

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-1

КОЛОННЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22225

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-1

КОЛОННЫ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ГЛАВ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *В.В. БАСЕМЕНОВ*  
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР *Г.Ф. ЛЕВКИН*  
НАЧ. СЕКТОРА *Д.Я. БРОДСКИЙ*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ГЛАВ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *В.В. ГРАНЕВ*  
ЗАВ. ОТДЕЛОМ *З.Н. КОДЫШ*  
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А.Я. КЛЕБАНОВ*

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР  
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА *Ю.П. ГУЩА*  
РУК. ЛАБОРАТОРИИ *М.Н. ХОРОВИН*  
СТ. НАУЧН. СОТРУД. *Ю.Д. БИЧЕНКОВ*

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОССТРОЕМ СССР  
Протокол от 05.11.86 г.  
№ АЧ-72, введены в действие  
с 01.07.87 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
102Q1-4.2-I 00000000ПЗ	Пояснительная записка	4
01.000000	Колонна 1КВД36.00; 1КВ036.00	16
01.000000СВ	Колонна 1КВД36.00; 1КВ036.00	17
	Сборочный чертёж	
02.000000	Колонна 1КВД42.00; 1КВ042.00	18
02.000000СВ	Колонна 1КВД42.00; 1КВ042.00	19
	Сборочный чертёж	
03.000000	Колонна 1КВД48.00; 1КВ048.00	20
03.000000СВ	Колонна 1КВД48.00; 1КВ048.00	21
	Сборочный чертёж	
04.000000	Колонна 1КВД54.00; 1КВ054.00	22
04.000000СВ	Колонна 1КВД54.00; 1КВ054.00	23
	Сборочный чертёж	
05.000000	Колонна 1КВД60.00; 1КВ060.00	24
05.000000СВ	Колонна 1КВД60.00; 1КВ060.00	25
	Сборочный чертёж	
06.000000	Колонна 2КВД36.36; 2КВ036.36	26
06.000000СВ	Колонна 2КВД36.36; 2КВ036.36	27
	Сборочный чертёж	
07.000000	Колонна 2КВД42.42; 2КВ042.42	28
07.000000СВ	Колонна 2КВД42.42; 2КВ042.42	29
	Сборочный чертёж	
08.000000	Колонна 2КВД48.48; 2КВ048.48	30
08.000000СВ	Колонна 2КВД 48.48; 2КВ0 48.48.	31
	Сборочный чертёж	
09.000000	Колонна 2КВД60.60; 2КВ060.60	32
09.000000СВ	Колонна 2КВД60.60; 2КВ060.60	33
	Сборочный чертёж	

Обозначение	Наименование	Стр
10201-4.2-1 10.000000	Колонна 3КВД36.36; 3КВ036.36	34
11.000000	Колонна 3КВД42.42; 3КВ042.42	36
12.000000	Колонна 3КВД48.48; 3КВ048.48	38
13.000000	Колонна 1КСД36.00; 1КС036.00	41
14.000000	Колонна 1КСД42.00; 1КС042.00	43
15.000000	Колонна 1КСД48.00 1КС048.00	45
17.000000	Колонна 1КСД54.00; 1КС054.00	47
19.000000	Колонна 1КСД60.00; 1КС060.00	49
20.000000	Колонна 2КСД42.42; 2КС042.42	51
21.000000	Колонна 2КСД48.48;	53
21.000000 СБ	Колонна 2КСД48.48. Сборочный чертёж	54
22.000000	Колонна 2КС048.48	55
22.000000 СБ	Колонна 2КС048.48. Сборочный чертёж	56
23.000000	Колонна 2КСД60.60; 2КС060.60	57
23.000000 СБ	Колонна 2КСД60.60; 2КС060.60.	58
	Сборочный чертёж	
24.000000	Колонна 2КНД42.42; 2КН042.42	59
25.000000	Колонна 2КН048.60	61
25.000000 СБ	Колонна 2КН048.60. Сборочный чертёж	62
26.000000	Колонна 2КНД48.60	63
26.000000 СБ	Колонна 2КНД48.60. Сборочный чертёж	64

Нач.отдела	Царбак	2
Н.контр	Аксенова	2
Гл.констр.ед.	Липицкий	2
Нач.сектора	Бродский	2
Вед.инженер	Агеевич	2
Инженер	Левина	2
Ст.техник	Фоменко	2

1.020.1-4.2-1

## СОДЕРЖАНИЕ

Студия	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Обозначение	Наименование	Стр.
10201-4.2-I 27.000000	Колонна 2КНО48,48	65
27.000000СБ	Колонна 2КНО48,48 Сборочный чертеж	66
28.000000	Колонна 2КНД48,48	67
23.000000СБ	Колонна 2КНД48,48 Сборочный чертеж	68
29.000000	Колонна 2КНД60,72	69
29.000000СБ	Колонна 2КНД60,72 Сборочный чертеж	70
30.000000	Колонна 2КНО60,72	71
30.000000СБ	Колонна 2КНО60,72 Сборочный чертеж	72
31.000000	Колонна 2КНД60,60	73
31.000000СБ	Колонна 2КНД60,60 Сборочный чертеж	74
32.000000	Колонна 2КНО60,60	75
32.000000СБ	Колонна 2КНО60,60 Сборочный чертеж	76
33.000000	Колонна 3КНД36,48	77
33.000000СБ	Колонна 3КНД36,48 Сборочный чертеж	78
34.000000	Колонна 3КНО36,48	79
34.000000СБ	Колонна 3КНО36,48 Сборочный чертеж	80
35.000000	Колонна 3КНД36,36	81
35.000000СБ	Колонна 3КНД36,36 Сборочный чертеж	82
36.000000	Колонна 3КНО36,36	83
36.000000СБ	Колонна 3КНО36,36 Сборочный чертеж	84
37.000000	Колонна 3КНД42,42; 3КНО42,42	85
38.000000	Колонна 3КНД48,48	87
38.000000СБ	Колонна 3КНД48,48 Сборочный чертеж	88
39.000000	Колонна 3КНО48,48	89
39.000000СБ	Колонна 3КНО48,48 Сборочный чертеж	90
40.000000	Колонна 2КБД 36,36; 2КБ0 36,36.	91
41.000000	Колонна 2КБД42,42; 2КБ042,42	93
42.000000	Колонна 2КБД48,48; 2КБ048,48	95

[illegible]

1.020.1-4.2-1



# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## I. Общие сведения

I.1. Выпуск 2-I содержит в своем составе колонны сечением 400x400 мм для многэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м. В номенклатуру включены колонны с увеличенной высотой первого этажа - 6,0 и 7,2 м.

I.2. Рабочие чертежи опалубочных форм колонны разработаны и распространяются "Гипростроммашем" Минстройдормаша (См. Вып. 0-5).

I.3. "Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий серии" - следует посмотреть в выпуске 0-0.

I.4. "Указания по расчету прочности, устойчивости и деформативности", следует посмотреть в выпуске 0-I.

I.5. "Указания по подбору элементов каркаса" приведены в выпуске 0-2.

I.6. "Ведомости расхода материалов" приведены в выпуске 0-4.

I.7. "Указания по заводской технологии изготовления" следует посмотреть в выпуске 0 - 5.

I.8. Колонны изготавливаются из бетонов марок М 300..М 600 (классов В22,5...В45). Продольная рабочая арматура - из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 578I-82. Поперечная арматура из горячекатаной круглой стали класса А-I по ГОСТ 578I-82.

## 2. МАРКИРОВКА И ТИПЫ КОЛОНН

2.1. Маркировка колонны произведена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения марок".

Структура марки колонны принята следующая:

XXX X.X-X.X-X.X-X

Количество этажей

Наименование конструкции - колонна

Тип колонны в зависимости от положения по высоте здания  
"В" - верхняя; "С" - средняя  
"Н" - нижняя; "Б" - бесстыковая

Тип колонны по количеству консолей.

"Д" - двухконсольная, "О" - одноконсольная.

Высота этажей, кроме первого в дм.

Высота первого этажа в дм.

Марка бетона (одна цифра)

Диаметр угловых стержней арматуры в мм.

Диаметр промежуточных стержней арматуры в мм

Выпуски арматуры для рамного узла соединения с ригелем. Завальное изделие марки МН25... МН38 (выбирается по принятому ригелю в конкретном проекте)

Буквенный индекс, указывающий на наличие дополнительных закладных изделий в колонне (определяется в конкретном проекте)

Обозначение серии типовой конструкции

Нач. отдела	Царбак	Левина
Н. контр.	Аксенова	Левина
Гл. констр. отд.	Липницкий	Левина
Нач. сектора	Бродский	Левина
Вед. инженер	Агаенко	Левина
Инженер	Левина	Левина

I.020.I-4.2-I

00.000000 ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Этап	Лист	Листов
Р	1	12
ГОССТРОМ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал 22226 5

Формат

Пример: Колонна ЗКВД 42.48-3.20.00-25а I.020.I-4

Означает: Трехэтажная колонна, верхняя, двухконсольная с высотами двух этажей 4200 мм и высотой первого этажа 4800 мм, марка бетона колонны М300 (класс В 22,5), стержни угловой арматуры диаметром 20 мм. Стержни промежуточной арматуры отсутствуют, выпуска арматуры для ригеля - марки МН 25.

В колонне имеются дополнительные закладные изделия. Колонна принята по типовой серии I.020.I-4.

2.2. Номенклатура содержит следующие типы колонн: верхние (устанавливаемые в верхних этажах зданий); средние (устанавливаемые в средних этажах зданий); нижние (устанавливаемые в нижних этажах зданий); бесстыковые (устанавливаемые на всю высоту здания).

В соответствии с положением колонн в каркасе здания (при примыкании к самонесущим стенам и лестничным клеткам) предусмотрены двухконсольные и одноконсольные колонны.

### 3. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

3.1. Колонны, разработанные в данном выпуске, предназначены для применения в рамном каркасе многоэтажных зданий серии I.020.I-4.

3.2. Колонны применяются для каркасов многоэтажных зданий, возводимых в обычных условиях при снеговых нагрузках для I...IV районов СССР и при ветровых нагрузках для I...IV районов по скоростному напору ветра в местности типа Б и для I...III районов - в местности типа А (по СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия")

Расчетная температура наружного воздуха - минус 40°С.

3.3. Колонны предназначены для применения как в условиях неагрессивной среды, так и в слабо- и среднеагрессивной газовых средах. При применении колонн в зданиях с агрессивными средами в про-

екте здания должны быть приведены дополнительные требования к материалам и изделиям, изложенные в выпуске 0-2 "Указания по подбору элементов каркаса".

3.4. Колонны относятся к 3-ей категории трещиностойкости.

3.5. Предел огнестойкости колонн 3 часа.

### 4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И УСЛОВИЯ РАСЧЕТА

4.1. Колонны приняты трех, двух и одноэтажной разрезки. Сеченные всех колонн серии 400х400 мм, размер консолей - 150х150х400 мм. Соединение ригеля с колонной осуществляется рамным узлом со скрытой консолью. У колонн имеются выпуски арматуры для соединения с выпусками опорной арматуры ригеля. Колонны первого этажа заделываются в стаканы фундаментов.

4.2. Колонны армируются пространственными каркасами. Пространственные каркасы и закладные изделия для колонн разработаны в выпуске 2-2.

4.3. Все основные закладные изделия входят в состав пространственного каркаса. Исключение составляют следующие закладные изделия:

а) Выпуски арматуры для сопряжения рамного узла с ригелем разработаны как закладные изделия марок МН25-МН38 в выпуске 2-2 данной серии.

Выпуски арматуры принимаются в конкретном проекте (марка закладного изделия) в соответствии с опорной арматурой ригеля при помощи таблицы I и должны заноситься в документацию колонны как позиция "3", предусмотренная в данном альбоме колонн.

Марка закладной - выпуска входит в маркировку колонны. При наличии в одной колонне разных марок - выпусков по этажам, в документации соответственно вносятся позиции 3а, 3б, 3в, а в маркировке колонны пе-

I.020.I-4.2-I

00.000000 ПЗ

Лист

2

Копировал

22226 6

Формат

речисляются марки выпусков.

б) Закладные изделия марок МН16-МН24 для крепления стальных связей, принимаются по указаниям в выпуске 0-1 для связевых колонн в конкретном проекте.

Примеры расстановки закладных изделий для крепления связей см. 00.000000 ПЗ, лист 10.

в) Закладное изделие МН12, приведенное в опалубке одноконсольных (крайних) колонн, разработано для опирания пристенных плит перекрытия.

Таблица I  
МАРКИ-ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ДЛЯ РАМНОГО УЗЛА

Ко- лон- на	Марка выпус- ка (изделие закладное)	Диаметр и коли- чество стержней выпусков из стали класса АШ	Ко- лон- на	Марка выпус- ка (изделие закладное)	Диаметр и количество стержней выпусков из стали класса АШ
средняя	МН25	20/28	крайняя	МН32	20/28
	МН26	30/28		МН33	20/32
	МН27	30/32		МН34	20/36
	МН28	30/36		МН35	20/40
	МН29	30/40		МН36	30/32
	МН30	40/36		МН37	30/36
	МН31	60/36		МН38	30/40

4.4. Номенклатура изделий предусматривает колонны, имеющие основные закладные изделия для крепления ригелей покрытий и перекрытий. Для крепления лестничных ригелей, поворотных ригелей, пристенных и связевых плит в торцевых рядах, для крепления лестничных маршей и стеновых панелей устанавливаются дополнительные закладные изделия.

4.5. Технические требования по изготовлению и приемке колонн смотрите в выпуске 0-5 "Указания по заводской технологии изготовления".

4.6. Мероприятия по защите закладных изделий от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте, в зависимости от условий эксплуатации зданий согласно СНиП 2.03.11-85.

4.7. Все необходимые данные по расчету каркаса здания, нагрузкам и подбору колонн приведены в следующих выпусках:

выпуск 0-1. "Указания по расчету прочности, устойчивости и деформативности".

выпуск 0-2. "Указания по подбору элементов каркаса."

4.8. Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП 2.03.01-84.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

### I. Технические требования

I.1. Колонны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и рабочей документации выпуска 2-1 и выпуска 2-2.

I.2. Колонны должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83:

по заводской готовности;

по прочности, жесткости и трещиностойкости;

по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте, передаточной и отпускной);

по морозостойкости и водонепроницаемости бетона;

по качеству материалов (цементу, щебню, песку и воде), применяемых для приготовления бетона колонн;

к бетону и материалам для приготовления бетона колонн, предназначенных для эксплуатации в среде со слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции;

к форме и размерам арматурных и закладных изделий;

1.020.1-4.2-1

00.000000 ПЗ

Лист

3

Копирован 2226 7

Формат

к видам и техническим характеристикам антикоррозионного покрытия арматурных выпусков и закладных изделий;

к значениям действительных отклонений толщины защитного слоя бетона до арматуры;

к размерам концов арматуры, выступающей за торцевые поверхности колонн;

к стальным формам и их применению для изготовления колонн.

1.3. Формы и основные размеры колонн, арматурных и закладных изделий должны соответствовать чертежам выпуска 2-I и выпуска 2-2.

1.3.1. Точность изготовления колонн должна отвечать требованиям ГОСТ 13015.1-81.

1.3.2. Отклонения от проектных размеров колонн не должны превышать:

- по длине колонн ...  $\pm 10$  мм,
- по высоте и ширине сечения ...  $\pm 5$  мм.

1.3.3. Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать:

- в плоскости боковых граней  
..... 5 мм
- из плоскости боковых граней 3 мм.

Отклонения от номинального положения стальных закладных изделий, служащих фиксаторами на монтаже, в том числе выпуски арматуры не должны превышать 3 мм.

1.3.4. Отклонения толщины защитного слоя бетона в мм до арматуры не должны превышать величин, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Допускаемые отклонения защитного слоя в мм. до поверхности арматуры

Номинальная толщина защитного слоя бетона до поверхности арматурного стержня (мм)	Неагрессивная среда	Слабо- и среднеагрессивная среда
15	$\pm 5$	$+5; -3$
20 и более	$\pm 10; -5$	$\pm 10; -3$

1.3.5. Отклонение фактической массы колонны не должно превышать  $\pm 7\%$  номинальной массы, указанной в рабочих чертежах, а для колонн, аттестуемых по высшей категории качества  $\pm 5\% - 7\%$ .

#### 1.4. Бетон.

1.4.1. Бетон для изготовления колонн по прочности на сжатие принят марок М300...М600 (классов В22,5...В45).

1.4.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам и техническим условиям на эти материалы: цемент - ГОСТ 10178-76<sup>2</sup>, заполнители - ГОСТ 10268-80, вода - ГОСТ 23732-79.

1.4.3. Прочность бетона должна соответствовать проектному классу бетона по прочности на сжатие, назначенной при расчете колонн в зависимости от их несущей способности (указаны в таблицах и спецификациях, приведенных в рабочих чертежах).

1.4.4. Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости должен соответствовать маркам, назначаемым в конкретных проектах зданий согласно Главам СНиП 2.03.01-84; СНиП 2.03.11-85 в зависимости от режима эксплуатации и

I.020.I-4.2-I

00.000000 ИЗ

Копировал

22226 8

Формат

Лист

4

климатических условий района строительства.

1.4.5. Бетон колонн, предназначенных для применения в условиях слабо и среднеагрессивной степени воздействия газовой среды должен иметь повышенную плотность. Показатели плотности должны соответствовать требованиям, установленным Главой СНиП 2.03.11-85.

1.4.6. Отпускная прочность бетона назначается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем (заказчиком) в зависимости от условий монтажа, срока загрузки колонны полной нагрузкой, технологии изготовления, условий дальнейшего нарастания прочности бетона в конкретном климатическом районе строительства и должна быть не менее 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие в летнее время и 100% в зимнее время. Изготовитель обязан гарантировать, что прочность бетона, определяемая по результатам контрольных испытаний образцов в соответствии с требованиями ГОСТ 18105-86

достигнет проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления колонн или к моменту их загрузки полной проектной нагрузкой.

1.4.7. Значение нормируемой отпускной прочности бетона должно быть для колонн, применяемых в неагрессивной среде, не менее 70% проектного класса бетона по прочности на сжатие, для колонн, применяемых в агрессивной газовой среде - не менее 80%.

1.4.8. Партионный коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 16%, для колонн, аттестуемых по высшей категории качества не более 9%.

#### 1.5. Арматурные и закладные изделия

1.5.1. В качестве продольной арматуры пространственных каркасов применяется горячекатаная арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82.

1.5.2. Поперечная арматура каркасов, в виде замкнутых хомутов, принята из горячекатаной арматурной стали класса А-I по ГОСТ 5781-82.

В сетках косвенного армирования применяется горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82.

1.5.3. Для изготовления закладных изделий должны применяться стали по ТУ14-I-3023-80; ГОСТ 14637-79; ГОСТ 19282-73<sup>а</sup>.

1.5.4. Марку стали для арматурных и закладных изделий следует уточнять в проекте зданий с учетом эксплуатационных условий (приложение 2, главы СНиП 2.03.01-84).

1.5.5. Сварные арматурные и стальные закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

1.5.6. Пространственные каркасы собираются из отдельных стержней и замкнутых хомутов при помощи контактной сварки. Стержни диагональных связей должны привариваться к стержням продольной арматуры протяженными швами, длина швов не менее 5-ти диаметров арматуры связи.

Закладные изделия МН1...МН11 и МН13...МН15, входящие в конструкцию пространственного каркаса, привариваются к продольным стержням каркаса дуговой сваркой, односторонним швом. Сборка закладных изделий в пространственном каркасе производится последовательно со сборкой замкнутых хомутов.

Закладные изделия марок МН25...МН38, являющиеся выпусками арматуры для рамного узла соединения с ригелем, должны устанавливаться также при сборке пространственного каркаса.

1.5.7. С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов, их сборка должна производиться в кондукторах. При изготовлении каркасов должны быть учтены допуски на стальные формы.

Сборку пространственных каркасов рекомендуется производить на автоматизированных линиях согласно указаниям выпуска 0-5 "Указания по заводской технологии изготовления".

1.020.1-4.2-1

00.000000 ПЗ

Лист

5

Копировал 22226 9

Формат

1.5.8. При изготовлении закладных изделий анкерные стержни втавр приваривать к пластинам сваркой под слоем флюса по ГОСТ 14098-85. В закладных изделиях МН16...МН24 для крепления стальных связей стержни втавр приваривать к пластинам в раззенкованное отверстие ручной дуговой сваркой.

1.5.9. Ручная дуговая сварка фланговыми (угловыми) швами для закладных изделий выполняется электродами типа Э-50 по ГОСТ 9467-75.

1.5.10. Открытые поверхности закладных изделий должны быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями согласно требованиям Главы СНиП 2.03.11-85. Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в составе проекта здания.

1.5.11. Проектное положение арматурных изделий следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора, или пластмассовыми фиксаторами. Применение стальных фиксаторов не допускается.

Фиксацию закладных изделий на форме следует выполнять в соответствии с рекомендациями работы "Оптимальные способы фиксации в опалубочных формах стальных закладных деталей типовых железобетонных конструкций" (Гипростроммаш, шифр 2892).

1.6. Качество поверхностей и внешний вид колонн.

1.6.1. Колонны должны изготавливаться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

1.6.2. Качество поверхностей и внешний вид колонн должен отвечать требованиям категории поверхности АЗ, согласно требованиям ГОСТ 13015.0-83.

1.6.3. Размеры раковин, сколов, местных наплывов и впадин на бетонных поверхностях не должны превышать величин, указанных в таблице 3 ГОСТ 13015.0-83.

1.6.4. На лицевой поверхности колонн не допускаются жировые и ржавые пятна.

1.6.5. В бетоне колонн не допускаются трещины, за исключением усадочных и поверхностных технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,1 мм.

Для колонн, аттестуемых по высшей категории качества, ширина допускаемых усадочных и технологических трещин должна быть не более 0,05 мм. Открытые поверхности стальных закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона.

1.7. Маркировка колонн.

1.7.1. На боковой поверхности колонн в соответствии с ГОСТ 13015.2-81 вблизи торца должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампов следующие маркировочные знаки:

а) товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;

б) обозначение (марка) колонны;

в) дата изготовления колонны;

г) штамп технического контроля;

д) отпуская масса колонны в тоннах;

е) клеймо бригады-изготовителя.

## 2. Правила приемки

2.1. Колонны должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя поштучно.

2.2. Результаты приемочного контроля должны быть записаны в журналах ОТК или заводской лаборатории.

2.3. Приемка колонн производится партиями. Партия должна состоять из колонн, изготовленных предприятием по одной технологии из материалов одного вида и качества, размер партии не должен превышать 100 штук.

Партия колонн оценивается по результатам поштучного приемочного контроля изделий.

3.10. Размеры и неплоскостность колонн, толщину защитного слоя бетона до арматуры, положение закладных изделий, фактическую массу, качество поверхностей и внешний вид колонн проверяют по ГОСТ 13015.0-83.

3.11. Расположение арматуры и толщину защитного слоя бетона проверить путем просвечивания ионизирующими излучателями по ГОСТ 17625-83 или другими неразрушающими методами, позволяющими определять положение арматуры при помощи магнитных толщиномеров или других приборов, обеспечивающих измерение толщины защитного слоя бетона с точностью  $\pm 0,1$  мм.

#### 4. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, МОНТАЖ

4.1. Транспортировать и хранить колонны следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящих технических условий.

4.2. Складирование колонн производить в зоне действия монтажного крана на спланированном и уплотненном основании в один ряд или штабель.

4.3. При укладке в один ряд высота подкладки должна составлять, с учетом возможности кантовки колонны, не менее 200 мм. Расстояние между колоннами должно составлять 40-50 см.

4.4. При укладке в штабель колонны должны опираться на прокладки высотой не менее 40 мм. Высота штабеля не более 2 м.

4.5. Прокладки и подкладки должны располагаться под отверстиями, предназначенными для выемки колонн из форм. При наличии четырех отверстий колонны укладывать на две прокладки, размещая их посередине между двумя крайними отверстиями.

Схемы складирования колонн:

при наличии двух отверстий для выемки из форм

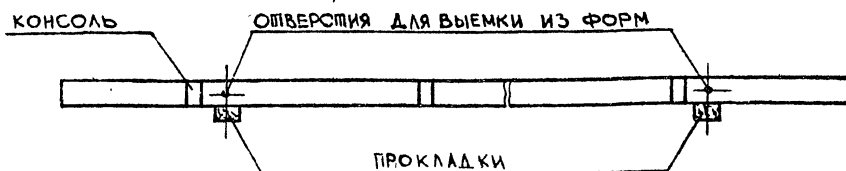


Рис. 4.1

при наличии четырех отверстий для выемки из форм

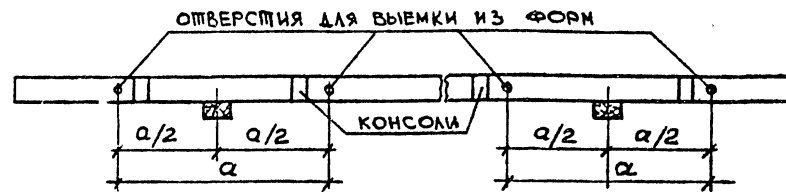


Рис. 4.2

4.6. Строповка колонн при разгрузке с транспортных средств

Строповку колонн при разгрузке с транспортных средств производить с помощью балансиной траверсы и пальцевых захватов, пропускаемых в отверстия, служащие для выемки колонн из форм.

Схемы строповки колонн при разгрузке:

при наличии двух отверстий для выемки из форм

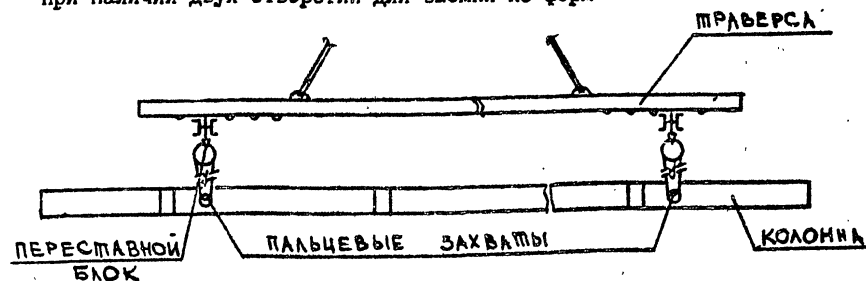


Рис. 4.3

при наличии четырех отверстий для выемки из форм



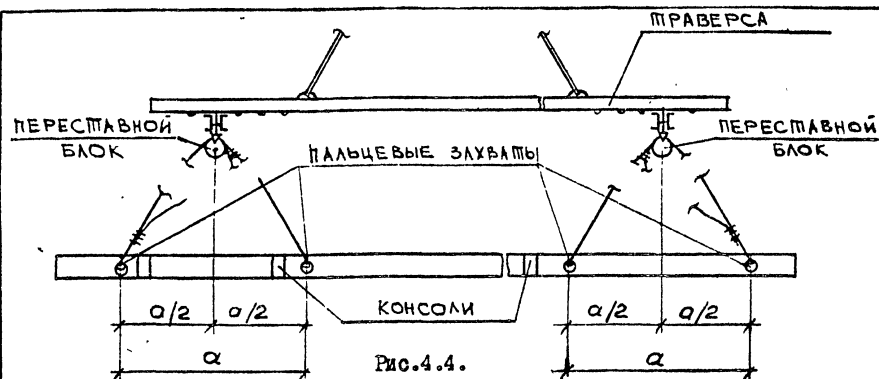


Рис. 4.4.

## 4.7. Транспортирование колонн

Перевозка колонн производится автомобильным транспортом на автопоездах с прицепами и полуприцепами общего назначения или специализированными, преимущественно в виде площадок с тягачами типа: ЗИЛ-130В1; КАМАЗ-5410; МАЗ-504А или КРАЗ-258.

Рекомендуемые автотранспортные средства:

Длина колонн, мм	Марки транспортных средств
до 6000	КАМАЗ-5320; КРАЗ-257; ОДАЗ-855; УПЛЮ-906; ЗИЛ-130
6000+8700	ОДАЗ-9370; МАЗ-5245; МАЗ-5205
8700+13150	УПР-12; Б-12; УПР-1212; ПЛ-1212; УПЛ-1412
13150+18250	Б-18; ПК-2021

В процессе транспортирования колонны должны опираться на деревянные прокладки из бруса толщиной 200 мм, располагаемые в местах, указанных на схемах складирования.

4.8. При производстве монтажных работ следует руководствоваться главами СНиП III-16-80 и СНиП III-4-80.

4.9. "Указания по монтажу каркаса" следует смотреть в выпуске 0-6.

## 5. ГАРАНТИЯ ПОСТАВЩИКА

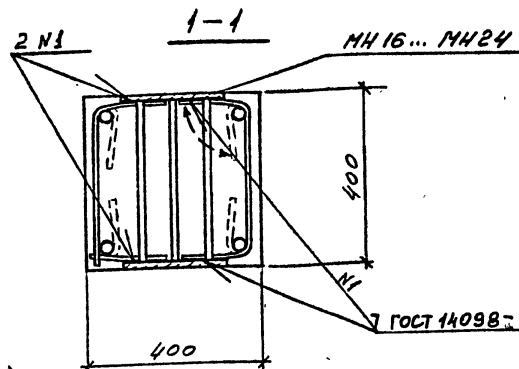
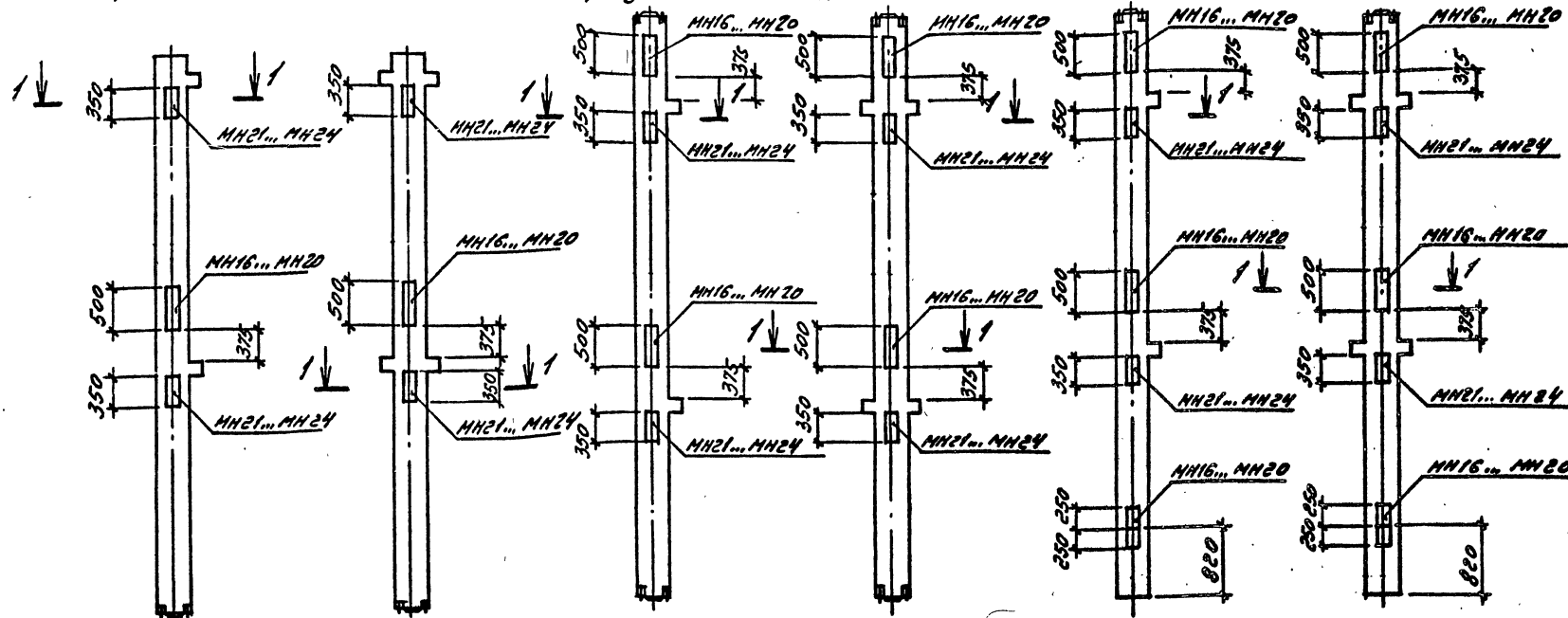
5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие колонн требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил применения, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

# Пример расстановки закладных изделий в связевых колоннах для крепления стальных связей.

Верхние колонны

Средние колонны

Нижние колонны



1. В конкретном проекте марки закладных изделий для связевых колонн выбираются по указанию в выпуске 0-1.
2. При установке закладных MH16...MH24 в каркас, перерезать по месту хомута и отогнуть. После установки закладных отогнутые части хомута вернуть в первоначальное положение и приварить к закладному изделию (см. сечение 1-1).

1.020.1-4.2-1 00.000000 ПЗ

22226 14

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА 53-М. ИВ. М.

ВСТ 10.

## П Е Р Е Ч Е Н Ь

нормативно-технических документов, на которые имеются  
ссылки в пояснительной записке

## Приложение I

Обозначения Документы	Группа	Наименование документа	Номер пункта ПЗ
ГОСТ 13015.0-83	Ж-33	Конструкции и изделия бетон- ные и железобетонные сборные. Общие технические требования.	1.2 1.6.3 3.10
ГОСТ 13015.1-81	Ж-39	Конструкции и изделия бетон- ные и железобетонные сборные. Правила приемки.	1.3.1 3.1
ГОСТ 13015.2-81	Ж-39	Конструкции и изделия бетон- ные и железобетонные сборные. Правила маркировки.	1.7.1
ГОСТ 13015.3-81	Ж-39	Конструкции и изделия бетон- ные и железобетонные сборные. Документ о качестве.	2.9
ГОСТ 23009-78	Ж00	Конструкции и изделия бетон- ные и железобетонные сборные. Условия обозначения марок.	2.1
ГОСТ 10060-76	Ж-19	Бетоны. Методы определения морозостойкости.	3.6
ГОСТ 10178-76*	Ж 12	Портландцемент и шлакопорт- ландцемент. Технические условия.	1.4.2
ГОСТ 10180-78	Ж 19	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и рас- тяжение.	3.3
ГОСТ 10268-80	Ж 17	Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям.	1.4.2

Обозначения Документы	Группа	Наименование документа	Номер пункта ПЗ
ГОСТ 10922-75	Ж 33	Арматурные изделия и заклад- ные детали сварные для желез- обетонных конструкций. Технические условия и методы испытаний.	1.5.5 3.9
ГОСТ 12730.1-78	Ж 19	Бетоны. Методы определения плотности.	3.8
ГОСТ 13015.4-84	Ж 33	Конструкции и изделия бетон- ные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.	4.1
ГОСТ 17624-78	Ж 19	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.	3.5
ГОСТ 17625-83	Ж 19	Конструкции и изделия желез- обетонные. Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и распо- ложения арматуры.	3.11
ГОСТ 18105-86	Ж 19	Бетоны. Правила контроля про- чности.	1.4.6 3.4
ГОСТ 22690.0-77	Ж 19	Бетон тяжелый. Общие требова- ния к методам определения про- чности без нарушения прибора- ми механического действия.	3.5
ГОСТ 22690.1-77	Ж 19	Бетон тяжелый. Метод опреде- ления прочности по отскоку и пластичной деформации.	3.5

1.020.1-4.2-1

00.000000 ПЗ

Лист

II

Копировал 22226 15

Формат

Обозначения Документы	Группа	Наименование документа	Номер пункта ПЗ
ГОСТ 22690.2-77	Ж 19	Бетон тяжелый. Метод определения прочности эталонным молотком Камкарова.	3.5
ГОСТ 23732-79	Ж 10	Вода для бетона и растворов. Технические условия.	1.4.2
ГОСТ 25781-83	Ж 33	Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.	1.6.1
ГОСТ 1.9-67*	Т 55	Г.С.С. Государственный знак качества. Форма, размеры и порядок применения.	2.10
ГОСТ 310.1-76*	Ж 19	Цементы. Методы испытаний. Общие положения.	3.2
ГОСТ 310.2-76*	Ж 19	Цементы. Методы определения тонкости помола.	3.2
ГОСТ 310.3-76*	Ж 19	Цемент. Методы определения нормальной густоты, сроков схватывания и равномерности изменения объемов.	3.2
ГОСТ 310.4-84	Ж 19	Цементы. Методы определения предела прочности при изгибе и сжатии.	3.2
ГОСТ 8269-76	Ж 19	Щебень из естественного камня, гравий и щебень из гравия для строительных работ. Методы испытаний.	3.2

Обозначения Документы	Группа	Наименование документа	Номер пункта ПЗ
ГОСТ 8735-75	Ж 19	Песок для строительных работ. Методы испытаний.	3.2
ГОСТ 23858-79	Ж 39	Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества, правила приемки.	3.9
ГОСТ 5781-82	В 22	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия	1.8 1.5.1 1.5.2
ГОСТ 9467-75	В 05	Электроды покрытые металлическими для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей.	1.5.9
ГОСТ 12730.5-84	Ж 19	Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.	3.7
СНиП 2.01.07-85		Нагрузки и воздействия.	3.2
СНиП 2.03.01-84		Бетонные и железобетонные конструкции.	4.8 1.4.4 1.5.4
СНиП 2.03.11-85		Защита строительных конструкций от коррозии.	4.6 1.4.4 1.4.5 1.5.10
СНиП III-16-80		Бетонные и железобетонные конструкции сборные.	4.8
СНиП III-4-80		Техника безопасности в строительстве.	4.8

I.020.I-4.2-I

00.000000 ПЗ

Лист

12

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4.2-1 01.00.00.00 -								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>Документация</u>									
A3			1020.1-4.2-1 01.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00.00.00У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Ведомость расхода</u>									
A3			00.00.00.00 РС	стали	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>									
				<u>Каркас пространственный</u>									
A3	1		1020.1-4.2-2 01.01.00.00	КП1	1								
			-01	КП2		1							
			-02	КП3			1						
				Марка									

Нач. отдела	Царбак	3-2
Н. контр.	Аксёнова	3-2
Гл. констр. отд.	Баранов	3-2
Нач. сектора	Бродский	3-2
Вед. инженер	Агеенко	3-2
Инженер	Левина	3-2
Ст. техник	Фоменко	3-2

1020.1-4.2-1 01.00.00.00

КОЛОННА 1КВД36,00,

1КВ036,00.

Стадия Лист Листов

Р 1 2

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал

Формат

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4.2-1 01.00.00.00 -								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>Каркас пространственный</u>									
A3	1		1020.1-4.2-2 01.01.00.00 -03	КП4				1					
			-04	КП5					1				
			-05	КП6						1			
			-06	КП7							1		
			-07	КП8								1	
				<u>Изделие закладное</u>									
A4	2		01.00.01.00	МН12				2	2	2	2	2	
				<u>Материалы</u>									
				Бетон марки М300	0,49	0,49	0,49	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	м³
				(класс В22,5)									

1020.1-4.2-1 01.00.00.00

Лист

2

Копировал

Формат

16

2-2

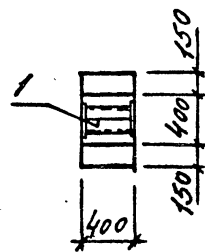
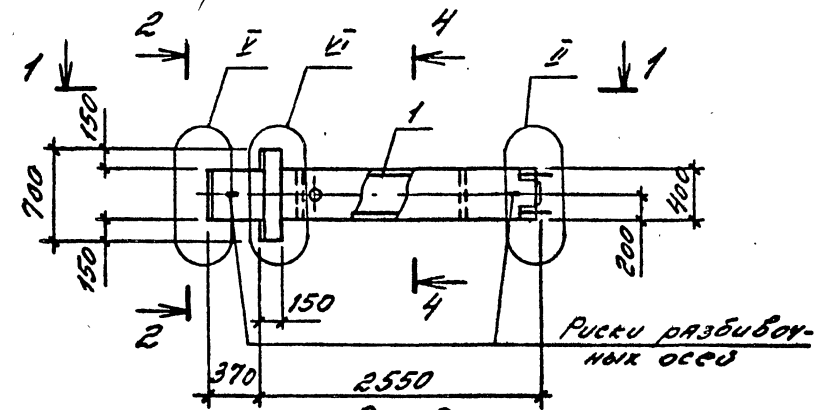


Рис. 1



3-3

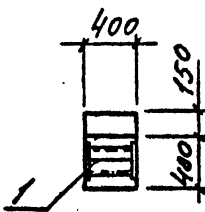
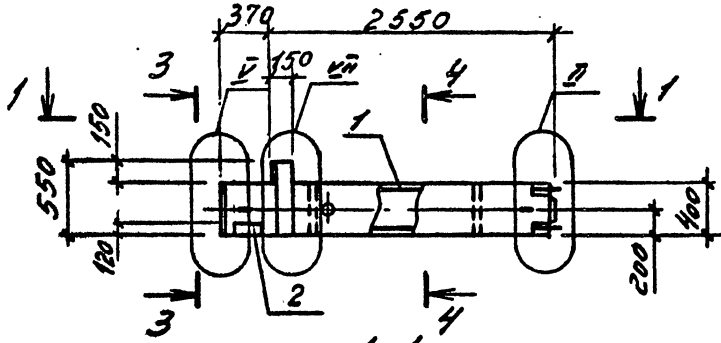
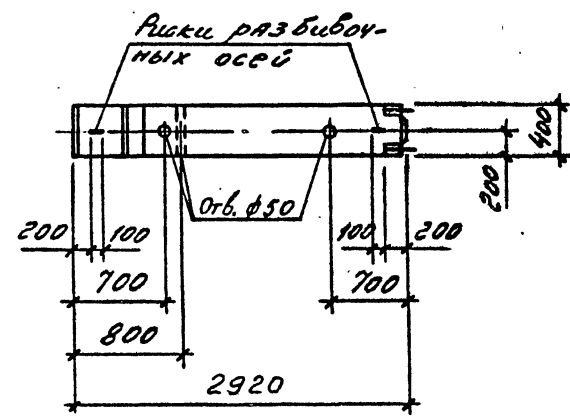


Рис. 2



4-4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 01.000000	1КВД 36.00-3.20.00	1	1,22
-01	1КВД 36.00-3.22.00		
-02	1КВД 36.00-3.25.00		
-03	1КВД 36.00-3.20.00	2	1,20
-04	1КВД 36.00-3.25.00		
-05	1КВД 36.00-3.28.00		
-06	1КВД 36.00-3.32.00		
-07	1КВД 36.00-3.36.00		

					1.020.1-4.2-1 01, 000000 СБ
					КОЛОННА 1КВД 36.00; 1КВ036.00 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Нач.отдела	Царбак	25			
Н.контр.	Аксенова	АКС			
Гл.констр.отд.	Баранов	25			
Нач.сектора	Бродский	АБ			
Вед.инженер	Агеевко	АЕ			
Инженер	Левина	ЛВ			
Ст.техник	Фоменко	ФМ			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 02.000000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
13			1.020.1-4.2-1 02.000000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
13			00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
13			00.000000 РС	Ведомость расхода											
				стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
13			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>											
				<u>Каркас пространственный</u>											
13	1		1.020.1-4.2-2 02.010000	КП9	1										
			-01	КП10		1									
			-02	КП11			1								
				Марка											

Нач.дела	Царбак	<i>Царбак</i>
Н.контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>
Гл.констр.отд.	Баранов	<i>Баранов</i>
Нач.сектора	Бродский	<i>Бродский</i>
Вед.инженер	Агеев	<i>Агеев</i>
Инженер	Левина	<i>Левина</i>
Ст.техник	Фоменко	<i>Фоменко</i>

1.020.1-4.2-1 02.000000

КОЛОННА  
1КВ42.00; 1КВ042.00

Стадия Лист Листов  
Р 1 2

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал

Формат

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 02.000000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Каркас пространственный</u>											
13	1		1.020.1-4.2-2 02.010000-03	КП12				1							
			-04	КП13					1						
			-05	КП14						1					
			-06	КП15							1				
			-07	КП458								1			
			-08	КП459									1		
			-09	КП460										1	
14	2		01.000100	Изделие закладное МН12						2	2	2	2	2	
				<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М300	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	МЗ
				(класс В22,5)											

1.020.1-4.2-1 02.000000

Копировал

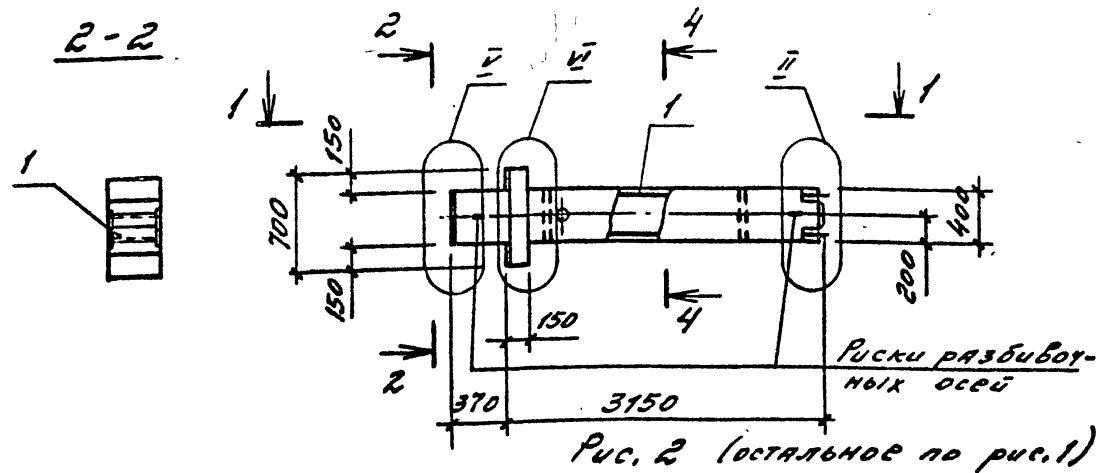
Формат

Лист

2

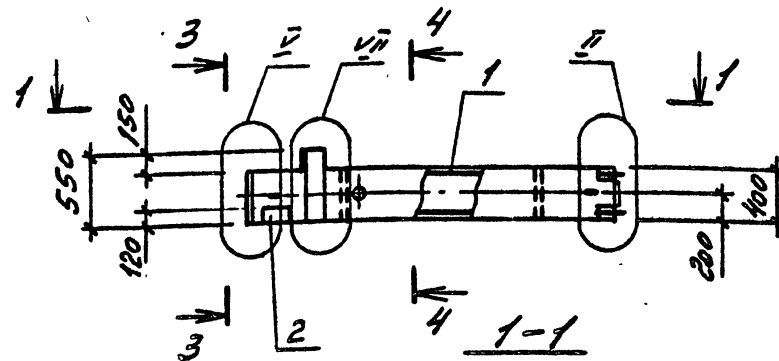
22222 19

Рис. 1

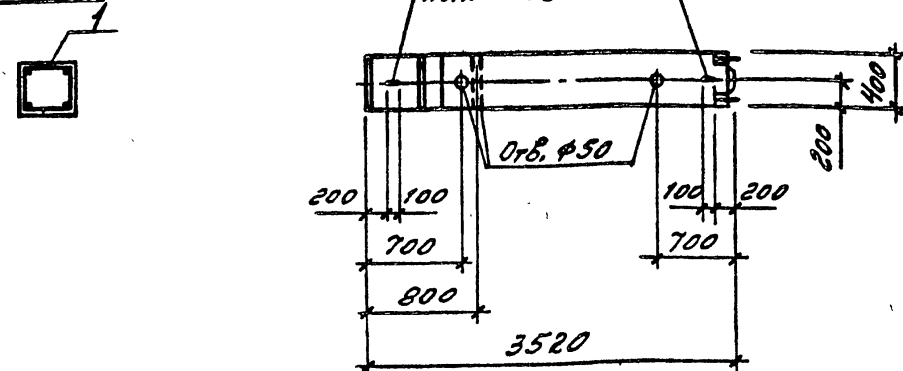


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 02.000000	1КВД 42.00-3.20.00	1	1,95
-01	1КВД 42.00-3.22.00		
-02	1КВД 42.00-3.25.00		
-03	1КВД 42.00-3.28.00		
-04	1КВД 42.00-3.32.00		
-05	1КВ042.00-3.36.00	2	1,42
-06	1КВ042.00-3.40.00		
-07	1КВ042.00-3.22.00		
-08	1КВ042.00-3.25.00		
-09	1КВ042.00-3.32.00		

3-3



4-4



1.020.1-4.2-1 02.000000 СБ					
КОЛОННА					
1КВД 42.00; 1КВ042.00					
СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ.					
Нач. отдела	Царбак	2-7	Студия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Аксенова	2-7	Р	СМ.	
Гл. констр. отд.	Баранов	2-7	Лист	Листов	1
Нач. сектора	Бродский	2-7	ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инженер	Агеев	2-7	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Левина	2-7	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. техник	Фоминко	2-7			



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 03.000000-										
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
				Документация											
А3			1.020.1-4.2-1 03.00 00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00000004	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.000000 РС	Вероятность расхода	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				СТАЛИ											
А3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				Сборочные единицы											
				Каркас пространственный											
А3	1		1.020.1-4.2-2 03.01 00 00	КП16	1										
			-01	КП17		1									
			-02	КП18			1								
				Марка											

Нач.отдела	Царбак	2.7
Н.контр.	Аксёнова	2.7
Гл.констр.отд.	Баранов	2.7
Нач.сектора	Бродский	2.7
Вед.инженер	Агеенко	2.7
Инженер	Левина	2.7
Ст.техник	Фоменко	2.7

1.020.1-4.2-1 03.000000

КОЛОННА  
1квд 48.00; 1квд 48.00

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал

Формат

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 03.000000-										
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
				Каркас пространственный											
А3	1		1.020.1-4.2-2 03.01 00 00-03	КП19				1							
			-04	КП20					1						
			-05	КП21						1					
			-06	КП22							1				
			-07	КП23								1			
			-08	КП24									1		
			-09	КП25										1	
			-10	КП26											1
				Изделие закладное											
А4	2		01.000100	МК12					2	2	2	2	2	2	2
				Материалы											
				Бетон марки М300	068	068	068	068	067	067	067	067	067	067	067
				(класс В22.5)											

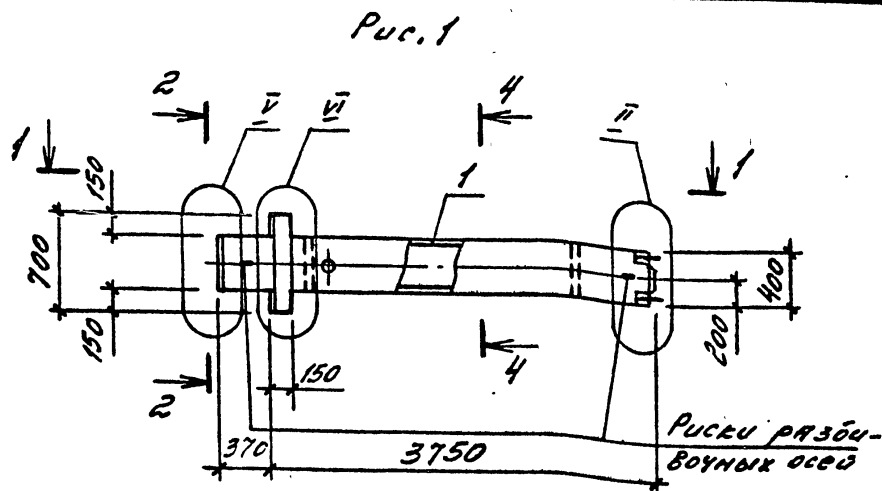
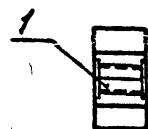
1.020.1-4.2-1 03.00 00 00

Копировал

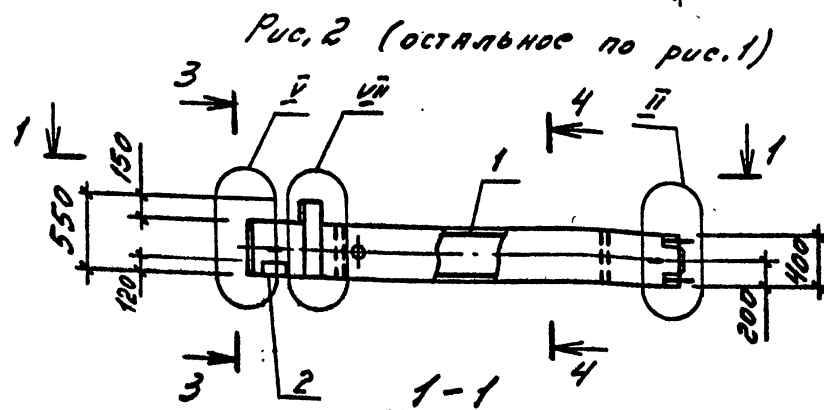
Формат

Лист  
2

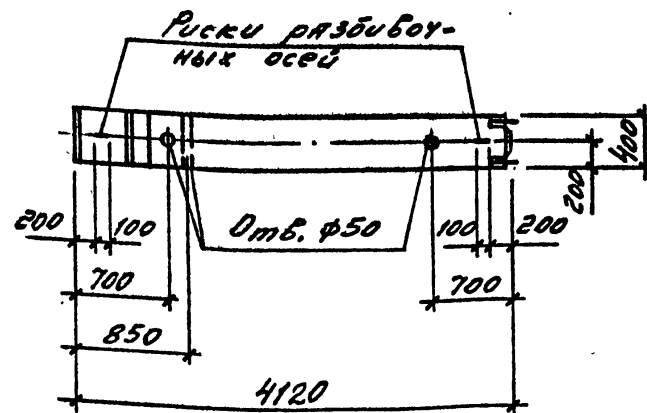
2-2



3-3



4-4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4. 2-1 03.000000	1КВД 48.00-3.20.00	1	1,70
-01	1КВД 48.00-3.22.00		
-02	1КВД 48.00-3.25.00		
-03	1КВД 48.00-3.28.00		
-04	1КВД 48.00-3.20.00	2	1,68
-05	1КВД 48.00-3.22.00		
-06	1КВД 48.00-3.25.00		
-07	1КВД 48.00-3.28.00		
-08	1КВД 48.00-3.32.00		
-09	1КВД 48.00-3.36.00		
-10	1КВД 48.00-3.40.00		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

