

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВ. ИНЖ. ИНСТИТУТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА

В.В. Гранев
Э.Н. Кодыш
А.Я. Клебанов

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА
РУК. ЛАБОРАТОРИИ
СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК

Ю.П. Гуца
Н.Н. Коровин
Ю.Д. Быченков

НИИСК ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИИ
ВЕД. ИНЖЕНЕР

П.И. Кривошеев
Б.П. Ковтунов
А.Н. Райтаровский

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР
протокол от 05.11.86
N 14-72
введены в действие с
01.07.87.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.020.1-4.0-0 000.03	Пояснительная записка	2
1.020.1-4.0-0 000.04	Разрезка колонн	4
1.020.1-4.0-0 001.01	Номенклатура колонн	5
1.020.1-4.0-0 002.01	Номенклатура колонн (дополнительная)	24
1.020.1-4.0-0 003.01	Номенклатура ригелей	27
1.020.1-4.0-0 004.01	Номенклатура панелей внутренних стен лестничных клеток	32

Настоящий выпуск содержит состав серии и общие указания по применению, состав рабочих чертежей, а также номенклатуру изделий серии 1.020.1-4.1. Состав серии 1.020.1-4.

Выпуск 0-0. Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий.

Выпуск 0-1. Указания по расчету прочности, устойчивости и деформативности.

Выпуск 0-2. Указания по подбору элементов каркасов.

Выпуск 0-3. Маркировочные схемы каркасов.

Выпуск 0-4. Действия при раскладке материалов.

Выпуск 0-5. Указания по заводской технологии изготовления.

Выпуск 0-6. Указания по монтажу каркасов.

Выпуск 2-1. Колонны. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-2. Колонны. Пространственные каркасы, арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 3-1. Ригели для опирания многослойных плит перекрытий. Рабочие чертежи.

Выпуск 3-2. Ригели для опирания многослойных плит перекрытий. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.

Выпуск 3-3. Ригели для опирания ребристых плит перекрытий. Рабочие чертежи.

Выпуск 3-4. Ригели для опирания ребристых плит перекрытий. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.

1.020.1-4.0-0 000

Содержание

Стрелка вверх Стрелка вниз

Р 1 2

ЦНИИПРОЕКТОНИИ

1.020.1-4.0-0 000.03

Пояснительная
записка

Стрелка вверх Стрелка вниз

Р 1 2

ЦНИИПРОЕКТОНИИ

Выпуск 3-5. "Руководство для проектирования многосветовых и ребристых плит перекрытий. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи"

Выпуск 5-1. "Панели внутренних стен лестничных клеток. Рабочие чертежи."

Выпуск 6-1. "Залы каркасов. Рабочие чертежи"

Выпуск 6-2. "Залы перекрытий из ребристых плит. Рабочие чертежи"

Выпуск 6-3. "Залы перекрытий из многосветовых плит. Рабочие чертежи"

Выпуск 7-1. "Изделия сварные стальные. Рабочие чертежи."

2. Указания по применению.

Образцы железобетонных конструкций каркаса межэтажного применения серии 1.020-1-4 предназначены для строительства многосветных общественных, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Изделия серии изготавливаются в единых с сериями 1.020-1/63 опалубочных формах.

Рабочие чертежи стальных форм для изготовления сборных железобетонных изделий данной серии разработаны институтом "Гипростроммаш" Минстройбурхиза (см. выпуск 0-5)

Каркас зданий серии 1.020-1-4 решен по единой конструктивной схеме — в поперечном направлении и по длине конструктивной схеме — в продольном направлении. Каркас представляет собой систему плоских поперечных рам, объединенных между собой при помощи плит межэтажных перекрытий и покрытия и вертикальных стальных связей по колоннам в пространственный каркас.

Указания по применению изделий приведены в выпуске 0-1

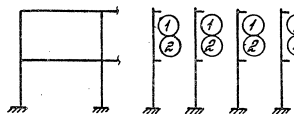
Изделия серии 1.020-1-4 предназначены для каркасов многосветных зданий, возводимых в обычных условиях строительства при средних нагрузках для I-II районов СССР по безу снеговой нагрузки и при ветровых нагрузках для I-II районов по скоростному напору ветра в местности типа Б и для I-III районов — в местности типа А (по СНиП II-6-74 "Нагрузки и воздействия.") при расчетной температуре наружного воздуха до минус 40°C.

В зданиях серии 1.020-1-4 предусмотрено применение колонн сечением 400×400 и ригелей высотой 600 мм

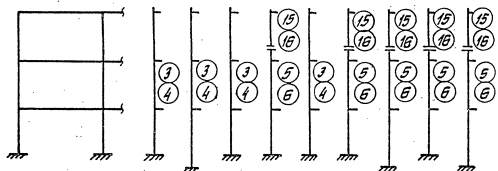
Межэтажные перекрытия могут выполняться из многосветовых плит по серии 1.041-1-2 и из ребристых плит по серии 1.042-1-4.

1.020-1-4 0-0 000/73

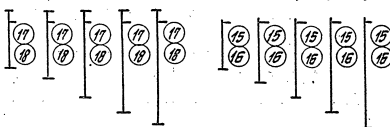
Нэт=3б; 4,2; 4,8; 6,0



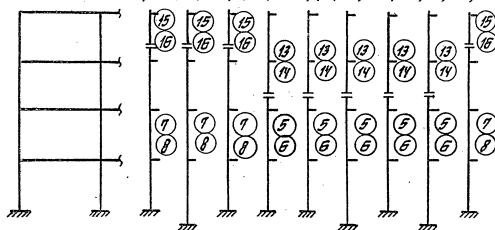
Нэт=3б; 4,8+3б; 4,2; 4,2; 4,8; 4,8; 6,0+4,8; 6,0; 7,2+6,0



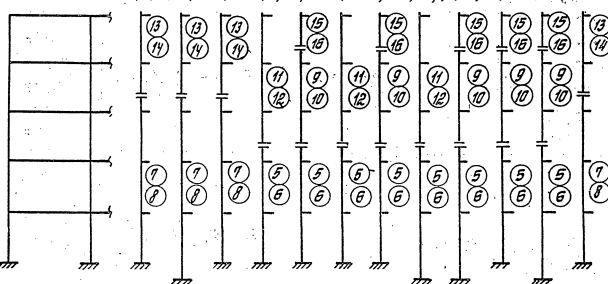
Нэт=3б; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 Нэт=3б; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0



