

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОЛОГИИ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДСМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-ДОМОВ П65 И ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П65М ПРОИЗВОДСТВА АО ОТ БКСМ АО МПСМ

5 РС 41-61

ЧАСТЬ II

ФРИЗОВЫЕ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ
/ Для изготовления опытной партии /
СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОЛОГИИ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-ДОМОВ П55 И ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П55М ПРОИЗВОДСТВА АООТ БКСМ АО МПСМ

5 РС 41-61

ЧАСТЬ II

ФРИЗОВЫЕ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ

С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

/Для изготовления опытной партии/

СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЗАВ ЛАБОРАТОРИИ СБОРНОГО
ДОМОСТРОЕНИЯ, НИИМВЕСТРОЙ КТИ

Ю. Ф. БИРУЛИН

СОГЛАСОВАНО
НАЧ ТО АООТ БКСМ

М. М. КАРГМАН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ №5
НАЧАЛЬНИК ОСК
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ОСК

Е. Е. НИКИТИН
В. А. СИОРА
И. А. ИПАТЬЕВ
М. В. ВАНАГ
Н. Н. БАСКО

г МОСКВА 1986 г

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИИТЭП
ПРИКАЗ №56-ТО ОТ 19 12 86 г

Обозначение	Наименование	Стр.
БРС41-61.ч.п.ПЗ.	Полнительная записка.	4
БРС41-61.ч.п.РС.	Ведомость расхода стали.	5,6
БРС41-61.ч.п.БНЭт.01СБ.	Панели БНЭт3-1, БНЭт3-2. Сборочный чертёж.	7-10
02СБ.	Панель БНЭт3-3. Сборочный чертёж.	7-9, 11
03СБ.	Панель БНЭт3-9. Сборочный чертёж.	7-9, 12
04СБ.	Панель БНЭт3-10. Сборочный чертёж.	7-9, 13
05СБ.	Панели БНЭт4-1, БНЭт4-2. Сборочный чертёж.	14-17
06СБ.	Панель БНЭт6-1. Сборочный чертёж.	14-16, 18
07СБ.	Панель БНЭт6-10. Сборочный чертёж.	14-16, 19
08СБ.	Панель БНЭт7-2. Сборочный чертёж.	20-22
09СБ.	Панели БНЭт7-3, БНЭт7-4. Сборочный чертёж.	20, 21, 23
10СБ.	Панели БНЭт7-5, БНЭт12-1. Сборочный чертёж.	20, 21, 24, 25
11СБ.	Панели БНЭт8-1, БНЭт8-4. Сборочный чертёж.	26-29
12СБ.	Панели БНЭт8-2, БНЭт8-3. Сборочный чертёж.	26-28, 30
13СБ.	Панель БНЭт8-7. Сборочный чертёж.	26-28, 31
БРС41-61.ч.п.УА.	Узлы арматурные.	32, 33
БРС41-61ч.п.С.СБ.	Сетки. Сборочный чертёж.	34-37
БРС41-61ч.п.К.СБ.	Каркасы. Сборочный чертёж.	38-40
БРС41-61ч.п.ДС.СБ.	Дискретная связь. Сборочный чертёж.	41
БРС41-61ч.п.П.СБ.	Петли. Сборочный чертёж.	42, 43
БРС41-61ч.п.П.	Петли.	44
БРС41-61ч.п.ЗД.СБ.	Закладные детали. Сборочный чертёж.	45-51
	Договор I-537	

БРС 41-61 ч.п.С.

Содержание

Этажи		Лист	Листов
Р	Т		
МНИИТЭП ОСК			

1. Настоящий альбом 5РС4I-6I часть II содержит рабочие чертежи схем армирования ^{фризовых} трехслойных панелей наружных стен с повышенными теплотехническими характеристиками для жилых домов серий: Пб5, Пб5М производства АО БКСМ.
2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в горизонтальном положении фасадной поверхностью к поддочу в существующих формах Бескудниковского комбината.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и "Пособием по проектированию жилых зданий. Вып. 3 Конструкции жилых зданий" а также с учетом результатов исследований НИИ Мосстроя.
4. Армирование панелей предусмотрено из сварных каркасов, сеток, стержневых стержней, дискретных связей.
Каркасы, сетки, дискретные связи, отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АII и АIII /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вr-I /ГОСТ 6727-80/.
Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.
5. Монтажные /подъемные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса марок СтЗсп и СтЗпс /ГОСТ 5781-82/. В случае если возможен монтаж изделий при температуре ниже минус 40°C для петель не допускается применять сталь марки СтЗпс.
6. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, для их изготовления применяется сталь марки СтЗкп /ГОСТ 330-38/ и арматурная сталь класса АII /ГОСТ 5781-82/ - для анкеров.
Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90 ГОСТ 14093-91 и "Рекомендациями по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" НИИЖБ.

7. Перед массовым изготовлением панелей необходимо проверить надежность анкеровки монтажных /подъемных/ петель и закладных деталей.
Петли должны выдерживать нагрузку, равную номинальному весу, умноженному на коэффициент 2,2.
8. Маркировка узлов:

2	- номер узла
УА лист I	- номер листа на котором расположен узел
9. Опалубочные чертежи и раскладку утеплителя ^{фризовых} трехслойных панелей наружных стен смотри в альбоме 5РС4I-6I часть I.
10. Рабочие чертежи панелей предназначены для изготовления опытной партии.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изд. отд. Бзнаг	<i>Иванов</i>	5 РС 4I - 6I часть II. ПС.		
Изд. спец. Баско	<i>Иванов</i>	Пояснительная записка	Стандия	Масса
			р.	Масштаб
			Лист I	Листов 1
			МНИИТЭП ОСК	

№п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										РАСХОД СТАЛИ		
		АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 М ²		
		А-I				А-II				А-III				Вр-I		А-II		А-I		Ст 3 кп 2					Ст 3 кп 2-I	
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78		ГОСТ 103-78					ГОСТ 8510-86	
		φ18	φ16	φ4	φ12	Итого	φ12	Итого	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	φ10	Итого	100x8	60x8	50x6				Итого	100x8
1	5НФТ 3-1		12,36	3,06	15,42	18,40	18,40	5,62	6,04	11,63	80,18	2,33	82,51	127,96	14,12	14,12	1,21	1,21	1,43	1,43	10,25	5,94	5,94	31,52	159,48	8,93
2	5НФТ 3-2		12,36	3,06	15,42	18,40	18,40	5,62	6,04	11,63	80,18	2,33	82,51	127,96	14,12	14,12	1,21	1,21	1,43	1,43	10,25	5,94	5,94	31,52	159,48	8,93
3	5НФТ 3-3		12,36	3,06	15,42	18,40	18,40	5,33	4,30	6,63	76,46	2,36	78,82	119,27	8,31	8,31	1,10	1,10	1,30	1,30	3,19	7,92	7,92	20,52	139,79	8,16
4	5НФТ 3-9		12,36	3,06	15,42	15,32	15,32	5,26	2,77	8,03	74,12	2,36	76,48	115,25	8,31	8,31	0,99	0,99	1,17	1,17	3,06	7,92	7,92	20,28	135,53	8,12
5	5НФТ 3-10	0,28	12,36	2,80	15,44	15,32	15,32	5,19	2,55	7,74	75,47	2,36	77,83	116,33	7,02	7,02	1,10	1,47	1,30	1,30	2,59	7,92	7,92	19,00	135,33	8,04
6	5НФТ 4-1		12,36	3,06	15,42	15,32	15,32	5,15	5,75	10,90	71,46	2,02	73,98	115,62	13,35	13,35	1,10	1,10	1,30	1,30	9,49	5,94	5,94	29,88	145,50	9,01
7	5НФТ 4-2		12,36	3,06	15,42	15,32	15,32	5,15	5,75	10,90	71,96	2,02	73,98	115,62	13,35	13,35	1,10	1,10	1,30	1,30	9,49	5,94	5,94	29,88	145,50	9,01
8	5НФТ 6-1	8,64		2,88	11,52	10,74	10,74	3,54	0,78	4,29	32,78	0,33	33,11	59,66	8,31	8,31	0,77	0,77	0,91	0,91	2,80	7,92	7,92	19,80	79,46	6,63
9	5НФТ 6-10	8,92		2,33	11,25	10,74	10,74	0,10	4,38	4,78	58,08		58,08	84,85	6,94	6,94		1,26			1,26	4,95	4,95	13,15	98,00	8,05
10	5НФТ 7-2	0,28	6,18	2,33	8,79	10,74	10,74	0,40	2,54	2,91	50,67		50,67	73,11	4,32	4,32					3,96	3,96	8,28	81,39	7,50	
11	5НФТ 7-3	8,64		2,88	11,52	10,74	10,74	3,32	2,65	5,97	49,61	0,33	49,94	78,17	7,08	7,08	0,66	0,66	0,78	0,78	3,93	4,95	4,95	16,62	94,79	8,60

НАЧ. ОТД. / И. СПЕЦ. / ЗАВ. ГР. / ПРОВЕРИЛ БАШАГ. / БАСКО. / АБЕРИНА / РОДОМЕРГЕВ / АБЕРИНА				5 РС 41-61 ч II РС				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ			СТАЛИ / ЛИСТ / ЛИСТОВ 1 / 1 / 2 МНИИТЭП ОСК		
------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--------------------	--	--	--	-----------------------------------------------	--	--	------------------------------------------------------	--	--

№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ИСПОЛ. СТАЛИ						
		АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								ВСЕГО	ОБЩИЙ НА 1 М ² .					
		А-I				А-II			А-III			Вр-I			ВСЕГО	А-II		А-I		Ст 3кп 2				Ст 3кп 1							
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				ГОСТ 8510-86							
		φ18	φ16	φ14	φ12	Итого	φ12	Итого	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	φ6	Итого	100×8	60×8	50×4	50×10	100× 63×8	Итого	ВСЕГО	ОБЩИЙ НА 1 М ² .					
12	5НФТ7-4	8,64			2,88	11,52	10,74		10,74	3,32	2,65		5,97	49,61	0,33	49,34	78,17	7,08	7,08	0,66	0,66	3,15		0,78			3,93	4,95	4,95	16,62	94,79
13	5НФТ7-5		6,18		2,88	9,06	7,66		7,66	7,88	0,52		3,40	40,43	0,28	40,71	60,83	7,62	7,62	0,55	0,55	1,26		0,65	1,91	7,92	7,92	12,00	78,83	8,13	
14	5НФТ12-1				5,86	5,86	4,58		4,58	1,62	0,26		1,88	21,39	0,13	21,52	33,84	7,62	7,62	0,33	0,33	1,26		0,39	1,65	7,92	7,92	17,52	51,36	10,03	
15	5НФТ8-1		6,18		2,88	9,06	8,66		8,66	2,56	0,52		3,08	35,32	0,23	35,55	56,35	7,62	7,62	0,55	0,55	1,26		0,65	1,91	7,92	7,92	18,00	74,35	8,70	
16	5НФТ8-4		6,18		2,88	9,06	7,66		7,66	2,49	0,52		3,01	34,05	0,23	34,28	54,01	7,62	7,62	0,55	0,55	1,26		0,65	1,91	7,92	7,92	18,00	72,01	8,72	
17	5НФТ8-2	0,28		4,40	2,62	7,30	7,66		7,66	2,28	0,52		2,80	33,51	0,20	33,71	51,47	4,31	4,31	0,66	0,66	4,38		0,78	5,16	11,88	11,88	22,01	73,48	8,91	
18	5НФТ8-3	0,28		4,40	2,62	7,30	7,66		7,66	2,28	0,52		2,80	33,51	0,20	33,71	51,47	4,31	4,31	0,66	0,66	4,38		0,78	5,16	11,88	11,88	22,01	73,48	8,91	
19	5НФТ8-7	0,56		4,40	2,36	7,32	7,66		7,66	1,98	3,74		5,72	32,88	0,18	33,06	53,76	7,24	7,24	0,55	0,55	1,26		0,65	1,91	15,84	15,84	17,52	79,30	9,60	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯСН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4	5								
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
			БРС41-61ч.И.ШФТ. 01СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×											
			02СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×										
			03СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×									
			04СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×								
			БРС41-61ч.И. пз.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×								
			БРС41-61ч.И. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×								
			БРС41-61ч.И. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×								
			БРС41-60ч.И. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
	1		БРС41-61ч.И. ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М31	4	4	3	2	1								
	2			М32.ПР	1		1	1	1								
	3			М32.ЛЕВ.		1	1	1									

				БРС41-61ч.И ШФТ-01-04СБ.										
НАЧ.ОТД.	БАЧУГ	<i>Мона</i>		ПАНЕЛИ ШФТ3-1; ШФТ3-2, ШФТ3-3; ШФТ3-9; ШФТ3-10										
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мона</i>												
ЗАВ.ПР.	АВЕРИНА	<i>Мона</i>												
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Мона</i>		СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ				
				Р			1			6				
МНИИТЭП													ОСК	

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСИ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
------------	----------------	------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4	5								
А3		4	БРС 41-614.И.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М33	3	3	2	2	1								
		5		МФ2	2	2											
		3		МФ33-1	1	1	2	2	1								
		7		М11-1	6	6											
		8		МН46	11	11	10	9	10								
		11		МФ37-1					1								
		12		МФ37-2					1								
		13		М37					1								
		14	РМ-2267	МБ1-1гр					1								

МАРКА

БРПТ-3-1

БРПТ-3-2

БРПТ-3-3

БРПТ-3-9

БРПТ-3-10

БРС 41-614.И. ЗИФТ.01÷04СБ.

ЛИСТ

2

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА МЕСОД.										ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4	5								
А3		20	БРС41-61 ч. II. ДС. СБ.	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1	10	10	10	8	8								
		24	БРС41-61 ч. II. П. СБ.	ПЕТЛЯ П16 ПР	4		4	2	2								
		25		П16 ЛЕВ.		4		2	2								
		28	БРС41-61 ч. II. П.	П4-1				1									
		29	БРС41-61 ч. II. П. СБ.	П3					1								
		30	БРС41-61 ч. II. П.	П4	2	2	2	1	1								
		31		ПШ	4	4	4	4	4								
		35	БРС41-61 ч. II. С. СБ.	СЕТКА С45	3	3											
		36		С46	1	1	4	2	2								

МАРКА
 ШПЗ-1
 ШПЗ-2
 ШПЗ-3
 ШПЗ-9
 ШПЗ-10

БРС41-61 ч. II. ШФТ. 01 ÷ 04 СБ.

ЛИСТ
 3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОД А / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОД НА ИСЛОД.										ПРИМЕЧ.										
						1	2	3	4	5																
А3		37	5РС41-614.Д.С.СБ.	СЕТКА	С31					2	2															
		41			С1	2	2	2	2	2																
		42			С41	1	1	1																		
		43			С2					1	1															
		44			С5	2	2	2	2	2																
		45			С43	1	1	1																		
		46			С6					1	1															
		52	5РС41-614.Д.К.СБ.	КАРКАС	К7	1	1																			
		53			К10	4	4																			

МАРКА:
 СИРС1
 СИРС2
 СИРС3
 СИРС9
 СИРС10

5РС41-614.Д. ШФТ. 01÷04СБ.

ЛИСТ
4

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ НА МЕСТА										ПРИМЕЧ								
						1	2	3	4	5														
А3	54		СРС41-61 ч. II. к. сб.	КАРКАС	К16	1	1																	
Б4					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
					КЕРАМЗИТОБЕТОН В12 Б D 1400, м ³	2,82	2,85	2,82	2,80	2,81														
					ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100 D 1800 м ³	0,27	0,27	0,26	0,25	0,25														
					ОБЩЦОВКА δ=10 м ³	0,15	0,15	0,14	0,14	0,13														
					МАРКА	СНПТ-1	СНПТ-2	СНПТ-3	СНПТ-9	СНПТ-10														
СРС41-61 ч. II. СНПТ. 01÷04 сб.												ЛИСТ	5											

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

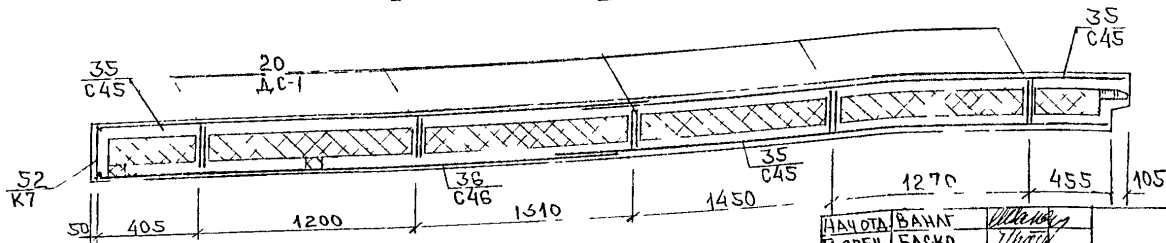
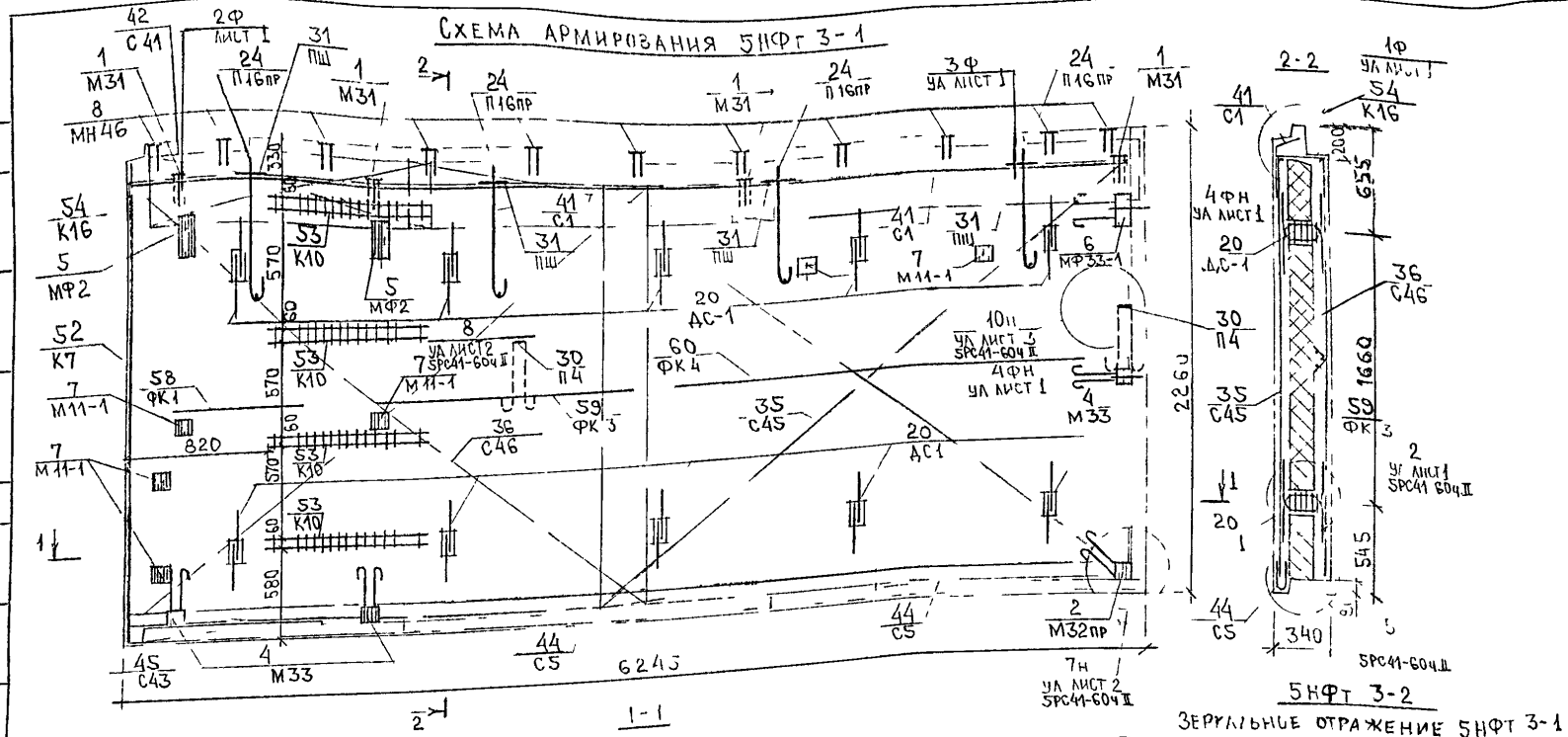
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЭМЦ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОД										ПРИМЕЧ			
					1	2	3	4	5									
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ 25, м ³	2,46	2,43	2,144	2,105	2,058									
				УТЕПЛИТЕЛЬ МИН ВАТА м ³	0,042	0,048	0,032	0,042	0,048									

Blank area for additional notes or signatures.

