

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-3

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22228-03

ИИГА

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-3

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ГЛАВ. ИНЖ. ИНСТИТУТА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ

ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА

ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА

В.В. ГРАНЕВ

Э.Н. КОДЫШ

А.Я. КЛЕБАНОВ

И.А. ВАЛЕНКОВА

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА

РУК. ЛАБОРАТОРИИ

РУК. ЛАБОРАТОРИИ

ЗАВ. СЕКТОРОМ

СТ. НАУЧН. СОТР.

Ю.П. ГУЩА

В.А. ЯКУШИН

Н.Н. КОРОВИН

И.З. А.С. ЗАЕСОВ

А.Е. КУЗЬМИЧЕВ

НИИСК ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА

ЛАБОРАТОРИЕЙ

Б.П. КОВТУНОВ

П.И. КРИВОШЕЕВ

Б.П. КОВТУНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ ОТ 05.11.86

№ АЧ-72

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С
01.07.87

Обозначение	Наименование	Стр.
1.020.1-4. 3-3 0073	Пояснительная записка	3
1.020.1-4. 3-3 01	Рисель 1РДРБ.85-К	20
1.020.1-4. 3-3 02	Рисель 1РДРБ.85-С	27
1.020.1-4. 3-3 03	Рисель 1РДРБ.85-В	32
1.020.1-4. 3-3 04	Рисель 1РДРБ.85	35
1.020.1-4. 3-3 05	Рисель 1РДРБ.85-Ф	40
1.020.1-4. 3-3 06	Рисель 1РДРБ.55-К	43
1.020.1-4. 3-3 07	Рисель 1РДРБ.55-С	49
1.020.1-4. 3-3 08	Рисель 1РДРБ.55-Д	56
1.020.1-4. 3-3 09	Рисель 1РДРБ.55	60
1.020.1-4. 3-3 10	Рисель 1РДРБ.26	65
1.020.1-4. 3-3 11	Рисель 1РДРБ.26	69
1.020.1-4. 3-3 12	Рисель 1АДРБ.55	73
1.020.1-4. 3-3 00РР	Ведомость расхода стали на рисель	76

1.020.1-4. 3-3 00

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р		Т

ЦИУИПРОМЗДАНИИ

И. КОПР.	В. ИЖЕНКО	В. КОС
Н. КОПР.	Р. КОС	У. КОС
П. КОПР.	В. КОС	В. КОС

Техническое описание

1. Общие сведения

1.1. Выпуск 3-з содержит проектную документацию ригелей перекрытия высотой 600 мм пролетом 3,0, 6,0, и 3,0 м для опирания ребристых плит перекрытий.

1.2. Рабочие чертежи стандартных опалубочных форм для изготовления ригелей серии 1.020.1-4 разработаны и распространяются Гипростран. нап.ин.стройбормаш и имеют следующие шифры: 3373/1; 3373/2.

Указания по изготовлению ригелей: приведены в выпуске 0-5.

1.3. Указания по подбору ригелей приведены в выпуске 0-1.

1.4. Ведомости расхода материалов (М) приведены в выпуске 0-4.

1.5. Ригели разработаны для перекрытий из ребристых плит высотой 300 мм (серия 1.042.1-4) и предназначены для применения в зданиях с неагрессивной, а также слабо-агрессивной газовой средой; в отопляемых и неотапливаемых зданиях (при температуре наружного воздуха не ниже -40°).

1.6. Ригели изготавливаются из тяжелого бетона марок 400 (класс бетона B30), 500 (класс бетона B40).

1.7. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры приняты:

1. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса А-Г по ГОСТ 10884-81.

2. Сталь стержневая горячекатанная периодического профиля класса А-Г по ГОСТ 5781-82.

Примечание: В случае отсутствия указанной стали допускается в ригелях первой категории качества применять сталь класса А-Г в упрочненной вытяжкой стали класса А-Г по ГОСТ 5781-82.

При контроле величин напряжения и предельного удлинения -

$R_s = 5000 \text{ кгс/см}^2$ (490 МПа) - для стержней арматуры и значения R_s могут приниматься такими же, как для арматуры классов

По контроле величины предельного удлинения.

$R_s = 4500 \text{ кгс/см}^2$ (440 МПа) - для стержней арматуры и R_s принимается согласно таблице 3.

1.8. Для армирования ригелей в качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры может применяться арматурная термически упрочненная сталь класса А-Гс; А-Гс; А-ГсК; А-ГсК.

В качестве ненапрягаемой арматуры может применяться термически упрочненная сталь класса А-Гс.

Замена рабочей арматуры ригелей, разработанных в проекте, на рабочую арматуру упомянутых выше термически упрочненных арматурных сталей осуществляется без изменения количества и диаметров стержней согласно таблице 1.

Таблица 1

По проекту		Замена		Условия применения
класс стали	ГОСТ	класс стали	ГОСТ	
А-Г	5781-82	А-Гс	10884-81	Неагрессивная, слабоагрессивная газовая среда
А-Г	10884-81	А-ГсК	10884-81	
А-Г	5781-82	А-Гс	10884-81	Ненапрягаемая арматура, неагрессивная газовая среда

1.9. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способом. Величины контрольного предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры приведены в таблице 4.

1.10. Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей

				1.020.1-4 3-з 0073		
				Пояснительная записка		
				Страница лист 17		
				ЦНИИПРОИЗДАНИИ		

стали и арматурные сетки приняты из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса R_{st} по ГОСТ 5781-82.

В сетках применяются также одиночная арматурная проволока периодического профиля R_{st} по ГОСТ 5781-82.

1.11. В закладных деталях применяется арматурный прокат из стали по ГОСТ 5781-82.

1.12. Для подвеса ригелей предусмотрены два отверстия диаметром 50 мм.

В случае необходимости для подвеса ригелей могут применяться петли из гладкой стали класса R_{st} марок ВСт 3сп1 и ВСт 3сп2 по ГОСТ 5781-82. Подбор петель и пример их размещения дан в пояснительной записке. В случае, если возможен монтаж ригелей при расчетной зимней температуре минус 40°C, для монтажных петель не допускаются применять стали марок ВСт 3 по 2.

1.13. Проведен огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

2. Типы ригелей, обозначения.

2.1. Выпуск содержит рабочие чертежи предварительно напряженных и ненапряженных ригелей каркаса для перекрытий и покрытий из ребристых плит. Номинальный пролет ригелей - 9,0 м, 6,0 м и 3,0 м.

Высоты сечения ригелей 600 мм. Ригели пролетом 9,0 м и 6,0 м - предварительно напряженные. Ригели пролетом 3,0 м - без предварительного напряжения.

2.2. Разработаны ригели двухполочные - рядовые (по рядовым осям) и устанавливаемые у деформационного шва; однополочные - со срединной полкой, устанавливаемые у торца здания. Торцевые ригели пролетом 9,0 м разработаны:

- для применения станинчат панелей длиной 9,0 м
- для возможности крепления стоек фазверки при применении станинчат панелей длиной 6,0 м.

2.3. Ригели пролетом 9,0 м запроектированы под нагрузки: 5,0 т/п.м (49,03 кН/м); 7,0 т/п.м (68,65 кН/м); 9,0 т/п.м (88,26 кН/м) и 11,0 т/п.м (107,87 кН/м);

Ригели пролетом 6,0 м - под нагрузки:

5,0 т/п.м (49,03 кН/м); 7,0 т/п.м (68,65 кН/м); 9,0 т/п.м (88,26 кН/м); 11,0 т/п.м (107,87 кН/м); 14,5 т/п.м (142,20 кН/м); 18,0 т/п.м (176,52 кН/м).

Ригели пролетом 3,0 м - под нагрузки:

9,0 т/п.м (88,26 кН/м); 11,0 т/п.м (107,87 кН/м);

В покрытиях устанавливаются ригели перекрытия.

Маркирование ригелей принято по ГОСТ 23009-78

Марка ригеля состоит из двух частей, например:

10РР.65-100Г-к;	10РР.65-30ГГ-г;	10РР.65-60ГГ-фр
10РР.65-180Г-с;	10РР.65-60ГГ-г;	10РР.65-60ГГ-фр
10РР.65-60ГГ-г;	10РР.65-26-10	

Первая часть марки 10РР, 100Р - обозначает типоразмер ригеля: 10РР - ригель с жестким соединением с колонной (10) двухполочный (Р) под рядовые плиты; 100Р - ригель однополочный (0) под ребристые плиты.

Цифры, стоящие после буквенного индекса, характеризуют условный размер ригеля:

"6" - высота сечения ригеля 600 мм
 "55" - длина ригеля 5550 мм
 "85" - длина ригеля 8550 мм
 "26" - длина ригеля 2560 мм

Вторая часть марки характеризует величину расчетной нагрузки в кН/м на погонный метр ригеля и класс стали напряженной арматуры (100ГГ, 30ГГ и т.п.). У ригелей, армированных ненапряженной арматурой, индекс, обозначающий класс стали, отсутствует.

Индекс "к", "с", "д", "ф", "г", добавляемый в конце к основной марке обозначает ригель в крайнем пролете ("к"), срединном пролете ("с") и устанавливаемый у деформационного шва ("д"); для установки фазверки ("ф"), устанавливаемый у торцевой панели ("г").

В связи с тем, что все ригели изготавливаются из тяжелого бетона, обозначение вида бетона в марке, как правило, опускается.

2.4. Для ригелей, предназначенных для применения в условиях

Марка ружья	Марка детали (класс)	Размеры разъемной части на резьбе гребенки	Арматура в проеме Fa (H)	Арматура на отстрел Кром. Fa кр	Средн. Fcp	Местоположение ружья в корпусе	Таблица 2						
							Марка ружья	Марка детали (класс)	Размеры разъемной части на резьбе гребенки	Арматура в проеме Fa (H)	Арматура на отстрел Кром. Fa кр	Средн. Fcp	Местоположение ружья в корпусе
1РДРБ.85 - 50АТ-Г-К	400 (830)	5,0 (42,03)	2Ф25АГ	2Ф32АГ	3Ф32АГ	Рамка рядовая Крайний пролет	1РДРБ.85 - 50АТ-Г-Д	500 (840)	5,0 (42,03)	2Ф25АГ	3Ф40АГ	3Ф40АГ	Рамка деформационного шва
1РДРБ.85 - 50АТ-К	"	5,0 (42,03)	2Ф28АГ	"	"		1РДРБ.85 - 50АТ-Д	"	5,0 (42,03)	2Ф28АГ	"	"	Крайний и средний пролеты
1РДРБ.85 - 70АТ-Г-К	400 (830)	7,0 (58,65)	2Ф28АГ	2Ф40АГ	3Ф40АГ		1РДРБ.85 - 30АТ-Г	400 (830)	3,0 (24,60)	2Ф22АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 70АТ-К	"	7,0 (58,65)	2Ф32АГ	"	"		1РДРБ.85 - 30АТ-Г	"	3,0 (24,60)	2Ф25АГ	"	"	Крайний и средний пролеты
1РДРБ.85 - 90АТ-Г-К	500 (840)	9,0 (68,26)	3Ф25АГ	2Ф40АГ	3Ф40АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г	500 (840)	6,0 (52,30)	2Ф25АГ	3Ф40АГ	3Ф40АГ	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 90АТ-К	"	9,0 (68,26)	3Ф28АГ	"	"		1РДРБ.85 - 60АТ-Г	"	6,0 (52,30)	2Ф28АГ	"	"	Крайний и средний пролеты
1РДРБ.85 - 110АТ-Г-К	500 (840)	11,0 (107,87)	3Ф28АГ	3Ф35АГ	5Ф35АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	500 (840)	6,0 (52,30)	2Ф28АГ	2Ф40АГ	3Ф40АГ	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 110АТ-К	"	11,0 (107,87)	3Ф32АГ	"	"		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 50АТ-Г-С	400 (830)	5,0 (42,03)	2Ф22АГ	-	3Ф32АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 50АТ-С	"	5,0 (42,03)	2Ф25АГ	-	"		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 70АТ-Г-С	400 (830)	7,0 (58,65)	2Ф25АГ	-	3Ф40АГ	Рамка рядовая Средний пролет	1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 70АТ-С	"	7,0 (58,65)	2Ф28АГ	-	"		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 90АТ-Г-С	500 (840)	9,0 (68,26)	2Ф28АГ	-	3Ф40АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 90АТ-С	"	9,0 (68,26)	3Ф25АГ	-	"		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 110АТ-Г-С	500 (840)	11,0 (107,87)	3Ф25АГ	-	5Ф35АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 110АТ-С	"	11,0 (107,87)	3Ф28АГ	-	"		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 30АТ-Г-Д	400 (830)	3,0 (24,60)	2Ф22АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 30АТ-Д	"	3,0 (24,60)	2Ф25АГ	"	"		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 50АТ-Г-Д	400 (830)	5,0 (42,03)	2Ф22АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 50АТ-Д	"	5,0 (42,03)	2Ф25АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 70АТ-Г-Д	400 (830)	7,0 (58,65)	2Ф22АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 70АТ-Д	"	7,0 (58,65)	2Ф25АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 90АТ-Г-Д	500 (840)	9,0 (68,26)	2Ф22АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 90АТ-Д	"	9,0 (68,26)	2Ф25АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 110АТ-Г-Д	500 (840)	11,0 (107,87)	2Ф22АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая
1РДРБ.85 - 110АТ-Д	"	11,0 (107,87)	2Ф25АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ		1РДРБ.85 - 60АТ-Г-ФН	"	6,0 (52,30)	2Ф32АГ	"	"	Рамка торцевая

1РДРБ.85 - 50АТ-Г-Д
1РДРБ.85 - 50АТ-Д
1РДРБ.85 - 70АТ-Г-Д
1РДРБ.85 - 70АТ-Д
1РДРБ.85 - 90АТ-Г-Д
1РДРБ.85 - 90АТ-Д
1РДРБ.85 - 110АТ-Г-Д
1РДРБ.85 - 110АТ-Д

Марка ружья	Марка (Класс) двигателя	Материал двигателя в примете Fu (H)	Материал на опоре Крайн. Средн. Ср.	Материал на опоре Крайн. Средн. Ср.	Материал на опоре Крайн. Средн. Ср.	Материал на опоре Крайн. Средн. Ср.
10ДР.55 - 145АГ-К	500 (840)	145 (142,20)	2Ф28АГ	2Ф36АГ	3Ф35АГ	Рамы рядовая
10ДР.55 - 145АГ-К	"	145 (142,20)	2Ф32АГ	"	"	Крайний пролет
10ДР.55 - 180АГ-К	500 (840)	180 (176,52)	3Ф25АГ	2Ф40АГ	3Ф40АГ	
10ДР.55 - 180АГ-К	"	180 (176,52)	3Ф28АГ	"	"	
10ДР.55 - 50АГ-С	400 (830)	50 (49,03)	2Ф18АГ	-	3Ф28АГ	
10ДР.55 - 50АГ-С	"	50 (49,03)	2Ф18АГ	-	"	
10ДР.55 - 10АГ-С	400 (830)	10 (9,85)	2Ф18АГ	-	3Ф28АГ	
10ДР.55 - 70АГ-С	"	70 (68,65)	2Ф20АГ	-	"	Рамы рядовая
10ДР.55 - 90АГ-С	400 (830)	90 (88,26)	2Ф20АГ	-	3Ф32АГ	Средний пролет
10ДР.55 - 90АГ-С	"	90 (88,26)	2Ф22АГ	-	"	
10ДР.55 - 100АГ-С	400 (830)	110 (107,87)	2Ф22АГ	-	3Ф35АГ	
10ДР.55 - 100АГ-С	"	110 (107,87)	2Ф25АГ	-	"	
10ДР.55 - 145АГ-С	500 (840)	145 (142,20)	2Ф25АГ	-	3Ф35АГ	
10ДР.55 - 145АГ-С	"	145 (142,20)	2Ф28АГ	-	"	
10ДР.55 - 180АГ-С	500 (840)	180 (176,52)	3Ф22АГ	-	3Ф40АГ	
10ДР.55 - 180АГ-С	"	180 (176,52)	3Ф25АГ	-	"	
10ДР.55 - 30АГ-В	400 (830)	30 (29,30)	2Ф28АГ	-	2Ф28АГ	Рамы деформационного шда
10ДР.55 - 30АГ-В	"	30 (29,30)	2Ф25АГ	-	"	Крайний и средний пролеты

Марка ружья	Марка (Класс) двигателя	Материал двигателя в примете Fu (H)	Материал на опоре Крайн. Средн. Ср.	Материал на опоре Крайн. Средн. Ср.	Материал на опоре Крайн. Средн. Ср.	Материал на опоре Крайн. Средн. Ср.
10ДР.55 - 60АГ-В	500 (840)	60 (59,30)	2Ф22АГ	-	3Ф32АГ	Рамы деформационного шда
10ДР.55 - 60АГ-В	"	60 (59,30)	2Ф25АГ	-	"	
10ДР.55 - 100АГ-В	500 (840)	100 (98,65)	2Ф25АГ	-	3Ф35АГ	Крайний и средний пролеты
10ДР.55 - 100АГ-В	"	100 (98,65)	2Ф28АГ	-	"	
10ДР.55 - 30АГ-Г	400 (830)	30 (29,30)	2Ф22АГ	-	2Ф28АГ	Рамы тарцеват и лестничные пролет
10ДР.55 - 30АГ-Г	"	30 (29,30)	2Ф25АГ	-	"	
10ДР.55 - 60АГ-Г	500 (840)	60 (59,30)	2Ф22АГ	-	3Ф32АГ	Крайний и средний пролет
10ДР.55 - 60АГ-Г	"	60 (59,30)	2Ф25АГ	-	"	
10ДР.55 - 100АГ-Г	500 (840)	100 (98,65)	2Ф25АГ	-	3Ф35АГ	
10ДР.55 - 100АГ-Г	"	100 (98,65)	2Ф28АГ	-	"	
10ДР.55 - 60АГ-Л	500 (840)	60 (59,30)	2Ф22АГ	3Ф36АГ	6Ф36АГ	Рамы лестничного пролета для расчета по сдвигу, крайний пролетом 3,0м по высоте 1,07м
10ДР.55 - 60АГ-Л	"	60 (59,30)	2Ф25АГ	"	"	
10ДР.55 - 90	400 (830)	90 (88,26)	2Ф28АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ	Рамы лестничного пролета, крайний и средний пролет
10ДР.55 - 110	"	110 (107,87)	2Ф28АГ	3Ф35АГ	6Ф35АГ	
10ДР.55 - 60	400 (830)	60 (59,30)	2Ф28АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ	Рамы лестничного пролета и тарцеват шда
10ДР.55 - 60Л	"	60 (59,30)	2Ф28АГ	3Ф35АГ	3Ф35АГ	то же, что и тарцеват шда
10ДР.55	400 (830)	-	2Ф28АГ	3Ф32АГ	3Ф32АГ	Рамы лестничного пролета, крайний и средний пролет
10ДР.55 - Ф	"	-	2Ф28АГ	3Ф36АГ	3Ф36АГ	то же, что и тарцеват шда

