

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 3-7

Ригели для опирания ребристых плит перекрытий
(вариант с применением сталей классов Ат-IVС и Врп-I).

Рабочие чертежи

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А 445 Смольная ул. 22

Сдано в печать IV 1990 года

Заказ № 3741 Тираж 4250 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 3-7

Ригели для опирания ребристых плит перекрытий
(вариант с применением сталей классов Ат-IVС и Врп-I)

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

В.В. ГРАНЕВ

В.Н. КОДЫШ

А.Я. КЛЕБАНОВ

И.А. ВАЛЕНКОВА

НИИЖБ Госстроя СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

РУК. ЛАБОРАТОРИИ

Т.И. МАМЕДОВ

В.А. ЯКУШИН

УТВЕРЖДЕНЫ
Госстроем СССР

письмо №4/5 - 1595 от 28.12.89г

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01.06.90
ПРИКАЗ от 10.01.90 №2

© ЦИТИ Госстроя СССР, 1990

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020.1-4.3-7-ТТ	Технические требования	3
1.020.1-4.3-7-К1	Рисунок 1РДР6.56 -к-а	10
1.020.1-4.3-7-К2	Рисунок 1РДР6.56 -с-а	15
1.020.1-4.3-7-К3	Рисунок 1РДР6.56 -д-а	18
1.020.1-4.3-7-К4	Рисунок 1РДР6.56 -а	20
1.020.1-4.3-7-К5	Корпус пространственный КП-1...КП-5	25
1.020.1-4.3-7-К6	Корпус пространственный КП-6...КП-10	27
1.020.1-4.3-7-К7	Корпус пространственный КП-11...КП-13	29
1.020.1-4.3-7-К8	Корпус пространственный КП-14...КП-16	31
1.020.1-4.3-7-К9	Сетка С-1	33
1.020.1-4.3-7-К10	Сетка С-2	33
1.020.1-4.3-7-К11	Сетка С-3	34
1.020.1-4.3-7-К12	Сетка С-4	34
1.020.1-4.3-7		
Наименование	Коды	Детали
ГНП	Владельца	Владельца
Вед. инж.	Борисов	Борисов
Прод. инж.	Борисов	Борисов
Исполн.	Каталог	Каталог
Содержание		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Уч. № подл. Подпись инженера В.В.В.В.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020.1-4.3-7-К13	Сетка С-5	35
1.020.1-4.3-7-К14	Сетка С-6	35
1.020.1-4.3-7-К15	Сетка С-7	36
1.020.1-4.3-7-К16	Сетка С-8, С-9	36
1.020.1-4.3-7-К17	Сетка С-10	37
1.020.1-4.3-7-К18	Сетка С-11...С-13	37
1.020.1-4.3-7-РС	Величина расхода стали, кг	38
1.020.1-4.3-7		
1.020.1-4.3-7		Лист 2

Общая часть

Выпуск 3-7 содержит проектную документацию предварительно напряженных ригелей каркаса для перекрытий из ребристых плит.

Минимальный пролет ригелей - 6,0 м. Высота сечения - 600 мм.

Ригели запроектированы в оптимальных формах серии 1.020.1-4 с использованием в качестве опорной арматуры стали класса Аt-15, в том же сечении - из стали класса Вр-I (Гум-4-132-85).

Указания по подбору ригелей каркаса приведены в выпуске 0-2; 0-9.

Указания по изготовлению ригелей приведены в выпуске 0-5.

Технические условия, а также условия транспортирования и хранения приведены в ГОСТ 18980-89 "Ригели железобетонные каркаса межкомнатного применения для многоэтажных зданий". Технические условия.

Разработаны ригели двухнаправленные-рядовые; однонаправленные со срезанной полкой, устанавливаемые в тарее здания и в лестничной клетке.

Ригели пролетом 6,0 м запроектированы под нагрузки: 49,03 кН/м (5,0 тс/м); 68,85 кН/м (7,0 тс/м); 88,26 кН/м (9,0 тс/м); 107,87 кН/м (11,0 тс/м); 142,2 кН/м (14,5 тс/м).

В перекрытиях устанавливаются ригели перекрытия.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неагрессивной и слабо-агрессивной газовой средой, в отапливаемых и неотапливаемых зданиях (при температуре не ниже минус 40°С).

Классы бетона, армирование на опоре и в пролете, нестационарные ригели в раме приведены в табл.1.

Ригели с рабочей арматурой из стали класса Аt-15 предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и слабо-агрессивной газовой среды. Из стали Аt-15 для применения только в неагрессивной газовой среде.

Ригели рассчитаны как элементы поперечных рам с жесткими узлами. Расчет ригелей произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84; с учетом рекомендаций "Руководства по расчету статически неопределимых железобетонных конструкций" (НИИЖБ, Москва, Стройиздат, 1975г.).

Ригели рассчитаны как конструкции III категории трещиностойкости. Ширина максимального раскрытия нормальных трещин не превышает:

на опоре - 0,4 мм (без агрессивной)
- 0,2 мм (при слабой агрессивной)

в пролете - 0,2 мм (без агрессивной при рабочей арматуре из стали класса Аt-15 при слабой агрессивной - из стали класса Аt-15).

4,3 мм (без агрессивной при стали класса Аt-15).

Все ригели рядовых рам рассчитаны на действие равномерно распределенных эквивалентных нагрузок (без учета кручения). Все однонаправленные ригели рассчитаны на кручение.

						1.020.1-4 3-7-ТТ		
						Технические требования		
						Одобрено #	Лист 1	Листов 7
						ЦИНИПРОЕЗДНИИ		
Начальник	Инженер	Инженер	Инженер					
ГНП	Викторова	Викторова	Викторова					

Таблица 1

Марка ружья	Класс батона	расчетная величина определенной нагрузки на ружье кг/м	Артикуляц. д. проем			Местоположение ружья в кармане	
			Артикуляц. на спире	Крайск фа нр.	Средн. фаср		
1РДРБ.56-50АГ-К-а	В30	49,03	2Ф22АГ	2Ф25АГ	3Ф25АГ		
1РДРБ.56-50АГ-К-а	В30	49,03	2Ф25АГ	"	"		
1РДРБ.56-70АГ-К-а	В30	68,65	2Ф22АГ	2Ф25АГ	3Ф25АГ		
1РДРБ.56-70АГ-К-а	В30	68,65	2Ф25АГ	"	"		
1РДРБ.56-90АГ-К-а	В30	88,26	2Ф22АГ	2Ф28АГ	3Ф28АГ		Рамч рядовая
1РДРБ.56-90АГ-К-а	В30	88,26	2Ф25АГ	"	"		Крайний полет
1РДРБ.56-110АГ-К-а	В30	107,87	2Ф25АГ	2Ф32АГ	3Ф32АГ		
1РДРБ.56-110АГ-К-а	В30	107,87	2Ф28АГ	"	"		
1РДРБ.56-145АГ-К-а	В40	142,20	2Ф28АГ	2Ф32АГ	3Ф32АГ		
1РДРБ.56-145АГ-К-а	В40	142,20	2Ф32АГ	"	"		
1РДРБ.56-50АГ-С-а	В30	49,03	2Ф46АГ	-	3Ф25АГ	Рамч рядовая Средний полет	
1РДРБ.56-50АГ-С-а	В30	49,03	2Ф18АГ	-	"		
1РДРБ.56-70АГ-С-а	В30	68,65	2Ф18АГ	-	3Ф25АГ		
1РДРБ.56-70АГ-С-а	В30	68,65	2Ф20АГ	-	"		
1РДРБ.56-90АГ-С-а	В30	88,26	2Ф20АГ	-	3Ф28АГ		
1РДРБ.56-90АГ-С-а	В30	88,26	2Ф22АГ	-	"		

Продолжение таблицы 1

Марка ружья	Класс бетона	Класс бетона по прочности на сжатие МПа	Класс бетона по прочности на растяжение МПа	Класс бетона по прочности на сжатие МПа	Класс бетона по прочности на растяжение МПа	Класс бетона по прочности на сжатие МПа	Класс бетона по прочности на растяжение МПа	Местоположение ружья в корпусе
19ДРБ.56-110АГ-С-а	В30	107,87	2022АГ	—	3032АГ	—	3032АГ	Рамы рядовая
19ДРБ.56-110АГ-С-а	В30	107,87	2025АГ	—	—	—	—	Средний протет
19ДРБ.56-115АГ-С-а	В40	142,20	2025АГ	—	3032АГ	—	3032АГ	Рамы рядовая
19ДРБ.56-145АГ-С-а	В40	142,20	2028АГ	—	—	—	—	Средний протет
19ДРБ.56-30АГ-В-а	В30	29,60	2022АГ	—	2025АГ	—	2025АГ	Рамы деформационного шва
19ДРБ.56-30АГ-В-а	В30	29,60	2025АГ	—	—	—	—	Крайний и средний протеты
19ДРБ.56-60АГ-В-а	В40	59,30	2022АГ	—	3028АГ	—	3028АГ	Крайний и средний протеты
19ДРБ.56-60АГ-В-а	В40	59,30	2025АГ	—	—	—	—	Крайний и средний протеты
19ДРБ.56-100АГ-В-а	В40	98,65	2025АГ	—	3032АГ	—	3032АГ	Крайний и средний протеты
19ДРБ.56-100АГ-В-а	В40	98,65	2028АГ	—	—	—	—	Крайний и средний протеты
19ДРБ.56-30АГ-В-а	В30	29,60	2022АГ	—	2025АГ	—	2025АГ	Рамы торцевая и лестничные протеты
19ДРБ.56-30АГ-В-а	В30	29,60	2025АГ	—	—	—	—	Крайний и средний протеты
19ДРБ.56-60АГ-В-а	В40	59,30	2022АГ	—	3028АГ	—	3028АГ	Крайний и средний протеты
19ДРБ.56-60АГ-В-а	В40	59,30	2025АГ	—	—	—	—	Крайний и средний протеты
19ДРБ.56-100АГ-В-а	В40	98,65	2025АГ	—	3032АГ	—	3032АГ	Крайний и средний протеты
19ДРБ.56-100АГ-В-а	В40	98,65	2028АГ	—	—	—	—	Крайний и средний протеты

В случае применения ригелей для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете ригелей настоящего выпуска, назначение марок ригелей следует производить на основании специального расчета и в соответствии с несущей способностью ригелей.

Значения несущей способности, схемы нагрузок на полки ригелей даны в выпуске 0-2; 0-3.

Полки ригелей рассчитаны на нагрузку от плит принятую на ступень выше, чем нагрузка, на которую рассчитан сам ригель (например, несущая способность ригеля составляет 88, 26 кН/м (3,0 тс/лм) равномерно-распределенной нагрузки без учета собственного веса ригеля, а несущая способность полки составляет соответственно 107, 87 кН/м (4,0 тс/лм) полезной равномерно-распределенной нагрузки, передаваемой на полки ригелей от плит.)

При передаче на полки ригеля сосредоточенных усилий (145 кН до 78 кН) в полках ригелей в местах передачи усилий необходимо предусмотреть установку специальных закладных изделий. Пример такого закладного изделия приведен на стр. 17 вып. 3-3.

Ригели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры +50°С и нормального влажностного режима, а также в неотапливаемых закрытых помещениях при температурах ^{нагрузки до 30 кН} выше -40°С.

При применении ригелей в условиях воздействия температур выше +50°С назначение их марок должно производиться на основе расчета с соблюдением требований СНиП 72.03.04-84.

В ведомости расхода стали и в спецификации к рабочим чертежам указан только класс без указания марки стали, которые принимаются по указаниям проекта конкретного объекта.

Предел огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

Маркировка ригелей.

Маркирование ригелей принято по ГОСТ 29009-78

Марка ригеля состоит из двух частей, например:

1РДР6.56-10ЛГГ-к-а

1РДР6.56-145ЛГГ-0-а

1РДР6.56-60ЛГГ-а

Первая часть марки 1РДР; 1РДР- обозначает типоразмер ригеля: 1РДР- ригель с жестким соединением (1Р) двухпалочный (Д) под ребристые плиты (Р); 1РДР- ригель однопалочный (О) под ребристые плиты (Р).

Цифры, стоящие после буквенного индекса, характеризуют условный размер ригеля;

„6” - высота сечения ригеля 600 мм

„56” - длина ригеля 5560 мм

Вторая часть марки характеризует величину расчетной нагрузки в сотнях килограммов на погонный метр ригеля и класса стали напрягаемой арматуры (10ЛГГ; 30ЛГГ и т. п.)

Индекс „Л”, „С”, „Д” - добавляемый в конце к марке, обозначает ригель в крайнем пролете („Л”) среднем пролете („С”) у деформационного шва („Д”) и указывает на отличие в армировании.

Индекс „а” - обозначает ригель с опорной арматурой из стали класса ЛГГ-а.

1.020.1-4.3-7-77

24169-02 6

Лист
3

В связи с тем, что все ригели изготавливаются из тяжелого бетона, обозначение вида бетона в марке ригеля опущено.

При применении ригелей в условиях агрессивной среды в проекте здания в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП 2.03.11-85 должны быть дополнительно указаны:

- а) специальные требования по плотности бетона с указанием марки по водопроницаемости и водоцементному отношению;
- б) марки и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность ригеля и стальных замковых изделий;
- г) требования к качеству бетонной поверхности

Для ригелей, предназначенных для применения в условиях агрессивной среды (с арматурой из стали класса АIII) требуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

- "н" - для ригелей с нормальной плотностью бетона,
 - "п" - для ригелей с повышенной плотностью бетона
- Например: 10ДРБ.5Б-90АIII-с-а-н

10ДРБ.5Б-70АIII-к-а-п

Конструктивные данные

Ригели изготавливаются из тяжелого бетона классов В40 (марка бетона - 500) В30 (марка бетона 400).