МАРКА
 БИФТ-1
 БИФТ-2
 БИФТ-3
 БИФТ-9
 БИФТ-10

БРС 41-61 4. II БИФТ. 01-04СБ

ЛИСТ
 6



НАЧ. ОТД.	БАШК	<i>Иванов</i>
ТАСРЕВ	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВ	<i>Фоломеев</i>
ПРОВЕРЯ	БАСКО	<i>Иванов</i>

БРС41-614.И. БНФТ 01 ÷ 13 СБ.

СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ
СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	14
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИПР 3-3

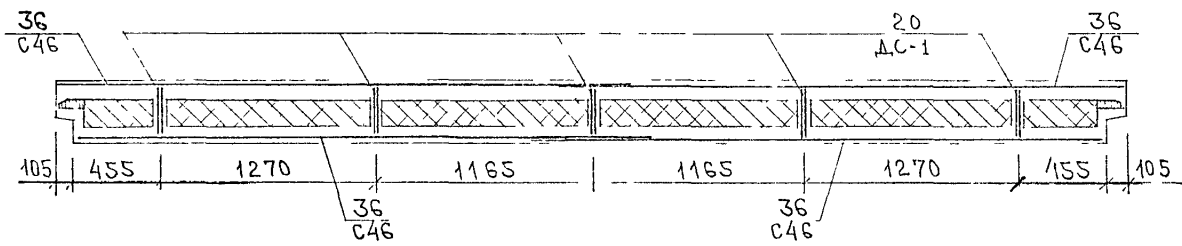
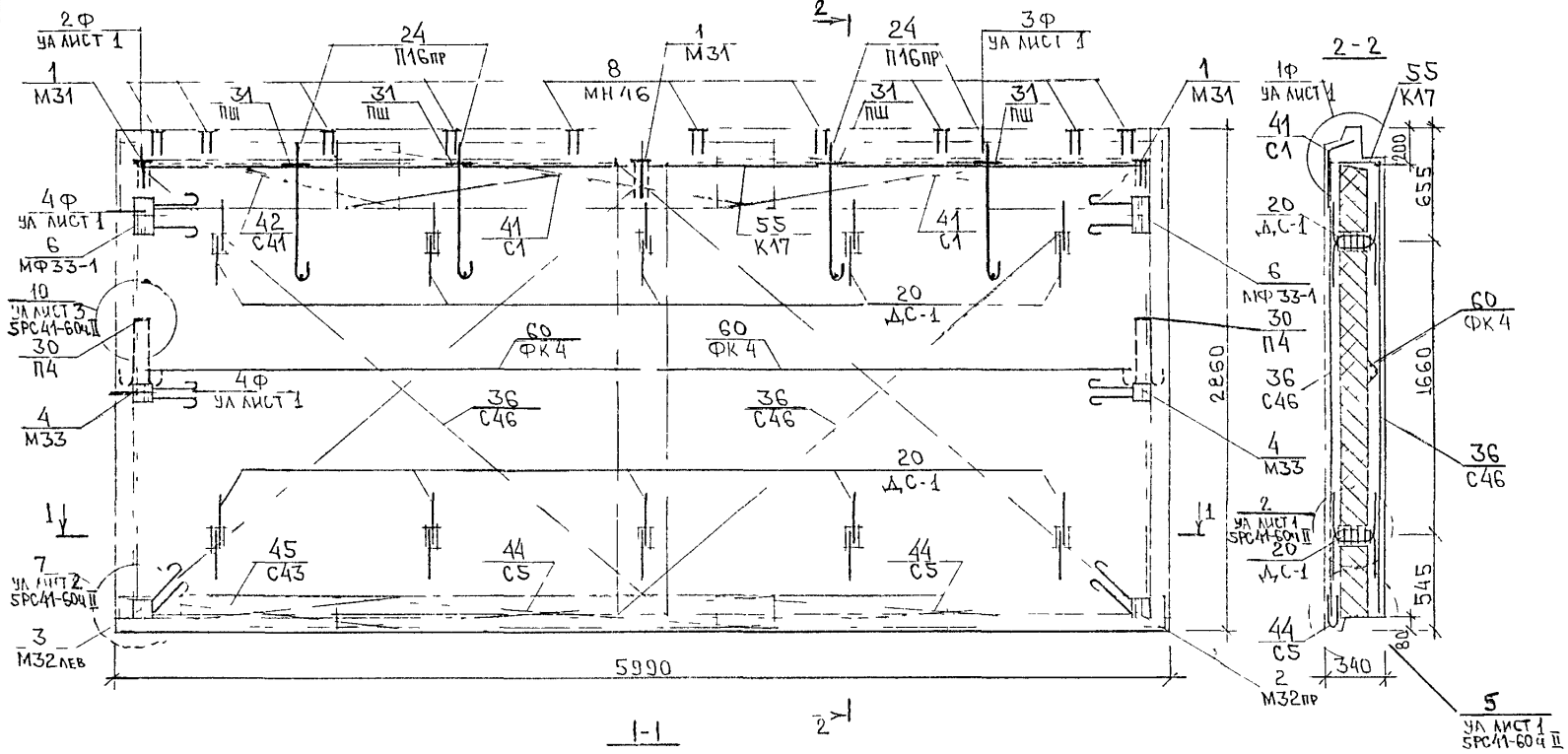
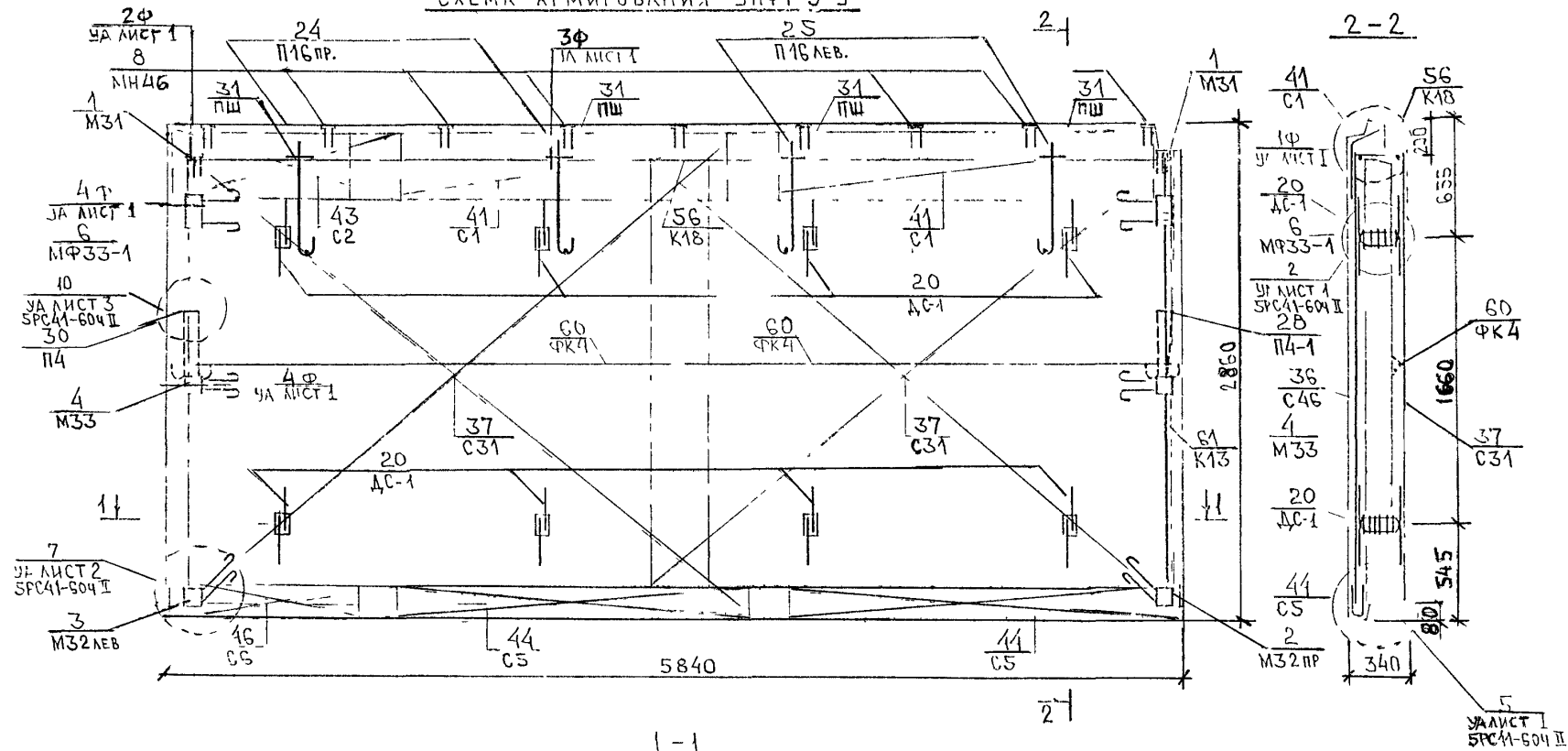


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ 3-9



1-1

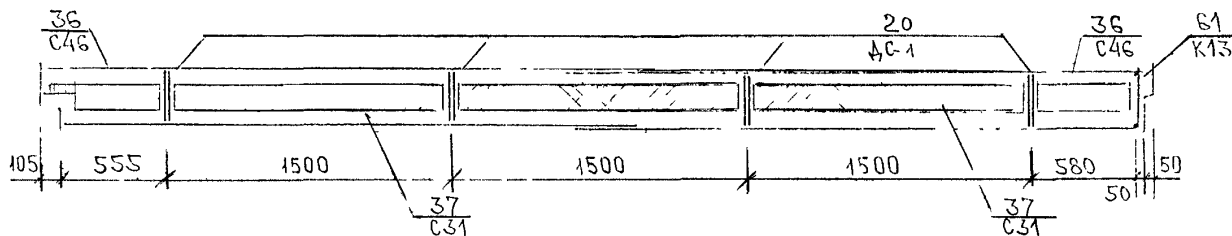
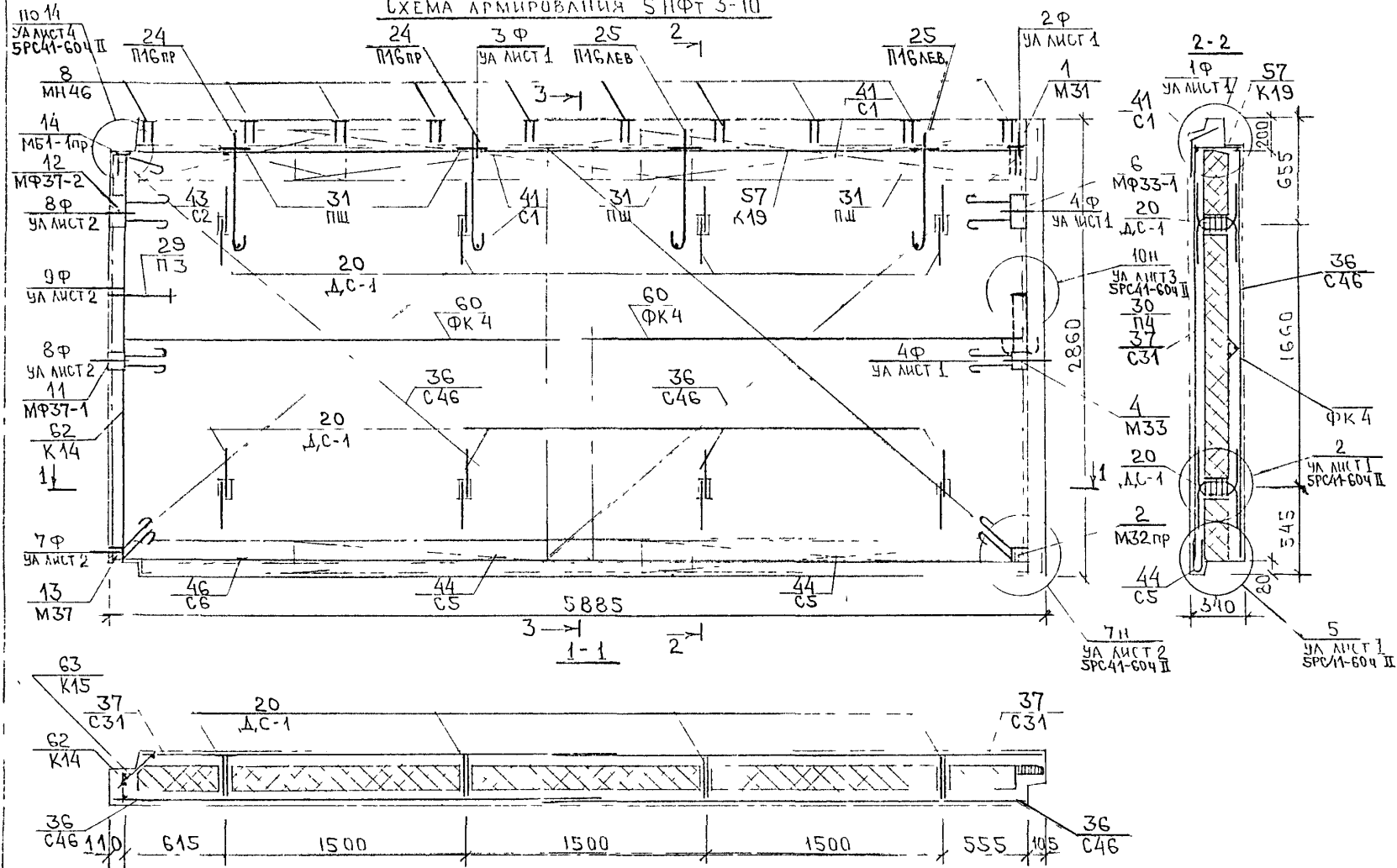


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИФТ 3-10



5РС41-614 II БИФТ.04СБ.	ЛИСТ 4
-------------------------	-----------

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ	
					1	2	3	4						
А3				<u>Документация</u>										
			СРС41-614 II. ШФТ. 05СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×								
			06СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×							
			07СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×						
			СРС41-614 II. ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×						
			СРС41-614 II. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×						
			СРС41-614 II. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×						
			СРС41-604 II. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
	1		СРС41-614 II. ЗА.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ1	4	4	3							
	2			МЗ2 пр.	1		1	1						
	3			МЗ2 лев.	1	1								

НАЧ.ОТД. ВАНАГ <i>Ванаг</i>			СРС41-614 II. ШФТ. 05÷07СБ. ПАНЕЛИ ШФТ4-1; ШФТ4-2; ШФТ6-1; ШФТ6-10			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО <i>Баско</i>						Р	1	6		
ЗАВ.ГР. АВЕРИНА <i>Аверина</i>						МНИИТЭП ОСК				
ПРОВЕРИЛ БАСКО <i>Баско</i>										

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4									
А3		4	5PC41-614.И.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДЧАЯ ДЕТАЛЬ МЗЗ	3	3	2	2									
		5		МФ2	2	2											
		6		МФ33-1	1	1	2										
		7		М11-1	5	5											
		8		МН46	10	10	7										
		9		МФ31-1				2									
		10		МФ33-2				1									
		11		МФ35ЛЕВ.				1									
		17	5PC41-614.И.ДС.СБ.	ДУСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1	3	3	6	6									

МАРКА

5ПФ4-1

5ПФ1-2

5ПФ6-1

5ПФ6-10

5PC41-614.И.5НФТ.05÷07СБ.

Лист

2

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75 1/4

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИНО №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ		
					1	2	3	4							
А7	20		5РС41-61ч. II. П.СБ.	ПЕТАЯ	П1Б ПР.	4									
	21				П1Б ПР		4								
	22				П1Б ПР			1	1						
	23				П1Б ПР			1	1						
	24				П2				1						
	25				П3										
	26		5РС41-61ч. II. П.		П4	2	2	2	1						
	27				ПШ	4	4	2	2						
	31		5РС41-61ч. II. С.СБ.	СЕТКА	С31	4	4								
	34				С34			4	2						

МАРКА
 СШРГ-1
 СШРГ-2
 СШРГ-1
 СШРГ-IV

5РС41-61ч. II. СШРГ. 05÷07СБ.