10ДР.55 - 145АГ-К

№№ п/п	Марка ружья	При замене армирования в пролете на сталь класс В10Б (R=4500 кг/см²) (МПа)		Контроль ручного пробир- тельного напряже- ния в кг/см² (МПа)	Усилие натяже- ния на ружье №, кгс (Н)	Усилие натяжения на ствержжи, кгс (Н)	№№ п/п	Марка ружья	При замене армирования в пролете на сталь класс В10Б (R=4500 кг/см²) (МПа)		Контроль ручного пробир- тельного напряже- ния в кг/см² (МПа)	Усилие натяже- ния на ружье №, кгс (Н)	Усилие натяжения на ствержжи кгс (Н)	таблица 3	7		
		при классе стволу В-10Б	Марка (класс) бетона						Арматура ф. коллин.	при классе стволу В10Б						Марка (класс) бетона	Арматура ф. коллин.
1	10ДР.85-50П-К - 50П-К	400 (830)	3Ф25	4500 (4400)	66300 (651000)	28100 (271000)	18	10ДР.55-100П-К - 100П-К	400 (830)	3Ф25	4500 (4400)	66300 (651000)	22100 (211000)				
2	10ДР.85-70П-К - 70П-К	400 (830)	3Ф28		82800 (810000)	27600 (270000)	19	10ДР.55-145П-К - 145П-К	500 (840)	3Ф28		82800 (810000)	27600 (270000)				
3	10ДР.85-90П-К - 90П-К	500 (840)	3Ф32		108300 (1065000)	35100 (355000)	20	10ДР.55-180П-К - 180П-К	500 (840)	3Ф32		108300 (1065000)	35100 (355000)				
4	10ДР.85-100П-К - 100П-К	500 (840)	3Ф32П-В + 2Ф22П		108300 (1065000)	35100 (355000)	21	10ДР.55-50П-С - 50П-С	400 (830)	2Ф20		28200 (276000)	14100 (138000)				
5	10ДР.85-50П-С - 50П-С	400 (830)	2Ф28		53800 (540000)	27600 (270000)	22	10ДР.55-70П-С - 70П-С	400 (830)	2Ф22		34200 (334000)	17100 (167000)				
6	10ДР.85-70П-С - 70П-С	400 (830)	3Ф25		66300 (651000)	22100 (217000)	23	10ДР.55-90П-С - 90П-С	400 (830)	2Ф25		44200 (434000)	22100 (217000)				
7	10ДР.85-90П-С - 90П-С	500 (840)	3Ф28		82800 (810000)	27600 (270000)	24	10ДР.55-100П-С - 100П-С	400 (830)	2Ф28		55200 (540000)	27600 (270000)				
8	10ДР.85-100П-С - 100П-С	500 (840)	3Ф32		108300 (1065000)	35100 (355000)	25	10ДР.55-145П-С - 145П-С	500 (840)	2Ф32		72200 (710000)	35100 (355000)				
9	10ДР.85-30П-В - 30П-В	400 (830)	2Ф28		53800 (540000)	27600 (270000)	26	10ДР.55-180П-С - 180П-С	500 (840)	3Ф28		82800 (810000)	27600 (270000)				
10	10ДР.85-60П-В - 60П-В	500 (840)	2Ф32		72200 (710000)	35100 (355000)	27	10ДР.55-20П-В - 20П-В	400 (830)	2Ф28		55200 (540000)	27600 (270000)				
11	10ДР.85-30П-В - 30П-В	400 (830)	2Ф28		53800 (540000)	27600 (270000)	28	10ДР.55-60П-В - 60П-В	500 (840)	2Ф28		55200 (540000)	27600 (270000)				
12	10ДР.85-60П-В - 60П-В	500 (840)	2Ф32		72200 (710000)	35100 (355000)	29	10ДР.55-100П-В - 100П-В	500 (840)	2Ф32		72200 (710000)	35100 (355000)				
13	10ДР.85-60П-Ф - 60П-Ф	500 (840)	2Ф32П-В + 2Ф22П		72200 (710000)	35100 (355000)	30	10ДР.55-30П-В - 30П-В	400 (830)	2Ф28		55200 (540000)	27600 (270000)				
14	10ДР.85-60П-Ф-С - 60П-Ф-С	500 (840)	2Ф32П-В + 2Ф22 *		72200 (710000)	35100 (355000)	31	10ДР.55-60П-В - 60П-В	500 (840)	2Ф28		55200 (540000)	27600 (270000)				
15	10ДР.55-50П-К - 50П-К	400 (830)	2Ф28		53800 (540000)	27600 (270000)	32	10ДР.55-100П-В - 100П-В	500 (840)	2Ф32		72200 (710000)	35100 (355000)				
16	10ДР.55-70П-К - 70П-К	400 (830)	2Ф28		53800 (540000)	27600 (270000)	33	10ДР.55-60П-В - 60П-В	500 (840)	2Ф28		55200 (540000)	27600 (270000)				
17	10ДР.55-90П-К - 90П-К	400 (830)	2Ф28		53800 (540000)	27600 (270000)											

* - Дополнительная ненапрягаемая арматура может быть введена в локотки курки или размещена в пробирке поперек ружья для стержней определяется по значению

Таблица 4

№п/п	Марка русселя	Марка (класс) бетона		Арматура φ, мм и колич.	Контроль сущности пробирки бетона на сжатие кгс	Усилие натяже- ния на руссель № кгс (Н)	Усилие натяже- ния на испытание кгс (Н)	№п/п	Марка русселя	Марка (класс) бетона		Арматура φ, мм и колич.	Контроль сущности пробирки бетона на сжатие кгс	Усилие натяже- ния на руссель № кгс (Н)	Усилие натяже- ния на испытание кгс (Н)
		проект- ная	переда- точная							проектная	переда- точная				
1	10ДР.6.85-30НГ-К	400 (830)	280 (821)	2φ25	6000 (590)	50000 (130000)	29500 (29000)	18	10ДР.6.85-10НГ-К	500 (840)	350 (828)	3φ32	5000 (490)	120000 (118000)	40200 (39500)
2	10ДР.6.85-70НГ-К	400 (830)	280 (821)	2φ28		70000 (70000)	31000 (30000)	19	10ДР.6.85-50НГ-С	400 (830)	280 (821)	2φ25		49200 (48000)	24600 (24000)
3	10ДР.6.85-90НГ-К	500 (840)	350 (828)	3φ25		80500 (87000)	29500 (29000)	20	10ДР.6.85-70НГ-С	"	"	2φ28		62000 (60000)	31000 (30400)
4	10ДР.6.85-100НГ-К	"	"	3φ28		111000 (108000)	37000 (35000)	21	10ДР.6.85-30НГ-С	300 (840)	350 (828)	3φ25		75000 (73000)	24500 (24100)
5	10ДР.6.85-50НГ-С	400 (830)	280 (821)	2φ22	6000 (590)	45800 (44600)	22800 (22300)	22	10ДР.6.85-100НГ-С	"	"	3φ28	5000 (490)	93500 (91200)	31000 (30400)
6	10ДР.6.85-70НГ-С	400 (830)	280 (821)	2φ25		59000 (58000)	29500 (29000)	23	10ДР.6.85-30НГ-В	400 (830)	280 (821)	2φ25		49000 (48000)	24600 (24000)
7	10ДР.6.85-90НГ-С	500 (840)	350 (828)	2φ28		70000 (70000)	31000 (30000)	24	10ДР.6.85-60НГ-В	500 (840)	350 (828)	2φ28		62000 (60000)	31000 (30400)
8	10ДР.6.85-100НГ-С	"	"	3φ25		80500 (87000)	29500 (29000)	25	10ДР.6.85-30НГ-В	400 (830)	280 (821)	2φ25	5000 (490)	49000 (48000)	24500 (24000)
9	10ДР.6.85-30НГ-В	400 (830)	280 (821)	2φ22	6000 (590)	45800 (44600)	22800 (22300)	26	10ДР.6.85-60НГ-В	500 (840)	350 (828)	2φ28		62000 (60000)	31000 (30400)
10	10ДР.6.85-60НГ-В	500 (840)	350 (828)	2φ25		59000 (58000)	29500 (29000)	27	10ДР.6.85-60НГ-ФК	500 (840)	350 (828)	2φ32		80400 (78200)	40200 (39500)
11	10ДР.6.85-30НГ-В	400 (830)	280 (821)	2φ22		49500 (48500)	22800 (22300)	28	10ДР.6.85-60НГ-ФК	"	"	2φ32		80400 (78200)	40200 (39500)
12	10ДР.6.85-60НГ-В	500 (840)	350 (828)	2φ25	6000 (590)	59000 (58000)	29500 (29000)	29	10ДР.6.85-50НГ-К	400 (830)	280 (821)	2φ22	6000 (590)	45600 (44600)	22800 (22300)
13	10ДР.6.85-60НГ-ФК	"	"	2φ28		74000 (72000)	37000 (35000)	30	10ДР.6.85-70НГ-К	"	"	2φ22		45600 (44600)	22800 (22300)
14	10ДР.6.85-60НГ-ФК	"	"	2φ28		74000 (72000)	37000 (35000)	31	10ДР.6.85-50НГ-К	"	"	2φ22		45600 (44600)	22800 (22300)
15	10ДР.6.85-50НГ-К	400 (830)	280 (821)	2φ28		60000 (58000)	31000 (30000)	32	10ДР.6.85-100НГ-К	"	"	2φ22		45600 (44600)	22800 (22300)
16	10ДР.6.85-70НГ-К	"	"	2φ32	5000 (490)	80400 (78200)	40200 (39500)	33	10ДР.6.85-145НГ-К	500 (840)	350 (828)	2φ28	5000 (490)	39000 (38000)	29500 (29000)
17	10ДР.6.85-90НГ-К	500 (840)	350 (828)	3φ28		83000 (81000)	37000 (35000)	34	10ДР.6.85-180НГ-К	"	"	3φ25		74000 (72000)	37000 (35000)

60 - соответствует обозначению БСР по СНиП 203.01-84

Шифр бетона: 10ДР.6.85-30НГ-К

40201-4. 3-3 0073

22228-03 9

10/10

6

Продолжение таблицы 4

[illegible]

60 - соответствует обозначению БЗР по СНП 2.03.01-84

1.020.1-4.. 3-3 00173

Plus

22228-03 10

Шиб. Аютава	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

слабо-агрессивной среды (с арматурой из стали класса IV), требуются дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

- „Н“ — для ригелей с нормальной плотностью бетона.
- „Л“ — для ригелей с повышенной плотностью бетона.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона применяется ригель марки 1ДР.Б. 56-70 Н, то при требовании нормальной плотности бетона — ригель марки 1ДР.Б. 56-70 НН-Н, при требовании повышенной плотности бетона — ригель марки 1ДР.Б. 56-70 НЛ-Л.

3. Область применения

3.1. Назначение марок ригелей производится в проекте конкретное в соответствии с указаниями раздела 1 выпуска 0-1, 0-2 и выпуска 0-3.

3.2. Все ригели расчетных рам рассчитаны на действие равномерно распределенных по длине нагрузок, величины которых в прилегающих к ригелю шарах рам отличаются не более чем в 2 раза, при этом одна-сторонняя равномерно распределенная нагрузка на ригель не должна превышать половины полной расчетной нагрузки.

В рамах деформационного типа все однополосные ригели рассчитаны на кручение.

3.3. Полки ригелей рассчитаны на нагрузку от плит принимаемую на опущенный выше уелт нагрузки на расчетную ширину ригеля за исключением ригелей под нагрузки 140 т/м.

(Несущая способность полки ригеля учитывает возможность приложения к полкам местных нагрузок от плит перекрытия на опущенный выше, уелт нагрузка, на которую рассчитан сам ригель при этом суммарно равномерно распределенная нагрузка отнесенная к погонному метру длины полки ригеля, не должна превышать половины полной расчетной нагрузки на ригель).

При передаче на ригель сосредоточенных усилий $P \leq 10$ т в полках ригелей в местах передачи усилий необходимо предусмотреть установка специальных закладных деталей в полке. Пример такого закладного изделия приведен на стр. 17 докум. ОПЗ лист 15.

3.4. В случае применения ригелей для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете ригелей настоящего

выпуска, назначение марок ригелей следует производить на основании специального расчета и в соответствии с несущей способностью ригелей.

3.5. Марки ригелей, расчетные нагрузки, арматура, в пролете и на опоре, местоположение в здании приведены в табл. 2.

Экспериментальные несущие способности, схемы нагрузок на полки ригелей даны в выпуске 0-2.

3.6. Ригели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до +50°C и нормальной влажностного режима, а также в неагрессивных закрытых помещениях при температурах наружного воздуха выше -40°C.

При применении ригелей в условиях воздействия температуры выше +50°C, назначение их марок должно производиться на основе расчета с соблюдением требований: см. 482-16.

3.7. Ригели с рабочей арматурой из стали класса IV предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и слабоагрессивной газовой среды. Из стали класса IV-X — для применения только в неагрессивной среде.

3.8. При применении ригелей в условиях слабо-агрессивной среды в проекте здания в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП 2.03.11-85 должны быть дополнительно указаны:

- а) специальные требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементному отношению;
- б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) виды защитных покрытий их нанесения на поверхность ригеля и отдельных закладных деталей;
- г) требования к качеству бетонной поверхности.

3.9. Параметры плотности бетона, характеризующиеся маркой по водонепроницаемости приведены в табл. 1. СНиП 2.03.11-85

3.10. Антикоррозийные материалы, применяемые для защиты ригелей следует применять в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

3.11. Назначение марок стали, состава бетона, вида цемента

22228-03 12

Таблица 5
Допускаемые отклонения защитного слоя бетона до поверхности арматуры

Номинальная толщина защитного слоя бетона до поверхности арматурного стержня (мм)	Низоразливная среда	Верхоразливная среда
15 20 и более	±5 ±10; -5	±5; -3 ±10; -3

1.3.5. Отклонение фактической массы ригеля не должно превышать ±7% номинальной массы, указанной в рабочих чертежах, а для ригелей, аттестуемых по высшей категории качества ±5%-7%.

1.4. Бетон

1.4.1. Бетон для изготовления ригелей по прочности на сжатие принят классов В30, В40 (марок 400, 500).

1.4.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам и техническим условиям на эти материалы:

цемент - ГОСТ 10178-76*

заполнители - ГОСТ 10268-80

вода - ГОСТ 23732-79.

1.4.3. Прочность бетона должна соответствовать проектной марке (классу) бетона по прочности на сжатие, а также обеспечиваться передаточная прочность (R_{пр}) назначенной при расчете ригелей в зависимости от их текущей спелости (указаны в таблицах и спецификациях, приведенных в рабочих чертежах).

1.4.4. Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости должен соответствовать маркам, назначаемым в конкретных проектах зданий согласно Плавон СНиП 2.03.01-84; СНиП 2.03.11-85 в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства.

При применении ригелей в слабодеревянистых средах марка по водонепроницаемости должна быть не ниже W₄.

1.4.5. Бетон ригелей, предназначенных для применения в условиях слабодеревянистой степени воздействия газовой среды должен иметь повышенную пластичность. Показатели пластичности должны соответствовать требованиям, установленным Плавон СНиП 2.03.11-85.

1.4.6. Отпускная прочность бетона назначается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем (заказчиком) в зависимости от условий монтажа, срока задержания ригеля полной нагрузкой, технологии изготовления, условий дальнейшего нарастания прочности бетона в конкретном климатическом районе строительства и должно быть не менее 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие в летнее время и 100% в зимнее время. Изготовитель обязан гарантировать, что прочность бетона, определяемая по результатам контрольных испытаний образцов в соответствии с требованиями ГОСТ 18105.0-80 и ГОСТ 18105.1-80 достигнет проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления ригелей или к моменту их загрузки полной проектной нагрузкой.

1.4.7. Значение нормированной отпускной прочности бетона должно быть для ригелей, применяемых в неагрессивной среде не менее 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие, для ригелей, применяемых в агрессивной газовой среде - не менее 80%.

1.4.8. Партийный коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 15% для ригелей аттестуемых по высшей категории качества не более 12,5%.

1.5. Арматурные и закладные изделия

1.5.1. В качестве напрягаемой арматуры ригелей применяется горячекатанная стержневая арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82 или термически упрочненная сталь перлибического профиля класса Аr-Э по ГОСТ 10884-81.

Допускается в ригелях первой категории качества применять горячекатанную стержневую арматурную сталь АIII по ГОСТ 5781-82, упрочненную вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения

$$R_a = 5000 \text{ кгс/см}^2 (490 \text{ МПа})$$

или упрочненную вытяжкой с контролем величины такого удлинения

14

2) размещаются с ланцую соединенных подвоек (враще отержки);
3) поперечные соединительные отержки привариваются к бес-
ным продольным отержкам ланцую крестиком с ланцую электросо-
рочных ланцую;

4) устанавливаются в проектное положение типовые сетки С1, С4;

5) устанавливаются и фиксируются взаимной привалкой заклад-
ные детали МНЗ.

После установки фиксации положения закладных деталей произ-
водится при установке крестиков в опалудку, при этом особенно тщательно
должно соблюдаться положение выпусков верхней продольной арматуры,
фиксируемых в опалудке.

При изготовлении пространственных крестиков должны быть
учтены допуски на отклонения формы.

1.5.19 При изготовлении предварительно напряженных ригелей дол-
жен соблюдаться следующий порядок установки арматуры в опалудку:

а) укладываются в проектное положение сетки С32...С48 в фундамен-
тан ригеля (с индексом, Р?), устанавливаются закладные изделия
МНЗ;

б) укладываются напряженные отержки;

в) устанавливаются в проектное положение оторочные закладные
изделия СМНН...СМНЗ.

г) устанавливаются в проектное положение пространственных
крестов марки КП;

д) в торцевой части ригеля устанавливаются сетки С12, С13;

е) устанавливаются и фиксируются закладные изделия МНЗ.

1.6. Качество поверхностей и внешний вид ригелей.

1.6.1. Ригели должны изготавливаться в отальных формах, удов-
летворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

1.6.2. Качество поверхностей и внешний вид ригелей должен
отвечать требованиям категории поверхности ПЗ согласно тре-
бованиям ГОСТ 13015.0-83.

1.6.3. Размеры раковин, сколов, местных наплывов и впадин
на бетонных поверхностях не должны превышать величин, ук-
занных в табл. 3 ГОСТ 13015.0-83.

