

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22591-03
ЦЕНА 2-07

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКОГО ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Н.В. ДОБЧИК

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.М. ИВАНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 09.10.87 № 79.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.88

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТОМ,

ПРИКАЗ ОТ 24.11.87 № 147

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2.87.2-10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	7
3.006.1-2.87.2-1	ПЛИТА П1-5, П1-5а, П1-8, П1-8а	
	П1-15Б	11
3.006.1-2.87.2-2	ПЛИТА П2-15 П2-15а, П2-15Б	12
3.006.1-2.87.2-3	ПЛИТА П3-5, П3-15а, П3-8	
	П3-8а, П3-15Б	13
3.006.1-2.87.2-4	ПЛИТА П4-15, П4-15а, П4-15Б	14
3.006.1-2.87.2-5	ПЛИТА П5г-5, П5г-5а, П5г-8,	
	П5г-8а, П5г-8Б	15
3.006.1-2.87.2-6	ПЛИТА П6г-15, П6г-15а, П6г-15Б	16
3.006.1-2.87.2-7	ПЛИТА П7г-5, П7г-3а, П7г-5,	
	П7г-5а, П7г-5Б	17
3.006.1-2.87.2-8	ПЛИТА П8г-8, П8г-8а, П8г-11	
	П8г-11а	18
3.006.1-2.87.2-9	ПЛИТА П9г-15, П9г-15а, П9г-15Б	19
3.006.1-2.87.2-10	ПЛИТА П10г-3, П10г-3а, П10г-5,	
	П10г-5а, П10г-5Б	20
3.006.1-2.87.2-11	ПЛИТА П11г-8 П11г-8а	21
3.006.1-2.87.2-12	ПЛИТА П12г-12, П12г-12а	
	П12г-15, П12г-15а	22

Итого листов 1 (однако в листе 22 не входит)

Исполн.	Борисенко	
Проект.	Умнишев	
Смет.	Борисенко	
Рис. 1:5	Умнишев	
Рис. 1:10	Умнишев	
Проект.	Умнишев	
Проект.	Борисенко	

3.006.1-2.87.2

СОДЕРЖАНИЕ

Старая	Новая	Листов
Р	1	Б
		Листовский
		Промышленный Проект

22991-03 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1 - 2.87.2 - 15	ПЛИТА П15г - 11Б	23
3.006.1 - 2.87.2 - 16	ПЛИТА П14г - 3, П15г - 3а, П14г - 3б	24
3.006.1 - 2.87.2 - 15	ПЛИТА П15г - 5, П15г - 5а, П15г - 8, П15г - 8а, П15г - 8Б	
3.006.1 - 2.87.2 - 16	ПЛИТА П16г - 15, П16г - 15а	2
3.006.1 - 2.87.2 - 17	ПЛИТА П17г - 3, П17г - 3а, П17г - 3Б	27
3.006.1 - 2.87.2 - 18	ПЛИТА П18г - 5, П18г - 5а, П18г - 8, П18г - 8а, П18г - 8Б.	28
3.006.1 - 2.87.2 - 18	ПЛИТА П19г - 11, П19г - 11а, П19г - 15, П19г - 15а.	29
3.006.1 - 2.87.2 - 20	ПЛИТА П20г - 3, П20г - 3а, П20г - 3Б	30
3.006.1 - 2.87.2 - 21	ПЛИТА П21г - 5, П21г - 5а, П21г - 5Б, П21г - 8, П21г - 8а.	31
3.006.1 - 2.87.2 - 22	ПЛИТА П22г - 12, П22г - 12а, П22г - 15, П22г - 15а.	32
3.006.1 - 2.87.2 - 23	ПЛИТА П23г - 3, П23г - 3а, П23г - 3Б.	33
3.006.1 - 2.87.2 - 24	ПЛИТА П24г - 5, П24г - 5а, П24г - 5Б, П24г - 8, П24г - 8а.	34
3.006.1 - 2.87.2 - 25	ПЛИТА П25г - 12, П25г - 12а, П25г - 15, П25г - 15а.	35
3.006.1 - 2.87.2 - 26	ПЛИТА П26г - 3, П26г - 3а, П26г - 3Б, П26г - 5, П26г - 5а	36
3.006.1 - 2.87.2 - 27	ПЛИТА П27г - 5, П27г - 8а	37
3.006.1 - 2.87.2		

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2.87.2-28	ПЛИТА П28 _г -12, П28 _г -12а, П28 _г -15, П28 _г -15а.	38
3.006.1-2.87.2-29	ПЛИТА П5-5, П5-5а, П5-8, П5-8а, П5-8б.	39
3.006.1-2.87.2-30	ПЛИТА П6-15, П6-15а, П6-15б.	40
3.006.1-2.87.2-31	ПЛИТА П7-3, П7-3а, П7-5, П7-5а, П7-5б.	41
3.006.1-2.87.2-32	ПЛИТА П8-8, П8-8а, П8-11, П8-11а.	42
3.006.1-2.87.2-33	ПЛИТА П9-15, П9-15а, П9-15б.	43
3.006.1-2.87.2-34	ПЛИТА П10-3, П10-3а, П10-5, П10-5а, П10-5б.	44
3.006.1-2.87.2-35	ПЛИТА П11-8, П11-8а.	45
3.006.1-2.87.2-36	ПЛИТА П12-12, П12-12а, П12-15, П12-15а.	46
3.006.1-2.87.2-37	ПЛИТА П13-11б	47
3.006.1-2.87.2-38	ПЛИТА П14-3, П14-3а, П14-3б.	48
3.006.1-2.87.2-39	ПЛИТА П15-5, П15-5а, П15-8, П15-8а, П15-8б.	49
3.006.1-2.87.2-40	ПЛИТА П16-15, П16-15а	50
3.006.1-2.87.2-41	ПЛИТА П17-3, П17-3а, П17-3б.	51
3.006.1-2.87.2-42	ПЛИТА П18-5, П18-5а, П18-8, П18-8а, П18-8б.	52
3.006.1-2.87.2		Лист 3

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2.87.2-43	ПЛИТА П19-11, П19-11а, П19-15,	
	П19-15а.	53
3.006.1-2.87.2-44	ПЛИТА П20-3, П20-3а, П20-3б.	54
3.006.1-2.87.2-45	ПЛИТА П21-5, П21-5а, П21-5б,	
	П21-8, П21-8а.	55
3.006.1-2.87.2-46	ПЛИТА П22-12, П22-12а, П22-15,	
	П22-15а.	56
3.006.1-2.87.2-47	ПЛИТА П23-3, П23-3а, П23-3б.	57
3.006.1-2.87.2-48	ПЛИТА П24-5, П24-5а, П24-5б,	
	П24-8, П24-8а.	58
3.006.1-2.87.2-49	ПЛИТА П25-12, П25-12а, П25-15,	
	П25-15а.	59
3.006.1-2.87.2-50	ПЛИТА П26-3, П26-3а, П26-3б,	
	П26-5, П26-5а.	60
3.006.1-2.87.2-51	ПЛИТА П27-8, П27-8а.	61
3.006.1-2.87.2-52	ПЛИТА П28-12, П28-12а, П28-15,	
	П28-15а.	62
3.006.1-2.87.2-53	ПЛИТА ПТ1...ПТ5	63
3.006.1-2.87.2-54	ПЛИТА ПТ1а...ПТ5а	66
3.006.1-2.87.2-55	ПЛИТА ПП1...ПП3	68
3.006.1-2.87.2-56	ПЛИТА ПП4...ПП7	69
3.006.1-2.87.2-57	ПЛИТА ПП8...ПП10	70
3.006.1-2.87.2-58	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1, ОП2	71
3.006.1-2.87.2		Лист 4

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2.87.2-59	Опорная подушка ОПЗ, ОП4.	72
3.006.1-2.87.2-60	Опорная подушка ОП5..ОП7	73
3.006.1-2.87.2-61	Опорная подушка ОП8, ОП9.	74
3.006.1-2.87.2-62	Узлы 1...4	75
3.006.1-2.87.2-63	Расположение отверстий в плитах, бетонируемых в кассетах.	76
	Пример решения офактуренной плиты перекрытия.	
3.006.1-2.87.2-64	Ключ для подбора монтажных петель, дополнительных арматурных сеток и схемы их установки в плитах, бетонируемых в положении плашмя.	77
3.006.1-2.87.2 РС	Ведомость расхода стали на элемент	83

Шифр докум. Подпись главы
Взам инв. №

3.006.1-2.87.2

Лист
5

I. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-2.87 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытия и дна канав, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов канав, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования канав и тоннелей приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия - в выпуске 4.

1.2. Железобетонные изделия спроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования". Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0.

1.3. Сборные элементы обозначены буквами, состоящими из букв и цифр (например, П8-11; ПТ2; ПП6; ОП3).

Буквы означают наименования элементов ("П" - плита; "ПТ" - плита трехлопастная; "ПП" - плоская подкладка; "ОП" - опорная подушка), цифры после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки в тс/м² для плит марки "П".

Марки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства дна канав, содержат дополнительную букву "а" (например, П8-11 а).

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>		3.006.1 - 2.87.2 ТО		
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кр</i>				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>ЧЧ</i>				
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>				
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	4
ИНЖЕН.	ФРИНЧЕВ	<i>ФФ</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>ГГ</i>				

Марки плит перекрытий внутренних каналов при загрузлении
верха перекрытия менее 0,3м содержат дополнительную букву „δ“
(например, ПГ-56). В марках доборных плит добавляется буква „Д“
(например, П8Д-11; П7Д-15а).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Железобетонные изделия приняты из бетона классов В15
и В25.

В трехслойных плитах в качестве утеплителя применены
вкладыши из пенобетона класса В2 с плотностью 500 кг/м³.

2.2. Арматура принята классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 и
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь
ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71*, анкера закладных изделий — из стали
класса А-III по ГОСТ 5781-82. Монтажные петли приняты из стали
класса А-I марки ВСт3сп2 и ВСт3пс2. В случае монтажа конструк-
ций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, примене-
ние для монтажных петель стали марки ВСт3пс2 не допускается.

2.4. Армирование железобетонных изделий производится свар-
кой или сеткатын и накресатын.

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры
принята:

при толщине конструкций до 100 мм включительно — 15 мм,
при толщине более 100 мм — 20 мм. Допускается отклонение по
толщине защитного слоя +5 мм.

2.6. Бетонирование плит „П“ предусмотрено в положении „на
ребро“ по рассетной технологии, вследствие чего эти плиты

Им. № 1000.
Подпись и дата
Взято из №

3.006.1-2.87.2 ТО

лист

2

22991-03 9

ФОРМАТ А4

УГО И МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ. ВЫСОТЫ ШТАБЕЛЯ НАЗНАЧАЮТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ СОГЛАСНО СНиП III-4-80. „ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ“.

ПАНТЫ МАРКЕ „П“, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ В КАСЕТАХ, СКЛАДИРУЮТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“.

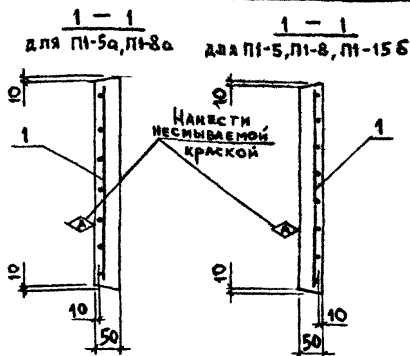
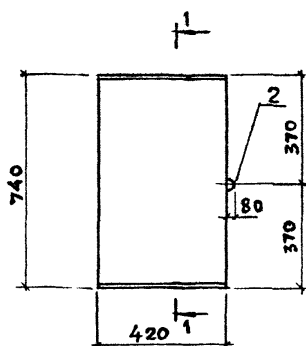
4.2. ПОСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПО ДОСТИЖЕННО БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С П.П. 7.4, 7.6 И 7.7 ГОСТ 13015.0-83 „КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ“.

4.3. ПОГРУЗКУ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.4-84 „ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ“, „РУКОВОДСТВОМ ПО ПЕРЕВОЗКЕ АВТОТРАНСПОРТОМ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ (СТРОЙИЗДАТ, МОСКВА 1980г.) И „РУКОВОДСТВОМ ПО ПЕРЕВОЗКЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ СБОРНЫХ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО И ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА“ (СТРОЙИЗДАТ, 1967г.).

ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ОПОРЫ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ ТАК ЖЕ, КАК ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ. ПАНТЫ МАРКЕ „П“, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПО КАСЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ, ДОЛЖНЫ ТРАНСПОРТИРОВАТЬСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“.

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ МАРОК И КЛАССОВ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ
M 200	B15
M 300	B25



№3.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П1-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	15б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-1-1	1	1				3.006.1-2.87.4-1
	С1-1-2			1	1		-1
	С1-1-3					1	-1
	<u>Детали</u>						
2	Петля УП1-2	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В15	0,02	0,02	0,02	0,02		м³
	Бетон В25					0,02	м³
	Масса плиты	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	т

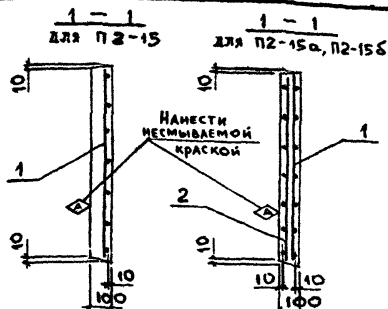
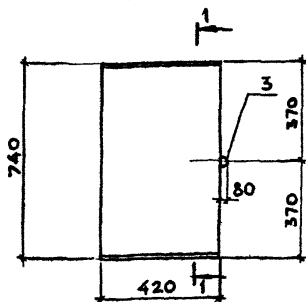
ИЗДАНИЕ 1. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. И.И.В. 1/2

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
ВК. ГР.	УМАНЦОВА	
ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА	
УИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-1

ПЛИТА П1-5, П1-5а,
П1-8, П1-8а, П1-15б

СТАЛЬ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	кол. на плиту П2-				Примечания
		15	15а	15б		
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-1-1	1				3.006.1-2.87.4-1
	С1-1		1			-1
	С1-1-3			1		-1
2	Сетка С1-1-1		1			-1
	С1-1			1		-1
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-2	1	1			1.400-9. вып.1
	УП1-1			1		То же
	<u>Материал</u>					
	Бетон В15	0,03	0,03			м3
	Бетон В25			0,03		м3
	Масса плиты	0,08	0,08	0,08		т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ИЗМ. ДТД. БРОДСКИЙ
 И. КОНТ. УМАНЦЕВА
 ИЛ. СПЕЦ. КОРОТЦЕНА
 РУК. ГР. ЧУМАКОВА
 БЕД. ИРК. УМАНЦЕВА
 ИНЖ. ЕН. ФОМИЧЕВ
 ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.2-2

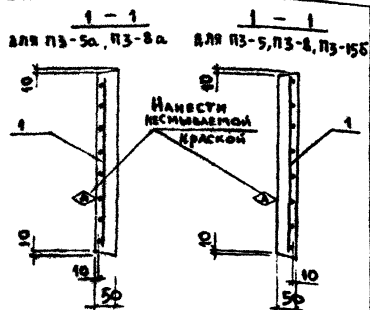
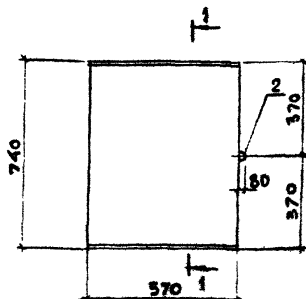
ПЛИТА
 П2-15, П2-15а, П2-15б

СТАВКА ЛМТ ЛМТОВ
 Р 1
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

22991-03

13

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту ПЗ-					Примечание
		5	5а	8	8а	15б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-2-1	1	1				3.006.1-2.87.4-2
	С1-2-2			1	1	1	-2
	<u>Детали</u>						
2	Петля УП1-1	1	1	1	1	1	1.400.9, вкл. 1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	м³
	Масса плиты	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	т

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	24	
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	24	
С. СПЕЦ.	КОРОТЦЕН	1	
Р. К. ГР.	ЧУПРОВА	24	
В. Д. ИЖ.	УМАНЦЕВА	24	
ИЖЕН.	ОНИЧЕВ	24	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	24	

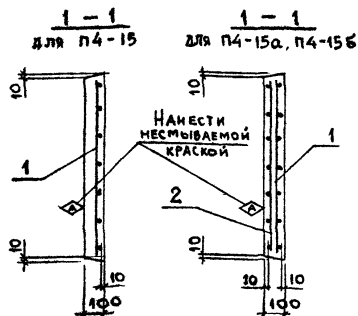
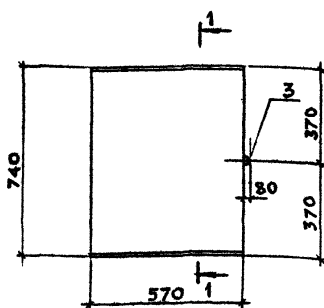
3.006.1-2.87.2-3

Плита ПЗ-5, ПЗ-5а,
ПЗ-8, ПЗ-8а, ПЗ-15б

Станд.	Дис.	Датум
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ		

22991-03 14

ФОРМАТ А4



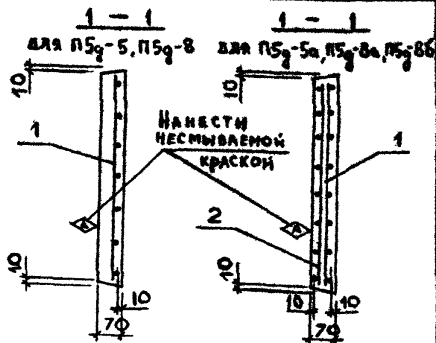
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П4-				ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕЗМОЖНОСТЬ РАСКОВА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-2-1	1				3.006.1-2.87.4-2
	С1-2		1			-2
	С1-2-3			1		-2
2	СЕТКА С1-2-1		1			-2
	С1-2			1		-2
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1		1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,04	0,04	0,04		м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,11	0,11	0,11		т

ИЗЧ. ОТЗ.	ВРОДСКАЯ	30	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	30	
СП. СПЕЦ.	КОРОТКИХ	30	
РИС. ГР.	УМАНЦЕВА	30	
ВЕР. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	30	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	30	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	30	

