

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2-3

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ

3,3; 3,6 И 4,2 М

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25491

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

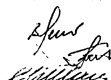
КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ВЫПУСК 2-3

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ
3,3; 3,6 И 4,2 М
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ


ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
главконструктор ОТДЕЛА



В. ЛЕПСКИЙ
Б. ВОЛЫНСКИЙ
С. ШАЦ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ
ЗАВ. СЕКТОРОМ



Т. МУХАМЕДЬЕВ
В. КЛЕВЦОВ
Н. КОРОВНИН

УТВЕРЖДЕНЫ ПРИКАЗОМ № 246
ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ОТ 14 ДЕКАБРЯ 1990 Г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.020.1-7 2-3 00	СОДЕРЖАНИЕ	2
ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
К1	СЕТКА С-1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4
К2	СЕТКА КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ СКА-1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4
К3	СЕТКА КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ СКА-2	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
К4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
К5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
К6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
К7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	7
К8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	7
К9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
К10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
К11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-17 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9
К12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-18 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9
К13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
К14	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-20 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
К15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-21 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
К16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-22 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11

1.020.1-7 2-3 00

СОДЕРЖАНИЕ

СТАД	ЛСТ	ЛСТОВ
Р	1	2
ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ		
ГОРЮДОБ		

ФОРМАТ А4

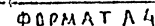
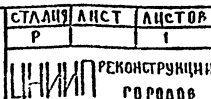
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.020.1-7 2-3 К17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-23 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
К18	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-24 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
К19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-25, МН-31	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
К20	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-26 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
К21	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
К22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-28 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
К23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-29 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
К24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
К25	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
К26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
К27	СТЕРЖЕНЬ ПИЛУТЫ ХМ-1, ХМ-2, ХМ-3, СГ-1	17
К28	ПЛАСТИНА П-1	17
К29	ПЛАСТИНА П-3, П-4, П-7, П-8	18
К30	ПЛАСТИНА П-5, П-6, П-9	18