ЛИСТ
 3

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113.75

ИВБ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ				ПРИМЕЧ
					1	2	3	4	
А3									
		33	SPC41-61 ч. II. с. сб.	СЕТКА				2	
		33		С1	2	2			
		40		С41			3	3	
		41		С42	1	1			
		42		С5	2	2			
		43		С43			3	3	
		44		С44	1	1			

ИВБ
SPC41
ИВБ-2
SPC6-1
SPC6-10

SPC41-61 ч. II. СНОТ. 05-07 сб. | АИСТ | 1

ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА / ЗАМ ИМЬ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСТО								ПРИМЕЧ		
					1	2	3	4							
5		05	SPC41-61ч.II к.сб	КАРКАС	K7	1	1		1						
		05			K10	4	4								
		05			K20	1	1								
		05			K21				1						
		05			K13					1					
		05			ФК1	2	2								
		61			ФК4	1	1								
5А			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
			КЕРАМЗИТОБЕТОН В12.5 D 1400, м ³		2,44	2,42	1,96	2,31							
			ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100 D 1800 м ³		0,24	0,24	0,18	0,16							
			ОБЛИЦОВКА δ=10, м ³		0,13	0,13	0,1	0,1							
			УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ25, м ³		2,325	2,31	1,459	1,390							
				МАРКА	5ШФТ4-1	5ШФТ4-2	5ШФТ6-1	5ШФТ6-10							
			SPC41-61 ч.II. 5ШФТ. 05÷07сб.								ЛИСТ	5			

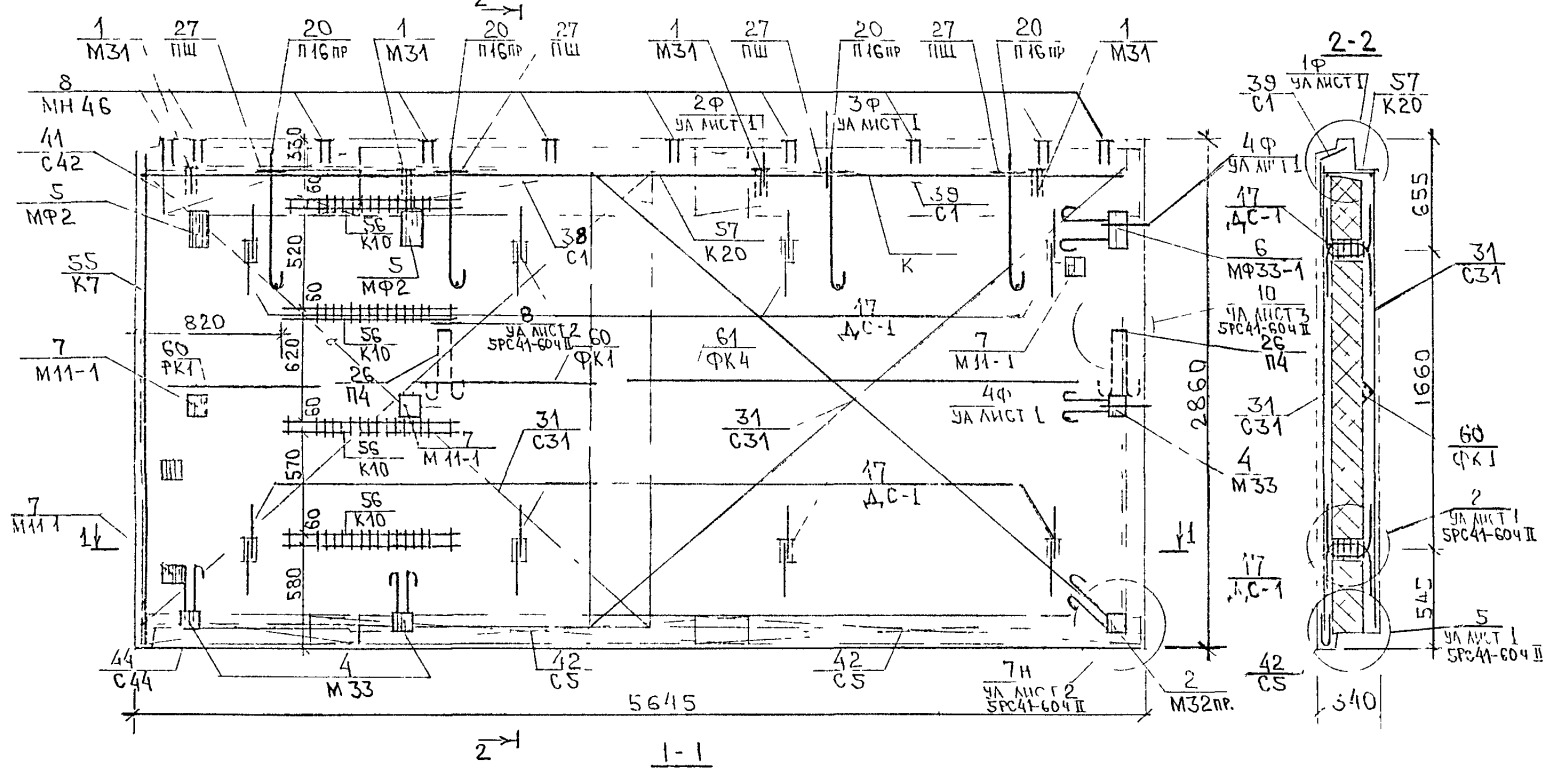
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113.75

ИНВ № ПОД А ПОД ПИСЬМ ДАТА ВЗАМ ИНВ №

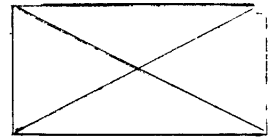
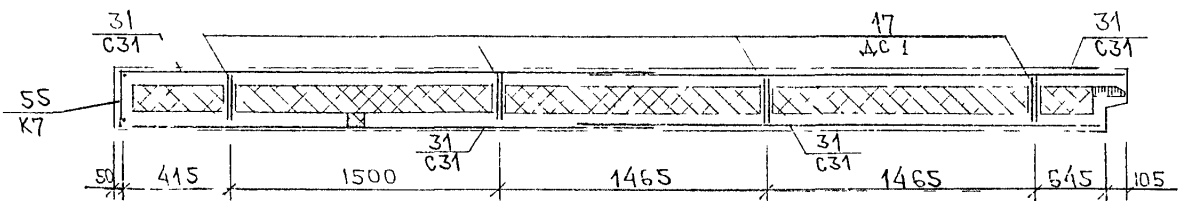
ФОРМАТ	ЗОНА	ПРИМЧ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОД										ПРИМЧ.					
					1	2	3	4												
				УТЕПЛИТЕЛЬ МИН ВАТА	М ³	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

					МАРКА	5ИФТ-4-1	5ИФТ-4-2	5ИФТ-6-1	5ИФТ-6-10										
										БРС 41-61 4 II	5ИФТ 05-07СБ	ЛИСТ	6						

СХЕМА ДРИЛОВАНИЯ 5НФТ 4-1

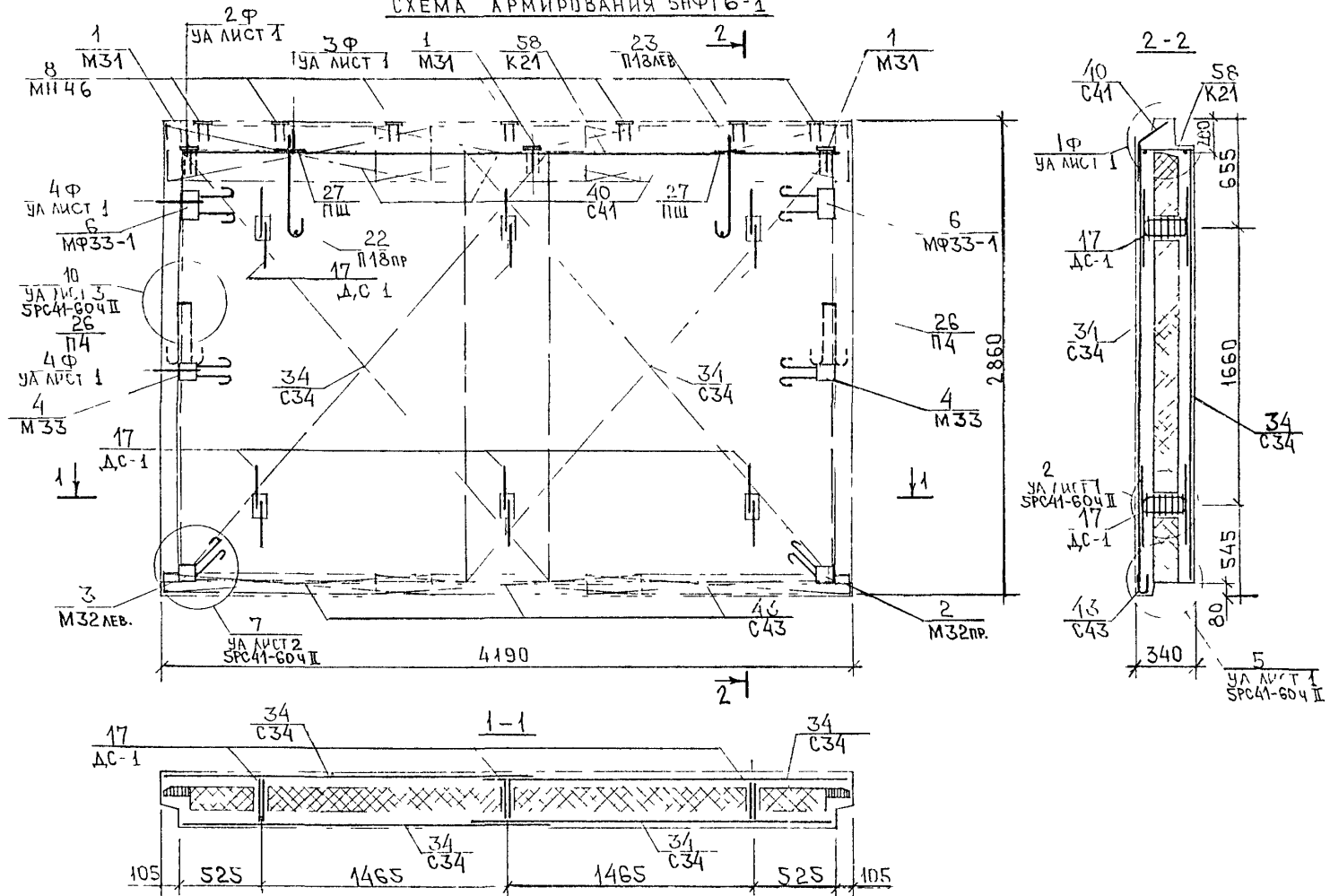


5НФТ 4 2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРИЖЕНИЕ 5НФТ 4-1



СОГЛАСОВАНО

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИФТ 6-1



Владелец инв. №

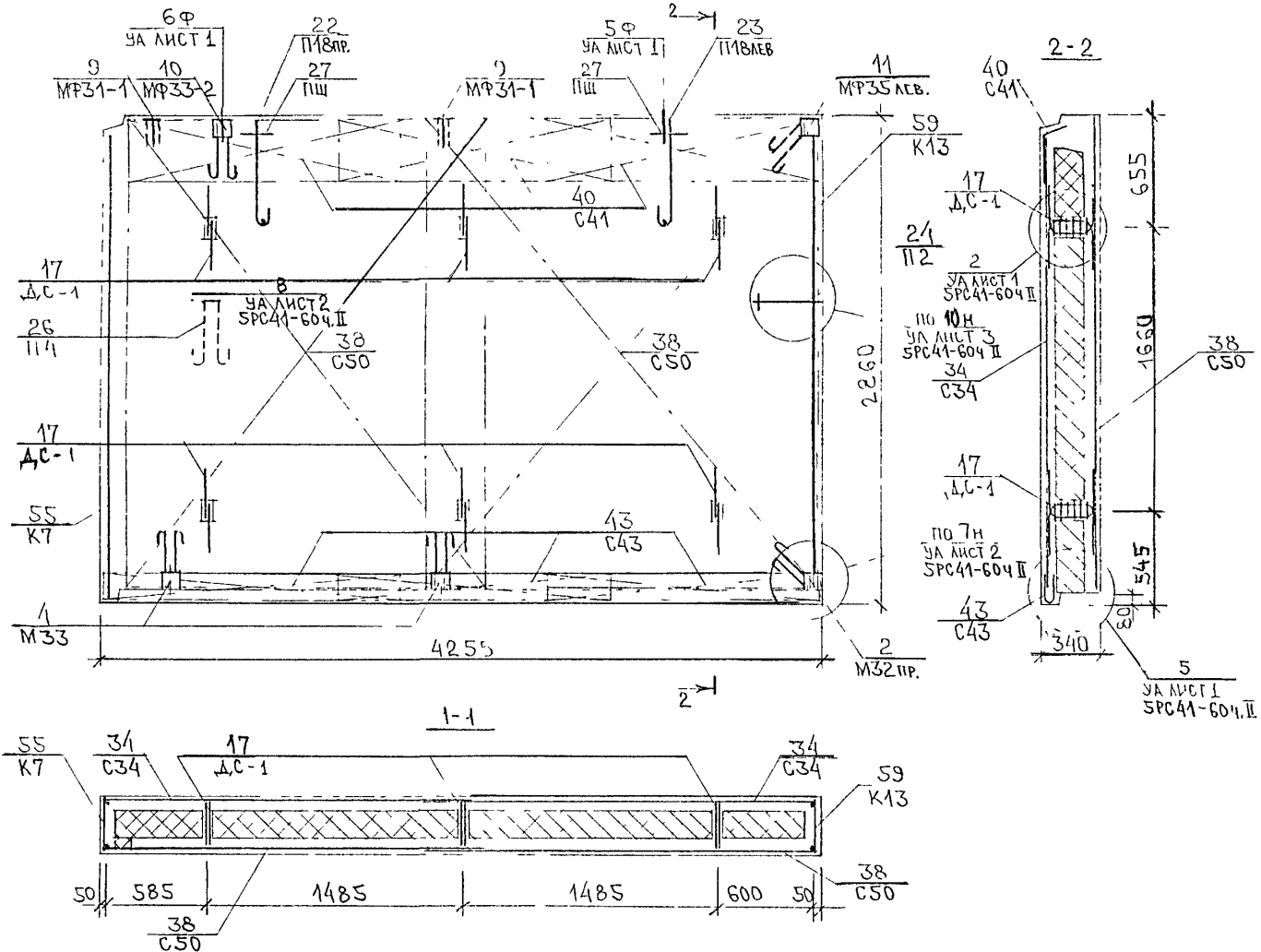
Подпись и дата

Имя № подл

СПС41-61 ч. II. БИФТ. ОБСБ.

ЛИСТ
6

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ 6-10



СТЕРЖЕНЬ КАРКАСА К13, МЕШАЮЩИЙ УСТАНОВКЕ ПЕТАЛ П2, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

СРС41-61 ч. II. БНФТ. 07СБ.	ЛИСТ
	7

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ		
					1	2	3	4	5								
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
			SPC41-61ч.II.5НФт.08сб.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×												
			09сб.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	×										
			10сб.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	×								
			SPC41-61ч.II.пз.	ПОЯСЧИТЕЛЬ-ЛА ЗАПИСКА	×	×	×	×	×								
			SPC41-61ч.II.рс.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОД СТАИ	×	×	×	×	×								
			SPC41-61ч.II.уа.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×								
			SPC41-60ч.II.уа.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
	1		SPC41-61ч.II.3Д.сб.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ2пр.	1	1		1	1								
	2			МЗ2 ^{НЕВ}	1		1	1	1								
	3			МФ33-2	2												
	4			М33		2	2	2	2								
	5			МР33-1		1	1	2	2								

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

				SPC41-61ч.II.5НФт.08÷10сб.			
ЧМ ОТА	ВАНГ	<i>Швейков</i>		ПАНЕЛИ 5НФт7-2; 5НФт7-3; 5НФт7-4; 5НФт7-5; 5НФт12-1			
ТА СПЕЛ	БАСКО	<i>Альберт</i>					
ЗАВ ГР.	АВЕРИНА	<i>Альберт</i>					
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Альберт</i>		СТАДНАЯ		ЛЕТ	ЛЕТОВ
				Р	1	4	
				МНИИТЭП ОСК			

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.					
					1	2	3	4	5											
А3	6		5PC41-614.П.3Д.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М31		2	2	2	2											
		7		М92		1	1													
		3		М11-1		1	1													
		3		МН46		6	6	5	3											
		13	5PC41-614.П.ДС.СБ.	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1		6	6	3	4	2										
		17	5PC41-614.П.П.СБ.	ПЕТЛЯ П16НР		1			1											
		18		П18АЕБ		1			1											
		19		П16НР			1	1												
		20		П18АЕБ.			1	1												

М1АУКА
 ШПТ-1-2
 ШПТ-1-3
 ШПТ-1-4
 ШПТ-1-5
 ШПТ-12-1

5PC41-614.П.ШПТ.08÷10СБ.	Лист 2
--------------------------	-----------

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

КНИЖ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЗНАМЕНЬ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.			
					1	2	3	4	5									
А/З		22	БРС41-61 ч. II. п. сб.	ПЕТЛЯ	П2	1												
		23	БРС41-61 ч. II. п.		П4	1	2	2	2	2								
		24			ПШ	2	2	2	2	2								
		25	БРС41-61 ч. II. п. сб.		П12пр.					2								
		28	БРС41-61 ч. II. с. сб.	СЕТКА	С45				1									
		29			С46				1									
		30			С48	2	4	4										
		31			С51	2												
		32			С1	1	1	1	1									
		33			С41	1	1	1										
		34			С2				1									
		35			С5	1	1	1	1									
		36			С43	1	1	1										
		37			С6				1									
		38			С49					1								

МАРКА

5НФ7-2

5НФ7-3

5НФ7-4

5НФ7-5

5НФ12-1

БРС41-61 ч. II. 5НФТ. 08 ÷ 10 сб.