			1.020.1-4. 2-1 03.00 00 00 СБ			
			КОЛОННА			
			1КВД 48.00; 1КВД 48.00			
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Нач.отдела	Царбак	2-57		Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Аксёнова	2-57		Р	см, табл.	
Гл.констр.отд.	Баранов	2-57				
Нач.сектора	Бродский	2-57				
Вед.инженер	Агеенко	2-57				
Инженер	Левина	2-57				
Ст.техник	Фоминко	2-57	Лист	Листов 1		
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

22226 22

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4.2-1 04.00.00.00-										
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
				<u>Документация</u>											
А3			1020.1-4.2-1 04.00.00.00.05	СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00.00.00.04	ЧЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00.00.00.00	ВСЕГОМНОСТЬ РАСКЛАД	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				СТАЛИ											
А3			00.00.00.00.13	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>											
				<u>Каркас пространственный</u>											
А3	1		1020.1-4.2-2 04.01.00.00	КП27	1										
			-01	КП28		1									
			-02	КП29			1								
				Марка											

Нач. отдела Царбак  
Н. контр. Аксенова  
Г.а. констр. отд. Баранов  
Нач. сектора Бродский  
Вед. инженер Агеев  
Инженер Левина  
Ст. техник Фоменко

1020.1-4.2-1 04.00.00.00

КОЛОННА

128054.00; 128054.00

Стадия Лист Листов  
Р 1 2  
ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал

Формат

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4.2-1 04.00.00.00-										
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
				<u>Каркас пространственный</u>											
А3	1		1020.1-4.2-204.01.00.00-03	КП30				1							
			-04	КП31					1						
			-05	КП32						1					
			-06	КП33							1				
			-07	КП34								1			
			-08	КП35									1		
			-09	КП36										1	
			-10	КП37											1
				<u>Изделие закладное</u>											
А4	2		04.00.01.00	МН12					2	2	2	2	2	2	2
				<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М300	0,77	0,77	0,77	0,77	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76
				(класс В22,5)											м³

1020.1-4.2-1 04.00.00.00

Лист 2

Рис. 1

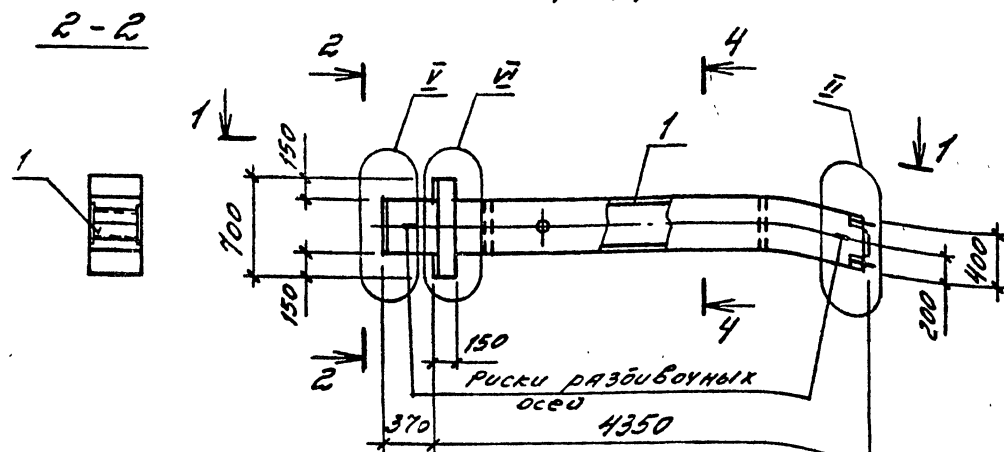
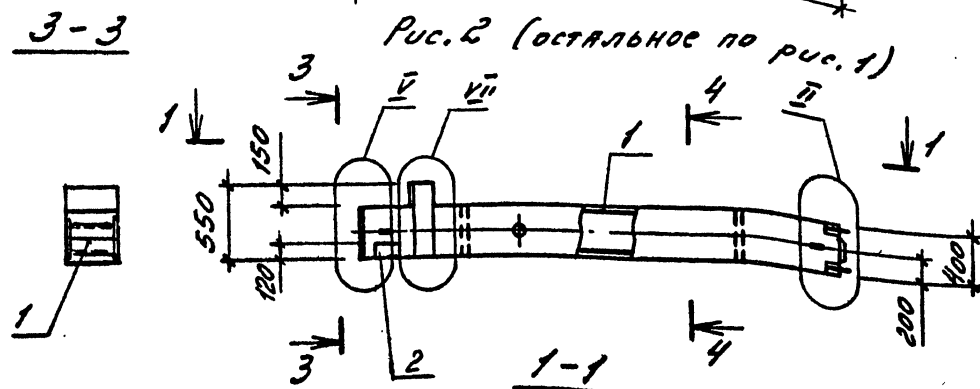
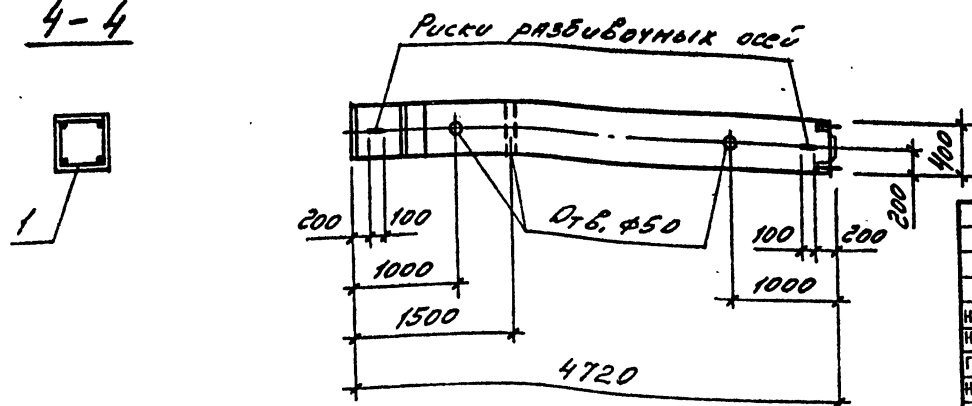


Рис. 2 (остальное по рис. 1)



4-4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 04.000000	1КВД54.00-3.20.00	1	1.92
-01	1КВД54.00-3.22.00		
-02	1КВД54.00-3.25.00		
-03	1КВД54.00-3.28.00		
-04	1КВ054.00-3.20.00	2	1.90
-05	1КВ054.00-3.22.00		
-06	1КВ054.00-3.25.00		
-07	1КВ054.00-3.28.00		
-08	1КВ054.00-3.32.00		
-09	1КВ054.00-3.36.00		
-10	1КВ054.00-3.40.00		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 05.00.00.00-										
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
				<u>Документация</u>											
А3			1.020.1-4.2-1 05.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00.00.00 УЗ	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			00.00.00.00 РС	Ведомость расхода	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СТАЛИ</u>											
А3			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>											
				<u>Каркас пространственный</u>											
А3	1		1.020.1-4.2-2 05.01.00.00	КП38	1										
			-01	КП39		1									
			-02	КП40			1								
				Марка											

Нач. отдела	Царбак	20
Н.контр.	Аксенова	20
Гл. констр. отд.	Баранов	20
Нач. сектора	Бродский	20
Вед. инженер	Агеев	20
Инженер	Левина	20
Ст. техник	Фоменко	20

1.020.1-4.2-1 05.00.00.00

КОЛОМНА  
1КВ460.00; 1КВ660.00

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал

Формат

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 05.0000.00-										
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
				Каркас пространственный											
А3		1	1.020.1-4.2-2 05.010000-03	КП41				1							
			-04	КП42					1						
			-05	КП43						1					
			-06	КП44							1				
			-07	КП45								1			
			-08	КП46									1		
			-09	КП47										1	
			-10	КП48											1
				Изделие закладное											
А4		2	01.000100	МН12					2	2	2	2	2	2	2
				Материалы											
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	0,87	0,87	0,87	0,87	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86 м³

1.020.1-4.2-1 05.00.00.00

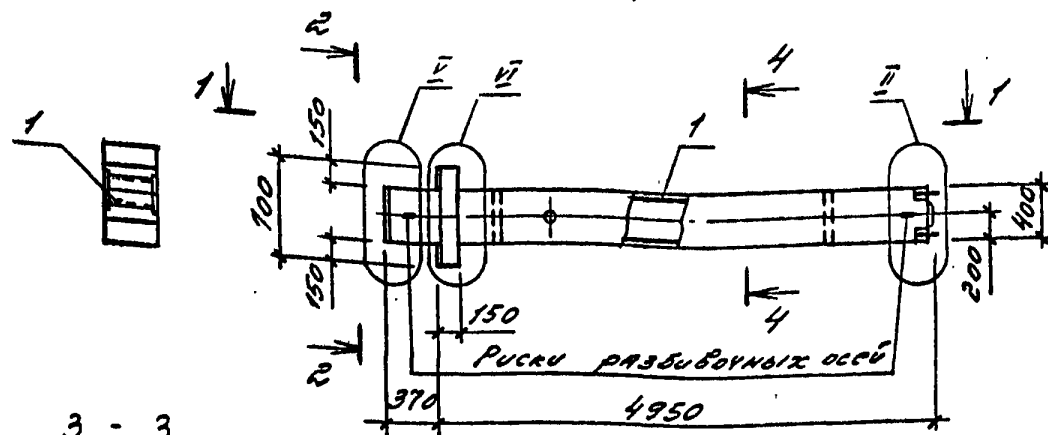
Лист  
2

Копировал

Формат

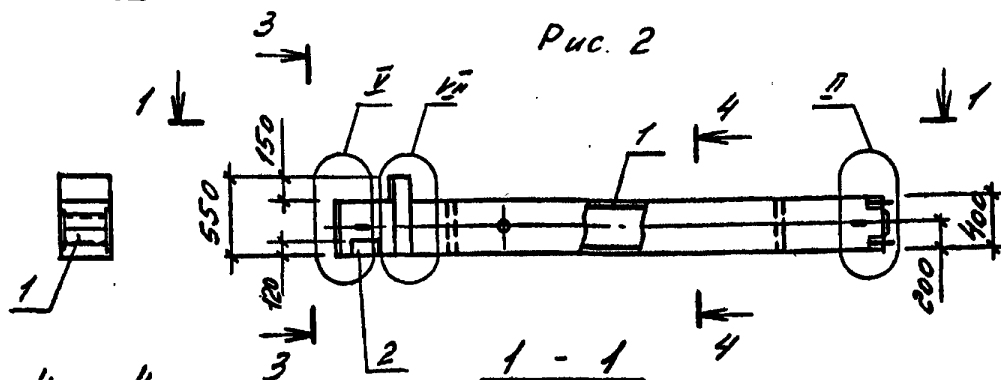
2 - 2

Рис. 1

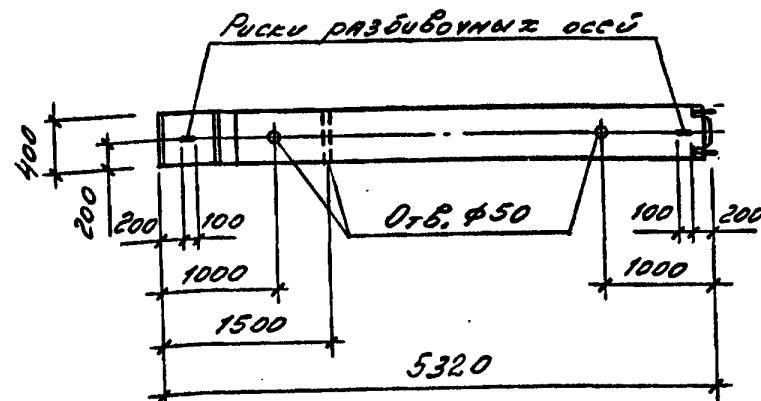


3 - 3

Рис. 2



4 - 4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.0201-4.2-1 05.000000	КВД 60.00-3.20.00	1	2,18
-01	КВД 60.00-3.22.00		
-02	КВД 60.00-3.25.00		
-03	КВД 60.00-3.28.00		
-04	КВ 060.00-3.20.00	2	2,15
-05	КВ 060.00-3.22.00		
-06	КВ 060.00-3.25.00		
-07	КВ 060.00-3.28.00		
-08	КВ 060.00-3.32.00		
-09	КВ 060.00-3.36.00		
-10	КВ 060.00-3.40.00		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗМ. ИНВ. №

				1.0201-4. 2-1 05.000000 СБ		
Нач.отдела	Царбак	2.07	КОЛОННА	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Аксенова	2.07		Р	СМ, Табл.	
Гл.контр.отд.	Баранов	2.07				
Нач.сектора	Бродский	2.07	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов 1	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Вед.инженер	Агеев	2.07				
Инженер	Левина	2.07				
Ст.техник	Фоминко	2.07				



Рис. 1

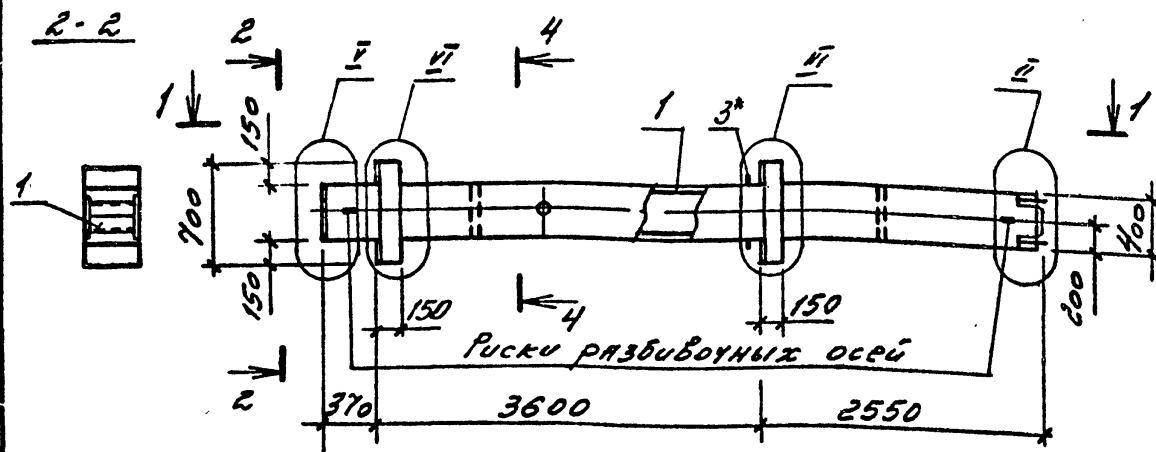
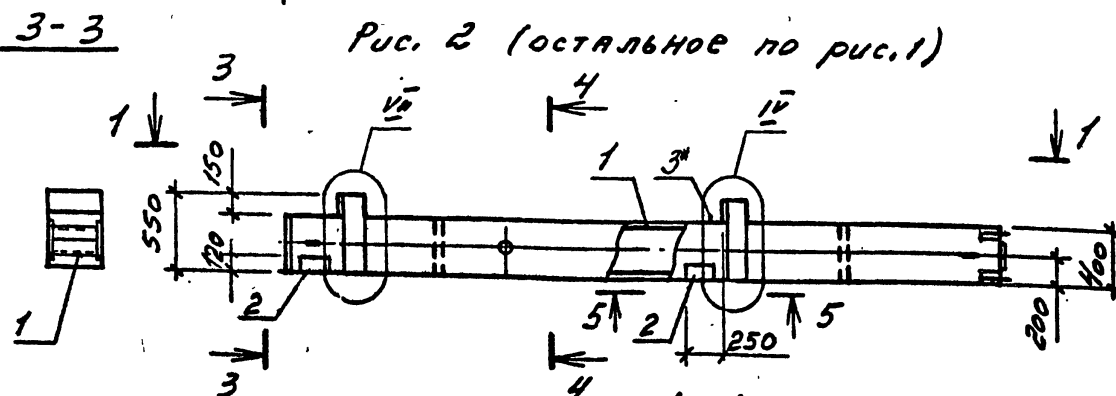
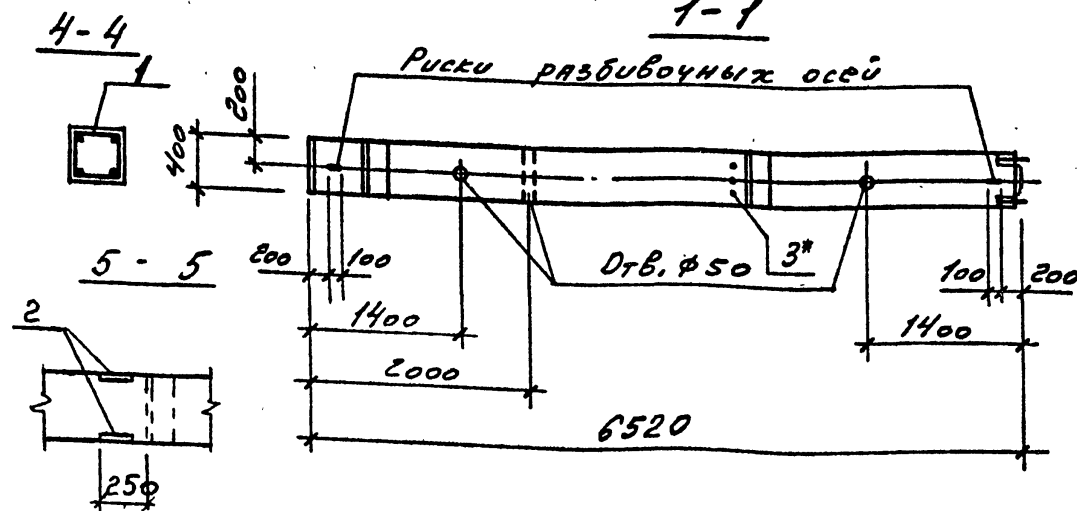


Рис. 2 (остальное по рис. 1)



1-1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 06.0000 00	2КВД 36.36-3.20.00	1	2,70
-01	2КВД 36.36-3.22.00		
-02	2КВД 36.36-4.28.00		
-03	2КВД 36.36-4.32.00		
-04	2КВД 36.36-3.22.00	2	2,65
-05	2КВД 36.36-3.25.00		
-06	2КВД 36.36-3.28.00		
-07	2КВД 36.36-3.32.00		
-08	2КВД 36.36-4.36.00		
-09	2КВД 36.36-4.40.00		

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

					1.020.1-4.2-1 06.0000 00 СБ			
					КОЛОННА			
Нач.отдела	Царбак				2квд 36.36; 2кв036.36	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Аксимова				Сборочный чертеж	Р	см. табл.	
Гл.констр.отд.	Баранов							
Нач.сектора	Бродский					Лист	Листов 1	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Вед.инженер	Агаенко							
Инженер	Левина							
Ст.техник	Фоминко							



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 07.000000 -											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3			1.020.1-4.2-1 07.000000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.000000 У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				СТАЛИ													
A3			00.000000 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ													
A3	1		1.020.1-4.2-2 07.010000	КП 59	1												
			-01	КП 60		1											
			-02	КП 61			1										
			-03	КП 62				1									
			-04	КП 63					1								
			-05	КП 64						1							
			-06	КП 65							1						
			-07	КП 66								1					
			-08	КП 67									1	1			
			-09	КП 68											1	1	
A4	2		01.000100	ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ ИИИ2					4	4	4	4	4	4	4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				БЕТОН МАРКИ М300	1,27	1,27		1,27	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25		1,25		м3
				(КЛАСС В22.5)													
				М400			1,27							1,25	1,25		м3
				(КЛАСС В30)													

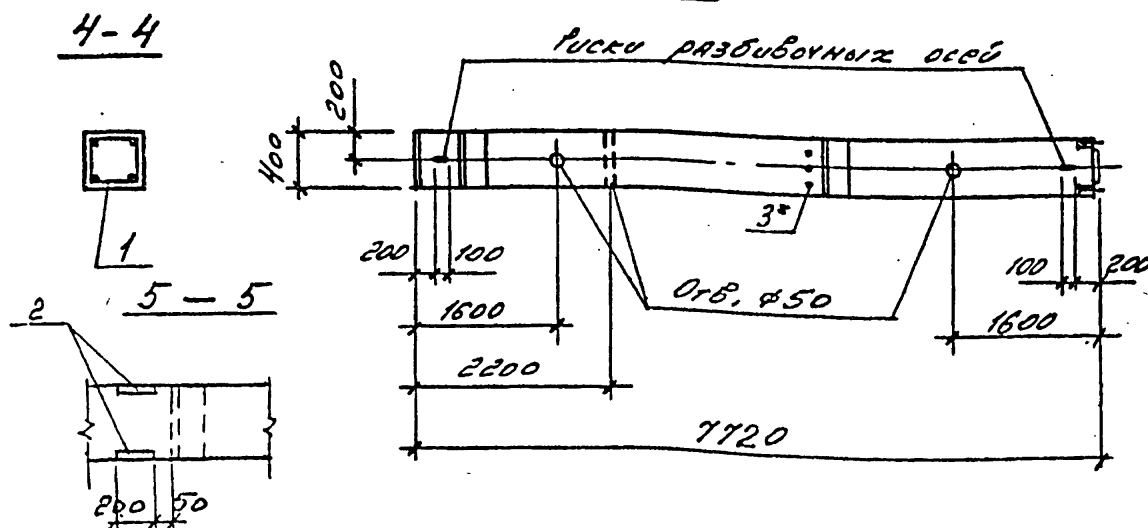
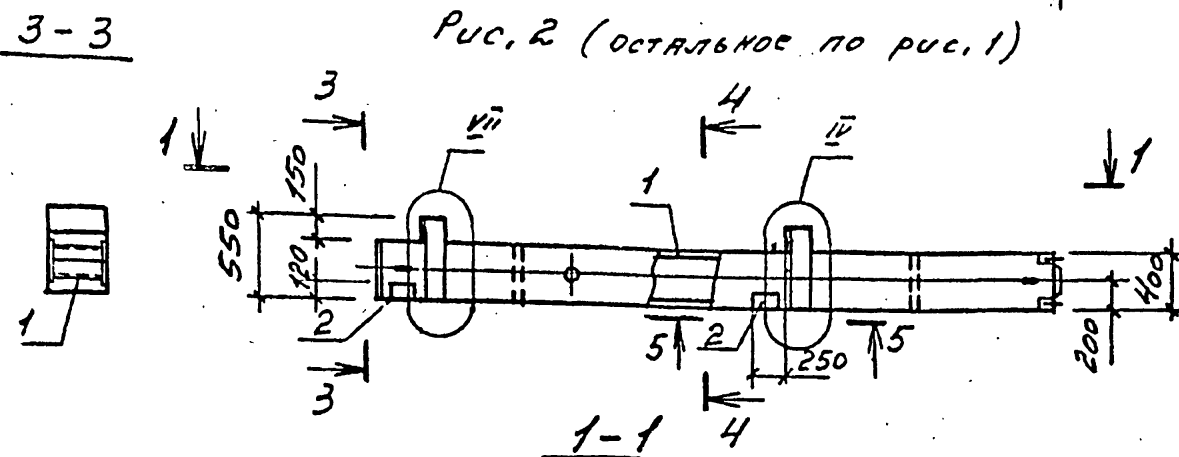
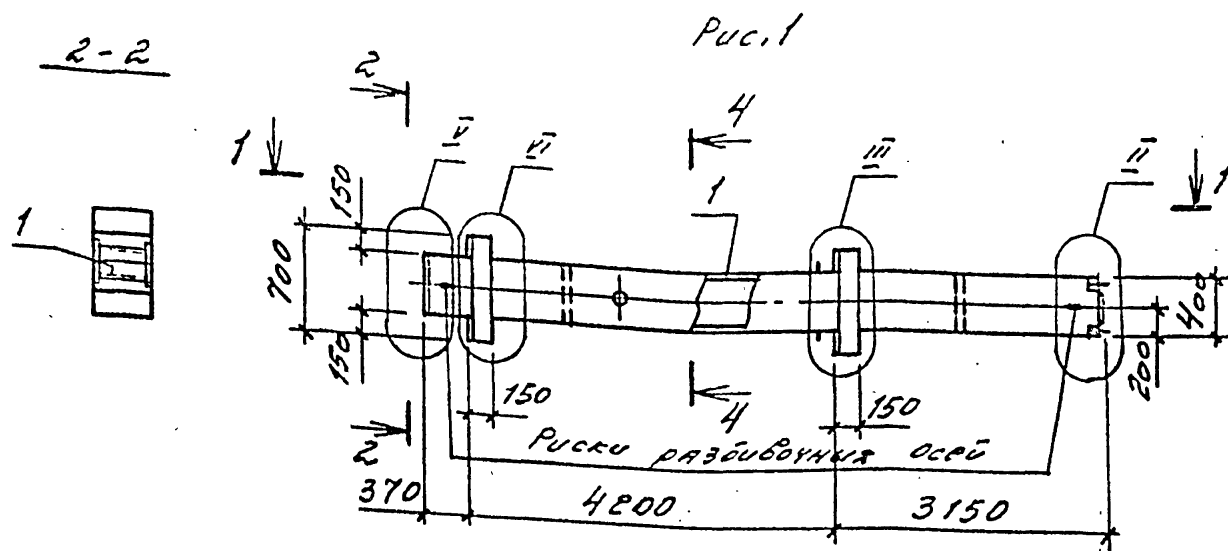
Инв. № год. Подпись и дата

Взам. инв. №

Нач. отдела	Царбак	2.07				1.020.1-4.2-1 07.000000			
И. контр.	Аксенова	2.07				КОЛОНИА			
Гл. констр. отд.	Липницкий	2.07				2 КВД 42.42; 2 КВО 42.42			
Нач. сектора	Бродский	2.07							
Вед. инженер	Агванко	2.07							
Инженер	Бевина	2.07							
Ст. техник	Фоминко	2.07							
							Стадия	Лист	Листов
							Р	1	1
							ГОССТРОЙ СССР		
							ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
							ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

22226 29 Формат



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 07.00.00.00	2КВД 42.42-3.20.00	1	3,18
-01	2КВД 42.42-3.28.00		
-02	2КВД 42.42-4.32.00		
-03	2КВД 42.42-3.40.00		
-04	2КВД 42.42-3.22.00	2	3,12
-05	2КВД 42.42-3.25.00		
-06	2КВД 42.42-3.28.00		
-07	2КВД 42.42-3.32.00		
-08	2КВД 42.42-3.36.00		
-09	2КВД 42.42-4.36.00		
-10	2КВД 42.42-3.40.00		
-11	2КВД 42.42-4.40.00		

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 пз).

1.020.1-4.2-1 07.00.00.00 СБ			
Нач. отдела Царбак	Н. контр. Аксенова	Гл. констр. отд. Баранов	Нач. сектора Бродский
Вед. инженер Агеев	Инженер Левина	Ст. техник Фоменко	
Колонна 2КВД 42.42; 2КВД 42.42. Сборочный чертеж			
Стадия Р	Масса см.	Масштаб табл.	
Лист	Листов 1	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2-1 08.00 00 00 -															Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15
				<u>Документация</u>																	
A3			1.020.1-4.2-1 08.00000006	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.00000004	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.00000000 PC	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.00000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																	
A3	1		1.020.1-4.2-2 08.010000	Каркас пространственный КП89	1																
			-01	КП70		1															
			-02	КП71			1														
			-03	КП72				1													
			-04	КП73					1												
			-05	КП74						1											
			-06	КП75							1										
			-07	КП76								1									
			-08	КП77									1								
			-09	КП78										1							
			-10	КП79											1						
			-11	КП80												1	1				
			-12	КП81														1			
			-13	КП82															1		
			-14	КП83																1	
14	2		01.000100	Изделие закладное МН12						4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																	
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	1,46	1,46	1,46		1,46	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45				м3	
				Бетон марки М400 (класс В30)				1,46									1,45	1,45	1,45	1,45	м3

Нач.отдела	Царбак	<i>Царбак</i>
Н.контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>
Гл.констр.стд.	Баранов	<i>Баранов</i>
Нач.сектора	Бродский	<i>Бродский</i>
Бед.инженер	Левенко	<i>Левенко</i>
Инженер	Лосина	<i>Лосина</i>
Ст.техник	Фоменко	<i>Фоменко</i>

1.020.1-4.2-1 08.00 00 00

КОЛОННА

2КВ048.48; 2КВ048.48

Стоя	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22226 31

взам. инв.н

инв. № подл. подпись и дата

*Puc. 1*

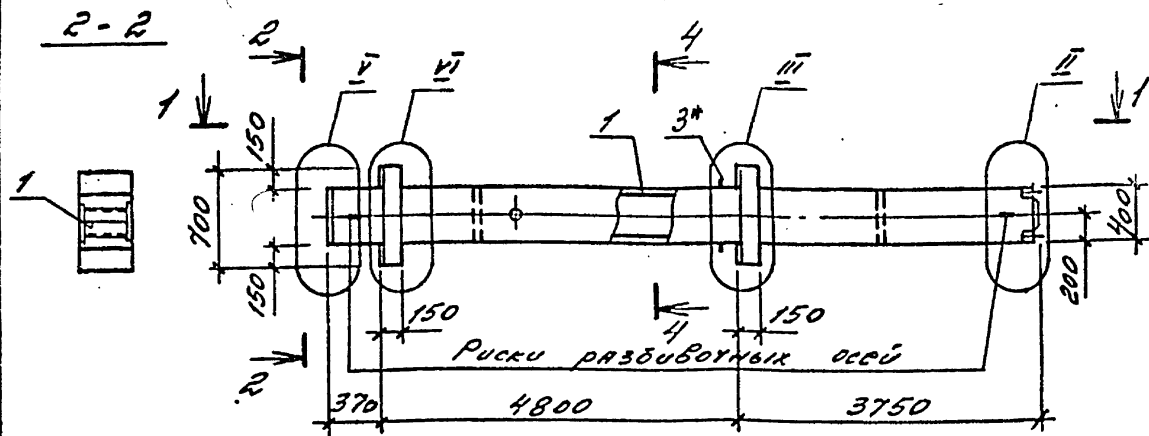
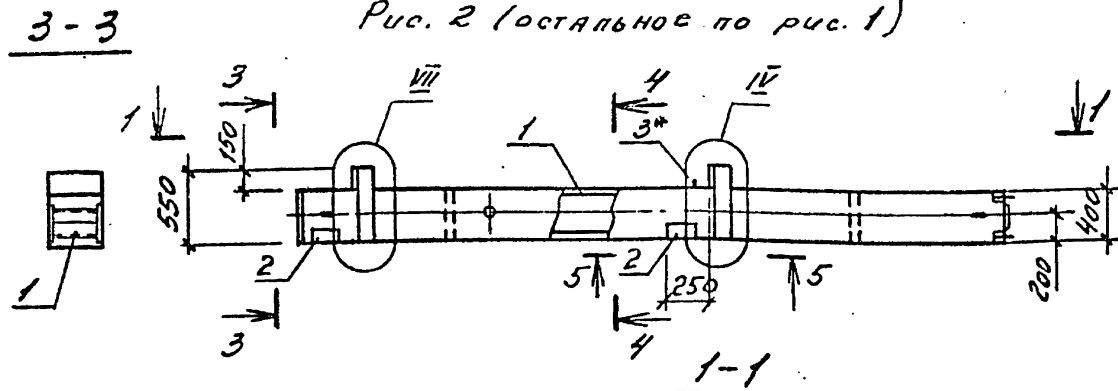
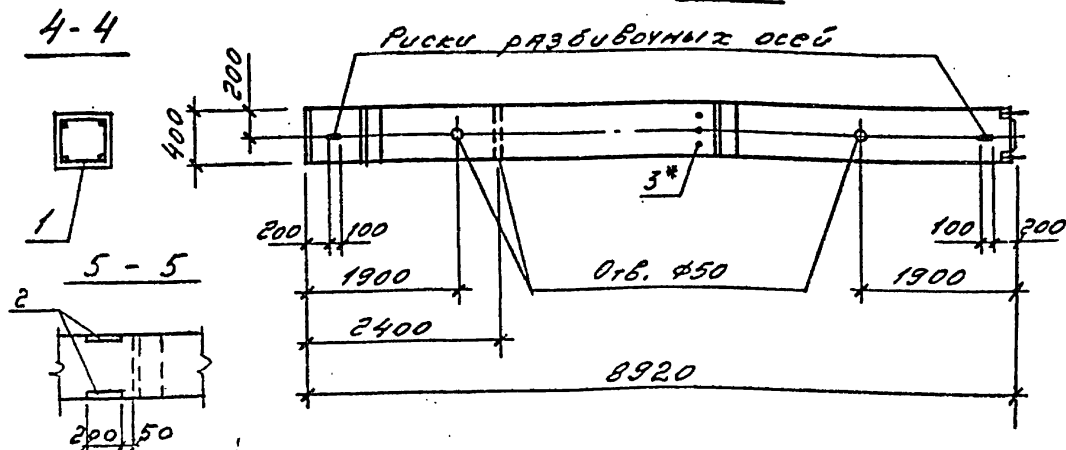


Рис. 2 (остальное по рис. 1)



4-4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Р/с.	Насел.
1.020.1-4.2-1 08.000000	2К8Д48.48-3.20.00	1	3,65
-01	2К8Д48.48-3.22.00		
-02	2К8Д48.48-3.28.00		
-03	2К8Д48.48-4.32.00		
-04	2К8Д48.48-3.40.00		
-05	2К8048.48-3.20.00	2	3,62
-06	2К8048.48-3.22.00		
-07	2К8048.48-3.25.00		
-08	2К8048.48-3.28.00		
-09	2К8048.48-3.32.00		
-10	2К8048.48-3.36.00		
-11	2К8048.48-3.40.00		
-12	2К8048.48-4.40.00		
-13	2К8048.48-4.28.20		
-14	2К8048.48-4.32.20		
-15	2К8048.48-4.32.28		

\* Поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000ПЗ).

					1.020.1-4. 2-1 08, 000000 СБ			
					КОЛОННА 2х48.48; 2х4048.48 СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отдела	Царбак	2				Р	см.	
Н.контр.	Аксенова	1					таба.	
Гл.констр.отд.	Баранов	2						
Нач.сектора	Бродский	1						
Вед.инженер	Атеенко	1					Лист	Листов 1
Инженер	Лавина	1				ГОССТРОЙ СССР		
Ст.техник	Фоменко	1				ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Рис. 1

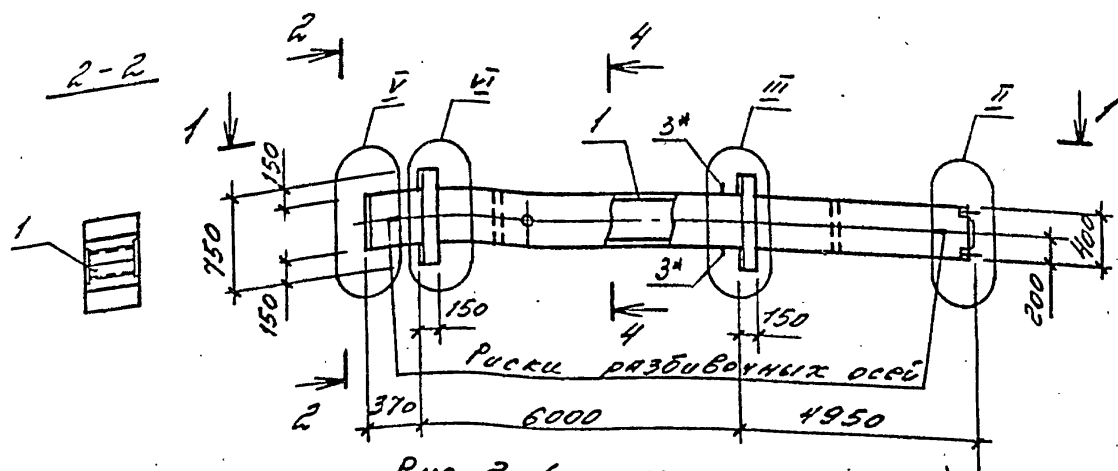
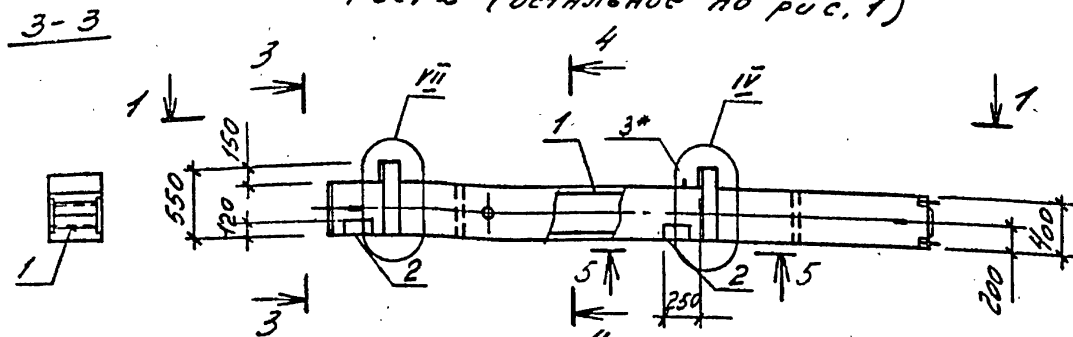
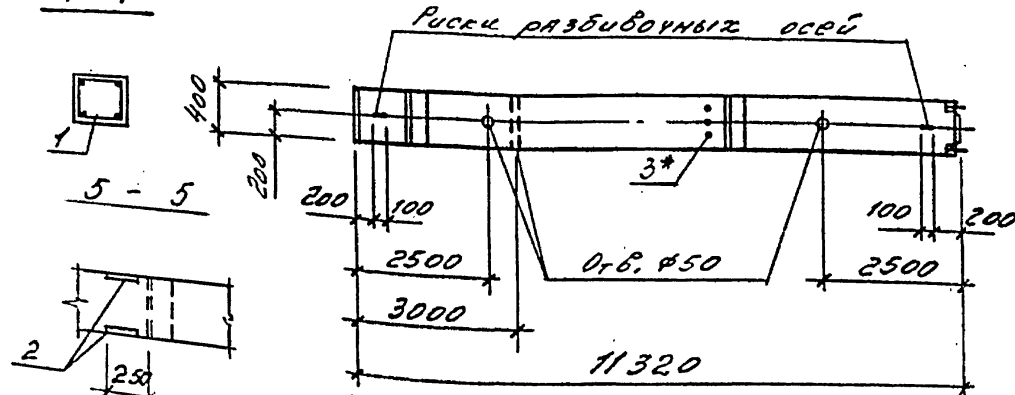


Рис. 2 (остальное по рис. 1)



4-4



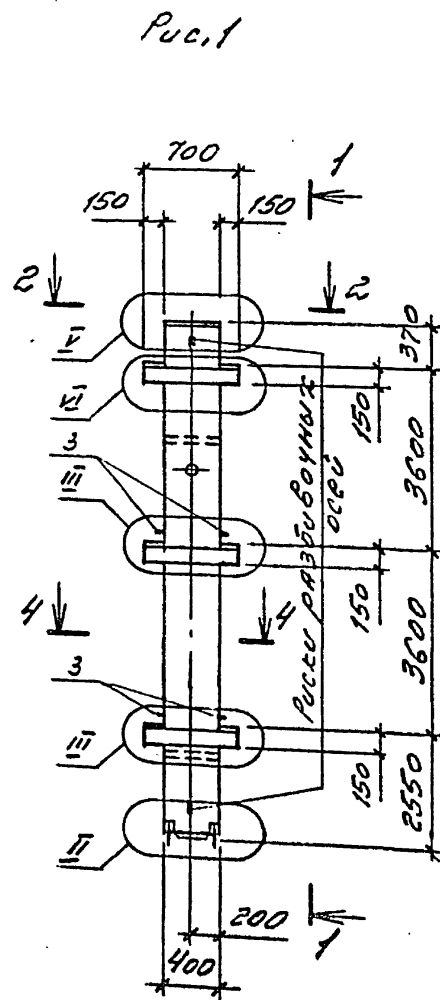
3\* - см. стр. 5 (00.000000013).

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 09.0000000	2КВД 60.60-3.20.00	1	4,62
-01	2КВД 60.60-3.22.00		
-02	2КВД 60.60-3.25.00		
-03	2КВД 60.60-3.28.00		
-04	2КВД 60.60-4.28.00		
-05	2КВД 60.60-5.28.00		
-06	2КВД 60.60-3.32.00		
-07	2КВД 60.60-5.32.00		
-08	2КВД 60.60-4.36.00		
-09	2КВД 60.60-5.36.00		
-10	2КВД 60.60-3.40.00		
-11	2КВД 60.60-4.40.00	2	4,58
-12	2КВД 60.60-5.40.00		
-13	2КВД 60.60-3.20.00		
-14	2КВД 60.60-3.22.00		
-15	2КВД 60.60-3.25.00		
-16	2КВД 60.60-3.28.00		
-17	2КВД 60.60-3.32.00		
-18	2КВД 60.60-4.32.00		
-19	2КВД 60.60-3.36.00		
-20	2КВД 60.60-4.36.00		
-21	2КВД 60.60-3.40.00		
-22	2КВД 60.60-4.40.00		

ИНВ. № подл. Подпись и дата

ВЗМ. ИНВ. №

					1.020.1-4.2-1 09.00 00 00 СБ		
					КОЛОННА		
					2КВД 60.60; 2КВД 60.60		
					Сборочный чертеж.		
Нач.отдела	Царбак	2			Стация	Масса	Масштаб
Н.контр.	Аксенова	2			Р	см.	
Гл.констр.отд.	Баранов	2				табл.	
Нач.сектора	Бродский	2			Лист	Листов 1	
Вед.инженер	Агеев	2			ГОССТРОЙ СССР		
Инженер	Лавина	2			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Ст.техник	Фоменко	2			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

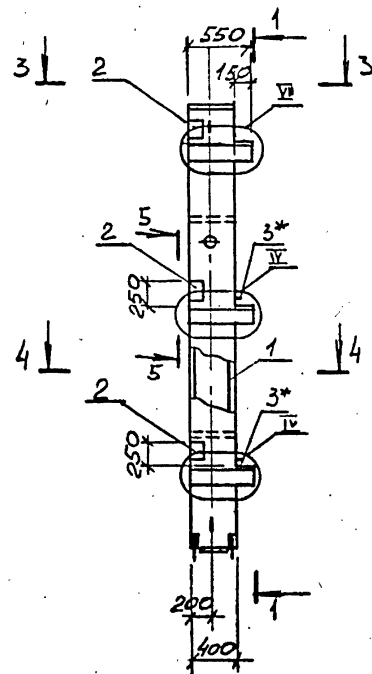


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4.2.1 10.000000								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
А3			1020.1-4.2.1 00.00 00 00 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X		
А3			00.00 00 00 РС	Верхность расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X		
А3			00.00 00 00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>										
				<u>Каркас простоянственный</u>										
А3	1		1020.1-4.2.2 10.01 00 00	КП 98	1									
			-01	КП 99		1								
			-02	КП 100				1						
			-03	КП 101					1					
			-04	КП 102						1				
			-05	КП 103							1			
			-06	КП 104								1		
			-07	КП 462			1							
А4	2		01.00 01 00	Изделие закладное МН12				6	6	6	6	6		
				<u>Материалы</u>										
				Бетон марки М300 (класс В12,5)	1,67		1,67	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	МЗ	
				М400 (класс В30)		1,67								

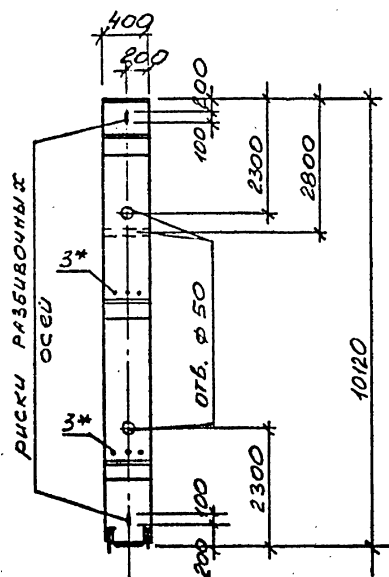
Таблицу исполнений смотри л. 2.

[illegible]

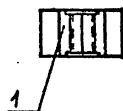
Рис. 2  
(ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС. 1).



1-1



2-2



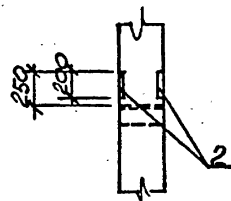
3-3



4-4



5-5

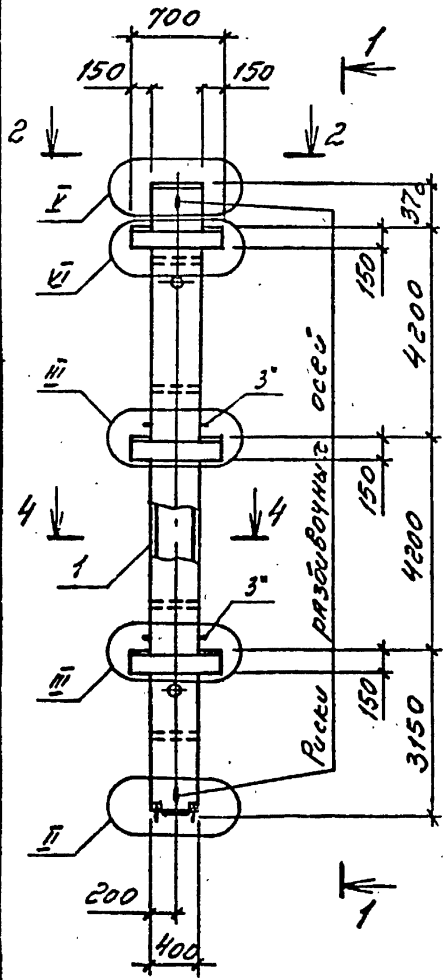


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, Т
1.020.1-4. 2-1 10.00 00 00	ЗКВД 36.36-3.20.00	1	4,18
-01	ЗКВД 36.36-4.22.00		
-02	ЗКВД 36.36-3.28.00		
-03	ЗКВД 36.36-3.25.00	2	4,12
-04	ЗКВД 36.36-3.28.00		
-05	ЗКВД 36.36-3.32.00		
-06	ЗКВД 36.36-3.36.00		
-07	ЗКВД 36.36-3.40.00		

\* ПОЗ. 3 ПРИНИМАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ  
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ  
РИЗЛЯ, СМ. СТ. 5 (00.000000ПЗ).



Рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>Документация</u>													
A3			1.020.1-4.21 00.00 00 00 Ч	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00 00 00 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00 00 00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>													
A3	1		1.020.1-4.2-2 11.01 00 00	Каркас пространственный КРМБ 1	1												
			-01	КП 106		1											
			-02	КП 107			1										
			-03	КП 108				1	1								
			-04	КП 109						1							
			-05	КП 110							1						
			-06	КП 111								1					
			-07	КП 112									1				
			-08	КП 113										1			
			-09	КП 114											1	1	
				<u>Изделие закладное</u>													
A4	2		01.000100	МН 12								6	6	6	6	6	
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	1,96	1,96	1,96	1,96				1,93	1,93	1,93	1,93		м³
				М400 (класс В30)						1,96						1,93	м³
				М500 (класс В40)					1,96		1,96						м³

Таблицу исполнений см. л. 2.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ.

Technical drawing of a vertical shaft assembly. The drawing shows a central shaft (1) with two bearings (2) and two sets of gears or pulleys (3, 3\*). The shaft is supported by a frame (4). Dimensions are given in millimeters: 550, 150, 200, 280, 400. The drawing is labeled 2-2, indicating a cross-section. Arrows indicate forces or directions.

Technical drawing of a ship's hull section showing the arrangement of longitudinal stiffeners (ribbands) and their connection to the deck and bottom. The drawing includes dimensions for the spacing and height of the stiffeners, and labels for the deck and bottom plates.

Labels and dimensions:

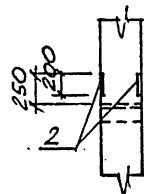
- Labels:**
  - ПЕРВ. РАЗБЕВУЧНЫХ ОСЕЙ (First longitudinal stiffeners)
  - 3\*
  - 13\*
  - ПР. Д. 50 (Ribband diameter 50)
- Dimensions:**
  - 100, 200 (Top stiffener spacing)
  - 100, 200 (Bottom stiffener spacing)
  - 1900, 1500 (Stiffener height)
  - 2600 (Stiffener length)
  - 11920 (Total length)
  - 2900, 1500 (Bottom stiffener height)

РИСКИ РАЗБЕЖОВАТИ ОСЕИ

3-3

4-4

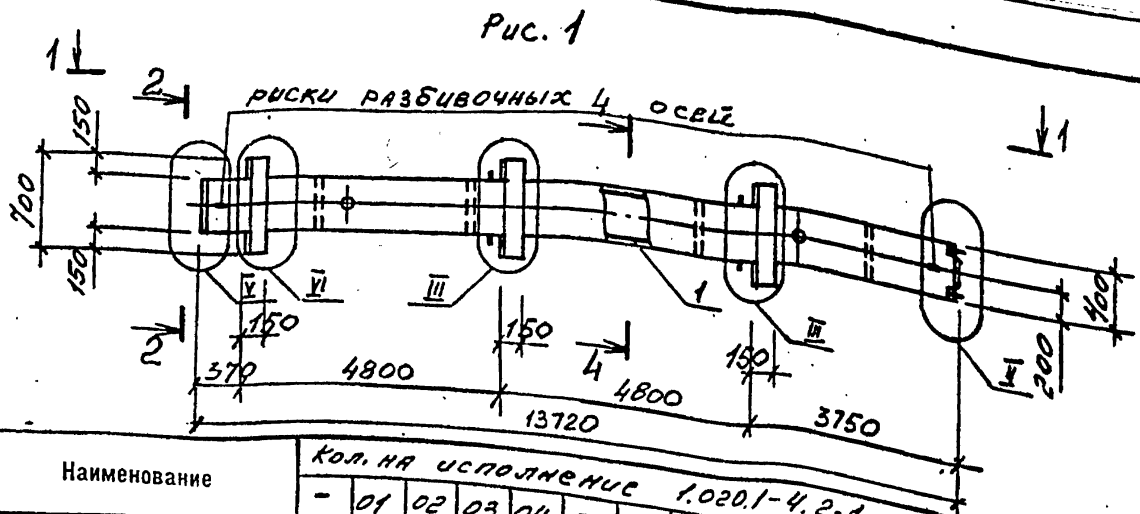
5-5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РЛС.	МАССА, Т
1.0201-4.2-1 11.00 0000	3КВД42.42-3.20.00	1	4,90
-01	3КВД42.42-3.22.00		
-02	3КВД42.42-3.25.00		
-03	3КВД42.42-3.32.00		
-04	3КВД42.42-5.32.00		
-05	3КВД42.42-4.36.00		
-06	3КВД42.42-5.40.00	2	4,82
-07	3КВQ42.42-3.28.00		
-08	3КВQ42.42-3.32.00		
-09	3КВQ42.42-3.36.00		
-10	3КВQ42.42-3.40.00		
-11	3КВQ42.42-4.40.00		

\* ПОЗ. 3 ПРИНИМАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ РИТЕЛ, СМ. СТ. 500.000000 ПЗ).

1,020.1-4.2-1 11.000000



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении 1.020.1-4.2-1																	Примечание																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
				<u>Документация</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

Таблицу исполнений смотри л.3.

Нач. отдела	Царбак
Н. контр.	Аксёнова
Гл. констр. отд.	Баранов
Нач. сектора	Бродский
Вед. инженер	Агеанко
Инженер	Лавина
Ст. техник	Фоминко

1.020.1-4.2-1 12.000000

КОЛОННА

3 КВ4 48.48; 3 КВ0 48.48

Станя	Масса	Масштаб
Р	СМ.	ТАБЛ.

