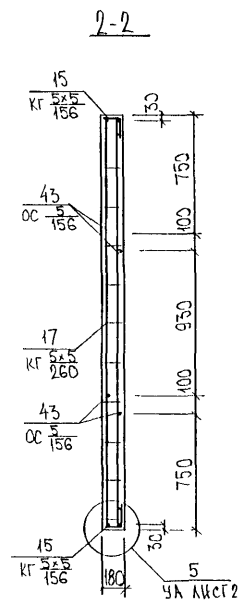
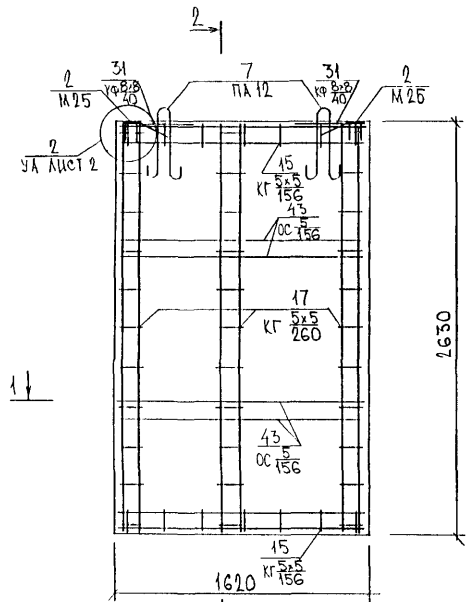


ГЛАВНЫЙ КОЗЫБИШ  
 М.З. М.З.  
 М.З.

ЗРС 31-11. ЗВ. 21 СБ.		
НАЧ.ОЦД	ВАНАГ	<i>Ваняг</i>
ГЛА.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК.ГР.ИЖ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПРОВЕР	ВАНАГ	<i>Ваняг</i>
ПАНЕЛЬ. ЗВ8-С		СТАДИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 2
МНИИТЭП ОСК		



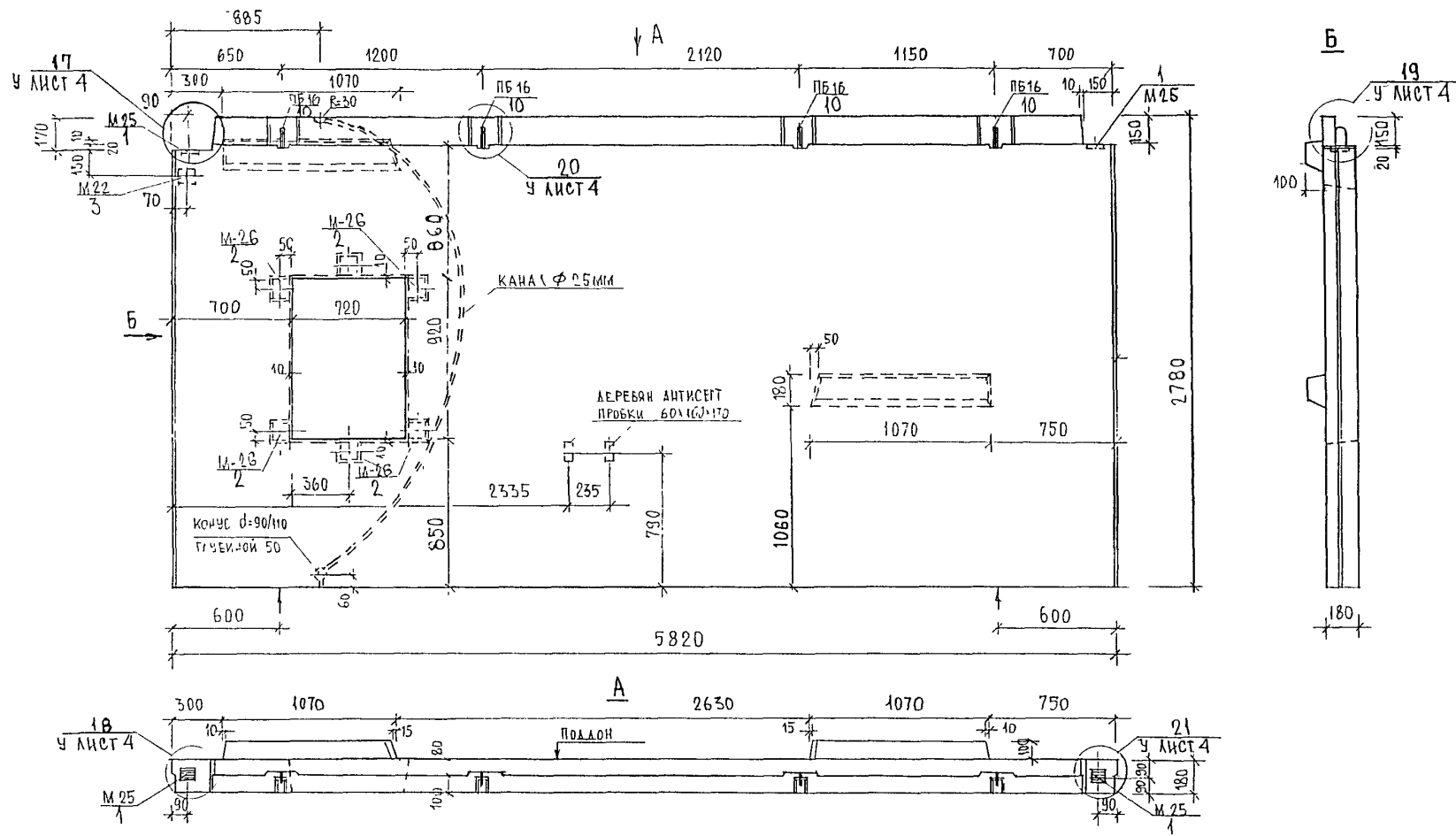
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ-6 (С ПРИМЕНЕНИЕМ КАПОВАТЕРА)



ВНБ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТК. ВЪЗЛАННВБ №

ЗРС 31-11 ЗВ 21 06

ЛИСТ
2



ГЛАВН. М.З. КОЗЫЦЫН  
 МЫШКИНОВ  
 Г.И.П. М.З.

ЗРС 31-11.Зав. 22СБ		
НАЧ.ОТД. ВАНЯГ	<i>Маш</i>	СТАДИЯ
ГЛ.СПЕЦ. ЕАСКО	<i>Маш</i>	МАССА
РУК.ГР. ГУРЕВИЧ	<i>Маш</i>	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ГУРЕВИЧ	<i>Маш</i>	ЛИСТ 1
ПРОВЕРЯЮЩИЙ ВАНЯГ	<i>Маш</i>	ЛИСТОВ 2
ПАНЕЛЬ ЗАВ1-2П		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЭП ОСК		



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
			ЗРС 31-11.ЗБ.26.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X											
			ЗРС 31-11.ЗЛБ.25.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X										
			ЗРС 31-11.ЗЛБ.24.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X									
			ЗРС 31-11.ЗЛБ.23.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X								
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X								
				ЧЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
5	1		ЗРС 31 11	ЗАКЛЮЧАЮЩАЯ ДЕТАЛЬ М1	1	2											
	2			М2			2	3									
	3			М25			2										
	4			М25А				2	2								
	5			М26			1	1	1								

				ЗРС 31-11 23-26 СБ			
НАЧ ОТА	ЗЛЧЛ	ИЗМ					
ГЛ СПЕЦ	БЕЗКО	ИКО					
РЪК.ГР.	КУРЕВИЧ	ГЛ		74ЧЕЛИ 338-4; 338-5;			
РАЗРЪБ.	КУРЕВИЧ	ГЛ		ЗАБ-1, ЗАБ-7; ЗАБ-11			
ПРОВЕРИШ	ЧУКОВАЯ	ГЛ					
				СТАДИЯ ЛИСТ			ЛИСТОВ
				1			4
				МНИИТЕП			

ИВБ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИВБ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ					
					01	02	03	04	05											
		10	ЗРСЗ1-11	ПЕТИЯ	ПА 10	2	2													
		11			РА 14			2	4	4										
		13	ЗРСЗ1-11	КАРКАС	К $\frac{10 \times 10}{110}$					1	1									
		14			К $\frac{10 \times 10}{120}$					2	2									
		15			К $\frac{10 \times 10}{130}$	4	4	2												
		16			К $\frac{14 \times 14}{130}$					2	2									
		17			К $\frac{10 \times 10}{158}$					2										
		18			К $\frac{10 \times 10}{157}$	2	2													
		19			К $\frac{10 \times 10}{160}$					4	10	9								
		20			К $\frac{10 \times 6}{167}$					1										

ЗВА-4  
ЗВА-5  
ЗАВБ-1  
ЗАВТ  
ЗАВТ-1

ИНВ № ПОД ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСМЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД										ПРИМЕЧ			
					01	02	03	04	05									
45	22		ЗРС 31-11	КАРКАС	К	5x5 10x10 15x15	11	11										
	23				К	5x5 10x10 15x15	1	1										
	24				К	5x5 10x10 15x15	1	1										
	25				К	5x5 10x10 15x15					4							
	26				К	5x5 10x10 15x15					4							
	27				К	5x5 10x10 15x15					2							
	28				К	5x5 10x10 15x15					5	4						
	29				К	5x5 10x10 15x15					5	4						
	30				К	5x5 10x10 15x15					1							
	31				К	5x5 10x10 15x15					1	1						
	32				К	5x5 10x10 15x15					1							
	34				К	5x5 10x10 15x15						1						
	35				К	5x5 10x10 15x15						1						

ЗВВ-1  
ЗВВ-5  
ЗВВ-1  
ЗВВ-1  
ЗВВ-1

ЗРС 31-11, 23 ÷ 26 СБ.

Лист  
3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

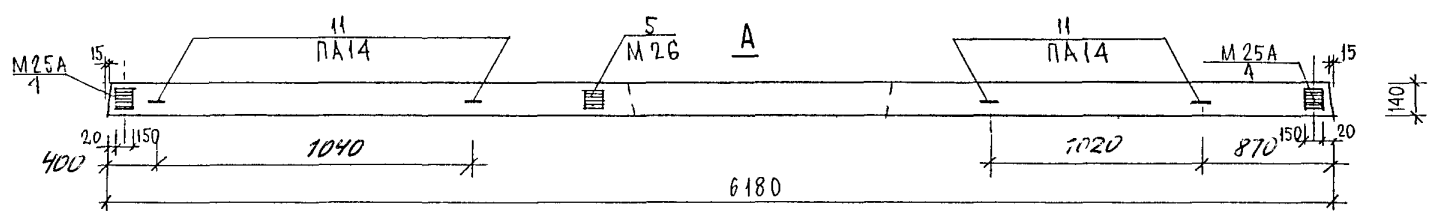
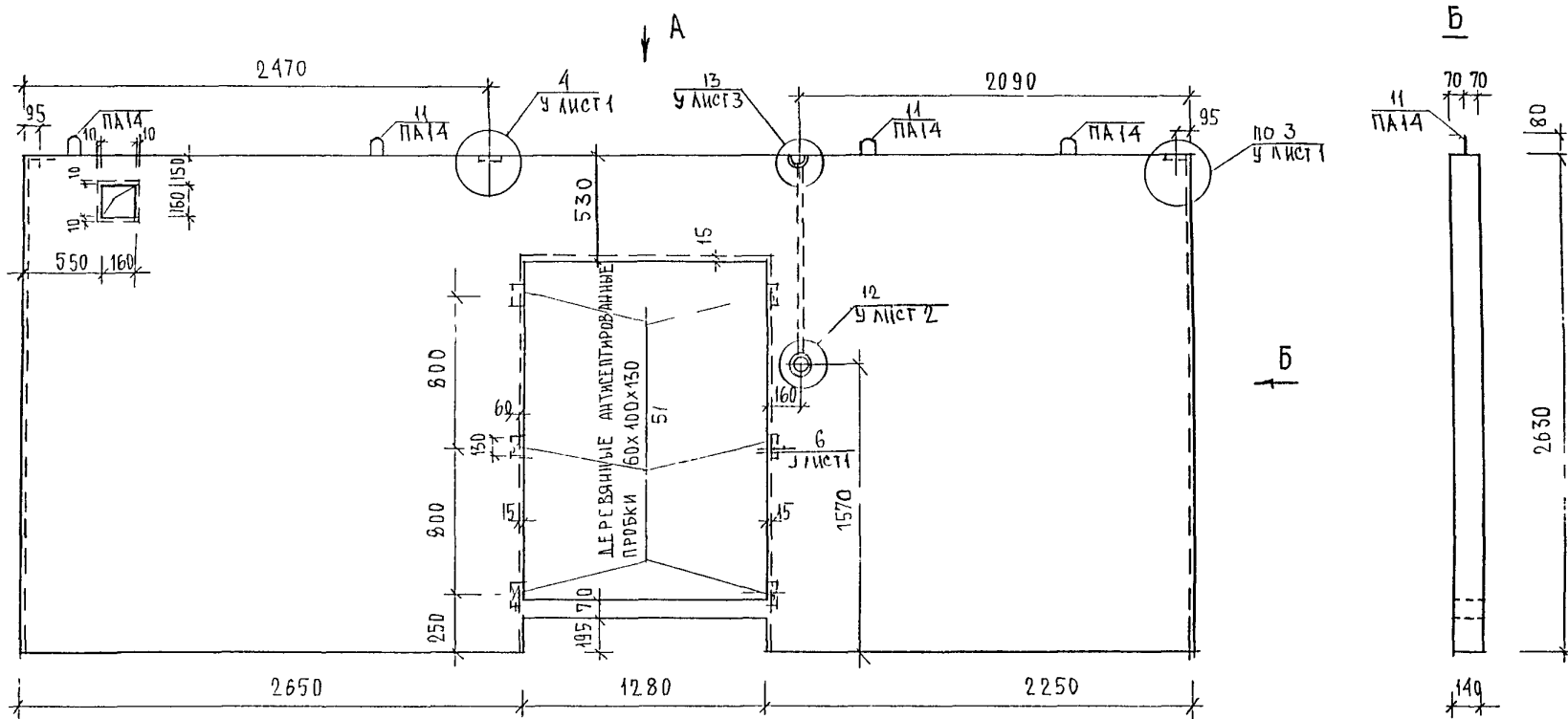
ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ГОДА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05								
				<u>СТЕРЖНИ</u>													
				СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82													
БД		32		φ10 l=1570	2	2											
		40		l=800	4	4	4	9	4								
		41		φ6 l=370				1									
				СТАЛЬ КЛАССА В-I ГОСТ 6727-80													
		43		φ5 l=120	3	3											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
		45	НЭ-140	ЭЛЕКТРОМОЩНЫЕ КОРБОКИ КМ7-13, шт	2	2		1	1								
		46	ТЧБ-19-051-Э18-84	ПРИБР ПХ ТИПА ЭГПТ-Э-15, d42, м	4.17	4.17		1.02	1.06								
		47		ПРИБР ПХ ТИПА ЭГПТ-Э-20, d40, м	0.14	0.14											
		48	ЛС-838 ЛСК-3	РЕШЕТКА Р40 КЛАПАНА КДБА				1									
		49	РМ 2031	КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ ПО ТИПУ ПРОЕМА Б													
		50		ПРОБКИ ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ 20x32x130	8	8											
		51		ПРОБКИ ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ 100x60x130			2	6	6								

