

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

**КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

ВЫПУСК 2-1

КОЛОННЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2222Б

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-1

КОЛОННЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *В.А. Семенов* В.А. СЕМЕНОВ
ГЛ. КОНСТРУКТОР *Г.Ф. Левин* Г.Ф. ЛЕВИН
НАЧ. СЕКТОРА *А.Я. Бродский* А.Я. БРОДСКИЙ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *В.В. Гранев* В.В. ГРАНЕВ
ЗАВ. ОТДЕЛОМ *Э.Н. Кодыш* Э.Н. КОДЫШ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А.Я. Клебанов* А.Я. КЛЕБАНОВ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА *Ю.П. Гуца* Ю.П. ГУЦА
РУК. ЛАБОРАТОРИИ *М.Н. Коровин* М.Н. КОРОВИН
СТ. НАУЧН. СОТРУД. *Ю.Д. Биченков* Ю.Д. БИЧЕНКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР
Протокол от 05.II.86 г.
№ АЧ-72, введены в действие
с 01.07.87 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
10201-4.2-1 000000013	Пояснительная записка	4
01.000000	Колонна ИКВД36.00; ИКВ036.00	16
01.000000СВ	Колонна ИКВД36.00; ИКВ036.00	17
	Сборочный чертеж	
02.000000	Колонна ИКВД42.00; ИКВ042.00	18
02.000000СВ	Колонна ИКВД42.00; ИКВ042.00	19
	Сборочный чертеж	
03.000000	Колонна ИКВД48.00; ИКВ048.00	20
03.000000СВ	Колонна ИКВД48.00; ИКВ048.00	21
	Сборочный чертеж	
04.000000	Колонна ИКВД54.00; ИКВ054.00	22
04.000000СВ	Колонна ИКВД54.00; ИКВ054.00	23
	Сборочный чертеж	
05.000000	Колонна ИКВД60.00; ИКВ060.00	24
05.000000СВ	Колонна ИКВД60.00; ИКВ060.00	25
	Сборочный чертеж	
06.000000	Колонна 2КВД36.36; 2КВ036.36	26
06.000000СВ	Колонна 2КВД36.36; 2КВ036.36	27
	Сборочный чертеж	
07.000000	Колонна 2КВД42.42; 2КВ042.42	28
07.000000СВ	Колонна 2КВД42.42; 2КВ042.42	29
	Сборочный чертеж	
08.000000	Колонна 2КВД48.48; 2КВ048.48	30
08.000000СВ	Колонна 2КВД 48.48; 2КВ0 48.48.	31
	Сборочный чертеж	
09.000000	Колонна 2КВД60.60; 2КВ060.60	32
09.000000СВ	Колонна 2КВД60.60; 2КВ060.60	33
	Сборочный чертеж	

Обозначение	Наименование	Стр.
10201-4.2-1 10.000000	Колонна 3КВД36.36; 3КВ036.36	34
11.000000	Колонна 3КВД42.42; 3КВ042.42	36
12.000000	Колонна 3КВД48.48; 3КВ048.48	38
13.000000	Колонна ИКСД36.00; ИКС036.00	41
14.000000	Колонна ИКСД42.00; ИКС042.00	43
15.000000	Колонна ИКСД48.00 ИКС048.00	45
17.000000	Колонна ИКСД54.00; ИКС054.00	47
19.000000	Колонна ИКСД60.00; ИКС060.00	49
20.000000	Колонна 2КСД42.42; 2КС042.42	51
21.000000	Колонна 2КСД48.48;	53
21.000000 СВ	Колонна 2КСД48.48. Сборочный чертеж	54
22.000000	Колонна 2КС048.48	55
22.000000 СВ	Колонна 2КС048.48. Сборочный чертеж	56
23.000000	Колонна 2КСД60.60; 2КС060.60	57
23.000000 СВ	Колонна 2КСД60.60; 2КС060.60.	58
	Сборочный чертеж	
24.000000	Колонна 2КНД42.42; 2КН042.42	59
25.000000	Колонна 2КН048.60	61
25.000000 СВ	Колонна 2КН048.60. Сборочный чертеж	62
26.000000	Колонна 2КНД48.60	63
26.000000 СВ	Колонна 2КНД48.60. Сборочный чертеж	64

Ив. №, подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>
Н.контр	Аксёнова	<i>[Signature]</i>
Сл. констр. отд.	Липницкая	<i>[Signature]</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>[Signature]</i>
Вед. инженер	Агеевич	<i>[Signature]</i>
Инженер	Левина	<i>[Signature]</i>
Ст. техник	Фоменико	<i>[Signature]</i>

1.020.1-4.2-1

СОДЕРЖАНИЕ

Стелдия	Лист	Листов
P	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I. Общие сведения

I.1. Выпуск 2-I содержит в своем составе колонны сечением 400x400 мм для многэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м. В номенклатуру включены колонны с увеличенной высотой первого этажа - 6,0 и 7,2 м.

I.2. Рабочие чертежи опалубочных форм колонн разработаны и распространяются "Гипростромаша" Минстройдоршама (См. Вып. 0-5).

I.3. "Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий серии" - следует посмотреть в выпуске 0-0.

I.4. "Указания по расчету прочности, устоячивости и деформативности", следует посмотреть в выпуске 0-I.

I.5. "Указания по подбору элементов каркаса" приведены в выпуске 0-2.

I.6. "Ведомости расхода материалов" приведены в выпуске 0-4.

I.7. "Указания по заводской технологии изготовления" следует посмотреть в выпуске 0 - 5.

I.8. Колонны изготавливаются из бетонов марок М 300..М 600 (классов В22,5...В45). Продольная рабочая арматура - из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82. Поперечная арматура из горячекатанной круглой стали класса А-I по ГОСТ 5781-82.

2. МАРКИРОВКА И ТИПЫ КОЛОНН

2.1. Маркировка колонн произведена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения марок".

Структура марки колонн принята следующая:

XXXX X.X-X.X-X.X-X.X X

Количество этажей
Наименование конструкции - колонна
Тип колонны в зависимости от положения по высоте здания "В" - верхняя; "С" - средняя "Н" - нижняя; "Б" - бесстиковая
Тип колонны по количеству консолей. "Д" - двухконсольная, "О" - одноконсольная.
Высота этажей, кроме первого в дм.
Высота первого этажа в дм.
Марка бетона (одна цифра)
Диаметр угловых стержней арматуры в мм.
Диаметр промежуточных стержней арматуры в мм
Выпуски арматуры для рваного узла соединения с пилеком. Завальное изделие марки МН25... МН38 (выбравается по принятому радиусу в конкретном проекте)
Буквенный индекс, указывающий на наличие дополнительных закладных изделий в колонне (определяется в конкретном проекте)
Обозначение серии типовых конструкций

Лист 1 из 17
Литературный код 160
ГН

ИНВ. ЛИСТ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗН. ИНВ. ЛИСТ

Нач. отдела	Царбак	<i>Царбак</i>					
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>					
Гл. констр. отд.	Липницкий	<i>Липницкий</i>					
Нач. сектора	Бродский	<i>Бродский</i>					
Вед. инженер	Агаенко	<i>Агаенко</i>					
Инженер	Лявина	<i>Лявина</i>					
		I.020.I-4.2-I		00.000000 ПЗ			
		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		Стадии		Лист	Листов
				Р		1	12
				ГОССТРОМ СБСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Пример: Колонна ЗКВД 42.48-3.20.00-25а I.020.I-4

Означает: Трехэтажная колонна, верхняя, двухконсольная с высотами двух этажей 4200 мм и высотой первого этажа 4800 мм, марка бетона колонны М300 (класс В 22,5), стержни угловой арматуры диаметром 20 мм. Стержни промежуточной арматуры отсутствуют, выпуска арматуры для ригеля - марки МН 25.

В колонне имеются дополнительные закладные изделия. Колонна принята по типовой серии I.020.I-4.

2.2. Номенклатура содержит следующие типы колонн: верхние (устанавливаемые в верхних этажах зданий); средние (устанавливаемые в средних этажах зданий); нижние (устанавливаемые в нижних этажах зданий); бесстыковые (устанавливаемые на всю высоту здания).

В соответствии с положением колонн в каркасе здания (при примыкании к самонесущим стенам и лестничным клеткам) предусмотрены двухконсольные и одноконсольные колонны.

3. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

3.1. Колонны, разработанные в данном выпуске, предназначены для применения в рамном каркасе многоэтажных зданий серии I.020.I-4.

3.2. Колонны применяются для каркасов многоэтажных зданий, возводимых в обычных условиях при снеговых нагрузках для I...IV районов СССР и при ветровых нагрузках для I...IV районов по скоростному напору ветра в местности типа Б и для I...III районов - в местности типа А (по СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия")

Расчетная температура наружного воздуха - минус 40°С.

3.3. Колонны предназначены для применения как в условиях неагрессивной среды, так и в слабо- и среднеагрессивной газовых средах. При применении колонн в зданиях с агрессивными средами в про-

екте здания должны быть приведены дополнительные требования к материалам и изделиям, изложенные в выпуске 0-2 "Указания по подбору элементов каркаса".

3.4. Колонны относятся к 3-ей категории трещиностойкости.

3.5. Предел огнестойкости колонн 3 часа.

4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И УСЛОВИЯ РАСЧЕТА

4.1. Колонны приняты трех, двух и одноэтажной разрезки. Сеченные всех колонн серии 400х400 мм, размер консолей - 150х150х400 мм. Соединение ригеля с колонной осуществляется рамным узлом со скрытой консолью. У колонн имеются выпуски арматуры для соединения с выпусками опорной арматуры ригеля. Колонны первого этажа заделываются в стаканы фундаментов.

4.2. Колонны армируются пространственными каркасами. Пространственные каркасы и закладные изделия для колонн разработаны в выпуске 2-2.

4.3. Все основные закладные изделия входят в состав пространственного каркаса. Исключение составляют следующие закладные изделия:

а) Выпуски арматуры для сопряжения рамного узла с ригелем разработаны как закладные изделия марок МН25+МН38 в выпуске 2-2 данной серии.

Выпуски арматуры принимаются в конкретном проекте (марка закладного изделия) в соответствии с опорной арматурой ригеля при помощи таблицы I и должны заноситься в документацию колонны как позиция "3", предусмотренная в данном альбоме колонн.

Марка закладной - выпуска входит в маркировку колонны. При наличии в одной колонне разных марок - выпусков по этажам, в документации соответственно вносятся позиции 3а, 3б, 3в, а в маркировке колонны пе-

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

речисляются марки выпусков.

б) Закладные изделия марок МН16-МН24 для крепления стальных связей, принимаются по указаниям в выпуске 0-I для связевых колонн в конкретном проекте.

Примеры расстановки закладных изделий для крепления связей см. 00.000000 ПЗ, лист 10.

в) Закладное изделие МН12, приведенное в опалубке одноконсольных (крайних) колонн, разработано для опирания пристенных плит перекрытия.

Таблица I
МАРКИ-ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ДЛЯ РАМНОГО УЗЛА

Колонна	Марка выпуска (изделие закладное)	Диаметр и количество стержней выпусков из стали класса АШ	Колонна	Марка выпуска (изделие закладное)	Диаметр и количество стержней выпусков из стали класса АШ
средняя	МН25	20/28	крайняя	МН32	20/28
	МН26	30/28		МН33	20/32
	МН27	30/32		МН34	20/36
	МН28	30/36		МН35	20/40
	МН29	30/40		МН36	30/32
	МН30	40/36		МН37	30/36
	МН31	60/36	МН38	30/40	

4.4. Номенклатура изделий предусматривает колонны, имеющие основные закладные изделия для крепления ригелей покрытий и перекрытий. Для крепления лестничных ригелей, поворотных ригелей, пристенных и связевых плит в торцевых рядах, для крепления лестничных маршей и стеновых панелей устанавливаются дополнительные закладные изделия.

4.5. Технические требования по изготовлению и приемке колонн смотрите в выпуске 0-5 "Указания по заводской технологии изготовления".

4.6. Мероприятия по защите закладных изделий от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте, в зависимости от условий эксплуатации зданий согласно СНиП 2.03.II-85.

4.7. Все необходимые данные по расчету каркаса здания, нагрузкам и подбору колонн приведены в следующих выпусках:

выпуск 0-I "Указания по расчету прочности, устойчивости и деформативности".

выпуск 0-2. "Указания по подбору элементов каркаса.

4.8. Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП 2.03.01-84.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

I. Технические требования

I.1. Колонны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и рабочей документации выпуска 2-I и выпуска 2-2.

I.2. Колонны должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83: по заводской готовности; по прочности, жесткости и трещиностойкости; по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте, передаточной и отпускной); по морозостойкости и водонепроницаемости бетона; по качеству материалов (цементу, щебню, песку и воде), применяемых для приготовления бетона колонн;

к бетону и материалам для приготовления бетона колонн, предназначенных для эксплуатации в среде со слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции;

в форме и размерах арматурных и закладных изделий;

Листов: 198247
Легенда: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИНВ. №

Таблица 2

Допускаемые отклонения защитного слоя в мм. до поверхности арматуры

Номинальная толщина защитного слоя бетона до поверхности арматурного стержня (мм)	Неагрессивная среда	Слабо- и среднеагрессивная среда
15	± 5	+5; -3
20 и более	$\pm 10; -5$	$\pm 10; -3$

к видам и техническим характеристикам антикоррозионного покрытия арматурных выпусков и закладных изделий;

к значениям действительных отклонений толщины защитного слоя бетона до арматуры;

к размерам концов арматуры, выступающей за торцевые поверхности колонн;

к стальным формам и их применению для изготовления колонн.

1.3. Формы и основные размеры колонн, арматурных и закладных изделий должны соответствовать чертежам выпуска 2-1 и выпуска 2-2.

1.3.1. Точность изготовления колонн должна отвечать требованиям ГОСТ 13015.1-81.

1.3.2. Отклонения от проектных размеров колонн не должны превышать:

- по длине колонн ... ± 10 мм,
- по высоте и ширине сечения ... ± 5 мм.

1.3.3. Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать:

- в плоскости боковых граней
..... 5 мм
- из плоскости боковых граней 3 мм.

Отклонения от номинального положения стальных закладных изделий, служащих фиксаторами на монтаже, в том числе выпуски арматуры не должны превышать 3 мм.

1.3.4. Отклонения толщины защитного слоя бетона в мм до арматуры не должны превышать величин, указанных в таблице 2.

1.3.5. Отклонение фактической массы колонны не должно превышать $\pm 7\%$ номинальной массы, указанной в рабочих чертежах, а для колонн, аттестуемых по высшей категории качества $\pm 5\% - 7\%$.

1.4. Б е т о н.

1.4.1. Бетон для изготовления колонн по прочности на сжатие принят марок М300...М600 (классов В22,5...В45).

1.4.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам и техническим условиям на эти материалы:
цемент - ГОСТ 10178-76^ж,
заполнители - ГОСТ 10268-80,
вода - ГОСТ 23732-79.

1.4.3. Прочность бетона должна соответствовать проектному классу бетона по прочности на сжатие, назначенной при расчете колонн в зависимости от их несущей способности (указаны в таблицах и спецификациях, приведенных в рабочих чертежах).

1.4.4. Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости должен соответствовать маркам, назначаемым в конкретных проектах зданий согласно Главам СНиП 2.03.01-84; СНиП 2.03.11-85 в зависимости от режима эксплуатации и

1.020.1-4.2-1

00.000000 ЦЗ

Копировал

22226 8

Формат

Лист

4

ИМБ № ПОДЛ Подпись и дата ВЗАМ ИМБ №

Листов 13, из 14
Дополнение пр. 108
1981 г. 10.10.81

климатических условий района строительства.

1.4.5. Бетон колонн, предназначенных для применения в условиях слабо и среднеагрессивной степени воздействия газовой среды должен иметь повышенную плотность. Показатели плотности должны соответствовать требованиям, установленным Главой СНиП 2.03.11-85.

1.4.6. Отпускная прочность бетона назначается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем (заказчиком) в зависимости от условий монтажа, срока загрузки колонны полной нагрузкой, технологии изготовления, условий дальнейшего нарастания прочности бетона в конкретном климатическом районе строительства и должна быть не менее 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие в летнее время и 100% в зимнее время. Изготовитель обязан гарантировать, что прочность бетона, определяемая по результатам контрольных испытаний образцов в соответствии с требованиями ГОСТ 18105-86

достигнет проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления колонны или к моменту их загрузки полной проектной нагрузкой.

1.4.7. Значение нормируемой отпускной прочности бетона должно быть для колонн, применяемых в неагрессивной среде, не менее 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие, для колонн, применяемых в агрессивной газовой среде - не менее 80%.

1.4.8. Партионный коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 16%, для колонн, аттестуемых по высшей категории качества не более 9%.

1.5. Арматурные и закладные изделия

1.5.1. В качестве продольной арматуры пространственных каркасов применяется горячекатаная арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82.

1.5.2. Поперечная арматура каркасов, в виде замкнутых хомутов, принята из горячекатаной арматурной стали класса А-I по ГОСТ 5781-82.

В сетках кооленного армирования применяется горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82.

1.5.3. Для изготовления закладных изделий должны применяться стали по ТУ14-I-3023-80; ГОСТ 14637-79; ГОСТ 19282-73^н.

1.5.4. Марку стали для арматурных и закладных изделий следует уточнять в проекте зданий с учетом эксплуатационных условий (приложение 2, главы СНиП 2.03.01-84).

1.5.5. Сварные арматурные и стальные закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

1.5.6. Пространственные каркасы собираются из отдельных стержней и замкнутых хомутов при помощи контактной сварки. Стержни диагональных связей должны привариваться к стержням продольной арматуры протяженными швами, длина швов не менее 5-ти диаметров арматуры связи.

Закладные изделия МН1...МН11 и МН13...МН15, входящие в конструкцию пространственного каркаса, привариваются к продольным стержням каркаса дуговой сваркой, односторонним швом. Сборка закладных изделий в пространственном каркасе производится последовательно со сборкой замкнутых хомутов.

Закладные изделия марок МН25...МН38, являющиеся выпусками арматуры для рамного узла соединения с ригелем, должны устанавливаться также при сборке пространственного каркаса.

1.5.7. С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов, их сборка должна производиться в кондукторах. При изготовлении каркасов должны быть учтены допуски на стальные формы.

Сборку пространственных каркасов рекомендуется производить на автоматизированных линиях согласно указаниям выпуска 0-5 "Указания по заводской технологии изготовления".

ИНВ. № ПОДАТ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗЯТ ИНВ. №

I.020.I-4.2-I 00.000000 ПЗ 5

1.5.8. При изготовлении закладных изделий анкерные стержни втавр приваривать к пластинам сваркой под слоем флюса по ГОСТ 14098-85. В закладных изделиях МН16...МН24 для крепления стальных связей стержни втавр приваривать к пластинам в раззенкованное отверстие ручной дуговой сваркой.

1.5.9. Ручная дуговая сварка фланговыми (угловыми) швами для закладных изделий выполняется электродами типа Э-50 по ГОСТ 9467-75.

1.5.10. Открытые поверхности закладных изделий должны быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями согласно требованиям Главы СНиП 2.03.11-85. Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в составе проекта здания.

1.5.11. Проектное положение арматурных изделий следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора, или пластмассовыми фиксаторами. Применение стальных фиксаторов не допускается.

Фиксацию закладных изделий на форме следует выполнять в соответствии с рекомендациями работы "Оптимальные способы фиксации в опалубочных формах стальных закладных деталей типовых железобетонных конструкций" (Гипростроммаш, шифр 2892).

1.6. Качество поверхностей и внешний вид колонн.

1.6.1. Колонны должны изготавливаться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

1.6.2. Качество поверхностей и внешний вид колонн должен отвечать требованиям категории поверхности АЗ, согласно требованиям ГОСТ 13015.0-83.

1.6.3. Размеры раковин, сколов, местных наплывов и впадин на бетонных поверхностях не должны превышать величин, указанных в таблице 3 ГОСТ 13015.0.83.

1.6.4. На лицевой поверхности колонн не допускаются жирные и ржавые пятна.

1.6.5. В бетоне колонн не допускаются трещины, за исключением усадочных и поверхностных технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,1 мм.

Для колонн, аттестуемых по высшей категории качества, ширина допускаемых усадочных и технологических трещин должна быть не более 0,05 мм. Открытые поверхности стальных закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона.

1.7. Маркировка колонн.

1.7.1. На боковой поверхности колонн в соответствии с ГОСТ 13015.2-81 вблизи торца должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампов следующие маркировочные знаки:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;
- б) обозначение (марка) колонны;
- в) дата изготовления колонны;
- г) штамп технического контроля;
- д) отпуская масса колонны в тоннах;
- е) клеймо бригады-изготовителя.

2. Правила приемки

2.1. Колонны должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя поштучно.

2.2. Результаты приемочного контроля должны быть записаны в журналах ОТК или заводской лаборатории.

2.3. Приемка колонн производится партиями. Партия должна состоять из колонн, изготовленных предприятием по одной технологии из материалов одного вида и качества, размер партии не должен превышать 100 штук.

Партия колонн оценивается по результатам поштучного приемочного контроля изделий.

1.020.1-4.2-1

00.000000 ПЗ

Лист
6

Держатель 1 лист
Легенда п.п. А-100
Шифр: 0101-ЖКР-78-001

2.4. Потребитель имеет право производить входной контроль качества колонн на строительной площадке, применяя при этом порядок и правила приемки, установленные в настоящих технических условиях.

2.5. При выборочном приемочном контроле изделий, отобранные образцы подвергаются поштучному осмотру и обмеру с проверкой всех требований настоящих технических условий, которые могут быть проверены на готовых изделиях.

2.6. Показатели физико-механических свойств бетона, арматурной стали и другие показатели, которые не могут быть проверены на готовых изделиях, контролируются по журналам операционного контроля.

2.7. Отпускная прочность бетона, марка по водонепроницаемости проверяется по данным журнала на скрытые работы.

2.8. Партия колонн признается годной, если показатели качества удовлетворяют всем требованиям настоящих технических условий.

2.9. Каждая принятая партия колонн должна сопровождаться документом о качестве по ГОСТ 13015.3-81.

2.10. Колонны, аттестованные по высшей категории качества и сопроводительную документацию к ним обозначают государственным знаком качества в соответствии с ГОСТ 1.9-67*.

3. Методы испытаний и контроля

3.1. Методы приемочных испытаний и контроля качества изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.1-81.

3.2. Методы испытания материалов, применяемых при изготовлении бетона, должны соответствовать следующим государственным стандартам:

- цемента ГОСТ 310.1-76*... ГОСТ 310.3-76*; ГОСТ 310.4-84;
- цебья ГОСТ 8269-76;
- песка ГОСТ 8735-75.

3.3. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78.

3.4. Опенку проектного класса бетона по прочности на сжатие

а также отпускной прочности бетона следует производить по ГОСТ 18105-86.

3.5. Контроль передаточной и отпускной прочности бетона может производиться неразрушающими методами: ультразвуковым по ГОСТ 17624-78; приборами механического действия - по ГОСТ 22690.0-77... ГОСТ 22690.2-77.

3.6. Марку бетона по морозостойкости следует контролировать в соответствии с требованиями ГОСТ 10060-76 при освоении производства колонн и каждом изменении вида материалов, применяемых для приготовления бетона, а периодический контроль производить не реже одного раза в шесть месяцев.

3.7. При проверке плотности бетона контроль марки бетона по водонепроницаемости следует производить (не реже одного раза в три месяца) по величине коэффициента фильтрации определяемого согласно ГОСТ 12730.5-84.

3.8. Объемная масса бетона должна определяться по ГОСТ 12730.1-78.

3.9. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий по ГОСТ 10922-75, ГОСТ 23858-79.

3.10. Размеры и неплоскостность колонн, толщину защитного слоя бетона до арматуры, положение закладных изделий, фактическую массу, качество поверхностей и внешний вид колонн проверяют по ГОСТ 13015.0-83.

Имя, Фамилия, Подпись и дата
ВЗЛМ.ИВ.ЖК

I.02.I-4.2-I 00.00000 ПЗ 7

3.11. Расположение арматуры и толщину защитного слоя бетона проверить путем просвечивания ионизирующими излучателями по ГОСТ 17625-83 или другими неразрушающими методами, позволяющими определять положение арматуры при помощи магнитных толщиномеров или других приборов, обеспечивающих измерение толщины защитного слоя бетона с точностью $\pm 0,1$ мм.

4. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, МОНТАЖ

4.1. Транспортировать и хранить колонны следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящих технических условий.

4.2. Складирование колонн производить в зоне действия монтажного крана на спланированном и уплотненном основании в один ряд или штабель.

4.3. При укладке в один ряд высота подкладки должна составлять, с учетом возможности кантовки колонны, не менее 200 мм. Расстояние между колоннами должно составлять 40-50 см.

4.4. При укладке в штабель колонны должны опираться на прокладки высотой не менее 40 мм. Высота штабеля не более 2 м.

4.5. Прокладки и подкладки должны располагаться под отверстиями, предназначенными для выемки колонн из форм. При наличии четырех отверстий колонны укладывать на две прокладки, размещая их посередине между двумя крайними отверстиями.

Схемы складирования колонн:

при наличии двух отверстий для выемки из форм



Рис. 4.1

при наличии четырех отверстий для выемки из форм

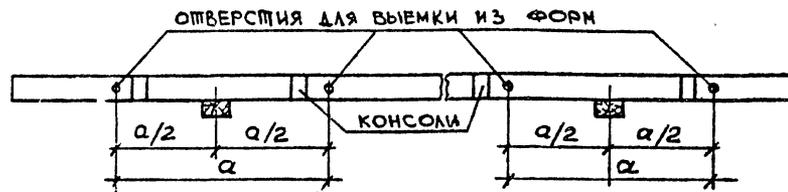


Рис. 4.2

4.6. Строповка колонн при разгрузке с транспортных средств

Строповку колонн при разгрузке с транспортных средств производить с помощью балансной траверсы и пальцевых захватов, пропускаемых в отверстия, служащие для выемки колонн из форм.

Схемы строповки колонн при разгрузке:

при наличии двух отверстий для выемки из форм

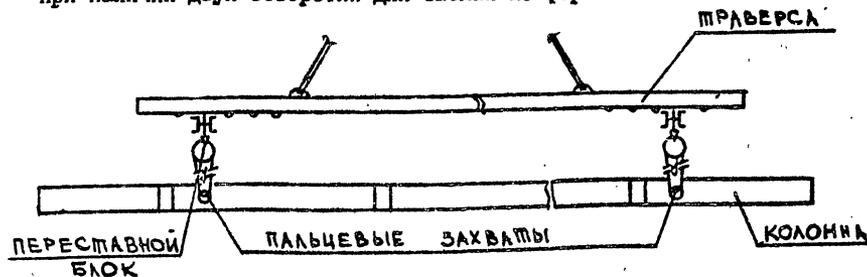


Рис. 4.3

при наличии четырех отверстий для выемки из форм

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ ВР. №

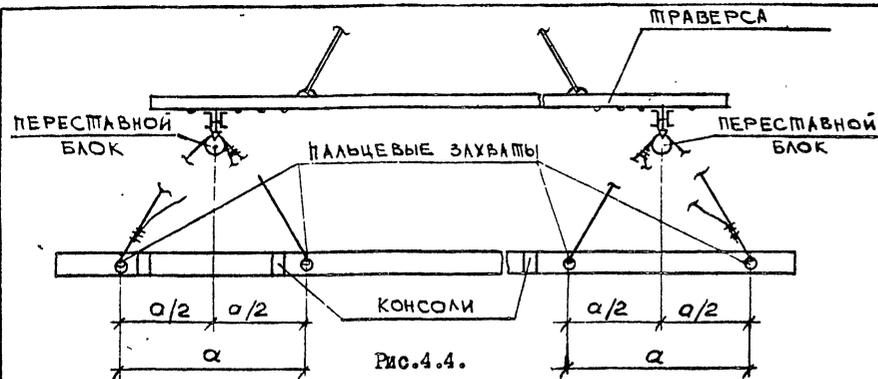


Рис.4.4.

4.7. Транспортирование колонны

Перевозка колонны производится автомобильным транспортом на автопоездах с прицепами и полуприцепами общего назначения или специализированными, преимущественно в виде площадок с тягачами типа: ЗИЛ-130В1; КАМАЗ-5410; МАЗ-504А или КРАЗ-258.

Рекомендуемые автотранспортные средства:

Длина колонны, мм	Марки транспортных средств
до 6000	КАМАЗ-5320; КРАЗ-257; ОДАЗ-885; УПЛЮ-906; ЗИЛ-130
6000+8700	ОДАЗ-9370; МАЗ-5245; МАЗ-5205
8700+13150	УПР-12; Б-12; УПР-1212; ШЛ-1212; УПЛ-1412
13150+18250	Б-18; ШК-2021

В процессе транспортирования колонны должны опираться на деревянные прокладки из бруса толщиной 200 мм, располагаемые в местах, указанных на схемах складирования.

4.8. При производстве монтажных работ следует руководствоваться главами СНиП III-16-80 и СНиП III-4-80.

4.9. "Указания по монтажу каркаса" следует смотреть в выпуске 0-6.

5. ГАРАНТИЯ ПОСТАВЩИКА

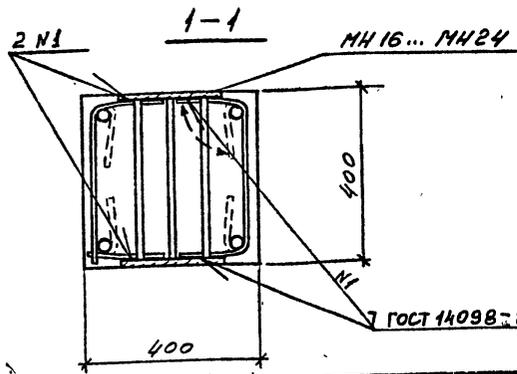
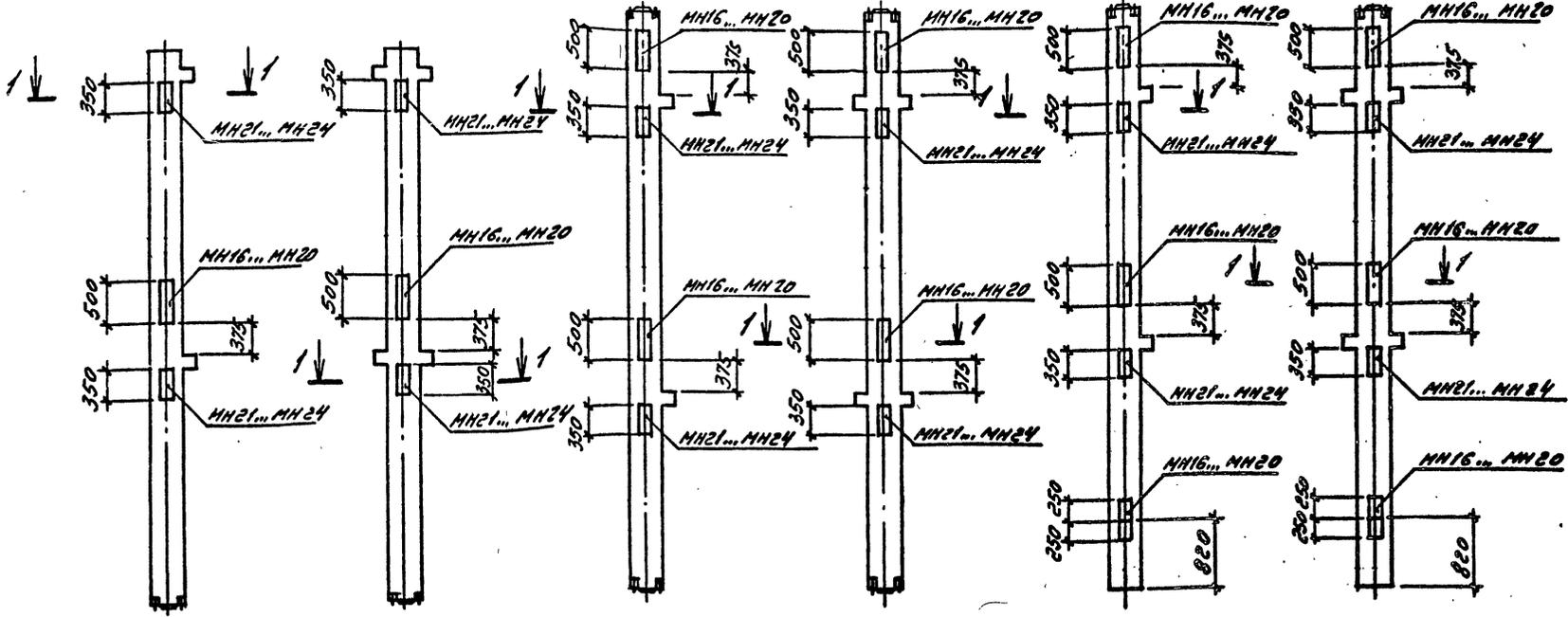
5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие колонны требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил применения, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

Пример расстановки закладных изделий в связевых колоннах для крепления стальных связей.

Верхние колонны

Средние колонны

Нижние колонны



1. В конкретном проекте марки закладных изделий для связевых колонн выбираются по указанию в выписке 0-1.

2. При установке закладных MN16...MN24 в каркас, перерезать по месту хомута и отогнуть. После установки закладных отогнутые части хомута вернуть в первоначальное положение и приварить к закладному изделию (см. сечение 1-1).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА 03-01.МН.В.М.

1.020.1-4.2-1 00.000000 ПЗ

22226 14

Лист 10

ПЕРЕЧЕНЬ

Приложение I

нормативно-технических документов, на которые имеются
ссылки в пояснительной записке

Обозначения Документы	Группа	Наименование документа	Номер пункта ПЗ	Обозначения Документы	Группа	Наименование документа	Номер пункта ПЗ
ГОСТ 13015.0-83	Ж-33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.	1.2 1.6.3 3.10	ГОСТ 10922-75	Ж 33	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические условия и методы испытаний.	1.5.5 3.9
ГОСТ 13015.1-81	Ж-39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.	1.3.1 3.1	ГОСТ 12730.1-78	Ж 19	Бетоны. Методы определения плотности.	3.9
ГОСТ 13015.2-81	Ж-39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.	1.7.1	ГОСТ 13015.4-84	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.	4.1
ГОСТ 13015.3-81	Ж-39	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.	2.9	ГОСТ 17624-78	Ж 19	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.	3.5
ГОСТ 23009-78	Ж00	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условия обозначения марок.	2.1	ГОСТ 17625-83	Ж 19	Конструкции и изделия железобетонные. Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.	3.11
ГОСТ 10060-76	Ж-19	Бетоны. Методы определения морозостойкости.	3.6	ГОСТ 18105-86	Ж 19	Бетоны. Правила контроля прочности.	1.4.6 3.4
ГОСТ 10178-76*	Ж 12	Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия.	1.4.2	ГОСТ 22690.0-77	Ж 19	Бетон тяжелый. Общие требования к методам определения прочности без нарушения приборами механического действия.	3.5
ГОСТ 10180-78	Ж 19	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.	3.3	ГОСТ 22690.1-77	Ж 19	Бетон тяжелый. Метод определения прочности по отскоку и пластичной деформации.	3.5
ГОСТ 10268-80	Ж 17	Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям.	1.4.2				

I.020.I-4.2-I

00.000000 ПЗ

Лист

II

Копировал 22226 15

Формат

Имя и подл. Подпись и дата Взам инв №

Обозначения Документы	Группа	Наименование документа	Номер пункта ПЗ
ГОСТ 22690.2-77	Ж 19	Бетон тяжелый. Метод определения прочности эталонным молотком Камшарова.	3.5
ГОСТ 23732-79	Ж 10	Вода для бетона и растворов. Технические условия.	1.4.2
ГОСТ 25781-83	Ж 33	Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.	1.6.1
ГОСТ 1.9-67 ^ж	Т 55	Г.С.С. Государственный знак качества. Форма, размеры и порядок применения.	2.10
ГОСТ 310.1-76 ^ж	Ж 19	Цементы. Методы испытаний. Общие положения.	3.2
ГОСТ 310.2-76 ^ж	Ж 19	Цементы. Методы определения тонкости помола.	3.2
ГОСТ 310.3-76 ^ж	Ж 19	Цемент. Методы определения нормальной плотности, сроков схватывания и равномерности изменения объемов.	3.2
ГОСТ 310.4-84	Ж 19	Цементы. Методы определения предела прочности при изгибе и сжатии.	3.2
ГОСТ 8269-76	Ж 19	Щебень из естественного камня, гравий и щебень из гравия для строительных работ. Методы испытаний.	3.2

Обозначения Документы	Группа	Наименование документа	Номер пункта ПЗ
ГОСТ 8735-75	Ж 19	Песок для строительных работ. Методы испытаний.	3.2
ГОСТ 23858-79	Ж 39	Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества, правила приемки.	3.9
ГОСТ 5781-82	В 22	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия	1.8 1.5.1 1.5.2
ГОСТ 9467-75	В 05	Электроды покрытые металлическими для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей.	1.5.9
ГОСТ 12730.5-84	Ж 19	Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.	3.7
СНиП 2.01.07-85		Нагрузки и воздействия.	3.2
СНиП 2.03.01-84		Бетонные и железобетонные конструкции.	4.8 1.4.4 1.5.4
СНиП 2.03.11-85		Защита строительных конструкций от коррозии.	4.6 1.4.4 1.4.5 1.5.10
СНиП III-16-80		Бетонные и железобетонные конструкции сборные.	4.8
СНиП III-4-80		Техника безопасности в строительстве.	4.8

I.020.I-4.2-I

00.000000 ПЗ

Лист

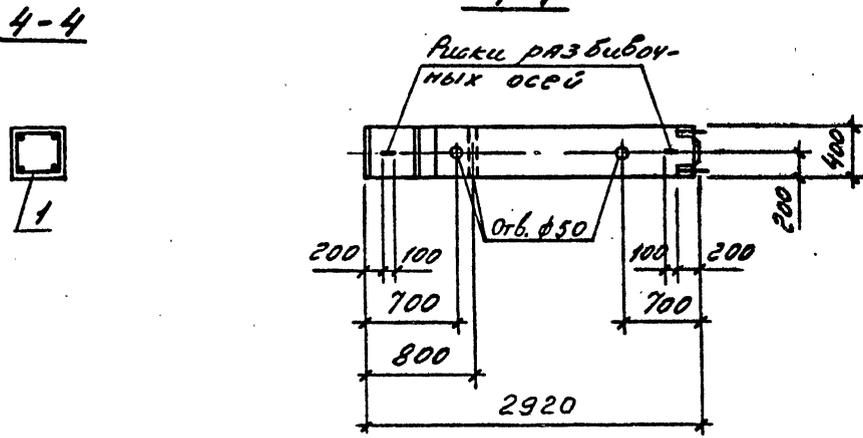
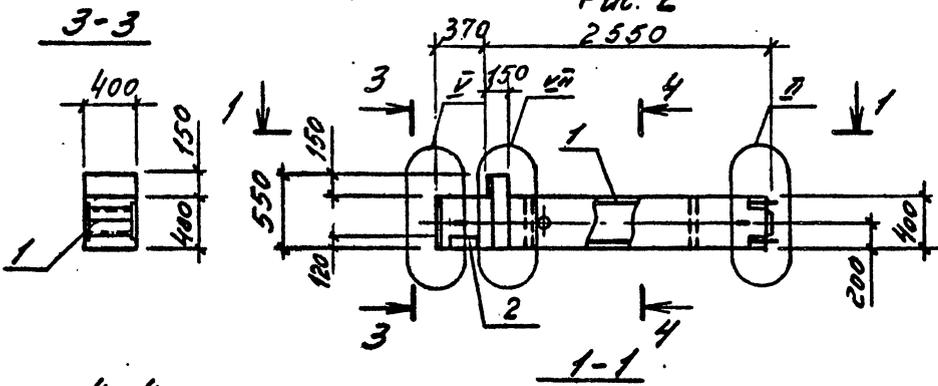
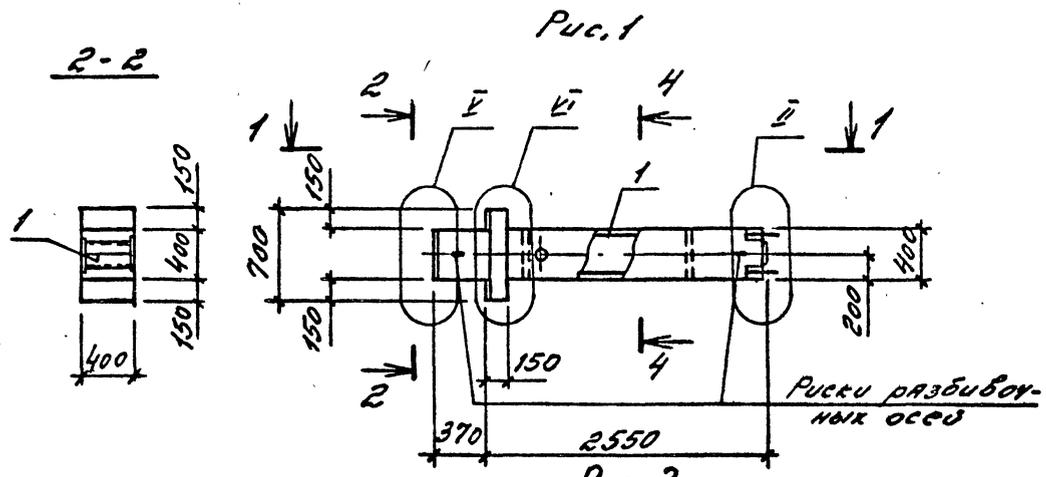
12

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4.2-1 01.000000-								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
A3			1.020.1-4.2-1 01.000000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				Вероятность расхода											
A3			00.000000 РС	стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>											
				Каркас пространственный											
A3	1		1.020.1-4.2-2 01.010000	КП1	1										
			-01	КП2		1									
			-02	КП3			1								
				Марка											
					1.020.1-4.2-1 01.000000										
					Колонна 1квд36,00,								Стадия	Лист	Листов
					1кв036,00.								Р	1	2
													ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
					Копировал								Формат		

Нач.отдела	Царбак	<i>Царбак</i>
И.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>
Гл.контр.отд.	Баранов	<i>Баранов</i>
Нач.сектора	Бродский	<i>Бродский</i>
Вед.инженер	Агеенко	<i>Агеенко</i>
Инженер	Левина	<i>Левина</i>
Ст.техник	Фоменко	<i>Фоменко</i>

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4.2-1 01.000000-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				Каркас пространственный										
A3		1	1020.1-4.2-2 01.010000 -03	КП4			1							
			-04	КП5				1						
			-05	КП6					1					
			-06	КП7						1				
			-07	КП8							1			
				<u>Изделие закладное</u>										
A4	2		01.000100	МН12			2	2	2	2	2			
				<u>Материалы</u>										
				Бетон марки М300	0,49	0,49	0,49	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48		М ³
				(класс В22,5)										
					1.020.1-4.2-1 01.000000								Лист	
					Копировал								Формат	
													2	

22222 17



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 01.000000	1КВД 36.00-3.20.00		
-01	1КВД 36.00-3.22.00	1	1,22
-02	1КВД 36.00-3.25.00		
-03	1КВД 36.00-3.20.00		
-04	1КВД 36.00-3.25.00		
-05	1КВД 36.00-3.28.00	2	1,20
-06	1КВД 36.00-3.32.00		
-07	1КВД 36.00-3.36.00		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №

1.020.1-4.2-1 01.000000 СБ					
КОЛОННА			Стадия	Масса	Масштаб
1КВД 36.00; 1КВД 36.00			Р	см.	
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 02.000000 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
13			1.020.1-4.2-1 02.000000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
13			00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
13			00.000000 РС	Вероятность расхода													
				стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
13			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>													
				<u>Каркас пространственный</u>													
13	1		1.020.1-4.2-2 02.010000	КП9	1												
			-01	КП10		1											
			-02	КП11			1										

Марка

Нач.отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>
Гл.констр.отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>
Нач.сектора	Бродский	<i>[Signature]</i>
Вед.инженер	Агеенко	<i>[Signature]</i>
Инженер	Левина	<i>[Signature]</i>
Ст.техник	Фоменко	<i>[Signature]</i>

1.020.1-4.2-1 02.000000

КОЛОННА
1кв42.00; 1кв042.00

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 02.000000 -										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Каркас пространственный</u>														
13	1		1.020.1-4.2-2 02.010000 -03	КП12				1										
			-04	КП13					1									
			-05	КП14						1								
			-06	КП15							1							
			-07	КП 458								1						
			-08	КП 459									1					
			-09	КП 460										1				
14	2		01.000100	Изделие закладное МН12						2	2	2	2	2	2			
				<u>Материалы</u>														
				Бетон марки М300	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	143
				(класс В22,5)														

22226 19

1.020.1-4.2-1 02.000000

Копировал

Формат

Лист 2

Рис. 1

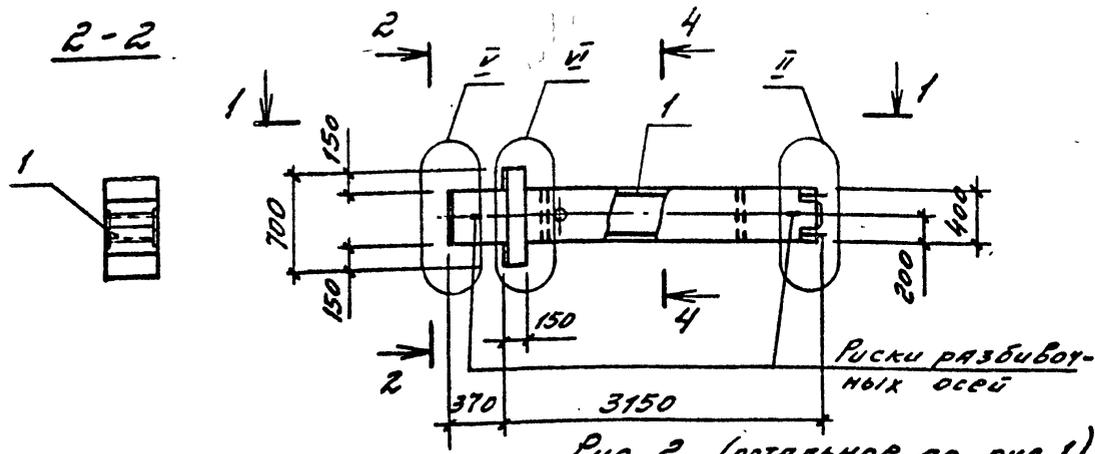
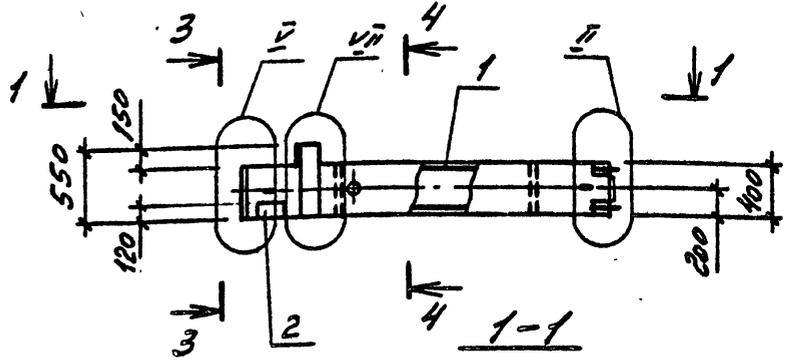
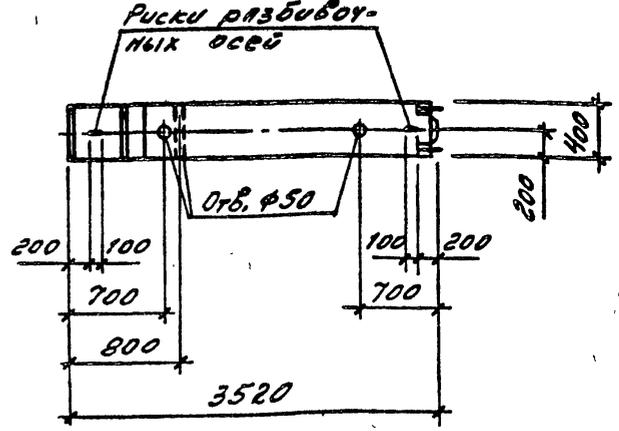


Рис. 2 (остальное по рис. 1)

3-3



4-4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 02.000000	1КВД42.00-3.20.00	1	1,95
-01	1КВД42.00-3.22.00		
-02	1КВД42.00-3.25.00		
-03	1КВД42.00-3.28.00		
-04	1КВД42.00-3.32.00		
-05	1КВ042.00-3.36.00	2	1,42
-06	1КВ042.00-3.40.00		
-07	1КВ042.00-3.22.00		
-08	1КВ042.00-3.25.00		
-09	1КВ042.00-3.32.00		

МВ № подл. Подпись и дата
ВЗАМ.И.И.И.