ЛИСТ

3

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСЛОД										ПРИМЕЧ			
					1	2	3	4	5									
Л1	39		БРС41-61ч.ІІ.С.СБ.	С37						1								
	40			С42						2								
	41			С44						2								
	44		БРС41-61ч.ІІ.К.СБ.	КАРКАС К7		1	1											
	45			К22		1	1											
	46			К23				1										
	47			К28						1								
	48			К13	1													
Б4			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
			КЕРАМЗИТОБЕТОН В 425	Д 1100 М ³	166	189	190	162	0864									
			ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100	Д 1800 М ³	016	019	016	014	008									
			СБЛИЦОСКА	δ=10, М ³	003	009	002	008	000									
			УТЕПЛИТЕЛЬ	ПСБ25 М ³	1352	1323	1345	1161	054									
			УТЕПЛИТЕЛЬ	МИН ВАТА, М ³	0049	0018	0018	0036	0036									

МАРКА
 БРС7-2
 БРС7-3
 БРС7-4
 БРС7-5
 БРС7-6

БРС41-61ч.ІІ. ШПТ.08÷10СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ 7-2

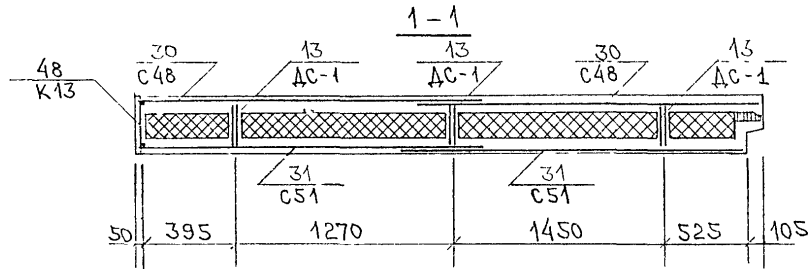
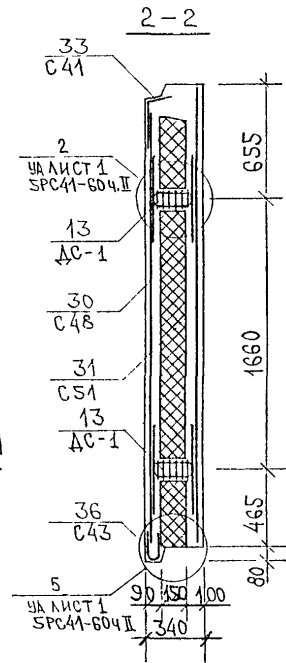
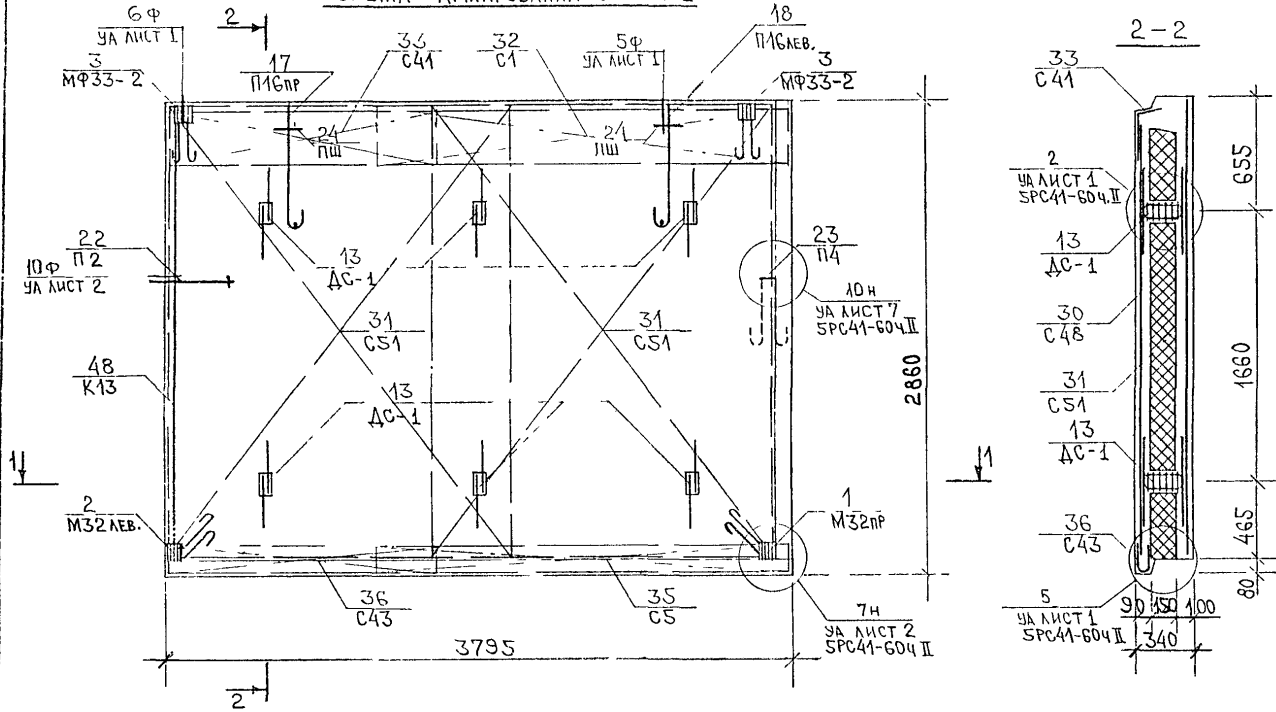
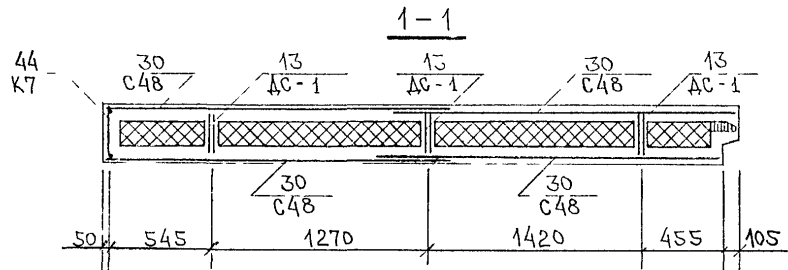
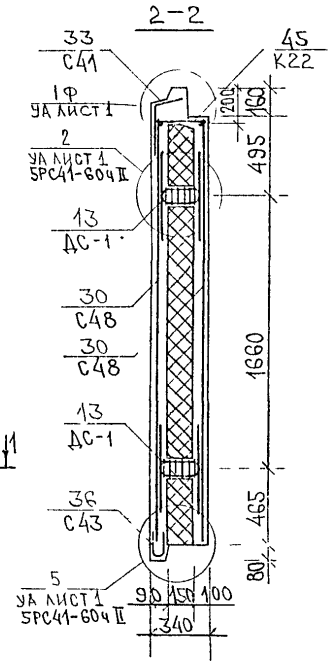
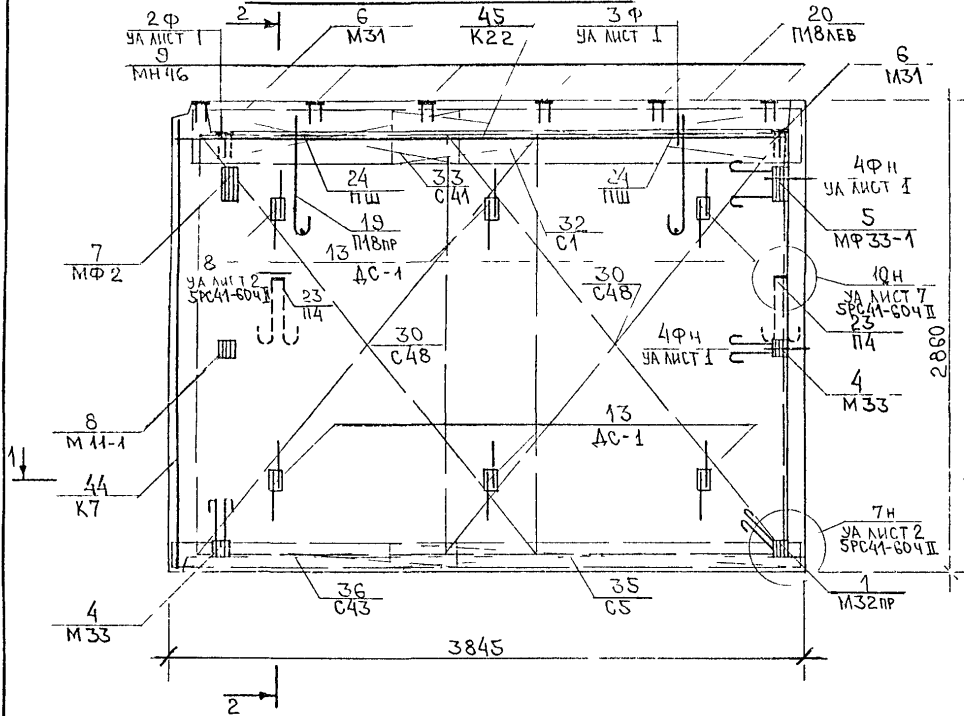


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ 7-3



БНФТ 7-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНФТ 7-3

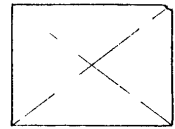


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ-7-5

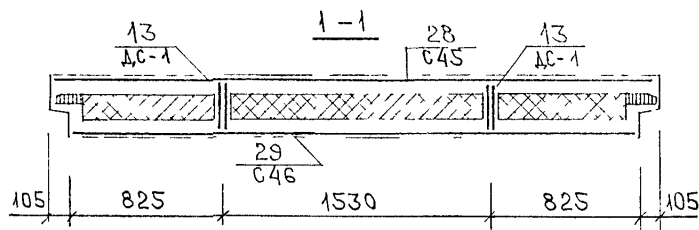
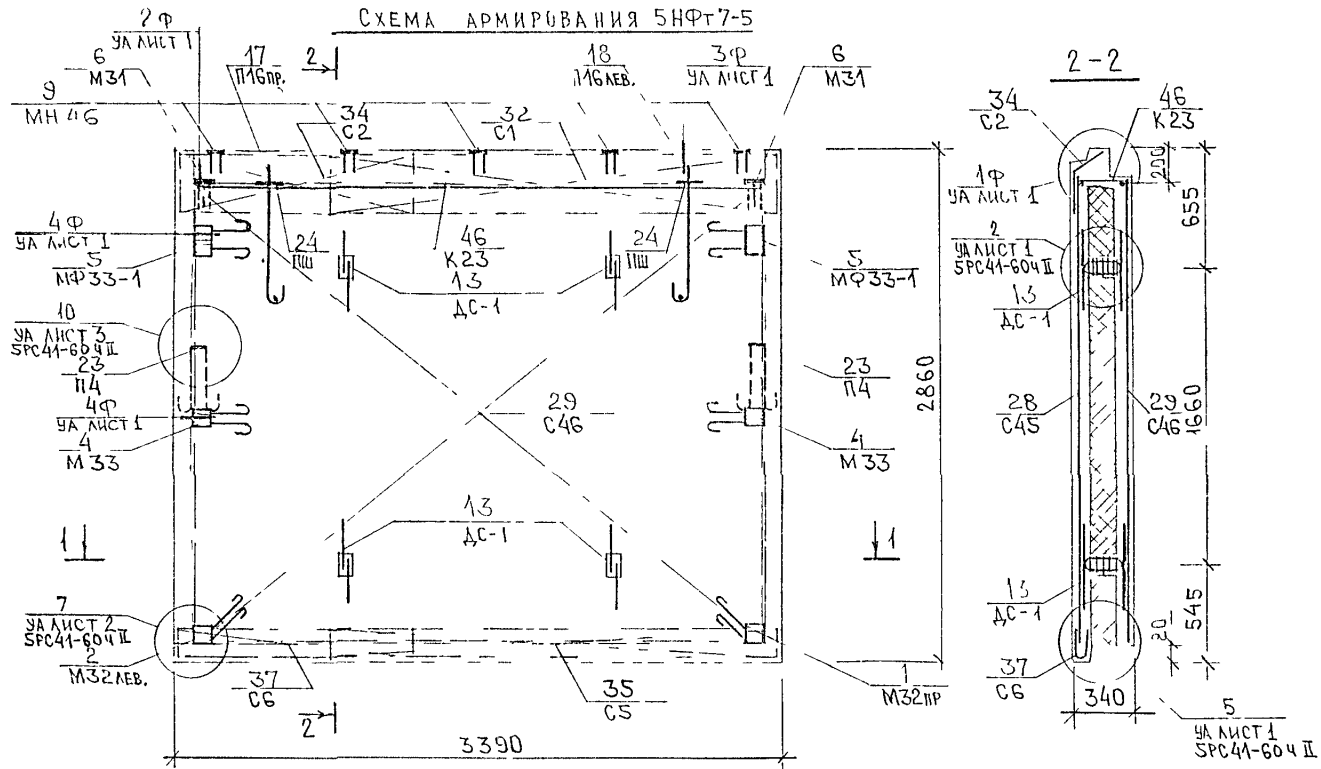
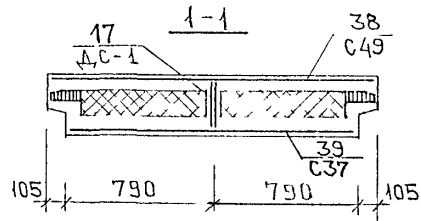
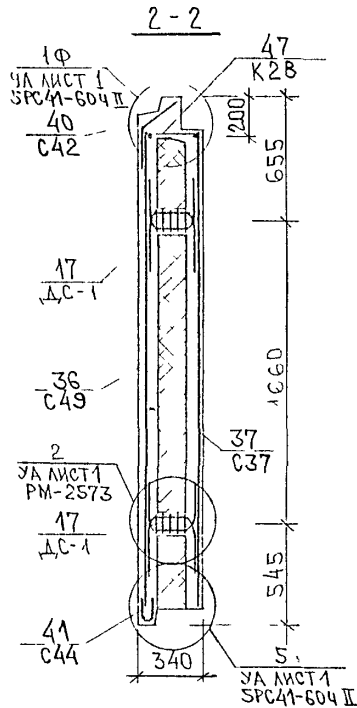
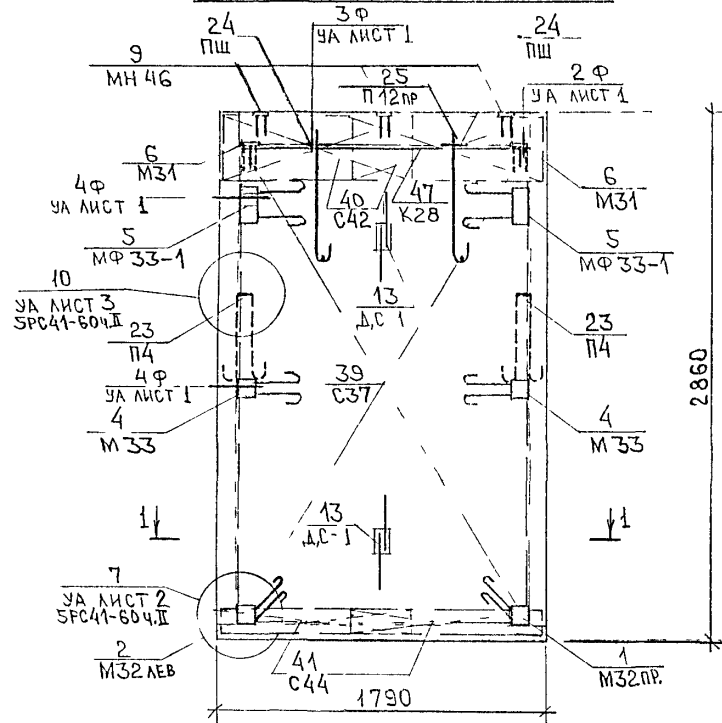


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШФТ 12-1



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ №2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.	
					1	2	3	4	5		
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			СРС41-614.И.ШФТ. 11СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×					
			12СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×	×			
			13СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×		
			СРС41-614.И.пз.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×		
			СРС41-614.И.рс.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×		
			СРС41-614.И.уа.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×		
			СРС41-604.И.уа.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
	1		СРС41-614.И.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ1	2	2	1	1			
	2			МЗ2 ПР.	1	1		1			
	3			МЗ2 КЕВ.	1	1	1				

НАЧ.ОТД.	ВАНАТ	<i>Метанов</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Маско</i>
ЗАВ.ГР.	АВЕРИНА	<i>Актр</i>
ПРОВЕРЯЛ	БАСКО	<i>Маско</i>

СРС41-614.И. ШФТ. 11÷13СБ.		
ПАНЕЛИ ШФТ 8-1; ШФТ 8-4; ШФТ 8-2; ШФТ 8-3; ШФТ 8-7;		
СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
МНИИТЭП ОСК		

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА НЕПОА										ПРИМЕЧ.			
					1	2	3	4	5									
А3	4		СРС41-614.П.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М33	2	2	1	1										
	5			МФ33-1	2	2	1	1										
	6			МН46	5	5	6	6	5									
	7			М24-1			2	2	4									
	8			МФ1			1	1	2									
	9			М11-1			1	1	2									
	17		СРС41-614.П.ДС.СБ.	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1	4	4	4	4	4									

МАРКА

5НФТ8-1

5НФТ8-4

5НФТ8-2

5НФТ8-3

5НФТ8-7

СРС41-614.П. 5НФТ. 11÷13 СБ.

ЛИСТ

2

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
						1	2	3	4	5								
А3		20	БРС41-61ч.ІІ. п.сб.	ПЕТЛЯ	П16 пр.	1	1											
		21			П16 лев.	1	1											
		22			П14 пр.			1	1	1								
		23			П14 лев.			1	1	1								
		24			П12 пр.													
		25	БРС41-61ч.ІІ п.		П4	2	2	1	1									
		26	БРС41-61ч.ІІ. п.сб.		ПЗ			1	1	2								
		27	БРС41-61ч.ІІ. п.		ПШ	2	2	2	2	2								
		31	БРС41-61ч.ІІ. с.сб.	СЕТКА	С31	1												
					С35		1											
		32			С19	1		1	1	1								
					С47		1											
		33			С36			1	1									
		34			С48					1								

МАРКА
 ШПР8-1
 ШПР8-4
 ШПР8-2
 ШПР8-3
 ШПР8-7

БРС41-61ч.ІІ. ШПР. 11÷13сб.

ЛИСТ
 3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ					
						1	2	3	4	5											
А3																					
		38	SPC41-61ч.ІІ.с.сб.	СЕТКА	С1			1	1												
		39			С41	2	2														
		40			С2					1											
		41			С42					1											
		42			С5			1	1												
		43			С43	2	2														
		44			С6					1											
		45			С44					1											
		46			С52			1	1	2											
		51	SPC41-61ч.ІІ.к.сб.	КАРКАС	К6			1	1	2											
					МАРКА	СРР8-1	СРР8-4	СРР8-2	СРР8-3	СРР8-7											
											SPC41-61ч.ІІ. 5НФТ. 11÷13сб.										ЛИСТ
																					4

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ на МЕСТО					ПРИМЕЧ	
					1	2	3	4	5		
АЭ	52	СРС41-61ч.ІІ к.сб.	КАРКАС	К24	1						
				К25		1					
	53			К26			1	1			
	54			К27				1			
БА		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
			КЕРАМЗИТОБЕТОН В 12,5 Д 1400, М ²		1,42	1,38	1,37	1,37	1,30		
			ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100 Д 1800, М ³		0,13	0,12	0,12	0,12	0,12		
			ОБЛИЦОВКА δ=10, М ³		0,07	0,07	0,07	0,07	0,06		
			УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ25, М ³		1,006	0,965	0,949	0,949	0,898		
			УТЕПЛИТЕЛЬ МИНВАТА М ³		0,036	0,036	0,042	0,042	-		
			МАРКА		СНФТ8-1	СНФТ8-4	СНФТ8-2	СНФТ8-3	СНФТ8-7		
СРС41-61ч.ІІ. СНФТ. М ÷ 13 сб.										ЛМЕТ	5