3ВВ-1  
3ВВ-5  
3ВВ-6  
3ВВ-7  
3ВВ-11

3РС31-11. 23 ÷ 26 СБ. ЛИСТ 4

ФОРМА 1Б ГОСТ 9.113-75

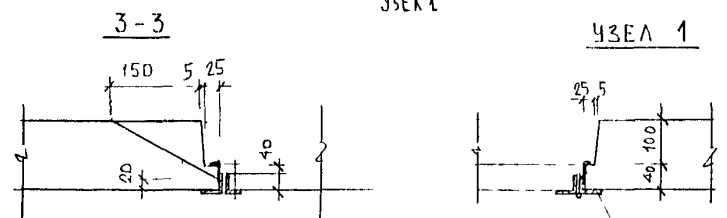
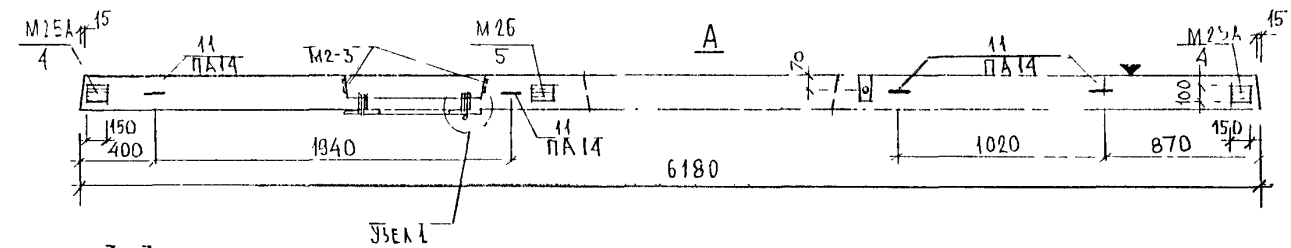
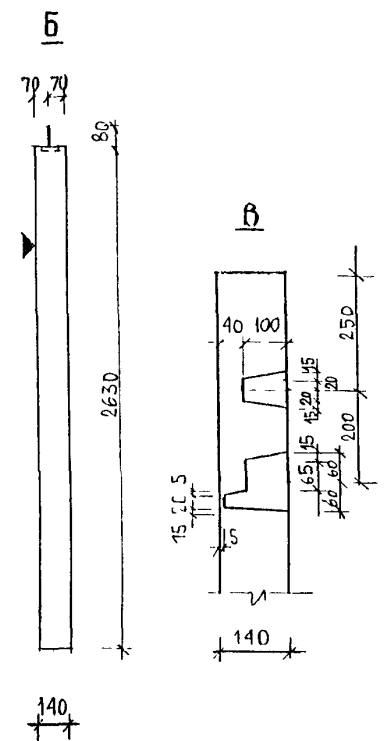
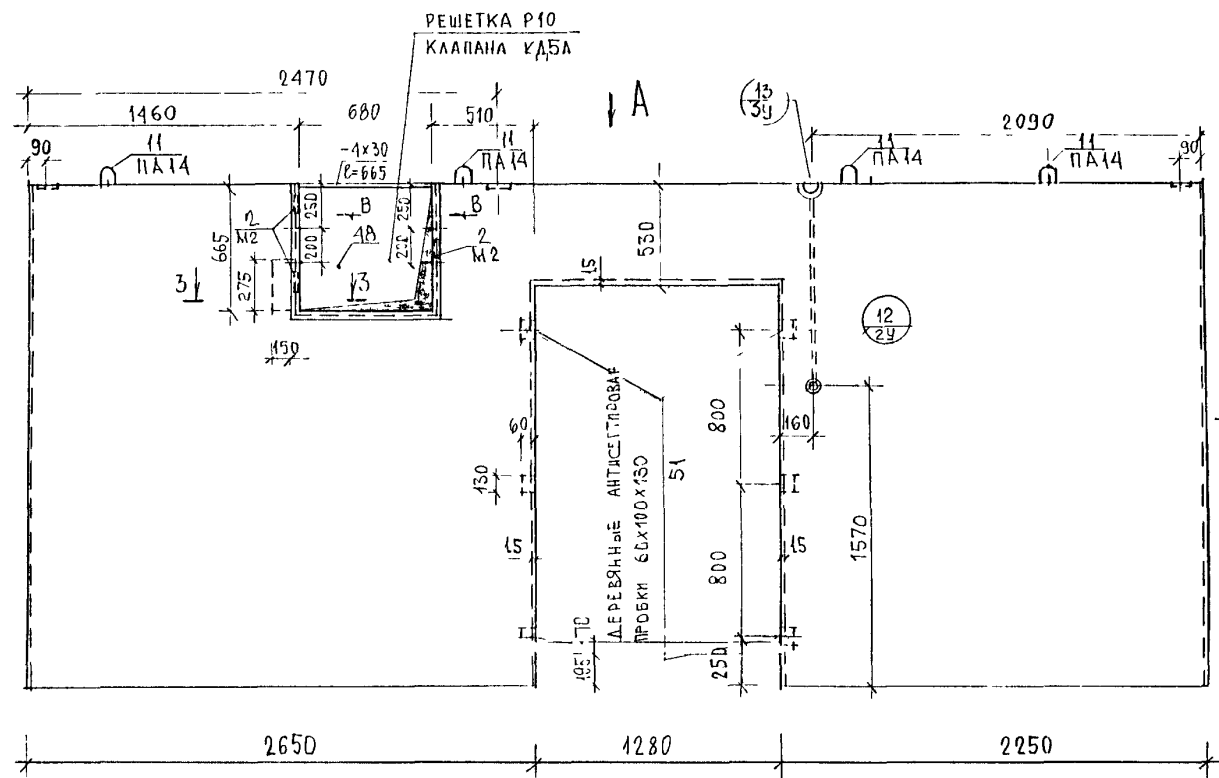


СОГЛАСОВАНО  
 ГЛ. ИНЖ. М. Э. КОЗЫЦЫН  
 М. П. М. Э.  
 ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИНВ. №

ЗРСЗНИ. ЗЛВ 23СБ					
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М. К.</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М. К.</i>			
РУК. ГР.	ГЫРЕВИЧ	<i>М. К.</i>			
РАЗРАБ.	ГЫРЕВИЧ	<i>М. К.</i>			
ПРОВЕРИЛ	БАНАГ	<i>М. К.</i>			
ПАНЕЛЬ ЗЛВ7-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
			МНИИТЭП ОСК		





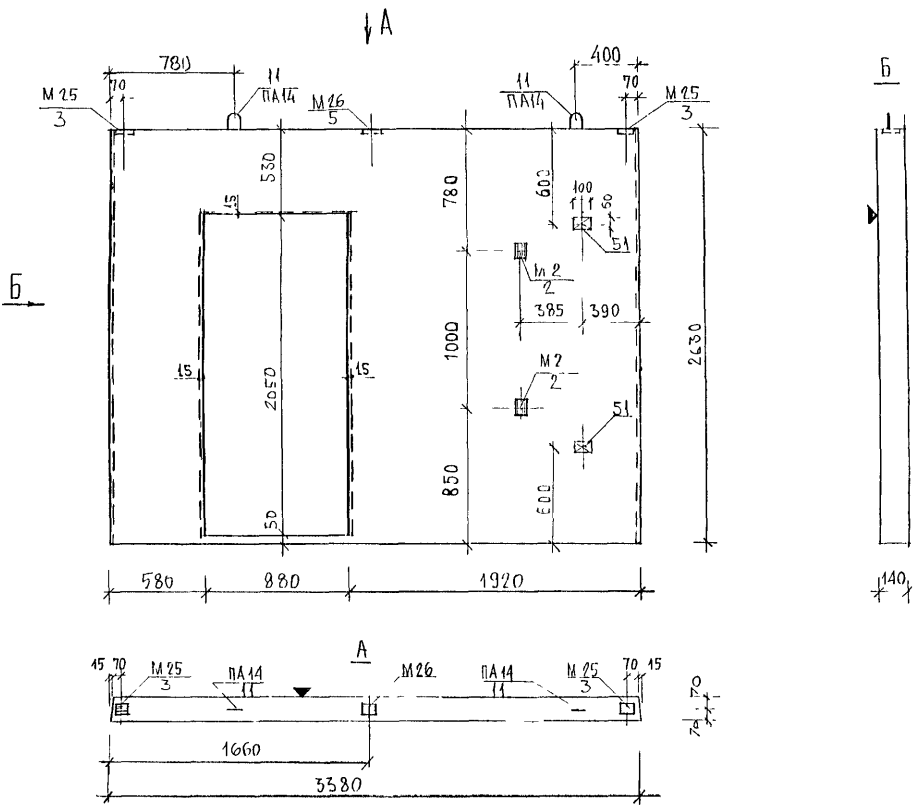


КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ  
 ВХОДЯЩАЯ В КОМПЛЕКТ  
 ОБРАМЛЯЮЩЕЙ РАМКИ  
 СМ ЧЕРТ  
 АС-898

ЗРСЗ1-11.ЗКВ.24 СБ.			
НАЧ.ОТД	БАНАГ	<i>Шадур</i>	ЛИТ.
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Лавра</i>	МАССА
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Григорьев</i>	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ПАХОМОВА	<i>Павлова</i>	ПАНЕЛЬ ЗКВ7
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>Григорьев</i>	ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			МНИИТЭП
			ОСК
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ТА.ИЖ.М.З. КОЗИЦЫН  
 Г.И.Д.М.З. МЫЛЫНКОВ  
 ИЖ.№РОД. ПОД.и.ДАТА  
 ИЖ.№ИВ.№ИВ.№ДБА. ПОДПИСЬ и.ДАТА  
 ВЗАМ.ИЖ.№ИВ.№ДБА. ПОДПИСЬ и.ДАТА

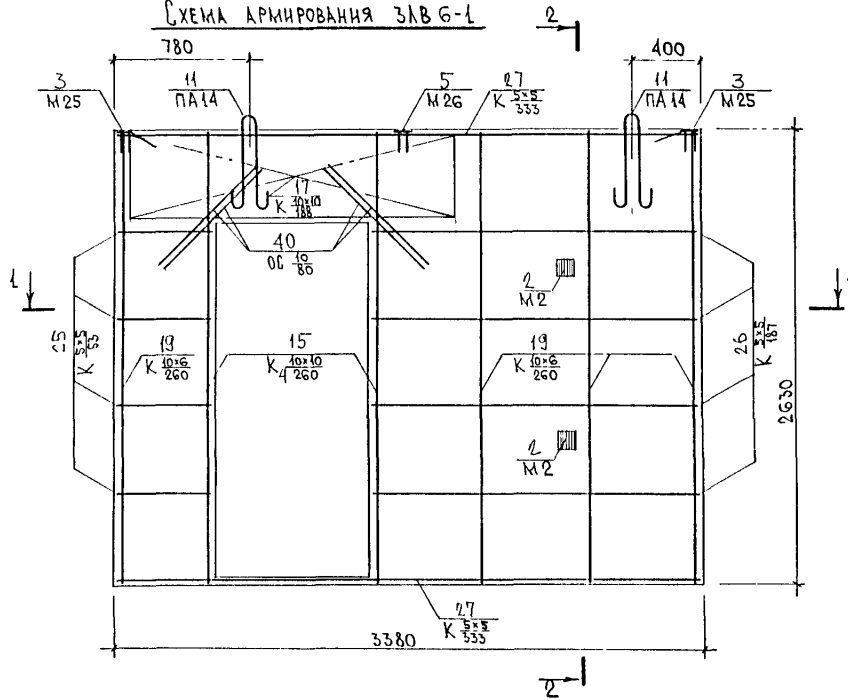




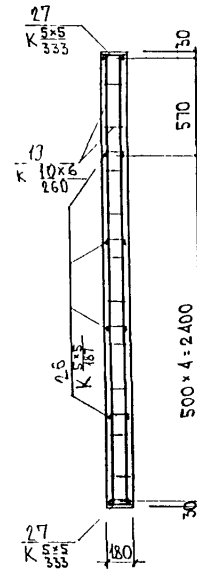
СОГЛАСОВАНО  
 ГА. ИВК М. З. КОЗЛОВА  
 ПОД. М. З. МЯЛНИКОВ  
 ВСАЖ. ИНВ. ПРОЕК. И ДИЗАЙН. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ПОДП. И ДАТА  
 ИНВ. ПРОЕК. ПОДП. И ДАТА

ЗРС 31-11.3ЛВ. 25 СБ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ВАНД. БАСКО	<i>Ваня</i>	ПАНЕЛЬ ЗЛВБ-1		
ПЛ. СПЕЦ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>			
ИУК. ГР.	ПАХОМОВА	<i>Пухомова</i>			
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>			
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИТЭП ОСК		