Ригели армируются пространственными каркасами, сетками, отдельными стержнями и закладными деталями

В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры принята: сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса АIII по ГОСТ 10884-81; сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса АIII по ГОСТ 5781-82.

Примечание: В случае отсутствия указанного стали, а также при применении ригелей в условиях слабой и средней агрессивности допускается в ригелях применять сталь класса АIII (упрочненная вытяжкой) стали класса АIII по ГОСТ 5781-82).

При контроле величины предельного удлинения при $R_{ak} = 440 \text{ МПа}$ (4500 кг/м^2) - диаметры продольной арматуры и принимаются согласно таблице 2.

Для армирования ригелей в условиях слабой и средней агрессивности в качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры может применяться арматурная термически упрочненная сталь класса АIII по ГОСТ 10884-81.

В качестве ненапрягаемой арматуры может применяться термически упрочненная сталь класса АIII.

Замена рабочей арматуры ригелей разработанных в проекте на рабочую арматуру упомянутых выше термически упрочненных сталей осуществляется без изменения количества и диаметров стержней согласно таблице 3.

Предварительное напряжение стержневой арматуры производится электротермическим или механическим способами. Величины контролируемого предварительного напряжения и условия натяжения рабочей арматуры приведены в таблице 4.

Таблица 2

Марка ригеля		При замене продублирован в пролете на сталь класса А-III В (R _{sp} = 440 МПа)		Контроль- руемое предварительное напряжение σ (МПа)	Усилие натяже- ния на ригелях №. (И)	Усилие натяжения на топоржене, (И)
при настиле ступи		Класс бетона	Арматура φ мм.			
А-III	АIIIВ					
1РДРБ.56-50АIII-К-А	-50АIIIВ-К	В30	2φ28	440	540000	270000
1РДРБ.56-70АIII-К-А	-70АIIIВ-К	В30	2φ28		540000	270000
1РДРБ.56-90АIII-К-А	-90АIIIВ-К	В30	2φ28		540000	270000
1РДРБ.56-110АIII-К-А	-110АIIIВ-К	В30	3φ25		651000	277000
1РДРБ.56-145АIII-К-А	-145АIIIВ-К	В40	3φ28		810000	270000
1РДРБ.56-50АIII-С-А	-50АIIIВ-С	В30	2φ20		276000	138000
1РДРБ.56-70АIII-С-А	-70АIIIВ-С	В30	2φ22		334000	167000
1РДРБ.56-90АIII-С-А	-90АIIIВ-С	В30	2φ25		434000	217000
1РДРБ.56-110АIII-С-А	-110АIIIВ-С	В30	2φ28		540000	270000
1РДРБ.56-145АIII-С-А	-145АIIIВ-С	В40	2φ32		710000	355000
1РДРБ.56-30АIII-А-А	-30АIIIВ-А	В30	2φ28		540000	270000
1РДРБ.56-60АIII-А-А	-60АIIIВ-А	В40	2φ28		540000	270000
1РДРБ.56-100АIII-А-А	-100АIIIВ-А	В40	2φ32		710000	355000
1РДРБ.56-30АIII-А	-30АIIIВ	В30	2φ28		540000	270000
1РДРБ.56-60АIII-А	-60АIIIВ	В40	2φ28		540000	270000
1РДРБ.56-100АIII-А	-100АIIIВ	В40	2φ32		710000	355000

1.020.1-4.3-7-77

Лист

5

24169-02 R

Таблица 3

По проекту		Замена		Условия применения
Класс стали	ГОСТ	Класс стали	ГОСТ	
Ат-В	10884-81	Ат-ФСК	10884-81	Неагрессивная среда
Ат	5781-82	Ат-Вс	10884-81	слабоагрессивная среда
Ат-III	5781-82	Ат-IIIс	10884-81	— " —
				Ненапрягаемая арматура, неагрессивная среда

Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей и арматурные сетки приняты из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса Ат по ГОСТ 5781-82. Опорная арматура принята из стали класса Ат-Вс по ГОСТ 10884-81.

В сетках применяется также обыкновенная арматурная проволока периодического профиля Вр1 по ГОСТ 6727-80 и ВрП1 по ГИИ 4-1322-85. В закладных изделиях применяется сортовой прокат из стали по ГОСТ 380-71*.

Для подвеса ригелей предусмотрены два отверстия диаметром 50 мм.

В случае необходимости подвеса ригелей могут применяться петли из гладкой стали класса Ат марок ВСт 3сп2 и ВСт 3пс2 по ГОСТ 5781-82. Выбор петель и пример их размещения дан в пояснительной записке вып. 3-3. В случае, если возможен монтаж ригелей при расчетной зимней температуре минус 40° для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт 3пс 2.

Назначение марок ригелей производится в проекте конкретного объекта в соответствии с указаниями выпуска 0-2; 0-3.

Технические требования к изготовлению ригелей.

Ригели армируются пространственными каркасами, сетками, отдельными стержнями и закладными изделиями.

При изготовлении ригелей должен соблюдаться следующий порядок установки арматурных и закладных изделий в опалубку:

- укладываются в проектное положение сетки с 5 (с1, с13)
- укладываются напрягаемые стержни,
- устанавливаются опорные закладные изделия см. 21 ... см. 24.

2) устанавливается в проектное положение пространственный каркас КП

б) в торцевой части устанавливаются сетки с 3

в) устанавливаются у торца в полках закладные изделия см. 30.

Пространственные каркасы КП и сборные закладные изделия см. 30 должны собираться в канцупорах.

При изготовлении ригелей должны быть обеспечены поперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.

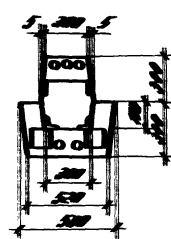
Таблица 4

Продолжение таблицы 4

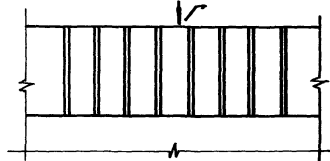
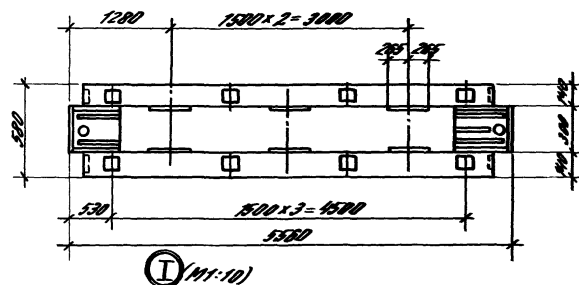
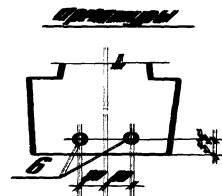
Марка ригеля	Класс бетона		Арматура ф, мм и колич.	Контролируемое предварительное напряжение Б _{сп} (МПа)	Усилие натяжения на ригеле № (Н)	Усилие натяжения на стержень (Н)	Марка ригеля	Класс бетона		Арматура ф, мм и колич.	Контролируемое предварительное напряжение Б _{сп} (МПа)	Усилие натяжения на ригеле № (Н)	Усилие натяжения на стержень (Н)
	проектный	предварительный						проектный	предварительный				
1РДРБ.56-50АГ-к-а	В30	В21	2Ф22	590	446000	223000	1РДРБ.56-50АГ-к-а	В30	В21	2Ф25	490	482000	241000
1РДРБ.56-70АГ-к-а	В30	"	2Ф22		446000	223000	1РДРБ.56-70АГ-к-а	В30	В28	2Ф25		482000	241000
1РДРБ.56-90АГ-к-а	В30	"	2Ф22		446000	223000	1РДРБ.56-90АГ-к-а	В30	"	2Ф25		482000	241000
1РДРБ.56-110АГ-к-а	В30	"	2Ф25		580000	290000	1РДРБ.56-110АГ-к-а	В30	В21	2Ф28		608000	304000
1РДРБ.56-145АГ-к-а	В40	В28	2Ф28		720000	360000	1РДРБ.56-145АГ-к-а	В40	В28	2Ф32		792000	396000
1РДРБ.56-50АГ-с-а	В30	В21	2Ф15	690	240000	120000	1РДРБ.56-50АГ-с-а	В30	В21	2Ф18	490	250000	125000
1РДРБ.56-70АГ-с-а	В30	"	2Ф18		298000	149000	1РДРБ.56-70АГ-с-а	В30	В21	2Ф20		310000	155000
1РДРБ.56-90АГ-с-а	В30	"	2Ф20		370000	185000	1РДРБ.56-90АГ-с-а	В30	"	2Ф22		374000	187000
1РДРБ.56-110АГ-с-а	В30	"	2Ф22		446000	223000	1РДРБ.56-110АГ-с-а	В30	"	2Ф25		482000	241000
1РДРБ.56-145АГ-с-а	В40	В28	2Ф25		580000	290000	1РДРБ.56-145АГ-с-а	В40	В28	2Ф28		608000	304000
1РДРБ.56-30АГ-д-а	В30	В21	2Ф22	590	446000	223000	1РДРБ.56-30АГ-д-а	В30	В21	2Ф25	490	482000	241000
1РДРБ.56-60АГ-д-а	В40	В28	2Ф22		446000	223000	1РДРБ.56-60АГ-д-а	В40	В28	2Ф25		482000	241000
1РДРБ.56-100АГ-д-а	В40	В28	2Ф25		580000	290000	1РДРБ.56-100АГ-д-а	В40	В28	2Ф28		608000	304000
1РДРБ.56-30АГ-е-а	В30	В21	2Ф22	590	446000	223000	1РДРБ.56-30АГ-е-а	В30	В21	2Ф25	490	482000	241000
1РДРБ.56-60АГ-е-а	В40	В28	2Ф22		446000	223000	1РДРБ.56-60АГ-е-а	В40	В28	2Ф25		482000	241000
1РДРБ.56-100АГ-е-а	В40	В28	2Ф25		580000	290000	1РДРБ.56-100АГ-е-а	В40	В28	2Ф28		608000	304000

[illegible]

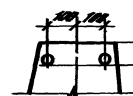
Band B



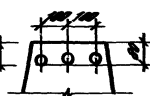
Алгоритмические приемы



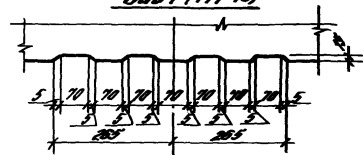
Вид 5



Bud B



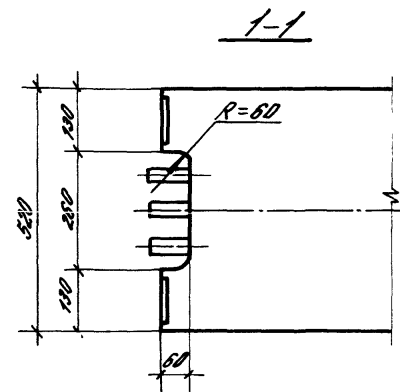
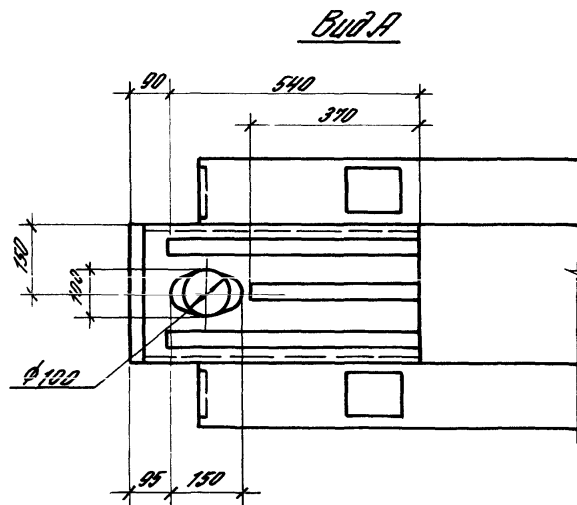
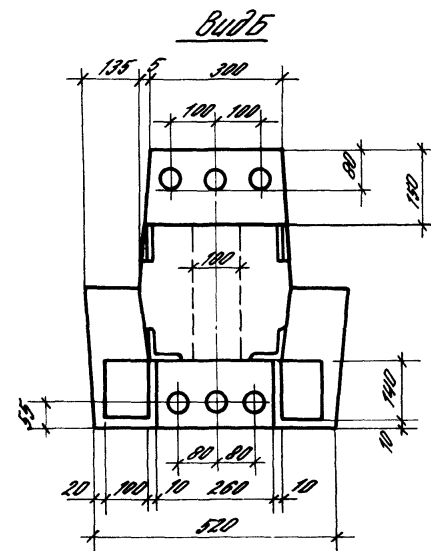
Вудт (№1:10)



<i>Модель</i>	<i>Мощность, Т</i>	<i>Средняя скорость</i>	<i>Время пробега, ч²</i>	<i>Расход бензина, л/ч</i>
1100-635-5000-Р-4	225	0.30	1.24	1972
1100-635-5000-Р-4				2063
1100-635-5000-Р-4				2027
1100-635-7000-Р-4				2120
1100-635-5000-Р-4				2201
1100-635-5000-Р-4				2372
1100-635-7000-Р-4				2633
1100-635-11000-Р-4				2736
1100-635-14500-Р-4				2929
1100-635-16500-Р-4	0.40	0.40		3135

⑦ - ИРИЮТСЯ РЕОНИДЕННІ КРАСНІ І ТІПІ РІВНІ

[illegible]



Количество стержней на привариваемой арматуре и выпусков арматуры показано условно.