1.020.1-4.2-1 02.000000 СБ			
КОЛОННА 1КВД42.00; 1КВ042.00			Станция
Сборочный чертеж.			Масса
			Масштаб
Нач. отдела	Царбак	2-27	Р
И. контр.	Аксенова	2-27	
Гл. констр. отд.	Баранов	2-27	Лист
Нач. сектора	Бродский	2-27	
Вед. инженер	Агеев	2-27	Листов 1
Инженер	Левина	2-27	
Ст. техник	Фоминко	2-27	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.0201-4.2-1 03.000000-											
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
				<u>Документация</u>												
А3			1.0201-4.2-1 03.00 00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00000004	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.000000 РС	Вероятность расхода	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				СТАЛИ												
А3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>												
				<u>Каркас пространственный</u>												
А3	1		1.0201-4.2-2 03.0100 00	КП16	1											
			-01	КП17		1										
			-02	КП18			1									

Марка

Нач. отдела	Царбак	<i>[подпись]</i>
Н. контр.	Аксёнова	<i>[подпись]</i>
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[подпись]</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>[подпись]</i>
Вед. инженер	Агеенко	<i>[подпись]</i>
Инженер	Левина	<i>[подпись]</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>[подпись]</i>

1.0201-4.2-1 03.000000

КОЛОННА
1КВД 48.00; 1КВ0 48.00

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал

Формат

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.0201-4.2-1 03.000000-												
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		
				<u>Каркас пространственный</u>													
А3	1		1.0201-4.2-2 03.01 00 00-03	КП19			1										
			-04	КП20				1									
			-05	КП21					1								
			-06	КП22						1							
			-07	КП23							1						
			-08	КП24								1					
			-09	КП25									1				
			-10	КП26										1			
				<u>Узлы и закладные</u>													
А4	2		01.000100	МК12				2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М300	068	068	068	068	067	067	067	067	067	067	067	067	А3
				(класс В22.5)													

22225 21

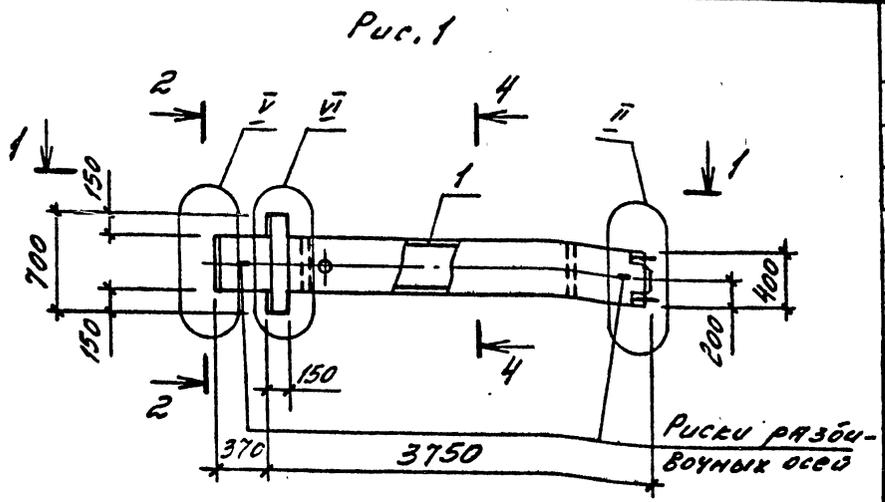
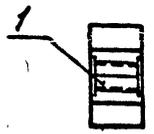
1.0201-4.2-1 03.000000

Копировал

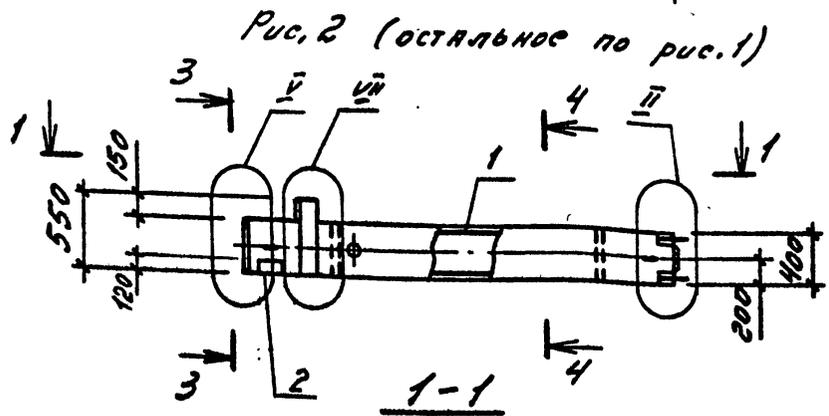
Формат

Лист 2

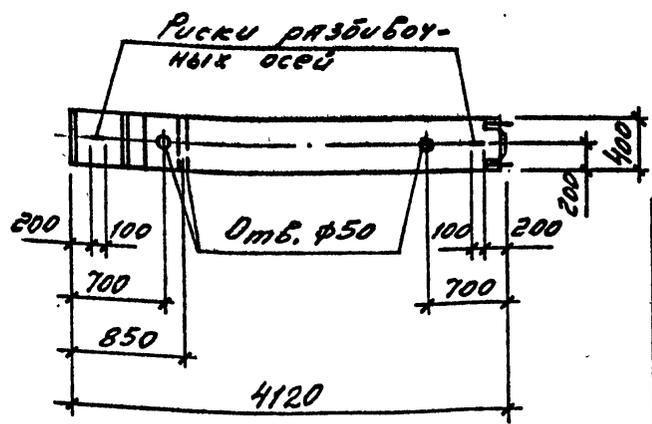
2-2



3-3



4-4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4. 2-1 03.000000	КВД 48.00-3.20.00	1	1,70
-01	КВД 48.00-3.22.00		
-02	КВД 48.00-3.25.00		
-03	КВД 48.00-3.28.00		
-04	КВД 48.00-3.20.00	2	1,68
-05	КВД 48.00-3.22.00		
-06	КВД 48.00-3.25.00		
-07	КВД 48.00-3.28.00		
-08	КВД 48.00-3.32.00		
-09	КВД 48.00-3.36.00		
-10	КВД 48.00-3.40.00		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.020.1-4. 2-1 03.000000 СБ						
Нач. отдела	Царбак	Колонна КВД 48.00; КВД 48.00 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб	
Н.контр.	Аксенова		Р	см.	табл.	
Гл. констр. отд.	Баранов		Лист	Листов 1		
Нач. сектора	Бродский		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Вед. инженер	Агеенко					
Инженер	Левина					
Ст. техник	Фоминко					

Ивв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4.2-1 04.00.00.00-															
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10					
				<u>Документация</u>																
А3			1020.1-4.2-1 04.00.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00.00.00.04	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00.00.00.00	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00.00.00.03	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>																
				<u>Каркас пространственный</u>																
А3	1		1020.1-4.2-2 04.01.00.00	КП27	1															
			-01	КП28		1														
			-02	КП29			1													

Марка

Нач.отдела	Царбак	<i>Царбак</i>
Н.контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>
Г.а.контр.отд.	Баранов	<i>Баранов</i>
Нач.сектора	Бродский	<i>Бродский</i>
Вед.инженер	Агеенко	<i>Агеенко</i>
Инженер	Левина	<i>Левина</i>
Ст.техник	Фоменко	<i>Фоменко</i>

1020.1-4.2-1 04.00.00.00

КОЛОННА
128054.00; 128054.00

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

Ивв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

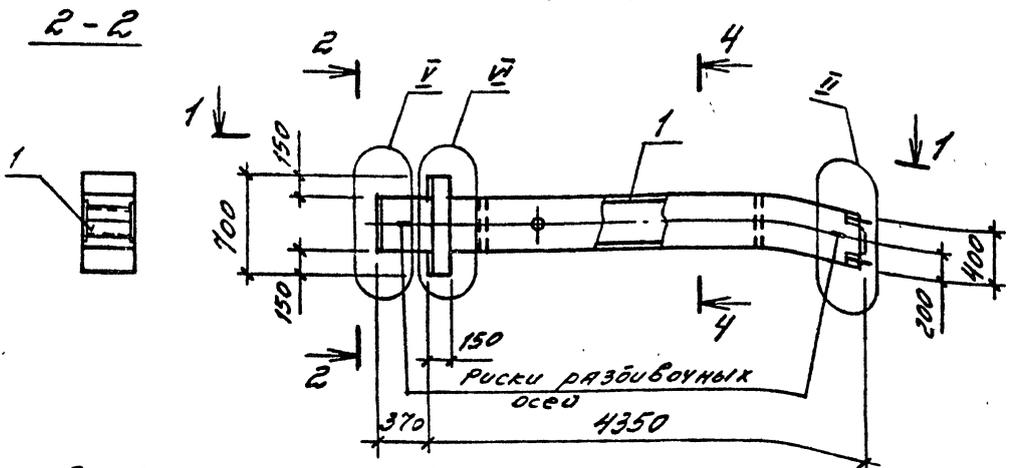
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4.2-1 04.00.00.00-															
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10					
				<u>Каркас пространственный</u>																
А3	1		1020.1-4.2-204.01.00.00-03	КП30				1												
			-04	КП31				1												
			-05	КП32					1											
			-06	КП33						1										
			-07	КП34							1									
			-08	КП35								1								
			-09	КП36									1							
			-10	КП37																1
				<u>Изделие закладное</u>																
А4	2		04.00.01.00	МН12					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
				<u>Материалы</u>																
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	0,77	0,77	0,77	0,77	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76 м ³

22226 23

1020.1-4.2-1 04.00.00.00

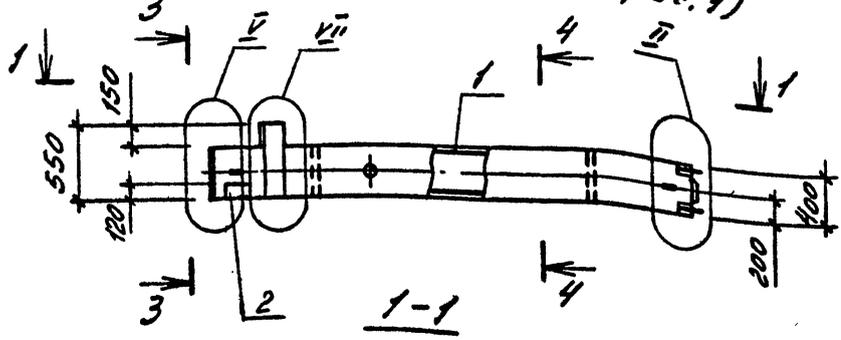
Лист 2

Рис. 1

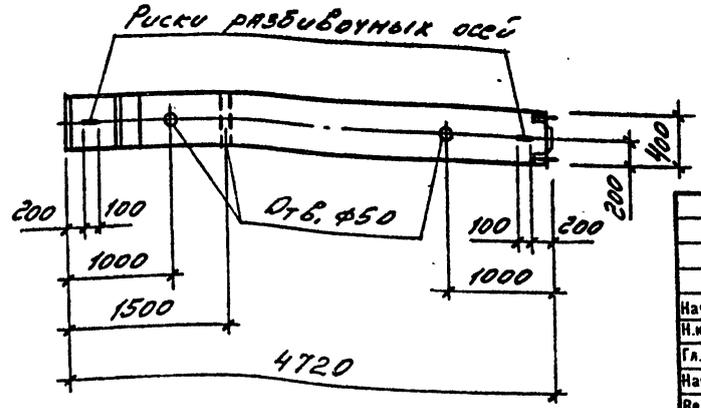


3-3

Рис. 2 (остальное по рис. 1)



4-4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, г
1.020.1-4.2-1 04.000000	1КВД54.00-3.20.00	1	1.92
-01	1КВД54.00-3.22.00		
-02	1КВД54.00-3.25.00		
-03	1КВД54.00-3.28.00	2	1.90
-04	1КВ054.00-3.20.00		
-05	1КВ054.00-3.22.00		
-06	1КВ054.00-3.25.00		
-07	1КВ054.00-3.28.00		
-08	1КВ054.00-3.32.00		
-09	1КВ054.00-3.36.00		
-10	1КВ054.00-3.40.00		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.020.1-4.2-1 04.000000 СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	27	1КВД54.00; 1КВ054.00	Р	СН. ТАБЛ.	Листов 1
Н. контр.	Аксёнова	27				
Нач. сектора	Бродский	27	Сборочный чертеж.			
Вед. инженер	Агоенко	27	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Инженер	Левина	27				
Ст. техник	Фоминко	27				

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 05.00.00.00-															
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10					
				<u>Документация</u>																
А3			1.020.1-4.2-1 05.00.00.00 СБ	СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00.00.00 УЗ	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00.00.00 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СТАЛИ</u>																
А3			00.00.00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОУНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
				<u>Каркас пространственный</u>																
А3	1		1.020.1-4.2-2 05.01.00.00	КП38	1															
			-01	КП39		1														
			-02	КП40			1													

Марка

Нач.отдела	Царбак	<i>[подпись]</i>
Н.контр.	Аксенова	<i>[подпись]</i>
Гл.констр.отд.	Баранов	<i>[подпись]</i>
Нач.сектора	Бродский	<i>[подпись]</i>
Вед.инженер	Агеев	<i>[подпись]</i>
Инженер	Левина	<i>[подпись]</i>
Ст.техник	Фоменко	<i>[подпись]</i>

1.020.1-4.2-1 05.00.00.00

КОЛООНА
1КВ860.00; 1КВ860.00

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал

Формат

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 05.00.00.00-															
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10					
				<u>Каркас пространственный</u>																
А3	1		1.020.1-4.2-2 05.01.00.00-03	КП41				1												
			-04	КП42					1											
			-05	КП43						1										
			-06	КП44							1									
			-07	КП45								1								
			-08	КП46									1							
			-09	КП47										1						
			-10	КП48											1					
				<u>Изделие закладное</u>																
А4	2		01.00.01.00	МН12					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
				<u>Материалы</u>																
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	0,87	0,87	0,87	0,87	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86

52 92222

1.020.1-4.2-1 05.00.00.00

Лист 2

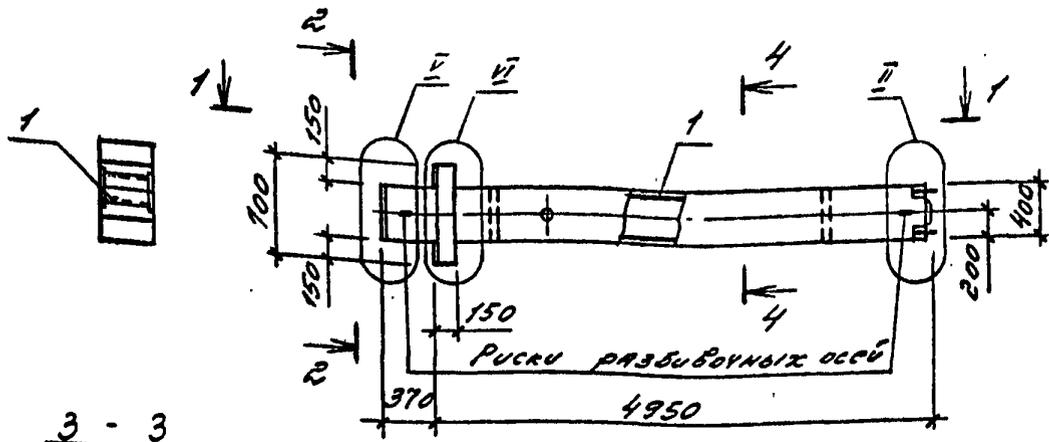
Копировал

Формат

24

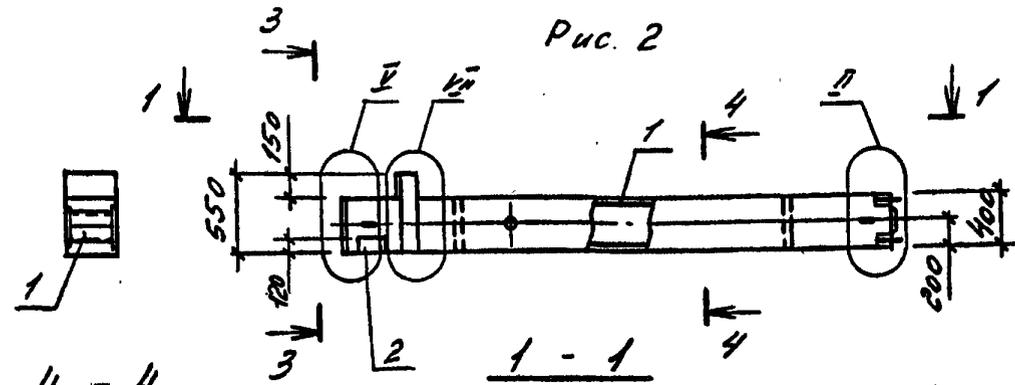
2 - 2

Рис. 1

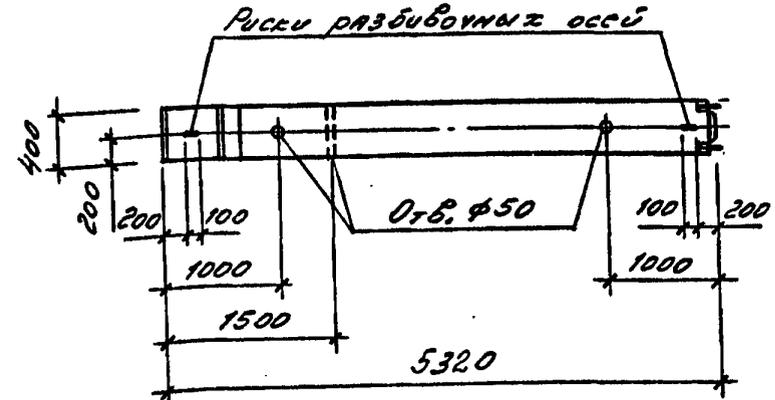


3 - 3

Рис. 2



4 - 4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.0201-4.2-1 05.000000	КВД 60.00-3.20.00	1	2,18
-01	КВД 60.00-3.22.00		
-02	КВД 60.00-3.25.00		
-03	КВД 60.00-3.28.00	2	2,15
-04	КВ060.00-3.20.00		
-05	КВ060.00-3.22.00		
-06	КВ060.00-3.25.00		
-07	КВ060.00-3.28.00		
-08	КВ060.00-3.32.00		
-09	КВ060.00-3.36.00		
-10	КВ060.00-3.40.00		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.0201-4. 2-1 05.000000 СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	2.07.71	Р	см.	табл.
И. контр.	Аксенова				
Гл. констр. отд.	Баранов		Лист	Листов 1	
Нач. сектора	Бродский				
Вед. инженер	Агеевко		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Лешина				
Ст. техник	Фоменко				

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №												
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 06.000000-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
А3			1.020.1-4.2-1 06.000000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.000000 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.000000 РС	Ведомость расхода	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СТАЛИ</u>													
А3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>													
				Каркас пространственный													
А3	1		1.020.1-4.2-2 06.0100 00	КП 49	1												
			-01	КП 50		1											
			-02	КП 51			1										
					Марка												
					Нач. отдела	Царбак	2/27	1.020.1-4.2-1 06.000000									
					Н.контр.	Аксенова	2/27										
					Гл. констр. отд.	Баранов	2/27										
					Нач. сектора	Бродский	2/27										
					Взд. инженер	Агеев	2/27										
					Инженер	Левина	2/27										
					Ст. техник	Фоменко	2/27										
					Колонна			2х8036,36; 2х8036,36			Стадия	Лист	Листов				
											Р	1	2				
															ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
															Формат		

Копировал

Формат

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №												
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 06.000000-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Каркас пространственный													
А3	1		1.020.1-4.2-2 06.0100 00-03	КП 52			1										
			-04	КП 53				1									
			-05	КП 54					1								
			-06	КП 55						1							
			-07	КП 56							1						
			-08	КП 57								1					
			-09	КП 58									1				
				Изделие закладное													
А4	2		01.020100	МН 12				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				Материалы													
				Бетон марки М 300	1,08	1,08		1,06	1,06	1,06	1,06						МЗ
				(класс В 22,5)													
				М 400			1,08	1,08						1,06	1,06		МЗ
				(класс В 30)													
					1.020.1-4.2-1 06.000000										Лист		
															2		
															Формат		

22226 27

Копировал

Формат

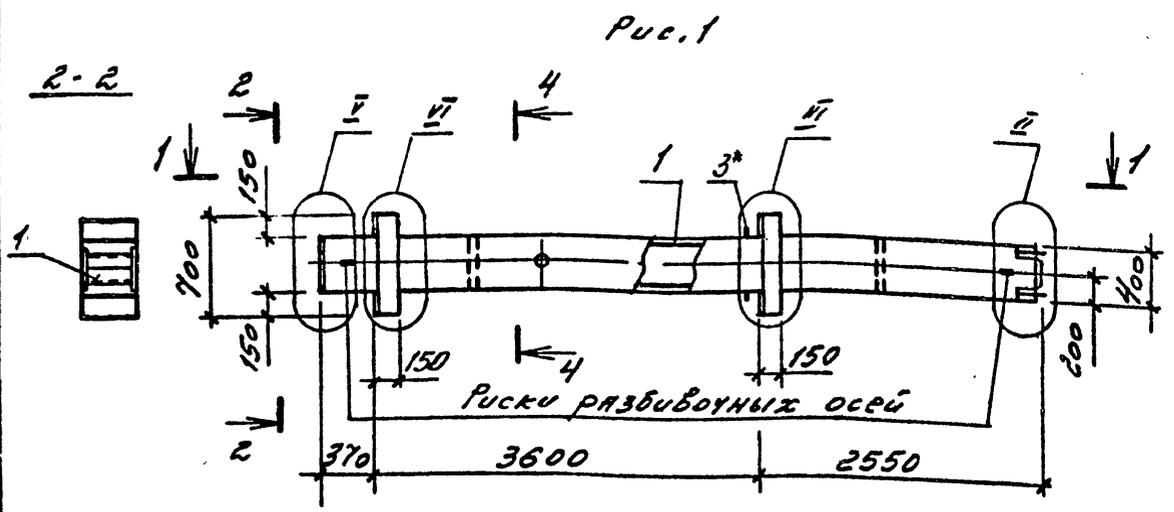


Рис. 1

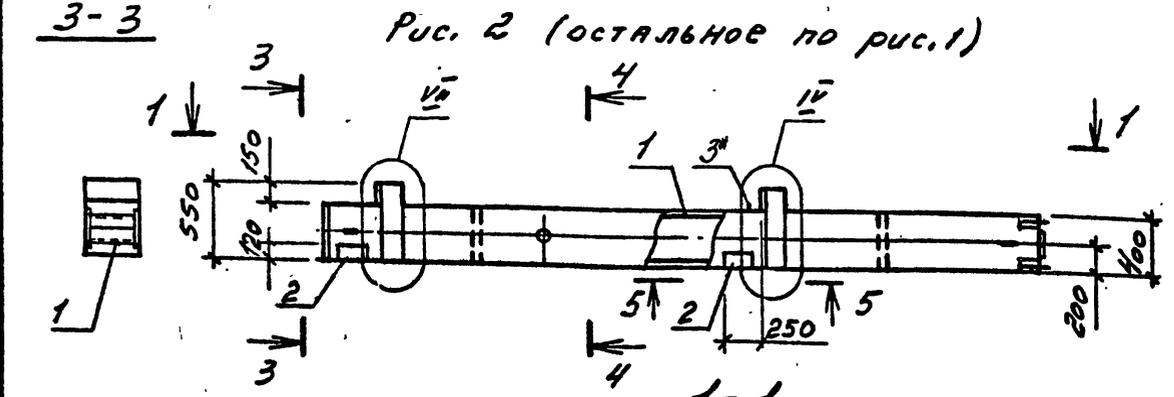
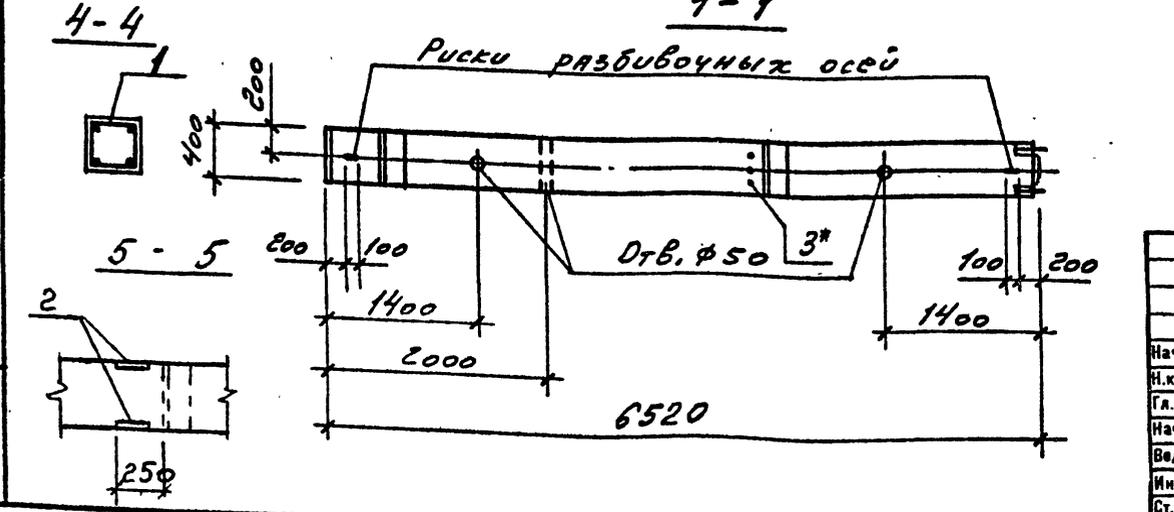


Рис. 2 (остальное по рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 06.0000 00	2КВД 36.36-3.20.00	1	2,70
-01	2КВД 36.36-3.22.00		
-02	2КВД 36.36-4.28.00		
-03	2КВД 36.36-4.32.00	2	2,65
-04	2КВ0 36.36-3.22.00		
-05	2КВ0 36.36-3.25.00		
-06	2КВ0 36.36-3.28.00		
-07	2КВ0 36.36-3.32.00		
-08	2КВ0 36.36-4.36.00		
-09	2КВ0 36.36-4.40.00		

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

1.020.1-4.2-1 06.0000 00 СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	КОЛОННА 2КВД 36.36; 2КВ0 36.36 Сборочный чертеж	Р	СМ. ТАБЛ.	
Н. контр.	Аксимова				
Гл. констр. отд.	Баранов				
Нач. сектора	Бродский				
Вед. инженер	Агаенко				
Инженер	Левина	Лист	Листов 1		
Ст. техник	Фоминко	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 07.000000-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3			1.020.1-4.2-1 07.000000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				СТАЛИ													
A3			00.000000 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ													
A3	1		1.020.1-4.2-2 07.010000	КП 59	1												
			-01	КП 60		1											
			-02	КП 61			1										
			-03	КП 62				1									
			-04	КП 63					1								
			-05	КП 64						1							
			-06	КП 65							1						
			-07	КП 66								1					
			-08	КП 67									1	1			
			-09	КП 68											1	1	
A4	2		01.000100	ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ ИИЗ				4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				БЕТОН МАРКИ М300	1,27	1,27		1,27	1,25	1,25	1,25	1,25		1,25			м3
				(КЛАСС В22.5)													
				М400			1,27							1,25	1,25		м3
				(КЛАСС В30)													

Име. № год. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	1.020.1-4.2-1 07.000000	КОЛООНА 2 КВАД 42.42; 2 КВО 42.42	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Гл. констр. отд.	Липницкий	<i>[Signature]</i>			ГОССТРОЙ СССР		
Нач. сектора	Бродский	<i>[Signature]</i>			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Вед. инженер	Агванко	<i>[Signature]</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Бевина	<i>[Signature]</i>					
Ст. техник	Фоминко	<i>[Signature]</i>					

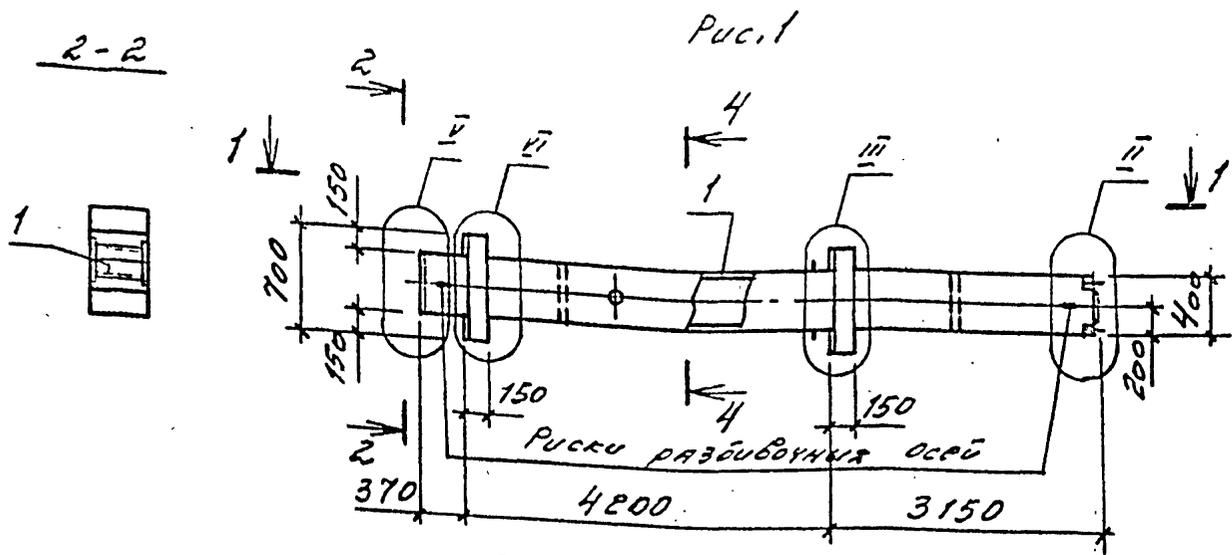
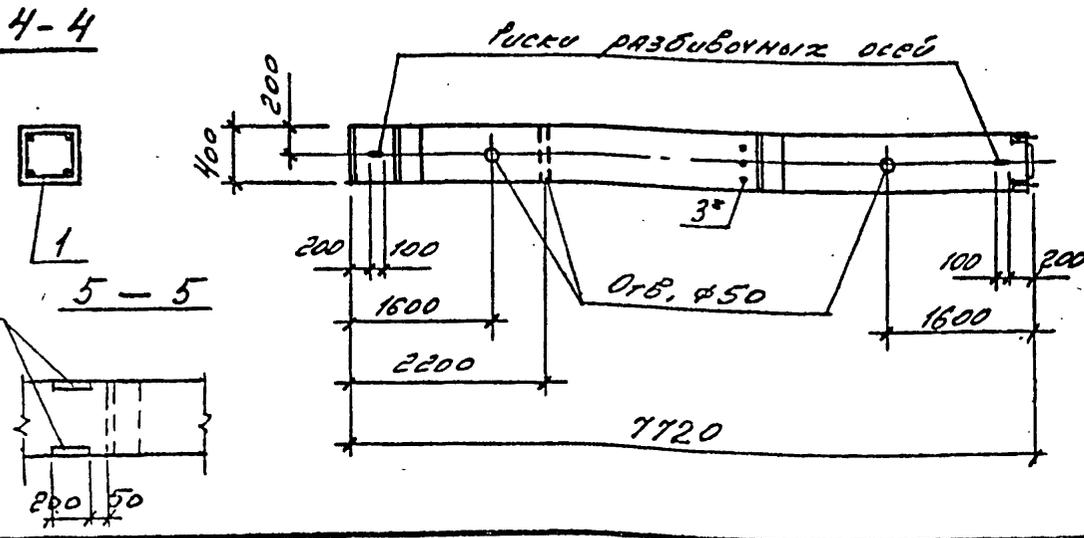
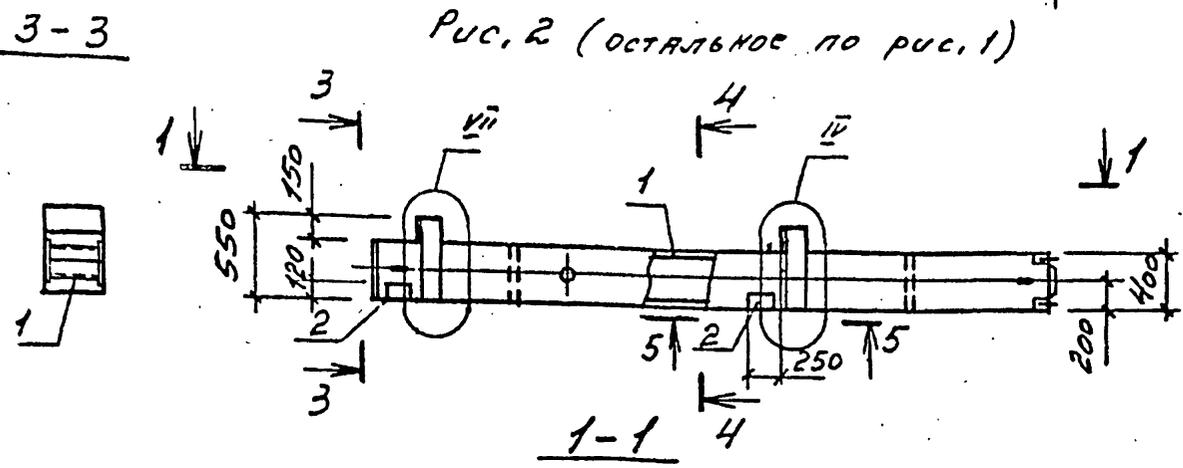


Рис. 2 (остальное по рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 07.00.00.00	2КВ42.42-3.20.00	1	3,18
-01	2КВ42.42-3.28.00		
-02	2КВ42.42-4.32.00		
-03	2КВ42.42-3.40.00		
-04	2КВ042.42-3.22.00	2	3,12
-05	2КВ042.42-3.25.00		
-06	2КВ042.42-3.28.00		
-07	2КВ042.42-3.32.00		
-08	2КВ042.42-3.36.00		
-09	2КВ042.42-4.36.00		
-10	2КВ042.42-3.40.00		
-11	2КВ042.42-4.40.00		

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 пз).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.020.1-4.2-1 07.00.00.00 СБ			
Колонна 2КВ42.42; 2КВ042.42, Сборочный чертеж			Стадия Р
			Масса см, табл.
			Масштаб
			Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2-1 08.00.00.00-															Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	
				<u>Документация</u>																
A3			1.020.1-4.2-1 08.00.00.00.06	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.00.00.00.04	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.00.00.00.00	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.00.00.00.03	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																
A3	1		1.020.1-4.2-2 08.01.00.00	Коркас пространственный КП89	1															
			-01	КП70		1														
			-02	КП71			1													
			-03	КП72				1												
			-04	КП73					1											
			-05	КП74						1										
			-06	КП75							1									
			-07	КП76								1								
			-08	КП77									1							
			-09	КП78										1						
			-10	КП79											1					
			-11	КП80												1	1			
			-12	КП81														1		
			-13	КП82															1	
			-14	КП83																1
A4	2		01.00.01.00	Изделие заводное МН12						4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	1,46	1,46	1,46		1,46	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45				м3
				Бетон марки М400 (класс В30)				1,46								1,45	1,45	1,45	1,45	м3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Нач. отдела	Царбак	<i>[подпись]</i>	
Н.контр.	Аксенова	<i>[подпись]</i>	
Гл. констр. ст.	Баранов	<i>[подпись]</i>	
Нач. сектора	Бродский	<i>[подпись]</i>	
Буд. инженер	Левенко	<i>[подпись]</i>	
Инженер	Лосина	<i>[подпись]</i>	
Ст. техник	Фоменко	<i>[подпись]</i>	

1.020.1-4.2-1 08.00.00.00

КОЛОННА

2КВ048.48; 2КВ048.48

Стоция	Лист	Листов
P		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Рис. 1

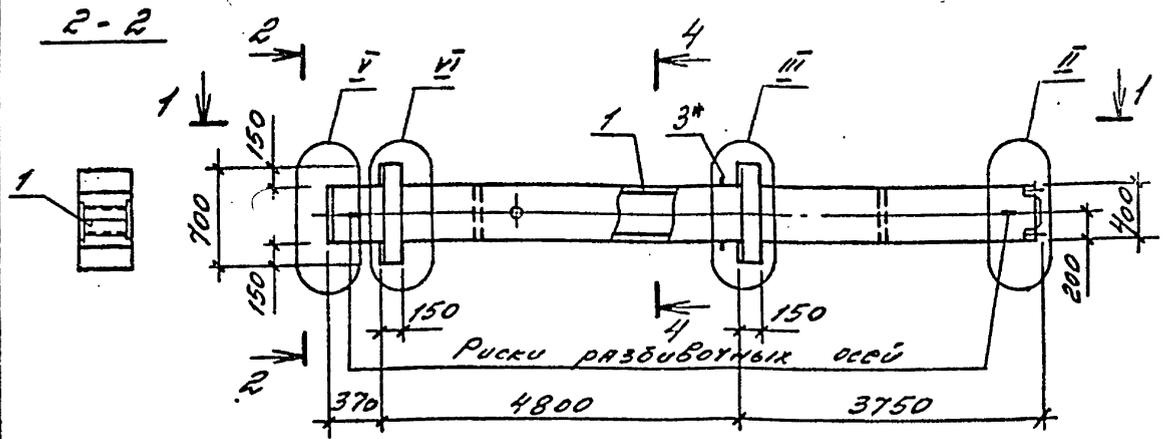
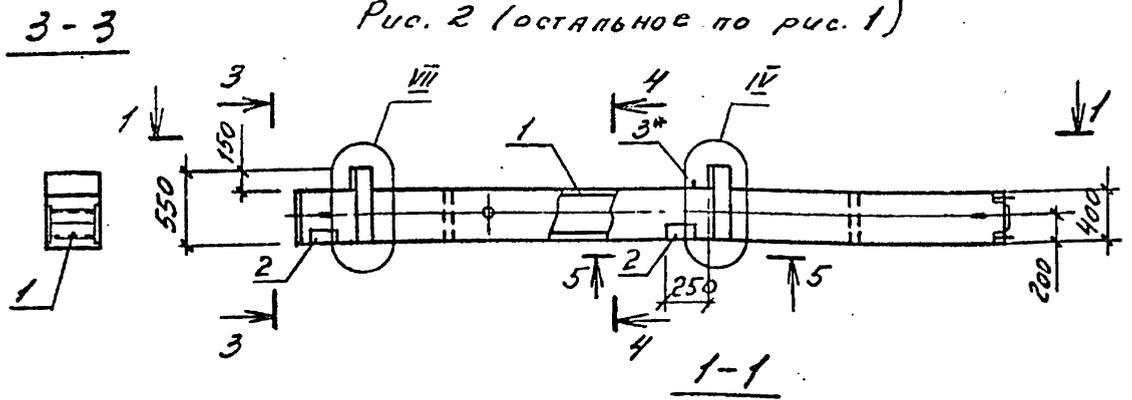
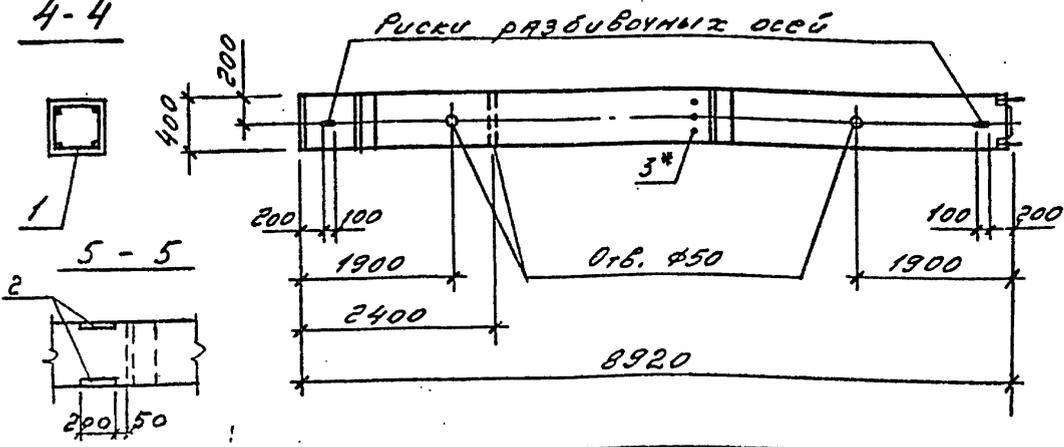


Рис. 2 (остальное по рис. 1)



4-4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 08.000000	2КВД48.48-3.20.00	1	3,65
-01	2КВД48.48-3.22.00		
-02	2КВД48.48-3.28.00		
-03	2КВД48.48-4.32.00		
-04	2КВД48.48-3.40.00		
-05	2КВ048.48-3.20.00		
-06	2КВ048.48-3.22.00	2	3,62
-07	2КВ048.48-3.25.00		
-08	2КВ048.48-3.28.00		
-09	2КВ048.48-3.32.00		
-10	2КВ048.48-3.36.00		
-11	2КВ048.48-3.40.00		
-12	2КВ048.48-4.40.00		
-13	2КВ048.48-4.28.20		
-14	2КВ048.48-4.32.20		
-15	2КВ048.48-4.32.28		

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗДМ. ИНВ. №

1.020.1-4.2-1 08.000000 СБ			Станция	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	2/27	Р	см. табл.	
Н.контр.	Аксенова	2/27			
Гл. констр. отд.	Баранов	2/27	Лист	Листов 1	
Нач. сектора	Бродский	2/27			
Вед. инженер	Агеевко	2/27	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Лавина	2/27			
Ст. техник	Фоменко	2/27			

КОЛООНА
2КВД48.48; 2КВ048.48
Сборочный чертеж

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 09.00.00.00 -																						При- мечан.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
				<u>Документация</u>																							
A3			1.020.1-4.2-1 09.00.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.00.00.00 У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.00.00.00 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СТАЛИ</u>																							
A3			00.00.00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																							
A3	1		1.020.1-4.2-2 09.01.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	1																						
			-01	ТО ЖЕ КП85	1																						
			-02	КП86		1																					
			-03	КП87			1	1	1																		
			-04	КП88						1	1																
			-05	КП89								1	1														
			-06	КП90										1	1	1											
			-07	КП91													1										
			-08	КП92														1									
			-09	КП93															1								
			-10	КП94																1							
			-11	КП95																	1	1					
			-12	КП96																		1	1				
			-13	КП97																			1	1			
A4	2		01.00.01.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12																							
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
				БЕТОН МАРКИ М300 (КЛАСС В22,5)	1,85	1,85	1,85	1,85			1,85			1,85			1,83	1,83	1,83	1,83	1,83		1,83	1,83	М3		
				М400 (КЛАСС В30)				1,85			1,85			1,85						1,83	1,83	1,83		1,83	М3		
				М500 (КЛАСС В40)					1,85		1,85			1,85			1,85								М3		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отдела	Царвак	<i>[Подпись]</i>
Н. контр.	Аксёнова	<i>[Подпись]</i>
Гл. констр. отд.	Липницкий	<i>[Подпись]</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>[Подпись]</i>
Вед. инженер	Агаенко	<i>[Подпись]</i>
Инженер	Левина	<i>[Подпись]</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>[Подпись]</i>

1.020.1-4.2-1 09.00.00.00

КОЛОННА
2КВЛ 60.60; 2КВВ 60.60

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Рис. 1

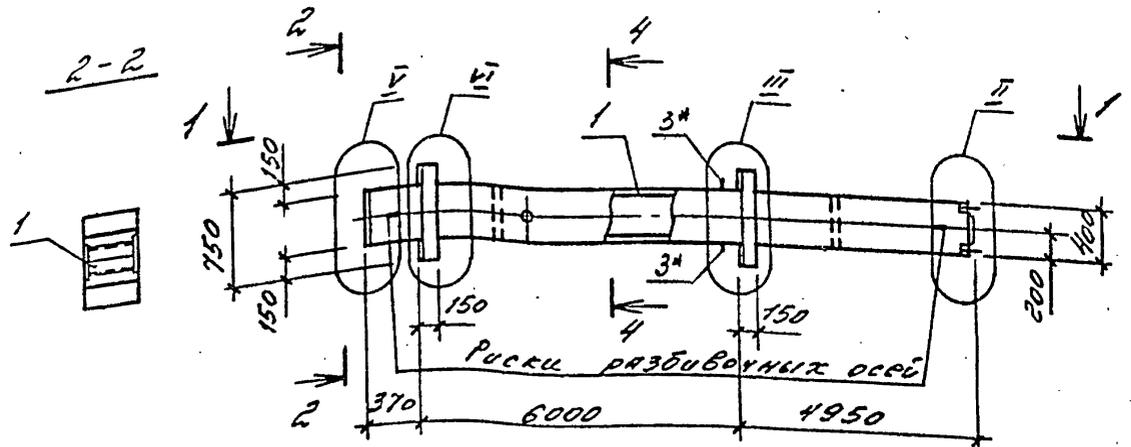
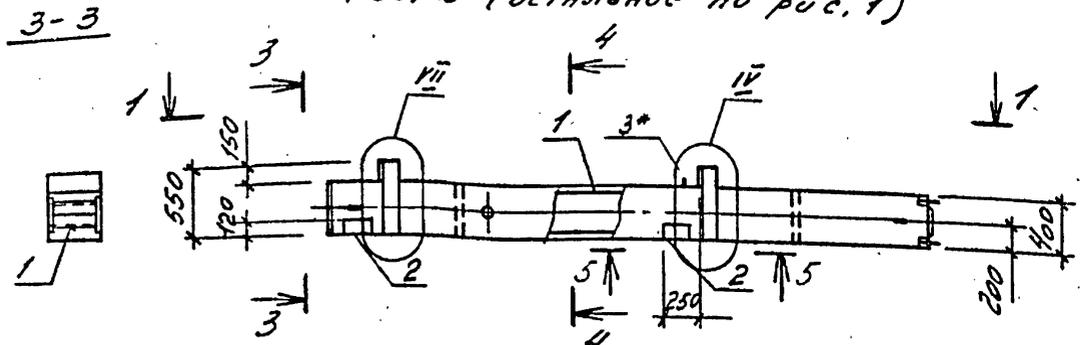
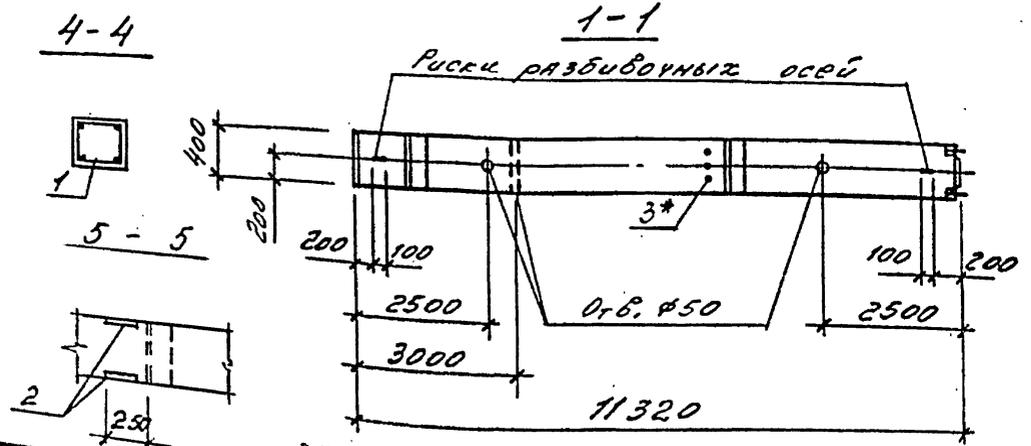


Рис. 2 (остальное по рис. 1)



Риски разбивочных осей



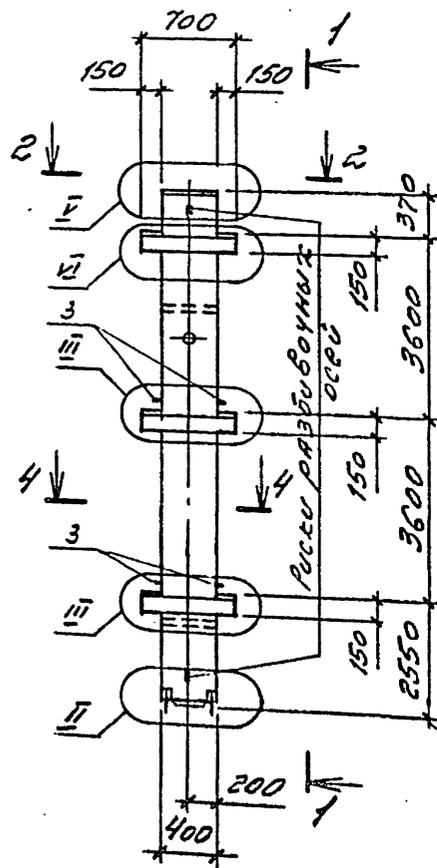
3* - см. стр. 5 (00.00000013).

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 09,000000	2КВД60.60-3,20.00	1	4,62
-01	2КВД60.60-3,22.00		
-02	2КВД60.60-3,25.00		
-03	2КВД60.60-3,28.00		
-04	2КВД60.60-4,28.00		
-05	2КВД60.60-5,28.00		
-06	2КВД60.60-3,32.00		
-07	2КВД60.60-5,32.00		
-08	2КВД60.60-4,36.00		
-09	2КВД60.60-5,36.00		
-10	2КВД60.60-3,40.00	2	4,58
-11	2КВД60.60-4,40.00		
-12	2КВД60.60-5,40.00		
-13	2КВД60.60-3,20.00		
-14	2КВД60.60-3,22.00		
-15	2КВД60.60-3,25.00		
-16	2КВД60.60-3,28.00		
-17	2КВД60.60-3,32.00		
-18	2КВД60.60-4,32.00		
-19	2КВД60.60-3,36.00		
-20	2КВД60.60-4,36.00		
-21	2КВД60.60-3,40.00		
-22	2КВД60.60-4,40.00		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ.АМ. ИНВ. №

1.020.1-4.2-1 09,000000СБ			
Колонна		Страна	Масса
2КВД60.60; 2КВД60.60		Р	см.
Сборочный чертеж.		Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Рис. 1



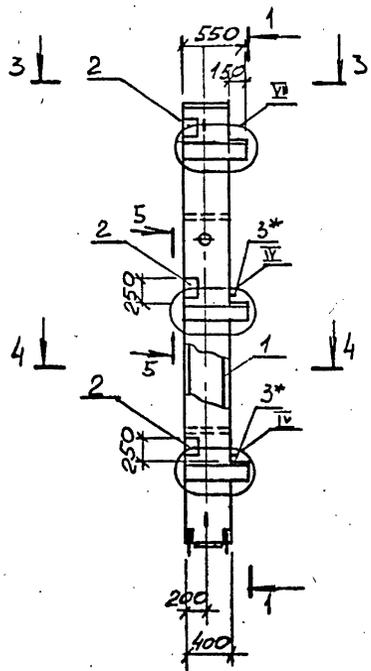
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-Ч.2-1 10.000000							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				Документация									
A3			1.020.1-Ч.2-1 00.00 00 00 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00 00 00 РС	Верхность расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00 00 00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы									
				Карка с пространственный									
A3	1		1.020.1-4.2-2 10.01 00 00	КП 98	1								
			-01	КП 99	1								
			-02	КП 100			1						
			-03	КП 101				1					
			-04	КП 102					1				
			-05	КП 103						1			
			-06	КП 104							1		
			-07	КП 462			1						
A4	2		01.00 01 00	Изделие закладное АН12			6	6	6	6	6		
				Материалы									
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	1.67	1.67	1.65	1.65	1.65	1.65	1.65	1.65	м³
				М400 (класс В30)	1.67								

Таблицу исполнений смотри л. 2.

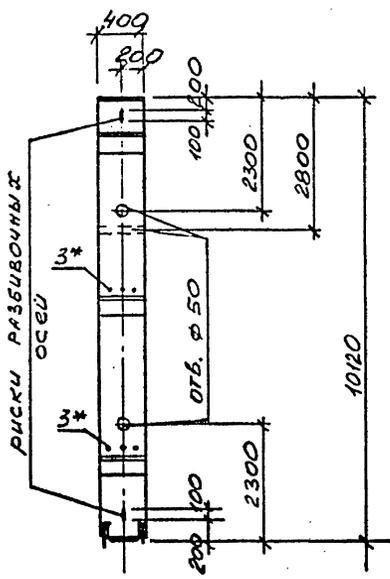
ИНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗ-М.И.И.В.К.

1.020.1-Ч.2-1 10.000000		
КОЛОННА		
ЗКВД 36.36; ЗКВД 36.36		
Нач. отдела Царбах	Статия Р	Масса см. ТАБЛ.
Н.контр. Аксимова		
Гл. констр. отд. Баранов		
Нач. сектора Бродский	Лист 1	Листов 2
Вед. инженер Агеевко	ГОССТРОЙ СССР	
Инженер Лазина	ПЕНИНГРАДСКИЙ	
Ст.техник Фоменко	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Рис. 2
(ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС. 1).



1-1

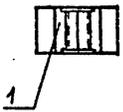


РИСКИ РАЗБИВНЫХ
ОСЕЙ

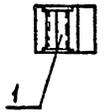
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, Т
1.020.1-4. 2-1 10.00 00 00	ЗКВД 36.36-3.20.00	1	4,18
-01	ЗКВД 36.36-4.22.00		
-02	ЗКВД 36.36-3.28.00		
-03	ЗКВО 36.36-3.25.00	2	4,12
-04	ЗКВО 36.36-3.28.00		
-05	ЗКВО 36.36-3.32.00		
-06	ЗКВО 36.36-3.36.00		
-07	ЗКВО 36.36-3.40.00		

* ПОЗ. 3 ПРИНИМАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ
РИЗЛЯ, СМ. СТР. 5 (00.000000ПЗ).

2-2



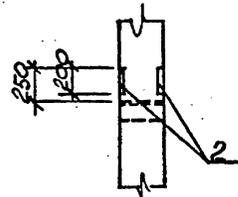
3-3



4-4



5-5

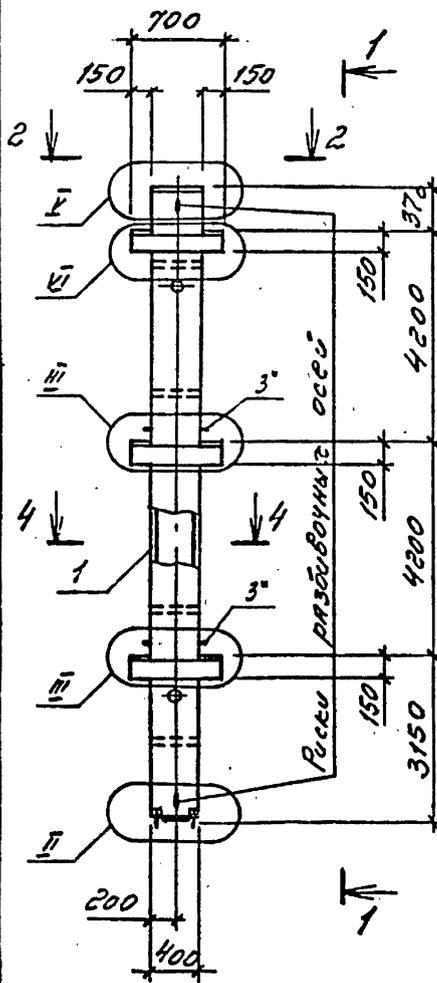


ИНВ. № ЛОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИЛЛ. И

1.020.1-4. 2-1 10.00 00 00

Лист
2

Рис. 1



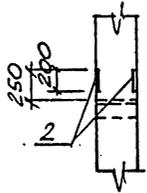
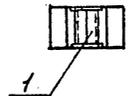
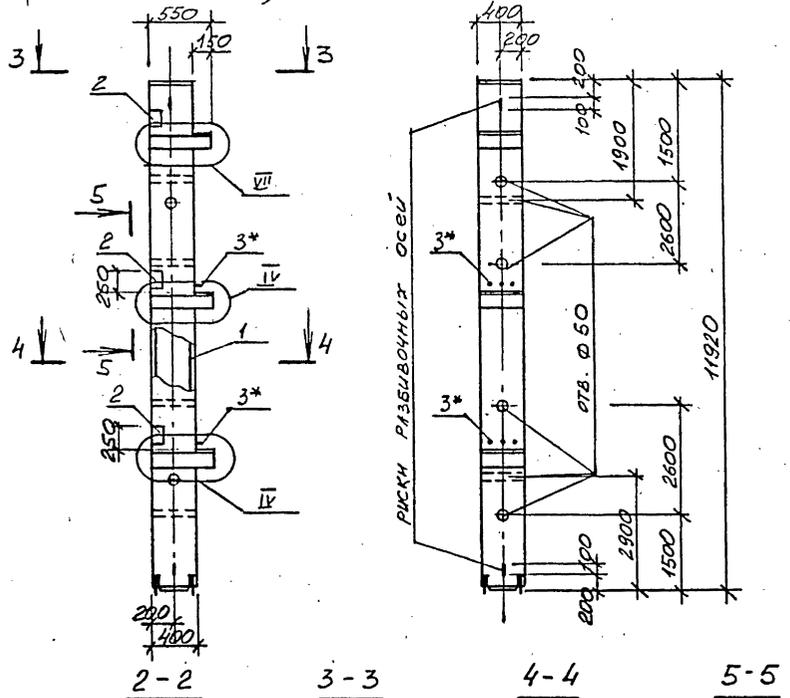
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.											Примечание
					1.020.1-4.2.1 11.00.00.00-											
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
<u>Документация</u>																
А3			1.020.1-4.2.1 00.00.00.00 Ч	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			00.00.00.00 РС	Видимость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>																
А3	1		1.020.1-4.2.2 11.01.00.00	Каркас пространственный КРМБ 1												
			-01	КП 106	1											
			-02	КП 107		1										
			-03	КП 108			1	1								
			-04	КП 109					1							
			-05	КП 110						1						
			-06	КП 111							1					
			-07	КП 112								1				
			-08	КП 113									1			
			-09	КП 114										1	1	
<u>Изделие закладное</u>																
А4	2		01.000100	МН 12								6	6	6	6	
<u>Материалы</u>																
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	1,96	1,96	1,96	1,96				1,93	1,93	1,93	1,93	м ³
				М400 (класс В30)					1,96						1,93	м ³
				М500 (класс В40)					1,96	1,96						м ³

Таблицу исполнений см. л. 2.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИВ. И. П.

1.020.1-4.2.1 11.00.00.00					
КОЛОННА			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбах	<i>[Signature]</i>	Р	см.	табл.
Н. контр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>			
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>			
Нач. сектора	Бродский	<i>[Signature]</i>			
Вед. инженер	Левонко	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Левяна	<i>[Signature]</i>	Лист 1	Листов 2	
Ст. техник	Фоменко	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Рис. 2
(остатное по рис. 1)

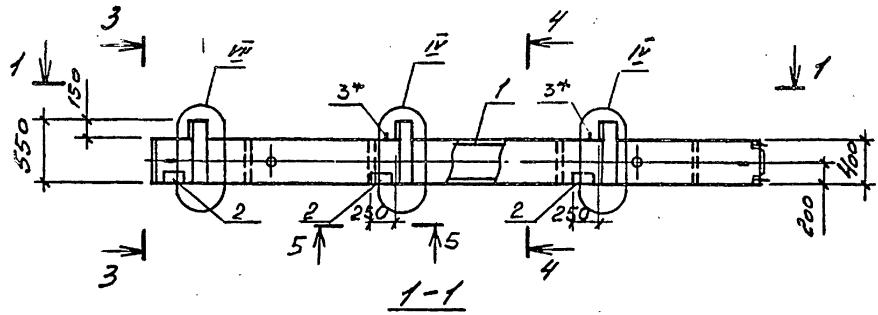


Обозначение	МАРКА	Рис.	МАССА, Т
1.020.1-4.2-1 11.00.0000	ЗКВД 42.42-3.20.00	1	4,90
-01	ЗКВД 42.42-3.22.00		
-02	ЗКВД 42.42-3.25.00		
-03	ЗКВД 42.42-3.32.00		
-04	ЗКВД 42.42-5.32.00		
-05	ЗКВД 42.42-4.36.00		
-06	ЗКВД 42.42-5.40.00	2	4,82
-07	ЗКВД 42.42-3.28.00		
-08	ЗКВД 42.42-3.32.00		
-09	ЗКВД 42.42-3.36.00		
-10	ЗКВД 42.42-3.40.00		
-11	ЗКВД 42.42-4.40.00		

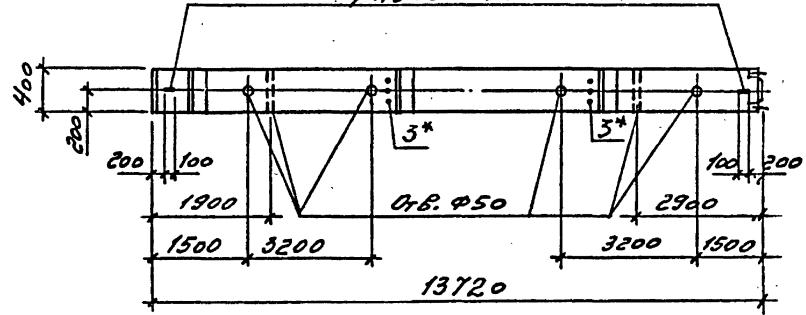
* ПОЗ. 3 ПРИНИМАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ РИЛЕТА, см. стр. 100.000000 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

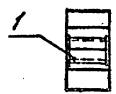
Рис. 2 (остальное по рис.1)



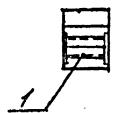
Риски разбулочных осей



2-2



3-3



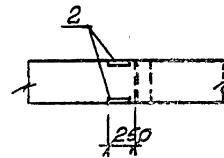
4-4



4-4



5-5

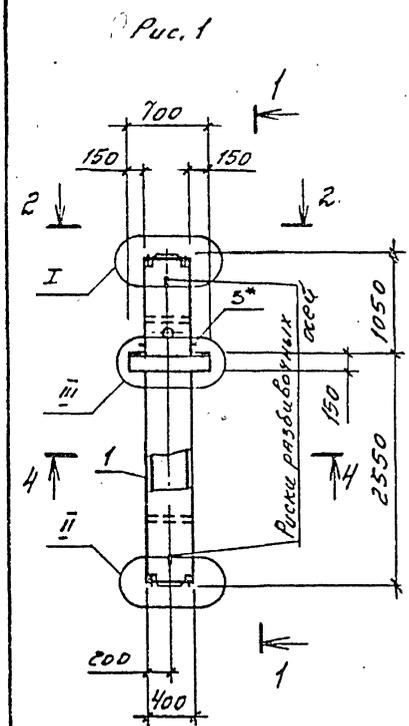


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1020.1-4.2-1 12.000000	ЗКВД 48.48-3.20.00	1, 3	5,62
-01	ЗКВД 48.48-3.22.00		
-02	ЗКВД 48.48-3.25.00		
-03	ЗКВД 48.48-4.26.00		
-04	ЗКВД 48.48-3.32.00		
-05	ЗКВД 48.48-3.36.00		
-06	ЗКВД 48.48-4.36.00		
-07	ЗКВД 48.48-5.32.20		
-08	ЗКВД 48.48-3.22.00		
-09	ЗКВД 48.48-3.25.00	2, 3	5,55
-10	ЗКВД 48.48-3.28.00		
-11	ЗКВД 48.48-3.32.00		
-12	ЗКВД 48.48-4.32.00		
-13	ЗКВД 48.48-3.36.00		
-14	ЗКВД 48.48-4.40.00		
-15	ЗКВД 48.48-4.28.20	2, 4	
-16	ЗКВД 48.48-4.32.20		
-17	ЗКВД 48.48-4.36.32		

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМН. КТ

1.020.1-4.2-1 12.000000



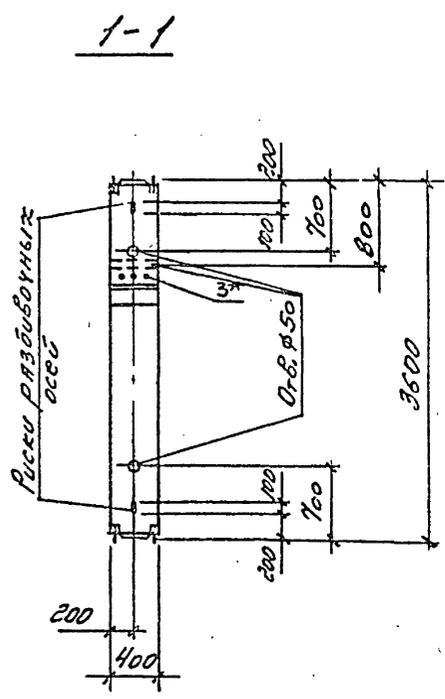
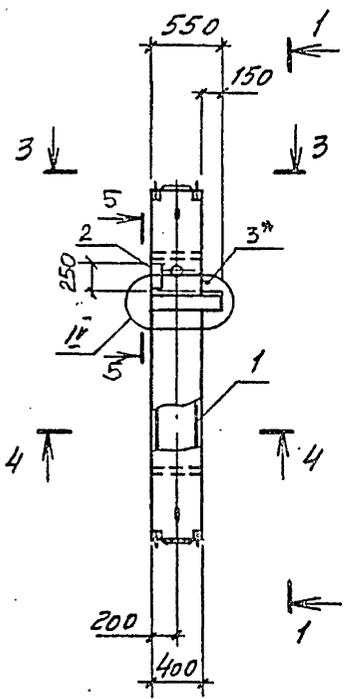
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. экземпляров 1.020.1-4. 2-1 13.00.00.00 -												Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		12
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
А3			1020.1-4.1-1 00.00.00.00.04	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00.00.00 РС	Верхность раскося стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			00.00.00.00	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
<u>Каркас пространственный</u>																		
А3	1		1020.1-4.2-2 13.01.00.00	КП 133	1													
			-01	КП 134		1												
			-02	КП 135			1											
			-03	КП 136				1	1	1								
			-04	КП 137														
			-05	КП 138								1						
			-06	КП 139									1					
			-07	КП 140										1				
			-08	КП 141											1			
			-09	КП 142												1		
			-10	КП 143													1	
А4	2		01.00.01.00	Изделие закладное МН12									2	2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	0,59	0,59	0,59	0,59					0,58	0,58			МЗ	
				М400 (класс В30)				0,59		0,59			0,58	0,58	0,58		МЗ	
				М500 (класс В40)						0,59		0,59					МЗ	

Таблицу исполнений смотри л. 2.