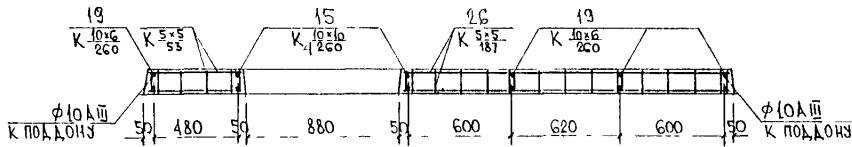
СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗЛВ 6-1



2-2



1-1



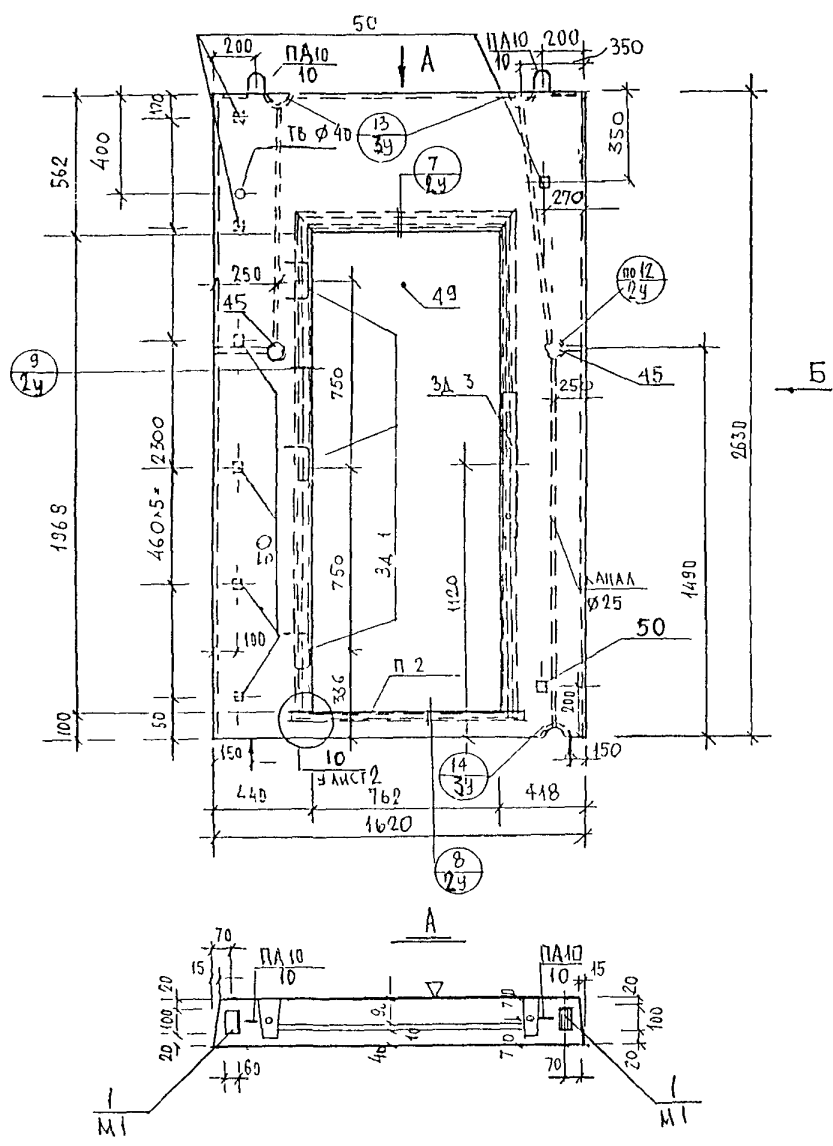
ІМЕНЕ, ПІ ПОДА ПОВІДЦЬ І ДАТА ВДАМ ІНВ НІ

ЗРС 31-11 ЗЛВ. 25СБ

ЛІСТ

2

СОГЛАСОВАНО  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
 М.З. КОЗЛЫЧ  
 М.З. МЫСЛЕНКО  
 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ. №  
 ИНВ. № ПОДАИ



УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

ЗРС 31-11.3В.26 СБ		
НАЧ.ОТД. ГЛА.СПЕЦ.	ВАНЯГ БАСКО	<i>М.З. Козлыч</i>
РУК.ТРЕНД.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г. Гуревич</i>
РАЗРАБОТЧИК	ПАХОМОВА	<i>Л.А. Пахомова</i>
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г. Гуревич</i>
ПАНЕЛЬ 3В8-4		
Стандия	Масса	Масштаб
Р		1 20
Лист 1		Листов 3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МИНИСТЕРСТВО ОСК		

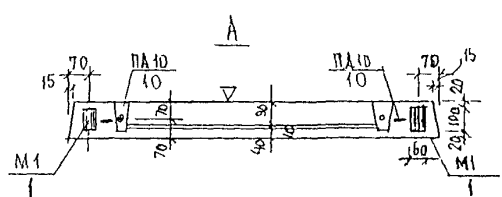
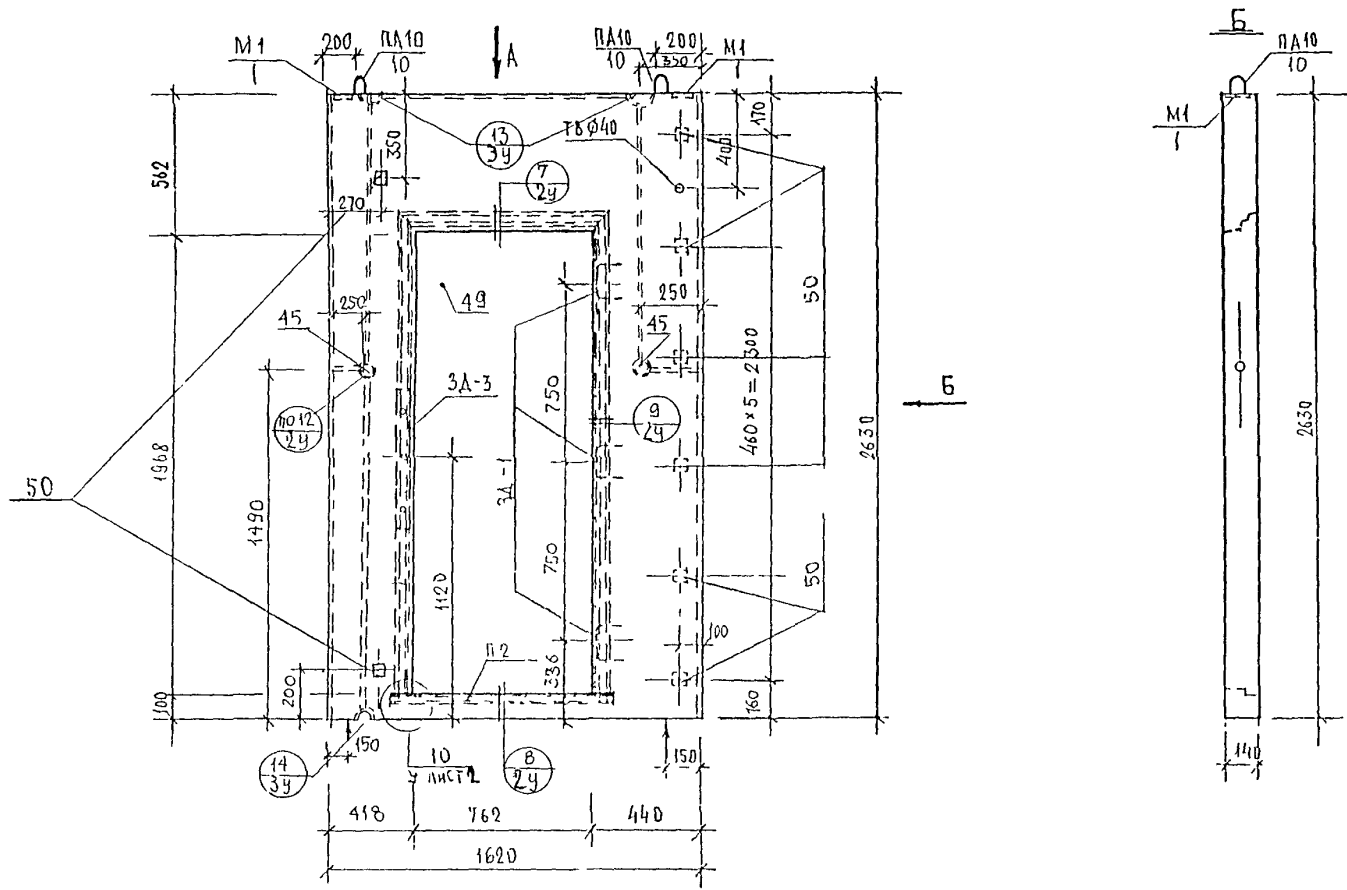
СОГЛАСОВАНО

П. И. Х. М. З. УЗЫКЦИН  
Г. И. П. М. З. МЫШКИН

№ 10

Последнее изменение №

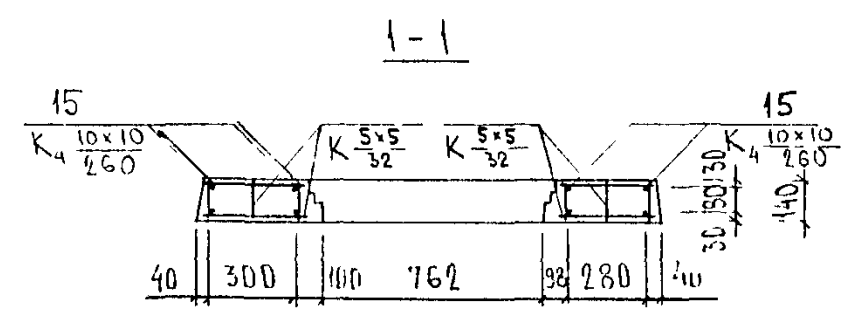
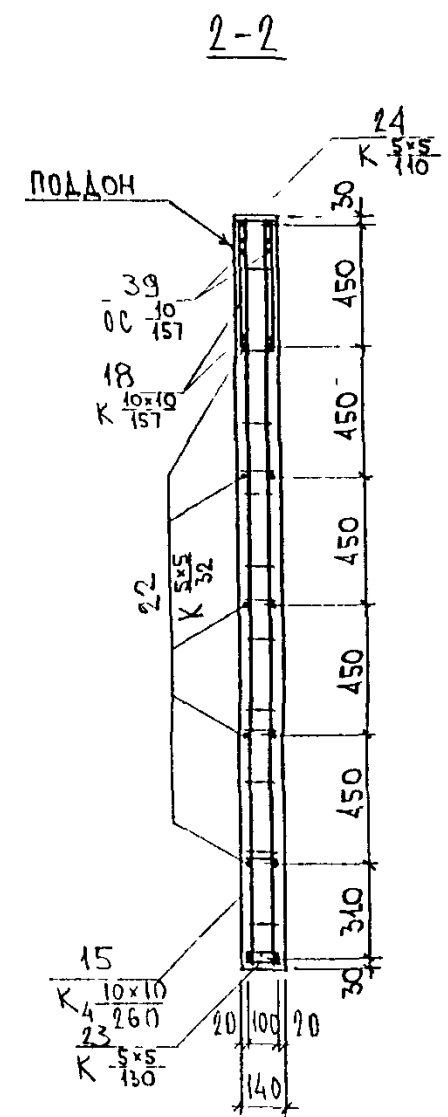
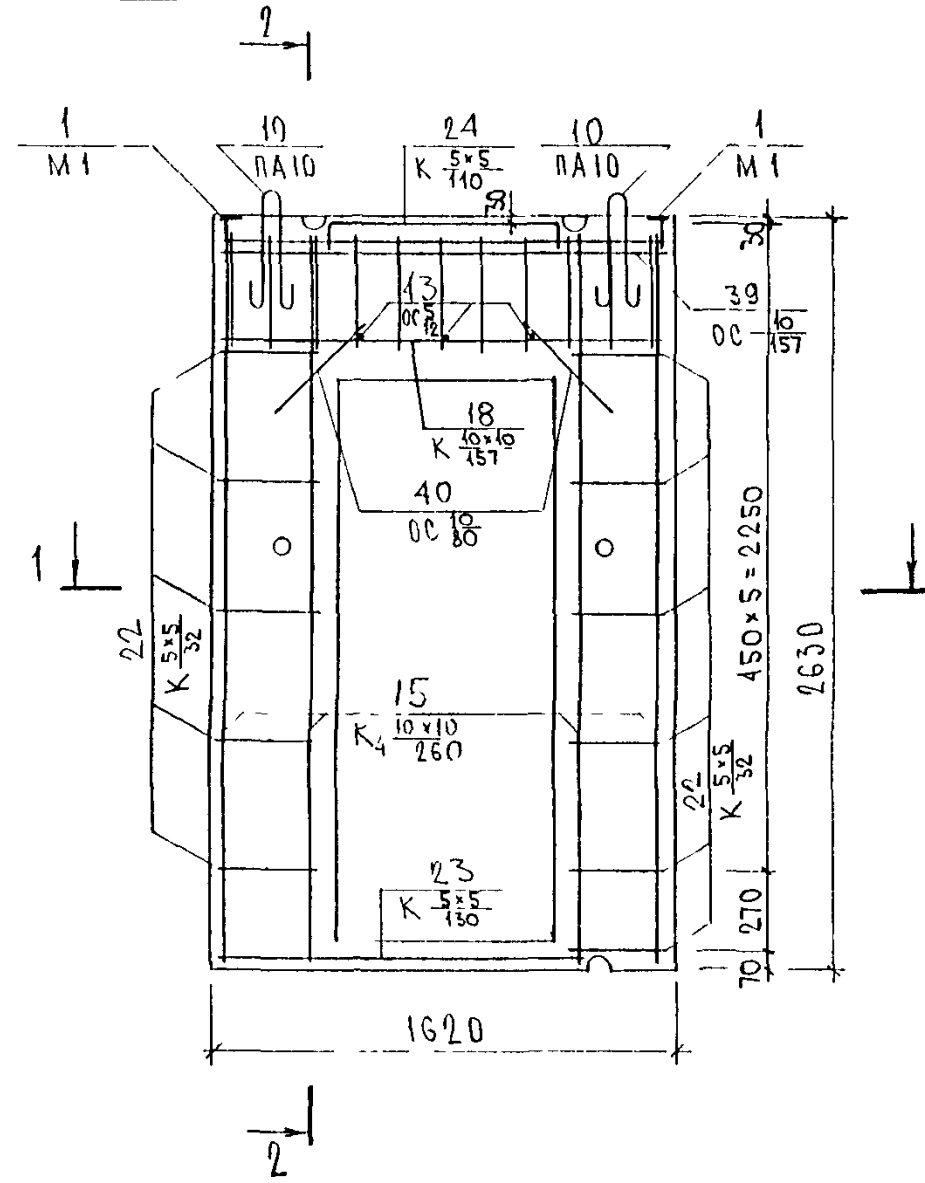
Лист № подл.