3.006.1-2.87.2-4

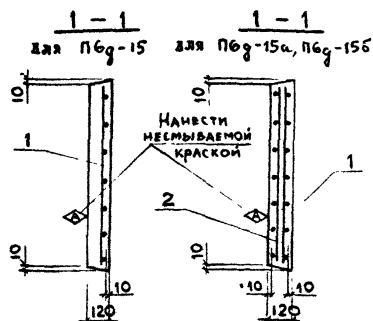
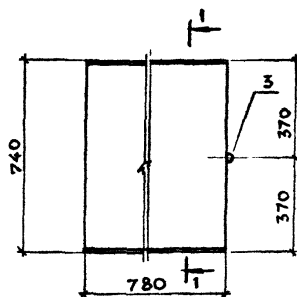
ПЛИТА
П4-15, П4-15а, П4-15б

СТЯЖКА	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



КЖБ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ.МНБ. № 2

3.006.1-2.87.2-5			
ПЛИТА П5г-5, П5г-5а, П5г-8, П5г-8а, П5г-8б	СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П6г-				Примечания
		15	15а	15б		
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание	×	×	×		3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	×	×	×		3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-11-1	1				3.006.1-2.87.4-11
	С1-11		1			-11
	С1-11-3			1		-11
2	Сетка С1-11-1		1			-11
	С1-11			1		-11
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-1	1	1	1		1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,07	0,07	0,07		м³
	Масса плиты	0,17	0,17	0,17		т

Исполн.	Бродская	Б
И. контр.	Уманцева	Б
Пр. спец.	Коротченко	Б
Р.з. гр.	Чуторкова	Б
Без. н.к.	Уманцева	Б
Инж.м.	Фомичев	Б
Провер.	Гурович	Б

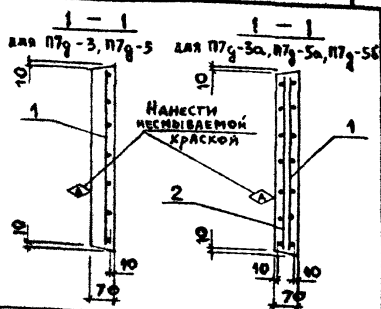
3.006.1-2.87.2-6

Плита П6г-15,
П6г-15а, П6г-15б

Старая	Лист	Листов
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

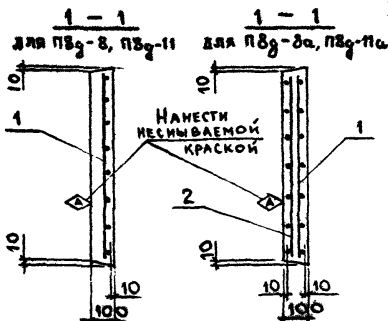
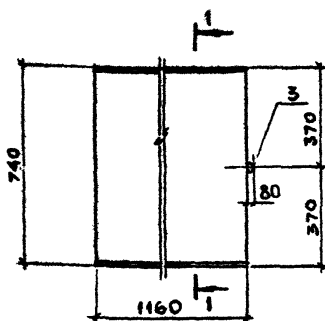
22991-03 17

Формат А4



ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ НАД НА

3.006.1-2.87.2-7		
ЛИСТА №7-3, №7-3а, №7-5, №7-5а, №7-5б	СТАРИЙ	ДЫСТ
	2	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П8г-				ПРИМЕЧАНИЯ
		8	8а	11	11а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-12-1	1				3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1		1	- 12
	С1-12-2			1		- 12
2	СЕТКА С1-12-1		1			- 12
	С1-12-2				1	- 12
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	РЕЖА УП1-2	1	1			1.400-9, вып. 1
	УП1-1			1	1	ТО ЖЕ
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В15	0,09	0,09			м³
	БЕТОН В25			0,09	0,09	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,21	0,21	0,21	0,21	т

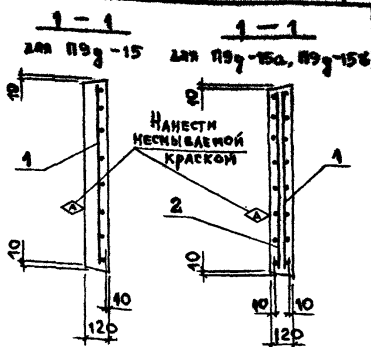
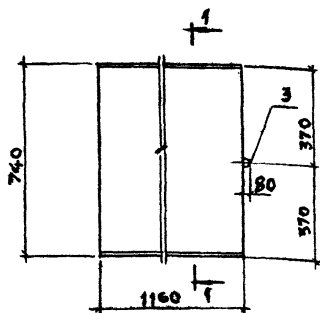
ИЗЧ. ОД.	БРОДСКИЙ	Л
И. КОНТР.	УЛИНИЦЕВА	Л
П. СПЕЦ.	КОРОТЕНКО	Л
РИС. ГР.	УЛИНОВА	Л
ВЕР. ИНЖ.	УЛИНИЦЕВА	Л
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	Л
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Л

3.006.1-2.87.2-8

ПЛИТА П8г-8,
П8г-8а, П8г-11, П8г-11а

СТАЛЬ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПЗ -				ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 ГО
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					3.006.1-2.87.2 РС
1	СЕТКА С1-12-2	1		1		3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1			- 12
2	СЕТКА С1-12-2		1			- 12
	С1-12			1		- 12
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕРЛЯ УП1-1	1	1	1		1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,10	0,10	0,10		м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,26	0,26	0,26		т

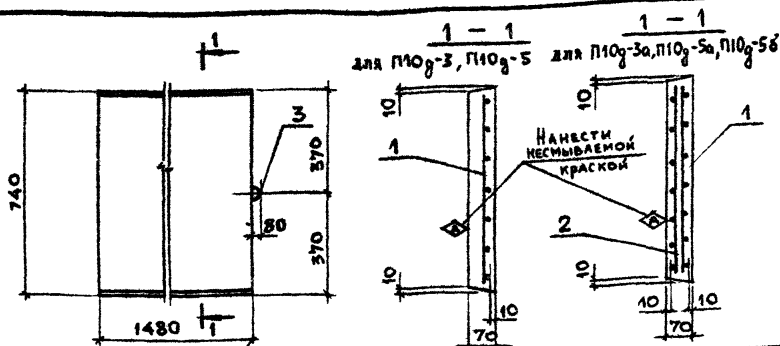
3.006,1-2.87.2-9

Плита П99-15
П99-15а, П99-15б

СТАНДА	ЛНСТ	ЛНКТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

КВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. МВБ. №



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П10г-					Примечание
		3	3а	5	5а	5б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-13-1	1					3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		1		-13
	С1-13-3			1		1	-13
2	Сетка С1-13-1		1				-13
	С1-13-3				1		-13
	С1-13					1	-13
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-1	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	м3
	Масса плиты	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	т

ИЗМ. ОТГ. БРОДСКИЙ
И. КОНТ. УМАНЦЕВА
П. СПЕЦ. КОРОТЧЕНКО
В.К. ГР. ЧУПАНОВА
Вед. ИТР. УМАНЦЕВА
Инжен. ФОМИЧЕВ
Провер. ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.2-10

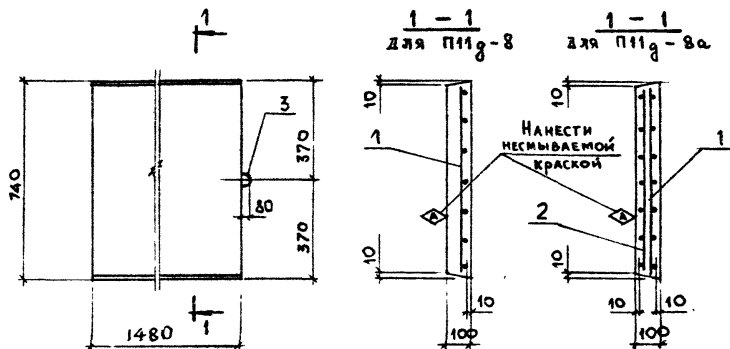
Плита П10г-3, П10г-3а,
П10г-5, П10г-5а, П10г-5б

Стальная	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

22991-03 21

ФОРМАТ А4

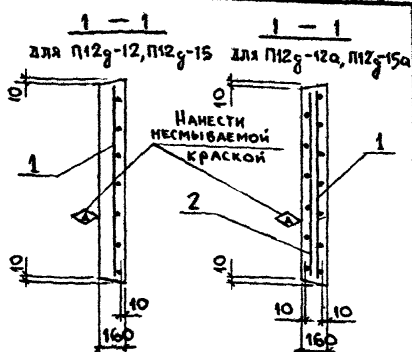
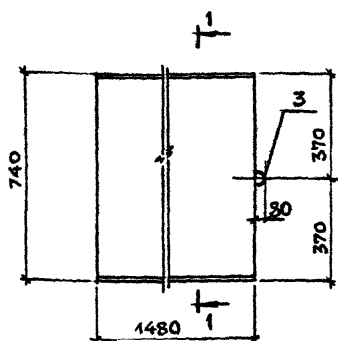


Поз.	Наименование	Кол. на плиту П11г-			Примечание
		г	га		
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание	X	X		3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X	X		3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	СЕТКА С1-13-2	1			3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		-13
2	СЕТКА С1-13-2		1		-13
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1		1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,11	0,11		м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,27	0,27		т

[illegible]

22991-03 22

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П12г-				Примечание
		12	12а	15	15а	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-13-2	1				3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		1	-13
	С1-13-3			1		-13
2	Сетка С1-13-2		1			-13
	С1-13-3				1	-13
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-3	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,18	0,18	0,18	0,18	м³
	Масса плиты	0,44	0,44	0,44	0,44	т

Исп. отд. Бродская

И. контр. Умрищев

Гл. спец. Умрищев

Ф.в. гр. Умрищев

Б.в. инж. Умрищев

Инжен. Фомин

Проект. Гурович

3.006.1-2.87.2-12

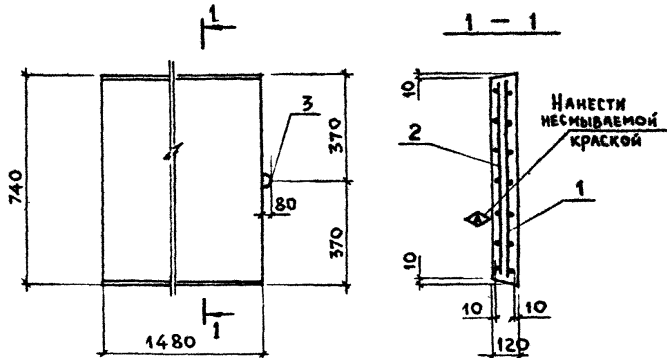
Плита П12г-12
П12г-12а, П12г-15, П12г-15а

Страна Лист Листов

Р 1

Харьковский

Промстройинститут



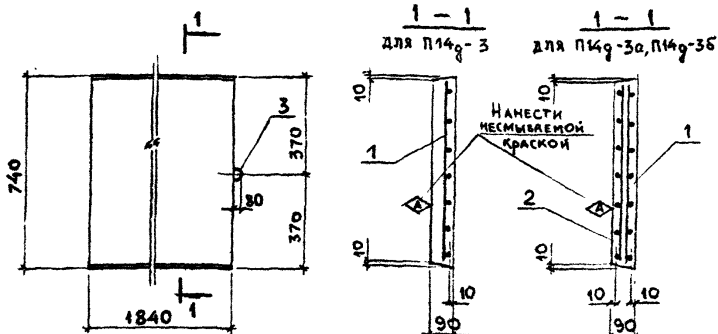
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Примечание
П13г-11б		<u>Документация</u>		
		Техническое описание		3.006.1 - 2.87.2 ТО
		Ведомость расхода стали		3.006.1 - 2.87.2 РС
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	Сетка С1 - 13 - 3	1	3.006.1 - 2.87.4 - 13
	2	Сетка С1 - 13	1	-13
		<u>Детали</u>		
	3	Петля УП1-3	1	1.400-9, вып. 1
		<u>Материал</u>		
		Бетон В25	0,13	м³
		Масса плиты	0,33	т

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Р.А.	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	В.А.	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Р.А.	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	В.А.	
ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА	В.А.	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	В.А.	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	В.А.	

3.006.1 - 2.87.2 - 13

Плита п13г-11б

СТАЛИЯ	ЛНСТ	ЛНКТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П14г-				ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-14-1	1		1		3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1			-14
2	СЕТКА С1-14-1		1			-14
	С1-14			1		-14
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1		1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,12	0,12	0,12		м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,31	0,31	0,31		т

ИВ. ОТА. БРОДСКИЙ
 И. КОНТ. УМАНЦЕВ
 Г. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
 Р.Б. ГР. ЧУПРЯКОВА
 В.Б. НИЖ. УМАНЦЕВ

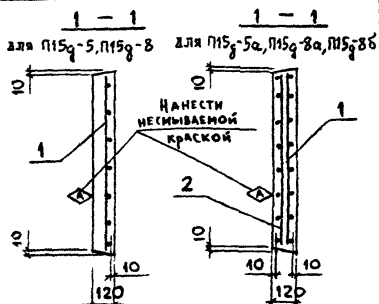
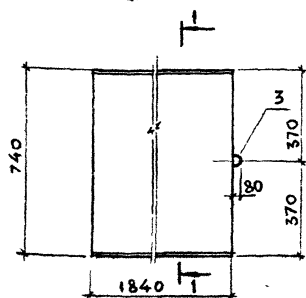
3.006.1-2.87.2-14

ПЛИТА П14г-3,
 П14г-3а, П14г-3б

СТАЛЬНАЯ СЕТКА ЛИСТОВ
 Р 1
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 25

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	кол. на плиту П15г-					Примечание
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-14-2	1					3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1		1		-14
	С1-14-3			1		1	-14
2	Сетка С1-14-2		1				-14
	С1-14-3				1		-14
	С1-14					1	-14
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-3	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>Материя</u>						
	Бетон Б25	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	м³
	Масса плиты	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	т

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛИТЕХНИКА

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И. КОМП.	И. КОМП.	И. КОМП.
И. СПЕЦ.	И. СПЕЦ.	И. СПЕЦ.
И. СР.	И. СР.	И. СР.
И. СР.	И. СР.	И. СР.
И. СР.	И. СР.	И. СР.
И. СР.	И. СР.	И. СР.
И. СР.	И. СР.	И. СР.
И. СР.	И. СР.	И. СР.
И. СР.	И. СР.	И. СР.

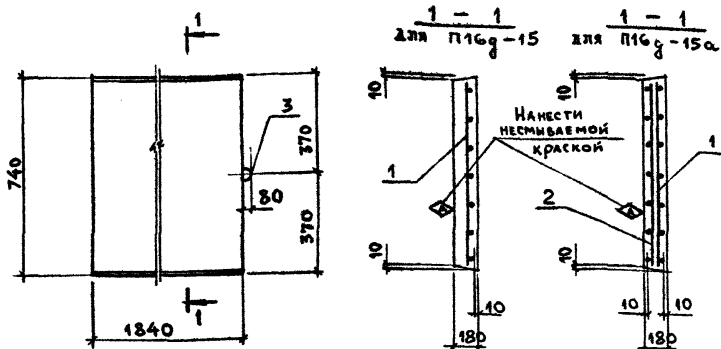
3.006.1-2.87.2-15

Плита П15г-5, П15г-5а,
П15г-8, П15г-8а, П15г-8б

СТАЛЬ	ДЖ	ДЖСВ
Р	Д	С
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-03 26

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П16г			Примечания
		15	15а		
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-14-3	1			3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1		- 14
2	Сетка С1-14-3		1		- 14
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-3	1	1		1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	0,25	0,25		м³
	Масса плиты	0,61	0,61		т

ИЗЧ. ОТД. БРОДСКИЙ

И. КОНТР. УМАНЦЕВА

П. СПЕЦ. КОРОТАЦКА

РИС. ГР. ЧУМАКОВА

ВЕР. ИЛЛ. УМАНЦЕВА

ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ

ПРОБЕР. ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.2-16

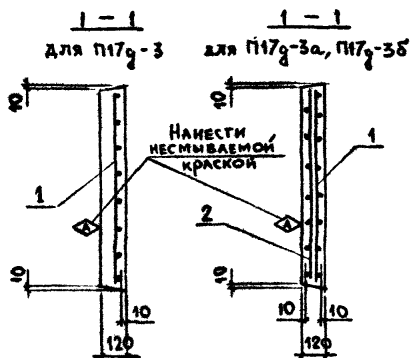
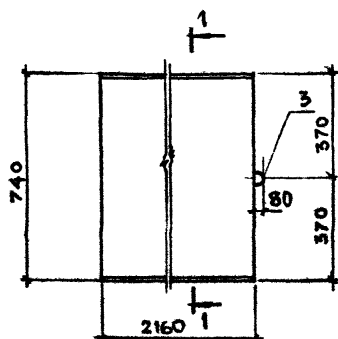
Плита
П16г-15, П16г-15а

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 27

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П17г-			Примечание
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2. РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-15-1	1		1	3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		-15
2	Сетка С1-15-1		1		-15
	С1-15			1	-15
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В 25	0,19	0,19	0,19	м ³
	Масса плиты	0,48	0,48	0,48	т

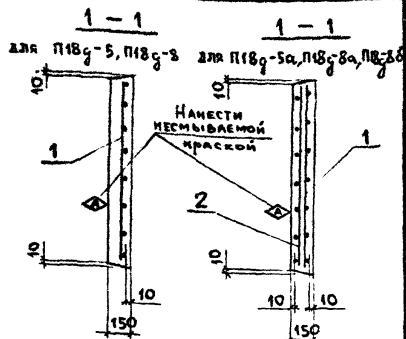
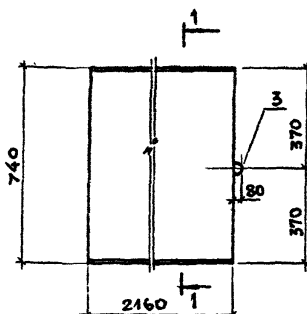
ИВЗ НЕПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВЗ. НА

ИВЗ. ОД.	БРОДСКИЙ	Л	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	Л	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	Л	
РУК. ГР.	ЧУПАНОВА	Л	
ВЕД. ИВЗ.	УМАНЦЕВА	Л	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	Л	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	Л	

3.006.1-2.87.2-17

 Плита П17г-3,
П17г-3а, П17г-3б

СТАЯЯ	ЛСТ	ЛСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛиту П18г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-15-2	1					3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		1		-15
	С1-15-3			1		1	-15
2	СЕТКА С1-15-2	1					-15
	С1-15-3				1		-15
	С1-15					1	-15
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	м³
	МАССА ПЛиты	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	т

ИЗМ. ОТД. БРОДСКИЙ

И. КОТЛ. УМАНЦЕВА

П. СПИ. КОРОТКИН

Р. В. Г. ЧУПАНОВА

В. В. И. С. УМАНЦЕВА

И. И. Д. М. Ф. И. М. И. Ч. Е. В.