1020.1-4.3-7-K1

AUCT

2



Марка	№	Марка оприходованного изделия	№	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Вес	
19ДР.65-9001 П-4-а	1	КП-1	1	74,16	74,16	1.020.1-4 3-7-К13
	2	СМН-20	2	35,94	71,88	1.020.1-4 3-4.13-04
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5.30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-К13
	6	Ф22А в L=5200	2	15,70	31,40	Б.4
				Умощ:	192,2	
19ДР.65-901 П-4-а	1	КП-1	1	70,46	70,46	1.020.1-4 3-7-К5
	2	СМН-20	2	35,94	71,88	1.020.1-4 3-4.13-04
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5.30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-К13
	6	Ф25А в L=5200	2	20,25	40,50	Б.4
				Умощ:	206,3	
19ДР.65-901 П-4-а	1	КП-2	1	80,90	80,90	1.020.1-4 3-7-К5
	2	СМН-20	2	35,94	71,88	1.020.1-4 3-4.13-04
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5.30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-К13
	6	Ф22А в L=5200	2	15,70	31,40	Б.4
				Умощ:	203,1	

ПТ-7 - ТРСТ 19804-81

А-В - ТРСТ 5781-82

Марка	№	Марка оприходованного изделия	№	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Вес	
19ДР.65-901 П-4-а	1	КП-2	1	80,90	80,90	1.020.1-4 3-7-К5
	2	СМН-20	2	35,94	71,88	1.020.1-4 3-4.13-04
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5.30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-К13
	6	Ф25А в L=5200	2	20,25	40,50	Б.4
				Умощ:	212,8	
19ДР.65-901 П-4-а	1	КП-3	1	91,83	91,83	1.020.1-4 3-7-К5
	2	СМН-21	2	42,68	85,36	1.020.1-4 3-4.13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5.30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-К13
	6	Ф22А в L=5200	2	15,70	31,40	Б.4
				Умощ:	228,1	
19ДР.65-901 П-4-а	1	КП-3	1	91,83	91,83	1.020.1-4 3-7-К5
	2	СМН-21	2	42,68	85,36	1.020.1-4 3-4.13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5.30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-К13
	6	Ф25А в L=5200	2	20,25	40,50	Б.4
				Умощ:	237,2	

1.020.1-4.3-7-К1

2469-02 14

Лист

4

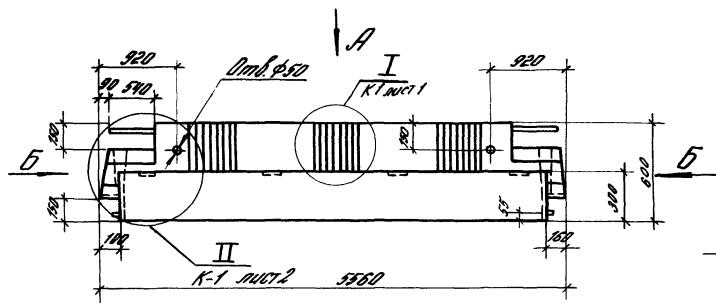
Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначения документа
				шт.	Всего	
19ДРБ.56-110А I-к-а	1	KП-4	1	117,84	117,84	1.020.1-4. 3-7-К5
	2	СМН-21	2	42,68	85,36	1.020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-К13
	6	Ф25Аг I L = 5260	2	20,25	40,50	Б.4.
				Итого:	263,3	
19ДРБ.56-110А II-к-а	1	KП-4	1	117,84	117,84	1.020.1-4. 3-7-К5
	2	СМН-21	2	42,68	85,36	1.020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-К13
	6	Ф28А II L = 5260	2	25,41	50,82	Б.4.
				Итого:	273,6	
19ДРБ.56-115А I-к-а	1	KП-5	1	134,47	134,47	1.020.1-4. 3-7-К5
	2	СМН-22	2	46,64	93,28	1.020.1-4. 3-4 13-06
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-К13
	6	Ф28Аг I L = 5260	2	25,41	50,82	Б.4.
				Итого:	297,9	

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначения документа
				шт.	Всего	
19ДРБ.56-115А II-к-а	1	KП-5	1	134,47	134,47	1.020.1-4. 3-7-К5
	2	СМН-22	2	46,64	93,28	1.020.1-4. 3-4 13-06
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-К13
	6	Ф32А II L = 5260	2	33,19	66,38	Б.4.
				Итого:	313,5	

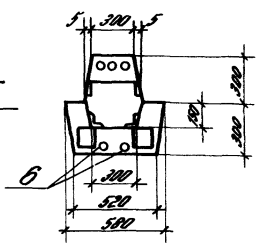
АТ-V - ГОСТ 10884-81

А-IV - ГОСТ 5781-82

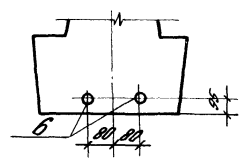
1.020.1-4.3-7-К4



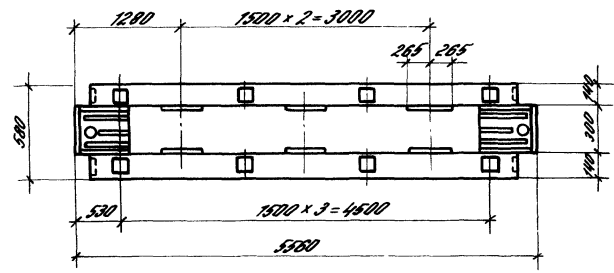
Вид Б



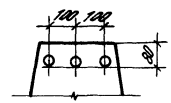
Расположение напрягаемой арматуры



Вид А



Вид Б



Марки	Масса, т	Класс бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг
1000 Б.55-500 I-с-д	3,35	В 30	1,34	182,3
1000 Б.55-500 II-с-д				193,7
1000 Б.55-700 I-с-д				200,2
1000 Б.55-700 II-с-д				205,1
1000 Б.55-900 I-с-д				226,7
1000 Б.55-900 II-с-д				232,2
1000 Б.55-1100 I-с-д				264,7
1000 Б.55-1100 II-с-д				273,8
1000 Б.55-1450 I-с-д		В 40		301,1
1000 Б.55-1450 II-с-д				311,4

1.020 1-4. 3-7-К2			Стандарт		
Рисунки 1000 Б.55-...-с-д			Р	Т	З
Исполн.	Корсаков	Жуков	ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ		
Провер.	Борисов	Жуков			

Марка	№	Марка арматурного изделия	кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	всего	
10000.55-50АГ I-C-a	1	KП-6	1	82,69	82,69	1.020.1-4. 3-7-K6
	2	СМН-23	2	35,20	70,40	1.020.1-4 3-4 13-07
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-KH
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-K13
	6	Ф18АГ I L=5260	2	8,30	16,60	Б.4.
				Итого:	189,3	
10000.55-50АГ II-C-a	1	KП-6	1	82,69	82,69	1.020.1-4. 3-7-K6
	2	СМН-23	2	35,20	70,40	1.020.1-4 3-4 13-07
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-KH
	4	МН-3	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-K13
	6	Ф18АГ II L=5260	2	10,51	21,02	Б.4.
				Итого:	193,7	
10000.55-70АГ I-C-a	1	KП-7	1	89,13	89,13	1.020.1-4. 3-7-K6
	2	СМН-23	2	35,20	70,40	1.020.1-4 3-4 13-07
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-KH
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-K13
	6	Ф18АГ I L=5260	2	10,51	21,02	Б.4.
				Итого:	200,2	

A_{Г-I} - ГДЕТ 10884-81

A_{-II} - ГДЕТ 5781-82

Марка	№	Марка арматурного изделия	кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	всего	
10000.55-70АГ II-C-a	1	KП-7	1	89,13	89,13	1.020.1-4. 3-7-K6
	2	СМН-23	2	35,20	70,40	1.020.1-4 3-4 13-07
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-KH
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-K13
	6	Ф20АГ II L=5260	2	12,97	25,94	Б.4.
				Итого:	205,1	
10000.55-90АГ I-C-a	1	KП-8	1	100,71	100,71	1.020.1-4. 3-7-K6
	2	СМН-24	2	40,31	80,62	1.020.1-4 3-4 13-08
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-KH
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-K13
	6	Ф20АГ I L=5260	2	12,97	25,94	Б.4.
				Итого:	226,7	
10000.55-90АГ II-C-a	1	KП-8	1	100,71	100,71	1.020.1-4. 3-7-K6
	2	СМН-24	2	40,31	80,62	1.020.1-4 3-4 13-08
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-KH
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-K13
	6	Ф22АГ II L=5260	2	15,70	31,40	Б.4.
				Итого:	232,2	

1.020.1-4.3-7-K2

24169-02 17

лист

2

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
14A19B.56-140A1-Г-С-А	1	K17-9	1	133,23	133,23	1.020.1-4 3-7-К6
	2	СМН-24	2	40,31	80,62	1.020.1-4 3-4 13-08
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-К13
	6	Ф22A1 Г L = 5280	2	15,70	31,40	Б.4.
				Итого:	264,7	
14A19B.56-140A1-Г-С-А	1	K17-9	1	133,23	133,23	1.020.1-4 3-7-К6
	2	СМН-24	2	40,31	80,62	1.020.1-4 3-4 13-08
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-К13
	6	Ф25A1 Г L = 5260	2	20,25	40,50	Б.4.
				Итого:	273,8	
14A19B.56-145A1-Г-С-А	1	K17-10	1	147,97	147,97	1.020.1-4 3-7-К6
	2	СМН-22	2	46,64	93,28	1.020.1-4 3-4 13-06
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-К13
	6	Ф25A1 Г L = 5260	2	20,25	40,50	Б.4.
				Итого:	301,07	

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
14A19B.56-140A1-Г-С-А	1	K17-10	1	147,97	147,97	1.020.1-4 3-7-К6
	2	СМН-22	2	46,64	93,28	1.020.1-4 3-4 13-06
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-К13
	6	Ф28A1 Г L = 5260	2	25,41	50,82	Б.4.
				Итого:	311,39	

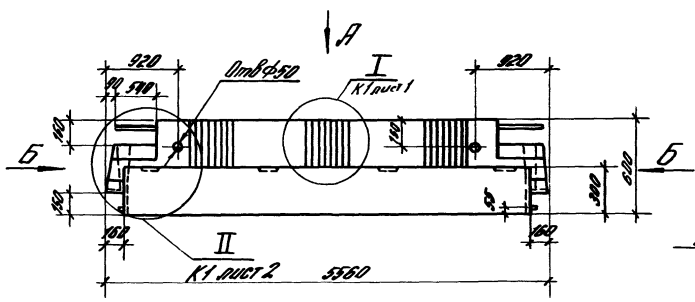
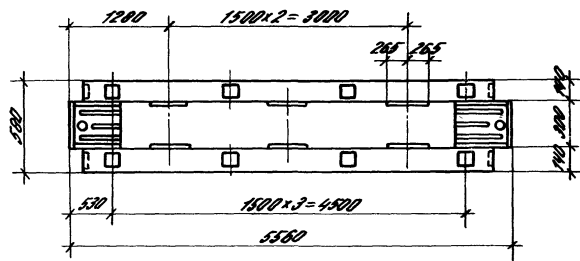
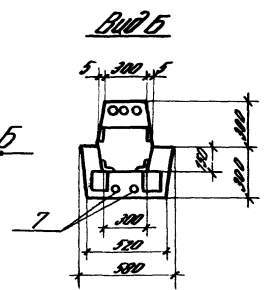
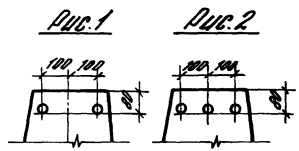
АТ-Г - ГОСТ 10884-81

А-Г - ГОСТ 5781-82

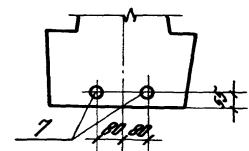
1.020.1-4.3-7-К2

24169-02 18

Лист
3

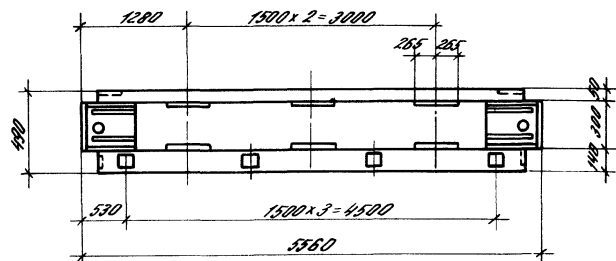
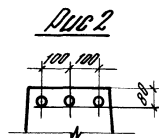
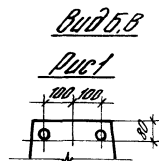
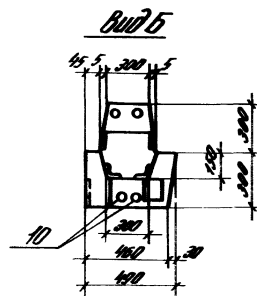
ВудАВид 5