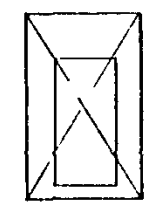
УЗЫЫ УС ГАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РИ 2031

ЗРС 31-11.ЗВ.26 СБ.			
НАЧ.ОТД. П.А.СПЕЦ.	БАНАГ БАСКО	<i>М.А.С.</i>	Стадия
РУК.ГР. РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА	<i>Г.И.С.</i>	Масш
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.И.С.</i>	Масштаб 1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист 2 из 3
			МНИИЭП ОСК

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ8-4



ЗВ8-5  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗВ8-4

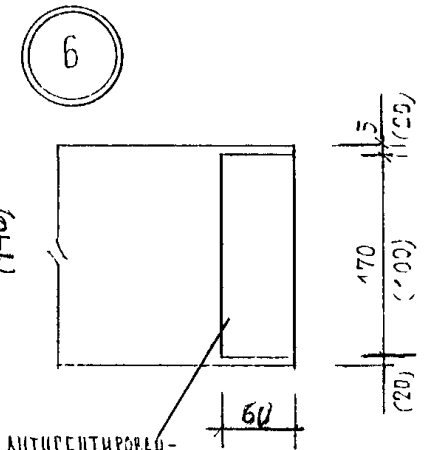
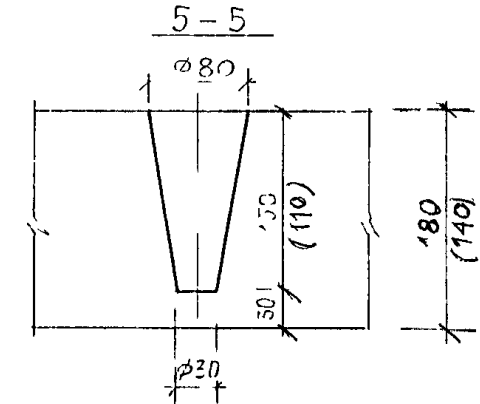
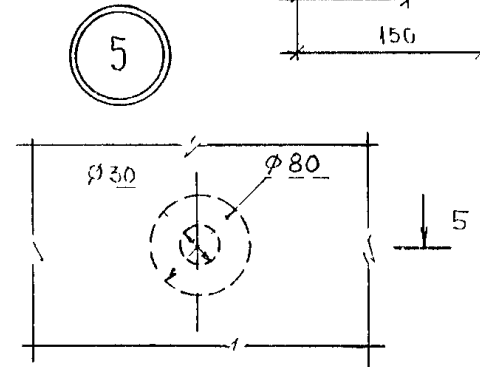
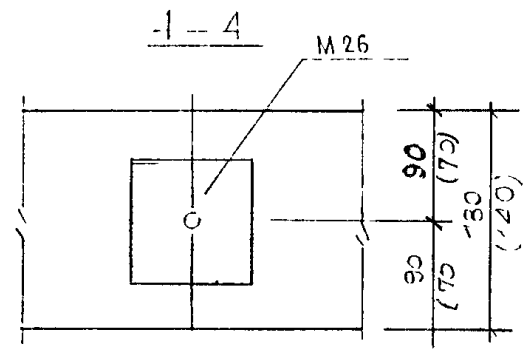
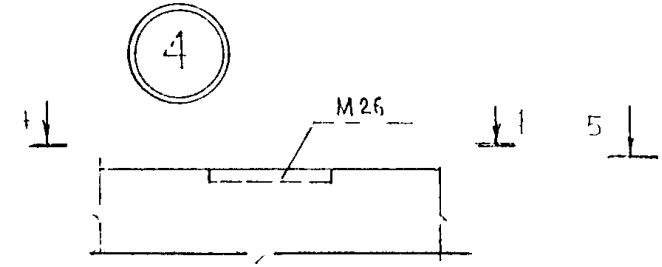
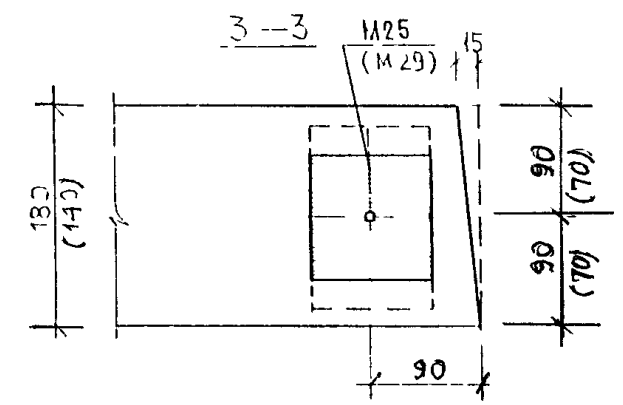
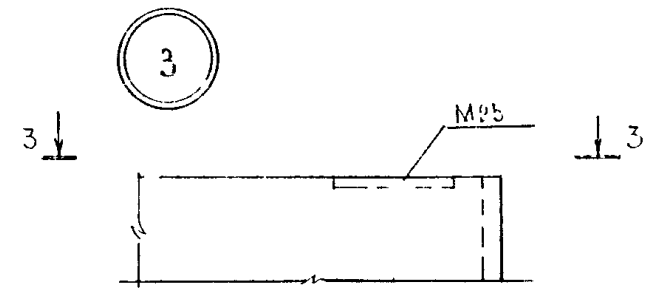
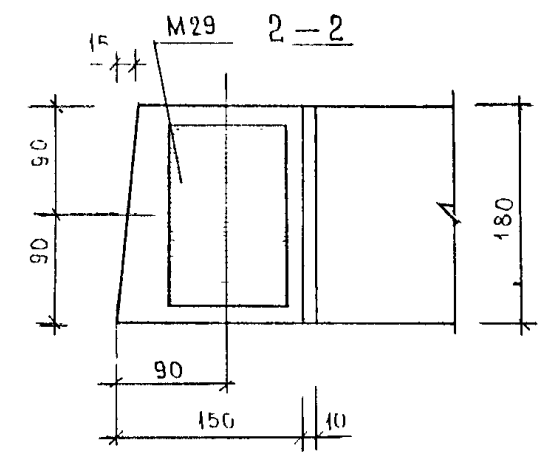
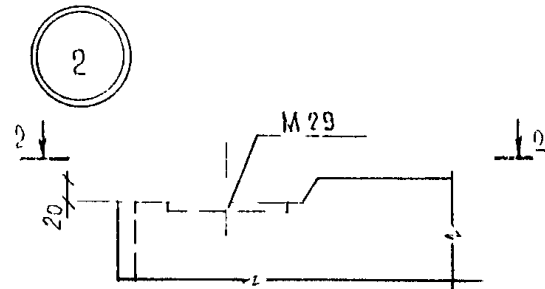
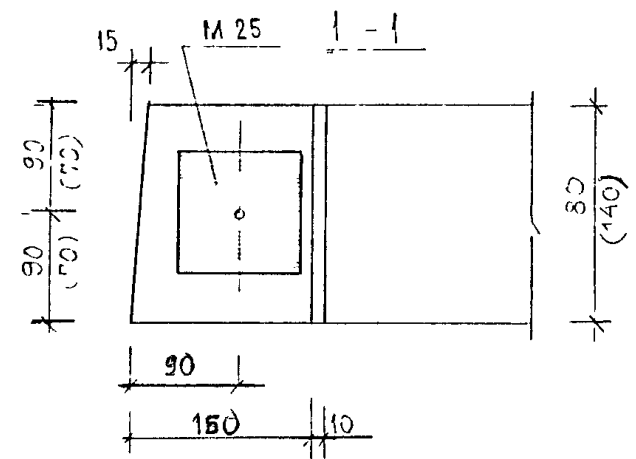
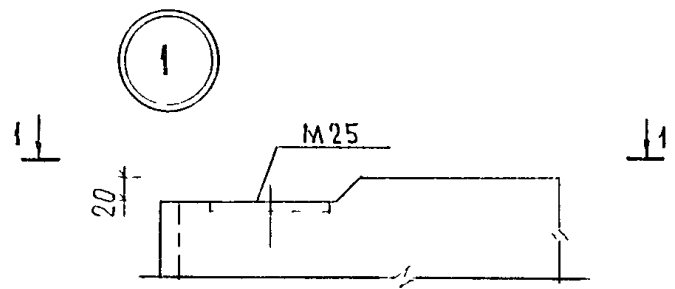


ИМЬ. № ПОДА  
ПОДАПСЬ И ДАТА  
ВЪЛАН ИМЬ №

ЗРС 31-11.ЗВ. 26 СБ

АУСТ  
3





ДЕРЕВЯННАЯ АНТИРЕПТИРОВАННАЯ ПРОБКА 60x100x170 (60x100x130)

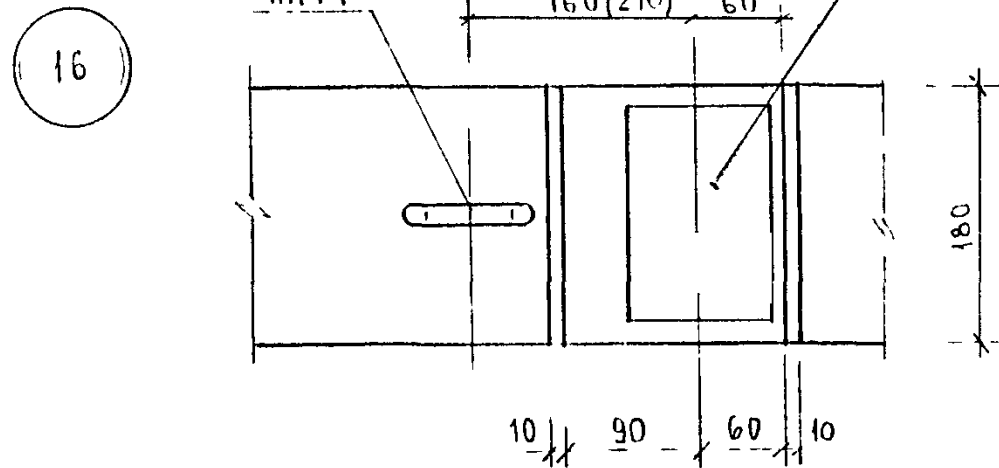
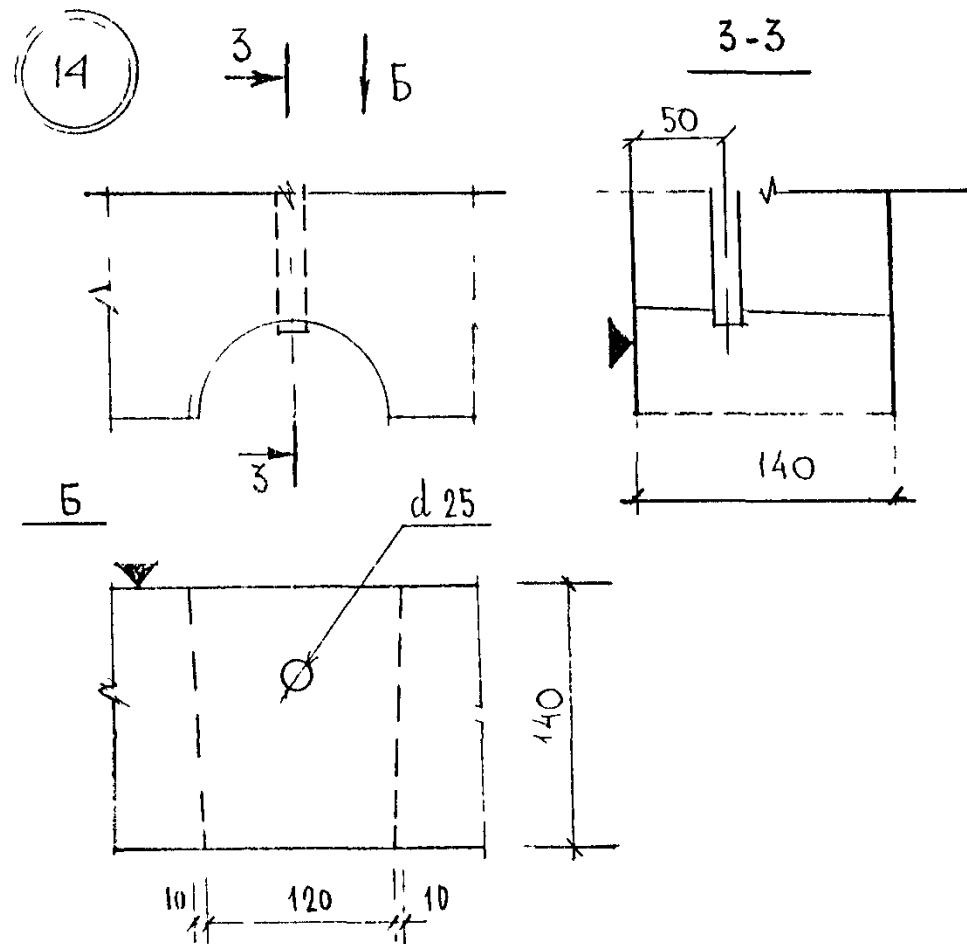
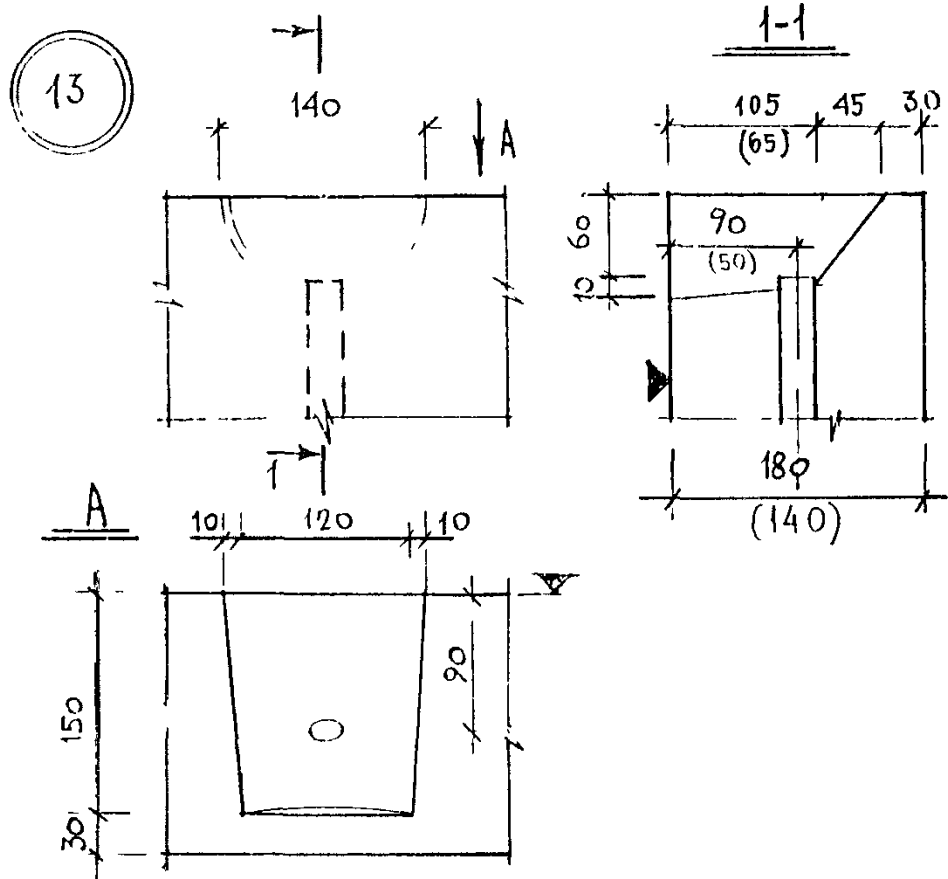
ПРИМЕЧАНИЕ  
РАЗМЕРЫ В КРОЕВКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЛИНИИ КРАЯ ГОТОВИНОЙ (10ММ)