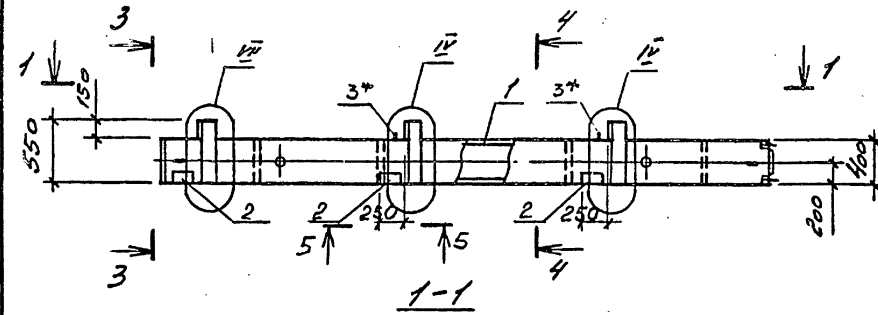
Лист 1 Листов 3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

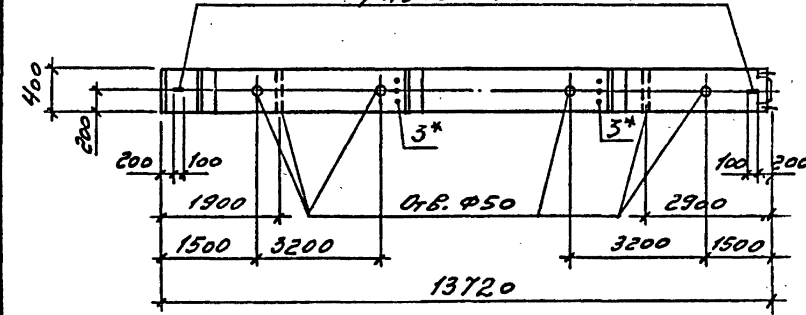
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 12.00 00 00 -																	Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17
				Корпус пространственный																			
A3		1	1.020.1-4.22 12.01 0000-07	КП 124									1										
			- 08	КП 125										1									
			- 09	КП 126											1								
			- 10	КП 127												1	1						
			- 11	КП 128														1					
			- 12	КП 129															1				
			- 13	КП 130																1			
			- 14	КП 131																	1		
			- 15	КП 132																		1	
A4		2	01.00 0100	Щебень закладной МН 12									6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
				Материалы																			
				Бетон марки М300(класс В22,5)	2,25	2,25	2,25		2,25	2,25			2,22	2,22	2,22	2,22		2,22					МЗ
				М400(класс В30)				2,25			2,25						2,22		2,22	2,22	2,22	2,22	МЗ
				М600(класс В45)								2,25											МЗ

Рис. 2 (остальное по рис.1)



Риски разбулочных осей



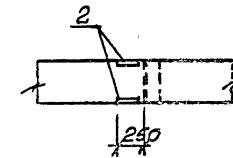
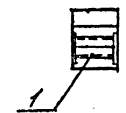
2-2

3-3

4-4  
Рис.3

4-4  
Рис.4

5-5

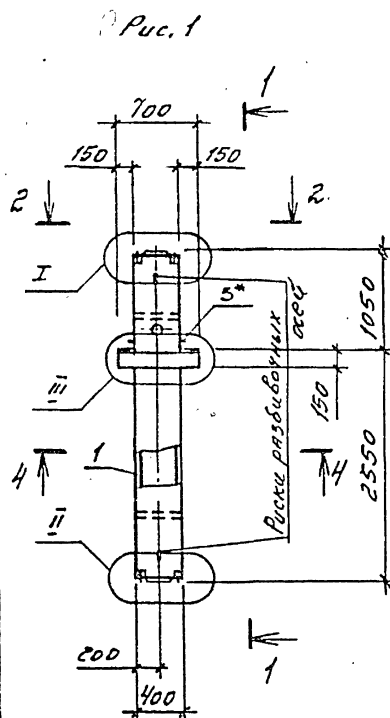


Обозначение	Марка	Рис.	Насел.
1020.1-4.2-1 12.000000	ЗКВД 48.48-3.20.00	1, 3	5, 62
-01	ЗКВД 48.48-3.22.00		
-02	ЗКВД 48.48-3.25.00		
-03	ЗКВД 48.48-4.26.00		
-04	ЗКВД 48.48-3.32.00		
-05	ЗКВД 48.48-3.36.00		
-06	ЗКВД 48.48-4.36.00		
-07	ЗКВД 48.48-5.32.20		
-08	ЗКВД 48.48-3.22.00	2, 3	5, 55
-09	ЗКВД 48.48-3.25.00		
-10	ЗКВД 48.48-3.28.00		
-11	ЗКВД 48.48-3.32.00		
-12	ЗКВД 48.48-4.32.00		
-13	ЗКВД 48.48-3.36.00		
-14	ЗКВД 48.48-4.40.00		
-15	ЗКВД 48.48-4.28.20	2, 4	
-16	ЗКВД 48.48-4.32.20		
-17	ЗКВД 48.48-4.36.32		

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

1.020.1-4.2-1 12.000000

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

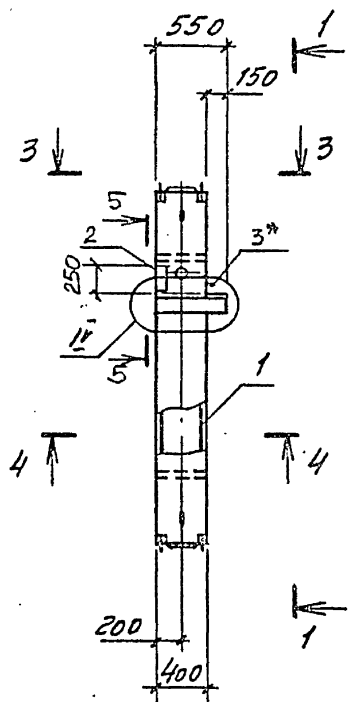


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.мостов.стали. 1.020.1-4. 2-1 13.00.00.00 -												Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
				<u>Документация</u>													
A3			1.020.1-4.2.1 00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 РС	Безопасность раскопа стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>													
				<u>Каркас пространственный</u>													
A3	1		1.020.1-4.2-2 13.01.00.00	- КЛ 133	1												
			-01	КЛ 134		1											
			-02	КЛ 135			1										
			-03	КЛ 136				1	1	1							
			-04	КЛ 137							1						
			-05	КЛ 138								1					
			-06	КЛ 139									1				
			-07	КЛ 140										1			
			-08	КЛ 141											1		
			-09	КЛ 142												1	
			-10	КЛ 143													1
A4	2		01.00.01.00	Изделие закладное МН12									2	2	2	2	2
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	0,59	0,59	0,59	0,59					0,58		0,59		МЗ
				М400 (класс В30)					0,59	0,59			0,58		0,58	0,58	МЗ
				М500 (класс В40)						0,59	0,59						МЗ

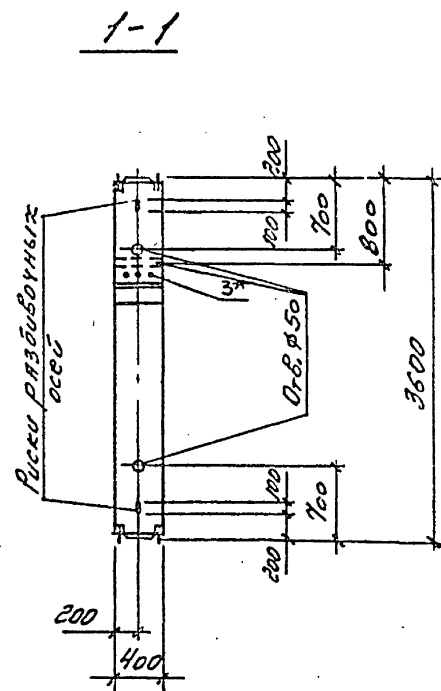
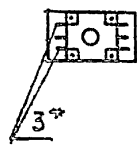
Таблицу исполнений смотри л. 2.

[illegible]

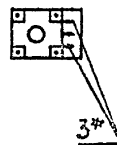
Рис. 2  
(остальное по рис. 1)



2-2



3-3



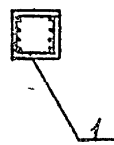
4-4

Рис. 3

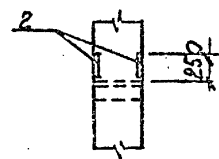


4-4

Рис. 4



5-5



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, г
10201-4.2-1 13.00 00 00	1КСД 36,00 - 3.20.00	1,3	1,48
-01	1КСД 36,00 - 3.22.00		
-02	1КСД 36,00 - 3.28.00		
-03	1КСД 36,00 - 3.40.00		
-04	1КСД 36,00 - 4.40.00		
-05	1КСД 36,00 - 5.40.00	1,4	
-06	1КСД 36,00 - 4.28.20		
-07	1КСД 36,00 - 5.40.22		
-08	1КСД 36,00 - 3.25.00	2,3	1,45
-09	1КСД 36,00 - 4.36.00		
-10	1КСД 36,00 - 3.40.00	2,4	
-11	1КСД 36,00 - 4.28.20		
-12	1КСД 36,00 - 4.40.22		

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от имеющейся способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 поз.).

ИНВ. № подл. Подпись и дата

10201-4.2-1 13,00 00 00

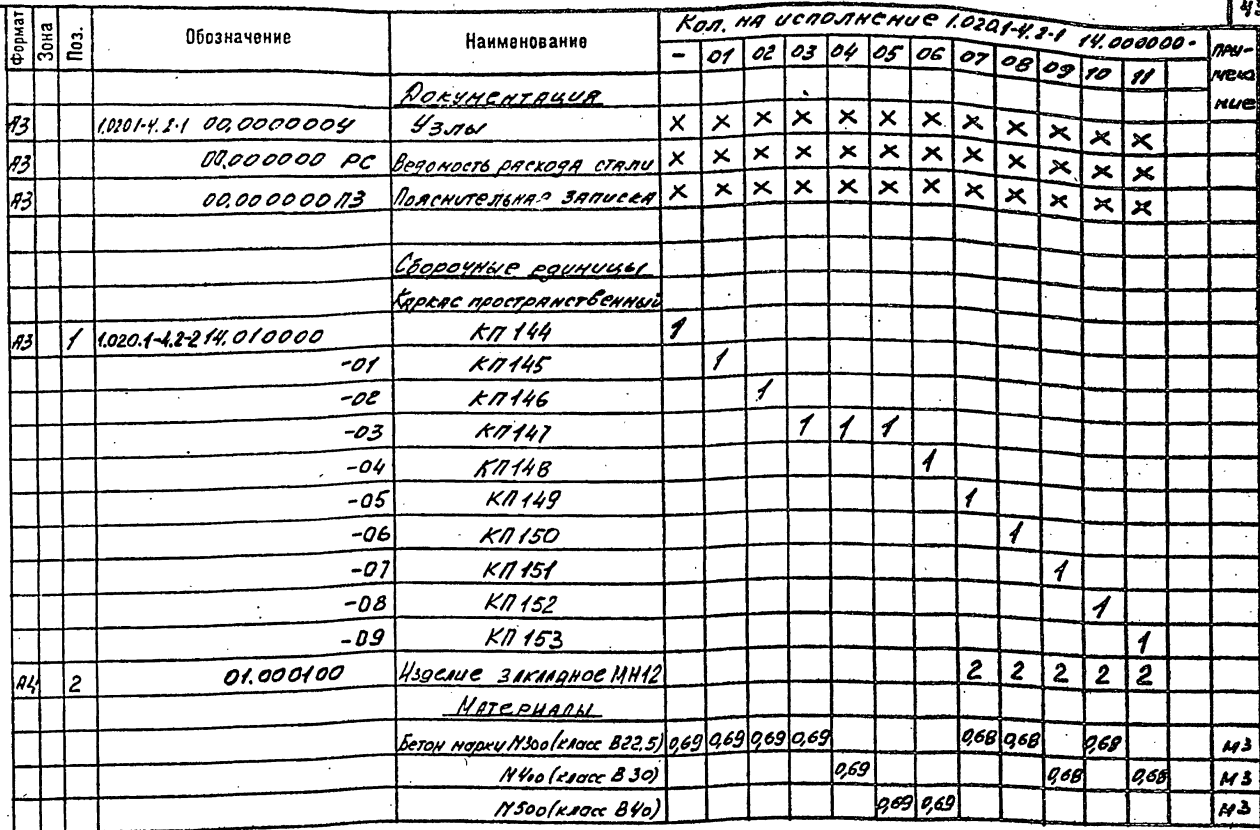
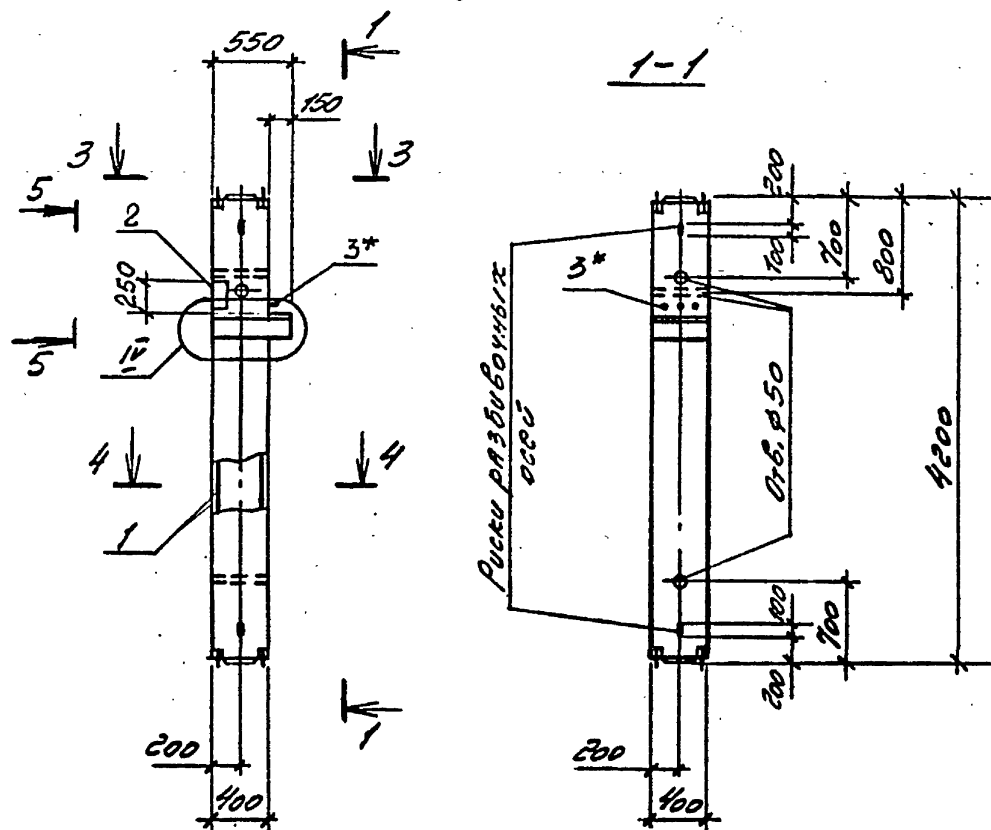
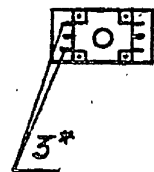
[illegible]



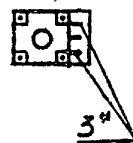
Рис. 2  
(остальное по рис. 1)



2-2



3-3



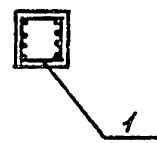
4-4

Рис. 3

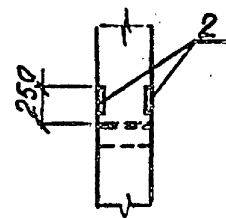


4-4

Рис. 4



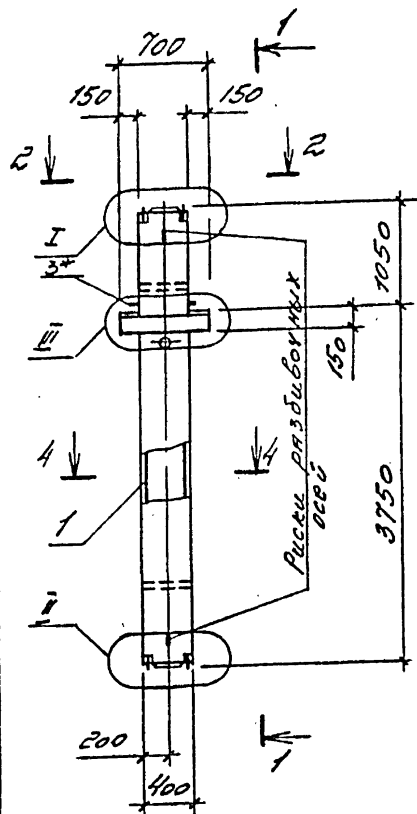
5-5



Обозначение	Марка	Рис.	Нассы
10201-4.2.1 14.000000	1КСД42.00-3.20.00	1,3	1.73
-01	1КСД42.00-3.22.00		
-02	1КСД42.00-3.28.00		
-03	1КСД42.00-3.36.00		
-04	1КСД42.00-4.36.00		
-05	1КСД42.00-5.36.00		
-06	1КСД42.00-5.40.00	2,3	1.70
-07	1КСД42.00-3.25.00		
-08	1КСД42.00-3.32.00		
-09	1КСД42.00-4.36.00		
-10	1КСД42.00-3.40.00		
-11	1КСД42.00-4.40.22	2,4	

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

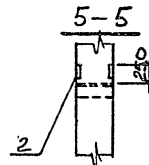
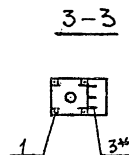
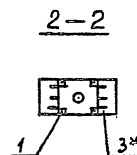
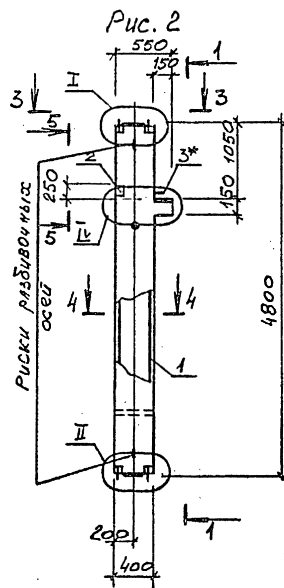
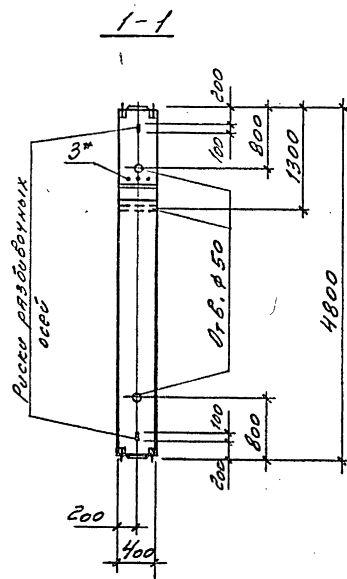
Рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2.1 15.000000 -													
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
				<u>Документация</u>														
A3			1.020.1-4.2.1 00.000000 Ч	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>														
				Каркас пространственный														
A5	1		15.010000	КП154	1													
			-01	КП155		1												
			-02	КП156			1											
			-03	КП157				1										
			-04	КП158					1	1								
			-05	КП159							1	1						
			-06	КП160									1					
			-07	КП161										1				
			-08	КП162											1			
			-09	КП163												1		
			-10	КП164													1	1
A4	2		01.000100	Изделие закладное ИИ2									2	2	2	2	2	2
				<u>Материалы</u>														
				Бетон марки М300 (класс В22.5) м³	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79				0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	
				М400 (класс В30) м³						0,79	0,79							0,78
				М500 (класс В40) м³								0,79						

Таблицу исполнений см. на л. 2.

1.020.1-4.2.1 15.000000			
Колонна		Стадия	Масса
1 КСД 48.00		Р	СМ.
1 КСД 48.00		ТАБЛ.	
		Лист 1	Листов 2
		ГОССТРОЙ СССР	
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



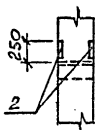
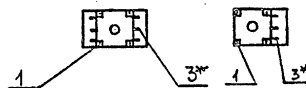
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, Т
1.020.1-4.2-1 15.00 00 00	1КСД 48.00-3.20.00	1	1,98
- 01	1КСД 48.00-3.25.00		
- 02	1КСД 48.00-3.28.00		
- 03	1КСД 48.00-3.32.00		
- 04	1КСД 48.00-3.35.00		
- 05	1КСД 48.00-4.36.00		
- 06	1КСД 48.00-4.40.00		
- 07	1КСД 48.00-5.40.00		
- 08	1КСО 48.00-3.20.00	2	1,95
- 09	1КСО 48.00-3.25.00		
- 10	1КСО 48.00-3.28.00		
- 11	1КСО 48.00-3.32.00		
- 12	1КСО 48.00-3.40.00		
- 13	1КСО 48.00-4.40.00		

Поз. 3\* принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.00 00 00 ПЗ).

Technical drawing of a vertical shaft assembly. The shaft is shown with various components and dimensions. Key dimensions include a total length of 4350, a top section width of 550, and a bottom section width of 400. The shaft is divided into sections labeled I, II, and III. Various components are labeled with numbers 1 through 5. A vertical label on the right side reads "РУСКИ РАЗБИВОЧНЫЕ ОСИ".

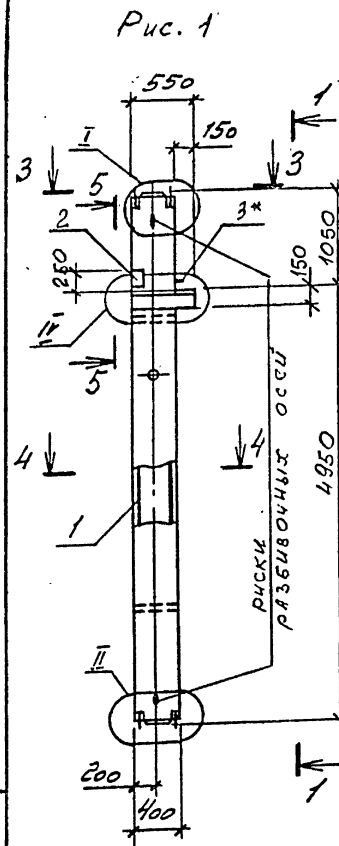
Таблицу исполнений см. на л. 2.

[illegible]



поз. 3\* принимается в конкретном  
проекте в зависимости от текущей  
способностей ригеля, см. стр. 5 (0000000000).

4.0201-4.2-1 17,00 00 00

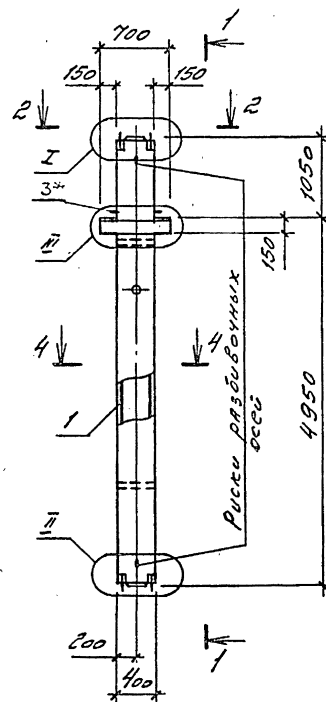


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2-1 19.000000 -															49	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15
				<u>Документация</u>																	
A3			1.020.1-4.2-1 00.000000 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Скорочные единицы</u>																	
A3	1		1.020.1-4.2-2 19.010000	Каркас пространственный КН178	1																
			-01	КП 179		1															
			-02	КП 180			1														
			-03	КП 181				1													
			-04	КП 182					1	1	1										
			-05	КП 183								1									
			-06	КП 184									1								
			-07	КП 185										1							
			-08	КП 186											1						
			-09	КП 187												1					
			-10	КП 188													1				
			-11	КП 189														1			
			-12	КП 190															1	1	
A4	2		01.000100	Изделие закладное МН12											2	2	2	2	2	2	
				<u>Материалы</u>																	
				Бетон марки М300 (класс В22,5), м³	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98						0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	
				М400 (класс В30), м³						0,98											0,97
				М500 (класс В40), м³							0,98	0,98	0,98								

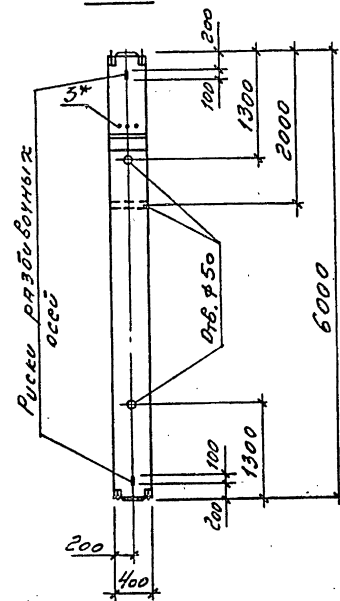
Таблицу исполнений см. на А. 2.

1.020.1-4.2-1 19.000000			
Колодка			
ИКСД 60.00; 1КСО 60.00			
Нач. отдела Царбак	Инж. Лепина	Инж. Фоменко	Инж. Агоники
Н. контр. Аксенова	Нач. сектора Бродский	Инж. Лепина	Инж. Фоменко
Гл. констр. отд. Липицкий	Инж. Лепина	Инж. Фоменко	Инж. Агоники
Нач. сектора Бродский	Инж. Лепина	Инж. Фоменко	Инж. Агоники
Вед. инженер Агоники	Инж. Лепина	Инж. Фоменко	Инж. Агоники
Инженер Лепина	Инж. Фоменко	Инж. Агоники	Инж. Лепина
Ст. техник Фоменко	Инж. Агоники	Инж. Лепина	Инж. Фоменко
Лист 1 Листов 2			
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

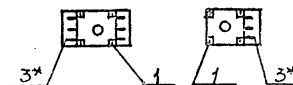
Рис. 2



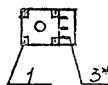
1-1



2-2



3-3



4-4

Рис. 3

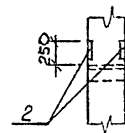


4-4

Рис. 4



5-5



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 19.00.00.00	1КСД 60.00-3.20.00	2,3	2,45
-01	1КСД 60.00-3.22.00		
-02	1КСД 60.00-3.28.00		
-03	1КСД 60.00-3.32.00		
-04	1КСД 60.00-3.40.00		
-05	1КСД 60.00-4.40.00		
-06	1КСД 60.00-5.40.00	2,4	
-07	1КСД 60.00-5.40.22		
-08	1КСД 60.00-5.40.36	1,3	2,42
-09	1КСД 60.00-3.20.00		
-10	1КСД 60.00-3.25.00		
-11	1КСД 60.00-3.28.00		
-12	1КСД 60.00-3.32.00		
-13	1КСД 60.00-3.36.00		
-14	1КСД 60.00-3.40.00		
-15	1КСД 60.00-4.40.00		

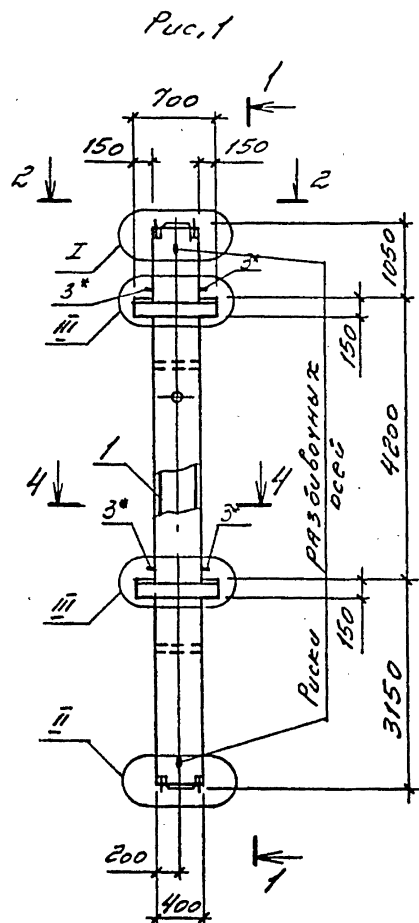
\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 6 (00.0000000000).

1.020.1-4.2-1 19.00.00.00

22226 51

Лист

2



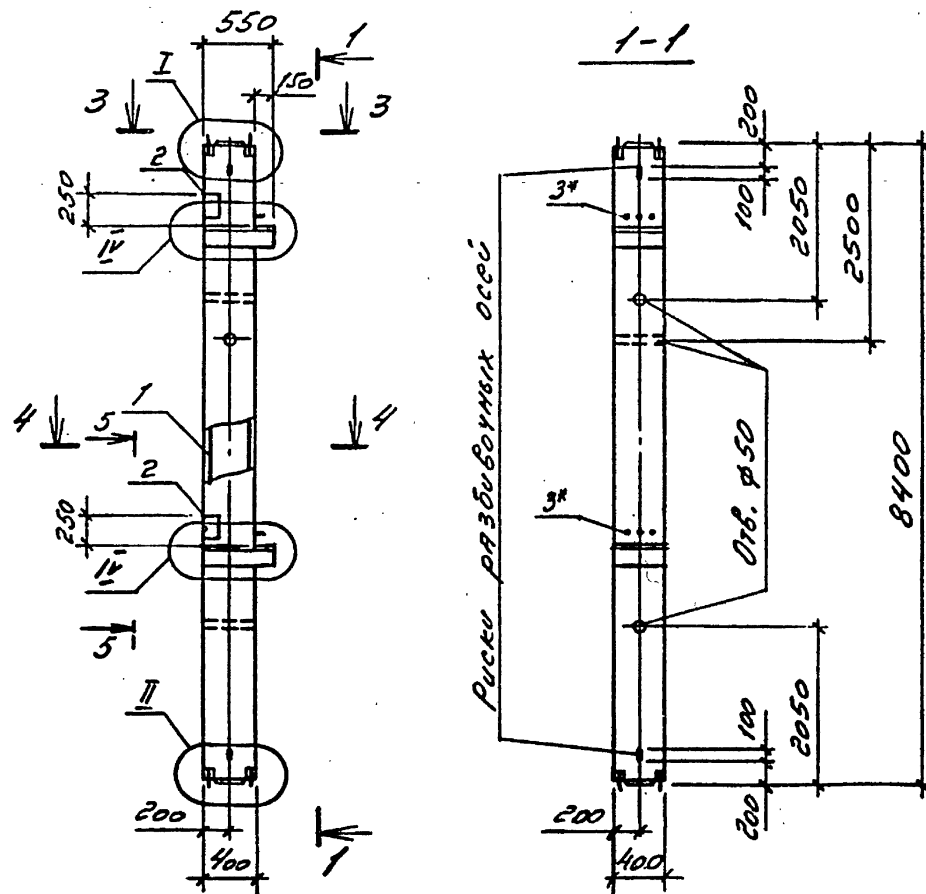
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 10201-4.2.1 20.000000								
					-	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>Документация</u>									
A3			10201-4.2.1 00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 PC	Возможность расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 ПЗ	Позитивная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>									
A3	1		10201-4.2.2 20.010000	Корпус пространственный КП19	1	1							
			-01	КП192			1						
			-02	КП193					1				
			-03	КП194						1	1		
			-04	КП195									1
			-05	КП461				1					
A4	2		01.000100	Изделие закладное ИИ12						4	4	4	4
				<u>Материалы</u>									
				Бетон марки М300(класс В22,5), м³	138					136	136		
				М400(класс В30), м³								136	136
				М500(класс В40), м³		138	138	138					

Таблицу исполнений см. на л.2.

[illegible]



Рис. 2 (остальное по рис. 1)



Обозначение	Напря	Рис.	Масса
1.020.1-4.2-1 20.00 00 00	2КСД 42.42 - 3.32.00	1; 3	3,45
-01	2КСД 42.42 - 5.32.00		
-02	2КСД 42.42 - 5.36.00		
-03	2КСД 42.42 - 5.40.00		
-04	2КСО 42.42 - 3.36.00	2; 3	3,40
-05	2КСО 42.42 - 3.40.00		
-06	2КСО 42.42 - 4.40.00		
-07	2КСО 42.42 - 4.40.22	2; 4	

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000173).

2-2

3-3

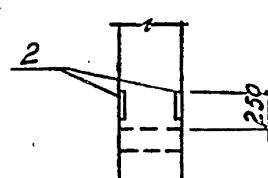
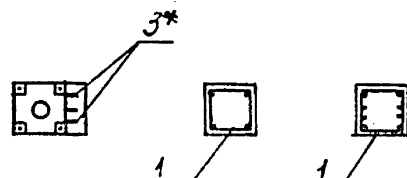
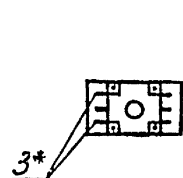
4-4

Рис. 3

4-4

Рис. 4

5-5

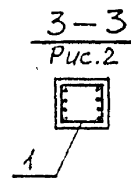
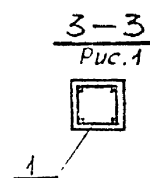
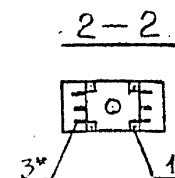
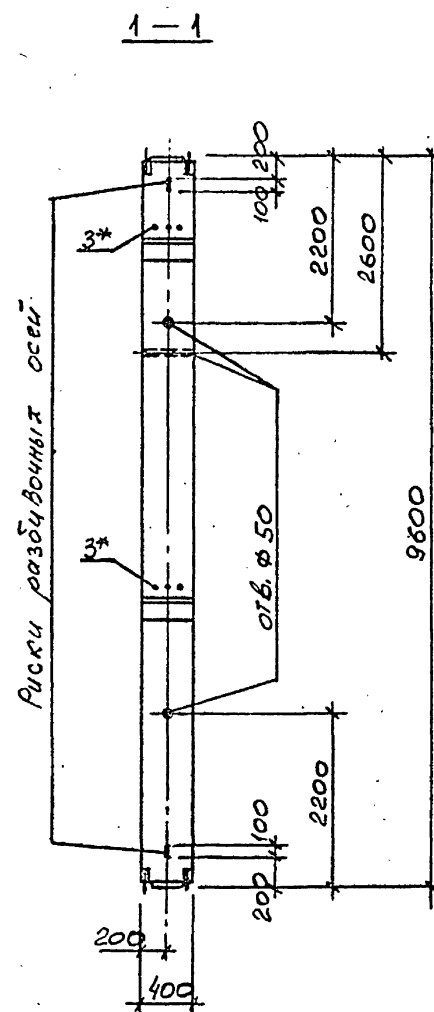
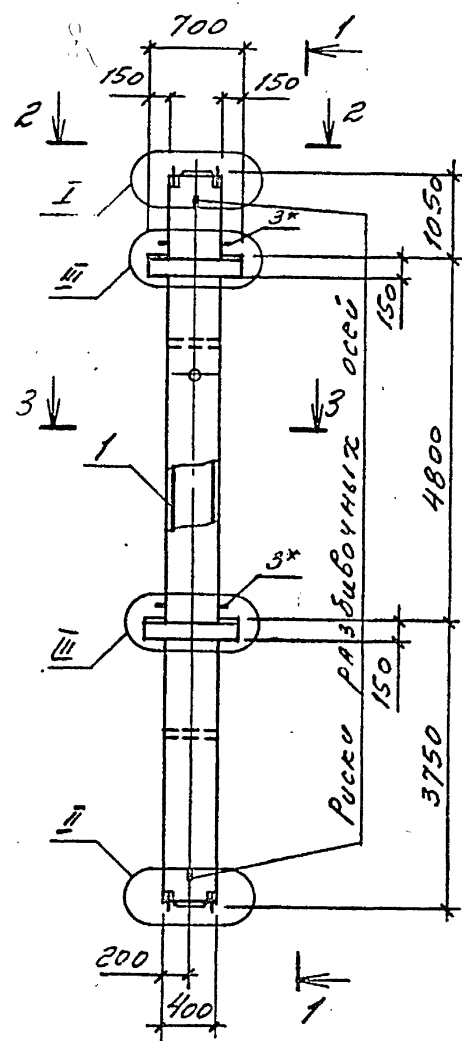


1.020.1-4.2-1 20.00 00 00

Авт?

2

[illegible][illegible]



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
1.020.1-4.2-1 21.000000	2 КСД 48.48-3.20.00	1
-01	2 КСД 48.48-3.25.00	
-02	2 КСД 48.48-4.28.00	
-03	2 КСД 48.48-3.32.00	
-04	2 КСД 48.48-3.36.00	
-05	2 КСД 48.48-4.36.00	
-06	2 КСД 48.48-4.40.00	
-07	2 КСД 48.48-5.40.00	
-08	2 КСД 48.48-5.32.20	2

\* ПОЗ. 3 ПРИНИМАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ РИГЕЛЯ, СМ. СТР. 5 (00.000000ПЗ).

1.020.1-4. 2-1 21.00 00 00 СБ			
КОЛОННА 2 КСД 48. 48 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Нач. отдела	Царбак	Р	СТАДИЯ
Н. контр.	Аксёнова		МАССА
Гл. констр. отд.	Липинский	3,92	МАСШТАБ
Нач. сектора	Бродский	Т	
Вед. инженер	Агвено	Лист	Листов 1
Инженер	Левина	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Ст. техник	Фоминко		

Копировл

22226 55 Формат

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 22.000000-											при исп.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
				<u>Документация</u>												
A3			1.020.1-4.2-1 22.000000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 РС	ВЕЛОНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ												
A3	1		1.020.1-4.2-2 21.010000-07	КП 203	1											
			-08	КП 204		1										
			-09	КП 205			1									
			-10	КП 206				1								
			-11	КП 207					1	1						
				Марка												

Нач. отдела	Царбак	<i>[подпись]</i>
Н. контр.	Аксёнова	<i>[подпись]</i>
Гл. констр. отд.	Липицкий	<i>[подпись]</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>[подпись]</i>
Вед. инженер	Агеенко	<i>[подпись]</i>
Инженер	Левина	<i>[подпись]</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>[подпись]</i>

1.020.1-4.2-1 22.00 00 00

Колонна  
2КСО 48.48

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 22.000000-										Табл. №ч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ												
A3		1	1.020.1-4.2-2 21.010000-12	КП 208							1					
			-13	КП 209								1				
			-14	КП 210									1			
			-15	КП 211										1		
			-16	КП 212											1	
				ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ												
A4		2	01.000100	МН 12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				МАТЕРИАЛЫ												
				БЕТОН МАРКИ М300 (КЛАСС В22.5)	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55							М3
				М400 (КЛАСС В30)						1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	М3

1.020.1-4.2-1 22.00 00 00

Лист  
2

Копировал

Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4, 2-1 23.000000-																		Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		18
				<u>Документация</u>																				
A3			1.020.1-4.2-1 23.00 00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00 00 00 00 УЗЛЫ	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00 00 00 00 РС	Ведомость расходов	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00 00 00 00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>																				
				Каркас пространств																				
A3	1		1.020.1-4.2-2 23.01 00 00	КП 213	1																			
			- 01	КП 214		1																		
			- 02	КП 215			1	1																
			- 03	КП 216					1	1	1													
			- 04	КП 217								1	1											
			- 05	КП 218											1									
			- 06	КП 219												1								
			- 07	КП 220													1							
			- 08	КП 221														1						
			- 09	КП 222															1					
			- 10	КП 223																1	1			
			- 11	КП 224																		1	1	
			- 12	КП 225																			1	
A4	2		01.000100	Изделие закладное МН12												4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>Материалы</u>																				
				Бетон марки М300(класс В22.5)	1,96	1,96	1,96		1,96							1,94	1,94	1,94	1,94		1,94			МЗ
				М400(класс В30)				1,96		1,96		1,96								1,94		1,94	1,94	МЗ
				М500(класс В40)							1,96		1,96	1,96	1,96									МЗ

Нач.отдела	Царбак	2.7
Н.контр.	Аксенова	2.7
Гл.констр.отд.	Баранов	2.7
Нач.сектора	Бродский	2.7
Вед.инженер	Агеев	2.7
Инженер	Левина	2.7
Ст.техник	Фоминко	2.7

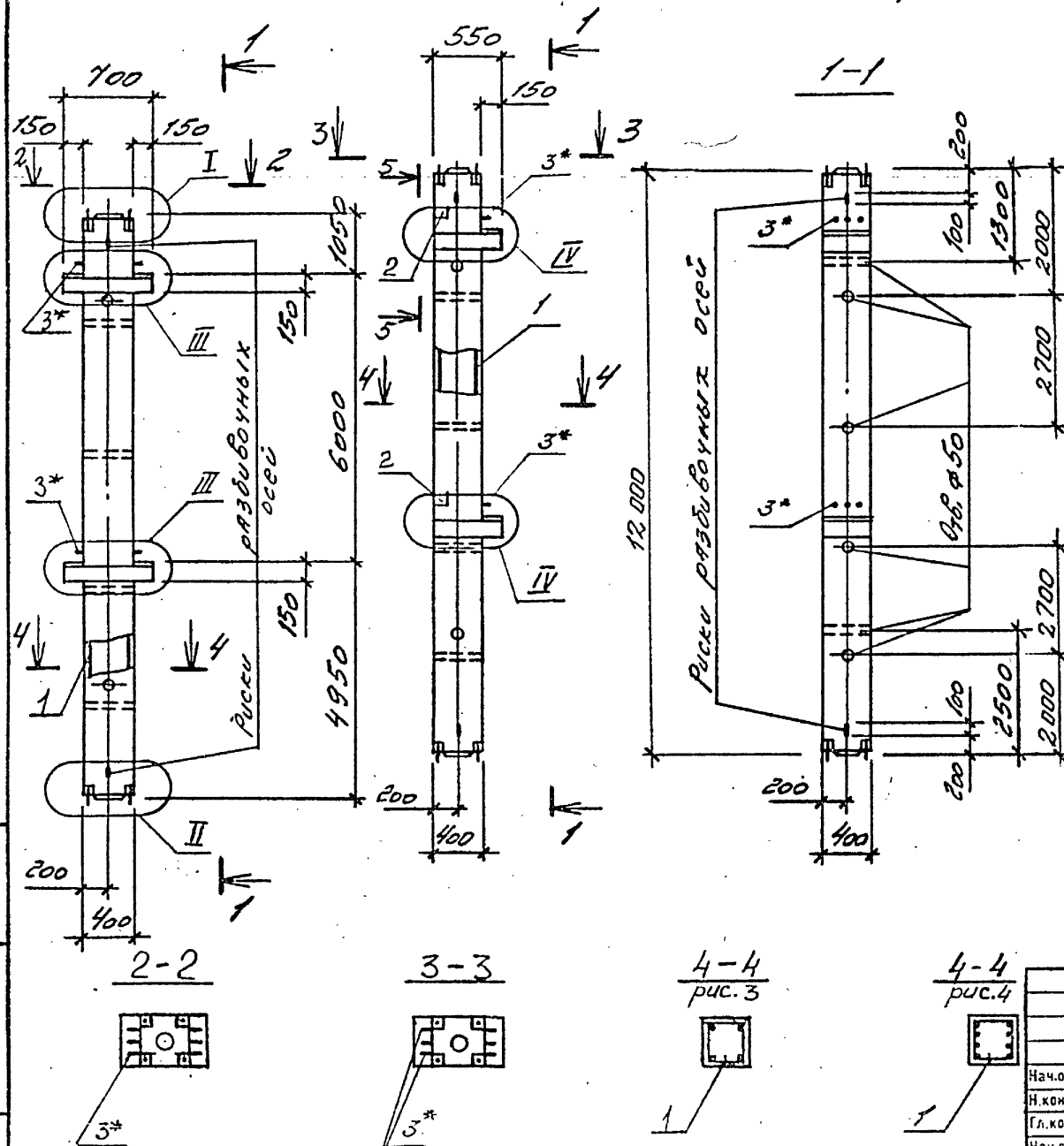
1.020.1-4. 2-1 23.00 00 00

Колонны  
2КСД 60.60; 2КСО 60.60

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Рис. 1

Рис. 2 (остальное по рис. 1)



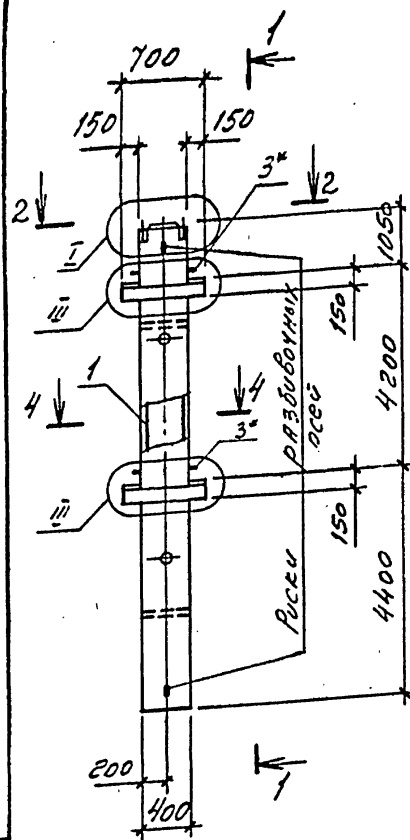
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4. 2-1 23.000000	2 КСД 60.60-3.20.00	1; 3	4,90
-01	2 КСД 60.60-3.28.00		
-02	2 КСД 60.60-3.32.00		
-03	2 КСД 60.60-4.32.00		
-04	2 КСД 60.60-3.36.00		
-05	2 КСД 60.60-4.36.00		
-06	2 КСД 60.60-5.36.00		
-07	2 КСД 60.60-4.40.00		
-08	2 КСД 60.60-5.40.00		
-09	2 КСД 60.60-5.40.22	1; 4	
-10	2 КСД 60.60-5.40.36		
-11	2 КСД 60.60-3.22.00	2; 3	4,85
-12	2 КСД 60.60-3.25.00		
-13	2 КСД 60.60-3.28.00		
-14	2 КСД 60.60-3.32.00		
-15	2 КСД 60.60-4.32.00		
-16	2 КСД 60.60-3.36.00		
-17	2 КСД 60.60-4.36.00		
-18	2 КСД 60.60-4.40.00		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

1.020.1-4. 2-1 23.00 00 00 СБ			
КОЛОННА			
2 КСД 60.60; 2 КСО 60.60			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Нач. отдела	Царбак	2-7	
Н. контр.	Аксенова	2-7	
Гл. констр. отд.	Баранов	2-7	
Нач. сектора	Бродский	2-7	
Вед. инженер	Агеев	2-7	
Инженер	Левина	2-7	
Ст. техник	Фоменко	2-7	
		Лист	Листов 1
		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

\* Позиция 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5, (00.000000 ПЗ)

Рис.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2-1 24.00.0000 -													Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13
				<u>Документация</u>															
23			1.020.1-4.2-1 00.00.000004	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
13			00.00.000000 05	Безопасность распада стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
13			00.00.000000 13	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>															
13	1		1.020.1-4.2-2 24.01.00.00	Крепеж пространственный КЛ226	1														
			-01	КЛ227		1													
			-02	КЛ228			1	1											
			-03	КЛ229					1	1									
			-04	КЛ230							1								
			-05	КЛ231								1	1						
			-06	КЛ232										1					
			-07	КЛ233											1	1			
			-08	КЛ234													1		
			-09	КЛ235														1	
14	2		01.0000100	Изделие закладное МН12								4	4	4	4	4	4	4	
				<u>Материалы</u>															
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	1,58	1,58	1,58					1,56		1,56	1,56				МЗ
				М400 (класс В30)				1,58	1,58				1,56			1,56			МЗ
				М500 (класс В40)						1,58	1,58						1,56	1,56	МЗ

Таблицу исполнений см. на л.2.

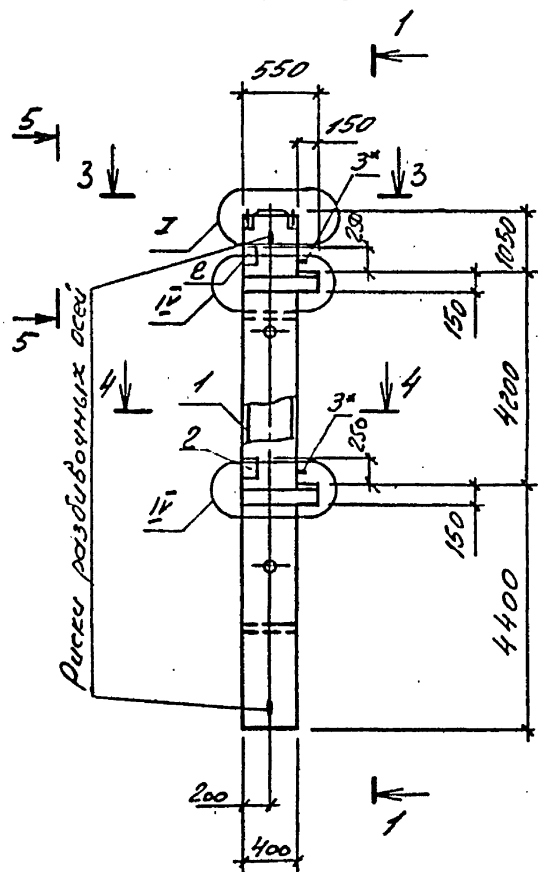
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

22226 60

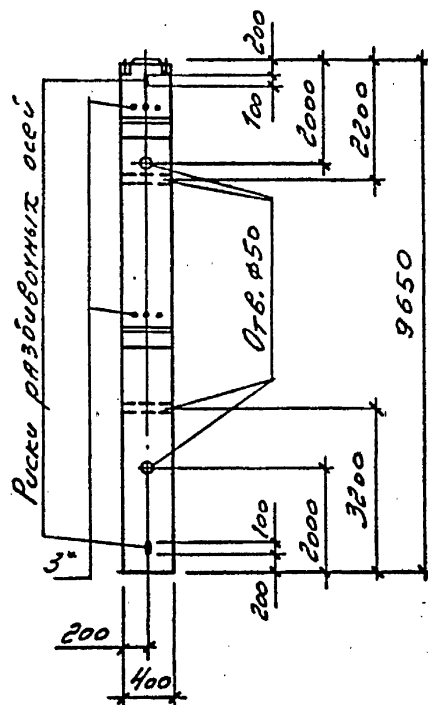
ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. И



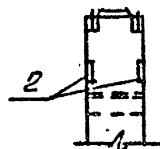
Рис. 2



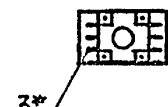
1-1



5-5



2-2



3-3



4-4



рис. 3

4-4



рис. 4

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.0201-4.1-1 24.000000	2КНД 42.42-3.22.00	1:4	3,96
-01	2КНД 42.42-3.28.00		
-02	2КНД 42.42-3.36.00		
-03	2КНД 42.42-4.36.00		
-04	2КНД 42.42-4.40.00		
-05	2КНД 42.42-5.40.00	1:3	
-06	2КНД 42.42-5.40.36		
-07	2КНД 42.42-3.32.00	2:4	3,90
-08	2КНД 42.42-4.32.00		
-09	2КНД 42.42-3.36.00		
-10	2КНД 42.42-3.40.00		
-11	2КНД 42.42-4.40.00		
-12	2КНД 42.42-5.32.28	2:3	
-13	2КНД 42.42-5.36.32		

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр 5 (00.000000 ПЗ).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 10201-4.2-1 25.00.00.00																	Примечан.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	
				<u>Документация</u>																		
A3			10201-4.2-1 25.00.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00.00.00.05	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00.00.00.05	Безопасность расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00.00.00.13	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>																		
				<u>Корпус пространственный</u>																		
A3	1		10201-4.2-2 25.01.00.00	КП 236	1																	
			-01	КП 237	1																	
			-02	КП 238			1															
			-03	КП 239				1	1	1												
			-04	КП 240							1	1	1									
			-05	КП 241											1	1						
			-06	КП 242													1	1				
			-07	КП 243															1	1		
			-08	КП 244																		
			-09	КП 245																1		
A4	2		01.000100	Изделие загладное МН 12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>Материалы</u>																		
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	1,95	1,95	1,95	1,95		1,95												
				М400 (класс В30)					1,95		1,95	1,95										МЗ
				М500 (класс В40)						1,95		1,95	1,95									МЗ
				М600 (класс В45)									1,95	1,95	1,95							МЗ
															1,95	1,95	1,95	1,95				МЗ

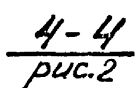
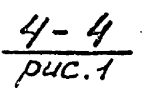
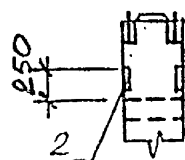
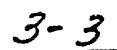
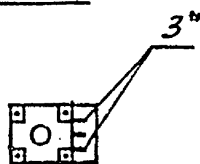
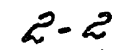
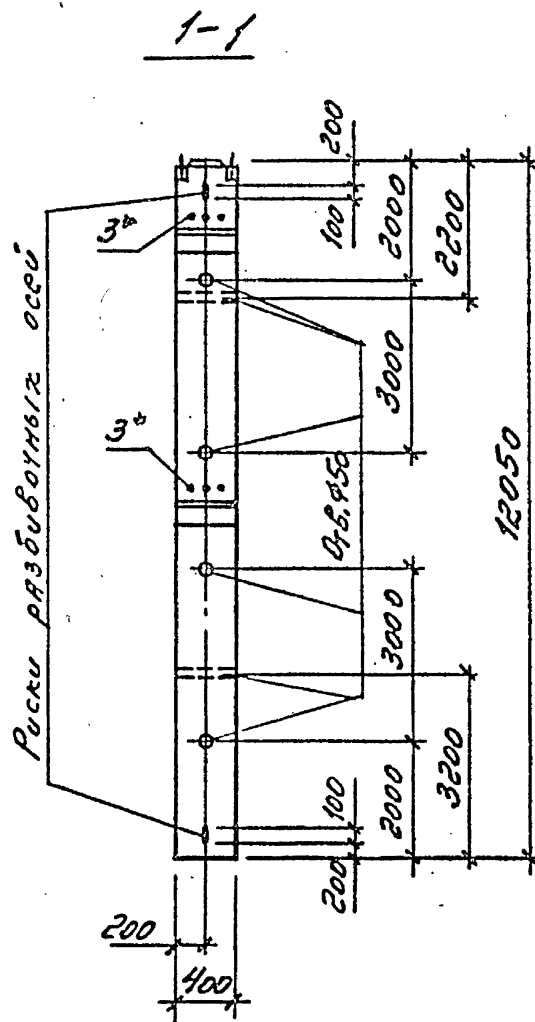
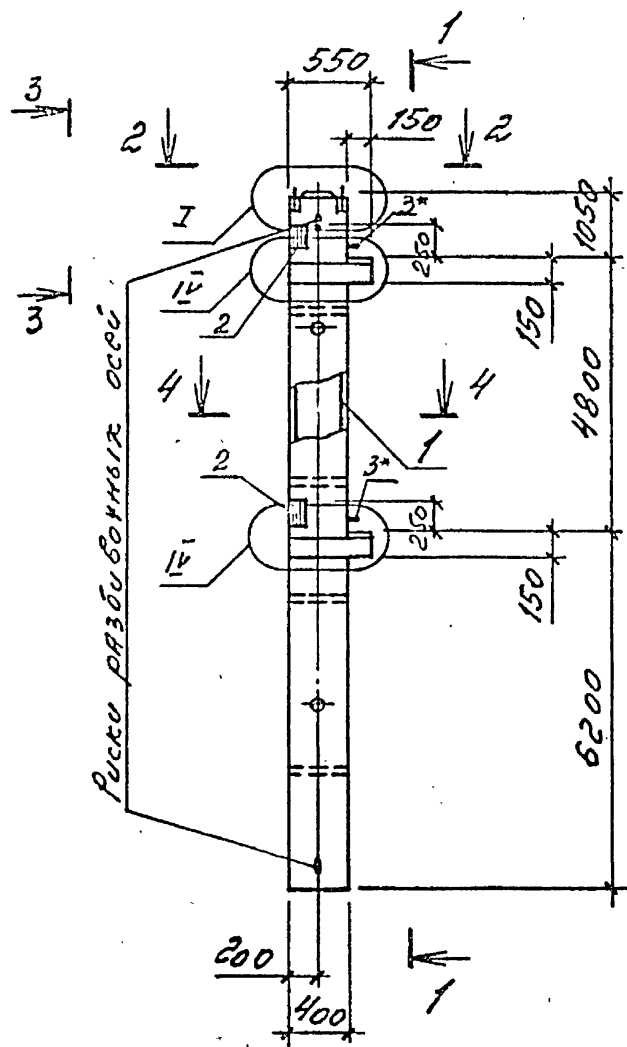
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

Нач. отдела	Царбах	
Н. контр.	Аксёнова	
Гл. констр. отд.	Баранов	
Нач. сектора	Бродский	
Вед. инженер	Агеев	
Инженер	Левина	
Ст. техник	Фомин	

10201-4.2-1 25.00.00.00

КОЛОННА  
2КНД 48.60

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Руб.
1020.1-4.2.1 25,00 00 00	2KH048,60-3,20,00	2
-01	2KH048,60-3,25,00	
-02	2KH048,60-3,28,00	
-03	2KH048,60-3,32,00	
-04	2KH048,60-4,32,00	
-05	2KH048,60-5,32,00	
-06	2KH048,60-3,36,00	
-07	2KH048,60-4,36,00	
-08	2KH048,60-5,36,00	
-09	2KH048,60-4,40,00	
-10	2KH048,60-5,40,00	
-11	2KH048,60-5,32,28	1
-12	2KH048,60-6,32,28	
-13	2KH048,60-5,36,32	
-14	2KH048,60-6,36,32	
-15	2KH048,60-6,40,36	
-16	2KH048,60-6,40,22	

поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.0000000пз).