1.6.4. На лицевой поверхности ригелей не допускаются
эсеровые и расовые пятна;

1.6.5. В бетоне ригелей не допускаются трещины, за исключе-
нием усадочных и поверхностных технологических трещин, шири-
ны которых не должны превышать 0,1 мм.

Для ригелей, отнесенных по высшей категории качества, шири-
ны допускаемых усадочных и технологических трещин должны быть
не более 0,05 мм. Открытые поверхности отальных закладных
изделий должны быть очищены от наплывов бетона.

1.7. Маркировка ригелей.

1.7.1. На боковой поверхности ригелей в соответствии с ГОСТ
13015.2-84 вблизи торца должны быть нанесены нечеткой мар-
кой при помощи трафарета или штампа следующие маркировочные знаки:

а) повернутый знак предприятия-изготовителя или его краткое
наименование;

б) обозначение (марка) ригеля

в) дата изготовления ригеля

г) штамп технического контроля

д) отпущенная масса ригеля в тоннах

и) клеймо бакалей-изготовителя.

1.7.2. На боковой стороне ригелей, имеющих оторочные от-
верстия (вместо монтажных петель) должен быть нанесен на-
писанным знаком, без изделия по ГОСТ 13015.2-84.

1.7.3. На боковой оторочке у торца ригеля для ориентации
ригеля при монтаже наносится в соответствии с рабочими черте-
жами нечеткой маркой надпись "Т".

1.020.1-4. 3-3 0013

22228-03 15

2. Правила приемки

2.1. Ригели должны быть приняты ОТК предприятия - изготовителя поштучно.

2.2. Результаты приемочного контроля должны быть записаны в журнале ОТК или заводской лаборатории.

2.3. Приемка ригелей производится партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящих Технических условий. Партия должна состоять из ригелей, изготовленных предприятием по одной технологии из материалов одного вида и качества, размер партии не должен превышать 100 штук.

Партия ригелей оценивается по результатам поштучного приемочного контроля изделий.

2.4. Потребитель имеет право производить входной контроль качества ригелей на строительной площадке, применяя при этом порядок и правила приемки, установленные в настоящих Технических условиях.

2.5. При выборочном приемочном контроле изделий, отобранные образцы подвергают поштучному измерению и проверке в соответствии с требованиями настоящих технических условий, которые могут быть проверены на готовых изделиях.

2.6. Показатели физико-механических свойств бетона, арматурной стали и другие показатели, которые не могут быть проверены на готовых изделиях, контролируются по журналом операционного контроля.

2.7. Допускная прочность бетона, марка по водонепроницаемости проверяется по данным журнала на скрытые работы.

2.8. Партия ригелей признается годной, если показатели качества удовлетворяют всем требованиям настоящих Технических условий.

2.9. Каждая принятая партия ригелей должна сопровождаться документом о качестве по ГОСТ 13015.3-81.

Дополнительно в документе о качестве ригелей должны быть указаны марка бетона по морозостойкости, а для ригелей, предназначенных для эксплуатации в агрессивных средах, марка бетона по водонепроницаемости (если этот показатель оговорен в заказе на изготовление ригелей).

2.10. Ригели, аттестованные по внешней категорией качества и сопровождаемую документацию к ним одобряют Государственным знаком качества в соответствии с ГОСТ 1.9-57*.

3. Методы испытаний, контроля

3.1. Методы приемочных испытаний и контроля качества изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.1-81.

3.2. Методы испытания материалов, применяемые при изготовлении бетона, должны соответствовать следующим государственным стандартам: цементу ГОСТ 310.1-76*, ГОСТ 310.3-76*, ГОСТ 310.4-81* щебня ГОСТ 6269-76; песка ГОСТ 6715-75.

3.3. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78*.

3.4. Оценку проектного класса бетона по прочности на сжатие, а также отпускную прочность бетона следует производить по ГОСТ 18105.0-88 и ГОСТ 18105.1-88.

3.5. Контроль передаточной и отпущенной прочности бетона может производиться неразрушающими методами: ультразвуковым - по ГОСТ 17524-78; прибором механического действия - по ГОСТ 22530.0-77; ГОСТ 22530.2-77.

3.6. Марку бетона по морозостойкости следует контролировать в соответствии с требованиями ГОСТ 10180-76 при испытании ригелей и каждый изменении вида материалов, применяемых для приготовления бетона, а периодический контроль производить не реже одного раза в шесть месяцев.

3.7. При проверке плотности бетона контроль марки бетона по водонепроницаемости следует производить (не реже одного раза в три месяца) по величине коэффициента фильтрации. Кр. определяемого согласно ГОСТ 12730-81. Допускается определять марку бетона по водонепроницаемости в соответствии с требованиями ГОСТ 12730.5-81.

3.8. Объемная масса бетона должна определяться по ГОСТ 12730-78.

3.9. Измерение контрольного напряжения напряженной арматуры должно производиться согласно ГОСТ 22662-77.

3.10. Методы контроля и испытаний сборных арматурных и закладных изделий по ГОСТ 10922-75, ГОСТ 23856-79.

3.11. Разрыв и надежность ригелей, толщину защитного слоя бетона до арматуры, положение закладных изделий, фронтальную массу, качество поверхности и внешний вид ригелей проверяют по ГОСТ 10912,0-83*.

3.12. Распаласение арматуры и толщину защитного слоя бетона проводят путем просвечивания ионизирующими излучателями по ГОСТ 17625-83 или другими неразрушающими методами, позволяющими определять положение арматуры при помощи магнитных толщинмеров или других приборов, обеспечивающих измерение толщины защитного бетона с точностью $\pm 0,1$ мм.

4. Транспортирование, хранение, монтаж.

4.1. Транспортировать и хранить ригели следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящих Технических условий.

4.2. Ригели должны храниться в штабелях раскрепощенными по типоразмерам, маркам и партиям. При хранении в одном штабеле допускается укладывать по высоте не более 2 штук.

4.3. При хранении каждый ригель должен укладываться в рабочем положении на деревянные подкладки, расположенные на расстоянии 60 см от торцов ригелей.

Прокладки должны располагаться по одной вертикали.

Подкладки под нижний ряд ригелей должны укладываться по плотному, тщательно выровненному основанию.

4.4. Толщина подкладок и прокладок должна быть не менее 50 мм.

4.5. При перевозке ригели следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении на деревянные подкладки с надежным закреплением ригелей, предохраняющих от возможного смещения.

4.6. Поверх, перевозка и разгрузка ригелей должны производиться с захватом за предусмотренные проектом сровочные отверстия с применением, в необходимых случаях, специальных траверс.

4.7. При производстве монтажных работ следует руководствоваться главами СНиП III-15-80 и СНиП IV-4-80.

4.8. Монтаж ригелей, как правило, должен производиться непосредственно с транспортные средств грузоподъемными кранами в соответствии с требованиями главы СНиП III-15-80 и проектом производства работ.

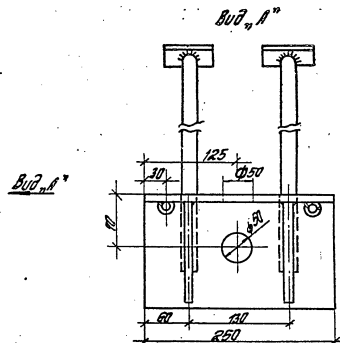
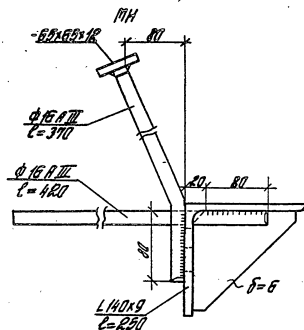
5. Гарантия поставщика.

5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие ригелей требованиям настоящих Технических условий рабочим чертежам и государственными стандартами при соблюдении потребителем правил применения, транспортирования и хранения, установленных настоящих техническими условиями.

Technical drawing of a rectangular box. The top horizontal edges are labeled with dimensions 820 and (120) . The bottom horizontal edges are labeled with dimensions 8560 , 5560 , and (2560) . The drawing shows a perspective view of the box with a smaller rectangular feature on the top surface.

Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or base. The drawing shows a cross-section with a central vertical section and a horizontal section. The dimensions are labeled as 150 (width of the central section) and 16 (thickness of the horizontal section).

Марка пилы по вершину	Марка ружья Т	кг м/м
УПТ-3	до 1,4	80
УПТ-5	до 2,2	80
УПТ-7	до 3,0	80
УПТ-9	до 4,0	80
УПТ-11	до 5,0	80
УПТ-13	до 6,2	100



1020.1-4. 3-3 00 113

15

Приложение 1

Перечень

нормативно-технических документов, на которые
имеются ссылки в технических условиях

Обозначения документов	Группа	Наименование документа	Номер пункта ТУ
1	2	3	4
ГОСТ 13015.0-83	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.	1.2 1.6.2 1.6.3 3.11
ГОСТ 10178-76 *	Ж 12	Портландцемент и шлаково-портландцемент. Технические условия.	1.4.2
ГОСТ 23732-79	Ж 10	Воды для бетона и растворов. Технические условия.	1.4.2
ГОСТ 10263-80	Ж 17	Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителю.	1.4.2
ГОСТ 5781-82	В 22	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.	1.5.1 1.5.3 1.5.7
ГОСТ 13015.2-81	Ж 39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.	1.7.1 1.7.2
ГОСТ 13015.1-81	Ж 39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила проверки.	1.3.1 2.3 3.1
ГОСТ 13015.3-81	Ж 39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документы о качестве.	2.9
ГОСТ 10180-78	Ж 19	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.	3.3
ГОСТ 18105.1-86	Ж 19	Бетоны. Правила контроля прочности на сжатие для сборных конструкций.	1.4.6 3.4

1	2	3	4
ГОСТ 18105.0-86	Ж 19	Бетоны. Правила контроля прочности. Общие положения.	1.4.6 3.4
ГОСТ 380-71 *	В 20	Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования.	1.5.8
ГОСТ 10060-76	Ж 19	Бетоны. Методы определения пористости.	3.6
ГОСТ 12730.1-78	Ж 19	Бетоны. Методы определения прочности.	3.8
ГОСТ 12730.5-84	Ж 19	Бетоны. Метод определения абсорбционной способности.	3.7
ГОСТ 10922-75	Ж 33	Арматурные изделия и закладные детали для железобетонных конструкций. Технические условия и методы испытаний.	1.5.10 3.10
ГОСТ 14038-85	Ж 33	Соединения сборные арматурой и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры.	1.5.12
ГОСТ 9467-73	В 05	Электроды покрытые металлургические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей.	1.5.13
ГОСТ 25781-83	Ж 33	Формы стальные для изготовления железобетонных и бетонных изделий. Общие технические условия.	1.6.1
ГОСТ 1.9-87 *	Т 50	Г.С.С. Государственный знак качества. Формы, размеры и порядок применения.	2.10
ГОСТ 310.1-76 *	Ж 19	Цемменты. Методы испытаний. Общие положения.	3.2

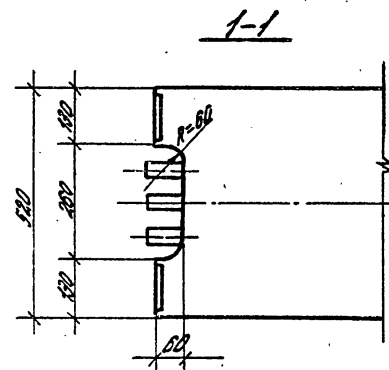
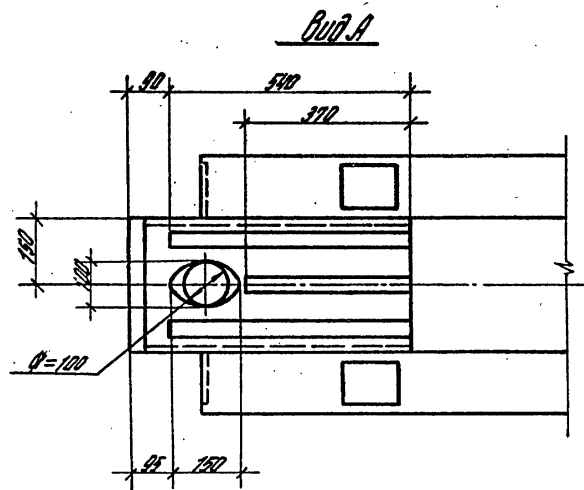
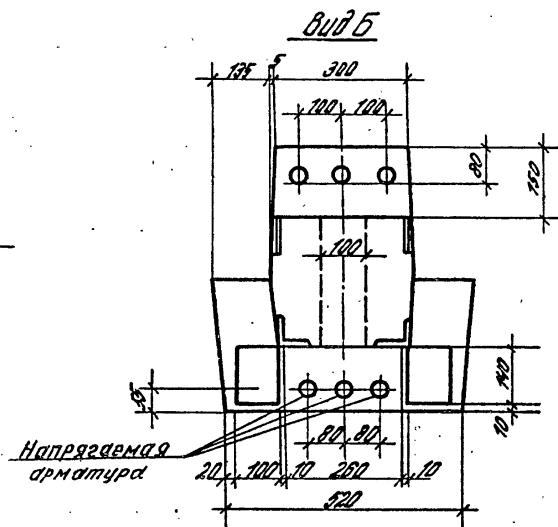
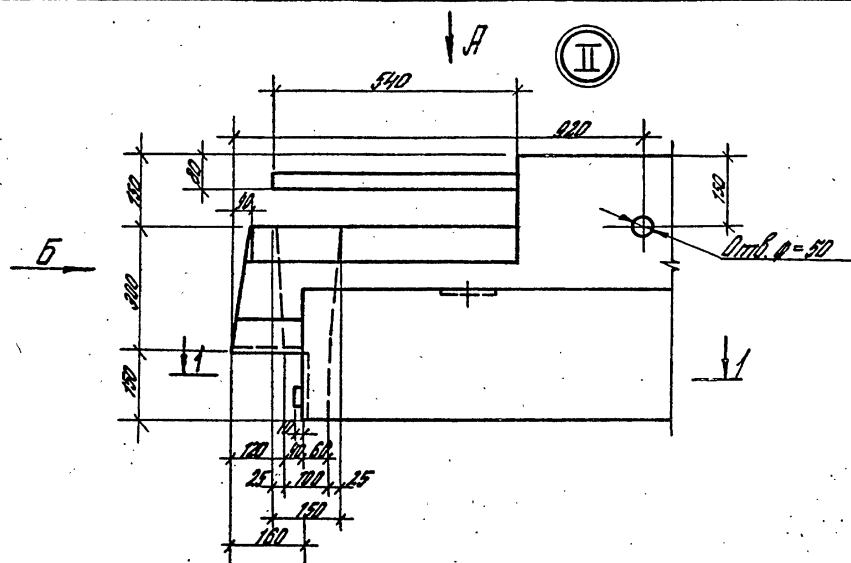
1.020.1-11.3-3 0013

Лист
18

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

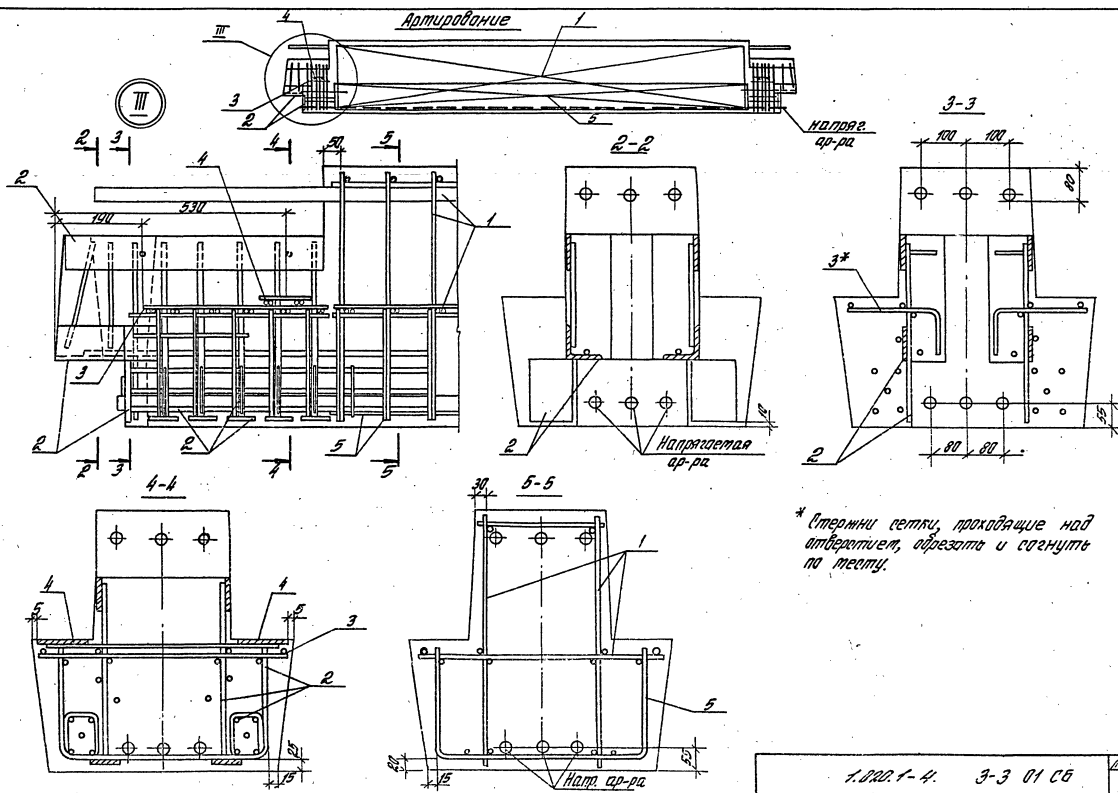
[illegible][illegible]