1.020.1-7 2-3 00

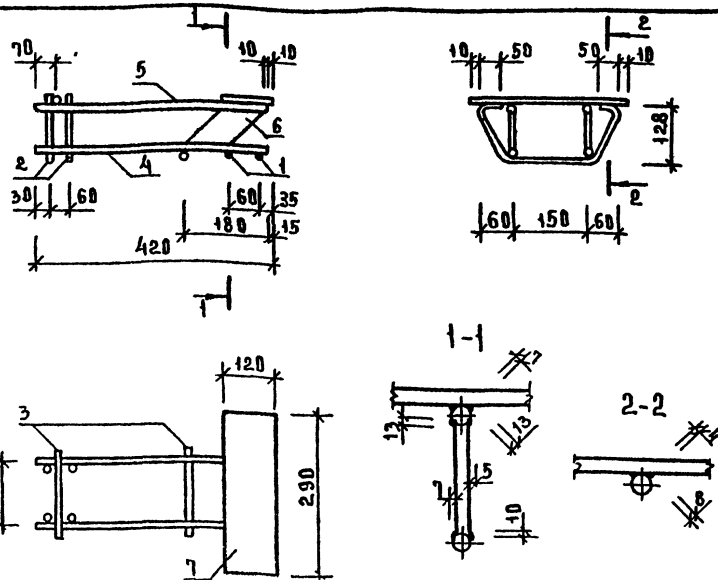
25491

3

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ А4

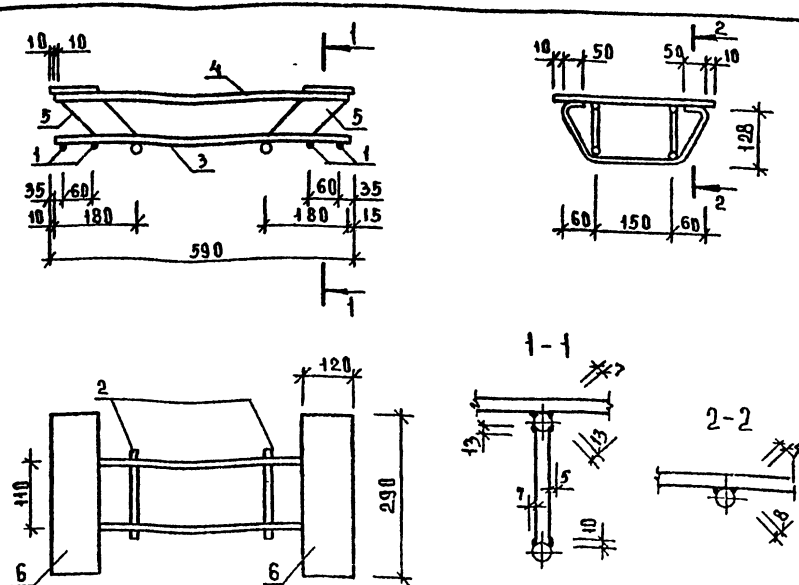


МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ	ВСЕГО	
МНЗ	1	СГ-1	2	0,201	0,402	2-3 К27
	2	Ф10 А-III L=130	4	0,08	0,32	Б.4
	3	Ф12 А-III L=190	2	0,17	0,34	Б.4
	4	Ф20 А-III L=405	2	1,00	2,00	Б.4
	5	Ф25 А-III L=410	2	1,58	3,16	Б.4
	6	П-1	2	0,47	0,94	2-3 К28
	7	-10 x 120 L=290	1	2,73	2,73	Б.4
				ИТОГО: 9.89		

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗКп2 ПО ГОСТ 103-76
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1-020.1-7 2-3 ТТ

[illegible]

ФОРМАТ А 4



МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020.1-7
				1 ШТ.	ВСЕГО	
МН-4	1	СГ-1	4	0,20	0,80	2-3 К 27
	2	φ12 А _{III} L = 190	2	0,17	0,34	Б.Ч
	3	φ20 А _{III} L = 560	2	1,38	2,76	Б.Ч
	4	φ25 А _{III} L = 510	2	2,20	4,40	Б.Ч
	5	п-1	4	0,47	1,88	2-3 К 28
	6	-10×120 L = 290	2	2,73	5,46	Б.Ч
				ИТОГО: 15,64		

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗп2 ПО ГОСТ 103-76
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

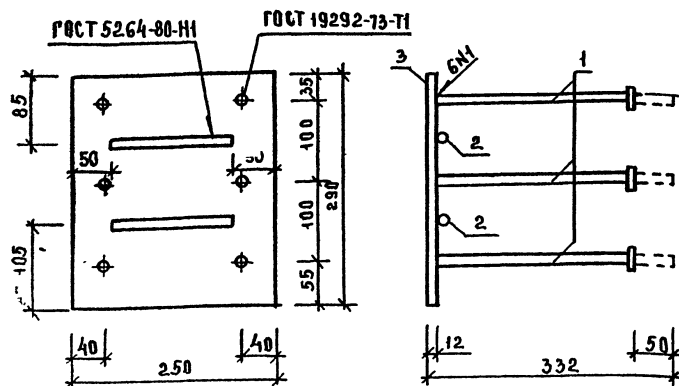
НАЧ. ОТД.	БОРЗЕНСКИЙ				1.020.1-7 2-3 К6		
Н. КОМП.	БЧРКОВА						
РАШ. С.	ШАЦ						
РАСПЕЧ.	ИВАНОВ						
ВЕД. НАЧ.	МИТЕНКО						
РАЗРАБ.	АЛКИНСКИЙ				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕР.	МИТЕНКО						
					СТАНАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р		1
					РЕКОНСТРУКЦИЯ ГОРДОВ		

25491

7

ФОРМАТ А4

ИНВ. ЛУКА ПОДПИСЬ НАСТАВ. ВЗАИМН.



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ	ВСЕГО	
МН-15	1	Φ16 А-III L=320	6	0,51	3,06	Б.Ч
	2	Φ12 А-III L=150	2	0,13	0,26	Б.Ч
	3	-12x250 L=290	1	6,83	6,83	Б.Ч
				ИТОГО 10,15		

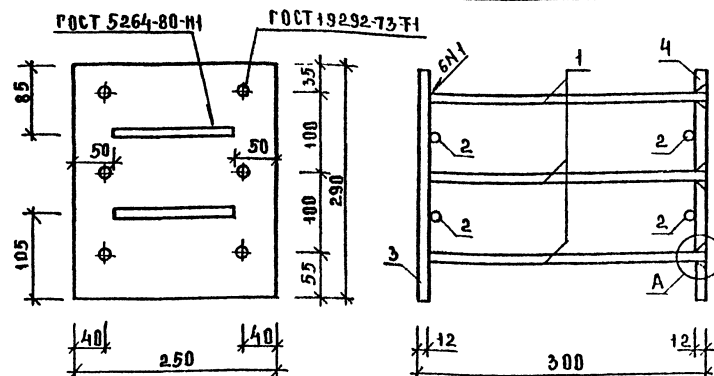
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ Б-ПНЗ ПО ГОСТ 19303-74
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