Р. О. В. Е. Р. Г. У. Р. О. В. И. Н.

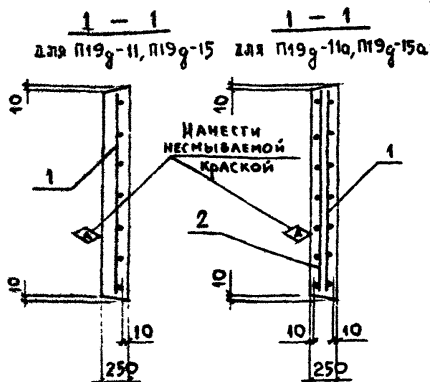
3.006.1-2.87.2-18

Плита П18г-5, П18г-5а,
П18г-8, П18г-8а, П18г-8б

СТАЛЬ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-03 29

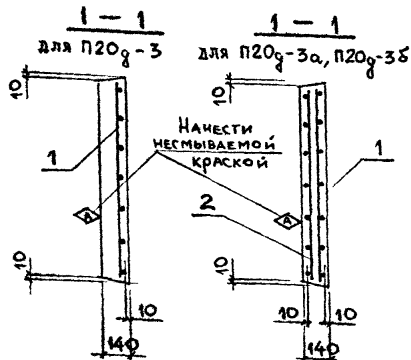
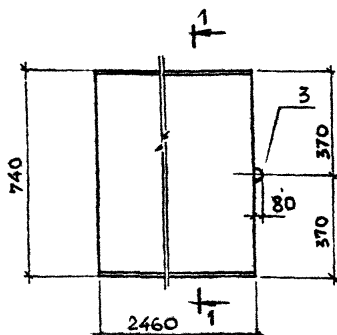
ФОРМАТ А4



ИЗДАНИЕ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ. НАЗ. МЗ

3.006.1 - 2.87.2-19		
Плита 119г-11, 119г-11а, 119г-15, 119г-15а	СТАДКА	ЛМТ
	Р	ЛМТОВ
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

FORMAT A4



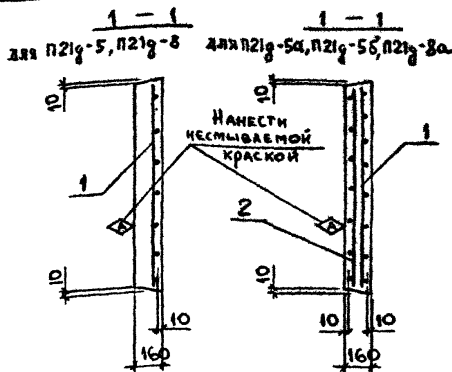
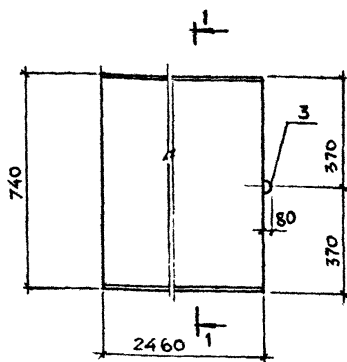
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П20г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-16-1	1		1	3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1		- 16
2	СЕТКА С1-16-1		1		- 16
	С1-16			1	- 16
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,25	0,25	0,25	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,64	0,64	0,64	т

ИЖ.ОТД.	БРОДСКИЙ	ИЖ.
И.КОНТ.	ИЛАНЦЕВА	ИЖ.
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЯКИН	ИЖ.
РИС.ГР.	ЧУПЯКОВА	ИЖ.
ВЕД.ИЖ.	ИЛАНЦЕВА	ИЖ.
ИЖ.ЕН.	ФОМИЧЕВ	ИЖ.
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	ИЖ.

3.006.1-2.87.2-20

ПЛИТА П20г-3,
П20г-3а, П20г-3б

СТАЛЬ	ЛСТ	ЛСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАННИИПРОЕКТ		



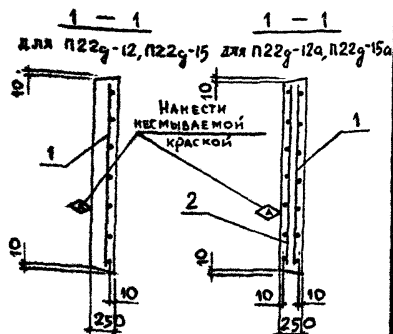
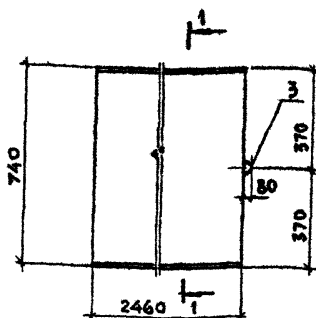
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П21г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	5б	8	8а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-16-2	1		1			3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1			1	-16
	С1-16-3				1		-16
2	СЕТКА С1-16-2		1				-16
	С1-16			1			-16
	С1-16-3					1	-16
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	т

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	УМАНЦЕВА	
Р. Е. ГР.	УМАНЦЕВА	
В. Д. И. З.	УМАНЦЕВА	
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	БРОДСКИЙ	

3.006.1-2.87.2-21

ПЛИТА П21г-5, П21г-5а,
П21г-5б, П21г-8, П21г-8а

СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П22г				Примечание
		12	12а	15	15а	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-16-2	1				3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1		1	-16
	С1-16-3			1		-16
2	Сетка С1-16-2		1			-16
	С1-16-3				1	-16
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-7	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,46	0,46	0,46	0,46	м³
	Масса плиты	1,14	1,14	1,14	1,14	т

Исполн. Бродский

Н. контр. Умничева

Пр. спец. Коротченко

Р.в. гр. Умникова

Б.в. н.к. Умничева

Инжен. Фоминев

Провер. Гурович

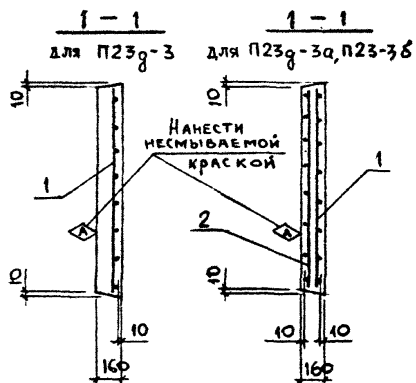
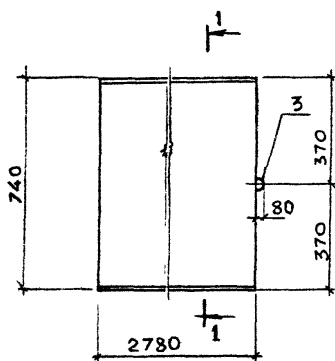
3.006.1-2.87.2-22

Плита П22г-12,
П22г-12а, П22г-15, П22г-15а

СТАЛЬ ПЛТ ЛКТОВ
Р П ЛКТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 33

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	кол. на плиту П23г-			Примечание
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-17-1	1		1	3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1		-17
2	Сетка С1-17-1		1		-17
	С1-17			1	-17
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-5	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	0,33	0,33	0,33	м3
	Масса плиты	0,82	0,82	0,82	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАНЫ К ДАТА ВЗЯТИЯ НА

ИЗМ. ПОДП.	В. РОДСКИЙ	
ИЗМ. ПОДП.	У. МАТЦЕВА	
ИЗМ. ПОДП.	С. ПЕЧ. КОСТЕЦКИЙ	
ИЗМ. ПОДП.	Р. К. Г. ЧУМАКОВА	
ИЗМ. ПОДП.	В. Е. Н. У. МАТЦЕВА	
ИЗМ. ПОДП.	У. Ж. Е. О. МИЧЕВ	
ИЗМ. ПОДП.	П. Р. О. В. Е. Т. Г. У. Р. О. В. И. Ч.	

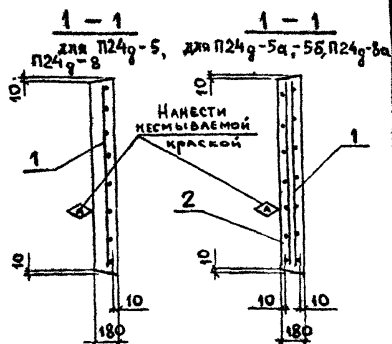
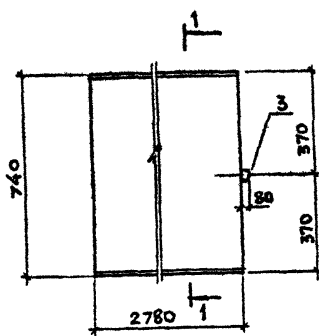
3.006.1-2.87.2-23

Плита П23г-3,
П23г-3а, П23г-3б

СТАЛИ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 34

Формат А4



№з.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П24г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		Б	5а	5б	8	8а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-17-2	1		1			3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1			1	-17
	С1-17-3				1		-17
2	СЕТКА С1-17-2		1				-17
	С1-17			1			-17
	С1-17-3					1	-17
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	т

НАЧ. ОУД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВИЧ	
РИС. ГР.	УМАНЦЕВА	
ВЕД. НАЧ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

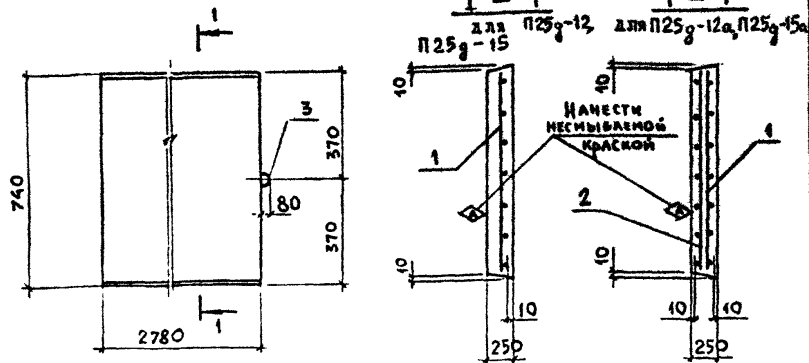
3.006.1-2.87.2-24

ПЛИТА П24г-5, П24г-5а,
П24г-5б, П24г-8, П24г-8а

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 35

ИЗДАНИЕ 1.000 ЛИСЬ И ДЛН. ВЕРТ. ЛИСЬ №2

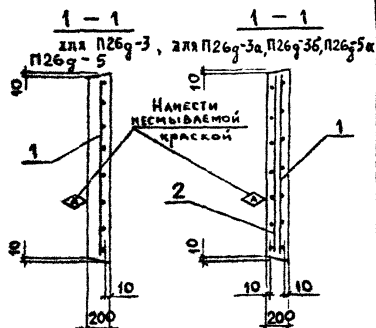
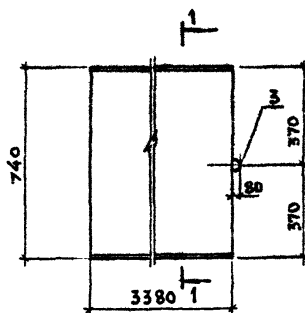


Поз	Наименование	кол. на плиту П25g-				Примечание
		12	12a	15	15a	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2-РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-17-3	1				3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1		1	-17
	С1-17-4			1		-17
2	Сетка С1-17-3		1			-17
	С1-17-4				1	-17
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-7	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>					
	Бетон В25	0,51	0,51	0,51	0,51	м³
	Масса плиты	1,29	1,29	1,29	1,29	т

Инж. Отг. Бродский
 Н. Контр. Уманцева
 П. Спец. Коротченко
 Рук. гр. Чумакова
 Введ. Инж. Уманцева

Плита П25g-12,
 П25g-12a, П25g-15, П25g-15a

3.006.1-2.87.2-25
 Харьковский
 Проектно-строительный проект



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П26г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	5	5а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-18-1	1		1			3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1			1	-18
	С1-18-2				1		-18
2	СЕТКА С1-18-1		1				-18
	С1-18			1			-18
	С1-18-2					1	-18
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-7	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	м³
	МАССА ПЛИТЫ	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	т

ИЗМ. ДИЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРДАЦЕНА	
С.К. ГР.	ЧУПРАКОВА	
В.В. ИРД.	УМАНЦЕВА	
ИЗДАН.	ФОРМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

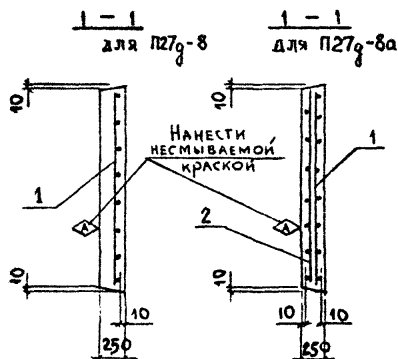
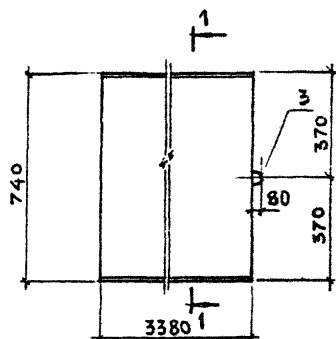
3.006.1-2.87.2-26

ПЛИТА П26г-3, П26г-3а,
П26г-3б, П26г-5, П26г-5а

СТАЛЬ	ДЖТ	ДЖТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-03 37

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П27г-			Примечание
		8	8а		
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-18-2	1			3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1		-18
2	Сетка С1-18-2		1		-18
					-18
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-9	1	1		1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В 25	0,63	0,63		м3
	Масса плиты	1,56	1,56		т

Изменения: 1. Подпись и дата. 2. Имя, фамилия, инициалы.

И.О.Д.	БРОДСКИЙ	
И.К.П.	УМАНЦЕВ	
С.П.	УМАНЦЕВ	
Р.К.Г.	УМАНЦЕВ	
В.В.И.	УМАНЦЕВ	
И.И.Д.	УМАНЦЕВ	
П.В.Р.	УМАНЦЕВ	

3.006.1-2.87.2-27

 Плита
 П27г-8, П27г-8а

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНЖЕНЕР

22991-03 38

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П28г-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-18-3	1				3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1		1	-18
	С1-18-4			1		-18
2	СЕТКА С1-18-3		1			-18
	С1-18-4				1	-18
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-9	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,75	0,75	0,75	0,75	м³
	МАССА ПЛИТЫ	1,88	1,88	1,88	1,88	т

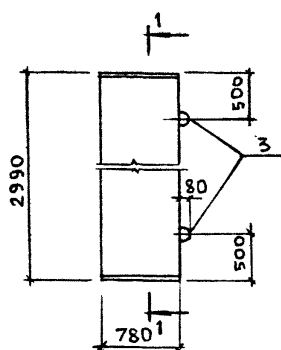
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	25
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	25
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	25
РИС. ГР.	ЧУПАНОВА	25
ВЕД. НАЧ.	УМАНЦЕВА	25
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	25
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	25

3.006.1-2.87.2-28

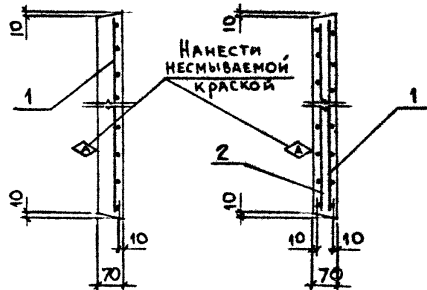
Плита п28_г-12,
п28_г-12а, п28_г-15, п28_г-15а

СТАНДА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ



1-1
для П5-5, П5-8 для П5-5а, П5-8а, П5-8б



Поз.	Наименование	кол. на плиту П5-					Примечание
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-3-1	1					3.006.1-2.87.4-3
	С1-3		1		1		- 3
	С1-3-2			1		1	- 3
2	Сетка С1-3-1		1				- 3
	С1-3-2				1		- 3
	С1-3					1	- 3
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-2	2	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В15	0,16	0,16	0,16	0,16		м ³
	Бетон В25					0,16	м ³
	Масса плиты	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	т

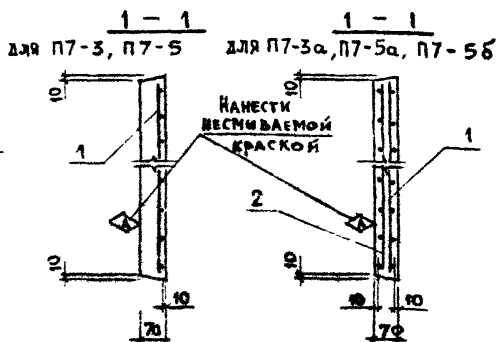
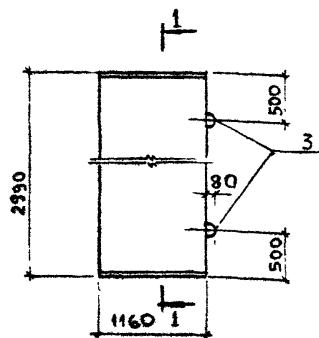
3.006.1-2.87.2-29

Плита П5-5, П5-5а,
П5-8, П5-8а, П5-8б

СТАВКА	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

ИВ. НЕПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ № 2

ИЗЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
И. КОНТ. УМАНЦЕВА
ГЛ. СПЕЦ. ХОРОЩЕВ
РК. ГР. ЧУПАНОВА
ВЕД. ИЖ. УМАНЦЕВА
ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ
ПРОВЕР. ГУРОВИЧ



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П7-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-4-1	1					3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		1		-4
	С1-4-2			1	1		-4
2	СЕТКА С1-4-1		1				-4
	С1-4-2				1		-4
	С1-4					1	-4
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-2	2	2	2	2		1.400-9, вып.1
	УП1-3					2	То же
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,24	0,24	0,24	0,24		м³
	БЕТОН В25					0,24	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	т

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ		
И. КОМП.	УМАНЦЕВА		
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО		
Р. К. Г. Е.	ЧУПРАКОВА		
В. Е. Д. И. К.	УМАНЦЕВА		
И. И. Е. К.	ОДИНЦОВ		
П. Р. О. Б. Е. Р.	ГУРЬОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-31