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

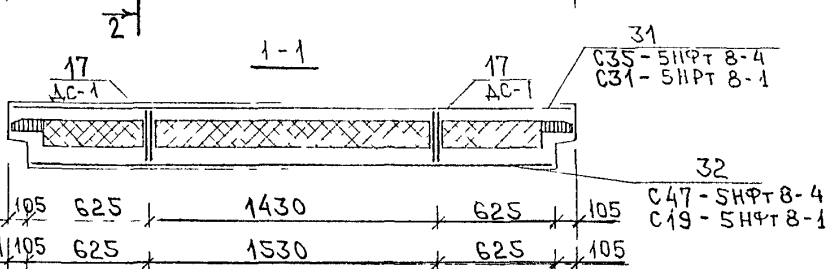
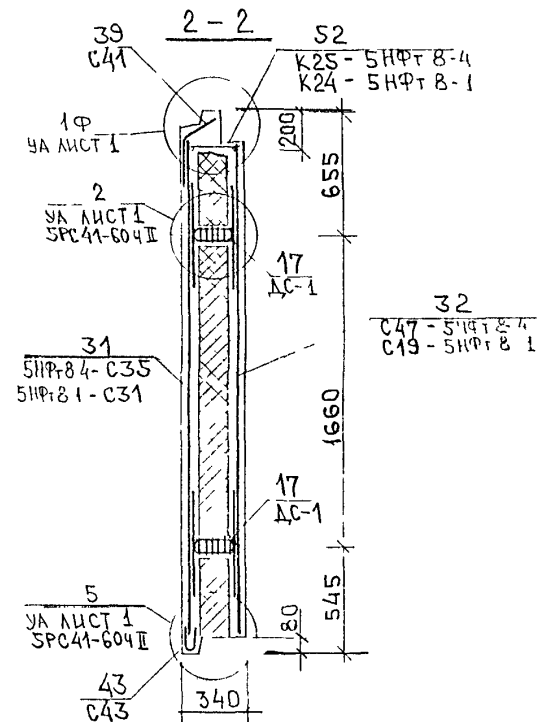
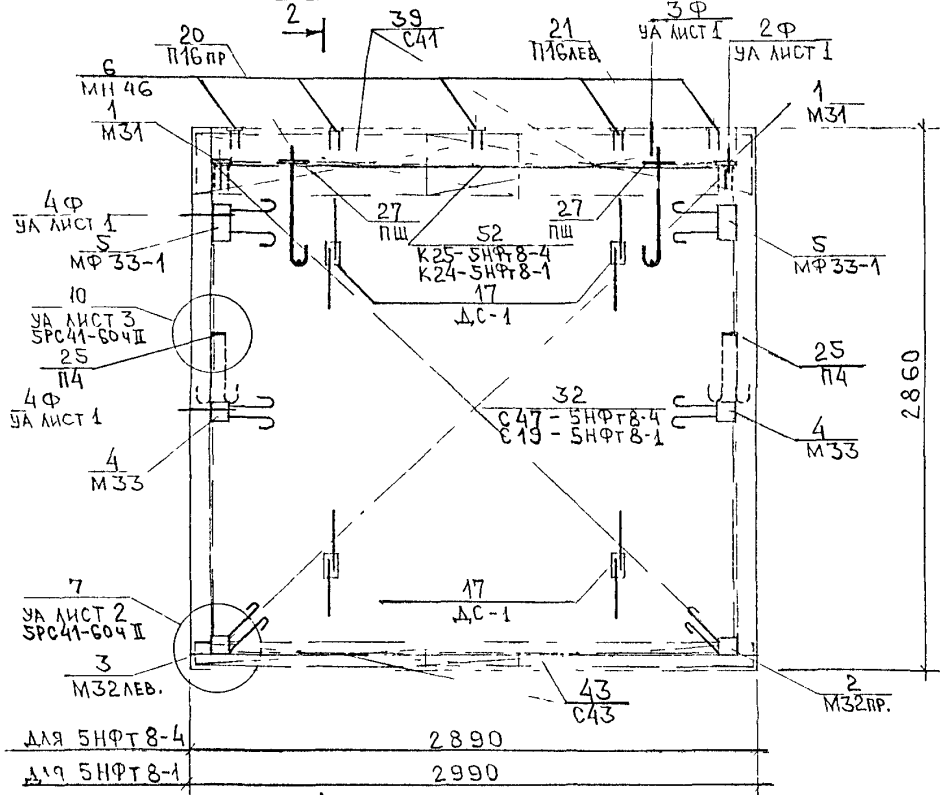
ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПАЗИ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОД											ПРИМЕЧ										
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		12									

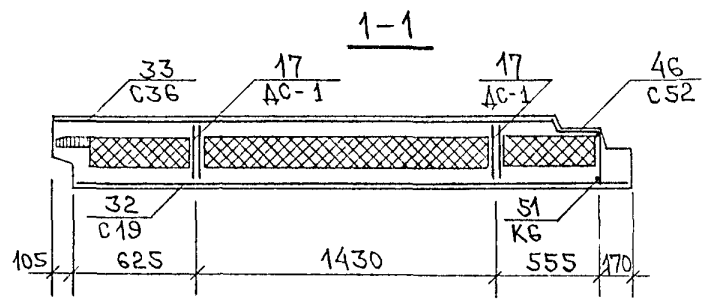
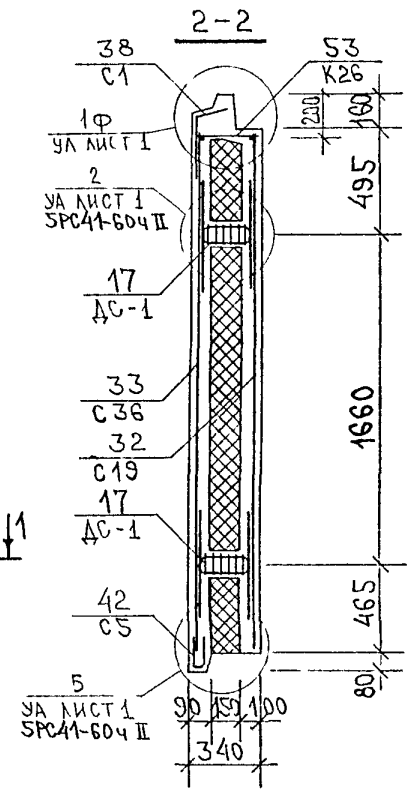
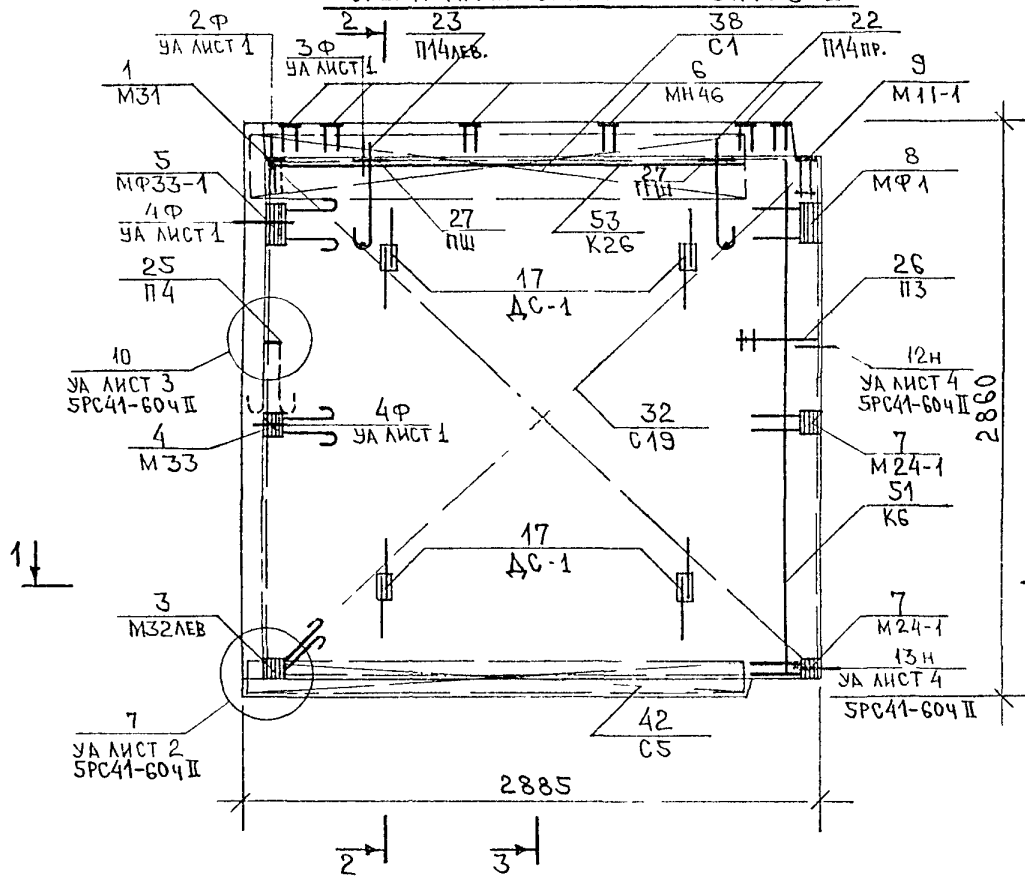
											ЛИСТ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШНФТ 8-4, ШНФТ 8-1

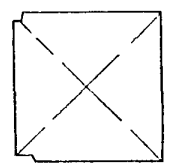


Изм № подл
Подпись и дата
Заванк инв №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШФТ 8-2

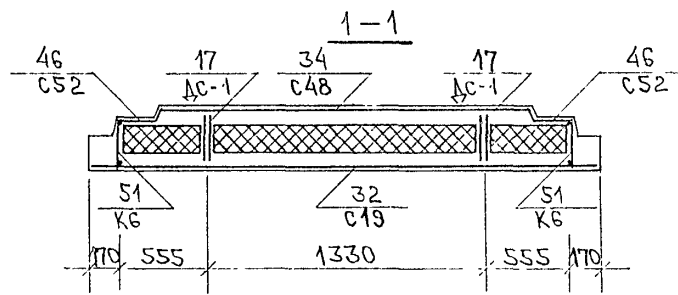
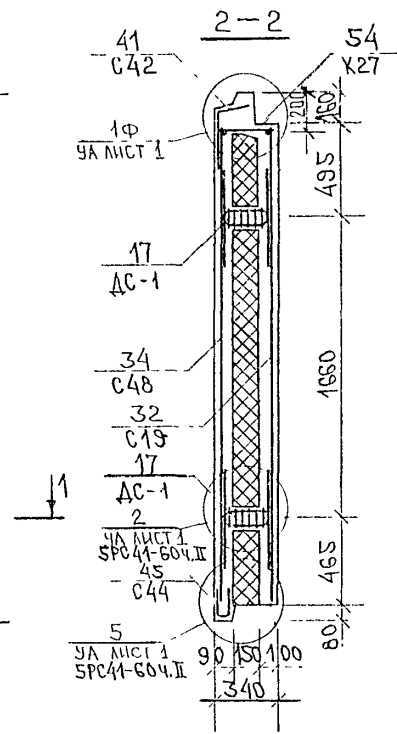
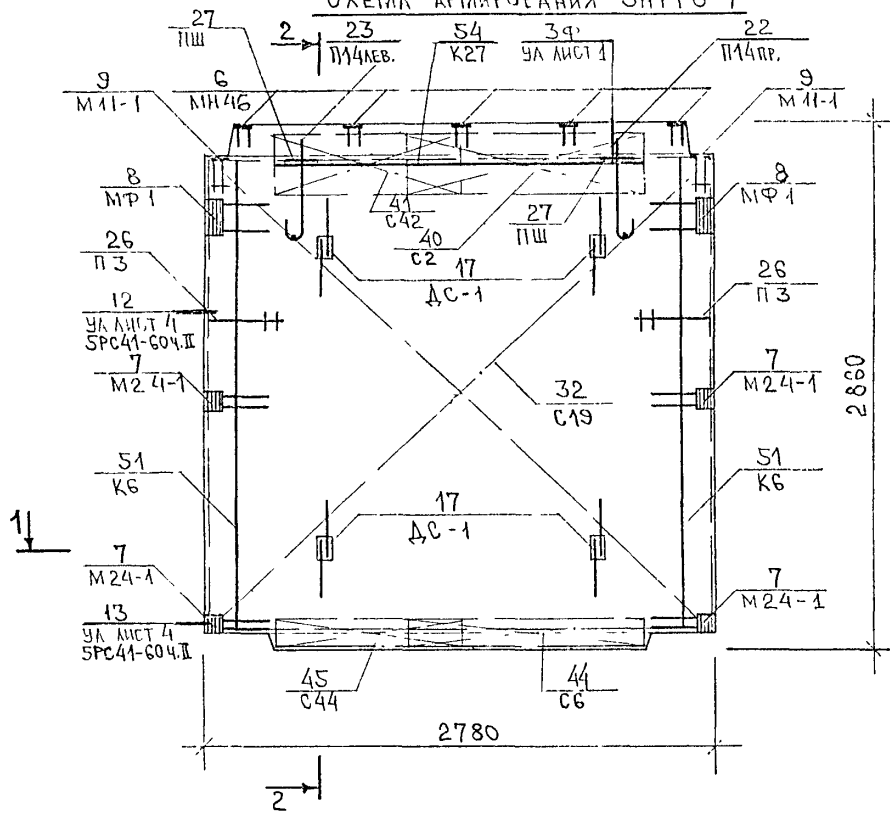


ШФТ 8-3
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ШФТ 8-2

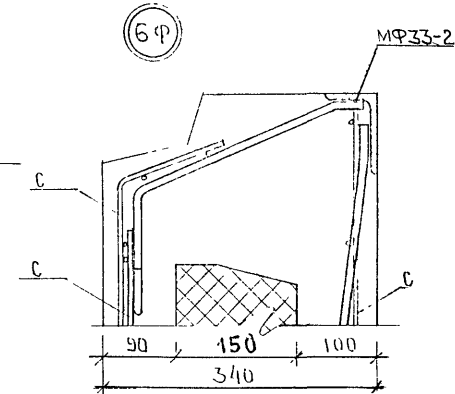
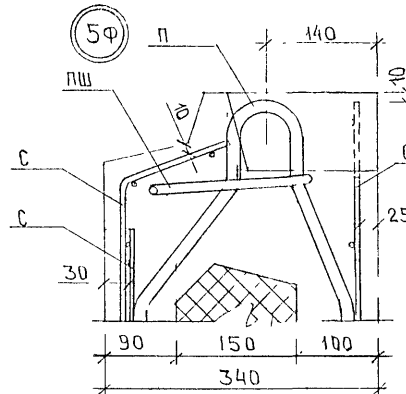
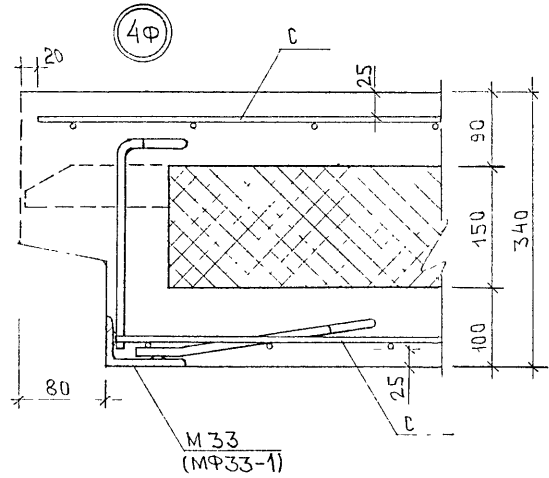
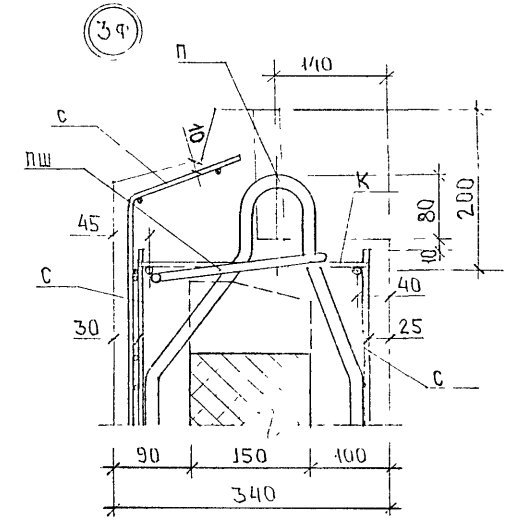
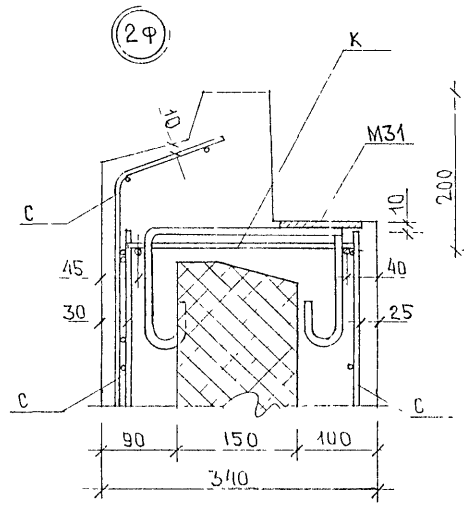
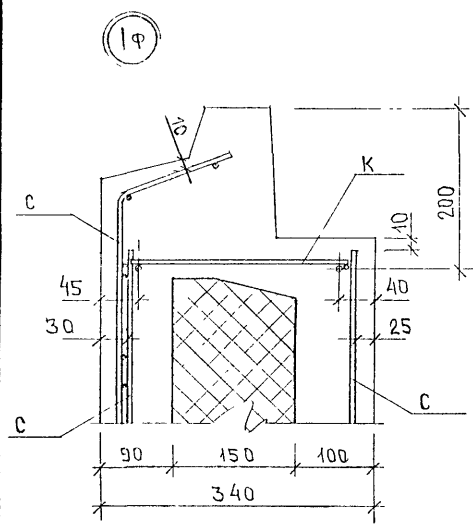


Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШПР 8-7



SPC41-614.II. ШПР. 13сб.



