

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО
ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1-1

ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25488

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО
ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1-1

ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

РАЗРАБОТАНЫ: ТБИЗНИИЭП

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА

Т. Лежава
Г. Турманидзе
Н. Капанадзе
Н. Вартамова

Т. ЛЕЖАВА

Г. ТУРМАНИДЗЕ

Н. КАПАНАДЗЕ

Н. ВАРТАНОВА

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ

ЗАВ. СЕКТОРОМ

Р. Серых
В. Клевцов
М. Коровин

Р. СЕРЫХ

В. КЛЕВЦОВ

М. КОРОВИН

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА

В. Лепский
Б. Волинский
С. Шац

В. ЛЕПСКИЙ

Б. ВОЛИНСКИЙ

С. ШАЦ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020.1-7 1-1	СОДЕРЖАНИЕ	2
1.020.1-7 1-1 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
1.020.1-7 1-1 К1	ФУНДАМЕНТ 1Ф12.8-1; 1Ф12.8-2	7
К2	ФУНДАМЕНТ 1Ф12.8-3	8
К3	ФУНДАМЕНТ 1Ф15.8-1; 1Ф15.8-2, 1Ф15.8-3 1Ф15.9-1	9
К4	ФУНДАМЕНТ 1Ф18.8-1; 1Ф18.8-2; 1Ф18.9-1	10
К5	ФУНДАМЕНТ 1Ф18.9-2; 1Ф18.9-3	11
К6	ФУНДАМЕНТ 1Ф21.8-1, 1Ф21.8-2	12
К7	ФУНДАМЕНТ 1Ф21.9-1	13
К8	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1...С9	14
К9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10...С14	15
РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	16

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИЩУЩ.

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	10.06		1.020.1-7 1-1		
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	20.06		СОДЕРЖАНИЕ		
ГИП	ВАРТАНОВА	20.06				
ГЛ. ИНЖ.	КАПАЧАДЗЕ	20.06				
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	20.06				
И. КОНТР.	ВАРТАНОВА	20.06				
				Сталля	Лист	Листов
				Р		1
				ТБилЗНИИЭП		

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Выпуск I-I, серия I.020.I-7 содержит рабочие чертежи железобетонных фундаментов стаканного типа, устанавливаемых по колонны сечением 300х300 мм каркаса межвидового применения для многоэтажных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий, возводимых в обычных условиях строительства на грунтах с неагрессивными, а также слабо и среднеагрессивными грунтовыми водами.

1.2. Указания по применению и номенклатура изделий приведены в вып.0-I, 0-2 и 0-0.

1.3. Фундаменты разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.02.01-83 "Основания зданий и сооружений"; СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", "Пособия по проектированию оснований зданий и сооружений" (к СНиП 2.02.01-83); "Руководства по проектированию фундаментов на естественном основании под колонны зданий и сооружений промышленных предприятий", ГОСТ 24476-80 "Фундаменты железобетонные сборные стаканного типа под колонны общественных зданий".

1.4. Арматурные изделия разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 "Стальные конструкции", СН 393-78, ГОСТ I4098-85, ГОСТ I0922-75.

1.5. Строповочные петли для подъема фундаментов приняты по серии I.400-9 "Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий".

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ФУНДАМЕНТОВ

2.1. По конструктивному решению фундаменты приняты стаканного типа, квадратные, с размерами подошвы от 1200х1200 до 2100х2100 мм с

градацией 300 мм.

Фундаменты приняты высотой 750 и 900 мм при глубине стакана 500 мм. Стенки стаканов рассчитаны на усилия от заделанных концов колонн.

2.2. Фундаменты запроектированы из тяжелого бетона класса В15 и В25.

2.3. Фактическая прочность бетона должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ I8I05.0-86 в зависимости от нормируемой прочности бетона, указанной в проектной документации.

2.4. Значение нормируемой отпускной прочности бетона следует принимать равным 70% от класса бетона по прочности на сжатие в теплый период года и 90% в холодный период года в соответствии с требованиями ГОСТ 24476-80^к и ГОСТ I30I5.0-83.

2.5. Морозостойкость бетона фундаментов принимается в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 и ГОСТ I0060-87.

2.6. Армирование изделий выполнено сетками и каркасами из арматурной стали класса А-I и А-III по ГОСТ 578I-82^к.

2.7. В фундаментах стаканного типа объединение арматурных изделий в пространственный каркас рекомендуется производить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей или вязкой всех пересечений вязальной проволокой.