ИЗМ	КОМ	ЛСТ	ИД	ПОДПИСЬ	ДАТА

ЗРСЭ1-11У

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:1.5
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 4
<b>МНИИТЭП</b> МАСТЕРСКАЯ № 3		





ИВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН ИВ. N

ИЗМ	КОЛУЧ	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ					
ГЛАСПЕЦМАСТ	КОЗНИЦЫН				
ГАП					
ГИП	МЫЛЬНИКОВ				
РГИ	СИНДЕЕВА				
РАЗРАБОТАЛ	ТЮРОВА				
ПРОВЕРИЛ	СИНДЕЕВА				

З РС 31-11.4

ПАНЕЛИ  
ВНУТРЕННИХ  
СТЕН

УЗЛЫ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		М 15
ЛИСТ 3		ЛИСТОВ 4
<b>МНИИТЭП</b>		
МАСТЕРСКАЯ N 3		



СОГЛАСОВАНО

Взам инв. №

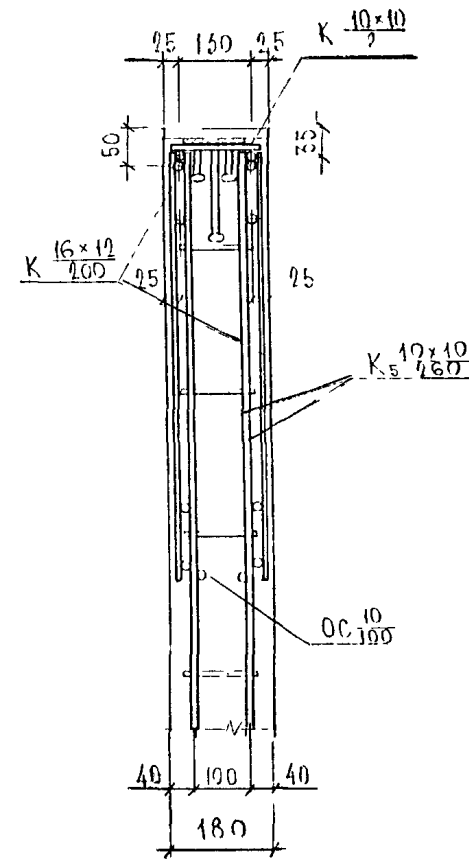
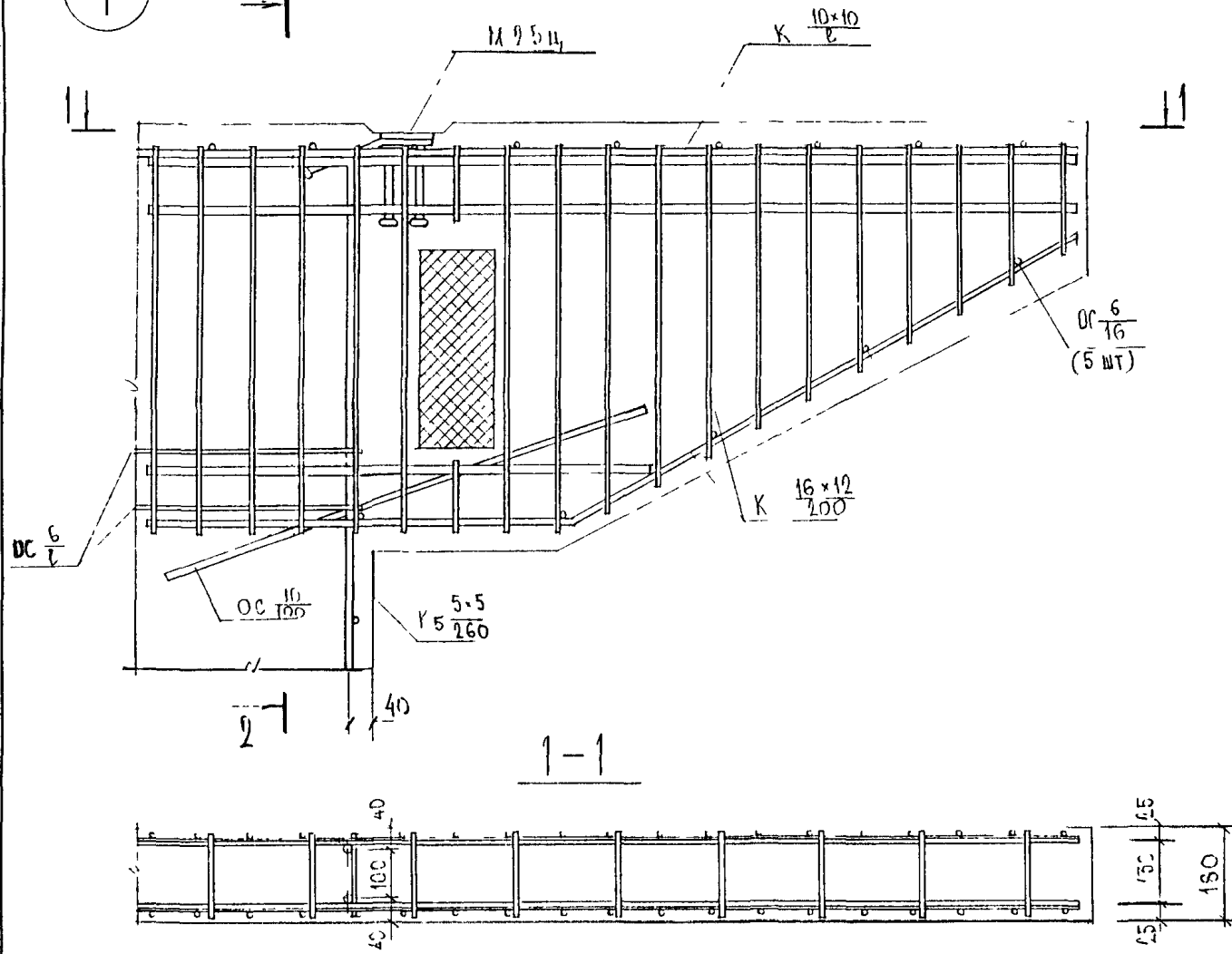
Подпись и дата

Инв. № подл.