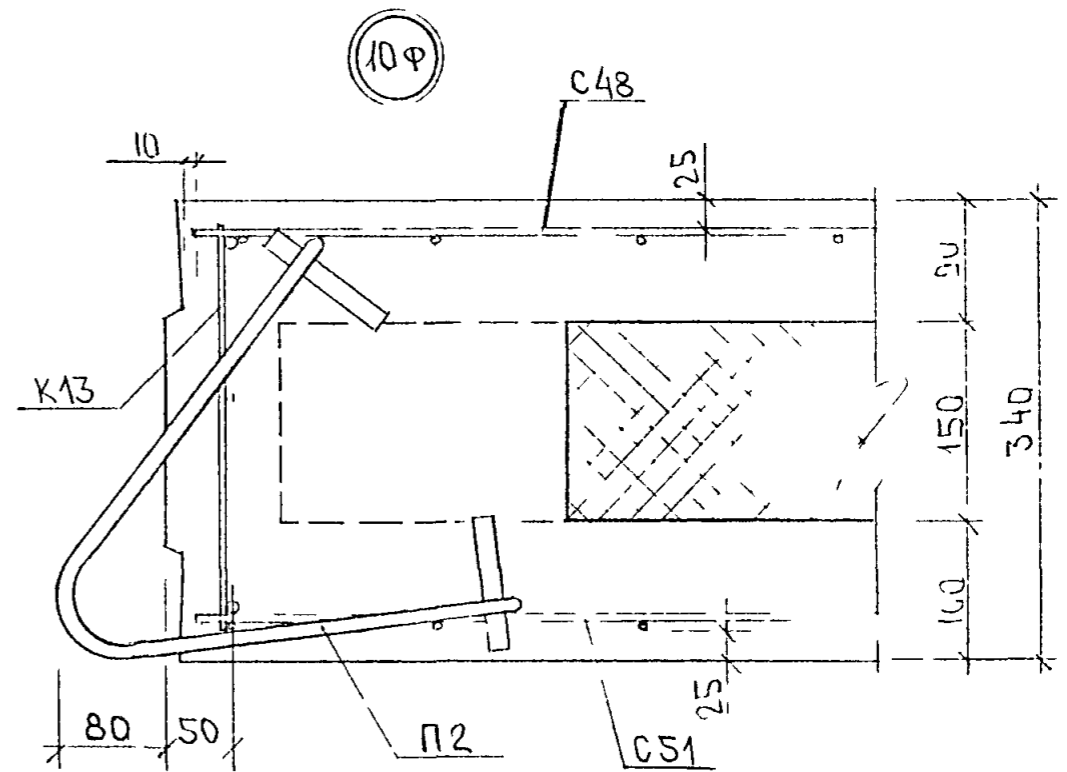
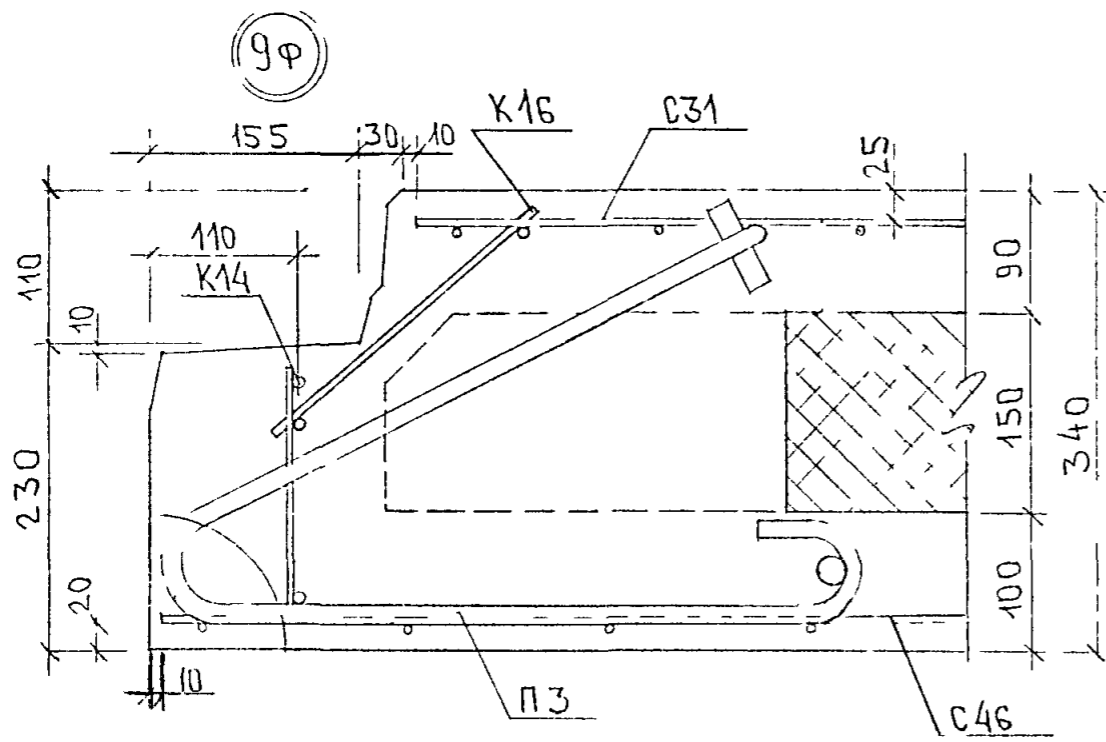
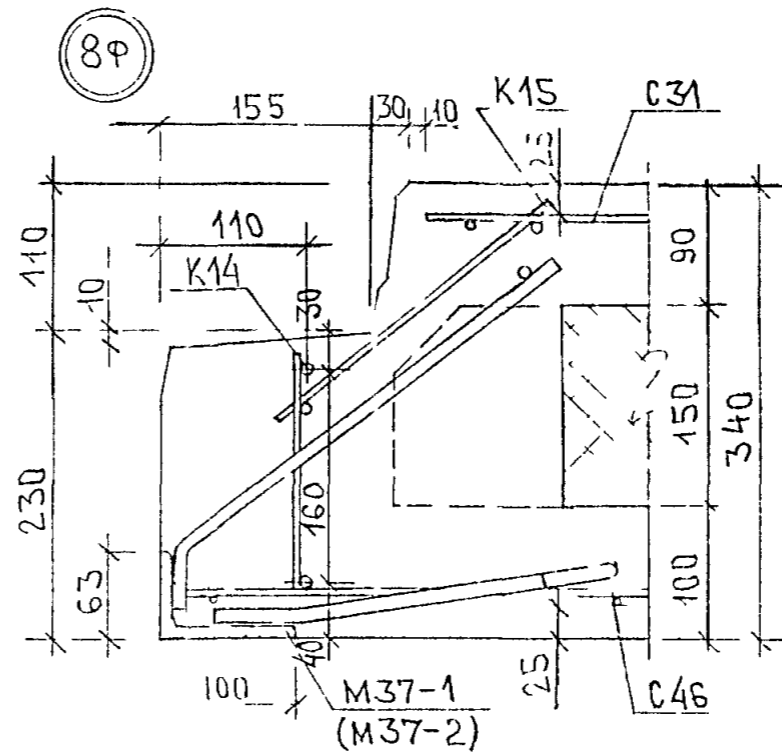
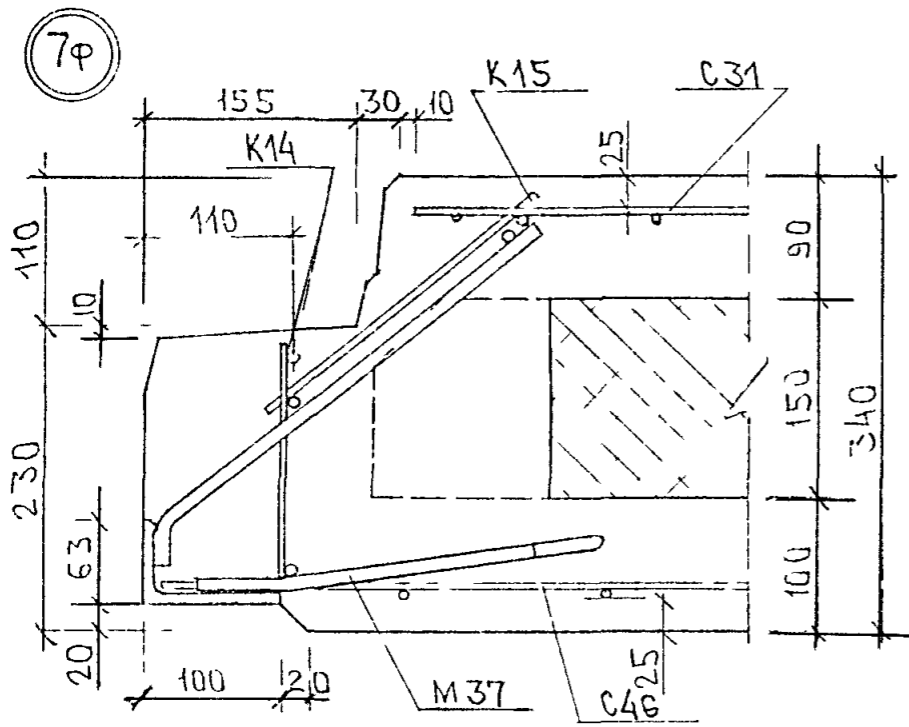
ИЗМ. ОТД.	ВАШАГ	<i>Ильин</i>
И.О. СПЕЦ.	И.С. УО	<i>Ильин</i>
ЗАВ. ГР.	АВГРИНА	<i>Ильин</i>
РАЗРАБ.	ФЕДЯКОВ	<i>Ильин</i>
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Ильин</i>

SPC41-61 ч. II. УА.

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ.

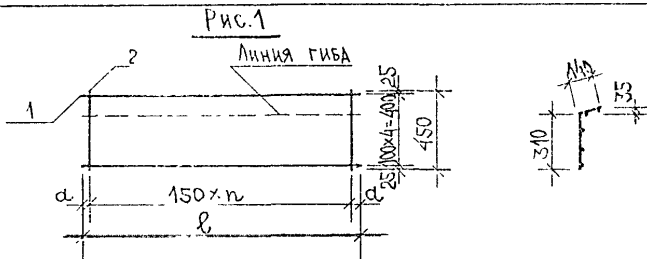
ИДЕНТ.	ЛИСТ	КОЛ-ВО
	1	2

МНПТ ЭИ
ОСК

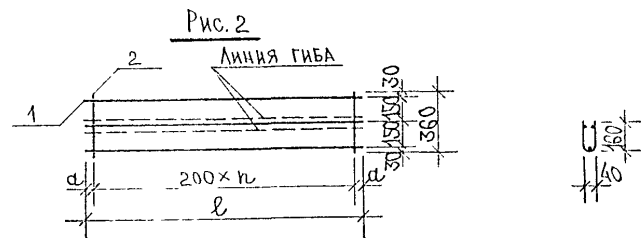


5PC41-614.И.УА.	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ А3



МАРКА СЕТКИ	l мм	n	d мм
С1	2500	16	50
С41	1600	10	50
С2	1300	8	50
С42	1100	7	25



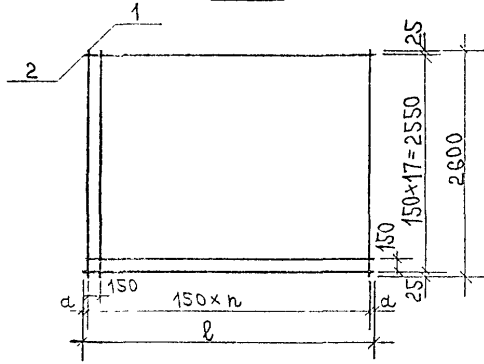
МАРКА СЕТКИ	l мм	n	d мм
С5	2500	12	50
С43	1600	7	100
С6	1300	6	50
С44	1100	5	50

Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАДЕЛИЯ КГ	
1	С1	1	∅5ВрI l=2500	5		1,80	2,90	
		2	∅5ВрI l=450	17		1,10		
	С41	1	∅5ВрI l=1600	5		1,15	1,86	
		2	∅5ВрI l=450	11		0,71		
	С2	1	∅5ВрI l=1300	5		0,94	1,52	
		2	∅5ВрI l=450	9		0,58		
	С42	1	∅5ВрI l=1100	5		0,79	1,31	
		2	∅5ВрI l=450	8		0,52		
2	С5	1	∅5ВрI l=2500	3		1,08	1,75	
		2	∅5ВрI l=360	13		0,67		
	С43	1	∅5ВрI l=1600	3		0,69	1,10	
		2	∅5ВрI l=360	8		0,41		
	С6	1	∅5ВрI l=1300	3		0,56	0,92	
		2	∅5ВрI l=360	7		0,36		
	С44	1	∅5ВрI l=1100	3		0,48	0,79	
		2	∅5ВрI l=360	6		0,31		

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

НАЧ ОТД	ВАНАГ	М/г/003	SPC41-614.II.c.СБ.			
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	2/201	СЕТКИ			
ГЛ СПЕЦ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЭКЪ ГР.	ДВЕРИНА	М/г/	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ	ДВЕРИНА	М/г/	Р	1	1	
ПРОВЕР	БАСКО	2/17	МНИИТЭП			
Н. КОНТР			ОСК			

Рис.1



МАРКА СЕТКИ	l мм	n	d мм
C45	3350	22	25
C46	3160	20	80
C31	2950	19	50
C35	2850	18	75
C19	2760	18	30
C47	2660	17	55
C36	2490	16	45
C34	2300	15	25
C48	2030	13	40
C49	1750	11	50
C37	1560	10	30

Рис.	МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	C45	1	φ5BpI l=2600	23		8,61	17,29
		2	φ5BpI l=3350	18		8,68	
	C46	1	φ5BpI l=2600	21		7,86	16,05
		2	φ5BpI l=3160	18		8,19	
	C31	1	φ5BpI l=2600	20		7,49	15,14
		2	φ5BpI l=2950	18		7,65	
	C35	1	φ5BpI l=2600	19		7,11	14,50
		2	φ5BpI l=2850	18		7,39	
	C19	1	φ5BpI l=2600	19		7,11	14,26
		2	φ5BpI l=2760	18		7,15	
	C47	1	φ5BpI l=2600	18		6,74	13,63
		2	φ5BpI l=2660	18		6,89	
	C36	1	φ5BpI l=2600	17		6,36	12,81
		2	φ5BpI l=2490	18		6,45	
	C34	1	φ5BpI l=2600	16		5,99	11,95
		2	φ5BpI l=2300	18		5,96	
	C48	1	φ5BpI l=2600	14		5,24	10,50
		2	φ5BpI l=2030	18		5,26	
	C49	1	φ5BpI l=2600	12		4,49	9,03
		2	φ5BpI l=1750	18		4,54	
C37	1	φ5BpI l=2600	11		4,12	8,16	
	2	φ5BpI l=1560	18		4,04		

АРМАТУРА КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80.
СВАРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК по ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

ИМЬ № ПОДА ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. КРЕ. №:

НАЧ. ОТН.	БАНАГ	Шуваев	СРС41-814.И. с.сб.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	ШОС.	
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	Алч.	
РАЗРАБ.	АВЕРИНА	Алч.	
ПРОВЕР.	БАСКО	ШОС.	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
И. КОНТР.			
			СТАДИЯ ЛИСТ
			Р 1 1
			МНИИТЭП ОСК

Рис. 1

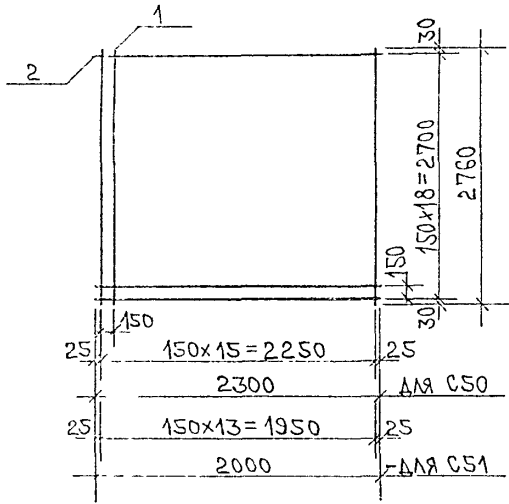


Рис.	МАРКА	поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С50	1	\varnothing SBpI $l=2760$	18		6,36	12,65
		2	\varnothing SBpI $l=2300$	19		6,29	
	С51	1	\varnothing SBpI $l=2760$	14		5,56	
		2	\varnothing SBpI $l=2000$	19		5,47	

Арматура класса Вр-І по ГОСТ 6727-80.
 Сварка арматурных сеток по ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

ШЕД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН. ШЕД. №

ИЗЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>Иванов</i>	
ГЛ СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>	
ГЛ СПЕЦ.			
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Иванов</i>	
РАЗР. АВ.	АВЕРИНА	<i>Иванов</i>	
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>Иванов</i>	
И. КОНТР.			

СРС41-61 ч. II. е.сб.

СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	1
МНИИТЭП			ОСК	

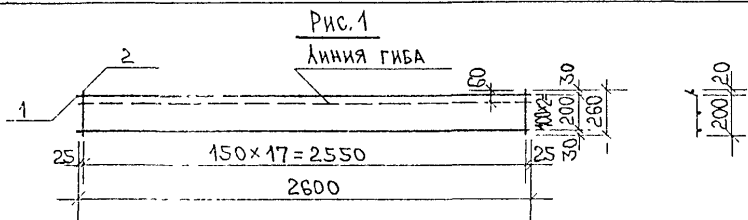


Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С52	1	∅5ВрI ℓ=2600	3		1,12	1,79
		2	∅5ВрI ℓ=260	18		0,67	

АРМАТУРА КЛАССА В_p-I ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 14098-91(К1-К1)

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. КИВ. №:

НАЧ. ОТД. ВНАГ	<i>Иванов</i>	5РС41-61 ч. II. с. с.б.	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>Иванов</i>			
ЗАР. ГР. АВЕРИНА	<i>Аверина</i>		СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ. АВЕРИНА	<i>Аверина</i>	МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕР. БАСКО	<i>Баско</i>			
И.ФОНТР				

ИДВ. N. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИР. В. ИР.

Рис. 1

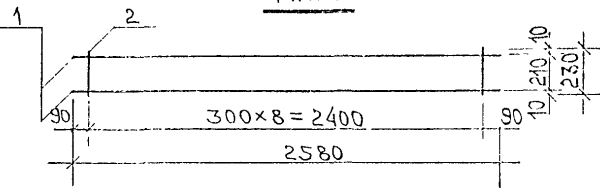


Рис. 2

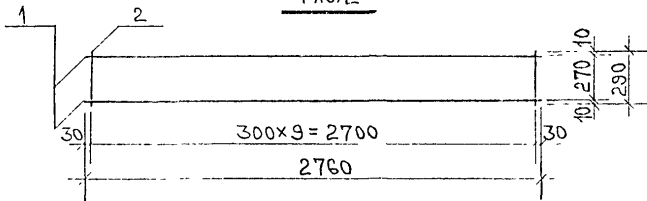


Рис. 3

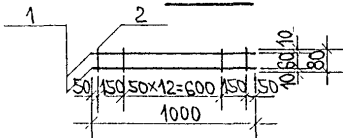
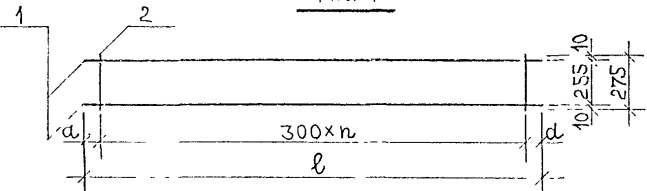


Рис. 4



МАРКА КАРКАСА	l мм	n	d мм
K16	6100	20	50
K17	5740	18	170
K18	5650	18	125
K19	5560	18	80
K20	5500	18	50
K21	3940	12	170
K22	3700	12	50
K23	3440	10	70

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬН. КГ
1	K6	1	∅8AIII l=2580	2		1,15	
		2	∅8AIII l=230	9		0,46	1,61
2	K7	1	∅8AIII l=2760	2		1,23	
		2	∅8AIII l=290	10		0,64	1,87
3	K10	1	∅8AIII l=1000	2		0,44	
		2	∅8AIII l=80	15		0,27	0,71
	K16	1	∅8AIII l=6100	2		4,82	
		2	∅4BpI l=275	21		0,53	5,35
	K17	1	∅8AIII l=5740	2		4,53	
		2	∅4BpI l=275	19		0,48	5,01
	K18	1	∅8AIII l=5650	2		4,46	
		2	∅4BpI l=275	19		0,48	4,94
	K19	1	∅8AIII l=5560	2		4,39	
		2	∅4BpI l=275	19		0,48	4,87
4	K20	1	∅8AIII l=5500	2		4,35	
		2	∅4BpI l=275	19		0,48	4,83
	K21	1	∅8AIII l=3940	2		3,11	
		2	∅4BpI l=275	13		0,33	3,44
	K22	1	∅8AIII l=3700	2		2,92	
		2	∅4BpI l=275	13		0,33	3,25
	K23	1	∅8AIII l=3440	2		2,48	
		2	∅4BpI l=275	11		0,28	2,76

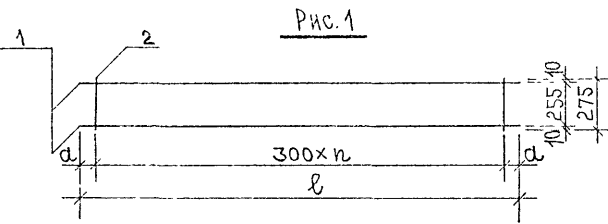
АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82, КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80.
СВАРКА АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ по ГОСТ 14098-91 (K1-K7).