1.020.1-7 2-3 К9

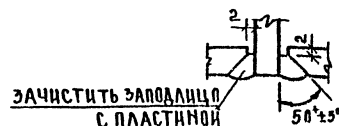
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЫ ЛСТ ЛСТОВ
Р Г
ЦИИП РЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРДОВ

ФОРМАТ А4



УЗЕЛ А



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ	ВСЕГО	
МН-16	1	Φ16 А-III L=288	6	0,45	2,73	Б.Ч
	2	Φ12 А-III L=150	4	0,13	0,52	Б.Ч
	3	-12x250 L=290	1	6,83	6,83	Б.Ч
	4	П-4	1	6,83	6,83	2-3 К29
				ИТОГО: 16,91		

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ Б-ПНЗ ПО ГОСТ 19303-74
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

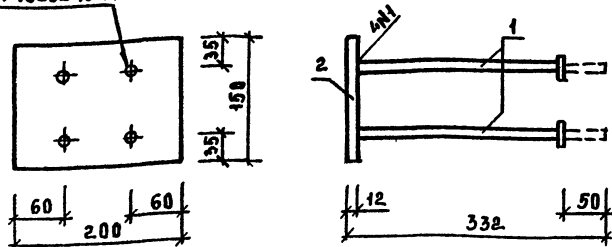
1.020.1-7 2-3 К10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-16
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЫ ЛСТ ЛСТОВ
Р Г
ЦИИП РЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРДОВ

25491 9 ФОРМАТ А4

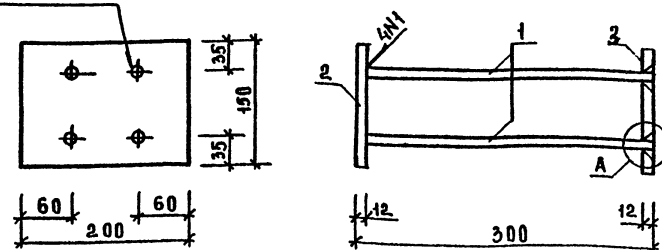
ГОСТ 19292-73-Т1



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ	ВСЕГО	
МН-17	1	Ф16 А-III L=320	4	0,51	2,04	6,4
	2	-12x150 L=200	1	2,83	2,83	6,4
				ИТОГО 4,87		

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2 ПО ГОСТ 103-76.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

ГОСТ 19292-73-Т1



УЗЕЛ А



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ	ВСЕГО	
МН-18	1	Ф16 А-III L=288	4	0,45	1,8	6,4
	2	-12x150 L=200	1	2,83	2,83	6,4
	3	П-5	1	2,83	2,83	2-3 К30
				ИТОГО: 7,46		

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2 ПО ГОСТ 103-76.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

1.020.1-7 2-3 К11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-17
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРЬКО

ФОРМАТ А4

1.020.1-7 2-3 К12

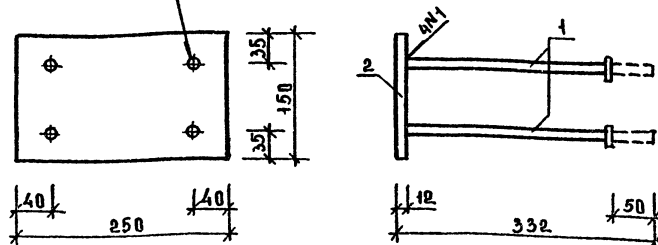
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-18
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРЬКО

25491 10

ФОРМАТ А4

ГОСТ 19292-73-Т1



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ.	ВСЕГО	
МН-19	1	Ф16 А-Ш L=320	4	0,51	2,04	6,4
	2	-12x150 L=250	1	3,53	3,53	6,4
ИТОГО 557						

АРМАТУРА КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2 ПО ГОСТ 403-76.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