Расхождение напряжений
арматуры

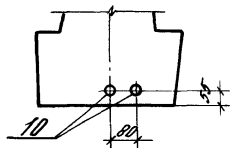


Модель	Масса, т	Класс ветания	Объем ветания, м ³	Расход стали, кг	Рис.	
1900 6.56-30.0.II-2-а	3,35	830	1,34	224,1	1	
1900 6.56-30.0.II-2-а				233,2		
1900 6.56-60.0.II-2-а		840		257,5	2	
1900 6.56-60.0.II-2-а				276,6		
1900 6.56-100.0.II-2-а				327,7		
1900 6.56-100.0.II-2-а				338,0		

[illegible]



Расположение напрягаемой
арматуры



Марка	Мощность	Класс двигателя	Объем двигателя, л	Радиус стояка, мм	ДВС	
					ДВС 5	ДВС 5
1000 6 56-300 II-A	297	840	1,19	218,2	1	1
1000 6 56-300 II-A				227,3	1	1
1000 6 56-600 II-A				251,3	2	2
1000 6 56-600 II-A				270,4	2	2
1000 6 56-100 II-A				317,0	2	2
1000 6 56-100 II-A				327,3	2	2

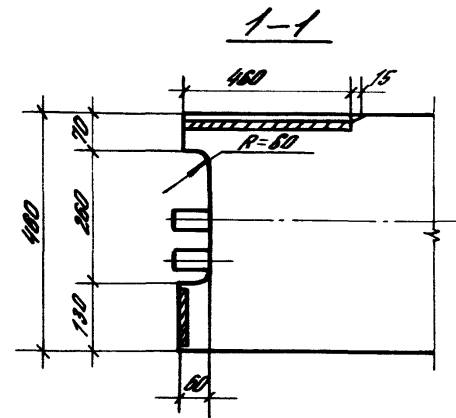
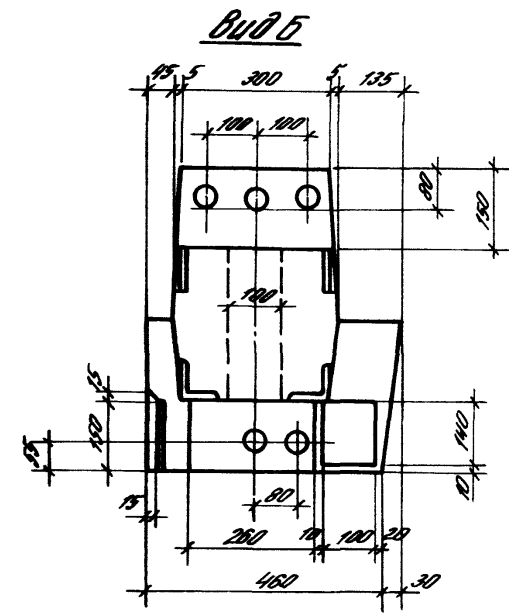
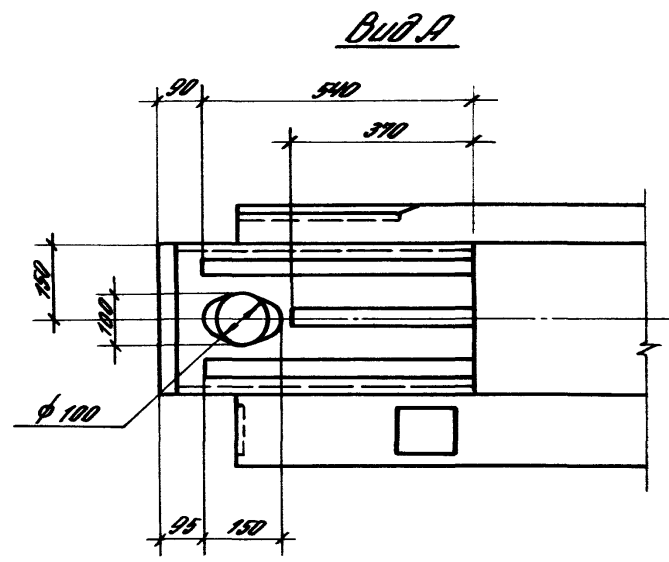
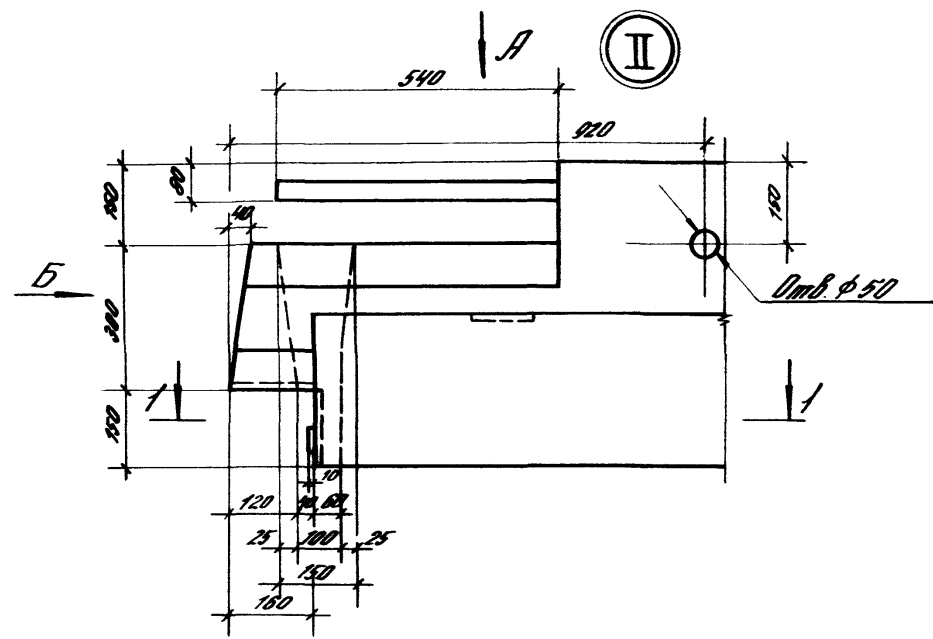
[illegible]

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
ИДРБ.55-30А II-а	1	КП-11	1	87,55	87,55	1.020.1-4. 3-7-К7
	2	СМН-21	2	42,68	85,36	1.020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-7	2	1,90	3,80	1.020.1-4. 3-7-К15
	6	С-6	1	3,63	3,63	1.020.1-4. 3-7-К14
	7	Ø22А I L=5260	2	15,70	31,40	Б.4
				Уморо:	224,1	
ИДРБ.55-30А II-б-а	1	КП-11	1	87,55	87,55	1.020.1-4. 3-7-К7
	2	СМН-21	2	42,68	85,36	1.020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-7	2	1,90	3,80	1.020.1-4. 3-7-К15
	6	С-6	1	3,63	3,63	1.020.1-4. 3-7-К14
	7	Ø25А II L=5260	2	20,25	40,50	Б.4
				Уморо:	233,2	
ИДРБ.55-60А II-б-а	1	КП-12	1	127,07	127,07	1.020.1-4. 3-7-К7
	2	СМН-21	2	42,68	85,3	1.020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-8	2	3,83	7,66	1.020.1-4. 3-7-К16
	6	С-6	1	3,63	3,63	1.020.1-4. 3-7-К14
	7	Ø22А I L=5260	2	15,70	31,40	Б.4
				Уморо:	257,5	

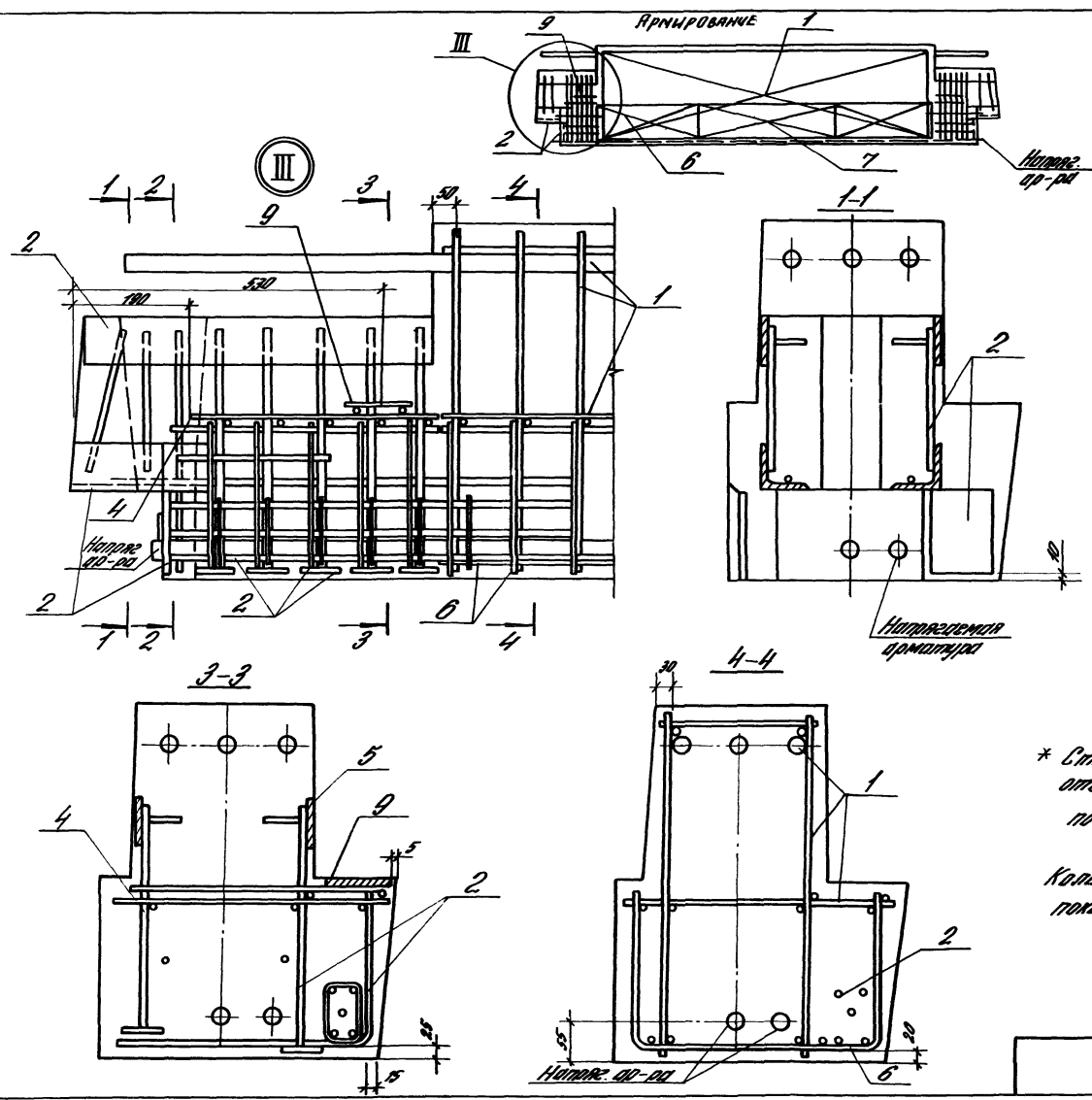
И-2 - 10СГ 1084-81
И-10 - 10СГ 5781-82

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
ИДРБ.55-60А II-б-а	1	КП-12	1	127,07	127,07	1.020.1-4. 3-7-К7
	2	СМН-21	2	42,68	85,36	1.020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-8	2	3,83	7,66	1.020.1-4. 3-7-К16
	6	С-6	1	3,63	3,63	1.020.1-4. 3-7-К14
	7	Ø25А II L=5260	2	20,25	40,50	Б.4
				Уморо:	276,6	
ИДРБ.55-100А II-б-а	1	КП-13	1	166,69	166,69	1.020.1-4. 3-7-К7
	2	СМН-22	2	46,64	93,28	1.020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-9	2	5,61	11,22	1.020.1-4. 3-7-К16
	6	С-6	1	3,63	3,63	1.020.1-4. 3-7-К14
	7	Ø25А I L=5260	2	20,25	40,50	Б.4
				Уморо:	327,7	
ИДРБ.55-100А II-б-а	1	КП-13	1	166,69	166,69	1.020.1-4. 3-7-К7
	2	СМН-22	2	46,64	93,28	1.020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-9	2	5,61	11,22	1.020.1-4. 3-7-К16
	6	С-6	1	3,63	3,63	1.020.1-4. 3-7-К14
	7	Ø28А I L=5260	2	25,41	50,82	Б.4
				Уморо:	338,0	

1.020.1-4. 3-7-К3



Количество выпусков арматуры показано условно



* Стержень сетки, проходящий над отверстием, обрезать и согнуть по месту.

Количество выпусков арматуры показано условно.