НАЧ. ОТН.	ВАНДТ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БЛОКО	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	АВЕРИНА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	БЛОКО	<i>Иванов</i>
И. КОНТР.		

SPC41-61 Ч. II. К. СБ.

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ		ЛИСТ	
Р	1	1	1
МНИИТЭП ОСК			



МАРКА КАРКАСА	l MM	n	a MM
K24	2740	8	170
K25	2640	8	120
K26	2380	7	140
K27	2000	6	100
K28	1540	4	170

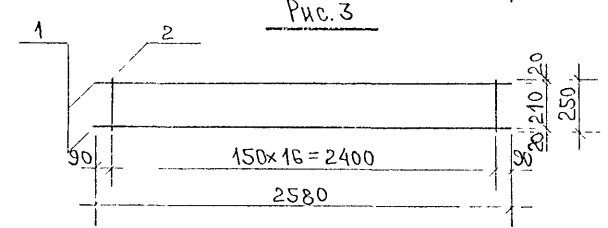
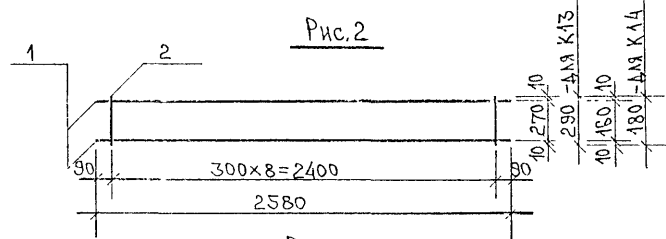


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА КГ
1	K24	1	∅8 AIII l=2740	2		2,16	2,39
		2	∅4 BpI l=275	9		0,23	
	K25	1	∅8 AIII l=2640	2		2,09	2,32
		2	∅4 BpI l=275	9		0,23	
	K26	1	∅8 AIII l=2380	2		1,88	2,08
		2	∅4 BpI l=275	8		0,20	
	K27	1	∅8 AIII l=2000	2		1,58	1,76
		2	∅4 BpI l=275	7		0,18	
K28	1	∅8 AIII l=1540	2		1,22	1,35	
	2	∅4 BpI l=275	5		0,13		
2	K13	1	∅6 AIII l=2580	2		1,15	1,73
		2	∅6 AIII l=290	9		0,58	
K14	1	∅6 AIII l=2580	2		1,15	1,51	
	2	∅6 AIII l=180	9		0,36		
3	K15	1	∅5 BpI l=2580	2		0,74	1,35
		2	∅5 BpI l=250	17		0,61	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82, КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ по ГОСТ 14098-91 (K1-KT).

ИЗМ. N ПОДА. ПОДАПСЬ И ДАТА ВЗАМ. КРЕБ. N:

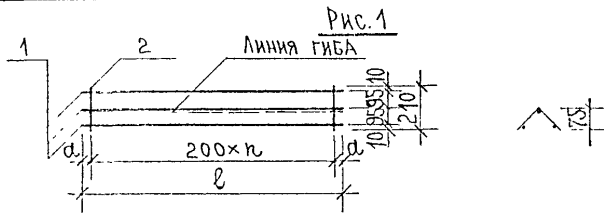
НАЧ. ОТД. ВАИЛГ	Ильин
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	Ильин
ГЛ. СПЕЦ.	
ЗАБ. ГР. АВЕРИНА	Аверина
РАЗРАБ. АВЕРИНА	Аверина
ПРОВЕР. БАСКО	Баско
Н. КОНТР.	

5PC 41-61 ч. II. к. сб.

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	1

МНИИТЭП
ОСК



МАРКА КАРКАСА	l мм	n	a
ФК1	800	3	100
ФК3	1500	7	50
ФК4	2500	12	50

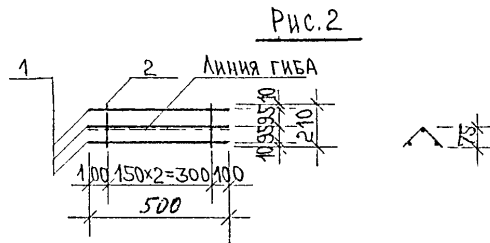


Рис	МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	ФК1	1	∅4ВрI l=800	3		0,22	0,30	
		2	∅4ВрI l=210	4		0,08		
	ФК3	1	∅4ВрI l=1500	3		0,41	0,56	
		2	∅4ВрI l=210	8		0,15		
	ФК4	1	∅4ВрI l=2500	3		0,69	0,94	
		2	∅4ВрI l=210	13		0,25		
	2	ФК2	1	∅4ВрI l=400	3		0,11	0,17
			2	∅4ВрI l=210	3		0,06	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.

СВАРКА КАРКАСОВ по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

НАЧ. ОТД. ВНАТ	Иванов	5РС41-61ч.И.К.СБ.			
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	Иванов				
ГЛ. СПЕЦ.		КАРКАСЫ	СТАНДАРТ ЛИСТ		
ЭВБ ГР. АВЕРИНА	Иванов		Р	1	1
РАЗР. АВЕРИНА	Иванов	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП		
ПРОВЕР. БАСКО	Иванов		ОСК		
И. КОНТР.					

Рис. 1

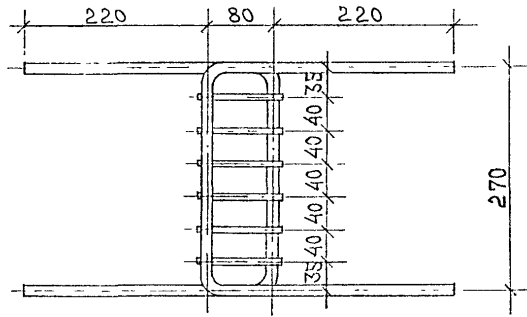


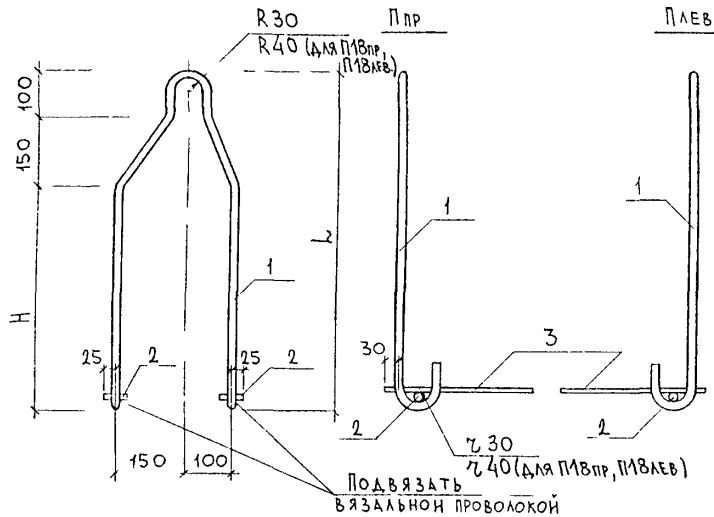
Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА КГ
1	АС-1	1	$\varnothing 12AII$ $l=870$	2		1,54	
		2	$\varnothing 6AIII$ $l=100$	6		0,13	1,67

АРМАТУРА КЛАССА А-II, А-III по ГОСТ 5781-82
 СВАРКА по ГОСТ 14098-91 (К1-КТ)

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>И.С.Авд.</i>	5РС41-61ч.П.д.с.б.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГК СПЕЦ	БАСКО	<i>И.С.Авд.</i>				
ГК СПЕЦ			ДИСКРЕГНАЯ СВЯЗЬ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	1
ЗАВ ГР	АВЕРИНА	<i>И.С.Авд.</i>			МНИИТЭП ОСК	
РАЗРАБ	АВЕРИНА	<i>И.С.Авд.</i>				
ПРОВЕР	БАСКО	<i>И.С.Авд.</i>				
Н.КОНТР						

ШИВ № ПОСЛА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАИМН. №

Рис 1



МАРКА	H	L
П16 пр П16 лев	560	810
П14 пр П14 лев	490	740
П12 пр П12 лев	420	670
П18 пр П18 лев	630	880

Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	П16 пр П16 лев	1	φ16 А I l=1960	1		3,09	3,38	
		2	φ12 А I l=50	2		0,09		
		3	φ8 А III l=500	1		0,20		
	П14 пр П14 лев	1	φ14 А I l=1820	1		2,20	2,49	
		2	φ12 А I l=50	2		0,09		
		3	φ8 А III l=500	1		0,20		
	П12 пр П12 лев	1	φ12 А I l=1680	1		1,49	1,78	
		2	φ12 А I l=50	2		0,09		
		3	φ8 А III l=500	1		0,20		
	П18 пр. П18 лев	1	φ18 А I l=2160	1		4,32	4,61	
		2	φ12 А I l=50	2		0,09		
		3	φ8 А III l=500	1		0,20		

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОД ПИСЬМ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗВ. №:

НАЧ ОТД	БАНЛГ	И.С.С.С.	СРС41-614 II. П.СБ.
ГА СПЕЦ	БАСКО	1/1/8	
ЗАВ ГР	АВЕРИНА	АВ	ПЕТЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ	ЛИТВАК	Л.И.Л.	
ПРОВЕР	АВЕРИНА	АВ	СТАДНЯ ЛИСТ КИСТОВ P T T МННЦТЭП ОСК
И КОНТР			

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БЭЖАН ИРВ. №:

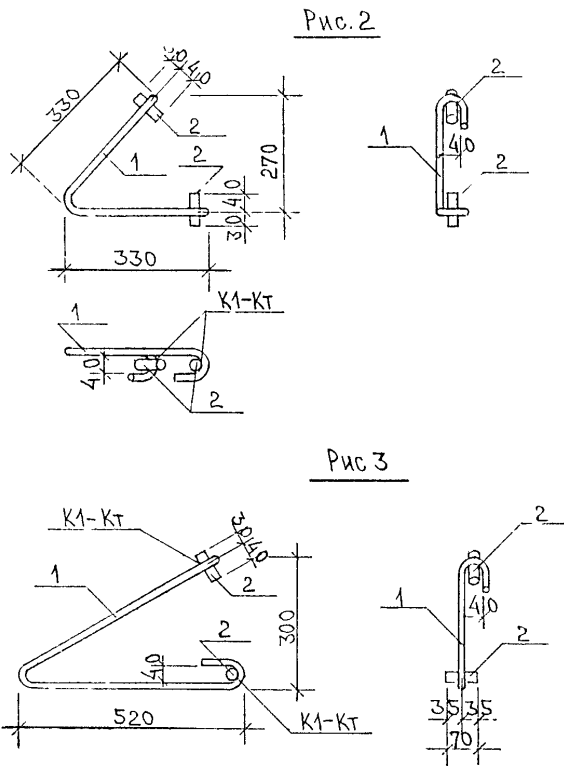


Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
2	П2	1	∅12 A I l=900	1		0,80	1,08
		2	∅18 A I l=70	2		0,28	
3	П3	1	∅12 A I l=1230	1		1,09	1,37
		2	∅18 A I l=70	2		0,28	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82
Сварка по ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТД	ВАНЯГ	Ильяс
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	Ильяс
ГЛ СПЕЦ		
ЭЛБ ГР	АВЕРИНА	Ильяс
РАЗРАБ	АВЕРИНА	Ильяс
ПРОВЕР	БАСКО	Ильяс
И КОНТР		

СРС 41-614.II.п.сб.

ПЕЛИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

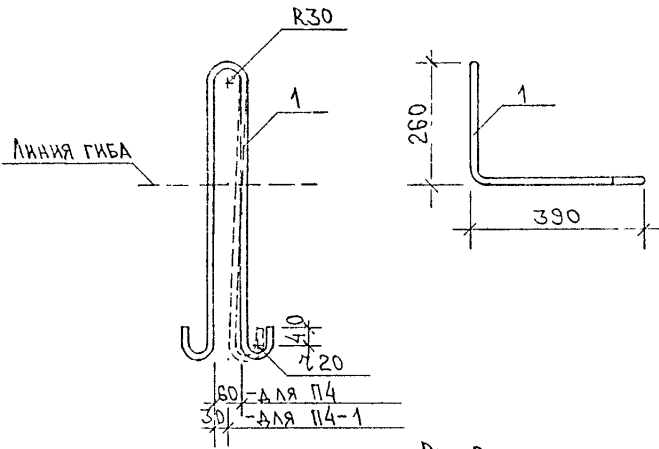


Рис. 2

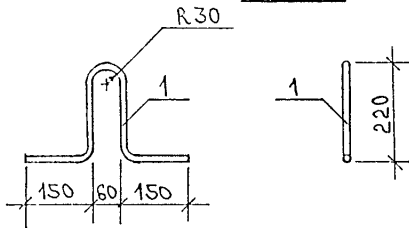


Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛС КГ
1	П4	1	$\varnothing 12 \text{ AI}$ $l=1520$	1		1,35	1,35
2	ПШ	1	$\varnothing 12 \text{ AII}$ $l=850$	1		0,75	0,75
1	П4-1	1	$\varnothing 12 \text{ AI}$ $l=1520$	1		1,35	1,35

Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82

ИЗВ. № ПОДА, ПОДА ПИСЬМ И ДАТА, ОБЪЕМ ИЛИ №:

НАЧ ОТД	ВАНД	<i>Иванов</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
Зав. ГР.	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>
РАЗРАБ	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>Баско</i>
И. КОНТР		

SPC41-61 ч. II п

ПЕТАИ

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р	1	1
МНИИТЭП		
ОСК		

Рис 1

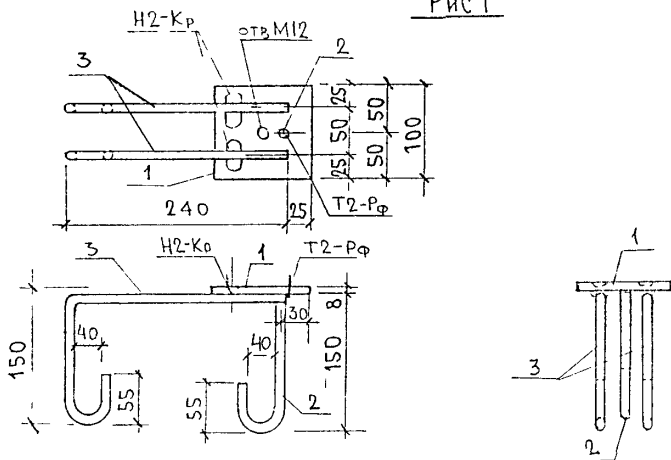


Рис 2

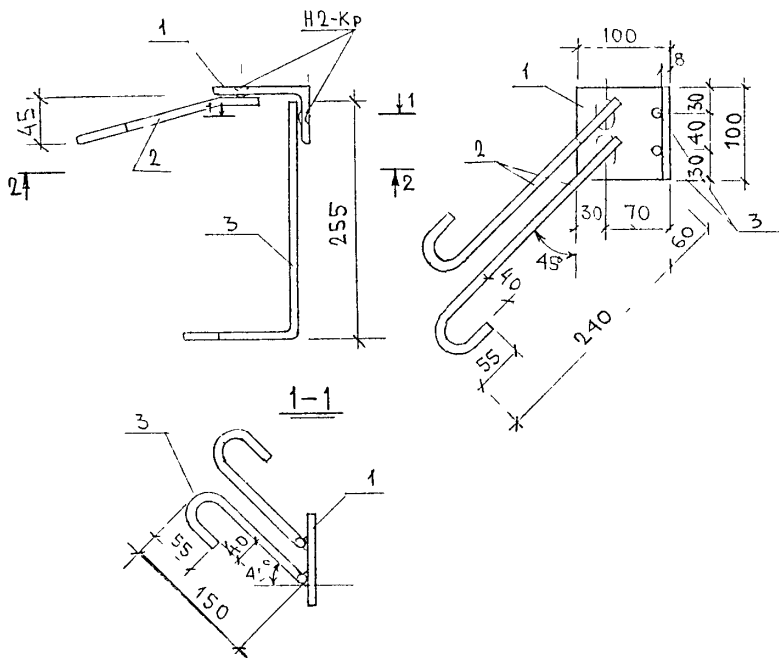


Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	М 31	1	- 100x3 l=100	1		0,63	1,32
		2	φ 10 А II l=235	1		0,14	
		3	φ 10 А II l=445	2		0,55	
2	М 32 АЕВ. М 32 ПР.	1	L 100x63x8 l=100	1		0,99	2,03
		2	φ 10 А II l=380	2		0,47	
		3	φ 10 А II l=465	2		0,57	

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из стали марки Ст 3кп по ГОСТ 535-88
 Уголок стальной по ГОСТ 8510-86 из стали марки Ст 3кп по ГОСТ 535-88
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТД	ВАНАГ	Шмаран	5РС41-614 II, ЗД. ОБ.		
ГЛ СПЕЦ.	БАСКО	М/К			
ЗАВ ГР	АВЕРИНА	ВР	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	СТАДЯ	ЛИСТ
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВ	В.А.			
ПРОВЕР	РОЛОМБЕЕВ	И.В.			
И КОНТР					
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК

ШИВ № ПОДА... ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ШИВ №...