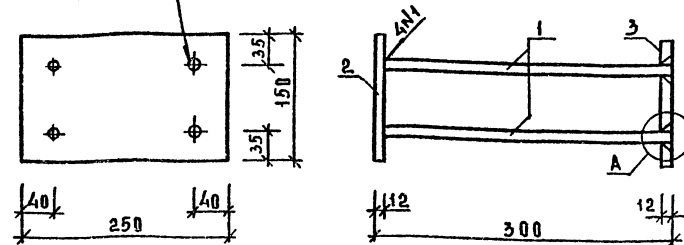
1.020.1-7 2-3 К13

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-19
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИПРЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРДОВ

ФОРМАТ А4

ГОСТ 19292-73-Т1



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ.	ВСЕГО	
МН-20	1	Ф16 А-Ш L=288	1	0,45	1,8	6,4
	2	-12x150 L=250	1	3,53	3,53	6,4
	3	П-6	1	3,53	3,53	2-3 К30
ИТОГО 8,86						

АРМАТУРА КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2 ПО ГОСТ 403-76.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

1.020.1-7 2-3 К14

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИПРЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРДОВ

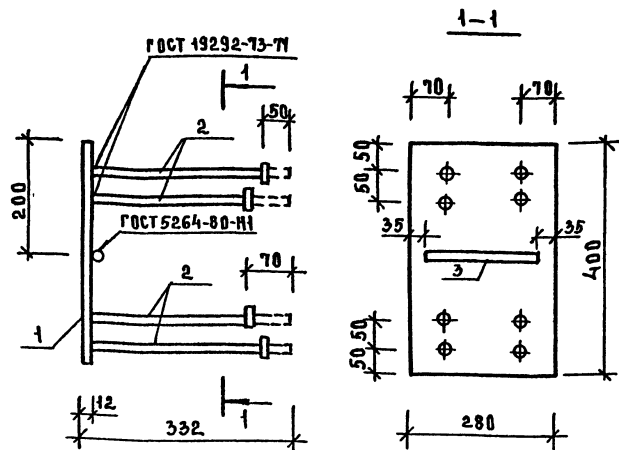
25491 11 ФОРМАТ А4

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ НА ЛАТ. ВЗАМ. ИНВ.

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ НА ЛАТ. ВЗАМ. ИНВ.

НАЧ. ОТА ВОЛЫНСКИЙ
Н. КОНТР БУРКОВА
ГЛАВ. ИНЖ. ШАЦ
ГЛАВ. СПЕЦ. НИКОНОРОВ
ВРАЧ. ИНЖ. МИТЕЙКО
РАЗРАБ. ЛАРЦОНОВА
ПРОВЕР. МИТЕЙКО

НАЧ. ОТА ВОЛЫНСКИЙ
Н. КОНТР БУРКОВА
ГЛАВ. ИНЖ. ШАЦ
ГЛАВ. СПЕЦ. НИКОНОРОВ
ВРАЧ. ИНЖ. МИТЕЙКО
РАЗРАБ. ЛАРЦОНОВА
ПРОВЕР. МИТЕЙКО

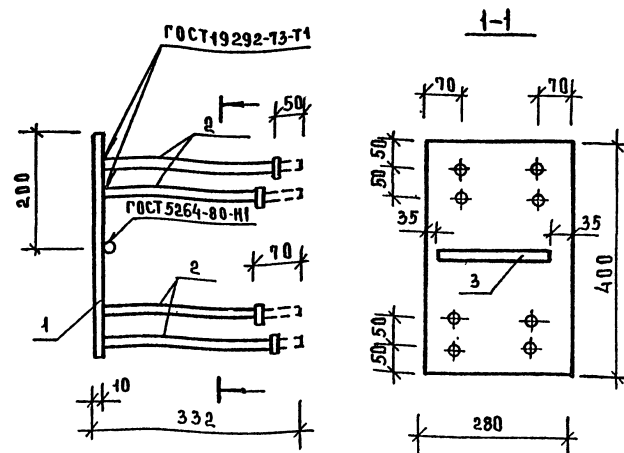


МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КР		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ	ВСЕГО	
МН-21	1	- 12x280 L=400	1	10,20	10,20	Б.Ч
	2	φ16 AIII L=320	8	0,51	4,08	Б.Ч
	3	φ12 AIII L=200	1	0,18	0,18	Б.Ч
Итого: 14,46						

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82.
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2 ПО ГОСТ 103-76.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	✓	1.020.1-7 2-3 К15		
Н.КОНТР.	БУРКОВА	✓			
ГЛАВ.ИНЖ.	ШАЦ	✓			
РАСПЕЦ.	НИКОНОВ	✓			
ВЕД.ИНЖ.	МИТЕЙКО	✓			
РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВА	✓			
ПРОВЕР.	МИТЕЙКО	✓			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-21		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРЬКОВ		