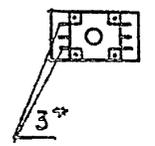
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

				1.020.1-4. 2-1 13.00.00.00		
				КОЛОННА		
				1КСД 36.00; 1КСО 36.00		
Нач. отдела	Цербак	<i>[Signature]</i>		Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>		Р.	СМ.	
Гл. констр. отд.	Липницкий	<i>[Signature]</i>		Лист 1 Листов 2		
Нач. сектора	Бродский	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инженер	Агвенко	<i>[Signature]</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Левина	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. техник	Фоменко	<i>[Signature]</i>				

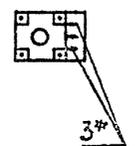
Рис. 2
(остальное по рис. 1)



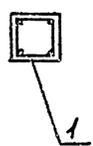
2-2



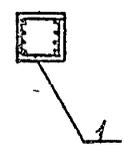
3-3



4-4



4-4



5-5

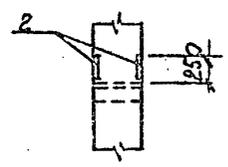


Рис. 3

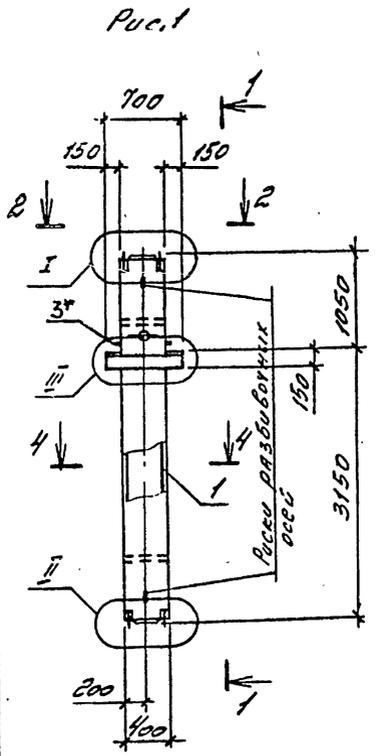
Рис. 4

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, г
10201-4.2-1 13.00 00 00	1КСД 36,00 - 3.20.00	1,3	1,48
-01	1КСД 36,00 - 3.22.00		
-02	1КСД 36,00 - 3.28.00		
-03	1КСД 36,00 - 3.40.00		
-04	1КСД 36,00 - 4.40.00		
-05	1КСД 36,00 - 5.40.00	1,4	
-06	1КСД 36,00 - 4.28.20		
-07	1КСД 36,00 - 5.40.22	2,3	1,45
-08	1КСД 36,00 - 3.25.00		
-09	1КСД 36,00 - 4.36.00		
-10	1КСД 36,00 - 3.40.00	2,4	
-11	1КСД 36,00 - 4.28.20		
-12	1КСД 36,00 - 4.40.22		

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от имеющейся способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

ИМЕ. № подл. [подпись и дата] ВЗАМ. ИВБ.И

10201-4.2-1 13,00 00 00



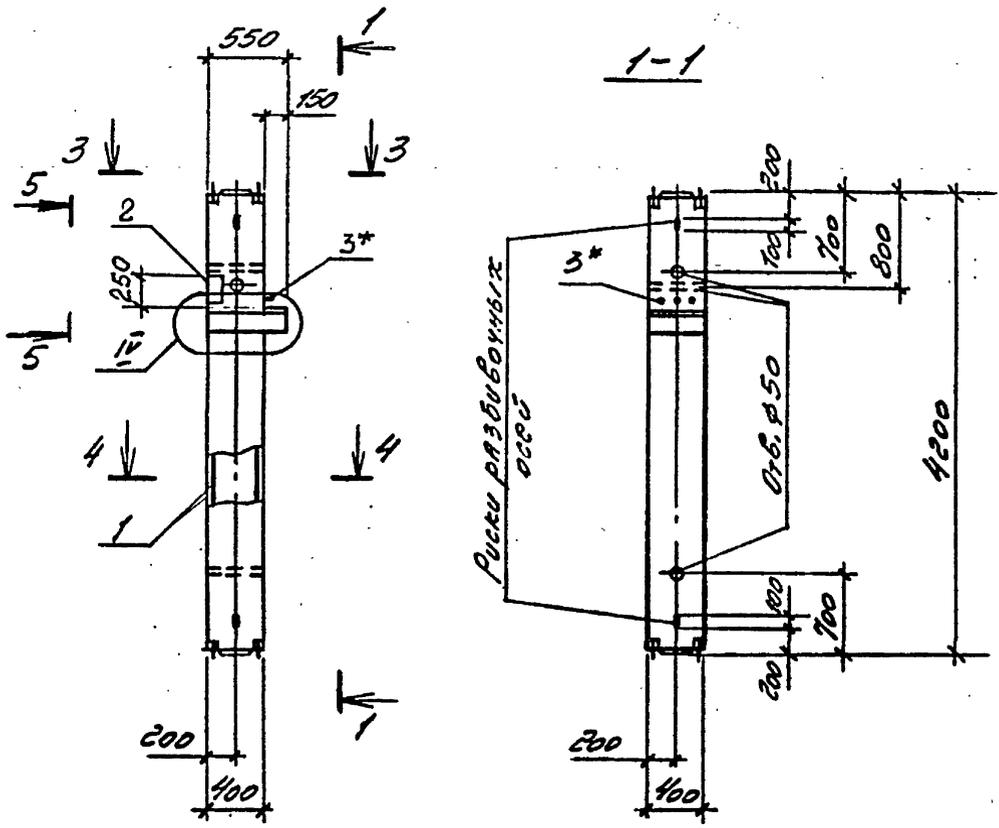
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.0201-4.2-1 14.000000-											Или- иже		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
				<u>Документация</u>														
A3			1.0201-4.2-1 00.00000004	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 PC	Вероятность раскола стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительная запись	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>														
				<u>Каркас пространственный</u>														
A3	1		1.0201-4.2-2 14.010000	КП 144	1													
			-01	КП 145		1												
			-02	КП 146			1											
			-03	КП 147				1	1	1								
			-04	КП 148							1							
			-05	КП 149								1						
			-06	КП 150									1					
			-07	КП 151										1				
			-08	КП 152											1			
			-09	КП 153												1		
A4	2		01.000100	Узлы закладные МН12									2	2	2	2	2	
				<u>Материалы</u>														
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	0,69	0,69	0,69	0,69					0,68	0,68		0,68		МЗ
				М40 (класс В30)					0,69						0,68	0,68		МЗ
				М500 (класс В40)							0,69	0,69						МЗ

Таблицу исполнений см. на л. 2.

Инв. № подл. Подпись и дата
БЗМ.МВ.М

1.0201-4.2-1 14.000000		
Колонна		
1КСД42.00; 1КСО42.00		
Нач. отдела	Цербак	2.57
Н. контр.	Аксенова	2.57
Гл. констр. отд.	Баранов	2.57
Нач. сектора	Бродский	2.57
Вед. инженер	Агенико	2.57
Инженер	Левина	2.57
Ст. техник	Фоминко	2.57
Стадия	Масса	Масштаб
P	см.	1:200
Лист 1 Листов 2		
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

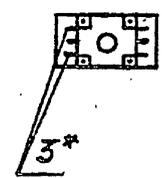
Рис. 2
(остальное по рис. 1)



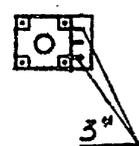
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, г.
10201-4.21 14.000000	1КСД42.00-3.20.00	1,3	1,73
-01	1КСД42.00-3.22.00		
-02	1КСД42.00-3.28.00		
-03	1КСД42.00-3.36.00		
-04	1КСД42.00-4.36.00		
-05	1КСД42.00-5.36.00	2,3	1,70
-06	1КСД42.00-5.40.00		
-07	1КСД42.00-3.25.00		
-08	1КСД42.00-3.32.00		
-09	1КСД42.00-4.36.00		
-10	1КСД42.00-3.40.00	2,4	
-11	1КСД42.00-4.40.22		

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

2-2



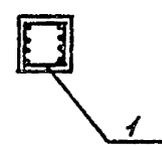
3-3



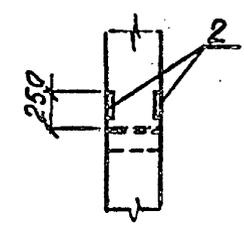
4-4
Рис. 3



4-4
Рис. 4

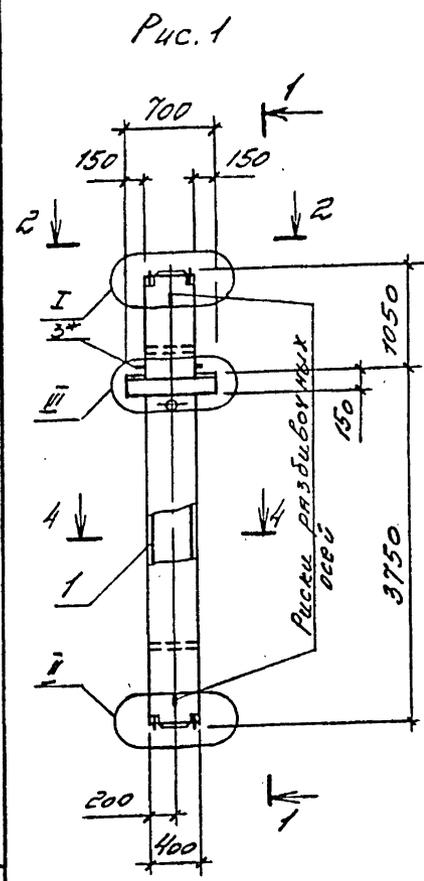


5-5



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.0201-4.21 14.000000

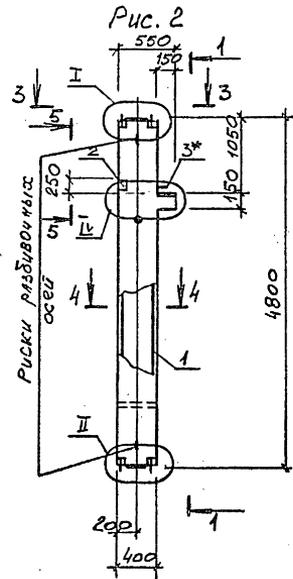
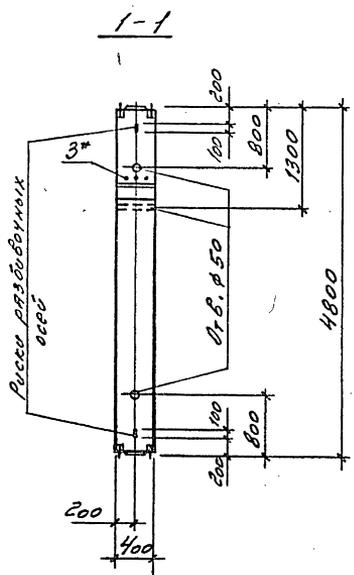


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2.1 15.000000 -															
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13		
<u>Документация</u>																				
A3			1.020.1-4.2.1 00000000 Ч	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Сборочные единицы</u>																				
<u>Каркас пространственный</u>																				
A3	1		15.010000	КП154	1															
			-01	КП155		1														
			-02	КП156			1													
			-03	КП157				1												
			-04	КП158					1	1										
			-05	КП159							1	1								
			-06	КП160									1	1						
			-07	КП161											1					
			-08	КП162												1				
			-09	КП163													1			
			-10	КП164														1		
A4	2		01.000100	Изделие закладное ИИ2											2	2	2	2	2	2
<u>Материалы</u>																				
				Бетон марки М300 (класс В22.5) м ³	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79						0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	
				М400 (класс В30) м ³						0,79	0,79									0,78
				М500 (класс В40) м ³													0,79			

Таблицу исполнений см. на л.2.

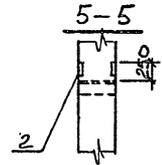
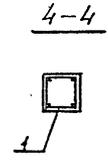
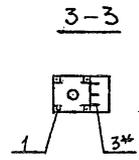
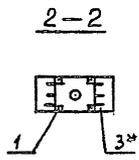
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.020.1-4.2.1 15.000000			Стация	Масса	Масштаб
КОЛОННА 1 КСД 48.00 1 КСО 48.00			P	СМ. ТАБЛ.	
			Лист 1	Листов 2	
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



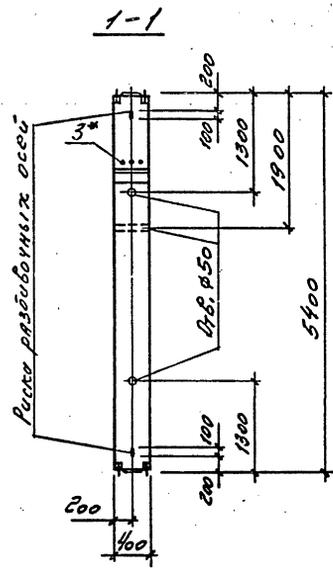
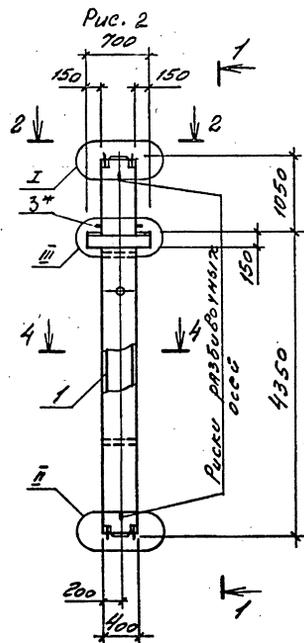
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 15.000000	1КСД 48.00-3.20.00	1	1,98
-01	1КСД 48.00-3.25.00		
-02	1КСД 48.00-3.28.00		
-03	1КСД 48.00-3.32.00		
-04	1КСД 48.00-3.35.00		
-05	1КСД 48.00-4.36.00		
-06	1КСД 48.00-4.40.00		
-07	1КСД 48.00-5.40.00		
-08	1КСД 48.00-3.20.00	2	1,95
-09	1КСД 48.00-3.25.00		
-10	1КСД 48.00-3.28.00		
-11	1КСД 48.00-3.32.00		
-12	1КСД 48.00-3.40.00		
-13	1КСД 48.00-4.40.00		

Поз. 3* принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).



ИМЕЕТ ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИЛИ. К.

1.020.1-4.2-1 15.000000 Рис. 2



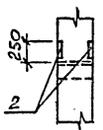
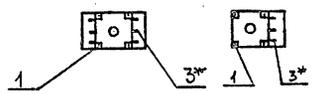
2-2

3-3

4-4
Рис. 3

4-4
Рис. 4

5-5



Обозначение	ЦЕНА	Рис.	Масса, т
10201-4.2-1 17,00 00 00	1КСД.54.00-3.10.00		
-01	1КСД.54.00-3.22.00	2,3	2,20
-02	1КСД.54.00-3.28.00		
-03	1КСД.54.00-3.32.00		
-04	1КСД.54.00-4.32.00		
-05	1КСД.54.00-3.40.00		
-06	1КСД.54.00-5.40.00	2,4	
-07	1КСД.54.00-5.40.22		
-08	1КСД.54.00-5.40.36		
-09	1КСД.54.00-3.20.00	4,3	2,18
-10	1КСД.54.00-3.25.00		
-11	1КСД.54.00-3.28.00		
-12	1КСД.54.00-3.32.00		
-13	1КСД.54.00-3.36.00		
-14	1КСД.54.00-3.40.00		
-15	1КСД.54.00-4.40.00		

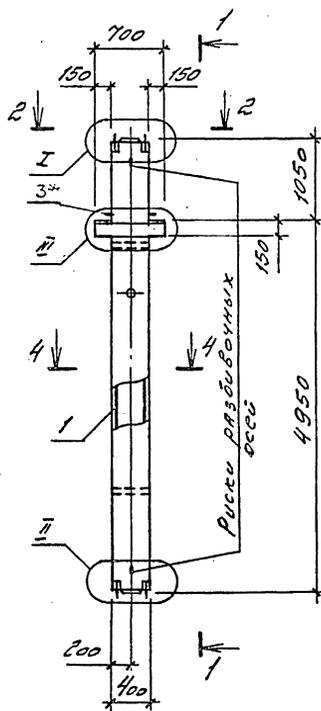
поз. 3* принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (000000000000).

10201-4.2-1 17,00 00 00	Рис. 2
-------------------------	--------

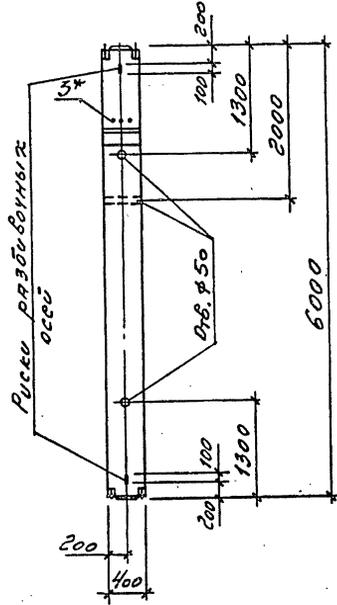
ИЗВ. ИР ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

В.А.А.А.И.И.И.И.

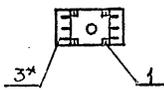
Рис. 2



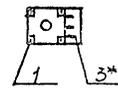
1-1



2-2



3-3



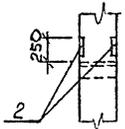
4-4



4-4



5-5

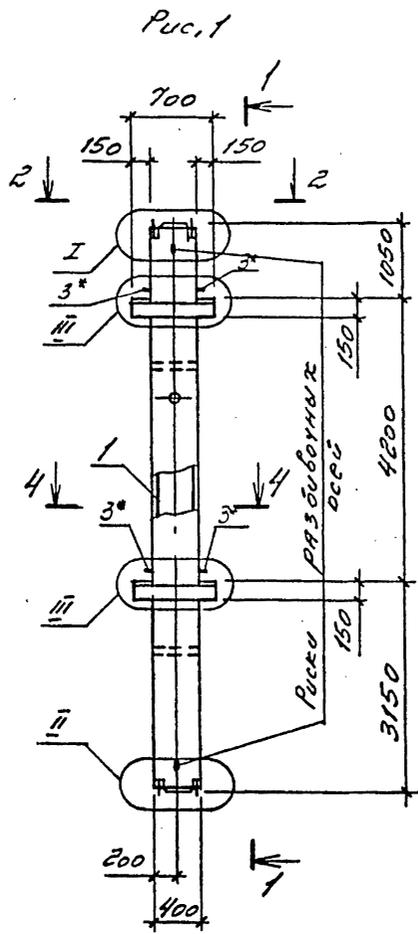


Обозначение	Марка	Рис.	Масса Т
1.020.1-4.2-1 19.00.00.00	1КСД 60.00-3.20.00	2,3	2,45
-01	1КСД 60.00-3.22.00		
-02	1КСД 60.00-3.28.00		
-03	1КСД 60.00-3.32.00		
-04	1КСД 60.00-3.40.00		
-05	1КСД 60.00-4.40.00		
-06	1КСД 60.00-5.40.00	2,4	2,42
-07	1КСД 60.00-5.40.22		
-08	1КСД 60.00-5.40.36		
-09	1КСО 60.00-3.20.00	1,3	2,42
-10	1КСО 60.00-3.25.00		
-11	1КСО 60.00-3.28.00		
-12	1КСО 60.00-3.32.00		
-13	1КСО 60.00-3.36.00		
-14	1КСО 60.00-3.40.00		
-15	1КСО 60.00-4.40.00		

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.00000000).

ИВБ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. Б.33М. ИВБ.ИП

1.020.1-4.2-1 19.00.00.00



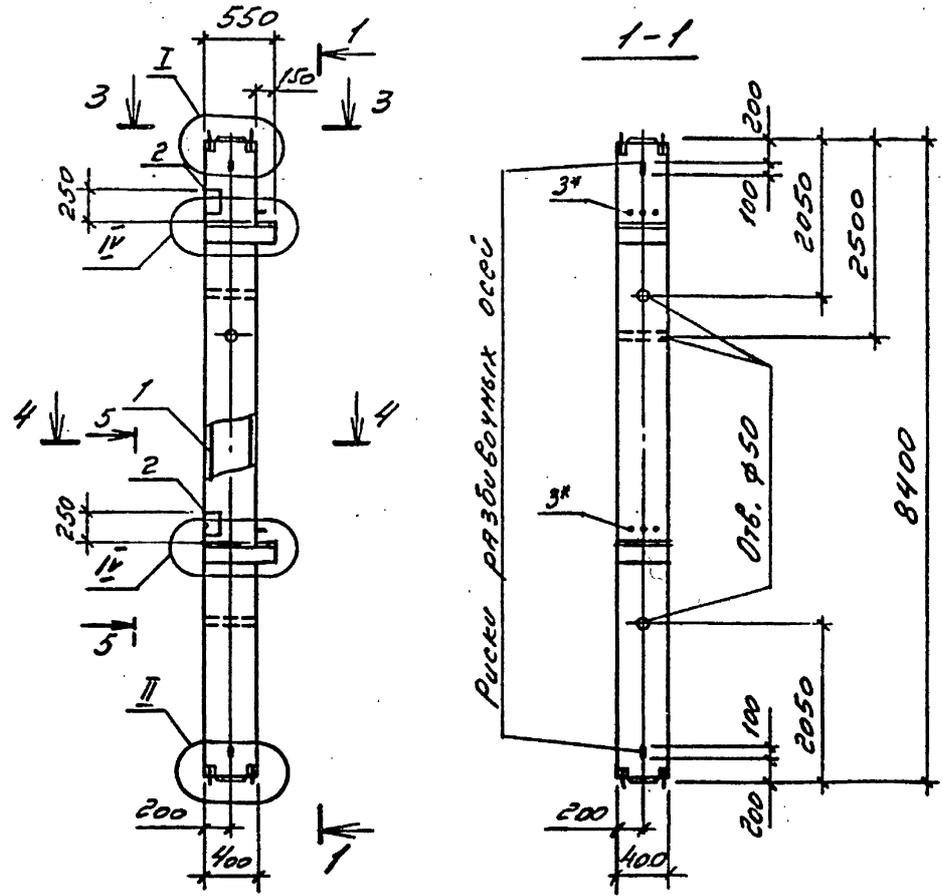
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 10201-4.2-1 в дооборуд.								
					-	01	02	03	04	05	06	07	
<u>Документация</u>													
A3			10201-4.2-1 00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Сборочные единицы</u>													
A3	1	10201-4.2-2	20.010000	Корпус пространственный КП19	1	1							
			-01	КП 192			1						
			-02	КП 193				1					
			-03	КП 194					1	1			
			-04	КП 195									1
			-05	КП 461				1					
A4	2	01.000100		Изделие закладное ИИ2					4	4	4	4	
<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М300 (класс В22,5), м ³	1,38				1,36	1,36			
				М400 (класс В30), м ³								1,36	1,36
				М500 (класс В40), м ³	1,38	1,38	1,38						

Таблицу исполнений см. на л. 2.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

					10201-4.2-1 20.000000		
					КОЛОННА		
Нач. отдела	Царбак				Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Аксимова				P	см.	
Гл. констр. отд.	Баранов					табл.	
Нач. сектора	Бродский				Лист 1	Листов 2	
Вед. инженер	Агеев				ГОССТРОЙ СССР		
Инженер	Левина				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Ст. техник	Фоменко				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Рис. 2 (остальное по рис. 1)



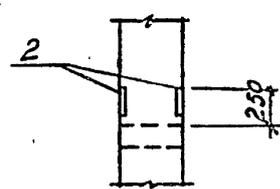
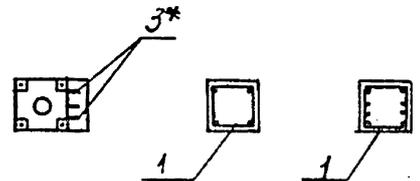
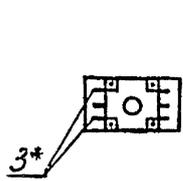
2-2

3-3

4-4
Рис.3

4-4
Рис.4

5-5



Обозначение	Марка	Рис.	Масса г
1.020.1-4.2-1 20.00 00 00	2КСД42.42-3.32.00	1;3	3,45
-01	2КСД42.42-5.32.00		
-02	2КСД42.42-5.36.00		
-03	2КСД42.42-5.40.00		
-04	2КСО42.42-3.36.00	2;3	3,40
-05	2КСО42.42-3.40.00		
-06	2КСО42.42-4.40.00		
-07	2КСО42.42-4.40.22	2;4	

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр.5 (00.00000013).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

1.020.1-4.2-1 20.000000

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 21.000000-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>Документация</u>										
А3			1.020.1-4.2-1 21.000000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЦЕРПЕН	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			00.000000 Ч	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			00.000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСКОЛА СТАЛИ	X	X	У	X	X	X	X	X	X	
А3			00.000000 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ										
А3		1	1.020.1-4.2-2 21.010000	КП 196	1									
			-01	КП 197		1								
			-02	КП 198			1							
			-03	КП 199				1						
			-04	КП 200					1	1				

Марка

Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>
Гл. констр. отд.	Липницкий	<i>[Signature]</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>[Signature]</i>
Вед. инженер	Агеенко	<i>[Signature]</i>
Инженер	Левина	<i>[Signature]</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>[Signature]</i>

1.020.1-4.2-1 21.00 00 00

Колонна
2КСД 48.48

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 21.000000-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ										
А3		1	1.020.1-4.2-2 21.010000-05	КП 201							1	1		
			-06	КП 202									1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				БЕТОН МАРКИ М300 (класс В22,5)	1,57	1,57		1,57	1,57					М3
				М400 (класс В30)			1,57		1,57	1,57				М3
				М500 (класс В40)							1,57	1,57		М3

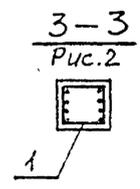
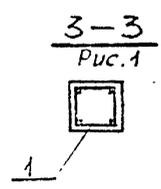
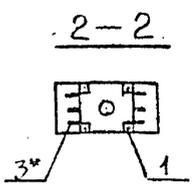
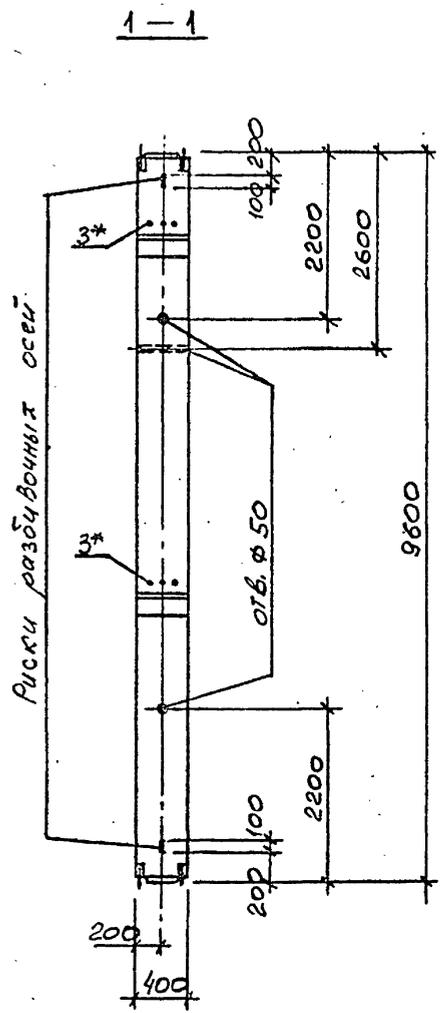
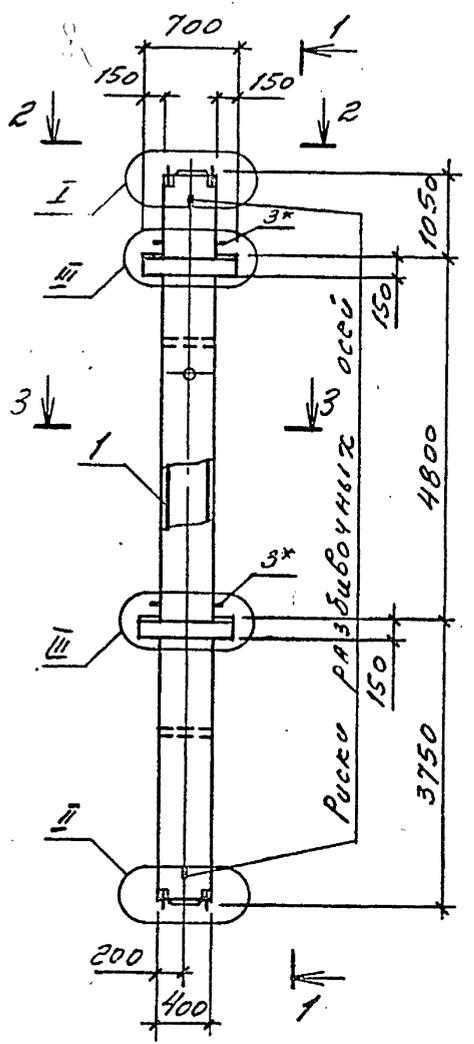
1.020.1-4.2-1 21.00 00 00

Лист
2

Копировал

Формат

75 92222



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
1.020.1-4.2-1 21.000000	2 КСД 48.48-3.20.00	1
-01	2 КСД 48.48-3.25.00	
-02	2 КСД 48.48-4.28.00	
-03	2 КСД 48.48-3.32.00	
-04	2 КСД 48.48-3.36.00	
-05	2 КСД 48.48-4.36.00	
-06	2 КСД 48.48-4.40.00	
-07	2 КСД 48.48-5.40.00	
-08	2 КСД 48.48-5.32.20	2

* ПОЗ. 3 ПРИНИМАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ РИГЕЛЯ, СМ. СТР. 5 (00.000000ПЗ).

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.020.1-4.2-1 21.00 00 00 СБ			
КОЛОННА 2 КСД 48.48 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ Р
			МАССА 3,92 Т
			МАСШТАБ
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Нач. отдела	Царбак	
Н. контр.	Ахсенова	
Гл. констр. отд.	Липницкий	
Нач. сектора	Бродский	
Вед. инженер	Агвенко	
Инженер	Левина	
Ст. техник	Фоминко	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 22.000000-										прт мес	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
A3			1.020.1-4.2-1 22.000000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 РС	ВЕЛОНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ												
A3	1		1.020.1-4.2-2 21.010000-07	КП 203	1											
			-08	КП 204		1										
			-09	КП 205			1									
			-10	КП 206				1								
			-11	КП 207					1	1						

Марка

Нач.отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>
Н.контр	Аксёнова	<i>[Signature]</i>
Гл.контр.отд.	Липчицкий	<i>[Signature]</i>
Нач.сектора	Бродский	<i>[Signature]</i>
Вед.инженер	Агеенко	<i>[Signature]</i>
Инженер	Левина	<i>[Signature]</i>
Ст.техник	Фоменко	<i>[Signature]</i>

1.020.1-4.2-1 22.000000

Колонна
2КСО 48.48

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 22.000000-										прт мес	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ												
A3	1		1.020.1-4.2-2 21.010000-12	КП 208							1					
			-13	КП 209								1				
			-14	КП 210									1			
			-15	КП 211										1		
			-16	КП 212											1	
				ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ												
A4	2		01.000100	МН 12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
				БЕТОН МАРКИ М300 (КЛАСС В22.5)	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55							М3
				М400 (КЛАСС В30)						1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	М3

1.020.1-4.2-1 22.000000

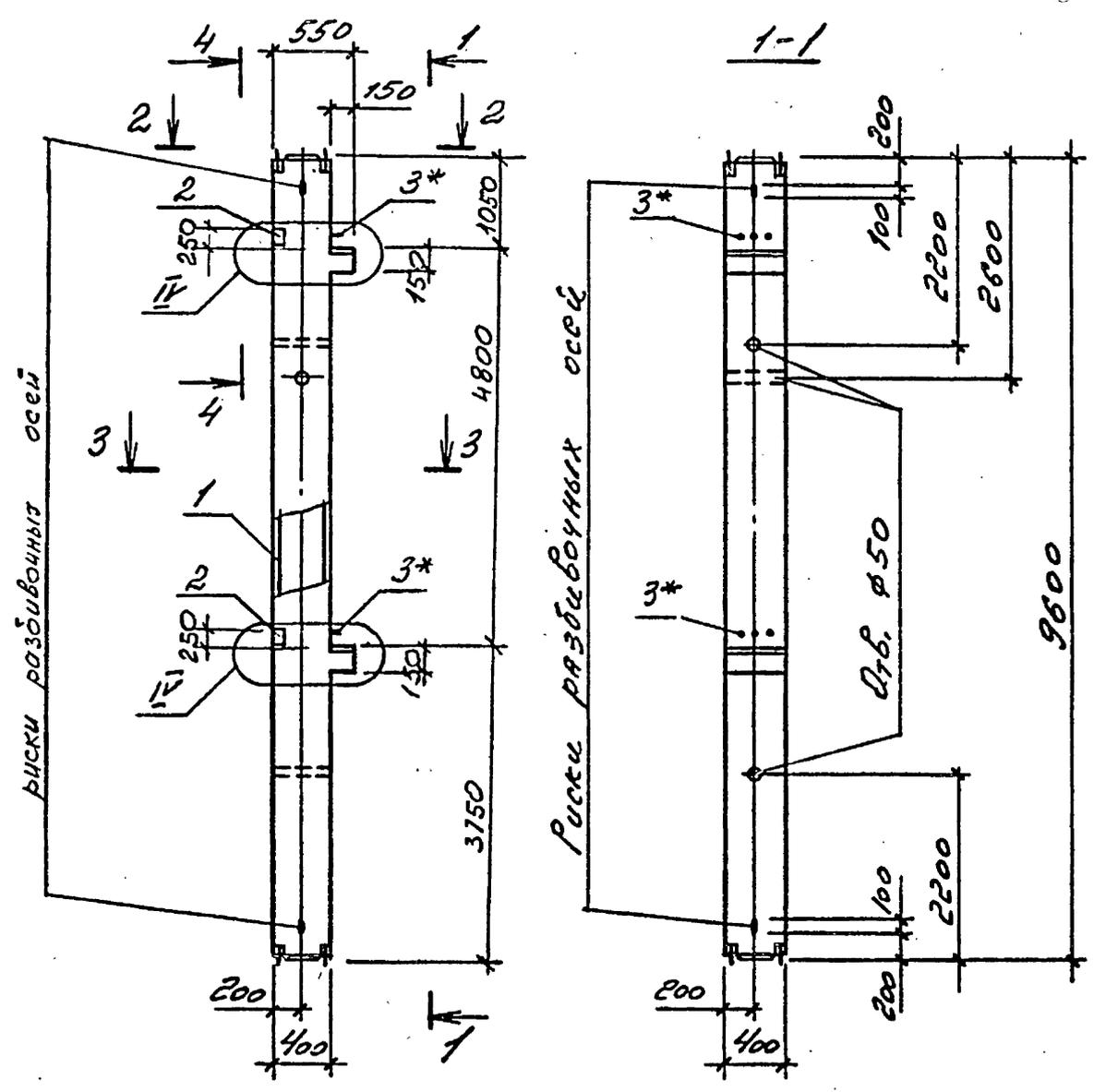
Лист
2

Копировал

Формат

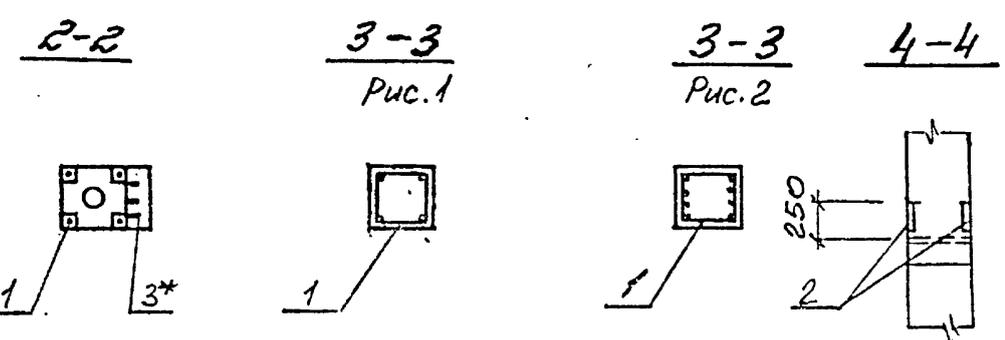
22225

55



Обозначение	Марка	Рис.	
1.020.1-4.2-1 22.00.00.00	2КСО48.48-3.20.00	1	
-01	2КСО48.48-3.22.00		
-02	2КСО48.48-3.25.00		
-03	2КСО48.48-3.28.00		
-04	2КСО48.48-3.32.00		
-05	2КСО48.48-4.32.00		
-06	2КСО48.48-4.36.00		
-07	2КСО48.48-4.40.00		
-08	2КСО48.48-4.28.20		2
-09	2КСО48.48-4.32.20		
-10	2КСО48.48-4.32.28		

* поз. 3 принимается в конкретной проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр.5 (00.000000 ПЗ).



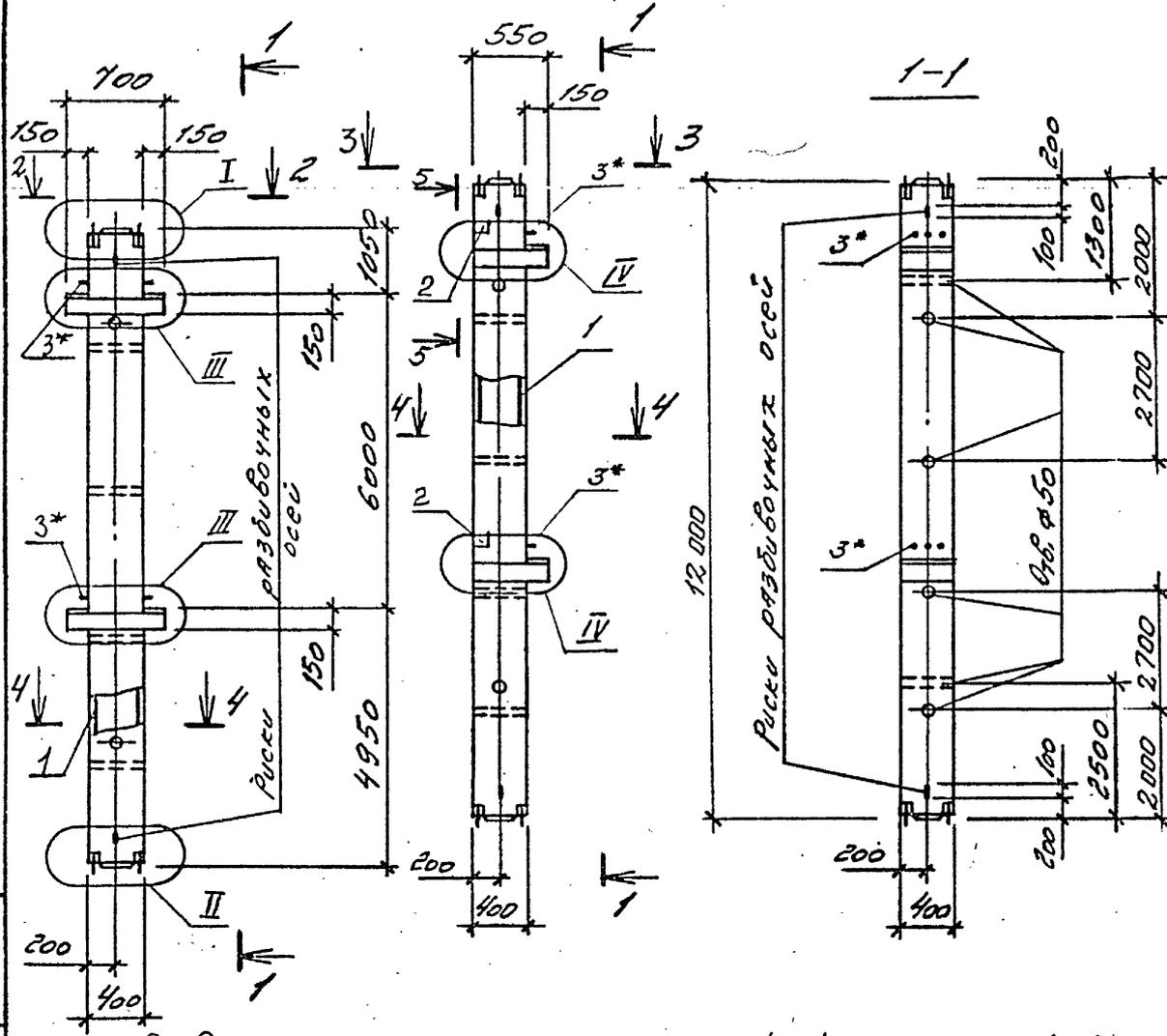
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

1.020.1-4.2-1 22.00.00.00 СБ		Стация	Масса	Масштаб
Нач.отдела	Царбак	Р	3,88 Т	
Н.контр.	Аксёнова			
Гл констр.отд.	Липницкий	Лист	Листов 1	
Нач.сектора	Бродский	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инженер	Агеенко			
Инженер.	Лезина			
Ст.техник	Фоменко			

КОЛОННА
2 КСО 48.48
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

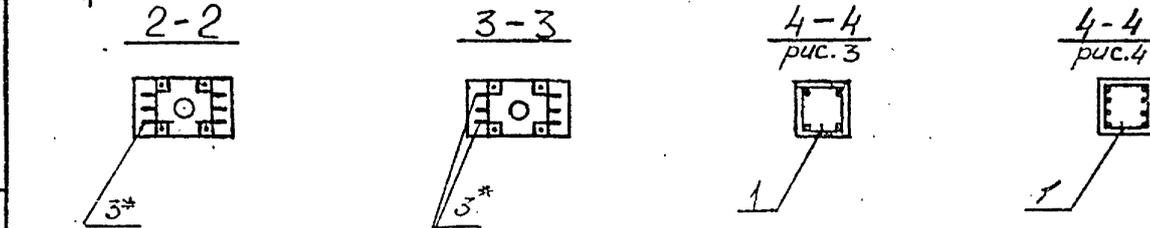
Рис. 1

Рис. 2 (остальное по рис. 1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, Т
1.020.1-4. 2-1 23.000000	2 КСД 60.60-3.20.00		4,90
-01	2 КСД 60.60-3.28.00		
-02	2 КСД 60.60-3.32.00		
-03	2 КСД 60.60-4.32.00		
-04	2 КСД 60.60-3.36.00	1; 3	
-05	2 КСД 60.60-4.36.00		
-06	2 КСД 60.60-5.36.00		
-07	2 КСД 60.60-4.40.00		
-08	2 КСД 60.60-5.40.00		
-09	2 КСД 60.60-5.40.22	1; 4	4,85
-10	2 КСД 60.60-5.40.36		
-11	2 КСО 60.60-3.22.00		
-12	2 КСО 60.60-3.25.00		
-13	2 КСО 60.60-3.28.00		
-14	2 КСО 60.60-3.32.00	2; 3	
-15	2 КСО 60.60-4.32.00		
-16	2 КСО 60.60-3.36.00		
-17	2 КСО 60.60-4.36.00		
-18	2 КСО 60.60-4.40.00		

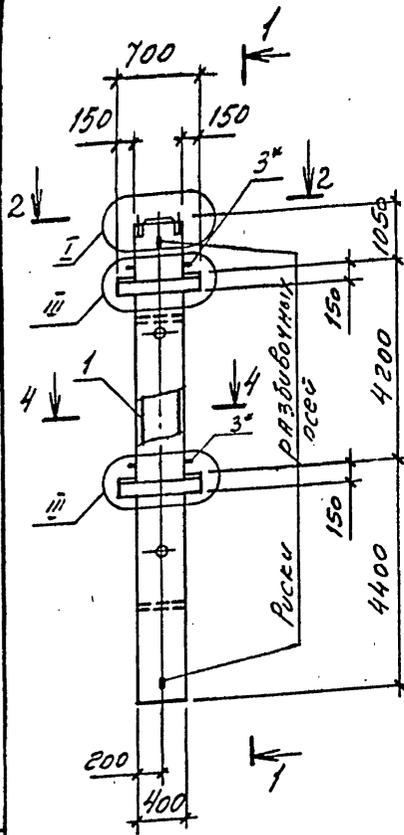
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №



* Позиция 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5, (00.000000 ПЗ)

1.020.1-4. 2-1 23.00 00 00 СБ					
КОЛОННА			Стация	Масса	Масштаб
2 КСД 60.60; 2 КСО 60.60			Р	см.	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист	Листов 1	
Нач. отдела	Царбак	23.7	ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н. контр.	Аксёнова	23.7			
Гл. констр. отд.	Баранов	23.7			
Нач. сектора	Бродский	23.7			
Вед. инженер	Агеевко	23.7			
Инженер	Левина	23.7			
Ст. техник	Фоменко	23.7			

Рис. 1

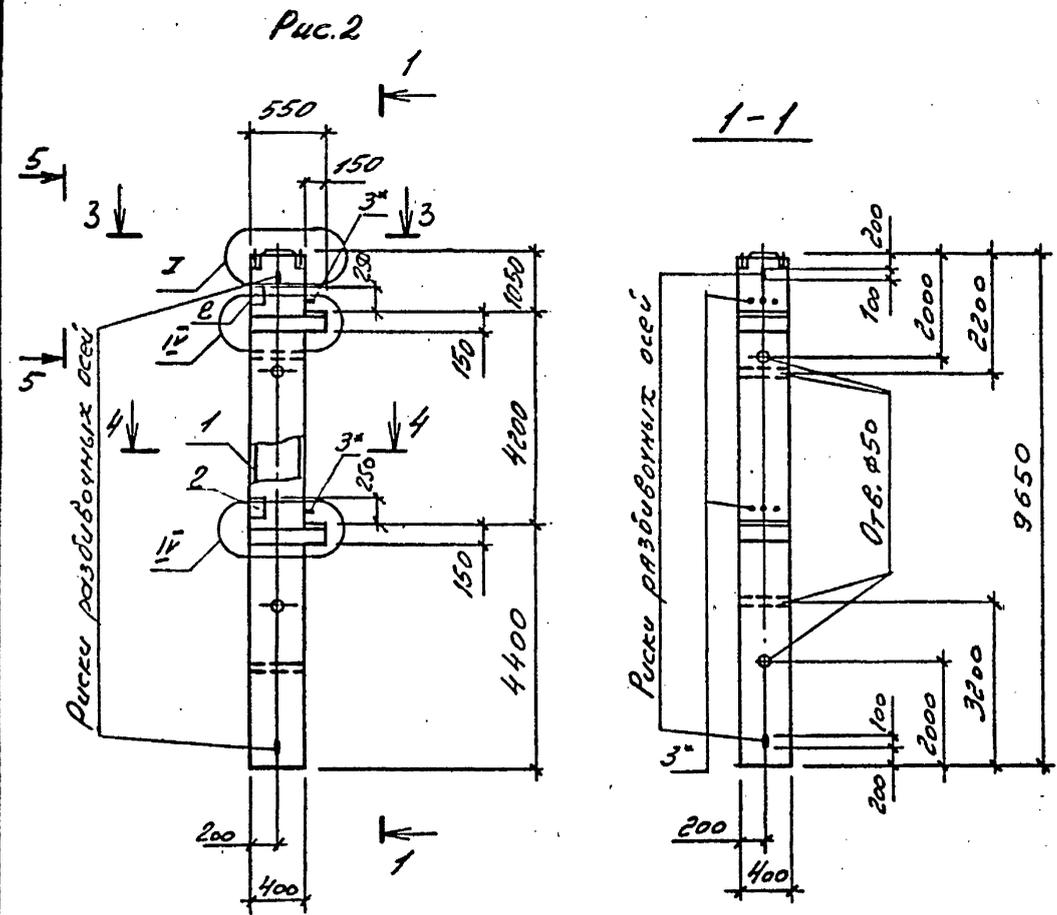


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.0201-4.2-1 24.00.0000-													Примеч.						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13					
				<u>Документация</u>																				
			1.0201-4.2-1 00.00.000004	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			00.00.00000005	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			00.00.00000003	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>Сборочные единицы</u>																					
			1.0201-4.2-2 24.01.00.00	Крепеж пространственный КЛ226	1																			
			-01	КЛ227	1																			
			-02	КЛ228		1	1																	
			-03	КЛ229				1	1															
			-04	КЛ230										1										
			-05	КЛ231											1	1								
			-06	КЛ232													1							
			-07	КЛ233															1	1				
			-08	КЛ234																	1			
			-09	КЛ235																			1	
			01.0000100	Изделие закладное ИИ12													4	4	4	4	4	4	4	4
			<u>Материалы</u>																					
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	1,58	1,58	1,58								1,56		1,56	1,56						М3
				М400 (класс В30)				1,58	1,58						1,56		1,56							М3
				М500 (класс В40)						1,58	1,58									1,56	1,56			М3

Таблицу исполнений см. на л.2.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

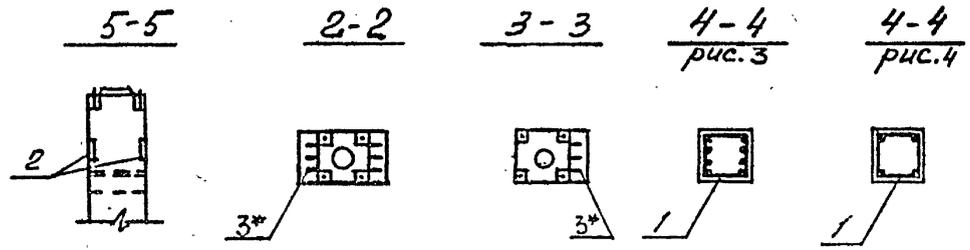
1.0201-4.2-1 24.00.0000					
Колонна			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	2.57	Р	см.	табл.
Н.контр.	Аксёнова	2.57			
Гл. констр. отд.	Баранов	2.57			
Нач. сектора	Бродский	2.57			
Вед. инженер	Агвонко	2.57			
Инженер	Ловина	2.57	Лист 1	Листов 2	
Ст. техник	Фоменко	2.57	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



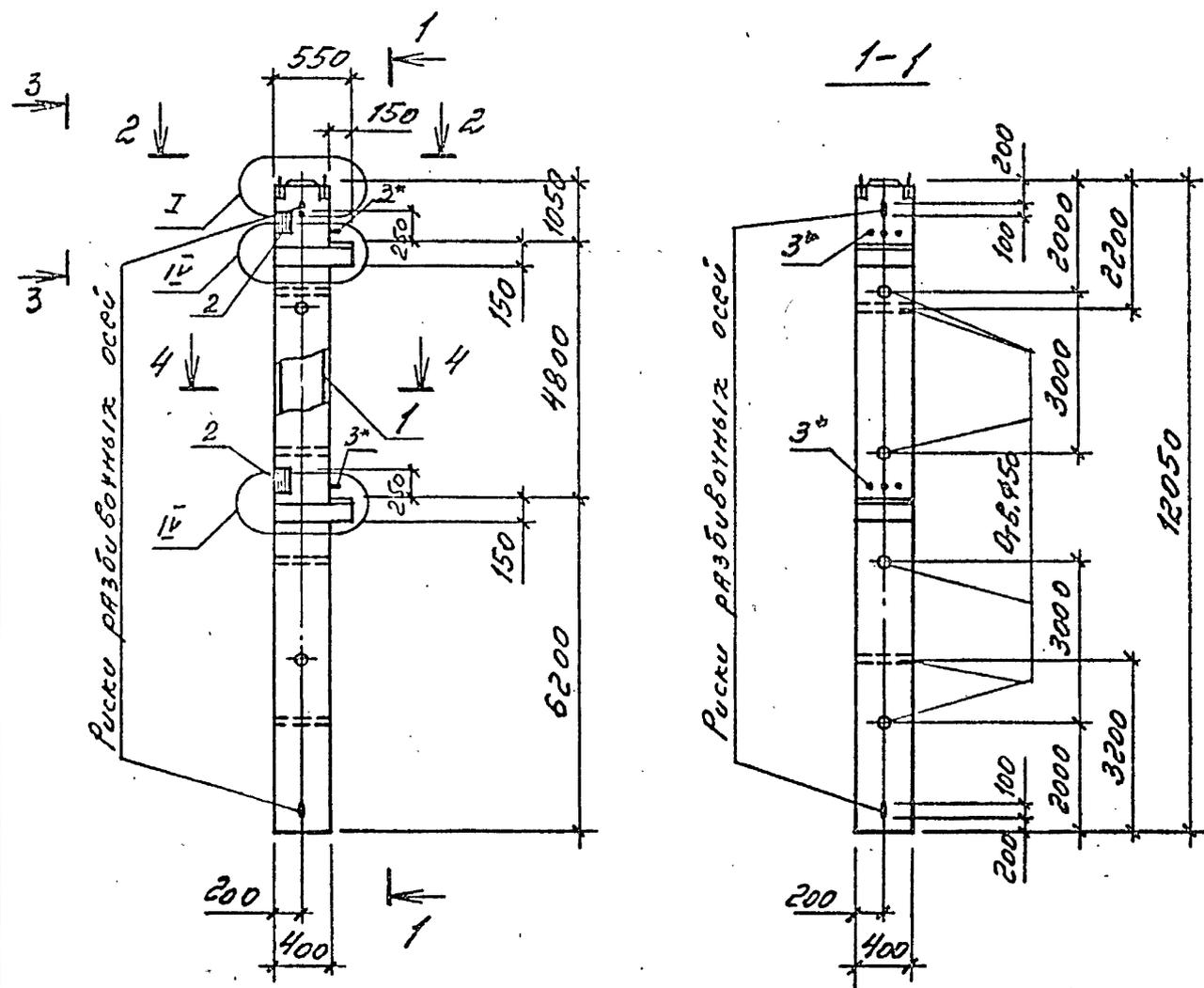
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, м
10201-4.1-24.000000	2КНД 42.42-3.22.00	1:4	3,96
-01	2КНД 42.42-3.28.00		
-02	2КНД 42.42-3.36.00		
-03	2КНД 42.42-4.36.00		
-04	2КНД 42.42-4.40.00		
-05	2КНД 42.42-5.40.00		
-06	2КНД 42.42-5.40.36	1:3	3,90
-07	2КНД 42.42-3.32.00		
-08	2КНД 42.42-4.32.00	2:4	
-09	2КНД 42.42-3.36.00		
-10	2КНД 42.42-3.40.00		
-11	2КНД 42.42-4.40.00		
-12	2КНД 42.42-5.32.28	2:3	
-13	2КНД 42.42-5.36.32		

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр 5 (00.000000 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

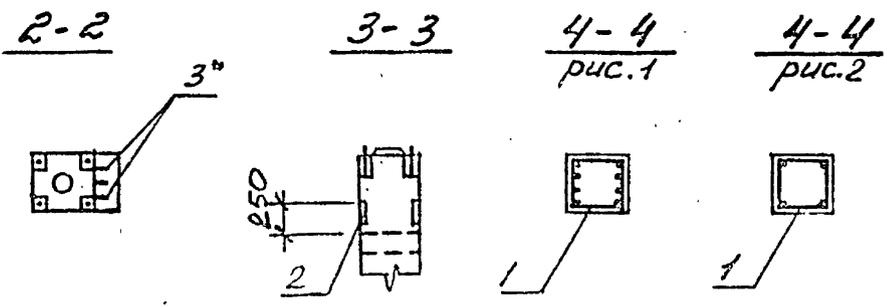


10201-4.2-1 24.000000 Лист 2



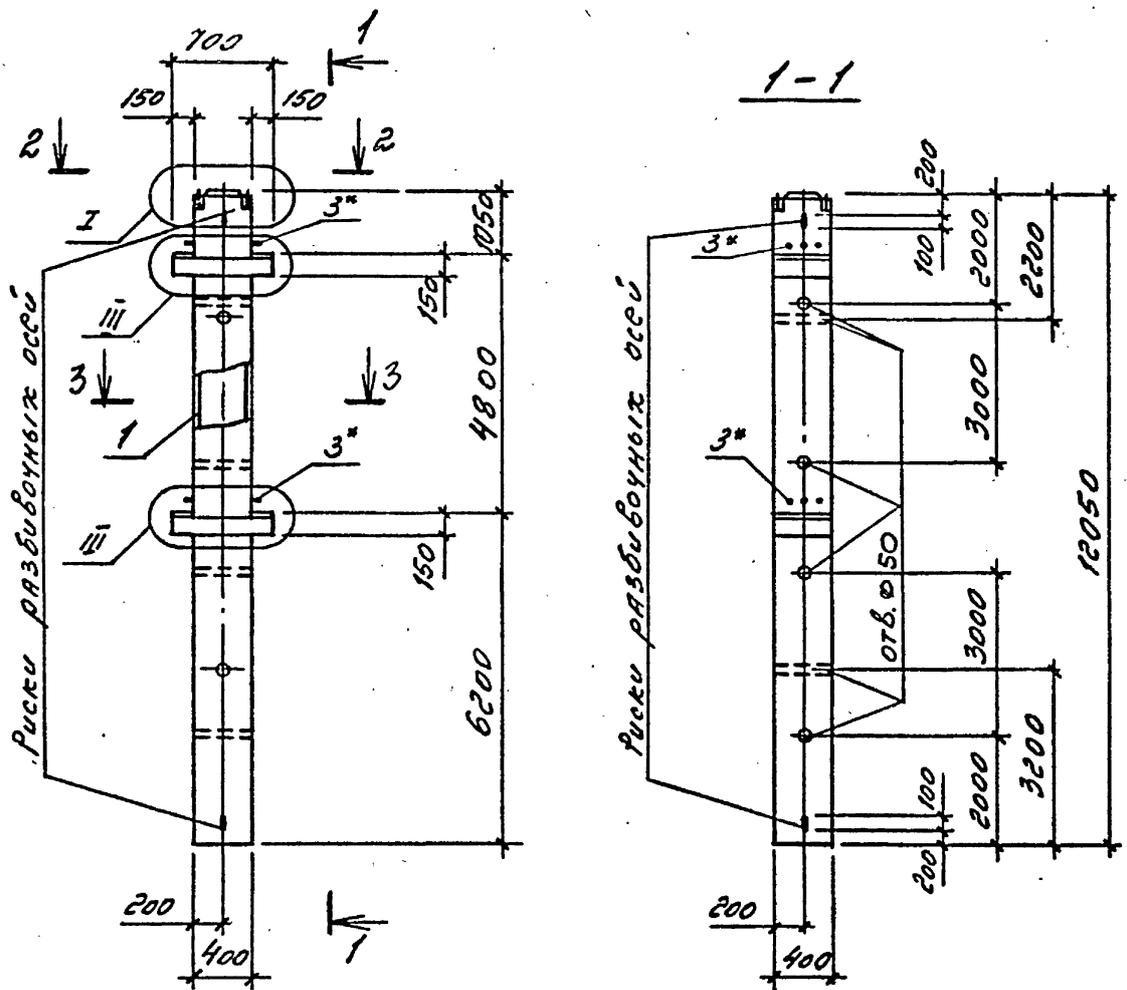
Обозначение	Марка	Рис.
1.0201-4.2-1 25.00 00 00	ЭКНО 48,60-3,20,00	2
-01	ЭКНО 48,60-3,25,00	
-02	ЭКНО 48,60-3,28,00	
-03	ЭКНО 48,60-3,32,00	
-04	ЭКНО 48,60-4,32,00	
-05	ЭКНО 48,60-5,32,00	
-06	ЭКНО 48,60-3,36,00	
-07	ЭКНО 48,60-4,36,00	
-08	ЭКНО 48,60-5,36,00	
-09	ЭКНО 48,60-4,40,00	
-10	ЭКНО 48,60-5,40,00	
-11	ЭКНО 48,60-5,32,28	1
-12	ЭКНО 48,60-6,32,28	
-13	ЭКНО 48,60-5,36,32	
-14	ЭКНО 48,60-6,36,32	
-15	ЭКНО 48,60-6,40,36	
-16	ЭКНО 48,60-6,40,22	

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.0000000003).



ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНС. №

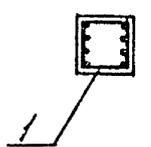
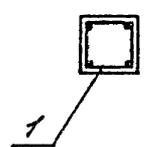
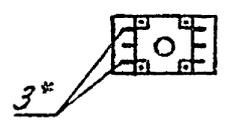
1.0201-4.2-1 25.00 00 00 СБ						
Нач. отдела	Царбак	КОЛОННА ЭКНО 48,60 Сборочный чертёж	Стая	Масса	Масштаб	
Н. контр.	Аксёнова		Р	4,887		
Гл. констр. отд.	Баранов		Лист	Листов 1		
Нач. сектора	Бродский		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Вед. инженер	Агаенко					
Инженер	Лесина					
Ст. техник	Фоманко					



2-2

3-3
рис.1

3-3
рис.2

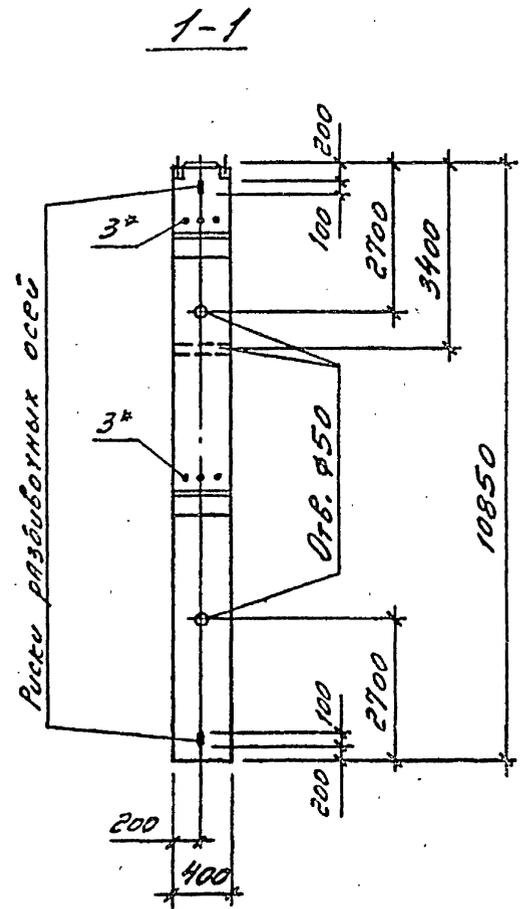
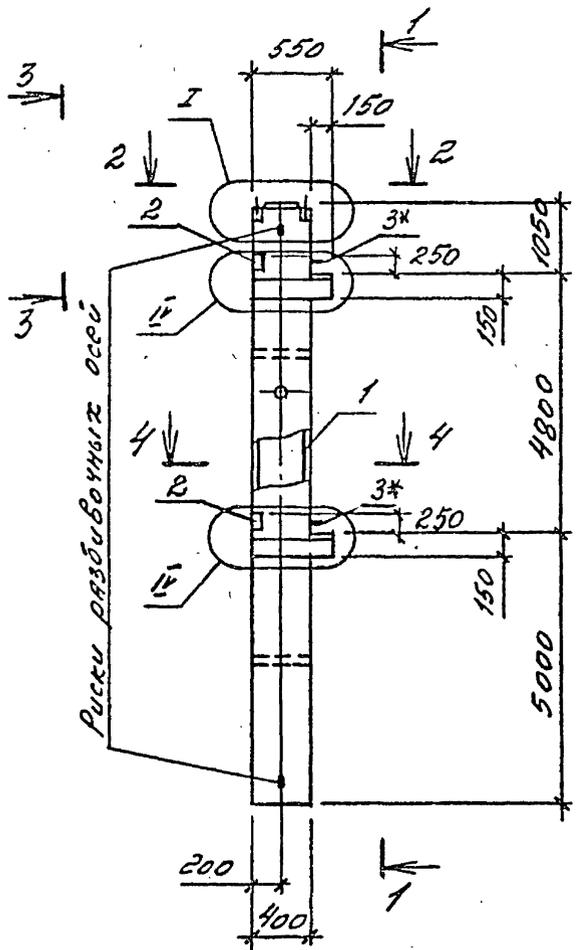


Обозначение	Марка	Рис.
1.0201-4.2-1 26.000000	СКНД 48.60-3.20.00	1
-01	СКНД 48.60-3.22.00	
-02	СКНД 48.60-3.28.00	
-03	СКНД 48.60-3.32.00	
-04	СКНД 48.60-4.32.00	
-05	СКНД 48.60-3.36.00	
-06	СКНД 48.60-4.36.00	
-07	СКНД 48.60-5.36.00	
-08	СКНД 48.60-3.40.00	
-09	СКНД 48.60-4.40.00	
-10	СКНД 48.60-5.40.00	
-11	СКНД 48.60-5.32.28	
-12	СКНД 48.60-5.36.32	
-13	СКНД 48.60-6.36.32	
-14	СКНД 48.60-6.36.36	
-15	СКНД 48.60-6.40.40	
-16	СКНД 48.60-5.40.22	
-17	СКНД 48.60-6.40.22	

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 6 (00.000000 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. №

1.0201-4.2-1 26.000000 СБ					
Нач. отдела	Царбак	КОЛОННА СКНД 48.60 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Аксёнова		Р	4,9г	
Гл. констр. отд.	Баранов		Лист	Листов 1	
Нач. сектора	Бродский		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инженер	Агеев				
Инженер	Лавина				
Ст. техник	Фоманко				

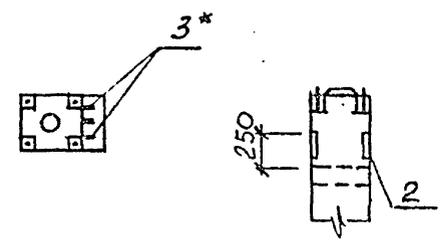


2-2

3-3

4-4
рис.1

4-4
рис.2



Обозначение	Марка	Рис.
1.0201-4.2-1 27.00.00.00	2КНО48.48-3.20.00	
-01	2КНО48.48-3.22.00	
-02	2КНО48.48-3.25.00	
-03	2КНО48.48-3.28.00	
-04	2КНО48.48-3.32.00	
-05	2КНО48.48-4.32.00	
-06	2КНО48.48-3.36.00	2
-07	2КНО48.48-4.36.00	
-08	2КНО48.48-5.36.00	
-09	2КНО48.48-3.40.00	
-10	2КНО48.48-4.40.00	
-11	2КНО48.48-5.40.00	
-12	2КНО48.48-5.32.28	1
-13	2КНО48.48-5.40.36	

*поз.3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр.5 (00.00.00.00 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯМ.ИНВ. №

1.0201-4.2-1 27.00.00.00 СБ			Стадия	Масса	Листов
КОЛОННА 2КНО48.48			Р	4,38	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист	Листов 1	
			ГОСТРОЯ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИИ 1.020.1-4.2-1 28.00.0000-															Примечан.			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15		
				<u>Документация</u>																			
А3			1.020.1-4.2-1 28.0000 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ КЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			00,00 0000 У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			00,0000 00 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			00,000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>																			
				<u>Корпуса пространствемки</u>																			
А3			1 1.020.1-4.2-2 28.01 0000	КП 266	1																		
			-01	КП 267		1																	
			-02	КП 268			1																
			-03	КП 269				1	1														
			-04	КП 270						1	1	1											
			-05	КП 271									1	1	1								
			-06	КП 272												1							
			-07	КП 273													1						
			-08	КП 274														1					
			-09	КП 275															1				
			-10	КП 276																	1		
				<u>Материалы</u>																			
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	1,77	1,77	1,77	1,77		1,77			1,77										МЗ
				М400 (класс В30)					1,77	1,77			1,77										МЗ
				М500 (класс В40)							1,77			1,77	1,77								МЗ
				М600 (класс В45)												1,77	1,77	1,77	1,77				МЗ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

Нач.отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>
Гл.контр.отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>
Нач.сектора	Бродский	<i>[Signature]</i>
Вед.инженер	Агеев	<i>[Signature]</i>
Инженер	Левина	<i>[Signature]</i>
Ст.техник	Фоминко	<i>[Signature]</i>

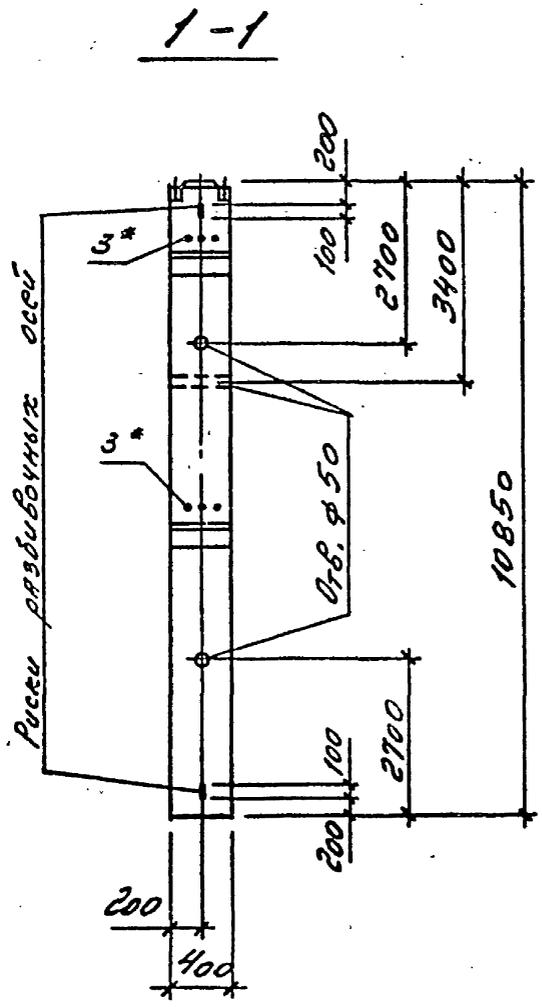
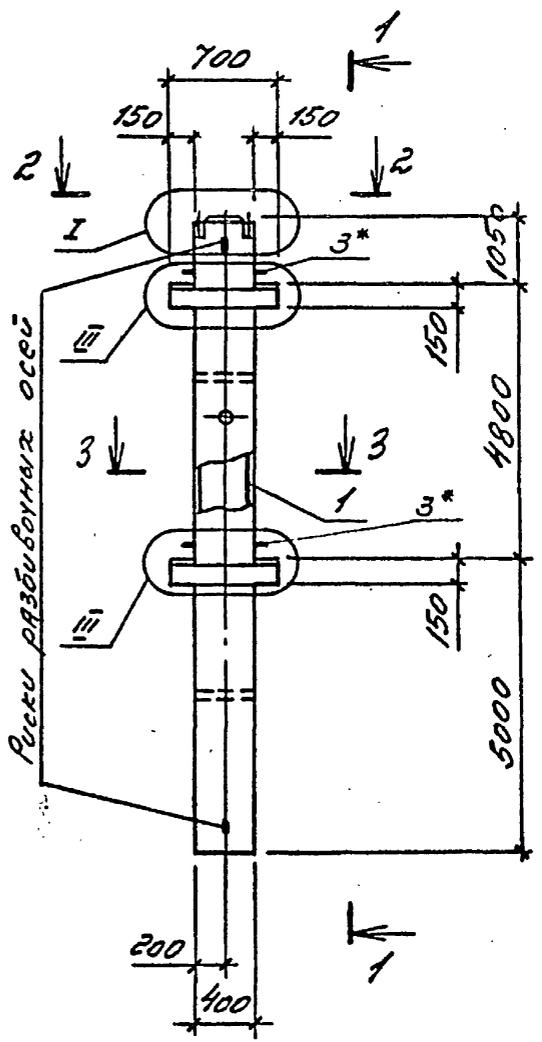
1.020.1-4.2-1 28.00 00 00

КОЛООНА

2КНА 48,48

Стадия	Лист	Листов
Р		1

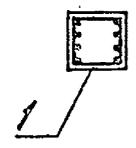
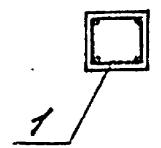
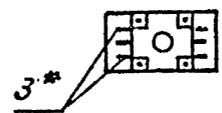
ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



2-2

3-3
рис.1

3-3
рис.2



Обозначение	Марка	Рис.
1,020.1-4.2-1 28,00 00 00	2КНД 48,48 - 3,20,00	1
-01	2КНД 48,48 - 3,22,00	
-02	2КНД 48,48 - 3,28,00	
-03	2КНД 48,48 - 3,32,00	
-04	2КНД 48,48 - 4,32,00	
-05	2КНД 48,48 - 3,36,00	
-06	2КНД 48,48 - 4,36,00	
-07	2КНД 48,48 - 5,36,00	
-08	2КНД 48,48 - 3,40,00	
-09	2КНД 48,48 - 4,40,00	
-10	2КНД 48,48 - 5,40,00	
-11	2КНД 48,48 - 5,32,28	
-12	2КНД 48,48 - 6,36,32	
-13	2КНД 48,48 - 6,36,36	
-14	2КНД 48,48 - 6,40,22	
-15	2КНД 48,48 - 6,40,36	

* пов. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр.5(00.00000013).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИМ.

1,020.1-4.2-1 28,00 00 00 СБ					
Нач.отдела	Царбак	Колонна 2КНД 48,48 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Аксенов		Р	4,43	
Гл.констр.отд.	Баранов		Лист	Листов 1	
Нач.сектора	Бродский		ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инженер	Агеев				
Инженер	Лесина				
Ст.техник	Фоминко				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2-1 29.0000 00 -																			Примечан.
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>																				
A3			1.020.1-4.2-1 29.00 00 00 00 СБ	Сборочный чертеж	X																			
A3			00.0000 00 04	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			00.0000 00 PC	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			00.0000 00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Сборочные единицы</u>																				
				<u>Корпус пространственный</u>																				
A3	1		1.020.1-4.2-2 29.01 00 00	КП 277	1																			
			-01	КП 278		1																		
			-02	КП 279			1																	
			-03	КП 280				1																
			-04	КП 281					1	1														
			-05	КП 282							1	1	1											
			-06	КП 283										1	1	1								
			-07	КП 284												1	1							
			-08	КП 285														1	1					
			-09	КП 286																				
			-10	КП 287																				
			-11	КП 288																1	1			
				<u>Материалы</u>																				
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35					2,35										
				М400 (класс В30)				2,35		2,35				2,35								МЗ		
				М500 (класс В40)							2,35				2,35							МЗ		
				М600 (класс В45)										2,35	2,35		2,35		2,35			МЗ		
														2,35		2,35	2,35		2,35	2,35	2,35	МЗ		

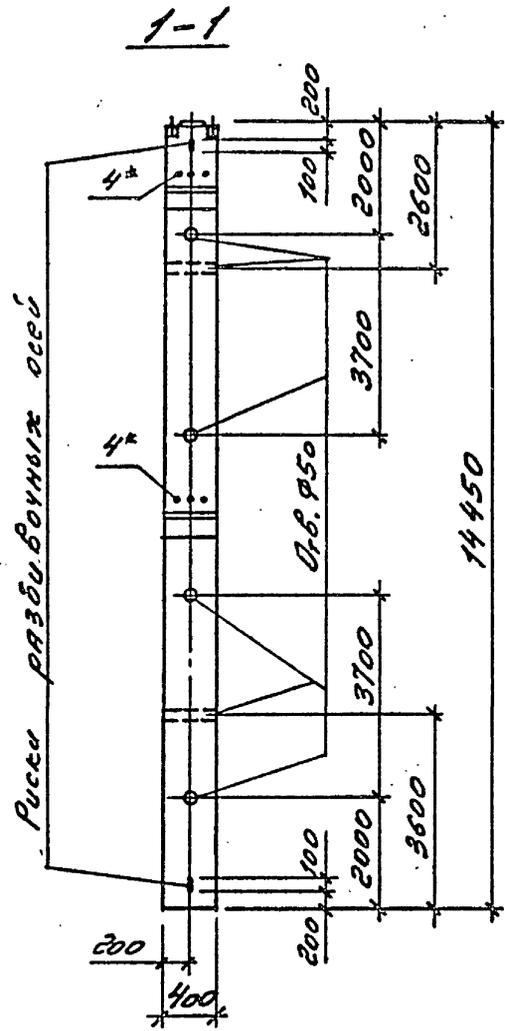
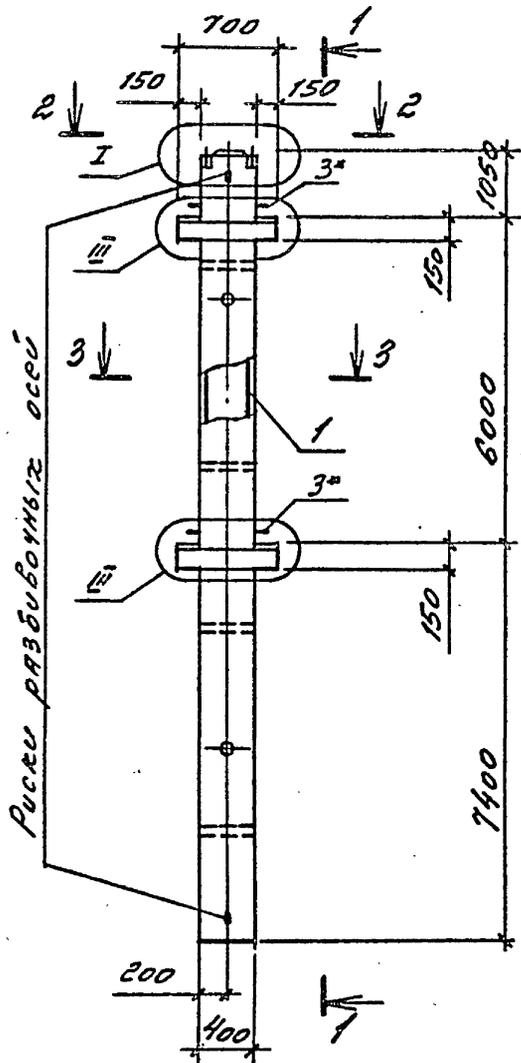
Формат
Зона
Поз.
Обозначение
Наименование
Кол. на исполнение 1.020.1-4.2-1 29.0000 00 -
Примечан.

Нач. отдела	Царбан	2.57
Н. контр.	Аксимова	2.57
Гл. констр. отд.	Баранов	2.57
Нач. сектора	Бродский	2.57
Вед. инженер	Агзенико	2.57
Инженер	Левина	2.57
Ст. техник	Фоманко	2.57

1.020.1-4.2-1 29.00 00 00

КОЛОДЦА
22.04.60.72

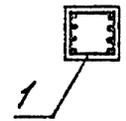
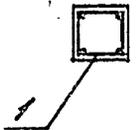
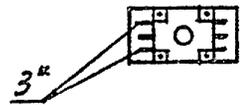
Стадия	Лист	Листов
P	1	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



2-2

3-3
рис.1

3-3
рис.2



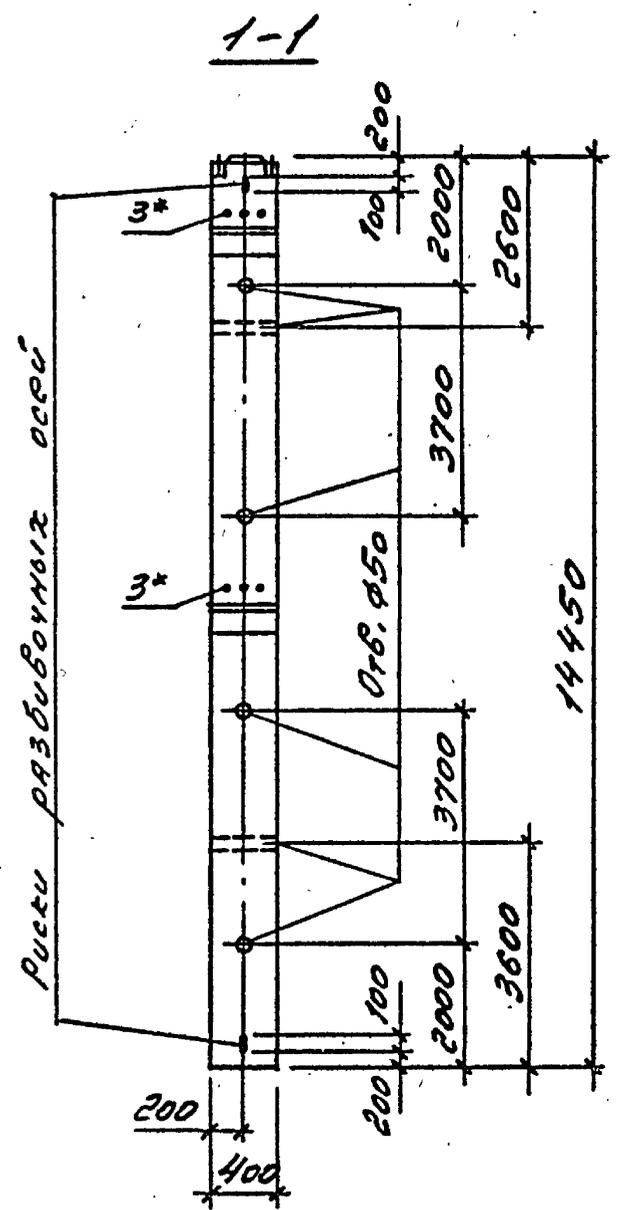
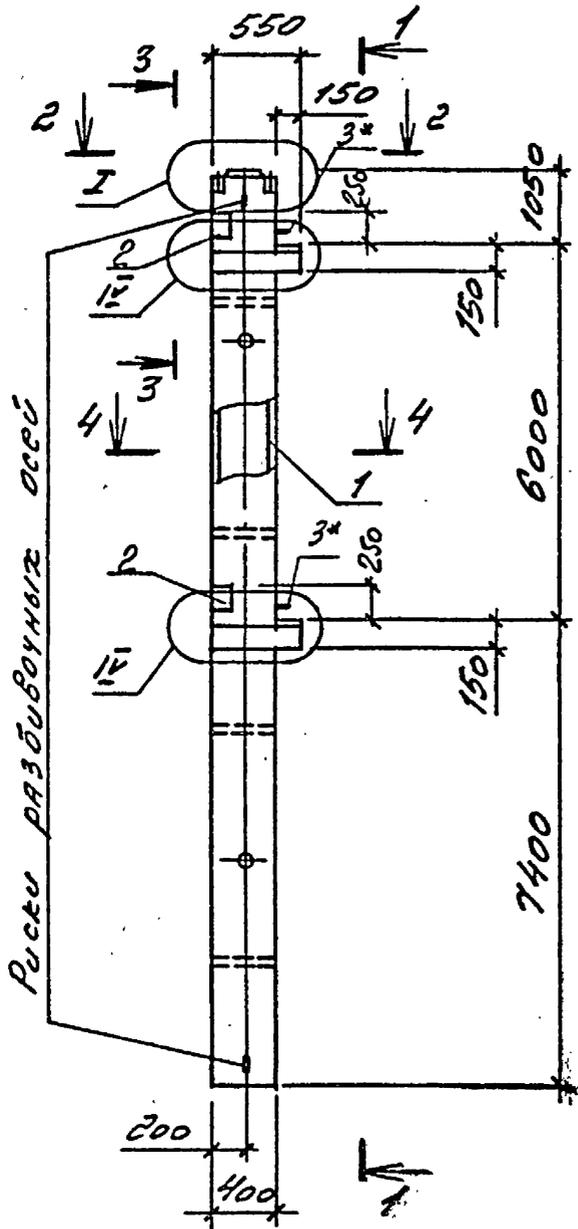
Обозначение	Нарез	Рис.
1.0201-4.2-1 29,0000 00	2КНД 60,72-3,20,00	1
-01	2КНД 60,72-3,22,00	
-02	2КНД 60,72-3,25,00	
-03	2КНД 60,72-3,32,00	
-04	2КНД 60,72-4,32,00	
-05	2КНД 60,72-3,36,00	
-06	2КНД 60,72-4,36,00	
-07	2КНД 60,72-5,36,00	
-08	2КНД 60,72-3,40,00	
-09	2КНД 60,72-4,40,00	
-10	2КНД 60,72-5,40,00	
-11	2КНД 60,72-5,32,28	
-12	2КНД 60,72-6,32,28	
-13	2КНД 60,72-5,36,32	
-14	2КНД 60,72-6,36,32	
-15	2КНД 60,72-6,36,36	
-16	2КНД 60,72-5,40,22	
-17	2КНД 60,72-6,40,22	
-18	2КНД 60,72-6,40,36	
-19	2КНД 60,72-6,40,40	

*ноз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

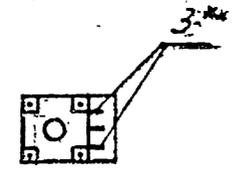
Имя, № подл., подпись и дата

1.0201-4.2-1 29,0000 00 СБ		Стация	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	Р	5,88 _г	Лист
Н.контр.	Аксенова			
Гл. констр. отд.	Баранов	Листов 1		
Нач. сектора	Бродский	ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инженер	Агеевко	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Левина	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. техник	Орменко			

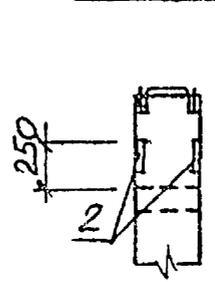
КОЛОННА
2КНД 60,72
СБОРОУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



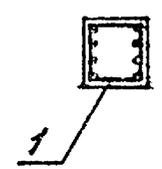
2-2



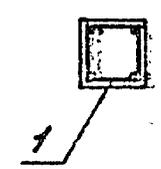
3-3



4-4
рис. 1



4-4
рис. 2

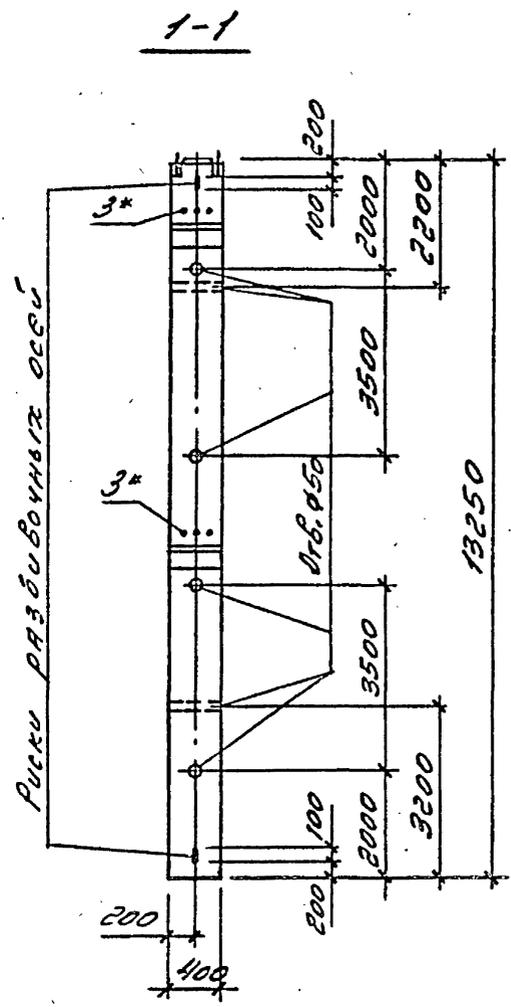
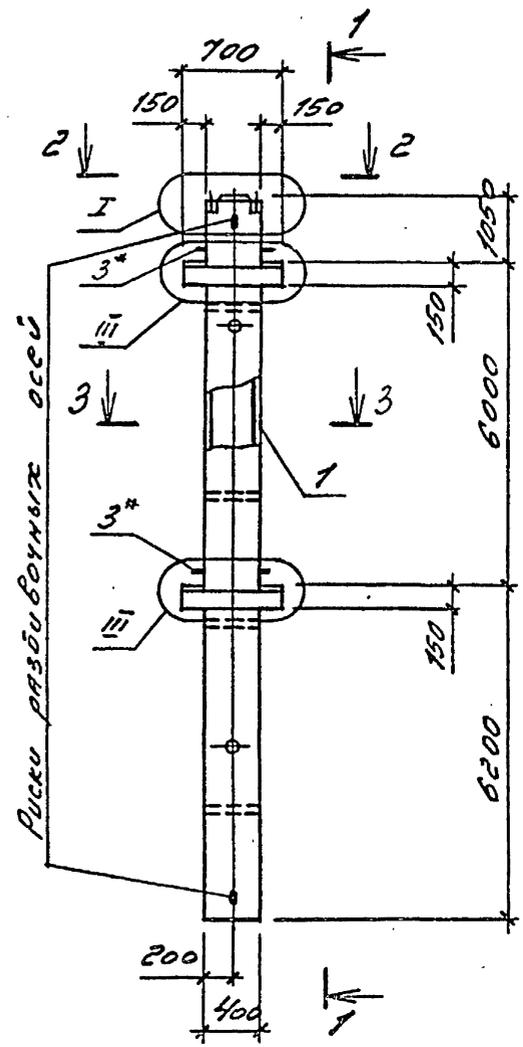


Обозначение	Марка	Рис.	
1.020.1-4.2-1 30.000000	2КН60.72-3.20.00	2	
-01	2КН60.72-3.25.00		
-02	2КН60.72-3.28.00		
-03	2КН60.72-3.32.00		
-04	2КН60.72-4.32.00		
-05	2КН60.72-5.32.00		
-06	2КН60.72-3.36.00		
-07	2КН60.72-4.36.00		
-08	2КН60.72-5.36.00		
-09	2КН60.72-4.40.00		
-10	2КН60.72-5.40.00		
-11	2КН60.72-5.32.28		1
-12	2КН60.72-6.32.28		
-13	2КН60.72-5.36.32		
-14	2КН60.72-6.36.32		
-15	2КН60.72-6.40.36		
-16	2КН60.72-6.40.40		
-17	2КН60.72-5.32.20		

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000пз).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

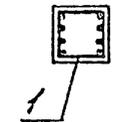
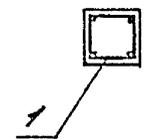
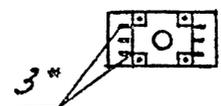
1.020.1-4.2-1 30.000000 СБ		
Нач. отдела	Царбак	307
Н. контр.	Аксёнова	
Гл. констр. отд.	Баранов	
Нач. сектора	Бродский	
Вед. инженер	Агеев	
Инженер	Лесина	308
Ст. техник	Фоменко	309
КОЛОННА 2КН60.72 Сборочный чертеж		
Стация	Масса	Масштаб
Р	5,82	7
Лист 1 из 1		
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



2-2

3-3
рис.1

3-3
рис.2



Обозначение	Цена	Рис.
1.0201-4.2-1 31.000000	2КНД 60.60-3.20.00	1
-01	2КНД 60.60-3.22.00	
-02	2КНД 60.60-3.25.00	
-03	2КНД 60.60-3.32.00	
-04	2КНД 60.60-4.32.00	
-05	2КНД 60.60-3.36.00	
-06	2КНД 60.60-4.36.00	
-07	2КНД 60.60-5.36.00	
-08	2КНД 60.60-3.40.00	
-09	2КНД 60.60-4.40.00	
-10	2КНД 60.60-5.40.00	
-11	2КНД 60.60-5.32.28	
-12	2КНД 60.60-6.32.28	
-13	2КНД 60.60-5.36.32	
-14	2КНД 60.60-6.36.32	
-15	2КНД 60.60-6.36.36	
-16	2КНД 60.60-5.40.22	
-17	2КНД 60.60-6.40.22	
-18	2КНД 60.60-6.40.36	
-19	2КНД 60.60-6.40.40	

* поз.3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр.5 (00.000000ПЗ).

ИПС. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. И.Р.

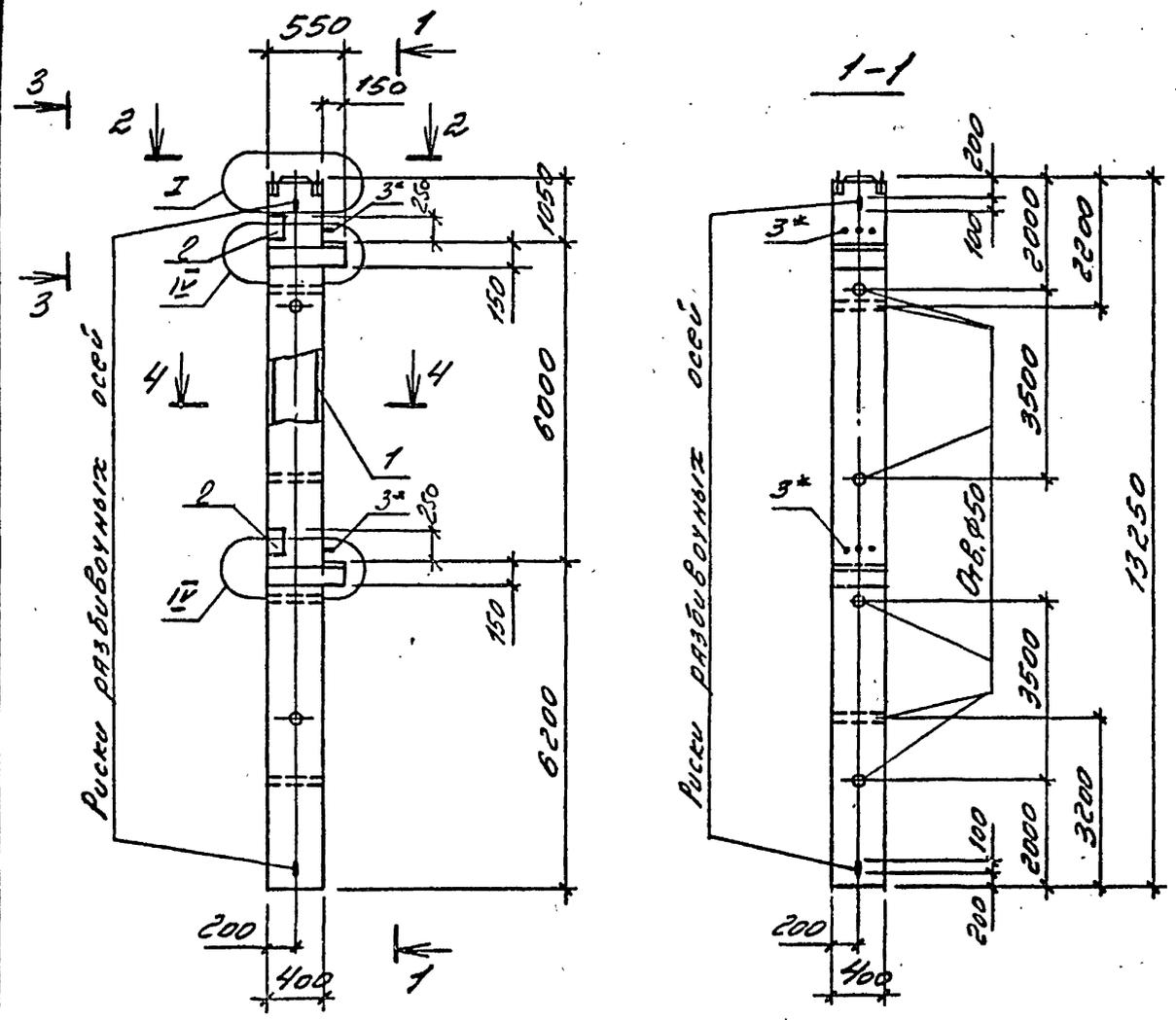
1.0201-4.2-1 31.000000 СБ			Стация	Масса	Масштаб
Нач.отдела	Царбак	0.17	Р	5,4 Т	
Н.контр.	Ахсенова	0.17			
Гл.констр.отд.	Баранов	0.17	Лист	Листов 1	
Нач.сектора	Бродский	0.17	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инженер	Агаонко	0.17			
Инженер	Лазина	0.17			
Ст.техник	Фоманко	0.17			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2-1 32.000000 -																	Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17				
				<u>Документация</u>																							
А3			1.020.1-4.2-1 32.000000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
А3			00.00000004	УЗЛ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
А3			00.00000000 РС	безопасность расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
А3			00.000000013	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>																							
				<u>Корпус пространственный</u>																							
А3	1		1.020.1-4.2-2 31.010000 -12	КП 312	1																						
			-13	КП 313		1																					
			-14	КП 314			1																				
			-15	КП 315				1	1	1																	
			-16	КП 316							1	1	1														
			-17	КП 317																							
			-18	КП 318											1	1											
			-19	КП 319												1											
			-20	КП 320												1	1										
			-21	КП 321																							
			-22	КП 322																					1		
				<u>Изделие закладное</u>																							
А4	2		01.000100	МН 12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>Материалы</u>																							
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	2,14	2,14	2,14	2,14			2,14																
				М400 (класс В30)				2,14			2,14		2,14														НЗ
				М500 (класс В40)					2,14			2,14		2,14		2,14		2,14									НЗ
				М600 (класс В45)												2,14		2,14	2,14	2,14							НЗ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ. ИНВ. №

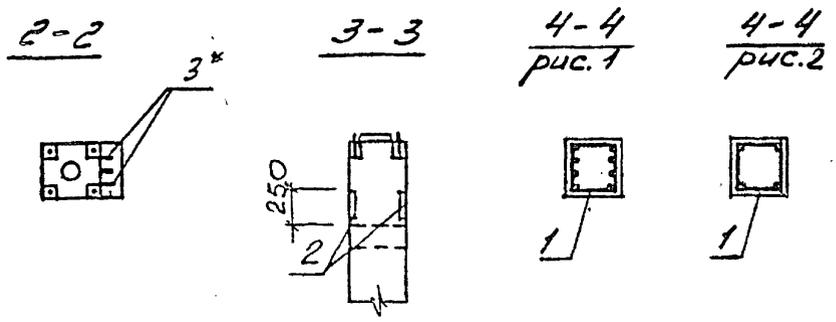
Нач. отдела	Царбак	<i>[подпись]</i>	1.020.1-4.2-1 32.000000	Колонна 2х60х60	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксенов	<i>[подпись]</i>			Р	1	1
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[подпись]</i>					
Нач. сектора	Бродский	<i>[подпись]</i>					
Вед. инженер	Агеев	<i>[подпись]</i>					
Инженер	Левина	<i>[подпись]</i>					
Ст. техник	Фоминко	<i>[подпись]</i>					

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Рис.
1.0201-4.2-1 32.000000	СКН060.60-3.20.00	2
-01	СКН060.60-3.25.00	
-02	СКН060.60-3.28.00	
-03	СКН060.60-3.32.00	
-04	СКН060.60-4.32.00	
-05	СКН060.60-5.32.00	
-06	СКН060.60-3.36.00	
-07	СКН060.60-4.36.00	
-08	СКН060.60-5.36.00	
-09	СКН060.60-4.40.00	
-10	СКН060.60-5.40.00	
-11	СКН060.60-5.28.20	4
-12	СКН060.60-5.32.28	
-13	СКН060.60-6.32.28	
-14	СКН060.60-5.36.32	
-15	СКН060.60-6.36.32	
-16	СКН060.60-6.40.22	
-17	СКН060.60-6.40.36	

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5, (00.00000000)



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

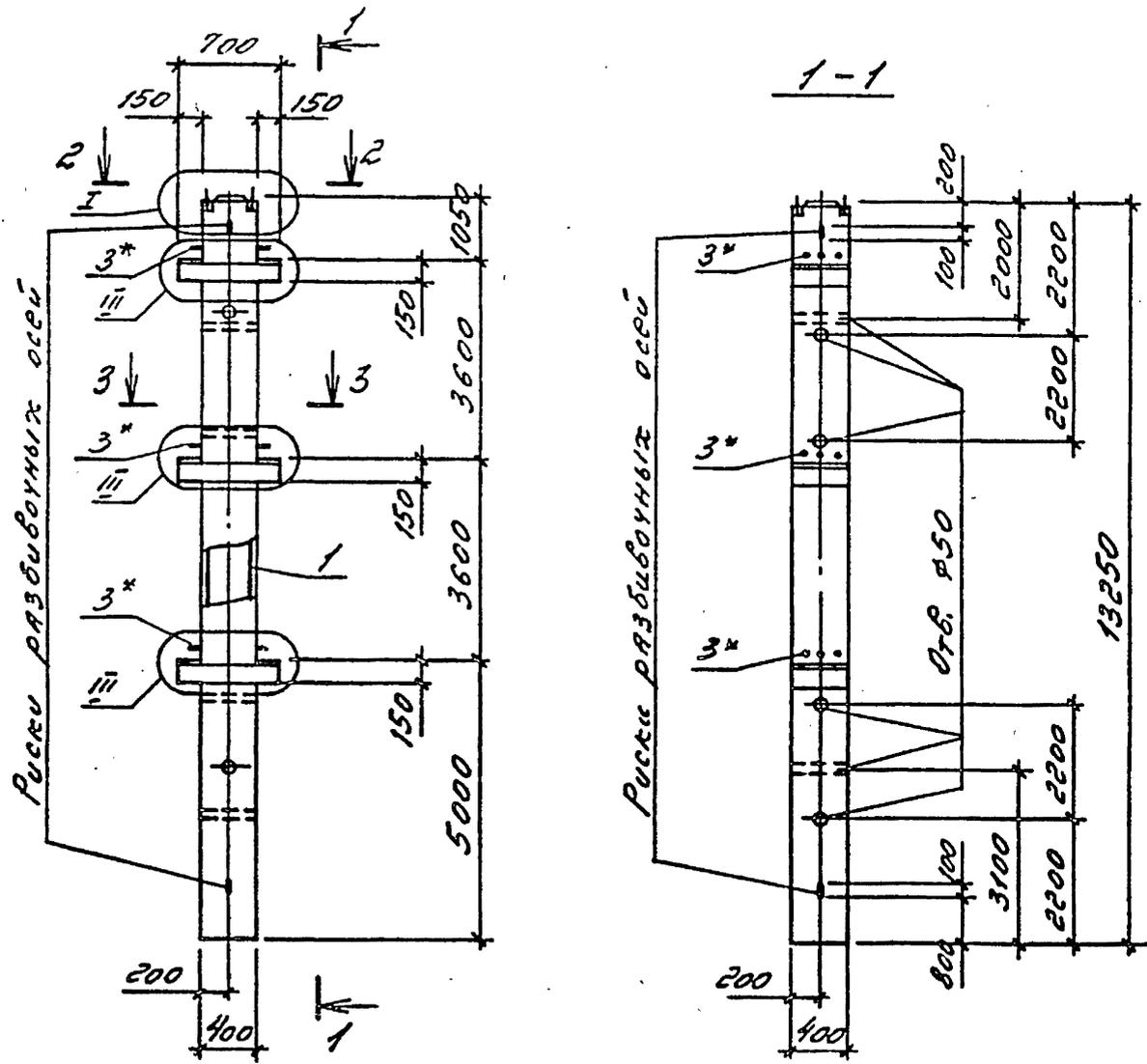
1.0201-4.2-1 32.00 00 00 СБ		
Нач. отдела Царбак	Инж. контр. Аксенова	Колонна СКН060.60 Сборочный чертёж
Нач. сектора Баранов	Нач. сектора Бродский	
Инженер Агвино	Инженер Левкин	Лист 1 Листов 1
Ст. техник Фоменко		
		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 33.000000-										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	08				
				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
A3			1.020.1-4.2-1 33.000000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
A3			00.000000 У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
A3			00.000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
A3			00.000000 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ													
A3	1		1.020.1-4.2-2 33.010000	КП 323	1												
			-01	КП 324		1											
			-02	КП 325			1										
			-03	КП 326				1									
					Марка												
					1.020.1-4.2-1 33.000000												
					КОЛОДЦА 3 КНД 36.48						Стадия Лист Листов Р 1 2			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
					Копировал										Формат		

Нач. отдела	Царбак	<i>Царбак</i>
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>
Гл. констр. отд.	Липицкий	<i>Липицкий</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>Бродский</i>
Вед. инженер	Агеенко	<i>Агеенко</i>
Инженер	Левина	<i>Левина</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>Фоменко</i>

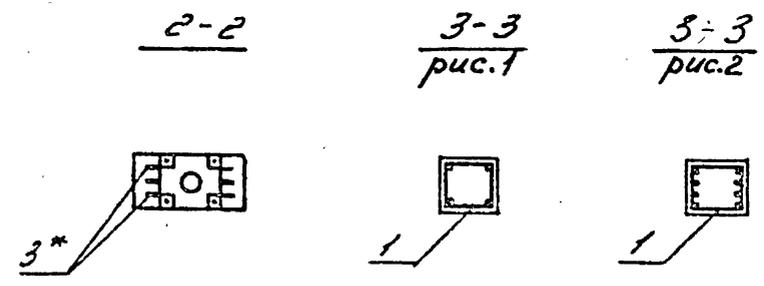
2222 6 78

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 33.000000-										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	08				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ													
A3	1		1.020.1-4.2-2 33.010000-04	КП 327					1								
			-05	КП 328						1							
			-06	КП 329							1						
			-07	КП 330								1					
			-08	КП 331									1				
				МАТЕРИАЛЫ													
				БЕТОН МАРКИ М300(КЛАСС В22,5)	2,17	2,17	2,17	2,17	2,17					М3			
				М400(КЛАСС В30)						2,17	2,17			М3			
				М500(КЛАСС В40)								2,17	2,17	М3			
					1.020.1-4.2-1 33.000000										Лист 2		
					Копировал										Формат		



Обозначение	Марка	Рис.
1.020.1-4.2-133.000000	ЗКНД 36.48-3.20.00	1
-01	ЗКНД 36.48-3.22.00	
-02	ЗКНД 36.48-3.28.00	
-03	ЗКНД 36.48-3.32.00	
-04	ЗКНД 36.48-3.36.00	
-05	ЗКНД 36.48-4.40.00	
-06	ЗКНД 36.48-4.32.28	
-07	ЗКНД 36.48-5.36.32	
-08	ЗКНД 36.48-5.40.36	2

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности риселя, см. стр. 5 (00.000000 пз).



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИИВ.К

1.020.1-4.2-1 33.000000 СБ				
Нач.отдела	Царбак	20/	КОЛОННА ЗКНД 36.48 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Н.контр.	Аксёнова			
Гл.констр.отд.	Липницкий			
Нач.сектора	Бродский			
Вед.инженер	Агеенко	Рев	Стадия р	
Инженер	Левина	СВ		Масса 5,42т
Ст.техник	Фоменко	СВ		
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.											Примечание							
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11								
				<u>Документация</u>																			
А3			1.020.1-4.2-1 34.00.00.00.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			00.00.00.00.00 Ч	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			00.00.00.00.00 РС	Возможность расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			00.00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>																			
				<u>Каркас пространственный</u>																			
А3	1		1.020.1-4.2-2 33.01.00.00-09	КП 332	1																		
			-10	КП 333		1																	
			-11	КП 334			1																
			-12	КП 335				1															
			-13	КП 336					1	1	1												
			-14	КП 337								1											
			-15	КП 338									1	1	1								
			-16	КП 339																		1	
				<u>Узлы и закладные</u>																			
А4	2		01.00.01.00	МН 12	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
				<u>Материалы</u>																			
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15				2,15	2,15									М ³
				М400 (класс В 30)						2,15				2,15									М ³
				М500 (класс В 40)							2,15					2,15	2,15						М ³

Инв. № подл. Подпись и дата

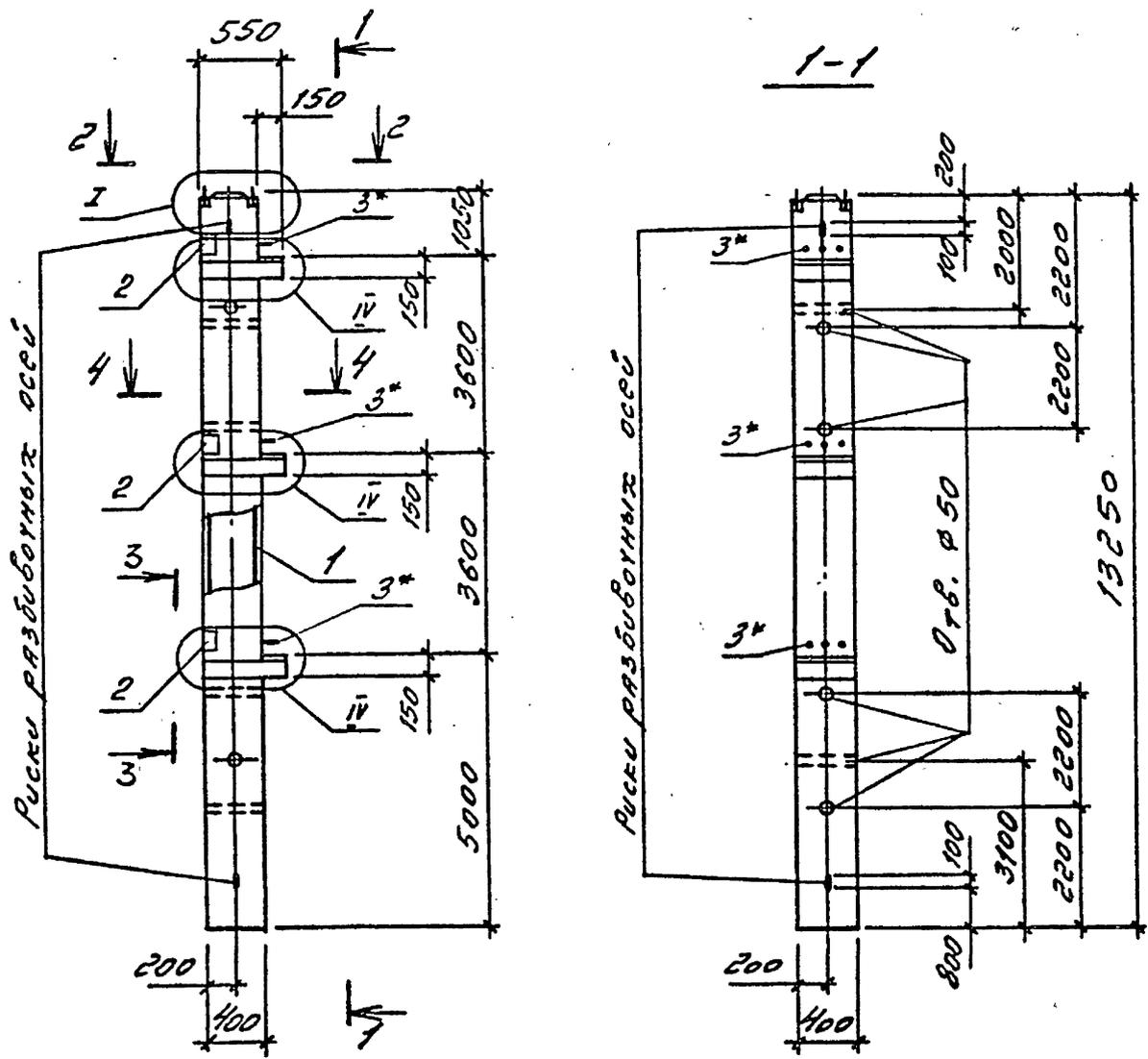
Нач. отдела	Царьва	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>
Гл. констр. отд.	Липницкий	<i>[Signature]</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>[Signature]</i>
Вед. инженер	Агеевко	<i>[Signature]</i>
Инженер	Левина	<i>[Signature]</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>[Signature]</i>

1.020.1-4. 2-1 34.00.00.00

КОЛОННА
ЗКНО 36.48

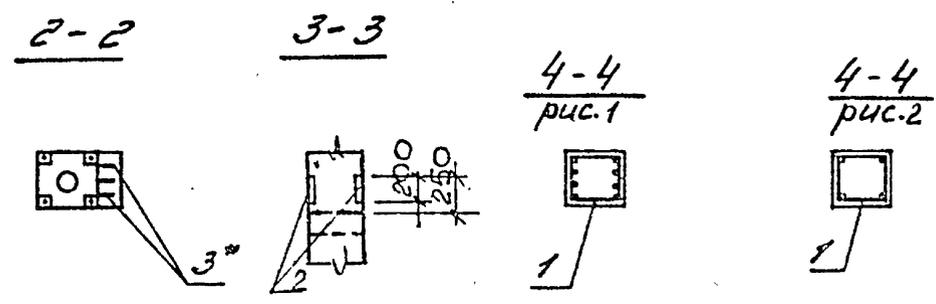
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал



Обозначение	Марка	Рис.
1.020.1-4.2-1 34.000000	ЗКНО36.48-3.20.00	2
-01	ЗКНО36.48-3.22.00	
-02	ЗКНО36.48-3.25.00	
-03	ЗКНО36.48-3.28.00	
-04	ЗКНО36.48-3.32.00	
-05	ЗКНО36.48-4.32.00	
-06	ЗКНО36.48-5.32.00	
-07	ЗКНО36.48-3.36.00	
-08	ЗКНО36.48-3.40.00	
-09	ЗКНО36.48-4.40.00	
-10	ЗКНО36.48-5.40.00	1
-11	ЗКНО36.48-5.32.28	

* поз.3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛЛ. К

1.020.1-4.2-1 34.000000 СБ			Станд	Масса	Масштаб
Колонна ЗКНО 36.48 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	5,38т	
			Лист	Листов 4	
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 10201-4.2-1 35.000000								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
43			1.0201-4.2-1 35.00 0000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
43			00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X		
43			00.000000РС	Ведомость расхода столи	X	X	X	X	X	X	X	X		
43			00.000000ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные рисунки</u>										
				<u>Корпус пространственный</u>										
43	1		10201-4.2.2 35.01 0000	КП 340	1									
			-01	КП 341	1									
			-02	КП 342			1							

Марка

Нач. отдела	Царбак	<i>[подпись]</i>
Н.контр.	Аксёнова	<i>[подпись]</i>
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[подпись]</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>[подпись]</i>
Вед. инженер	Агеевко	<i>[подпись]</i>
Инженер	Левкина	<i>[подпись]</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>[подпись]</i>

10201-4.2-1 35.000000

КОЛОННА
ЗКНД 36.36

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал

Формат

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 10201-4.2-1 35.000000								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Корпус пространственный</u>										
43	1		10201-4.2.2 35.01 0000-03	КП 343			1							
			-04	КП 344				1						
			-05	КП 345					1					
			-06	КП 346						1				
			-07	КП 347							1			
				<u>Материалы</u>										
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	1,98	1,98	1,98	1,98	1,98					43
				М400 (класс В30)					1,98	1,98				43
				М500 (класс В40)							1,98			43

28 92222

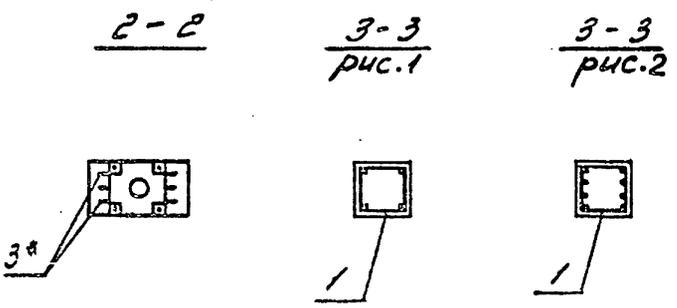
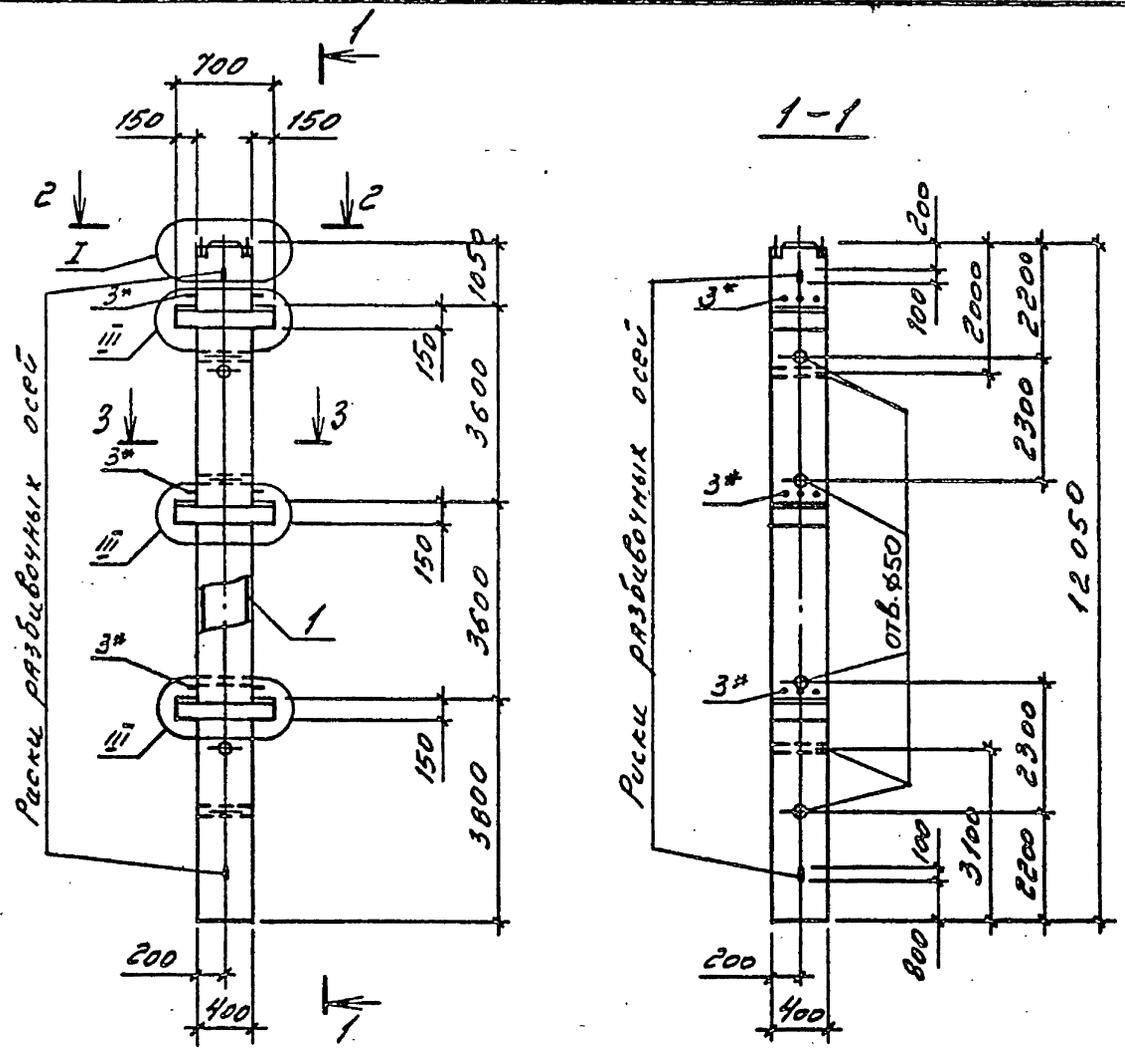
10201-4.2-1 35.000000

Лист
2

Копировал

Формат

81



Обозначение	Марка	Рис.
1.0201.4.2-1 35.000000	ЗКНД 36.36-3.20.00	4
-01	ЗКНД 36.36-3.22.00	
-02	ЗКНД 36.36-3.28.00	
-03	ЗКНД 36.36-3.32.00	
-04	ЗКНД 36.36-3.36.00	
-05	ЗКНД 36.36-4.40.00	
-06	ЗКНД 36.36-4.32.28	
-07	ЗКНД 36.36-5.36.32	2

* паз, 3 принимается в конкретной проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр 5 (00.000000 ПЗ).