					1.020.1-4.2-1 25,00 00 00 СБ
Нач. отдела	Царбак	2	И	КОЛОМНА	Стадия
Н. контр.	Аксёнова	1	И	ЭКНО 48,60	Р
Гл. констр. отд.	Баранов	2	И	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4,88,
Нач. сектора	Бродский	1	И		Лист
Вед. инженер	Агеев	1	И		Листов 1
Инженер	Лесина	1	И		ГОССТРОЙ СССР
Ст. техник	Фоминко	1	И		ЛЕНИНГРАДСКИЙ
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2-1 26.00 0000 -																	Примечан.			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17		
				<u>Документация</u>																					
A3			1.010.1-4.2.1 26.0000 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X											
A3			00.000000 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 РС	Вероятность расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
F3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>											X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Каркас пространственный</u>																					
A3	1		1.020.1-4.2-2 25.010000 -10	КП 246	1																				
			-11	КП 247		1																			
			-12	КП 248			1																		
			-13	КП 249				1	1																
			-14	КП 250						1	1	1													
			-15	КП 251										1	1	1									
			-16	КП 252														1							
			-17	КП 253															1	1					
			-18	КП 254																	1				
			-19	КП 255																		1			
			-20	КП 256																			1	1	
				<u>Материалы</u>																					
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	1,96	1,96	1,96	1,96		1,96				1,96										МЗ	
				М400 (класс В30)					1,96	1,96				1,96										МЗ	
				М500 (класс В40)									1,96				1,96	1,96	1,96			1,96		МЗ	
				М600 (класс В45)																	1,96	1,96	1,96	МЗ	

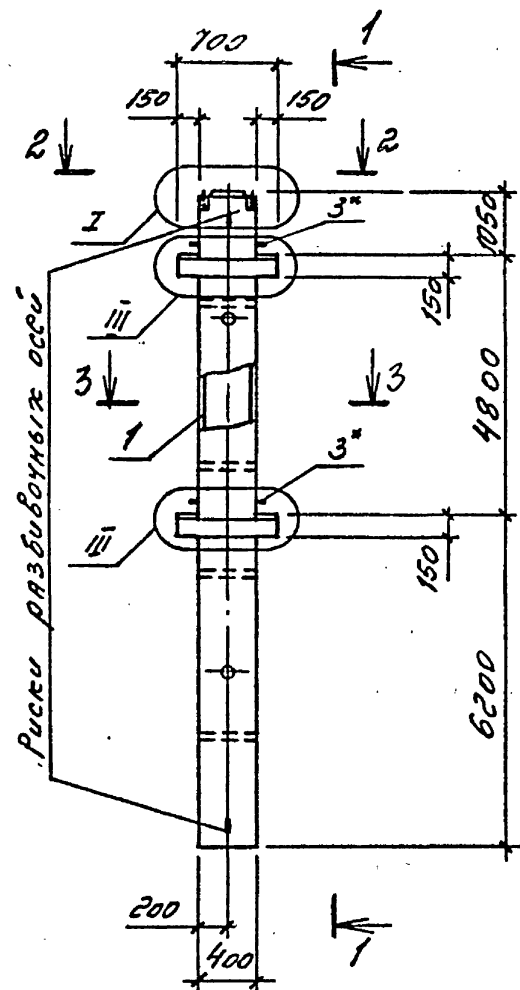
Нач.отдела	Царбак	22.11.88	
И.контр.	Ахсимова	22.11.88	
Гл.контр.отд.	Баранов	22.11.88	
Нач.сектора	Бродский	22.11.88	
Вед.инженер	Агеев	22.11.88	
Инженер	Левина	22.11.88	
Ст.техник	Фоменко	22.11.88	

1,020.1-4.2-1 28, 000000

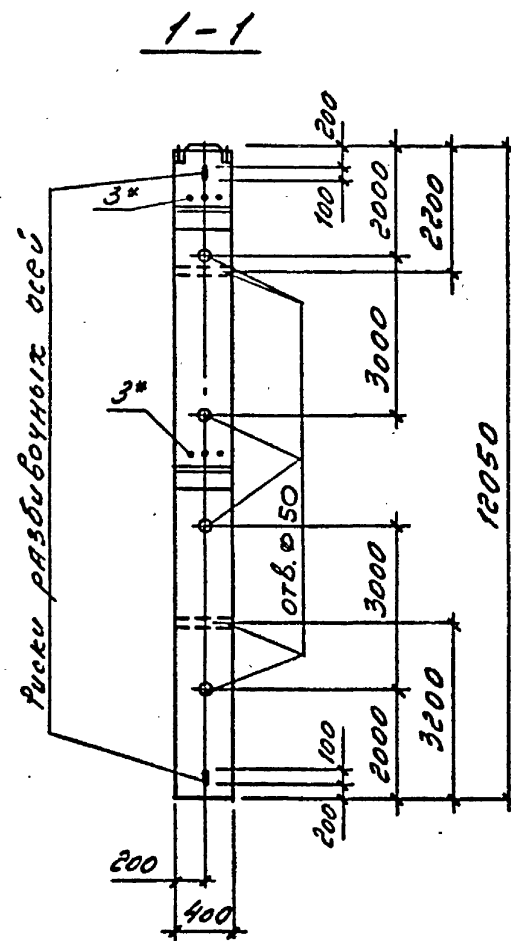
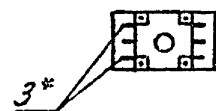
КОЛОННА  
2КНД 48.60

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

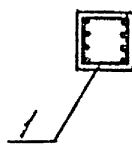
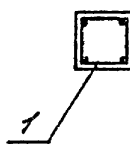


2-2



3-3  
рис.1

3-3  
рис.2



Обозначение	Назва	Рис.
1.0201-4.2-1 26.000000	2кнд 48.60-3.20.00	1
-01	2кнд 48.60-3.22.00	
-02	2кнд 48.60-3.28.00	
-03	2кнд 48.60-3.32.00	
-04	2кнд 48.60-4.32.00	
-05	2кнд 48.60-3.36.00	
-06	2кнд 48.60-4.36.00	
-07	2кнд 48.60-5.36.00	
-08	2кнд 48.60-3.40.00	
-09	2кнд 48.60-4.40.00	
-10	2кнд 48.60-5.40.00	
-11	2кнд 48.60-5.32.28	2
-12	2кнд 48.60-5.36.32	
-13	2кнд 48.60-6.36.32	
-14	2кнд 48.60-6.36.36	
-15	2кнд 48.60-6.40.40	
-16	2кнд 48.60-5.40.22	
-17	2кнд 48.60-6.40.22	

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 6 (00.000000 пз).

				1.020.1-4.2-1 26. 00 00 00 СБ			
				КОЛОННА 2КНД 48.60 СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отдела	Царбак	2			Р	4,9г	
Н.контр.	Аксёнова	Р					
Гл.констр.отд.	Баранов	Р					
Нач.сектора	Бродский	Р					
Вед.инженер	Агеев	Р			Лист	Листов 1	
Инженер	Лавкин	Р			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст.техник	Фоминко	Р					

ИНВ.№ подл. подпись и дата

ВЗАМ.ИНВ.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1020.1-4.2-1 27.000000-																	Примечан.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13				
A2			1020.1-4.2-1 27.00.00 00 СБ	Документация																		
A3			00.0000 00 У	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			00.000000 РС	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A5			00.0000 00 ПЗ	Верхность расходя стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Сборочные единицы																		
				Каркас пространственный																		
A3	1		1020.1-4.2-2 27.01.00 00	КП 257	1																	
			-01	КП 258		1																
			-02	КП 259			1															
			-03	КП 260				1														
			-04	КП 261					1	1												
			-05	КП 262							1	1	1									
			-06	КП 263											1	1	1					
			-07	КП 264															1			
			-08	КП 265																		
A4	2		01.000100	Изделие закладное МН12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
				Материалы																		
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75		1,75				1,75						МЗ	
				М400 (класс В 30)						1,75		1,75			1,75						МЗ	
				М500 (класс В 40)									1,75			1,75	1,75	1,75			МЗ	

инв. № подл. подпись и дата

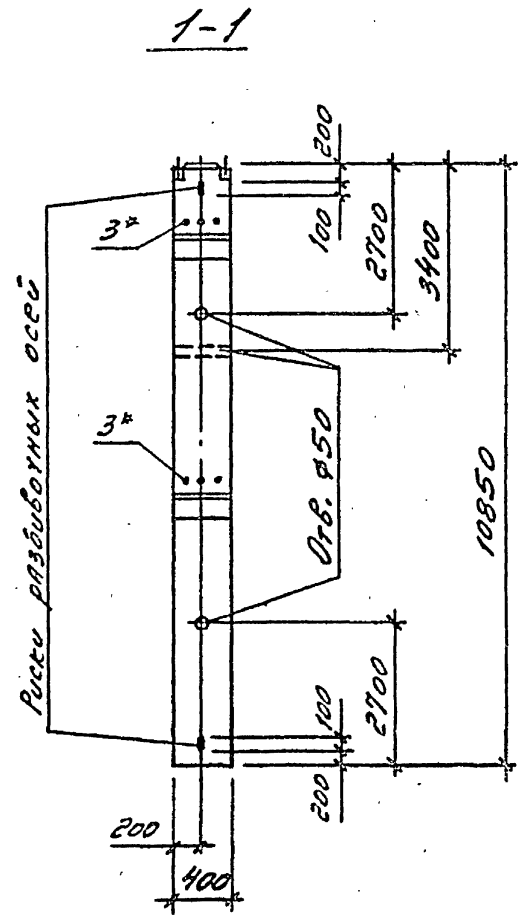
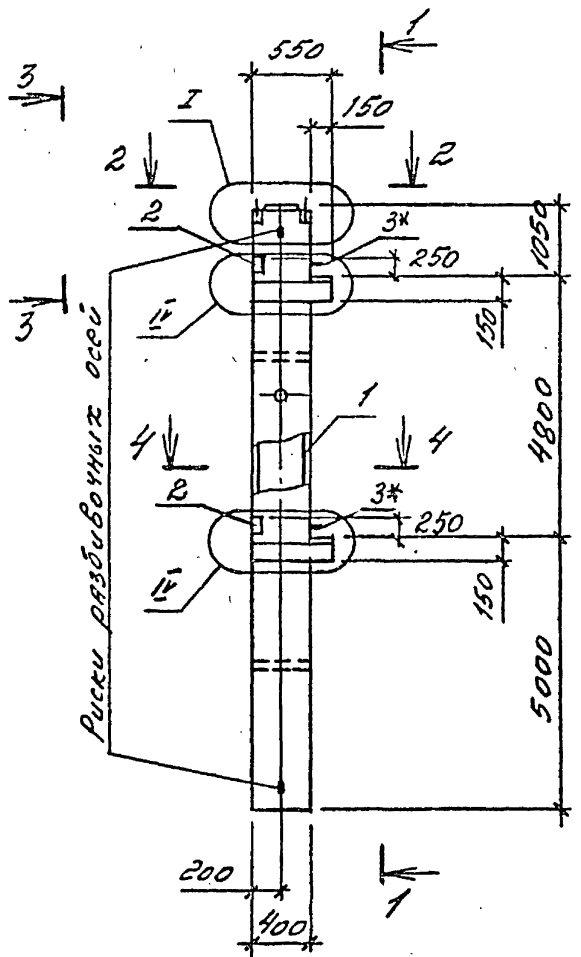
Нач.отдела	Царбак	2.5
Н.контр.	Аксёнова	2.5
Гл.констр.отд.	Баранов	2.5
Нач.сектора	Бродский	2.5
Вед.инженер	Агеевко	2.5
Ст.инженер	Калюжников	2.5
Ст.техник	Фоминко	2.5

1.020.1-4.2-1 27.0000 00

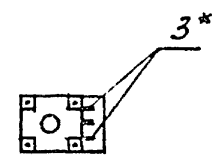
КОЛОННА  
2КН04В.48

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

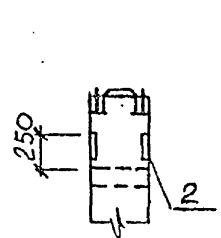
22226 66



2-2



3-3



4-4  
рис. 1



4-4  
рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
1.0201-4.2-1 27.00.00.00	2КН048.48-3.20.00	2
-01	2КН048.48-3.22.00	
-02	2КН048.48-3.25.00	
-03	2КН048.48-3.28.00	
-04	2КН048.48-3.32.00	
-05	2КН048.48-4.32.00	
-06	2КН048.48-3.36.00	
-07	2КН048.48-4.36.00	
-08	2КН048.48-5.36.00	
-09	2КН048.48-3.40.00	
-10	2КН048.48-4.40.00	
-11	2КН048.48-5.40.00	1
-12	2КН048.48-5.32.28	
-13	2КН048.48-5.40.36	

\*поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.00.00.00 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

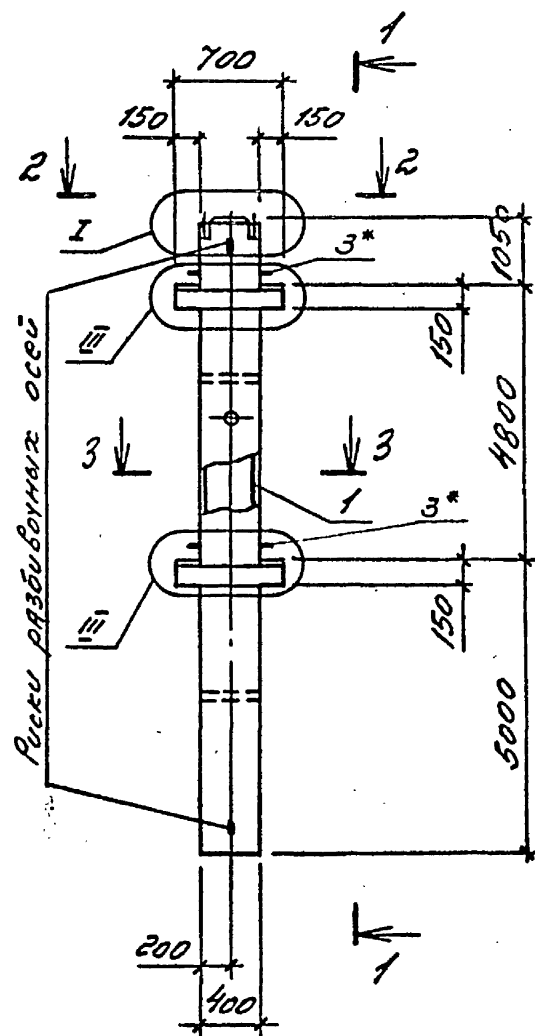
1.0201-4.2-1 27.00.00.00 СБ		
Нач. отдела	Царбак	20.0
Н. контр.	Ахсенова	20.0
Гл. констр. отд.	Баразов	20.0
Нач. сектора	Бродский	20.0
Вед. инженер	Агеев	20.0
Инженер	Лозина	20.0
Ст. техник	Фоминко	20.0
КОЛОННА 2КН048.48 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	4,38	Т
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИИ 1.020.1-4.2-1 28.00.00000-																	Примечан.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		
				<u>Документация</u>																		
A3			1.020.1-4.2-1 28.0000 00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.00 0000 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.0000 00 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>																		
				<u>Корпуса пространственные</u>																		
A3	1		1.020.1-4.2-2 28.01 0000	КП 266	1																	
			-01	КП 267		1																
			-02	КП 268			1															
			-03	КП 269				1	1													
			-04	КП 270						1	1	1										
			-05	КП 271									1	1	1							
			-06	КП 272												1						
			-07	КП 273													1					
			-08	КП 274														1				
			-09	КП 275															1			
			-10	КП 276																1		
				<u>Материалы</u>																		
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	1,77	1,77	1,77	1,77		1,77			1,77								МЗ	
				М400 (класс В30)					1,77		1,77			1,77							МЗ	
				М500 (класс В40)							1,77			1,77	1,77						МЗ	
				М600 (класс В45)												1,77	1,77	1,77	1,77		МЗ	

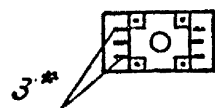
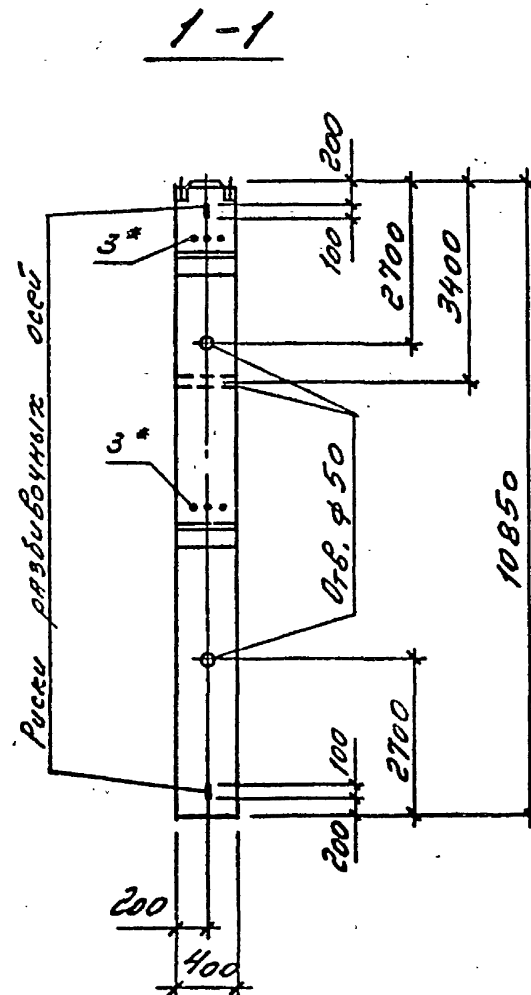
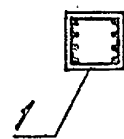
ВЗМ. ИНВ. Н  
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

Нач. отдела	Царбак	2-7	1.020.1-4.2-1 28.00.00000	КОЛОННА	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	2-7			Р	1	1
Гл. констр. отд.	Баранов	2-7					
Нач. сектора	Бродский	2-7					
Вед. инженер	Агеев	2-7					
Инженер	Левина	2-7	2КНА 48.48	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Ст. техник	Фоминко	2-7					





2-2

3-3  
рис.13-3  
рис.2

Обозначение	Марка	Рис.
1,020.1-4.2-1 28.000000	2КНД 48,48 - 3,20,00	1
-01	2КНД 48,48 - 3,22,00	
-02	2КНД 48,48 - 3,28,00	
-03	2КНД 48,48 - 3,32,00	
-04	2КНД 48,48 - 4,32,00	
-05	2КНД 48,48 - 3,36,00	
-06	2КНД 48,48 - 4,36,00	
-07	2КНД 48,48 - 5,36,00	
-08	2КНД 48,48 - 3,40,00	
-09	2КНД 48,48 - 4,40,00	
-10	2КНД 48,48 - 5,40,00	
-11	2КНД 48,48 - 5,32,28	2
-12	2КНД 48,48 - 6,36,32	
-13	2КНД 48,48 - 6,36,36	
-14	2КНД 48,48 - 6,40,22	
-15	2КНД 48,48 - 6,40,36	

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.00000013).

1,020.1-4.2-1 28.000000 СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	27	КОЛОННА 2КНД 48,48 СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	4,43	
Н. контр.	Аксенов	27				
Гл. констр. отд.	Барзнов	27				
Нач. сектора	Бродский	27		Лист	Листов 1	
Вед. инженер	Агеев	27		ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Девина	27				
Ст. техник	Фоминко	27				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2-1 29.0000 00 -																			Примечан.
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>																				
A3			1.020.1-4.2-1 29.00 00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			00.00 00 00 Ч	Челны	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			00.00 00 00 РС	ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			00.00 00 00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Сборочные единицы</u>																				
				<u>Корпус пространственный</u>																				
A3	1		1.020.1-4.2-2 29.01 00 00	КП 277	1																			
			-01	КП 278		1																		
			-02	КП 279			1																	
			-03	КП 280				1	1															
			-04	КП 281					1	1														
			-05	КП 282						1	1	1												
			-06	КП 283								1	1	1										
			-07	КП 284										1	1									
			-08	КП 285												1	1							
			-09	КП 286														1						
			-10	КП 287																				
			-11	КП 288																				
				<u>Материалы</u>																				
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35		2,35													
				М400 (класс В30)				2,35		2,35		2,35									НЗ			
				М500 (класс В40)						2,35			2,35								НЗ			
				М600 (класс В45)								2,35	2,35		2,35		2,35				НЗ			
													2,35		2,35	2,35		2,35	2,35	2,35	НЗ			

Нач. отдела	Царбан	2.7
Н. контр.	Аксимова	2.7
Гл. констр. отд.	Баранов	2.7
Нач. сектора	Бродский	2.7
Вед. инженер	Агзенико	2.7
Инженер	Лавина	2.7
Ст. техник	Фоменко	2.7

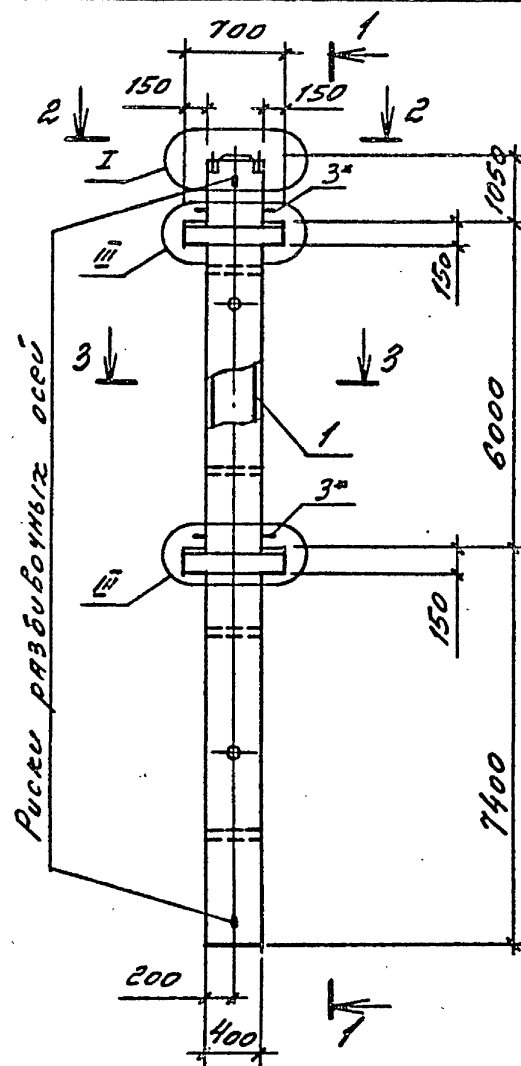
1.020.1-4.2-1 29.00 00 00

КОЛОДНА

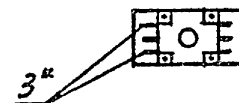
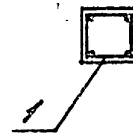
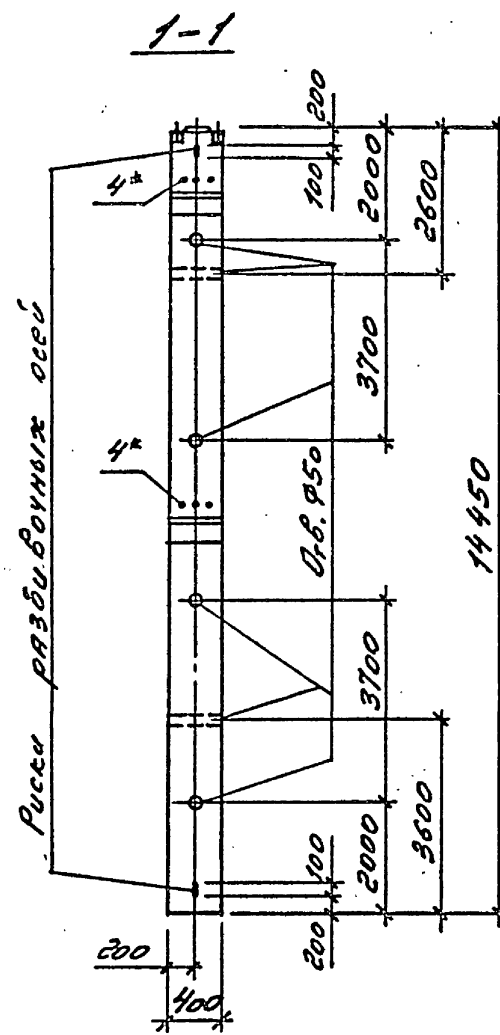
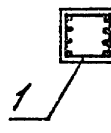
22.04.60.72

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



2-2

3-3  
рис.13-3  
рис.2

Обозначение	Нарез	Рис.
1.0201-4.2-1 29,0000 00	2КНД 60,72-3,20,00	1
-01	2КНД 60,72-3,22,00	
-02	2КНД 60,72-3,25,00	
-03	2КНД 60,72-3,32,00	
-04	2КНД 60,72-4,32,00	
-05	2КНД 60,72-3,36,00	
-06	2КНД 60,72-4,36,00	
-07	2КНД 60,72-5,36,00	
-08	2КНД 60,72-3,40,00	
-09	2КНД 60,72-4,40,00	
-10	2КНД 60,72-5,40,00	2
-11	2КНД 60,72-5,32,28	
-12	2КНД 60,72-6,32,28	
-13	2КНД 60,72-5,36,32	
-14	2КНД 60,72-6,36,32	
-15	2КНД 60,72-6,36,36	
-16	2КНД 60,72-5,40,22	
-17	2КНД 60,72-6,40,22	
-18	2КНД 60,72-6,40,36	
-19	2КНД 60,72-6,40,40	

\*ноз, 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

			1.0201-4.2-1 29,0000 00 СБ			
			КОЛОННА 2КНД 60,72 СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отдела	Царбак			Р	5,88	
Н.контр.	Аксенова					
Гл.констр.отд.	Баранов			Лист	Листов 1	
Нач.сектора	Бродский			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инженер	Агеев					
Инженер	Левина					
Ст.техник	Орменко					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2-1 30.00 00 00 -																	Примечан.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17
				<u>Документация</u>																			
A3			1.020.1-4.2-1 30.00 00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00 00 00 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00 00 00 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00 00 00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>																			
				Корпус пространственный																			
A3		1	1.020.1-4.2-2 29.01 00 00 - 12	КП 289	1																		
			-13	КП 290		1																	
			-14	КП 291			1																
			-15	КП 292				1	1	1													
			-16	КП 293							1	1	1										
			-17	КП 294										1	1								
			-18	КП 295											1	1							
			-19	КП 296													1	1					
			-20	КП 297																1			
			-21	КП 298																	1		
			-22	КП 299																		1	
A4		2	01.00 01 00	Изделие закладное МН12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>Материалы</u>																			
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	2,33	2,33	2,33	2,33			2,33												НЗ
				М400 (класс В30)					2,33			2,33		2,33									НЗ
				М500 (класс В40)						2,33			2,33		2,33	2,33		2,33			2,33		НЗ
				М600 (класс В45)													2,33		2,33	2,33	2,33		НЗ

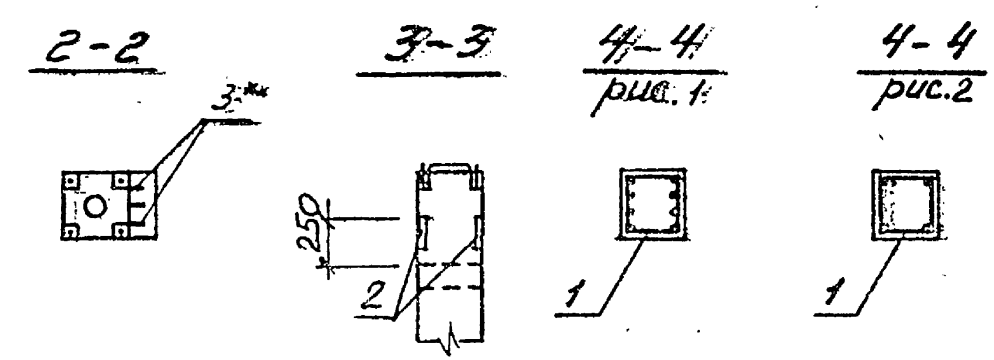
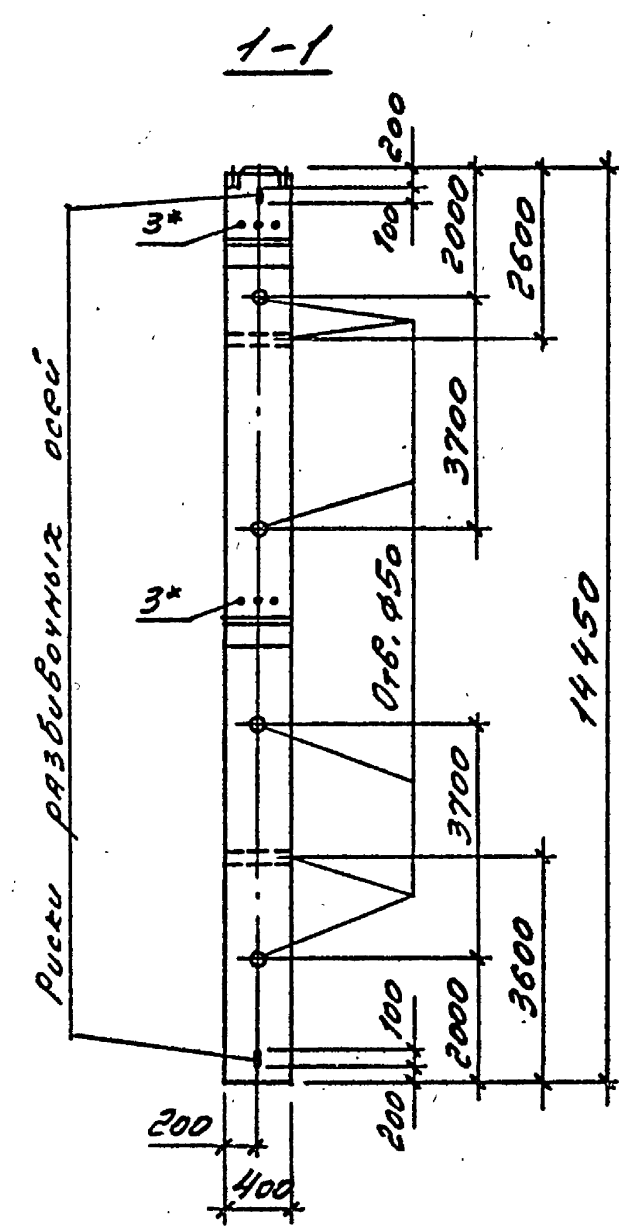
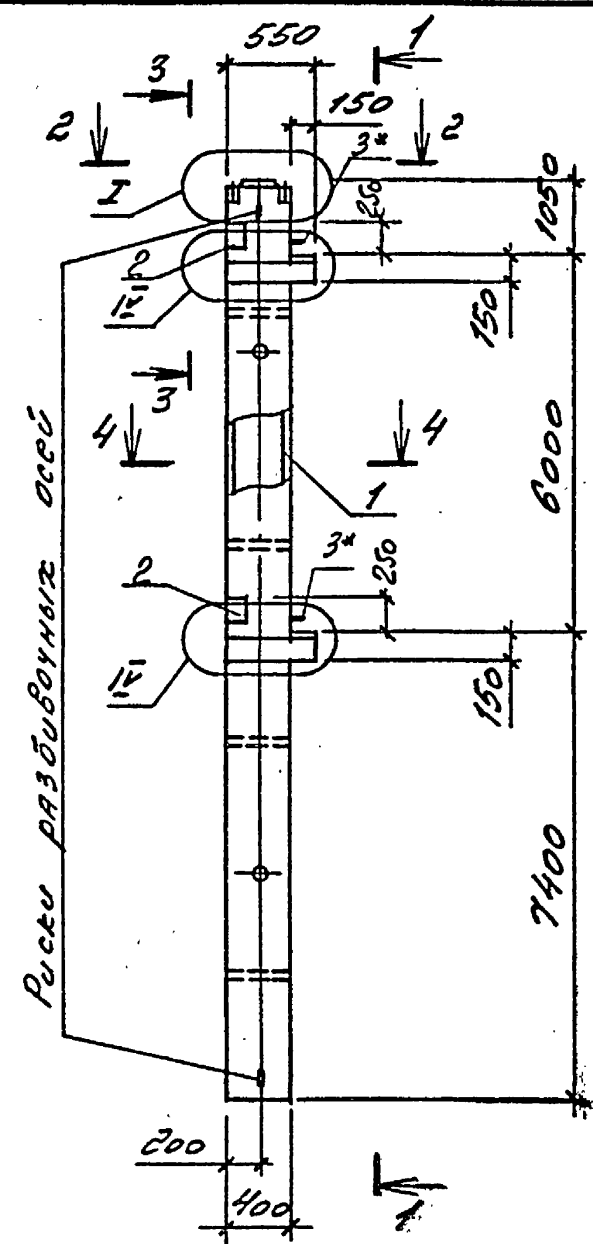
ИНВ. № ПОЛТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. И

Нач. отдела	Царбак	2.27
Н. контр.	Аксенова	2.27
Гл. констр. отд.	Баранов	2.27
Нач. сектора	Бродский	2.27
Вед. инженер	Агеенко	2.27
Инженер	Левина	2.27
Ст. техник	Фоминко	2.27

1.020.1-4.2-1 30.00 00 00 00

КОЛОННА  
2КНО 60.72

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



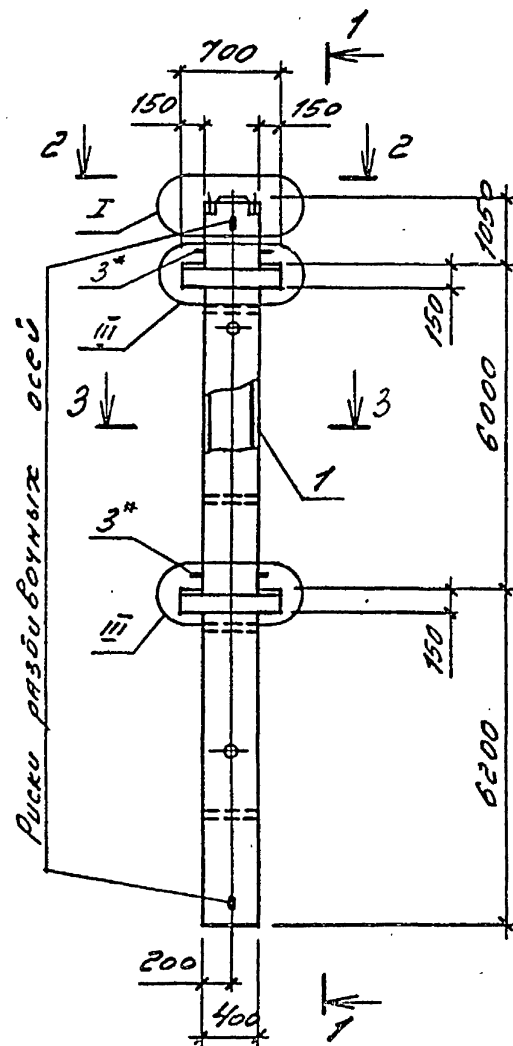
Обозначение	Масса	Рис.
1.020.1-4.2-1 30.000000	2КН060.72-3.20.00	2
-01	2КН060.72-3.25.00	
-02	2КН060.72-3.28.00	
-03	2КН060.72-3.32.00	
-04	2КН060.72-4.32.00	
-05	2КН060.72-5.32.00	
-06	2КН060.72-3.36.00	
-07	2КН060.72-4.36.00	
-08	2КН060.72-5.36.00	
-09	2КН060.72-4.40.00	
-10	2КН060.72-5.40.00	1
-11	2КН060.72-5.32.28	
-12	2КН060.72-6.32.28	
-13	2КН060.72-5.36.32	
-14	2КН060.72-6.36.32	
-15	2КН060.72-6.40.36	
-16	2КН060.72-6.40.40	
-17	2КН060.72-5.32.20	

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000пз).

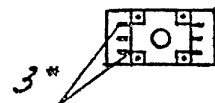
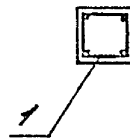
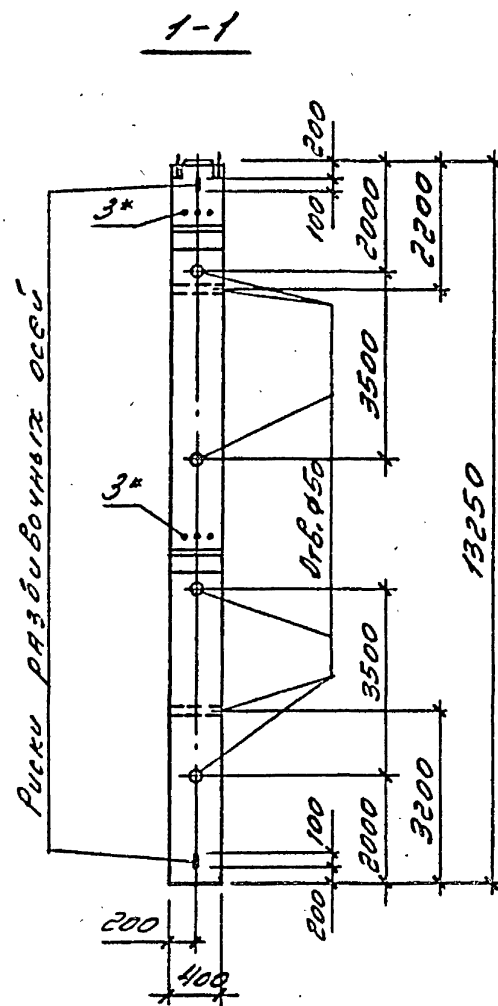
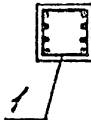
Инв. № подл. Дата подписи и дата

1.020.1-4.2-1 30.000000 СБ				Стация	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	207	Сборочный чертеж	Р	5,82	
Н.контр.	Аксенова	207				
Гл. констр. отд.	Баранов	207		Лист	Листов 1	
Нач. сектора	Бродский	207		ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инженер	Агеев	207		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Лосина	207		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. техника	Фоминко	207				





2-2

3-3  
рис.13-3  
рис.2

Обозначение	Нарез	Рис.
1.0201-4.2-1 31.000000	2КНД 60,60-3.20.00	1
-01	2КНД 60,60-3.22.00	
-02	2КНД 60,60-3.25.00	
-03	2КНД 60,60-3.32.00	
-04	2КНД 60,60-4.32.00	
-05	2КНД 60,60-3.36.00	
-06	2КНД 60,60-4.36.00	
-07	2КНД 60,60-5.36.00	
-08	2КНД 60,60-3.40.00	
-09	2КНД 60,60-4.40.00	
-10	2КНД 60,60-5.40.00	
-11	2КНД 60,60-5.32.28	2
-12	2КНД 60,60-6.32.28	
-13	2КНД 60,60-5.36.32	
-14	2КНД 60,60-6.36.32	
-15	2КНД 60,60-6.36.36	
-16	2КНД 60,60-5.40.22	
-17	2КНД 60,60-6.40.22	
-18	2КНД 60,60-6.40.36	
-19	2КНД 60,60-6.40.40	

\* поз.3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр.5 (00.000000ПЗ).

1.0201-4.2-1 31.000000 СБ			
Нач.отдела	Царбак	17	Колонна 2КНД 60,60
Н.контр.	Ахсенова	17	
Гл.констр.отд.	Баранов	17	Сборочный чертеж
Нач.сектора	Бродский	17	
Вед.инженер	Агаевко	17	Лист 1
Инженер	Лазина	17	
Ст.техник	Фоманко	17	Госстрой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат	Зона.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.020.1-4.2-1 32.000000 -																	Примечан.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17
				<u>Документация</u>																			
A3			1.020.1-4.2-1 32.000000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00000004	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 РС	Безопасность расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00000013	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>																			
				<u>Корпус пространственный</u>																			
A3	1		1.020.1-4.2-2 31.010000 - 12	КП 312	1																		
			-13	КП 313		1																	
			-14	КП 314			1																
			-15	КП 315				1	1	1													
			-16	КП 316							1	1	1										
			-17	КП 317											1	1							
			-18	КП 318													1	1					
			-19	КП 319															1				
			-20	КП 320															1	1			
			-21	КП 321																	1		
			-22	КП 322																		1	
				<u>Изделие закладное</u>																			
A4	2		01.000100	МН 12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				<u>Материалы</u>																			
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	2,14	2,14	2,14	2,14			2,14												н3
				М400 (класс В30)					2,14			2,14		2,14									н3
				М500 (класс В40)						2,14			2,14		2,14	2,14	2,14		2,14				н3
				М600 (класс В45)														2,14		2,14	2,14	2,14	н3

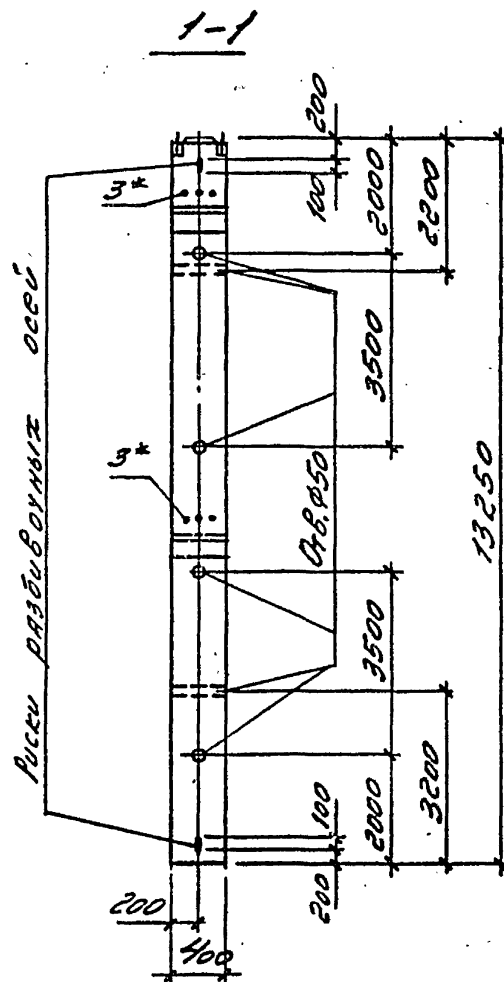
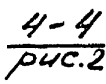
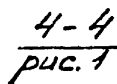
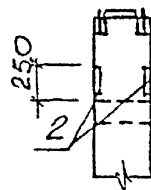
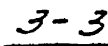
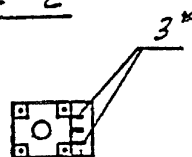
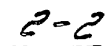
Нач. отдела	Царбак	2.5.76
Н. контр.	Аксенов	2.5.76
Гл. констр. отд.	Баранов	2.5.76
Нач. сектора	Бродский	2.5.76
Вед. инженер	Агеев	2.5.76
Инженер	Левина	2.5.76
Ст. техник	Фомин	2.5.76

1.020.1-4.2-1 32.000000

КОЛОННА  
2 КНО 60.60

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		





\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5, (00.000000003).

22226 77

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 33.000000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Документация</u>												
A3			1.020.1-4.2-1 33.000000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.000000 У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.000000 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ												
A3	1		1.020.1-4.2-2 33.010000	КП 323	1				-							
			-01	КП 324		1										
			-02	КП 325			1									
			-03	КП 326				1								
					Марка											

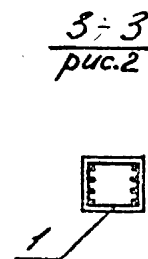
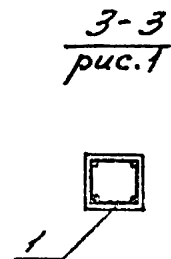
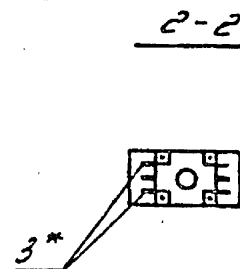
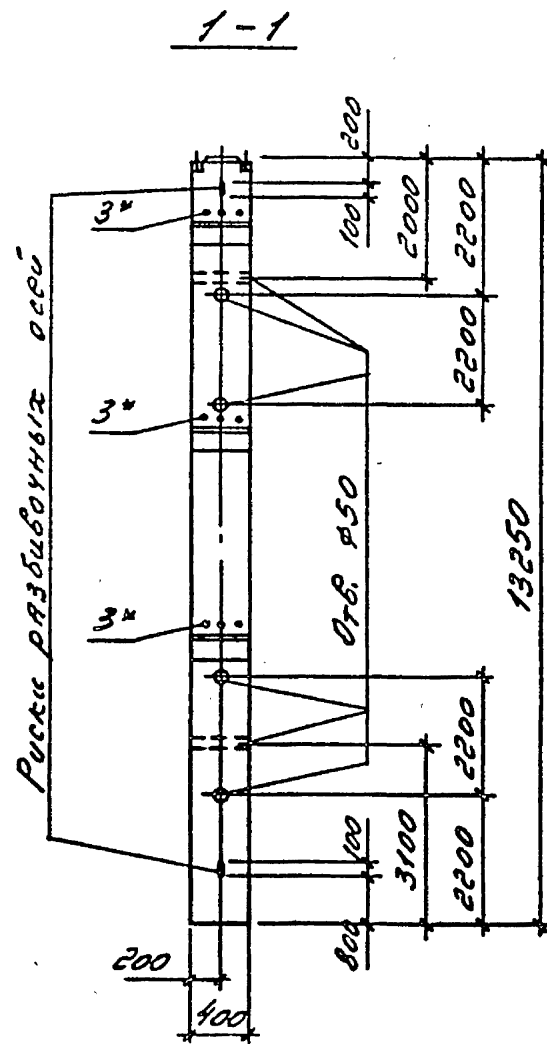
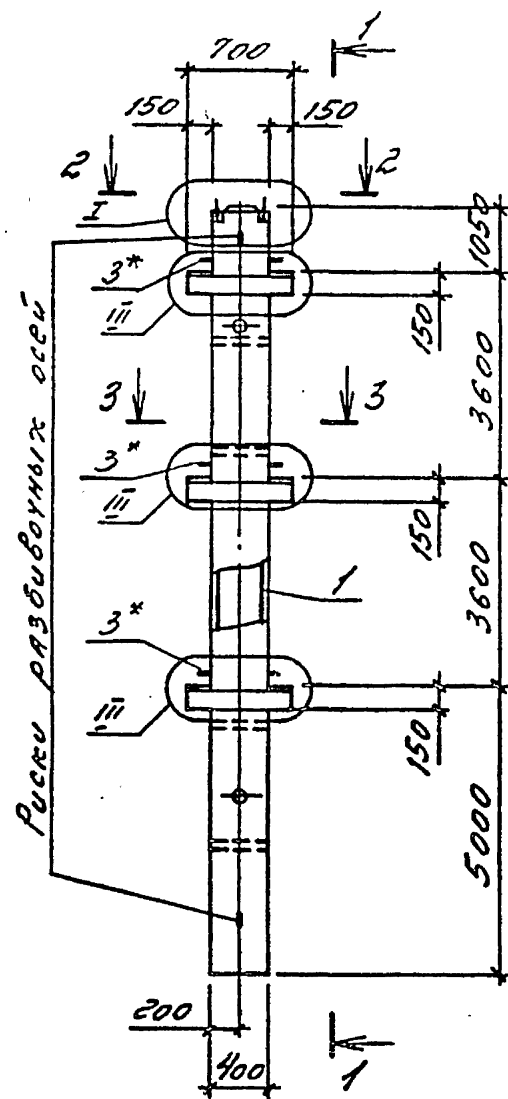
Нач.отдела	Царбак	<i>З</i>	1.020.1-4.2-1 33.000000	КОЛОННА 3 КНД 36.48	Стадия Р	Лист 1	Листов 2
Н.контр	Аксенова	<i>Л</i>					
Гл.констр.отд.	Липницкий	<i>Л</i>					
Нач.сектора	Бродский	<i>Л</i>					
Вед.инженер	Агеенко	<i>Л</i>					
Инженер	Левина	<i>Л</i>					
Ст.техник	Фоменко	<i>Л</i>					

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
---	--	--	--

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

[illegible]

1.020.1-4.2-1 33.000000



Обозначение	Марка	Рис.
1.020.1-4.2-133.000000	ЗКНД 36.48-3.20.00	1
-01	ЗКНД 36.48-3.22.00	
-02	ЗКНД 36.48-3.28.00	
-03	ЗКНД 36.48-3.32.00	
-04	ЗКНД 36.48-3.36.00	
-05	ЗКНД 36.48-4.40.00	2
-06	ЗКНД 36.48-4.32.28	
-07	ЗКНД 36.48-5.36.32	
-08	ЗКНД 36.48-5.40.36	

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности риселя, см. стр. 5 (00.000000 пз).

