

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И
ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25484

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ.
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ.

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВКОНСТРУКТОР ОТДЕЛА

В. Лепский
Б. Волынский
С. Шац
В. ЛЕПСКИЙ
Б. ВОЛЫНСКИЙ
С. ШАЦ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ
ЗАВ. СЕКТОРОМ

Т. Мухамедиев
В. Клевцов
Н. Корovin
Т. МУХАМЕДИЕВ
В. КЛЕВЦОВ
Н. КОРОВИН

УТВЕРЖДЕНЫ ПРИКАЗОМ № 246
ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ОТ 14 ДЕКАБРЯ 1990 Г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020.1-7 0-0	СОДЕРЖАНИЕ	2
0-0 ОПЗ	СОСТАВ СЕРИИ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	2
0-0 1НЦ	НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТОВ.	4
0-0 2НЦ	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН.	5
0-0 3НЦ	НОМЕНКЛАТУРА РИГЕЛЕЙ.	11

ИЗ № ПОС. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ШИВ №

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	2
Н.КОНТР.	ЛАРЦОНОВА	2
ГЛАВ. СПЕЦ.	МИТЕЦКО	4
РАЗРАБ.	БУРКОВА	5
ПРОВЕР.	МИТЕЦКО	11

1. 020.1-7 0-0			
СОДЕРЖАНИЕ	СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	
	ЦНИИПРЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ		

Выпуск 0-0.	СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ.
Выпуск 0-1.	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.
Выпуск 0-2.	ГРАФИКИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ КОЛОНН И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ.
Выпуск 0-3.	УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА.
Выпуск 1-1.	ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КОЛОНН. РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 2-1.	КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,3, 3,6 и 4,2м. РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 2-2.	КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,3, 3,6 и 4,2м. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ. РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 2-3.	КОЛОННЫ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 3-1.	РИГЕЛЦ. РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 3-2.	РИГЕЛЦ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 6-1.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ.
Выпуск 7-1.	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ. РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ.

ИЗ № ПОС. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ШИВ №

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	2
Н.КОНТР.	ЛАРЦОНОВА	2
ГЛАВ. СПЕЦ.	МИТЕЦКО	4
РАЗРАБ.	БУРКОВА	5
ПРОВЕР.	МИТЕЦКО	11

1.020.1-7 0-0 ПЗ				
СОСТАВ СЕРИИ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	СТАЛЫ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1	2
	ЦНИИПРЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ			

Настоящий выпуск содержит общие указания по применению, состав рабочих чертежей, а также номенклатуру изделий серии.

Сборные железобетонные конструкции каркаса серии предназначены для строительства многоэтажных общественных зданий.

Каркас серии 1 020.1-7 запроектирован по связевой схеме с шарнирным стыком ригелей с колоннами. Пространственная устойчивость зданий обеспечивается системой вертикальных устоев, объединенных горизонтальными дисками перекрытий; в качестве вертикальных устоев используются сборные железобетонные диафрагмы жесткости с примыкающими к ним колоннами.

Изделия серии 1 020.1-7 предназначены для каркасов многоэтажных зданий, возводимых в обычных условиях строительства при снеговых и ветровых нагрузках для I-IV районов СССР по СНиП 2 01 07-85 "Нагрузки и воздействия", возводимых в местностях типа А (открытая местность), рассчитанных в I-III районах СССР по скоростному напору ветра.

Междуэтажные перекрытия могут выполняться из многопустотных плит по серии 1 041.1-3 ребристых плит по серии 1 041.1-3 лестницы выполняются по серии 1. 050 1-2

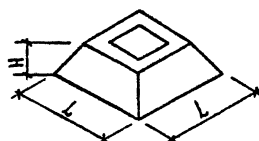
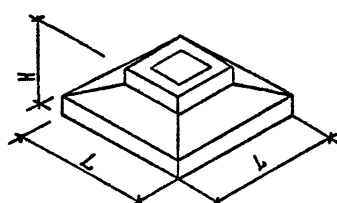
Вентиляционные блоки, выполняются по серии 1. 034 1-1