1020-4.3-7-К4		Лист
		3

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
1900Б.56-30А I-a	1	K17-14	1	82,37	82,37	1.020.1-4 3-7-K8
	2	СМН-27 ^Т	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-02
	3	СМН-27 ^Н	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-03
	4	СМН-31 ^Т	1	20,91	20,91	1.020.1-4 3-4 15
	5	СМН-31 ^Н	1	20,91	20,91	1.020.1-4 3-4 15-01
	6	С-11	2	1,83	3,66	1.020.1-4 3-7-K18
	7	С-10	1	3,49	3,49	1.020.1-4 3-7-K17
	8	С-4	2	2,13	4,26	1.020.1-4 3-7-K12
	9	МН-30	2	1,27	2,54	1.020.1-4 3-5-30
	10	Ф22АГ $\bar{\Gamma}$ L=5260	2	15,70	31,40	Б.4.
				Итого:	218,2	
1900Б.56-30А II-a	1	K17-14	1	82,37	82,37	1.020.1-4 3-7-K8
	2	СМН-27 ^Т	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-02
	3	СМН-27 ^Н	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-03
	4	СМН-31 ^Т	1	20,91	20,91	1.020.1-4 3-4 15
	5	СМН-31 ^Н	1	20,91	20,91	1.020.1-4 3-4 15-01
	6	С-11	2	1,83	3,66	1.020.1-4 3-7-K18
	7	С-10	1	3,49	3,49	1.020.1-4 3-7-K17
	8	С-4	2	2,13	4,26	1.020.1-4 3-7-K12
	9	МН-30	2	1,27	2,54	1.020.1-4 3-5-30
	10	Ф25АГ $\bar{\Gamma}$ L=5260	2	20,25	40,50	Б.4.
				Итого:	227,3	

R₁ $\bar{\Gamma}$ - ГОСТ 10884-81

A-II - ГОСТ 5781-82

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
1900Б.56-60А I-a	1	K17-15	1	121,89	121,89	1.020.1-4 3-7-K8
	2	СМН-27 ^Т	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-02
	3	СМН-27 ^Н	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-03
	4	СМН-31 ^Т	1	20,91	20,91	1.020.1-4 3-4 15
	5	СМН-31 ^Н	1	20,91	20,91	1.020.1-4 3-4 15-01
	6	С-12	2	3,64	7,28	1.020.1-4 3-7-K18
	7	С-10	1	3,49	3,49	1.020.1-4 3-7-K17
	8	С-4	2	2,13	4,26	1.020.1-4 3-7-K12
	9	МН-30	2	1,27	2,54	1.020.1-4 3-5-30
	10	Ф22АГ $\bar{\Gamma}$ L=5260	2	15,70	31,40	Б.4.
				Итого:	251,3	
1900Б.56-60А II-a	1	K17-15	1	121,89	121,89	1.020.1-4 3-7-K8
	2	СМН-27 ^Т	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-02
	3	СМН-27 ^Н	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-03
	4	СМН-31 ^Т	1	20,91	20,91	1.020.1-4 3-4 15
	5	СМН-31 ^Н	1	20,91	20,91	1.020.1-4 3-4 15-01
	6	С-12	2	3,64	7,28	1.020.1-4 3-7-K18
	7	С-10	1	3,49	3,49	1.020.1-4 3-7-K17
	8	С-4	2	2,13	4,26	1.020.1-4 3-7-K12
	9	МН-30	2	1,27	2,54	1.020.1-4 3-5-30
	10	Ф25АГ $\bar{\Gamma}$ L=5260	2	20,25	40,50	Б.4.
				Итого:	270,4	

1.020.1-4 3-7-K4

24169-02 24

Лист

4

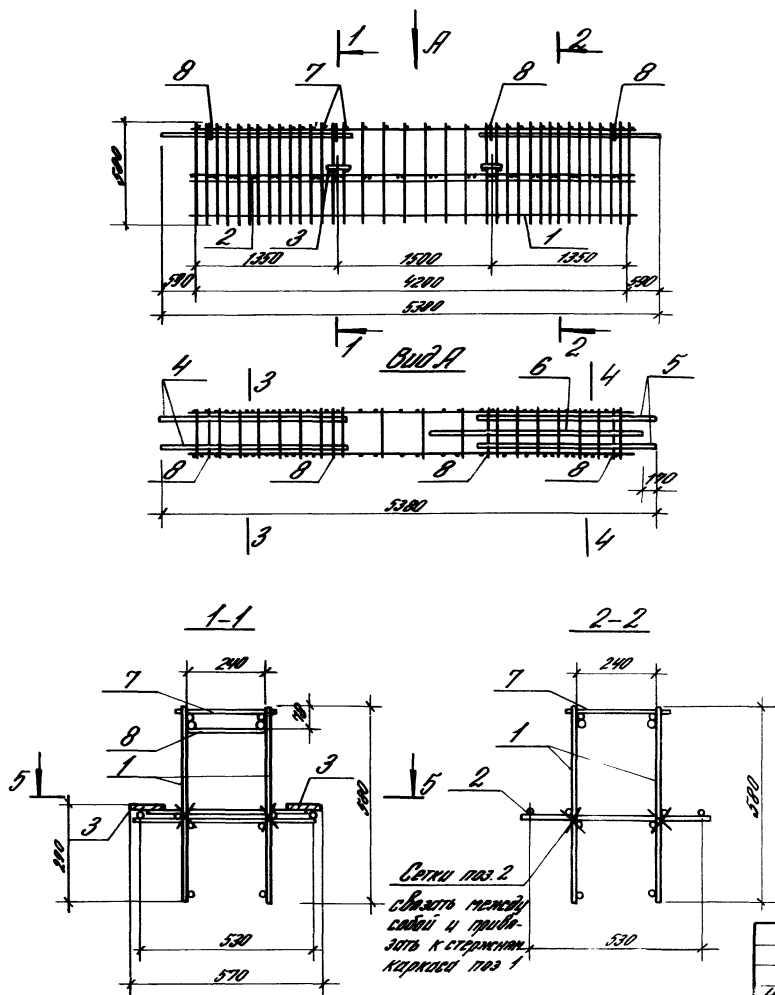
Марка	поз	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				штм.	Всего	
190Р6.50 - 100 Аг $\bar{\Gamma}$ -а	1	КП-16	1	161,51	161,51	1.020.1-4. 3-7-К8
	2	СМН-27 $\bar{\Gamma}$	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-02
	3	СМН-27 $\bar{H}$	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-03
	4	СМН-32 $\bar{\Gamma}$	1	22,59	22,59	1.020.1-4 3-4 15-02
	5	СМН-32 $\bar{H}$	1	22,59	22,59	1.020.1-4 3-4 15-03
	6	С-13	2	5,31	10,62	1.020.1-4. 3-7-К18
	7	С-10	1	3,49	3,49	1.020.1-4. 3-7-К17
	8	С-4	2	2,13	4,26	1.020.1-4 3-7-К12
	9	МН-30	2	1,27	2,54	1.020.1-4 3-5 30
	10	$\Phi 25$ Аг $\bar{\Gamma}$ L = 5260	2	20,25	40,50	Б.4
				Итого:	3170	

Марка	поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				штм.	Всего	
190Р6.50 - 100 А $\bar{\Gamma}$ -а	1	КП-16	1	161,51	161,51	1.020.1-4. 3-7-К8
	2	СМН-27 $\bar{\Gamma}$	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-02
	3	СМН-27 $\bar{H}$	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-03
	4	СМН-32 $\bar{\Gamma}$	1	22,59	22,59	1.020.1-4 3-4 15-02
	5	СМН-32 $\bar{H}$	1	22,59	22,59	1.020.1-4 3-4 15-03
	6	С-13	2	5,31	10,62	1.020.1-4. 3-7-К18
	7	С-10	1	3,49	3,49	1.020.1-4. 3-7-К17
	8	С-4	2	2,13	4,26	1.020.1-4 3-7-К12
	9	МН-30	2	1,27	2,54	1.020.1-4 3-5 30
	10	$\Phi 28$ А $\bar{\Gamma}$ L = 5260	2	25,41	50,82	Б.4
				Итого:	327,32	

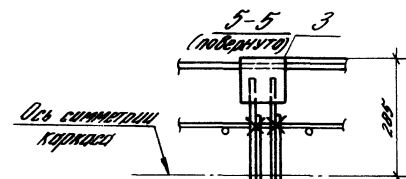
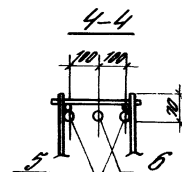
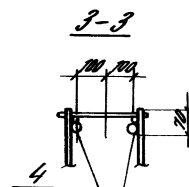
А $\bar{\Gamma}$ - $\bar{\Gamma}$ - ГОСТ 10884-81

А- $\bar{\Gamma}$ - ГОСТ 5781-82

1.020.1-4.3-7-К4



Сетки по п. 2
связать между
собой и прибо-
рять к стержням
каркаса по п. 1



Связать на монта-
же выгнутый проволоч-
ный стержень
сетки по п. 2

				1.020.1-4.3-7-K5		
Нач. отд.	Кодовый	Экз.	Корпус простран- ственный КД-1... КД-5	Стр.	Лист	Листов
ГНП	Владельца	В.Р.		Р	1	2
Вед. инж.	Е.И.Коваль	А.В.Р.		ЦНИИПРОМСТРОИНИИ		
Пробир.	Е.И.Коваль	А.В.Р.				
Исполн.	Котлов	А.В.Р.				

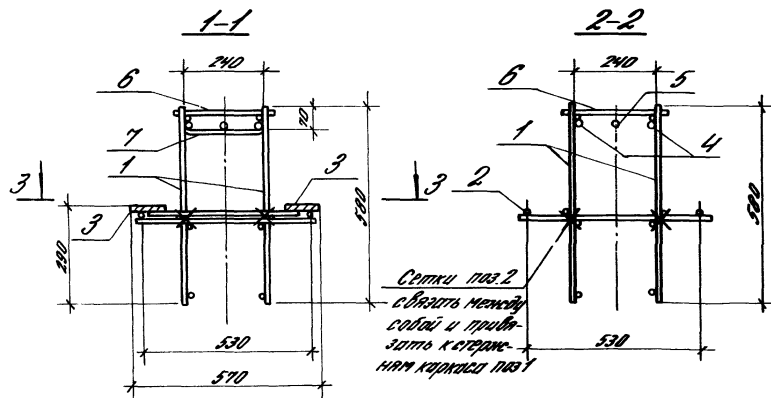
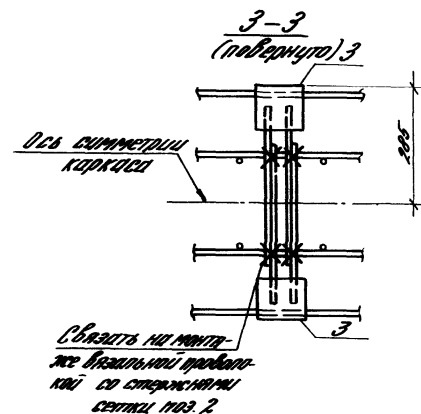
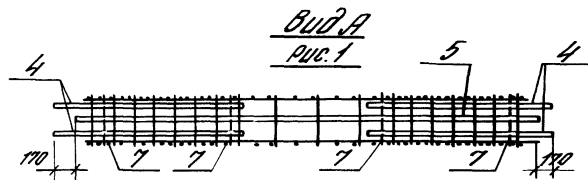
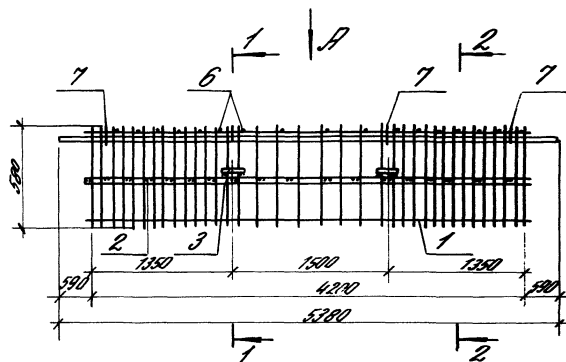
Марка	№	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
КП-1	1	КР-14	2	16,94	23,88	1,020.1-4 3-5 02-03
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4 3-7-19
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4 3-5-30
	4	Ф25Ат $\bar{H}$ C L=1900	2	7,32	14,64	Б.4
	5	Ф25Ат $\bar{H}$ C L=1700	2	6,55	13,10	Б.4
	6	Ф25Ат $\bar{H}$ C L=2500	1	9,63	9,63	Б.4
	7	Ф8А $\bar{H}$ L=280	15	0,11	1,65	Б.4
	8	Стержень зачистки	4	0,10	0,40	1,020.1-4 3-5 32
				Итого:	74,46	
КП-2	1	КР-15	2	15,16	30,32	1,020.1-4 3-5 02-04
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4 3-7-19
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4 3-5 30
	4	Ф25Ат $\bar{H}$ C L=1900	2	7,32	14,64	Б.4
	5	Ф25Ат $\bar{H}$ C L=1700	2	6,55	13,10	Б.4
	6	Ф25Ат $\bar{H}$ C L=2500	1	9,63	9,63	Б.4
	7	Ф8А $\bar{H}$ L=280	15	0,11	1,65	Б.4
	8	Стержень зачистки	4	0,10	0,40	1,020.1-4 3-5 32
				Итого:	81,0	
КП-3	1	КР-15	2	15,16	30,32	1,020.1-4 3-5 02-04
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4 3-7-19
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4 3-5 30
	4	Ф20Ат $\bar{H}$ C L=2000	2	9,66	19,32	Б.4
	5	Ф20Ат $\bar{H}$ C L=1700	2	8,21	16,42	Б.4