1.020.1-4.2-1 33.00000000 СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	20		Р	5,42г	
Н. контр.	Аксёнова	20				
Гл. констр. отд.	Липницкий	20		Лист	Листов 1	
Нач. сектора	Бродский	20		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инженер	Агеенко	20				
Инженер	Левина	20				
Ст. техник	Фоменко	20				

КОЛОННА  
ЗКНД 36.48  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 34.00 00 00 -															Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11				
				<u>Документация</u>																
ЛЗ			1.020.1-4.2-1 34.00 00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
ЛЗ			00.00 00 00 Ч	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
			00.00 00 00 РС	Возможность расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
ЛЗ			00.00 00 00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Сборочные единицы</u>																
				Каркас пространственный																
ЛЗ	1		1.020.1-4.2-2 33.01.00 00-09	КП 332	1															
			-10	КП 333		1														
			-11	КП 334			1													
			-12	КП 335				1												
			-13	КП 336					1	1	1									
			-14	КП 337								1								
			-15	КП 338									1	1	1					
			-16	КП 339												1				
				<u>Узлы закладные</u>																
ЛЧ	2		01.00 01 00	МН 12	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6				
				<u>Материалы</u>																
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15			2,15	2,15							м³
				М400 (класс В 30)						2,15				2,15						м³
				М500 (класс В 40)							2,15				2,15	2,15				м³

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Нач. отдела	Шарвак	45
Н. контр.	Аксенова	46
Гл. констр. отд.	Липницкий	47
Нач. сектора	Бродский	48
Вед. инженер	Агеев	49
Инженер	Левина	50
Ст. техник	Фоминко	51

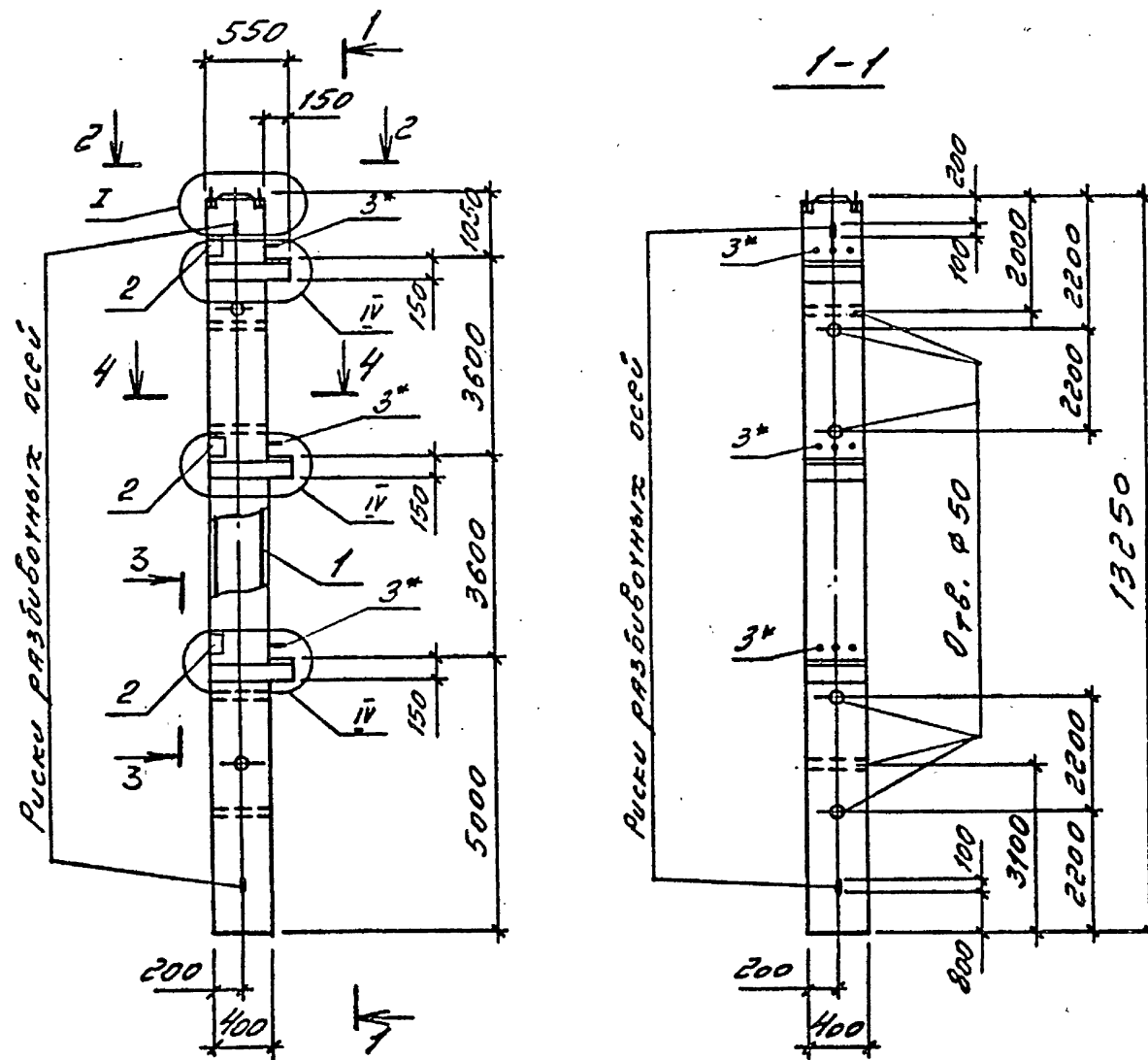
1.020.1-4.2-1 34.00 00 00

КОЛОННО  
3 КНД 36.48

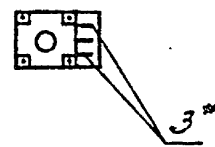
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

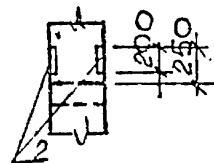
22226 80 Формат



2-2



3-3

4-4  
рис. 14-4  
рис. 2

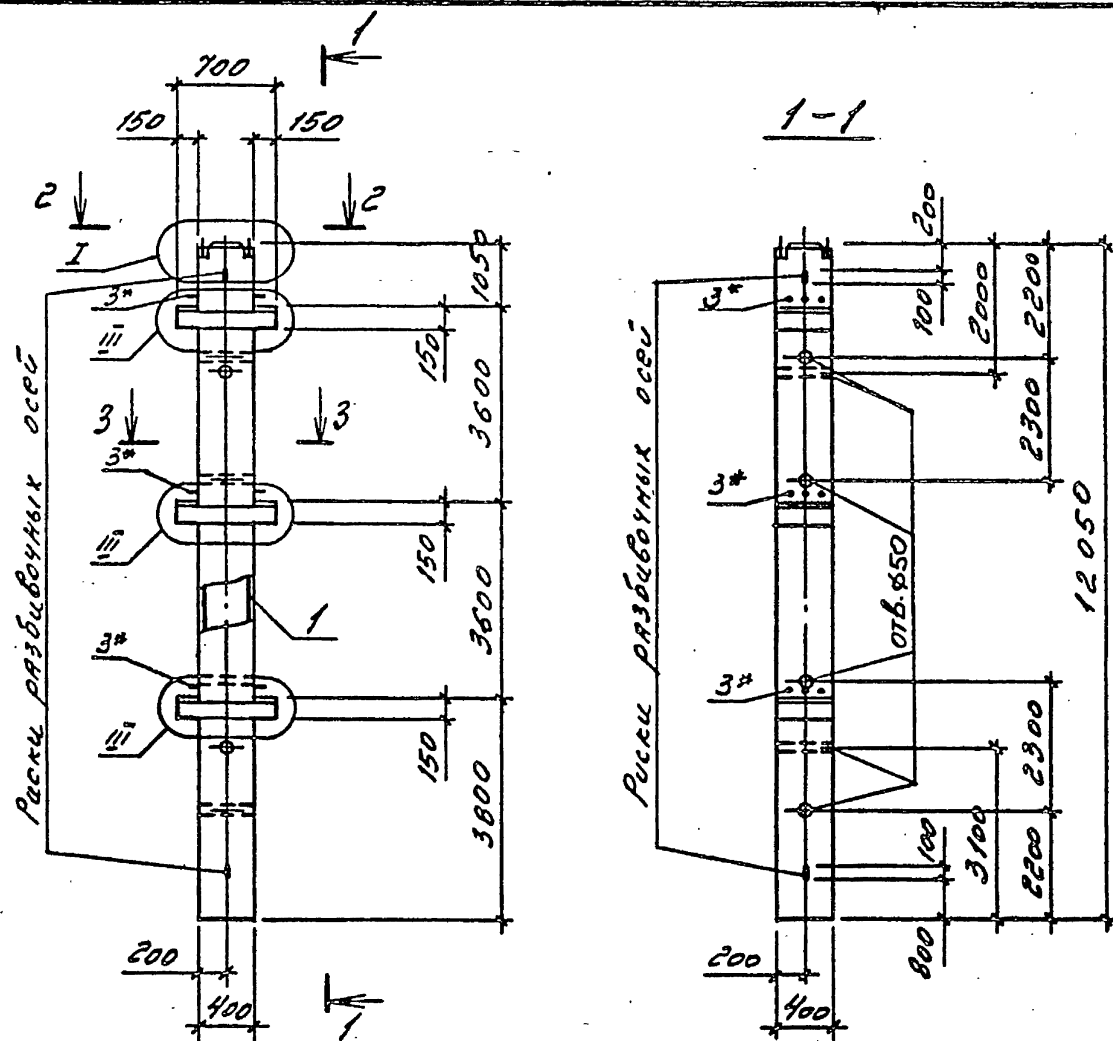
Обозначение	Марка	Рис.
1.020.1-4.2-1 34.000000	ЗКНО 36.48-3.20.00	2
-01	ЗКНО 36.48-3.22.00	
-02	ЗКНО 36.48-3.25.00	
-03	ЗКНО 36.48-3.28.00	
-04	ЗКНО 36.48-3.32.00	
-05	ЗКНО 36.48-4.32.00	
-06	ЗКНО 36.48-5.32.00	
-07	ЗКНО 36.48-3.36.00	
-08	ЗКНО 36.48-3.40.00	
-09	ЗКНО 36.48-4.40.00	
-10	ЗКНО 36.48-5.40.00	1
-11	ЗКНО 36.48-5.32.28	

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИСХ.

1.020.1-4.2-1 34.000000 СБ			
Колонна ЗКНО 36.48 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Нач. отдела	Царбак	200	200
Н. контр.	Аксенова	200	200
Гл. констр. отд.	Липницкий	200	200
Нач. сектора	Бродский	200	200
Вед. инженер	Агозко	200	200
Инженер	Левина	200	200
Ст. техник	Фоминко	200	200
		Станция	Масса
		Р	5,38т
		Лист	Листов 4
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

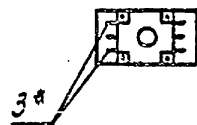




Обозначение	Марка	Рис.
1.020.1-4.2-1 35.000000	ЗКНД 36.36-3.20.00	4
-01	ЗКНД 36.36-3.22.00	
-02	ЗКНД 36.36-3.28.00	
-03	ЗКНД 36.36-3.32.00	
-04	ЗКНД 36.36-3.36.00	
-05	ЗКНД 36.36-4.40.00	2
-06	ЗКНД 36.36-4.32.28	
-07	ЗКНД 36.36-5.36.32	

" паз, 3 принимается в конкретной проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр 5 (00.000000 ПЗ).

2-2

3-3  
рис.13-3  
рис.2

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 36.000000-											
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
				<u>Документация</u>												
A3			1.020.1-4.2-1 36.000000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 Ч	ЧЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 К	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>												
				<u>Каркас пространственный</u>												
A3	1		1.020.1-4.2-2 35.010000-08	КП 348	1											
			-09	КП 349		1										
			-10	КП 350			1									
			-11	КП 351				1								
					Марка											

Нач.отдела	Царбак	2.5
Н.контр.	Аксенова	2.5
Гл.к-тр.отд.	Баранов	2.5
Нач.сектора	Бродский	2.5
Вед.инженер	Агеенко	2.5
Инженер	Левина	2.5
Ст.техник	Фомченко	2.5

1.020.1-4.2-1 36.000000

КОЛОННА  
ЗКНО 36.36

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 36.000000 -											
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
				<u>Каркас пространственный</u>												
A3	1		1.020.1-4.2-2 35.000000 - 12	КП 352					1	1	1					
			- 13	КП 353								1	1			
			- 14	КП 354										1	1	1
				<u>Изделия закладные</u>												
AУ	2		01.000100	МН12	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96			1,96		1,96		
				М400 (класс В30)						1,96					1,96	
				М500 (класс В40)							1,96		1,96			1,96

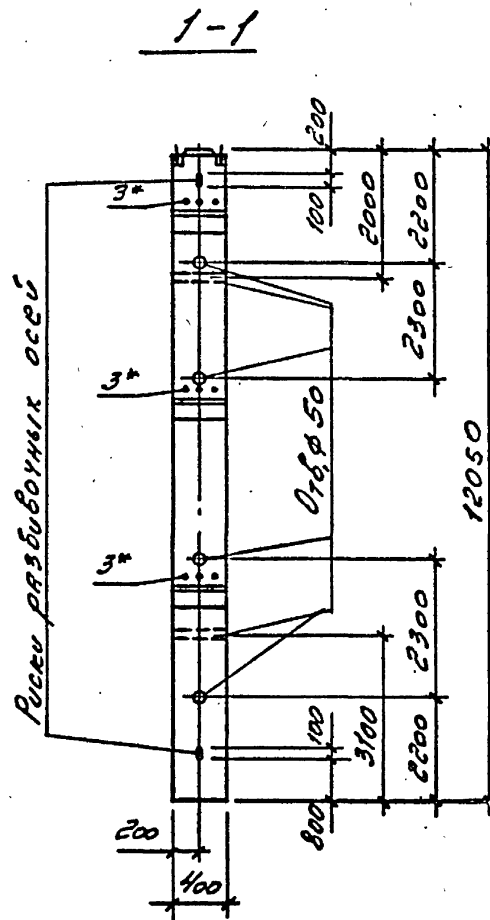
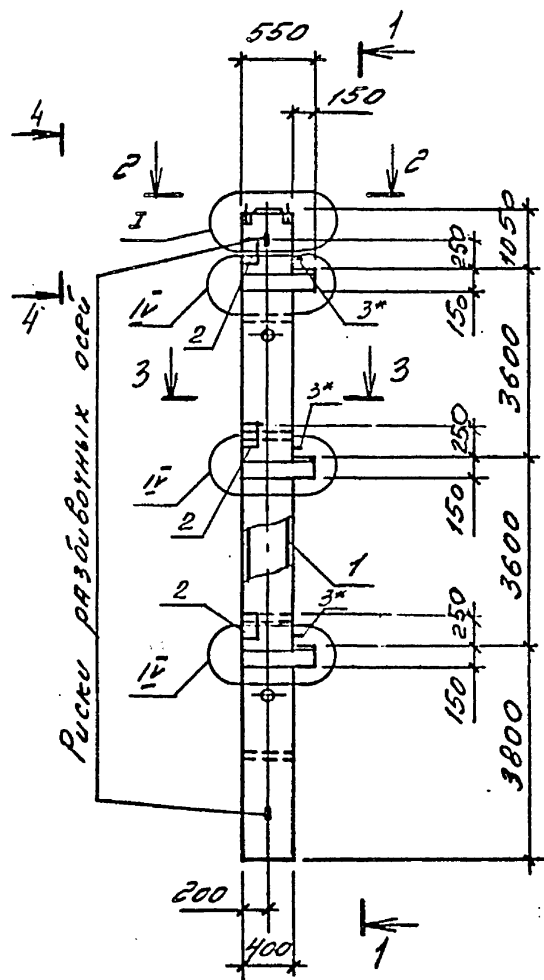
1.020.1-4.2-1 36.000000

Лист  
2

Копировал

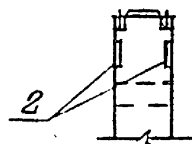
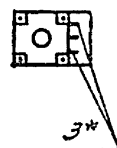
Формат

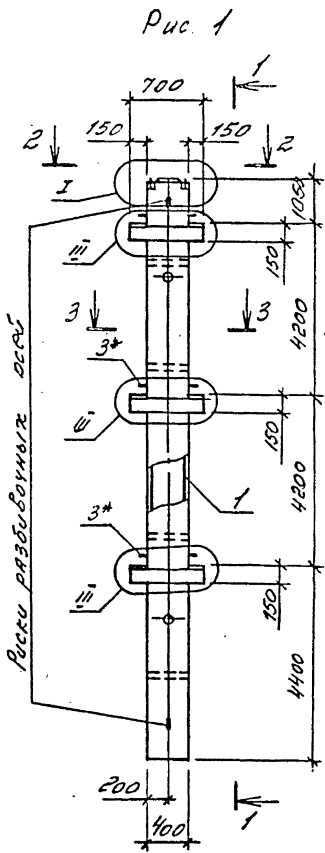




Обозначение	Марка	Примеч.
1020.1-4.2-1 36.000000	ЗКНД 36,36-3,20,00	
-01	ЗКНД 36,36-3,22,00	
-02	ЗКНД 36,36-3,25,00	
-03	ЗКНД 36,36-3,28,00	
-04	ЗКНД 36,36-3,32,00	
-05	ЗКНД 36,36-4,32,00	
-06	ЗКНД 36,36-5,32,00	
-07	ЗКНД 36,36-3,36,00	
-08	ЗКНД 36,36-5,36,00	
-09	ЗКНД 36,36-3,40,00	
-10	ЗКНД 36,36-4,40,00	
-11	ЗКНД 36,36-5,40,00	

\*поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.00000000 R3).

[illegible]

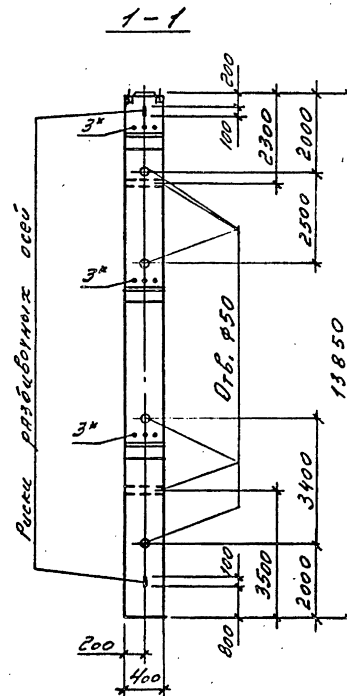
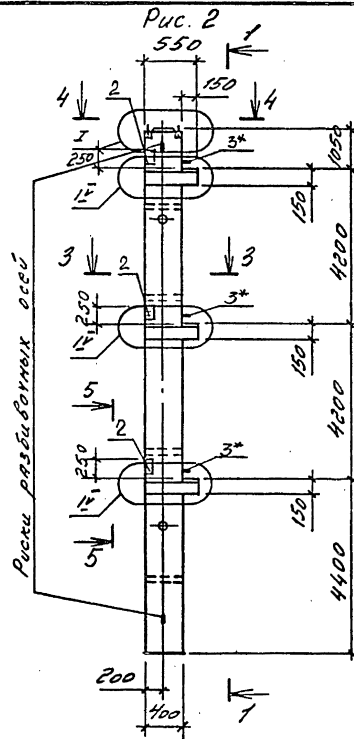


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 10201-4.2-1 37.00.00.00-													Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
				Документация														
A3			10201-4.2-1 00.00.00.00.У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00.00.00 PC	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы														
				Каркас пространственный														
A3	1	10201-4.2-2 37.01.00.00		КП 355	1													
			-01	КП 356		1												
			-02	КП 357			1											
			-03	КП 358				1										
			-04	КП 359					1									
			-05	КП 360						1	1							
			-06	КП 361								1						
			-07	КП 362									1	1				
			-08	КП 363											1			
			-09	КП 364												1	1	
			-10	КП 365														1
A4	2		01.00.01.00	Изделие закладное МН12									6	6	6	6	6	6
				Материалы														
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27				2,24		2,24	2,24		М <sup>3</sup>
				Н400 (класс В30)						2,27				2,24			2,24	М <sup>3</sup>
				Н500 (класс В40)							2,27	2,27					2,24	М <sup>3</sup>

Таблицу исполнений см. на л. 2.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

10201-4.2-1		37.00.00.00	
Колонна		Стация	Масса
3КНД42.42; 3КНО42.42		Р	см. табл.
Лист 1		Листов 2	
Инженер		Госстрой СССР	
Ст.техник		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

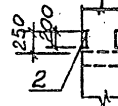
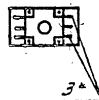


2-2

3-3  
рис. 33-3  
рис. 4

4-4

5-5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Масса, Т
1.020.1-4.2-1 37.000000	ЗКНД42.42-3.20.00	1, 3	5,68
-01	ЗКНД42.42-3.22.00		
-02	ЗКНД42.42-3.28.00		
-03	ЗКНД42.42-3.32.00		
-04	ЗКНД42.42-3.36.00		
-05	ЗКНД42.42-4.40.00		
-06	ЗКНД42.42-5.40.00	1, 4	
-07	ЗКНД42.42-5.40.36		
-08	ЗКНО42.42-3.32.00	2, 3	5,60
-09	ЗКНО42.42-4.32.00		
-10	ЗКНО42.42-3.36.00		
-11	ЗКНО42.42-3.40.00		
-12	ЗКНО42.42-4.40.00		
-13	ЗКНО42.42-5.32.28	2, 4	

\*Поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от требуемой способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 1.020.1-4.2-1 38.000000 -													Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13
				<u>Документация</u>															
РЗ			1.020.1-4.2-1 38.000000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
РЗ			00.000000 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
РЗ			00.000000 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
РЗ			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>															
				Коркас пространственный															
РЗ	1		1.020.1-4.2-2 38.010000	КП 366	1														
			-01	КП 367		1													
			-02	КП 368			1												
			-03	КП 369				1	1										
			-04	КП 370						1	1								
			-05	КП 371								1	1	1					
			-06	КП 372											1				
			-07	КП 373												1			
			-08	КП 374													1	1	
				<u>Материалы</u>															
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	2,56	2,56	2,56	2,56		2,56		2,56							МЗ
				М400 (класс В30)					2,56		2,56	2,56							МЗ
				М500 (класс В40)										2,56	2,56		2,56		МЗ
				М600 (класс В45)												2,56		2,56	МЗ

ВЗН. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач. отдела	Царбак	Зав
Н. контр.	Аксенова	Дир
Нач. сектор. А.	Липницкий	Дир
Нач. сектор. Б.	Бродский	Дир
Вед. инженер	Агвенко	Дир
Инженер	Левина	Дир
Ст. техник	Фоменко	Дир

1.020.1-4.2-1

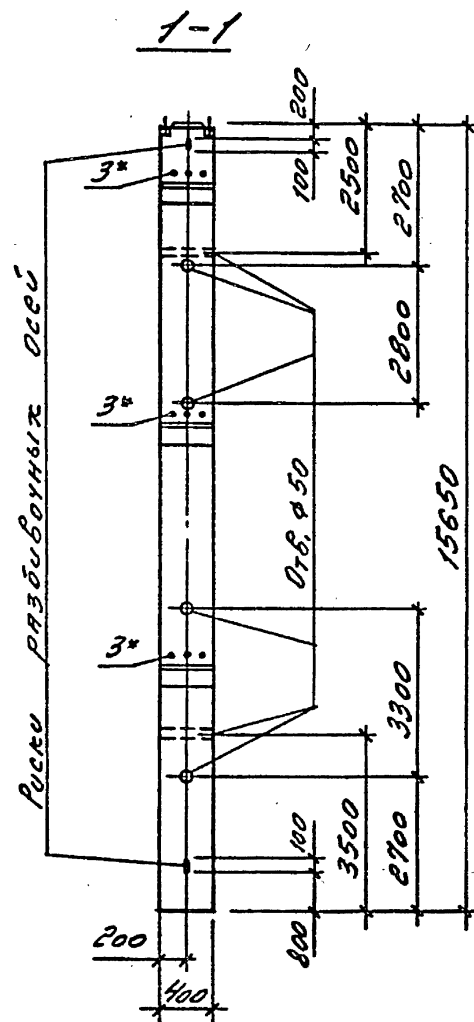
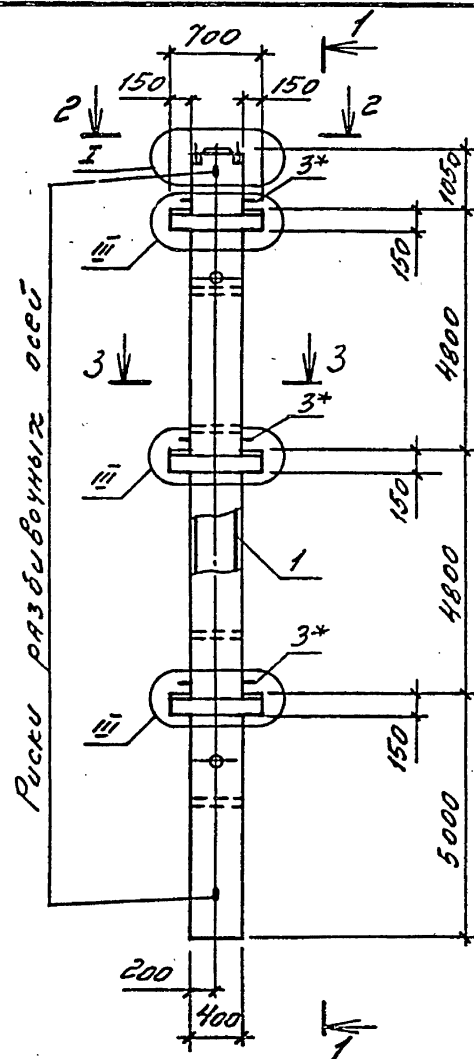
38.000000

Колонна  
3 КНД 48.48

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

/ Копировал

22226 88 Формат



Обозначение	Марка	Рис.
1.020.1-4.2-1 38.000000	ЗКНД 48.48-3.20.00	1
-01	ЗКНД 48.48-3.22.00	
-02	ЗКНД 48.48-3.28.00	
-03	ЗКНД 48.48-3.32.00	
-04	ЗКНД 48.48-4.32.00	
-05	ЗКНД 48.48-3.36.00	
-06	ЗКНД 48.48-4.36.00	
-07	ЗКНД 48.48-3.40.00	
-08	ЗКНД 48.48-4.40.00	
-09	ЗКНД 48.48-5.40.00	
-10	ЗКНД 48.48-5.32.28	2
-11	ЗКНД 48.48-6.36.32	
-12	ЗКНД 48.48-5.40.22	
-13	ЗКНД 48.48-6.40.22	

\* ПОЗ. 3 ПРИНИМАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ РИГЕЛЯ, СМ. СТР. 5 (00.000000 ПЗ).

2-2

3-3  
рис. 13-3  
рис. 2

1.020.1-4.2-1 38.000000 СБ			
КОЛОННА ЗКНД 48.48 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Нач. отдела	Царбак	Стадия	Масштаб
Н. контр.	Аксенова	Р	6,4
Гл. констр. отд.	Баранов	Лист	Листов 1
Нач. сектора	Бродский	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Вед. инженер	Агеев		
Инженер	Лескина		
Ст. техник	Фоминко		

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 39.000000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>Документация</u>											
A3			1.020.1-4.2-1 39.000000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.00000004	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.000000РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>											
				<u>Каркас пространственный</u>											
A3	1		1.020.1-4.2-2 38.010000 - 08	КП 375	1										
			- 09	КП 376		1									
			- 10	КП 377			1								
			- 11	КП 378				1							
				Марка											

Нач. отдела	Царбак	<i>Царбак</i>
Н. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>Баранов</i>
Нач. сектора	Бродский	<i>Бродский</i>
Вед. инженер	Агеев	<i>Агеев</i>
Инженер	Левина	<i>Левина</i>
Ст. техник	Фоменко	<i>Фоменко</i>

1.020.1-4.2-1 39.000000

Колонна  
ЗКНО 48.48

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

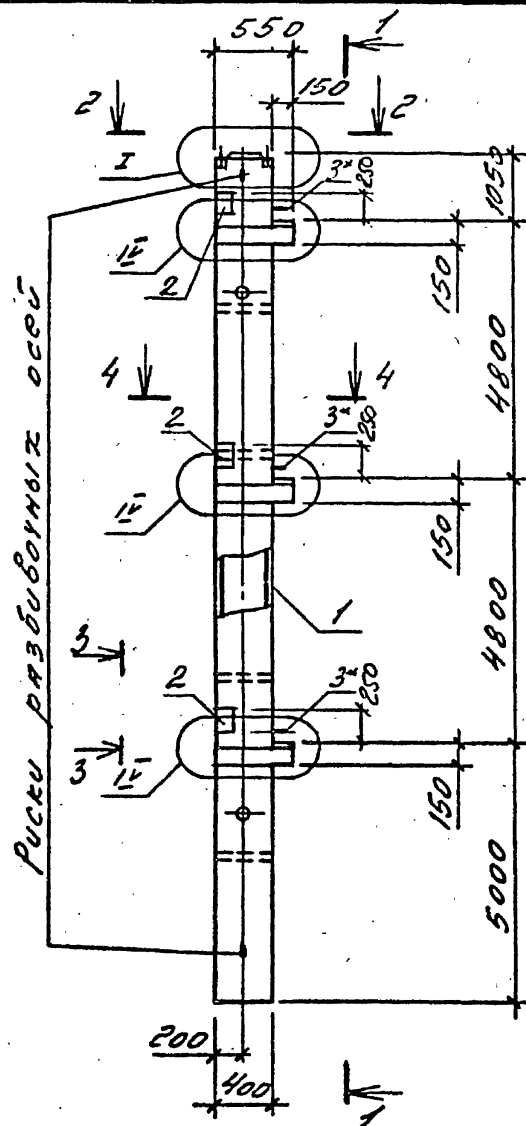
Копировал \_\_\_\_\_ Формат \_\_\_\_\_

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 39.000000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>Каркас пространственный</u>											
A3	1		1.020.1-4.2-2 38.010000 - 12	КП 379					1						
			- 13	КП 380						1	1	1			
			- 14	КП 381									1		
				<u>Изделие закладное</u>											
A4	2		01.000100	МН12	6	6	6	6	6	6	6	6	6		
				<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	8,53	2,53	2,53	2,53	2,53	2,53				МЗ	
				М400 (класс В30)						2,53				МЗ	
				М500 (класс В40)							2,53	2,53		МЗ	

1.020.1-4.2-1 39.000000

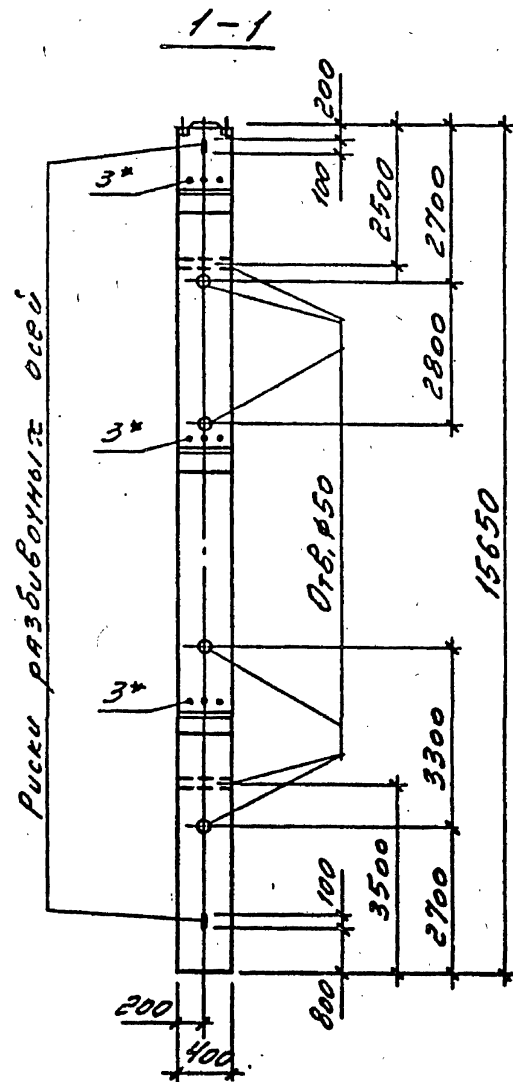
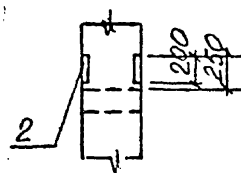
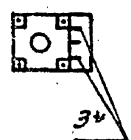
Копировал \_\_\_\_\_ Формат \_\_\_\_\_

06 92222



2-2

3-3



4-4

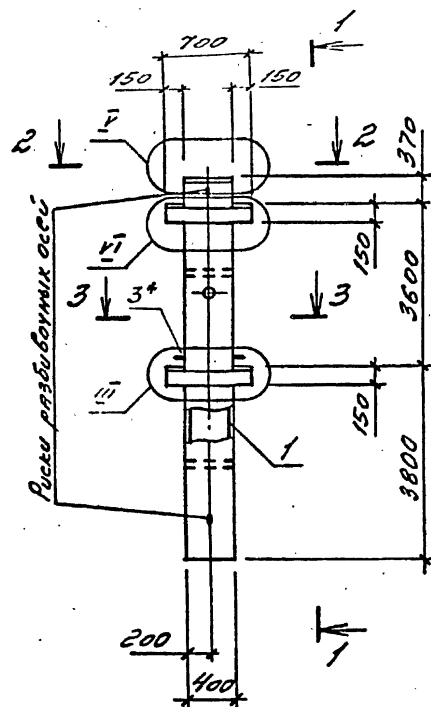


Обозначение	Марка	Примечание
1.020.1-4.2-1 39.00 00 00	ЗКНО 48,48-3.20.00	
-01	ЗКНО 48,48-3.22.00	
-02	ЗКНО 48,48-3.25.00	
-03	ЗКНО 48,48-3.28.00	
-04	ЗКНО 48,48-3.32.00	
-05	ЗКНО 48,48-3.36.00	
-06	ЗКНО 48,48-4.36.00	
-07	ЗКНО 48,48-5.36.00	
-08	ЗКНО 48,48-5.40.00	

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Рис. 1



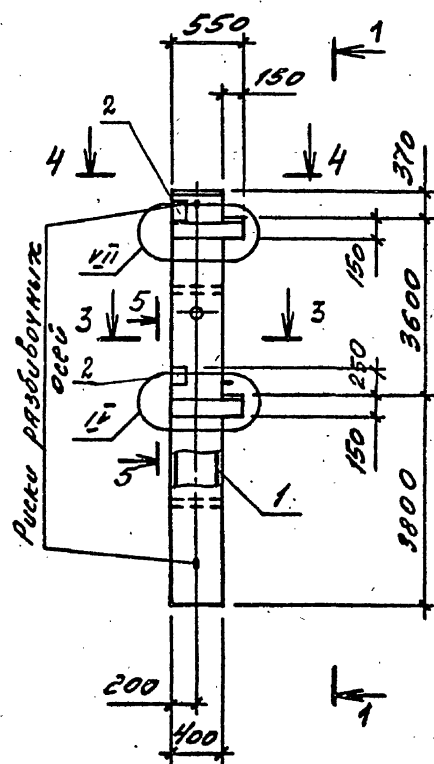
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.0201-4.2-1 40.00.0000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
43			1.0201-4.2-1 00.000000 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
43			00.000000 РС	Вероятность распада стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
43			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы											
				Каркас пространственный											
43	1		1.0201-4.2-2 40.010000	КП 382	1										
			-01	КП 383		1									
			-02	КП 384			1								
			-03	КП 385				1							
			-04	КП 386					1						
			-05	КП 387						1					
			-06	КП 388							1				
			-07	КП 389								1	1		
			-08	КП 390										1	
				Изделие закладное											
44	2		01.000100	МН 12					4	4	4	4	4	4	
				Материалы											
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	1,28	1,28			1,26	1,26	1,26	1,26			м3
				М400 (класс В30)			1,28	1,28					1,26	1,26	м3

Таблицу исполнений см. на л.2.

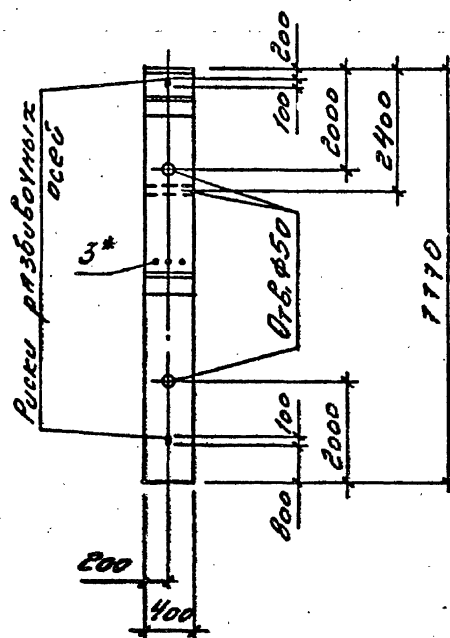
1.0201-4.2-1 40.000000				КОЛОННЫ			Статус	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	2.57		2КБД36.36, 2КБ5036.36			Р	см.	табл.
Н.контр.	Аксимова	2.57							
Гл. констр. отд.	Баранов	2.57							
Нач. сектора	Бродский	2.57							
Вед. инженер	Агвонко	2.57					Лист 1	Листов 2	
Инженер	Левина	2.57					ГОССТРОЙ СССР		
Ст. техник	Фоминко	2.57					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
							ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Рис. 2



1-1



2-2



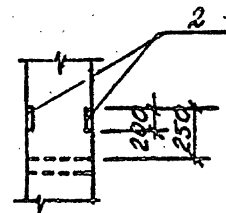
4-4



3-3

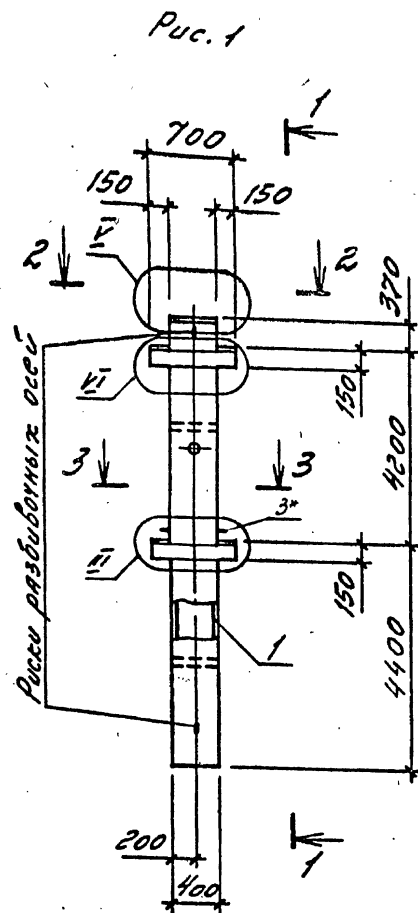


5-5



Обозначение	Марка	Рис.	Насел.
1.020.1-4.2-1 40.000000	2КБД36.36-3.20.00	1	3.20
-01	2КБД36.36-3.22.00		
-02	2КБД36.36-4.32.00		
-03	2КБД36.36-4.36.00		
-04	2КБД36.36-3.20.00	2	3.15
-05	2КБД36.36-3.22.00		
-06	2КБД36.36-3.25.00		
-07	2КБД36.36-3.32.00		
-08	2КБД36.36-4.32.00		
-09	2КБД36.36-4.40.00		

\* поз. 3 принимаются в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 пз).

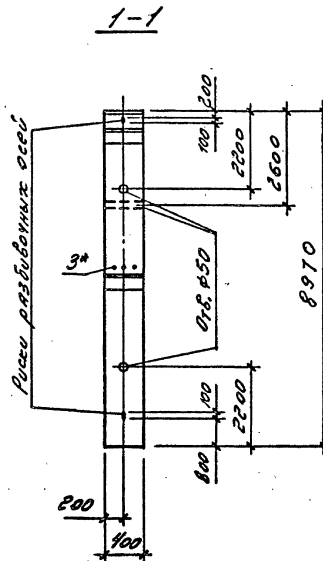
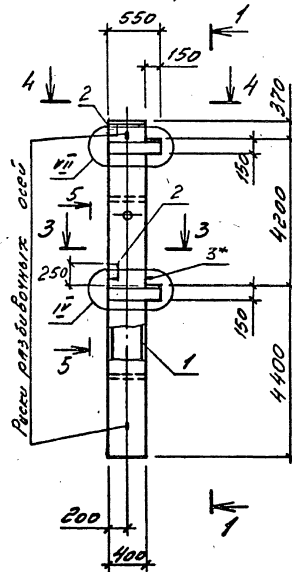


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.02.01-4.2-1 41.000000								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
A3			1.02.01-4.2-1 00.000000У	Документация									
A3			00.000000 PC	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 ПЗ	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Свободные единицы									
				Каркас пространственный									
A3	1		1.02.01-4.2-2 41.010000	КП 391	1								
			-01	КП 392		1							
			-02	КП 393			1						
			-03	КП 394				1					
			-04	КП 395					1				
			-05	КП 396						1			
			-06	КП 397							1		
			-07	КП 398								1	
A4	2		01.000100	Измерение закладных					4	4	4	4	
				Материалы									
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	1,47	1,47			1,45	1,45	1,45		м³
				М400 (класс В30)			1,47	1,47					м³
				М500 (класс В40)							1,45		м³

Таблицу исполнений см. на л. 2.

				1.02.01-4.2-1 41.000000			
Нач. отдела	Царбак			КОЛОННА			
Н.контр.	Аксёнова						
Гл. констр. отд.	Баранов			2КБД 42.42, 2КБД 42.42			
Нач. сектора	Бродский						
Вед. инженер	Агеев						
Инженер	Левина						
Ст. техник	Фоминко						
				Стадия	Масса	Масштаб	
				Р	см.		
				Лист 1	Листов 2		
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Рис. 2  
(остальное по рис. 1)



2-2



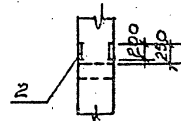
4-4



3-3



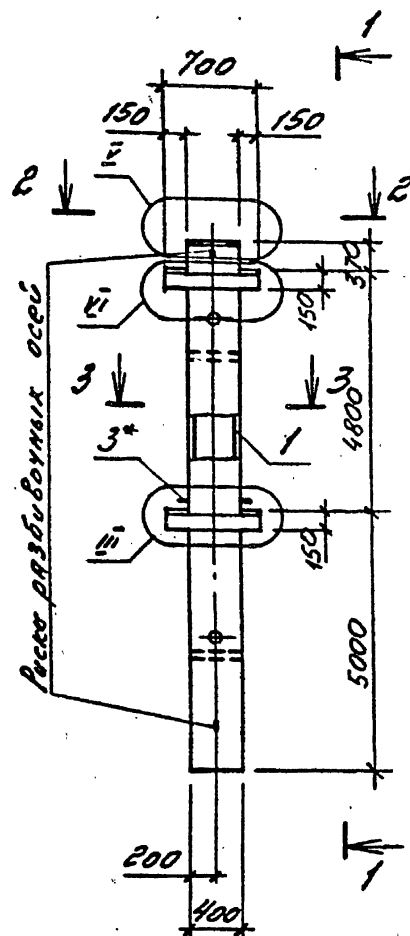
5-5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Масса, г
1.020.1-4.2/ 41.00.0000	ЭКБД 42,42-3,20,00	1	3,68
-01	ЭКБД 42,42-3,22,00		
-02	ЭКБД 42,42-4,32,00		
-03	ЭКБД 42,42-4,35,00		
-04	ЭКБД 42,42-3,20,00	2	3,63
-05	ЭКБД 42,42-3,25,00		
-06	ЭКБД 42,42-3,32,00		
-07	ЭКБД 42,42-5,35,00		

\* поз. 3 принимается в конкретной  
проекти в зависимости от имеющей  
способности ригеля, см. стр. 5 (00.00.000000ПЗ).

Рис. 1

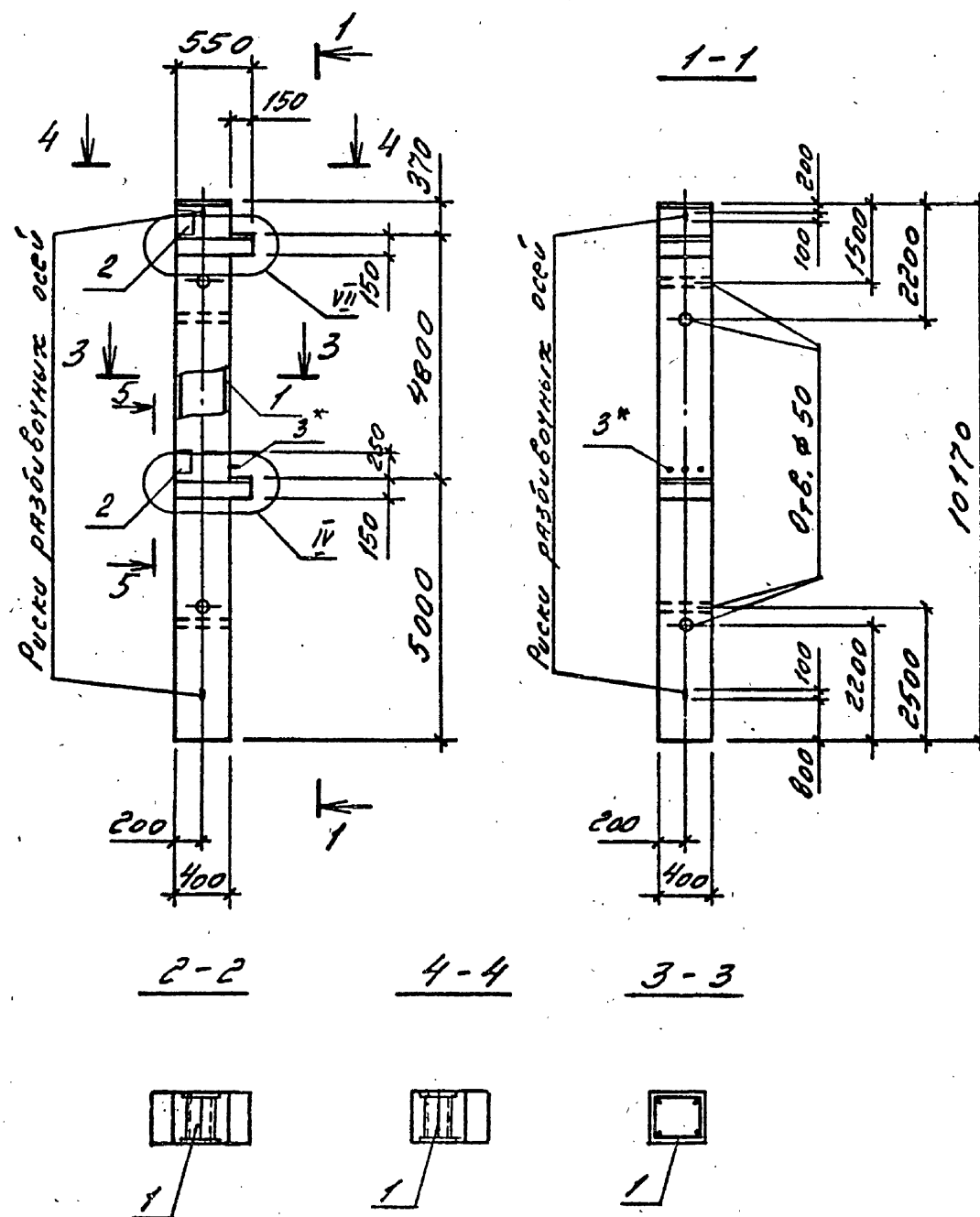


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 42.000000-											ПРИ- МЧАН.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
				<u>Документация</u>												
A3			1.020.1-4.2-1 00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			00.000000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>												
				<u>Корпус пространственный</u>												
A3	1		1.020.1-4.2-2 42.010000	КП 399	1											
			-01	КП 400		1										
			-02	КП 401			1									
			-03	КП 402				1								
			-04	КП 403					1							
			-05	КП 404						1						
			-06	КП 405							1					
			-07	КП 406								1				
			-08	КП 407									1			
			-09	КП 408										1		
			-10	КП 409											1	
				<u>Изделие закладное</u>												
A4	2		01.000100	МН 12						4	4	4	4	4	4	
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300 (класс В 22,5)	1,66	1,66				1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	М <sup>3</sup>
				М400 (класс В 30)			1,66	1,66	1,66							М <sup>3</sup>

Таблицу исполнений см. на стр. 2

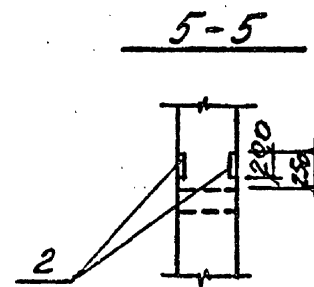
1.020.1-4.2-1 42.000000			Колонна			Стация	Масса	Масштаб
СКБД 48,48, СКБД 48,48			Р			см.	табл.	
Лист 1			Листов 2			ГОСТРОЯ СССР		
Инженер			Левина			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Ст.техник			Фоминко			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 42.000000	2КБД 48,48-3,20,00	1	4,15
-01	2КБД 48,48-3,22,00		
-02	2КБД 48,48-4,25,00		
-03	2КБД 48,48-4,32,00		
-04	2КБД 48,48-4,36,00	2	4,13
-05	2КБД 48,48-3,20,00		
-06	2КБД 48,48-3,22,00		
-07	2КБД 48,48-3,25,00		
-08	2КБД 48,48-3,32,00		
-09	2КБД 48,48-3,36,00		
-10	2КБД 48,48-3,40,00		

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4. 2-1 43.00 0000 -										Про- меч
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
				<u>Документация</u>											
ЛЗ			1020.1-4.2-1 43.00 00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ЛЗ			00.00 00 00 У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ЛЗ			00.00 00 00 РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ЛЗ			00.00 00 00 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>											
				Каркас пространственный											
ЛЗ	1		1020.1-4.2-2 43.01 00 00	КЛ 410	1										
			- 01	КЛ 411		1									
			- 02	КЛ 412			1								
			- 03	КЛ 413				1							
			- 04	КЛ 414					1						

Марка

Нач. отдела	Царбак	З
Н. контр.	Аксенова	З
Н.а. констр. отд.	Липницкий	З
Нач. сектора	Бродский	З
Вед. инженер	Агеев	З
Инженер	Левина	З
Ст. техник	Фоменко	З

1020.1-4. 2-1 - 43.00 00 00

Колонна  
2КБД 6060; 2КБ060.60

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

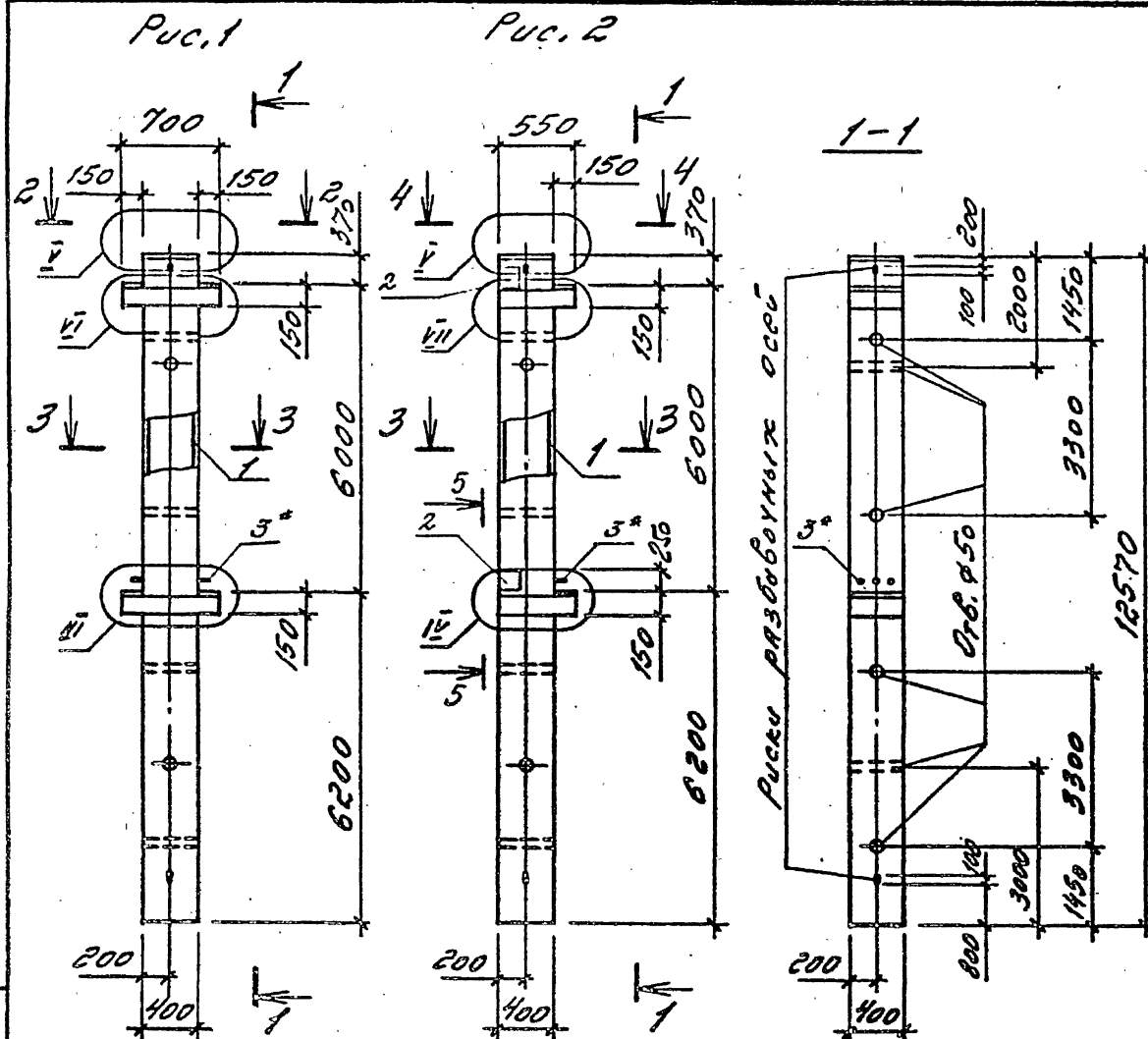
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020.1-4. 2-1 43.00 00 00 -										Про- меч
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
				<u>Каркас пространственный</u>											
ЛЗ	1		1020.1-4.2-2 43.01 00 00 - 05	КЛ 415						1					
			- 06	КЛ 416							1				
			- 07	КЛ 417								1			
			- 08	КЛ 418									1		
			- 09	КЛ 419										1	1
ЛЧ	2		01.00 01 00	Изделие закладное МН12					4	4	4	4	4	4	4
				<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	205	205	205	205	203	203	203	203	203	203	М <sup>3</sup>
				М400 (класс В30)										203	М <sup>3</sup>

1020.1-4. 2-1 43.00 00 00

Лист  
2

Копировал

Формат



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 43.00 00 00	ЗКБД 60.60-3.20.00	1	5,12
-01	ЗКБД 60.60-3.22.00		
-02	ЗКБД 60.60-3.25.00		
-03	ЗКБД 60.60-3.28.00		
-04	ЗКБД 60.60-3.20.00	2	5,08
-05	ЗКБД 60.60-3.25.00		
-06	ЗКБД 60.60-3.28.00		
-07	ЗКБД 60.60-3.32.00		
-08	ЗКБД 60.60-3.35.00		
-09	ЗКБД 60.60-3.40.00		
-10	ЗКБД 60.60-4.40.00		

\* поз. 3\* принимаются в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр 5 (00.000000 ПЗ).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

2-2



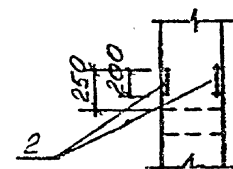
4-4



3-3



5-5



1.020.1-4.2-1 43.00 00 00 СБ				КОЛОННА		
ЗКБД 60.60, ЗКБД 60.60				СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Нач. отдела	Царбак	З.З.		Страна	Масса	Масштаб
Н. контр.	Аксенова	З.З.		Р	СМ.	
Гл. констр. отд.	Баранов	З.З.		Лист	Листов 1	
Нач. сектора	Бродский	З.З.		ГОССТРОЙ СССР		
Бед. инженер	Агеев	З.З.		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Левин	З.З.		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. техник	Фоминко	З.З.				