ИЛР. № подл. Подпись и дата
взам. ИЛР. №

1.0201.4.2-1 35.000000 СБ		
Нач. отдела Царбак	Инж. Лесяна	Инж. Фоменко
Н.контр. Аксенова	Гл. констр. отд. Баранов	Нач. сектора Бродский
Вед. инженер Агзенко	Инженер Лесяна	Ст. техник Фоменко
Колонна ЗКНД 36.36 Сборочный чертеж		Стадия: Р Масса: 4,957 Лист: 1 Листов: 1
		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 36.000000-															
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11				
				<u>Документация</u>																
A3			1.020.1-4.2-1 36.000000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 Ч	ЧЗты	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 К	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>																
				<u>Каркас пространственный</u>																
A3	1		1.020.1-4.2-2 35.010000-08	кп 348	1															
			-09	кп 349		1														
			-10	кп 350			1													
			-11	кп 351				1												

Марка

Нач. отдела	Царбах	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>[Signature]</i>
Вед. инженер	Агеенко	<i>[Signature]</i>
Инженер	Левина	<i>[Signature]</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>[Signature]</i>

1.020.1-4.2-1 36.000000

КОЛОННА
ЗКНО 36,36

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 36.000000 -															
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11				
				<u>Каркас пространственный</u>																
A3	1		1.020.1-4.2-2 35.000000 - 12	кп 352					1	1	1									
			- 13	кп 353									1	1						
			- 14	кп 354														1	1	1
				<u>Изделия закладные</u>																
AУ	2		01.000100	МН12	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
				<u>Материалы</u>																
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96				1,96					1,96		
				М400 (класс В30) м ³						1,96										1,96
				М500 (класс В40) м ³								1,96		1,96						1,96

22226 84

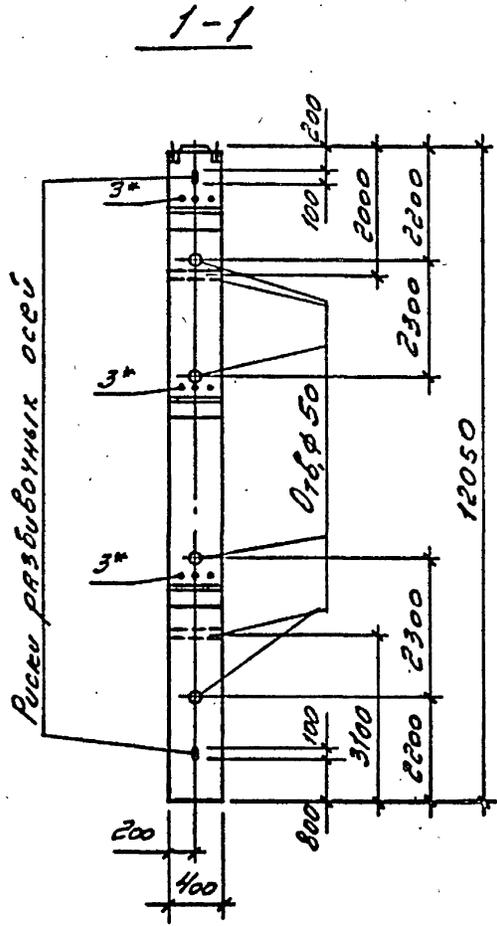
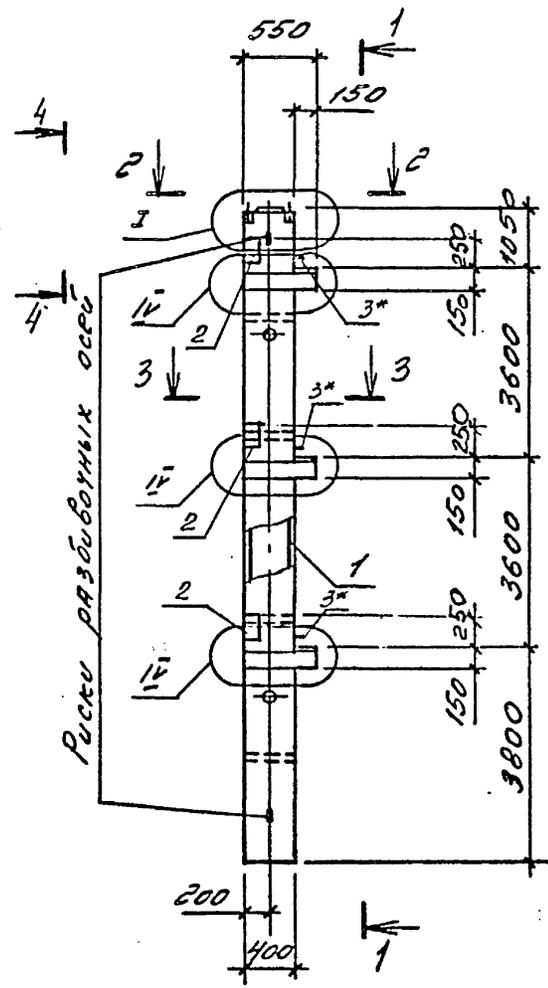
1.020.1-4.2-1 36.000000

Лист
2

Копировал

Формат

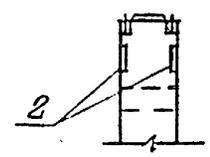
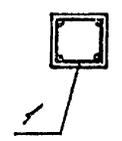
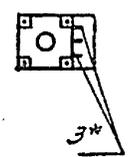
83



2-2

3-3

4-4

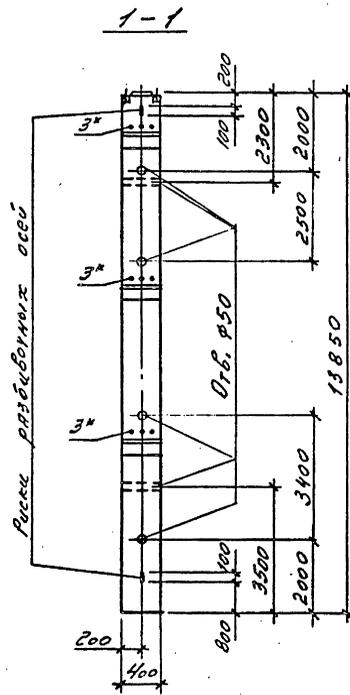
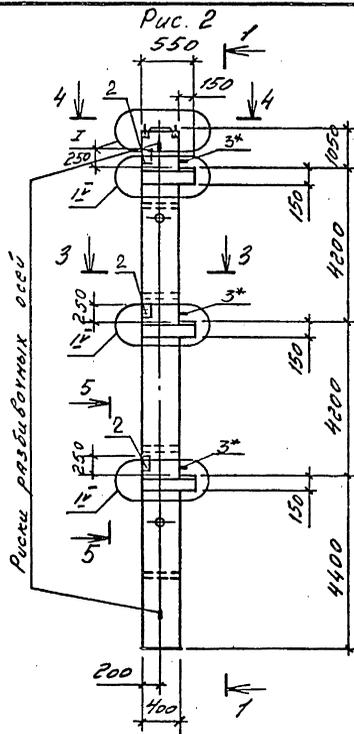


Обозначение	Масса	Примеч.
1.0201-4.2-1 36.0000 00	ЗКНО 36.36-3.20.00	
-01	ЗКНО 36.36-3.22.00	
-02	ЗКНО 36.36-3.25.00	
-03	ЗКНО 36.36-3.28.00	
-04	ЗКНО 36.36-3.32.00	
-05	ЗКНО 36.36-4.32.00	
-06	ЗКНО 36.36-5.32.00	
-07	ЗКНО 36.36-3.36.00	
-08	ЗКНО 36.36-5.36.00	
-09	ЗКНО 36.36-3.40.00	
-10	ЗКНО 36.36-4.40.00	
-11	ЗКНО 36.36-5.40.00	

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 РЗ).

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

1.0201-4.2-1 36.0000 00 СБ		
Нач.отдела Царбак	2.57	Колонны ЗКНО 36.36 Сборочный чертеж
Н.контр. Аксенова	3.27	
Гл.констр.отд. Баранов	2.57	
Нач.сектора Бродский	1.10	
Вед.инженер Агоенко	Рен	
Инженер Левина	Сели	Стадия Р Масса 4,90 Лист Листов 1
Ст.техник Фоменко	РЗ	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



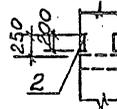
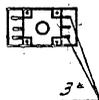
2-2

3-3
рис.3

3-3
рис.4

4-4

5-5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, Т
1.020.1-4.2-1	37.000000	ЗКНА42.42-3.20.00	1,3
	-01	ЗКНА42.42-3.22.00	
	-02	ЗКНА42.42-3.28.00	
	-03	ЗКНА42.42-3.32.00	
	-04	ЗКНА42.42-3.36.00	
	-05	ЗКНА42.42-4.40.00	
	-06	ЗКНА42.42-5.40.00	
	-07	ЗКНА42.42-5.40.36	
	-08	ЗКНО42.42-3.32.00	1;4
	-09	ЗКНО42.42-4.32.00	
	-10	ЗКНО42.42-3.36.00	
	-11	ЗКНО42.42-3.40.00	
	-12	ЗКНО42.42-4.40.00	
	-13	ЗКНО42.42-5.32.28	2,4

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

ИВБ.ИП.П.О.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИВБ.ИП.П.О.А.

1.020.1-4.2-1 37.000000

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал на исполнение 1.020.1-4.2-1 38.000000-													Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13	
				<u>Документация</u>																
ЛЗ			1.020.1-4.2-1 38.000000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ЛЗ			00.000000 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ЛЗ			00.000000 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ЛЗ			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>																
				Коркас пространственный																
ЛЗ	1		1.020.1-4.2-2 38.010000	КП 365	1															
			-01	КП 367		1														
			-02	КП 368			1													
			-03	КП 369				1	1											
			-04	КП 370						1	1									
			-05	КП 371								1	1	1						
			-06	КП 372											1					
			-07	КП 373												1				
			-08	КП 374													1	1		
				<u>Материалы</u>																
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	2,56	2,56	2,56	2,56		2,56		2,56								МЗ
				М400 (класс В30)					2,56		2,56	2,56								МЗ
				М500 (класс В40)									2,56	2,56		2,56				МЗ
				М600 (класс В45)											2,56		2,56			МЗ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

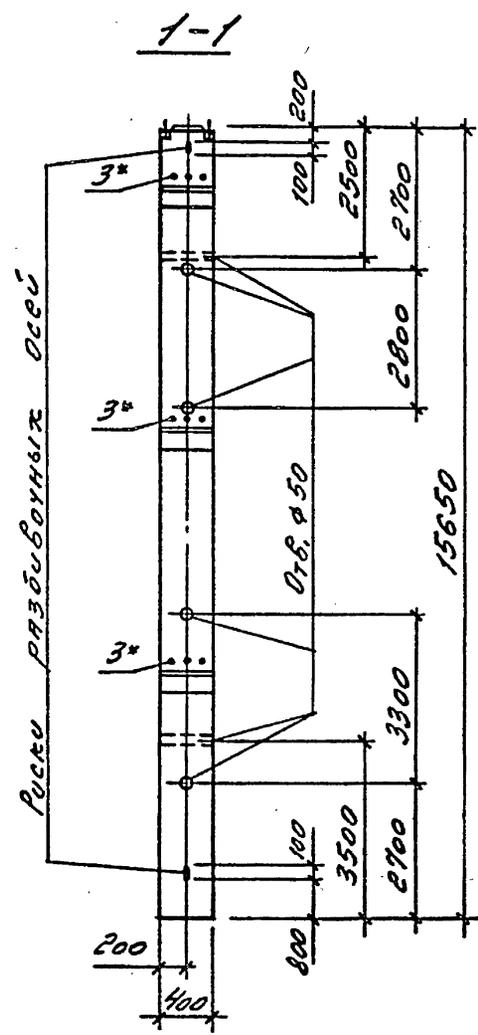
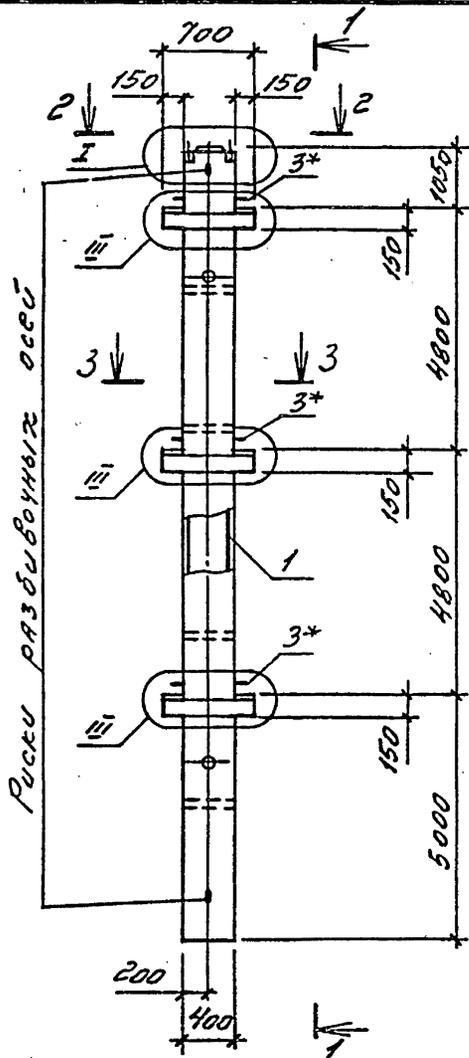
Нач. отдела	Царбак	<i>[Подпись]</i>
Н. контр.	Аксенова	<i>[Подпись]</i>
Гл. констр. отд.	Липницкий	<i>[Подпись]</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>[Подпись]</i>
Вед. инженер	Агвенко	<i>[Подпись]</i>
Инженер	Левина	<i>[Подпись]</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>[Подпись]</i>

1.020.1-4.2-1 38.000000

Колонна
ЗКНД 48.48Стадия Лист Листов
Р 1 1ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

/ Копировал

22226 88 Формат



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
1.020.1-4.2-1 38.000000	ЗКНД 48.48-3.20.00	1
-01	ЗКНД 48.48-3.22.00	
-02	ЗКНД 48.48-3.28.00	
-03	ЗКНД 48.48-3.32.00	
-04	ЗКНД 48.48-4.32.00	
-05	ЗКНД 48.48-3.36.00	
-06	ЗКНД 48.48-4.36.00	
-07	ЗКНД 48.48-3.40.00	
-08	ЗКНД 48.48-4.40.00	
-09	ЗКНД 48.48-5.40.00	
-10	ЗКНД 48.48-5.32.28	2
-11	ЗКНД 48.48-6.36.32	
-12	ЗКНД 48.48-5.40.22	
-13	ЗКНД 48.48-6.40.22	

* ПОЗ. 3 ПРИНИМАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ РИГЕЛЯ, СМ. СТР. 5 (00.000000 ПЗ).

2-2 3-3 3-3
рис.1 рис.2



ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

		1.020.1-4.2-1 38.000000 СБ	
		КОЛОННА ЗКНД 48.48 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Нач. отдела	Царбак	Стадия	Р
Н. контр.	Аксенова	Масш	6/47
Гл. констр. отд.	Баранов	Масштаб	
Нач. сектора	Бродский	Лист	
Вед. инженер	Агвико	Листов	1
Инженер	Левина	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Ст. техник	Фоменко		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 39.000000-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>Документация</u>											
A3			1.020.1-4.2-1 39.000000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000РС	Ведомость расходов стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительной записки	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>											
				<u>Каркас пространственный</u>											
A3	1		1.020.1-4.2-2 38.010000 - 08	КП 375	1										
			- 09	КП 376		1									
			- 10	КП 377			1								
			- 11	КП 378				1							

Нач. отдела	Царбак	<i>Царбак</i>
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>Баранов</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>Бродский</i>
Вед. инженер	Агеенко	<i>Агеенко</i>
Инженер	Левина	<i>Левина</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>Фоменко</i>

1.020.1-4.2-1 39.000000

Колонна

ЗКНО 48.48

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Формат

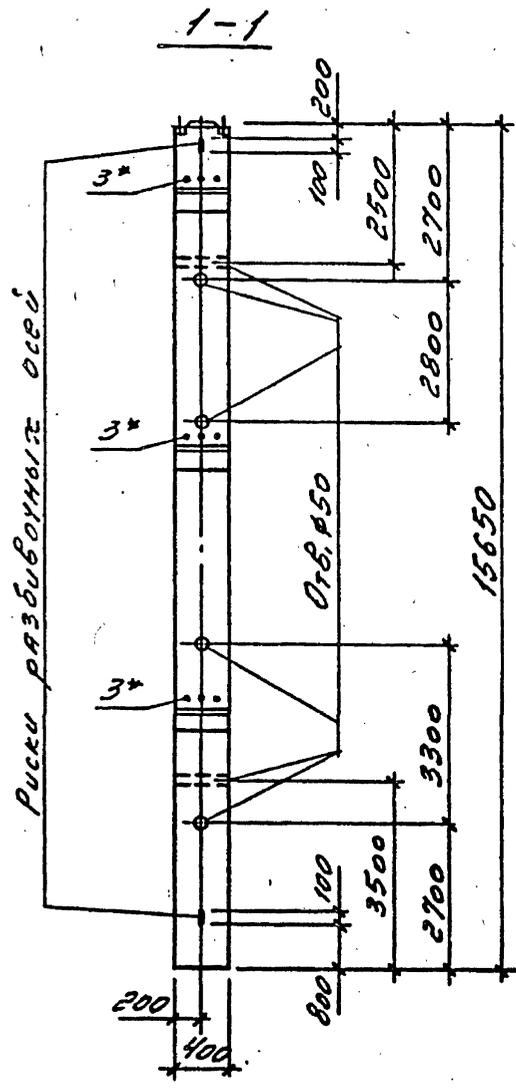
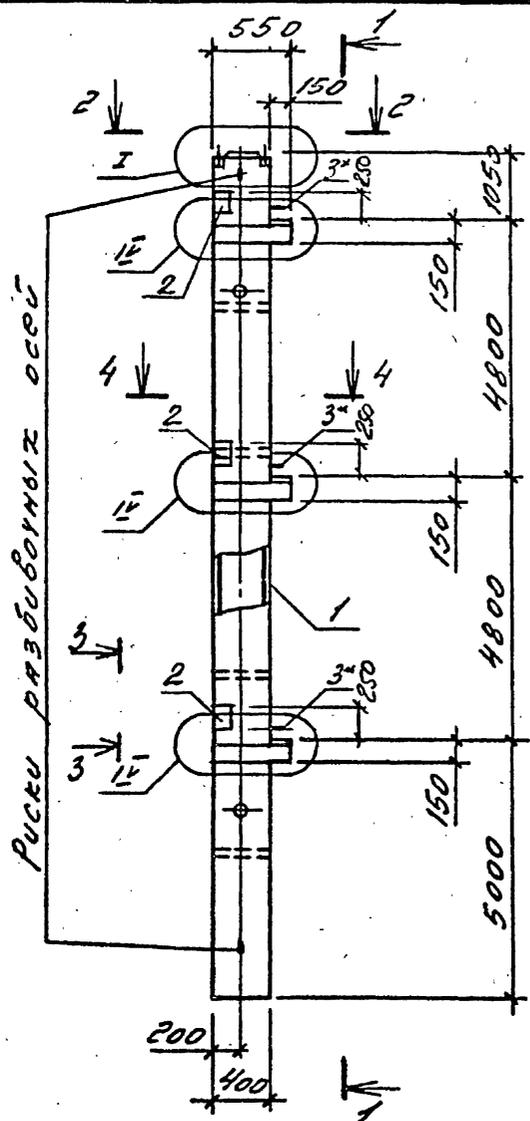
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 39.000000-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>Каркас пространственный</u>											
A3	1		1.020.1-4.2-2 38.010000 - 12	КП 379					1						
			- 13	КП 380						1	1	1			
			- 14	КП 381									1		
				<u>Изделие закладное</u>											
A4	2		01.000100	МН12	6	6	6	6	6	6	6	6	6		
				<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53					М3
				М400 (класс В30)						2,53					М3
				М500 (класс В40)							2,53	2,53			М3

1.020.1-4.2-1 39.000000 Лист 2

Копировал Формат

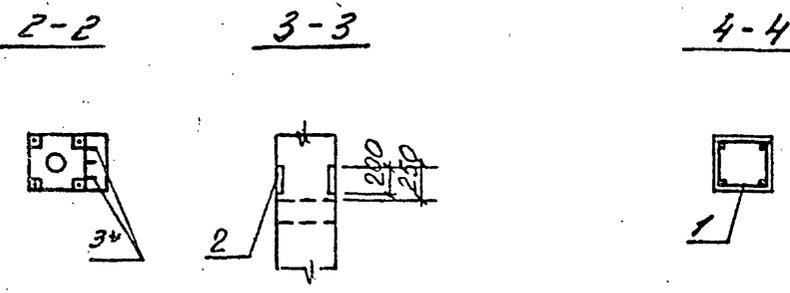
06 22222



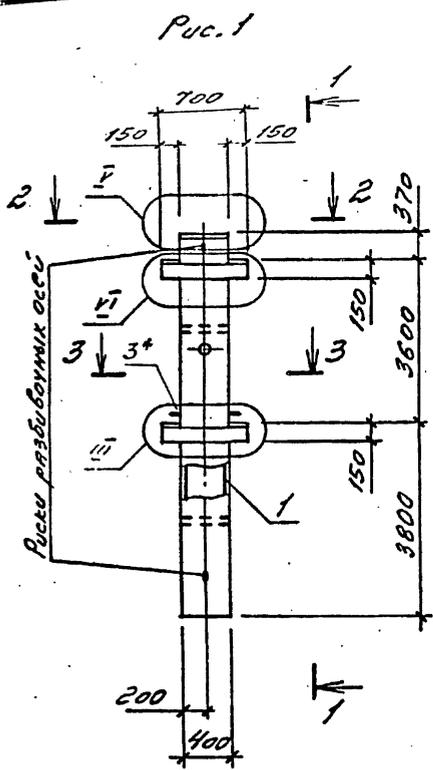
Обозначение	Марка	Примечание
1.020.1-4.2-1 39.0000 00	ЗКНО 48,48-3.20.00	
	-01 ЗКНО 48,48-3.22.00	
	-02 ЗКНО 48,48-3.25.00	
	-03 ЗКНО 48,48-3.28.00	
	-04 ЗКНО 48,48-3.32.00	
	-05 ЗКНО 48,48-3.36.00	
	-06 ЗКНО 48,48-4.36.00	
	-07 ЗКНО 48,48-5.36.00	
	-08 ЗКНО 48,48-5.40.00	

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №



1.020.1-4.2-1 39.0000 00 СБ			Стадия	Масса	Масштаб
КОЛОННА ЗКНО 48,48 Сборочный чертеж			Р	6,33	
Лист			Листов 7		
ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					



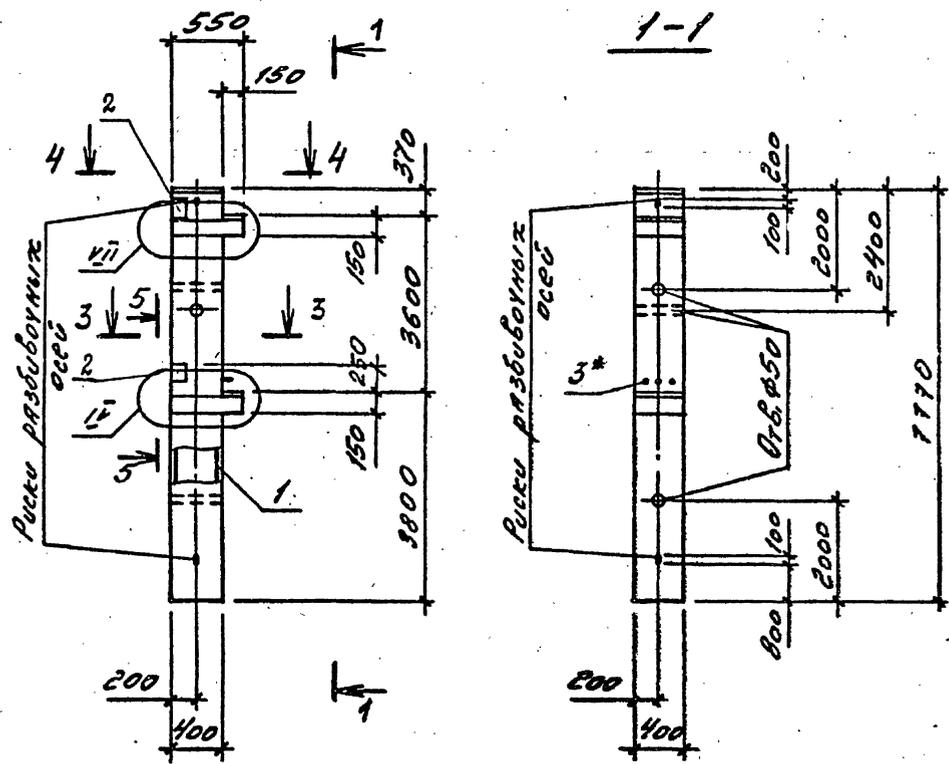
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.0201-4.2.1 40.00.0000 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
A3			1.0201-4.2-1 00.000000 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 РС	Вероятность раскола стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы													
				Каркас пространственный													
A3	1		1.0201-4.2-2 40.010000	КП 382	1												
			-01	КП 383		1											
			-02	КП 384			1										
			-03	КП 385				1									
			-04	КП 386					1								
			-05	КП 387						1							
			-06	КП 388							1						
			-07	КП 389								1	1				
			-08	КП 390												1	
				Изделия закладные													
A4	2		01.000100	МН 12					4	4	4	4	4	4	4		
				Материалы													
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	1,28	1,28			1,26	1,26	1,26	1,26					м3
				М400 (класс В30)			1,28	1,28						1,26	1,26		м3

Таблицу исполнений см. на л. 2.

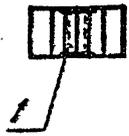
ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.0201-4.2-1 40.000000		
			КОЛОНЫ		
			2КБД36.36, 2КБ036.36		
Нач. отдела	Царбак	2.57	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Аксимова	2.57	Р	см.	
Гл. констр. отд.	Баранов	2.57		табл.	
Нач. сектора	Бродский	2.57	Лист 1	Листов 2	
Вед. инженер	Агаенко	2.57	ГОССТРОЙ СССР		
Инженер	Ловина	2.57	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Ст. техник	Фоменко	2.57	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

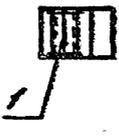
Рис. 2



2-2



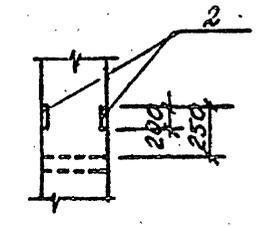
4-4



3-3



5-5



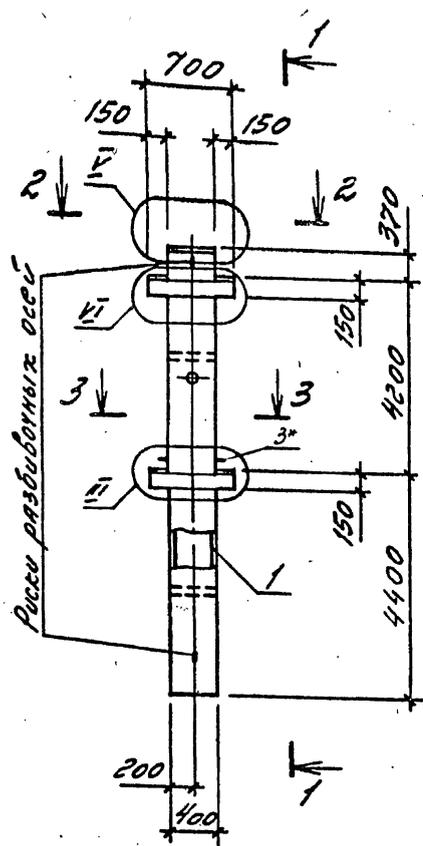
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, г
1.020.1-4.2-1 40,000000	2КБД36,36-3,20,00	1	3,20
-01	2КБД36,36-3,22,00		
-02	2КБД36,36-4,32,00		
-03	2КБД36,36-4,36,00		
-04	2КБД36,36-3,20,00	2	3,15
-05	2КБД36,36-3,22,00		
-06	2КБД36,36-3,25,00		
-07	2КБД36,36-3,32,00		
-08	2КБД36,36-4,32,00		
-09	2КБД36,36-4,40,00		

* поз. 3 принимаются в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

1.020.1-4.2-1 40,000000

Рис. 1



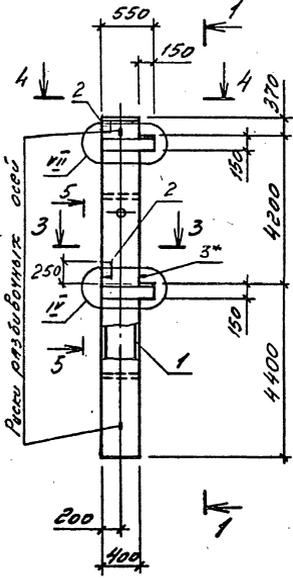
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 41.000000-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				<u>Документация</u>									
A3			1.020.1-4.2-1 00.00.0000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00.00.00 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Свободные единицы</u>									
				<u>Каркас пространственный</u>									
A3	1		1.020.1-4.2-2 41.0100 00	КП 391	1								
			-01	КП 392	1								
			-02	КП 393		1							
			-03	КП 394			1						
			-04	КП 395				1					
			-05	КП 396					1				
			-06	КП 397						1			
			-07	КП 398							1		
A4	2		01.000100	<u>Изделия заводские</u>				4	4	4	4		
				<u>Материалы</u>									
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	1,47	1,47		1,45	1,45	1,45			м³
				М400 (класс В30)			1,47	1,47					м³
				М500 (класс В40)							1,45		м³

Таблицу исполнений см. на л. 2.

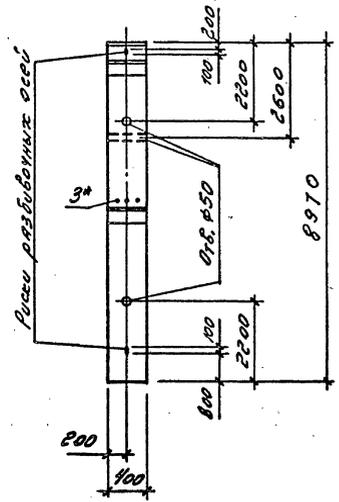
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ. ИДЕНТ.

		1.020.1-4.2-1 41.000000			
Нач. отдела	Царбак	КОЛОННА 2КБД42.42, 2КБ042.42	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Аксёнова		Р	см.	
Гл. констр. отд.	Баранов		ТАБЛ.		
Нач. сектора	Бродский		Лист 1	Листов 2	
Вед. инженер	Агеенко		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Лавина				
Ст. техник	Фоменко				

Рис. 2
(ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС. 1)



1-1



2-2



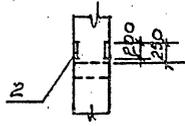
4-4



3-3



5-5



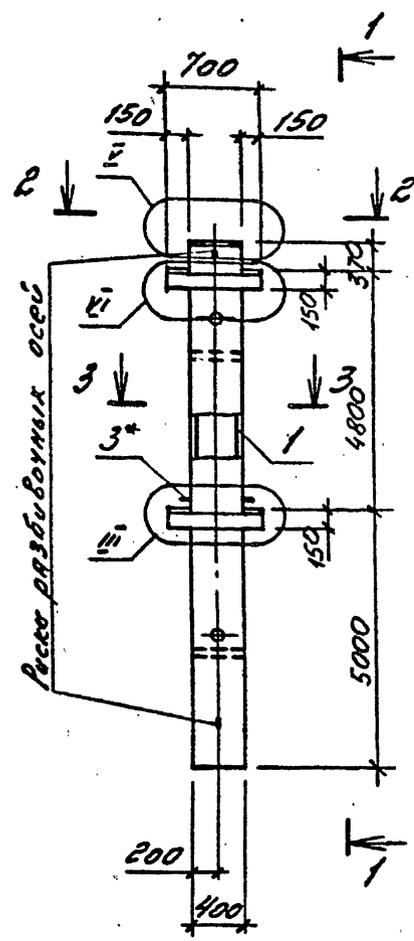
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Масса, г
1,020.1-4.2/ 41,00 0000	ЭКБД 42,42-3,20,00	1	3,68
-01	ЭКБД 42,42-3,22,00		
-02	ЭКБД 42,42-4,32,00		
-03	ЭКБД 42,42-4,36,00		
-04	ЭКБД 42,42-3,20,00	2	3,63
-05	ЭКБД 42,42-3,25,00		
-06	ЭКБД 42,42-3,32,00		
-07	ЭКБД 42,42-5,36,00		

* поз. 3 принимается в конкретной проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000ПЗ).

ИИР. № ПОДА. ПОДАПСИ. № КАРТА. БСЭМ. ИИР. П.

1,020.1-4.2/ 41,00 0000 00

Рис. 1



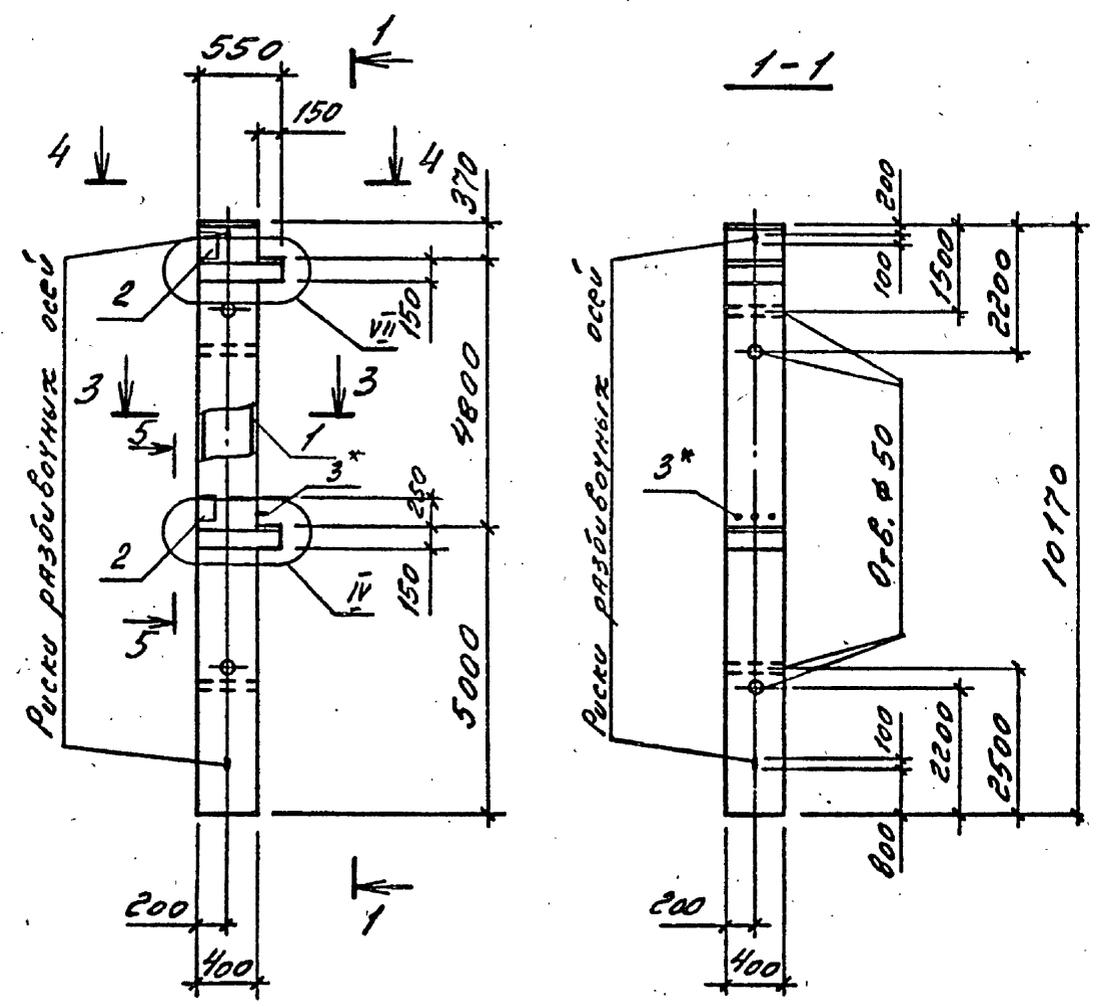
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 42.000000-										ПРИ- МЧАМ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10		
				<u>Документация</u>														
A3			1.020.1-4.2-1 00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>														
				<u>Корпус пространственный</u>														
A3	1		1.0201-4.2.2 42.010000	КП 399	1													
			-01	КП 400		1												
			-02	КП 401			1											
			-03	КП 402				1										
			-04	КП 403					1									
			-05	КП 404						1								
			-06	КП 405							1							
			-07	КП 406								1						
			-08	КП 407									1					
			-09	КП 408										1				
			-10	КП 409											1			
				<u>Изделие закладное</u>														
A4	2		01.000100	МН 12						4	4	4	4	4	4			
				<u>Материалы</u>														
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	1,66	1,66				1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65			м ³
				М400 (класс В30)			1,66	1,66	1,66									м ³

Таблицу исполнений см. на стр. 2

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

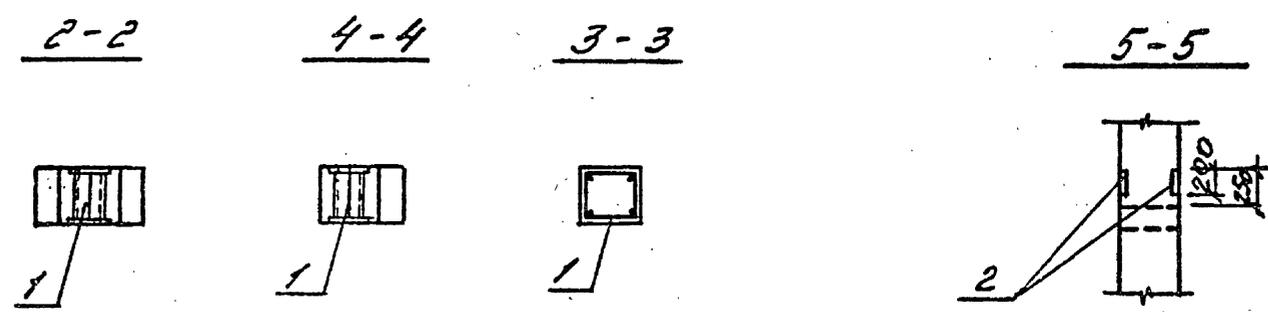
			1.020.1-4.2-1 42.000000		
Нач. отдела	Царбак		Колонна СКБД 48,48, СКБД 48,48		
Н.контр.	Аксенова				
Гл. констр. отд.	Баранов		Стация	Масса	Масштаб
Нач. сектора	Бродский		Р	см.	табл.
Вед. инженер	Агеевко		Лист 1	Листов 2	
Инженер	Левина		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. техник	Фоминко				

Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 42.000000	СКБД 48,48-3.20,00	1	4,15
-01	СКБД 48,48-3.22,00		
-02	СКБД 48,48-4.25,00		
-03	СКБД 48,48-4.32,00		
-04	СКБД 48,48-4.36,00		
-05	СКБД 48,48-3.20,00	2	4,13
-06	СКБД 48,48-3.22,00		
-07	СКБД 48,48-3.25,00		
-08	СКБД 48,48-3.32,00		
-09	СКБД 48,48-3.36,00		
-10	СКБД 48,48-3.40,00		

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).



1.020.1-4.2-1 42.000000

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4.2-1 43.00.0000 -										Про мес		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	
				<u>Документация</u>													
ЛЗ			1020.1-4.2-1 43.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ЛЗ			00.00.00.00 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ЛЗ			00.00.00.00 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ЛЗ			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>													
				<u>Каркас пространственный</u>													
ЛЗ	1		1020.1-4.2-2 43.01.00.00	КЛ 410	1												
			-01	КЛ 411		1											
			-02	КЛ 412			1										
			-03	КЛ 413				1									
			-04	КЛ 414					1								

Марка

Нач. отдела	Царбак	З
И. контр.	Аксёнова	Л
Гл. констр. отд.	Липницкий	Л
Нач. сектора	Бродский	Л
Вед. инженер	Агеенко	Л
Инженер	Левина	Л
Ст. техник	Фоменко	Л

1020.1-4.2-1 - 43.00.00.00

Колонна
2КБД 6060; 2КБ060.60

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4.2-1 43.00.00.00 -										Про мес		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	
				<u>Каркас пространственный</u>													
ЛЗ	1		1020.1-4.2-2 43.01.00.00-05	КЛ 415						1							
			-06	КЛ 416							1						
			-07	КЛ 417								1					
			-08	КЛ 418									1				
			-09	КЛ 419										1	1		
ЛЧ	2		01.00.01.00	Изделие закладное МН12					4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	205	205	205	205	203	203	203	203	203	203	203		М ³
				М100 (класс В30)											203		М ³

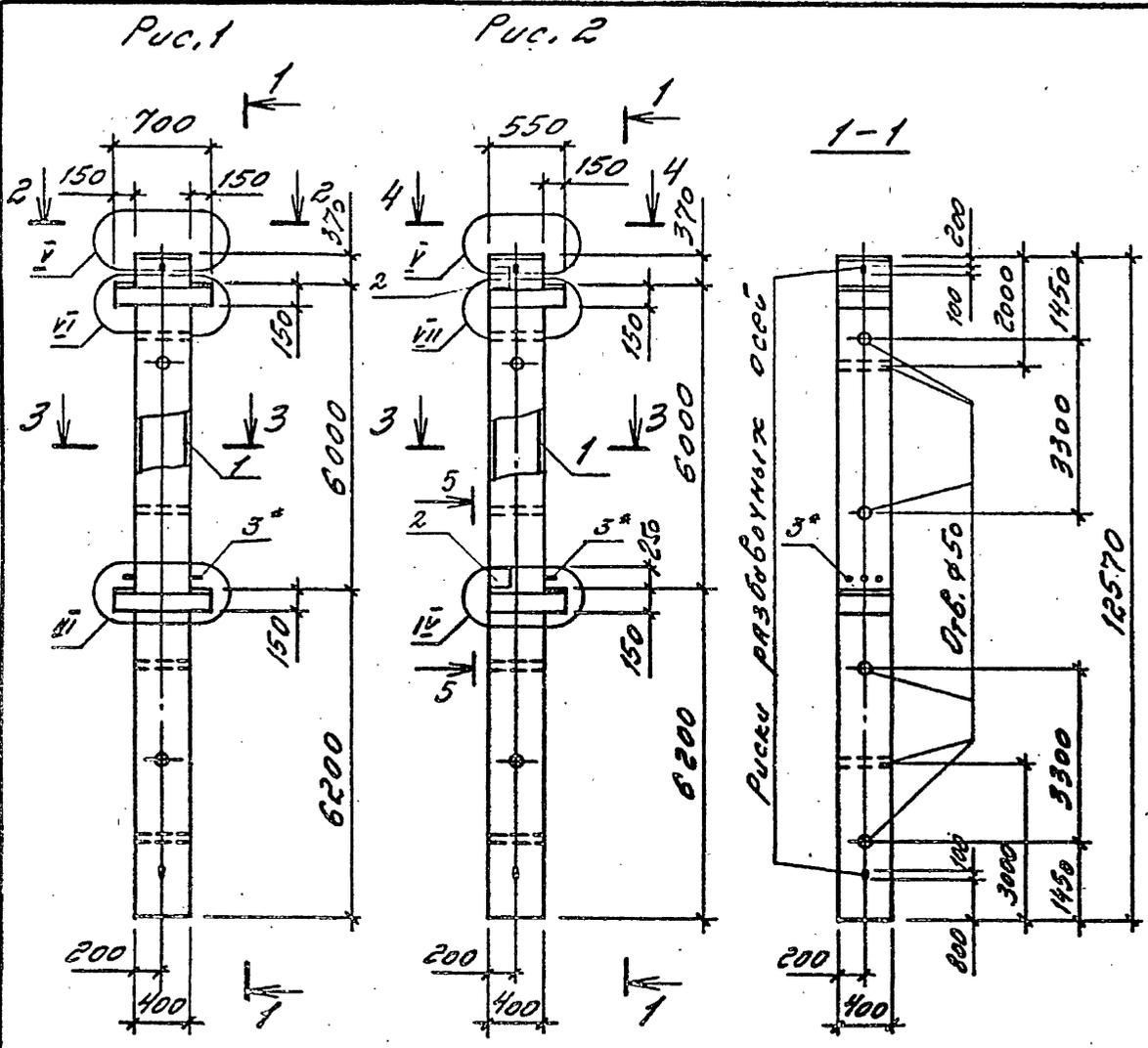
22226 98

1020.1-4.2-1 43.00.00.00

Лист
2

Копировал

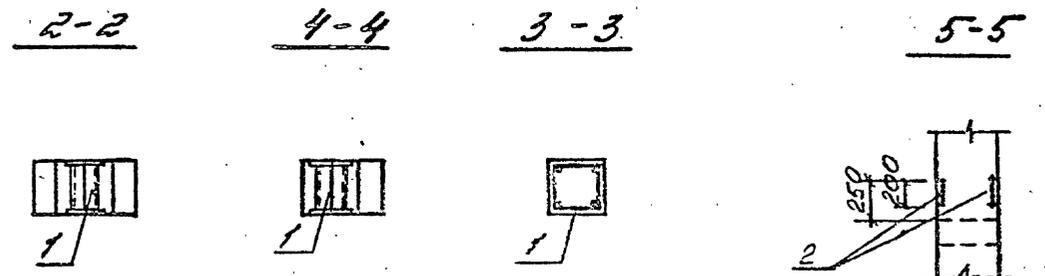
Формат



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 43.00 00 00	2КБД 60.60-3.20.00	1	5,12
-01	2КБД 60.60-3.22.00		
-02	2КБД 60.60-3.25.00		
-03	2КБД 60.60-3.28.00		
-04	2КБД 60.60-3.20.00		
-05	2КБД 60.60-3.25.00		
-06	2КБД 60.60-3.28.00		
-07	2КБД 60.60-3.32.00		
-08	2КБД 60.60-3.35.00		
-09	2КБД 60.60-3.40.00		
-10	2КБД 60.60-4.40.00	2	5,08

* поз. 3^а принимаются в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр 5 (00.000000 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



1.020.1-4.2-1 43.00 00 00 СБ			Страна	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	З.З.	Р	СМ.	7А8А
Н.контр.	Аксенова	Л.Л.			
Гл. констр. отд.	Баранов	Л.Л.	Лист	Листов 1	ГОСТРОЯ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Нач. сектора	Бродский	Л.Л.			
Бед. инженер	Агвенко	Л.Л.			
Инженер	Левинь	Л.Л.			
Ст. техник	Фоменко	Л.Л.			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2-1														44.00.00.00.	Примечания
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13		
				<u>Документация</u>																
А3			1.020.1-4.2-1 44.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00.00.00 Ч	ЧЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			011.00.00.00 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>																
				Каркас пространств																
А3		1	1.020.1-4.2-2 44.01.00.00	КП 420	1															
			- 01	КП 421		1														
			- 02	КП 422			1													
			- 03	КП 423				1	1											
			- 04	КП 424						1										
			- 05	КП 425							1									
			- 06	КП 426								1								
			- 07	КП 427									1							
			- 08	КП 428										1	1					
			- 09	КП 429												1				
			- 10	КП 430													1	1	1	
				<u>Изделия заводные</u>																
А4		2	01.00.01.00	МН 12							6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
				<u>Материалы</u>																
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	2,06	2,06	2,06	2,06			2,04	2,04	2,04	2,04		2,04	2,04			М3
				М400 (класс В30)				2,06	2,06						2,04		2,04			М3
				М500 (класс В40)													2,04			М3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛМ. ИНВ. №

Нач. отдела	Царбак	<i>[подпись]</i>
Н. контр.	Аксимова	<i>[подпись]</i>
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[подпись]</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>[подпись]</i>
Вед. инженер	Агаевко	<i>[подпись]</i>
Инженер	Левина	<i>[подпись]</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>[подпись]</i>