А- $\bar{H}$ С ГОСТ 10884-81

А- $\bar{H}$ - ГОСТ 5781-82

Марка	№	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
КП-3 (продолжение)	6	Ф20Ат $\bar{H}$ C L=2600	1	12,56	12,56	Б.4
	7	Ф8А $\bar{H}$ L=280	15	0,11	1,65	Б.4
	8	Стержень зачистки	4	0,10	0,40	1,020.1-4 3-5-32
				Итого:	94,9	
КП-4	1	КР-16	2	24,39	48,78	1,020.1-4 3-5 02-05
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4 3-7-19
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4 3-5 30
	4	Ф32Ат $\bar{H}$ C L=1800	2	14,36	28,72	Б.4
	5	Ф32Ат $\bar{H}$ C L=1600	2	14,36	28,72	Б.4
	6	Ф32Ат $\bar{H}$ C L=2600	1	16,41	16,41	Б.4
	7	Ф8А $\bar{H}$ L=280	15	0,11	1,65	Б.4
	8	Стержень зачистки	4	0,10	0,40	1,020.1-4 3-5 32
				Итого:	118,0	
КП-5	1	КР-17	2	28,76	57,52	1,020.1-4 3-5 02-06
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4 3-7-19
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4 3-5 30
	4	Ф32Ат $\bar{H}$ C L=1900	2	11,99	23,98	Б.4
	5	Ф32Ат $\bar{H}$ C L=1700	2	11,99	23,98	Б.4
	6	Ф32Ат $\bar{H}$ C L=2500	1	15,78	15,78	Б.4
	7	Ф8А $\bar{H}$ L=280	15	0,11	1,65	Б.4
	8	Стержень зачистки	4	0,10	0,40	1,020.1-4 3-5 32
				Итого:	134,47	

1,020.1-4.3-7-15



			10201-4.3-7-K6			
Наименов.	Корпус	300	Каркас пространственный КП-6 ... КП-10	Страна	Лист	Листов
ГМП	Внутренний	600		Р	1	2
Мат. часть	Сталь	16/22		ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ		
Пробир.	Бронза	50м				
Исполн.	Котлов	Завод				

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
КП-6	1	КР-14	2	11,34	23,08	1.020.1-4. 3-5 02-05
	2	С-1	2	3,04	6,08	1.020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	4	Ф25Ат $\bar{H}$ С L=1700	4	6,55	26,20	Б.4.
	5	Ф25Ат $\bar{H}$ С L=5040	1	19,40	19,40	Б.4.
	6	Ф8А $\bar{H}$ L=280	15	0,11	1,65	Б.4.
	7	Стержень анкерный	4	0,10	0,40	1.020.1-4. 3-5 32
				Итого:	82,69	
КП-7	1	КР-15	2	15,16	30,32	1.020.1-4. 3-5 02-04
	2	С-1	2	3,04	6,08	1.020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	4	Ф25Ат $\bar{H}$ С L=1700	4	6,55	26,20	Б.4.
	5	Ф25Ат $\bar{H}$ С L=5040	1	19,40	19,40	Б.4.
	6	Ф8А $\bar{H}$ L=280	15	0,11	1,65	Б.4.
	7	Стержень анкерный	4	0,10	0,40	1.020.1-4. 3-5 32
				Итого:	89,2	
КП-8	1	КР-15	2	15,16	30,32	1.020.1-4. 3-5 02-04
	2	С-1	2	3,04	6,08	1.020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	4	Ф28Ат $\bar{H}$ С L=1700	4	8,21	32,84	Б.4.
	5	Ф28Ат $\bar{H}$ С L=5040	1	24,34	24,34	Б.4.

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
КП-8 (продолже- ние)	6	Ф8А $\bar{H}$ L=280	15	0,11	1,65	Б.4.
	7	Стержень анкерный	4	0,10	0,40	1.020.1-4. 3-5 32
				Итого:	100,8	
КП-9	1	КР-16	2	21,39	42,78	1.020.1-4. 3-5 02-05
	2	С-1	2	3,04	6,08	1.020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	4	Ф32Ат $\bar{H}$ С L=1800	4	11,36	45,44	Б.4.
	5	Ф32Ат $\bar{H}$ С L=5040	1	31,80	31,80	Б.4.
	6	Ф8А $\bar{H}$ L=280	15	0,11	1,65	Б.4.
	7	Стержень анкерный	4	0,10	0,40	1.020.1-4. 3-5 32
				Итого:	133,3	
КП-10	1	КР-17	2	28,76	57,52	1.020.1-4. 3-5 02-06
	2	С-1	2	3,04	6,08	1.020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	4	Ф32Ат $\bar{H}$ С L=1800	4	11,36	45,44	Б.4.
	5	Ф32Ат $\bar{H}$ С L=5040	1	31,80	31,80	Б.4.
	6	Ф8А $\bar{H}$ L=280	15	0,11	1,65	Б.4.
	7	Стержень анкерный	4	0,10	0,40	1.020.1-4. 3-5 32
				Итого:	147,97	

А $\bar{H}$ С - ГОСТ 10884-81

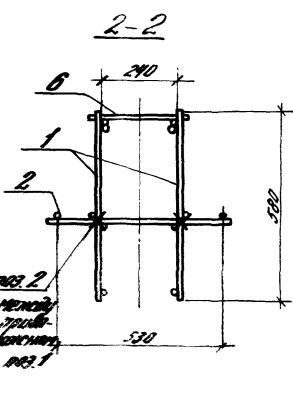
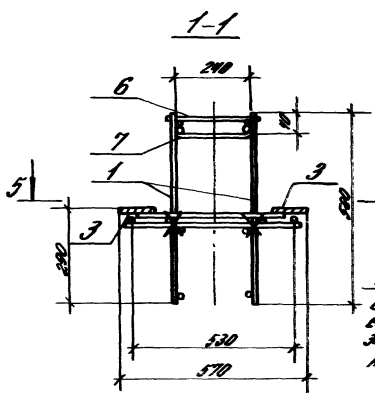
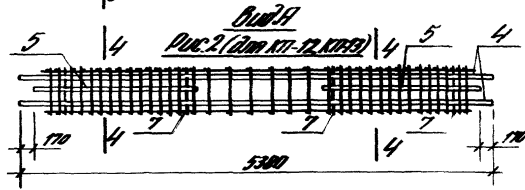
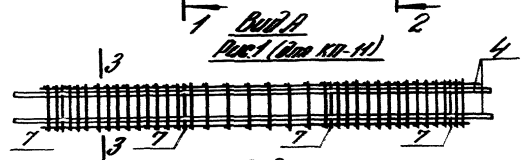
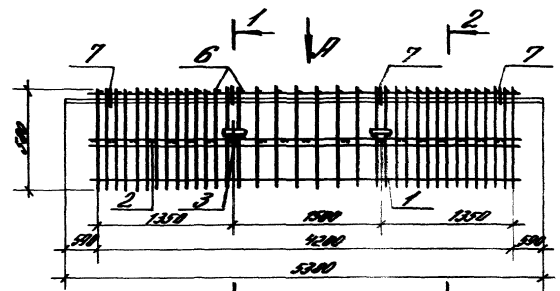
А $\bar{H}$ - ГОСТ 5781-82

1.020.1-4.3-7-К8

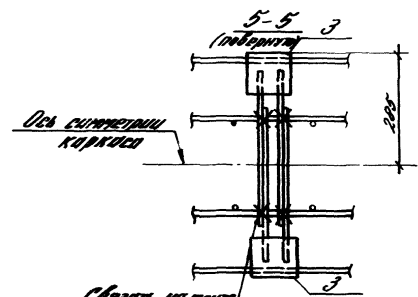
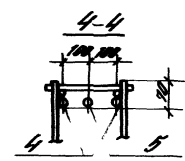
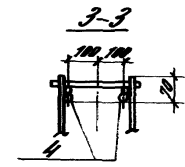
24169-02 29

Лист

2



Стена изог. 2.
Связать между собой и приварить к стержням каркаса изог. 1



Связать на высоте 200 мм от основания приварить к стержням изог. 2

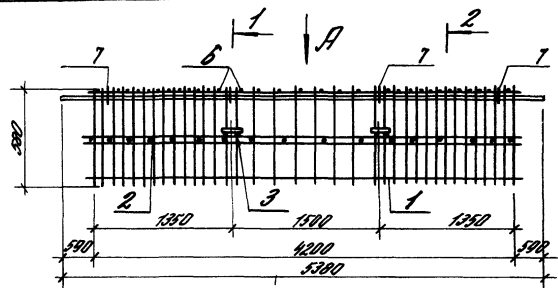
1.020.1-4.3-7-К7			
Изм. №1	Корпус	3-7	Корпус пространственный К7-11... К7-13
ГМП	Виктор	В.С.	Сталь
Вед. инж.	Евгений	В.С.	Лист
Пробир.	Виктор	В.С.	1
Исполн.	Геннадий	В.С.	2
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ			

Марка	Поз.	Марка арматурного исполн.	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
КП-11	1	КР-15	2	15,16	30,32	1,020.1-4. 3-5 02-04
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4. 3-7-к9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4. 3-5 30
	4	Ф32Ат $\bar{\Pi}$ с L=5380	2	20,71	41,42	Б.4.
	6	Ф14А $\bar{\Pi}$ L=280	25	0,17	4,25	Б.4.
	7	Стержень эвмный	4	0,10	0,40	1,020.1-4. 3-5 32
				Итого:	87,55	
КП-12	1	КР-16	2	21,39	42,78	1,020.1-4. 3-5 02-05
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4. 3-7-к9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4. 3-5 30
	4	Ф20Ат $\bar{\Pi}$ с L=5380	2	25,99	51,98	Б.4.
	5	Ф20Ат $\bar{\Pi}$ с L=1580	2	7,25	14,50	Б.4.
	6	Ф12А $\bar{\Pi}$ L=280	25	0,25	6,25	Б.4.
	7	Стержень эвмный	4	0,10	0,40	1,020.1-4. 3-5 32
				Итого:	127,07	

Марка	Поз.	Марка арматурного исполн.	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
КП-13	1	КР-17	2	24,76	49,52	1,020.1-4. 3-5 02-06
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4. 3-7-к9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4. 3-5 30
	4	Ф32Ат $\bar{\Pi}$ с L=5380	2	33,95	67,90	Б.4.
	5	Ф32Ат $\bar{\Pi}$ с L=1780	2	10,73	21,46	Б.4.
	6	Ф14А $\bar{\Pi}$ L=280	25	0,33	8,25	Б.4.
	7	Стержень эвмный	4	0,10	0,40	1,020.1-4. 3-5 32
				Итого:	166,8	

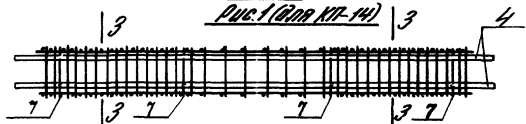
А $\bar{\Pi}$ с - ГОСТ 10884-81

А $\bar{\Pi}$ - ГОСТ 5781-82



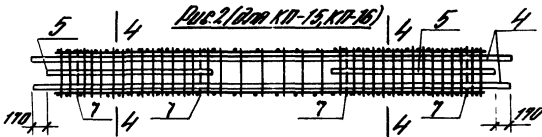
Вид А

Рис. 1 (для КД-14)

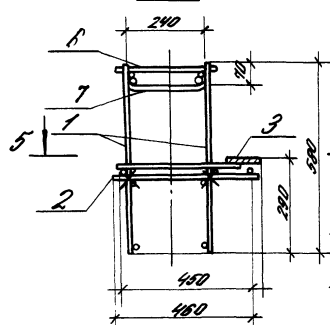


Вид А

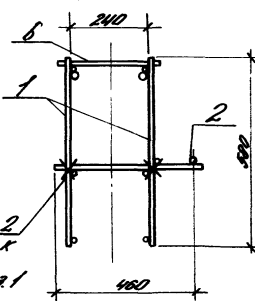
Рис. 2 (для КД-15, КД-16)



1-1

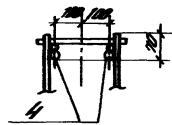


2-2

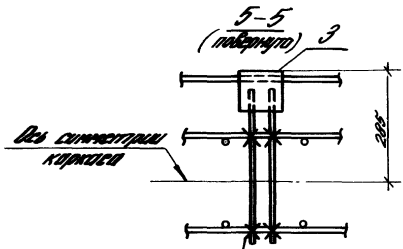
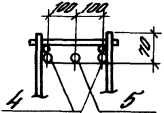


Сетка по рис. 2
применять к
сплошным
каркасам по рис. 1

3-3



4-4



Связать на монта-
же вкладки пробо-
раной со вставлен-
ной сеткой по рис. 2

				10201-43-7-К8			
Исполн	Колосов	В.С.		Каркас пространственный КД-14...КД-16	Страна	Лист	Листов
ГМП	Валентина	В.С.			Р	1	2
Диз. инж.	Евдокимов	А.В.			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Проект	Борисов	В.С.					
Монтаж	Колосов	В.С.					