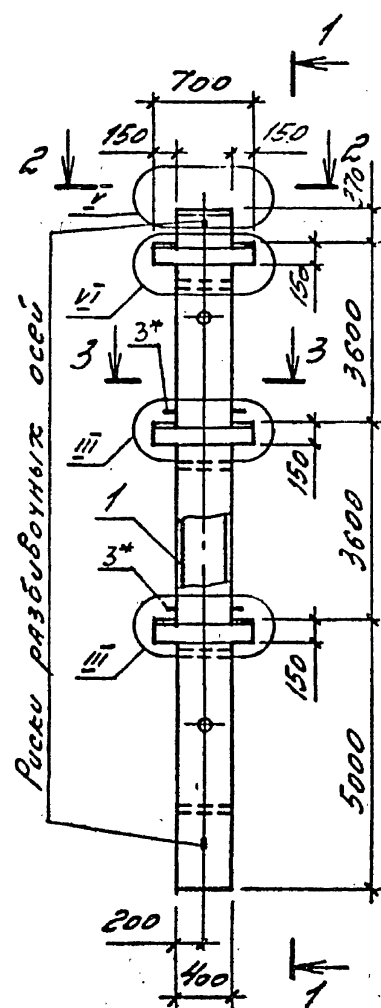
Нач.отдела	Царбак	2-57
Н.контр.	Аксёнова	2-57
Гл.констр.отд.	Баранов	2-57
Нач.сектора	Бродский	2-57
Вед.инженер	Агаенко	2-57
Инженер	Левина	2-57
Ст.техник	Фоминко	2-57

ЗКБД 36.48, ЗКБД 36.48

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Рис. 1



2-2

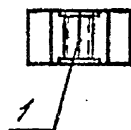
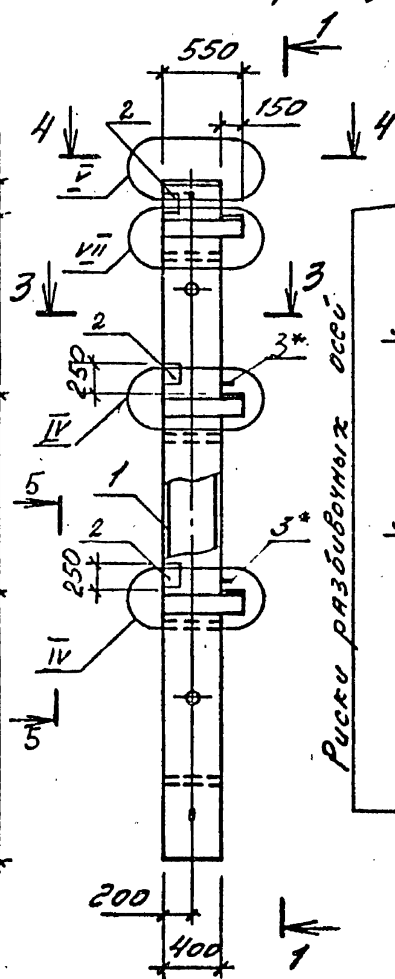
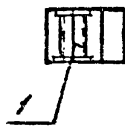


Рис. 2

(остальное по рис. 1)



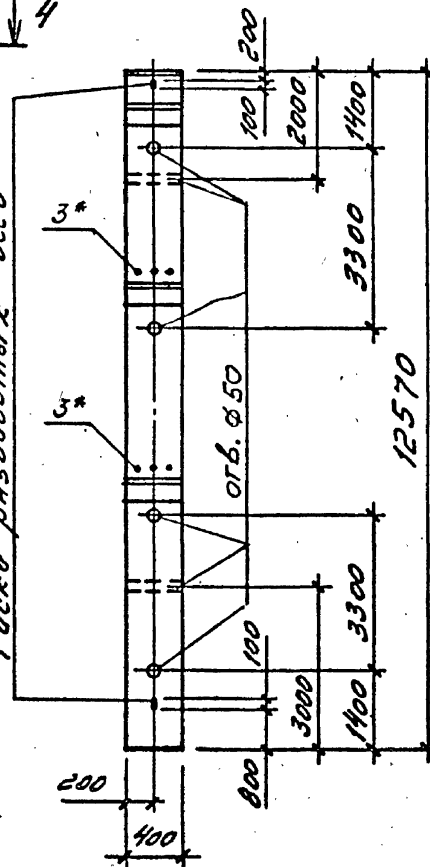
4-4



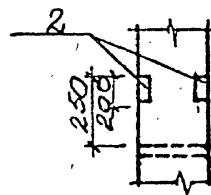
3-3



1-1



5-5



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2.1 44.00 00 00	ЗКБД36,48-3.20.00	1	5,15
-01	ЗКБД36,48-3.22.00		
-02	ЗКБД36,48-3.28.00		
-03	ЗКБД36,48-3.32.00		
-04	ЗКБД36,48-4.32.00		
-05	ЗКБД36,48-4.36.00		
-06	ЗКБД36,48-3.22.00	2	5,10
-07	ЗКБД36,48-3.25.00		
-08	ЗКБД36,48-3.28.00		
-09	ЗКБД36,48-3.32.00		
-10	ЗКБД36,48-4.32.00		
-11	ЗКБД36,48-3.36.00		
-12	ЗКБД36,48-3.40.00		
-13	ЗКБД36,48-4.40.00		
-14	ЗКБД36,48-5.40.00		

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 пз).

ИНВ. № подл. подпись и дата  
взам. инв. №

1.020.1-4.2.1 44.00 00 00 СБ			
КОЛОННА			
ЗКБД36,48, ЗКБД36,48			
Сборочный чертеж			
Нач. отдела	Царбак	3.07	
Н. контр.	Аксёнова	0.07	
Гл. констр. отд.	Баранов	0.07	
Нач. сектора	Бродский	0.07	
Вед. инженер	Агеев	0.07	
Инженер	Левин	0.07	
Ст. техник	Фомин	0.07	
		Стадия	Масса
		Р	СМ, ТАБЛ.
		Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 45.00.00.00											Прич
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	чеч
				<u>Документация</u>												
A3			1.020.1-4.2-1 45.00000000	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.00000000	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.00000000	Рс Ведомость расхода	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				стали												
A3			00.00000000	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные соединения</u>												
				Каркас пространственный												
A3	1		1.020.1-4.2-2 45.010000	КП 431	1											
			-01	КП 432	1											
			-02	КП 433		1										
				Марка												

Нач. отдела	Царбах	В.В.
Н.контр.	Аксенова	В.В.
Гл. констр. отд.	Баранов	В.В.
Нач. сектора	Бродский	В.В.
Вед. инженер	Агеев	В.В.
Инженер	Левина	В.В.
Ст. техник	Фоминко	В.В.

1.020.1-4.2-1 45.00.00.00

КОЛОННА

ЗКБД36.36, ЗКБД36.36

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4 45.00.00.00 -											Прич
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	чеч
				Каркас пространственный												
A3	1		1.020.1-4.22 45.010000 -03	КП 434				1								
			-04	КП 435					1							
			-05	КП 436						1						
			-06	КП 437							1					
			-07	КП 438								1				
			-08	КП 439									1	1		
			-09	КП 440												
A4	2		01.000100	Издание закладное МН 12						6	6	6	6	6	6	
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300 (класс В22.5)	1,87	1,87	1,87		1,87	1,85	1,85	1,85	1,85			МЗ
				МНД (класс В30)			1,87							1,85	1,85	МЗ

1.020.1-4.2-1 45.00.00.00

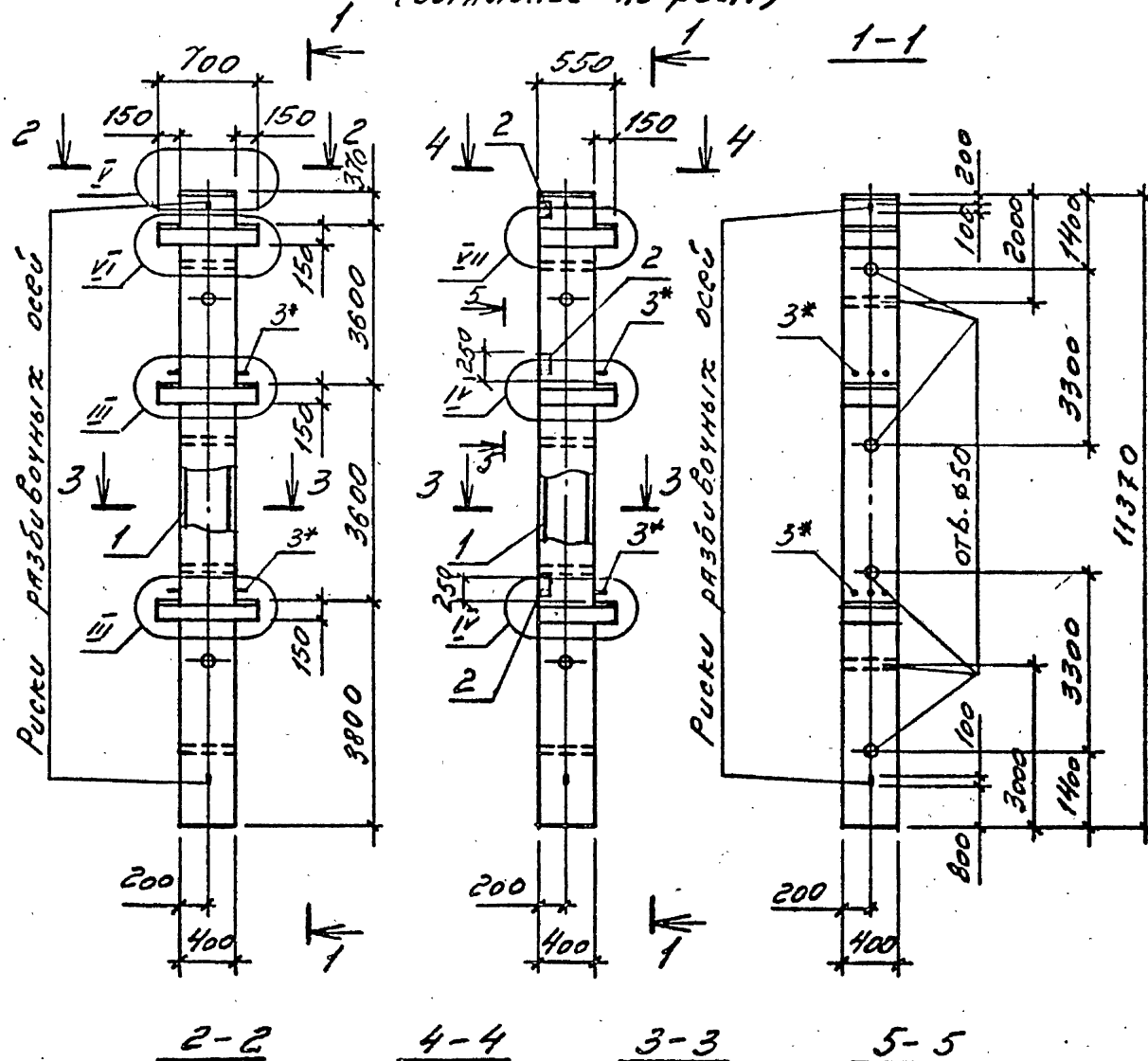
Копировал

Формат

Лист  
2

22226 102

Рис. 1

Рис. 2  
(остальное по рис. 1)

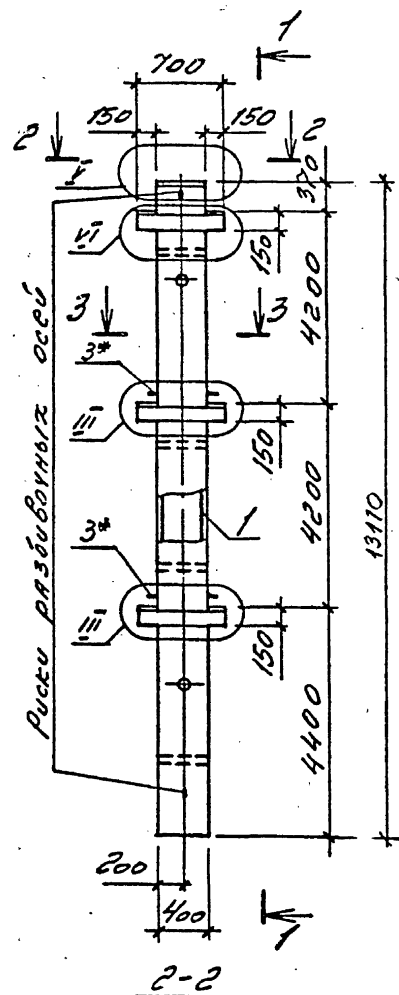
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.020.1-4.2-1 45.000000	ЗКБД 36.36-3.20.00	1	4,68
-01	ЗКБД 36.36-3.22.00		
-02	ЗКБД 36.36-3.28.00		
-03	ЗКБД 36.36-4.32.00		
-04	ЗКБД 36.36-3.36.00		
-05	ЗКБД 36.36-3.20.00	2	4,62
-06	ЗКБД 36.36-3.25.00		
-07	ЗКБД 36.36-3.28.00		
-08	ЗКБД 36.36-3.32.00		
-09	ЗКБД 36.36-4.32.00		
-10	ЗКБД 36.36-4.40.00		

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

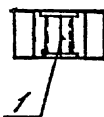
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Рис. 1



2-2

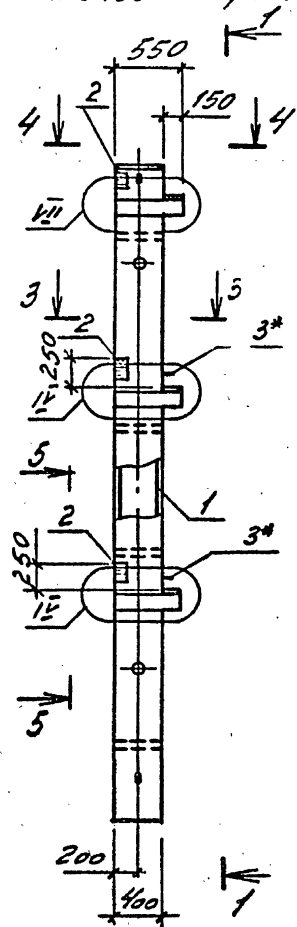


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020.1-4.2-1 46.000000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>Документация</u>											
A3			1.020.1-4.2-1 00.000000У	Узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.000000К	Ведомость расхода столи	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			00.000000ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>											
				<u>Корпус пространственный</u>											
A3	1		1.020.1-4.2-246.010000	КП 441	1										
			-01	КП 442		1									
			-02	КП 443			1								
			-03	КП 444				1	1						
			-04	КП 445						1					
			-05	КП 446							1				
				КП 447								1	1		
A4	2		01.000100	Издание закладное МН 12						6	6	6	6		
				<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М300 (класс В22,5)	2,16	2,16	2,16	2,16		2,13	2,13	2,13		м <sup>3</sup>	
				М400 (класс В30)					2,16				2,13	м <sup>3</sup>	

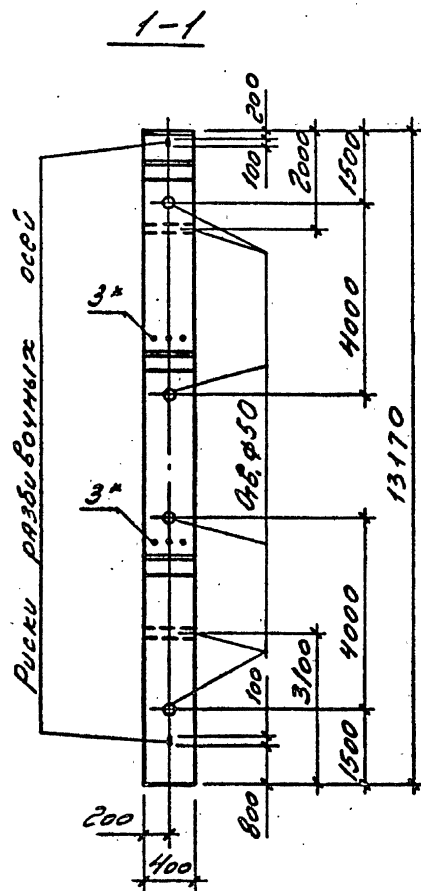
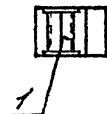
Таблицу исполнений см. на л. 2.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Рис. 2  
(остальное по рис. 1)



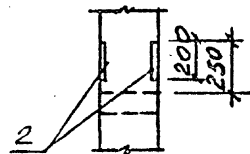
4-4



3-3



5-5



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, г
1.020.1-4.2-1 46.000000	ЗКБД 42.42-3.20.00	1	5,40
-01	ЗКБД 42.42-3.28.00		
-02	ЗКБД 42.42-3.22.00		
-03	ЗКБД 42.42-3.36.00		
-04	ЗКБД 42.42-4.36.00		
-05	ЗКБД 42.42-3.32.00	2	5,32
-06	ЗКБД 42.42-3.36.00		
-07	ЗКБД 42.42-3.40.00		
-08	ЗКБД 42.42-4.40.00		

\* поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000пз).

1.020.1-4.2-1 46.000000

1  
2



Рис. 1

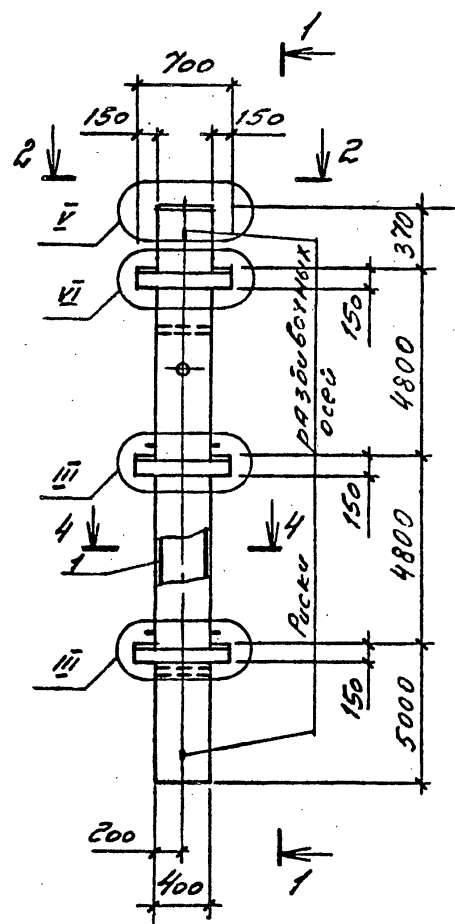
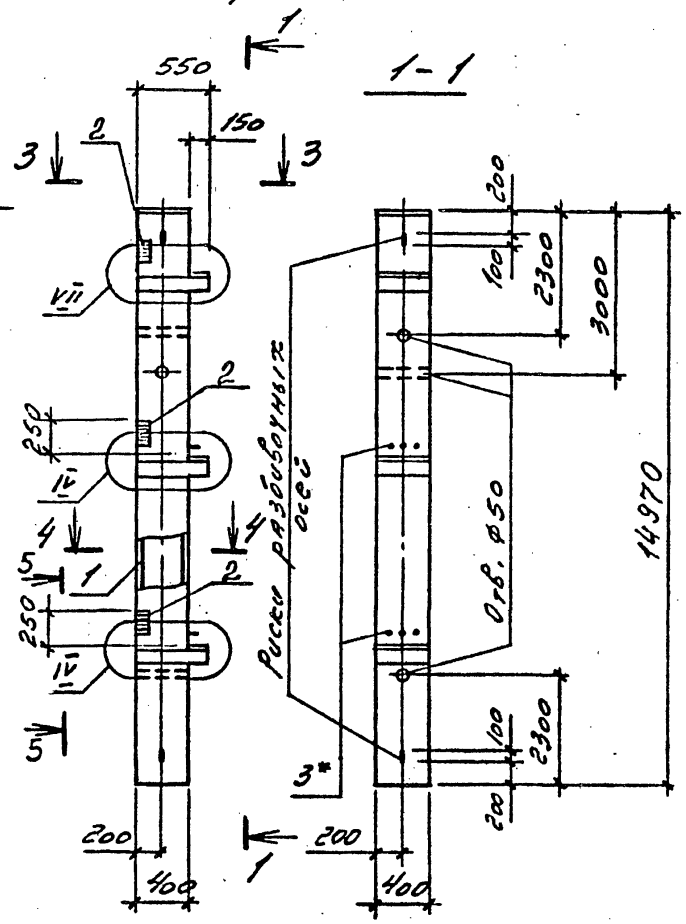
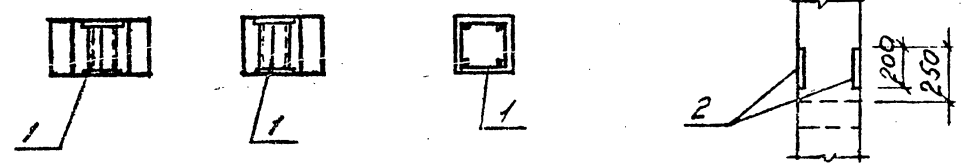


Рис. 2  
(вставное по рис. 1)



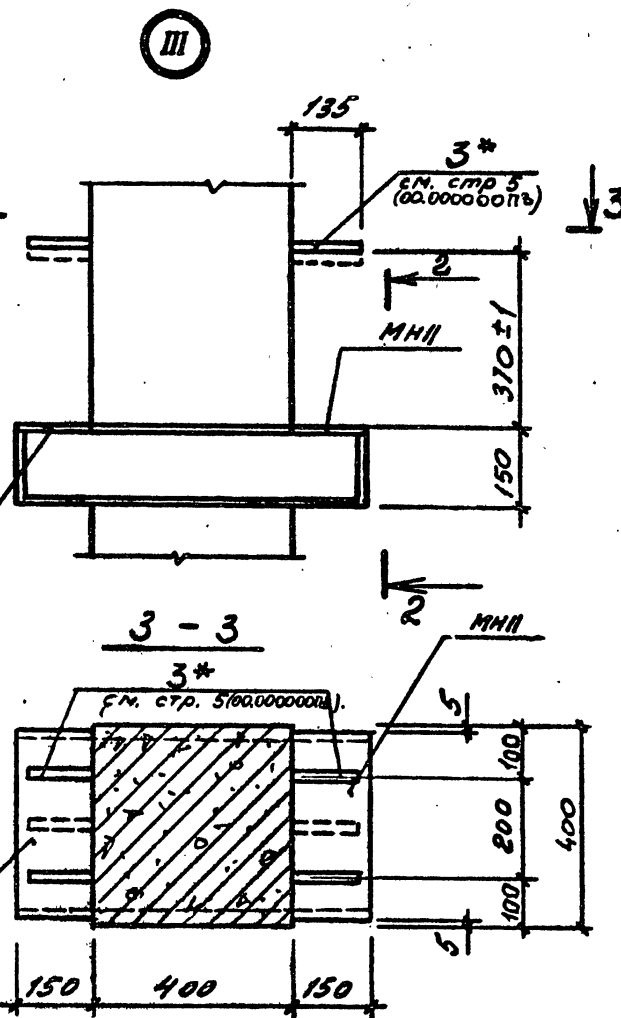
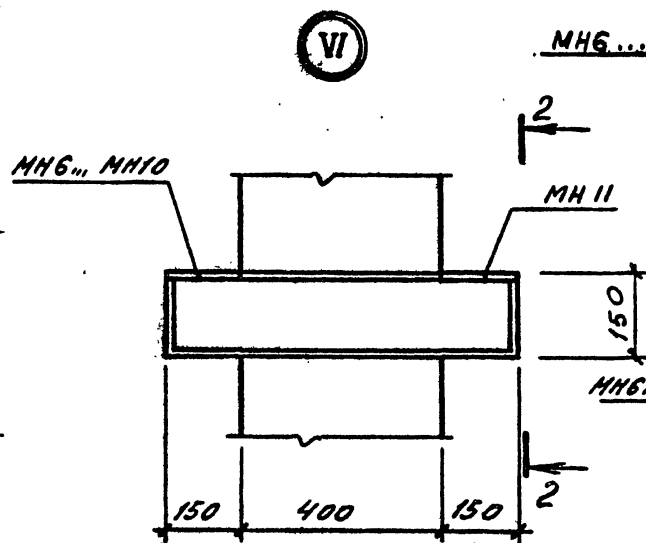
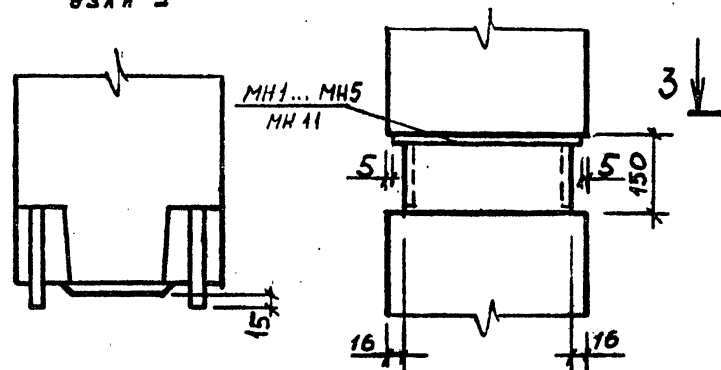
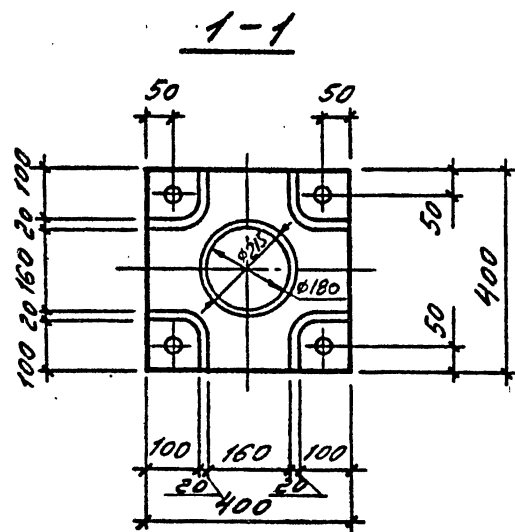
2 - 2    3 - 3    4 - 4    5 - 5



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1 0201-4.2-1 47.00 00 00	ЗКБД48.48-3.20.00	1	6,12
-01	ЗКБД48.48-3.22.00		
-02	ЗКБД48.48-3.28.00		
-03	ЗКБД48.48-3.36.00		
-04	ЗКБД48.48-4.40.00		
-05	ЗКБД48.48-5.40.00	2	6,05
-06	ЗКБД48.48-3.25.00		
-07	ЗКБД48.48-3.28.00		
-08	ЗКБД48.48-3.32.00		
-09	ЗКБД48.48-3.36.00		
-10	ЗКБД48.48-3.40.00		

\* Поз. 3 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля, см. стр. 5 (00.000000 ПЗ).

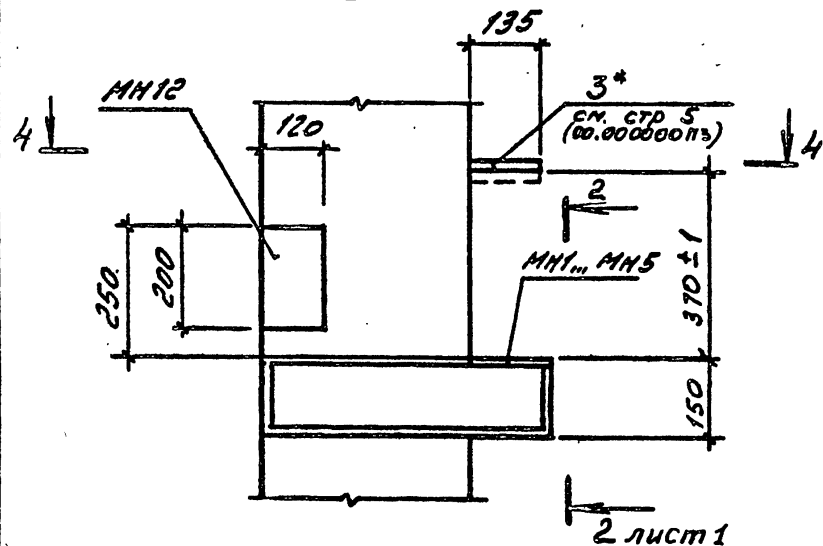
1.0201-4.2-1 47.00 00 00 СБ				КОЛОННА		
ЗКБД48.48, ЗКБД48.48				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Нач. отдела	Царбак	2.7		Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Аксёнова	2.7		Р	С.М.	
Гл. констр. отд.	Баранов	2.7		Лист	Листов	1
Нач. сектора	Бродский	2.7		ГОССТРОЙ СССР		
Бед. инженер	Агеев	2.7		ПЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Левина	2.7		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. техник	Фоминко	2.7				



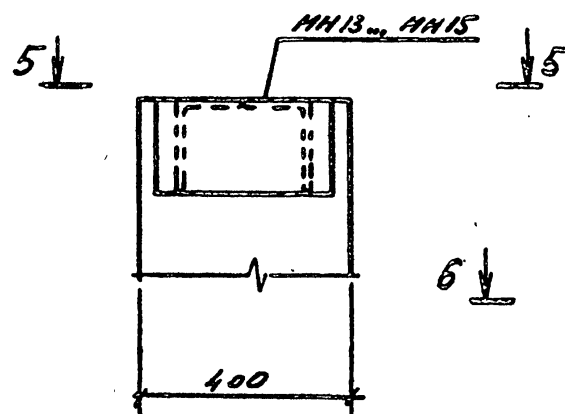
Нач.отдела	Царбак	1.020.1-4.2-1	00.000000	У
Н.контр.	Ахмедов			
Г.а.контр.отд.	Баранов			
Нач.сектора	Бродский	УЗ-761	I... VII	
Вед.инженер	Агеев			
Инженер	Левина			
Ст.техник	Фоминко			



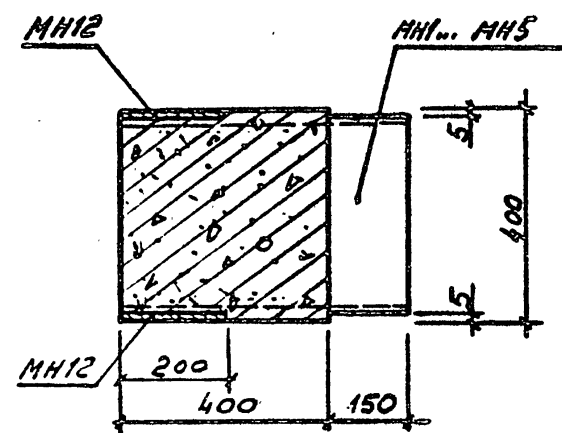
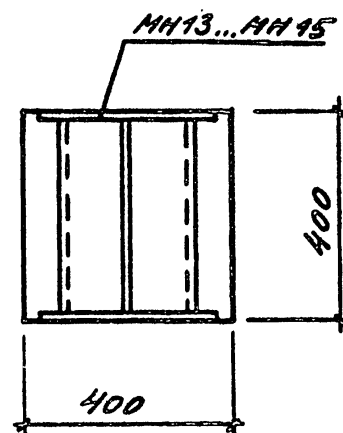
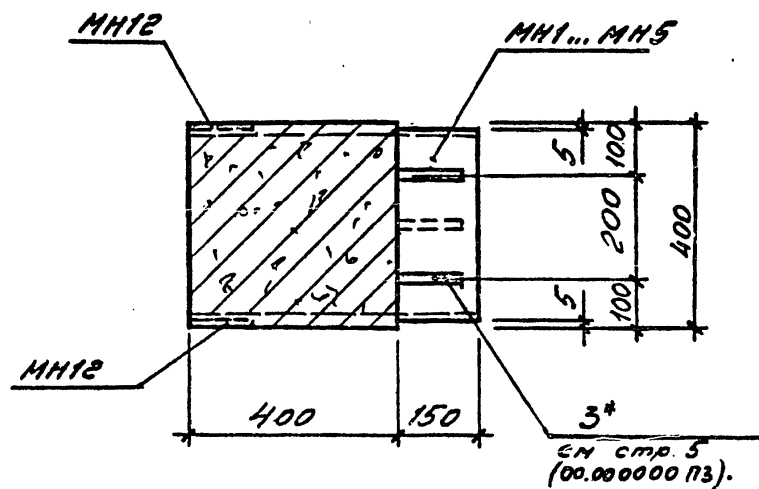
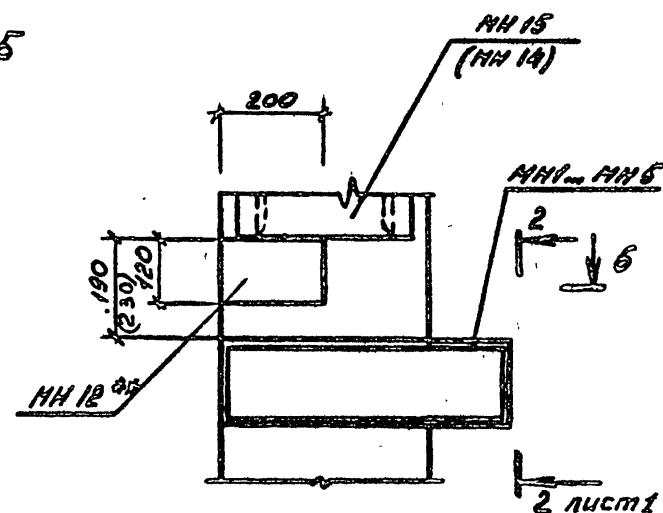
IV



V



VII

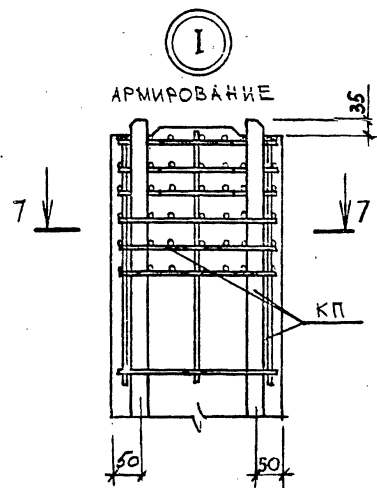


\*\* В колонках с оголовком МН13 установку закладного изделия МН12 выполнять по узлу IV.  
Размер в скобках дан при оголовке МН14

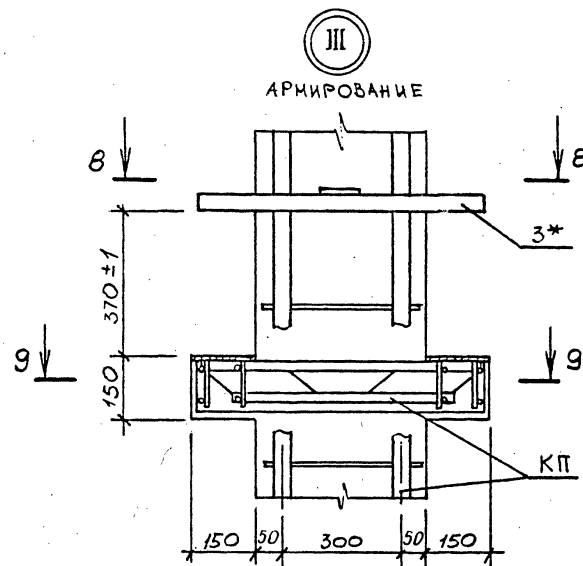
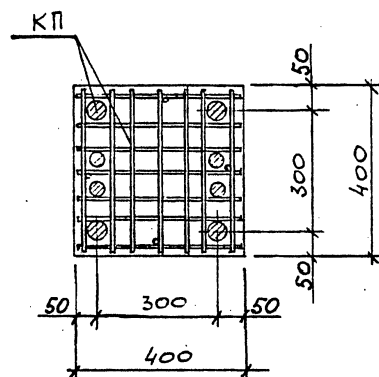
1.020.1-4.2-1 00.000000 У

22226 109

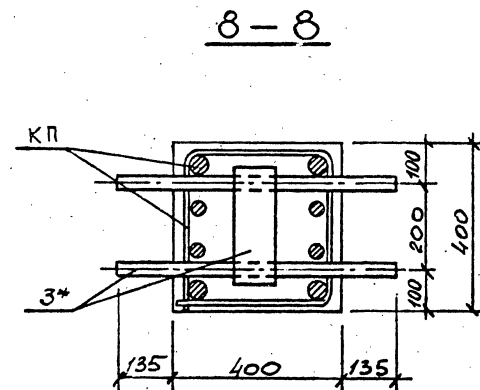
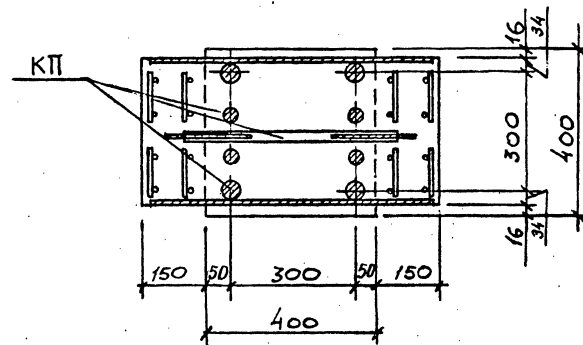
Лист  
2



7-7

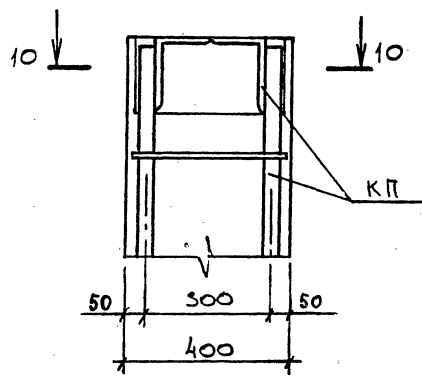


9-9

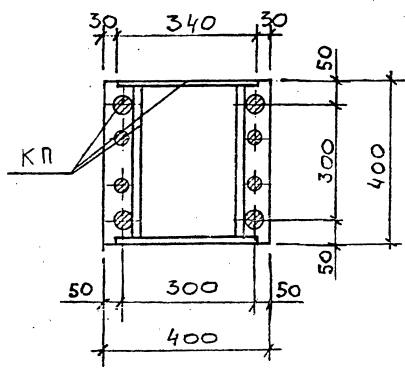


У

АРМИРОВАНИЕ

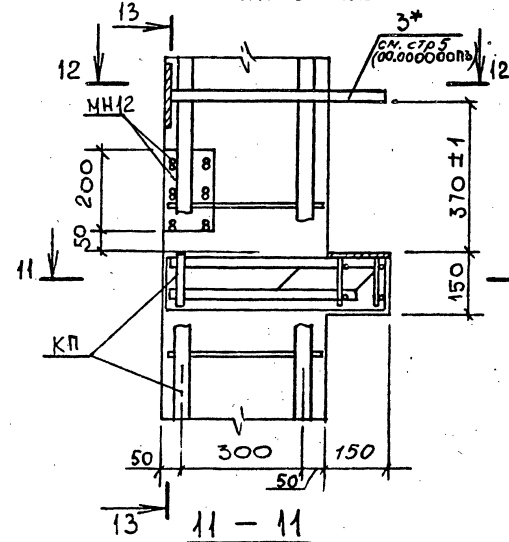


10 - 10

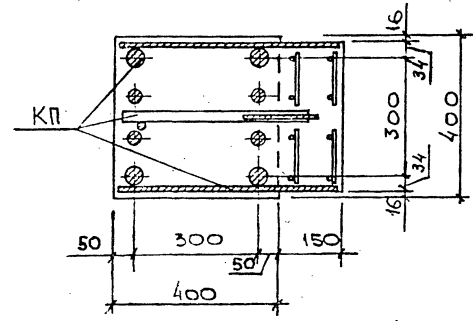


IV

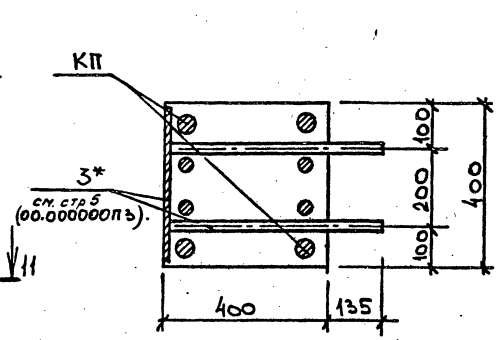
АРМИРОВАНИЕ



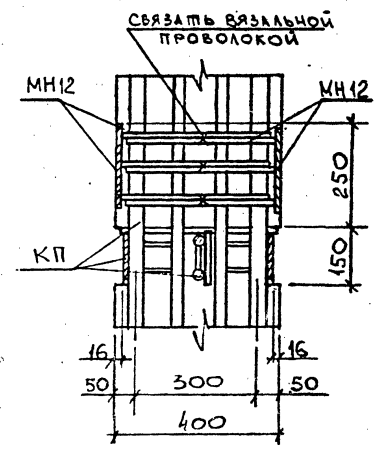
11 - 11



12 - 12



13 - 13



1.020.1-4 2-1 00.00 00000У

Лист 4

Марка колонны	УЗЛОВЫЯ АРМАТУРНЫЕ																				УЗЛОВЫЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход			
	Арматура класса										Прокат марки										всего	Арматура класса		Прокат марки				
	А-I					А-II					ВСт3пс6-1											ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	всего		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф10б	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф40б	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16								Утол
1КВД36.00-3.20.00	3.0				3.0	8.3	1.1	5.0	28.8	4.7					47.9	6.5	11.7	16.6			34.8	8.8			8.8	34.5		34.5
1КВД36.00-3.22.00	3.0				3.0		14.6	5.0		34.8	4.7				53.1	6.5	11.7	16.6			34.8	8.8			8.8	103.4		103.4
1КВД36.00-3.25.00	0.6	4.4			5.0		14.6	5.0			49.5				13.1	3.8	16.7	16.6			37.1		12.8		12.8	124.0		124.0
1КВ036.00-3.20.00	3.0				3.0	8.3	1.1	2.5	28.8	4.3					45.0	5.6	7.0	12.9			25.5	8.8			8.8	82.3	1.8	82.3
1КВ036.00-3.25.00	0.6	4.4			5.0		14.6	2.5		49.1					66.2	2.9	12.0	12.9			27.8		12.8		12.8	111.8	1.8	111.8
1КВ036.00-3.28.00	0.6	4.4			5.0		17.9	2.5		4.3	56.4				81.1	0.9	25.2				26.1		12.8		12.8	125.0	1.8	125.0
1КВ036.00-3.32.00	0.6		7.1		7.7		21.2	2.5		4.3		73.6			98.3	0.9	4.6	11.5		17.1	34.1			20.7	20.7	158.1	1.8	158.1
1КВД42.00-3.20.00	3.6				3.6	9.4			34.8	4.7			93.2		121.2	0.9	4.6	11.5	15.0		32.0			20.7	20.7	181.6	1.8	181.6
1КВД42.00-3.22.00	3.6				3.6		14.5	5.0		42.0	4.7				48.9	6.5	11.7	16.6	5.0		39.8	8.8			8.8	101.1		101.1
1КВД42.00-3.25.00	0.6	5.5			6.1		14.5	5.0		58.7					66.2	6.5	11.7	16.7			34.9	8.8			8.8	113.5		113.5
1КВД42.00-3.28.00	0.6	5.5			6.1		17.9	5.0		4.7	68.0				78.2	3.8	16.7	16.6			37.1		12.8		12.8	134.2		134.2
1КВД42.00-3.32.00	0.6	5.5			6.1		17.9	5.0		4.7		88.8			95.6	1.8	33.0				34.8		12.8		12.8	149.3		149.3
1КВ042.00-3.22.00	3.6				6.1		17.9	5.0		4.7			88.8		116.4	1.8	3.2	11.5		22.2	44.7			20.7	20.7	187.9		187.9
1КВ042.00-3.25.00	0.6	5.5			6.1		14.5	2.5	42.0	4.3					63.3	5.6	7.0	12.8			25.4	8.8			8.8	101.1	1.8	101.1
1КВ042.00-3.32.00	0.6	5.5			6.1		14.5	2.5		58.3					75.3	2.9	12.0	12.9			27.8		12.8		12.8	122.0	1.8	122.0
1КВ042.00-3.36.00	0.6		8.9		6.1		17.9	2.5		4.3		88.8			113.5	0.9	4.6	11.5		17.1	34.1			20.7	20.7	174.4	1.8	174.4
1КВ042.00-3.40.00	0.6		8.9		9.5		21.2	2.5		4.3			112.4		140.4	0.9	4.6	11.5	15.0		32.0			20.7	20.7	202.6	1.8	202.6
1КЗД48.00-3.20.00	4.2				9.5		24.6	2.5		4.3				132.8	170.2	0.9	4.6	24.4			29.9			20.7	20.7	230.3	1.8	230.3
1КВД48.00-3.22.00	0.6	6.6			4.2	9.4		5.0	40.8	4.7					53.9	6.5	11.7	16.6			34.8	8.8			8.8	107.7		107.7
1КВД48.00-3.25.00	0.6	6.6			7.2		14.5	5.0		49.2	4.7				73.4	6.5	11.7	16.6			34.8	8.8			8.8	124.2		124.2
1КВД48.00-3.28.00	0.6	6.6			7.2		14.5	5.0		67.9					87.4	3.8	16.7	16.7			37.2		12.8		12.8	144.6		144.6
1КВ048.00-3.20.00	0.6	6.6			7.2		17.9	5.0		4.7	79.6				107.2	1.8	33.0				34.8		12.8		12.8	162.0		162.0
1КВ048.00-3.22.00	0.6	6.6			7.2	8.4	1.1	2.5	40.8	4.3					57.1	5.6	7.0	12.8			25.4	8.8			8.8	99.1	1.8	99.1
1КВ048.00-3.25.00	0.6	6.6			7.2		14.5	2.5		49.2	4.3				70.5	5.6	7.0	12.8			25.4	8.8			8.8	112.7	1.8	112.7
1КВ048.00-3.28.00	0.6	6.6			7.2		14.5	2.5		67.5					84.5	2.9	12.0	12.9			27.8		12.8		12.2	132.3	1.8	132.3
					7.2		17.9	2.5		4.3	79.6				104.3	0.9	25.2				26.1		12.8		12.2	150.4	1.8	150.4
1.020.1-4.2-1 00.000000 РС																												
Ведомость расхода отали																												
Нач.отдела Царвак 27																												
Н.контр Аксенова 27																												
Г.я.констр.отд. Липницкий 27																												
Нач.сектора Бродский 27																												
Вед.инженер Агеевко 27																												
Инженер Левина 27																												
Ст.техник Фоменко 27																												
Стадия Лист Листов Р 1 24																												
ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ																												

Марка колонны	УЗРЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				УЗРЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход			
	Арматура класса										Прокат марки										Всего	Арматура класса		Всего				
	А-1					А-2					ВСтЗ п. 6-1											А-1						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74											ГОСТ 5781-82						
	Ф6	Ф8	Ф10	Угров	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф35	Ф40	Угров	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16		Угров	Ф8			Ф10		
1КВ048.00-3.32.00	0,6	6,6		7,2		17,9	2,5			4,3	104,0			128,7	0,9	4,6	11,5	17,1	34,1		20,7	20,7	190,7	1,8	3,8	5,6	196,3	
1КВ048.00-3.36.00	0,6		10,7	11,3		21,2	2,5			4,3		131,6		153,6	0,9	4,6	11,5	15,0		32,0		20,7	20,7	223,6	1,8	3,8	5,6	229,2
1КВ048.00-3.40.00	0,6		10,7	11,3		24,6	2,5			4,3			162,4	193,6	0,9	4,6	24,4			29,9		20,7	20,7	255,5	1,8	3,8	5,6	261,1
1КВД54.00-3.20.00	4,8			4,8	8,3	1,1	5,0	46,4		4,7				65,5	6,5	11,7	16,6			34,8	8,8		8,8	113,9				113,9
1КВД54.00-3.22.00	4,8			4,8		14,5	5,0		56,4	4,7				80,6	6,5	11,7	16,6			34,8	8,8		8,8	129,0				129,0
1КВД54.00-3.25.00	0,6	7,7		8,3		14,5	5,0			7,7				96,6	3,8	16,7	16,7			37,2		12,8	12,8	154,9				154,9
1КВД54.00-3.28.00	0,6	7,7		8,3		17,9	5,0			4,7	91,2			118,8	1,8	33,0				34,8		12,8	12,8	174,7				174,7
1КВ054.00-3.20.00	4,8			4,8	8,3	1,1	2,5	46,4		4,3				62,6	5,6	7,0	12,8			25,4	8,8		8,8	101,6	1,8	3,8	5,6	107,2
1КВ054.00-3.22.00	4,8			4,8		14,5	2,5		56,4	4,3				77,7	5,6	7,0	12,8			25,4	8,8		8,8	116,7	1,8	3,8	5,6	122,3
1КВ054.00-3.25.00	0,6	7,7		8,3		14,5	2,5			7,7				93,7	2,9	12,0	12,9			27,8		12,8	12,8	142,6	1,8	3,8	5,6	148,2
1КВ054.00-3.28.00	0,6	7,7		8,3		17,9	2,5			4,3	91,2			115,9	0,9	25,2				26,1		12,8	12,8	163,1	1,8	3,8	5,6	168,7
1КВ054.00-3.32.00	0,6	7,7		8,3		17,9	2,5			4,3		119,2		143,9	0,9	4,6	11,5		17,1	34,1		20,7	20,7	207,0	1,8	3,8	5,6	212,6
1КВ054.00-3.36.00	0,6		12,5	13,1		21,2	2,5			4,3			150,8	178,8	0,9	4,6	11,5	15,0		32,0		20,7	20,7	244,6	1,8	3,8	5,6	250,2
1КВ054.00-3.40.00	0,6		12,5	13,1		24,6	2,5			4,3				186,0	217,4	0,9	4,6	24,4		29,9		20,7	20,7	281,1	1,8	3,8	5,6	286,7
1КВД60.00-3.20.00	5,4			5,4	8,3	1,1	5,0	52,4		4,7				71,5	6,5	11,7	16,6			34,8	8,8		8,8	120,5				120,5
1КВД60.00-3.22.00	5,4			5,4		14,5	5,0		63,2	4,7				87,4	6,5	11,7	16,6			34,8	8,8		8,8	136,4				136,4
1КВД60.00-3.25.00	0,6	8,8		9,4		14,5	5,0			8,7				106,2	3,8	16,7	16,7			37,2		12,8	12,8	165,6				165,6
1КВД60.00-3.28.00	0,6	8,8		9,4		17,9	5,0			4,7	102,8			130,4	1,8	33,0				34,8		12,8	12,8	187,4				187,4
1КВ060.00-3.20.00	5,4			5,4	8,3	1,1	2,5	52,4		4,3				68,6	5,6	7,0	12,8			25,4	8,8		8,8	108,2	1,8	3,8	5,6	113,8
1КВ060.00-3.22.00	5,4			5,4		14,5	2,5		63,2	4,3				84,5	5,6	7,0	12,8			25,4	8,8		8,8	124,1	1,8	3,8	5,6	129,7
1КВ060.00-3.25.00	0,6	8,8		9,4		14,5	2,5			8,7				103,3	2,9	12,0	12,9			27,8		12,8	12,8	153,3	1,8	3,8	5,6	158,9
1КВ060.00-3.28.00	0,6	8,8		9,4		17,9	2,5			4,3	102,8			127,5	0,9	25,2				26,1		12,8	12,8	175,8	1,8	3,8	5,6	181,4
1КВ060.00-3.32.00	0,6	8,8		9,4		17,9	2,5			4,3		134,0		158,7	0,9	4,6	11,5		17,1	34,1		20,7	20,7	222,9	1,8	3,8	5,6	228,5
1КВ060.00-3.36.00	4,6		14,2	14,8		21,2	2,5			4,3			170,0	198,0	0,9	4,6	11,5	15,0		32,0		20,7	20,7	265,5	1,8	3,8	5,6	271,1
1КВ060.00-3.40.00	0,6		14,2	14,8		24,6	2,5			4,3				210,2	241,4	0,9	4,6	24,4		29,9		20,7	20,7	306,8	1,8	3,8	5,6	312,4
2КВД36.36-3.20.00	6,6			6,6	10,5		9,9	64,4		9,3				94,1	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	174,2				174,2