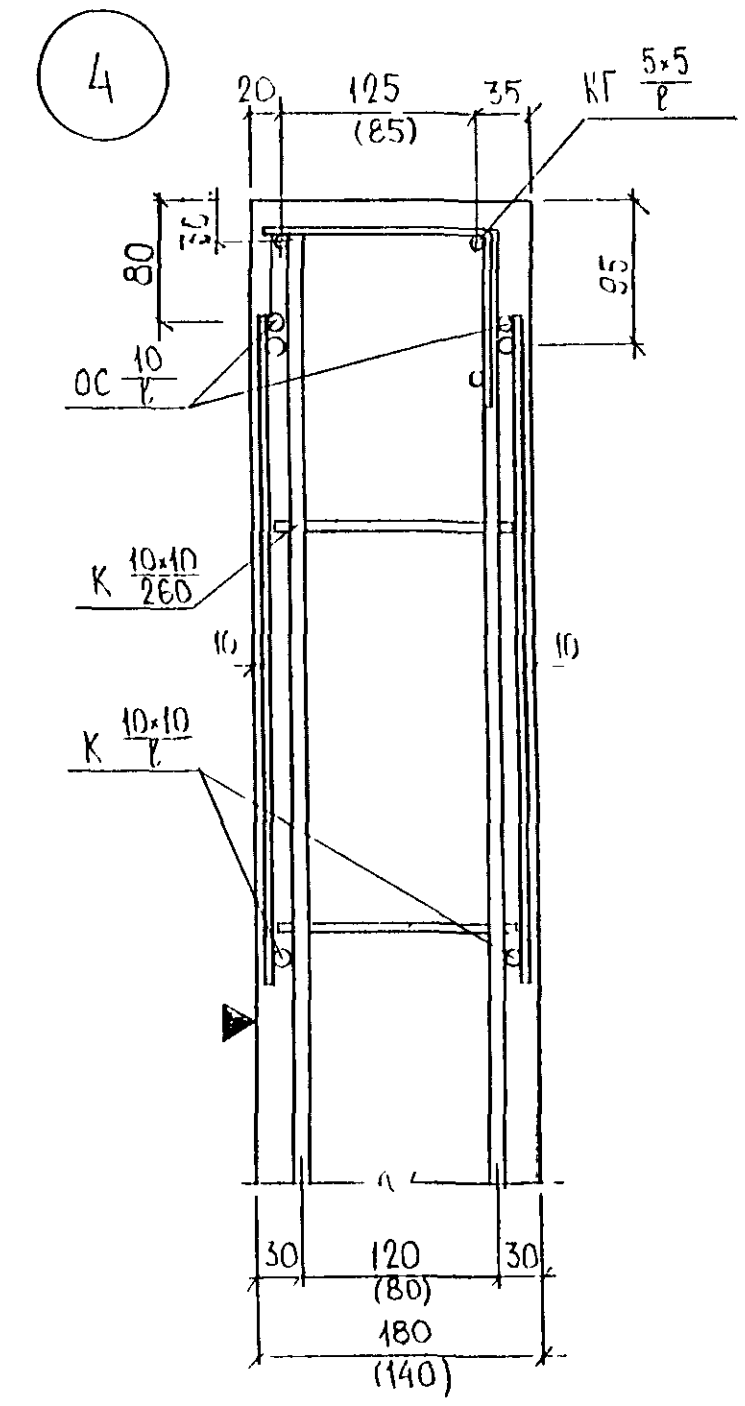
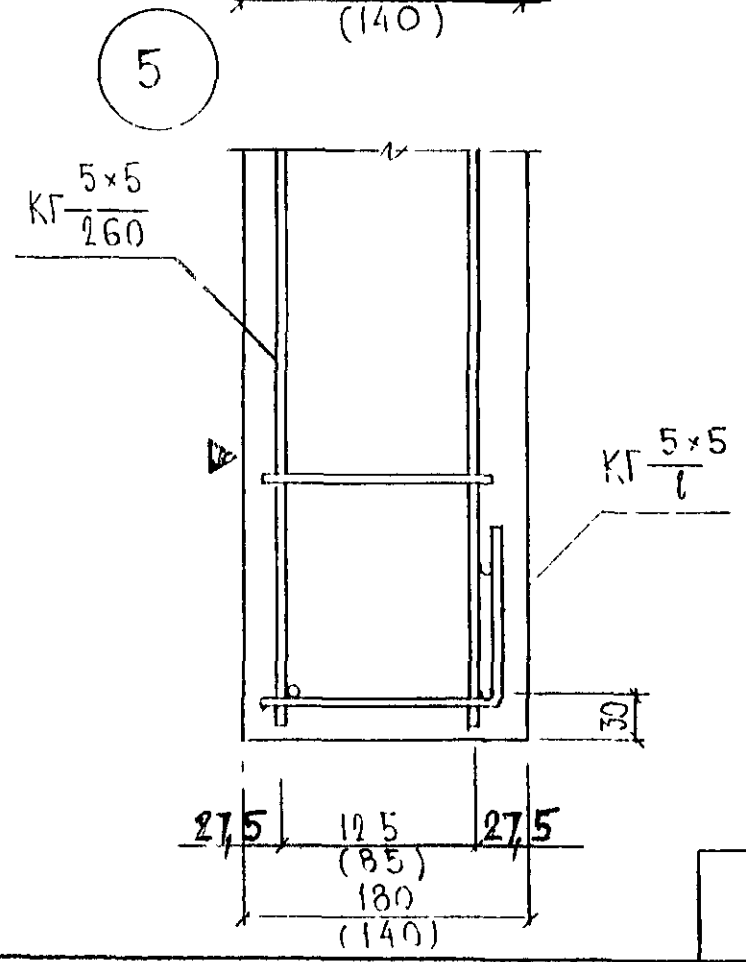
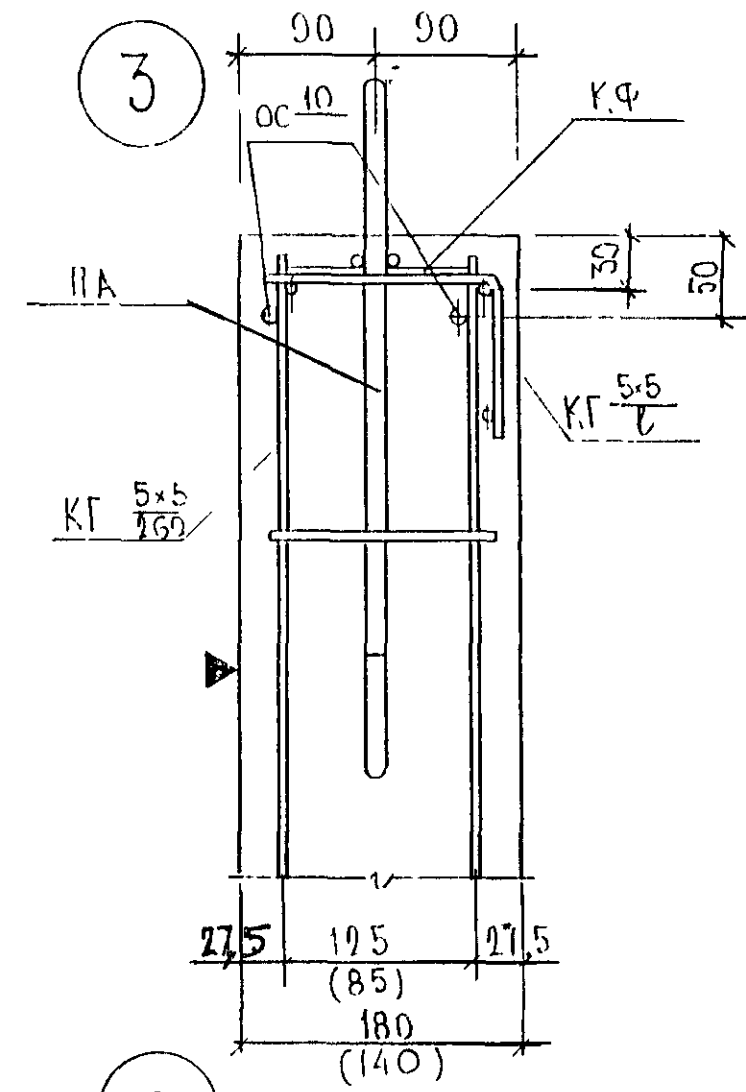
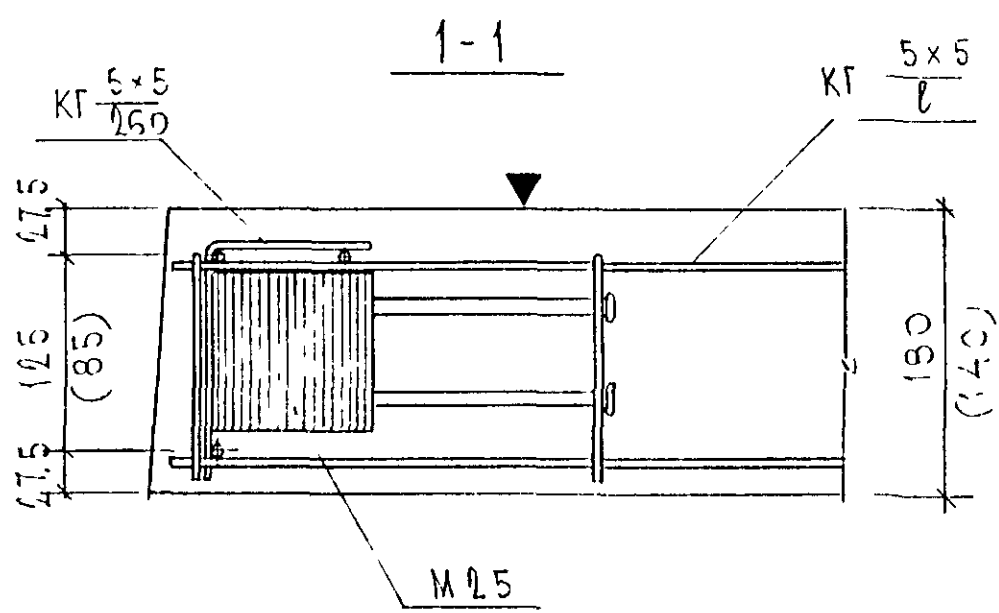
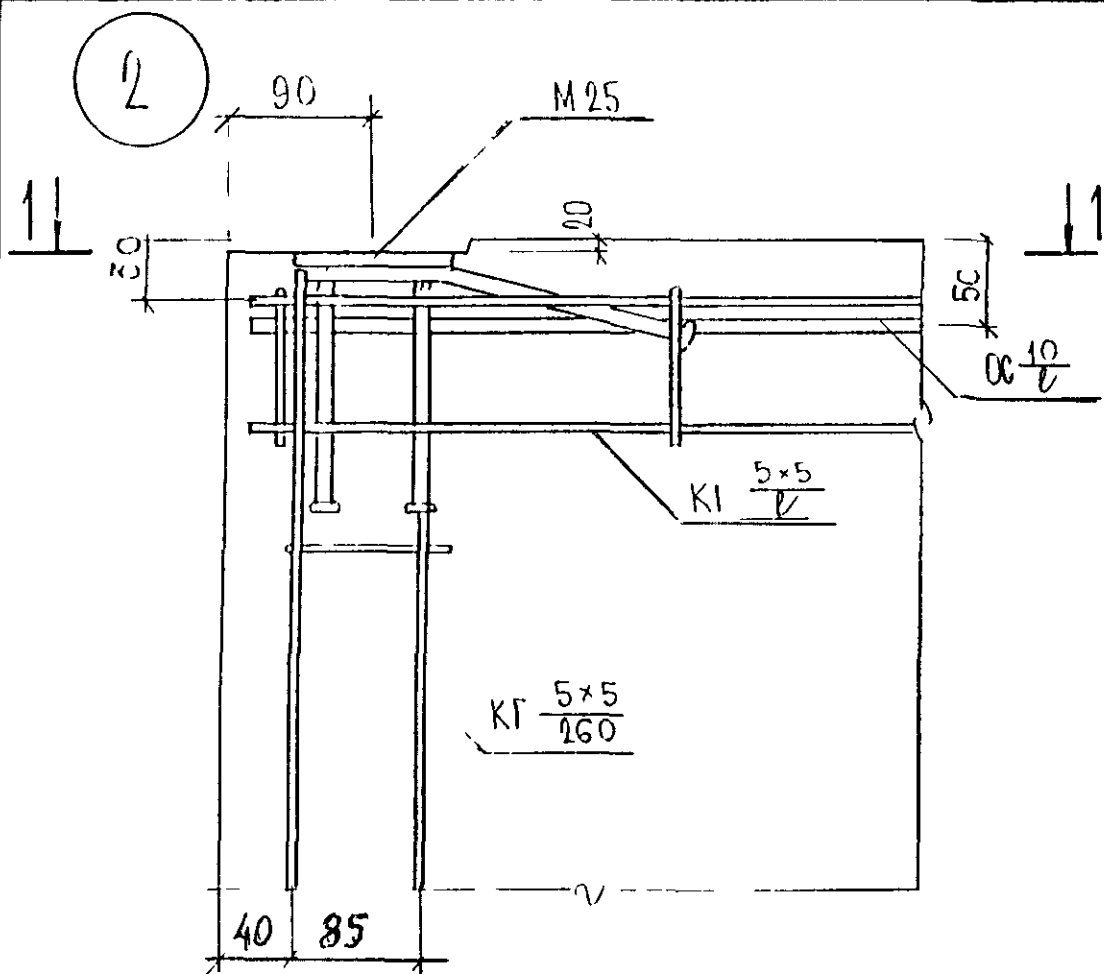
1

2

2 - 2



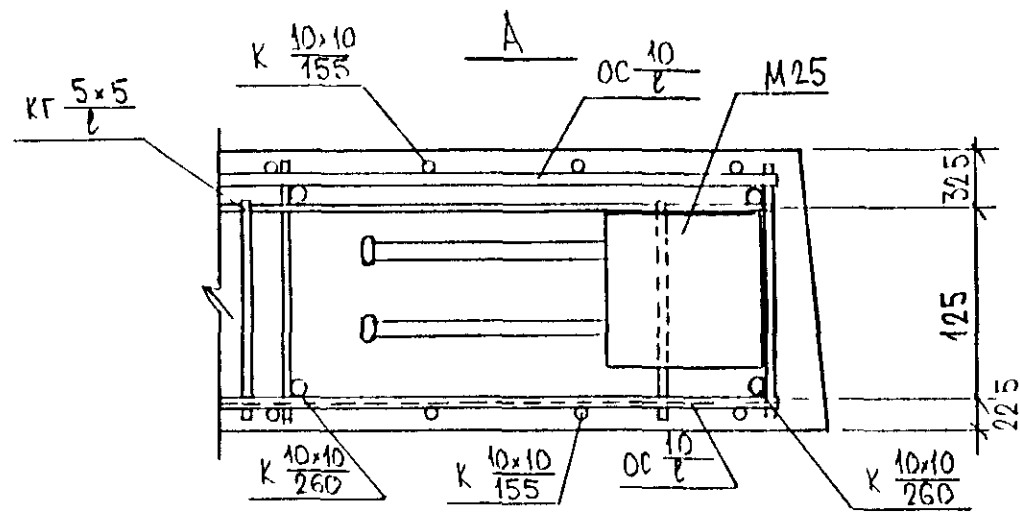
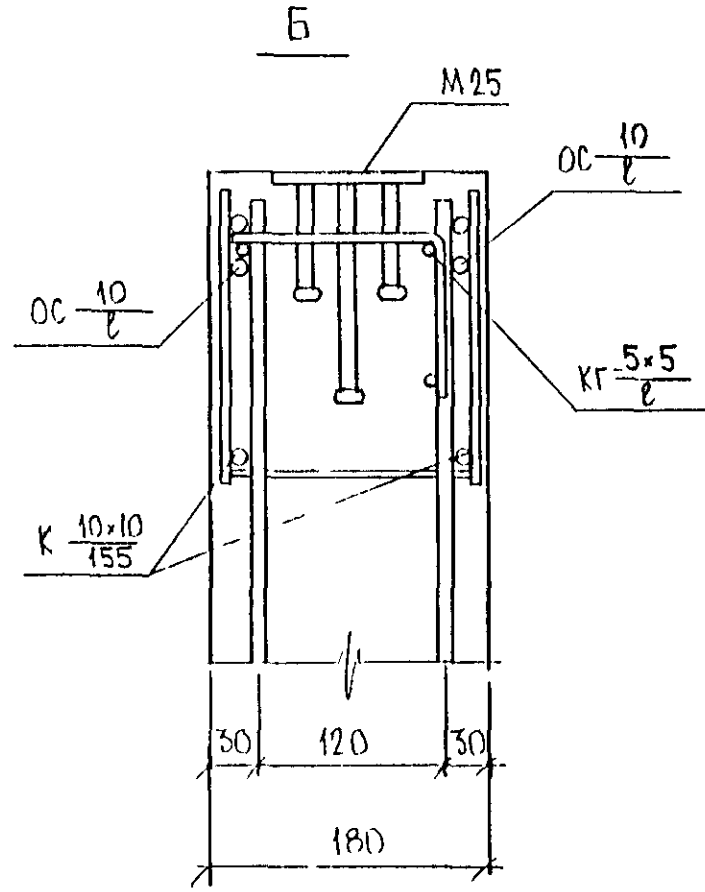
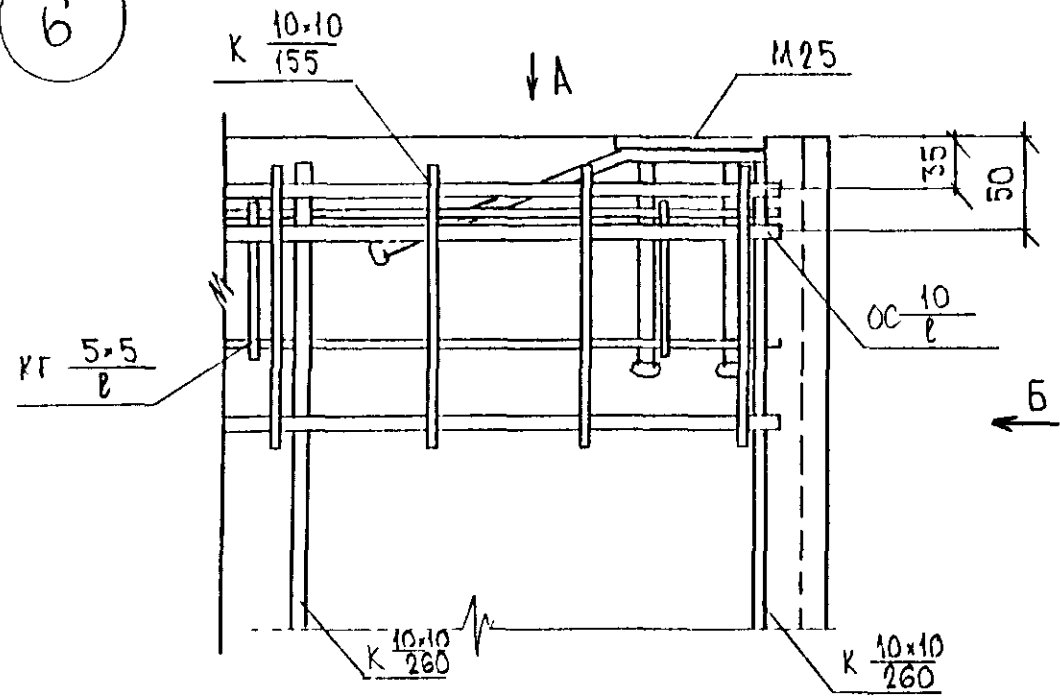
			ЗРС 31-11 УА		
НАЧ ОЛ	В.Н.Т.	<i>Михайлов</i>	Стадия	Масса	Масштаб
П.С.П.	Б.К.У.Д.	<i>Михайлов</i>	Р		
С.Б.Т.	Н.К.Р.А.Е.В.	<i>Михайлов</i>			
Р.А.Б.Р.Е.	У.О.М.И.С.С.И.О.В.	<i>Михайлов</i>	Лист	Листов 4	
П.Р.О.Б.Л.	Н.И.К.О.Л.А.С.И.	<i>Михайлов</i>	331 Б1		
			МНИТЭП ОСК		