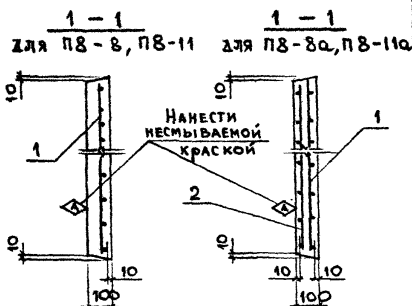
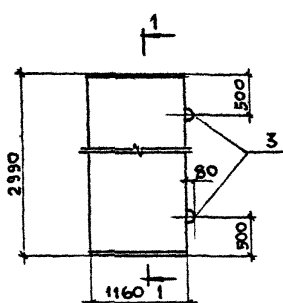
Плита П7-3, П7-3а,
П7-5, П7-5а, П7-5б

СТАЛЬ	ЛСТ	ЛСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

22991-03 42

ФОРМАТ А4

ИЗМ. КОМП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ НА



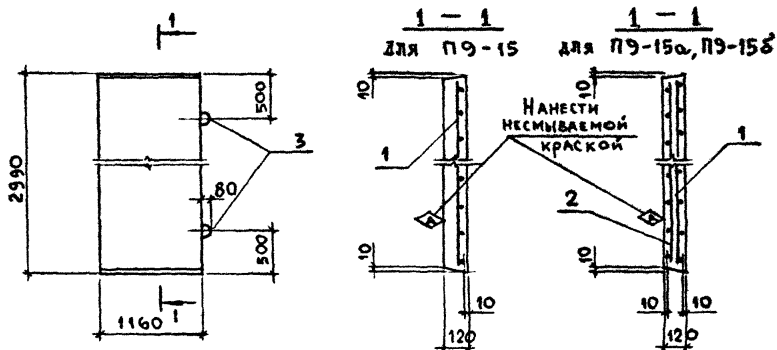
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЖ. НА ПЛИТУ П8-				ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8a	11	11a	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-4-1	1				3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		1	-4
	С1-4-2			1		-4
2	СЕТКА С1-4-1		1			-4
	С1-4-2				1	-4
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-4	2	2			1.400-9, ВЫП.1
	УП1-3			2	2	ТО ЖЕ
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В15	0,35	0,35			м³
	БЕТОН В25			0,35	0,35	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,87	0,87	0,87	0,87	т

ИЗЧ. ОД.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СЛЕД.	КОРОТЦЕВ	
РК. ГР.	УМАНЦЕВА	
ВЕР. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ОДМОНОВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-32

Плита П8-8,
П8-8a, П8-11, П8-11a

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П9-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	15б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-4-2	1		1	3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		-4
2	Сетка С1-4-2		1		-4
	С1-4			1	-4
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>				
	Бетон Б25	0,42	0,42	0,42	м³
	Масса плиты	1,04	1,04	1,04	т

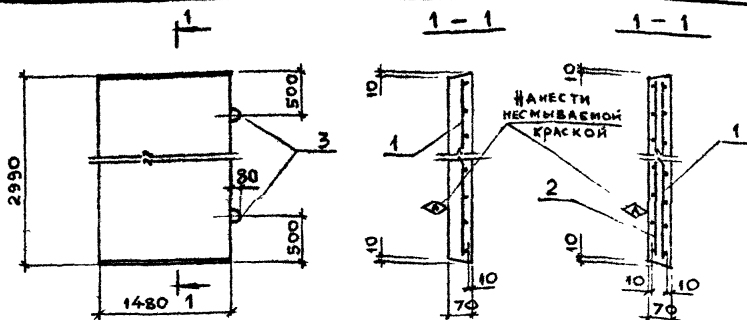
УТВЕРЖДАЮ: ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУПАНОВА	
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-33

 ПЛИТА П9 - 15,
 П9 - 15а, П9 - 15б

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П10-					Примечание
		3	3а	5	5а	5б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-5-1	1					3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1		1		- 5
	С1-5-3			1		1	- 5
2	Сетка С1-5-1	1					- 5
	С1-5-3				1		- 5
	С1-5					1	- 5
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-3	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	м³
	Масса плиты	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	т

И.О.Д.С.	БРОДСКИЙ	Л.С.
И.О.К.Т.Р.	УМНИЦЕВА	Л.С.
И.О.С.Е.М.	КОРТЕЦКИЙ	Л.С.
И.О.Г.Р.	УМНИЦОВА	Л.С.
И.О.И.К.	УМНИЦЕВА	Л.С.
И.О.И.Н.	ФОРМИЧЕВ	Л.С.
И.О.П.Р.О.В.Е.Р.	ГУРОВИЧ	Л.С.

3.006.1-2.87.2-34

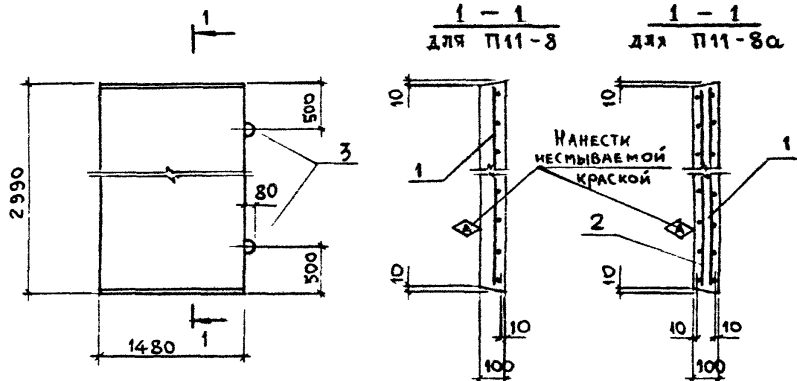
Плита П10-3, П10-3а,
П10-5, П10-5а, П10-5 б

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 45

ФОРМАТ А4

И.О.Д.С. БРОДСКИЙ И.О.К.Т.Р. УМНИЦЕВА И.О.С.Е.М. КОРТЕЦКИЙ И.О.Г.Р. УМНИЦОВА И.О.И.К. УМНИЦЕВА И.О.И.Н. ФОРМИЧЕВ И.О.П.Р.О.В.Е.Р. ГУРОВИЧ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П11-			ПРИМЕЧАНИЯ
		8	8а		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-5-2	1			3.006.1-2.87.4- 5
	С1-5		1		- 5
2	СЕТКА С1-5-2		1		- 5
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2		1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,44	0,44		м³
	МАССА ПЛИТЫ	1,10	1,10		т

НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ		
И. КСНП	ЧУМАНЦЕВА		
И. СПЕЦ	КОРТЕЦЕН		
РУК. ГР.	ЧУМАНЦЕВА		
БЕВ. НИК	ЧУМАНЦЕВА		
И. КСНП	ЧУМАНЦЕВА		
И. КСНП	ЧУМАНЦЕВА		
ПРОБЕР	ГУРЬОВИЧ		

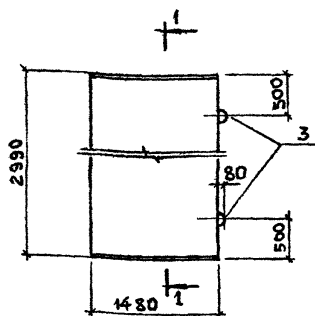
3.006.1-2.87.2-35

Плита П11-8,
П11-8а

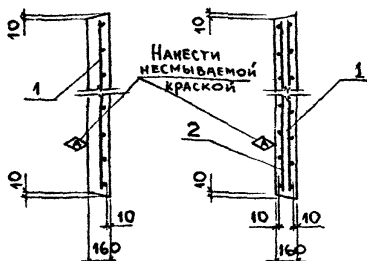
СТАНДА	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 46

ФОРМАТ А4



1-1 для П12-12, П12-15 1-1 для П12-12а, П12-15а



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П12-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-5-2	1				3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1		1	- 5
	С1-5-3			1		- 5
2	СЕТКА С1-5-2		1			- 5
	С1-5-3				1	- 5
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	ПЕТЛЯ УП1-5	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,71	0,71	0,71	0,71	м³
	МАССА ПЛИТЫ	1,77	1,77	1,77	1,77	т

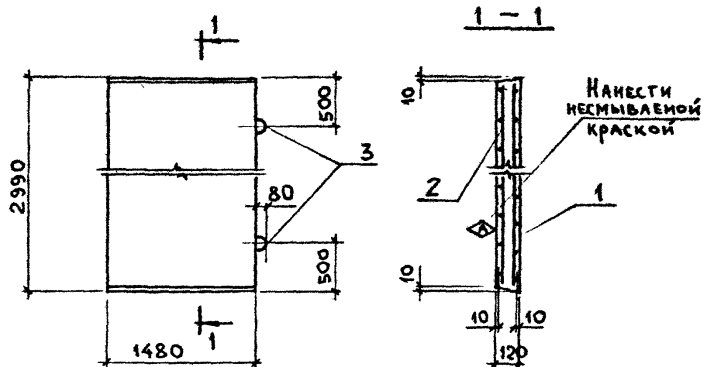
ИЗМ. ОТД. БРОДСКАЯ
Н. КОНТ. УМАНЦЕВА
СП. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
РИС. ГР. ЧУПАРОВА
ВЕР. ИЖ. УМАНЦЕВА

3.006.1-2.87.2-36

Плита П12-12,
П12-12а, П12-15, П12-15а

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
П13-116		<u>Документация</u>		
		Техническое описание		3.006.1-2.87.2 Т.О
		Ведомость расхода стали		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	Сетка С1-5-3	1	3.006.1-2.87.4-5
	2	Сетка С1-5	1	- 5
		<u>Детали</u>		
	3	Петля УП1-3	2	1.400-9, вып. 1
		<u>Материал</u>		
		Бетон В25	0,53	м³
		Масса плиты	1,33	т

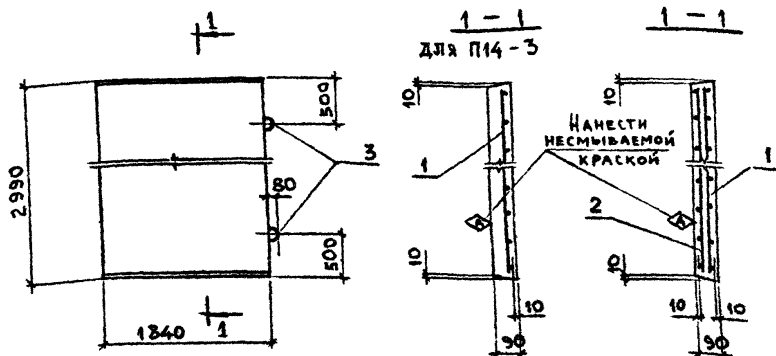
ИВ.1-10.001.1. Подпись и дата взыскания

Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротченко	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Фомичев	<i>[Signature]</i>
Пробер.	Гурович	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-37

Плита П13-116

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П14-			Примечания
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-6-1	1		1	3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		- 6
2	Сетка С1-6-1		1		- 6
	С1-6			1	- 6
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В 25	0,50	0,50	0,50	м³
	Масса плиты	1,24	1,24	1,24	т

ИЗМЕНЕНИЯ: ПОДПИСЬ И ДАТА (ЗАМ. НАЗ. НА)

ИЗМ. ОД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА		
Г. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВИЧ		
Р.К. ГР.	УМАНЦЕВА		
В.Д. ИЖ.	УМАНЦЕВА		
ИЖЕН.	ФОНЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

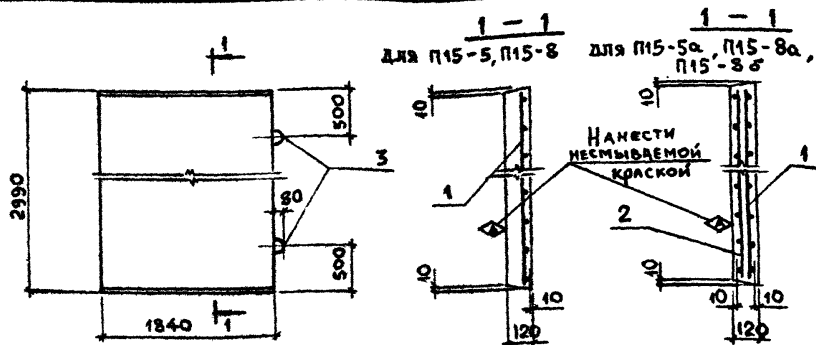
3.006.1-2.87.2-38

Плита П14-3,
П14-3а, П14-3б

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 49

Формат А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П15-					Примечание
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание	X	X	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-6-2	1					3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		1		-6
	С1-6-3			1	1		-6
2	Сетка С1-6-2		1				-6
	С1-6-3				1		-6
	С1-6					1	-6
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-5	2	2	2	2	2	1.400-9; вып. 1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	м³
	Масса плиты	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	т

И.О.Д.	Бродский	
И.Контр.	Уманцев	
П.С.П.	Коротченко	
Р.К.Г.	Чумакова	
В.В.И.	Уманцев	
И.И.И.	Фоминцев	
П.Р.В.	Гурович	

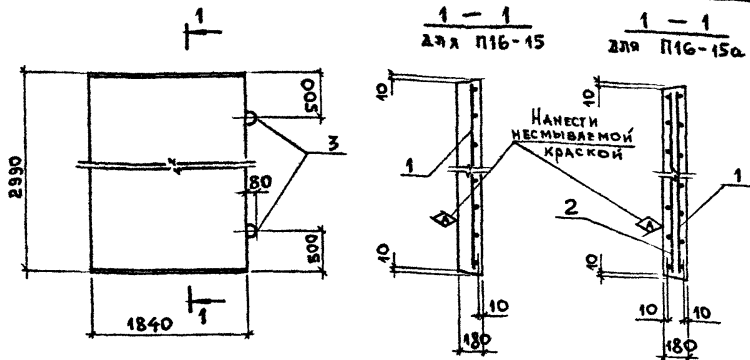
3.006.1-2.87.2-39

Плита П15-5, П15-5а,
П15-8, П15-8а, П15-8б

Стальная	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 50

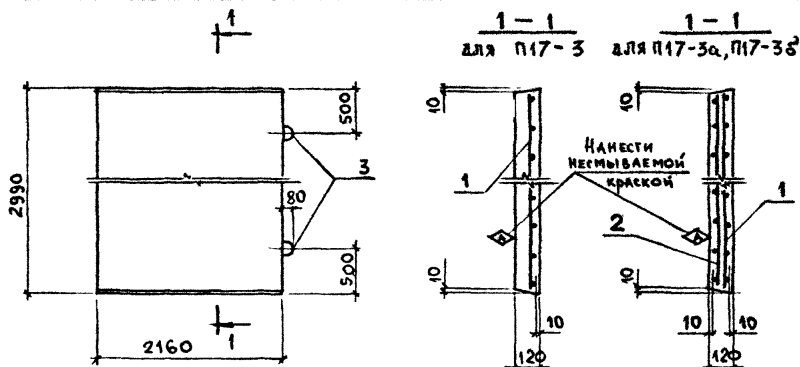
Формат А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П16-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-6-3	1			3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		-6
2	СЕТКА С1-6-3		1		-6
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2		1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В 25	0,99	0,99		м³
	МАССА ПЛИТЫ	2,48	2,48		т

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО» М. Д. Л. А. 1989 г. № 15

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				3.006.1-2.87.2-40		
Н. КОНТ.	УМНИЦЕВА						
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВИЧ				ПЛИТА П16-15, П16-15а		
РУК. ГР.	УМНИЦЕВА						
ВЕД. НАЧ.	УМНИЦЕВА				СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1		
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ						
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



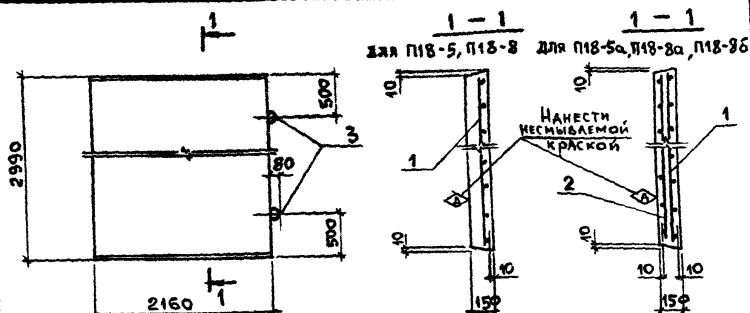
Поз.	Наименование	кол. на плиту П17-			Примечание
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-7-1	1		1	3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		-7
2	Сетка С1-7-1		1		-7
	С1-7			1	-7
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-5	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	0,78	0,78	0,78	м³
	Масса плиты	1,94	1,94	1,94	т

ИЗМ.	ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
ИЗМ.	И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ИЗМ.	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕШКИН	
ИЗМ.	РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИЗМ.	ВЕД. НАЧ.	УМАНЦЕВА	
ИЗМ.	ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ИЗМ.	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-41

Плита П17-3,
П17-3а, П17-3б

Стальная	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИМПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П18-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-7-2	1					3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		1		-7
	С1-7-3			1		1	-7
2	СЕТКА С1-7-2		1				-7
	С1-7-3				1		-7
	С1-7					1	-7
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	м³
	МАССА ПЛИТЫ	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	т

ИЗДАНИЕ 1.0. ПОДАТКИ И ДАТА ВСТУП. В СИЛУ

ИЗМ. ОД.	БРОСЕНА	12
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	12
Г. СПЕЦ.	КОРОТКИНА	12
Р.К. Г.Р.	ЧУМАКОВА	12
БЕД. НИС.	УМАНЦЕВА	12
ИНЖЕН.	ФОМИН	12
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	12

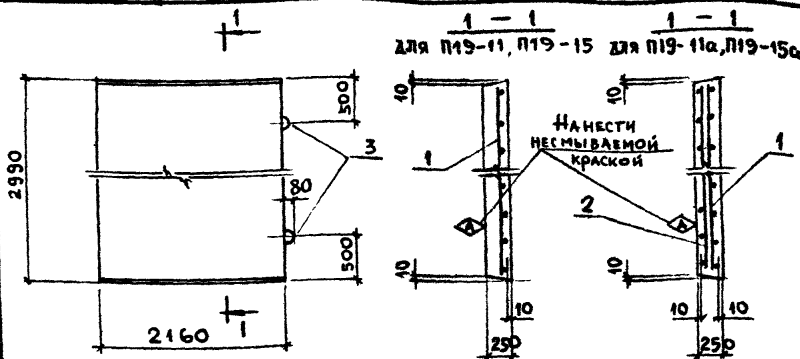
3.006.1-2.87.2-42

ПЛИТА П18-5, П18-5а,
П18-8, П18-8а, П18-8б

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 53

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П19-				ПРИМЕЧАНИЕ
		11	11а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-7-2	1				3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		1	-7
	С1-7-3			1		-7
2	СЕТКА С1-7-2		1			-7
	С1-7-3				1	-7
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	ПЕТЛЯ УП1-9	2	2	2	2	1.400-9, вын.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	1,61	1,61	1,61	1,61	м³
	МАССА ПЛИТЫ	4,04	4,04	4,04	4,04	т

ИМЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ		
И.КОМР.	УМАНЦЕВА		
СП.СПЕЦ.	УСРОТЕЦКИЙ		
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА		
ВЕД.ИНО.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕНЕР	ОФИНЧЕВ		
ГР.ОБЕР.	СУРОВАЯ		

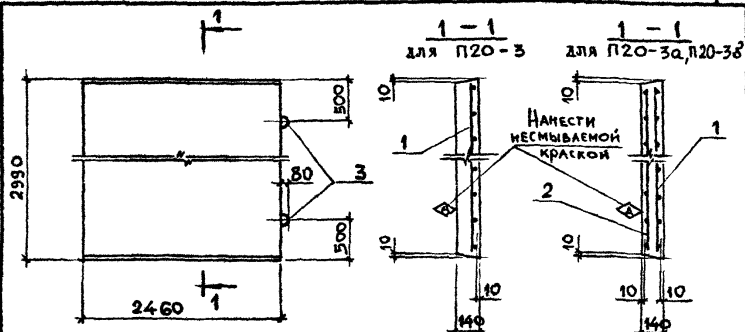
3.006.1-2.87.2-43

Плита П19-11,
П19-11а, П19-15, П19-15а

СТАВАЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-03 54

ФОРМАТ А4



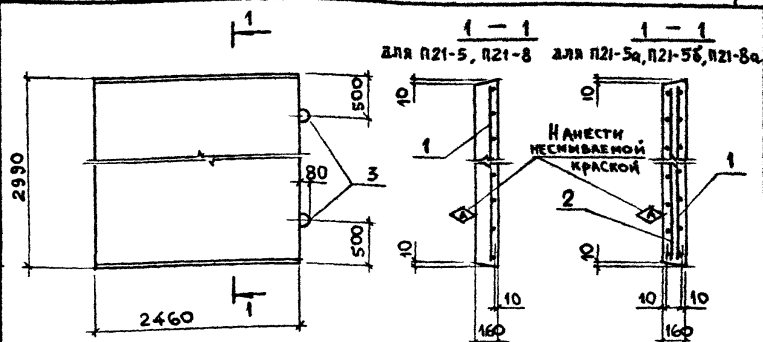
Поз.	Наименование	кол. на плиту П20-			Примечание
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-8-1	1		1	3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1		-8
2	Сетка С1-8-1		1		-8
	С1-8			1	-8
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-7	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В25	1,03	1,03	1,03	м³
	Масса плиты	2,57	2,57	2,57	т

ИЗЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
СЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВ	
РУК. ГР.	УМАНЦЕВА	
ВЕР. ИЛЛ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕР.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	Гурович	

3.006.1-2.87.2-44

Плита П20-3,
П20-3а, П20-3б

Стальная	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П21-					Примечание
		5	5а	5б	8	8а	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2. РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-8-2	1		1			3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1			1	-8
	С1-8-3				1		-8
2	Сетка С1-8-2		1				-8
	С1-8			1			-8
	С1-8-3					1	-8
	<u>Детали</u>						
3	Петля УП1-7	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	м³
	Масса плиты	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	т

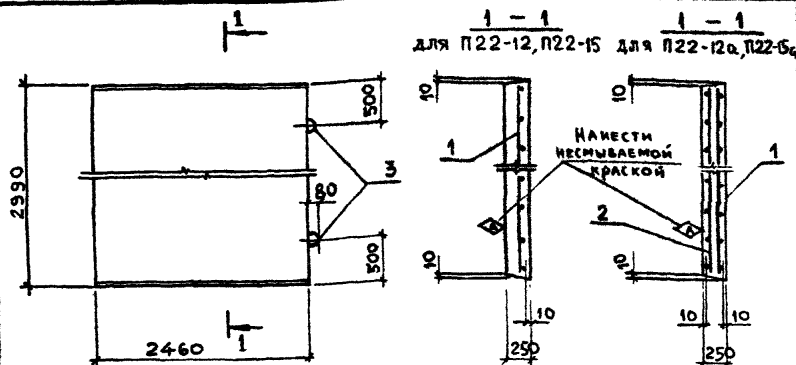
ИЗЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	
И.КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ИЗЧ.ГР.	УМАКОВА	
ВЕД.ИЗЧ.	УМАНЦЕВ	
ИЗЧ.ОТД.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-45

Плита П21-5, П21-5а,
П21-5б, П21-8, П21-8а

Страница	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗЧ.ОТД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНЕС. ЛИС. 14



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ПЛИТУ П22-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-8-2	1				3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1		1	-8
	С1-8-3			1		-8
2	СЕТКА С1-8-2		1			-8
	С1-8-3				1	-8
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-11	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	1,84	1,84	1,84	1,84	м³
	МАССА ПЛИТЫ	4,60	4,60	4,60	4,60	т

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
СТ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВСП. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

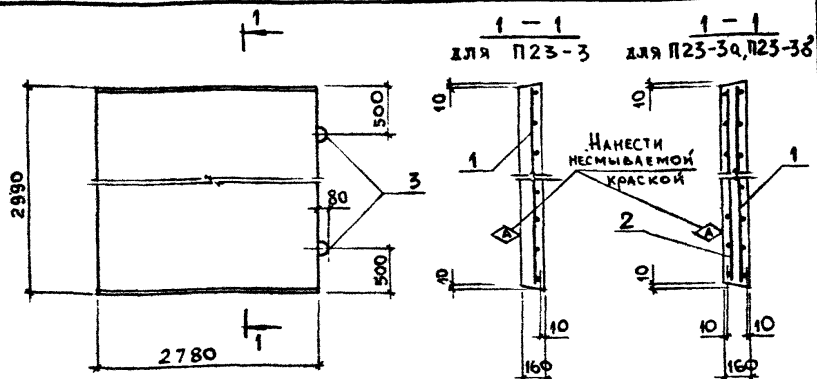
3.006.1-2.87.2-46

Плита П22-12,
П22-12а, П22-15,
П22-15а

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-03 57

ФОРМАТ А4

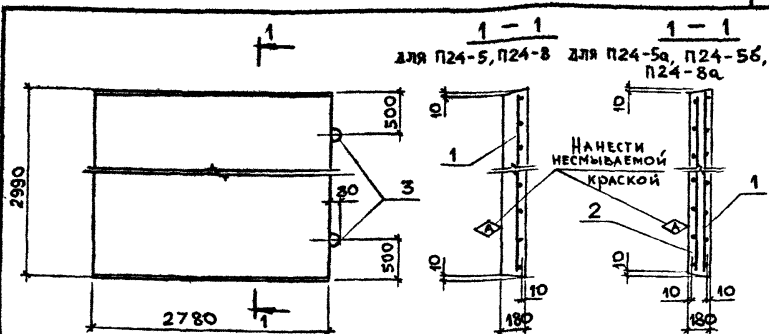


Поз.	Наименование	Кол. на плиту П23-			Примечание
		-3	-3а	-3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-9-1	1		1	3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		-9
2	Сетка С1-9-1		1		-9
	С1-9			1	-9
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-9	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материалы</u>				
	Бетон В25	1,33	1,33	1,33	м³
	Масса плиты	3,33	3,33	3,33	т

3.006.1 - 2.87.2 - 47

СТАНДА	ЛМСТ	ЛМСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П24-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5a	5б	8	8a	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-9-2	1		1			3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1			1	-9
	С1-9-3				1		-9
2	СЕТКА С1-9-2		1				-9
	С1-9			1			-9
	С1-9-3					1	-9
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-9	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	м3
	МАССА ПЛИТЫ	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	т

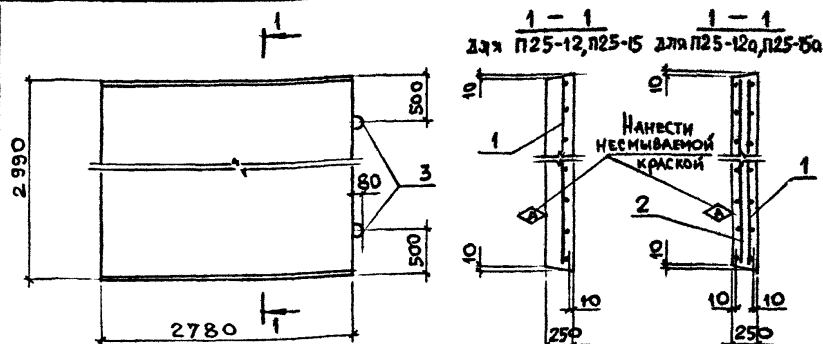
ИЛЧ.ОТД. БРОДСКИЙ
 И.КОНТ. УЛИНИЦЕВ
 ГЛ.СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
 РУК.ГР. ЧУКАЧОВА
 ВЕД.ИЛЧ. УЛИНИЦЕВ

3.006.1-2.87.2-48

Плита П24-5, П24-5а,
П24-5б, П24-8, П24-8а

СТАЛЬ	ЛСТ	ЛСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



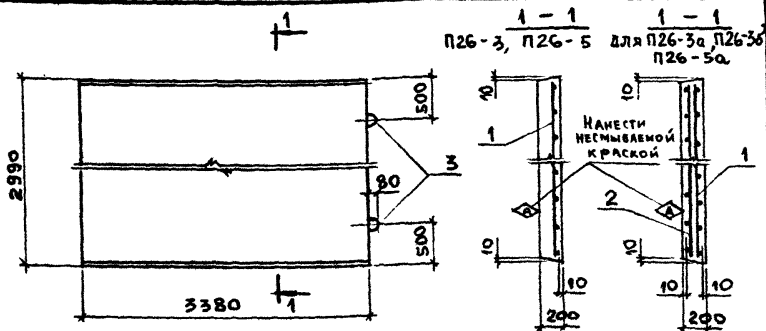
Поз.	Наименование	Кол. на плиту П25-				Примечание
		12	12a	15	15a	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	Сетка С1-9-3	1				3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		1	-9
	С1-9-4			1		-9
2	Сетка С1-9-3		1			-9
	С1-9-4				1	-9
	<u>Детали</u>					
3	Петля УП1-13	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материалы</u>					
	Бетон В25	2,08	2,08	2,08	2,08	м³
	Масса плиты	5,20	5,20	5,20	5,20	т

3.006.1-2.87.2-49

Плита П25-12,
П25-12a, П25-15, П25-15a

СТАВЛЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛТУ П26-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	5	5а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 то
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-10-1	1		1			3.006.1-2.87.4-10
	С1-10		1			1	-10
	С1-10-2				1		-10
2	СЕТКА С1-10-1		1				-10
	С1-10			1			-10
	С1-10-2				1		-10
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-11	2	2	2	2	2	1.400-3, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН Б25	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05	т

ИЗМ. ОТГ.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТ.	УЛАНЦЕВА	
СЛ. СПЕЦ.	КОРОТКО	
РУК. ГР.	ЧУПТКОВА	
ВЕД. МОД.	УЛАНЦЕВА	
ИЖЕН.	ФОНЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

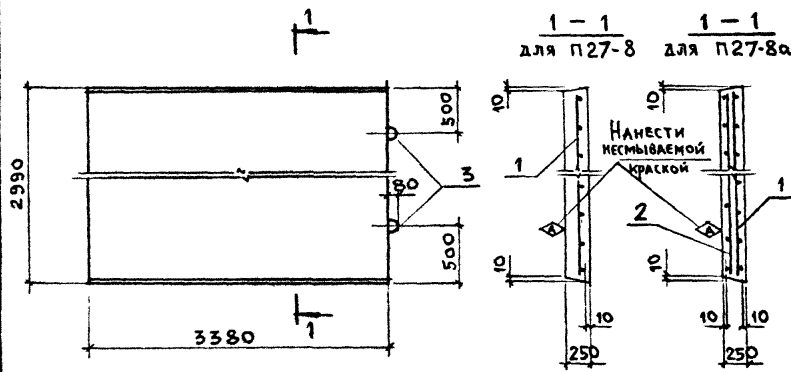
3.006.1-2.87.2-50

Плита п26-3, п26-3а
п26-3б, п26-5, п26-5а

СТАЛЬНАЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22591-03 61

ФОРМАТ А4



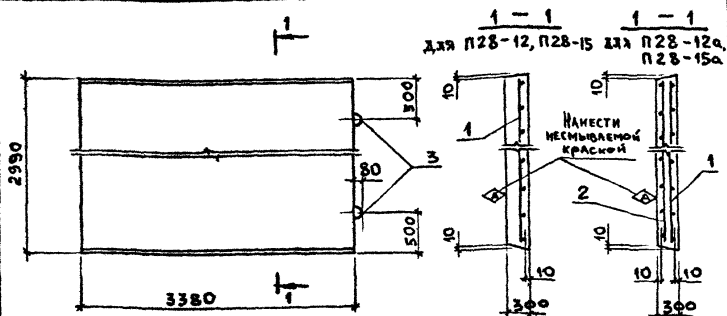
Поз.	Наименование	Кол. на плиту П27-			Примечание
		8	8а		
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание	X	X		3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X	X		3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	СЕТКА С1-10-2	1			3.006.1-2.87.4-10
	С1-10		1		-10
2	СЕТКА С1-10-2		1		-10
	<u>Детали</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-14	2	2		1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	БЕТОН В25	2,53	2,53		нб
	МАССА ПЛИТЫ	6,32	6,32		т

ИЗДАНИЕ 1. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРТУНОВА И.З.

ИЗДАТЕЛЬ	БРОСЕНКА				
И.КОНТР.	УМАНЦЕВА				
П.СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО				
РЧК.ГР.	ЧУПРЯКОВА				
ВЕД.ИЖ.	УМАНЦЕВА				
И.ИЖ.	ДОМИЧЕВ				
ПРОБЕР	ГУРОВИЧ				
3.006.1-2.87.2-51					
Плита П27-8, П27-8а					СТАРКА
					Р
					ЛМЕТ
					ЛМЕТОВ
					1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

22991-03 62

ФОРМАТ А4



№3.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П28-				ПРИМЕЧАНИЯ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-10-3	1				3.006.1-2.87.4-10
	С1-10		1		1	- 10
	С1-10-4			1		- 10
2	СЕТКА С1-10-3		1			- 10
	С1-10-4				1	- 10
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-14	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	3,03	3,03	3,03	3,03	м³
	МАССА ПЛИТЫ	7,58	7,58	7,58	7,58	т

ИЗЧ. ОТА. БРОДСКИЙ

Н. КОНТ. УМАНЦЕВА

П. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ

РУК. ГР. ЧУПАНОВА

ВЕР. ИСС. УМАНЦЕВА

ИЗЧ. ОТА. БРОДСКИЙ

Н. КОНТ. УМАНЦЕВА

П. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ

РУК. ГР. ЧУПАНОВА

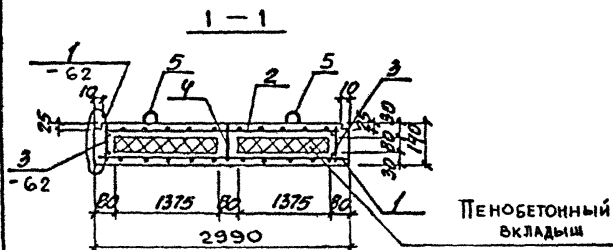
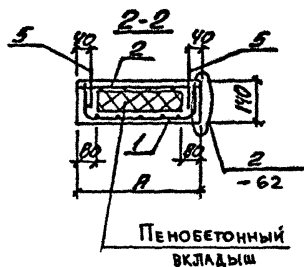
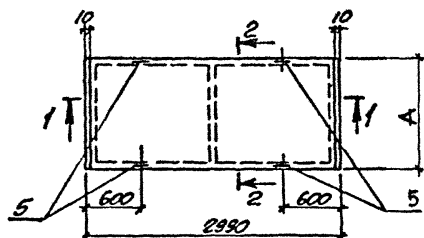
ВЕР. ИСС. УМАНЦЕВА

3.006.1-2.87.2-52

ПЛИТА П28-12, П28-12а,
П28-15, П28-15а

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИЗЧ. ОТА. БРОДСКИЙ
Н. КОНТ. УМАНЦЕВА
П. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
РУК. ГР. ЧУПАНОВА
ВЕР. ИСС. УМАНЦЕВА
ИЗЧ. ОТА. БРОДСКИЙ
Н. КОНТ. УМАНЦЕВА
П. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
РУК. ГР. ЧУПАНОВА
ВЕР. ИСС. УМАНЦЕВА



МАРКА	А, мм	МАССА, т
ПТ1	900	0,60
ПТ2	1300	0,85
ПТ3	1600	1,04
ПТ4	1900	1,22
ПТ5	2500	1,56

ИНЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА (30.01.85) И.Н.С.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	30.01.85
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	30.01.85
ГЛА. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	30.01.85
РУК. ГР.	УМАНЦОВА	30.01.85
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	30.01.85
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	30.01.85
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	30.01.85

3.006.1-2.87.2-53

ПЛИТА
ПТ1... ПТ5

СТЯЖКА	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Поз.	Наименование	кол. на плиту					Примечания
		пт1	пт2	пт3	пт4	пт5	
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
4	КАРКАС Кр 1	1					3.006.1-2.87.4-27
	Кр 2		1				-27
	Кр 3			1			-28
	Кр 4-1				1		-28
	Кр 5-1					1	-29
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
5	Петля уп2-1	4	4				1.400-9, вып. 1
	уп2-3			4	4	4	То же
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,21	0,29	0,35	0,41	0,52	м ³
	ПЕНОБЕТОН $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$	0,16	0,25	0,32	0,38	0,52	м ³

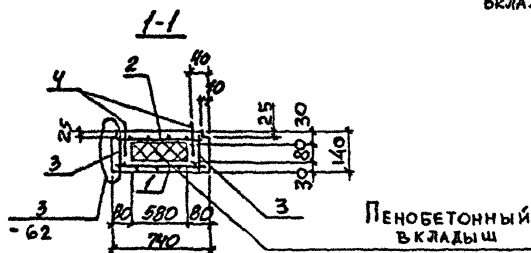
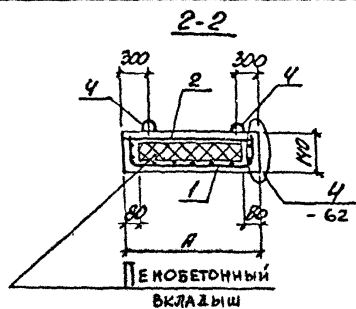
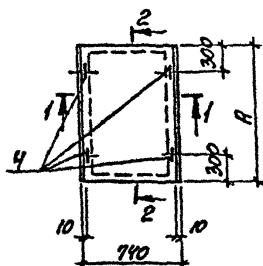
Лист 4 из 4
Формат А4
Бланк №

3.006.1-2.87.2-53

Лист
3

22991-03 66

ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	МАССА, т
ПТ 1 _г	900	0,17
ПТ 2 _г	1300	0,23
ПТ 3 _г	1600	0,29
ПТ 4 _г	1900	0,34
ПТ 5 _г	2500	0,44

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	ЧУПАНОВА	
ВЕД. НАР.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГОРЮНЧ	

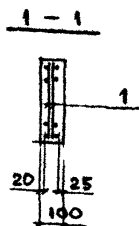
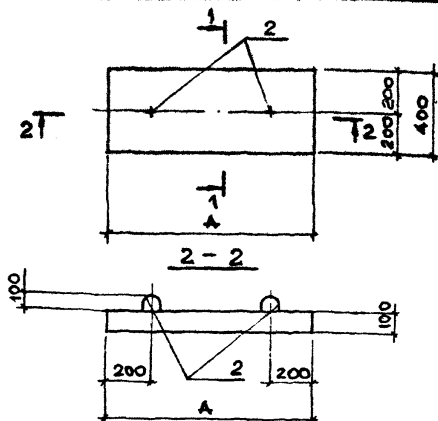
3.006.1-2.87.2-54

ПЛИТА
ПТ1_г ... ПТ5_г

СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

УТВ. ИСПОЛ. Лист 1 из 1. Д. 1978. 15.04.1978. 15.04.1978.