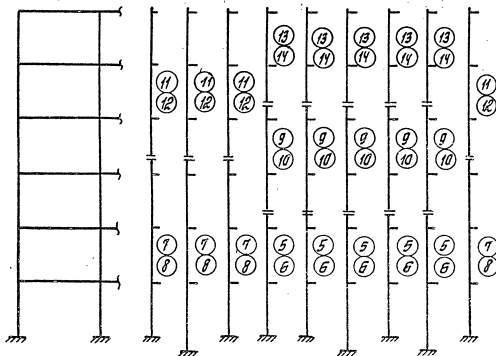
Нэт=3б; 4,8+3б; 4,2; 4,2; 4,8; 6,0+4,8; 6,0; 7,2+6,0; 4,8



Нэт=3б; 4,8+3б; 4,2; 4,2; 4,2; 4,8; 4,8; 6,0+4,8; 6,0+4,8; 6,0; 7,2+6,0; 4,8



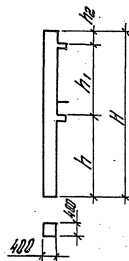
Нэт=3б; 4,8+3б; 4,2; 4,2; 4,8; 6,0+4,8; 6,0; 7,2+6,0; 4,8



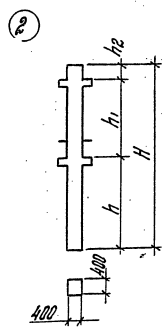
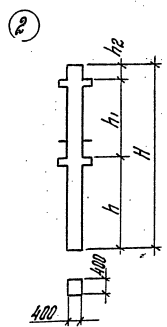
1. Одноэтажные консоли показаны условно.
2. Цифра в кружке соответствует эскизу в номенклатуре колонн.
3. Колонны одноэтажной разрезки (по эскизам 17 и 18) позволяют получать передубку высот этажей.

									1. 020.1-4. 0-0 00000		
Нач. отд.	Коды	Уч. инж.							Разрезка колонн		
Р.И.	Классиф.	Сл. инж.									
Отп. инж.	Гарантия	Сл. инж.									
Сл. инж.	Гарантия	Сл. инж.									
									Итого	Лист	Листов
									Р		1
									ЦНИИПРОЕЗДАНИЙ		

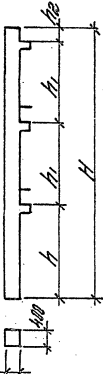
Эквив	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материалов		Масса кг	Место- положе- ние по высоте
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон, м ³	Сталь, кг		
1	2К50 36-36-3.20.00 3.22.00 3.25.00 3.32.00 3.36.00 3.40.00	1.020.1-4.2-1 48.000.000	7770	3880	3680	370	1,26	176,6 198,9 237,6 333,5 393,5 452,9	3150	Автоматические устройства на всю высоту
	2К50 42.42-3.20.00 3.25.00 3.32.00 3.36.00	1.020.1-4.2-1 46.000.000	8370	4480	4280	370	1,46	189,6 253,2 368,1 494,7	3630	
	2К50 48.48-3.20.00 3.25.00 3.32.00 3.36.00 3.40.00	1.020.1-4.2-1 47.000.000	10170	5080	4880	370	1,65	202,6 278,8 398,7 522,7 676,6 832,2	4125	
	2К50 60.60-3.20.00 3.25.00 3.32.00 3.36.00 3.40.00 3.42.00	1.020.1-4.2-1 43.000.000	12570	6280	6080	370	2,83	229,0 320,4 363,6 463,5 560,6 654,1 654,1	5015	



1.020.1-4. 0-0 001НН			
Нач. отд.	Кубовы	Зуб	
Г.ИП	Полонин	Лисов	
Руч. гр.	Скворцов	Маслов	
Шеф.	Богдан	Петров	
Номенклатура			
полонин			
		Листов	Листов
		Р	49
ЦИНИПРОДАНИЙ			

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Масса		Испол- нение по формуле	
			H	h	h ₁	h ₂	бетон м ³	сталь кг		
	25БД 36.36 - 3.20.00 3.22.00 4.32.00 4.36.00	1.020.1-4.2-1 40.000.000	1170	3800	3600	370	1,28	189,6 214,9 349,0 407,1	3280	Автоматические на два винта
	25БД 42.42 - 3.20.00 3.22.00 4.32.00 4.36.00	1.020.1-4.2-1 41.000.000	8970	4400	4200	370	1,47	202,8 227,1 381,6 449,0	3675	
	25БД 48.48 - 3.20.00 3.22.00 4.25.00 4.32.00 4.36.00	1.020.1-4.2-1 42.000.000	10470	5000	4800	370	1,56	215,6 242,7 291,8 414,2 491,0	4150	
	25БД 60.60 - 3.20.00 3.22.00 3.25.00 3.28.00	1.020.1-4.2-1 43.000.000	12570	6200	6000	370	2,05	242,0 273,9 333,4 381,9	5125	
	36БД 36.36 - 3.20.00 3.25.00 3.28.00 3.32.00 4.32.00 4.40.00	1.020.1-4.2-1 45.000.000	11370	3800	3600	370	1,85	250,9 332,9 376,1 467,2 467,2 675,8	4625	Трехканальные на два винта

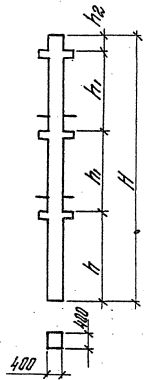
Изд. 1980г. Издательство «Строиздат»

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала		Масса	Плотность материала
			H	h	h ₁	h ₂	бетон м ³	сталь кг		
3 	ЗНБД 36.48-3.22.00	3.25.00	1.020.1-4.2-144.000.000	12570	5000	3600	370	2.04	295,0	5100
		3.26.00							333,9	
		3.28.00							404,5	
		3.32.00							499,4	
		4.32.00							498,4	
		3.36.00							594,4	
		3.40.00							685,7	
		4.40.00							685,7	
	5.40.00	685,7								
	ЗНБД 42.42-3.36.00	3.36.00	1.020.1-4.2-146.000.000	13170	4400	4200	370	2.13	615,4	5325
		3.32.00							515,7	
		3.40.00							711,1	
		4.40.00							711,1	
	ЗНБД 48.48-3.25.00	3.25.00	1.020.1-4.2-147.000.000	14970	5000	4800	370	2.42	395,1	6050
		3.26.00							452,3	
3.32.00		580,9								
3.36.00		678,3								
3.40.00		787,2								
ЗН. ЗНБД Л.4	ЗНБД 36.36-3.20.00	1.020.1-4.2-145.000.000	11370	3800	3600	370	1.87	270,1	4675	
	3.22.00							299,2		
	4.32.00							490,1		
	3.28.00							394,0		
	3.36.00							574,0		