3PC 31 II. YA

Лист  
2

6



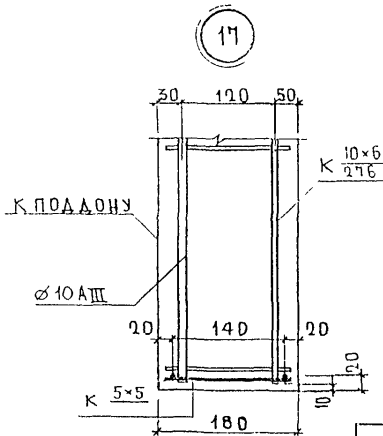
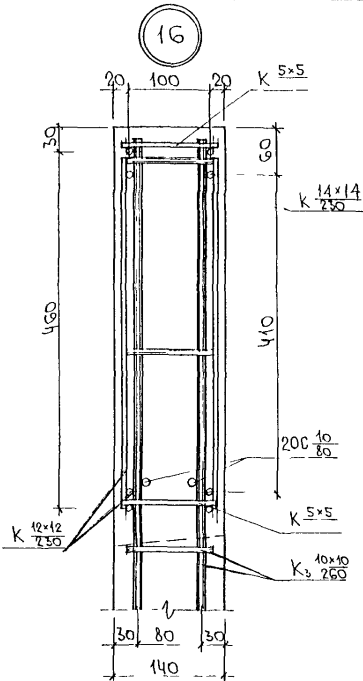
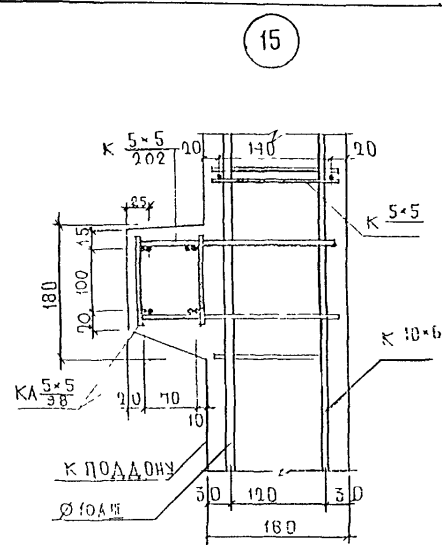
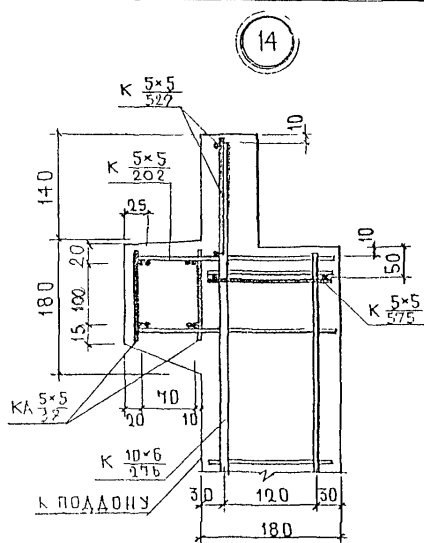
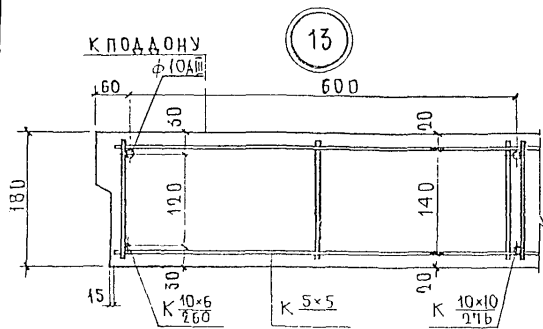
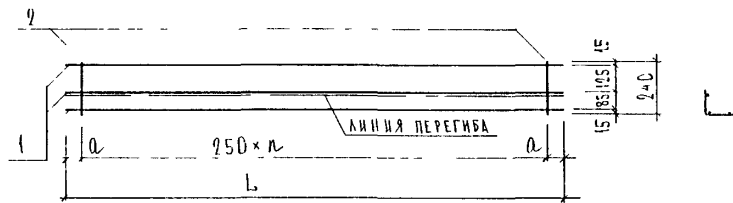




РИС 1



МАРКА	L	n	d
КГ $\frac{5 \times 5}{666}$	6660	26	80
КГ $\frac{5 \times 5}{653}$	6530	25	140
КГ $\frac{5 \times 5}{643}$	6430	25	90
КГ $\frac{5 \times 5}{607}$	6070	24	35
КГ $\frac{5 \times 5}{578}$	5780	22	140
КГ $\frac{5 \times 5}{456}$	4560	18	30
КГ $\frac{5 \times 5}{452}$	4520	17	130
КГ $\frac{5 \times 5}{422}$	4220	16	110
КГ $\frac{5 \times 5}{360}$	3600	14	50
КГ $\frac{5 \times 5}{325}$	3250	12	125
КГ $\frac{5 \times 5}{314}$	3140	12	70
КГ $\frac{5 \times 5}{260}$	2600	10	50

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	КГ $\frac{5 \times 5}{666}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 6660$	3		3,08	3,72
		2	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	27		0,64	
	КГ $\frac{5 \times 5}{653}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 6530$	3		3,02	3,64
		2	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	26		0,62	
	КГ $\frac{5 \times 5}{643}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 6430$	3		2,97	3,59
		2	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	26		0,62	
	КГ $\frac{5 \times 5}{607}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 6070$	3		2,80	3,39
		2	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	25		0,59	
1	КГ $\frac{5 \times 5}{578}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 5780$	3		2,67	3,22
		2	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	23		0,55	
	КГ $\frac{5 \times 5}{456}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 4560$	3		2,11	2,56
		2	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	19		0,45	
	КГ $\frac{5 \times 5}{452}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 4520$	3		2,09	2,52
		2	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	18		0,43	
	КГ $\frac{5 \times 5}{422}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 4220$	3		1,95	2,35
		2	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	17		0,40	
	КГ $\frac{5 \times 5}{360}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 3600$	3		1,66	2,02
		2	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	15		0,36	
	КГ $\frac{5 \times 5}{325}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 3250$	3		1,50	1,81
		2	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	13		0,31	
	КГ $\frac{5 \times 5}{314}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 3140$	3		1,45	1,76
		2	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	13		0,31	
	КГ $\frac{5 \times 5}{260}$	1	$\varnothing 5 \text{ Вр I } l = 2600$	3		1,20	1,46
		2	$\varnothing 4 \text{ Вр I } l = 240$	11		0,26	

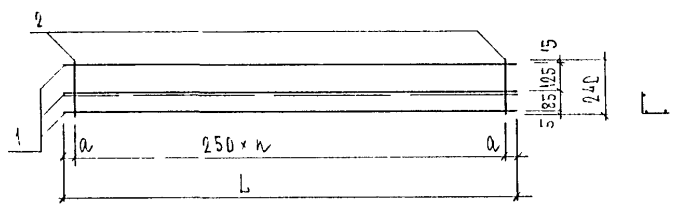
АРИМАТУРА КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80\*  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

ШИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗДАМ. ИРБ. №:

НАЧ. ОТД.	В. И. И. Г.	И. И. И. И.		3РС 31-11
ГЛ. СПЕЦ.	Б. К. С. Д.	И. И. И. И.		
ГЛ. СПЕЦ.				
ЗАВ. ГР.	И. И. И. И. В. В.	И. И. И. И.		
РАЗРАБ.	П. Е. Е. Е. Е. А. А.	И. И. И. И.		КАРТИ ЛАБЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ЧЕРТЕЖ
ПРОВЕР.	С. К. О. О. О. О. В. В.	И. И. И. И.		
И. КОНТР.				
				СТАНДАРТ ЛИСТ
				Л И С Т О В
				Р Г Г
				МНИИТЭП ОСК



Рис 1



МАРКА	L	n	o
УГ 5x5 236	2360	9	55
УГ 5x5 190	1900	7	75
УГ 5x5 92	920	3	85
УГ 5x5 62	620	2	60

Рис 2

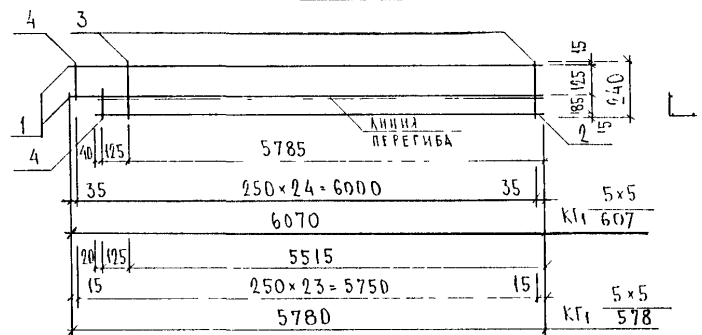


Рис 3

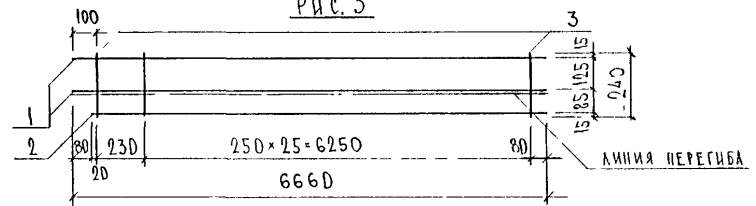


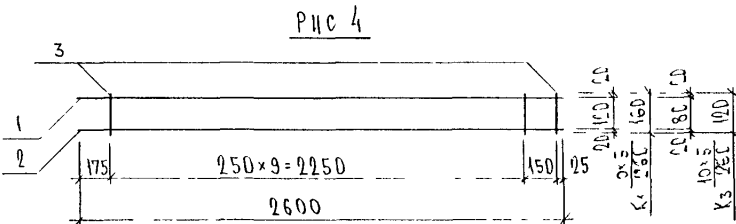
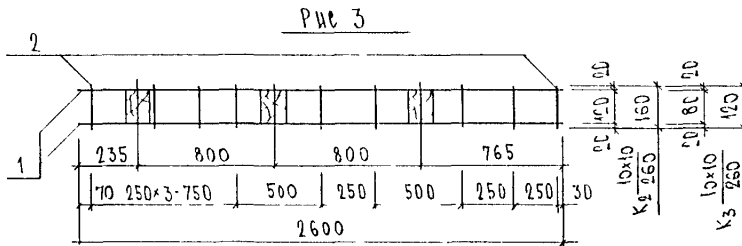
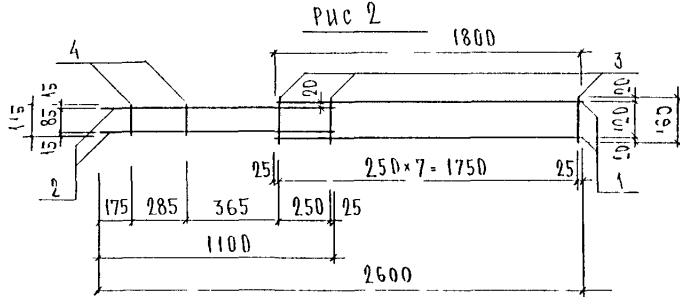
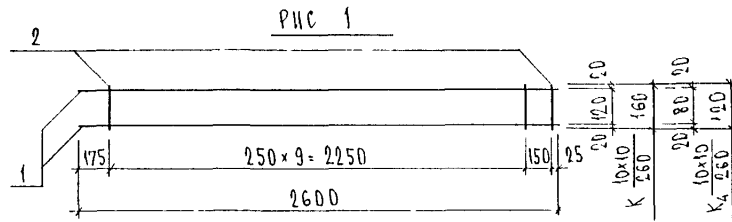
РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	УГ 5x5 236	1	∅ 5 ВрІ l = 2360	5		1,09	1,46	
		2	∅ 5 ВрІ l = 240	10		0,37		
	УГ 5x5 190	1	∅ 5 ВрІ l = 1900	5		0,88	1,18	
		2	∅ 5 ВрІ l = 240	8		0,30		
	УГ 5x5 92	1	∅ 5 ВрІ l = 920	3		0,42	0,57	
		2	∅ 5 ВрІ l = 240	4		0,15		
	УГ 5x5 62	1	∅ 5 ВрІ l = 620	3		0,29	0,40	
		2	∅ 5 ВрІ l = 240	3		0,11		
	2	УГ 5x5 607	1	∅ 5 ВрІ l = 6070	2		1,87	3,39
			2	∅ 5 ВрІ l = 5950	1		0,92	
3			∅ 4 ВрІ l = 240	24		0,57		
4			∅ 4 ВрІ l = 155	2		0,03		
УГ 5x5 578		1	∅ 5 ВрІ l = 5780	2		1,78	3,23	
		2	∅ 5 ВрІ l = 5660	1		0,87		
		3	∅ 4 ВрІ l = 240	23		0,55		
		4	∅ 4 ВрІ l = 155	2		0,03		
УГ 5x5 666		1	∅ 5 ВрІ l = 6660	2		2,05	3,70	
		2	∅ 5 ВрІ l = 6580	1		1,01		
	3	∅ 4 ВрІ l = 240	27		0,64			

Арматура класса ВрІ по ГОСТ 6727-80\*  
Сварные соединения К1-К4 по ГОСТ 14098-91.

ШТАБ № ПОДАЧ ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ № №

НАЧ ОТД	В А И Т	И.И.И.	3РС 31-11	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГК СПЕЦ	В Х С К Д	И.И.И.			Р	1	1
З АВ ГР	И Н Ф О Р М А Ц И Я	И.И.И.			МНИИТЭП ОСК		
П Р О В Е Р	С О З Д А Н И Е	И.И.И.					