Поз.	Наименование	кол. на плиту					Примечание
		ПТ1 _г	ПТ2 _г	ПТ3 _г	ПТ4 _г	ПТ5 _г	
	<u>Документация</u>						
	Техническое описание	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка СЗ-6	1					3.006.1-2.87.4-22
	СЗ-7		1				-22
	СЗ-8			1			-22
	СЗ-9				1		-22
	СЗ-10					1	-22
2	Сетка С2-6	1					-20
	С2-7		1				-20
	С2-8			1			-20
	С2-9				1		-20
	С2-10					1	-20
3	Каркас Кр1-1	2					3.006.1-2.87.4-27
	Кр2-1		2				-27
	Кр3-1			2			-28
	Кр4-2				2		-28
	Кр5-2					2	-29
	<u>Детали</u>						
4	Петля УП2-1	4	4	4	4	4	1.400-9, вып 1
	<u>Материал</u>						
	Бетон В25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	м ³
	Пенобетон $\gamma=500 \frac{\text{кг}}{\text{м}^3}$	0,03	0,05	0,07	0,08	0,11	м ³



МАРКА ПЛІТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 1	640	0,05
ПП 2	790	0,09
ПП 3	1000	0,11

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛІТУ			ПРИМЕЧАНИЕ
		ПП 1	ПП 2	ПП 3	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С4-1	2			3.006.1-2.87.4-23
	С4-2		2		-23
	С4-3			2	-23
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	1.400-9, вып 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В15	0,02	0,03	0,04	м3

АЧ. ОЖ.	БРОДСКИЙ	2
Н. КОНТ.	УМАНЦЕВА	1
Г. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	2
Р. В. Г. Р.	УМАНЦЕВА	2
В. В. М. К.	УМАНЦЕВА	2
И. Н. Ж. Е. М.	БОМЫЧЕВ	2
П. Р. О. В. Е. Р.	ГЕРОВНИЧ	2

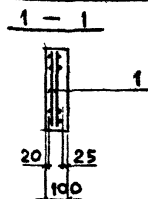
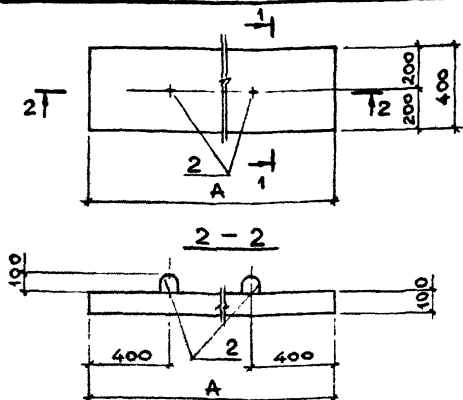
3.006.1-2.87.2-55

ПЛІТА ПП1... ПП3

СТАВКА	ЛМТ	ЛМТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 69

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 4	1380	0,16
ПП 5	1700	0,19
ПП 6	2060	0,22
ПП 7	2380	0,27

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ				ПРИМЕЧАНИЕ
		пп4	пп5	пп6	пп7	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С4-4	2				3.006.1-2.87.4-23
	С4-5		2			-23
	С4-6			2		-24
	С4-7				2	-24
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В13	006	007	009	011	нз

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Н. КОНТ.	УМАНЦЕВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА		
ВЕД. НАЧ.	УМАНЦЕВА		
ИЗМ.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

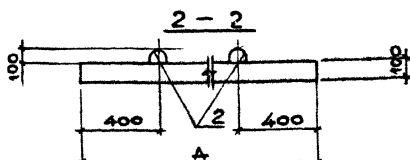
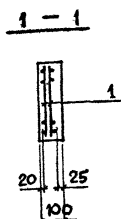
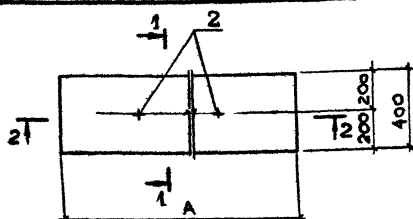
3.006.1-2.87.2-56

ПЛИТА ПП4...ПП7

СТАЛЬ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИМПРОЕКТ		

22991-83 70

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 8	2680	0,29
ПП 9	3000	0,32
ПП 10	3600	0,38

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ПРИМЕЧАНИЯ
		ПП 8	ПП 9	ПП 10	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ГО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С 4-8	2			3.006.1-2.87.4-24
	С 4-9		2		- 24
	С 4-10			2	- 24
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
2	ПЕТЛЯ УП 2-1	2	2	2	1.400-9, Вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В 15	0,12	0,13	0,15	м³

ИЗМ. ОТД. БРОДСКИЙ
И. КОНТ. УМАНЦЕВА
П. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
Р. Г. Р. УМАНЦЕВА
ВЕД. НИЖ. УМАНЦЕВА

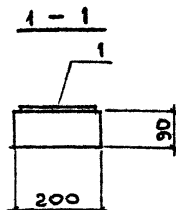
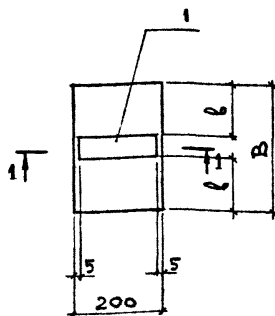
ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ
ПРОВЕР. Гурович

3.006.1-2.87.2-57

ПЛИТА ПП 8...ПП 10

СТАЛЬНАЯ ЛИСТ ЛИНТОБ
Р Л И
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
	В	Б	
ОП1	200	75	0,010
ОП2	300	125	0,013



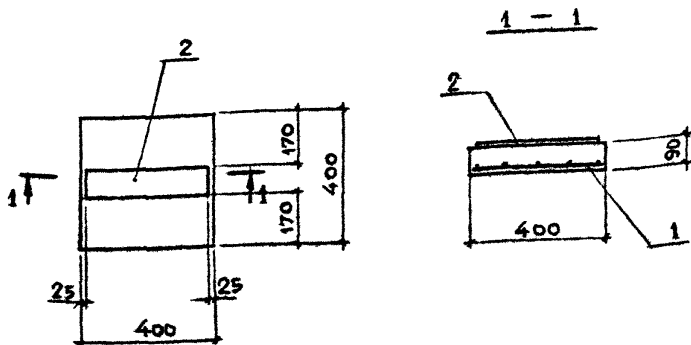
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ			ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП1	ОП2		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1		3.006.1-2.87.4-30
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В15	0,004	0,005		м ³

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
П. СПЕЦ.	КОРОТЕНКО		
РУК. ГР.	ЧУПАНОВА		
ВЕД. ИРЖ.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-58

Опорная подушка
ОП1, ОП2

СТАЛЬ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



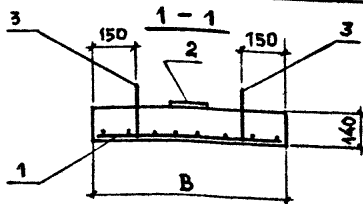
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЗ		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.2 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА СБ-1	1	3.006.1-2.87.4-25
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	3.006.1-2.87.4-31
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН Б15	0,015	м³
		МАССА ПЛИТЫ	0,04	т

ИЗВЕРЖЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА 30.04.88			БЕТОН В15	0,015	7
			МАССА ПЛИТЫ	0,04	7
3.006.1-2.87.2-59					
ИЗМ. ОТД. БРОДСКИЙ				Опорная подушка ОП 3	
Г. КОНТР. УМАНЦЕВА					
ГЛАВ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ					
РЕК. ГР. ЧУПЧЕЗОВА					
БЕЗ. МОН. УМАНЦЕВА					
ИНЖЕН. ФОМИНОВ				СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ	
				Р 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ	

22991-03 73

ФОРМАТ А4

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	А	а	В	в	
ОП4	500	75	500	210	0,09
ОП5	550	50	650	275	0,13
ОП6	650	100	750	325	0,18
ОП7	750	75	850	350	0,23



Поз.	Наименование	Кол. на подушку				Примечание
		оп4	оп5	оп6	оп7	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание	X	X	X	X	3.006.1 - 2.87.2 то
	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	3.006.1 - 2.87.2 рс
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	СЕТКА С 5 - 2	1				3.006.1 - 8.87.4 - 25
	С 5 - 3		1			- 25
	С 5 - 4			1		- 25
	С 5 - 5				1	- 26
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	1				3.006.1 - 2.87.4 - 31
	М4		1	1		- 32
	М5				1	- 33
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП2 - 1	2	2	2	2	1.400 - 9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В15	0,04	0,05	0,07	0,09	м³

№ ВК-ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. М. И. И. В. № 2
------------	----------------	-----------------------

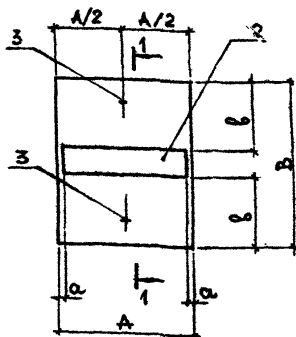
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	12
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	11
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНА	10
РИС. ГР.	ЧУПАНОВА	9
ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА	8
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	7
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	6

3.006.1-2.87.2-60

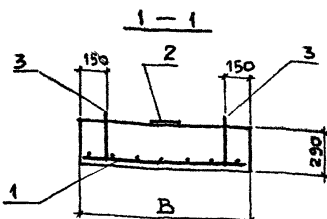
Опорная подушка
ОП4 ... ОП7

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



НАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	А	а	В	в	
ОП8	850	25	1050	450	0,65
ОП9	1150	175	1350	600	1,13



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ			ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП8	ОП9		
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С5-6	1			3.006.1-2.87.4-26
	С5-7		1		-26
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	1	1		3.006.1-2.87.4-34
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП2-2	2	2		1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В15	0,26	0,45		нз

НАЧ. ОД. БРОВСКИЙ

Н. КОНТР. УМАНЦЕВА

ГЛАВ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ

РИС. ГР. ЧУМАКОВА

ВРАЧ. КИС. УМАНЦЕВА

ИЖ.ЕН. ФОМИНОВ

ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.2-61

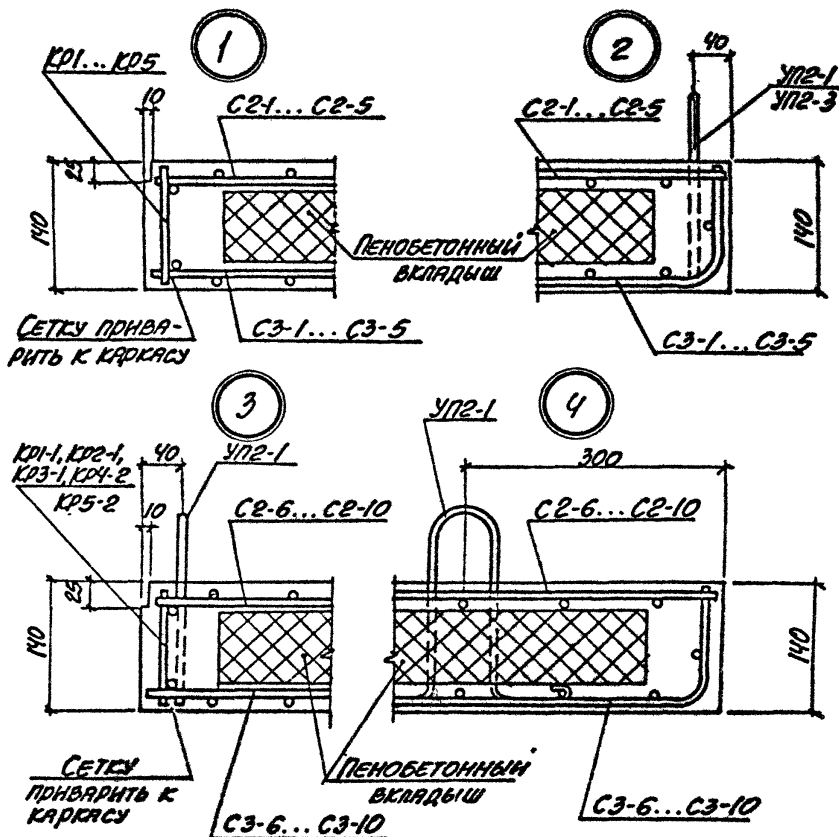
Опорная подушка
ОП8, ОП9

СТРАНА ЛИСИ ЛИКОВ

Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЧЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЫКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕЛ. ИНЖ.	УМАНЧЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

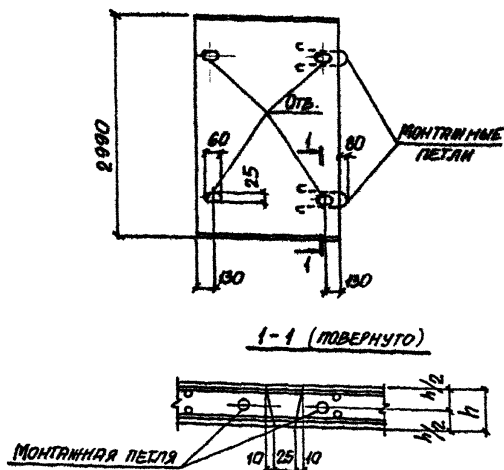
3.006.1-2.87.2-62

Узлы 1...4

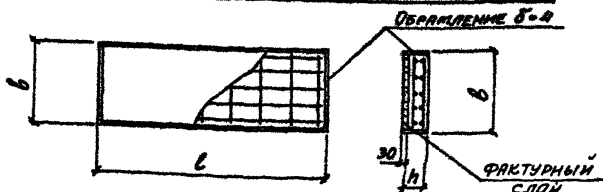
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПРИМЕР УСТРОЙСТВА ОТВЕРСТИЙ
В ЛР МОНТАЖА В ПЛИТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В КАССЕТАХ



ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУРЕННОЙ ПЛЫТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ



УКАЗАНИЯ ОБ УСТРОЙСТВЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ ДАНЫ В П. 2.6 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	ИЗ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ИЗ
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕКНИЙ	ИЗ
РЧК. ГР.	ЧУМАКОВА	ИЗ
ВЕД. ИНИ.	ЧУМАКОВА	ИЗ
ИНЖЕНЕР	КОПЫН	ИЗ
ПРОЕКТИРОВАЛ	ЧУМАКОВА	ИЗ

3. 006. 1- 2. 87. 2-63

РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ
В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ
В КАССЕТАХ.
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУ-
РЕННОЙ ПЛЫТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-03 77

ФОРМАТ А4

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕТЛИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВКИ
	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	
П1	НП 1	2	С6-4	1	1
П2	НП 3				
П3	НП 1				
П4	НП 3				
П5	НП 2	4		2	6
П5г	НП 2	2		1	2
П6	НП 8	4		2	6
П6г	НП 4	2		1	2
П7	НП 5	4		4	7
П7г	НП 2	2	С6-1	2	3
П8	НП 7	4		4	7
П8г	НП 3	2		2	3
П9	НП 14	4	С6-2	4	7
П9г	НП 4	2		2	4
П10	НП 5	4	С6-1	4	7
П10г	НП 2	2		2	3
П11	НП 13	4		4	7

1. СХЕМЫ УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ СМ. ЛИСТЫ 4...6.
 2. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ СМ. 3.006.1-2.87 86П. 4

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ИЗ	3.006.1-2.87.2-64		
Н. КОНТР.	УМАШЕВА	УМ			
С. СПЕЦ.	КОЗЛЕВНИК	КО	КНИЖКА ДЛЯ ПОДБОРА МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И СХЕМЫ ИХ УСТАНОВКИ В ПЛИТАХ, БЕТОННЫХ РЕМЕЗЫХ В ПОЛОЖЕНИИ "ПЛОШНЯ"		
ВУЗ. ГР.	УМАШЕВА	УМ			
ВЕД. ИНЖ.	УМАШЕВА	УМ			
ИНЖЕНЕР	КОПНИН	КО			
ПОДВЕД.	УМАШЕВА	УМ			
			СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	6
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-03 78

ФОРМАТ А4

Уч. № 1000 / Подпись и дата / 2000 г.