1.020.1-4.2-1 00000000 РС

Лист

2

Копировал 22226 113 Формат

Марка колонны	УЗРЕЧУЯ АРМАТУРНЫЕ																				УЗРЕЧУЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	Арматура класса										Прокат марки										всего	Арматура класса		Прокат марки		
	А-1					А-10					ВСТЗПСБ-1											ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15903-74			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 15903-73													ГОСТ 8509-72		
	Ф6	Ф8	Ф10	У100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22				У100		Ф8
ЭКВЗ36.36-3.22.00	6,6			6,6		15,6	9,9	77,6	9,3						112,4	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	192,5	192,5
ЭКВЗ36.36-4.22.00	0,6	11,0		11,6		19,0	9,9		9,3	126,0					164,2	3,5	58,5				62,0	12,8	12,8	250,6		250,6
ЭКВЗ36.36-4.32.00	0,6	11,0		11,6		19,0	9,9		9,3	164,4					202,6	3,5	12,4	11,5			44,4	77,8		20,7	297	312,7
ЭКВЗ36.36-3.22.00	6,6			6,6		15,6	5,0	77,6	8,5						106,7	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8		8,8	168,3	179,5
ЭКВЗ36.36-3.25.00	0,6	11,0		11,6		15,6	5,0		108,9						129,5	5,7	16,7	25,7			48,1	12,8	12,8	202,0	3,6	213,2
ЭКВЗ36.36-3.28.00	0,6	11,0		11,6		19,0	5,0		8,5	126,0					158,5	1,8	43,0				44,8	12,8	12,8	227,7	3,6	238,8
ЭКВЗ36.36-3.32.00	0,6	11,0		11,6		19,0	5,0		8,5	164,4					196,9	1,8	9,2	11,5			34,3	56,8		20,7	297	297,2
ЭКВЗ36.36-4.36.00	0,6		17,8	18,4		22,3	5,0		8,5		208,0				243,8	1,8	9,2	11,5	30,0		52,5		20,7	20,7	335,4	346,6
ЭКВЗ36.36-4.40.00	0,6		17,8	18,4		25,7	5,0		8,5			257,2	206,4	1,8	9,2	37,3				48,3		20,7	20,7	383,8	395,0	
ЭКВД42.42-3.20.00	7,8			7,8	8,3	2,2	9,9	76,4	9,3						106,1	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	187,4	187,4
ЭКВД42.42-3.28.00	0,6	13,2		13,8		19,0	9,9		9,3	149,2					187,4	3,5	58,5				62,0	12,8	12,8	276,0		276,0
ЭКВД42.42-4.32.00	0,6	13,2		13,8		19,0	9,9		9,3	194,8					233,0	3,5	18,4	11,5			44,4	77,8		20,7	20,7	345,3
ЭКВД42.42-3.40.00	0,6		21,4	22,0		25,7	9,9		9,3		304,4	349,3	3,5	18,4	44,9					66,8		20,7	20,7	458,8		458,8
ЭКВД42.42-3.22.00	7,8			7,8		15,6	5,0	92,0	8,5						121,1	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8		8,8	183,9	195,1
ЭКВД42.42-3.25.00	0,6	13,2		13,8		15,6	5,0		127,3						147,9	5,7	16,7	25,7			48,1	12,8	12,8	222,6	3,6	233,8
ЭКВД42.42-3.28.00	0,6	13,2		13,8		19,0	5,0		8,5	149,2					181,7	1,8	43,0				44,8	12,8	12,8	253,1	3,6	264,3
ЭКВД42.42-3.32.00	0,6	13,2		13,8		19,0	5,0		8,5	194,8					227,3	1,8	9,2	11,5			34,3	56,8		20,7	20,7	318,6
ЭКВД42.42-3.36.00	0,6		21,4	22,0		22,3	5,0		8,5		246,4				282,2	1,8	9,2	11,5	30,0		52,5		20,7	20,7	377,4	388,6
ЭКВД42.42-4.36.00	0,6		21,4	22,0		22,3	5,0		8,5		246,4				282,2	1,8	9,2	11,5	30,0		52,5		20,7	20,7	377,4	388,6
ЭКВД42.42-3.40.00	0,6		21,4	22,0		25,7	5,0		8,5		304,4	343,6	1,8	9,2	37,3					48,3		20,7	20,7	434,6	445,8	
ЭКВД42.42-4.40.00	0,6		21,4	22,0		25,7	5,0		8,5		304,4	343,6	1,8	9,2	37,3					48,3		20,7	20,7	434,6	445,8	
ЭКВЗ48.48-3.20.00	9,0			9,0	8,3	2,2	9,9	88,0	9,3						117,7	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	200,2	200,2
ЭКВЗ48.48-3.22.00	9,0			9,0		15,6	9,9	106,4	9,3						141,2	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	223,7	223,7
ЭКВЗ48.48-3.28.00	0,6	15,4		16,0		19,0	9,9		9,3	172,4					210,6	3,5	58,5				62,0	12,8	12,8	301,4		301,4
ЭКВЗ48.48-4.32.00	0,6	15,4		16,0		19,0	9,9		9,3	224,8					263,0	3,5	18,4	11,5			44,4	77,8		20,7	20,7	377,5

1.020,1-4.2-1 00.0000 00 РС

1.020.1-4.2-1 00.0000 00 РС

Лист

3

Копировал 22226 114 Формат

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка колонны	Изделия арматурные																				Изделия закладные			всего	всего	расход						
	Арматура класса										Прокат марки																					
	А-I					А-II					ВСт3пс6-I																					
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-73					ГОСТ 8509-72																
	Ф6	Ф8	Ф10	У106	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У106	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16	У106	Л110х10х8	Л140х9				Л180х11	У106				
2КВД 48.48-3.40.00	9,6		24,9	25,5		25,7	9,9			9,3				352,0	388,9	3,5	18,4	44,9			66,8			20,7	20,7	509,9				509,9		
2КВ048.48-3.20.00	9,0			9,0	8,3	2,2	5,0	88,0		8,5					112,0	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8			8,8	176,0	3,6	7,6		11,2	187,2	
2КВ048.48-3.22.00	9,0			9,0		15,6	5,0		106,4	8,5					135,5	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8			8,8	199,5	3,6	7,6		11,2	210,7	
2КВ048.48-3.25.00	9,6	15,4		16,0		15,6	5,0			145,7					168,3	5,7	16,7	25,7			48,1	12,8			12,8	243,2	3,6	7,6		11,2	254,4	
2КВ048.48-3.28.00	9,6	15,4		16,0		19,0	5,0			8,5	172,4				204,9	1,8	43,0				44,8	12,8			12,8	278,5	3,6	7,6		11,2	289,7	
2КВ048.48-3.32.00	9,6	15,4		16,0		19,0	5,0			8,5		224,8			257,3	1,8	9,2	11,5		34,3	56,8				20,7	20,7	350,8	3,6	7,6		11,2	362,0
2КВ048.48-3.36.00	9,6		24,9	25,5		22,3	5,0			8,5			284,8		320,6	1,8	9,2	11,5	30,0		52,5				20,7	20,7	419,3	3,6	7,6		11,2	430,5
2КВ048.48-3.40.00	9,6		24,9	25,5		25,7	5,0			8,5				352,0	391,2	1,8	9,2	37,3			48,3				20,7	20,7	485,7	3,6	7,6		11,2	496,9
2КВ048.48-4.40.00	9,6		24,9	25,5		25,7	5,0			8,5				352,0	391,2	1,8	9,2	37,3			48,3				20,7	20,7	485,7	3,6	7,6		11,2	496,9
2КВ048.48-4.28.20	9,6	15,4		16,0		25,7	5,0	87,6		8,5	172,4				299,2	1,8	43,0				44,8	12,8			12,8	372,8	3,6	7,6		11,2	384,0	
2КВ048.48-4.32.20	9,6	15,4		16,0		25,7	5,0	87,6		8,5		224,8			351,6	1,8	9,2	11,5		34,3	56,8				20,7	20,7	445,1	3,6	7,6		11,2	456,3
2КВ048.48-4.32.28	9,6	15,4		16,0		25,7	5,0			8,5	174,2	224,8			435,2	1,8	9,2	11,5		34,3	56,8				20,7	20,7	528,7	3,6	7,6		11,2	539,9
2КВД60.60-3.20.00	11,4			11,4	8,3	2,2	7,9	111,6		9,3					441,3	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8				8,8	226,2					226,2
2КВД60.60-3.22.00	11,4			11,4		15,6	9,9		134,6	9,3					463,6	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8				8,8	254,5					254,5
2КВД60.60-3.25.00	9,6	19,8		20,4		15,6				183,7					199,3	7,4	25,9	33,3	9,9		76,5	12,8			12,8	309,0					309,0	
2КВД60.60-3.28.00	9,6	19,8		20,4		19,0	9,9			9,3	218,4				256,6	3,5	58,5				62,0	12,8			12,8	351,8					351,8	
2КВД60.60-4.28.00	9,6	19,8		20,4		19,0	9,9			9,3	218,4				256,6	3,5	58,5				62,0	12,8			12,8	351,8					351,8	
2КВД60.60-5.28.00	9,6	19,8		20,4		19,0	9,9			9,3	218,4				256,6	3,5	58,5				62,0	12,8			12,8	351,8					351,8	
2КВД60.60-3.32.00	9,6	19,8		20,4		19,0	9,9			9,3		285,6			323,8	3,5	18,4	11,5		44,4	77,8				20,7	20,7	442,7					442,7
2КВД60.60-5.32.00	9,6	19,8		20,4		19,0	9,9			9,3		285,6			323,8	3,5	18,4	11,5		44,4	77,8				20,7	20,7	442,7					442,7
2КВД60.60-4.36.00	9,6		32,0	32,6		22,3	9,9			9,3			361,6		403,1	3,5	18,4	11,5	38,9		72,3				20,7	20,7	528,7					528,7
2КВД60.60-5.36.00	9,6		32,0	32,6		22,3	9,9			9,3			361,6		403,1	3,5	18,4	11,5	38,9		72,3				20,7	20,7	528,7					528,7
2КВД60.60-3.40.00	9,6		32,0	32,6		25,7	9,9			9,3				446,8	491,7	3,5	18,4	44,9			66,8				20,7	20,7	611,8					611,8
2КВД60.60-4.40.00	9,6		32,0	32,6		25,7	9,9			9,3				446,8	491,7	3,5	18,4	44,9			66,8				20,7	20,7	611,8					611,8
2КВД60.60-5.40.00	9,6		32,0	32,6		25,7	9,9			9,3				446,8	491,7	3,5	18,4	44,9			66,8				20,7	20,7	611,8					611,8

1.020.1-4.21

00.000000 РС

Лист

4

Копировал

22226 115

Формат

Марка колонны	Узлы арматурные																				всего	Узловая закладка		всего	Общий расход										
	Арматура класса										Прокат марки											А-б	Всего												
	А-I										ВСтЗпс-6-1																								
	А-II										ГОСТ 5781-82															ГОСТ 19903-73					ГОСТ 8503-72				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-73															ГОСТ 8503-72									
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф10х12	Ф12х14	Ф14х16	Ф16х18	Ф18х20	Ф20х22															
2КВ060.60-3.20.00	11.4			11.4	8.3	2.2	5.0	11.6		8.5				135.6	6.5	14.0	25.7		46.2	8.8	8.8	202.0	3.6	7.6	11.2	213.8									
2КВ060.60-3.22.00	11.4			11.4	15.6	5.0		13.8	8.5					163.9	6.5	11.0	25.7		46.2	8.8	8.8	230.3	3.6	7.6	11.2	241.5									
2КВ060.60-3.25.00	0.6	19.8		20.4	15.6	5.0			12.9					203.5	5.7	16.7	25.7		48.1		12.8	12.8	284.8	3.6	7.6	11.2	296.0								
2КВ060.60-3.28.00	0.6	19.8		20.4	19.0	5.0			8.5	219.4				250.9	1.8	13.0			44.8	12.8	12.8	328.9	3.6	7.6	11.2	340.1									
2КВ060.60-3.32.00	0.6	19.8		20.4	19.0	5.0			8.5	285.6				318.1	1.8	9.2	11.5		34.3	56.8		20.7	20.7	416.0	3.6	7.6	11.2	427.2							
2КВ060.60-4.32.00	0.6	18.8		20.4	18.0	5.0			8.5	285.6				318.1	1.8	9.2	11.5		34.3	56.8		20.7	20.7	416.0	3.6	7.6	11.2	427.2							
2КВ060.60-3.36.00	0.6		32.0	32.6	22.3	5.0			8.5			361.6		397.4	1.8	9.2	11.5	30.0		52.5		20.7	20.7	503.2	3.6	7.6	11.2	514.4							
2КВ060.60-4.36.00	0.6		32.0	32.6	22.3	5.0			8.5			361.6		397.4	1.8	9.2	11.5	30.0		52.5		20.7	20.7	503.2	3.6	7.6	11.2	514.4							
2КВ060.60-3.40.00	0.6		32.0	32.6	25.7	5.0			8.5				446.8	486.0	1.8	9.2	37.3		48.3		20.7	20.7	587.6	3.6	7.6	11.2	598.8								
2КВ060.60-4.40.00	0.6		32.0	32.6	25.7	5.0			8.5				446.8	486.0	1.8	9.2	37.3		48.3		20.7	20.7	587.6	3.6	7.6	11.2	598.8								
3КВД36.36-3.20.00	19.2			10.2	8.3	3.2	14.9	109.0		14.0				140.4	19.0	34.9	50.0		94.9	8.8		8.8	254.3				254.3								
3КВД36.36-4.22.00	19.2			10.2		16.7	14.9	120.4	14.0					168.0	10.0	34.9	50.0		94.9	8.8		8.8	278.9				278.9								
3КВД36.36-3.28.00	0.6	17.6		18.2		20.0	14.9		14.0	195.2				244.1	5.3	84.0			89.3	12.8	12.8	364.4				364.4									
3КВ036.36-3.25.00	0.6	17.6		18.2		16.7	7.4		168.4					192.5	8.5	21.2	38.6		68.3	12.8	12.8	291.8	5.4	11.4	16.8	308.6									
3КВ036.36-3.28.00	0.6	17.6		18.2		20.0	7.4		12.8	195.2				235.4	2.6	60.7			63.3	12.8	12.8	329.7	5.4	11.4	16.8	346.5									
3КВ036.36-3.32.00	0.6	17.6		18.2		20.0	7.4		12.8	253.2				285.4	2.6	13.8	11.5		51.4	79.3		20.7	20.7	413.6	5.4	11.4	16.8	430.4							
3КВ036.36-3.36.00	0.6		28.5	29.1		23.4	7.4		12.8			323.2		366.8	2.6	13.8	11.5	45.0		79.9		20.7	20.7	489.5	5.4	11.4	16.8	506.3							
3КВ036.36-3.40.00	0.6		28.5	29.1		26.8	7.4		12.8				399.2	446.2	2.6	13.8	50.1		66.5		20.7	20.7	562.5	5.4	11.4	16.8	579.3								
3КВД42.42-3.20.00	12.0			12.0	8.3	3.2	14.9	117.6		14.0				158.0	10.0	34.9	50.0		94.9	8.8		8.8	273.7				273.7								
3КВД42.42-3.22.00				12.0		16.7	14.9		142.0	14.0				187.6	10.0	34.9	50.0		94.9	8.8		8.8	303.3				303.3								
3КВД42.42-3.25.00	0.6	20.8		21.4		16.7	14.9		197.6					229.2	11.2	35.0	50.0		96.2		12.8	12.8	359.6				359.6								
3КВД42.42-3.32.00	0.6	20.9		21.5		20.0	14.9		14.0		300.8			349.7	5.3	27.5	11.5		66.6	110.9		20.7	20.7	502.8				502.8							
3КВД42.42-5.32.00	0.6	20.9		21.5		20.0	14.9		14.0		300.8			349.7	5.3	27.5	11.5		66.6	110.9		20.7	20.7	502.8				502.8							
3КВД42.42-4.36.00	0.6		33.8	34.4		23.4	14.9		14.0			380.8		433.1	5.3	27.5		52.3		31.1		20.7	20.7	502.8				502.8							
3КВД42.42-5.40.00	0.6		33.8	34.4		26.8	14.9		14.0				470.4	526.1	5.3	27.5	61.5		94.3			20.7	20.7	675.5				675.5							

л. Подпись и дата. ВЗМ. ИРБ.НБ.



Марка колонны	УЗЕЛ АРМАТУРНЫЕ																							УЗЕЛ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход		
	Арматура класса														Прокат марки									Всего	Арматура класса		Прокат марки					
	А-1				А-III										ВСт 3 пс 6-1										Всего	А-III		ВСт 3 пс 6-1				
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 19903-74											ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф10б	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф35	Ф40	Ф10б	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф16б	Ф10б	Ф10б			Ф10б	Ф8	Ф10	Ф10б		Ф10б	
ЗКВ0 42.42-3.28.00	0.6	20.9		21.5		20.0	7.4			12.8	230.0			270.2	2.6	60.7					63.3		12.8		12.8	367.8	5.4	11.4	16.8	384.6		
ЗКВ0 42.42-3.32.00	0.6	20.9		21.5		20.0	7.4			12.8	300.8			341.0	2.6	13.8	11.5		51.4	79.3			20.7	20.7	462.5	5.4	11.4	16.8	479.3			
ЗКВ0 42.42-3.36.00	0.6		33.8	34.4		23.4	7.4			12.8		380.8		424.4	2.6	13.8	11.5	45.0			72.9		20.7	20.7	552.4	5.4	11.4	16.8	569.2			
ЗКВ0 42.42-3.40.00	0.6		33.8	34.4		26.8	7.4			12.8			470.4	57.4	2.6	13.8	50.1				66.5		20.7	20.7	639.0	5.4	11.4	16.8	655.8			
ЗКВ0 42.42-4.40.00	0.6		33.8	34.4		26.8	7.4			12.8			470.4	57.4	2.6	13.8	50.1				66.5		20.7	20.7	639.0	5.4	11.4	16.8	655.8			
ЗКВД 48.48-3.20.00	13.8			13.8		3.2	14.9	135.6		14.0				176.0	10.0	34.9	50.0				94.6	8.8		8.8	293.5					293.5		
ЗКВД 48.48-3.22.00	13.8			13.8		16.7	14.9		163.6	14.0				209.2	10.0	34.9	50.0				94.6	8.8		8.8	326.7					326.7		
ЗКВД 48.48-3.25.00	0.6	24.2		24.8		16.7	14.9			225.2				236.8	11.2	35.0	50.0				96.2		12.8	12.8	390.6					390.6		
ЗКВД 48.48-4.28.00	0.6	24.2		24.8		20.0	14.9			14.0	264.8			313.7	5.3	84.0					89.3		12.8	12.8	440.6					440.6		
ЗКВД 48.48-3.32.00	0.6	24.2		24.8		20.0	14.9			14.0	346.0			394.9	5.3	27.5	11.5		66.6	110.9			20.7	20.7	551.3					551.3		
ЗКВД 48.48-3.36.00	0.6		39.2	39.8		23.4	14.9			14.0		438.4		490.7	5.3	27.5	11.5	58.3			102.6			20.7	20.7	653.8					653.8	
ЗКВД 48.48-4.36.00	0.6		39.2	39.8		23.4	14.9			14.0		438.4		490.7	5.3	27.5	11.5	58.3			102.6			20.7	20.7	653.8					653.8	
ЗКВД 48.48-5.32.20	0.6	24.2		24.8		26.8	14.9	135.2		14.0		346.4			537.3	5.3	27.5	11.5		66.6	110.9			20.7	20.7	693.7					693.7	
ЗКВ0 48.48-3.22.00	13.8			13.8		16.7	7.4		163.6	12.8				200.5	7.3	21.1	38.6				67.0	8.8		8.8	290.1	5.4	11.4	16.8	306.9			
ЗКВ0 48.48-3.25.00	0.6	24.2		24.8		16.7	7.4			224.0				248.1	8.5	21.2	38.6				88.3		12.8	12.8	354.0	5.4	11.4	16.8	370.8			
ЗКВ0 48.48-3.28.00	0.6	24.2		24.8		20.0	7.4			12.8	264.8			305.0	2.6	60.7					63.3		12.8	12.8	405.9	5.4	11.4	16.8	422.7			
ЗКВ0 48.48-3.32.00	0.6	24.2		24.8		20.0	7.4			12.8	346.0			386.2	2.6	13.8	11.5		51.4	79.3			20.7	20.7	511.0	5.4	11.4	16.8	527.8			
ЗКВ0 48.48-4.32.00	0.6	24.2		24.8		20.0	7.4			12.8	346.0			386.2	2.6	13.8	11.5		51.4	79.3			20.7	20.7	511.0	5.4	11.4	16.8	527.8			
ЗКВ0 48.48-3.36.00	0.6		39.2	39.8		23.4	7.4			12.8		438.4		482.0	2.6	13.8	11.5	45.0			72.9		20.7	20.7	615.4	5.4	11.4	16.8	632.2			
ЗКВ0 48.48-4.40.00	0.6		39.2	39.8		26.8	7.4			12.8			541.6	588.6	2.6	13.8	50.1				66.5		20.7	20.7	715.6	5.4	11.4	16.8	732.4			
ЗКВ0 48.48-4.28.20	0.6	24.2		24.8		26.8	7.4	135.2		12.8	264.8			447.0	2.6	60.7					63.3		12.8	12.8	547.9	5.4	11.4	16.8	564.7			
ЗКВ0 48.48-4.32.20	0.6	24.2		24.8		26.8	7.4	135.2		12.8		346.4			528.6	2.6	13.8	11.5		51.4	79.3			20.7	20.7	653.4	5.4	11.4	16.8	670.2		
ЗКВ0 48.48-4.36.32	0.6		39.2	39.8		26.8	7.4			12.8		345.2	438.4		830.6	2.6	13.8	11.5	45.0			72.9		20.7	20.7	964.0	5.4	11.4	16.8	980.8		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС

ЯКСТ  
6

Копировала 22226 117 ФОРМАТ

МАРКА КОЛОННЫ	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ																				Всего	УЗЕЛЫ ЗАКЛЮЧЕННЫЕ				Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ НАРКИ																	
	А-1					А-17					В Ст 3 пс 6-1																	
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74											ГОСТ 8509-72						
	Ф8	Ф8	Ф10	Ф10	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф40	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22		Ф25	Ф28	Ф8	Ф10			
1КСД 36.00 - 3.20.00	3.8			3.8	16.7	1.1	5.0	36.0		4.7					63.5	1.8	11.7	16.6			30.1				97.4	97.4		
1КСД 36.00 - 3.22.00	3.8			3.8			28.0	5.0		43.2	4.7				80.9	1.8	11.7	16.6			30.1				114.8	114.8		
1КСД 36.00 - 3.28.00	1.1	5.0		6.1			34.7	5.0			4.7	70.0			114.4	1.8	25.5				27.3				147.8	147.8		
1КСД 36.00 - 3.40.00	1.1		8.0	9.1			48.1	5.0			4.7				143.2	20.0	1.8	9.2	16.7			27.7				237.8	237.8	
1КСД 36.00 - 4.40.00	1.1		8.0	9.1			48.1	5.0			4.7				143.2	20.0	1.8	9.2	16.7			27.7				237.8	237.8	
1КСД 36.00 - 5.40.00	1.1		8.0	9.1			48.1	5.0			4.7				143.2	20.0	1.8	9.2	16.7			27.7				237.8	237.8	
1КСД 36.00 - 4.28.20	1.1	5.0		6.1			48.1	5.0	34.8		4.7	70.0			162.6	1.8	25.5				27.3					196.0	196.0	
1КСД 36.00 - 5.40.22	1.1		8.0	9.1			48.1	5.0		42.0	4.7				143.2	24.3	1.8	9.2	16.7			27.7				279.8	279.8	
1КСО 36.00 - 3.25.00	1.1	5.0		6.1			28.0	2.5							90.8	2.9	4.6	12.9			20.4		1.8	3.8	5.6	122.9	122.9	
1КСО 36.00 - 4.36.00	1.1		8.0	9.1			41.4	2.5			4.3				116.0	16.1	0.9	4.6		15.0	20.5		1.8	3.8	5.6	199.4	199.4	
1КСО 36.00 - 3.40.00	1.1		8.0	9.1			48.1	2.5			4.3					16.1	0.9	4.6				18.4		1.8	3.8	5.6	231.2	231.2
1КСО 36.00 - 4.28.20	1.1	5.0		6.1			48.1	2.5	34.8		4.3				143.2	18.1	0.9	4.6	12.9			18.7		1.8	3.8	5.6	190.1	190.1
1КСО 36.00 - 4.40.22	1.1		8.0	9.1			48.1	2.5			4.3	70.0			159.7	0.9	17.8				18.7		1.8	3.8	5.6	273.2	273.2	
1КСД 42.00 - 3.20.00	4.4			4.4	16.7	1.1	5.0	41.6		4.7					143.2	24.0	0.9	4.6	12.9			18.4				267.6	267.6	
1КСД 42.00 - 3.22.00	4.4			4.4			28.0	5.0		50.0	4.7				69.1	1.8	11.7	16.6			30.1					103.6	103.6	
1КСД 42.00 - 3.28.00	1.1	6.1		7.2			34.7	5.0			4.7				87.7	1.8	11.7	16.6			30.1					122.2	122.2	
1КСД 42.00 - 3.36.00	1.1		9.8	10.9			41.4	5.0			4.7	81.2			125.6	1.8	25.5				27.3					160.1	160.1	
1КСД 42.00 - 4.36.00	1.1		9.8	10.9			41.4	5.0			4.7		135.2		186.3	1.8	9.2		19.4		30.4					227.6	227.6	
1КСД 42.00 - 5.36.00	1.1		9.8	10.9			41.4	5.0			4.7		135.2		186.3	1.8	9.2		19.4		30.4					227.6	227.6	
1КСД 42.00 - 5.40.00	1.1		9.8	10.9			48.1	5.0			4.7		135.2		186.3	1.8	9.2		19.4		30.4					227.6	227.6	
1КСО 42.00 - 3.25.00	1.1	6.1		7.2			28.0	2.5			4.7				167.2	22.0	1.8	9.2	16.7			27.7				263.6	263.6	
1КСО 42.00 - 3.32.00	1.1	6.1		7.2			34.7	2.5			4.3				99.6	2.9	4.6	12.9			20.4		1.8	3.8	5.6	132.8	132.8	
1КСО 42.00 - 4.36.00	1.1		9.8	10.9			41.4	2.5			4.3	106.7			148.2	0.9	4.6			17.1	22.6		1.8	3.8	5.6	183.6	183.6	
1КСО 42.00 - 3.40.00	1.1		9.8	10.9			48.1	2.5			4.3		135.2		183.4	0.9	4.6		15.0		20.5		1.8	3.8	5.6	220.4	220.4	
1КСО 42.00 - 4.40.22	1.1		9.8	10.9			48.1	2.5			4.3				167.2	22.1	0.9	4.6	12.9		18.4		1.8	3.8	5.6	257.0	257.0	
									48.8	4.3					167.2	27.0	0.9	4.6	12.9		18.4		1.8	3.8	5.6	305.8	305.8	

1.020.1-4.2-1

00.000000

РС

Лист 7

Марка колонны	Изделия арматурные																							Изделия закладные			Общий расход			
	Арматура класса													Прокат марки									Всего	Арматура класса	Прокат марки					
	А-I		А-II											ВСт 3 пс 6-1																
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 19903-73						ГОСТ 8509-72										
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф10б	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф10б	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16	Ф10б	Л100х10х8				Л140х10х8		Л180х10х8		
	Ф8	Б-10																												
1КСД 48.00 - 3.20.00	5,0			5,0	16,7	1,1	5,0	47,6		4,7					75,1	1,8	11,7	16,6			30,1				110,2				110,2	
1КСД 48.00 - 3.25.00	1,1	7,2		8,3		28,0	5,0			79,1					112,1	3,8	9,2	16,7			29,7				150,1				150,1	
1КСД 48.00 - 3.28.00	1,1	7,2		8,3		34,7	5,0			4,7	93,2				137,6	1,8	25,5				27,3				173,2				173,2	
1КСД 48.00 - 3.32.00	1,1	7,2		8,3		34,7	5,0			4,7		122,0			166,4	1,8	9,2			22,2	33,2				207,9				207,9	
1КСД 48.00 - 3.36.00	1,1		11,6	12,7		41,4	5,0			4,7			154,4		205,5	1,8	9,2		19,4		30,4				248,6				248,6	
1КСД 48.00 - 4.36.00	1,1		11,6	12,7		41,4	5,0			4,7			154,4		205,5	1,8	9,2		19,4		30,4				248,6				248,6	
1КСД 48.00 - 4.40.00	1,1		11,6	12,7		48,1	5,0			4,7				190,8	248,6	1,8	9,2	16,7			27,7				289,0				289,0	
1КСД 48.00 - 5.40.00	1,1		11,6	12,7		48,1	5,0			4,7				199,8	248,6	1,8	9,2	16,7			27,7				289,0				289,0	
1КСО 48.00 - 3.20.00	5,0			5,0	16,7	1,1	2,5	47,6		4,3					72,2	0,9	7,0	12,8			20,7				97,9	1,8		3,8	5,6	103,5
1КСО 48.00 - 3.25.00	1,1	7,2		8,3		28,0	2,5			78,7					108,2	2,9	4,6	12,9			20,4				137,9	1,8		3,8	5,6	143,5
1КСО 48.00 - 3.28.00	1,1	7,2		8,3		34,7	2,5			4,3	93,2				134,7	0,9	17,8				18,7				161,7	1,8		3,8	5,6	167,3
1КСО 48.00 - 3.32.00	1,1	7,2		8,3		34,7	2,5			4,3		122,0			163,5	0,9	4,6				22,6				194,4	1,8		3,8	5,6	200,0
1КСО 48.00 - 3.40.00	1,1		11,6	12,7		48,1	2,5			4,3				190,8	245,7	0,9	4,6	12,9			18,4				276,8	1,8		3,8	5,6	282,1
1КСО 48.00 - 4.40.00	1,1		11,6	12,7		48,1	2,5			4,3				190,8	245,7	0,9	4,6	12,9			18,4				276,8	1,8		3,8	5,6	282,4
1КСД 54.00 - 3.20.00	5,6			5,6	16,7	1,1	5,0	53,6		4,7					81,1	1,8	23,1	2,9			27,8				114,5					114,5
1КСД 54.00 - 3.22.00	5,6			5,6		28,0	5,0		64,8	4,7					102,5	1,8	11,7	16,6			30,1				138,2					138,2
1КСД 54.00 - 3.28.00	1,1	8,3		9,4		34,7	5,0			4,7	104,8				148,2	1,8	25,5				27,3				185,9					185,9
1КСД 54.00 - 3.32.00	1,1	8,3		9,4		34,7	5,0			4,7		137,2			181,6	1,8	9,2			22,2	33,2				224,2					224,2
1КСД 54.00 - 4.32.00	1,1	8,3		9,4		34,7	5,0			4,7		137,2			181,6	1,8	9,2			22,2	33,2				224,2					224,2
1КСД 54.00 - 3.40.00	1,1		13,4	14,5		48,1	5,0			4,7				214,4	272,2	1,8	9,2	16,7			27,7				314,4					314,4
1КСД 54.00 - 5.40.00	1,1		13,4	14,5		48,1	5,0			4,7				214,4	272,2	1,8	9,2	16,7			27,7				314,4					314,4
1КСД 54.00 - 5.40.22	1,1		13,4	14,5		48,1	5,0		63,6	4,7				214,4	335,8	1,8	9,2	16,7			27,7				378,0					378,0
1КСД 54.00 - 5.40.36	1,1		13,4	14,5		48,1	5,0			4,7			170,8	214,4	443,6	1,8	9,2	16,7			27,7				485,2					485,2
1КСО 54.00 - 3.20.00	5,6			5,6	16,7	1,1	2,5	53,6		4,3					78,2	0,9	7,0	12,8			20,7				104,5	1,8		3,8		110,1
1КСО 54.00 - 3.25.00	1,1	8,3		9,4		28,0	2,5			87,9					118,4	2,9	4,6	12,9			20,4				148,2	1,8		3,8		153,8

инв. № подл. подпись и дата. взаим. инв. №

Марка колонны	УЗЕЛЫ																				УЗЕЛЫ ЗАПЯТЫХ				Общий предел				
	Арматура										Арматурные классы										Арматура класс		Прекл. марка						
	А-I					А-II					Прекл. марки										А-II		Вс3прел						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-73										ГОСТ 8509-72			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф45	Ф50	Ф55	Ф60	Ф65	Ф70	Ф8	Ф10	Ф8	Ф10					
1КСО 54.00-3.28.00	1,1	8,3	9,4		34,7	2,5				4,3	104,1			146,3	0,9	17,8				18,1	174,4	1,8	3,8	5,6	180,0				
1КСО 54.00-3.32.00	1,1	8,3	9,4		34,7	2,5				4,3	137,2			178,7	0,9	4,6			17,1	22,6	210,7	1,8	3,8	5,6	216,3				
1КСО 54.00-3.36.00	1,1		13,4	14,5	41,4	2,5				4,3		173,6		221,8	0,9	4,6	15,0			20,5	256,8	1,8	3,8	5,6	262,4				
1КСО 54.00-3.40.00	1,1		13,4	14,5	48,1	2,5				4,3			214,4	269,3	0,9	4,6	12,9			18,4	302,2	1,8	3,8	5,6	307,8				
1КСО 54.00-4.40.00	1,1		13,4	14,5	48,1	2,5				4,3			214,4	269,3	0,9	4,6	12,9			18,4	302,2	1,8	3,8	5,6	307,8				
1КСД 60.00-3.20.00	6,2			6,2	16,7	1,1	5,0	59,6		4,7				87,1	1,8	11,7	16,6			30,1	123,4				123,4				
1КСД 60.00-3.22.00	6,2			6,2			28,0	5,0	72,0	4,7				108,1	1,8	11,7	16,6			30,1	146,0				146,0				
1КСД 60.00-3.28.00	1,1	9,4	10,5	34,7	5,0					4,7	116,4			160,1	1,8	25,5				27,3	192,6				192,6				
1КСД 60.00-3.32.00	1,1	9,4	10,5	34,7	5,0					4,7	152,0			196,4	1,8	9,2			22,2	33,2	240,1				240,1				
1КСД 60.00-3.40.00	1,1		15,1	16,2	48,1	5,0				4,7			238,0	295,8	1,8	9,2	16,7			27,7	339,7				339,7				
1КСД 60.00-4.40.00	1,1		15,1	16,2	48,1	5,0				4,7			238,0	295,8	1,8	9,2	16,7			27,7	339,7				339,7				
1КСД 60.00-5.40.00	1,1		15,1	16,2	48,1	5,0				4,7			238,0	295,8	1,8	9,2	16,7			27,7	339,7				339,7				
1КСД 60.00-5.40.22	1,1		15,1	16,2	48,1	5,0	70,8	4,7					238,0	366,6	1,8	9,2	16,7			27,7	410,5				410,5				
1КСД 60.00-5.40.36	1,1		15,1	16,2	48,1	5,0		4,7				192,0	238,0	485,8	1,8	9,2	16,7			27,7	529,7				529,7				
1КСО 60.00-3.20.00	6,2			6,2	16,7	1,1	2,5	59,6		4,3				84,2	0,9	7,0	12,8			20,7	111,1	1,8	3,8	5,6	116,7				
1КСО 60.00-3.25.00	1,1	9,4	10,5		28,0	2,5				97,1				127,6	2,9	4,6	12,9			20,4	158,5	1,8	3,8	5,6	164,1				
1КСО 60.00-3.28.00	1,1	9,4	10,5	34,7	2,5					4,3	116,4			157,9	0,9	17,8				18,7	187,1	1,8	3,8	5,6	192,7				
1КСО 60.00-3.32.00	1,1	9,4	10,5	34,7	2,5					4,3	152,0			193,5	0,9	4,6				22,6	226,6	1,8	3,8	5,6	230,7				
1КСО 60.00-3.36.00	1,1		15,1	16,2	41,4	2,5				4,3		192,8		241,0	0,9	4,6	15,0			20,5	277,7	1,8	3,8	5,6	283,3				
1КСО 60.00-3.40.00	1,1		15,1	16,2	48,1	2,5				4,3			238,0	292,9	0,9	4,6	12,9			18,4	327,5	1,8	3,8	5,6	333,1				
1КСО 60.00-4.40.00	1,1		15,1	16,2	48,1	2,5				4,3			238,0	292,9	0,9	4,6	12,9			18,4	327,5	1,8	3,8	5,6	333,1				
2КСД 42.42-3.32.00	1,1	13,8		14,9	35,8	9,9				9,3	212,8			267,8	3,5	18,4			44,4	66,3	349,0				349,0				
2КСД 42.42-5.32.00	1,1	13,8		14,9	35,8	9,9				9,3	212,8			267,8	3,5	18,4			44,4	66,3	349,0				349,0				
2КСД 42.42-5.36.00	1,1		22,3	23,4	42,5	9,9				9,3		269,6		331,3	3,5	18,4	38,9		60,8		415,5				415,5				
2КСД 42.42-5.40.00	1,1		22,3	23,4	49,2	9,9				9,3			332,8	401,2	3,5	18,4	33,3		55,2		479,8				479,8				
2КСО 42.42-3.36.00	1,1		22,3	23,4	42,5	5,0				8,5		269,6		325,6	1,8	9,2	30,0		41,0		394,0	3,6	7,6	11,2	401,2				

10201-4.2-1 00,000000 PC

9

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС

Марка колонны	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	Арматура класса										Прокат марки										Всего	Всего	расход																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	А-I					А-II					ВСт3пс6-1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 10903-73					ГОСТ 8509-72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф42	Ф6-8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8				Ф6-10		Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10	Ф8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16	Ф10

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка колонны	УЗРЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																								УЗРЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	Арматура класса												Прокат марки												Всего	Арматура класса	Прокат марки		
	А-I						А-II						ВСт 3пс 6-1																
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 19303-74						ГОСТ 8509-72										
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	φ45	φ50	φ55	φ60	φ65	φ70	φ75	φ80	φ85	φ90					
КСД 60.60-3.32.00	1,1	20,4		21,5	35,8	9,9			9,3			303,6			358,6	3,5	18,4		44,4	66,3					446,4			446,4	
КСД 60.60-4.32.00	1,1	20,4		21,5	35,8	9,9			9,3			303,6			358,6	3,5	18,4		44,4	66,3					446,4			446,4	
КСД 60.60-3.36.00	1,1		32,9	34,0	42,3	9,9			9,3			384,4			445,9	3,5	18,4	38,9		60,8					540,7			540,7	
КСД 60.60-4.36.00	1,1		32,9	34,0	42,3	9,9			9,3			384,4			445,9	3,5	18,4	38,9		60,8					540,7			540,7	
КСД 60.60-5.36.00	1,1		32,9	34,0	42,3	9,9			9,3			384,4			445,9	3,5	18,4	38,9		60,8					540,7			540,7	
КСД 60.60-4.40.00	1,1		32,9	34,0	49,2	9,9			9,3			474,8			543,2	3,5	18,4	33,3		55,2					632,4			632,4	
КСД 60.60-5.40.00	1,1		32,9	34,0	49,2	9,9			9,3			474,8			543,2	3,5	18,4	33,3		55,2					632,4			632,4	
2КСД 60.60-5.40.22	1,1		32,9	34,0	49,2	9,9		142,4	9,3			474,8			685,6	3,5	18,4	33,3		55,2					774,8			774,8	
2КСД 60.60-5.40.36	1,1		32,9	34,0	49,2	9,9			9,3			381,6			474,8	3,5	18,4	33,3		55,2					1014,0			1014,0	
2КСО 60.60-3.22.00	12,2			12,2	16,7	2,2	5,0		143,2	8,5					175,6	1,8	14,1	25,7		41,5					229,4	3,6	7,6	11,2 240,6	
2КСО 60.60-3.25.00	12,2			12,2	29,0	5,0			193,7						227,7	5,7	4,3	31,5		41,5					281,4	3,6	7,6	11,2 292,6	
2КСО 60.60-3.28.00	1,1	20,4		21,5	35,8	5,0			8,5	232,4					281,7	1,8	35,5			37,3					340,5	3,6	7,6	11,2 351,7	
2КСО 60.60-3.32.00	1,1	20,4		21,5	35,8	5,0			8,5			303,6			352,9	1,8	9,2		34,3	45,3					419,7	3,6	7,6	11,2 430,9	
2КСО 60.60-4.32.00	1,1	20,4		21,5	35,8	5,0			8,5			303,6			352,9	1,8	9,2		34,3	45,3					419,7	3,6	7,6	11,2 430,9	
2КСО 60.60-3.36.00	1,1		32,9	34,0	42,5	5,0			8,5			384,4			440,4	1,8	9,2	30,0		41,0					515,4	3,6	7,6	11,2 526,6	
2КСО 60.60-4.36.00	1,1		32,9	34,0	42,5	5,0			8,5			384,4			440,4	1,8	9,2	30,0		41,0					515,4	3,6	7,6	11,2 526,6	
2КСО 60.60-4.40.00	1,1		32,9	34,0	49,2	5,0			8,5			474,8			537,5	1,8	9,2	25,7		36,7					608,2	3,6	7,6	11,2 608,4	
2КНД 42.42-3.22.00	9,8			9,8	32,4	9,9		115,2	9,3						166,8	3,5	23,2	33,3		60,0					236,6			236,6	
2КНД 42.42-3.28.00	1,1	16,0		17,1	39,1	9,9			9,3	186,4					244,7	3,5	51,0			54,5					316,3			316,3	
2КНД 42.42-3.36.00	1,1		25,8	26,9	45,8	9,9			9,3			308,4			373,4	3,5	18,4	38,9		60,8					461,1			461,1	
2КНД 42.42-4.36.00	1,1		25,8	26,9	45,8	9,9			9,3			308,4			373,4	3,5	18,4	38,9		60,8					461,1			461,1	
2КНД 42.42-4.40.00	1,1		25,8	26,9	52,6	9,9			9,3			381,2			453,0	3,5	18,4	33,3		55,2					535,1			535,1	
2КНД 42.42-5.40.00	1,1		25,8	26,9	52,6	9,9			9,3			381,2			453,0	3,5	18,4	33,3		55,2					535,1			535,1	
2КНД 42.42-5.40.36	1,1		25,8	26,9	52,6	9,9			9,3			307,2			381,2	160,2	3,5	18,4	33,3		55,2				842,3			842,3	
2КНО 42.42-3.32.00	1,1	16,0		17,1	39,1	5,0			8,5			243,6			296,2	1,8	9,2		34,3	45,3					358,6	3,6	7,6	11,2 369,8	

ВЗЗМ.ИНВ.Н

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ.№ ПОДЛ.

1.020.1-4.2-1 00.000000 PC

Расс 71

22226 122

1.020.1-4.2-1 00.000000 PC

Расс

11

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка колонны	Изделия арматурные																				Изделия закладные				Всего	Всего раског								
	Арматура класса										Прокат марки										А-Ш	Всего	А-Ш	Всего										
	А-1					А-11					ВСтЗпс 6-1																							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74																							
	Ф6	Ф8	Ф10	Утол	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Утол	Ф6-8	Ф-10	Ф-12	Ф-14	Ф-16	Утол	Ф10х 110х8	Ф14х9 140х9	Ф18х11 180х11			Утол							
2КНО 42.42-4.32.00	1,1	16,0		17,1		39,1	5,0			8,5		243,6		296,2	1,8	9,2				34,3	45,3					358,6	3,6	7,6	11,2	369,8				
2КНО 42.42-3.36.00	1,1		25,8	26,9		45,8	5,0			8,5		308,4		367,7	1,8	9,2				39,0	41,0					435,6	3,6	7,6	11,2	446,8				
2КНО 42.42-3.40.00	1,1		25,8	26,9		52,6	5,0			8,5				381,2	447,3	1,8	9,2	25,7			36,7					519,9	3,6	7,6	11,2	522,1				
2КНО 42.42-4.40.00	1,1		25,8	26,9		52,6	5,0			8,5				381,2	447,3	1,8	9,2	25,7			36,7					519,9	3,6	7,6	11,2	522,1				
2КНО 42.42-5.32.28	1,1	16,0		17,1		52,6	5,0			8,5	183,6	243,6		495,3	1,8	9,2				34,3	45,3					557,7	3,6	7,6	11,2	588,9				
2КНО 42.42-5.36.32	1,1		25,8	26,9		52,6	5,0			8,5		242,4	308,4	616,9	1,8	9,2				39,0	41,0					684,8	3,6	7,6	11,2	696,0				
2КНО 48.60-3.20.00	12,2			12,2	18,8	2,2	5,0	119,2		8,5				153,7	1,8	14,0	25,7				41,5					293,6	3,6	7,6	11,2	304,8				
2КНО 48.60-3.25.00	1,1	20,4		21,5		32,4	5,0			8,5		194,1		231,5	5,7	9,2	25,7				40,6					344,2	3,6	7,6	11,2	355,4				
2КНО 48.60-3.28.00	1,1	20,4		21,5		39,1	5,0			8,5	232,8			285,4	1,8	35,5					37,3					423,8	3,6	7,6	11,2	435,0				
2КНО 48.60-3.32.00	1,1	20,4		21,5		39,1	5,0			8,5		304,4		357,0	1,8	9,2				34,3	45,3					423,8	3,6	7,6	11,2	435,0				
2КНО 48.60-4.32.00	1,1	20,4		21,5		39,1	5,0			8,5		304,4		357,0	1,8	9,2				34,3	45,3					423,8	3,6	7,6	11,2	435,0				
2КНО 48.60-5.32.00	1,1	20,4		21,5		39,1	5,0			8,5		304,4		357,0	1,8	9,2				34,3	45,3					423,8	3,6	7,6	11,2	435,0				
2КНО 48.60-3.36.00	1,1		32,9	34,0		45,8	5,0			8,5		385,2		444,5	1,8	9,2				39,0	41,0					519,5	3,6	7,6	11,2	539,7				
2КНО 48.60-4.36.00	1,1		32,9	34,0		45,8	5,0			8,5		385,2		444,5	1,8	9,2				39,0	41,0					519,5	3,6	7,6	11,2	539,7				
2КНО 48.60-5.36.00	1,1		32,9	34,0		45,8	5,0			8,5		385,2		444,5	1,8	9,2				39,0	41,0					519,5	3,6	7,6	11,2	539,7				
2КНО 48.60-4.40.00	1,1		32,9	34,0		52,6	5,0			8,5				476,0	542,1	1,8	9,2	25,7			36,7					612,8	3,6	7,6	11,2	624,0				
2КНО 48.60-5.40.00	1,1		32,9	34,0		52,6	5,0			8,5				476,0	542,1	1,8	9,2	25,7			36,7					612,8	3,6	7,6	11,2	624,0				
2КНО 48.60-5.32.28	1,1	20,4		21,5		52,6	5,0			8,5	237,0	304,4		602,5	1,8	9,2				34,3	45,3					669,3	3,6	7,6	11,2	689,5				
2КНО 48.60-6.32.28	1,1	20,4		21,5		52,6	5,0			8,5	237,0	304,4		602,5	1,8	9,2				34,3	45,3					669,3	3,6	7,6	11,2	689,5				
2КНО 48.60-5.36.32	1,1		32,9	34,0		52,6	5,0			8,5		303,2	385,2	734,5	1,8	9,2				39,0	41,0					829,5	3,6	7,6	11,2	849,7				
2КНО 48.60-6.36.32	1,1		32,9	34,0		52,6	5,0			8,5		303,2	385,2	734,5	1,8	9,2				39,0	41,0					829,5	3,6	7,6	11,2	849,7				
2КНО 48.60-6.40.36	1,1		32,9	34,0		52,6	5,0			8,5			388,0	476,0	526,1	1,8	9,2	25,7			36,7					996,8	3,6	7,6	11,2	1008,0				
2КНО 48.60-6.40.22	1,1		32,9	34,0		52,6	5,0		143,2	8,5				476,0	685,3	1,8	9,2	25,7			36,7					156,0	3,6	7,6	11,2	767,2				
2КНО 48.60-3.20.00	12,3			12,3	16,8	2,2	9,9	119,2		9,3				459,4	3,5	23,2	33,3				60,0					231,7				231,7				
2КНО 48.60-3.22.00	12,3			12,3		32,4	9,9		143,6	9,3				195,2	3,5	28,2	33,3				60,0					267,5				267,5				



Марка колонны	ИЗВЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				ИЗВЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход			
	Арматура класса										Прокат марки										Всего	Всего	Всего					
	А-I		А-II								ВСтЗПС 6-1																	
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф45	Ф50	Ф55	Ф60	Ф65	Ф70								
2КНД 48.60-3.28.00	1,1	204		215	39,1	9,9			9,3	2328				2912	3,5	51,0			54,5					367,1			367,1	
2КНД 48.60-3.32.00	1,1	204		215	39,1	9,9			9,3	3044				3627	3,5	18,4			44,4	66,3				450,5			450,5	
2КНД 48.60-4.32.00	1,1	204		215	39,1	9,9			9,3	3044				3627	3,5	18,4			44,4	66,3				450,5			450,5	
2КНД 48.60-3.38.00	1,1		32,9	34,0	45,8	9,9			9,3				385,2	4502	3,5	18,4		38,9	60,8					545,0			545,0	
2КНД 48.60-4.36.00	1,1		32,9	34,0	45,8	9,9			9,3				385,2	4502	3,5	18,4		38,9	60,8					545,0			545,0	
2КНД 48.60-5.36.00	1,1		32,9	34,0	45,8	9,9			9,3				385,2	4502	3,5	18,4		38,9	60,8					545,0			545,0	
2КНД 48.60-3.40.00	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3					476,0	547,8	3,5	18,4	33,3		55,2				637,0			637,0	
2КНД 48.60-4.40.00	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3					476,0	547,8	3,5	18,4	33,3		55,2				637,0			637,0	
2КНД 48.60-5.40.00	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3					476,0	547,8	3,5	18,4	33,3		55,2				637,0			637,0	
2КНД 48.60-5.32.28	1,1	204		215	52,6	9,9			9,3	2328	3044			608,2	3,5	18,4			44,4	66,3				696,0			696,0	
2КНД 48.60-5.36.32	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3			303,2	385,2	769,2	3,5	18,4		38,9	60,8					855,0			855,0	
2КНД 48.60-6.36.32	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3			303,2	385,2	769,2	3,5	18,4		38,9	60,8					855,0			855,0	
2КНД 48.60-6.36.36	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3				769,2	841,0	3,5	18,4		38,9	60,8					935,8			935,8	
2КНД 48.60-6.40.40	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9			9,3					550,0	1021,2	3,5	18,4	33,3		55,2				1111,0			1111,0	
2КНД 48.60-5.40.22	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9		143,2	9,3					476,0	691,0	3,5	18,4	33,3		55,2				780,2			780,2	
2КНД 48.60-6.40.22	1,1		32,9	34,0	52,6	9,9		143,2	9,3					476,0	691,0	3,5	18,4	33,3		55,2				780,2			780,2	
2КНО 48.48-3.20.00	11,0			11,0	18,8	2,2	5,0	107,2		8,5				141,7	1,8	14,0	25,7		41,5					194,2	3,6	7,6	11,2	205,4
2КНО 48.48-3.22.00	11,0			11,0	32,4	5,0		129,2	8,5					175,1	1,8	14,0	25,7		41,5					227,6	3,6	7,6	11,2	238,8
2КНО 48.48-3.25.00	1,1	18,2		19,3	32,4	5,0			175,7					213,1	5,7	9,2	25,7		49,6					273,0	3,6	7,6	11,2	284,2
2КНО 48.48-3.28.00	1,1	18,2		19,3	39,1	5,0			8,5	208,6				262,2	1,8	35,5			37,3					318,8	3,6	7,6	11,2	330,0
2КНО 48.48-3.32.00	1,1	18,2		19,3	39,1	5,0			8,5	274,0				326,1	1,8	9,2			34,3	45,3				391,2	3,6	7,6	11,2	402,4
2КНО 48.48-4.32.00	1,1	18,2		19,3	39,1	5,0			8,5	274,0				326,1	1,8	9,2			34,3	45,3				391,2	3,6	7,6	11,2	402,4
2КНО 48.48-3.36.00	1,1		29,4	30,5	45,8	5,0			8,5				346,8	406,1	1,8	9,2		39,0		41,0				477,6	3,6	7,6	11,2	488,8
2КНО 48.48-4.36.00	1,1		29,4	30,5	45,8	5,0			8,5				346,8	406,1	1,8	9,2		39,0		41,0				477,6	3,6	7,6	11,2	488,8
2КНО 48.48-5.36.00	1,1		29,4	30,5	45,8	5,0			8,5				346,8	406,1	1,8	9,2		39,0		41,0				477,6	3,6	7,6	11,2	488,8