Марка	Поз	Марка арматурного изделия	Кол	Масса, кг		Обозначение документа
				шт	Всего	
КП-14	1	КР-15	2	15,16	30,32	1.020 1-4 3-5 02-04
	2	С-2	1	3,44	3,44	1.020 1-4 3-7-К10
	3	МН-30	2	1,27	2,54	1.020 1-4 3-5 30
	4	Ф25Ат IVС L=5380	2	20,74	41,42	Б 4
	6	Ф10А II L=280	25	0,17	4,25	Б 4
	7	Стержень гнутый	4	0,10	0,40	1.020 1-4 3-5 32
				Итого	82,3	
КП-15	1	КР-16	2	21,39	42,78	1.020 1-4 3-5 02-05
	2	С-2	1	3,44	3,44	1.020 1-4 3-7-К10
	3	МН-30	2	1,27	2,54	1.020 1-4 3-5 30
	4	Ф28Ат IVС L=5380	2	25,99	51,98	Б 4
	5	Ф28Ат IVС L=1500	2	7,25	14,50	Б 4
	6	Ф12А II L=280	25	0,25	6,25	Б 4
	7	Стержень гнутый	4	0,10	0,40	1.020 1-4 3-5 32
				Итого	121,8	

Марка	Поз	Марка арматурного изделия	Кол	Масса, кг		Обозначение документа
				шт	Всего	
КП-16	1	КР-17	2	28,76	57,52	1.020 1-4 3-5 02-06
	2	С-2	1	3,44	3,44	1.020 1-4 3-7-К10
	3	МН-30	2	1,27	2,54	1.020 1-4 3-5 30
	4	Ф32Ат IVС L=5380	2	33,95	67,90	Б 4
	5	Ф32Ат IVС L=1700	2	10,73	21,46	Б 4
	6	Ф14А II L=280	25	0,33	8,25	Б 4
	7	Стержень гнутый	4	0,10	0,40	1.020 1-4 3-5 32
				Итого	161,51	

А IVС - ГОСТ 10884-81

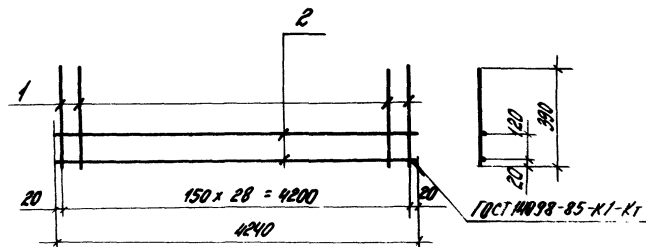
А II - ГОСТ 5781-82

1.020 1-4 3-7-К8

24169-02 33

Лист

2



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1 поз.	Всего	
С-1	1	Ф5Врп I	390	29	0,06	1,74	3,04
	2	Ф5Врп I	4240	2	0,65	1,30	

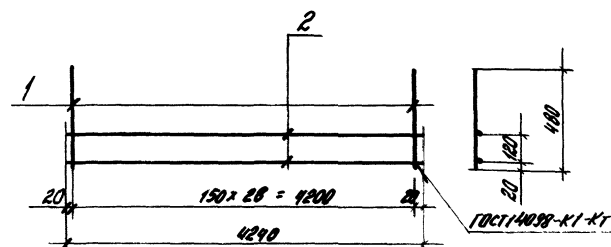
Врп-I - ТУ14-4-1322-85

1.0201-4.3-7-К9

Сетка С-1

Стандарт
Р
Лист
Листов
1
ЦИУИПРОМЗДАНИИ

Нач. отд.
ГМП
Вед. инж.
Пров. инж.
Белопи.
Кодовый
Валенкова
Ермакова
Бочарова
Котлова
Исполн.
Валенкова
Ермакова
Бочарова
Котлова



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1 поз.	Всего	
С-2	1	Ф5Врп I	480	29	0,073	2,14	3,44
	2	Ф5Врп I	4240	2	0,65	1,30	

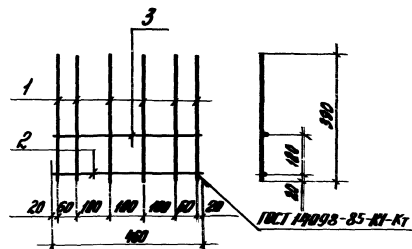
Врп-I - ТУ14-4-1322-85

1.0201-4.3-7-К10

Сетка С-2

Стандарт
Р
Лист
Листов
1
ЦИУИПРОМЗДАНИИ

Нач. отд.
ГМП
Вед. инж.
Пров. инж.
Ушанин.
Кодовый
Валенкова
Ермакова
Бочарова
Котлова
Исполн.
Валенкова
Ермакова
Бочарова
Котлова



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					длина	вес	
С-3	1	Φ10A II	330	6	0,24	1,44	179
	2	Φ10A II	400	1	0,28	0,28	
	3	Φ5Bp I	400	1	0,07	0,07	

АИ - ГОСТ 5781-82

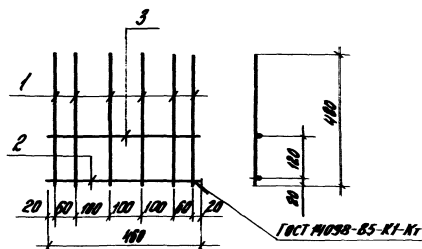
Врп I - ТУ 14-4-1322-85

1.0201-4.3-7 - КН

Нач. отд. Кадры
ГМП
Вед. инж. Ефимов
Инж. Соколов
Уч. инж. Ковалева

Сетка С-3

Составитель
Проверил
Инж. П. П. П.



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					длина	вес	
С-4	1	Φ10A II	400	6	0,295	1,78	243
	2	Φ10A II	400	1	0,28	0,28	
	3	Φ5Bp I	400	1	0,07	0,07	

АИ - ГОСТ 5781-82

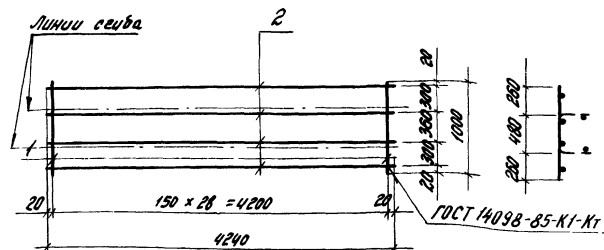
Врп I - ТУ 14-4-1322-85

1.0201-4.3-7 - К12

Нач. отд. Кадры
ГМП
Вед. инж. Ефимов
Инж. Соколов
Уч. инж. Ковалева

Сетка С-4

Составитель
Проверил
Инж. П. П. П.



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1/мз.	Всего	
С-5	1	Ø58 пр I	1000	29	0,154	4,47	7,08
	2	Ø58 пр I	4240	4	0,653	2,61	

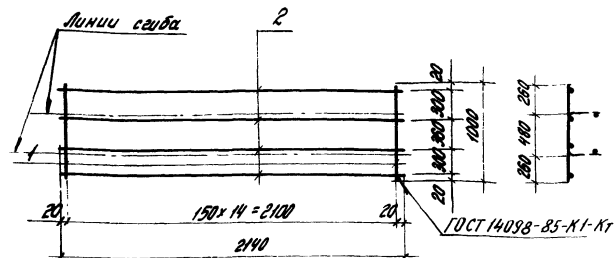
Впр-I - ТУ14-4-1322-85

1020.1-4.3-7-К13

Сетка С-5

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1/мз.	Всего	
С-6	1	Ø58 пр I	1000	15	0,154	2,31	3,63
	2	Ø58 пр I	2140	4	0,33	1,32	

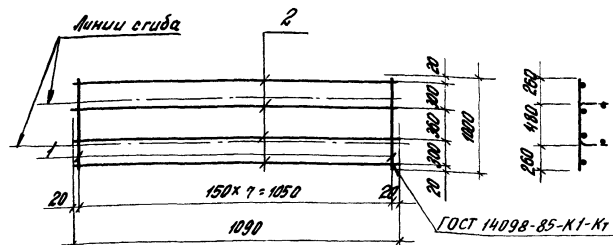
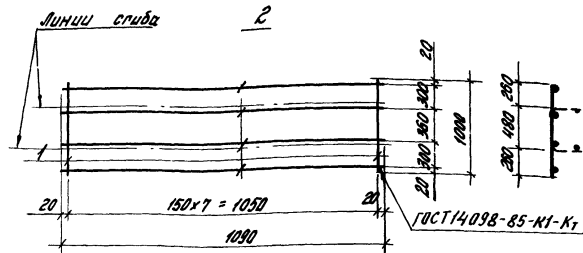
Впр-I - ТУ14-4-1322-85

1020.1-4.3-7-К14

Сетка С-6

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Поз.	Всего	
С-7	1	Φ 58pн I	1000	8	0,154	1,23	1,30
	2	Φ 58pн I	1090	4	0,168	0,67	

Врп I - ТУ 14-4-1322-85

Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Поз.	Всего	
С-8	1	Φ 8 A III	1000	8	0,395	3,16	3,83
	2	Φ 58pн I	1090	4	0,168	0,67	
С-9	1	Φ 10 A II	1000	8	0,617	4,94	5,61
	2	Φ 58pн I	1090	4	0,168	0,67	

АМ - ГОСТ 5781-82

Врп I - ТУ 14-4-1322-85

1.020.1-4.3-7 - K15

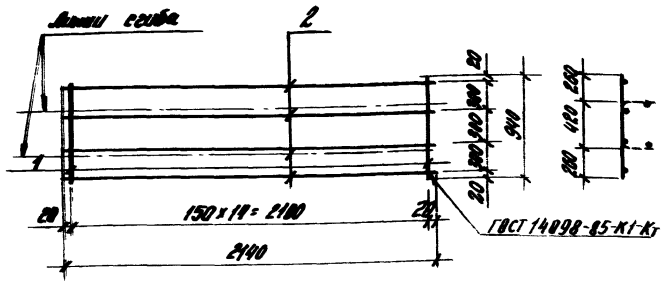
Сетка С-7

Этап	Лист	Листов
Р		1
ЦИУИПРОМЗДАНИИ		

1.020.1-4.3-7 - K15

Сетка С-8, С-9

Этап	Лист	Листов
Р		1
ЦИУИПРОМЗДАНИИ		



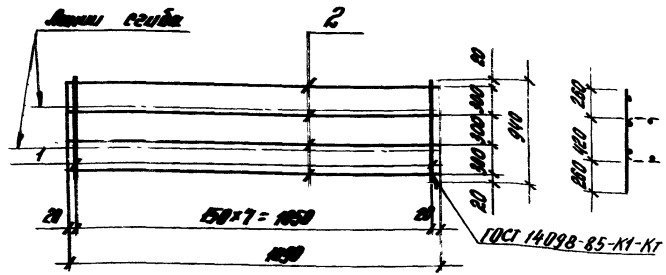
Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Поз.	Всего	
С-10	1	Ф58рп I	940	15	0,145	2,17	3,19
	2	Ф58рп I	2440	4	0,33	1,32	

Врп-Т - ТУ14-4-1322-85

1.020.1-4.3-7-К47

Сетка С-10

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Поз.	Всего	
С-11	1	Ф58рп I	940	8	0,145	1,16	1,83
	2	Ф58рп I	1050	4	0,167	0,67	
С-12	1	Ф58рп I	940	8	0,37	2,97	3,64
	2	Ф58рп I	1050	4	0,167	0,67	
С-13	1	Ф58рп I	940	8	0,58	4,64	5,31
	2	Ф58рп I	1050	4	0,167	0,67	

А-1 - ГОСТ 5781-82

Врп-Т - ТУ14-4-1322-85

1.020.1-4.3-7-К18

Сетка С-11... С-13

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Марка рупеля	Напрядаемая арматура класса														ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего												
															Арматура класса																										
	А-Б							А-В							А-Вс							А-В								Вс											
	ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82							ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82								ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82				
Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Угнет	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Угнет	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Угнет	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Угнет	Ø6	Угнет	Ø5	Угнет													
ИДРРБ.56-50АГБ-К-а				3.4			3.4								37.4			37.4	1.9	13.1	17.4				32.4	0.4	0.4	13.5	13.5	115.1											
ИДРРБ.56-50АГБ-К-а											10.5			10.5	37.4			37.4	1.9	13.1	17.4				32.4	0.4	0.4	13.5	13.5	124.2											
ИДРРБ.56-70АГБ-К-а				3.4			3.4								37.4			37.4	1.9	1.7	35.3				30.9	0.4	0.4	13.5	13.5	124.6											
ИДРРБ.56-70АГБ-К-а											10.5			10.5	37.4			37.4	1.9	1.7	35.3				30.9	0.4	0.4	13.5	13.5	130.7											
ИДРРБ.56-90АГБ-К-а				3.4			3.4									48.3		48.3	1.9	1.7	35.3				30.9	0.4	0.4	13.5	13.5	132.5											
ИДРРБ.56-90АГБ-К-а											10.5			10.5		48.3		48.3	1.0	1.7	35.3				30.9	0.4	0.4	13.5	13.5	141.6											
ИДРРБ.56-110АГБ-К-а					10.5		10.5										61.9		1.9	1.7	6.9	10.9			51.4	0.4	0.4	13.5	13.5	167.1											
ИДРРБ.56-110АГБ-К-а													50.8	50.8			61.9		1.9	1.7	6.9	10.9			51.4	0.4	0.4	13.5	13.5	178.0											