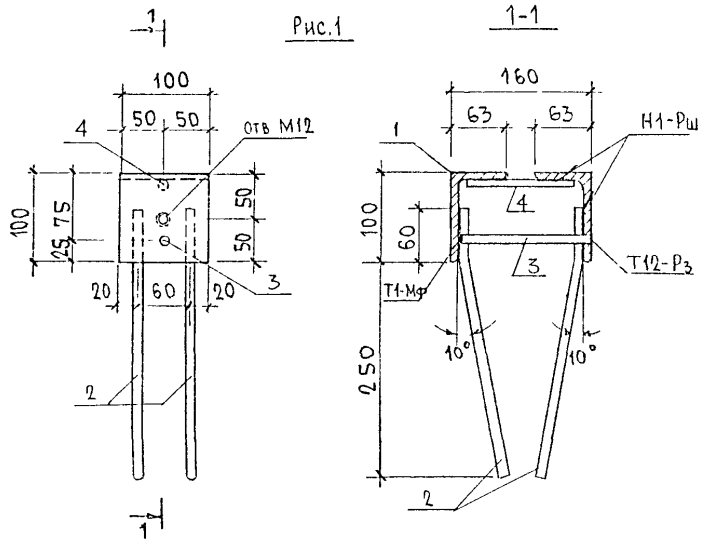


Рис. 1

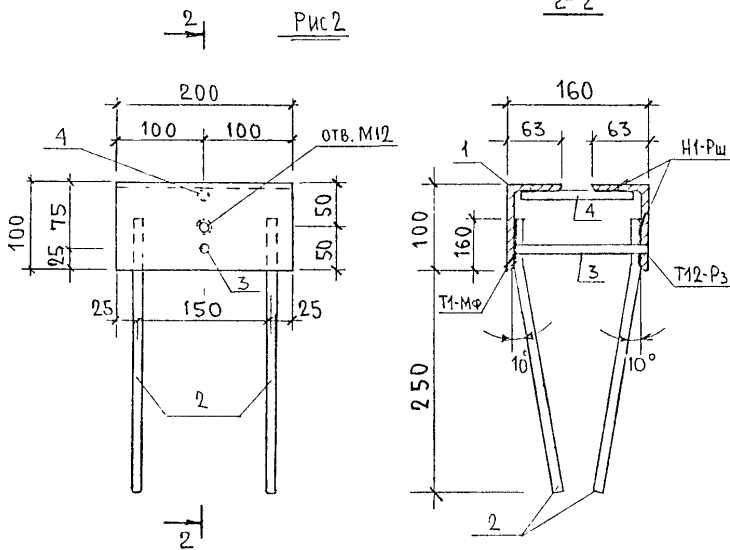


Рис. 2

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	М24-1	1	L 100×63×8	ℓ=100	2	1,98	2,93
		2	φ10 АІІ	ℓ=310	4	0,77	
		3	φ10 АІІ	ℓ=170	1	0,10	
		4	φ10 АІІ	ℓ=130	1	0,08	
2	МФ1	1	L 100×63×8	ℓ=200	2	3,96	4,91
		2	φ10 АІІ	ℓ=310	4	0,77	
		3	φ10 АІІ	ℓ=170	1	0,10	
		4	φ10 АІІ	ℓ=130	1	0,08	

Уголок стальной по ГОСТ 8509-86 из стали марки Ст.3кп (ГОСТ 535-88)
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91.

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДА. ИЛИ №

НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВ	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	ФОЛДМЕЕВА	<i>Иван</i>
И. КОНТР.		

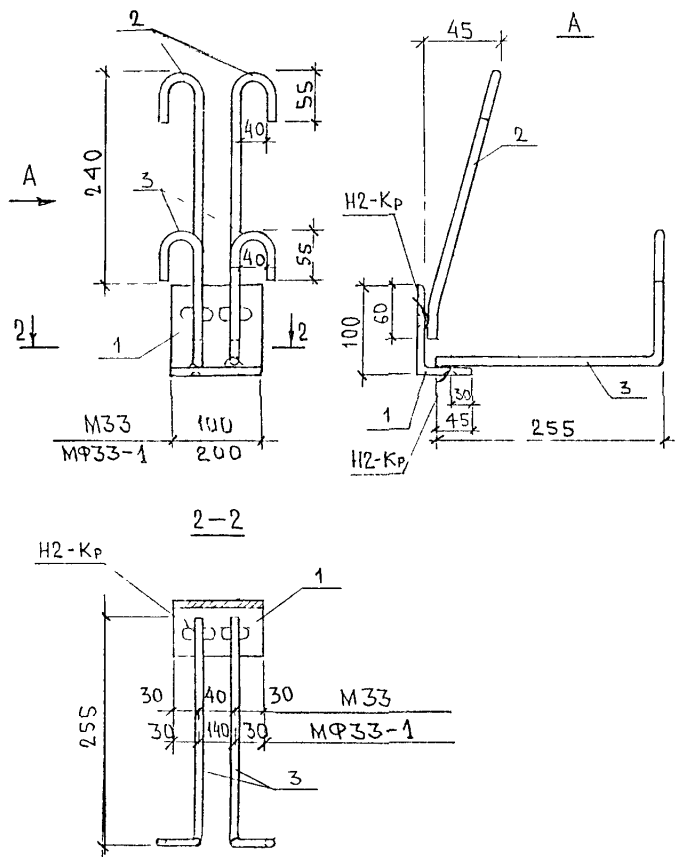
СРС41-Г14.ІІ.ЗД.СБ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

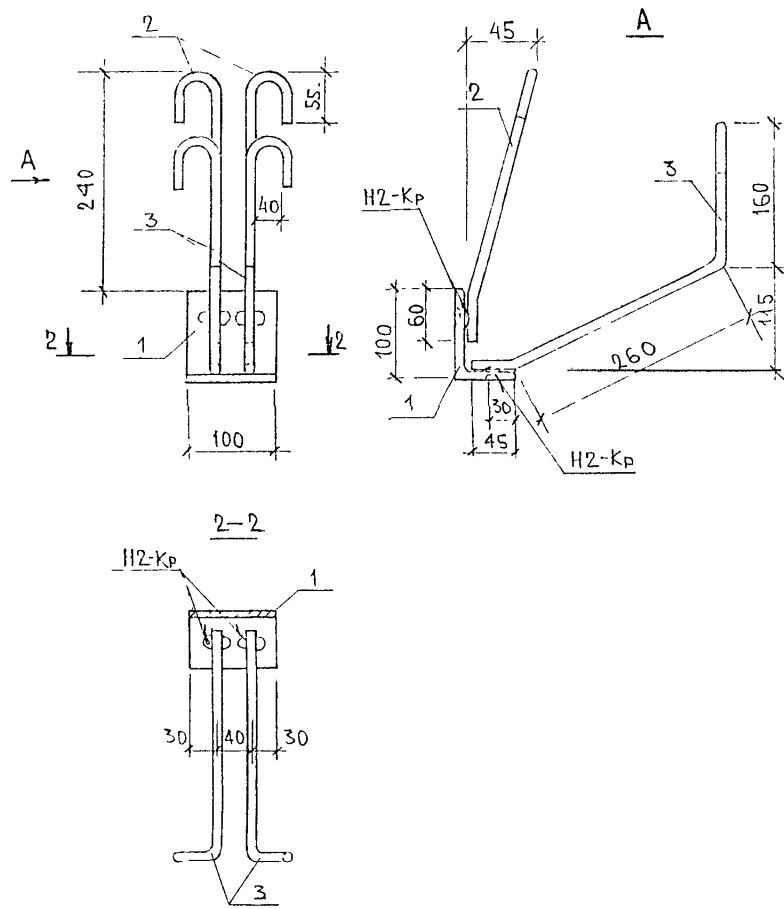


МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬН КГ
M33	1	L 100×63×8	ℓ=100	1	0,93	2,03
	2	φ10 АII	ℓ=380	2	0,47	
	3	φ10 АII	ℓ=465	2	0,57	
МП33-1	1	L 100×63×8	ℓ=200	1	1,98	3,02
	2	φ10 АII	ℓ=380	2	0,47	
	3	φ10 АII	ℓ=465	2	0,57	

Уголок стальной по ГОСТ 8510-86 из стали марки СтЗкп по ГОСТ 535-88
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91.

ИВБ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ЗАКАЗ ИВБ №:

НАЧ ОТД	БАНАГ	Шульман	5РС41-С1 ч. II. ЗД. СБ.			
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	1/1/20				
ГЛ СПЕЦ						
ЭЛЬ ГР	АВЕРИНА	1/1/20	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	САРЕМЬЕВ	Сави		1	1	1
ПРОВЕР	РОЛОМЕТ	1/1/20		МНИИТЭП ОСК		
И КОНТР						
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
МФ33-Э	1	L100×63×8 L=100	1		0,99	2,11
	2	φ10AII L=380	2		0,47	
	3	φ10AII L=530	2		0,65	

Уголок стальной по ГОСТ 8510-86 из стали марки Ст.3кп (ГОСТ 535-88)
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82. СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91.

ИРБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ ИРБ №:

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>Milovs</i>	5РС41-614.И.ЗД.СБ.	СТАДНЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Milovs</i>				
ГЛ СПЕЦ			ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	Г	Г	
ЭКВ ГР.	АВЕРИНА	<i>Авр</i>				
РАЗРАБ	САВЕЛЬЕВА	<i>Сав</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Г	Г
ПРОВЕР	РОЛОМЕЕВА	<i>Рол</i>				
И. КОНТР				МНИИТЭП ОСК		

ШВ № ПОДА... ПОДПИСЬ И ДАТА БУЗАН ИВ НР

Рис 1

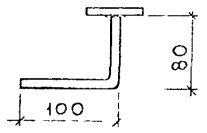
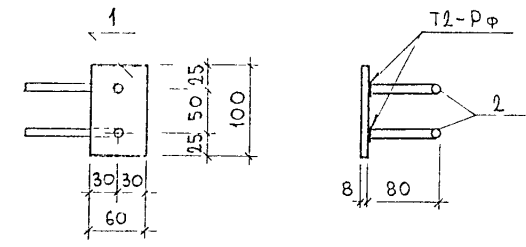


Рис 2

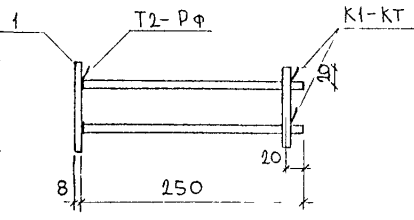


Рис.3

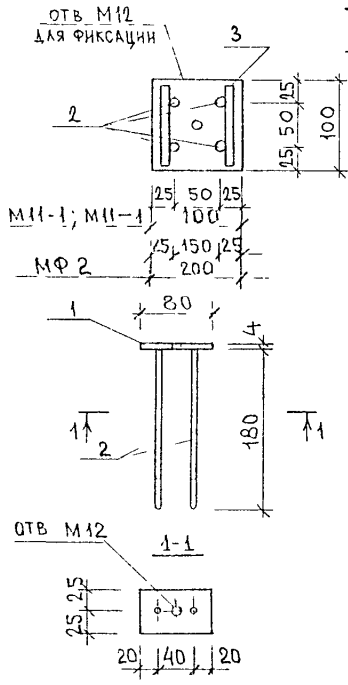
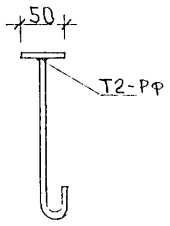


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА НАДЕЛА КГ
1	МФ34	1	- 100×8	ℓ=60	1	0,38	0,62
		2	Φ10АII	ℓ=195	2	0,24	
2	М11-1	1	- 100×8	ℓ=100	1	0,63	1,40
		2	Φ10АII	ℓ=265	4	0,66	
		3	Φ10АII	ℓ=90	2	0,11	
3	МН-46	1	- 50×4	ℓ=80	1	0,13	0,24
		2	Φ6АI	ℓ=250	2	0,11	
2	МФ2	1	- 100×8	ℓ=200	1	1,26	2,03
		2	Φ10АII	ℓ=265	4	0,66	
		3	Φ10АII	ℓ=90	2	0,11	

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из стали марки Ст3кл по ГОСТ 535-88
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.
 Сварка по ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТВ	ВАНГА	М'гид
ГА СПЕЦ	БАСКО	
ГА СПЕЦ		
ЗАБ ГР	АВЕРИНА	Мен
РАЗРБ	ЛИТВАК	Сур
ПРОВЕР	ФОЛОМЕВА	Сур
И КОНТР		

СРС41-61 ч.II. ЗД.СБ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1
МНИЦЭП		
ОСК		

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗВ. №:

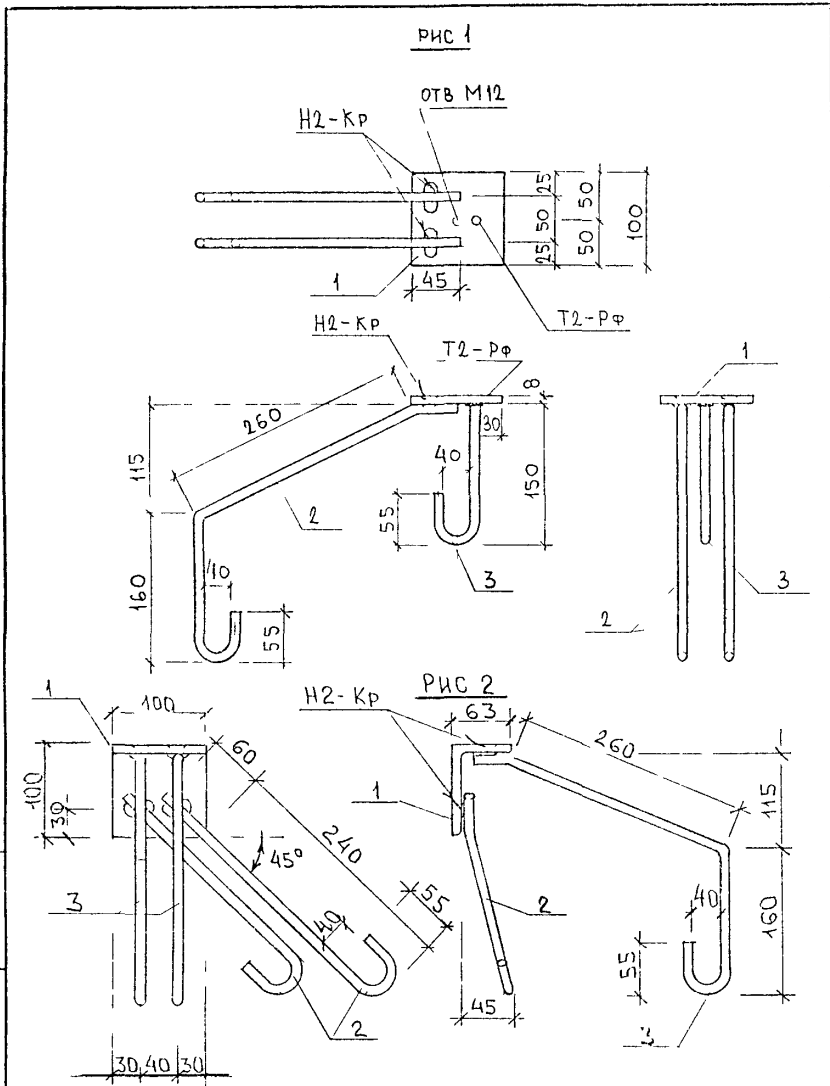


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	МФ3А-1	1	-100×8	l=100	1	0,63	1,42
		2	φ10АII	l=550	2	0,65	
		3	φ10АII	l=235	1	0,14	
2	МФ35ЛВБ	1	L100×63×8	l=100	1	0,99	2,11
		2	φ10АII	l=380	2	0,47	
		3	φ10АII	l=530	2	0,65	

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из стали марки Ст 3кп по ГОСТ 535-88
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82
 Сварка по ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	БНАГ	М.С.Иванов
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	И.И.Иванов
З.АВ. ГР.	АВЕРИНА	И.И.Иванов
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	И.И.Иванов
ПРОВЕР.	РОЛОМЕВА	И.И.Иванов
И. КОНТР.		

5РС41-614 II.ЗД.СБ.
 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
МНИИТЭП ОСК	

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТ. ВЗАМ. ИЗВ. №.

Рис 1

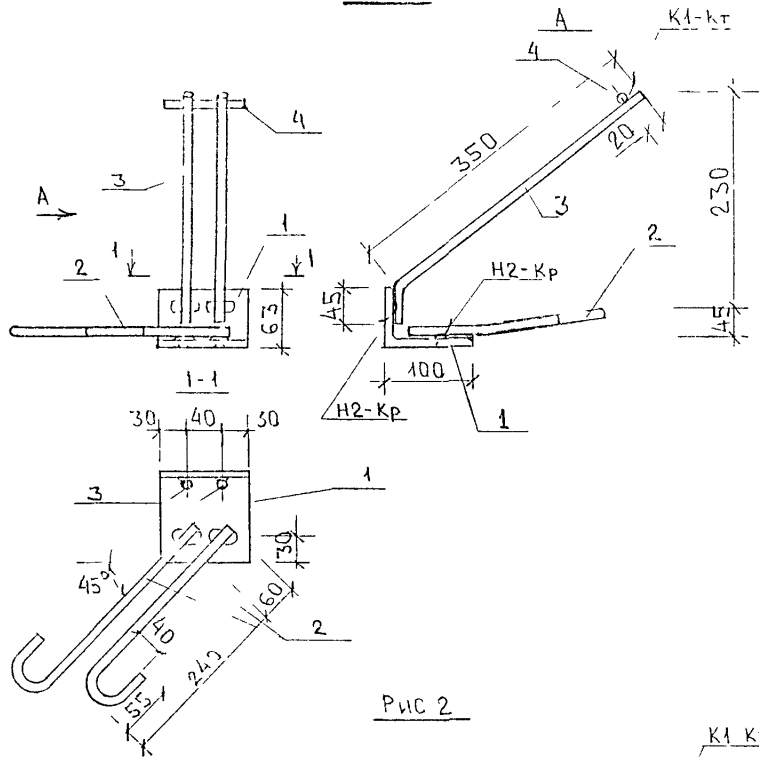


Рис 2

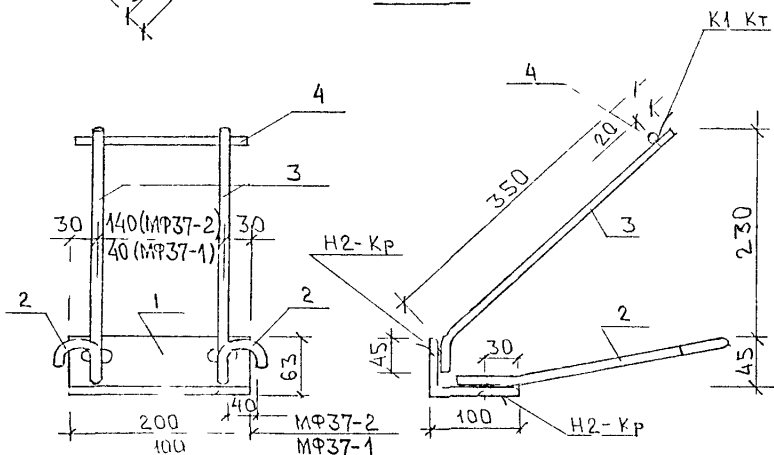


Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	М37	1	L 100x63x8 l=100	1		0,99	2,01
		2	∅ 10 А II l=380	2		0,47	
		3	∅ 10 А II l=395	2		0,49	
		4	∅ 10 А II l=90	1		0,06	
2	МФ37-2	1	L 100x63x8 l=200	1		1,98	3,05
		2	∅ 10 А II l=380	2		0,47	
		3	∅ 10 А II l=395	2		0,49	
		4	∅ 10 А II l=180	1		0,11	
2	МФ37-1	1	L 100x63x8 l=100	1		0,99	2,01
		2	∅ 10 А II l=380	2		0,47	
		3	∅ 10 А II l=395	2		0,49	
		4	∅ 10 А II l=90	1		0,06	

УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ПО ГОСТ 8510-86 ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТ3кп по ГОСТ 535-88
 ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ПО ГОСТ 103-76 ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТ3кп по ГОСТ 535-88
 АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II по ГОСТ 5781-82
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	ВРАТ	Иванов
ГЛ. СПЕЦ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Иванов
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	Иванов
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	Иванов
ПРОВЕР.	ФОЛМЕЕР	Иванов
И КОНТР.		

СРС41-614 II ЗД СБ.			
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	СТАЛЬНЫЕ ЛИСТЫ		
	P	I	I
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ МНИИТЭП ОСК			