ФОРМАТ А

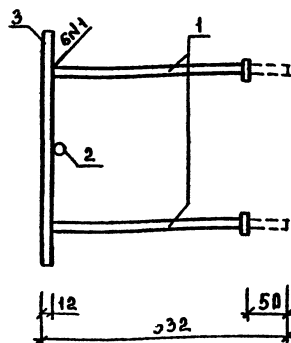
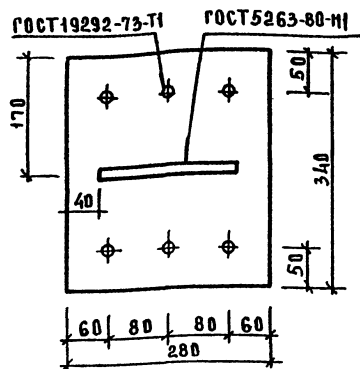


МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КР		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ.	ВСЕГО	
МН-22	1	- 10x280 L=400	1	8,48	8,48	Б.Ч
	2	φ14 AIII L=320	8	0,39	3,12	Б.Ч
	3	φ12 AIII L=200	1	0,18	0,18	Б.Ч
Итого: 11,78						

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82.
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2 ПО ГОСТ 103-76.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 1.020.1-7 2-3 ТТ

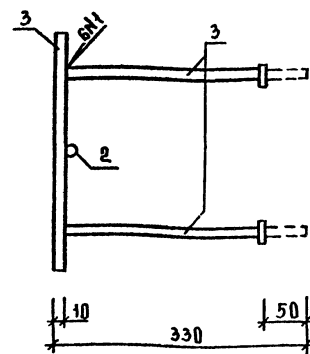
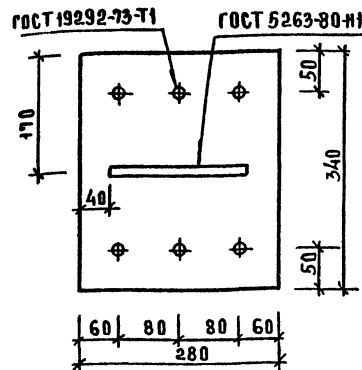
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	✓	1.020.1-7 2-3 К16		
Н.КОНТР.	БУРКОВА	✓			
ГЛАВ.ИНЖ.	ШАЦ	✓			
РАСПЕЦ.	НИКОНОВ	✓			
ВЕД.ИНЖ.	МИТЕЙКО	✓			
РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВА	✓			
ПРОВЕР.	МИТЕЙКО	✓			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-22		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРЬКОВ		

25491 12 ФОРМАТ А



МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ.	ВСЕГО	
МН-23	1	Ф18 А-Ш L=320	6	0,64	3,84	6.4
	2	Ф12 А-Ш L=200	1	0,18	0,18	6.4
	3	-12x280 L=340	1	8,97	8,97	6.4
				ИТОГО: 12,99		

АРМАТУРА КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ Б-ПНс ПО ГОСТ 19903-74
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ



МАРКА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ	ВСЕГО	
МН-24	1	Ф14 А-Ш L=320	6	0,39	2,34	6.4
	2	Ф12 А-Ш L=200	1	0,18	0,18	6.4
	3	-10x280 L=340	1	7,47	7,47	6.4
				ИТОГО: 9,99		

АРМАТУРА КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ Б-ПНс ПО ГОСТ 19903-74
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

1.020.1-7 2-3 К17

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МН-23
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦИНИП РЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРДОВ

ФОРМАТ А4

ИЗВ. ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
Н.КОНТР.	БУРКОВА	
ГЛАВ.СПЕЦ.	Ш.АЦ.	
ВЕД.ИНЖ.	НИКОПОРОВА	
РАЗРАБ.	МИТЕЙКО	
ПРОВЕР.	ЛАРИОНОВА	
	МИТЕЙКО	

1.020.1-7 2-3 К18

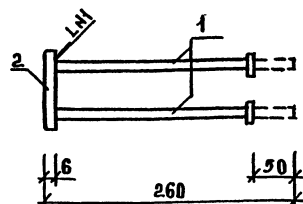
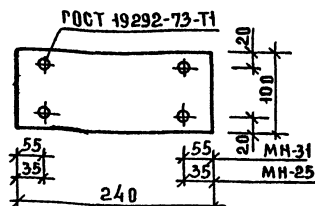
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МН-24
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦИНИП РЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРДОВ

ФОРМАТ А4

25491 13



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ	ВСЕГО	
МН-25	1	Ф8 А-Ш L=254	4	0.10	0.40	БЧ
МН-31	2	-6x100 L=240	1	1.13	1.13	БЧ
				ИТОГО 1.53		

АРМАТУРА КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКП2 ПО ГОСТ 103-76.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

УТВ. ПОДПИСЬ НАЧ. ОБЩ. УЧ. Ч.

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ
Н. КОНТР.	БУРКОВА
ГЛАВ. ИНЖ.	ШАЦ
ГЛАВ. СПЕЦ.	НИКОНОВА
ВЕД. ИНЖ.	МИТЕЙКО
РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВА
ПРОВЕР.	МИТЕЙКО

1.020.1-7 2-3 К19

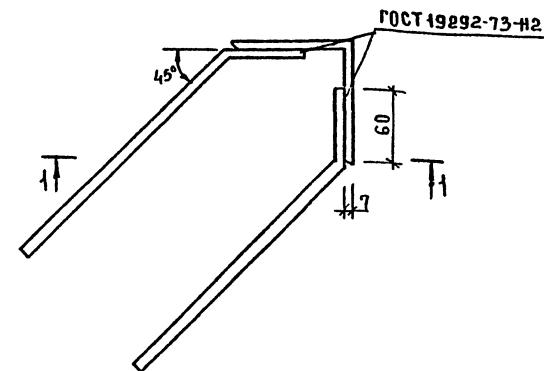
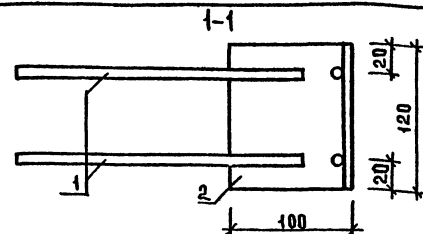
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-25, МН-31

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ АУСТ АУСТОВ

Р 1

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ.	ВСЕГО	
МН-26	1	Ф8 А-Ш L=300	4	0.12	0.48	БЧ
	2	L100x7 L=120	1	1.29	1.29	БЧ
				ИТОГО 1.77		

АРМАТУРА КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКП2 ПО ГОСТ 103-76.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

УТВ. ПОДПИСЬ НАЧ. ОБЩ. УЧ. Ч.

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ
Н. КОНТР.	БУРКОВА
ГЛАВ. ИНЖ.	ШАЦ
ГЛАВ. СПЕЦ.	НИКОНОВА
ВЕД. ИНЖ.	МИТЕЙКО
РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВА
ПРОВЕР.	МИТЕЙКО

1.020.1-7 2-3 К20

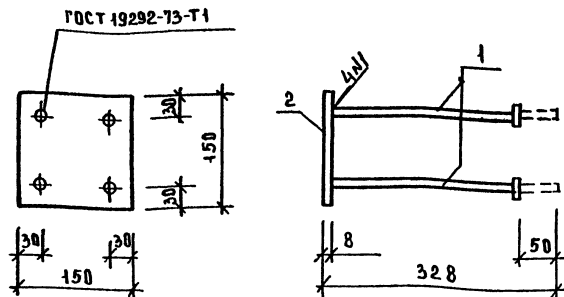
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-26
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ АУСТ АУСТОВ

Р 1

ФОРМАТ А4

5491 14

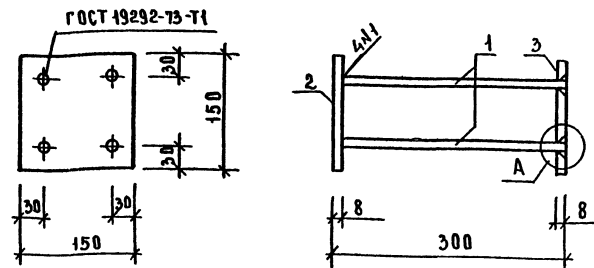


МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ.	ВСЕГО	
МН-29	1	Ф 12 А III L=320	4	0,28	1,12	Б.Ч
	2	-8х150 L=150	1	1,41	1,41	Б.Ч
				ИТОГО: 2,53		