1.020.1-4. 0-0 004.111

Лист

3

Эскиз	Марка	Обозначение	Разбуриваемые размеры, мм				Расход материала		Масса, кг	Метод измерения		
			H	h	h ₁	h ₂	бетон м ³	сталь кг				
4 	ЗКБД 36.48-3.20.00 3.22.00 3.28.00 3.32.00 4.32.00 4.36.00	1.020.1-4.2-144.000.000	12570	5000	3600	370	2,06	282,9 314,8 419,4 522,9 522,9 616,0	5150	Трехэтажные ферментовые на всю высоту		
	ЗКБД 42.42-3.20.00 3.22.00 3.28.00 3.36.00 4.36.00	1.020.1-4.2-146.000.000	13170	4400	4200	370	2,16	289,1 322,6 432,1 637,0 637,0	6400			
	ЗКБД 48.48-3.20.00 3.22.00 3.36.00 3.28.00 4.40.00 5.40.00	1.020.1-4.2-147.000.000	14970	5000	4800	370	2,45	308,9 345,6 622,9 470,2 806,9 806,9	6125			
	см. эскиз л. 5	2КНД 42.42-3.32.00 4.32.00 3.36.00 3.40.00 4.40.00 5.32.28 5.36.32	1.020.1-4.2-124.000.000	9650	4400	4200	1030	4,56	359,8 359,8 448,8 522,1 522,1 558,9 696,0		3300	Двухэтажные нижние этажные

1.020.1-4. 0-0 001 НН

Лист

4

Знач

Марка

Обозначение

Габаритные размеры, мм

Расход
материала

Масса

Метод
измере-
ние
по
высоте

H

h

h₁

h₂

Бетон
м³

Сталь
кг

кг

5

2 КНД 40-40

3.20.00

3.22.00

3.25.00

3.28.00

3.32.00

4.32.00

3.36.00

4.36.00

5.36.00

3.40.00

5.40.00

5.32.28

4.40.00

5.40.36

1.020.1-4.2-127.000.000

10850

5000

4800

1050

1,75

488,8

437,5

2 КНД 40-50

3.20.00

3.25.00

3.28.00

3.32.00

4.32.00

5.32.00

3.36.00

4.36.00

5.36.00

4.40.00

5.40.00

5.32.28

6.32.28

5.36.32

6.40.22

6.36.32

6.40.36

1.020.1-4.2.125.000.000

12250

6200

4800

1050

1,35

530,7

487,5

Алюминиевые
низиние сплавы

1.020.1-4. 0-0 000.000

Лист

5

Зона	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материалов		Площа	Метрические изменения по высоте
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м ³	Сталь кг		
от 30703	25HD 60.60-3.20.00							231,4		
	3.25.00							385,4		
	3.28.00							380,8		
	3.32.00							467,2		
	4.32.00							467,2		
	5.32.00							467,2		
	5.28.00							524,7		
	3.35.00							572,7		
	4.35.00	1.020.1-4.2-1 32.000.000	13250	6200	6000	1050	2,14	572,7	5350	
	5.35.00							572,7		
	4.40.00							674,8		
	5.40.00							674,8		
	5.32.28							735,9		
	5.32.28							735,9		
	5.35.32							913,1		
	6.40.22							892,4		
	6.35.32							913,1		
	6.40.35							1096,8		
	2KH0 60.72-3.20.00							244,6		
	3.25.00							345,6		
	3.28.00							406,2		
	3.32.00							490,8		
	4.32.00	1.020.1-4.2-1 30.000.000	14450	7400	6000	1050	2,39	490,8	5825	
	5.32.00							490,8		
	3.35.00							674,6		
	4.35.00							674,6		
	5.35.00							674,6		
	5.32.20							653,7		
	4.40.00							725,9		
	5.40.00							725,9		

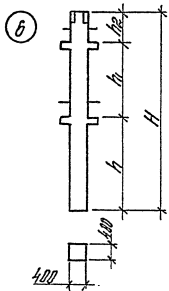
Двухэтажные нижние стилобаты

1.020.1-4.0-0 007 НН

22249 Н

Лист

6

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Рабочая нагрузка, лав		Масса кг	Материал по выбору
			Н	h	h ₁	h ₂	Бетон м ³	Сталь кг		
Эт. эскиз (5)	2КНД 60.12	5.32.28						171,7		
		5.36.32						985,0		
		6.32.28						171,7	5825	
		6.36.32						985,0		
		6.40.36						1186,3		
		6.40.40						1294,7		
	2КНД 42.42	3.22.00						236,6		
		3.28.00						316,3		
		3.36.00						461,1		
		4.36.00	1.020.1-4.2-1 24.000 000	9650	4400	4200	1050	1,53	461,1	3350
		4.40.00						535,1		
		5.40.00						535,1		
		5.40.36						842,3		
	2КНД 48.48	3.20.00						218,6		
		3.22.00						251,8		
		3.28.00						341,7		
		3.32.00						417,9		
		4.32.00						417,9		
		3.36.00						503,1		
		4.36.00	1.020.1-4.2-1 28.000 000	10850	5000	4800	1050	1,77	503,1	4430
		3.40.00						585,9		
		4.40.00						585,9		
		5.36.00						503,1		
		5.40.00						585,9		
		5.32.28						640,2		
		6.40.22						714,7		
		6.36.32						782,7		
		6.36.36						855,5		
		6.40.36						931,5		