1.020.1-4. 3-3 01.05

Лист

2



Код	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
	1.020.1-4. 3-3 02 05 Сводный чертеж		
	1.020.1-4. 3-3 00 ПЗ Пояснительная записка		
	1.020.1-4. 3-3 00 РР Ведомость расхода стали		
	<u>Переченьные бланки для исполнения:</u>		
	1.020.1-4. 3-3 02 (ИДР 6.86-50 АТ-С)		
	<u>Метрические единицы</u>		
13	1 1.020.1-4. 3-4 02 Каркас простр. КЛЗ5	1	
13	2 1.020.1-4. 3-4 13 Узл. закл. сборное МН 16	2	
14	3 1.020.1-4. 3-5 08 Сетка арматурная С12	4	
13	4 1.020.1-4. 3-5 30 Узеление закл. МН 30	4	
14	5 1.020.1-4. 3-5 13 Сетка арматурная С32	1	
	<u>Детали</u>		
14	6 1.020.1-4. 3-5 13 Сетка арматурная С32	1	
	<u>Материалы</u>		
	бетон ГОСТ 7473-76		
	марки 400 (класс В30)	2,1	м³
	<u>Детали</u>		
	Утержень надр. ГОСТ 10884-81		
14	6 ФР2 АТ I h=8250 мм	2	49,30 кг
	<u>Материалы</u>		
	бетон ГОСТ 7473-76		
	марки 400 (класс В30)	2,1	м³
	1.020.1-4. 3-3 02		
	Рисунок ИДР 6.86-С		
	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Код	Наименование	Кол.	Примечание
	1.020.1-4. 3-3 02-01 (ИДР 6.86-50 АТ-С)		
	<u>Метрические единицы</u>		
13	1 1.020.1-4. 3-4 02 Каркас простр. КЛЗ5	1	
13	2 1.020.1-4. 3-4 13 Узл. закл. сборное МН 16	2	
14	3 1.020.1-4. 3-5 08 Сетка арматурная С12	4	
13	4 1.020.1-4. 3-5 30 Узеление закл. МН 30	4	
14	5 1.020.1-4. 3-5 13 Сетка арматурная С32	1	
	<u>Детали</u>		
14	6 1.020.1-4. 3-5 13 Сетка арматурная С32	1	
	<u>Материалы</u>		
	бетон ГОСТ 7473-76		
	марки 400 (класс В30)	2,1	м³
	<u>Детали</u>		
	Утержень надр. ГОСТ 10884-81		
14	6 ФР2 АТ I h=8250 мм	2	63,50 кг
	<u>Материалы</u>		
	бетон ГОСТ 7473-76		
	марки 400 (класс В30)	2,1	м³
	1.020.1-4. 3-3 02		
	Рисунок ИДР 6.86-С		
	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

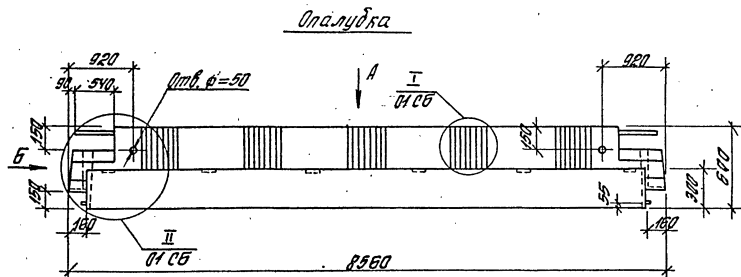
[illegible][illegible]

Вид работ	Этаж	Мас	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 02-04	(1РАР 6.86-90 Ат-V-0)		
				<u>Оборудование единицы</u>		
НЗ	1	1.020.1-4. 3-4 02-02	Каркас прогн. КЛ 37	1		
НЗ	2	1.020.1-4. 3-4 13-01	Устройство закл. вб. отпн 17	2		
Н4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С42	4		
НЗ	4	1.020.1-4. 3-5 30	Устройство закл. тн 30	4		
Н4	5	1.020.1-4. 3-5 13	Сетка арматурная С32	1		
				<u>Детали</u>		
Н4	6		Стержень нагр. ГОСТ 8801-81 Ф20 Ат-I L=8250 мм	2	19 19гг	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500 (класс В40)	2,1	м³	

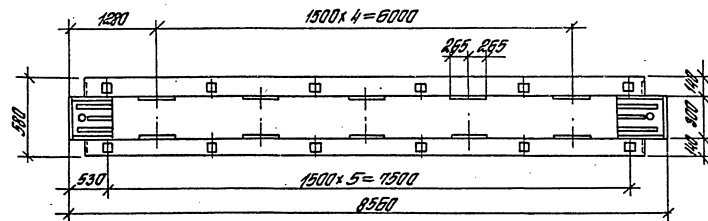
Вид работ: Подготовительные и вспомогательные

Вид работ	Этаж	Мас	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			1.020.1-4. 3-3 02-05	(1РАР 6.86-90 АТ-2)		
				<u>Оборудование единицы</u>		
НЗ	1	1.020.1-4. 3-4 02-02	Каркас прогн. КЛ 37	1		
НЗ	2	1.020.1-4. 3-4 13-01	Устройство закл. вб. отпн 17	2		
Н4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С42	4		
НЗ	4	1.020.1-4. 3-5 30	Устройство закл. тн 30	4		
Н4	5	1.020.1-4. 3-5 13	Сетка арматурная С32	1		
				<u>Детали</u>		
Б4	6		Стержень нагр. ГОСТ 8801-81 Ф25 А II L=8250 мм	3	95,40 кг	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500 (класс 840)	2,1	м ³	

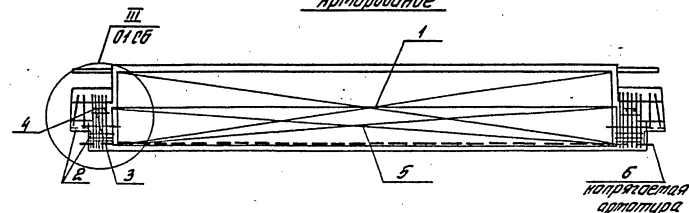
Вид работ: Подготовительные и вспомогательные



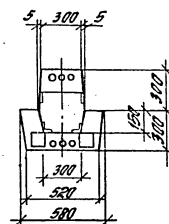
Bud A



Артирование

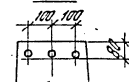


Вуд Б

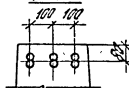


Расположение выпускной
арматуры для вида Б

PVC.



Pur



Обозначение	Марка	Ав.
102Л-4, 3-3 02-	1РДР 686 - 50 А I - C	1
-01	1РДР 686 - 50 А II - C	
-02	1РДР 686 - 70 А I - C	
-03	1РДР 686 - 70 А II - C	
-04	1РДР 686 - 90 А I - C	
-05	1РДР 686 - 90 А II - C	
-06	1РДР 686 - 110 А I - C	2
-07	1РДР 686 - 110 А II - C	

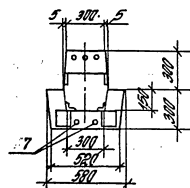
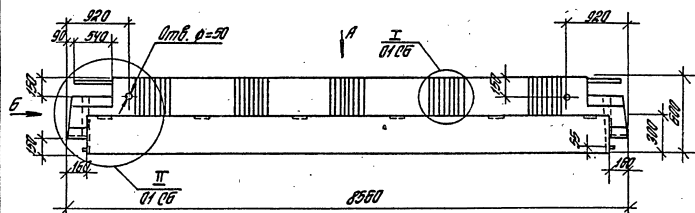
[illegible]

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020.1-4. 3-3 03 05	Сборный чертеж		
			1.020.1-4. 3-3 00 13	Пояснительная записка		
			1.020.1-4. 3-3 00 06	Видность проекта стали		
				<u>Переменные данные для испытаний:</u>		
			1.020.1-4. 3-3 03	(1900 6.86-30.8.15-0)		
				<u>Сборные единицы</u>		
13	1		1.020.1-4. 3-4 03	Корпус плиты КТЗ9	1	
13	2		1.020.1-4. 3-4 13-03	Кор. змк. сборные стн 19	2	
14	3		1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
13	4		1.020.1-4. 3-5 30	Изделие змк. МН30	4	
14	5		1.020.1-4. 3-5 13-02	Сетка арматурная С34	2	
14	6		1.020.1-4. 3-5 13-01	Сетка арматурная С33	1	
				<u>Детали</u>		
64	7			Стержень нагретый 800х80		
				Ф22 А-1 L=8250мм	2	49,30кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГСБТ 1473-16		
				Марки 400 (класс 830)	2,1	№3
				1.020.1-4. 3-3 03		
				Рисель 1900 6.86-0		
				Цинкитпрокладный		

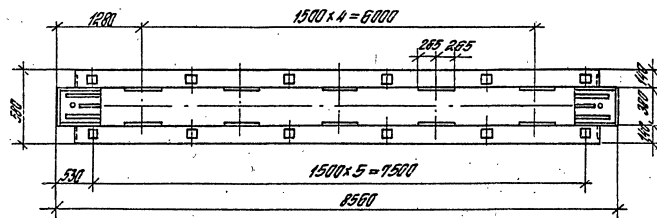
Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.020.1-4. 3-3 03-01 (1900 6.86-30.8.15-0)		
				<u>Сборные единицы</u>		
13	1		1.020.1-4. 3-4 03	Корпус плиты КТЗ9	1	
13	2		1.020.1-4. 3-4 13-03	Кор. змк. сборные стн 19	2	
14	3		1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
13	4		1.020.1-4. 3-5 30	Изделие змк. МН30	4	
14	5		1.020.1-4. 3-5 13-02	Сетка арматурная С34	2	
14	6		1.020.1-4. 3-5 13-01	Сетка арматурная С33	1	
				<u>Детали</u>		
64	7			Стержень нагретый 800х80		
				Ф22 А-1 L=8250мм	2	63,60кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГСБТ 1473-16		
				Марки 400 (класс 830)	2,1	№3
				1.020.1-4. 3-3 03		
				Рисель 1900 6.86-0		
				Цинкитпрокладный		

[illegible][illegible]

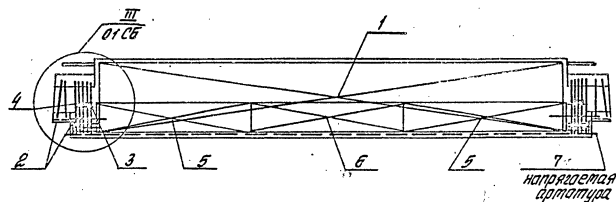
Вид 5



End A



Артурованне

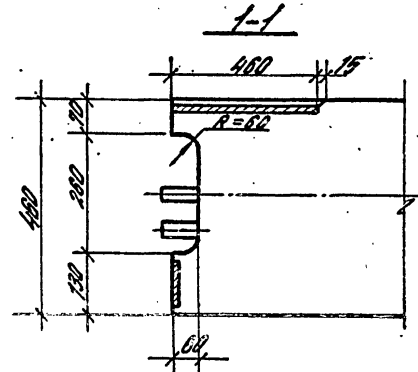
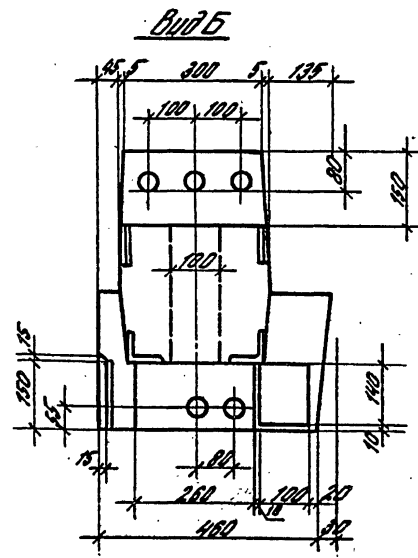
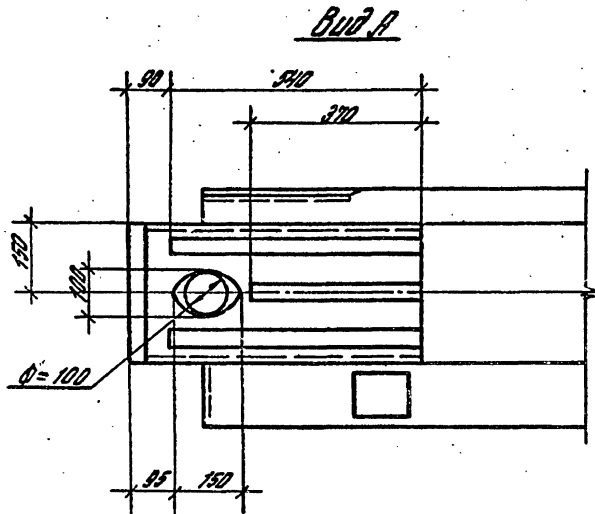
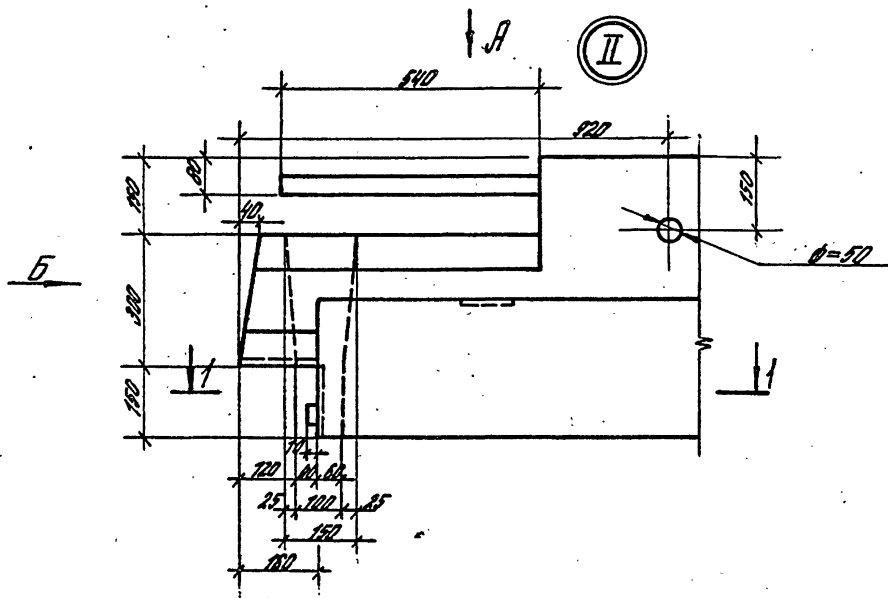


Обозначение	Марка
1.020.1-4. 3-3 03-	1РДР 6.86 - 30 А I - Б
-01	1РДР 6.86 - 30 А II - Б
-02	1РДР 6.86 - 60 А I - Б
-03	1РДР 6.86 - 60 А II - Б

[illegible]

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020.1-4. 3-3 04 СБ	Роборочный чертёж		
			1.020.1-4. 3-3 00 ПЗ	Пояснительная записка		
			1.020.1-4. 3-3 00 РС	Ведомость расчётов стали		
			<u>Переданные данные для исполнения:</u>			
			1.020.1-4. 3-3 04 (1Р0Р	Б.86-30 АТХ)		
				<u>Роборочные единицы</u>		
13	1		1.020.1-4. 3-4 04	Корпус простор К1741	1	
13	2		1.020.1-4. 3-4 14	Цэд. зам. собственое СПН26Т	1	
13	3		1.020.1-4. 3-4 14-01	Цэд. зам. собственое СПН26Н	1	
13	4		1.020.1-4. 3-4 15	Цэд. зам. собственое СПН31Т	1	
13	5		1.020.1-4. 3-4 15-01	Цэд. зам. собственое СПН31Н	1	
14	6		1.020.1-4. 3-5 15-01	Ремта арматурная С43	2	
14	7		1.020.1-4. 3-5 15	Ремта арматурная С42	1	
14	8		1.020.1-4. 3-5 08-01	Ремта арматурная С13	2	
13	9		1.020.1-4. 3-5 30	Избение закладное ПН30	2	
				<u>Детали</u>		
54	10			Стержень напр. ГОСТ 10884-81 φ22 АТХ L = 8260 мм	2	49,30м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				марки 400 (класс В 30)	1,86	м³
			1.020.1-4. 3-3 04			
			Автом 1 Р0Р Б.86			
				Итого	1	4
				Итого	1	4

[illegible]



1020.1-4. 3-3 04 05

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020.1-4. 3-3 05 05	Сборочный чертеж		
			1.020.1-4. 3-3 00 03	Пояснительная записка		
			1.020.1-4. 3-3 00 06	Ведомость расхода стали		
			<u>Переменные данные для изготовления:</u>			
			1.020.1-4. 3-3 05 (1 раз 685-60.8-1 ФК)			
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	1.020.1-4. 3-4 05	Корпус патера КП 43	1		
РЗ	2	1.020.1-4. 3-4 14-02	Код закл сборное смн 21	1		
РЗ	3	1.020.1-4. 3-4 14-03	Код закл сборное смн 21	1		
РЗ	4	1.020.1-4. 3-4 15-02	Код закл сборное смн 32	1		
РЗ	5	1.020.1-4. 3-4 15-03	Код закл сборное смн 32	1		
РЗ	6	1.020.1-4. 3-5 15-02	Сетка арматурная С44	2		
РЗ	7	1.020.1-4. 3-5 15	Сетка арматурная С42	1		
РЗ	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2		
РЗ	9	1.020.1-4. 3-5 28	Код закл закладные мн 28	2		
РЗ	10	1.020.1-4. 3-5 29	Код закл закладные мн 28	2		
РЗ	11	1.020.1-4. 3-5 30	Код закл закладные мн 28	2		
				<u>Детали</u>		
				Осложнено мн 28 ГОСТ 8202-74		
БЗ	12		Ф 28.8-1 L = 8260 мм	2	8200	
			1.020.1-4. 3-3 05			
			Рисунки 1 раз 685-Ф			
				Станд. лист	Лист	
				Р	1	2
				УНИИПРОМЗОРНИИ		

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-75		
				марки 500 (класс 840)	105	м³
			1.020.1-4. 3-3 05-01 (1 раз)	6.25-60.8-1-ФК		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	1.020.1-4. 3-4 05	Корпус патера КП 43	1		
РЗ	2	1.020.1-4. 3-4 14-02	Код закл сборное смн 21	1		
РЗ	3	1.020.1-4. 3-4 14-03	Код закл сборное смн 21	1		
РЗ	4	1.020.1-4. 3-4 15-02	Код закл сборное смн 32	1		
РЗ	5	1.020.1-4. 3-4 15-03	Код закл сборное смн 32	1		
РЗ	6	1.020.1-4. 3-5 15-02	Сетка арматурная С44	2		
РЗ	7	1.020.1-4. 3-5 15	Сетка арматурная С42	1		
РЗ	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2		
РЗ	9	1.020.1-4. 3-5 28	Код закл закладные мн 28	2		
РЗ	10	1.020.1-4. 3-5 29	Код закл закладные мн 28	2		
РЗ	11	1.020.1-4. 3-5 30	Код закл закладные мн 28	2		
				<u>Детали</u>		
БЗ	12		Осложнено мн 28 ГОСТ 8202-74			
			Ф 28.8-1 L = 8260 мм	2	104500	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-75		
				марки 500 (класс 840)	105	м³
			1.020.1-4. 3-3 05			
			22228-03 41			
						Лист 2