Марка ручья	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ																				Всего	Общий расход, кг		
	Арматура класса												Прокит марки											
	А-В								А-Г				Вот 3 кл 2											
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76										ГОСТ 8509-86	
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Угнет	Ø6	Ø8	Угнет	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø20	Ø24	Угнет	Л75х6			Угнет	
ИДРРБ.56-50АГБ-К-а		5.6	9.2	5.1	17.5		6.8		44.2	3.0		3.0	8.9	12.2			9.4		30.5	4.4	4.4	82.1	197.2	
ИДРРБ.56-50АГБ-К-а		5.6	9.2	5.1	17.5		6.8		44.2	3.0		3.0	8.9	12.2			9.4		30.5	4.4	4.4	82.1	206.3	
ИДРРБ.56-70АГБ-К-а		5.6	9.2	5.1	17.5		6.8		44.2	3.0		3.0	8.9	12.2			9.4		30.5	4.4	4.4	82.1	203.7	
ИДРРБ.56-70АГБ-К-а		5.6	9.2	5.1	17.5		6.8		44.2	3.0		3.0	8.9	12.2			9.4		30.5	4.4	4.4	82.1	202.8	
ИДРРБ.56-90АГБ-К-а		1.0	4.2	13.6	27.4		6.8		55.0	3.0		3.0	10.1	6.0	7.7		9.4		33.2	4.4	4.4	95.6	228.1	
ИДРРБ.56-90АГБ-К-а		1.0	4.2	13.6	27.4		6.8		55.0	3.0		3.0	10.1	6.0	7.7		9.4		33.2	4.4	4.4	95.6	237.2	
ИДРРБ.56-110АГБ-К-а		1.0	4.2	13.6	27.4		6.8		55.0	3.0		3.0	10.1	6.0	7.7		9.4		33.2	4.4	4.4	95.6	263.3	
ИДРРБ.56-110АГБ-К-а		1.0	4.2	13.6	27.4		6.8		55.0	3.0		3.0	10.1	6.0	7.7		9.4		33.2	4.4	4.4	95.6	273.6	

1020.1-4 3-7-80												Ведомость расхода стали, кг			Цех/УП/Проект/Исполн		
Исполн	Колонн	Смет	Исполн	Колонн	Смет	Исполн	Колонн	Смет	Исполн	Колонн	Смет	1			4		
Исполн	Колонн	Смет	Исполн	Колонн	Смет	Исполн	Колонн	Смет	Исполн	Колонн	Смет	1			4		
Исполн	Колонн	Смет	Исполн	Колонн	Смет	Исполн	Колонн	Смет	Исполн	Колонн	Смет	1			4		

Марка ручья	Напрягаемая арматура класса														ИЗДЕЛИЯ арматурные														Всего	
															Арматура класса															
	А-I							А-II							А-I							А-II								
	ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82							ГОСТ 10884-81							ГОСТ 5781-82								
Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Угрю	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Угрю	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Угрю	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Угрю	Ø5	Угрю	Ø5	Угрю		
10ДР6.56-145АГ-а						50,8	50,8											63,7	63,7	1,9	1,7	6,9		55,6	66,1	0,4	0,4	13,5	13,5	194,5
10ДР6.56-145АГ-а													66,4	66,4				63,7	63,7	1,9	1,7	6,9		55,6	66,1	0,4	0,4	13,5	13,5	210,1
10ДР6.56-50АГ-с-а	16,6						16,6								45,6			45,6	1,9	1,3	17,4				32,4	0,4	0,4	13,5	13,5	108,5
10ДР6.56-50АГ-с-а							21,0						21,0		45,6			45,6	1,9	1,3	17,4				32,4	0,4	0,4	13,5	13,5	112,9
10ДР6.56-70АГ-с-а		21,0					21,0								45,6			45,6	1,9	1,7	35,3				38,9	0,4	0,4	13,5	13,5	119,4
10ДР6.56-70АГ-с-а								25,9					25,9		45,6			45,6	1,9	1,7	35,3				38,9	0,4	0,4	13,5	13,5	124,3
10ДР6.56-90АГ-с-а			25,9				25,9									57,2		57,2	1,9	1,7	35,3				38,9	0,4	0,4	13,5	13,5	135,9
10ДР6.56-90АГ-с-а									31,4				31,4			57,2		57,2	1,9	1,7	35,3				38,9	0,4	0,4	13,5	13,5	141,4

Марка ручья	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																						Всего	Общий расход кг
	Арматура класса										Прочие марки													
	А - III										В от 3 кл 2													
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 142-76													
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Угрю	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø20	Ø24	Угрю	Л75х6	Угрю						
10ДР6.56-145АГ-а		1,0	4,2	15,6	16,9	13,0	6,8		57,5		4,2	4,2	14,1	6,0		9,2		11,0	37,3	4,4	4,4	103,4		287,9
10ДР6.56-145АГ-а		1,0	4,2	15,6	16,9	13,0	6,8		57		4,2	4,2	14,1	6,0		9,2		11,0	37,3	4,4	4,4	103,4		313,5
10ДР6.56-50АГ-с-а	5,6	9,2	5,2	17,6	5,2				42,8	3,0		3,0	9,0	12,2			9,4		30,6	4,4	4,4	80,8		189,3
10ДР6.56-50АГ-с-а	5,6	9,2	5,2	17,6	5,2				42,8	3,0		3,0	9,0	12,2			9,4		30,6	4,4	4,4	80,8		193,7
10ДР6.56-70АГ-с-а	5,6	9,2	5,2	17,6	5,2				42,8	3,0		3,0	9,0	12,2			9,4		30,6	4,4	4,4	80,8		200,2
10ДР6.56-70АГ-с-а	5,6	9,2	5,2	17,6	5,2				42,8	3,0		3,0	9,0	12,2			9,4		30,6	4,4	4,4	80,8		205,1
10ДР6.56-90АГ-с-а	1,0	11,6	5,2	27,4	5,2				50,4	3,0		3,0	10,0	6,0	7,6		9,4		33,0	4,4	4,4	90,8		226,7
10ДР6.56-90АГ-с-а	1,0	11,6	5,2	27,4	5,2				50,4	3,0		3,0	10,0	6,0	7,6		9,4		33,0	4,4	4,4	90,8		232,2

1.020.1-4.3-7-PC

2469-02 40

Лист

2

Марка ручья	Напряженная арматура класса														Узлы арматурные														Всего					
															Арматура класса																			
	А-IV							А-III							А-I		А-II																	
	ГОСТ 10084-81							ГОСТ 5781-82							ГОСТ 10084-81							ГОСТ 5781-82								ГОСТ 10084-81		ГОСТ 5781-82		
	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Углер	Ф16	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Углер	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Углер	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Углер	Ф6	Углер	Ф6		Углер				
1РДРБ.5Б-110АФ-С-а				31,4			31,4											77,2	77,2	1,9	1,7	6,9	40,9	81,4	0,4	0,4	13,5	13,5	173,9					
1РДРБ.5Б-110АФ-С-а											10,5			10,5				77,2	77,2	1,9	1,7	6,9	40,9	81,4	0,4	0,4	13,5	13,5	183,0					
1РДРБ.5Б-145АФ-С-а					10,5		10,5											77,2	77,2	1,9	1,7	6,9	55,6	88,1	0,4	0,4	13,5	13,5	197,7					
1РДРБ.5Б-145АФ-С-а				31,4								50,8		50,8				77,2	77,2	1,9	1,7	6,9	55,6	66,1	0,4	0,4	13,5	13,5	208,0					
1РДРБ.5Б-30АФ-С-а				31,4			31,4								14,4			44,4	1,9		3,6			41,5	0,4	0,4	13,8	13,8	128,5					
1РДРБ.5Б-30АФ-С-а											10,5			10,5	14,4			44,4	1,9		3,6			41,5	0,4	0,4	13,8	13,8	137,6					
1РДРБ.5Б-60АФ-С-а				31,4			31,4											68,5	68,5	1,9	6,3	6,9	47,1	62,2	0,4	0,4	14,4	14,4	174,9					
1РДРБ.5Б-60АФ-С-а											10,5			10,5				68,5	68,5	1,9	6,3	6,9	47,1	62,2	0,4	0,4	14,4	14,4	181,0					

Марка ручья	Узлы арматурные																								Всего	Общая масса, кг
	Арматура класса												Прокат марки													
	А-III								А-I				Всего 3 и 2													
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 1003-76													
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Углер	Ф6	Ф8	Углер	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф20	Ф24	Углер	Ф6	Углер					
1РДРБ.5Б-110АФ-С-а	1,0	11,6	5,2	27,4	5,2			50,4	3,0		3,0	10,0	6,0	7,6		9,4			33,0	4,4	4,4	90,8	264,7			
1РДРБ.5Б-110АФ-С-а	1,0	11,6	5,2	27,4	5,2			50,4	3,0		3,0	10,0	6,0	7,6		9,4			33,0	4,4	4,4	90,8	273,8			
1РДРБ.5Б-145АФ-С-а	1,0	4,2	15,6	16,9	13,0	6,8		57,5		4,2	4,2	14,1	6,0		9,2		11,0		37,3	4,4	4,4	103,4	301,1			
1РДРБ.5Б-145АФ-С-а	1,0	4,2	15,6	16,9	13,0	6,8		57,5		4,2	4,2	14,1	6,0		9,2		11,0		37,3	4,4	4,4	103,4	314,4			
1РДРБ.5Б-30АФ-С-а	1,0	4,2	15,6	27,4		6,8		55,0	3,0		3,0	10,1	6,0	7,7		9,4			33,2	4,4	4,4	95,6	224,1			
1РДРБ.5Б-30АФ-С-а	1,0	4,2	15,6	27,4		6,8		55,0	3,0		3,0	10,1	6,0	7,7		9,4			33,2	4,4	4,4	95,6	233,2			
1РДРБ.5Б-60АФ-С-а	1,0	4,2	15,6	27,4		6,8		55,0	3,0		3,0	10,1	6,0	7,7		9,4			33,2	4,4	4,4	95,6	267,5			
1РДРБ.5Б-60АФ-С-а	1,0	4,2	15,6	27,4		6,8		55,0	3,0		3,0	10,1	6,0	7,7		9,4			33,2	4,4	4,4	95,6	276,6			

1.020.1-4.3-7-РР

Модель пушки	А-5							А-15							А-15с							А-15							А-1		Бор-1		Боезд		
	МОСТ 10004-81							МОСТ 5704-82							МОСТ 10004-81							МОСТ 5704-82							МОСТ 5704-82		7944-У-1982-85				
	010	018	020	022	025	028	Углуб	010	020	022	025	028	032	Углуб	022	025	028	032	Углуб	06	08	010	012	014	Углуб	06	Углуб	05	Углуб						
100РБ 56-100АТ-2-а					40.5		40.5													89.4	89.4	4.9		16.8	63.9	82.6	0.4	8.4	11.4	11.4	284.3				
100РБ 56-100АТ-2-а											50.8		50.8							89.4	89.4	4.9		16.8	63.9	82.6	0.4	8.4	11.4	11.4	234.6				
100РБ 56-30АТ-2-а				34.4			34.4													44.4				36.8		38.7	0.4	0.4	10.7	10.7	182.6				
100РБ 56-30АТ-2-а											40.5		40.5							44.4				36.8		38.7	0.4	0.4	10.7	10.7	134.7				
100РБ 56-60АТ-2-а				34.4			34.4													66.5				66.5	4.9	5.9	4.1	47.1	59.0	0.4	0.4	8.4	8.4	165.7	
100РБ 56-60АТ-2-а											40.5		40.5							66.5				66.5	4.9	5.9	4.1	47.1	59.0	0.4	0.4	8.4	8.4	174.8	
100РБ 56-100АТ-2-а					40.5		40.5																	89.4	89.4	4.9		13.4	63.9	79.2	0.4	0.4	8.4	8.4	218.9
100РБ 56-100АТ-2-а											50.8		50.8											89.4	89.4	4.9		13.4	63.9	79.2	0.4	0.4	8.4	8.4	228.2

Марка ружья	Задняя закладные																			Всего	Общий расход кг		
	Ромашко класс								Прокат марки														
	А-III								II-I			Всг 3 и 2											
	ГОСТ 5701-82								ГОСТ 5701-82			ГОСТ 103-76						ГОСТ 6529-85					
Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Умро	Ф6	Ф8	Умро	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф20	Ф24	Умро	Ф25	Ф30			
ИДРБ 55-100Б-Б-а		1,0	4,2	15,6	16,9	13,0	6,8	57,5		4,2	4,2	11,1	6,0		3,2		11,0	37,3	4,4	4,4	103,4	327,7	
ИДРБ 55-100Б-Б-а		1,0	4,2	15,6	16,9	13,0	6,8	57,5		4,2	4,2	11,1	6,0		3,2		11,0	37,3	4,4	4,4	103,4	338,0	
ИДРБ 56-300Б-а	0,3	0,5	2,0	15,8	12,7	9,1	3,4	4,8	48,6		2,1	2,1	10,6	3,0	3,8	17,6		5,5	40,5	4,4	4,4	95,6	218,2
ИДРБ 56-300Б-а	0,3	0,5	2,0	15,8	12,7	9,1	3,4	4,8	48,6		2,1	2,1	10,6	3,0	3,8	17,6		5,5	40,5	4,4	4,4	95,6	227,3
ИДРБ 56-600Б-а	0,3	0,5	2,0	15,8	12,7	9,1	3,4	4,8	48,6		2,1	2,1	10,6	3,0	3,8	17,6		5,5	40,5	4,4	4,4	95,6	261,3
ИДРБ 56-600Б-а	0,3	0,5	2,0	15,8	12,7	9,1	3,4	4,8	48,6		2,1	2,1	10,6	3,0	3,8	17,6		5,5	40,5	4,4	4,4	95,6	270,4
ИДРБ 56-100Б-Б-а	0,3	0,5	1,0	15,8	8,5	12,1	6,8	4,8	50,8		2,1	2,1	11,1	1,5		22,2		5,5	41,8	4,4	4,4	99,1	370,0
ИДРБ 56-100Б-Б-а	0,3	0,5	1,0	15,8	8,5	12,1	6,8	4,8	50,8		2,1	2,1	11,1	1,5		22,2		5,5	41,8	4,4	4,4	99,1	327,3