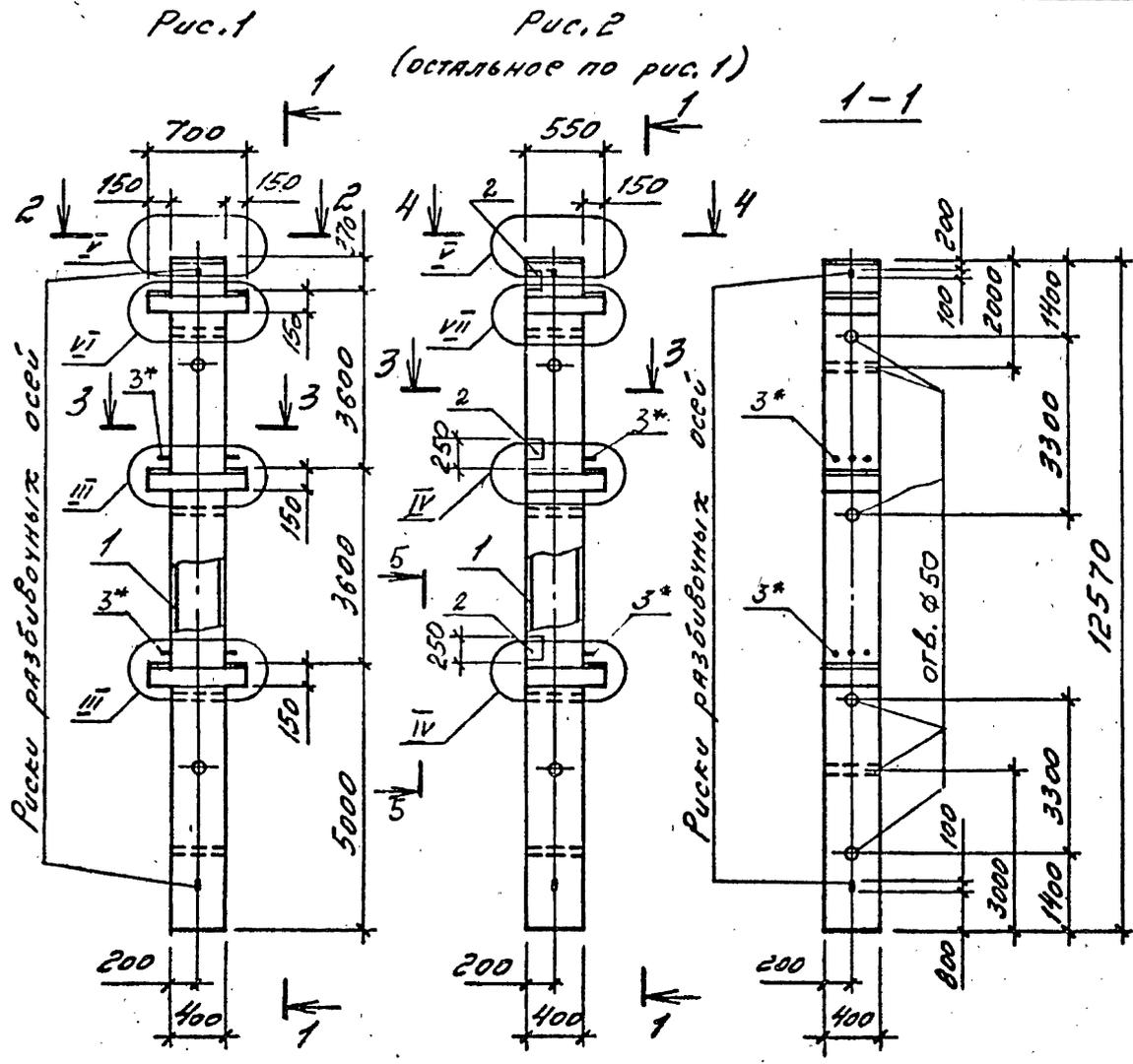
1.020.1-4.2-1 44.00.00.00

КОЛОННА

3х64 36.48, 3х60 56.48

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

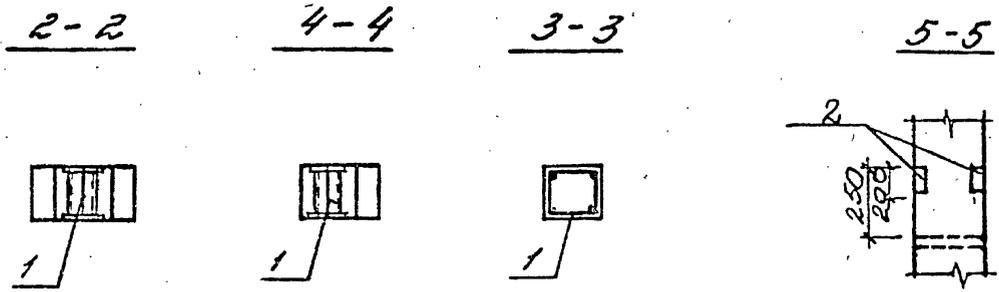
ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, г		
1.020.1-4.2.1 44.00 00 00	ЗКБД36,48-3.20.00	1	5,15		
-01	ЗКБД36,48-3.22.00				
-02	ЗКБД36,48-3.28.00				
-03	ЗКБД36,48-3.32.00				
-04	ЗКБД36,48-4.32.00				
-05	ЗКБД36,48-4.36.00				
-06	ЗКБД36,48-3.22.00				
-07	ЗКБД36,48-3.25.00				
-08	ЗКБД36,48-3.28.00				
-09	ЗКБД36,48-3.32.00				
-10	ЗКБД36,48-4.32.00				
-11	ЗКБД36,48-3.36.00			2	5,10
-12	ЗКБД36,48-3.40.00				
-13	ЗКБД36,48-4.40.00				
-14	ЗКБД36,48-5.40.00				

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



1.020.1-4.2.1 44.00 00 00 СБ		
КОЛОННА		
ЗКБД36,48, ЗКБД36,48		
Сборочный чертеж		
Нач. отдела	Царбак	З.П.
Н. контр.	Аксёнова	О.П.
Гл. констр. отд.	Баранов	В.П.
Нач. сектора	Бродский	В.П.
Вед. инженер	Агеевко	В.П.
Инженер	Левин	В.П.
Ст. техник	Фоменко	В.П.
Стадия	Р	Масса
Лист	Листов 1	Масштаб
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.0201-4.2-1 45.00 00 00										Прич		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	чел
				<u>Документация</u>													
A3			1.0201-4.2-1 45.000000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			00.000000РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			00.000000ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Сборочные элементы</u>													
				<u>Каркас пространственный</u>													
A3	1		1.0201-4.2-2 45.010000	КП 431	1												
			-01	КП 432	1												
			-02	КП 433		1											

Марка

Нач. отдела	Царбах	<i>В.С.</i>
Н.контр.	Аксенова	<i>Е.А.</i>
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>В.В.</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>А.И.</i>
Вед. инженер	Агеенко	<i>А.В.</i>
Инженер	Левина	<i>В.В.</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>В.В.</i>

1.0201-4.2-1 45.00 00 00

КОЛОННА

ЗКБ 436.36, ЗКБ 036.36

Стадия	Лист	Листов
Р	7	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.0201-4 45.00 00 00 -										Прич		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	чел
				<u>Каркас пространственный</u>													
A3	1		1.0201-4.22 45.010000 -03	КП 434				1									
			-04	КП 435					1								
			-05	КП 436						1							
			-06	КП 437							1						
			-07	КП 438								1					
			-08	КП 439									1				
			-09	КП 440										1			
A4	2		01.000100	Издание закладное МН 12						6	6	6	6	6	6		1
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	1,87	1,87	1,87		1,87	1,85	1,85	1,85	1,85				М ³
				МУОД (класс В30)			1,87										М ³
														1,85	1,85		М ³

22226 102

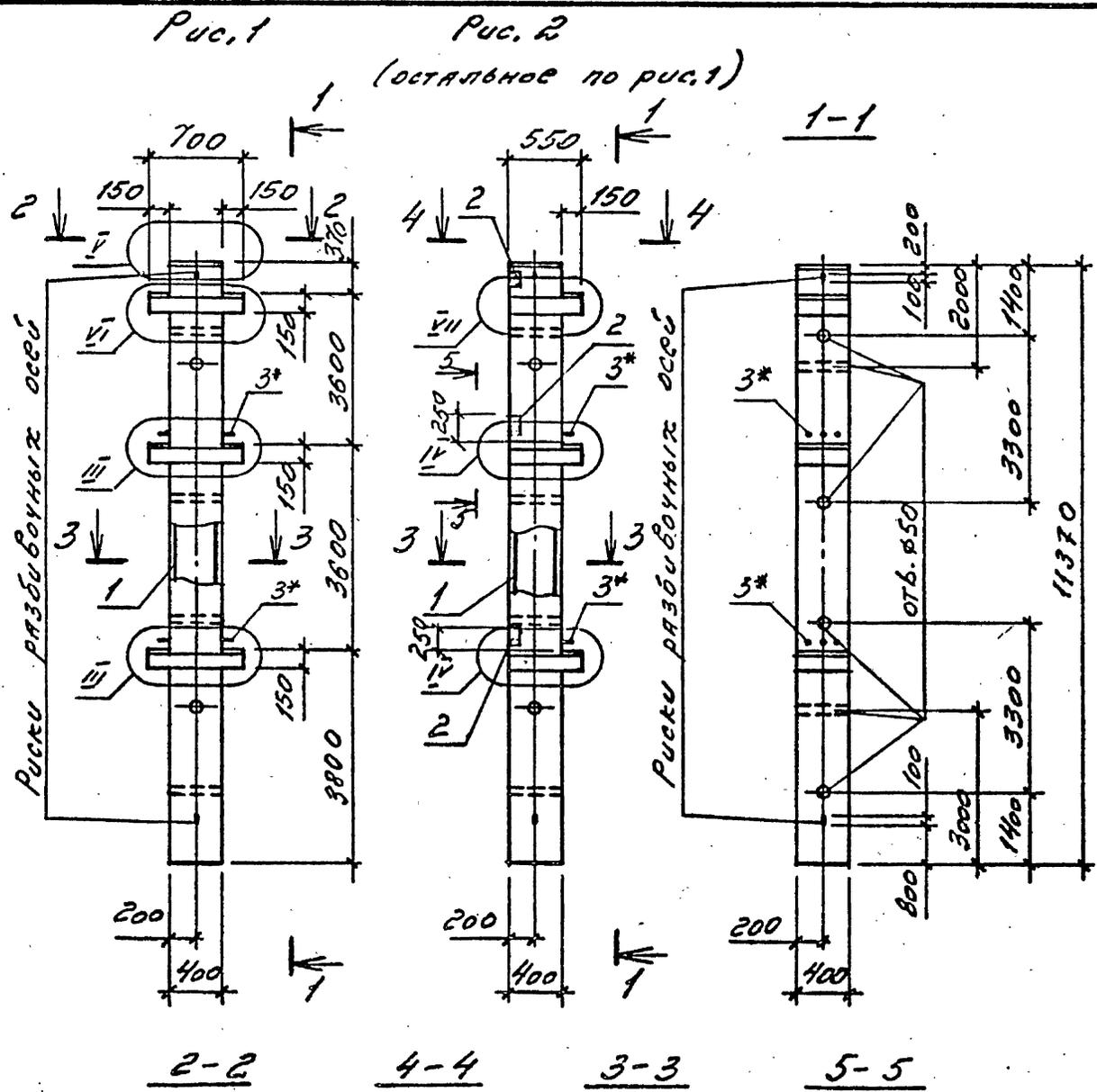
1.0201-4.2-1 45.00 00 00

Копировал

Формат

Лист 2

101

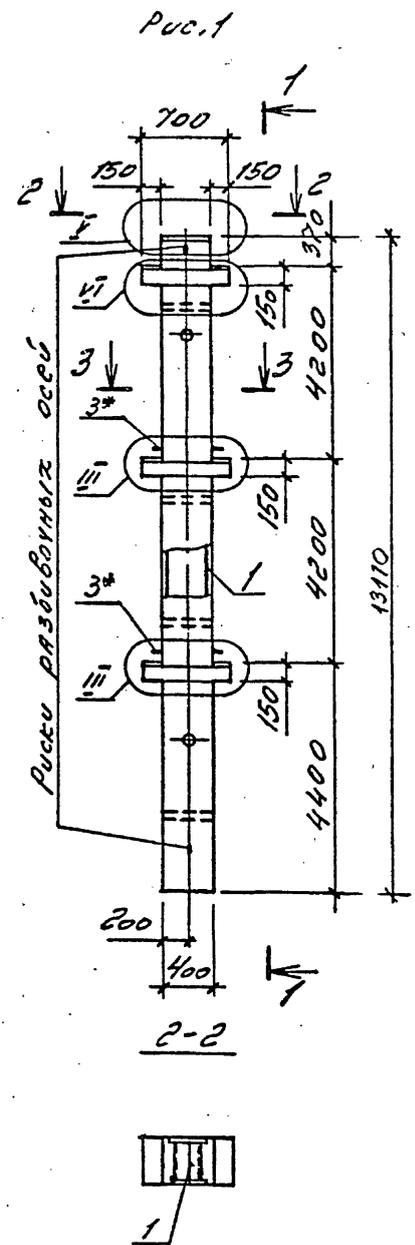


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 45.000000	ЗКБД 36.36-3.20.00	1	4,68
-01	ЗКБД 36.36-3.22.00		
-02	ЗКБД 36.36-3.28.00		
-03	ЗКБД 36.36-4.32.00		
-04	ЗКБД 36.36-3.36.00		
-05	ЗКБД 36.36-3.20.00	2	4,62
-06	ЗКБД 36.36-3.25.00		
-07	ЗКБД 36.36-3.28.00		
-08	ЗКБД 36.36-3.32.00		
-09	ЗКБД 36.36-4.32.00		
-10	ЗКБД 36.36-4.40.00		

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМНО

1.020.1-4.2-1 45.000000 СВ			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	З.С.	Р	СМ, ТАБЛ.	
Н. контр.	Аксенова	А.С.			
Гл. констр. отд.	Баранов	Б.С.	Лист	Листов	1
Нач. сектора	Бродский	Б.С.	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инженер	Агеевко	А.С.			
Инженер	Левина	Л.С.			
Ст. техник	Фоманко	Ф.С.			



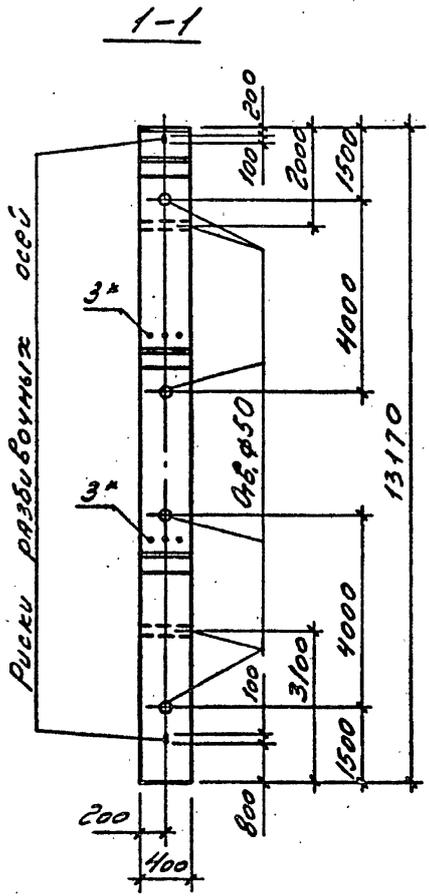
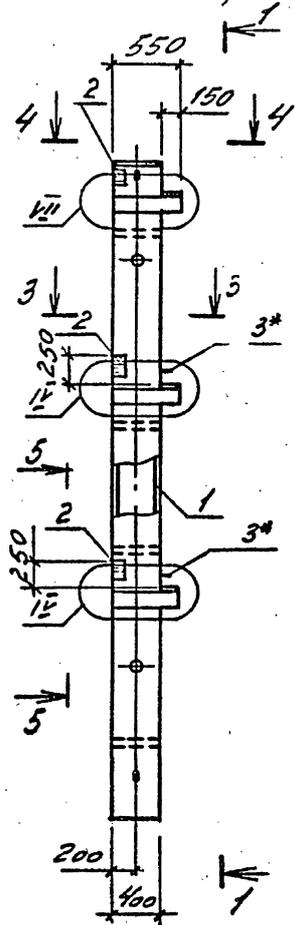
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 46.000000-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>Документация</u>										
A3			1.020.1-4.2-1 00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000К	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>										
				<u>Корпус пространственный</u>										
A3	1		1.020.1-4.2-246.01 0000	КП 441	1									
			-01	КП 442		1								
			-02	КП 443			1							
			-03	КП 444				1	1					
			-04	КП 445						1				
			-05	КП 446							1			
				КП 447								1	1	
A4	2		01.000100	Изделие закладное МН 12						6	6	6	6	
				<u>Материалы</u>										
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	2,16	2,16	2,16	2,16		2,13	2,13	2,13		м ³
				М400 (класс В30)					2,16				2,13	м ³

Таблицу исполнений см. на л. 2.

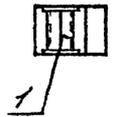
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНД. И

				1.020.1-4.2-1 46.000000		
Нач. отдела	Царбак	З.П.	КОЛОННА ЗКБ442.42; ЗКБ042.42	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Аксенова	А.В.		Р	см.	
Гл. констр. отд.	Баранов	Б.В.			700л	
Нач. сектора	Бродский	Б.В.		Лист 1	Листов 2	
Вед. инженер	Агаевко	А.В.		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Левина	Л.В.				
Ст. техник	Фоменко	Ф.В.				

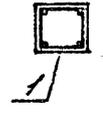
Рис. 2
(остальное по рис. 1)



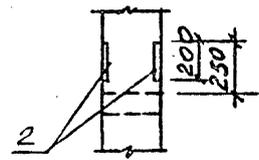
4-4



3-3



5-5



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, г
1.020.1-4.2-1 46.000000	ЗКБД42.42-3.20.00	1	5,40
-01	ЗКБД42.42-3.28.00		
-02	ЗКБД42.42-3.22.00		
-03	ЗКБД42.42-3.36.00		
-04	ЗКБД42.42-4.36.00		
-05	ЗКБ042.42-3.32.00	2	5,32
-06	ЗКБ042.42-3.36.00		
-07	ЗКБ042.42-3.40.00		
-08	ЗКБ042.42-4.40.00		

* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000пз).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.020.1-4.2-1 46.000000 1 Аусс 2

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.0201-4.2-1 47.00 00 00 -												ПРИМ. МЕТ.
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
A3			1.0201-4.2-1 47.000000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			00.000000 У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			00.000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			00.000000 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ															
A3	1	1.0201-4.22	47.010000	КП 448	1														
			-01	КП 449		1													
			-02	КП 450			1												
			-03	КП 451				1											
			-04	КП 452					1	1									
					Марка														
						1.0201-4.2-1 47.00 00 00													
						КОЛОННА													
						ЗКБД 48.48; ЗКБ048.48													
						Стадия			Лист			Листов							
						Р			1			2							
						ГОССТРОЙ СССР													
						ЛЕНИНГРАДСКИЙ													
						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ													
					Копировал											Формат			

Нач.отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>
Н.контр.тад	Аксенова	<i>[Signature]</i>
Гл.констр.отд.	Липницкий	<i>[Signature]</i>
Нач.сектора	Бродский	<i>[Signature]</i>
Вед.инженер	Агеевко	<i>[Signature]</i>
Инженер	Левина	<i>[Signature]</i>
Ст.техник	Фоменко	<i>[Signature]</i>

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.0201-4.2-1 47.00 00 00 -												ПРИМ. МЕТ.
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ															
A3	1	1.0201-4.22	47.010000-05	КП 453							1								
			-06	КП 454								1							
			-07	КП 455									1						
			-08	КП 456										1					
			-09	КП 457											1				
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ															
A4	2		01.000100	МН 12							6	6	6	6	6				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
				БЕТОН МАРКИ М300 (КЛАСС В 22,5)	245	245	245	245			2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	МЗ			
				М400 (КЛАСС В 30)				245								МЗ			
				М500 (КЛАСС В 40)						2,45						МЗ			
					Копировал											Формат			
						1.0201-4.2-1 47.00 00 00													
																Лист			
																2			

22226 106

Рис. 1

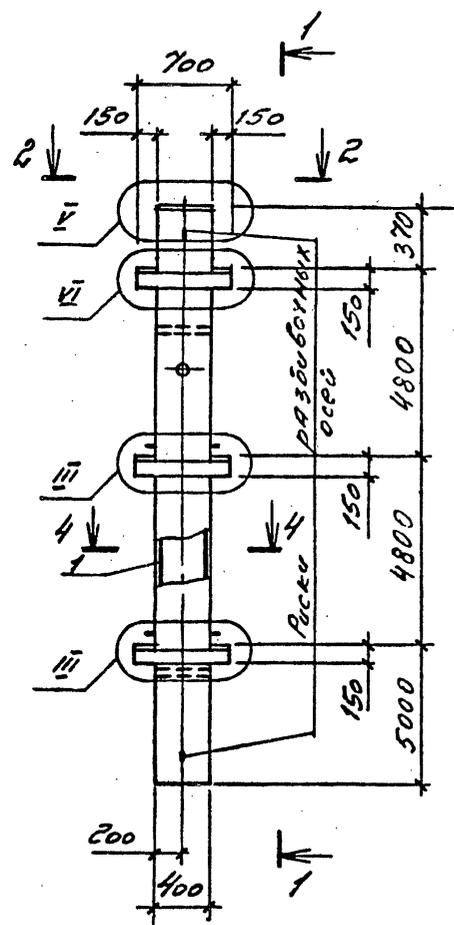
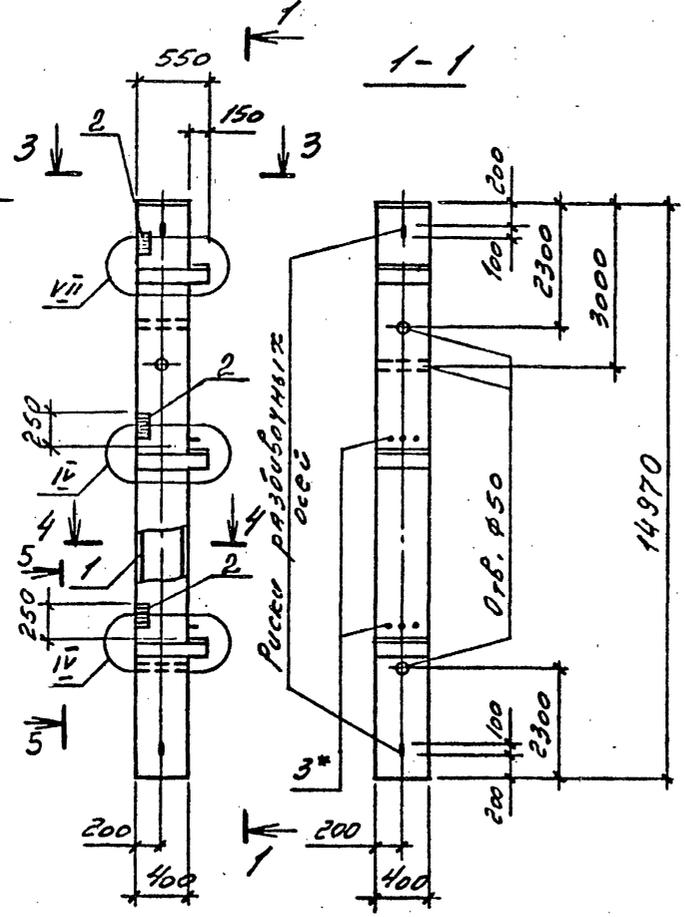
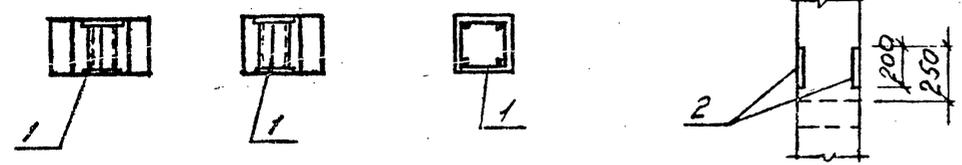


Рис. 2
(вставное по рис. 1)



2 - 2 3 - 3 4 - 4 5 - 5

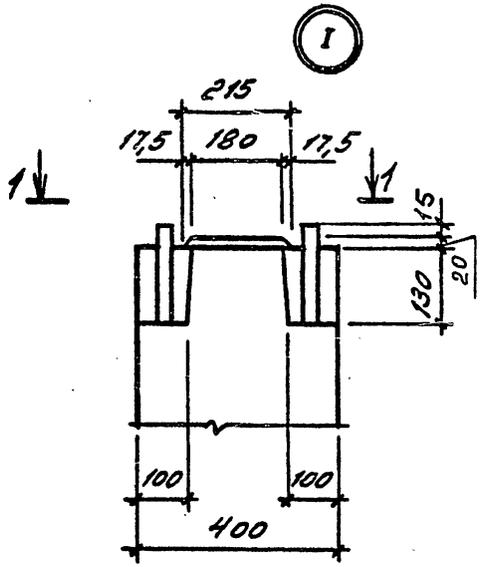


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1 0201-4.2-1 47.00 00 00	ЗКБД48.48-3.20.00	1	6,12
-01	ЗКБД48.48-3.22.00		
-02	ЗКБД48.48-3.28.00		
-03	ЗКБД48.48-3.36.00		
-04	ЗКБД48.48-4.40.00		
-05	ЗКБД48.48-5.40.00	2	6,05
-06	ЗКБ048.48-3.25.00		
-07	ЗКБ048.48-3.28.00		
-08	ЗКБ048.48-3.32.00		
-09	ЗКБ048.48-3.36.00		
-10	ЗКБ048.48-3.40.00		

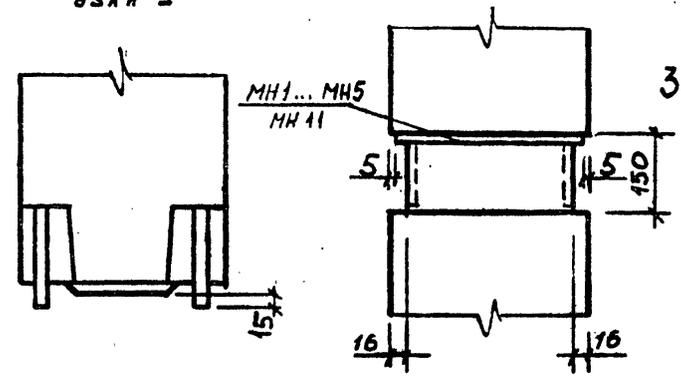
* Поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИВБ. И

1 0201-4.2-1 47.00 00 00 СБ				Стадия	Масса	Масштаб
КОЛОННА				Р	С.М.	ТОВА
ЗКБД48.48, ЗКБ048.48						
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						

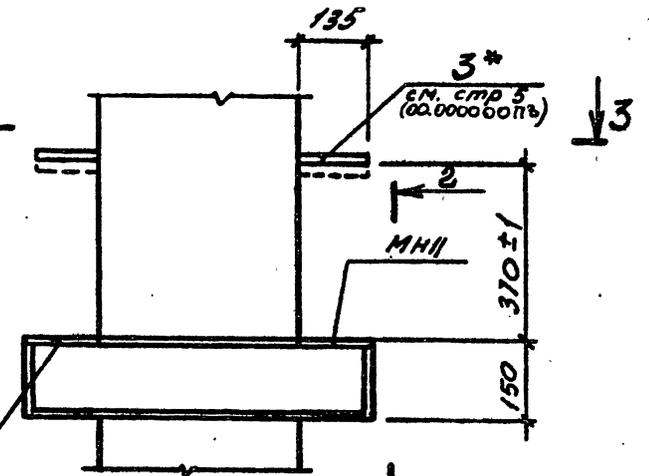


II
Зеркальное отражение
узла I

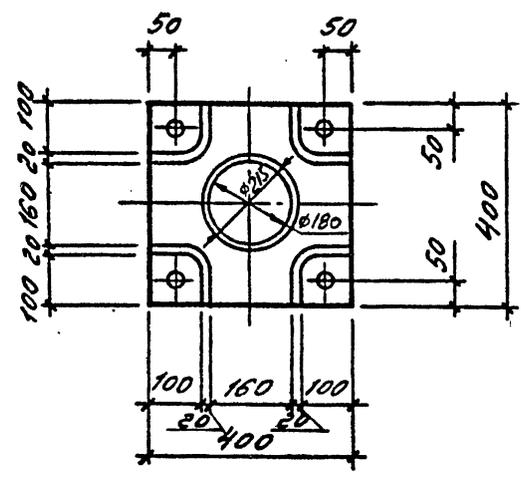


2-2

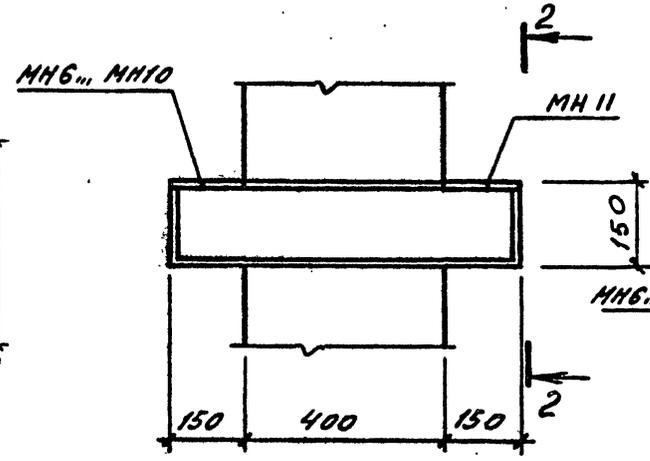
III



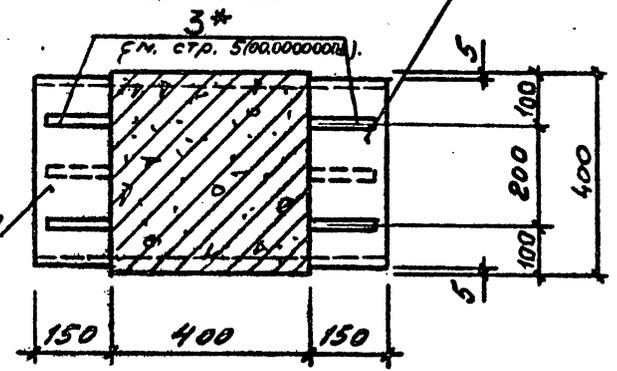
1-1



VI



3-3

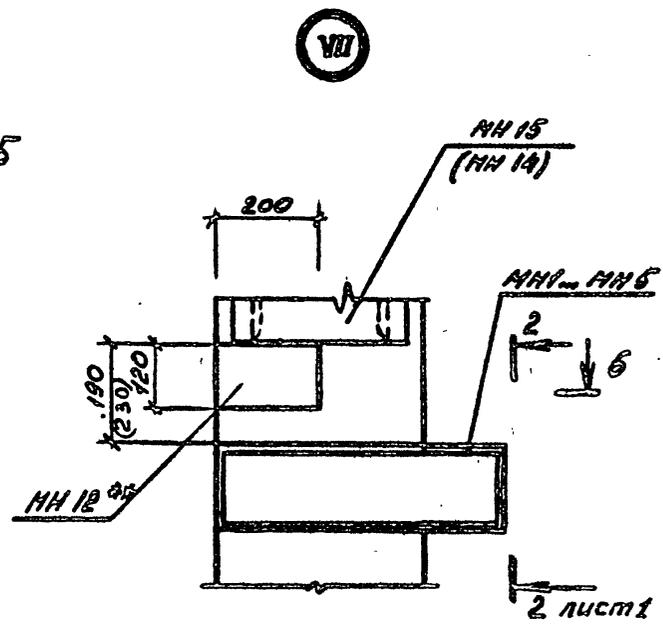
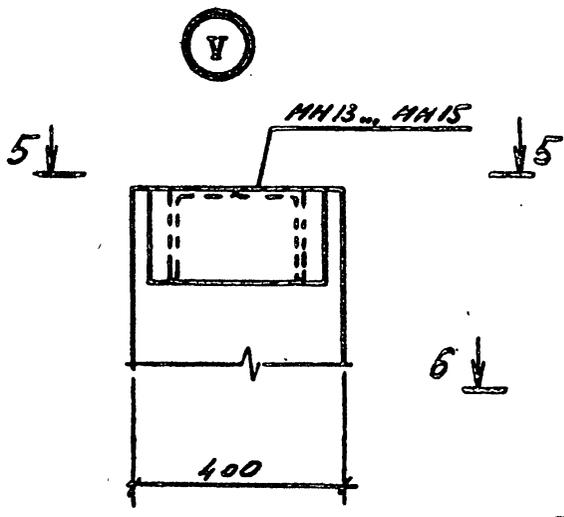
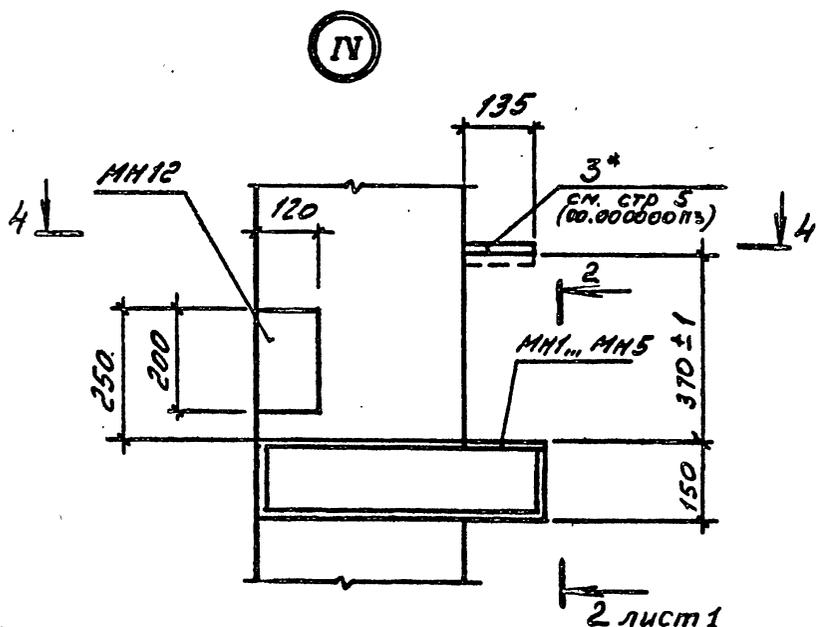


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Нач. отдела	Царбек		1.020.1-4.2-1	00.000000 У
Н. контр.	Аксёнова			
Гл. констр. отд.	Баранов			
Нач. сектора	Бродский		Узлы I... VII	
Вед. инженер	Агошко			
Инженер	Леонова			
Ст. техник	Фоманко			

Страница	Лист	Листов
Р	1	4

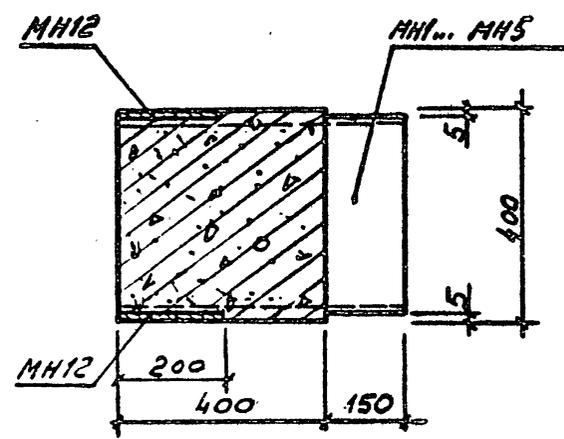
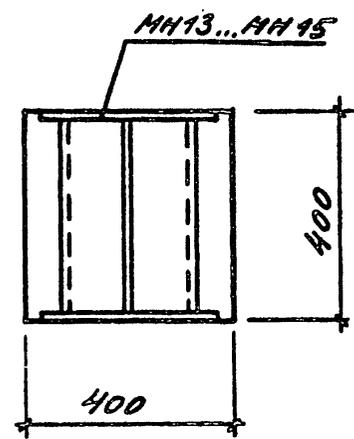
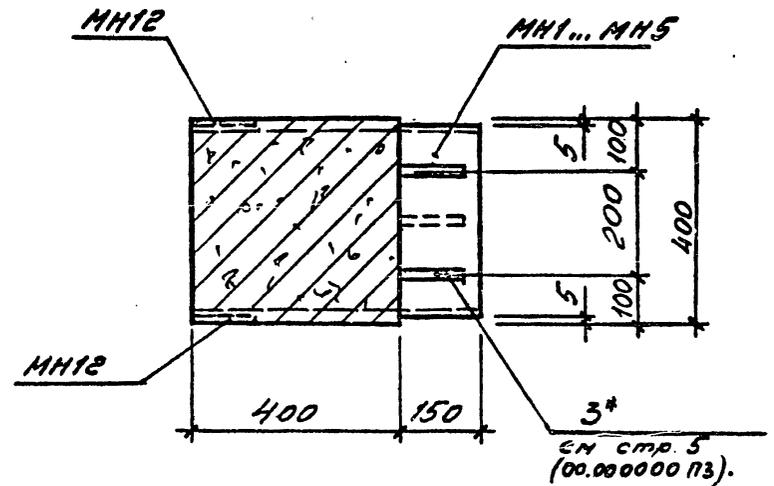
ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



4-4

5-5

6-6



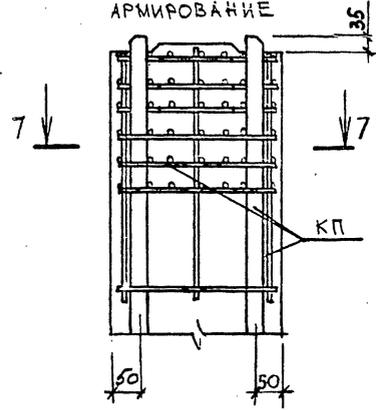
** В колонках с оголовком МН13 установку закладного изделия МН12 выполнять по узлу IV.
 Размер в скобках дан при оголовке МН14

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИЛИД. ИМ.

1.020.1-4. 2-1 00.000000 У

I

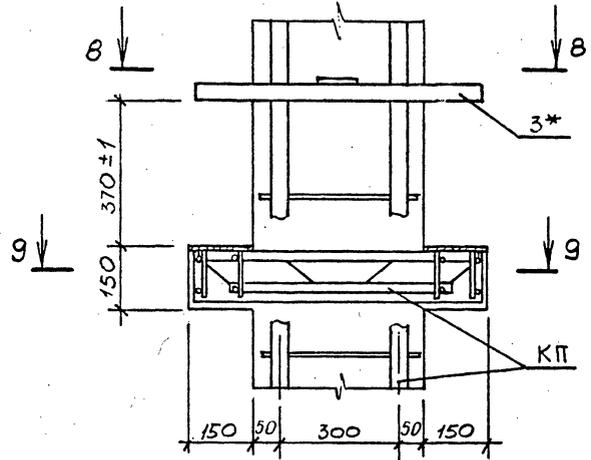
АРМИРОВАНИЕ



7-7

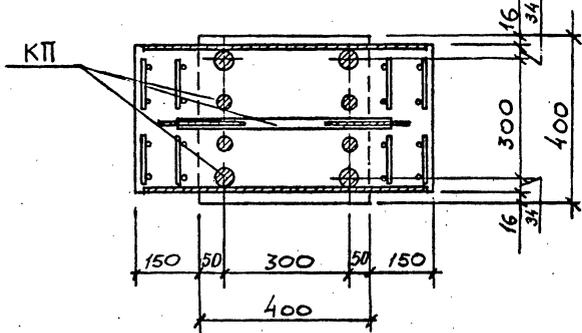
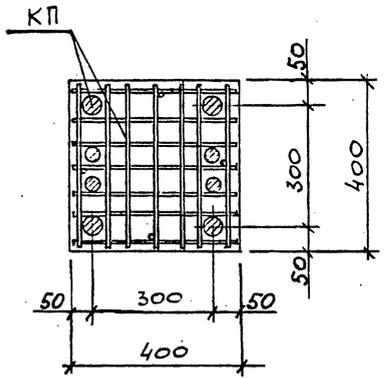
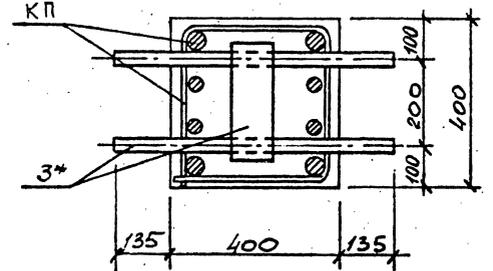
III

АРМИРОВАНИЕ



9-9

8-8



Имя, № подразделения, Подпись и дата, Взам. инв. №

1.020.1-4.2-1 00.000000У Лист 3

Марка
колонны

УЗРЕЛИЯ
АРМАТУРА КЛАССА А-1
АРМАТУРНЫЕ
ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ лс 6-1
УЗРЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ
ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ лс 6-1
ГОСТ 5781-82
ГОСТ 19903-74
ГОСТ 8509-72
всего
ГОСТ 5781-82
ГОСТ 19903-74
всего

Объем
расход

Марка колонны	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72				всего	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		всего	расход
	Ф6	Ф8	Ф10	Угоб	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Угоб	Б-8	Б-10	Б-12	Б-16	Угоб	ЛНОБ №8	ЛНОБ №9		ЛНОБ №10	Угоб	Ф8	Б-10		
1КВД36.00-3.20.00	3.0				3.0	8.3	1.1	5.0	28.8	4.7					47.9	6.5	11.7	16.6		34.8	8.8			8.8	94.5				94.5
1КВД36.00-3.22.00	3.0				3.0		14.6	5.0		34.8	4.7				59.1	6.5	11.7	16.6		34.8	8.8			8.8	103.4				103.4
1КВД36.00-3.25.00	0.6	4.4			3.0		14.6	5.0							59.1	6.5	11.7	16.6		34.8	8.8			8.8	103.4				103.4
1КВ036.00-3.20.00	3.0				5.0		14.6	5.0							69.1	3.8	16.7	16.6		37.1		12.8		12.8	124.0				124.0
1КВ036.00-3.25.00	0.6	4.4			3.0	8.3	1.1	2.5	28.8	4.3					45.0	5.6	7.0	12.9		25.5	8.8			8.8	82.3	1.8	3.8	5.6	87.9
1КВ036.00-3.28.00	0.6	4.4			5.0		14.6	2.5		49.1					66.2	2.9	12.0	12.9		27.8		12.8		12.8	111.8	1.8	3.8	5.6	117.4
1КВ036.00-3.32.00	0.6	4.4			5.0		17.9	2.5		4.3	56.4				81.1	0.9	25.2			26.1		12.8		12.8	125.0	1.8	3.8	5.6	130.6
1КВ036.00-3.36.00	0.6			7.1	5.0		17.9	2.5		4.3		73.6			98.3	0.9	4.6	11.5	17.1	34.1			20.7	20.7	158.1	1.8	3.8	5.6	163.7
1КВД42.00-3.20.00	3.6				7.7		21.2	2.5		4.3			93.2		121.2	0.9	4.6	11.5	15.0	32.0			20.7	20.7	181.6	1.8	3.8	5.6	187.2
1КВД42.00-3.22.00	3.6				3.6	9.4			34.8	4.7					48.9	6.5	11.7	16.6	5.0	39.8	8.8			8.8	101.1				101.1
1КВД42.00-3.25.00	0.6	5.5			3.6		14.5	5.0		42.0	4.7				66.2	6.5	11.7	16.7		34.9	8.8			8.8	113.5				113.5
1КВД42.00-3.28.00	0.6	5.5			6.1		14.5	5.0			58.7				78.2	3.8	16.7	16.6		37.1		12.8		12.8	134.2				134.2
1КВД42.00-3.32.00	0.6	5.5			6.1		17.9	5.0			4.7	68.0			95.6	1.8	33.0			34.8		12.8		12.8	149.3				149.3
1КВ042.00-3.22.00	3.6				6.1		17.9	5.0			4.7	88.8			116.4	1.8	3.2	11.5	22.2	44.7			20.7	20.7	187.9				187.9
1КВ042.00-3.25.00	0.6	5.5			3.6		14.5	2.5		42.0	4.3				63.3	5.6	7.0	12.8		25.4	8.8			8.8	101.1	1.8	3.8	5.6	106.7
1КВ042.00-3.32.00	0.6	5.5			6.1		14.5	2.5			58.3				75.3	2.9	12.0	12.9		27.8		12.8		12.8	122.0	1.8	3.8	5.6	127.6
1КВ042.00-3.36.00	0.6			8.9	6.1		17.9	2.5		4.3		88.8			113.5	0.9	4.6	11.5	17.1	34.1			20.7	20.7	174.4	1.8	3.8	5.6	180.0
1КВ042.00-3.40.00	0.6			8.9	9.5		21.2	2.5		4.3			112.4		140.4	0.9	4.6	11.5	15.0	32.0			20.7	20.7	202.6	1.8	3.8	5.6	208.2
1КВД48.00-3.20.00	4.2				9.5		24.6	2.5		4.3				138.8	170.2	0.9	4.6	24.4		29.9			20.7	20.7	230.3	1.8	3.8	5.6	235.9
1КВД48.00-3.22.00	0.6	6.6			4.2	9.4		5.0	40.8	4.7					59.9	6.5	11.7	16.6		34.8	8.8			8.8	107.7				107.7
1КВД48.00-3.25.00	0.6	6.6			7.2		14.5	5.0		49.2	4.7				73.4	6.5	11.7	16.6		34.8	8.8			8.8	124.2				124.2
1КВД48.00-3.28.00	0.6	6.6			7.2		14.5	5.0			67.9				87.4	3.8	16.7	16.7		37.2		12.8		12.8	144.6				144.6
1КВ048.00-3.20.00	0.6	6.6			7.2		17.9	5.0		4.7	79.6				107.2	1.8	33.0			34.8		12.8		12.8	162.0				162.0
1КВ048.00-3.22.00	0.6	6.6			7.2	8.4	1.1	2.5	40.8	4.3					57.1	5.6	7.0	12.8		25.4	8.8			8.8	99.1	1.8	3.8	5.6	104.7
1КВ048.00-3.25.00	0.6	6.6			7.2		14.5	2.5		49.2	4.3				70.5	5.6	7.0	12.8		25.4	8.8			8.8	112.7	1.8	3.8	5.6	118.3
1КВ048.00-3.28.00	0.6	6.6			7.2		14.5	2.5			67.5				84.5	2.9	12.0	12.9		27.8		12.8		12.2	132.3	1.8	3.2	5.6	137.9
1КВ048.00-3.32.00	0.6	6.6			7.2		17.9	2.5		4.3	79.6				104.3	0.9	25.2			26.1		12.8		12.2	150.4	1.8	3.2	5.6	156.0

ВЗЯМ. ИНВ. №
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС

Ведомость расхода
стали

Нач. отдела	Царвак	2.7
Н. контр	Аксёнова	2.7
Гл. констр. отд.	Липницкий	2.7
Нач. сектора	Бродский	2.7
Вед. инженер	Агеевко	2.7
Инженер	Левина	2.7
Ст. техник	Фоминко	2.7

Страница	Лист	Листов
Р	1	24

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Марка колонны	Узелов арматурные																		Узелов закладные				Общий расход					
	Арматура класса А-2									Прокат марки ВСтЗ пс 6-1									Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19303-74		Всего				
	ГОСТ 5781-82																								ГОСТ 19303-74			
	Ф6	Ф8	Ф10	Угроб	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф35	Ф40	Угроб	Ф8	Ф10	Ф12							Ф14	Ф16	Угроб	Ф8
1КВ048.00-3.32.00	0,6	6,6		7,2		17,9	2,5		4,3		104,0			128,7	0,9	4,6	11,5		17,1	34,1		20,7	20,7	190,7	1,8	3,8	5,6	196,3
1КВ048.00-3.36.00	0,6		10,7	11,3		21,2	2,5		4,3		131,6			153,6	0,9	4,6	11,5	15,0		32,0		20,7	20,7	223,6	1,8	3,8	5,6	229,2
1КВ048.00-3.40.00	0,6		10,7	11,3		24,6	2,5		4,3				162,4	193,6	0,9	4,6	24,4			29,9		20,7	20,7	255,5	1,8	3,8	5,6	261,1
1КВД54.00-3.20.00	4,8			4,8	8,3	1,1	5,0	46,4		4,7				65,5	6,5	11,7	16,6			34,8	8,8		8,8	113,9				113,9
1КВД54.00-3.22.00	4,8			4,8		14,5	5,0		56,4	4,7				80,6	6,5	11,7	16,6			34,8	8,8		8,8	129,0				129,0
1КВД54.00-3.25.00	0,6	7,7		8,3		14,5	5,0		77,1					96,6	3,8	16,7	16,7			37,2		12,8	12,8	154,9				154,9
1КВД54.00-3.28.00	0,6	7,7		8,3		17,9	5,0		4,7	91,2				118,8	1,8	33,0				34,8		12,8	12,8	174,7				174,7
1КВ054.00-3.20.00	4,8			4,8	8,3	1,1	2,5	46,4		4,3				62,6	5,6	7,0	12,8			25,4	8,8		8,8	101,6	1,8	3,8	5,6	107,2
1КВ054.00-3.22.00	4,8			4,8		14,5	2,5		56,4	4,3				77,7	5,6	7,0	12,8			25,4	8,8		8,8	116,7	1,8	3,8	5,6	122,3
1КВ054.00-3.25.00	0,6	7,7		8,3		14,5	2,5		76,7					93,7	2,9	12,0	12,9			27,8		12,8	12,8	142,6	1,8	3,8	5,6	148,2
1КВ054.00-3.28.00	0,6	7,7		8,3		17,9	2,5		4,3	91,2				115,9	0,9	25,2				26,1		12,8	12,8	163,1	1,8	3,8	5,6	168,7
1КВ054.00-3.32.00	0,6	7,7		8,3		17,9	2,5		4,3		119,2			143,9	0,9	4,6	11,5		17,1	34,1		20,7	20,7	207,0	1,8	3,8	5,6	212,6
1КВ054.00-3.36.00	0,6		12,5	13,1		21,2	2,5		4,3		150,8			178,8	0,9	4,6	11,5	15,0		32,0		20,7	20,7	244,6	1,8	3,8	5,6	250,2
1КВ054.00-3.40.00	0,6		12,5	13,1		24,6	2,5		4,3				186,0	217,4	0,9	4,6	24,4			29,9		20,7	20,7	281,1	1,8	3,8	5,6	286,7
1КВД60.00-3.20.00	5,4			5,4	8,3	1,1	5,0	52,4		4,7				71,5	6,5	11,7	16,6			34,8	8,8		8,8	120,5				120,5
1КВД60.00-3.22.00	5,4			5,4		14,5	5,0		63,2	4,7				87,4	6,5	11,7	16,6			34,8	8,8		8,8	136,4				136,4
1КВД60.00-3.25.00	0,6	8,8		9,4		14,5	5,0		86,7					106,2	3,8	16,7	16,7			37,2		12,8	12,8	165,6				165,6
1КВД60.00-3.28.00	0,6	8,8		9,4		17,9	5,0		4,7	102,8				130,4	1,8	33,0				34,8		12,8	12,8	187,4				187,4
1КВ060.00-3.20.00	5,4			5,4	8,3	1,1	2,5	52,4		4,3				68,6	5,6	7,0	12,8			25,4	8,8		8,8	108,2	1,8	3,8	5,6	113,8
1КВ060.00-3.22.00	5,4			5,4		14,5	2,5		63,2	4,3				84,5	5,6	7,0	12,8			25,4	8,8		8,8	124,1	1,8	3,8	5,6	129,7
1КВ060.00-3.25.00	0,6	8,8		9,4		14,5	2,5		86,3					103,3	2,9	12,0	12,9			27,8		12,8	12,8	153,3	1,8	3,8	5,6	158,9
1КВ060.00-3.28.00	0,6	8,8		9,4		17,9	2,5		4,3	102,8				127,5	0,9	25,2				26,1		12,8	12,8	175,8	1,8	3,8	5,6	181,4
1КВ060.00-3.32.00	0,6	8,8		9,4		17,9	2,5		4,3		134,0			158,7	0,9	4,6	11,5		17,1	34,1		20,7	20,7	222,9	1,8	3,8	5,6	228,5
1КВ060.00-3.36.00	4,6		14,2	14,8		21,2	2,5		4,3		170,0			198,0	0,9	4,6	11,5	15,0		32,0		20,7	20,7	265,5	1,8	3,8	5,6	271,1
1КВ060.00-3.40.00	0,6		14,2	14,8		24,6	2,5		4,3				210,0	241,4	0,9	4,6	24,4			29,9		20,7	20,7	306,8	1,8	3,8	5,6	312,4
2КВД36.36-3.20.00	6,6			6,6	10,5		9,9	64,4		9,3				94,1	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	174,2				174,2

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв №

1.0201-4.2-1 00000000 РС 2

МАРКА КОЛОНЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА А-1										ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗпсб-1										ПРОКАТ МАРКИ А-1		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗпсб-1						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-73										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-73						
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф40	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	У100	У100	У100	У100		Ф8	Ф10		
2КВД36.36-3.22.00	6,6			6,6	15,6	9,9	77,6	9,3						112,4	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	192,5			192,5		
2КВД36.36-4.28.00	0,6	11,0		11,6	19,0	9,9		9,3	126,0					164,2	3,5	58,5				62,0		12,8	12,8	250,6			250,6		
2КВД36.36-4.32.00	0,6	11,0		11,6	19,0	9,9		9,3	164,4					202,6	3,5	12,4	11,5		44,4	77,8			20,7	20,7	312,7			312,7	
2КВ036.36-3.22.00	6,6			6,6	15,6	5,0	77,6	8,5						106,7	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8		8,8	168,3	3,6	7,6	11,2	179,5	
2КВ036.36-3.25.00	0,6	11,0		11,6	15,6	5,0		108,9						129,5	5,7	16,7	25,7			48,1		12,8	12,8	202,0	3,6	7,6	11,2	213,2	
2КВ036.36-3.28.00	0,6	11,0		11,6	19,0	5,0		8,5	126,0					158,5	1,8	43,0				44,8		12,8	12,8	227,7	3,6	7,6	11,2	238,9	
2КВ036.36-3.32.00	0,6	11,0		11,6	19,0	5,0		8,5	164,4					196,9	1,8	9,2	11,5		34,3	56,8			20,7	20,7	286,0	3,6	7,6	11,2	297,2
2КВ036.36-4.36.00	0,6		17,8	18,4	22,3	5,0		8,5		208,0				243,8	7,8	9,2	11,5	30,0		52,5			20,7	20,7	335,4	3,6	7,6	11,2	346,6
2КВ036.36-4.40.00	0,6		17,8	18,4	25,7	5,0		8,5					257,2	226,4	1,8	9,2	37,3			48,3			20,7	20,7	383,8	3,6	7,6	11,2	395,0
2КВД42.42-3.20.00	7,8			7,8	8,3	2,2	9,9	76,7	9,3					106,1	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	187,4				187,4	
2КВД42.42-3.28.00	0,6	13,2		13,8	19,0	9,9		9,3	148,2					187,4	3,5	58,5				62,0		12,8	12,8	276,0				276,0	
2КВД42.42-4.32.00	0,6	13,2		13,8	19,0	9,9		9,3	194,8					233,0	3,5	18,4	11,5		44,4	77,8			20,7	20,7	345,3				345,3
2КВД42.42-3.40.00	0,6		21,4	22,0	25,7	9,9		9,3					304,4	349,3	3,5	18,4	44,9			66,8			20,7	20,7	458,8				458,8
2КВ042.42-3.22.00	7,8			7,8	15,6	5,0	92,0	8,5						121,1	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8		8,8	183,9	3,6	7,6	11,2	195,1	
2КВ042.42-3.25.00	0,6	13,2		13,8	15,6	5,0		127,3						147,9	5,7	16,7	25,7			48,1		12,8	12,8	222,6	3,6	7,6	11,2	233,8	
2КВ042.42-3.28.00	0,6	13,2		13,8	19,0	5,0		8,5	148,2					181,7	1,8	43,0				44,8		12,8	12,8	253,1	3,6	7,6	11,2	264,3	
2КВ042.42-3.32.00	0,6	13,2		13,8	19,0	5,0		8,5	194,8					227,3	1,8	9,2	11,5		34,3	56,8			20,7	20,7	318,6	3,6	7,6	11,2	329,8
2КВ042.42-3.36.00	0,6		21,4	22,0	22,3	5,0		8,5				246,4		282,2	1,8	9,2	11,5	30,0		52,5			20,7	20,7	377,4	3,6	7,6	11,2	388,6
2КВ042.42-4.36.00	0,6		21,4	22,0	22,3	5,0		8,5				246,4		282,2	1,8	9,2	11,5	30,0		52,5			20,7	20,7	377,4	3,6	7,6	11,2	388,6
2КВ042.42-3.40.00	0,6		21,4	22,0	25,7	5,0		8,5				304,4	343,6	1,8	9,2	37,3				48,3			20,7	20,7	434,6	3,6	7,6	11,2	445,8
2КВ042.42-4.40.00	0,6		21,4	22,0	25,7	5,0		8,5				304,4	343,6	1,8	9,2	37,3				48,3			20,7	20,7	434,6	3,6	7,6	11,2	445,8
2КВД48.48-3.20.00	9,0			9,0	8,3	2,2	9,9	88,0	9,3					117,7	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	200,2				200,2	
2КВД48.48-3.22.00	9,0			9,0	15,6	9,9		106,4	9,3					141,2	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	223,7				223,7	
2КВД48.48-3.28.00	0,6	15,4		16,0	19,0	9,9		9,3	172,4					210,6	3,5	58,5				62,0		12,8	12,8	301,4				301,4	
2КВД48.48-4.32.00	0,6	15,4		16,0	19,0	9,9		9,3	224,8					263,0	3,5	18,4	11,5		44,4	77,8			20,7	20,7	377,5				377,5

ИЗМ. ИМП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМП. ИМП.