Двухэтажные нижние ступени

1.020.1-4. 0-0 001 НН

22219 12

Лист

7

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала		Масса кг	Расход металла по выгоде	
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м ³	Сталь кг			
Эт. 3С.К.УЗ Л. 7	2КНД 48-60-3 20.00	3.22.00	1.020.1-4.2-1 26.000.000	12050	6200	4800	1050	1.96	231,7	4900	Двутележные нижние стальные
		3.28.00							267,5		
		3.32.00							367,1		
		4.32.00							450,5		
		3.36.00							450,5		
		4.36.00							545,0		
		5.36.00							545,0		
		3.40.00							545,0		
		4.40.00							637,0		
		5.40.00							637,0		
		5.32.28							637,0		
		5.40.22							696,0		
		5.36.32							780,2		
		6.40.22							855,0		
		6.36.32							780,2		
		6.36.36							855,0		
		6.40.40							935,8		
		2КНД 60-60-3 20.00							1.020.1-4.2-1 31.000.000		
	3.22.00	283,0									
	3.25.00	338,4									
	3.32.00	482,7									
	4.32.00	482,7									
	3.36.00	587,0									
	4.36.00	587,0									
	5.36.00	587,0									
	3.40.00	687,8									
	4.40.00	687,8									

1.020 1-4. 0-0 001111

1027

8

Э с к и з	Материал	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Рухомый материал		Масса кг	Материаловые нормы
			Н	н	н ₁	н ₂	бетон м ³	сталь кг		
ЭМ. ЗОНУЗ №7 (6)	2КНД 60.60 - 5.40.00 5.32.28 6.32.28 5.40.22 6.40.22 5.36.32 6.36.32 6.36.36 6.40.36 6.40.40	1.020.1-4.2-1.31.000.000	13250	6200	6000	1050	2,16	637,8 737,4 737,4 845,4 845,4 927,4 927,4 1015,8 1103,8 1202,4	5400	Добухотворные нижние ступени
	2КНД 60.72 - 3.20.00 3.22.00 3.28.00 3.32.00 3.36.00 4.32.00 4.36.00 5.36.00 3.40.00 4.40.00 5.40.00 5.32.28 6.32.28 5.40.22 6.40.22 5.36.32 6.36.32 6.36.36 6.40.36 6.40.40	1.020.1-4.2-1.29.000.000	14450	7400	6000	1050	2,35	257,6 288,6 338,6 375,9 438,9 515,9 628,9 628,9 738,9 798,9 798,9 807,2 807,2 910,9 910,9 999,9 999,9 1096,1 1194,3 1307,7	5875	

1.020.1-4. 0-0 0014И

Лист

9

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материалов		Масса кг	Местоположение по чертежу
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м ³	Сталь кг		
7 400 400	ЗКНД 36.36-3.22.00	1.020.1-4.2-1 36.000.000	12050	3800	3600	1050	1,96	262,7	4890	Треугольные нижние ступенчатые
	3.22.00							280,6		
	3.25.00							338,4		
	3.28.00							387,4		
	3.32.00							470,9		
	4.32.00							470,9		
	5.32.00							470,9		
	3.36.00							564,5		
	5.36.00							564,5		
	3.40.00							657,6		
	4.40.00							657,6		
	5.40.00							657,6		
	ЗКНД 36.48-3.22.00	1.020.1-4.2-1 34.000.000	13250	5000	3600	1050	2,15	295,5	5375	
	3.22.00							304,6		
	3.25.00							342,8		
	3.28.00							412,8		
	3.32.00							503,1		
	3.36.00							606,5		
	3.40.00							706,4		
	4.32.00							706,4		
	4.40.00							706,4		
	5.32.00							706,4		
	5.40.00							706,4		
	5.32.28							771,7		
	ЗКНД 42.42-3.32.00	1.020.1-4.2-1 37.000.000	13850	4400	4200	1050	2,24	519,40	5600	
	4.32.00							519,4		
	3.36.00							622,5		
	3.40.00							731,9		
	4.40.00							731,9		
	5.32.28							792,6		

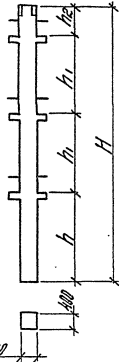
1.020.1-4. 0-0 001 ИИ

Лист

10

ЗСНУЗ	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала, доб		Масса кг	Предпо- ложенное на вагоне
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м ³	Сталь кг		
см. ЗСНУЗ п.10	ЗННД 48.48-3.20.00	1.020.1-4.2-1.39.000 000	15650	5000	4800	1050	2,53	287,9	6330	Треугольные нижние стыковые
								325,4		
								400,7		
								463,6		
								525,3		
								600,4		
								690,4		
ЗННД 36.36-3.20.00	1.020.1-4.2-1.35.000 000	12050	3800	3600	1050	1,98	272,5	4850		
							308,4			
							405,2			
							494,4			
							575,0			
							675,3			
							750,8			
ЗННД 36.48-3.20.00	1.020.1-4.2-1.39.000 000	13250	5000	3600	1050	2,11	225,3	5425		
							324,4			
							420,5			
							525,6			
							628,1			
							726,1			
							795,2			

8



1.020.1-4. 0-0 001 НН

Лист

11

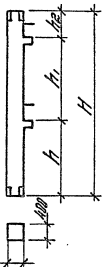
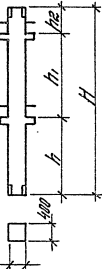
ЗСНУЗ	Марка	Обозначение	Рабочие размеры, мм				Результат испытаний		Масса кг	Плотность по ГОСТ
			h	h ₁	h ₁	h ₂	Бетон №3	Сталь К7		
ЗСНУЗ Л.11	ЗКНД 42.42-3.20.00	3.22.00						291,8		
		3.28.00						331,8		
		3.32.00						443,5		
		3.36.00	1.020.1-4.2-1 37 000 000	13850	4400	4200	1050	542,9	5675	
		4.36.00						649,1		
		5.40.00						751,5		
		5.40.36						751,5		
	ЗКНД 48.48-3.20.00	3.22.00						1022,7		
		3.28.00						1077,7		
		3.32.00						1077,7		
		3.36.00	1.020.1-4.2-1 38 000 000	15650	5000	4800	1050	1077,7	6395	
		4.36.00						1120,0		
		5.40.00						1220,0		
		5.38.28						1220,0		
ЗСНУЗ Л.13	ЗКСО 42.42-3.36.00	3.40.00	1.020.1-4.2-1 20 000 000	8400	3450	4200	1050	1077,7	3405	
		4.40.00						1077,7		
		4.40.22						1077,7		
		4.40.22						1077,7		
	ЗКСО 48.48-3.20.00	3.22.00	1.020.1-4.2-1 22 000 000	9500	3750	4800	1050	1077,7	3875	
		3.25.00						1077,7		
		3.28.00						1077,7		
		3.28.00						1077,7		
		3.28.00						1077,7		
		3.28.00						1077,7		