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>1.020.1-4. 3-3 05-02 (1Р0Р686-60А-Г-Ф0)</u>			
			<u>Оборудованные единицы</u>			
А3	1	1.020.1-4. 3-4 05-01	Каркас простр. КП44	1		
А3	2	1.020.1-4. 3-4 14-02	Узд. закл. сборное ОМН20Т	1		
А3	3	1.020.1-4. 3-4 14-03	Узд. закл. сборное ОМН20Т	1		
А3	4	1.020.1-4. 3-4 15-02	Узд. закл. сборное ОМН32Т	1		
А3	5	1.020.1-4. 3-4 15-03	Узд. закл. сборное ОМН32Т	1		
А4	6	1.020.1-4. 3-5 15-02	Сетка арматурная С44	2		
А4	7	1.020.1-4. 3-5 15	Сетка арматурная С42	1		
А4	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2		
А3	9	1.020.1-4. 3-5 28	Изделие закладное МН28	2		
А3	10	1.020.1-4. 3-5 29	Изделие закладное МН29	2		
А3	11	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие закладное МН30	2		
			<u>Детали</u>			
			Стержни напр. ГОСТ 5781-81			
Б4	12		Ф28 А-Г L=8260 мм	2	80,00 кг	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 500 (класс В40)	1,85	м³	
1.020.1-4. 3-3 05						3

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>1.020.1-4.3-3 05-03 (1Р0Р 6.86-60А-Г-Ф0)</u>			
			<u>Оборудованные единицы</u>			
А3	1	1.020.1-4. 3-4 05-01	Каркас простр. КП44	1		
А3	2	1.020.1-4. 3-4 14-02	Узд. закл. сборное ОМН20Т	1		
А3	3	1.020.1-4. 3-4 14-03	Узд. закл. сборное ОМН20Т	1		
А3	4	1.020.1-4. 3-4 15-02	Узд. закл. сборное ОМН32Т	1		
А3	5	1.020.1-4. 3-4 15-03	Узд. закл. сборное ОМН32Т	1		
А4	6	1.020.1-4. 3-5 15-02	Сетка арматурная С44	2		
А4	7	1.020.1-4. 3-5 15	Сетка арматурная С42	1		
А4	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2		
А3	9	1.020.1-4. 3-5 28	Изделие закладное МН28	2		
А3	10	1.020.1-4. 3-5 29	Изделие закладное МН29	2		
А3	11	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие закладное МН30	2		
			<u>Детали</u>			
			Стержни напр. ГОСТ 5781-82			
Б4	12		Ф32 А-Г L=8260 мм	2	104,50 кг	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 500 (класс В40)	1,85	м³	
1.020.1-4. 3-3 05						4

Формат Знач	Разр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.020.1-4. 3-3 06 05	Обложечный чертеж		
		1.020.1-4. 3-3 00 13	Пояснительная записка		
		1.020.1-4. 3-3 00 10	Ведомость расходов стали		
		<u>Переменные данные для изготовления:</u>			
		1.020.1-4. 3-3 06	(1000 656-50, II-X)		
			<u>Оборудование</u>		
13	1	1.020.1-4. 3-4 06	Кожух протек. МТЗ	1	
13	2	1.020.1-4. 3-4 13-04	Над. закл. обочное СМН 20	2	
14	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная 612	4	
13	4	1.020.1-4. 3-5 30	Навесные закладные МНЗ	4	
14	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная 656	1	
			<u>Цепи</u>		
14	8		Стержень напруги 1000-8		
			Ø22, II-X L = 5860 мм	2	31,40 м
			<u>Материалы</u>		
			Бетон густ Т413-76		
			марки 400 (класс В 30)	120	м³
			1.020.1-4. 3-3 06		
			Рулетка РДР 656-К		
			Стальной лист		
			2	1	10
			УНИИПРОМЗОРНИИ		

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>1.020.1-4. 3-3 06-01</u>	<u>(1020.6.55-50A.II-K)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИЗ	1	1.020.1-4. 3-4 06	Корпус прост. КП45	1		
ИЗ	2	1.020.1-4. 3-4 13-04	Каб. зап. сборное СМ420	2		
ИЗ	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка монтажная С12	4		
ИЗ	4	1.020.1-4. 3-5 30	Кабели зап. кабельного МН30	4		
ИЗ	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка монтажная С25	1		
				<u>Детали</u>		
ИЗ	6		Стержень монтажный 507-82 Ф 25 А II L = 5250 мм	2		40.50 кг
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-75 масса 4000 (класс В 30)	1.54		ИЗ
			<u>1.020.1-4. 3-3 06-02</u>	<u>(1020.6.55-70A.II-K)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИЗ	1	1.020.1-4. 3-4 06-01	Корпус прост. КП 46	1		
ИЗ	2	1.020.1-4. 3-4 13-04	Каб. зап. сборное СМ420	2		
ИЗ	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка монтажная С12	4		
ИЗ	4	1.020.1-4. 3-5 30	Кабели зап. кабельного МН30	4		
ИЗ	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка монтажная С25	1		

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Старожено марк. ГЛТ 100-40		
54	6			Ф 22,87 X L = 5200 мм	2	3,39
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГЛТ 100-75		
				марки 400 (класс В 30)	134	№3
			1.020.1-4. 3-3 06-03	(1000 Б.35-70.87X-1)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
13	1	1.020.1-4. 3-4 06-01	Корпус прогн. К1747	1		
13	2	1.020.1-4. 3-4 12-05	Кей. змк. сборные смн.31	2		
14	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетки арматурная С12	4		
13	4	1.020.1-4. 3-5 30	Кей. змк. закладные мнз.4	4		
14	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетки арматурная С35	1		
				<u>Детали</u>		
				Старожено марк. ГЛТ 100-40		
54	6			Ф 25,87 X L = 5200 мм	2	40,50
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГЛТ 100-75		
				марки 400 (класс В 30)	134	№3
			1.020.1-4. 3-3 06		3	

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 06-04	(1000 Б.35-90.87X-1)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
13	1	1.020.1-4. 3-4 06-02	Корпус прогн. К1747	1		
13	2	1.020.1-4. 3-4 12-05	Кей. змк. сборные смн.31	2		
14	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетки арматурная С12	4		
13	4	1.020.1-4. 3-5 30	Кей. змк. закладные мнз.4	4		
14	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетки арматурная С35	1		
				<u>Детали</u>		
				Старожено марк. ГЛТ 100-40		
54	6			Ф 22,87 X L = 5200 мм	2	3,39
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГЛТ 100-75		
				марки 400 (класс В 30)	134	№3
			1.020.1-4. 3-3 06		4	

Формат листа	Ранг	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1020.1-4.3-3 06-06	(1020.6.56-90.8.18-1)		
			<u>Сборочные единицы</u>			
Р3	1	1020.1-4.3-4 06-02	Каркас пристр. к/пч	1		
Р3	2	1020.1-4.3-4 13-05	Над.закл. сборные ст/м	2		
Р4	3	1020.1-4.3-5 08	Бетон. армирующая ст/л	4		
Р3	4	1020.1-4.3-5 30	Навесные закладные ст/м	4		
Р4	5	1020.1-4.3-5 13-04	Бетон. армирующая ст/л	1		
			<u>Детали</u>			
Б4	6	Стропильная насл. ст/л 500-90		2	40,50м	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 400 (класс В30)		134	м ³
			1020.1-4.3-3 06		Лист	5

Изд. 1980г. Издательство "Строительство"

Формат листа	Ранг	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1020.1-4.3-3 06-06	(1020.6.56-110.8.18-1)		
			<u>Сборочные единицы</u>			
Р3	1	1020.1-4.3-4 06-03	Каркас пристр. к/пч	1		
Р3	2	1020.1-4.3-4 13-05	Над.закл. сборные ст/м	2		
Р4	3	1020.1-4.3-5 08	Бетон. армирующая ст/л	4		
Р3	4	1020.1-4.3-5 30	Навесные закладные ст/м	4		
Р4	5	1020.1-4.3-5 13-04	Бетон. армирующая ст/л	1		
			<u>Детали</u>			
Б4	6	Стропильная насл. ст/л 500-90		2	40,50м	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 400 (класс В30)		134	м ³
			1020.1-4.3-3 06		Лист	6

Изд. 1980г. Издательство "Строительство"

[illegible]

1.020.1-4. 3-3 06

7

[illegible]

10201-4. 3-3 06

1957	8
------	---

Код	Знак	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>1.020.1-4. 3-3 06-09</u>	<u>(1.020.6.56-145.11-к)</u>		
				<u>Оборачивные единицы</u>		
R3	1	1.020.1-4. 3-4 06-04	Каркас протект КП49	1		
R3	2	1.020.1-4. 3-4 13-06	Узд. закл. сборные РМН22	2		
R4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4		
R3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие закладное РМН30	4		
R4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С35	1		
				<u>Детали</u>		
5V	6		Отерж. надр. ГОСТ 5781-82 Ф32 А II $\lambda=5250\text{mm}$	2	66,38кг	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500(класс В40)	134	м ³	
			<u>1.020.1-4. 3-3 06-10</u>	<u>(1.020.6.56-180.11-к)</u>		
				<u>Оборачивные единицы</u>		
R3	1	1.020.1-4. 3-4 06-05	Каркас протект КП50	1		
R3	2	1.020.1-4. 3-4 13-06	Узд. закл. сборн. РМН22	2		
R4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4		
R3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие закладное РМН30	4		
R4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С35	1		
				<u>Детали</u>		
5V	6		Отерж. надр. ГОСТ 5781-82 Ф28 А II $\lambda=5250\text{mm}$	3	76,28кг	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500(класс В40)	134	м ³	
			<u>1.020.1-4. 3-3 06</u>	<u>9</u>		

Шкала код. Обозначение. Материал. Примечание.

Вид работ	Знач.	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	6			Отерж. надр. ГОСТ 10084-81 ф 25 А II $\lambda = 5250 \text{ mm}$	3	60,80 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500 (класс В40)	134	м ³
			<u>1.020.1-4. 3-3 06-11</u>	<u>(1.020.6.56-180.11-к)</u>		
				<u>Оборудованные единицы</u>		
R3	1	1.020.1-4. 3-4 06-05	Каркас протект. КП50	1		
R3	2	1.020.1-4. 3-4 13-06	Узд. закл. сборные РМН22	2		
R4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4		
R3	4	1.020.1-4. 3-5 30	Изделие закладное РМН30	4		
R4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка арматурная С35	1		
				<u>Детали</u>		
54	6			Отерж. надр. ГОСТ 5781-82 ф 28 А II $\lambda = 5250 \text{ mm}$	3	76,28 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500 (класс В40)	134	м ³
			<u>1.020.1-4. 3-3 06</u>	<u>10</u>		

Код	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
	<u>Документация</u>			
	1.020.1-4 3-3 09.05	Сборочный чертеж		
	1.020.1-4 3-3 00.78	Пояснительная записка		
	1.020.1-4 3-3 00.00	Ведомость материалов		
	<u>Переменные данные для исполнения</u>			
	1.020.1-4 3-3 07	(1.020.056-50.07-0)		
	<u>Оборудование</u>			
РЗ	1 1.020.1-4 3-4 07	Корпус пресса КР-51	1	
РЗ	2 1.020.1-4 3-4 13-07	Кей для заливочного масла	2	
РЗ	3 1.020.1-4 3-5 08	Сетка коммутационная С-12	4	
РЗ	4 1.020.1-4 3-5 30	Корпуса заливочные МКС	4	
РЗ	5 1.020.1-4 3-5 13-04	Сетка коммутационная С-25	1	
	<u>Детали</u>			
БД	5	Стержень наплавляемый Ф16 А-1 L = 5300 мм	2	10,6 кг
	<u>Материалы</u>			
	Бетон ГОСТ 7473-76			
	молот 400 (молот В-30)		1,24	14,3
1.020.1-4 3-3 07				
Результат РДР 056-С				
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				

[illegible]

Формат	Время	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4	3-3 07-01 (1.020.656-70.07-01)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
НЗ	1	1.020.1-4	3-4 07-01	Корпус прост. КН 52	1	
НЗ	2	1.020.1-4	3-4 13-07	Кор. змк. сб. СМН 23	2	
НЗ	3	1.020.1-4	3-5 08	Ветри промоторная С2	4	
НЗ	4	1.020.1-4	3-5 30	Надглас. змк. сб. МНЗ	4	
НЗ	5	1.020.1-4	3-5 13-04	Ветри промоторная С26	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Ветри промоторная С26 Ф 10.07-1 L=5260 мм	2	2.1.02
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76 марки 400 (плотн. 2.30)	1.30	м ³
1.020.1-4 3-3 07						3

Формат	Время	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4 3-3 07-03 (1.020.656-70.07-03)			
				<u>Сборочные единицы</u>		
НЗ	1	1.020.1-4	3-4 07-01	Корпус прост. КН 52	1	
НЗ	2	1.020.1-4	3-4 13-07	Кор. змк. сб. СМН 23	2	
НЗ	3	1.020.1-4	3-5 08	Ветри промоторная С2	4	
НЗ	4	1.020.1-4	3-5 30	Надглас. змк. сб. МНЗ	4	
НЗ	5	1.020.1-4	3-5 13-04	Ветри промоторная С26	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Ветри промоторная С26 Ф 20.07-1 L=5260 мм	2	2.5.02
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76 марки 400 (плотн. 2.30)	1.30	м ³
1.020.1-4 3-3 07						4

И.И. Мухом.	Подписи и даты	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

Aug 5

И.И.М.И.И.	Подпись и дата	В.В.М.И.И.
------------	----------------	------------

Aug 6

Формат	Время	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 07-06	(1.020.6.56-110.В.И.С)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	1.020.1-4. 3-4 07-03	Корпус пролета КР 54	1		
РЗ	2	1.020.1-4. 3-4 13-08	Каб. закл. сб. СМН 24	2		
РУ	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка армирующая С12	4		
РЗ	4	1.020.1-4. 3-5 30	Идемпие закладной ИИЗ0	4		
Р4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка армирующая С35	1		
				<u>Детали</u>		
БУ	6		Стержень наплав. гудт 5708-84 Ф22.В.ІІ L = 5200 мм	2	34, 34кг	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон гудт 7473-76 марки 400 (класс 8.30)	534	м³

Формат	Время	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 07-07	(1.020.6.56-110.В.И.С)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	1.020.1-4. 3-4 07-03	Корпус пролета КР54	1		
РЗ	2	1.020.1-4. 3-4 13-08	Каб. закл. сб. СМН 24	2		
РУ	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка армирующая С12	4		
РЗ	4	1.020.1-4. 3-5 30	Идемпие закладной ИИЗ0	4		
Р4	5	1.020.1-4. 3-5 13-04	Сетка армирующая С35	1		
				<u>Детали</u>		
БУ	6		Стержень наплав. гудт 5708-84 Ф22.В.ІІ L = 5200 мм	2	40, 50кг	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон гудт 7473-76 марки 400 (класс 8.30)	534	м³
			1.020.1-4. 3-3 07			8

22228-03 53

Формат	Зона	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4.	3-3 07-06	(1.020.656-145.8.1V-c)	
			<u>Сборочные единицы</u>			
РЗ	1	1.020.1-4.	3-4 07-04	Корпус пролета К1055	1	
РЗ	2	1.020.1-4.	3-4 13-05	Надлежащая закладка СМН22	2	
Р4	3	1.020.1-4.	3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
РЗ	4	1.020.1-4.	3-5 30	Надлежащая закладка МН30	4	
Р4	5	1.020.1-4.	3-5 13-04	Сетка арматурная С35	1	
			<u>Детали</u>			
5V	б		Стержень из стали ГОСТ 10084-81			
			Ф25 II L = 5260 мм			
			2			
			40,50кг			
			<u>Материалы</u>			
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 500 (плотность 2400)			
			124 м³			
1.020.1-4.						Лист 9

Формат	Зона	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4.	3-3 07-06	(1.020.656-145.8.1V-c)	
			<u>Сборочные единицы</u>			
РЗ	1	1.020.1-4.	3-4 07-04	Корпус пролета К1055	1	
РЗ	2	1.020.1-4.	3-4 13-05	Надлежащая закладка СМН22	2	
Р4	3	1.020.1-4.	3-5 08	Сетка арматурная С12	4	
РЗ	4	1.020.1-4.	3-5 30	Надлежащая закладка МН30	4	
Р4	5	1.020.1-4.	3-5 13-04	Сетка арматурная С35	1	
			<u>Детали</u>			
5V	б		Стержень из стали ГОСТ 10084-81			
			Ф25 II L = 5260 мм			
			2			
			50,8кг			
			<u>Материалы</u>			
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 500 (плотность 2400)			
			124 м³			
1.020.1-4.						Лист 10

Формат	Вид	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4.	3-3 07-10	(1.020.656-100.87-с)	
			<u>Оборудование</u>			
НЗ	1	1.020.1-4.	3-4 07-05	Корпус пролета КН 55	1	
НЗ	2	1.020.1-4.	3-4 13-05	Низ закл. сб. смч 22	2	
Н4	3	1.020.1-4.	3-5 08	Сетка армирующая С12	4	
НЗ	4	1.020.1-4.	3-5 30	Нодуле закладные мнз	4	
Н4	5	1.020.1-4.	3-5 13-04	Сетка армирующая С36	1	
			<u>Детали</u>			
Б4	6	Старженко монолитовая		Ф22.87 L = 5260 мм	3	41.02.11
			<u>Материалы</u>			
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 500 (класс 840)		1.34	н ³

1.020.1-4. 3-3 07 11

Формат	Вид	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4.	3-3 07-11	(1.020.656-100.87-с)	
			<u>Оборудование</u>			
НЗ	1	1.020.1-4.	3-4 07-05	Корпус пролета КН 55	1	
НЗ	2	1.020.1-4.	3-4 13-05	Низ закл. сб. смч 22	2	
Н4	3	1.020.1-4.	3-5 08	Сетка армирующая С12	4	
НЗ	4	1.020.1-4.	3-5 30	Нодуле закладные мнз	4	
Н4	5	1.020.1-4.	3-5 13-04	Сетка армирующая С36	1	
			<u>Детали</u>			
Б4	6	Старженко монолитовая		Ф25.87 L = 5260 мм	3	60.75.11
			<u>Материалы</u>			
			Бетон ГОСТ 7473-76			
			марки 500 (класс 840)		1.34	н ³

1.020.1-4. 3-3 07 12

[illegible]

Содержание		56			
Вид	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.020.1-4.	3-3 08-01 (1.020.1.53-20.21-2)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
НЗ	1	1.020.1-4.	3-4 08	Корпус проема К1057	1
НЗ	2	1.020.1-4.	3-4 13-05	Над. замок сборные ступица	2
НЗ	3	1.020.1-4.	3-5 08	Сетка арматурная С.12	4
НЗ	4	1.020.1-4.	3-5 30	Надзем. запорный механизм	4
НЗ	5	1.020.1-4.	3-5 13-05	Сетка арматурная С.38	2
НЗ	6	1.020.1-4.	3-5 13-05	Сетка арматурная С.37	1
			<u>Детали</u>		
БВ	7		Стержень нит. ГОСТ 10178-82 φ 25, II L = 5200 мм	2	40,50 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки В20 (плотность В20)	1,34	м³
			1.020.1-4.	3-3 08	2