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС 3

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮЧНЫЕ				Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКУ										всего	всего	всего						
	А-I					А-II					ВСтЗпсб-1					всего													
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-73					ГОСТ 8509-72					ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74							
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф10б	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У10б	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16			У10б	У10а		У10в	У10г	У10д	Ф8
2КВД 48.48-3.40.00	9,6		24,9	25,5	25,7	9,9			9,3				352,0	328,9	3,5	18,4	44,9			66,8			20,7	20,7	509,9			509,9	
2КВ048.48-3.20.00	9,0			9,0	8,3	2,2	5,0	88,0	8,5					112,0	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8			8,8	176,0	3,6	7,6	11,2	187,2
2КВ048.48-3.22.00	9,0			9,0	15,6	5,0		106,4	8,5					135,5	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8			8,8	199,5	3,6	7,6	11,2	210,7
2КВ048.48-3.25.00	9,6	15,4		16,0	15,6	5,0			145,7					168,3	5,7	16,7	25,7			48,1	12,8		12,8	12,8	243,2	3,6	7,6	11,2	254,4
2КВ048.48-3.28.00	9,6	15,4		16,0	15,0	5,0			8,5	172,4				204,9	1,8	43,0				44,8	12,8		12,8	12,8	278,5	3,6	7,6	11,2	289,7
2КВ048.48-3.32.00	9,6	15,4		16,0	19,0	5,0			8,5		227,8			257,3	1,8	9,2	11,5		34,3	56,8			20,7	20,7	350,8	3,6	7,6	11,2	362,0
2КВ048.48-3.36.00	9,6		24,9	25,5	22,3	5,0			8,5			287,8		320,6	1,8	9,2	11,5	30,0		52,5			20,7	20,7	419,3	3,6	7,6	11,2	430,5
2КВ048.48-3.40.00	9,6		24,9	25,5	25,7	5,0			8,5				352,0	391,2	1,8	9,2	37,3			48,3			20,7	20,7	485,7	3,6	7,6	11,2	496,9
2КВ048.48-4.40.00	9,6		24,9	25,5	25,7	5,0			8,5				352,0	391,2	1,8	9,2	37,3			48,3			20,7	20,7	485,7	3,6	7,6	11,2	496,9
2КВ048.48-4.28.20	9,6	15,4		16,0	25,7	5,0	87,6		8,5	172,4				299,2	1,8	43,0				44,8	12,8		12,8	12,8	372,8	3,6	7,6	11,2	384,0
2КВ048.48-4.32.20	9,6	15,4		16,0	25,7	5,0	87,6		8,5		227,8			351,6	1,8	3,2	11,5		34,3	56,8			20,7	20,7	445,1	3,6	7,6	11,2	456,3
2КВ048.48-4.32.28	9,6	15,4		16,0	25,7	5,0			8,5	171,2	227,8			435,2	1,8	9,2	11,5		34,3	56,8			20,7	20,7	528,7	3,6	7,6	11,2	539,9
2КВД60.60-3.20.00	11,4			11,4	8,3	2,2	9,9	111,6	9,3					441,3	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8			8,8	226,2				226,2
2КВД60.60-3.22.00	11,4			11,4	15,6	9,9		134,6	9,3					463,6	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8			8,8	254,5				254,5
2КВД60.60-3.25.00	9,6	19,8		20,4	15,6				183,7					199,3	7,4	25,9	33,3	9,9		76,5	12,8		12,8	12,8	309,0				309,0
2КВД60.60-3.28.00	9,6	19,8		20,4	19,0	9,9			9,3	218,4				256,6	3,5	58,5				62,0	12,8		12,8	12,8	357,8				357,8
2КВ2 60.60-4.28.00	9,6	19,8		20,4	19,0	9,9			9,3	218,4				256,6	3,5	58,5				62,0	12,8		12,8	12,8	357,8				357,8
2КВД 60.60-5.28.00	9,6	19,8		20,4	19,0	9,9			9,3	218,4				256,6	3,5	58,5				62,0	12,8		12,8	12,8	357,8				357,8
2КВД 60.60-3.32.00	9,6	19,8		20,4	19,0	9,9			9,3		285,6			323,8	3,5	18,4	11,5		44,4	77,8			20,7	20,7	442,7				442,7
2КВД 60.60-5.32.00	9,6	19,8		20,4	19,0	9,9			9,3		285,6			323,8	3,5	18,4	11,5		44,4	77,8			20,7	20,7	442,7				442,7
2КВД60.60-4.36.00	9,6		32,0	32,6	22,3	9,9			9,3			361,6		403,1	3,5	18,4	11,5	38,9		72,3			20,7	20,7	528,7				528,7
2КВД60.60-5.36.00	9,6		32,0	32,6	22,3	9,9			9,3			361,6		403,1	3,5	18,4	11,5	38,9		72,3			20,7	20,7	528,7				528,7
2КВД60.60-3.40.00	9,6		32,0	32,6	25,7	9,9			9,3				446,8	491,7	3,5	18,4	44,9			66,8			20,7	20,7	611,8				611,8
2КВД60.60-4.40.00	9,6		32,0	32,6	25,7	9,9			9,3				446,8	491,7	3,5	18,4	44,9			66,8			20,7	20,7	611,8				611,8
2КВД60.60-5.40.00	9,6		32,0	32,6	25,7	9,9			9,3				446,8	491,7	3,5	18,4	44,9			66,8			20,7	20,7	611,8				611,8

ИЗВ.ИГОЛ. ПОДПИСЬ П. ЗАТ. БЗАМ.ИВ.В.Д.

Марка КОЛОМБИ	УЗГЕСЛЮА АРМАТУРНЫЕ																				УЗГЕСЛЮА ЗАКЛЮЧЕНИЕ			Общий расход						
	Арматура КЛАССА										Проект МАРКИ										Всего	Всего								
	А-1					А-11					ВСТЗАС 6-1					ГОСТ 19903-73							ГОСТ 8509-72							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-73										ГОСТ 8509-72									
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø8	Ø10	Ø14	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40	Ø100	Ø6-8	Ø6-10	Ø6-12	Ø6-14	Ø6-16	Ø100	Ø110	Ø120		Ø140	Ø150	Ø180	Ø190	Ø8	Ø6-10
2КВ060.60-3.20.00	11.4			11.4	8.3	2.2	5.0	111.6		8.5				135.6	6.5	14.0	25.7			46.2	8.8				8.8	202.0	3.6	7.6	11.2	213.8
2КВ060.60-3.22.00	11.4			11.4	15.6	5.0			134.8	8.5				163.9	6.5	11.0	25.7			46.2	8.8				8.8	230.3	3.6	7.6	11.2	241.5
2КВ060.60-3.25.00	0.6	19.8		20.4	15.6	5.0			122.9					203.5	5.7	16.7	25.7			48.1	12.8			12.8	284.8	3.6	7.6	11.2	296.0	
2КВ060.60-3.28.00	0.6	19.8		20.4	19.0	5.0			8.5	218.4				250.9	1.8	43.0				44.8	12.8			12.8	328.9	3.6	7.6	11.2	340.1	
2КВ060.60-3.32.00	0.6	19.8		20.4	19.0	5.0			8.5	285.6				318.1	1.8	9.2	11.5		34.3	56.8				20.7	20.7	416.0	3.6	7.6	11.2	427.2
2КВ060.60-4.32.00	0.6	18.8		20.4	19.0	5.0			8.5	285.6				318.1	1.8	9.2	11.5		34.3	56.8				20.7	20.7	416.0	3.6	7.6	11.2	427.2
2КВ060.60-3.36.00	0.6		32.0	32.6	22.3	5.0			8.5			561.6	397.4	1.8	9.2	11.5	30.0			52.5				20.7	20.7	503.2	3.6	7.6	11.2	514.4
2КВ060.60-4.36.00	0.6		32.0	32.6	22.3	5.0			8.5			561.6	397.4	1.8	9.2	11.5	30.0			52.5				20.7	20.7	503.2	3.6	7.6	11.2	514.4
2КВ060.60-3.40.00	0.6		32.0	32.6	25.7	5.0			8.5				446.8	486.0	1.8	9.2	37.3			48.3				20.7	20.7	587.6	3.6	7.6	11.2	598.8
2КВ060.60-4.40.00	0.6		32.0	32.6	25.7	5.0			8.5				446.8	486.0	1.8	9.2	37.3			48.3				20.7	20.7	587.6	3.6	7.6	11.2	598.8
3КВД36.36-3.20.00	10.2			10.2	8.3	3.2	14.9	109.0		14.0				140.4	19.0	34.9	50.0			34.9	8.8				8.8	254.3				254.3
3КВД36.36-4.22.00	10.2			10.2	16.7	14.9		120.4	14.0					165.0	10.0	34.9	50.0			34.9	8.8				8.8	279.9				279.9
3КВД36.36-3.28.00	0.6	17.6		18.2	20.0	14.9			14.0	195.2				244.1	5.3	84.0				89.3	12.8			12.8	364.4					364.4
3КВ036.36-3.25.00	0.6	17.6		18.2	16.7	7.4			168.4					192.5	8.5	21.2	38.6			68.3	12.8			12.8	291.8	5.4	11.4	16.8	308.6	
3КВ036.36-3.28.00	0.6	17.6		18.2	20.0	7.4			12.8	195.2				235.4	7.6	60.7				63.3	12.8			12.8	328.7	5.4	11.4	16.8	346.5	
3КВ036.36-3.32.00	0.6	17.6		18.2	20.0	7.4			12.8		253.2			295.4	7.6	13.8	11.5			51.4	12.8			12.8	413.6	5.4	11.4	16.8	430.4	
3КВ036.36-3.36.00	0.6		28.5	29.1	23.4	7.4			12.8		323.2			366.8	2.6	13.8	11.5	45.0		72.9				20.7	20.7	489.5	5.4	11.4	16.8	506.3
3КВ036.36-3.40.00	0.6		28.5	29.1	26.8	7.4			12.8				399.2	446.2	2.6	13.8	50.1			66.5				20.7	20.7	562.5	5.4	11.4	16.8	579.3
3КВД42.42-3.20.00	12.0			12.0	8.3	3.2	14.9	117.6		14.0				158.0	10.0	34.9	50.0			34.9	8.8				8.8	273.7				273.7
3КВД42.42-3.22.00	12.0			12.0	16.7	14.9		142.0	14.0					187.6	10.0	34.9	50.0			34.9	8.8				8.8	303.3				303.3
3КВД42.42-3.25.00	0.6	20.8		21.4	16.7	14.9			197.6					229.8	11.2	35.0	50.0			96.2	12.8			12.8	353.6					353.6
3КВД42.42-3.32.00	0.6	20.9		21.5	20.0	14.9			14.0		300.8			349.7	5.3	27.5	11.5			66.6	110.9			20.7	20.7	502.8				502.8
3КВД42.42-5.32.00	0.6	20.9		21.5	20.0	14.9			14.0		300.8			349.7	5.3	27.5	11.5			66.6	110.9			20.7	20.7	502.8				502.8
3КВД42.42-4.36.00	0.6		33.8	34.4	23.4	14.9			14.0			380.8		433.1	5.3	27.5		58.3		31.1				20.7	20.7	538.6				538.6
3КВД42.42-5.42.00	0.6		33.8	34.4	26.8	14.9			14.0				470.4	526.1	5.3	27.5	61.5			34.3				20.7	20.7	675.5				675.5

Инв. МПОЛ. Подпись и дата. ВЗЛМ. ИРБ. ИБ

1.0201-4.2-1 00 000000 PC 5

МАРКА КОЛОННЫ	УЗЕЛЮЯ АРМАТУРНЫЕ																				УЗЕЛЮЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход							
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКУ										Всего	Всего	Всего								
	А-2					А-11					ВСтЗ пс 6-1					ГОСТ 5781-82 98	ГОСТ 19903-74 6-10	ГОСТ 8509-72 110х110х10 140х140х10 180х180х10													
	96	98	910	140х6	98	910	914	920	922	925	928	932	935	940	140х6				6-8	6-10	6-12	6-14	6-16								
	ГОСТ 5781-82																				ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72					
ЗКВО 42.42-3.28.00	0.6	209		21.5		200	7.4				12.8	230.0			270.2	2.6	60.7				63.3		12.8		12.8	367.8	5.4	11.4	16.8	384.6	
ЗКВО 42.42-3.32.00	0.6	209		21.5		200	7.4				12.8	300.8			341.0	2.6	13.8	11.5	51.4	79.3				20.7	20.7	462.5	5.4	11.4	16.8	479.3	
ЗКВО 42.42-3.36.00	0.6		33.8	34.4		23.4	7.4				12.8		380.8		424.4	2.6	13.8	11.5	45.0		72.9			20.7	20.7	552.4	5.4	11.4	16.8	569.2	
ЗКВО 42.42-3.40.00	0.6		33.8	34.4		26.8	7.4				12.8			470.4	577.4	2.6	13.8	50.1				66.5			20.7	20.7	639.0	5.4	11.4	16.8	655.8
ЗКВО 42.42-4.40.00	0.6		33.8	34.4		26.8	7.4				12.8			470.4	577.4	2.6	13.8	50.1				66.5			20.7	20.7	639.0	5.4	11.4	16.8	655.8
ЗКВД 48.48-3.20.00	13.8			13.8		3.2	14.9	135.6			14.0				176.0	10.0	34.9	50.0				94.6	8.8			8.8	293.5				293.5
ЗКВД 48.48-3.22.00	13.8			13.8		16.7	14.9		163.6		14.0				209.2	10.0	34.9	50.0				94.6	8.8			8.8	326.7				326.7
ЗКВД 48.48-3.25.00	0.6	24.2		24.8		16.7	14.9			225.2					256.8	11.2	35.0	50.0				96.2		12.8		12.8	390.6				390.6
ЗКВД 48.48-4.28.00	0.6	24.2		24.8		20.0	14.9			14.0	264.8				313.7	5.3	84.0					89.3		12.8		12.8	440.6				440.6
ЗКВД 48.48-3.32.00	0.6	24.2		24.8		20.0	14.9			14.0	346.0				394.9	5.3	27.5	11.5			66.6	110.9			20.7	20.7	551.3				551.3
ЗКВД 48.48-3.36.00	0.6		39.2	39.8		23.4	14.9			14.0		438.4			490.7	5.3	27.5	11.5	58.3			102.6			20.7	20.7	653.8				653.8
ЗКВД 48.48-4.36.00	0.6		39.2	39.8		23.4	14.9			14.0		438.4			490.7	5.3	27.5	11.5	58.3			102.6			20.7	20.7	653.8				653.8
ЗКВД 48.48-5.32.20	0.6	24.2		24.8		26.8	14.9	135.2		14.0	346.4				537.3	5.3	27.5	11.5			66.6	110.9			20.7	20.7	693.7				693.7
ЗКВО 48.48-3.22.00	13.8			13.8		16.7	7.4		163.6	12.8					200.5	7.3	21.1	38.6				67.0	8.8			8.8	290.1	5.4	11.4	16.8	306.9
ЗКВО 48.48-3.25.00	0.6	24.2		24.8		16.7	7.4			224.0					248.1	8.5	21.2	38.6				88.3		12.8		12.8	354.0	5.4	11.4	16.8	370.8
ЗКВО 48.48-3.28.00	0.6	24.2		24.8		20.0	7.4			12.8	264.8				305.0	2.6	60.7					63.3		12.8		12.8	405.9	5.4	11.4	16.8	422.7
ЗКВО 48.48-3.32.00	0.6	24.2		24.8		20.0	7.4			12.8	346.0				386.2	2.6	13.8	11.5			57.4	79.3			20.7	20.7	511.0	5.4	11.4	16.8	527.8
ЗКВО 48.48-4.32.00	0.6	24.2		24.8		20.0	7.4			12.8	346.0				386.2	2.6	13.8	11.5			57.4	79.3			20.7	20.7	511.0	5.4	11.4	16.8	527.8
ЗКВО 48.48-3.36.00	0.6		39.2	39.8		23.4	7.4			12.8		438.4			482.0	2.6	13.8	11.5	45.0			72.9			20.7	20.7	615.4	5.4	11.4	16.8	632.2
ЗКВО 48.48-4.40.00	0.6		39.2	39.8		26.8	7.4			12.8			541.6	588.6	2.6	13.8	50.1				66.5				20.7	20.7	715.6	5.4	11.4	16.8	732.4
ЗКВО 48.48-4.28.20	0.6	24.2		24.8		26.8	7.4	135.2		12.8	264.8				447.0	2.6	60.7					63.3		12.8		12.8	547.9	5.4	11.4	16.8	564.7
ЗКВО 48.48-4.32.20	0.6	24.2		24.8		26.8	7.4	135.2		12.8	346.4				528.6	2.6	13.8	11.5			57.4	79.3			20.7	20.7	653.4	5.4	11.4	16.8	670.2
ЗКВО 48.48-4.36.32	0.6		39.2	39.8		26.8	7.4			12.8	345.2	438.4			830.6	2.6	13.8	11.5	45.0			72.9			20.7	20.7	964.0	5.4	11.4	16.8	980.8

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИНВ. №

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС
Копировала 22226 117
ЯКСТ 6

УЗЕЛЯ АРМАТУРНЫЕ
Арматура класса Прокат марки

МАРКА КОЛОННЫ	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 19903-74					ВСЕГО	УЗЕЛЯ ЗАКЛЮЧЕННЫЕ			Общий расход					
	А-1								А-11								В Ст 3 пс 6-1						ВСЕГО	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74		ВСЕГО				
	Арматура				КЛАССА				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72														
	#6	#8	#10	Утол	#8	#10	#14	#20	#22	#25	#28	#32	#36	#40	Утол	б=8	б=10	б=12	б=14	б=16	Утол							Л100х	Л140х	Л200х	#8
1КСД 36.00 - 3.20.00	3.8			3.8	16.7	1.1	5.0	36.0		4.7				63.5	1.8	11.7	16.6			30.1						97.4			97.4		
1КСД 36.00 - 3.22.00	3.8			3.8			28.0	5.0		43.2	4.7			80.9	1.8	11.7	16.6			30.1						114.8			114.8		
1КСД 36.00 - 3.28.00	1.1	5.0		6.1			34.7	5.0			4.7	70.0		144.4	1.8	25.5				27.3						147.8			147.8		
1КСД 36.00 - 3.40.00	1.1		8.0	9.1			48.1	5.0			4.7			143.2	201.0	1.8	9.2	16.7			27.7					237.8			237.8		
1КСД 36.00 - 4.40.00	1.1		8.0	9.1			48.1	5.0			4.7			143.2	201.0	1.8	9.2	16.7			27.7					237.8			237.8		
1КСД 36.00 - 5.40.00	1.1		8.0	9.1			48.1	5.0			4.7			143.2	201.0	1.8	9.2	16.7			27.7					237.8			237.8		
1КСД 36.00 - 4.28.20	1.1	5.0		6.1			48.1	5.0	34.8		4.7	70.0		162.6	1.8	25.5				27.3						196.0			196.0		
1КСД 36.00 - 5.40.22	1.1		8.0	9.1			48.1	5.0		42.0	4.7			143.2	243.0	1.8	9.2	16.7			27.7					279.8			279.8		
1КСО 36.00 - 3.25.00	1.1	5.0		6.1			28.0	2.5				60.3		90.8	2.9	4.6	12.9			20.4				1.8	3.8	5.6	122.9			122.9	
1КСО 36.00 - 4.36.00	1.1		8.0	9.1			41.4	2.5				4.3		116.0	164.2	0.9	4.6		15.0	20.5				1.8	3.8	5.6	139.4			139.4	
1КСО 36.00 - 3.40.00	1.1		8.0	9.1			48.1	2.5				4.3		143.2	188.1	0.9	4.6	12.9			18.4				1.8	3.8	5.6	231.2			231.2
1КСО 36.00 - 4.28.20	1.1	5.0		6.1			48.1	2.5	34.8			4.3	70.0	159.7	0.9	17.8				18.7						184.5	1.8	3.8	5.6	190.1	
1КСО 36.00 - 4.40.22	1.1		8.0	9.1			48.1	2.5		42.0	4.3			143.2	240.1	0.9	4.6	12.9			18.4					267.6	1.8	3.8	5.6	273.2	
1КСД 42.00 - 3.20.00	4.4			4.4	16.7	1.1	5.0	41.6			4.7			69.1	1.8	11.7	16.6			30.1						103.6			103.6		
1КСД 42.00 - 3.22.00	4.4			4.4			28.0	5.0		50.0	4.7			87.7	1.8	11.7	16.6			30.1						122.2			122.2		
1КСД 42.00 - 3.28.00	1.1	6.1		7.2			34.7	5.0			4.7	81.2		125.6	1.8	25.5				27.3						160.1			160.1		
1КСД 42.00 - 3.36.00	1.1		9.8	10.9			41.4	5.0			4.7			135.2	186.3	1.8	9.2		19.4	30.4						227.6			227.6		
1КСД 42.00 - 4.36.00	1.1		9.8	10.9			41.4	5.0			4.7			135.2	186.3	1.8	9.2		19.4	30.4						227.6			227.6		
1КСД 42.00 - 5.36.00	1.1		9.8	10.9			41.4	5.0			4.7			135.2	186.3	1.8	9.2		19.4	30.4						227.6			227.6		
1КСД 42.00 - 5.40.00	1.1		9.8	10.9			48.1	5.0			4.7			135.2	186.3	1.8	9.2		19.4	30.4						227.6			227.6		
1КСО 42.00 - 3.25.00	1.1	6.1		7.2			28.0	2.5				4.7		167.2	225.0	1.8	9.2	16.7			27.7					263.6			263.6		
1КСО 42.00 - 3.32.00	1.1	6.1		7.2			34.7	2.5				4.3		99.6	2.9	4.6	12.9			20.4						127.2	1.8	3.8	5.6	132.8	
1КСО 42.00 - 4.36.00	1.1		9.8	10.9			41.4	2.5		106.7		4.3		188.2	0.9	4.6			17.1	22.6						178.0	1.8	3.8	5.6	183.6	
1КСО 42.00 - 3.40.00	1.1		9.8	10.9			48.1	2.5				4.3		135.2	183.4	0.9	4.6		15.0	20.5						214.8	1.8	3.8	5.6	220.4	
1КСО 42.00 - 4.40.22	1.1		9.8	10.9			48.1	2.5				4.3		167.2	222.1	0.9	4.6	12.9			18.4					251.4	1.8	3.8	5.6	257.0	
1КСО 42.00 - 4.40.22	1.1		9.8	10.9			48.1	2.5		48.8	4.3			167.2	270.9	0.9	4.6	12.9			18.4					300.2	1.8	3.8	5.6	305.8	

Лист № Подл. Подпись и дата

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС

Марка колонны	Узелля арматурные																				Узелля железные			Общий расход							
	Арматура класса										Прокат марки										Всего	Всего	расход								
	А-I					А-II					ВСтЗ пс 6-1					ВСтЗ пс 6-1															
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-73										ГОСТ 8509-72										
	Ф6	Ф8	Ф10	У100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У100	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16	У100	Л110х110х8	Л140х140х8		Л180х180х8	У100	Ф8	Б-10			
1КСД 48.00 - 3.20.00	5.0			5.0	16.7	1.1	5.0	47.6	4.7					75.1	1.8	11.7	16.6									110.2		110.2			
1КСД 48.00 - 3.25.00	1.1	7.2		8.3			28.0	5.0		79.1				112.1	3.8	9.2	16.7										150.1		150.1		
1КСД 48.00 - 3.28.00	1.1	7.2		8.3			34.7	5.0		4.7	93.2			137.6	1.8	25.5											173.2		173.2		
1КСД 48.00 - 3.32.00	1.1	7.2		8.3			34.7	5.0		4.7		122.0		166.4	1.8	9.2				22.2	33.2						207.9		207.9		
1КСД 48.00 - 3.36.00	1.1		11.6	12.7			41.4	5.0		4.7			154.4	205.5	1.8	9.2		19.4			30.4						248.6		248.6		
1КСД 48.00 - 4.36.00	1.1		11.6	12.7			41.4	5.0		4.7			154.4	205.5	1.8	9.2		19.4			30.4						248.6		248.6		
1КСД 48.00 - 4.40.00	1.1		11.6	12.7			48.1	5.0		4.7			190.8	248.6	1.8	9.2	16.7				27.7						289.0		289.0		
1КСД 48.00 - 5.40.00	1.1		11.6	12.7			48.1	5.0		4.7			190.8	248.6	1.8	9.2	16.7				27.7						289.0		289.0		
1КСО 48.00 - 3.20.00	5.0			5.0	16.7	1.1	2.5	47.6	4.3					72.2	0.9	7.0	12.8				20.7						97.9	1.8	3.8	5.6	103.5
1КСО 48.00 - 3.25.00	1.1	7.2		8.3			28.0	2.5		78.7				108.2	2.9	4.6	12.9				20.4						137.9	1.8	3.8	5.6	143.5
1КСО 48.00 - 3.28.00	1.1	7.2		8.3			34.7	2.5		4.3	93.2			134.7	0.9	17.8					18.7						161.7	1.8	3.8	5.6	167.3
1КСО 48.00 - 3.32.00	1.1	7.2		8.3			34.7	2.5		4.3		122.0		163.5	0.9	4.6					22.6						194.4	1.8	3.8	5.6	200.0
1КСО 48.00 - 3.40.00	1.1		11.6	12.7			48.1	2.5		4.3			190.8	245.7	0.9	4.6	12.9				18.4						276.8	1.8	3.8	5.6	282.4
1КСО 48.00 - 4.40.00	1.1		11.6	12.7			48.1	2.5		4.3			190.8	245.7	0.9	4.6	12.9				18.4						276.8	1.8	3.8	5.6	282.4
1КСД 54.00 - 3.20.00	5.6			5.6	16.7	1.1	5.0	53.6	4.7					81.1	1.8	23.1	2.9				27.8						114.5				114.5
1КСД 54.00 - 3.22.00	5.6			5.6			28.0	5.0		64.8	4.7			102.5	1.8	11.7	16.6				30.1						138.2				138.2
1КСД 54.00 - 3.28.00	1.1	8.3		9.4			34.7	5.0		4.7	104.8			148.2	1.8	25.5					27.3						185.9				185.9
1КСД 54.00 - 3.32.00	1.1	8.3		9.4			34.7	5.0		4.7		137.2		181.6	1.8	9.2					22.2	33.2					224.2				224.2
1КСД 54.00 - 4.32.00	1.1	8.3		9.4			34.7	5.0		4.7		137.2		181.6	1.8	9.2					22.2	33.2					224.2				224.2
1КСД 54.00 - 3.40.00	1.1		13.4	14.5			48.1	5.0		4.7			214.4	272.2	1.8	9.2	16.7				27.7						314.4				314.4
1КСД 54.00 - 5.40.00	1.1		13.4	14.5			48.1	5.0		4.7			214.4	272.2	1.8	9.2	16.7				27.7						314.4				314.4
1КСД 54.00 - 5.40.22	1.1		13.4	14.5			48.1	5.0		63.6	4.7			214.4	335.8	1.8	9.2	16.7			27.7						378.0				378.0
1КСД 54.00 - 5.40.36	1.1		13.4	14.5			48.1	5.0		4.7			170.8	214.4	443.6	1.8	9.2	16.7			27.7						485.2				485.2
1КСО 54.00 - 3.20.00	5.6			5.6	16.7	1.1	2.5	53.6	4.3					78.2	0.9	7.0	12.8				20.7						104.5	1.8	3.8		110.1
1КСО 54.00 - 3.25.00	1.1	8.3		9.4			28.0	2.5		87.9				118.4	2.9	4.6	12.9				20.4						148.2	1.8	3.8		153.8

ИНВ. № ПОЛТ. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС 8

Марка колонны	Угеляя																				Угеляя Запасные								
	Арматура										Арматурные										Всего	Всего	Объем						
	Класса А-I					Класса А-II					Прокат					Марки ВСтЗпсб-1								Всего	Всего				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-73					ГОСТ 8509-72					Всего	Всего							
	Ф8	Ф8	Ф10	Ф10б	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф10б	б=8	б=10	б=12	б=14	б=16			Ф10б	Ф10б	Ф10б	Ф10б	Ф8	б=10	
1КСО54.00-3.28.00	1.1	8.3	9.4		34.7	2.5			4.3	104.1				146.3	0.9	17.8				18.7				174.4	1.8	3.8	5.6	180.0	
1КСО54.00-3.32.00	1.1	8.3	9.4		34.7	2.5			4.3	137.2				178.7	0.9	4.6				17.1	22.6				210.7	1.8	3.8	5.6	216.3
1КСО54.00-3.36.00	1.1		13.4	14.5	41.4	2.5			4.3			173.6		221.8	0.9	4.6		15.0		20.5				256.8	1.8	3.8	5.6	262.4	
1КСО54.00-3.40.00	1.1		13.4	14.5	48.1	2.5			4.3				214.4	269.3	0.9	4.6	12.9			18.4				302.2	1.8	3.8	5.6	307.8	
1КСО54.00-4.40.00	1.1		13.4	14.5	48.1	2.5			4.3				214.4	269.3	0.9	4.6	12.9			18.4				302.2	1.8	3.8	5.6	307.8	
1КСД60.00-3.20.00	6.2		6.2	16.7	1.1	5.0	59.6		4.7					87.1	1.8	11.7	16.6			30.1				123.4				123.4	
1КСД60.00-3.22.00	6.2		6.2		28.0	5.0		72.0	4.7					109.1	1.8	11.7	16.6			30.1				146.0				146.0	
1КСД60.00-3.28.00	1.1	9.4	10.5		34.7	5.0			4.7	116.4				160.1	1.8	25.5				27.3				198.6				198.6	
1КСД60.00-3.32.00	1.1	9.4	10.5		34.7	5.0			4.7	152.0				196.4	1.8	9.2				22.2	33.2			240.1				240.1	
1КСД60.00-3.40.00	1.1		15.1	16.2	48.1	5.0			4.7				238.0	295.8	1.8	9.2	16.7			27.7				339.7				339.7	
1КСД60.00-4.40.00	1.1		15.1	16.2	48.1	5.0			4.7				238.0	295.8	1.8	9.2	16.7			27.7				339.7				339.7	
1КСД60.00-5.40.00	1.1		15.1	16.2	48.1	5.0			4.7				238.0	295.8	1.8	9.2	16.7			27.7				339.7				339.7	
1КСД60.00-5.40.22	1.1		15.1	16.2	48.1	5.0		70.8	4.7				238.0	366.6	1.8	9.2	16.7			27.7				410.5				410.5	
1КСД60.00-5.40.36	1.1		15.1	16.2	48.1	5.0			4.7			199.0	238.0	485.8	1.8	9.2	16.7			27.7				529.7				529.7	
1КСО60.00-3.20.00	6.2		6.2	16.7	1.1	2.5	59.6		4.3					84.2	0.9	7.0	12.8			20.7				111.1	1.8	3.8	5.6	116.7	
1КСО60.00-3.25.00	1.1	9.4	10.5		28.0	2.5			97.1					127.6	2.9	4.6	12.9			20.4				158.5	1.8	3.8	5.6	164.1	
1КСО60.00-3.28.00	1.1	9.4	10.5		34.7	2.5			4.3	116.4				157.9	0.9	17.8				18.7				187.1	1.8	3.8	5.6	192.7	
1КСО60.00-3.32.00	1.1	9.4	10.5		34.7	2.5			4.3	152.0				193.5	0.9	4.6				22.6				226.6	1.8	3.8	5.6	230.7	
1КСО60.00-3.36.00	1.1		15.1	16.2	41.4	2.5			4.3			192.8		241.0	0.9	4.6		15.0		20.5				277.7	1.8	3.8	5.6	283.3	
1КСО60.00-3.40.00	1.1		15.1	16.2	48.1	2.5			4.3				238.0	292.9	0.9	4.6	12.9			18.4				327.5	1.8	3.8	5.6	333.1	
1КСО60.00-4.40.00	1.1		15.1	16.2	48.1	2.5			4.3				238.0	292.9	0.9	4.6	12.9			18.4				327.5	1.8	3.8	5.6	333.1	
2КСД42.42-3.32.00	1.1	13.8		14.9	35.8	9.9			9.3	212.8				267.8	3.5	18.4			44.4	66.3				349.0				349.0	
2КСД42.42-5.32.00	1.1	13.8		14.9	35.8	9.9			9.3	212.8				267.8	3.5	18.4			44.4	66.3				349.0				349.0	
2КСД42.42-5.36.00	1.1		22.3	23.4	42.5	9.9			9.3			269.6		331.3	3.5	18.4		38.9		60.8				415.5				415.5	
2КСД42.42-5.40.00	1.1		22.3	23.4	49.2	9.9			9.3			332.8		401.2	3.5	18.4	33.3			55.2				479.8				479.8	
2КСО42.42-3.36.00	1.1		22.3	23.4	42.5	5.0			8.5			269.6		325.6	1.8	9.2		30.0		41.0				390.0	3.6	7.6	11.2	401.2	

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС 9

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка колонны	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	АРМАТУРА КЛАССА																	Всего	Всего	Всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	А-I								А-II																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 19903-73					ГОСТ 8509-72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф45	Ф50	Ф55	Ф60	Ф65	Ф70	Ф75		Ф80	Ф85	Ф90	Ф95	Ф100	Ф105	Ф110	Ф115	Ф120	Ф125	Ф130	Ф135	Ф140	Ф145	Ф150	Ф155	Ф160	Ф165	Ф170	Ф175	Ф180	Ф185	Ф190	Ф195	Ф200	Ф205	Ф210	Ф215	Ф220	Ф225	Ф230	Ф235	Ф240	Ф245	Ф250	Ф255	Ф260	Ф265	Ф270	Ф275	Ф280	Ф285	Ф290	Ф295	Ф300	Ф305	Ф310	Ф315	Ф320	Ф325	Ф330	Ф335	Ф340	Ф345	Ф350	Ф355	Ф360	Ф365	Ф370	Ф375	Ф380	Ф385	Ф390	Ф395	Ф400	Ф405	Ф410	Ф415	Ф420	Ф425	Ф430	Ф435	Ф440	Ф445	Ф450	Ф455	Ф460	Ф465	Ф470	Ф475	Ф480	Ф485	Ф490	Ф495	Ф500	Ф505	Ф510	Ф515	Ф520	Ф525	Ф530	Ф535	Ф540	Ф545	Ф550	Ф555	Ф560	Ф565	Ф570	Ф575	Ф580	Ф585	Ф590	Ф595	Ф600	Ф605	Ф610	Ф615	Ф620	Ф625	Ф630	Ф635	Ф640	Ф645	Ф650	Ф655	Ф660	Ф665	Ф670	Ф675	Ф680	Ф685	Ф690	Ф695	Ф700	Ф705	Ф710	Ф715	Ф720	Ф725	Ф730	Ф735	Ф740	Ф745	Ф750	Ф755	Ф760	Ф765	Ф770	Ф775	Ф780	Ф785	Ф790	Ф795	Ф800	Ф805	Ф810	Ф815	Ф820	Ф825	Ф830	Ф835	Ф840	Ф845	Ф850	Ф855	Ф860	Ф865	Ф870	Ф875	Ф880	Ф885	Ф890	Ф895	Ф900	Ф905	Ф910	Ф915	Ф920	Ф925	Ф930	Ф935	Ф940	Ф945	Ф950	Ф955	Ф960	Ф965	Ф970	Ф975	Ф980	Ф985	Ф990	Ф995	Ф1000	Ф1005	Ф1010	Ф1015	Ф1020	Ф1025	Ф1030	Ф1035	Ф1040	Ф1045	Ф1050	Ф1055	Ф1060	Ф1065	Ф1070	Ф1075	Ф1080	Ф1085	Ф1090	Ф1095	Ф1100	Ф1105	Ф1110	Ф1115	Ф1120	Ф1125	Ф1130	Ф1135	Ф1140	Ф1145	Ф1150	Ф1155	Ф1160	Ф1165	Ф1170	Ф1175	Ф1180	Ф1185	Ф1190	Ф1195	Ф1200	Ф1205	Ф1210	Ф1215	Ф1220	Ф1225	Ф1230	Ф1235	Ф1240	Ф1245	Ф1250	Ф1255	Ф1260	Ф1265	Ф1270	Ф1275	Ф1280	Ф1285	Ф1290	Ф1295	Ф1300	Ф1305	Ф1310	Ф1315	Ф1320	Ф1325	Ф1330	Ф1335	Ф1340	Ф1345	Ф1350	Ф1355	Ф1360	Ф1365	Ф1370	Ф1375	Ф1380	Ф1385	Ф1390	Ф1395	Ф1400	Ф1405	Ф1410	Ф1415	Ф1420	Ф1425	Ф1430	Ф1435	Ф1440	Ф1445	Ф1450	Ф1455	Ф1460	Ф1465	Ф1470	Ф1475	Ф1480	Ф1485	Ф1490	Ф1495	Ф1500	Ф1505	Ф1510	Ф1515	Ф1520	Ф1525	Ф1530	Ф1535	Ф1540	Ф1545	Ф1550	Ф1555	Ф1560	Ф1565	Ф1570	Ф1575	Ф1580	Ф1585	Ф1590	Ф1595	Ф1600	Ф1605	Ф1610	Ф1615	Ф1620	Ф1625	Ф1630	Ф1635	Ф1640	Ф1645	Ф1650	Ф1655	Ф1660	Ф1665	Ф1670	Ф1675	Ф1680	Ф1685	Ф1690	Ф1695	Ф1700	Ф1705	Ф1710	Ф1715	Ф1720	Ф1725	Ф1730	Ф1735	Ф1740	Ф1745	Ф1750	Ф1755	Ф1760	Ф1765	Ф1770	Ф1775	Ф1780	Ф1785	Ф1790	Ф1795	Ф1800	Ф1805	Ф1810	Ф1815	Ф1820	Ф1825	Ф1830	Ф1835	Ф1840	Ф1845	Ф1850	Ф1855	Ф1860	Ф1865	Ф1870	Ф1875	Ф1880	Ф1885	Ф1890	Ф1895	Ф1900	Ф1905	Ф1910	Ф1915	Ф1920	Ф1925	Ф1930	Ф1935	Ф1940	Ф1945	Ф1950	Ф1955	Ф1960	Ф1965	Ф1970	Ф1975	Ф1980	Ф1985	Ф1990	Ф1995	Ф2000	Ф2005	Ф2010	Ф2015	Ф2020	Ф2025	Ф2030	Ф2035	Ф2040	Ф2045	Ф2050	Ф2055	Ф2060	Ф2065	Ф2070	Ф2075	Ф2080	Ф2085	Ф2090	Ф2095	Ф2100	Ф2105	Ф2110	Ф2115	Ф2120	Ф2125	Ф2130	Ф2135	Ф2140	Ф2145	Ф2150	Ф2155	Ф2160	Ф2165	Ф2170	Ф2175	Ф2180	Ф2185	Ф2190	Ф2195	Ф2200	Ф2205	Ф2210	Ф2215	Ф2220	Ф2225	Ф2230	Ф2235	Ф2240	Ф2245	Ф2250	Ф2255	Ф2260	Ф2265	Ф2270	Ф2275	Ф2280	Ф2285	Ф2290	Ф2295	Ф2300	Ф2305	Ф2310	Ф2315	Ф2320	Ф2325	Ф2330	Ф2335	Ф2340	Ф2345	Ф2350	Ф2355	Ф2360	Ф2365	Ф2370	Ф2375	Ф2380	Ф2385	Ф2390	Ф2395	Ф2400	Ф2405	Ф2410	Ф2415	Ф2420	Ф2425	Ф2430	Ф2435	Ф2440	Ф2445	Ф2450	Ф2455	Ф2460	Ф2465	Ф2470	Ф2475	Ф2480	Ф2485	Ф2490	Ф2495	Ф2500	Ф2505	Ф2510	Ф2515	Ф2520	Ф2525	Ф2530	Ф2535	Ф2540	Ф2545	Ф2550	Ф2555	Ф2560	Ф2565	Ф2570	Ф2575	Ф2580	Ф2585	Ф2590	Ф2595	Ф2600	Ф2605	Ф2610	Ф2615	Ф2620	Ф2625	Ф2630	Ф2635	Ф2640	Ф2645	Ф2650	Ф2655	Ф2660	Ф2665	Ф2670	Ф2675	Ф2680	Ф2685	Ф2690	Ф2695	Ф2700	Ф2705	Ф2710	Ф2715	Ф2720	Ф2725	Ф2730	Ф2735	Ф2740	Ф2745	Ф2750	Ф2755	Ф2760	Ф2765	Ф2770	Ф2775	Ф2780	Ф2785	Ф2790	Ф2795	Ф2800	Ф2805	Ф2810	Ф2815	Ф2820	Ф2825	Ф2830	Ф2835	Ф2840	Ф2845	Ф2850	Ф2855	Ф2860	Ф2865	Ф2870	Ф2875	Ф2880	Ф2885	Ф2890	Ф2895	Ф2900	Ф2905	Ф2910	Ф2915	Ф2920	Ф2925	Ф2930	Ф2935	Ф2940	Ф2945	Ф2950	Ф2955	Ф2960	Ф2965	Ф2970	Ф2975	Ф2980	Ф2985	Ф2990	Ф2995	Ф3000	Ф3005	Ф3010	Ф3015	Ф3020	Ф3025	Ф3030	Ф3035	Ф3040	Ф3045	Ф3050	Ф3055	Ф3060	Ф3065	Ф3070	Ф3075	Ф3080	Ф3085	Ф3090	Ф3095	Ф3100	Ф3105	Ф3110	Ф3115	Ф3120	Ф3125	Ф3130	Ф3135	Ф3140	Ф3145	Ф3150	Ф3155	Ф3160	Ф3165	Ф3170	Ф3175	Ф3180	Ф3185	Ф3190	Ф3195	Ф3200	Ф3205	Ф3210	Ф3215	Ф3220	Ф3225	Ф3230	Ф3235	Ф3240	Ф3245	Ф3250	Ф3255	Ф3260	Ф3265	Ф3270	Ф3275	Ф3280	Ф3285	Ф3290	Ф3295	Ф3300	Ф3305	Ф3310	Ф3315	Ф3320	Ф3325	Ф3330	Ф3335	Ф3340	Ф3345	Ф3350	Ф3355	Ф3360	Ф3365	Ф3370	Ф3375	Ф3380	Ф3385	Ф3390	Ф3395	Ф3400	Ф3405	Ф3410	Ф3415	Ф3420	Ф3425	Ф3430	Ф3435	Ф3440	Ф3445	Ф3450	Ф3455	Ф3460	Ф3465	Ф3470	Ф3475	Ф3480	Ф3485	Ф3490	Ф3495	Ф3500	Ф3505	Ф3510	Ф3515	Ф3520	Ф3525	Ф3530	Ф3535	Ф3540	Ф3545	Ф3550	Ф3555	Ф3560	Ф3565	Ф3570	Ф3575	Ф3580	Ф3585	Ф3590	Ф3595	Ф3600	Ф3605	Ф3610	Ф3615	Ф3620	Ф3625	Ф3630	Ф3635	Ф3640	Ф3645	Ф3650	Ф3655	Ф3660	Ф3665	Ф3670	Ф3675	Ф3680	Ф3685	Ф3690	Ф3695	Ф3700	Ф3705	Ф3710	Ф3715	Ф3720	Ф3725	Ф3730	Ф3735	Ф3740	Ф3745	Ф3750	Ф3755	Ф3760	Ф3765	Ф3770	Ф3775	Ф3780	Ф3785	Ф3790	Ф3795	Ф3800	Ф3805	Ф3810	Ф3815	Ф3820	Ф3825	Ф3830	Ф3835	Ф3840	Ф3845	Ф3850	Ф3855	Ф3860	Ф3865	Ф3870	Ф3875	Ф3880	Ф3885	Ф3890	Ф3895	Ф3900	Ф3905	Ф3910	Ф3915	Ф3920	Ф3925	Ф3930	Ф3935	Ф3940	Ф3945	Ф3950	Ф3955	Ф3960	Ф3965	Ф3970	Ф3975	Ф3980	Ф3985	Ф3990	Ф3995	Ф4000	Ф4005	Ф4010	Ф4015	Ф4020	Ф4025	Ф4030	Ф4035	Ф4040	Ф4045	Ф4050	Ф4055	Ф4060	Ф4065	Ф4070	Ф4075	Ф4080	Ф4085	Ф4090	Ф4095	Ф4100	Ф4105	Ф4110	Ф4115	Ф4120	Ф4125	Ф4130	Ф4135	Ф4140	Ф4145	Ф4150	Ф4155	Ф4160	Ф4165	Ф4170	Ф4175	Ф4180	Ф4185	Ф4190	Ф4195	Ф4200	Ф4205	Ф4210	Ф4215	Ф4220	Ф4225	Ф4230	Ф4235	Ф4240	Ф4245	Ф4250	Ф4255	Ф4260	Ф4265	Ф4270	Ф4275	Ф4280	Ф4285	Ф4290	Ф4295	Ф4300	Ф4305	Ф4310	Ф4315	Ф4320	Ф4325	Ф4330	Ф4335	Ф4340	Ф4345	Ф4350	Ф4355	Ф4360	Ф4365	Ф4370	Ф4375	Ф4380	Ф4385	Ф4390	Ф4395	Ф4400	Ф4405	Ф4410	Ф4415	Ф4420	Ф4425	Ф4430	Ф4435	Ф4440	Ф4445	Ф4450	Ф4455	Ф4460	Ф4465	Ф4470	Ф4475	Ф4480	Ф4485	Ф4490	Ф4495	Ф4500	Ф4505	Ф4510	Ф4515	Ф4520	Ф4525	Ф4530	Ф4535	Ф4540	Ф4545	Ф4550	Ф4555	Ф4560	Ф4565	Ф4570	Ф4575	Ф4580	Ф4585	Ф4590	Ф4595	Ф4600	Ф4605	Ф4610	Ф4615	Ф4620	Ф4625	Ф4630	Ф4635	Ф4640	Ф4645	Ф4650	Ф4655	Ф4660	Ф4665	Ф4670	Ф4675	Ф4680	Ф4685	Ф4690	Ф4695	Ф4700	Ф4705	Ф4710	Ф4715	Ф4720	Ф4725	Ф4730	Ф4735	Ф4740	Ф4745	Ф4750	Ф4755	Ф4760	Ф4765	Ф4770	Ф4775	Ф4780	Ф4785	Ф4790	Ф4795	Ф4800	Ф4805	Ф4810	Ф4815	Ф4820	Ф4825	Ф4830	Ф4835	Ф4840	Ф4845	Ф4850	Ф4855	Ф4860	Ф4865	Ф4870	Ф4875	Ф4880	Ф4885	Ф4890	Ф4895	Ф4900	Ф4905	Ф4910	Ф4915	Ф4920	Ф4925	Ф4930	Ф4935	Ф4940	Ф4945	Ф4950	Ф4955	Ф4960	Ф4965	Ф4970	Ф4975	Ф4980	Ф4985	Ф4990	Ф4995	Ф5000	Ф5005	Ф5010	Ф5015	Ф5020	Ф5025	Ф5030	Ф5035	Ф5040	Ф5045	Ф5050	Ф5055	Ф5060	Ф5065	Ф5070	Ф5075	Ф5080	Ф5085	Ф5090	Ф5095	Ф5100	Ф5105	Ф5110	Ф5115	Ф5120	Ф5125	Ф5130	Ф5135	Ф5140	Ф5145	Ф5150	Ф5155	Ф5160	Ф5165	Ф5170	Ф5175	Ф5180	Ф5185	Ф5190	Ф5195	Ф5200	Ф5205	Ф5210	Ф5215	Ф5220	Ф5225	Ф5230	Ф5235	Ф5240	Ф5245	Ф5250	Ф5255	Ф5260	Ф5265	Ф5270	Ф5275	Ф5280	Ф5285	Ф5290	Ф5295	Ф5300	Ф5305	Ф5310	Ф5315	Ф5320	Ф5325	Ф5330	Ф5335	Ф5340	Ф5345	Ф5350	Ф5355	Ф5360	Ф5365	Ф5370	Ф5375	Ф5380	Ф5385	Ф5390	Ф5395	Ф5400	Ф5405	Ф5410	Ф5415	Ф5420	Ф5425	Ф5430	Ф5435	Ф5440	Ф5445	Ф5450	Ф5455	Ф5460	Ф5465	Ф5470	Ф5475	Ф5480	Ф5485	Ф5490	Ф5495	Ф5500	Ф5505	Ф5510	Ф5515	Ф5520	Ф5525	Ф5530	Ф5535	Ф5540	Ф5545	Ф5550	Ф5555	Ф5560	Ф5565	Ф5570	Ф5575	Ф5580	Ф5585	Ф5590	Ф5595	Ф5600	Ф5605	Ф5610	Ф5615	Ф5620	Ф5625	Ф5630	Ф5635	Ф5640	Ф5645	Ф5650	Ф5655	Ф5660	Ф5665	Ф5670	Ф5675	Ф5680	Ф5685	Ф5690	Ф5695	Ф5700	Ф5705	Ф5710	Ф5715	Ф5720	Ф5725	Ф5730	Ф5735	Ф5740	Ф5745	Ф5750	Ф5755	Ф5760	Ф5765	Ф5770	Ф5775	Ф5780	Ф5785	Ф5790	Ф5795	Ф5800	Ф5805	Ф5810	Ф5815	Ф5820	Ф5825	Ф5830	Ф5835	Ф5840	Ф5845	Ф5850	Ф5855	Ф5860	Ф5865	Ф5870	Ф5875	Ф5880	Ф5885	Ф5890	Ф5895	Ф5900	Ф5905	Ф5910	Ф5915	Ф5920	Ф5925	Ф5930	Ф5935	Ф5940	Ф5945	Ф5950	Ф5955	Ф5960	Ф5965	Ф5970	Ф5975	Ф5980	Ф5985	Ф5990	Ф5995	Ф6000	Ф6005	Ф6010	Ф6015	Ф6020	Ф6025	Ф6030	Ф6035	Ф6040	Ф6045	Ф6050	Ф6055	Ф6060	Ф6065	Ф6070	Ф6075	Ф6080	Ф6085	Ф6090

МАРКА КОЛОННЫ	УЗРЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				УЗРЕЛИЯ ЗАКЛОННЫЕ		Общий расход								
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ										Всего	Всего									
	А-І					А-ІІ					ВСт 3пс 6-1					ГОСТ 8509-72															
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19003-74										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74					
	φ6	φ8	φ10	φ10в	φ8	φ10	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	φ10в	б=8	б=10	б=12	б=14	б=16	φ10в	110х8		140х8	180х8	φ10в	φ8	б=10			
КСД 60.60-3.32.00	1,1	20,4		21,5	35,8	9,9			9,3		303,6			358,6	3,5	18,4			44,4	66,3						446,4			446,4		
КСД 60.60-4.32.00	1,1	20,4		21,5	35,8	9,9			9,3		303,6			358,6	3,5	18,4			44,4	66,3						446,4			446,4		
КСД 60.60-3.36.00	1,1		32,9	34,0	42,3	9,9			9,3		384,4			445,9	3,5	18,4		38,9		60,8						540,7			540,7		
КСД 60.60-4.36.00	1,1		32,9	34,0	42,3	9,9			9,3		384,4			445,9	3,5	18,4		38,9		60,8						540,7			540,7		
КСД 60.60-5.36.00	1,1		32,9	34,0	42,3	9,9			9,3		384,4			445,9	3,5	18,4		38,9		60,8						540,7			540,7		
КСД 60.60-4.40.00	1,1		32,9	34,0	49,2	9,9			9,3				474,8	543,2	3,5	18,4		33,3		55,2						632,4			632,4		
КСД 60.60-5.40.00	1,1		32,9	34,0	49,2	9,9			9,3				474,8	543,2	3,5	18,4		33,3		55,2						632,4			632,4		
2КСД 60.60-5.40.22	1,1		32,9	34,0	49,2	9,9		142,4	9,3				474,8	685,6	3,5	18,4		33,3		55,2						774,8			774,8		
2КСД 60.60-5.40.36	1,1		32,9	34,0	49,2	9,9			9,3			381,6	474,8	324,0	3,5	18,4		33,3		55,2						1014,0			1014,0		
2КСО 60.60-3.22.00	12,2			12,2	16,7	2,2	5,0		143,2	8,5				175,6	1,8	14,1		25,7		41,5						229,4	3,6	7,6	11,2	240,6	
2КСО 60.60-3.25.00	12,2			12,2		29,0	5,0		193,7					227,7	5,7	4,3		31,5		41,5						281,4	3,6	7,6	11,2	292,6	
2КСО 60.60-3.28.00	1,1	20,4		21,5	35,8	5,0			8,5	232,4				281,7	1,8	35,5				37,3						340,5	3,6	7,6	11,2	351,7	
2КСО 60.60-3.32.00	1,1	20,4		21,5	35,8	5,0			8,5		303,6			352,9	1,8	9,2			34,3	45,3						419,7	3,6	7,6	11,2	430,9	
2КСО 60.60-4.32.00	1,1	20,4		21,5	35,8	5,0			8,5		303,6			352,9	1,8	9,2			34,3	45,3						419,7	3,6	7,6	11,2	430,9	
2КСО 60.60-3.36.00	1,1		32,9	34,0	42,5	5,0			8,5		384,4			440,4	1,8	9,2		30,0		41,0						515,4	3,6	7,6	11,2	526,6	
2КСО 60.60-4.36.00	1,1		32,9	34,0	42,5	5,0			8,5		384,4			440,4	1,8	9,2		30,0		41,0						515,4	3,6	7,6	11,2	526,6	
2КСО 60.60-4.40.00	1,1		32,9	34,0	49,2	5,0			8,5				474,8	537,5	1,8	9,2		25,7		36,7						608,2	3,6	7,6	11,2	629,4	
2КНД 42.42-3.22.00	9,8			9,8	32,4	9,9		115,2	9,3					166,8	3,5	23,2		33,3		60,0						236,6				236,6	
2КНД 42.42-3.28.00	1,1	16,0		17,1	39,1	9,9			9,3	186,4				244,7	3,5	51,0				54,5						316,3				316,3	
2КНД 42.42-3.36.00	1,1		25,8	26,9	45,8	9,9			9,3		308,4			373,4	3,5	18,4		38,9		60,8						461,1				461,1	
2КНД 42.42-4.36.00	1,1		25,8	26,9	45,8	9,9			9,3		308,4			373,4	3,5	18,4		38,9		60,8						461,1				461,1	
2КНД 42.42-4.40.00	1,1		25,8	26,9	52,6	9,9			9,3				381,2	453,0	3,5	18,4		33,3		55,2						535,1				535,1	
2КНД 42.42-5.40.00	1,1		25,8	26,9	52,6	9,9			9,3				381,2	453,0	3,5	18,4		33,3		55,2						535,1				535,1	
2КНД 42.42-5.40.36	1,1		25,8	26,9	52,6	9,9			9,3			307,2	381,2	760,2	3,5	18,4		33,3		55,2						842,3				842,3	
2КНО 42.42-3.32.00	1,1	16,0		17,1	39,1	5,0			8,5		243,6			296,2	1,8	9,2			34,3	45,3						358,6	3,6	7,6	11,2	369,8	

ВЗЯМ. ИНВ. Н
М.В. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС 11

Марка колонны	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход							
	Арматура класса									Прокат марки									Всего	А-III гост 5781-82	В-III гост 19903-74		Всего						
	А-I			А-II						ВСтЗпс 6-I						гост 5781-82	гост 19903-74												
	ГОСТ 5781-82																							ГОСТ 19903-74					
φ6	φ8	φ10	Уг10φ	φ8	φ10	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Уг10φ	б-8	б-10	б-12	б-14	б-16	Уг10φ	Л100х10х10	Л140х14х10	Л180х18х10	Уг10φ	φ8	б-10			
2КНО 42.42-4.32.00	1,1	16,0		17,1		39,1	5,0			8,5		243,6		296,2	1,8	9,2				34,3	45,3				358,6	3,6	7,6	11,2	369,8
2КНО 42.42-3.36.00	1,1		25,8	26,9		45,8	5,0			8,5			308,4		367,7	1,8	9,2			39,0					435,6	3,6	7,6	11,2	446,8
2КНО 42.42-3.40.00	1,1		25,8	26,9		52,6	5,0			8,5				381,2	447,3	1,8	9,2	25,7							579,9	3,6	7,6	11,2	522,1
2КНО 42.42-4.40.00	1,1		25,8	26,9		52,6	5,0			8,5				381,2	447,3	1,8	9,2	25,7							579,9	3,6	7,6	11,2	522,1
2КНО 42.42-5.32.28	1,1	16,0		17,1		52,6	5,0			8,5	183,6	243,6		495,3	1,8	9,2				34,3	45,3				557,7	3,6	7,6	11,2	588,9
2КНО 42.42-5.3.6.32	1,1		25,8	26,9		52,6	5,0			8,5		242,4	308,4		616,9	1,8	9,2			39,0					684,8	3,6	7,6	11,2	696,0
2КНО 48.60-3.20.00	12,2			12,2	18,8	2,2	5,0	119,2		8,5				153,7	1,8	14,0	25,7								207,4	3,6	7,6	11,2	218,6
2КНО 48.60-3.25.00	1,1	20,4		21,5		32,4	5,0			8,5			194,1		231,5	5,7	9,2	25,7							293,6	3,6	7,6	11,2	304,8
2КНО 48.60-3.28.00	1,1	20,4		21,5		39,1	5,0			8,5	232,8				285,4	1,8	35,5								344,2	3,6	7,6	11,2	355,4
2КНО 48.60-3.32.00	1,1	20,4		21,5		39,1	5,0			8,5		304,4			357,0	1,8	9,2				34,3	45,3			423,8	3,6	7,6	11,2	435,0
2КНО 48.60-4.32.00	1,1	20,4		21,5		39,1	5,0			8,5		304,4			357,0	1,8	9,2				34,3	45,3			423,8	3,6	7,6	11,2	435,0
2КНО 48.60-5.32.00	1,1	20,4		21,5		39,1	5,0			8,5		304,4			357,0	1,8	9,2				34,3	45,3			423,8	3,6	7,6	11,2	435,0
2КНО 48.60-3.36.00	1,1		32,9	34,0		45,8	5,0			8,5			385,2		444,5	1,8	9,2			39,0					579,5	3,6	7,6	11,2	539,7
2КНО 48.60-4.36.00	1,1		32,9	34,0		45,8	5,0			8,5			385,2		444,5	1,8	9,2			39,0					579,5	3,6	7,6	11,2	539,7
2КНО 48.60-5.36.00	1,1		32,9	34,0		45,8	5,0			8,5			385,2		444,5	1,8	9,2			39,0					579,5	3,6	7,6	11,2	539,7
2КНО 48.60-4.40.00	1,1		32,9	34,0		52,6	5,0			8,5			476,0	542,1	1,8	9,2	25,7								612,8	3,6	7,6	11,2	624,0
2КНО 48.60-5.40.00	1,1		32,9	34,0		52,6	5,0			8,5			476,0	542,1	1,8	9,2	25,7								612,8	3,6	7,6	11,2	624,0
2КНО 48.60-5.32.28	1,1	20,4		21,5		52,6	5,0			8,5	237,0	304,4		602,5	1,8	9,2				34,3	45,3				689,3	3,6	7,6	11,2	689,5
2КНО 48.60-6.32.28	1,1	20,4		21,5		52,6	5,0			8,5	237,0	304,4		602,5	1,8	9,2				34,3	45,3				689,3	3,6	7,6	11,2	689,5
2КНО 48.60-5.36.32	1,1		32,9	34,0		52,6	5,0			8,5		302,2	385,2		734,5	1,8	9,2			39,0					829,5	3,6	7,6	11,2	840,7
2КНО 48.60-6.36.32	1,1		32,9	34,0		52,6	5,0			8,5		302,2	385,2		734,5	1,8	9,2			39,0					829,5	3,6	7,6	11,2	840,7
2КНО 48.60-6.40.36	1,1		32,9	34,0		52,6	5,0			8,5			388,0	476,0	926,1	1,8	9,2	25,7							996,8	3,6	7,6	11,2	1008,0
2КНО 48.60-6.40.22	1,1		32,9	34,0		52,6	5,0		143,2	8,5			476,0	685,3	1,8	9,2	25,7								756,0	3,6	7,6	11,2	767,2
2КНД 48.60-3.20.00	12,3			12,3	18,8	2,2	9,9	119,2		9,3				159,4	3,5	23,2	33,3								231,7				231,7
2КНД 48.60-3.22.00	12,3			12,3		22,4	9,9		143,6	9,3				195,2	3,5	28,2	33,3								267,5				267,5