1.020.1-4. 0-0 001 НН

22219 17

Лист

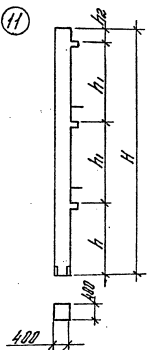
12

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала		Масса кг	Масса без учета крепежа
			H	h	h ₁	h ₂	бетон м ³	сталь кг		
9 	2ПСО 48.48-3.32.00	1.02.0.1-4.2-122.000.000	9600	3750	4800	1050	1,55	366,1	3875	Автоматические срезные стальные
	4.32.00							366,1		
	4.28.20							408,7		
	4.32.20							473,9		
	4.36.00							442,7		
	4.40.00							512,0		
	4.32.28							563,0		
	2ПСО 60.60-3.22.00	1.02.0.1-4.2-123.000.000	12000	4950	6000	1050	1,94	240,0	4845	
	3.25.00							292,6		
	3.28.00							351,7		
	3.32.00							430,9		
	4.32.00							430,9		
	3.36.00							526,6		
	4.36.00							526,6		
	4.40.00							619,4		
10 	2ПСА 42.42-3.32.00	1.02.0.1-4.2-120.000.000	8400	3450	4200	1050	1,38	349,0	3450	Автоматические срезные стальные
	5.32.00							349,0		
	5.36.00							405,5		
	5.40.00							470,8		
	2ПСА 48.48-3.20.00	1.02.0.1-4.2-121.000.000	9600	3750	4800	1050	1,57	203,1	3925	
	3.25.00							272,8		
	3.32.00							381,6		
	3.36.00							447,0		
	4.28.00							512,6		
	4.36.00							457,0		
	4.40.00							530,8		
	5.32.20							489,4		
	5.40.00							530,8		

1.02.0.1-4. 0-0 00fHH

Лист

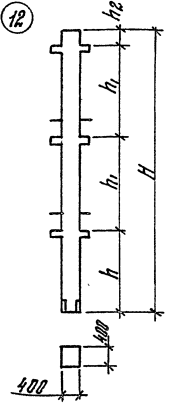
13

ЭСКУЗ	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Разрешенные материалы		Полоса	Масса штук по высоте
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м3	Сталь кг		
ЭСКУЗ ЛТЗ	2 ПСД 60.60-3.20.00	1.020.1-4.2-1 23.000.000	12000	4950	6000	1050	1,96	2201	4900	Двухэтажные средние ступени
	3.28.00							363,4		
	3.32.00							446,4		
	4.32.00							446,4		
	3.36.00							540,7		
	4.36.00							540,7		
	5.36.00							540,7		
	4.40.00							632,4		
	5.40.00							632,4		
	6.40.22							774,8		
	5.40.36							1044,0		
	3 ПСД 36.36-3.25.00	1.020.1-4.2-1 10.000.000	10120	2550	3600	370	1,65	306,6	4125	Трехэтажные верхние ступени
	3.28.00							340,5		
	3.32.00							420,4		
	3.36.00							506,3		
	3.40.00							576,3		
	3 ПСД 42.42-3.28.00	1.020.1-4.2-1 11.000.000	11320	3150	4200	370	1,93	306,6		
	3.32.00							472,3		
	3.36.00							562,2		
	3.40.00							658,8		
	4.40.00							833,8		
	3 ПСД 48.48-3.22.00	1.020.1-4.2-1 12.000.000	13720	3750	4800	370	2,22	306,6		
	3.25.00							370,8		
	3.28.00							422,7		
	3.32.00							521,8		
	3.36.00							632,2		

1.020.1-4. 0-0 00144

ЛЮД

14

Элемент	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расчет материала		Масса кг	Масса стержней в балоте
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м ³	Сталь кг		
Эм. ЭСФУЗ д. 14 (12) 	3580 48.48-4.32.00 4.28.20 4.32.20 4.40.00 4.36.32	1.020.1-4.2-1 12.000.000	13720	3750	4800	370	2.22	527.8 564.7 670.2 732.4 820.8	5550	Трехэтажные верхние стальные
	3584 36.36-3.20.00 3.25.00 4.22.00	1.020.1-4.2-1 10.000.000	10120	2550	3600	370	1.67	254.7 364.4 472.0	4180	
	3584 42.42-3.20.00 3.22.00 3.25.00 3.32.00 4.36.00 5.32.00 5.40.00	1.020.1-4.2-1 14.000.000	11920	3150	4200	370	1.96	278.7 302.3 352.6 502.0 559.0 602.8 675.5	4300	
	3584 48.48-3.20.00 3.22.00 3.25.00 3.32.00 3.36.00 4.28.00 4.36.00 5.32.20	1.020.1-4.2-1 12.000.000	13720	3750	4800	370	2.25	292.5 326.7 390.6 431.3 532.8 440.6 553.0 623.7	5620	
	2580 36.36-3.22.00 3.25.00 3.28.00 3.32.00 4.36.00 4.40.00	1.020.1-4.2-1 06.000.000	6520	2550	3600	370	1.06	170.00 213.20 228.40 277.20 303.80 305.0	2650	

1.020.1-4. 0-0 000 НН

22219 20

Лист
15

Эскиз

Марка

Обозначение

Габаритные размеры, мм

Расход материалов

Масса

Площадь поверхности по бокам

(13)

2К80 42.42 - 3.22.00

3.25.00

3.28.00

3.32.00

3.35.00

3.40.00

4.35.00

4.40.00

1.020.1-4.2-1 07.000 000.