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 00-02	(1900.0.56-60.87-9)		
				Оборудованные единицы		
НЗ	1	1.020.1-4. 3-4 08-01	Корпус плиты КТ 88	1		
НЗ	2	1.020.1-4. 3-4 13-05	Надзип. обр. обр. смн. 21	2		
Н4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4		
НЗ	4	1.020.1-4. 3-5 30	Наборные закладные МНЗ	4		
Н4	5	1.020.1-4. 3-5 13-07	Сетка арматурная С30	2		
Н4	6	1.020.1-4. 3-5 13-05	Сетка арматурная С37	1		
				Детали		
64	7		Бетонные опор. ГОСТ 7473-76 Ф22.87 L = 5260 мм	2	31,34м	
				Материалы		
				Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500(класс 840)	134	м³

Сделано в соответствии с чертежом

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4. 3-3 08-03	(1900.0.56-60.87-9)		
				<u>Оборудованные единицы</u>		
НЗ	1	1.020.1-4. 3-4 08-01	Корпус плиты КТ 88	1		
НЗ	2	1.020.1-4. 3-4 13-05	Надз. зап. оборудование СМНЗ	2		
Н4	3	1.020.1-4. 3-5 08	Сетка арматурная С12	4		
НЗ	4	1.020.1-4. 3-5 30	Наборные закладные МНЗ	4		
Н4	5	1.020.1-4. 3-5 13-07	Сетка арматурная С30	2		
Н4	6	1.020.1-4. 3-5 13-05	Сетка арматурная С37	1		
				<u>Детали</u>		
				<u>Бетонные опор. гост 7473-76</u>		
54	7		Ф 25.87 L = 5260 мм	2	44,50м	
				<u>Материалы</u>		
				<u>Бетон гост 7473-76</u>		
			марки 500(класс В40)	134	м³	
	</					

Сделано в соответствии с чертежом

Формат	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4.	3-3 08-04 (1000 656-1000Т-В)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.020.1-4.	3-4 08-02	Корпус пролета КТ59	1	
А3	2	1.020.1-4.	3-4 13-05	Над. закл. сборное свинц	2	
А4	3	1.020.1-4.	3-5 08	Сетка армирующая С12	4	
А3	4	1.020.1-4.	3-5 30	Кладка закладных шнур	4	
А4	5	1.020.1-4.	3-5 13-08	Сетка армирующая С40	2	
А4	6	1.020.1-4.	3-5 13-05	Сетка армирующая С37	1	
				<u>Детали</u>		
				<u>Верхняя напольная плита</u>		
Б4	7			Ф 25 А-Т L = 5200 мм	2	40,80 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				плотн. 500 (класс В40)	130	м³
			1.020.1-4.	3-3 08		100%
					5	

Формат	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.020.1-4.	3-3 08-05 (1000 656-1000Т-В)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.020.1-4.	3-4 08-02	Корпус пролета КТ59	1	
А3	2	1.020.1-4.	3-4 13-05	Над. закл. сборное свинц	2	
А4	3	1.020.1-4.	3-5 08	Сетка армирующая С12	4	
А3	4	1.020.1-4.	3-5 30	Кладка закладных шнур	4	
А4	5	1.020.1-4.	3-5 13-08	Сетка армирующая С40	2	
А4	6	1.020.1-4.	3-5 13-05	Сетка армирующая С37	1	
				<u>Детали</u>		
				<u>Верхняя напольная плита</u>		
Б4	7			Ф 25 А-Т L = 5200 мм	2	50,81 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				плотн. 500 (класс В40)	130	м³
			1.020.1-4.	3-3 08		100%
					6	

[illegible]

Формат в мм	Возраст	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 1473-76		
			марки 400 (класс В30)	119	м³
		1.020.1-4. 3-3 08-01	1.020.6.66-30.8.11		
			<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	1.020.1-4. 3-4 09	Корпус плиты КР 60	1	
РЗ	2	1.020.1-4. 3-4 14-02	Клейкая сборная см-81 ^т	1	
РЗ	3	1.020.1-4. 3-4 14-03	Клейкая сборная см-81 ^т	1	
РЗ	4	1.020.1-4. 3-4 15	Клейкая сборная см-81 ^т	2	
РЗ	5	1.020.1-4. 3-4 15-01	Клейкая сборная см-81 ^т	2	
Р4	6	1.020.1-4. 3-5 15-04	Сетка армирующая С-46	2	
Р4	7	1.020.1-4. 3-5 15-03	Сетка армирующая С-45	1	
Р4	8	1.020.1-4. 3-5 08-01	Сетка армирующая С-13	2	
РЗ	9	1.020.1-4. 3-5 30	Надежные закладные мн-30	2	
			<u>Цепи</u>		
Б4	10		Старое кольцо ГОСТ 5201-82 Р25 Р II L = 5200 мм	2	40 500
			<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 1473-76		
			марки 400 (класс В30)	119	м³
		1.020.1-4. 3-3 09			

22228-03 61
 2

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			10201-4.3-3 09-02 (10201-4.3-3 09-02)	Бетон (В-15)		
				Сборочные единицы		
РЗ	1	10201-4. 3-4 09-01	Корпус проема КТБ	1		
РЗ	2	10201-4. 3-4 14-02	Корпус сборного смч	1		
РЗ	3	10201-4. 3-4 14-03	Корпус сборного смч	1		
РЗ	4	10201-4. 3-4 15	Корпус сборного смч	1		
РЗ	5	10201-4. 3-4 15-01	Корпус сборного смч	1		
РЗ	6	10201-4. 3-5 15-05	Бетон армированный С45	2		
РЗ	7	10201-4. 3-5 15-03	Бетон армированный С45	1		
РЗ	8	10201-4. 3-5 08-01	Бетон армированный С13	2		
РЗ	9	10201-4. 3-5 30	Корпус заливной мн	2		
				Детали		
				Бетон ГОСТ 10180-91		
БЗ	10		Ф 22 А-V L = 5280 мм	2	3,120 м	
				Материалы		
				Бетон ГОСТ 1473-76		
			марки 500 (класс В40)	119	м³	

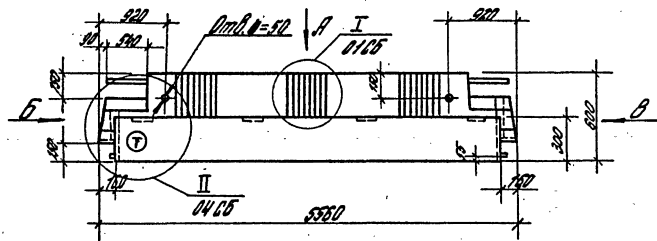
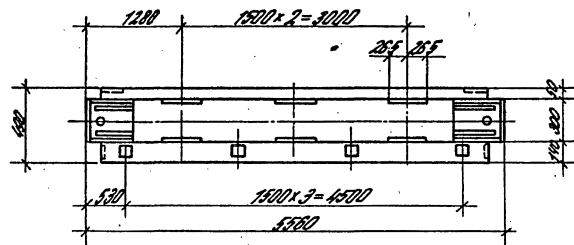
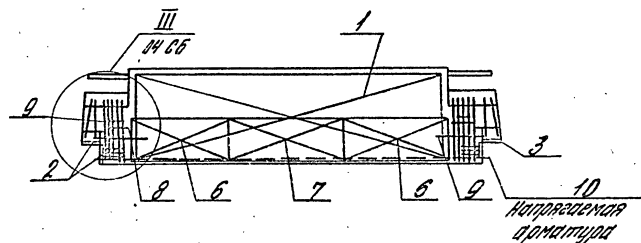
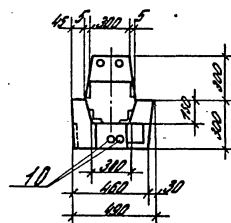
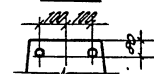
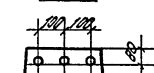
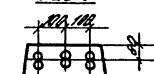
Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			10201-4. 3-3 09-03/1	РОР 6.56-60.Р.IV		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1	10201-4. 3-4 09-01	Корпус проема КТБ	1		
РЗ	2	10201-4. 3-4 14-02	Корпус сборного смч	1		
РЗ	3	10201-4. 3-4 14-03	Корпус сборного смч	1		
РЗ	4	10201-4. 3-4 15	Корпус сборного смч	1		
РЗ	5	10201-4. 3-4 15-01	Корпус сборного смч	1		
РЗ	6	10201-4. 3-5 15-05	Бетон армированная С45	2		
РЗ	7	10201-4. 3-5 15-03	Бетон армированная С45	1		
РЗ	8	10201-4. 3-5 08-01	Бетон армированная С13	2		
РЗ	9	10201-4. 3-5 30	Корпус заливной мн	2		
				<u>Детали</u>		
				Стержень арм. ст. 500-82		
БЗ	10			Ф25 А.IV L = 5280 мм	2	40,50м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ст. 1413-76		
				марки 500 (класс В40)	119	м³
				10201-4. 3-3 09		

Формат листа	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			10201-4.3-3 08-04 (10201-4.55-100.8.1)			
				<u>Оборудование</u>		
13	1	10201-4.3-4 08-02	Корпус электр. кт 62	1		
13	2	10201-4.3-4 14-02	Каб.закл.сборное смн.27	1		
13	3	10201-4.3-4 14-03	Каб.закл.сборное смн.27 ⁴	1		
13	4	10201-4.3-4 15-02	Каб.закл.сборное смн.32	1		
13	5	10201-4.3-4 15-03	Каб.закл.сборное смн.32 ⁴	1		
14	6	10201-4.3-5 15-06	Сетка арматурная С46	2		
14	7	10201-4.3-5 15-03	Сетка арматурная С46	1		
14	8	10201-4.3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2		
13	9	10201-4.3-5 30	Надпись закладное мм.30	2		
				<u>Детали</u>		
14	10		Стержень нагр. ГОСТ 10084-61 Ø 26.8.1 L = 5260 мм	2	40,50кг	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500 (плотность 2400)	1/4	м ³	
10201-4.3-3 08						5

Формат листа	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			10201-4.3-3 08-05 (10201-4.55-100.8.1)			
				<u>Оборудование</u>		
13	1	10201-4.3-4 08-02	Корпус электр. кт 62	1		
13	2	10201-4.3-4 14-02	Каб.закл.сборное смн.27	1		
13	3	10201-4.3-4 14-03	Каб.закл.сборное смн.27 ⁴	1		
13	4	10201-4.3-4 15-02	Каб.закл.сборное смн.32	1		
13	5	10201-4.3-4 15-03	Каб.закл.сборное смн.32 ⁴	1		
14	6	10201-4.3-5 15-06	Сетка арматурная С46	2		
14	7	10201-4.3-5 15-03	Сетка арматурная С46	1		
14	8	10201-4.3-5 08-01	Сетка арматурная С13	2		
13	9	10201-4.3-5 30	Надпись закладное мм.30	2		
				<u>Детали</u>		
14	10		Стержень нагр. ГОСТ 10084-61 Ø 26.8.1 L = 5260 мм	2	40,50кг	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон ГОСТ 7473-76 марки 500 (плотность 2400)	1/4	м ³	
10201-4.3-3 08						6

Формат Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10201-4.3-3 09-06 (10201-4.3-3 09-06)			
			<u>Объемные единицы</u>		
РЗ	1	10201-4.3-4 09-08	Кирпич полнотелый К100	1	
РЗ	2	10201-4.3-4 14-02	Кирпич облицовочный К100	1	
РЗ	3	10201-4.3-4 14-02	Кирпич облицовочный К100	1	
РЗ	4	10201-4.3-4 15-02	Кирпич облицовочный К100	1	
РЗ	5	10201-4.3-4 15-02	Кирпич облицовочный К100	1	
РЗ	6	10201-4.3-5 15-05	Кирпич облицовочный К100	1	
РЗ	7	10201-4.3-5 15-05	Кирпич облицовочный К100	1	
РЗ	8	10201-4.3-5 08-01	Кирпич облицовочный К100	2	
РЗ	9	10201-4.3-5 30	Кирпич облицовочный К100	2	
			<u>Детали</u>		
54	10	Стенка из бетона толщиной 100 мм	Стенка из бетона толщиной 100 мм	2	31,30 м
			<u>Материалы</u>		
		Бетон ГОСТ 7473-76	Бетон ГОСТ 7473-76	1,19	м³
		Молотый щебень (800)	Молотый щебень (800)	1,19	м³
		10201-4.3-3 09			7

Формат Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10201-4.3-3 09-07 (10201-4.3-3 09-07)			
			<u>Объемные единицы</u>		
РЗ	1	10201-4.3-4 09-08	Кирпич полнотелый К100	1	
РЗ	2	10201-4.3-4 14-02	Кирпич облицовочный К100	1	
РЗ	3	10201-4.3-4 14-02	Кирпич облицовочный К100	1	
РЗ	4	10201-4.3-4 15-02	Кирпич облицовочный К100	1	
РЗ	5	10201-4.3-4 15-02	Кирпич облицовочный К100	1	
РЗ	6	10201-4.3-5 15-05	Кирпич облицовочный К100	1	
РЗ	7	10201-4.3-5 15-05	Кирпич облицовочный К100	2	
РЗ	8	10201-4.3-5 08-01	Кирпич облицовочный К100	2	
РЗ	9	10201-4.3-5 30	Кирпич облицовочный К100	2	
			<u>Детали</u>		
54	10	Стенка из бетона толщиной 100 мм	Стенка из бетона толщиной 100 мм	2	40,50 м
			<u>Материалы</u>		
		Бетон ГОСТ 7473-76	Бетон ГОСТ 7473-76	1,19	м³
		Молотый щебень (800)	Молотый щебень (800)	1,19	м³
		10201-4.3-3 09			8

ОпалубкаВид ААрмированиеВид БРасположение стержней
арматуры для видов Б, ВВид 1Вид 2Вид 3

Обозначение	Марка	Вид	
		для вида Б	для вида В
1020.1-4. 3-3 00-	1020.655-30.А-I	1	1
-01	1020.655-30.А-II	1	1
-02	1020.655-60.А-I	2	2
-03	1020.655-60.А-II	2	2
-04	1020.655-100.А-I	2	2
-05	1020.655-100.А-II	2	2
-06	1020.655-60.А-I-0	2	3
-07	1020.655-60.А-II-0	2	3

Индекс ⑦ наносится на бетонную часть ригеля
настенной колонной для исполнения - 06, 07.

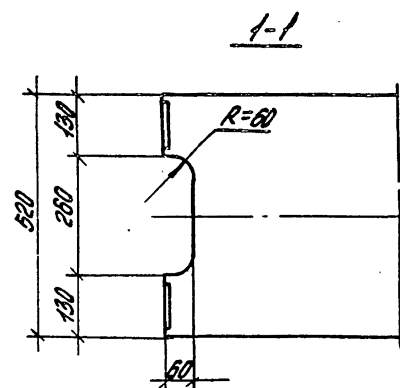
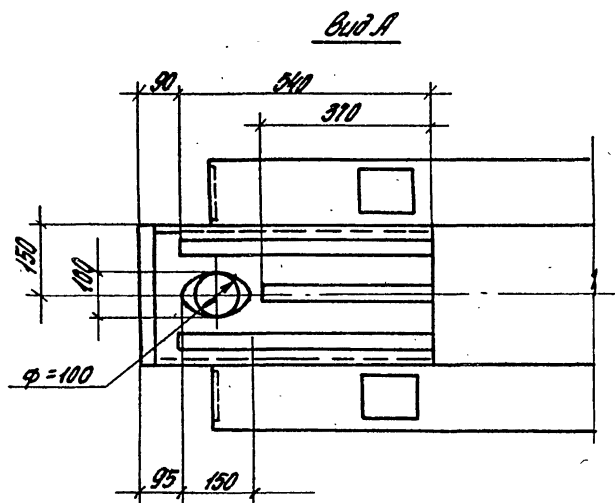
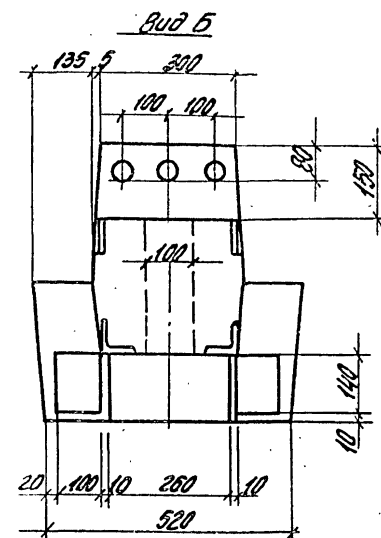
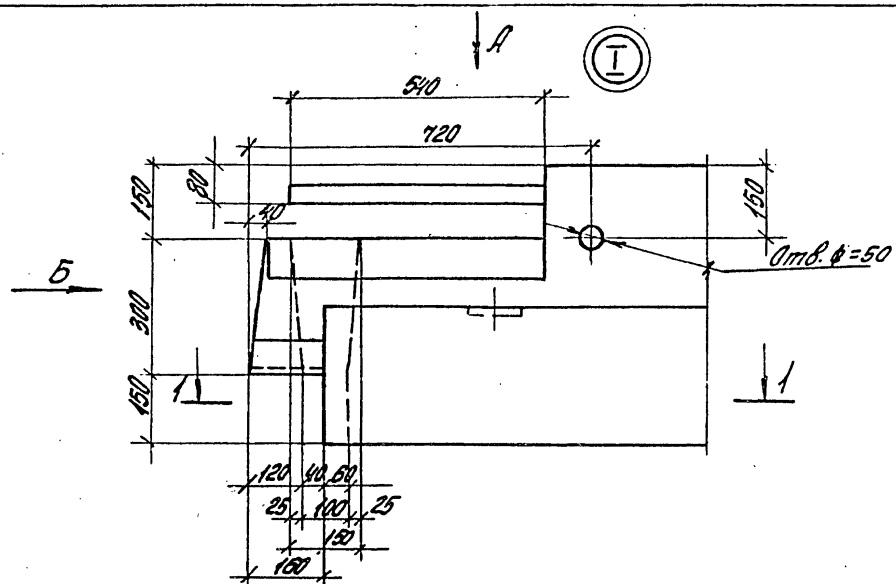
1020.1-4. 3-3 00 05			
Ригель 1020.655			
Оборудованный			
ЦНИИПРОЕКТОНИИ			