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕЖИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СЛЕДЫ УСТАНОВ- КИ
	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	
П 11 _г	НП 3	2	С 6-1	2	3
П 12	НП 15	4	—	—	8
П 12 _г	НП 11	2			5
П 13	НП 14	4	С 6-2	4	7
П 13 _г	НП 8	2		2	4
П 14	НП 12	4	С 6-3	4	7
П 14 _г	НП 6	2		2	3
П 15	НП 14	4	С 6-2	4	7
П 15 _г	НП 8	2		2	4
П 16	НП 22	4	С 6-3	4	7
П 16 _г	НП 16	2	—	—	5
П 17	НП 14	4	С 6-2	4	7
П 17 _г	НП 8	2		2	4
П 18	НП 20	4		4	7
П 18 _г	НП 10	2	—	—	5
П 19	НП 27	4			8
П 19 _г	НП 28	2			5
П 20	НП 19	4	С 6-2	4	7

3.006.1-2.87.2-64

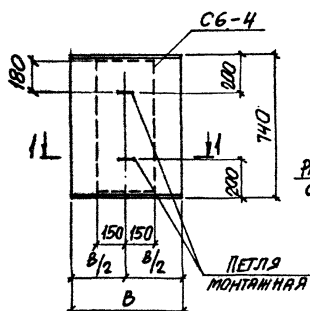
Лист

2

22991-03 79

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕКИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВ- КИ
	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	
П 20 _г	НП 9	2	—	—	5
П 21	НП 21	4	С 6-2	4	7
П 21 _г	НП 15	2	—	—	5
П 22	НП 29	4			8
П 22 _г	НП 18	2			5
П 23	НП 25	4	С 6-2	4	7
П 23 _г	НП 15	2	—	—	5
П 24	НП 26	4	С 6-3	4	7
П 24 _г	НП 16	2	—	—	5
П 25	НП 29	4			8
П 25 _г	НП 18	2			5
П 26	НП 28	4	С 6-3	4	7
П 26 _г	НП 17	2	—	—	5
П 27	НП 30	4	С 6-3	4	7
П 27 _г	НП 23	2	—	—	5
П 28	НП 31	4			8
П 28 _г	НП 24	2			5

СХЕМА N 1



1-1

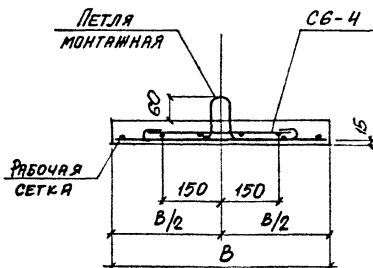
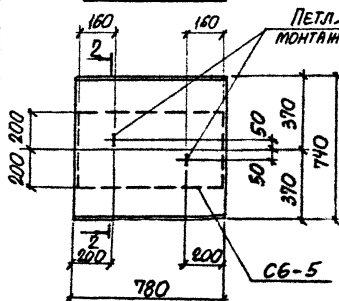
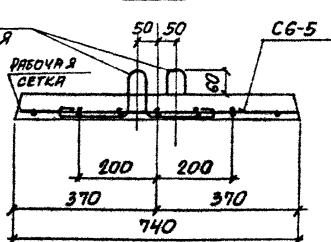


СХЕМА N 2



2-2



ИД. № подл. Подпись и дата взыскания, №

3.006.1-2.87.2-64

22991-03 81

Лист
4

ФОРМАТ А4

СХЕМА N 3

3-3; 4-4

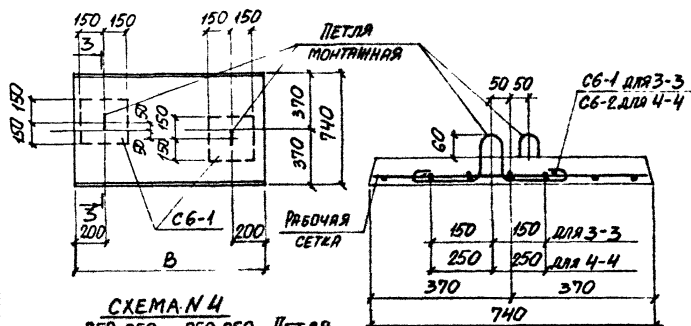
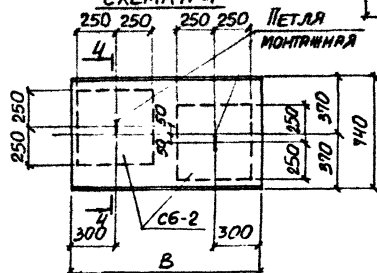
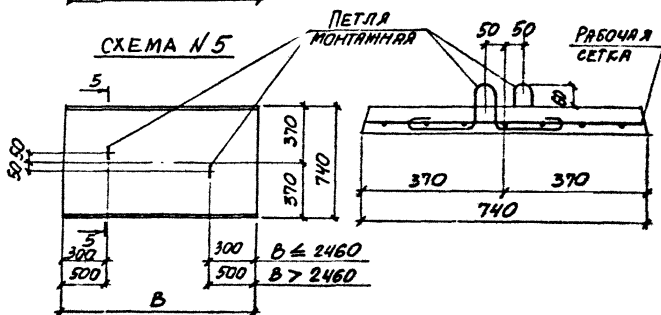


СХЕМА N 4



5-5

СХЕМА N 5



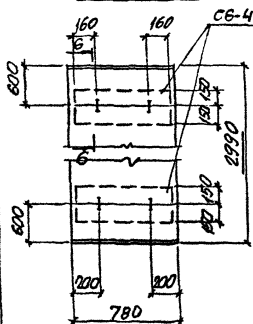
3.006.1- 2.87.2- 64

Лист
5

22991-03 82

ФОРМАТ А4

СХЕМА N 6



6-6

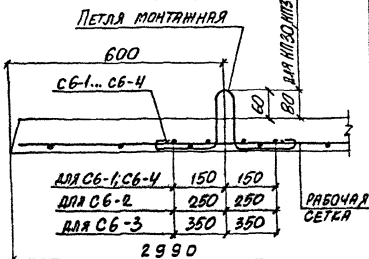


СХЕМА N 7

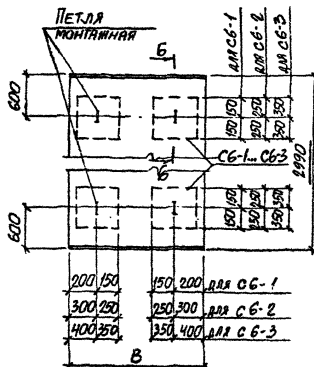
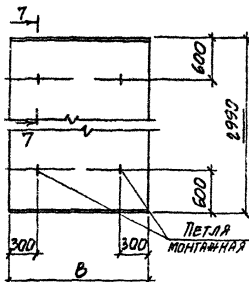


СХЕМА N 8



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П1-5	0,4	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	
П1-5а	0,4	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	
П1-15б	—	1,1	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—	
П1-8	0,6	—	—	—	—	—	0,6	—	—	—	—	—	
П1-8а	0,6	—	—	—	—	—	0,6	—	—	—	—	—	
П2-15	0,4	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	
П2-15а	0,4	—	—	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
Арматура класса					Арматура класса												
ВР-I					А-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	Всего		
—	0,2	—	0,2	0,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	0,9	
—	0,2	—	0,2	0,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	0,9	
—	0,2	—	0,2	1,3	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,6	
0,1	—	—	0,1	0,7	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,0	
0,1	—	—	0,1	0,7	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,0	
—	0,2	—	0,2	0,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	0,9	
—	0,2	0,5	0,7	1,1	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,4	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОМ. Р.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ЛНХ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖ. ЕН.	ФОНУЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2 РС

Ведомость расхода
стали на элемент

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	25
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ		

Шифр: 3.006.1-2.87.2 РС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П2-15δ	-	1,1	-	-	-	-	1,1	-	-	-	-	-	
П3-5	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П3-5а	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П3-8	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	
П3-8а	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	
П3-15δ	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	
П4-15	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П4-15а	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П4-15δ	-	-	2,4	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого	Всего	Общая масса, кг
-	0,2	0,5	0,7	1,8	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,1
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,3
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,3
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,0
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,0
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,0
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,3
-	0,2	0,7	0,9	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,0
-	-	1,1	1,1	3,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	3,8

3.006.1-2.87.2 PC

Лист

2

22991-03 85

ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П5-5	—	4,5	—	—	—	—	—	4,5	—	—	—	—	—	
П5-5а	—	4,5	—	—	—	—	—	4,5	—	—	—	—	—	
П5-8	—	9,0	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	
П5-8а	—	9,0	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	
П5-8δ	—	9,0	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	
П6-15	—	4,5	—	—	—	—	—	4,5	—	—	—	—	—	
П6-15а	—	4,5	—	—	—	—	—	4,5	—	—	—	—	—	
П6-15δ	—	—	14,1	—	—	—	—	14,1	—	—	—	—	—	
П7-3	—	13,5	—	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА										ПРОЕКТ МАДЕЖ	
Вр-I					А-I										ВЗ-ЗКАР	
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*	
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	
—	1,4	—	1,4	5,9	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7 6,6
—	1,4	3,7	5,1	9,6	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7 10,3
—	1,3	—	1,3	10,3	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7 11,0
—	1,4	3,7	5,1	13,9	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7 14,8
—	1,4	3,7	5,1	13,9	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7 14,8
—	1,4	—	1,4	5,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0 6,9
—	1,4	3,7	5,1	9,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0 10,6
—	—	5,8	5,8	19,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0 24,9
—	1,9	—	1,9	15,4	0,7	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7 16,1

3.006.1-2.87.2 РС

Итого

3

22991-03 86

ФОРМАТ А4

Итого: 3.006.1-2.87.2 РС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7-3а	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П7-5	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П7-5а	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П7-5δ	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П8-8	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П8-8а	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—	
П8-Н	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П8-На	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	
П9-15	—	—	21,0	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего	Общий расход, кг
Арматура класса					Арматура класса										ПРОКАТ МАРКА				
Вр-I					А-I										ВГДжп2				
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого					
—	1,9	5,3	7,2	20,7	0,7	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	21,4			
—	—	2,9	2,9	23,9	0,7	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	24,6			
—	—	8,2	8,2	23,7	0,7	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	29,9			
—	—	8,2	8,2	23,2	0,7	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	29,9			
—	1,9	—	1,9	15,4	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	16,6			
—	1,9	5,3	7,2	22,7	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	21,9			
—	—	2,9	2,9	23,9	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	24,9			
—	—	8,2	8,2	23,2	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,2			
—	—	2,9	2,9	23,9	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	24,9			

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П12-12	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—
П12-12а	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—
П12-15	—	—	—	39,0	—	—	—	39,0	—	—	—	—	—
П12-15а	—	—	—	39,0	—	—	—	39,0	—	—	—	—	—
П13-11δ	—	—	—	39,0	—	—	—	39,0	—	—	—	—	—
П14-3	—	—	—	24,3	—	—	—	24,3	—	—	—	—	—
П14-3а	—	—	—	24,3	—	—	—	24,3	—	—	—	—	—
П14-3δ	—	—	—	24,3	—	—	—	24,3	—	—	—	—	—
П15-5	—	—	33,6	—	—	—	—	33,6	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА											
Вр-I					А-I											
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82											
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	Всего
—	—	3,3	3,3	30,3	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7
—	—	9,6	9,6	36,6	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7
—	—	3,3	3,3	42,3	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7
—	—	9,6	9,6	48,6	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7
—	—	9,6	9,6	48,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0
—	2,7	—	2,7	27,0	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0
—	2,7	7,9	10,6	34,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0
—	2,7	7,9	10,6	34,8	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0
—	—	4,1	4,1	37,7	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6

3.006.1 - 2.87.2 PC

Лист

6

22991-03 89

ФОРМАТ А4

Удоб. Небольшой. Показатели. Итого. Всего. Итого.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	A-III							A-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П15-5а	—	—	33,6		—	—	—	33,6	—	—	—	—	—	
П15-8	—	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	
П15-8а	—	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	
П15-8б	—	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	
П16-15	—	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	
П16-15а	—	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	
П17-3	—	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—	
П17-3а	—	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—	
П17-3б	—	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАШИН	
ВР-I					A-I										В53К2	
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*	
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	Всего
—	—	12,0	12,0	45,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6
—	—	4,1	4,1	52,7	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6
—	—	12,0	12,0	60,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6
—	—	12,0	12,0	60,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	—	1,6
—	—	4,1	4,1	52,7	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8
—	—	12,0	12,0	60,6	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8
—	3,2	—	3,2	31,7	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7
—	3,2	8,4	12,6	41,1	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7
—	3,2	9,4	12,6	41,1	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	—	1,7

3.006.1-2.8 2 РС

Итого

7

Марка элемента	Изделия арматурные, кг												
	Арматура класса												
	A-III							A-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18-5	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,8	—	—	—	7,8
П18-5а	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,8	—	—	—	7,8
П18-8	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,8	—	—	—	7,8
П18-8а	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,8	—	—	—	7,8
П18-8δ	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,8	—	—	—	7,8
П19-11	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,8	—	—	—	7,8
П19-11а	—	—	—	—	38,8	—	—	38,8	7,8	—	—	—	7,8
П19-15	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,8	—	—	—	7,8
П19-15а	—	—	—	57,0	—	—	—	57,0	7,8	—	—	—	7,8

продолжение

Изделия арматурные				Изделия закладные, кг														Всего	Общая расход, кг
Арматура класса				Арматура класса															
Вр-I				A-I															
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82															
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого					
-	-	-	46,6	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8					
-	-	9,4	9,4	56,0	-	-	-	2,8	-	-	-	2,8	-	2,8					
-	-	-	64,8	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8					
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	-	2,8	-	-	-	2,8	-	2,8					
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	-	2,8	-	-	-	2,8	-	2,8					
-	-	-	46,6	-	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	3,9					
-	-	9,4	9,4	56,0	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	3,9					
-	-	-	64,8	-	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	3,9					
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	3,9					

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист

8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
П20-3	—	—	—	32,5	—	—	—	32,5	—	—	—	—	—
П20-3а	—	—	—	32,5	—	—	—	32,5	—	—	—	—	—
П20-3б	—	—	—	32,5	—	—	—	32,5	—	—	—	—	—
П21-5	—	—	—	65,1	—	—	—	65,1	8,5	—	—	—	8,5
П21-5а	—	—	—	65,1	—	—	—	65,1	8,5	—	—	—	8,5
П21-5б	—	—	—	65,1	—	—	—	65,1	8,5	—	—	—	8,5
П21-8	—	—	—	—	88,5	—	—	88,5	8,5	—	—	—	8,5
П21-8а	—	—	—	—	88,5	—	—	88,5	8,5	—	—	—	8,5
П22-12	—	—	—	65,1	—	—	—	65,1	8,4	—	—	—	8,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего Общий расчет, кг
Арматура класса					Арматура класса										прокат шпалы			
Вр-I					А-I										ГОСТ 312			
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
ф3	ф4	ф5	Итого	Всего	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20	ф22	Итого	ф8	Итого			
—	—	5,3	5,3		37,8	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	40,6
—	—	15,7	15,7		48,2	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	51,0
—	—	15,7	15,7		48,2	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	51,0
—	—	—	—		73,6	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	76,4
—	—	10,4	10,4		84,0	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	86,8
—	—	10,4	10,4		84,0	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	86,8
—	—	—	—		97,0	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	99,8
—	—	10,4	10,4		107,4	—	—	—	2,8	—	—	—	—	2,8	—	—	2,8	110,1
—	—	—	—		73,5	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	78,9

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист

9

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П22-12а	—	—	—	65,1	—	—	—	65,1	8,4	—	—	—	8,4
П22-15	—	—	—	—	88,5	—	—	88,5	8,4	—	—	—	8,4
П22-15а	—	—	—	—	88,5	—	—	88,5	8,4	—	—	—	8,4
П23-3	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8
П23-3а	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8
П23-3б	—	—	—	—	50,0	—	—	50,0	9,8	—	—	—	9,8
П24-5	—	—	—	—	—	65,4	—	65,4	9,8	—	—	—	9,8
П24-5а	—	—	—	—	—	65,4	—	65,4	9,8	—	—	—	9,8
П24-5б	—	—	—	—	—	65,4	—	65,4	9,8	—	—	—	9,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКАРДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КАРКАСА					АРМАТУРА КАРКАСА												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	Всего Ожидаемая расход, кг	
—	—	10,4	10,4	83,9	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—		
—	—	—	—	96,9	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	102,3
—	—	10,4	10,4	107,3	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	112,7
—	—	—	—	59,8	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	63,7
—	—	11,9	11,9	71,7	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	75,6
—	—	11,9	11,9	71,7	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	75,6
—	—	—	—	75,2	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	73,1
—	—	11,9	11,9	87,1	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	91,0
—	—	11,9	11,9	87,1	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	—	3,9	91,0

3.006.1 - 2.87.2 PC

Лист
10

22991-03 93

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24-Б	—	—	—	—	99,9	—	—	99,9	9,8	—	—	—	9,8
П24-8а	—	—	—	—	99,9	—	—	99,9	9,8	—	—	—	9,8
П25-12	—	—	—	—	99,9	—	—	99,9	9,8	—	—	—	9,8
П25-12а	—	—	—	—	99,9	—	—	99,9	9,8	—	—	—	9,8
П25-15	—	—	—	—	—	130,8	—	130,8	—	17,6	—	—	17,6
П25-15а	—	—	—	—	—	130,8	—	130,8	—	17,6	—	—	17,6
П26-3	—	—	—	—	60,9	—	—	60,9	7,8	—	—	—	7,8
П26-3а	—	—	—	—	60,9	—	—	60,9	7,8	—	—	—	7,8
П26-3δ	—	—	—	—	60,9	—	—	60,9	7,8	—	—	—	7,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА										
Вр-I					А-I										
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого
—	—	—	—	109,7	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	3,9
—	—	11,9	11,9	121,6	—	—	—	—	3,9	—	—	—	3,9	—	3,9
—	—	—	—	109,7	—	—	—	—	—	7,6	—	—	7,6	—	7,6
—	—	11,9	11,9	121,8	—	—	—	—	—	7,6	—	—	7,6	—	7,6
—	—	—	—	118,4	—	—	—	—	—	7,6	—	—	7,6	—	7,6
—	—	11,9	11,9	140,3	—	—	—	—	—	7,6	—	—	7,6	—	7,6
—	—	—	—	68,7	—	—	—	—	5,4	—	—	—	5,4	—	5,4
—	14,4	14,4	83,1	—	—	—	—	—	5,4	—	—	—	5,4	—	5,4
—	14,4	14,4	83,1	—	—	—	—	—	5,4	—	—	—	5,4	—	5,4