1720

3650

4200

370

1.25

3125

2К80 48.48 - 3.20.00

3.22.00

3.25.00

3.28.00

3.32.00

3.35.00

3.40.00

4.28.00

4.32.00

4.40.00

4.32.28

1.020.1-4.2-1 08.000 000

8920

3750

4800

370

1.45

3625

2К80 60.60 - 3.20.00

3.22.00

3.25.00

3.28.00

3.32.00

3.35.00

3.40.00

4.32.00

4.35.00

4.40.00

1.020.1-4.2-1 09.000 000

11320

4950

6000

370

1.83

4575

Двутележные верхние стальные

1.020.1-4. 0-0 001 НН

(14)

Эскиз

Марка

Обозначение

Габаритные размеры, мм

H

h

h₁

h₂

Расход
материала

Сталь
м³

Сталь
кг

Масса

кг

Нормативное
покрытие

по высоте

2КВД 36.36-3.20.00

3.22.00

4.28.00

4.32.00

1.020.1-4.2-1 06.000.000

6520

2650

3600

370

1.08

174,20

192,50

250,60

312,70

2700

2КВД 42.42-3.20.00

3.28.00

3.40.00

4.32.00

1.020.1-4.2-1 07.000.000

7720

3450

4200

370

1.27

181,40

276,0

458,8

345,3

3188

2КВД 48.48-3.20.00

3.22.00

3.28.00

3.40.00

4.32.00

1.020.1-4.2-1 08.000.000

8920

3750

4800

370

1.46

200,2

223,7

304,4

508,9

377,5

3650

2КВД 60.60-3.20.00

3.22.00

3.25.00

3.28.00

3.32.00

3.40.00

4.28.00

4.36.00

4.40.00

5.28.00

5.32.00

5.36.00

5.40.00

1.020.1-4.2-1 09.000.000

11320

4950

6000

370

1.85

228,2

254,5

300,0

364,0

442,7

611,0

528,7

611,0

551,0

442,7

528,7

611,0

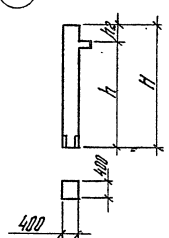
4625

Двухслойные
верхние
стальные

1.020.1-4. 0-0 001.111

22219 22

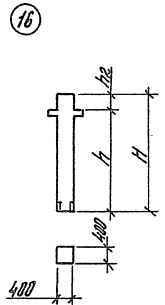
Лист
17

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход металла		Масса	Масса верней по эскизу
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м³	Сталь кг	кг	
15 	1500 36.00-3.20.00							87,9		
	3.25.00							117,4		
	3.28.00	1.020.1-4.2-1 01.000.000	2920	2550	-	370	0,48	130,6	1200	
	3.32.00							163,7		
	3.36.00							187,2		
	1500 42.00-3. 22.00							106,7		
	3. 25. 00							127,6		
	3. 32. 00	1.020.1-4.2-1 02.000.000	3520	3150	-	370	0,57	180,0	1425	
	3. 36. 00							208,2		
	3. 40. 00							235,9		
	1500 48.00-3. 20. 00							104,7		
	3. 22. 00							118,3		
	3.25. 00	1.020.1-4.2-1 03.000.000	4120	3750	-	370	0,67	137,9	1675	
	3.28. 00							156,0		
	3. 32. 00							196,3		
	3.36. 00							229,3		
	3. 40. 00							261,1		
	1500 60.00-3.20.00							113,8		
	3.22.00							129,7		
	3.25.00							158,9		
	3.28.00	1.020-4.2-1 05.000.000	5320	4950	-	370	0,86	181,4	2150	
	3.32.00							228,5		
	3.36.00							271,1		
	3.40.00							312,4		

Отношенные верхние стальные

1.020.1-4. 0-0 001 НН

18

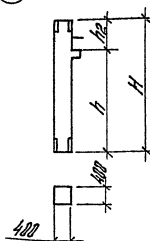
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Вес по материалу		Масса кг	Нормативная высота
			H	h	h ₁	h ₂	Площадь поперечного сечения, мм ²	Площадь поперечного сечения, мм ²		
	178Д 36.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 01.000.000	2920	2550	—	370	94,5	105,7	1225	Верхние ступени
	3.22.00						124,0			
	3.25.00									
	3.28.00									
	3.32.00									Верхние ступени
	178Д 42.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 02.000.000	3520	3150	—	370	101,1	113,5	1450	
	3.22.00						134,2			
	3.25.00						149,3			
	3.28.00						187,9			
	3.32.00									Верхние ступени
	178Д 48.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 03.000.000	4120	3750	—	370	107,7	124,2	1700	
	3.22.00						144,6			
	3.25.00						162,0			
	3.28.00									Верхние ступени
	178Д 50.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 05.000.000	5320	4950	—	370	120,5	136,4	2175	
	3.22.00						165,6			
	3.25.00						187,4			
	3.28.00									

1.020.1-4. 0-0 00144

Лист

19

22219 24

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала, л/мб		Масса, кг	Примечание
			H	h	h ₁	h ₂	бетон м ³	сталь кг		
см. эскиз (15) (докум. 001 НИ, л. 18)	1120 54.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 04.000000	4720	4350	-	370	2,76	107,2	1900	Стыловые, одноэтажные, безразные
	3.22.00							122,3		
	3.25.00							148,2		
	3.28.00							168,7		
	3.32.00							212,6		
	3.36.00							250,2		
3.40.00	286,7									
см. эскиз (16) (докум. 001 НИ, л. 19)	1182 54.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 04.000000	4720	4350	-	370	0,77	113,9	1925	
	3.22.00							129,0		
	3.25.00							154,9		
	3.28.00							174,7		
(17) 	1120 36.00-3.25.00	1.020.1-4.2-1 13.000000	3680	2550	-	1050	0,58	122,9	1450	Стыловые, одноэтажные, средние
	3.40.00							251,2		
	4.28.20							190,1		
	4.36.08							193,4		
	4.40.22							273,2		
	1120 42.00-3.25.00	1.020.1-4.2-1 14.000000	4200	3150	-	1050	0,58	132,8	1700	
	3.32.00							183,6		
	3.40.00							257,0		
	4.36.00							220,4		
	4.40.22							305,8		
	1120 48.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 15.000000	4800	3750	-	1050	0,78	103,5	1950	
	3.25.00							143,5		
	3.28.00							167,3		
	3.32.00							200,0		
	3.40.00							282,4		
	4.40.00							282,4		

При применении малой одноэтажной разрезки, может быть получена перебивка высот этажей начиная с 3-го этажа каркаса.