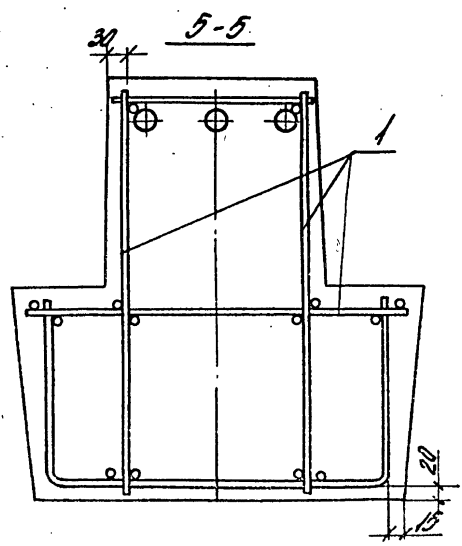
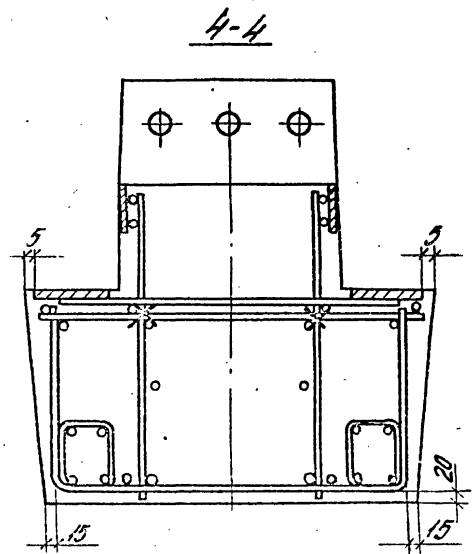
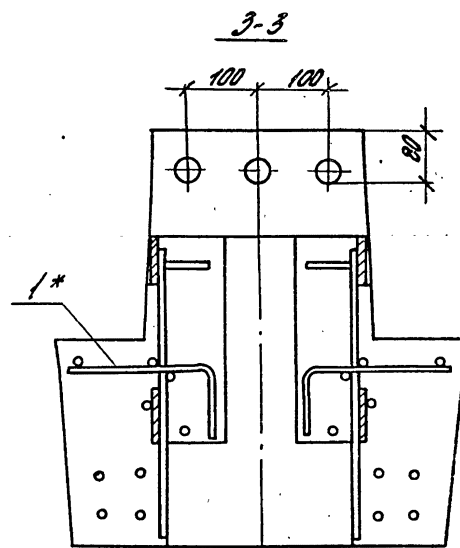
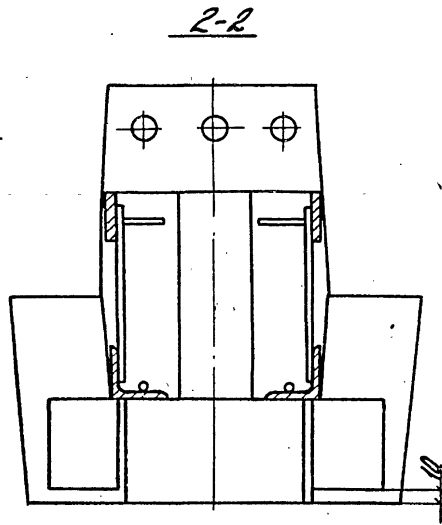
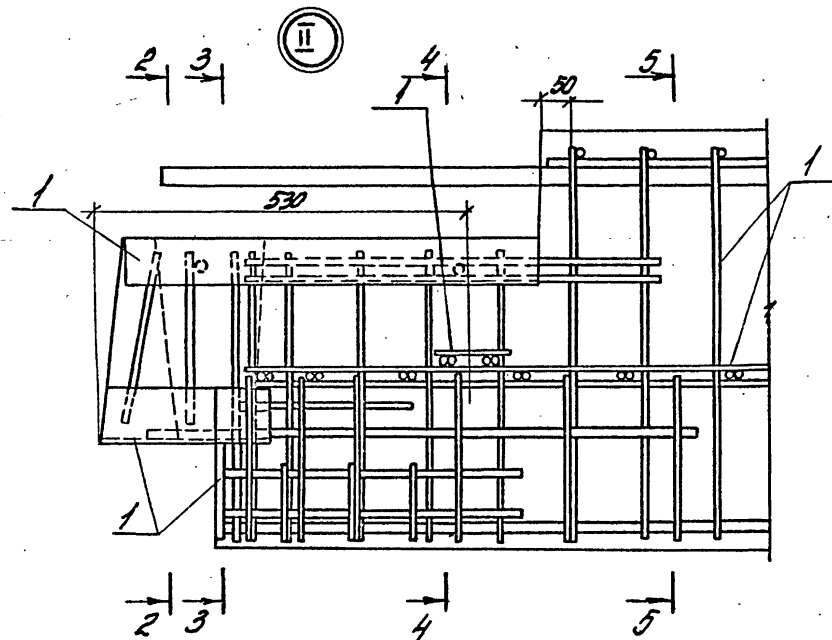
[illegible]

И.В. Носов Подпись и дата 8/04/2008

[illegible]

Инд. №	Подпись и дата	Взам. инд. №
--------	----------------	--------------





* Стержни, сетки, проходящие над отверстиями, обрезать и согнуть по месту.

1.020.1-4. 3-3 1005

22228-03 69

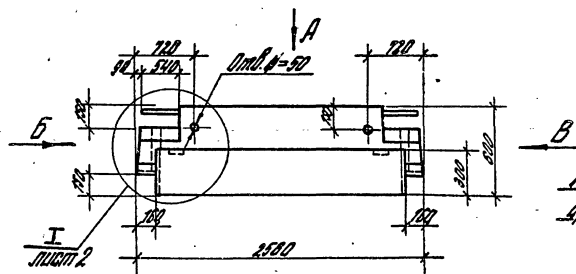
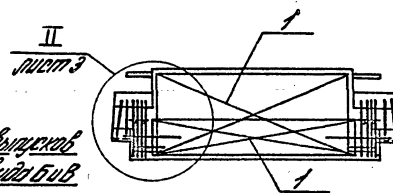
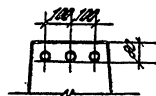
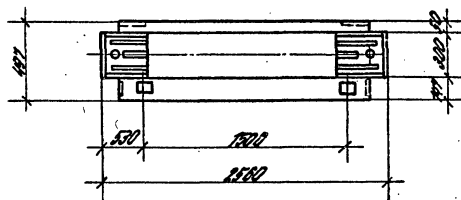
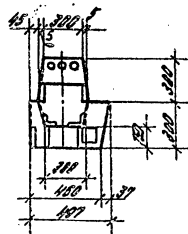
Лист
3

Лист № 3. Подпись и дата

[illegible]

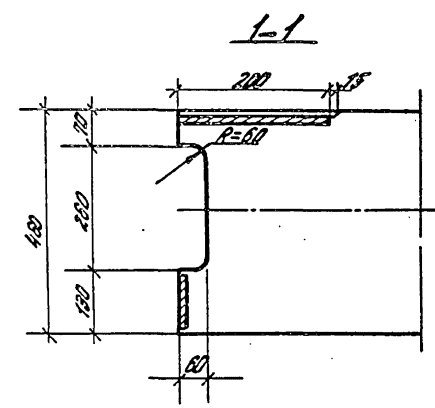
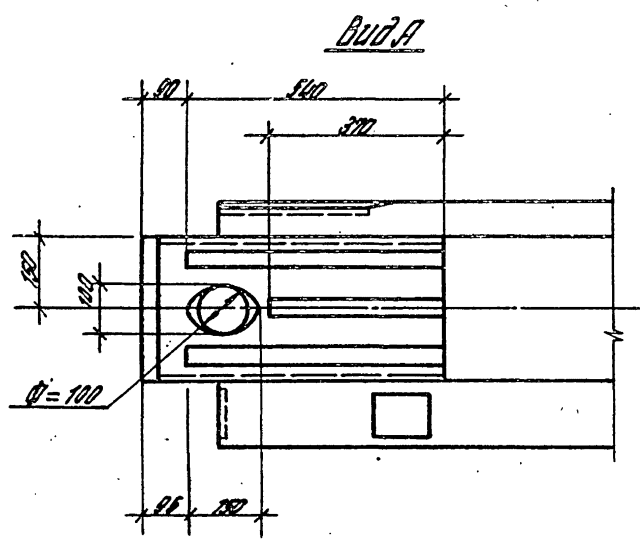
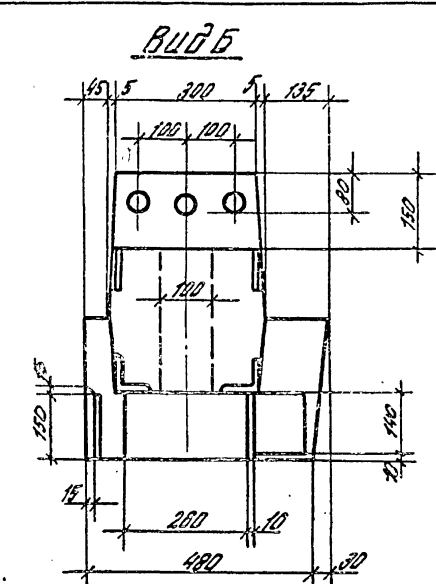
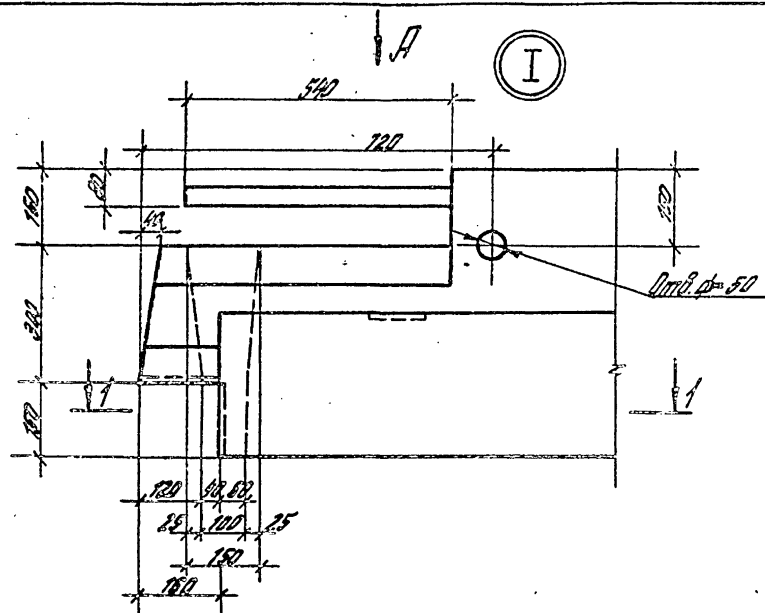
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

[illegible]

ОпорнаяАрмированиеРасположение выводов
проводов для вида Б-ВВид АВид Б

Обозначение	Марка	
1.020.1-4.3-3 11-	1000 Б.2Б-60	
-01	1000 Б.2Б-60-0	

1.020.1-4.3-3 11-05			
Руководитель 1000 Б.2Б Сборочный чертеж		Страна	Масштаб
		Р	1:25
		Лист 1	Листов 3
Центральный			



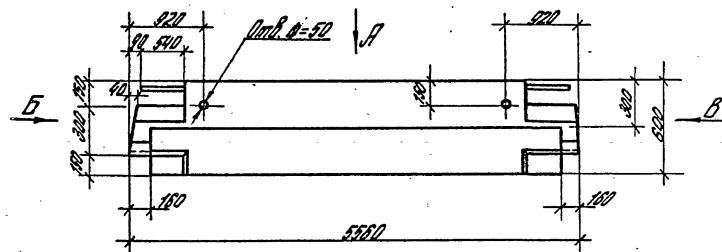
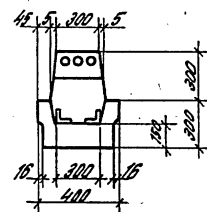
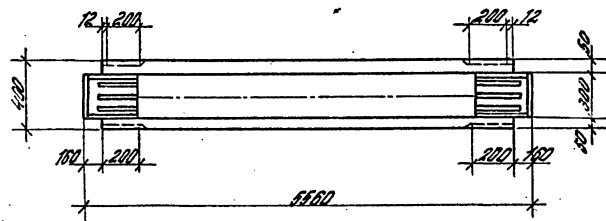
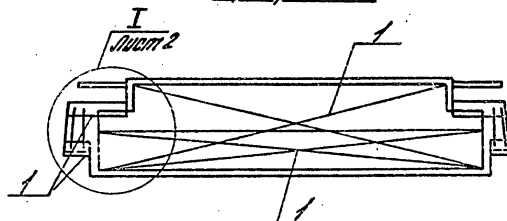
Шт. № 1000. 1-4. 3-3 11 05

Код документа	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020.1-4. 3-3 12 СБ	Образный чертёж		
			1.020.1-4. 3-3 00 ПЗ	Пояснительная записка		
			1.020.1-4. 3-3 00 РС	Ведомость расчёта стержней		
				<u>Пересчитанные данные для исполнения:</u>		
			1.020.1-4. 3-3 12	(1РЛР Б. 56)		
				<u>Образные единицы</u>		
43	1		1.020.1-4. 3-4 12	Корпус пластмасс. КП 70	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон ГОСТ 7473-76		
				Марка 400 (класс В30)	1,11	м³

[illegible]

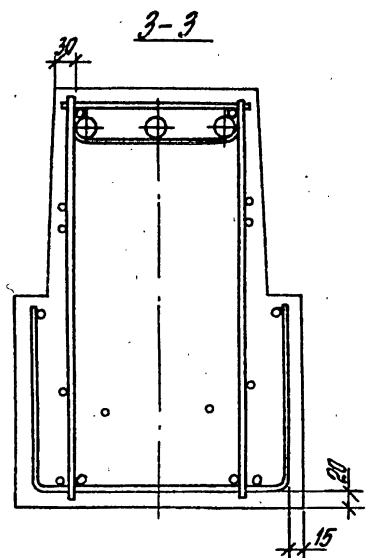
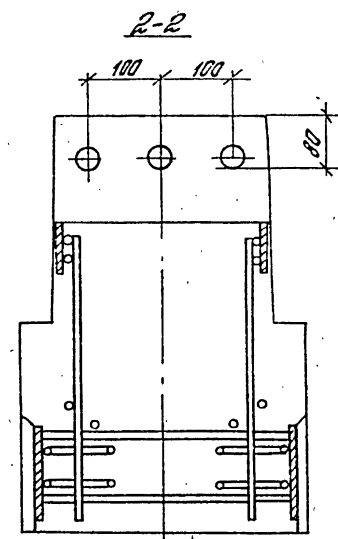
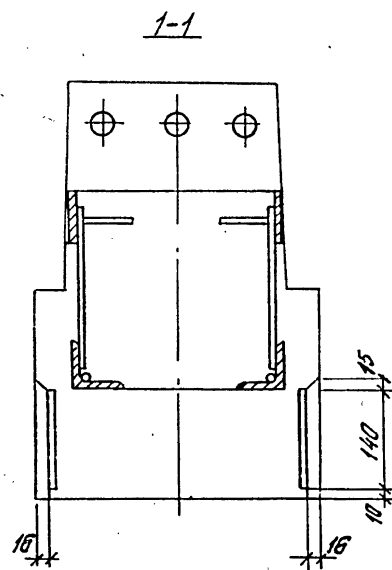
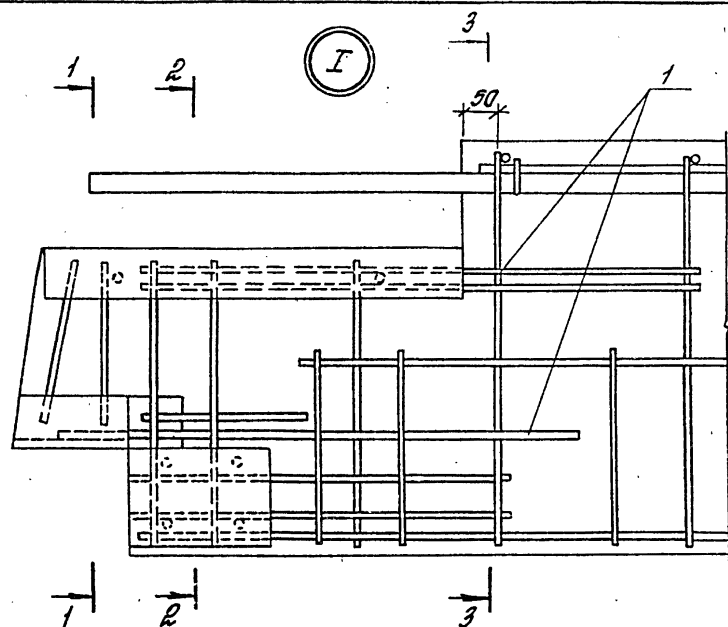
Вид работ	Знач	№2	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>1.0202.1-4. 3-3 12-01</u>	<u>(1Р1Р 6,56-Ф)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		<u>1.0202.1-4. 3-4 12-01</u>	Каркас пространств.к/м	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон Г10С1 7473-76		
				марки 400(классов В30)	1.11	м ³

[illegible]

ОпалубкаВид БРасположение выпусков
арматуры для вида Б и ВВид ААрмирование

Обозначение	Марка	
1.020.1-4.3-3 12-	14пр 6.56	
-01	14пр 6.56-ф	

				1.020.1-4. 3-3 12С5		
				Рисель 14пр 6.56		
				Оборонный чертеж		
				Лист 1	Листов 2	
				ЦНИИПРОСВЕЩЕНИЯ		