3.006.1- 2.87.2 PC

ИМЕТ

И

22991-03 94

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
П26-5	—	—	—	—	121,8	—	—	121,8	—	14,0	—	—	14,0
П26-5а	—	—	—	—	121,8	—	—	121,8	—	14,0	—	—	14,0
П27-8	—	—	—	—	121,8	—	—	121,8	—	14,0	—	—	14,0
П27-8а	—	—	—	—	121,8	—	—	121,8	—	14,0	—	—	14,0
П28-12	—	—	—	—	—	159,0	—	159,0	—	—	21,8	—	21,8
П28-12а	—	—	—	—	—	159,0	—	159,0	—	—	21,8	—	21,8
П28-15	—	—	—	—	—	—	201,3	201,3	—	—	21,8	—	21,8
П28-15а	—	—	—	—	—	—	201,3	201,3	—	—	21,8	—	21,8
П59-5	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ПРОДОЛЖЕНИЕ			
АРМАТУРА КЛАССА				Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ								ПРОКАТ МАРШЕН		Всего	Общий расход, кг
Вр-I					А-I								Вс-3кп2			
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71*			
Ф3	Ф4	Ф5	Итого		Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8		
—	—	—	155,8	—	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	141,2
—	—	14,4	14,4	150,2	—	—	—	—	5,4	—	—	5,4	—	—	5,4	155,6
—	—	—	135,8	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	145,5
—	—	14,4	14,4	150,2	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	159,9
—	—	—	180,8	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	190,5
—	—	14,4	14,4	195,2	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	204,9
—	—	—	223,1	—	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	232,8
—	—	14,4	14,4	237,5	—	—	—	—	—	—	9,7	9,7	—	—	9,7	247,2
—	0,4	—	0,4	1,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	1,9

3.006.1-2.87.2 PC

Итого

12

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5а-5а	—	1.2	—	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—
П5а-8	—	2.1	—	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—
П5а-8а	—	2.1	—	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—
П5а-8б	—	2.1	—	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—
П6а-15	—	1.2	—	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—
П6а-15а	—	1.2	—	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—
П6а-15б	—	—	3.3	—	—	—	—	3.3	—	—	—	—	—
П7а-3	—	3.2	—	—	—	—	—	3.2	—	—	—	—	—
П7а-3а	—	3.2	—	—	—	—	—	3.2	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ3	Итого	Всего	Общий расход, кг
—	0.4	0.9	1.3	2.5	0.3	—	—	—	—	—	—	0.3	—	—	—	0.3	2.8
—	0.3	—	0.3	2.4	0.3	—	—	—	—	—	—	0.3	—	—	—	0.3	2.7
—	0.3	0.9	1.2	3.3	0.3	—	—	—	—	—	—	0.3	—	—	—	0.3	3.6
—	0.3	0.9	1.2	3.3	0.3	—	—	—	—	—	—	0.3	—	—	—	0.3	3.6
—	0.3	—	0.3	1.5	0.3	—	—	—	—	—	—	0.3	—	—	—	0.3	1.8
—	0.3	0.9	1.2	2.4	0.3	—	—	—	—	—	—	0.3	—	—	—	0.3	2.7
—	—	1.4	1.4	4.7	0.3	—	—	—	—	—	—	0.3	—	—	—	0.3	5.0
—	0.4	—	0.4	3.6	0.3	—	—	—	—	—	—	0.3	—	—	—	0.3	3.9
—	0.4	1.3	1.7	4.9	0.3	—	—	—	—	—	—	0.3	—	—	—	0.3	5.2

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

13

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7г-5	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П7г-5а	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П7г-5б	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П8г-В	—	3,2	—	—	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—
П8г-Ва	—	3,2	—	—	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—
П8г-Н	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П8г-На	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П9г-15	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П9г-15а	—	—	4,9	—	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг														
АРМАТУРА КЛАССА ВР-I ГОСТ 6727-80* φ3 φ4 φ5 Итого					Всего	АРМАТУРА КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82										ПРОЦЕНТ МАРКИ ВР-I ГОСТ 350-71*		Всего	Общая расход, кг
φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого									
—	—	0,7	0,7	5,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,9			
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2			
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2			
—	0,4	—	0,4	3,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	3,9			
—	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,2			
—	—	0,7	0,7	5,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,9			
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2			
—	—	0,7	0,7	5,6	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	5,9			
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2			

3.006.1- 2.87.2 PC

Итого

14

22991-03 97

ФОРМАТ А4

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32
П9г-15д	—	—	4,9	—	—	—	4,9	—	—	—	—	—
П10г-3	—	4,1	—	—	—	—	4,1	—	—	—	—	—
П10г-3а	—	4,1	—	—	—	—	4,1	—	—	—	—	—
П10г-5	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—
П10г-5а	—	—	9,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—
П10г-5б	—	—	0,1	—	—	—	9,1	—	—	—	—	—
П11г-В	—	—	6,3	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—
П11г-Ва	—	—	6,3	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—
П12-12	—	—	6,3	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ																		
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ, КГ												Всего	Общая масса, кг
Арматура класса					Арматура класса													
ВР-I					А-I													
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82													
Ф3	Ф4	Ф5	Ф6	Ф7	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф24	Ф26	Ф28	Ф30		
—	—	2,0	2,0	6,9	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,2	
—	0,5	—	0,5	4,6	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	4,9	
—	0,5	1,6	2,1	6,2	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	6,5	
—	—	0,8	0,8	2,9	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	10,2	
—	—	2,4	2,4	11,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	11,8	
—	—	2,4	2,4	11,5	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	11,8	
—	—	0,8	0,8	7,1	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	7,4	
—	—	2,4	2,4	8,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—	0,3	—	—	0,3	9,0	
—	—	0,8	0,8	7,1	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	7,6	

3.006.1-2.87.2 PC

22991-03 98

FORMAT #4

Учредитель: **ИЗДАТЕЛЬСТВО**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A III							A I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П12г-12а	—	—	6.3	—	—	—	6.3	—	—	—	—	—	
П12г-15	—	—	—	9.1	—	—	9.1	—	—	—	—	—	
П12г-15а	—	—	—	9.1	—	—	9.1	—	—	—	—	—	
П13г-11δ	—	—	—	9.1	—	—	9.1	—	—	—	—	—	
П14г-3	—	—	—	6.5	—	—	6.5	—	—	—	—	—	
П14г-3а	—	—	—	6.5	—	—	6.5	—	—	—	—	—	
П14г-3δ	—	—	—	6.5	—	—	6.5	—	—	—	—	—	
П15г-5	—	—	7.8	—	—	—	7.8	—	—	—	—	—	
П15г-5а	—	—	7.8	—	—	—	7.8	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													Всего	Общий расход, кг		
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА.															ПОСЫЛ ПАРКИ	
Br I					A I															ВСУЗКАР	
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ. 5781-82															ГОСТ 3802-71*	
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого						
—	—	2,4	2,4	8,7	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	9,2				
—	—	0,8	0,8	9,9	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	10,4				
—	—	2,4	2,4	11,5	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,0				
—	—	2,4	2,4	11,5	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	12,0				
—	0,6	—	0,6	7,1	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	7,6				
—	0,6	2,0	2,6	9,1	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	9,6				
—	0,6	2,0	2,6	9,1	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	9,6				
—	—	1,0	1,0	8,8	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	9,3				
—	—	3,0	3,0	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	0,5	11,3				

3.006,1 - 2.87.2 PC

Итого

16

Марка элемента	Изделия арматурные, кг												
	Арматура класса												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П15г-8	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П15г-8а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П15г-8б	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П16г-15	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П16г-15а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П17г-3	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П17г-3а	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П17г-3б	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П18г-5	—	—	—	—	10,4	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Изделия арматурные				Изделия закладные, кг												Всего общий размер, кг
Арматура класса				Арматура класса								ПРОКАТ МАРКИ		Всего		
Вр-I				А-I								Всего				
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5787-82								ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	12,8	
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	14,8	
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	14,8	
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	12,8	
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	14,8	
—	0,8	—	0,8	8,4	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	8,9	
—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	11,3	
—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	11,3	
—	—	—	—	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	12,8	

3. 006.1 - 2.87.2 PC

Лист

17

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18г-5а	—	—	—	—	10.4	—	—	10.4	1.9	—	—	—	1.9
П18г-8	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П18г-8а	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П18г-8б	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П19г-11	—	—	—	—	10.4	—	—	10.4	1.9	—	—	—	1.9
П19г-11а	—	—	—	—	10.4	—	—	10.4	1.9	—	—	—	1.9
П19г-15	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П19г-15а	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П20г-3	—	—	—	8.7	—	—	—	8.7	—	—	—	—	—

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													ПРОДОЛЖЕНИЕ		Всего	Общий расход кг
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА													ПРОКАТ ТАЯНЦ			
ВР-I					А-I													Всего			
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82													ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого							
—	—	2.4	2.4	4.7	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5							
—	—	—	—	15.2	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5							
—	—	2.4	2.4	17.6	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5							
—	—	2.4	2.4	17.6	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5							
—	—	—	—	12.3	—	0.8	—	—	—	—	—	0.8	—	0.8							
—	—	2.4	2.4	14.7	—	0.8	—	—	—	—	—	0.8	—	0.8							
—	—	—	—	15.2	—	0.8	—	—	—	—	—	0.8	—	0.8							
—	—	2.4	2.4	17.6	—	0.8	—	—	—	—	—	0.8	—	0.8							
—	—	1.3	1.3	10.0	—	0.5	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5							

3.006.1-2.87.2 РС

22991-03 101

ФОРМАТ А4

Итого: 3.006.1-2.87.2 РС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
ПР29-15	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,1	—	—	—	2,1
ПР29-15а	—	—	—	—	20,7	—	—	20,7	2,1	—	—	—	2,1
ПР29-3	—	—	—	—	13,3	—	—	13,3	2,4	—	—	—	2,4
ПР29-3а	—	—	—	—	13,3	—	—	13,3	2,4	—	—	—	2,4
ПР29-3б					13,3			13,3	2,4				2,4
ПР49-5	—	—	—	—	—	17,4	—	17,4	2,4	—	—	—	2,4
ПР49-5а	—	—	—	—	—	17,4	—	17,4	2,4	—	—	—	2,4
ПР49-5б						17,4		17,4	2,4				2,4
ПР49-8	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,4	—	—	—	2,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												
Вр I				А-I												
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Итого	Всего	Общая масса, кг
—	—	—	—	22,8	—	—	—	1,4	—	—	—	1,4	—	—	1,4	24,2
—	—	2,7	2,7	25,5	—	—	—	1,4	—	—	—	1,4	—	—	1,4	26,9
—	—	—	—	15,7	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	16,5
—	—	3,0	3,0	18,7	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	19,5
—	—	3,0	3,0	18,7	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	19,5
—	—	—	—	19,8	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	20,6
—	—	3,0	3,0	22,8	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	23,6
—	—	3,0	3,0	22,8	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	23,6
—	—	—	—	25,7	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	26,5

3.006.1-2.87.2 РС

Итого

20

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24г-8а	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,4	—	—	—	2,4
П25г-12	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,4	—	—	—	2,4
П25г-12а	—	—	—	—	23,3	—	—	23,3	2,4	—	—	—	2,4
П25г-15	—	—	—	—	—	30,5	—	30,5	—	4,2	—	—	4,2
П25г-15а	—	—	—	—	—	30,5	—	30,5	—	4,2	—	—	4,2
П26г-3	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26г-3а	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26г-3б	—	—	—	—	16,2	—	—	16,2	1,9	—	—	—	1,9
П26г-5	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,4	—	—	3,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего	Общий расход, кг
Арматура класса				Арматура класса										ПРОКАТ МАЩЕВ				
Вр-I				А-I										Вс-3кл2				
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 360-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
—	—	3,0	3,0	28,7	—	—	0,8	—	—	—	—	0,8	—	0,8	—	29,5		
—	—	—	—	25,7	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	1,4	—	27,1		
—	—	3,0	3,0	28,7	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	1,4	—	30,1		
—	—	—	—	34,7	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	1,4	—	36,1		
—	—	3,0	3,0	37,7	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	1,4	—	39,1		
—	—	—	—	18,1	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	1,4	—	19,5		
—	—	3,7	3,7	21,8	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	1,4	—	23,2		
—	—	3,7	3,7	21,8	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	1,4	—	23,2		
—	—	—	—	31,8	—	—	1,4	—	—	—	—	1,4	—	1,4	—	33,2		

3.006.1-2.87.2 PC

Лист

21

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	
П26g-5a	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,4	—	—	3,4	
П27g-8	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,4	—	—	3,4	
П27g-8a	—	—	—	—	28,4	—	—	28,4	—	3,4	—	—	3,4	
П28g-12	—	—	—	—	—	37,1	—	37,1	—	—	5,2	—	5,2	
П28g-12a	—	—	—	—	—	37,1	—	37,1	—	—	5,2	—	5,2	
П28g-15	—	—	—	—	—	—	47,0	47,0	—	—	5,2	—	5,2	
П28g-15a	—	—	—	—	—	—	47,0	47,0	—	—	5,2	—	5,2	
ПТ 1	—	—	1,6	—	—	—	—	1,6	—	—	—	—	—	
ПТ 2	—	—	2,4	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего объемов, кг расхода
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ			
Вр-I					А-I										В83кп2			
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-74*			
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
—	—	3,7	3,7		35,5	—	—	—	1,4	—	—	—	1,4	—	1,4	36,9		
—	—	—	—		31,8	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	1,9	33,7	
—	—	3,7	3,7		35,5	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	1,9	37,4	
—	—	—	—		42,3	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	1,9	44,2	
—	—	3,7	3,7		46,0	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	1,9	47,9	
—	—	—	—	52,2	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	1,9	54,1		
—	—	3,7	3,7	55,9	—	—	—	—	1,9	—	—	—	1,9	—	1,9	57,8		
—	6,6	0,9	7,5	9,1	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	10,3		
—	9,3	1,1	10,4	12,8	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	14,0		

3.006.1 - 2.87.2 PC

Лист

22

22991-03 105

ФОРМАТ А4

Шифр, № документа, наименование и дата (в соответствии с ГОСТ 1908-74)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
ПТ 3	—	—	2,9	—	—	—	2,9	—	—	—	—	—	
ПТ 4	—	—	—	3,4	2,3	—	5,7	—	—	—	—	—	
ПТ 5	—	—	—	4,4	3,0	—	7,4	—	—	—	—	—	
ПТ 1 _г	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,1	—	1,1	
ПТ 2 _г	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	
ПТ 3 _г	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	
ПТ 4 _г	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	2,4	
ПТ 5 _г	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	3,0	
ПП1	1,1	—	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего	Общий расход, кг	
Арматура класса					Арматура класса															Прокат
Вр-I					А-I															тачки
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82															60-3кл2
																			ГОСТ 3560-71*	
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого					
—	11,6	1,6	13,2	16,1	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	—	3,4	19,5			
—	12,9	1,9	14,8	20,5	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	—	3,4	23,9			
—	16,5	2,6	19,1	26,5	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	—	3,4	29,9			
—	1,6	0,6	2,2	3,3	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	4,5			
—	2,2	0,9	3,1	4,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	5,9			
—	2,6	1,1	3,7	5,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	6,9			
—	3,0	1,3	4,3	6,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	7,9			
—	3,9	1,7	5,6	8,6	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	9,8			
—	0,2	—	0,2	1,3	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	1,9			
3.006.1 - 2.87.2 PC																		Лист		
																		23		

22991-03 106

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
пп2	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—	
пп3	1,8	—	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—	
пп4	2,4	—	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—	
пп5	3,0	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	
пп6	3,6	—	—	—	—	—	3,6	—	—	—	—	—	
пп7	4,2	—	—	—	—	—	4,2	—	—	—	—	—	
пп8	4,8	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	—	—	
пп9	5,3	—	—	—	—	—	5,3	—	—	—	—	—	
пп10	6,4	—	—	—	—	—	6,4	—	—	—	—	—	

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ПРОДОЛЖЕНИЕ											
АРМАТУРА КЛАССА												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											
Бр-I												АРМАТУРА КЛАССА											
ГОСТ 6787-7-80*												А-I											
φ3. φ4. φ5 Итого												ГОСТ 5781-82											
—	0,2	—	0,2	1,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	—	—
—	0,3	—	0,3	2,1	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	—	—
—	0,4	—	0,4	2,8	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	—	—
—	0,5	—	0,5	3,5	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	—	—
—	0,7	—	0,7	4,3	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	—	—
—	0,7	—	0,7	4,9	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	—	—
—	0,8	—	0,8	5,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	—	—
—	0,9	—	0,9	6,2	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	—	—
—	1,1	—	1,1	7,5	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	—	—

3.006.1 - 2.87.2 РС

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III							А-I					
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
оп 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
оп 2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
оп 3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
оп 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
оп 5	—	—	—	—	—	—	—	1,7	—	—	—	1,7	
оп 6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,3	—	6,3	
оп 7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,8	11,8	
оп 8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,3	16,3	
оп 9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28,2	28,2	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													Всего	Общий расход, кг
Арматура класса					Арматура класса										прокат масса				
Вр-I					А-I					А-III					ВЛЗКПР				
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого	φ8	Итого				
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7		
—	—	0,4	0,4	0,4	—	—	—	—	—	—	0,1	—	0,1	1,3	1,3	1,4	1,8		
—	—	0,7	0,7	0,7	0,6	—	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	1,8	1,8	2,0	3,3		
—	—	—	—	1,7	0,6	—	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	2,8	2,8	3,6	5,3		
—	—	—	—	6,3	0,6	—	—	—	—	0,6	0,2	—	0,2	2,8	2,8	3,6	9,9		
—	—	—	—	11,8	0,6	—	—	—	—	0,6	0,3	—	0,3	5,7	5,7	6,6	18,4		
—	—	—	—	16,3	—	1,2	—	—	—	1,2	0,7	—	0,7	7,5	7,5	9,4	25,7		
—	—	—	—	28,2	—	1,2	—	—	—	1,2	0,7	—	0,7	7,5	7,5	9,4	37,6		

13.03.2017 12:07

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

25