Диафрагмы жесткости по серии 1.020.1/87

Стеновые панели по серии 1.030-1.1

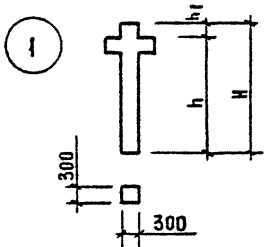
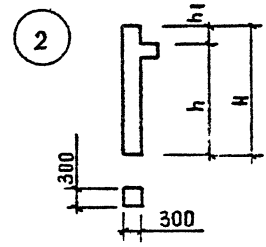
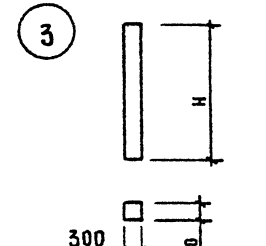
1 020 1-7 00ПЗ

лист
2

Эскиз	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ		КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА, Т	ВЫПУСК ПО СЕРИИ 1.020.1-7
		L	H		БЕТОН М3	СТАЛЬ, КГ		
	1Ф 12,8-1 1Ф 12,8-2 1Ф 12,8-3	1200	750	B15 B25 B25	0,75	22,3 22,0 55,9	1,90	1-1
	1Ф 15,8-1 1Ф 15,8-2 1Ф 15,8-3 1Ф 15,9-1	1500	750 750 750 900	B15 B15 B25 B15	1,0 1,0 1,0 1,3	27,7 27,7 27,4 35,9	2,5 2,5 2,5 3,2	1-1
	1Ф 18,8-1 1Ф 18,8-2	1800	750 750	B15	1,4 1,4	36,4 41,8	3,5 3,5	1-1
	1Ф 21,8-1 1Ф 21,8-2	2100	750	B15	1,8	49,7 61,9	4,5	1-1
	1Ф 18,9-1 1Ф 18,9-2 1Ф 18,9-3	1800	900	B15 B25	1,7	44,0 52,7 63,9	4,3	1-1
	1Ф 21,9-1	2100	900	B15	2,1	63,9	5,3	1-1

ИЗВ. И ПОД. ПОДП. И ДАТА

ИЗВ. ОТ.	ТУРМАНЦЕ	1/16			1 020.1-7 0-0 ИИ	
И. КОНТР.	ВАРТАНОВА	1/16			НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТОВ	
ГЛ. ИНЖ.	КАРАКЕЗЕ	1/16				
ГИП	ВАРТАНОВА	1/16				
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	1/16				
РАЗРАБ.	КАРКЕТАДЗЕ	1/16				
					СТАДИЯ	ЛИСТ
					Р	1
					ТБМЛ ЗНИИ ЭП	

Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм				Класс бетона	Расход матер.		Масса, т	Выпуск по серии 1.020.1-7
		Н	h	h ₁	h ₂		Бетон, м ³	Сталь, кг		
	1 КД 3.33 - 10	4150	3850	300	—	B20	0,38	50,61	0,96	2-1
	1 КД 3.36 - 10	4450	4150	300	—	B20	0,41	52,37	1,04	
	1 КД 3.42 - 10	5050	4750	300	—	B20	0,46	56,60	1,17	
	1 КО 3.33 - 10	4150	3850	300	—	B20	0,38	44,86	0,95	2-1
	1 КО 3.36 - 10	4450	4150	300	—	B20	0,41	46,62	1,02	
	1 КО 3.42 - 10	5050	4750	300	—	B20	0,46	50,85	1,16	
	1 К 3.33 - 10	4150	—	—	—	B20	0,37	34,97	0,93	2-1
	1 К 3.36 - 10	4450	—	—	—	B20	0,4	36,73	1,00	
	1 К 3.42 - 10	5050	—	—	—	B20	0,45	40,96	1,13	

Нач. ОД	Волынский	
Н. контр.	Ларионова	
С. инж. ОД	Ш. А.	
Г. А. спец.	Никонорова	
В. А. инж.	Митенко	
Провер.	Митенко	
Разраб.	Буркова	

1.020.1-7 0-0 2НИ

НОМЕНКЛАТУРА
КОЛОДН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ЦНИИПРЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ		

25484 6

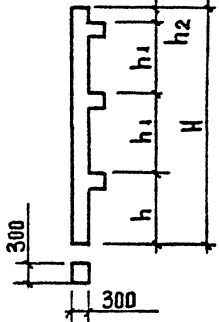
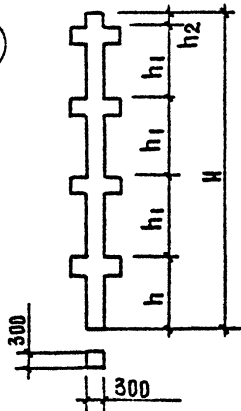
ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИЗОБ.

Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ				КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕР.		МАССА Т.	ВЫПУСК ПО СЕРИИ 1.020.1-7
		Н	h	h ₁	h ₂		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг		
	2 КД 3.33 - 14	7450	3850	3300	300	В 30	0,69	90,04	1,74	2-1
	2 КД 3.36 - 14	8050	4150	3600	300	В 30	0,75	94,28	1,88	
	2 КД 3.42 - 14	9250	4750	4200	300	В 30	0,85	102,74	2,14	
	2 КО 3.33 - 10	7450	3850	3300	300	В 20	0,68	78,54	1,71	2-1
	2 КО 3.36 - 14	8050	4150	3600	300	В 30	0,73	82,78	1,84	
	2 КО 3.42 - 14	9250	4750	4200	300	В 30	0,84	91,26	2,11	
	2 К 3.33 - 10	7450	—	—	—	В 20	0,67	58,76	1,67	2-1
	2 К 3.36 - 14	8050	—	—	—	В 30	0,72	63,00	1,81	
	2 К 3.42 - 14	9250	—	—	—	В 30	0,83	71,46	2,08	
	3 КД 3.33-19	10750	3850	3300	300	В 40	1,0	168,07	2,52	2-1
	3 КД 3.33(20) - 19	9050	2150	3300	300	В 40	0,85	150,03	2,13	
	3 КД 3.36 - 19	11650	4150	3600	300	В 40	1,08	177,46	2,72	
	3 КД 3.42(20) - 18	10850	2150	4200	300	В 40	1,01	169,13	2,54	

1 020 1-7 0-0 2НН

Лист
2

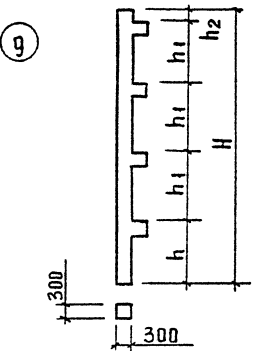
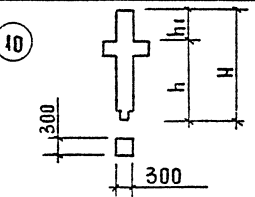
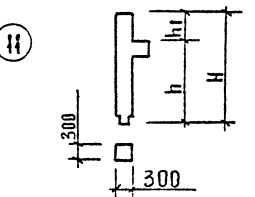
25484 7

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы , М М				К Л А С С Б Е Т О Н А	Р А С Х О Д М А Т Е Р		М А С С А, Т.	В Ы П У С К П О С Е Р И И 1. 0 2 0. 1 - 7
		Н	h	h ₁	h ₂		Б Е Т О Н м ³	С Т А Л Ь кг		
7 	3 К0 3. 33 - 14	10750	3850	3300	300	В 30	0,98	112,63	2,46	2-1
	3 К0 3. 33(20) - 14	9050	2150	3300	300	В 30	0,83	100,80	2,08	
	3 К0 3. 36 - 17	11650	4150	3600	300	В 40	1,06	118,99	2,67	
	3 К0 3. 42 (20) - 17.	10850	2150	4200	300	В 40	0,99	113,55	2,49	
С М. Э С К И З 3	3 К3. 33 - 14.	10750	—	—	—	В 30	0,96	82,96	2,40	2-1
	3 К3. 33 (20) - 14.	9050	—	—	—	В 30	0,81	71,07	2,03	
	3 К3. 36 - 17.	11650	—	—	—	В 40	1,04	89,26	2,60	
	3 К3. 42 (20) - 17.	10850	—	—	—	В 40	0,97	83,78	2,44	
8 	4 КД 3. 33(20) - 19/25	12350	2150	3300	300	В 40	1,16	243,63	2,91	2-1

1 0 2 0 1 - 7 0 - 0 2 Н И

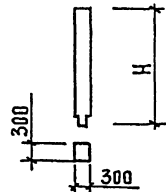
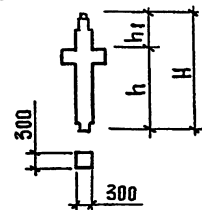
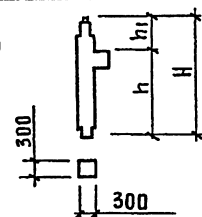
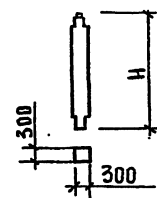
А И С Т
3