ШЕД. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. КИР. №:



ПИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	K	1	∅ 10 А III l = 2600	2		3,21	3,38
		2	∅ 4 В I l = 160	11		0,17	
2	K1	1	∅ 10 А III l = 1800	2		2,22	3,73
		2	∅ 10 А III l = 1100	2		1,36	
		3	∅ 4 В I l = 160	8		0,13	
		4	∅ 4 В I l = 115	2		0,02	
3	K2	1	∅ 10 А III l = 2600	2		3,21	3,35
		2	∅ 4 В I l = 160	9		0,14	
3	K3	1	∅ 10 А III l = 2600	2		3,21	3,32
		2	∅ 4 В I l = 120	9		0,11	
1	K4	1	∅ 10 А III l = 2600	2		3,21	3,34
		2	∅ 4 В I l = 120	11		0,13	
4	K1	1	∅ 10 А III l = 2600	1		1,60	2,17
		2	∅ 5 В I l = 2600	1		0,40	
		3	∅ 4 В I l = 160	11		0,17	
4	K5	1	∅ 10 А III l = 2600	1		1,60	2,13
		2	∅ 5 В I l = 2600	1		0,40	
		3	∅ 4 В I l = 120	11		0,13	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82\* и класса В I по ГОСТ 6727-80\*  
Сварные соединения K1-K7 по ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТД	ВАНГ	Ильин	3РС 31-11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ СПЕЦ	БАСУД	Ильин					
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	Ильин		КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	1
РАЗРАБ	ТЕКЕШИНИН	Ильин					
ПРОВЕР	СКОЛЮСОВА	Ильин	МНИИТЭП ОСК				
И КОНТР							



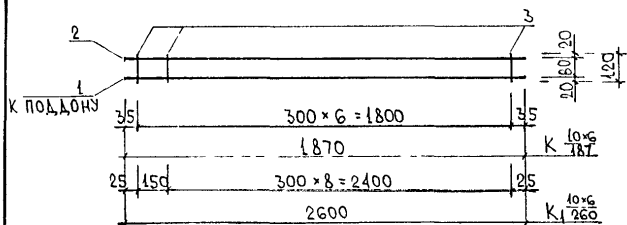




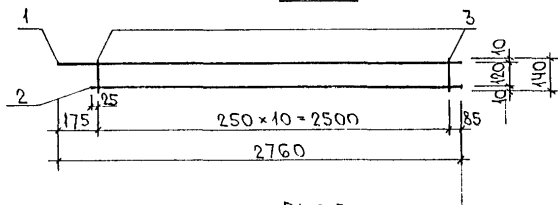




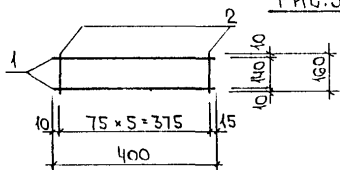
РНС.1



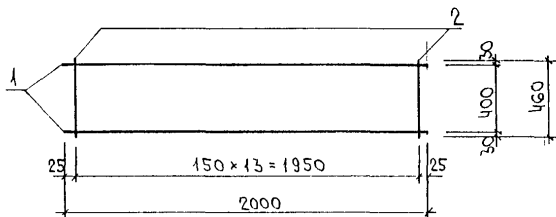
РНС.2



РНС.3



РНС.4



РНС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K 10x6/187	1	φ 10A III L=1870	1		1,15	1,64	
		2	φ 6A III L=1870	1		0,41		
		3	φ 4Bp I L=120	7		0,08		
	K1 10x6/260	1	φ 10A III L=2600	1		1,60		2,30
		2	φ 6A III L=2600	1		0,58		
		3	φ 4Bp I L=120	10		0,12		
2	K 10x6/276	1	φ 10A III L=2760	1		1,70	2,42	
		2	φ 6A III L=2610	1		0,58		
		3	φ 4Bp I L=140	11		0,14		
	K 10x10/276	1	φ 10A III L=2760	1		1,70		3,45
		2	φ 10A III L=2610	1		1,61		
		3	φ 4Bp I L=140	11		0,14		
3	K 8x8/40	1	φ 8A III L=400	2		0,32	0,70	
		2	φ 8A III L=160	6		0,38		
4	K 14x14/200	1	φ 14A III L=2000	2		4,83	6,26	
		2	φ 6A III L=460	14		1,43		

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*, КЛАССА ВpI ПО ГОСТ 6727-80\*  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	ВАНГ	И.В.С.
ГЛ. СПЕЦ.	БАССО	И.В.С.
ЗАВ. ГР.	ГЗРЕВИЧ	И.В.С.
РАЗРАБОТ.	ПЛУХОВОВА	И.В.С.
ПРОВЕРЕН.	ГЗРЕВИЧ	И.В.С.

ЭРС 31-11

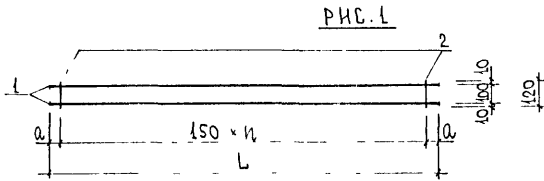
КАРКАСЫ  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

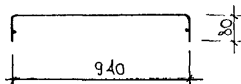
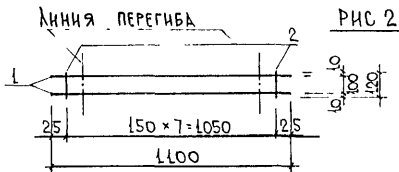
РИС. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИВР. №.







МАРКА	L	n	a
К $\frac{5 \times 5}{32}$	320	2	10
К $\frac{5 \times 5}{53}$	530	3	40
К $\frac{5 \times 5}{130}$	1300	8	50
К $\frac{5 \times 5}{135}$	1350	8	75
К $\frac{5 \times 5}{178}$	1780	11	65
К $\frac{5 \times 5}{187}$	1870	12	35
К $\frac{5 \times 5}{198}$	1980	13	15
К $\frac{5 \times 5}{220}$	2200	14	50
К $\frac{5 \times 5}{260}$	2600	17	25
К $\frac{5 \times 5}{333}$	3330	22	25
К $\frac{6 \times 6}{210}$	2100	13	75



PNC	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К $\frac{5 \times 5}{32}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 320$	2		0,10	0,14
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	3		0,04	
	К $\frac{5 \times 5}{53}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 530$	2		0,16	0,21
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	4		0,05	
	К $\frac{5 \times 5}{130}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1300$	2		0,40	0,51
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	9		0,11	
	К $\frac{5 \times 5}{135}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1350$	2		0,42	0,53
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	9		0,11	
	К $\frac{5 \times 5}{178}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1780$	2		0,55	0,69
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	12		0,14	
	К $\frac{5 \times 5}{187}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1870$	2		0,58	0,73
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	13		0,15	
	К $\frac{5 \times 5}{198}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1980$	2		0,61	0,78
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	14		0,17	
К $\frac{5 \times 5}{220}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 2200$	2		0,68	0,86	
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	15		0,18		
К $\frac{5 \times 5}{260}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 2600$	2		0,80	1,01	
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	18		0,21		
К $\frac{5 \times 5}{333}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 3330$	2		1,03	1,30	
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	23		0,27		
К $\frac{10 \times 10}{210}$	1	$\phi 10A_{III}$ $l = 2100$	2		2,59	2,76	
	2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	14		0,17		
2	К $\frac{5 \times 5}{110}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1100$	2		0,34	0,44
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	8		0,10	

АРМАТУРА КЛАССА ВР I ПО ГОСТ 6727-80.  
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К I - К T ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	2/2/2/2/2
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	2/2/2/2/2
РАЗРАБОТ.	МАХОМОВА	2/2/2/2/2
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	2/2/2/2/2

ЗРС 31-11

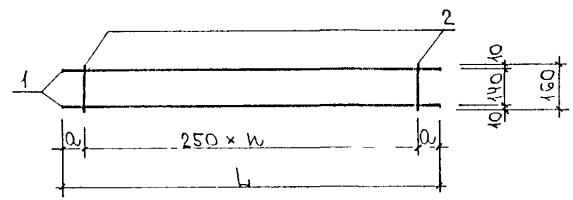
КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП  
ОСК

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ К ДАТА ВЗАИМ №

РИС. 1



МАРКА	L	w	a
K $\frac{5 \times 5}{65}$	650	2	15
K $\frac{5 \times 5}{435}$	4350	17	50
K $\frac{5 \times 5}{529}$	5290	21	20
K $\frac{5 \times 5}{575}$	5750	22	125

РИС. 2

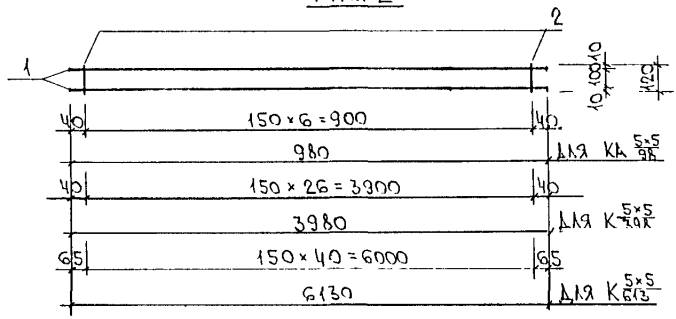


РИС.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАСТИ КГ	
1	K $\frac{5 \times 5}{65}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=650$	2		0,19	0,23	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=160$	3		0,04		
	K $\frac{5 \times 5}{435}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=4350$	2		1,25		
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=160$	18		0,27		
	K $\frac{5 \times 5}{529}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=5290$	2		1,52		
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=160$	22		0,32		
	K $\frac{5 \times 5}{575}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=5750$	2		1,66		
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=160$	23		0,34		
2	KA $\frac{5 \times 5}{98}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=980$	2		0,28	0,36	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	7		0,08		
	K $\frac{5 \times 5}{398}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=3980$	2		1,15		
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	27		0,30		
	K $\frac{5 \times 5}{613}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=6130$	2		1,77		
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	41		0,45		

АРМАТУРА КЛАССА B<sub>pI</sub> ПО ГОСТ 6727-80.  
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К<sub>1</sub>-К<sub>7</sub> ПО ГОСТ 14098-91

ИВБ. № ПОЛЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ЧИВБ. №:

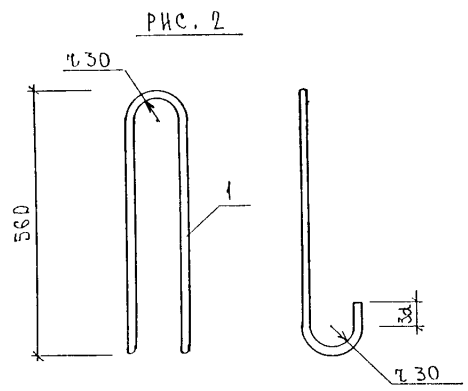
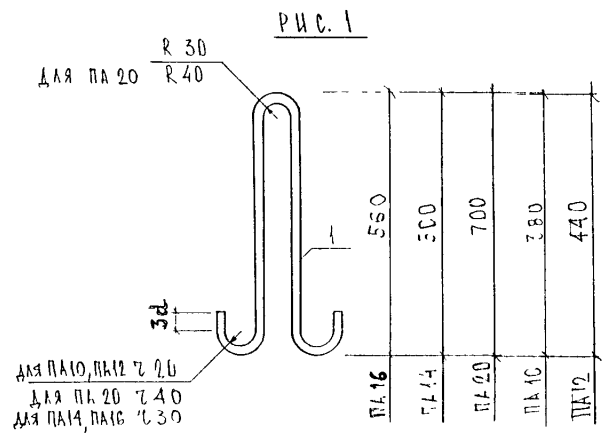
НАЧ. ОТД.	ВНАЛГ	<i>В.В.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ВАСКО	<i>В.В.С.</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.Г.</i>
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>П.П.П.</i>
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.Г.</i>
Н. КОНТР.		

ЗРС 31-11  
КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
МНИИТЭП ОСК		



РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	Пк 14	1	∅ 14 АІ l = 1280	1		1,55	1,55
	Пк 16	1	∅ 16 АІ l = 1400	1		2,21	2,21
	ПА 20	1	∅ 20 АІ l = 1780	1		4,39	4,39
	ПА 10	1	∅ 10 АІ l = 960	1		0,59	0,59
	ПА 12	1	∅ 12 АІ l = 1090	1		0,97	0,97
2	ПБ 16	1	∅ 16 АІ l = 1400	1		2,21	2,21



АРМАТУРА КЛАСС А І ПО ГОСТ 5781-62

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТІСЬ И ДАТА ВЪЗМ. КИВ. №

НАЧ. ОТД.	В. А. НАГ	М. С. М.
ГЛ. СПЕЦ.	Б. А. С. Д.	М. С. М.
З. А. В. Г. Р.	Н. И. О. П. Р. А.	М. С. М.
П. Р. А. З. Р. А. Б.	Б. Е. Л. Е. С. Ы. Ш. Е. В.	М. С. М.
П. Р. О. В. Е. Р.	С. К. О. П. И. Я. Ч. У. Р. О. В.	М. С. М.
И. К. О. Н. Т. Р.		

ЗРС 31-11

П 11 А 4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		









№ п/п	Шифр	Наименование	Кол	Дата	
				Испол	Отмены
1	ЗРС 31-11	Панели внутренних стен толщиной 18 и 14 см Содержание Пояснительная записка Номенклатура изделий Ведомость расхода стали Рабочие чертежи Узлы табличные Узлы арматурные Изделия арматурные Бетн Закладные детали	1 3 3 1 47 3 5 8 1 3	Приказ №18 то от 17.06.94	
2	ЗРС 31-11	Дополнен: 9 изделий		1 12 1999г	

Име № подл. | Подпись и дата | Взвешивание №

3 РС 31-11		
Информационная карта	Стадия	Масса
	Р	
	Лист {	Листов {
МНИИТЭП ОСК		