1.020.1-4.0-0 002 НИ				Итого		
Поч. шт.	Кол-во	Материал	Материал	Р	1	3
Гипс	Кладочный	Материал	Материал	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гипс	Кладочный	Материал	Материал			
Материал	Материал	Материал	Материал			

Итого: 1.020.1-4.0-0 002 НИ
(без учета 1-го этажа)

Эскиз	Марка	Обозначение	Оборотные размеры, мм				Площадь поперечного сечения, мм ²	Масса, кг	Место указания в чертеже
			H	h	h ₁	h ₂			
см. эскиз л.1	1КСД 54.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 17.000 000	5400	4350	—	1050	0,87	110,1	Образцы средние
								153,8	
								180,0	
								216,3	
								262,4	
								307,8	
								307,8	
	1КСД 60.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 19.000 000	6000	4950	—	1050	2,97	116,7	
								164,1	
								192,7	
								230,7	
								283,9	
								333,1	
								333,1	
см. эскиз л.3	1КСД 36.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 13.000 000	3600	2550	—	1050	0,59	97,4	
								114,8	
								147,8	
								237,8	
								196,0	
								237,8	
								237,8	
	1КСД 42.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 14.000 000	4200	3450	—	1050	0,69	103,6	
								122,2	
								180,1	

1.020.1-4. 0-0 002 НН

Лист

2

ЭЛЕМЕНТ

Марка

Обозначение

Габаритные размеры, мм

Расход
материалов

Масса

Метод
измерения
для
вычета

H

h

h₁

h₂

бетон
м³

сталь
кг

кг

высоте

15C4 42.00-3 36.00

4. 36.00

5. 36.00

5. 42.00

1.020.1-4.2-1 14.000000

4200

3150

-

1050

0,53

227,6

1730

227,6

227,6

283,6

15C4 48.00-3 20.00

3.25.00

3.28.00

3.32.00

3.36.00

4.36.00

4.40.00

5.40.00

1.020.1-4.2-1 15.000000

4800

3750

-

1050

0,79

110,2

1975

150,1

173,2

207,9

243,6

248,6

289,0

289,0

15C4 54.00-3 20.00

3.22.00

3.28.00

3.32.00

3.40.00

4.32.00

5.40.00

5.40.22

5.40.36

1.020.1-4.2-1 17.000000

5400

4350

-

1050

0,88

114,5

2200

138,2

185,9

224,2

314,4

224,2

314,4

378,0

485,0

15C4 60.00-3 20.00

3.22.00

3.28.00

3.32.00

3.40.00

4.40.00

5.40.00

5.40.22

5.40.36

1.020.1-4.2-1 19.000000

6000

4950

-

1050

0,98

123,4

2450

146,0

198,6

240,1

339,7

339,7

339,7

410,5

522,7

18

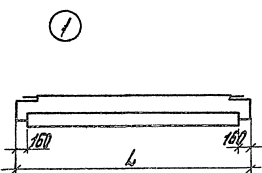
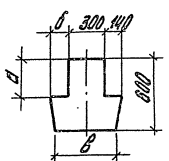
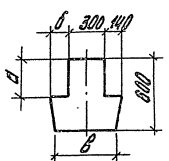
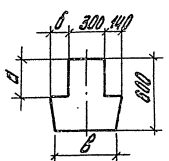
Technical drawing of a rectangular element. The main rectangle has height H and width h. A smaller rectangle is attached to the top edge, with height h1 and width h2. The base of the element is 400 units wide and 400 units high. The drawing is labeled with '18' in a circle.

среднее
значение
отличающиеся

1.020.1-4. 0-0 002HH

лист

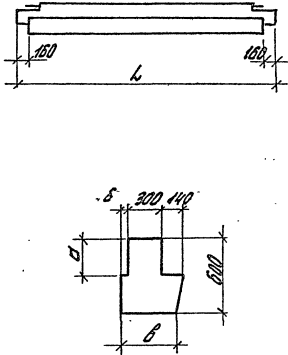
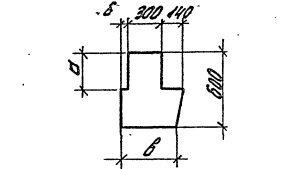
3

Знак	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход на изготовление		Масса	Место полю- жения
			а	б	в	г	Бетон м ³	Сталь кг		
	100Р6.86 - 50АтГ-К	1.020.1-4.3-3 01	8550	300	140	520	2,10	317,7	5250	крайний пролет
	50АтГ-К							333,9		
	70АтГ-К							418,7		
	70АтГ-К							444,1		
	90АтГ-К							474,9		
	90АтГ-К							488,2		
	110АтГ-К							579,2		
	100Р6.86 - 50АтГ-С	1.020.1-4.3-3 02	8550	300	140	520	2,10	328,8	5250	средний пролет
	50АтГ-С							343,1		
	70АтГ-С							443,1		
	70АтГ-С							459,3		
	90АтГ-С							490,9		
	90АтГ-С							506,5		
	110АтГ-С							603,7		
	100Р6.86 - 30АтГ-В	1.020.1-4.3-3 03	8550	300	140	520	2,10	387,6	5250	пролет у двора
	30АтГ-В							401,4		
	60АтГ-В							502,4		
	60АтГ-В							518,6		
	100Р6.86 - 50АтГ-К	1.020.1-4.3-3 06	5550	300	140	520	1,34	206,5	3350	крайний пролет
	50АтГ-К							215,6		
	70АтГ-К							213,1		
	70АтГ-К							222,1		

1.020.1-4.0-0 003 НН			
Имя от	Родил	Родил	
ГМЛ	Классиф	Классиф	
ГМЛ	Бюджет	Бюджет	
Имя от	Бюджет	Бюджет	
Имя от	Бюджет	Бюджет	
Номенклатура			
риселей			
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Зажиг	Марка	Обозначение	Выборочные размеры, мм				Рабочий материал		Масса, кг	Местоположение	
			А	а	Б	б	Бетон М3	Сталь К2			
см. эскиз Р.1	100РБ.55	90АГБ-К	1.020.1-4.3-3 05	5550	300	140	520	1,34	242,7	3350	Крепкий пролет
		90АГБ-К							251,6		
		100АГБ-К							261,7		
		100АГБ-К							291,7		
		145АГБ-К							316,9		
		145АГБ-К							332,5		
		180АГБ-К							345,9		
		180АГБ-К							361,4		
	100РБ.55	50АГБ-С	1.020.1-4.3-3 07	5550	300	140	520	1,34	200,7	3350	Средний пролет
		50АГБ-С							205,1		
		70АГБ-С							211,5		
		70АГБ-С							216,4		
		90АГБ-С							244,1		
		90АГБ-С							247,1		
		100АГБ-С							267,2		
		100АГБ-С							282,3		
		145АГБ-С							323,8		
		145АГБ-С							334,1		
		180АГБ-С							358,6		
		180АГБ-С							362,3		
	100РБ.55	30АГБ-Б	1.020.1-4.3-3 08	5550	300	140	520	1,34	235,0	3350	Пролет у входов в ра
		30АГБ-Б							243,1		
60АГБ-Б		267,9									
60АГБ-Б		297,0									
100АГБ-Б		353,9									
100АГБ-Б		364,2									
100РБ.25	90 110	1.020.1-4.3-3 10	2550	300	140	520	0,57	152,2 202,5	1130		