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС

Копировал 22226 124 Формат

Лист 13

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС

Лист

13

Копировал

22226 124 Формат



Марка колонны	УЗРЕСЛУЯ АРМАТУРНЫЕ																				УЗРЕСЛУЯ ЗАКАРМАНЬЕ				Общий расход				
	Арматура класса										Прокат марки										всего	всего							
	А-1					А-11					ВСтЗ псб-1																		
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74												ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	Ф6	Ф8	Ф10	У10х8	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У10х8	Ф6-8	Ф6-10	Ф6-12	Ф6-14	Ф6-16			У10х8	У10х8		У10х8	У10х8	Ф8	Ф10
2КНО 48.48-3.40.00	1,1		29,4	30,5		52,6	5,0			8,5				428,4	49,5	1,8	9,2	25,7			36,7				561,7	3,6	7,6	11,2	572,9
2КНО 48.48-4.40.00	1,1		29,4	30,5		52,6	5,0			8,5				428,4	49,5	1,8	9,2	25,7			36,7				561,7	3,6	7,6	11,2	572,9
2КНО 48.48-5.40.00	1,1		29,4	30,5		52,6	5,0			8,5				428,4	49,5	1,8	9,2	25,7			36,7				561,7	3,6	7,6	11,2	572,9
2КНО 48.48-5.32.28	1,1	18,2		19,3		52,6	5,0			8,5	208,8	274,0			548,9	1,8	9,2			34,3	45,3				613,5	3,6	7,6	11,2	624,7
2КНО 48.48-5.40.36	1,1		29,4	30,5		52,6	5,0			8,5			345,6	428,4	84,0	1,8	9,2	25,7			36,7				507,3	3,6	7,6	11,2	918,5
2КНД 48.48-3.20.00	11,0			11,0	18,8	2,2	9,9	107,2		9,3					147,4	3,5	23,2	33,3			60,0				218,6				218,6
2КНД 48.48-3.22.00	11,0			11,0		32,4	9,9		129,2	9,3					180,8	3,5	23,2	33,3			60,0				251,8				251,8
2КНД 48.48-3.28.00	1,1	18,2		19,3		39,1	9,9			9,3	208,6				267,9	3,5	51,0				54,5				341,7				341,7
2КНД 48.48-3.32.00	1,1	18,2		19,3		39,1	9,9			9,3	274,0				332,3	3,5	18,4				44,4	66,3			417,9				417,9
2КНД 48.48-4.32.00	1,1	18,2		19,3		39,1	9,9			9,3	274,0				332,3	3,5	18,4				44,4	66,3			417,9				417,9
2КНД 48.48-3.36.00	1,1		29,4	30,5		45,8	9,9			9,3			346,8	411,8	3,5	18,4		38,9			60,8				503,1				503,1
2КНД 48.48-4.36.00	1,1		29,4	30,5		45,8	9,9			9,3			346,8	411,8	3,5	18,4		38,9			60,8				503,1				503,1
2КНД 48.48-5.36.00	1,1		29,4	30,5		45,8	9,9			9,3			346,8	411,8	3,5	18,4		38,9			60,8				503,1				503,1
2КНД 48.48-3.40.00	1,1		29,4	30,5		52,6	9,9			9,3				428,4	500,2	3,5	18,4	33,3			55,2				585,9				585,9
2КНД 48.48-4.40.00	1,1		29,4	30,5		52,6	9,9			9,3				428,4	500,2	3,5	18,4	33,3			55,2				585,9				585,9
2КНД 48.48-5.40.00	1,1		29,4	30,5		52,6	9,9			9,3				428,4	500,2	3,5	18,4	33,3			55,2				585,9				585,9
2КНД 48.48-5.32.28	1,1	18,2		19,3		52,6	9,9			9,3	208,8	274,0			534,6	3,5	18,4				44,4	66,3			640,2				640,2
2КНД 48.48-6.36.32	1,1		29,4	30,5		52,6	9,9			9,3			272,8	346,8	691,4	3,5	18,4		38,9		60,8				782,7				782,7
2КНД 48.48-6.36.36	1,1		29,4	30,5		52,6	9,9			9,3			692,4	764,2	3,5	18,4		38,9			60,8				855,5				855,5
2КНД 48.48-6.40.22	1,1		29,4	30,5		52,6	9,9		128,8	9,3				428,4	628,0	3,5	18,4	33,3			55,2				714,7				714,7
2КНД 48.48-6.40.36	1,1		29,4	30,5		52,6	9,9			9,3			345,6	428,4	845,6	3,5	18,4	33,3			55,2				931,5				931,5
2КНД 60.72-3.20.00	14,6			14,6	18,8	2,2	9,9	142,8		9,3					183,0	3,5	23,2	33,3			60,0				257,6				257,6
2КНД 60.72-3.22.00	14,6			14,6		32,4	9,9		172,4	9,3					224,0	3,5	23,2	33,3			60,0				298,6				298,6
2КНД 60.72-3.25.00	1,1	24,8		25,9		32,4	9,9			23,3					273,6	7,4	18,4	33,3			59,1				358,6				358,6
2КНД 60.72-3.32.00	1,1	24,8		25,9		32,4	9,9			9,3			364,8		423,1	3,5	18,4				44,4	66,3			615,3				615,3

ИЗВ. И ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.020.1-4.2-1 00.000000 PC

Копирол

22226 125 Формат

Лист  
14

Имя, И.г.год, Подпись и дата, Взам.инв.№

Марка колонны	УЗРЕЛЫЯ АРМАТУРНЫЕ																				УЗРЕЛЫЕ ЗАКЛАЗНЫЕ				Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ										Всего	АРМАТУРА КЛАССА		Всего					
	А-1					А-10					ВСтЗ псб-1											ПРОКАТ МАРКИ							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74											А-6		Всего					
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф400	Б-8	Б-10	Б-12	Б-14	Б-16	Ф100	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74						
СКНД 60.72-4.32.00	1,1	24,8		25,9		39,1	9,9			9,3		364,8			423,1	3,5	18,4			44,4	66,3				515,3			515,3	
СКНД 60.72-3.36.00	1,1		40,0	41,1		45,8	9,9			9,3			462,0		527,0	3,5	18,4			38,9	60,8				628,9			628,9	
СКНД 60.72-4.36.00	1,1		40,0	41,1		45,8	9,9			9,3			462,0		527,0	3,5	18,4			38,9	60,8				628,9			628,9	
ЕКНД 60.72-5.36.00	1,1		40,0	41,1		45,8	9,9			9,3			462,0		527,0	3,5	18,4			38,9	60,8				628,9			628,9	
СКНД 60.72-3.40.00	1,1		40,0	41,1		52,6	9,9			9,3				570,8	642,6	3,5	18,4	33,3			55,2				738,9			738,9	
СКНД 60.72-4.40.00	1,1		40,0	41,1		52,6	9,9			9,3				570,8	642,6	3,5	18,4	33,3			55,2				738,9			738,9	
СКНД 60.72-5.40.00	1,1		40,0	41,1		52,6	9,9			9,3				570,8	642,6	3,5	18,4	33,3			55,2				738,9			738,9	
СКНД 60.72-5.32.28	1,1	24,8		25,9		52,6	9,9			9,3	278,4	364,8			715,0	3,5	18,4			44,4	66,3				807,2			807,2	
СКНД 60.72-6.32.28	1,1	24,8		25,9		52,6	9,9			9,3	278,4	364,8			715,0	3,5	18,4			44,4	66,3				807,2			807,2	
СКНД 60.72-5.36.32	1,1		40,0	41,1		52,6	9,9			9,3		363,6	462,0		897,4	3,5	18,4			38,9	60,8				999,3			999,3	
СКНД 60.72-6.36.32	1,1		40,0	41,1		52,6	9,9			9,3		363,6	462,0		897,4	3,5	18,4			38,9	60,8				999,3			999,3	
СКНД 60.72-5.36.36	1,1		40,0	41,1		52,6	9,9			9,3			922,4		894,2	3,5	18,4			38,9	60,8				1096,1			1096,1	
СКНД 60.72-5.40.22	1,1		40,0	41,1		52,6	9,9		172,0	9,3				570,8	814,6	3,5	18,4	33,3			55,2				910,9			910,9	
СКНД 60.72-6.40.22	1,1		40,0	41,1		52,6	9,9		172,0	9,3				570,8	814,6	3,5	18,4	33,3			55,2				910,9			910,9	
СКНД 60.72-6.40.36	1,1		40,0	41,1		52,6	9,9			9,3			462,0	570,8	1103,0	3,5	18,4	33,3			55,2				1199,3			1199,3	
СКНД 60.72-6.40.40	1,1		40,0	41,1		52,6	9,9			9,3				1139,6	1214,4	3,5	18,4	33,3			55,2				1307,7			1307,7	
СКНО 60.72-3.20.00	14,6			14,6	18,8	2,2	5,0	42,8		8,5					773	1,8	14,0	25,7			41,5				233,4	3,6	7,6	11,2	244,6
СКНО 60.72-3.25.00	1,1	24,8		25,9		32,4	5,0			230,5					331,8	1,8	35,5				37,3				334,4	3,6	7,6	11,2	345,6
СКНО 60.72-3.28.00	1,1	24,8		25,9		39,1	5,0			8,5	279,2				417,4	1,8	9,2			34,3	45,3				488,6	3,6	7,6	11,2	499,8
СКНО 60.72-3.32.00	1,1	24,8		25,9		39,1	5,0			8,5		364,8			417,4	1,8	9,2			34,3	45,3				488,6	3,6	7,6	11,2	499,8
СКНО 60.72-4.32.00	1,1	24,8		25,9		39,1	5,0			8,5		364,8			417,4	1,8	9,2			34,3	45,3				488,6	3,6	7,6	11,2	499,8
СКНО 60.72-5.32.00	1,1	24,8		25,9		39,1	5,0			8,5			462,0			521,3	1,8	9,2		30,0		41,0			603,4	3,6	7,6	11,2	614,6
СКНО 60.72-3.36.00	1,1		40,0	41,1		45,8	5,0			8,5			462,0			521,3	1,8	9,2		30,0		41,0			603,4	3,6	7,6	11,2	614,6
СКНО 60.72-4.36.00	1,1		40,0	41,1		45,8	5,0			8,5			462,0			521,3	1,8	9,2		30,0		41,0			603,4	3,6	7,6	11,2	614,6
СКНО 60.72-5.36.00	1,1		40,0	41,1		45,8	5,0			8,5			462,0			521,3	1,8	9,2		30,0		41,0			603,4	3,6	7,6	11,2	614,6

Марка колонны	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ																				УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход					
	Арматура класса										Прокат марки										Всего	Арматура класса	Прокат марки							
	А-I					А-II					ВСт3пс6-1																			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74						ГОСТ 8509-72													
	Ф6	Ф8	Ф10	У100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20		Ф22	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20
2КН060.72-4.40.00	1,1		40,0	41,1		52,6	5,0			8,5				570,8	636,9	1,8	9,2	25,7			36,7					714,7	3,6	7,6	11,2	725,9
2КН060.72-5.40.00	1,1		40,0	41,1		52,6	5,0			8,5				570,8	636,9	1,8	9,2	25,7			36,7					714,7	3,6	7,6	11,2	725,9
2КН060.72-5.32.28	1,1	24,8		25,9		52,6	5,0			8,5	278,4	364,8		709,3	1,8	9,2			34,3	45,3						780,5	3,6	7,6	11,2	791,7
2КН060.72-6.32.28	1,1	24,8		25,9		52,6	5,0			8,5	278,4	364,8		709,3	1,8	9,2			34,3	45,3						780,5	3,6	7,6	11,2	791,7
2КН060.72-5.36.32	1,1		40,0	41,1		52,6	5,0			8,5		363,6	462,0	891,7	1,8	9,2		30,0			41,0					973,8	3,6	7,6	11,2	985,0
2КН060.72-6.36.32	1,1		40,0	41,1		52,6	5,0			8,5		363,6	462,0	891,7	1,8	9,2		30,0			41,0					973,8	3,6	7,6	11,2	985,0
2КН060.72-6.40.36	1,1		40,0	41,1		52,6	5,0			8,5			460,4	570,8	1097,3	1,8	9,2	25,7			36,7					1175,1	3,6	7,6	11,2	1186,3
2КН060.72-6.40.40	1,1		40,0	41,1		52,6	5,0			8,5				1139,6	1205,3	1,8	9,2	25,7			36,7					1283,5	3,6	7,6	11,2	1294,7
2КН060.72-5.32.20	1,1	24,8		25,9		52,6	5,0	142,4		8,5		364,8		573,3	1,8	9,2			34,3	45,3						644,5	3,6	7,6	11,2	655,7
2КНД 60.60-3.20.00	13,4			13,4	18,8	2,2	9,9	130,8		9,3				171,0	3,5	23,2	33,3			60,0						244,4				244,4
2КНД 60.60-3.22.00	13,4			13,4		32,4	9,9	158,0		9,3				209,6	3,5	23,2	33,3			60,0						283,0				283,0
2КНД 60.60-3.25.00	1,1	22,6		23,7		32,4	9,9			9,3				255,6	7,4	18,4	33,3			59,1						338,4				338,4
2КНД 60.60-3.32.00	1,1	22,6		23,7		39,1	9,9			9,3		334,4		392,7	3,5	18,4			44,4	66,3						482,7				482,7
2КНД 60.60-4.32.00	1,1	22,6		23,7		39,1	9,9			9,3		334,4		392,7	3,5	18,4			44,4	66,3						482,7				482,7
2КНД 60.60-3.36.00	1,1		36,5	37,6		45,8	9,9			9,3			423,6	488,6	3,5	18,4		38,9		60,8						587,0				587,0
2КНД 60.60-4.36.00	1,1		36,5	37,6		45,8	9,9			9,3			423,6	488,6	3,5	18,4		38,9		60,8						587,0				587,0
2КНД 60.60-5.36.00	1,1		36,5	37,6		45,8	9,9			9,3				523,2	595,0	3,5	18,4	33,3		55,2						687,8				687,8
2КНД 60.60-3.40.00	1,1		36,5	37,6		52,6	9,9			9,3				523,2	595,0	3,5	18,4	33,3		55,2						687,8				687,8
2КНД 60.60-4.40.00	1,1		36,5	37,6		52,6	9,9			9,3				523,2	595,0	3,5	18,4	33,3		55,2						687,8				687,8
2КНД 60.60-5.40.00	1,1		36,5	37,6		52,6	9,9			9,3	255,2	334,4		661,4	3,5	18,4			44,4	66,3						751,4				751,4
2КНД 60.60-5.32.28	1,1	22,6		23,7		52,6	9,9			9,3	255,2	334,4		661,4	3,5	18,4			44,4	66,3						751,4				751,4
2КНД 60.60-6.32.28	1,1	22,6		23,7		52,6	9,9			9,3		333,6	423,6	829,0	3,5	18,4		38,9		60,8						927,4				927,4
2КНД 60.60-5.36.32	1,1		36,5	37,6		52,6	9,9			9,3		333,6	423,6	829,0	3,5	18,4		38,9		60,8						927,4				927,4
2КНД 60.60-6.36.32	1,1		36,5	37,6		52,6	9,9			9,3			845,6	917,4	3,5	18,4		38,9		60,8						1015,8				1015,8
2КНД 60.60-6.36.36	1,1		36,5	37,6		52,6	9,9			9,3																				

ИНВ № подл. подписи и дата  
взам. инв. №

1.020.1-4.2-1 00.000000 . PC  
22226 127

Марка колонны	Узловая арматурные																				Узловая закладные				Всего	Общий расход		
	Арматура класса										Прокат марки										Всего	Всего						
	А-I					А-II					ВСт 3 псб-1												Всего	Всего				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72											Всего	Всего
	Ф6	Ф8	Ф10	Углов	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Углов	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16								
2КНД 60.60-5.40.22	1,1		36,5	37,6		52,6	9,9		157,6	9,3			523,2	752,6	3,5	19,4	33,3			55,2							845,4	845,4
2КНД 60.60-6.40.22	1,1		36,5	37,6		52,6	9,9		157,6	9,3			523,2	752,6	3,5	18,4	33,3			55,2							845,4	845,4
2КНД 60.60-6.40.36	1,1		36,5	37,6		52,6	9,9			9,3		422,0	523,2	1017,0	3,5	18,4	33,3			55,2							1109,8	1109,8
2КНД 60.60-6.40.40	1,1		36,5	37,6		52,6	9,9			9,3			1044,8	1116,6	3,5	18,4	33,3			55,2							1209,4	1209,4
2КНО 60.60-3.20.00	13,4			13,4	18,8	5,2	5,0	130,8		8,5				165,3	1,8	11,0	25,7			41,5							220,2	231,4
2КНО 60.60-3.25.00	1,1	22,6		23,7		32,4	5,0			212,5				249,9	5,7	9,2	25,7			40,6							314,2	325,4
2КНО 60.60-3.28.00	1,1	22,6		23,7		39,1	5,0			6,5	256,0			308,6	1,8	35,5				37,3							369,6	380,8
2КНО 60.60-3.32.00	1,1	22,6		23,7		39,1	5,0			8,5		334,4		387,0	1,8	9,2				34,3	45,3						456,0	467,2
2КНО 60.60-4.32.00	1,1	22,6		23,7		39,1	5,0			8,5		334,4		387,0	1,8	9,2				34,3	15,3						456,0	467,2
2КНО 60.60-5.32.00	1,1	22,6		23,7		39,1	5,0			8,5		334,4		387,0	1,8	9,2				34,3	45,3						456,0	467,2
2КНО 60.60-3.36.00	1,1		36,5	37,6		45,8	5,0			8,5		423,6		482,9	1,8	9,2		30,0		41,0							561,5	572,7
2КНО 60.60-4.36.00	1,1		36,5	37,6		45,8	5,0			8,5		423,6		482,9	1,8	9,2		30,0		41,0							561,5	572,7
2КНО 60.60-5.36.00	1,1		36,5	37,6		45,8	5,0			8,5		423,6		482,9	1,8	9,2		30,0		41,0							561,5	572,7
2КНО 60.60-4.40.00	1,1		36,5	37,6		52,6	5,0			8,5			523,2	589,3	1,8	9,2	25,7			36,7							663,6	674,8
2КНО 60.60-5.40.00	1,1		36,5	37,6		52,6	5,0			8,5			523,2	589,3	1,8	9,2	25,7			36,7							663,6	674,8
2КНО 60.60-5.28.20	1,1	22,6		23,7		52,6	5,0	130,4		8,5	256,0			452,5	1,8	35,5				37,3							513,5	524,7
2КНО 60.60-5.32.28	1,1	22,6		23,7		52,6	5,0			8,5	255,2	334,4		655,7	1,8	9,2				34,3	45,3						724,7	735,9
2КНО 60.60-6.32.28	1,1	22,6		23,7		52,6	5,0			8,5	255,2	334,4		655,7	1,8	9,2				34,3	15,3						724,7	735,9
2КНО 60.60-5.36.32	1,1		36,5	37,6		52,6	5,0			8,5		333,6	423,6	823,3	1,8	9,2		30,0		41,0							901,9	913,1
2КНО 60.60-6.36.32	1,1		36,5	37,6		52,6	5,0			8,5		333,6	423,6	823,3	1,8	9,2		30,0		41,0							901,9	913,1
2КНО 60.60-6.40.22	1,1		36,5	37,6		52,6	5,0		157,6	8,5			523,2	746,5	1,8	9,2	25,7			36,7							821,2	832,4
2КНО 60.60-6.40.36	1,1		36,5	37,6		52,6	5,0			8,5		422,0	523,2	1011,3	1,8	9,2	25,7			36,7							1085,6	1096,8
3КНД 36.48-3.20.00	13,4			13,4	18,8	3,2	14,9	130,8		14,0				181,7	5,3	34,9	50,0			90,2							285,3	285,3
3КНД 36.48-3.22.00	13,4			13,4		33,5	14,9		158,4	14,0				220,8	5,3	34,9	50,0			90,2							324,4	324,4
3КНД 36.48-3.28.00	1,1	22,6		23,7		40,2	14,9			14,0	256,0			325,1	5,3	76,5				81,8							430,6	430,6

Инв. № подл. Подпись и дата

ВЗДМ.ИНВ.И

1.020.А-4. 2-1 00.000000 РС

Лист 17

1.020.1-4.2-1 00.000000 PC

Марка колонны	Изделия арматурные																								Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса												Прокат марки												Всего	Арматура класса		Всего			
	А-I				А-II								ВСтЗ пс 6-1													А-II					
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 19903-73								ГОСТ 8509-72					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-73	
	Ф6	Ф8	Ф10	У106	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У106	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	У106	Ф10х10х10	Ф14х14х14	Ф18х18х18		У106	Ф8			Ф10	
ЗКНД 36.48-3.32.00	1,1	22,6		23,7		40,2	14,9			14,0		334,4			403,5	5,3	27,5			66,6	99,4					526,6				526,6	
ЗКНД 36.48-3.36.00	1,1		36,5	37,6		46,9	14,9			14,0		423,6			499,4	5,3	27,5		58,3		91,1					628,1				628,1	
ЗКНД 36.48-4.40.00	1,1		36,5	37,6		53,6	14,9			14,0			523,2	605,7	5,3	27,5	50,0			82,8						726,1				726,1	
ЗКНД 36.48-4.32.28	1,1	22,6		23,7		53,6	14,9			14,0		334,4			672,1	5,3	27,5			66,6	99,4					795,2				795,2	
ЗКНД 36.48-5.36.32	1,1		36,5	37,6		53,6	14,9			14,0		333,6	423,6		839,7	5,3	27,5		58,3		91,0					968,4				968,4	
ЗКНД 36.48-5.40.36	1,1		36,5	37,6		53,6	14,9			14,0		422,0	523,2	1027,7	5,3	27,5	50,0			82,8						1148,1				1148,1	
ЗКНО 36.48-3.20.00	13,4			13,4	18,8	3,2	7,4	130,8		12,8					173,0	2,6	21,1	38,6			62,3					248,7	5,4	11,4	16,8	265,5	
ЗКНО 36.48-3.22.00	13,4			13,4		33,5	7,4		158,4	12,8					212,1	2,6	21,1	38,6			62,3					287,8	5,4	11,4	16,8	304,6	
ЗКНО 36.48-3.25.00	13,4			13,4		33,5	7,4			216,8					257,7	8,5	13,8	38,6			60,9					332,0	5,4	11,4	16,8	348,8	
ЗКНО 36.48-3.28.00	1,1	22,6		23,7		40,2	7,4			12,8	256,0				316,4	2,6	53,3				55,9					396,0	5,4	11,4	16,8	412,8	
ЗКНО 36.48-3.32.00	1,1	22,6		23,7		40,2	7,4			12,8		334,4			394,8	2,6	13,8			51,4	67,8					486,3	5,4	11,4	16,8	503,1	
ЗКНО 36.48-4.32.00	1,1	22,6		23,7		40,2	7,4			12,8		334,4			394,8	2,6	13,8			51,4	67,8					486,3	5,4	11,4	16,8	503,1	
ЗКНО 36.48-5.32.00	1,1	22,6		23,7		40,2	7,4			12,8		334,4			394,8	2,6	13,8			51,4	67,8					486,3	5,4	11,4	16,8	503,1	
ЗКНО 36.48-3.36.00	1,1		36,5	37,6		46,9	7,4			12,8			423,6		490,7	2,6	13,8		45,0		61,4					589,7	5,4	11,4	16,8	606,5	
ЗКНО 36.48-3.40.00	1,1		36,5	37,6		53,6	7,4			12,8				523,2	597,0	2,6	13,8	38,6			55,0					689,6	5,4	11,4	16,8	706,4	
ЗКНО 36.48-4.40.00	1,1		36,5	37,6		53,6	7,4			12,8				523,2	597,0	2,6	13,8	38,6			55,0					689,6	5,4	11,4	16,8	706,4	
ЗКНО 36.48-5.40.00	1,1		36,5	37,6		53,6	7,4			12,8				523,2	597,0	2,6	13,8	38,6			55,0					689,6	5,4	11,4	16,8	706,4	
ЗКНО 36.48-5.32.28	1,1	22,6		23,7		53,6	7,4			12,8	255,2	334,4			663,4	2,6	13,8			51,4	67,8					754,9	5,4	11,4	16,8	771,7	
ЗКНД 36.36-3.20.00	12,2			12,2	18,8	3,2	14,9	119,2		14,0					170,1	5,3	34,9	50,0			90,2					272,5				272,5	
ЗКНД 36.36-3.22.00	12,2			12,2		33,5	14,9		143,6	14,0					206,0	5,3	34,9	50,0			90,2					308,4				308,4	
ЗКНД 36.36-3.28.00	1,1	20,4		21,5		40,2	14,9			14,0	232,8				301,9	5,3	76,5				81,8					405,2				405,2	
ЗКНД 36.36-3.32.00	1,1	20,4		21,5		40,2	14,9			14,0		304,4			372,5	5,3	27,5			66,6	99,4					494,4				494,4	
ЗКНД 36.36-3.36.00	1,1		32,9	34,0		46,9	14,9			14,0		385,2			461,0	5,3	27,5		58,3		91,1					586,1				586,1	
ЗКНД 36.36-4.40.00	1,1		32,9	34,0		53,6	14,9			14,0			476,0	558,5	5,3	27,5	50,0			82,8						675,3				675,3	
ЗКНД 36.36-4.32.28	1,1	20,4		21,5		53,6	14,9			14,0	232,0	304,4			618,9	5,3	27,5			66,6	99,4					739,8				739,8	

Инв. №подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.020.1-4. 2-1 00.000000 PC

Лист  
18

Копировал 22226 129

Формат

Марка колонны	УЗЕЛНУЯ АРМАТУРНЫЕ																				УЗЕЛНУЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего расход			
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ										Всего	Всего	Всего					
	А-1					А-II					ВСт3пс6-1					ВСт3пс6-1												
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72												
	Ф6	Ф8	Ф10	У1016	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У1016	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22								
ЗКНД 36.36-5.36.32	1,1		32,9	34,0		53,6	14,9			14,0		303,2	385,2		77,9	5,3	27,5		58,3		91,1			896,0			896,0	
ЗКНД 36.36-3.20.00	12,2			12,2	18,8	3,2	7,4	119,2		12,8					161,4	2,6	21,1	38,6			62,3			235,9	5,4	11,4	16,8	252,7
ЗКНД 36.36-3.22.00	12,2			12,2		33,5	7,4		143,6	12,8					197,3	2,6	21,1	38,6			62,3			271,8	5,4	11,4	16,8	288,6
ЗКНД 36.36-3.25.00	1,1	204		21,5		33,5	7,4			198,4					239,3	8,4	13,8	38,6			60,8			321,6	5,4	11,4	16,8	338,4
ЗКНД 36.36-3.28.00	1,1	204		21,5		40,2	7,4			12,8	232,8				232,2	2,6	53,3				55,9			370,6	5,4	11,4	16,8	387,4
ЗКНД 36.36-3.32.00	1,1	204		21,5		40,2	7,4			12,8		304,4			364,8	2,6	13,8				51,4	67,8		454,1	5,4	11,4	16,8	470,9
ЗКНД 36.36-4.32.00	1,1	204		21,5		40,2	7,4			12,8		304,4			364,8	2,6	13,8				51,4	67,8		454,1	5,4	11,4	16,8	470,9
ЗКНД 36.36-5.32.00	1,1	204		21,5		40,2	7,4			12,8		304,4			364,8	2,6	13,8				51,4	67,8		454,1	5,4	11,4	16,8	470,9
ЗКНД 36.36-3.36.00	1,1		32,9	34,0		46,9	7,4			12,8			385,2		452,3	2,6	13,8		45,0		61,4			547,7	5,4	11,4	16,8	564,5
ЗКНД 36.36-5.36.00	1,1		32,9	34,0		46,9	7,4			12,8			385,2		452,3	2,6	13,8		45,0		61,4			547,7	5,4	11,4	16,8	564,5
ЗКНД 36.36-3.40.00	1,1		32,9	34,0		53,6	7,4			12,8				476,0	549,8	2,6	13,8	38,6			55,0			638,8	5,4	11,4	16,8	655,6
ЗКНД 36.36-4.40.00	1,1		32,9	34,0		53,6	7,4			12,8				476,0	549,8	2,6	13,8	38,6			55,0			638,8	5,4	11,4	16,8	655,6
ЗКНД 42.42-3.20.00	14,0			14,0	18,8	3,2	14,9	136,8		14,0					187,7	5,3	34,9	50,0			90,2			291,9				291,9
ЗКНД 42.42-3.22.00	14,0			14,0		33,5	14,9		163,2	14,0					227,6	5,3	34,9	50,0			90,2			331,8				331,8
ЗКНД 42.42-3.28.00	1,1	23,7		24,8		40,2	14,9			14,0	267,8				336,9	5,3	76,5				81,8			443,5				443,5
ЗКНД 42.42-3.32.00	1,1	23,7		24,8		40,2	14,9			14,0		349,6			418,7	5,3	27,5			66,6	99,4			542,9				542,9
ЗКНД 42.42-3.36.00	1,1		38,3	39,4		46,9	14,9			14,0			442,8		518,6	5,3	27,5		58,3		91,1			649,1				649,1
ЗКНД 42.42-4.40.00	1,1		38,3	39,4		53,6	14,9			14,0				546,8	629,3	5,3	27,5	50,0			82,8			751,5				751,5
ЗКНД 42.42-5.40.00	1,1		38,3	39,4		53,6	14,9			14,0				546,8	629,3	5,3	27,5	50,0			82,8			751,5				751,5
ЗКНД 42.42-5.40.36	1,1		38,3	39,4		53,6	14,9			14,0		441,2		546,8	1070,5	5,3	27,5	50,0			82,8			1192,7				1192,7
ЗКНД 42.42-3.32.00	1,1	23,7		24,8		40,2	7,4			12,8		349,6			410,0	2,6	13,8			51,4	67,8			502,6	5,4	11,4	16,8	512,4
ЗКНД 42.42-4.32.00	1,1	23,7		24,8		40,2	7,4			12,8		349,6			410,0	2,6	13,8			51,4	67,8			502,6	5,4	11,4	16,8	512,4
ЗКНД 42.42-3.36.00	1,1		38,3	39,4		46,9	7,4			12,8			442,8		509,9	2,6	13,8		45,0		61,4			610,7	5,4	11,4	16,8	627,5
ЗКНД 42.42-3.40.00	1,1		38,3	39,4		53,6	7,4			12,8				546,8	620,6	2,6	13,8	38,6			55,0			715,0	5,4	11,4	16,8	731,8
ЗКНД 42.42-4.40.00	1,1		38,3	39,4		53,6	7,4			12,8				546,8	620,6	2,6	13,8	38,6			55,0			715,0	5,4	11,4	16,8	731,8
ЗКНД 36.36-5.40.00	1,1		32,9	34,0		53,6	7,4			12,8				476,0	549,8	2,6	13,8	38,6			55,0			638,8	5,4	11,4	16,8	655,6

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.020.1-4. 2-1 00.000000 РС

22226 130 Формат

19

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ										Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-1					А-2					ВСтЗпс 6-1											ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 19903-74		
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф10с	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф10с	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16							Ф10с	Ф8
ЗКНО 42-5.32.28	1,1	23,7		24,8		53,6	7,4			12,8	26,8	34,6		68,2	4,6	13,8			51,4	67,8		792,8	5,4	11,4	16,8	799,6		
ЗКНД 48.48.-3.20.00	15,8			15,8	18,8	3,2	14,9	150,8		14,0				201,7	5,3	34,9	50,0		90,2			307,7				307,7		
ЗКНД 48.48.-3.22.00	15,8			15,8		33,5	14,9	186,8	14,0					249,2	5,3	34,9	50,0		90,2			355,2				355,2		
ЗКНД 48.48.-3.28.00	1,1	27,0		28,1		40,2	14,9			14,0	302,4			371,5	5,3	76,5			81,8			481,4				481,4		
ЗКНД 48.48.-3.32.00	1,1	27,0		28,1		40,2	14,9			14,0	395,2			464,3	5,3	27,5			66,6	99,4		591,8				591,8		
ЗКНД 48.48.-4.32.00	1,1	27,0		28,1		40,2	14,9			14,0	395,2			464,3	5,3	27,5			66,6	99,4		591,8				591,8		
ЗКНД 48.48.-3.36.00	1,1		43,6	44,7		46,9	14,9			14,0		500,4		576,2	5,3	27,5	58,3		91,1			712,0				712,0		
ЗКНД 48.48.-4.36.00	1,1		43,6	44,7		46,9	14,9			14,0		500,4		576,2	5,3	27,5	58,3		91,1			712,0				712,0		
ЗКНД 48.48.-3.40.00	1,1		43,6	44,7		53,6	14,9			14,0			618,0	700,5	5,3	27,5	50,0		82,8			828,0				828,0		
ЗКНД 48.48.-4.40.00	1,1		43,6	44,7		53,6	14,9			14,0			618,0	700,5	5,3	27,5	50,0		82,8			828,0				828,0		
ЗКНД 48.48.-5.40.00	1,1		43,6	44,7		53,6	14,9			14,0			618,0	700,5	5,3	27,5	50,0		82,8			828,0				828,0		
ЗКНД 48.48.-5.32.28	1,1	27,0		28,1		53,6	14,9			14,0	301,6	395,2		779,3	5,3	27,5			66,6	99,4		906,8				906,8		
ЗКНД 48.48.-6.36.32	1,1		43,6	44,7		53,6	14,9			14,0		394,4	500,4	976,9	5,3	27,5	58,3		91,1			1112,7				1112,7		
ЗКНД 48.48.-5.40.22	1,1		43,6	44,7		53,6	14,9	186,4	14,0				618,0	886,9	5,3	27,5	50,0		82,8			1014,4				1014,4		
ЗКНД 48.48.-6.40.22	1,1		43,6	44,7		53,6	14,9	186,4	14,0				618,0	886,9	5,3	27,5	50,0		82,8			1014,4				1014,4		
ЗКНО 48.48.-3.20.00	15,8			15,8	18,8	3,2	7,4	150,8		12,8				193,0	2,6	21,1	38,6		62,3			271,1	5,4	11,4	16,8	287,9		
ЗКНО 48.48.-3.22.00	15,8			15,8		33,5	7,4	186,8	12,8					240,5	2,6	21,1	38,6		62,3			318,6	5,4	11,4	16,8	335,4		
ЗКНО 48.48.-3.25.00	1,1	27,0		28,1		33,5	7,4			254,0				294,9	8,5	13,8	38,6		60,9			383,9	5,4	11,4	16,8	400,7		
ЗКНО 48.48.-3.28.00	1,1	27,0		28,1		40,2	7,4			12,8	302,4			362,8	2,6	53,3			55,9			446,8	5,4	11,4	16,8	463,6		
ЗКНО 48.48.-3.32.00	1,1	27,0		28,1		40,2	7,4			12,8		395,2		453,6	2,6	13,8			51,4	67,8		551,5	5,4	11,4	16,8	568,3		
ЗКНО 48.48.-3.36.00	1,1		43,6	44,7		46,9	7,4			12,8			500,4	567,5	2,6	13,8	45,0		61,4			673,6	5,4	11,4	16,8	690,4		
ЗКНО 48.48.-4.36.00	1,1		43,6	44,7		46,9	7,4			12,8			500,4	567,5	2,6	13,8	45,0		61,4			673,6	5,4	11,4	16,8	690,4		
ЗКНО 48.48.-5.36.00	1,1		43,6	44,7		46,9	7,4			12,8			500,4	567,5	2,6	13,8	45,0		61,4			673,6	5,4	11,4	16,8	690,4		
ЗКНО 48.48.-5.40.00	1,1		43,6	44,7		53,6	7,4			12,8				608,0	691,8	2,6	13,8	38,6		55,0		791,5	5,4	11,4	16,8	808,3		

ИЗГ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗЕМ. ИВ. №

1.020.1-4.2-1 00.000000 PC

Лист

20

22226 131

Марка колонны	УЗВЕЛЮЯ АРМАТУРНЫЕ																				УЗВЕЛЮЯ ЗАКЛЮЧНЫЕ				Общий расход							
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОЕКТ МАРКИ										Всего	Арматура класс	Проект марки	Всего								
	А-І					А-ІІ					ВСтЗпсб-І																					
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19503-74															ГОСТ 8509-72						
	Ф6	Ф8	Ф10	У100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	У100	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	У100	Л1107 110:8	Л1400 140:5	Л1800 180:1		У100	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	У100
ЭКБД 36.36 - 3.20.00	7,8			7,8	10,5	2,2	9,9	76,4		9,3				108,3	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8				8,8	189,6						189,6
ЭКБД 36.36 - 3.22.00	7,8			7,8		14,0	9,9		92,4	9,3				130,6	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8				8,8	211,9						211,9
ЭКБД 36.36 - 4.32.00	0,6	13,2		13,8		22,3	9,9			9,3		195,2		236,7	3,5	18,4	11,5			44,4	77,8			20,7	20,7	349,0						349,0
ЭКБД 36.36 - 4.36.00	0,6		21,4	22,0		25,7	9,9			9,3			247,2	232,1	3,5	18,4	11,5	38,9		72,3			20,7	20,7	407,1						407,1	
ЭКБД 36.36 - 3.20.00	7,8			7,8	10,5	2,2	5,0	76,4		8,5				102,6	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8			8,8	165,4	3,6	7,6	11,2			176,6	
ЭКБД 36.36 - 3.22.00	7,8			7,8		18,0	5,0		92,4	8,5				124,9	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8			8,8	187,7	3,6	7,6	11,2			198,9	
ЭКБД 36.36 - 3.25.00	0,6	13,2		13,8		19,0	5,0			127,7				157,7	5,7	16,7	25,7			48,1		12,8		12,8	226,4	3,6	7,6	11,2			237,6	
ЭКБД 36.36 - 3.32.00	0,6	13,2		13,8		22,3	5,0			8,5		195,2		231,0	1,8	9,2	11,5			34,3	56,8			20,7	20,7	322,3	3,6	7,6	11,2			333,5
ЭКБД 36.36 - 4.32.00	0,6	13,2		13,8		22,3	5,0			8,5		195,2		231,0	1,8	9,2	11,5			34,3	56,8			20,7	20,7	322,3	3,6	7,6	11,2			333,5
ЭКБД 36.36 - 4.40.00	0,6		21,4	22,0		29,0	5,0			8,5			305,6	349,1	1,8	9,2	37,3			48,3			20,7	20,7	439,1	3,6	7,6	11,2			450,3	
ЭКБД 42.42 - 3.20.00	9,0			9,0	10,5	2,2	9,9	88,4		9,3				122,3	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8			8,8	202,8						202,8	
ЭКБД 42.42 - 3.22.00	9,0			9,0		19,0	9,9		106,4	9,3				144,6	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8			8,8	227,1						227,1	
ЭКБД 42.42 - 4.32.00	0,6	15,4		16,0		22,3	9,9			9,3		225,6		267,1	3,5	18,4	11,5			44,4	77,8			20,7	20,7	381,6						381,6
ЭКБД 42.42 - 4.36.00	0,6		24,9	25,5		25,7	9,9			9,3			285,6	330,5	3,5	18,4	11,5	38,9		72,3			20,7	20,7	449,0						449,0	
ЭКБД 42.42 - 3.20.00	9,0			9,0	10,5	2,2	5,0	88,4		8,5				114,6	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8			8,8	178,6	3,6	7,6	11,2			189,8	
ЭКБД 42.42 - 3.25.00	0,6	15,4		16,0		19,0	5,0			146,1				170,1	5,7	16,7	25,7			48,1		12,8		12,8	247,0	3,6	7,6	11,2			258,2	
ЭКБД 42.42 - 3.32.00	0,6	15,4		16,0		22,3	5,0			8,5		225,6		261,4	1,8	9,2	11,5			34,3	56,8			20,7	20,7	354,9	3,6	7,6	11,2			366,1
ЭКБД 42.42 - 5.36.00	0,6		24,9	25,5		25,7	5,0			8,5			285,6	324,8	1,8	9,2	11,5	30,0		52,5			20,7	20,7	423,5	3,6	7,6	11,2			434,7	
ЭКБД 48.48 - 3.20.00	10,2			10,2	10,5	2,2	9,9	100,0		9,3				131,9	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8			8,8	215,6						215,6	
ЭКБД 48.48 - 3.22.00	10,2			10,2		19,0	9,9		120,8	9,3				159,0	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8			8,8	242,7						242,7	
ЭКБД 48.48 - 4.25.00	0,6	17,6		18,2		19,0	9,9			165,3				194,2	7,4	25,9	33,3			66,6		12,8		12,8	291,8						291,8	
ЭКБД 48.48 - 4.32.00	0,6	17,6		18,2		22,3	9,9			9,3		256,0		297,5	3,5	18,4	11,5			44,4	77,8			20,7	20,7	414,2						414,2
ЭКБД 48.48 - 4.36.00	0,6		28,5	29,1		25,7	9,9			9,3			324,0	368,9	3,5	18,4	11,5	38,9		72,3			20,7	20,7	491,0						491,0	
ЭКБД 48.48 - 3.20.00	10,2			10,2	10,5	2,2	5,0	100,0		8,5				126,2	6,5	14,0	25,7			42,9	8,8			8,8	191,4	3,6	7,6	11,2			202,6	
ЭКБД 48.48 - 3.22.00	10,2			10,2		19,0	5,0		120,8	8,5				153,3	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8			8,8	218,5	3,6	7,6	11,2			229,7	

Инв. № подл.

Подпись и дата

1.02.01-4.2-1 00.000000 PC

Лист 21

1.020.1-4.2-1 00.000000 РС

Лист

21

Копировал

22226 132 Формат



Марка колонны	Изделия арматурные																				Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса										Прокат марки										Всего	Арматура класса		Прокат марки					
	А-I					А-II					ВСт3пс 6-1					ГОСТ 8509-72						ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	Всего		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74		
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72													
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф100	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф100	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16								Ф100	Ф8
2К50 48.48-3.25.00	0,6	17,6		18,2		19,0	5,0			164,5					188,5	5,7	16,7	25,7			48,1		12,8	12,8	267,6	3,6	7,6	11,2	270,8
2К50 48.48-3.32.00	0,6	17,6		18,2		22,3	5,0			8,5		256,0			291,8	1,8	9,2	11,5		34,3	56,8		20,7	20,7	387,5	3,6	7,6	11,2	398,7
2К50 48.48-3.36.00	0,6		28,5	29,1		25,6	5,0			8,5		324,0		363,1	1,8	9,2	11,5	30,0			52,5		20,7	20,7	465,4	3,6	7,6	11,2	476,6
2К50 48.48-3.40.00	0,6		28,5	29,1		29,0	5,0			8,5			400,4	442,9	1,8	9,2	37,3				48,3		20,7	20,7	541,0	3,6	7,6	11,2	552,2
2К5Д 60.60-3.20.00	12,6			12,6	10,5	2,2	9,9	124,0		9,3					155,9	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	242,0				242,0
2К5Д 60.60-3.22.00	12,6			12,6		19,0	9,9		149,6	9,3					187,8	8,2	23,2	33,3			64,7	8,8		8,8	273,9				273,9
2К5Д 60.60-3.25.00	0,6	22,0		22,6		19,0	9,9			202,5					231,4	7,4	25,9	33,3			66,6		12,8	12,8	333,4				333,4
2К5Д 60.60-3.28.00	0,6	22,0		22,6		22,3	9,9			9,3	242,4				283,9	3,5	58,5				62,0		12,8	12,8	381,3				381,3
2К50 60.60-3.20.00	12,6			12,6	10,5	2,2	5,0	124,0		8,5					150,2	6,5	14,0	25,7			46,2	8,8		8,8	217,8	3,6	7,6	11,2	229,0
2К50 60.60-3.25.00	0,6	22,0		22,6		19,0	5,0			201,7					225,7	5,7	16,7	25,7			48,1		12,8	12,8	309,2	3,6	7,6	11,2	320,4
2К50 60.60-3.28.00	0,6	22,0		22,6		22,3	5,0			8,5	242,4				278,2	1,8	43,0				44,8	12,8		12,8	358,4	3,6	7,6	11,2	369,6
2К50 60.60-3.32.00	0,6	22,0		22,6		22,3	5,0			8,5		316,4			352,2	1,8	9,2	11,5		34,3	56,8		20,7	20,7	452,3	3,6	7,6	11,2	463,5
2К50 60.60-3.36.00	0,6		35,6	36,2		25,7	5,0			8,5		400,8		440,0	1,8	9,2	11,5	30,0			52,5		20,7	20,7	549,4	3,6	7,6	11,2	560,6
2К50 60.60-3.40.00	0,6		35,6	36,2		29,0	5,0			8,5			485,2	537,7	1,8	9,2	37,3				48,3		20,7	20,7	642,9	3,6	7,6	11,2	654,1
2К50 60.60-4.40.00	0,6		35,6	36,2		29,0	5,0			8,5			485,2	537,7	1,8	9,2	37,3				48,3		20,7	20,7	642,9	3,6	7,6	11,2	654,1
3К5Д 36.48-3.20.00	12,6			12,6	10,5	3,2	14,9	124,0		14,0					166,6	10,0	34,9	50,0			94,9	8,8		8,8	282,9				282,9
3К5Д 36.48-3.22.00	12,6			12,6		20,0	14,9		149,6	14,0					198,5	10,0	34,9	50,0			94,9	8,8		8,8	314,8				314,8
3К5Д 36.48-3.28.00	0,6	22,0		22,6		23,4	14,9			14,0	242,4				294,7	5,3	84,0				89,3		12,8	12,8	419,4				419,4
3К5Д 36.48-3.32.00	0,6	22,0		22,6		23,4	14,9			14,0		316,4			368,7	5,3	27,5	11,5		66,6	119,9		20,7	20,7	522,9				522,9
3К5Д 36.48-4.32.00	0,6	22,0		22,6		23,4	14,9			14,0		316,4			368,7	5,3	27,5	11,5		66,6	119,9		20,7	20,7	522,9				522,9
3К5Д 36.48-4.36.00	0,6		35,6	36,2		26,8	14,9			14,0		400,8		458,5	5,3	27,5	11,5	58,3			102,6		20,7	20,7	616,0				616,0
3К50 36.48-3.22.00	12,6			12,6		20,0	7,4		149,6	12,8					187,9	7,3	21,1	38,6			67,0	8,8		8,8	278,2	5,4	11,4	16,8	295,0
3К50 36.48-3.25.00	0,6	22,0		22,6		20,0	7,4			205,0					233,4	8,5	21,2	38,6			68,3		12,8	12,8	337,1	5,4	11,4	16,8	353,9
3К50 36.48-3.28.00	0,6	22,0		22,6		23,4	7,4			12,8	542,4				885,0	8,6	69,7				63,3		12,8	12,8	384,7	5,4	11,4	16,8	401,5
3К50 36.48-3.32.00	0,6	22,0		22,6		23,4	7,4			12,8		316,4			360,0	2,6	13,8	11,5		51,4	79,3		20,7	20,7	482,6	5,4	11,4	16,8	499,4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.020.1-4.2-1 00.000000 PC

Лист  
22

Копировал

22226 133 Формат

Марка колонны	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ																				УЗЕЛЫ ЗАКЛЮЧНЫЕ				Общий расход				
	Арматура										Прокат										Всего	Арматура класс	Прокат марки						
	А-I					А-II					ВСт 3 пс 6-1																		
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72													
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф10Г	Ф8	Ф10	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф10Г	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф10Г	Ф8	Ф10						
3К5036.48-4.32.00	0,6	22,0		22,6		23,4	7,4			12,8		316,4		360,0	2,6	13,8	11,5		51,4	79,3		20,7	20,7	482,6	5,4	11,4	16,8	499,4	
3К5036.48-3.36.00	0,6		35,6	36,2		26,8	7,4			12,8			400,8	447,8	2,6	13,8	11,5	45,0		72,9		20,7	20,7	577,6	5,4	11,4	16,8	594,4	
3К5036.48-3.40.00	0,6		35,6	36,2		30,1	7,4			12,8				495,2	545,5	2,6	13,8	50,1		66,5		20,7	20,7	668,9	5,4	11,4	16,8	685,7	
3К5036.48-4.40.00	0,6		35,6	36,2		30,1	7,4			12,8				495,2	545,5	2,6	13,8	50,1		66,5		20,7	20,7	668,9	5,4	11,4	16,8	685,7	
3К5036.48-5.40.00	0,6		35,6	36,2		30,1	7,4			12,8				495,2	545,5	2,6	13,8	50,1		66,5		20,7	20,7	668,9	5,4	11,4	16,8	685,7	
3КБД36.36-3.20.00	11,4			11,4	10,5	3,2	14,9	112,4		14,0				155,0	10,0	34,9	50,0			94,9	8,8		8,8	270,1				270,1	
3КБД36.36-3.22.00	11,4			11,4		20,0	14,9		135,2	14,0				184,1	10,0	34,9	50,0			94,9	8,8		8,8	299,2				299,2	
3КБД36.36-3.28.00	0,6	19,8		20,4		23,4	14,9			14,0	219,2			271,5	5,3	84,0				89,3	12,8	12,8	394,0					394,0	
3КБД36.36-4.32.00	0,6	19,8		20,4		23,4	14,9			14,0		286,4		338,7	5,3	27,5	11,5		66,6	110,9		20,7	20,7	490,7				490,7	
3КБД36.36-3.36.00	0,6		32,0	32,6		26,8	14,9			14,0			362,4	418,1	5,3	27,5	11,5	58,3		102,6		20,7	20,7	574,0				574,0	
3К5036.36-3.20.00	11,4			11,4	19,5	3,2	7,4	112,4		12,8				146,3	7,3	21,1	38,6			67,0	8,8		8,8	233,5	5,4	11,4	16,8	250,3	
3К5036.36-3.25.00	0,6	19,8		20,4		29,0	7,4			187,2				214,6	8,5	21,2	38,6			68,3	12,8	12,8	316,1	5,4	11,4	16,8	332,9		
3К5036.36-3.28.00	0,6	19,8		20,4		23,4	7,4			12,8	219,2			262,8	2,6	60,7				63,3	12,8	12,8	359,3	5,4	11,4	16,8	376,1		
3К5036.36-3.32.00	0,6	19,8		20,4		23,4	7,4			12,8		286,4		330,0	2,6	13,8	11,5		51,4	79,3		20,7	20,7	450,4	5,4	11,4	16,8	467,2	
3К5036.36-4.32.00	0,6	19,8		20,4		23,4	7,4			12,8		286,4		330,0	2,6	13,8	11,5		51,4	79,3		20,7	20,7	450,4	5,4	11,4	16,8	467,2	
3К5036.36-4.40.00	0,6		32,0	32,6		30,1	7,4			12,8				476,1	526,4	2,6	13,8	11,5		51,4	79,3		20,7	20,7	659,0	5,4	11,4	16,8	675,8
3КБД42.42-3.20.00	13,2			13,2	10,5	3,2	14,9	129,6		14,0				172,2	10,0	34,9	50,0			94,9	8,8		8,8	289,1				289,1	
3КБД42.42-3.28.00	0,6	23,1		23,7		23,4	14,9			14,0	254,0			306,3	5,3	84,0				89,3	12,8	12,8	432,1					432,1	
3КБД42.42-3.22.00	13,2			13,2		20,0	14,9		156,8	14,0				205,7	10,0	34,9	50,0			94,9	8,8		8,8	322,6				322,6	
3КБД42.42-3.36.00	0,6		37,4	38,0		26,8	14,9			14,0			420,0	475,7	5,3	27,5	11,5	58,3		102,6		20,7	20,7	637,0				637,0	
3КБД42.42-4.36.00	0,6		37,4	38,0		26,8	14,9			14,0			420,0	475,7	5,3	27,5	11,5	58,3		102,6		20,7	20,7	637,0				637,0	
3К5042.42-3.32.00	0,6	23,1		23,7		23,4	7,4			12,8		331,6		375,2	2,6	13,8	11,5		51,4	79,3		20,7	20,7	498,9	5,4	11,4	16,8	515,7	
3К5042.42-3.36.00	0,6		37,4	38,0		26,8	7,4			12,8			420,0	467,0	2,6	13,8	11,5	45,0		72,9		20,7	20,7	598,6	5,4	11,4	16,8	615,4	
3К5042.42-3.40.00	0,6		37,4	38,0		30,1	7,4			12,8				578,8	569,1	2,6	13,8	50,1		66,5		20,7	20,7	694,3	5,4	11,4	16,8	711,1	
3К5042.42-4.40.00	0,6		37,4	38,0		30,1	7,4			12,8				578,8	569,1	2,6	13,8	50,1		66,5		20,7	20,7	694,3	5,4	11,4	16,8	711,1	

10201-4.2-1

00.000000

РС

Лист23

Инв. № подл. Подпись и дата

134

Марка колонны	Изделия арматурные																				Изделия закладные				Общий расход					
	Арматура класса										Прокат марки										Всего	Всего								
	А-I					А-III					ВСтЗпсб-1																			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72														
	φ6	φ8	φ10	Уточ	φ8	φ10	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	Уточ	δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	δ=16			Уточ	110х8		140х8	180х8	Уточ	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74
ЗКБД 48.48-3.20.00	15,0			15,0	10,5	3,2	14,9	147,6		14,0					190,2	10,0	34,9	50,0				94,9	8,8			8,8	308,9			308,9
ЗКБД 48.48-3.22.00	15,0			15,0		20,0	14,9		178,0	14,0					226,9	10,0	34,9	50,0				94,9	8,8			8,8	345,6			345,6
ЗКБД 48.48-3.28.00	0,6	26,4		27,0		23,4	14,9			14,0	288,8				341,1	5,3	84,0				89,3		12,8		12,8	470,2			470,2	
ЗКБД 48.48-3.36.00	0,6		42,7	43,3		26,8	14,9			14,0			477,6		533,3	5,3	27,5	11,5	58,3		102,6			20,7	20,7	699,9			699,9	
ЗКБД 48.48-4.40.00	0,6		42,7	43,3		30,1	14,9			14,0				589,6	648,6	5,3	27,5	61,5			94,3			20,7	20,7	806,9			806,9	
ЗКБД 48.48-5.40.00	0,6		42,7	43,3		30,1	14,9			14,0				589,6	648,6	5,3	27,5	61,5			94,3			20,7	20,7	806,9			806,9	
ЗКБД 48.48-3.25.00	0,6	26,4		27,0		20,0	7,4			242,8					270,2	8,5	21,2	38,6			68,3		12,8		12,8	378,3	5,4	11,4	16,8	395,1
ЗКБД 48.48-3.28.00	0,6	26,4		27,0		23,4	7,4			12,8	288,8				332,4	2,6	60,7				63,3		12,8		12,8	435,5	5,4	11,4	16,8	452,3
ЗКБД 48.48-3.32.00	0,6		42,7	43,3		23,4	7,4			12,8		377,2			420,8	2,6	13,8	11,5		51,4	79,3			20,7	20,7	564,1	5,4	11,4	16,8	580,9
ЗКБД 48.48-3.36.00	0,6		42,7	43,3		26,8	7,4			12,8			477,6		524,6	2,6	13,8	11,5	45,0		72,9			20,7	20,7	661,5	5,4	11,4	16,8	678,3
ЗКБД 48.48-3.40.00	0,6		42,7	43,3		30,1	7,4			12,8				589,6	639,9	2,6	13,8	50,1			66,5			20,7	20,7	770,4	5,4	11,4	16,8	787,2
													</																	

Инв. № подл. Подпись и дата. ВЗ. М. ИНВ. №

1.020.1-4, 2-1 00.000000 PC

Копировал 22226 (135) Формат

**24**