Марка ручья	Направляемая арматура класса										Изделия арматурные Арматура класса															Всего
	А-III					А-IV					А-III										А-I					
	ГОСТ 10284-81					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					
	φ22	φ25	φ28	Умова	φ25	φ28	φ32	Умова	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ32	φ36	φ40	Умова	φ6	φ8	Умова	φ5	Умова			
10A06.86-50 А-III-к		63.6		63.6					63.6	3.2	2.8	52.7			85.8			144.5	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	231.9		
10A06.86-50 А-IV-к						79.8	79.8	79.8	79.8	3.2	2.8	52.7			85.8			144.5	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	245.1		
10A06.86-70 А-III-к			79.8	79.8					79.8	3.2	2.8	6.9	66.0					142.1	221.0	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	324.6	
10A06.86-70 А-IV-к						104.2	104.2	104.2	104.2	3.2	2.8	6.9	66.0					142.1	221.0	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	349.0	
10A06.86-90 А-III-к	95.4			95.4					95.4	3.2	2.8	6.9	89.7					158.0	260.6	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	379.8	
10A06.86-90 А-IV-к						119.7	119.7	119.7	119.7	3.2	2.8	6.9	89.7					158.0	260.6	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	404.1	
10A06.86-110 А-III-к			119.7	119.7					119.7	14.9	2.8	6.9	89.7					221.0		335.3	0.5	0.7	1.2	14.5	14.5	470.7
10A06.86-110 А-IV-к						156.4	156.4	156.4	156.4	14.9	2.8	6.9	89.7					221.0		335.3	0.5	0.7	1.2	14.5	14.5	501.4
10A06.86-50 А-III-с	49.3			49.3					49.3	3.2	2.8	52.7			111.2			169.9	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	243.0		
10A06.86-50 А-IV-с						63.6	63.6	63.6	63.6	3.2	2.8	52.7			111.2			169.9	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	251.3		
10A06.86-70 А-III-с	63.6			63.6					63.6	3.2	2.8	6.9	66.0					181.7	260.6	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	348.0	
10A06.86-70 А-IV-с						79.8	79.8	79.8	79.8	3.2	2.8	6.9	66.0					181.7	260.6	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	364.2	
10A06.86-90 А-III-с			79.8	79.8					79.8	3.2	2.8	6.9	89.7					189.6	292.2	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	395.8	
10A06.86-90 А-IV-с						95.4	95.4	95.4	95.4	3.2	2.8	6.9	89.7					189.6	292.2	0.5	0.7	1.2	22.6	22.6	411.4	
10A06.86-110 А-III-с	95.4			95.4					95.4	14.9	2.8	6.9	89.7					269.8		384.1	0.5	0.7	1.2	14.5	14.5	495.2
10A06.86-110 А-IV-с						119.7	119.7	119.7	119.7	14.9	2.8	6.9	89.7					269.8		384.1	0.5	0.7	1.2	14.5	14.5	519.5
10A06.86-30 А-III-д	49.3			49.3					49.3	9.0		6.9	75.7			129.7			221.3	0.5	0.7	1.2	19.0	19.0	290.8	
10A06.86-30 А-IV-д						63.6	63.6	63.6	63.6	9.0		6.9	75.7			129.7			221.3	0.5	0.7	1.2	19.0	19.0	305.1	
10A06.86-50 А-III-д		83.6		83.6					83.6	14.9	10.3	6.9	102.9					194.9	329.9	0.5	0.7	1.2	10.9	10.9	405.6	
10A06.86-50 А-IV-д						79.8	79.8	79.8	79.8	14.9	10.3	6.9	102.9					194.9	329.9	0.5	0.7	1.2	10.9	10.9	421.8	
10201-4. 3-3 00 РС																										
Имя отч. Колчан										Ведомость расхода стали на ручья, кг										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан										Итого						
И. Колчан										И. Колчан																

1.020.1-4. 3-3 00 РС

ведомость расхода стали
на ручьях, кг

Итого	Авт.	Авт.	Авт.
2	1	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Наблюдения эл.молний

77

Марка
рулетки

Арматура молнии

Р-III

Р-1

Прокат марки

Вст.3 кп.2 / 18 Г106

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 103-76

ГОСТ 509-72*

Всего

Общий
результат

100Р6.86-50А-У-А	5,6	6,2	24,8			6,8	43,4	4,2	4,2	8,9	15,2													
100Р6.86-50А-У-А	5,6	6,2	24,8			6,8	43,4	4,2	4,2	8,9	15,2													
100Р6.86-70А-У-А	1,0	13,5	17,5	9,9		6,8	48,7	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7					9,7		33,8	4,4	4,4	85,8	317,7	
100Р6.86-70А-У-А	1,0	13,5	17,5	9,9		6,8	48,7	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7					9,7		33,8	4,4	4,4	85,8	333,9	
100Р6.86-50А-У-А	1,0	13,5	17,5	9,9		6,8	48,7	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7							11,0	37,8	4,4	4,4	95,1	419,7
100Р6.86-50А-У-А	1,0	13,5	17,5	9,9		6,8	48,7	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7							11,0	37,8	4,4	4,4	95,1	444,1
100Р6.86-110А-У-А	1,0	6,2	15,6	17,0	13,0	6,8	59,6	4,2	4,2	11,1	9,0	7,7							11,0	37,8	4,4	4,4	95,1	474,9
100Р6.86-110А-У-А	1,0	6,2	15,6	17,0	13,0	6,8	59,6	4,2	4,2	11,1	9,0	7,7							11,0	37,8	4,4	4,4	95,1	499,2
100Р6.86-50А-У-С	5,6	6,2	24,8			6,8	43,4	4,2	4,2	8,9	15,2								11,0	40,3	4,4	4,4	108,5	579,2
100Р6.86-50А-У-С	5,6	6,2	24,8			6,8	43,4	4,2	4,2	8,9	15,2								11,0	40,3	4,4	4,4	108,5	615,9
100Р6.86-70А-У-С	1,0	13,5	17,5	9,9		6,8	48,7	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7							9,7	33,8	4,4	4,4	85,8	328,8
100Р6.86-70А-У-С	1,0	13,5	17,5	9,9		6,8	48,7	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7							9,7	33,8	4,4	4,4	85,8	343,1
100Р6.86-50А-У-С	1,0	13,5	17,5	9,9		6,8	48,7	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7							11,0	37,8	4,4	4,4	95,1	443,1
100Р6.86-50А-У-С	1,0	13,5	17,5	9,9		6,8	48,7	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7							11,0	37,8	4,4	4,4	95,1	457,3
100Р6.86-110А-У-С	1,0	6,2	15,6	17,0	13,0	6,8	59,6	4,2	4,2	11,1	9,0	7,7							11,0	37,8	4,4	4,4	95,1	490,9
100Р6.86-110А-У-С	1,0	6,2	15,6	17,0	13,0	6,8	59,6	4,2	4,2	11,1	9,0	7,7							11,0	37,8	4,4	4,4	95,1	506,5
100Р6.86-30А-У-С	1,0	6,2	28,0	9,9	5,3		50,4	4,2	4,2	11,1	9,0								11,0	40,3	4,4	4,4	108,5	603,7
100Р6.86-30А-У-С	1,0	6,2	28,0	9,9	5,3		50,4	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7							11,0	40,3	4,4	4,4	108,5	628,0
100Р6.86-50А-У-С	1,0	6,2	28,0	9,9	5,3		50,4	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7							11,0	37,8	4,4	4,4	96,8	387,6
100Р6.86-50А-У-С	1,0	6,2	28,0	9,9	5,3		50,4	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7							11,0	37,8	4,4	4,4	96,8	401,9
100Р6.86-50А-У-С	1,0	6,2	28,0	9,9	5,3		50,4	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7							11,0	37,8	4,4	4,4	96,8	502,4
100Р6.86-50А-У-С	1,0	6,2	28,0	9,9	5,3		50,4	4,2	4,2	10,1	9,0	7,7							11,0	37,8	4,4	4,4	96,8	518,6

1.020.1-4.

3-3 ООРС

Облет
2

Марка русская	Напрягаемая арматура класс										Целиная арматурные Арматура класса															78	
	А-III					А-IV					Всего	Арматура класса															
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82						А-III										А-IV					Всего
	Ф20	Ф25	Ф28	Упомя	Упомя	Ф25	Ф28	Ф32	Упомя	Ф8		Ф9	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф32	Ф36	Ф40	Упомя	Ф6	Ф8	Упомя	Ф5	Упомя		
100Р6.86-30.8-У	49,3			49,3					49,3	8,8		4,1	75,7			123,7			218,1	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	282,7		
100Р6.86-30.8-У					63,6				63,6	8,8		4,1	75,7			123,7			218,1	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	282,7		
100Р6.86-60.8-У		63,6		63,6					63,6	10,1	9,7	4,1				122,7			218,1	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	297,0		
100Р6.86-60.8-У						79,8	79,8		79,8	10,1	9,7	4,1			102,9			194,9	321,6	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	323,8		
100Р6.86-60.8-У-П						79,8	79,8		79,8	10,1	9,7	4,1			102,9			194,9	321,6	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	323,8		
100Р6.86-60.8-У-П								104,2	104,2	10,1	9,7	4,1			102,9			185,2	311,9	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	412,0		
100Р6.86-60.8-У-П						79,8	79,8		79,8	10,1	9,7	4,1			102,9			185,2	311,9	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	402,3		
100Р6.86-60.8-У-П								104,2	104,2	10,1	9,7	4,1			102,9			204,9	331,6	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	428,7		
100Р6.86-60.8-У-П															102,9			204,9	331,6	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	428,7		
100Р6.86-60.8-У-П	31,4			31,4					31,4	1,9	13,1	17,3						204,9	331,6	0,5	0,7	1,2	14,1	14,1	428,7		
100Р6.86-60.8-У-П					40,5				40,5	1,9	13,1	17,3			46,9				79,2	0,4		0,4	13,4	13,4	446,1		
100Р6.86-60.8-У-П	31,4			31,4					31,4	1,9	17	35,3			46,9				79,2	0,4		0,4	13,4	13,4	446,1		
100Р6.86-60.8-У-П					40,5				40,5	1,9	17	35,3			46,9				85,8	0,4		0,4	13,4	13,4	453,5		
100Р6.86-60.8-У-П	31,4			31,4					31,4	1,9	17	35,3			46,9				85,8	0,4		0,4	13,4	13,4	453,5		
100Р6.86-60.8-У-П						40,5			40,5	1,9	17	35,3				63,1			102,0	0,4		0,4	13,4	13,4	460,1		
100Р6.86-60.8-У-П		40,5		40,5					40,5	8,8	17	8,9			63,1				102,0	0,4		0,4	13,4	13,4	467,2		
100Р6.86-60.8-У-П						50,8	50,8		50,8	8,8	17	8,9	40,9					78,3	136,6	0,4		0,4	8,7	8,7	486,2		
100Р6.86-60.8-У-П							50,8	50,8	8,8	17	8,9	40,9						78,3	136,6	0,4		0,4	8,7	8,7	486,2		
100Р6.86-60.8-У-П								66,4	66,4	8,8	17	8,9		62,5				80,7	153,7	0,4		0,4	8,7	8,7	493,5		
100Р6.86-60.8-У-П									60,8	8,8	17	8,9		62,5				80,7	153,7	0,4		0,4	8,7	8,7	493,5		
100Р6.86-60.8-У-П		60,8		60,8					60,8	8,8	17	8,9		62,5					99,7	172,1	0,4		0,4	8,7	8,7	503,2	
100Р6.86-60.8-У-П						76,3	76,3		76,3	8,8	17	8,9		62,5					99,7	172,1	0,4		0,4	8,7	8,7	503,2	

1.02.01-4. 3-3 0000

22228-03 79

лист
3

Изделия закладные

Марка
русская

Ломаные клещи

А-III

А-Е

Прокит марки

в см. 3 и 2

100Т 5701-82

100Т 5701-82

100Т 103-76

79

Объем

100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т 103-76										100Т									
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1000.1-4.3-3 0000

1000

4

УРОВЕНЬ ЗАПАСОВ

Марка пушки	Устройство запирания																						Вид разряда	
	Средства защиты										Прочие детали													
	Р-1										Всего 3 шт 2													
	100Т5781-82										100Т103-78													
	100Т5781-82										100Т103-78													
Ф8	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	У1020	Ф8	Ф8	У1020	Ф8	Ф8	Ф10	Ф12	Ф20	Ф22	Ф24	У1020	У1020	У1020			
100Р6.58-50АУ-С		5,6	9,2	5,2	16,9	5,3			42,2		4,2	4,2	8,9	12,2			8,8			29,9	4,4	4,4	80,7	200,7
100Р6.58-50АУ-С		5,6	9,2	5,2	16,9	5,3			42,2		4,2	4,2	8,9	12,2			8,8			29,9	4,4	4,4	80,7	205,1
100Р6.58-70АУ-С		5,6	9,2	5,2	16,9	5,3			42,2		4,2	4,2	8,9	12,2			8,8			29,9	4,4	4,4	80,7	211,5
100Р6.58-70АУ-С		5,6	9,2	5,2	16,9	5,3			42,2		4,2	4,2	8,9	12,2			8,8			29,9	4,4	4,4	80,7	216,4
100Р6.58-90АУ-С		1,0	14,4	5,2	26,8	5,3			49,7		4,2	4,2	10,1	6,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	90,9	244,1
100Р6.58-90АУ-С		1,0	14,4	5,2	26,8	5,3			49,7		4,2	4,2	10,1	6,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	90,9	249,7
100Р6.58-100АУ-С		1,0	14,4	5,2	26,8	5,3			49,7		4,2	4,2	10,1	6,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	90,9	257,2
100Р6.58-100АУ-С		1,0	14,4	5,2	26,8	5,3			49,7		4,2	4,2	10,1	6,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	90,9	262,3
100Р6.58-145АУ-С		1,0	4,2	15,8	17,0	13,0	6,8		57,8		4,2	4,2	11,1	6,0		9,2			11,0	37,3	4,4	4,4	103,8	323,8
100Р6.58-145АУ-С		1,0	4,2	15,8	17,0	13,0	6,8		57,8		4,2	4,2	11,1	6,0		9,2			11,0	37,3	4,4	4,4	103,8	334,1
100Р6.58-180АУ-С		1,0	4,2	15,8	17,0	13,0	6,8		57,8		4,2	4,2	11,1	6,0		9,2			11,0	37,3	4,4	4,4	103,8	368,8
100Р6.58-180АУ-С		1,0	4,2	15,8	17,0	13,0	6,8		57,8		4,2	4,2	11,1	6,0		9,2			11,0	37,3	4,4	4,4	103,8	382,3
100Р6.58-30АУ-С		1,0	4,2	15,8	26,8		6,8		54,4		4,2	4,2	10,1	6,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	93,8	226,0
100Р6.58-30АУ-С		1,0	4,2	15,8	26,8		6,8		54,4		4,2	4,2	10,1	6,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	93,8	235,1
100Р6.58-60АУ-С		1,0	4,2	15,8	26,8		6,8		54,4		4,2	4,2	10,1	6,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	93,8	237,9
100Р6.58-60АУ-С		1,0	4,2	15,8	26,8		6,8		54,4		4,2	4,2	10,1	6,0	7,7		8,8			32,6	4,4	4,4	93,8	237,3
100Р6.58-100АУ-С		1,0	4,2	15,8	17,0	13,0	6,8		57,8		4,2	4,2	11,1	6,0		9,2			11,0	37,3	4,4	4,4	103,8	353,9
100Р6.58-100АУ-С		1,0	4,2	15,8	17,0	13,0	6,8		57,8		4,2	4,2	11,1	6,0		9,2			11,0	37,3	4,4	4,4	103,8	364,2
100Р6.58-30АУ-У	0,3	0,5	2,1	22,0	9,3	5,3		4,8	44,3		2,1	2,1	10,1	3,0	7,7	13,0			5,5	39,3	4,4	4,4	90,1	224,3
100Р6.58-30АУ-У	0,3	0,5	2,1	22,0	9,3	5,3		4,8	44,3		2,1	2,1	10,1	3,0	7,7	13,0			5,5	39,3	4,4	4,4	90,1	233,4
100Р6.58-60АУ-У	0,3	0,5	2,1	15,8	8,5	12,1	6,8	4,8	50,9		2,1	2,1	11,1	3,0		22,2			5,5	41,8	4,4	4,4	99,2	235,1
100Р6.58-60АУ-У	0,3	0,5	2,1	15,8	8,5	12,1	6,8	4,8	50,9		2,1	2,1	11,1	3,0		22,2			5,5	41,8	4,4	4,4	99,2	234,7
100Р6.58-100АУ-У	0,3	0,5	2,1	15,8	8,5	12,1	6,8	4,8	50,9		2,1	2,1	11,1	3,0		22,2			5,5	41,8	4,4	4,4	99,2	342,1
100Р6.58-100АУ-У	0,3	0,5	2,1	15,8	8,5	12,1	6,8	4,8	50,9		2,1	2,1	11,1	3,0		22,2			5,5	41,8	4,4	4,4	99,2	350,4
100Р6.58-60АУ-Н	0,3	0,5	2,1	15,8	8,5	12,1	6,8	4,8	50,9		2,1	2,1	11,1	3,0		22,2			5,5	41,8	4,4	4,4	99,2	364,2
100Р6.58-60АУ-Н	0,3	0,5	2,1	15,8	8,5	12,1	6,8	4,8	50,9		2,1	2,1	11,1	3,0		22,2			5,5	41,8	4,4	4,4	99,2	373,7
1. 002.1-4. 3-3 0000																						6		

1. 0201-4. 3-3 0000

Марка бетона	Изделия арматурные																			Всего	
	Арматура класса																				
	А-III																				
	ГОСТ 5781-82														А-I		Вр-I		Всего		
φ8	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Итого	6	8	Итого	φ5		Итого	
1000 Б.26-90	8,6		17,3												Итого	6	8	Итого	φ5	Итого	
1000 Б.26-110	4,7	6,9									20,9	42,8			89,6	0,2		0,2	2,0	2,0	94,8
1000 Б.26-60	1,0	10,1		24,4							20,9		83,0		139,9	0,2		0,2	2,0	2,0	142,1
1000 Б.26-60Л	1,0	10,1		24,4							20,9	42,8			99,2	0,2		0,2	1,7	1,7	101,1
1000 Б.56		12,0	9,7								20,9		54,3		100,7	0,2		0,2	1,7	1,7	102,8
1000 Б.56-φ		12,0	9,7								50,6	101,9			174,2	0,4		0,4	3,9	3,9	178,5
											50,6		113,1		185,4	0,4		0,4	3,9	3,9	189,7

Марка бетона	Изделия арматурные																		Продолжение		Общий расход
	Арматура класса																		Всего		
	А-III										Прокат марки										
											Всего АПЗ										
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	δ=20	Итого	175х8	Итого			
1000 Б.26-90		0,2	2,1	5,1	16,9	6,8			31,1	4,2	4,2	8,9	3,0		8,8		20,7	4,4	4,4	60,4	152,2
1000 Б.26-110		0,2	2,1	5,1	16,9	6,8			31,1	4,2	4,2	8,9	3,0		8,8		20,7	4,4	4,4	60,4	202,2
1000 Б.26-60		0,2	2,3	3,5					31,1	4,2	4,2	8,9	3,0		8,8		20,7	4,4	4,4	60,4	202,5
1000 Б.26-60Л		0,2	2,3	3,5	8,5		14,2	10,1	38,8	2,1	2,1	9,2	1,5	5,3	4,4		20,4	4,4	4,4	65,7	168,8
1000 Б.56		0,2	2,5	3,5	8,5		14,2	10,1	38,8	2,1	2,1	9,2	1,5	5,3	4,4		20,4	4,4	4,4	65,7	178,3
1000 Б.56-φ		0,2	2,5	3,5			14,2	20,3	40,7			9,2		10,6			19,8	4,4	4,4	64,9	243,4
				3,5			14,2	20,3	40,7			9,2		10,6			19,8	4,4	4,4	64,9	254,6

1.020.1-4. 3-3 ОДРС

22228-03 (83)

Ом. 13.05.84. Копировать