1.020.1-4.0-0 003 мм

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры				Расход материалов		Масса кг	Место проема	
			А	В	С	Д	Бетон м ³	Сталь кг			
2 	1000 Б.85 - 30АтФ 30АтФ 60АтФ 60АтФ	1.020.1-4.3-3 04	8560	300	50	460	1.85	375,3 389,6 497,3 513,7	4650	проем у торца здания и у лестничной клетки	
	1000 Б.85 - 60АтФ-ПК 60АтФ-ПК	1.020.1-4.3-3 05	8560	300	50	460	1.85	533,7 558,1	4650		
	1000 Б.85 - 60АтФ-ПК 60АтФ-ПК	1.020.1-4.3-3 05	8560	300	50	460	1.85	553,4 577,5	4650		
	1000 Б.55 - 30АтФ 30АтФ 60АтФ 60АтФ 100АтФ 100АтФ	1.020.1-4.3-3 09	5560	300	50	460	1.19	228,3 233,4 285,1 294,7 342,1 352,4	2970		
	1000 Б.55 - 60АтФ-П 60АтФ-П							364,2 373,3			
	1000 Б.25 - 60АтФ 60АтФ	1.020.1-4.3-3 11	2560	300	50	460	0,50	165,8 178,3	1260		
04. ЭСКИЗ 1 1 	1000 Б.85 - 50АтФ-К 50АтФ-К 70АтФ-К 70АтФ-К 90АтФ-К 90АтФ-К 110АтФ-К 110АтФ-К	1.020.1-4.3-1 01	8560	230	147,5	520	2,32	304,0 320,4 406,5 430,9 451,4 485,9 566,0 602,7	5800		крайний пролет

1.020.1-4.0-0 003 НН

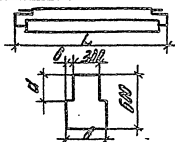
Лист

3

22219 30

Знач	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материалов		Масса, кг	Место изготовления
			А	а	В	В	Бетон, м ³	Сталь, кг		
СЧ. ЗОУИЗ Ж. 1	1РДПБ. 55 - 30АГ-В 30АГ-В 60АГ-В 60АГ-В	1.020.1-4.3-1 08	5560	230	1475	520	1,48	227,6 235,7 240,0 289,1	3700	проект у дворца, 1002
	1РДП Б. 25 - 90 -110	1.020.1-4.3-1 10	2560	230	1475	520	0,64	148,2 188,5	1500	
СЧ. ЗОУИЗ Ж. 3	1РДП Б. 85 - 30АГ-В 30АГ-В 60АГ-В 60АГ-В	1.020.1-4.3-1 04	8560	230	50	460	2,03	369,8 394,2 432,4 500,6	5000	проект у дворца, 1002
	1РДП Б. 85 - 60АГ-В-ФН 60АГ-В-ФН 60АГ-В-ФН 60АГ-В-ФН	1.020.1-4.3-1 05	8560	230	50	460	2,03	528,5 552,9 548,2 572,6	5000	
	1РДП Б. 55 - 30АГ-В 30АГ-В 60АГ-В 60АГ-В	1.020.1-4.3-1 09	5560	230	50	460	1,28	220,7 229,8 281,8 290,9	3200	
	1РДП Б. 55 - 60АГ-В-1 60АГ-В-1	1.020.1-4.3-1 09	5560	230	50	460	1,28	360,5 370,0	3200	
	1РДП Б. 25 - 60 60-11	1.020.1-4.3-1 11	2560	230	50	460	0,55	155,6 177,7	1100	
	1РДП Б. 55 Б. 55 - Ф	1.020.1-4.3-3 12	5560	230	50	400	1,12	243,4 254,6	2800	
	1РДП Б. 55 Б. 55 - Ф	1.020.1-4.3-1 12						243,4 254,6		

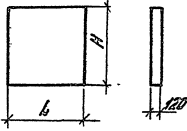
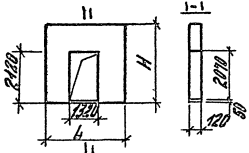
3



1.020.1-4.0-0 003 НН

22219 32

5

ЗОРУЗ	Модель	Обозначение	Габаритные размеры, мм		Весовые характеристики		Масса, кг	Местоположение кнопок
			А	Н	Батон, МЗ	Сталь, кг		
	ПР 56. 24	1. 020. 1 - 4. 5 - 1 100	6560		1,59	61,80	3980	Продольные стены, вертикаль
	ПР 56. 24	-01	6550	2885	1,81	68,50	8250	
	ПР 56. 16	-02		1785	1,19	66,83	2980	
	ПР 56. 12	-03	5560	1185	0,79	54,61	1980	
	ПР 56. 6	-04		685	0,39	30,59	980	Поперечные стены, вертикаль
	ПР 26. 34	1. 020. 1 - 4. 5 - 1 200		3120	0,96	63,73	2400	
	ПР 26. 28	-01		2820	0,87	59,35	2170	
	ПР 26. 27	-02		2670	0,82	57,91	2050	
	ПР 26. 25	-03	2560	2520	0,77	55,67	1940	
	ПР 26. 23	-04		2320	0,71	52,95	1780	
	ПР 26. 12	-09		1170	0,36	25,88	900	
	ПР 26. 9	-10		920	0,28	24,10	706	
	ПР 26. 34 - А	1. 020. 1 - 4. 5 - 1 200 - 05		3120	0,62	86,38	1580	
	ПР 26. 28 - А	-06		2820	0,53	79,90	1350	
	ПР 26. 27 - А	-07	2560	2670	0,48	74,62	1230	
	ПР 26. 25 - А	-08		2520	0,44	71,04	1120	

1. 020. 1 - 4. 0 - 0 004 НМ				Номенклатура панелей внутренних стен лестничных клеток			Сталь	Лист	Листов
Нач. отд.	Кодовый	Классификация	Спецификация	Гип	Зеркало	Стекло	Р	Т	И
Гип	Зеркало	Стекло	Стекло	Стекло	Стекло	Стекло	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Гип	Зеркало	Стекло	Стекло	Стекло	Стекло	Стекло			