25484 8

Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ				КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕР		МАССА Т	ВЫПУСК ПО СЕРИИ 1.020.1-7
		Н	h	h ₁	h ₂		БЕТОН м ³	СТАЛЬ, кг		
	4 К03.33(20)-18/19	12350	2150	3300	300	В 40	1,14	152,07	2,84	2-1
с.м. ЭСКИЗ (3)	4К3.33(20) - 18/19	12350	—	—	—	В 40	1,11	112,51	2,77	2-1
	1 КВД 3.28-10	2050	1750	300	—	В 20	0,20	44,07	0,5	2-1
	1 КВД 3.33-10	2550	2250	300	—	В 20	0,24	47,71	0,6	
	1КВ0 3.28 - 10	2050	1750	300	—	В 20	0,19	38,32	0,48	2-1
	1КВ0 3.33- 10	2550	2250	300	—	В 20	0,24	41,94	0,6	

1.020.1-7 0-0 2НИ

Лист
4

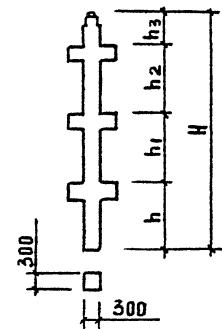
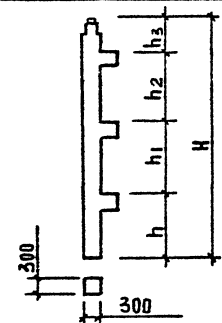
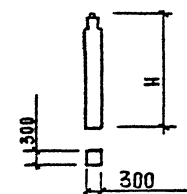
Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы , М М				К Л А С С Б Е Т О Н А	Р А С Х О Д М А Т Е Р .		М А С С А Т	В Ы П У С К П О С Е Р И И 1.020.1-7
		Н	h	h ₁	h ₂		Б Е Т О Н м ³	С Т А Л Ь кг		
12 	1 КВ 3.28-10	2050	—	—	—	В 20	0,18	28,43	0,45	2-1
	1 КВ 3.33-10	2550	—	—	—	В 20	0,23	32,03	0,58	
13 	1 КСД 3.33-14	3300	2250	1050	—	В 30	0,33	56,59	0,81	2-1
14 	1 КСО 3.33-10	3300	2250	1050	—	В 20	0,31	50,84	0,77	2-1
15 	1 КС 3.33-10	3300	—	—	—	В 20	0,30	40,95	0,75	2-1

1.020.1-7 0-0 2НН

АНСТ

5

25484 10

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы , М М					К Л А С С Б Е Т О Н А	Р А С Х О Д М А Т Е Р .		М А С С А Т	В Ы П У С К П О С Е Р И И 1. 020. 1 - 7	
		Н	h	h ₁	h ₂	h ₃		Б Е Т О Н м ³	С Т А Л Ь, К Г			
<div>16</div> 	З КНД 3.33 - 19/25	11500	3850	3300	3300	1050	В 40	1,08	250,24	2,7	2-1	
	З КНД 3.33 - 19/30								385,63			
	З КНД 3.33 (20) - 19/30	9800	2150	3300	3300	1050	В 40	0,92	310,31	2,3		
	З КНД 3.33(42.32)-19/25	11900	3350	4200	3300	1050	В 40	1,11	246,93	2,77		
	З КНД 3.33(42.32)-19/30								387,72			
<div>17</div> 	З КНО 3.33 - 18/19	11500	3850	3300	3300	1050	В 40	1,05	149,52	2,64	2-1	
	З КНО 3.33 - 19/23								206,00			
	З КНО 3.33 (20) - 19/23	9800	2150	3300	3300	1050	В 40	0,90	171,49	2,25		
	З КНО 3.33(42.32)-18/19	11900	3350	4200	3300	1050	В 40	1,09	149,43	2,72		
	З КНО 3.33(42.32)-19/23								205,60			
<div>18</div> 	З КН 3.33 - 18/19	11500	—	—	—	—	В 40	1,03	119,85	2,58	2-1	
	З КН 3.33 - 19/23								176,33			
	З КН 3.33 (20) - 19/23	9800	—	—	—	—	В 40	0,88	141,82	2,20		
	З КН 3.33 (42.32)-18/19	11900	—	—	—	—	В 40	1,07	119,76	2,67		
	З КН 3.33(42.32)-19/23								175,93			