ВЗНМ. ИНВ. ЛФ
Подпись и дата

1.020.1-4.2-1 0000000 РС
12

Изделия арматурные

Марка колонны	Арматура класса																		Прокат марки										Всего	Общий расход																
	А-1									А-II									ВСтЗПСБ-1																											
	ГОСТ 5781-82																		ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72																						
	Ф6	Ф8	Ф10	У10	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У10	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16	У10	У12	У14	У16	У18	У20	У22	У24			У26	У28	У30	У32	У34	У36	У38	У40								
СКНД 48.60-3.28.00	1,1	204		21,5	39,1	9,9			9,3	232,8				291,2	3,5	51,0																						367,1		367,1						
СКНД 48.60-3.32.00	1,1	204		21,5	39,1	9,9			9,3	304,4				362,7	3,5	18,4																							450,5		450,5					
СКНД 48.60-4.32.00	1,1	204		21,5	39,1	9,9			9,3	304,4				362,7	3,5	18,4																							450,5		450,5					
СКНД 48.60-3.38.00	1,1		32,9	34,0	45,8	9,9			9,3				385,2	450,2	3,5	18,4																							545,0		545,0					
СКНД 48.60-4.36.00	1,1		32,9	34,0	45,8	9,9			9,3				385,2	450,2	3,5	18,4																							545,0		545,0					
СКНД 48.60-5.36.00	1,1		32,9	34,0	45,8	9,9			9,3				385,2	450,2	3,5	18,4																							545,0		545,0					
СКНД 48.60-3.40.00	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3				476,0	547,8	3,5	18,4																							637,0		637,0					
СКНД 48.60-4.40.00	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3				476,0	547,8	3,5	18,4																							637,0		637,0					
СКНД 48.60-5.40.00	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3				476,0	547,8	3,5	18,4																							637,0		637,0					
СКНД 48.60-5.32.28	1,1	204		21,5	52,6	9,9			9,3	232,0	304,4			608,2	3,5	18,4																							696,0		696,0					
СКНД 48.60-5.36.32	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3				303,2	385,2	760,2	3,5	18,4																						855,0		855,0					
СКНД 48.60-6.36.32	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3				303,2	385,2	760,2	3,5	18,4																						855,0		855,0					
СКНД 48.60-6.36.36	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3				769,2	841,0	3,5	18,4																							935,8		935,8					
СКНД 48.60-6.40.40	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3				550,0	1021,8	3,5	18,4																							1111,0		1111,0					
СКНД 48.60-5.40.22	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			143,2	9,3			476,0	691,0	3,5	18,4																							780,2		780,2					
СКНД 48.60-6.40.22	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			143,2	9,3			476,0	691,0	3,5	18,4																							780,2		780,2					
СКНО 48.48-3.22.00	11,0			11,0	18,8	2,2	5,0	107,2		8,5				141,7	1,8	14,0																							194,2	3,6	7,6	11,2	205,4			
СКНО 48.48-3.22.00	11,0			11,0	32,4	5,0		129,2		8,5				175,7	1,8	14,0																							221,6	3,6	7,6	11,2	238,8			
СКНО 48.48-3.25.00	1,1	18,2		19,3	32,4	5,0				175,7				213,1	5,7	9,2																							25,7	49,6	273,0	3,6	7,6	11,2	284,2	
СКНО 48.48-3.28.00	1,1	18,2		19,3	39,1	5,0				8,5	208,6			262,2	1,8	35,5																								37,3	39,2	318,8	3,6	7,6	11,2	330,0
СКНО 48.48-3.32.00	1,1	18,2		19,3	39,1	5,0				8,5	274,0			326,1	1,8	9,2																								34,3	45,3	391,2	3,6	7,6	11,2	402,4
СКНО 48.48-4.32.00	1,1	18,2		19,3	39,1	5,0				8,5	274,0			326,6	1,8	9,2																								34,3	45,3	391,2	3,6	7,6	11,2	402,4
СКНО 48.48-3.36.00	1,1		29,4	30,5	45,8	5,0				8,5			346,8	406,1	1,8	9,2																								30,0	41,0	477,6	3,6	7,6	11,2	488,8
СКНО 48.48-4.36.00	1,1		29,4	30,5	45,8	5,0				8,5			346,8	406,1	1,8	9,2																							30,0	41,0	477,6	3,6	7,6	11,2	488,8	
СКНО 48.48-5.36.00	1,1		29,4	30,5	45,8	5,0				8,5			346,8	406,1	1,8	9,2																							30,0	41,0	477,6	3,6	7,6	11,2	488,8	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС 13

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫЕ																				ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАКАЗНЫЕ			Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ										всего	всего							
	А-1					А-11					ВСтЗ псб-1					ГСТ 8505-72													
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8505-72					ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	всего						
	Ф6	Ф8	Ф10	У100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У100	Ф6-8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16					У100	У110	У140	У180	У200
2КНО 48.48-3.40.00	1,1	29,4	30,5	52,6	5,0				8,5				428,4	494,5	1,8	9,2	25,7			36,7					561,7	3,6	7,6	11,2	572,9
2КНО 48.48-4.40.00	1,1	29,4	30,5	52,6	5,0				8,5				428,4	494,5	1,8	9,2	25,7			36,7					561,7	3,6	7,6	11,2	572,9
2КНО 48.48-5.40.00	1,1	29,4	30,5	52,6	5,0				8,5				428,4	494,5	1,8	9,2	25,7			36,7					561,7	3,6	7,6	11,2	572,9
2КНО 48.48-5.32.28	1,1	18,2	19,3	52,6	5,0				8,5	208,8	274,0			548,9	1,8	9,2			34,3	45,3					613,5	3,6	7,6	11,2	624,7
2КНО 48.48-5.40.36	1,1	29,4	30,5	52,6	5,0				8,5			346,8	428,4	840,1	1,8	9,2	25,7			36,7					907,3	3,6	7,6	11,2	918,5
2КНД 48.48-3.20.00	1,0		11,0	18,8	2,2	9,9	107,2		9,3				147,4	3,5	23,2	33,3				60,0					218,6				218,6
2КНД 48.48-3.22.00	1,0		11,0	32,4	9,9		129,2		9,3				180,8	3,5	23,2	33,3				60,0					251,8				251,8
2КНД 48.48-3.28.00	1,1	18,2	19,3	39,1	9,9				9,3	208,6			267,9	3,5	51,0					54,5					341,7				341,7
2КНД 48.48-3.32.00	1,1	18,2	19,3	39,1	9,9				9,3	274,0			332,3	3,5	18,4				44,4	66,3					417,9				417,9
2КНД 48.48-4.32.00	1,1	18,2	19,3	39,1	9,9				9,3	274,0			332,3	3,5	18,4				44,4	66,3					417,9				417,9
2КНД 48.48-3.36.00	1,1	29,4	30,5	45,8	9,9				9,3			346,8	411,8	3,5	18,4			38,9		60,8					503,1				503,1
2КНД 48.48-4.36.00	1,1	29,4	30,5	45,8	9,9				9,3			346,8	411,8	3,5	18,4			38,9		60,8					503,1				503,1
2КНД 48.48-5.36.00	1,1	29,4	30,5	45,8	9,9				9,3			346,8	411,8	3,5	18,4			38,9		60,8					503,1				503,1
2КНД 48.48-3.40.00	1,1	29,4	30,5	52,6	9,9				9,3				428,4	500,2	3,5	18,4	33,3			55,2					585,9				585,9
2КНД 48.48-4.40.00	1,1	29,4	30,5	52,6	9,9				9,3				428,4	500,2	3,5	18,4	33,3			55,2					585,9				585,9
2КНД 48.48-5.40.00	1,1	29,4	30,5	52,6	9,9				9,3				428,4	500,2	3,5	18,4	33,3			55,2					585,9				585,9
2КНД 48.48-5.32.28	1,1	18,2	19,3	52,6	9,9				9,3	208,8	274,0			534,6	3,5	18,4			44,4	66,3					640,2				640,2
2КНД 48.48-6.36.32	1,1	29,4	30,5	52,6	9,9				9,3			272,8	346,8	691,4	3,5	18,4			38,9	60,8					782,7				782,7
2КНД 48.48-6.36.36	1,1	29,4	30,5	52,6	9,9				9,3			592,4	764,2	3,5	18,4			38,9		60,8					855,5				855,5
2КНД 48.48-6.40.22	1,1	29,4	30,5	52,6	9,9			128,8	9,3				428,4	628,0	3,5	18,4	33,3			55,2					714,7				714,7
2КНД 48.48-6.40.36	1,1	29,4	30,5	52,6	9,9				9,3			346,8	428,4	845,6	3,5	18,4	33,3			55,2					931,5				931,5
2КНД 60.72-3.20.00	14,6		14,6	18,8	2,2	9,9	142,8		9,3				183,0	3,5	23,2	33,3				60,0					257,6				257,6
2КНД 60.72-3.22.00	14,6		14,6	32,4	9,9		172,4		9,3				224,0	3,5	23,2	33,3				60,0					298,6				298,6
2КНД 60.72-3.25.00	1,1	24,8	25,9	32,4	9,9				9,3	237,3			273,6	1,4	18,4	33,3				59,1					358,6				358,6
2КНД 60.72-3.32.00	1,1	24,8	25,9	32,4	9,9				9,3	364,8			423,1	3,5	18,4			44,4	66,3						614,3				614,3

Числ. в. поим. Подпись и дата
 ВЗН. ИВ. №

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС
 Копирол 22226 125 Формат
 14

Имя, № год, Подпись и дата, Взам. инв. №

Марка колонны	УЗРЕЛЮЯ АРМАТУРА КЛАССА А-ІІ																				Прокат марки ВСтЗ псб-1						УЗРЕЛЮЯ ЗАКАЗНОЕ				Общий расход		
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		Всего	Всего							
	Ф8	Ф8	Ф10	У100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У100	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16	У100	У100	У100	У100			У100	У100	Ф8	Б-10			
																					Всего		Всего		Всего		Всего						
																					Ф8	Б-10	Ф8	Б-10	Ф8	Б-10	Ф8	Б-10					
ЭКНД 60.72-4.32.00	1,1	24,8		25,9	39,1	9,9			9,3		364,8			423,1	3,5	18,4			44,4	66,3									515,3		515,3		
ЭКНД 60.72-3.36.00	1,1		40,0	41,1	45,8	9,9			9,3			462,0		527,0	3,5	18,4		38,9		60,8									628,9		628,9		
ЭКНД 60.72-4.36.00	1,1		40,0	41,1	45,8	9,9			9,3			462,0		527,0	3,5	18,4		38,9		60,8									628,9		628,9		
ЭКНД 60.72-5.36.00	1,1		40,0	41,1	45,8	9,9			9,3			462,0		527,0	3,5	18,4		38,9		60,8									628,9		628,9		
ЭКНД 60.72-3.40.00	1,1		40,0	41,1	52,6	9,9			9,3				570,8	642,6	3,5	18,4	33,3			55,2									738,9		738,9		
ЭКНД 60.72-4.40.00	1,1		40,0	41,1	52,6	9,9			9,3				570,8	642,6	3,5	18,4	33,3			55,2									738,9		738,9		
ЭКНД 60.72-5.40.00	1,1		40,0	41,1	52,6	9,9			9,3				570,8	642,6	3,5	18,4	33,3			55,2									738,9		738,9		
ЭКНД 60.72-5.32.28	1,1	24,8		25,9	52,6	9,9			9,3	278,4	364,8			715,0	3,5	18,4			44,4	66,3									807,2		807,2		
ЭКНД 60.72-6.32.28	1,1	24,8		25,9	52,6	9,9			9,3	278,4	364,8			715,0	3,5	18,4			44,4	66,3									807,2		807,2		
ЭКНД 60.72-5.36.32	1,1		40,0	41,1	52,6	9,9			9,3		363,6	462,0		897,4	3,5	18,4		38,9		60,8									999,3		999,3		
ЭКНД 60.72-6.36.32	1,1		40,0	41,1	52,6	9,9			9,3		363,6	462,0		897,4	3,5	18,4		38,9		60,8									999,3		999,3		
ЭКНД 60.72-5.36.36	1,1		40,0	41,1	52,6	9,9			9,3			322,4		894,2	3,5	18,4		38,9		60,8									1096,1		1096,1		
ЭКНД 60.72-5.40.22	1,1		40,0	41,1	52,6	9,9		172,0	9,3				570,8	814,6	3,5	18,4	33,3			55,2									910,9		910,9		
ЭКНД 60.72-6.40.22	1,1		40,0	41,1	52,6	9,9		172,0	9,3				570,8	814,6	3,5	18,4	33,3			55,2									910,9		910,9		
ЭКНД 60.72-6.40.36	1,1		40,0	41,1	52,6	9,9			9,3				462,0	570,8	103,0	3,5	18,4	33,3			55,2								1199,3		1199,3		
ЭКНД 60.72-6.40.40	1,1		40,0	41,1	52,6	9,9			9,3				1199,6	1214,4	3,5	18,4	33,3			55,2									1307,7		1307,7		
ЭКНО60.72-3.20.00	14,6			14,6	18,8	2,2	5,0	42,8		8,5				77,3	1,8	14,0	25,7			41,5						3,6	7,6	11,2	244,6		244,6		
ЭКНО60.72-3.25.00	1,1	24,8		25,9	32,4	5,0			230,5					267,9	5,7	9,2	25,7			43,6									334,4	3,6	7,6	11,2	345,6
ЭКНО60.72-3.28.00	1,1	24,8		25,9	39,1	5,0			8,5				364,8		417,4	1,8	9,2			34,3	45,3								488,6	3,6	7,6	11,2	499,8
ЭКНО60.72-3.32.00	1,1	24,8		25,9	39,1	5,0			8,5				364,8		417,4	1,8	9,2			34,3	45,3								488,6	3,6	7,6	11,2	499,8
ЭКНО60.72-4.32.00	1,1	24,8		25,9	39,1	5,0			8,5				364,8		417,4	1,8	9,2			34,3	45,3								488,6	3,6	7,6	11,2	499,8
ЭКНО60.72-5.32.00	1,1	24,8		25,9	39,1	5,0			8,5				462,0		521,3	1,8	9,2		30,0		41,0								603,4	3,6	7,6	11,2	614,6
ЭКНО60.72-3.36.00	1,1		40,0	41,1	45,8	5,0			8,5				462,0		521,3	1,8	9,2		30,0		41,0								603,4	3,6	7,6	11,2	614,6
ЭКНО60.72-4.36.00	1,1		40,0	41,1	45,8	5,0			8,5				462,0		521,3	1,8	9,2		30,0		41,0								603,4	3,6	7,6	11,2	614,6
ЭКНО60.72-5.36.00	1,1		40,0	41,1	45,8	5,0			8,5				462,0		521,3	1,8	9,2		30,0		41,0								603,4	3,6	7,6	11,2	614,6

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС
15

МАРКА КОЛОННЫ	УЗЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		УЗЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход									
	АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКУ						Всего	Арматура КЛАССА А-III	ПРОКАТ МАРКУ ВГЗпсб-1		Всего								
	А-I						А-II						ВСт3псб-1			ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72				
	ГОСТ 5781-82																		ГОСТ 19903-74						ГОСТ 8509-72						
	Ф6	Ф8	Ф10	У100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У100	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	У100		Л110х12х8	Л140х14х8	Л180х18х11	У100	Ф8	Ф10	Всего		
2КН060.72-4.40.00	1,1		40,0	41,1	52,6	5,0			8,5				570,8	636,9	1,8	9,2	25,7			36,7					714,7	3,6	7,6	11,2	725,9		
2КН060.72-5.40.00	1,1		40,0	41,1	52,6	5,0			8,5				570,8	636,9	1,8	9,2	25,7			36,7					714,7	3,6	7,6	11,2	725,9		
2КН060.72-5.32.28	1,1	24,8		25,9	52,6	5,0			8,5	278,4	364,8		709,3	1,8	9,2				34,3	45,3					780,5	3,6	7,6	11,2	791,7		
2КН060.72-6.32.28	1,1	24,8		25,9	52,6	5,0			8,5	278,4	364,8		709,3	1,8	9,2				34,3	45,3					780,5	3,6	7,6	11,2	791,7		
2КН060.72-5.36.32	1,1		40,0	41,1	52,6	5,0			8,5	363,6	462,0		891,7	1,8	9,2			30,0		41,0					973,8	3,6	7,6	11,2	985,0		
2КН060.72-6.36.32	1,1		40,0	41,1	52,6	5,0			8,5	363,6	462,0		891,7	1,8	9,2			30,0		41,0					973,8	3,6	7,6	11,2	985,0		
2КН060.72-6.40.36	1,1		40,0	41,1	52,6	5,0			8,5			460,4	570,8	1097,3	1,8	9,2	25,7			36,7					1175,1	3,6	7,6	11,2	1186,3		
2КН060.72-6.40.40	1,1		40,0	41,1	52,6	5,0			8,5				1139,6	1205,7	1,8	9,2	25,7			36,7					1283,5	3,6	7,6	11,2	1294,7		
2КН060.72-5.32.20	1,1	24,8		25,9	52,6	5,0	142,4		8,5	364,8			573,3	1,8	9,2				34,3	45,3					644,5	3,6	7,6	11,2	655,7		
2КНД 60.60-3.20.00	13,4			13,4	18,8	2,2	9,9	130,8					171,0	3,5	23,2	33,3				60,0					244,4				244,4		
2КНД 60.60-3.22.00	13,4			13,4	32,4	9,9		158,0	9,3				209,6	3,5	23,2	33,3				60,0					283,0				283,0		
2КНД 60.60-3.25.00	1,1	22,6		23,7	32,4	9,9			9,3	334,4			255,6	7,4	18,4	33,3				59,1					338,4				338,4		
2КНД 60.60-3.32.00	1,1	22,6		23,7	39,1	9,9			9,3	334,4			392,7	3,5	18,4				44,4	66,3					482,7				482,7		
2КНД 60.60-4.32.00	1,1	22,6		23,7	39,1	9,9			9,3	334,4			423,6	3,5	18,4				38,9	60,8					587,0				587,0		
2КНД 60.60-3.36.00	1,1		36,5	37,6	45,8	9,9			9,3				423,6	188,6	3,5	18,4			38,9	60,8					587,0				587,0		
2КНД 60.60-4.36.00	1,1		36,5	37,6	45,8	9,9			9,3				423,6	488,6	3,5	18,4			38,9	60,8					587,0				587,0		
2КНД 60.60-5.36.00	1,1		36,5	37,6	45,8	9,9			9,3				523,2	595,0	3,5	18,4	33,3			55,2					687,8				687,8		
2КНД 60.60-3.40.00	1,1		36,5	37,6	52,6	9,9			9,3				523,2	595,0	3,5	18,4	33,3			55,2					687,8				687,8		
2КНД 60.60-4.40.00	1,1		36,5	37,6	52,6	9,9			9,3				523,2	595,0	3,5	18,4	33,3			55,2					687,8				687,8		
2КНД 60.60-5.40.00	1,1		36,5	37,6	52,6	9,9			9,3	255,2	334,4		661,4	3,5	18,4				44,4	66,3					751,4				751,4		
2КНД 60.60-5.32.28	1,1	22,6		23,7	52,6	9,9			9,3	255,2	334,4		661,4	3,5	18,4				44,4	66,3					751,4				751,4		
2КНД 60.60-6.32.28	1,1	22,6		23,7	52,6	9,9			9,3	333,6	423,6		829,0	3,5	18,4				38,9	60,8					927,4				927,4		
2КНД 60.60-5.36.32	1,1		36,5	37,6	52,6	9,9			9,3	333,6	423,6		829,0	3,5	18,4				38,9	60,8					927,4				927,4		
2КНД 60.60-6.36.32	1,1		36,5	37,6	52,6	9,9			9,3			845,6	917,4	3,5	18,4				38,9	60,8					1015,8				1015,8		
2КНД 60.60-6.36.36	1,1		36,5	37,6	52,6	9,9			9,3																						

ИНВ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.0201-4.2-1 00.000000 PC

22226 127

Лист 16

Марка колонны	УЗЕЛЯ АРМАТУРНЫЕ																				УЗЕЛЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общие расход													
	Арматура класса										Прокат марки										Всего	Всего																
	А-1					А-2					ВСт3пс6-1					ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74															
	ГОСТ 5781-82																				ГОСТ 19903-73										ГОСТ 8509-72					Всего	Всего	
	Ф6	Ф8	Ф10	У10б	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У10б	Ф-8	Ф-10	Ф-12	Ф-14	Ф-16	У10б	Ф10х10х8	Ф14х10х9	Ф18х10х11		У10б												
ЗКНД 36.48-3.32.00	1,1	22,6		23,7		40,2	14,9			14,0		334,4			403,5	5,3	27,5			66,6	99,4				526,6			526,6										
ЗКНД 36.48-3.36.00	1,1		36,5	37,6		46,9	14,9			14,0			423,6		499,4	5,3	27,5		58,3		91,1				628,1			628,1										
ЗКНД 36.48-4.40.00	1,1		36,5	37,6		53,6	14,9			14,0				523,2	605,7	5,3	27,5	50,0			82,8				726,1			726,1										
ЗКНД 36.48-4.32.28	1,1	22,6		23,7		53,6	14,9			14,0		334,4			672,1	5,3	27,5			66,6	99,4				795,2			795,2										
ЗКНД 36.48-5.36.32	1,1		36,5	37,6		53,6	14,9			14,0		333,6	423,6		839,7	5,3	27,5		58,3		91,0				968,4			968,4										
ЗКНД 36.48-5.40.36	1,1		36,5	37,6		53,6	14,9			14,0			422,0	523,2	1027,7	5,3	27,5	50,0			82,8				1148,1			1148,1										
ЗКНО 36.48-3.20.00	13,4			13,4	18,8	3,2	7,4	130,8		12,8					173,0	2,6	21,1	38,6			62,3				248,7	5,4	11,4	16,8	265,5									
ЗКНО 36.48-3.22.00	13,4			13,4		33,5	7,4		153,4	12,8					212,1	2,6	21,1	38,6			62,3				287,8	5,4	11,4	16,8	304,6									
ЗКНО 36.48-3.25.00	13,4			13,4		33,5	7,4			216,8					257,7	8,5	13,8	38,6			60,9				332,0	5,4	11,4	16,8	348,8									
ЗКНО 36.48-3.28.00	1,1	22,6		23,7		40,2	7,4			12,8	256,0				316,4	2,6	53,3				55,9				396,0	5,4	11,4	16,8	412,8									
ЗКНО 36.48-3.32.00	1,1	22,6		23,7		40,2	7,4			12,8		334,4			394,8	2,6	13,8			51,4	67,8				486,3	5,4	11,4	16,8	503,1									
ЗКНО 36.48-4.32.00	1,1	22,6		23,7		40,2	7,4			12,8		334,4			394,8	2,6	13,8			51,4	67,8				486,3	5,4	11,4	16,8	503,1									
ЗКНО 36.48-5.32.00	1,1	22,6		23,7		40,2	7,4			12,8		334,4			394,8	2,6	13,8			51,4	67,8				486,3	5,4	11,4	16,8	503,1									
ЗКНО 36.48-3.36.00	1,1		36,5	37,6		46,9	7,4			12,8			423,6		490,7	2,6	13,8		45,0		61,4				589,7	5,4	11,4	16,8	606,5									
ЗКНО 36.48-3.40.00	1,1		36,5	37,6		53,6	7,4			12,8				523,2	597,0	2,6	13,8	38,6			55,0				689,6	5,4	11,4	16,8	706,4									
ЗКНО 36.48-4.40.00	1,1		36,5	37,6		53,6	7,4			12,8				523,2	597,0	2,6	13,8	38,6			55,0				689,6	5,4	11,4	16,8	706,4									
ЗКНО 36.48-5.40.00	1,1		36,5	37,6		53,6	7,4			12,8				523,2	597,0	2,6	13,8	38,6			55,0				689,6	5,4	11,4	16,8	706,4									
ЗКНО 36.48-5.32.28	1,1	22,6		23,7		53,6	7,4			12,8	255,2	334,4			663,4	2,6	13,8			51,4	67,8				754,9	5,4	11,4	16,8	771,7									
ЗКНД 36.36-3.20.00	12,2			12,2	18,8	3,2	14,9	119,2		14,0					170,1	5,3	34,9	50,0			90,2				272,5				272,5									
ЗКНД 36.36-3.22.00	12,2			12,2		33,5	14,9		143,6	14,0					206,0	5,3	34,9	50,0			90,2				308,4				308,4									
ЗКНД 36.36-3.28.00	1,1	20,4		21,5		40,2	14,9			14,0	232,8				301,9	5,3	76,5				81,8				405,2				405,2									
ЗКНД 36.36-3.32.00	1,1	20,4		21,5		40,2	14,9			14,0		304,4			372,5	5,3	27,5			66,6	99,4				494,4				494,4									
ЗКНД 36.36-3.36.00	1,1		32,9	34,0		46,9	14,9			14,0			385,2		461,0	5,3	27,5		58,3		91,1				586,1				586,1									
ЗКНД 36.36-4.40.00	1,1		32,9	34,0		53,6	14,9			14,0				476,0	558,5	5,3	27,5	50,0			82,8				675,3				675,3									
ЗКНД 36.36-4.32.28	1,1	20,4		21,5		53,6	14,9			14,0	232,0	304,4			618,9	5,3	27,5			66,6	99,4				739,8				739,8									

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС 18

Марка колонны	Узелция Арматурные																				Узелция закладные										
	Арматура класса										Прокат марки										Всего	Всего	Общий раскок								
	А-1					А-II					В Ст 3 пс 6-1					ГОСТ 19903-74								ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74						
	Ф6	Ф8	Ф10	У10/6	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У10/6	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16	У10/6	У10/8	У10/10			У10/12	У10/16	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74		
ЗКНД 36.36-5.36.32	1,1		32,9	34,0	53,6	14,9			14,0			303,2	385,2	77,9	5,3	27,5		58,3		91,1						896,0		896,0			
ЗКНО 36.36-3.20.00	12,2			12,2	18,8	3,2	7,4	11,2	12,8					161,4	2,6	21,1	38,6				62,3						235,9	5,4	11,4	16,8	232,7
ЗКНО 36.36-3.22.00	12,2			12,2		33,5	7,4		143,6	12,8				197,3	2,6	21,1	38,6				62,3						271,8	5,4	11,4	16,8	280,6
ЗКНО 36.36-3.25.00	1,1	204		21,5		33,5	7,4			198,4				239,3	8,4	13,8	38,6				60,8						321,6	5,4	11,4	16,8	334,4
ЗКНО 36.36-3.28.00	1,1	204		21,5		40,2	7,4			12,8	232,8			233,7	2,6	53,3					55,9						370,6	5,4	11,4	16,8	387,4
ЗКНО 36.36-3.32.00	1,1	204		21,5		40,2	7,4			12,8		304,4		364,8	2,6	13,8				51,4	67,8						454,1	5,4	11,4	16,8	470,9
ЗКНО 36.36-4.32.00	1,1	204		21,5		40,2	7,4			12,8		304,4		364,8	2,6	13,8				51,4	67,8						454,1	5,4	11,4	16,8	470,9
ЗКНО 36.36-5.32.00	1,1	204		21,5		40,2	7,4			12,8		304,4		364,8	2,6	13,8				51,4	67,8						454,1	5,4	11,4	16,8	470,9
ЗКНО 36.36-3.36.00	1,1		32,9	34,0	46,9	7,4			12,8			385,2		452,3	2,6	13,8		45,0			61,4						547,7	5,4	11,4	16,8	564,5
ЗКНО 36.36-5.36.00	1,1		32,9	34,0	46,9	7,4			12,8			385,2		452,3	2,6	13,8		45,0			61,4						547,7	5,4	11,4	16,8	564,5
ЗКНО 36.36-3.40.00	1,1		32,9	34,0	53,6	7,4			12,8				476,0	54,8	2,6	13,8	38,6				55,0						638,8	5,4	11,4	16,8	655,6
ЗКНО 36.36-4.40.00	1,1		32,9	34,0	53,6	7,4			12,8				476,0	54,8	2,6	13,8	38,6				55,0						638,8	5,4	11,4	16,8	655,6
ЗКНД 42.42.-3.20.00	14,0			14,0	18,8	3,2	14,9	136,8	14,0					187,7	5,3	34,9	50,0				90,2						291,9				291,9
ЗКНД 42.42.-3.22.00	14,0			14,0		33,5	14,9		165,2	14,0				227,6	5,3	34,9	50,0				90,2						331,8				331,8
ЗКНД 42.42.-3.28.00	1,1	23,7		24,8		40,2	14,9			14,0	267,8			336,9	5,3	76,5					81,8						443,5				443,5
ЗКНД 42.42.-3.32.00	1,1	23,7		24,8		40,2	14,9			14,0		349,6		418,7	5,3	27,5			66,6		99,4						542,9				542,9
ЗКНД 42.42.-3.36.00	1,1		38,3	39,4	46,9	14,9			14,0			442,8		518,6	5,3	27,5		58,3			91,1						649,1				649,1
ЗКНД 42.42.-4.40.00	1,1		38,3	39,4	53,6	14,9			14,0				546,8	629,3	5,3	27,5	50,0				82,8						751,5				751,5
ЗКНД 42.42.-5.40.00	1,1		38,3	39,4	53,6	14,9			14,0				546,8	629,3	5,3	27,5	50,0				82,8						751,5				751,5
ЗКНД 42.42.-5.40.36	1,1		38,3	39,4	53,6	14,9			14,0			441,2	546,8	1070,8	5,3	27,5	50,0				82,8						1192,7				1192,7
ЗКНО 42.42.-3.32.00	1,1	23,7		24,8	40,2	7,4			12,8			349,6		410,0	2,6	13,8				51,4	67,8						502,6	5,4	11,4	16,8	519,4
ЗКНО 42.42.-4.32.00	1,1	23,7		24,8	40,2	7,4			12,8			349,6		410,0	2,6	13,8				51,4	67,8						502,6	5,4	11,4	16,8	519,4
ЗКНО 42.42.-3.36.00	1,1		38,3	39,4	46,9	7,4			12,8			442,8		509,9	2,6	13,8		45,0			61,4						610,7	5,4	11,4	16,8	627,5
ЗКНО 42.42.-3.40.00	1,1		38,3	39,4	53,6	7,4			12,8				546,8	620,6	2,6	13,8	38,6				55,0						715,0	5,4	11,4	16,8	731,8
ЗКНО 42.42.-4.40.00	1,1		38,3	39,4	53,6	7,4			12,8				546,8	620,6	2,6	13,8	38,6				55,0						715,0	5,4	11,4	16,8	731,8
ЗКНО 36.36-5.40.00	1,1		32,9	34,0	53,6	7,4			12,8				476,0	54,8	2,6	13,8	38,6				55,0						638,8	5,4	11,4	16,8	655,6

Имя, № подл., Подпись и дата, Власт. мнв. №

1.020.1-4. 2-1 00.000000 РС 19

МАРКА КОЛОННЫ	Изделия АРМАТУРНЫЕ																				Изделия закладные				Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ										Всего	Всего	расход								
	А-I					А-II					ВСтЗпс6-1					ВСтЗпс6-1								ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-72				
	ГОСТ 5781-82																				ГОСТ 19903-74							ГОСТ 8509-72			
	Ф6	Ф8	Ф10	У70Ф6	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У70Ф6	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16	У70Ф6	У70Ф6	У70Ф8	У70Ф10		У70Ф12	У70Ф14	У70Ф16	У70Ф20		
ЗКНОЧ2.42-5.32.28	1,1	27,7	24,8		53,6	7,4			12,8	266,8	349,6			692,2	4,6	13,8			51,4	67,8							792,8	5,4	11,4	16,8	799,6
ЗКНД 48.48.-3.20.00	15,8		15,8	18,8	3,2	14,9	150,8		14,0					201,7	5,3	34,9	50,0										307,7				307,7
ЗКНД 48.48.-3.22.00	15,8		15,8		33,5	14,9		186,8	14,0					242,2	5,3	34,9	50,0										355,2				355,2
ЗКНД 48.48.-3.28.00	1,1	27,0	28,1		40,2	14,9			14,0	302,4				371,5	5,3	76,5											481,4				481,4
ЗКНД 48.48.-3.32.00	1,1	27,0	28,1		40,2	14,9			14,0		395,2			464,3	5,3	27,5				66,6	99,4						591,8				591,8
ЗКНД 48.48.-4.32.00	1,1	27,0	28,1		40,2	14,9			14,0		395,2			464,3	5,3	27,5				66,6	99,4						591,8				591,8
ЗКНД 48.48.-3.36.00	1,1		43,6	44,7	46,9	14,9			14,0			500,4		576,2	5,3	27,5		58,3									712,0				712,0
ЗКНД 48.48.-4.36.00	1,1		43,6	44,7	46,9	14,9			14,0			500,4		576,2	5,3	27,5		58,3									712,0				712,0
ЗКНД 48.48.-3.40.00	1,1		43,6	44,7	53,6	14,9			14,0				618,0	700,5	5,3	27,5	50,0										828,0				828,0
ЗКНД 48.48.-4.40.00	1,1		43,6	44,7	53,6	14,9			14,0				618,0	700,5	5,3	27,5	50,0										828,0				828,0
ЗКНД 48.48.-5.40.00	1,1		43,6	44,7	53,6	14,9			14,0				618,0	700,5	5,3	27,5	50,0										828,0				828,0
ЗКНД 48.48.-5.32.28	1,1	27,0	28,1		53,6	14,9			14,0	301,6	395,2			779,3	5,3	27,5				66,6	99,4						906,8				906,8
ЗКНД 48.48.-6.36.32	1,1		43,6	44,7	53,6	14,9			14,0		394,4	500,4		976,9	5,3	27,5		58,3									1112,7				1112,7
ЗКНД 48.48.-5.40.22	1,1		43,6	44,7	53,6	14,9	186,4	14,0					618,0	886,9	5,3	27,5	50,0										1014,4				1014,4
ЗКНД 48.48.-6.40.22	1,1		43,6	44,7	53,6	14,9	186,4	14,0					618,0	886,9	5,3	27,5	50,0										1014,4				1014,4
ЗКНО 48.48.-3.20.00	15,8		15,8	18,8	3,2	7,4	150,8		12,8					193,0	2,6	21,1	38,6										271,1	5,4	11,4	16,8	287,9
ЗКНО 48.48.-3.22.00	15,8		15,8		33,5	7,4		186,8	12,8					240,5	2,6	21,1	38,6										318,6	5,4	11,4	16,8	335,4
ЗКНО 48.48.-3.25.00	1,1	27,0	28,1		33,5	7,4			25,0					294,9	8,5	13,8	38,6										383,9	5,4	11,4	16,8	400,7
ЗКНО 48.48.-3.28.00	1,1	27,0	28,1		40,2	7,4			12,8	302,4				362,8	2,6	53,3											446,8	5,4	11,4	16,8	463,6
ЗКНО 48.48.-3.32.00	1,1	27,0	28,1		40,2	7,4			12,8		395,2			453,6	2,6	13,8				51,4	67,8						551,5	5,4	11,4	16,8	568,3
ЗКНО 48.48.-3.36.00	1,1		43,6	44,7	46,9	7,4			12,8			500,4		567,5	2,6	13,8		45,0									673,6	5,4	11,4	16,8	690,4
ЗКНО 48.48.-4.36.00	1,1		43,6	44,7	46,9	7,4			12,8			500,4		567,5	2,6	13,8		45,0									673,6	5,4	11,4	16,8	690,4
ЗКНО 48.48.-5.36.00	1,1		43,6	44,7	46,9	7,4			12,8			500,4		567,5	2,6	13,8		45,0									673,6	5,4	11,4	16,8	690,4
ЗКНО 48.48.-5.40.00	1,1		43,6	44,7	53,6	7,4			12,8				608,0	691,8	2,6	13,8	38,6										791,5	5,4	11,4	16,8	808,3

ВЗЕМ. ИВ.В.К.
ИЛ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС

Марка колонны	Узеляя Арматурные																				Узеляя закладные			Общий расход		
	Арматура класса А-ІІ										Проект марку ВСтЗпсб-І										Всего	Арматура класса А-ІІ			Всего	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19203-74					ГОСТ 8509-72					ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19203-74									
	Ф8	Ф8	Ф10	У100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У100			Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16	У100		У100	У100
	Ф8	Ф8	Ф10	У100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У100	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16	У100	У100	У100		У100	У100
ЭКБД 36.36 - 3.20.00	7,8			7,8	10,5	2,2	9,9	76,4		9,3				108,3	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	189,6		
ЭКБД 36.36 - 3.22.00	7,8			7,8		1,0	9,9		92,4	9,3				130,6	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	211,9		
ЭКБД 36.36 - 4.32.00	0,6	13,2		13,8		22,3	9,9			9,3		195,2		236,7	3,5	18,4	11,5		44,4	77,8		20,7	20,7	349,0		
ЭКБД 36.36 - 4.36.00	0,6		21,4	22,0		25,7	9,9			9,3			247,2	292,1	3,5	18,4	11,5	38,9		72,3		20,7	20,7	407,1		
ЭКБО 36.36 - 3.20.00	7,8			7,8	10,5	2,2	5,0	76,4		8,5				102,6	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8		8,8	165,4		
ЭКБО 36.36 - 3.22.00	7,8			7,8		1,0	5,0		92,4	8,5				124,9	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8		8,8	187,7		
ЭКБО 36.36 - 3.25.00	0,6	13,2		13,8		19,0	5,0		127,7					151,7	5,7	16,7	25,7			48,1		12,8	12,8	226,4		
ЭКБО 36.36 - 3.32.00	0,6	13,2		13,8		22,3	5,0		8,5		195,2			251,0	1,8	9,2	11,5		34,3	56,8		20,7	20,7	322,3		
ЭКБО 36.36 - 4.32.00	0,6	13,2		13,8		22,3	5,0		8,5		195,2			231,0	1,8	9,2	11,5		34,3	56,8		20,7	20,7	322,3		
ЭКБО 36.36 - 4.40.00	0,6		21,4	22,0		29,0	5,0		8,5				305,6	349,1	1,8	9,2	37,3			48,3		20,7	20,7	459,3		
ЭКБД 42.42 - 3.20.00	9,0			9,0	10,5	2,2	9,9	88,4		9,3				129,3	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	202,8		
ЭКБД 42.42 - 3.22.00	9,0			9,0		1,0	9,9	106,4		9,3				144,6	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	227,1		
ЭКБД 42.42 - 4.32.00	0,6	15,4		16,0		22,3	9,9		9,3		225,6			267,1	3,5	18,4	11,5		44,4	77,8		20,7	20,7	381,6		
ЭКБД 42.42 - 4.36.00	0,6		24,9	25,5		25,7	9,9		9,3			285,6		330,5	3,5	18,4	11,5	38,9		72,3		20,7	20,7	449,0		
ЭКБО 42.42 - 3.20.00	9,0			9,0	10,5	2,2	5,0	88,4		8,5				114,6	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8		8,8	178,6		
ЭКБО 42.42 - 3.25.00	0,6	15,4		16,0		19,0	5,0		146,1					170,1	5,7	16,7	25,7			48,1		12,8	12,8	247,0		
ЭКБО 42.42 - 3.32.00	0,6	15,4		16,0		22,3	5,0		8,5		225,6			261,4	1,8	9,2	11,5		34,3	56,8		20,7	20,7	354,9		
ЭКБО 42.42 - 5.36.00	0,6		24,9	25,5		25,7	5,0		8,5			285,6		324,8	1,8	9,2	11,5	30,0		52,5		20,7	20,7	423,5		
ЭКБД 48.48 - 3.20.00	10,2			10,2	10,5	2,2	9,9	100,0		9,3				131,9	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	215,6		
ЭКБД 48.48 - 3.22.00	10,2			10,2		1,0	9,9	120,8		9,3				159,0	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	242,7		
ЭКБД 48.48 - 4.25.00	0,6	17,6		18,2		19,0	9,9		165,3					194,2	7,4	25,9	33,3			66,6		12,8	12,8	291,8		
ЭКБД 48.48 - 4.32.00	0,6	17,6		18,2		22,3	9,9		9,3		256,0			297,5	3,5	18,4	11,5		44,4	77,8		20,7	20,7	414,2		
ЭКБД 48.48 - 4.36.00	0,6		28,5	29,1		25,7	9,9		9,3			324,0		368,9	3,5	18,4	11,5	38,9		72,3		20,7	20,7	491,0		
ЭКБО 48.48 - 3.20.00	10,2			10,2	10,5	2,2	5,0	100,0		8,5				126,2	6,5	14,0	25,7			42,9	8,8		8,8	191,4		
ЭКБО 48.48 - 3.22.00	10,2			10,2		1,0	5,0	120,8		8,5				153,3	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8		8,8	218,5		

Инв. № подл. Подпись и дата. Возм. инд. №

Марка колонны	Изделия арматурные																				Изделия закладные			Общий расход							
	Арматура класса А-I										Прокат марки ВСт3пс6-1										Арматура класса А-II	Прокат марки ВСтЗпс6-1									
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74										Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74								
	Ф6	Ф8	Ф10	У100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У100	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16	У100	У100	У140		У180	У200	У240	Ф8	Б-10	Всего	
2К5048.48-3.25.00	0,6	17,6		18,2		19,0	5,0			164,5				188,5	5,7	16,7	25,7			48,1		12,8		12,8	267,6	3,6	7,6	11,2	278,8		
2К5048.48-3.32.00	0,6	17,6		18,2		22,3	5,0			8,5		256,0		291,8	1,8	9,2	11,5			34,3	56,8			20,7	20,7	387,5	3,6	7,6	11,2	398,7	
2К5048.48-3.36.00	0,6		28,5	29,1		25,6	5,0			8,5			324,0	363,1	1,8	9,2	11,5	30,0			52,5			20,7	20,7	465,4	3,6	7,6	11,2	476,6	
2К5048.48-3.40.00	0,6		28,5	29,1		29,0	5,0			8,5			400,4	442,9	1,8	9,2	37,3				48,3			20,7	20,7	541,0	3,6	7,6	11,2	552,2	
2К5Д60.60-3.20.00	12,6			12,6	10,5	2,2	9,9	124,0		9,3				155,9	8,2	23,2	33,3				64,7	8,8			8,8	242,0				242,0	
2К5Д60.60-3.22.00	12,6			12,6		19,0	9,9		149,6	9,3				187,8	8,2	23,2	33,3				64,7	8,8			8,8	273,9				273,9	
2К5Д60.60-3.25.00	0,6	22,0		22,6		19,0	9,9			202,5				231,4	7,4	25,9	33,3				66,6		12,8		12,8	333,4				333,4	
2К5Д60.60-3.28.00	0,6	22,0		22,6		22,3	9,9			9,3	242,4			283,9	3,5	58,5					62,0		12,8		12,8	381,3				381,3	
2К5060.60-3.20.00	12,6			12,6	10,5	2,2	5,0	124,0		8,5				150,2	6,5	14,0	25,7				46,2	8,8			8,8	217,8	3,6	7,6	11,2	229,0	
2К5060.60-3.25.00	0,6	22,0		22,6		19,0	5,0			201,7				225,7	5,7	16,7	25,7				48,1		12,8		12,8	309,2	3,6	7,6	11,2	324,4	
2К5060.60-3.28.00	0,6	22,0		22,6		22,3	5,0			8,5	242,4			278,2	1,8	43,0					44,8		12,8		12,8	356,4	3,6	7,6	11,2	369,6	
2К5060.60-3.32.00	0,6	22,0		22,6		22,3	5,0			8,5	316,4			352,2	1,8	9,2	11,5			34,3	56,8			20,7	20,7	452,3	3,6	7,6	11,2	463,5	
2К5060.60-3.36.00	0,6		35,6	36,2		25,7	5,0			8,5		400,8		440,0	1,8	9,2	11,5	30,0			52,5			20,7	20,7	549,4	3,6	7,6	11,2	560,6	
2К5060.60-3.40.00	0,6		35,6	36,2		29,0	5,0			8,5			485,2	537,7	1,8	9,2	37,3				48,3			20,7	20,7	642,9	3,6	7,6	11,2	654,1	
2К5060.60-4.40.00	0,6		35,6	36,2		29,0	5,0			8,5			485,2	537,7	1,8	9,2	37,3				48,3			20,7	20,7	642,9	3,6	7,6	11,2	654,1	
3К5Д36.48-3.20.00	12,6			12,6	10,5	3,2	14,9	124,0		14,0				166,6	10,0	34,9	50,0				94,9	8,8			8,8	282,9				282,9	
3К5Д36.48-3.22.00	12,6			12,6		20,0	14,9		149,6	14,0				188,5	10,0	34,9	50,0				94,9	8,8			8,8	314,8				314,8	
3К5Д36.48-3.28.00	0,6	22,0		22,6		23,4	14,9			14,0	242,4			294,7	5,3	84,0					89,3		12,8		12,8	419,4				419,4	
3К5Д36.48-3.32.00	0,6	22,0		22,6		23,4	14,9			14,0	316,4			368,7	5,3	27,5	11,5		56,6	119,9				20,7	20,7	522,9				522,9	
3К5Д36.48-4.32.00	0,6	22,0		22,6		23,4	14,9			14,0	316,4			368,7	5,3	27,5	11,5		56,6	119,9				20,7	20,7	522,9				522,9	
3К5Д36.48-4.36.00	0,6		35,6	36,2		26,8	14,9			14,0		400,8		458,5	5,3	27,5	11,5	58,3			102,6			20,7	20,7	616,0				616,0	
3К5036.48-3.22.00	12,6			12,6		20,0	7,4		149,6	12,8				189,9	7,3	21,1	38,6				67,0	8,8			8,8	278,2	5,4	11,4	16,8	295,0	
3К5036.48-3.25.00	0,6	22,0		22,6		20,0	7,4			206,0				233,4	8,5	21,2	38,6				68,3		12,8		12,8	337,1	5,4	11,4	16,8	353,9	
3К5036.48-3.28.00	0,6	22,0		22,6		23,4	7,4			12,8	342,4			285,0	8,6	69,7					63,3		12,8		12,8	384,7	5,4	11,4	16,8	401,5	
3К5036.48-3.32.00	0,6	22,0		22,6		23,4	7,4			12,8	316,4			360,0	2,6	13,8	11,5				51,4	19,3			20,7	20,7	482,6	5,4	11,4	16,8	499,4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.020.1-4.2-1 00.000000 PC

МАРКА КОЛОННЫ	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ																				УЗЕЛЫ ЗАКЛЮЧНЫЕ			Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ										Всего	Всего	Всего							
	А-I					А-II					ВСт 3 пс 6-1					ГОСТ 8509-72									ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10903-74				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72														
	Ф6	Ф8	Ф10	У106	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У106	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	У106	Ф8	Ф10		Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10903-74	Всего		
3К5036.48-4.32.00	0,6	22,0		22,6	23,4	7,4			12,8		316,4			360,0	2,6	13,8	11,5		51,4	79,3			20,7	20,7	482,6	5,4	11,4	16,8	499,4	
3К5036.48-3.36.00	0,6		35,6	36,2	26,8	7,4			12,8			400,8		447,8	2,6	13,8	11,5	45,0		72,9			20,7	20,7	577,6	5,4	11,4	16,8	594,4	
3К5036.48-3.40.00	0,6		35,6	36,2	30,1	7,4			12,8				495,2	545,5	2,6	13,8	50,1			66,5			20,7	20,7	668,9	5,4	11,4	16,8	685,7	
3К5036.48-4.40.00	0,6		35,6	36,2	30,1	7,4			12,8				495,2	545,5	2,6	13,8	50,1			66,5			20,7	20,7	668,9	5,4	11,4	16,8	685,7	
3К5036.48-5.40.00	0,6		35,6	36,2	30,1	7,4			12,8				485,2	545,5	2,6	13,8	50,1			66,5			20,7	20,7	668,9	5,4	11,4	16,8	685,7	
3КБД36.36-3.20.00	11,4			11,4	10,5	3,2	14,9	112,4		14,0				155,0	10,0	34,9	50,0			94,9	8,8			8,8	270,1				270,1	
3КБД36.36-3.22.00	11,4			11,4	20,0	14,9		135,2	14,0					184,1	10,0	34,9	50,0			94,9	8,8			8,8	299,2				299,2	
3КБД36.36-3.28.00	0,6	19,8		20,4	23,4	14,9			14,0	219,2				271,5	5,3	84,0				83,3	12,8		12,8	394,0					394,0	
3КБД36.36-4.32.00	0,6	19,8		20,4	23,4	14,9			14,0		286,4			338,7	5,3	27,5	11,5		66,6	110,9			20,7	20,7	490,7				490,7	
3КБД36.36-3.36.00	0,6		32,0	32,6	26,8	14,9			14,0			362,4		418,1	5,3	27,5	11,5	58,3		102,6			20,7	20,7	574,0				574,0	
3К5036.36-3.20.00	11,4			11,4	19,5	3,2	7,4	112,4		12,8				146,3	7,3	21,1	38,6			67,0	8,8			8,8	233,5	5,4	11,4	16,8	259,3	
3К5036.36-3.25.00	0,6	19,8		20,4	29,0	7,4			187,2					214,6	8,5	21,2	38,6			68,3	12,8		12,8	316,1	5,4	11,4	16,8	332,9		
3К5036.36-3.28.00	0,6	19,8		20,4	23,4	7,4			12,8	219,2				262,8	2,6	60,7				63,3	12,8		12,8	359,3	5,4	11,4	16,8	376,1		
3К5036.36-3.32.00	0,6	19,8		20,4	23,4	7,4			12,8		286,4			330,0	2,6	13,8	11,5		51,4	79,3			20,7	20,7	450,4	5,4	11,4	16,8	467,2	
3К5036.36-4.32.00	0,6	19,8		20,4	23,4	7,4			12,8		286,4			330,0	2,6	13,8	11,5		51,4	79,3			20,7	20,7	450,4	5,4	11,4	16,8	467,2	
3К5036.36-4.40.00	0,6		32,0	32,6	30,1	7,4			12,8				476,1	526,4	2,6	13,8	11,5		51,4	79,3			20,7	20,7	659,0	5,4	11,4	16,8	675,8	
3КБД42.42-3.20.00	13,2			13,2	10,5	3,2	14,9	129,6		14,0				172,2	10,0	34,9	50,0			94,9	8,8			8,8	289,1				289,1	
3КБД42.42-3.28.00	0,6	23,1		23,7	23,4	14,9			14,0	254,0				306,3	5,3	84,0				88,3	12,8		12,8	432,1					432,1	
3КБД42.42-3.22.00	13,2			13,2	20,0	14,9		156,8	14,0					205,7	10,0	34,9	50,0			94,9	8,8			8,8	322,6					322,6
3КБД42.42-3.36.00	0,6		37,4	38,0	26,8	14,9			14,0			420,0		475,7	5,3	27,5	11,5	58,3		102,6			20,7	20,7	637,0					637,0
3КБД42.42-4.36.00	0,6		37,4	38,0	26,8	14,9			14,0			420,0		475,7	5,3	27,5	11,5	58,3		102,6			20,7	20,7	637,0					637,0
3К5042.42-3.32.00	0,6	23,1		23,7	23,4	7,4			12,8		331,6			375,2	2,6	13,8	11,5		51,4	79,3			20,7	20,7	498,9	5,4	11,4	16,8	515,7	
3К5042.42-3.36.00	0,6		37,4	38,0	26,8	7,4			12,8			420,0		467,0	2,6	13,8	11,5	45,0		72,9			20,7	20,7	598,6	5,4	11,4	16,8	615,4	
3К5042.42-3.40.00	0,6		37,4	38,0	30,1	7,4			12,8				518,8	569,1	2,6	13,8	50,1			66,5			20,7	20,7	694,3	5,4	11,4	16,8	711,1	
3К5042.42-4.40.00	0,6		37,4	38,0	30,1	7,4			12,8				518,8	569,1	2,6	13,8	50,1			66,5			20,7	20,7	694,3	5,4	11,4	16,8	711,1	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС Лист 23

Марка колонны	Узделя арматурные																				Узделя закладные				Общий расход						
	Арматура класса А-I										Прокат марки ВСтЗпсб-1										Всего	Всего	расход								
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72								А-III ГОСТ 5781-82		Прокат марки ВСтЗпсб-1 ГОСТ 19903-74					
	φ6	φ8	φ10	Уточ	φ8	φ10	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Уточ	δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	δ=16	Уточ	110x110x8	140x140x8				180x180x8	Уточ	φ8	δ=10	
	ЗКБД 48.48-3.20.00	15,0			15,0	10,5	3,2	14,9	147,6		14,0					190,2	10,0	34,9	50,0			94,9	8,8				8,8	308,9			
ЗКБД 48.48-3.22.00	15,0			15,0		20,0	14,9		17,8	14,0					226,9	10,0	34,9	50,0			94,9	8,8			8,8	345,6					345,6
ЗКБД 48.48-3.28.00	0,6	26,4		27,0		23,4	14,9			14,0	288,8				341,1	5,3	84,0				89,3		12,8		12,8	470,2					470,2
ЗКБД 48.48-3.36.00	0,6		42,7	43,3		26,8	14,9			14,0			477,6		533,3	5,3	27,5	11,5	58,3		102,6			20,7	20,7	699,9					699,9
ЗКБД 48.48-4.40.00	0,6		42,7	43,3		30,1	14,9			14,0			589,6	648,6	5,3	27,5	61,5				94,3			20,7	20,7	806,9					806,9
ЗКБД 48.48-5.40.00	0,6		42,7	43,3		30,1	14,9			14,0			589,6	648,6	5,3	27,5	61,5				94,3			20,7	20,7	806,9					806,9
ЗКБ0 48.48-3.25.00	0,6	26,4		27,0		20,0	7,4			242,8					270,2	8,5	21,2	38,6			68,3		12,8		12,8	378,3	5,4	11,4	16,8	395,1	
ЗКБ0 48.48-3.28.00	0,6	26,4		27,0		23,4	7,4			12,8	288,8				332,4	2,6	60,7				63,3		12,8		12,8	435,5	5,4	11,4	16,8	452,3	
ЗКБ0 48.48-3.32.00	0,6		42,7	43,3		23,4	7,4			12,8			377,2		420,8	2,6	13,8	11,5		54,4	74,3			20,7	20,7	564,1	5,4	11,4	16,8	580,9	
ЗКБ0 48.48-3.36.00	0,6		42,7	43,3		26,8	7,4			12,8			477,6		524,6	2,6	13,8	11,5	45,0		72,9			20,7	20,7	661,5	5,4	11,4	16,8	678,3	
ЗКБ0 48.48-3.40.00	0,6		42,7	43,3		30,1	7,4			12,8			589,6	639,9	2,6	13,8	50,1				66,5			20,7	20,7	770,4	5,4	11,4	16,8	787,2	

Инв. № подл. Подпись и дата. ВЗ. М. И. И. В. Д. Е.

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС 24

Копировал 22226 (135) Формат

Доп. 1388 810