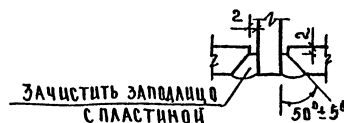
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗКП2 ПО ГОСТ 103-76
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020 1-7 2-3 ТТ

ИЗД. ЛИСТ	НАЧ. В.А. ВЕДНИКОВ	1.020.1-7. 2-3 К 23	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МН-29	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОПР. БУРКОВА			Р	1	
	Г.А. АНТИПОВ			УНИИП	РЕКОНСТРУКЦИЯ ГОРОДА	
	Г.А. СЛОС. НИКОЛДРОВА					
	В.А. ДИТЕНКО					
	П.В. ДИТЕНКО					
РАЗРАБ. А.А. ДИТЕНКО						

ФОРМАТ А 4



УЗЕЛ А

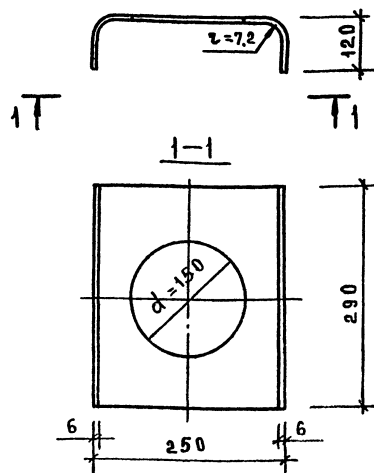


МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО УЗДЕЛИЯ	КОЛ шт.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1 020 1-7
				1 шт	ВСЕГО	
МН-30	1	φ12 А-III L=292	4	0,26	1,04	Б.4
	2	-8x150 L=150	1	1,41	1,41	Б.4
	3	П-9	1	1,41	1,41	2-3 К30
				Итого: 3,86		

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗКП2 № ГОСТ 103-76
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1.020.1-7 2-3 К21

ИЗД. ПОДГОТОВЛЕНА	НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	1.020. 1-7	2-3	к24
	Н. КОНТР.	БУРКО ВА			
	ГЛАВН. ПА.	ШАЦ			
	ГЛАВ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ			
	ВЕД. ИНЖ.	МИТЕНКО			
	ПРОВЕРШ.	МИТЕНКО			
	РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВ			
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ МН-30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			РЕКОНСТРУКЦИИ ГОР. ДОВ		

25491 16 ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ	ВСЕГО	
МНК-1	1	-290x6 L=490	1	6,06	6,06	

ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 103-76*
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7

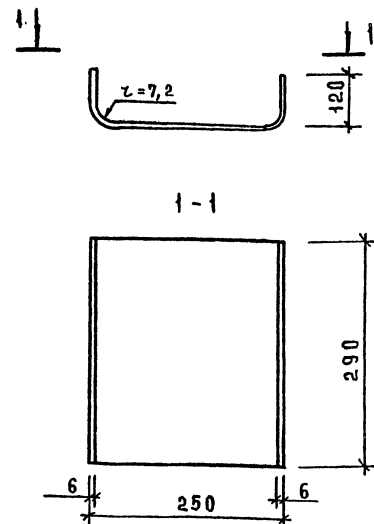
МАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТР	БУРКОВА	
РА. ИНЖ. ДА	ШАЦ	
РА. СПЕЦ	НИКОНОРОВ	
ВЕД. ИНЖ	МИТЕЙКО	
РАЗРАБ	ЛАРИОНОВА	
ПРОВЕР	МИТЕЙКО	

1.020.1-7 2-3 К25

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНК-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р		1
ЦНИИП	РЕКОНСТРУКЦИИ	ГОРОДОВ

ФОРМАТ А



МАРКА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7
				1 ШТ	ВСЕГО	
МНК-2	1	-290x6 L=490	1	6,53	6,53	

ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 103-76*
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7

МАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТР	БУРКОВА	
РА. ИНЖ. ДА	ШАЦ	
РА. СПЕЦ	НИКОНОРОВ	
ВЕД. ИНЖ	МИТЕЙКО	
РАЗРАБ	ЛАРИОНОВА	
ПРОВЕР	МИТЕЙКО	

1.020.1-7 2-3 К26

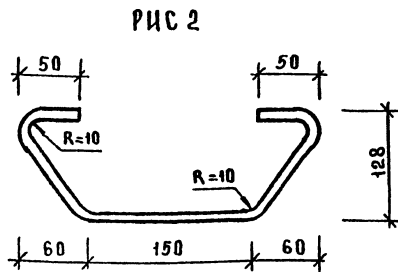
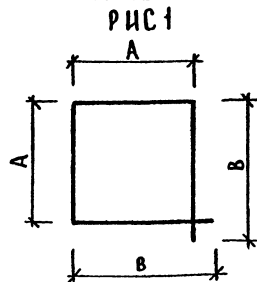
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНК-2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р		1
ЦНИИП	РЕКОНСТРУКЦИИ	ГОРОДОВ

25491 17 ФОРМАТ А4

ИНВ. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.