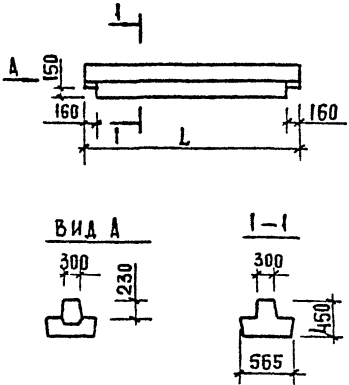
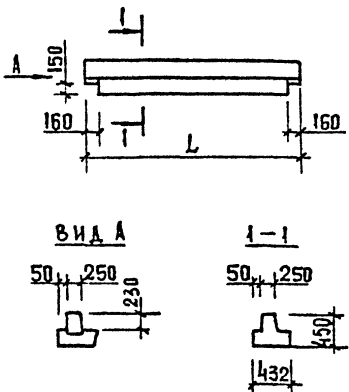
1.020.1-7 0-0 2НН

Л И С Т

6

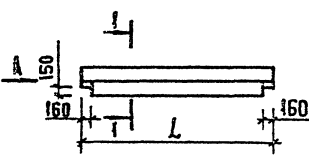
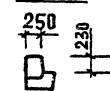
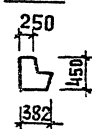
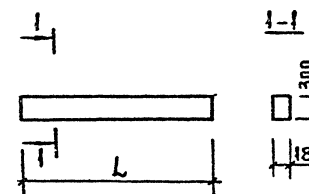
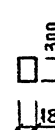
25484

11

Э С К И З	М А Р К А	L ММ	К Л А С С БЕТОНА	Р А С Х О Д М А Т Е Р И А Л О В		М А С С А Т	В Ы П У С К П О С Е Р И И 1.020.1-7
				БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг		
	РДП 4.27-60	2660	В 25	0,47	50,18	1,18	3-1 - К6
	РДП 4.27-80				56,55		
	РДП 4.57-50 АтУ				117,12		
	РДП 4.57-60 АтУ	5660	В 30	1,04	126,60	2,60	3-1 - К1
	РДП 4.57-70 АтУ				151,69		
	РДП 4.57-80 АтУ				173,74		
	РДП 4.69-50 АтУ		В 30		177,63		
	РДП 4.69-60 АтУ	6860	В 35	1,27	208,48	3,17	3-1 - К2
	РДП 4.69-70 АтУ				246,07		
	РДП 4.27-45	2660	В 25	0,38	54,14	0,94	3-1 - К7
	РДП 4.57-30				115,09		
	РДП 4.57-40				131,59		
	РДП 4.57-45	5660	В 30	0,83	167,66	2,07	3-1 - К3
	РДП 4.69-30				218,03		
	РДП 4.69-40	6860	В 35	1,01	300,5	2,52	3-1 - К5

НАЧ. ОТА	ВОДЫНСКИЙ				1.020.1-7	0-0 ЗНИ
И КОНТР.	ВАСИЛЬЕВА					
ГЛА. КОНСТ.	ШАЦ					
ГИП	ОСТРОВА					
ГИП	ОСИНА					
РАЗРАБ.	ВАСИЛЬЕВА					
ПРОВЕРКА	НОСОВА					
					НОМЕНКЛАТУРА РИГЕЛЕЙ	СТАДИА Р
						ЛИСТ 1
						ЛИСТОВ 2
					ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ	

25484 12

Э С К И З	М А Р К А	L мм	К Л А С С Б Е Т О Н А	Р А С Х О Д М А Т Е Р И А Л О В		М А С С А Т	В Ы П У С К · П О С Е Р И И 1.020.1-7
				Б Е Т О Н м ³	С Т А Л Ь кг		
 В И Д А  I-I 	Р А П 4. 27-45	2660	В 25	0,35	52,0	0,88	3 - I - К 8
	Р А П 4. 57-30 Р А П 4. 57-45	5660	В 30	0,77	109,99 162,17	1,92	3 - I - К 4
 I-I 	Р 3. 57	5640	В 25	0,31	36,64	0,77	3 - I - К 9
	Р 3. 27	2640		0,15	20,72	0,37	

ИЗДАНИЕ
ПОДР. И ДАТА
ВЗН. ИЛИ №

1.020.1-7 0-0 3НН
2

25484

13