ИНВ. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.



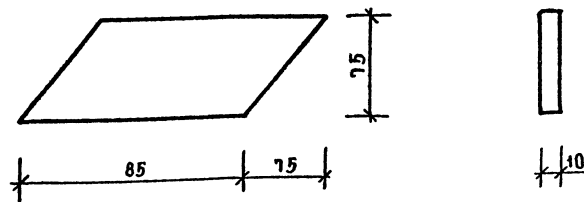
МАРКА	РИС	А	В	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАССА, КГ
ХМ-1	1	240	260	φ 6 А-I L = 1000	0,222
ХМ-2	1	250	270	φ 8 А-I L = 1050	0,395
ХМ-3	1	260	280	φ 10 А-I L = 1080	0,617
СГ-1	2	-	-	φ 8 А-I L = 550	0,20

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

1.020.1-7 2-3 К 27

СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫН
ХМ-1, ХМ-2, ХМ-3 СГ-1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ



МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАССА, КГ
П-1	-10 x 75 L = 85	0,47

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКП2 ПО ГОСТ 103-76
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

1.020.1-7 2-3 К 28

ПЛАСТИНА П-1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

25491 18

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А ММ	В ММ	С ММ	А ММ	К ММ	Л ММ	М ММ	Н ММ	МАССА КГ
1.020.1-7	П-3	150	290	42	20	35	55	100	35	4.10
-01	П-4	250	290	12	20	40	55	100	35	6.83
-02	П-7	340	280	12	22	50	50	90	50	8.97
-03	П-8	280	420	16	26	40	40	170	40	14.77

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2 ПО ГОСТ 103-76*
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

Technical drawing of a rectangular plate. The front view shows a rectangle with a total width of A and a total height of 150 . There are four circular holes arranged in a 2x2 grid. The horizontal distance between the centerlines of the holes is K , and the vertical distance between the centerlines is L . The side view shows a rectangular cross-section with a width of C and a height of 2 . The top and bottom surfaces are chamfered at a $50^\circ \pm 5^\circ$ angle.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А мм	С мм	Δ мм	К мм	Л мм	МАССА кг
Ю20.1-7	П-5	200	12	20	60	35	2.83
	-01 П-6	250	12	20	40	35	3.53
	-02 П-9	150	8	16	30	30	1.41

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗК2 ПО ГОСТ 103-76*
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-7 2-3 ТТ

ИЗДАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСИ ДАТА ВЗЯТИЕ ИЗДАНИЕ	НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	2/2	1.020.1-7 2-3 К29	ПЛАСТИНА п-3, п-4, п-7, п-8	СТАДИА Р	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИ ГОРОДОВ
	И КОНТР	БУРКОВА	2/2						
	ГЛАВН ОВ	ШАЦ	2/2						
	ГЛАВН ОВ	НИКОДОРОВ	2/2						
ВЕД ИЖ	МШЕЙКО	2/2							
ПРОВЕР	МШЕЙКО	2/2							
РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВА	2/2							

ΦΟΡΜΑΤ Α4

ИНВ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. И	ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКП2 ПО ГОСТ 103-76*		1.020. 1-7 2-3 ТТ
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020. 1-7 2-3 ТТ		
ИНВ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. И	НАЧ. ОТД.	ВОДЫНСКИЙ	1.020. 1-7 2-3 К30
			И КОНТР.	БУРКОВА	
			ГЛАВН. ОТД.	ШАЦ	
			ГЛАВ. СПЕЦ.	НИКОНОВС.	
			ВЕД. ОЖЖ.	МИТЕЙКО	
			ПРОВЕР.	МИТЕЙКО	
РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВА	ПЛАСТИНА п-5, п-6, п-9	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ЦНИИПРЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ		

25491

(19)

ФОРМАТ А4