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗЕ	И.И.И.
ПРОВЕР	ВАРТАНОВА	И.И.И.
ГИП	ВАРТАНОВА	И.И.И.
ГЛАВ.ИЖ.	КАПАНАДЗЕ	И.И.И.
НАЧ.ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	И.И.И.
И КОНТР.	ВАРТАНОВА	И.И.И.

I.020.I-7 I-I ТТ

Технические
требования

Страница	Лист	Листов
Р	1	4
ТблЗНИИЭП		

25488

4

ФОРМАТ А3

I.020.I-7 В. I-I-1

Исполн. Подп. и дата. Разм. и в.м.

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФУНДАМЕНТОВ

3.1. Фундаменты следует изготавливать по рабочим чертежам настоящего выпуска в соответствии с требованиями ГОСТ 24476-80^ж в стальных формах фундаментов серия 1.020-1/83, выпуск 1-1, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83^ж. (Рабочие чертежи форм разработаны ТблЗНИИЭП и распространяются ЦИТП г.Москва).

3.2. Точность изготовления и качество поверхностей фундаментов должно соответствовать требованиям ГОСТ 24476-80^ж, ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.3-81.

Приемку, транспортирование и хранение изделий следует осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81^ж, ГОСТ 13015.4-84, СНиП III-16-80 и ГОСТ 24476-80^ж.

4. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

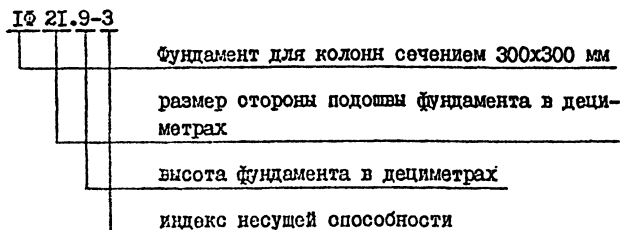
4.1. Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78.

4.2. В маркировке изделий приняты следующие группы обозначений:

Первая группа содержит обозначение типа фундамента, длину (ширину) подошвы и высоту фундамента в дециметрах.

Вторая группа содержит обозначение несущей способности фундамента.

Пример маркировки фундамента



5. УКАЗАНИЯ ПО ПОДБОРУ ФУНДАМЕНТОВ

5.1. Подбор фундаментов производится по графикам несущих способностей, приведенным на рисунках 1-4 док.1-1 ТТ л.3,4, по предварительно определенным размерам подошвы фундаментов в соответствии со СНиП 2.02.01-83 "Основания зданий и сооружений" и "Руководством по проектированию оснований зданий и сооружений" в зависимости от расчетных усилий на фундаменты и характеристик грунта основания.

1.020.1-7 В.1-1

Лист
№ подп.
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.020.1-7 1-1 ТТ

Лист
2

1.020.1-7 В.1-1

ГРАФИКИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ФУНДАМЕНТОВ

Рис.1

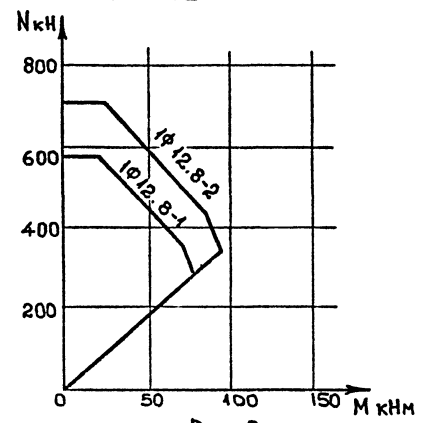


Рис.2

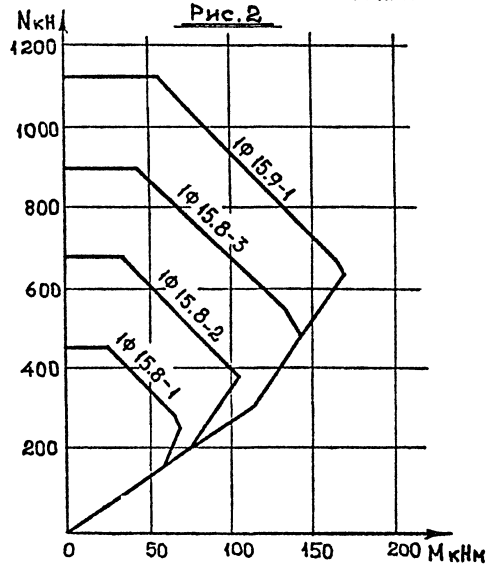
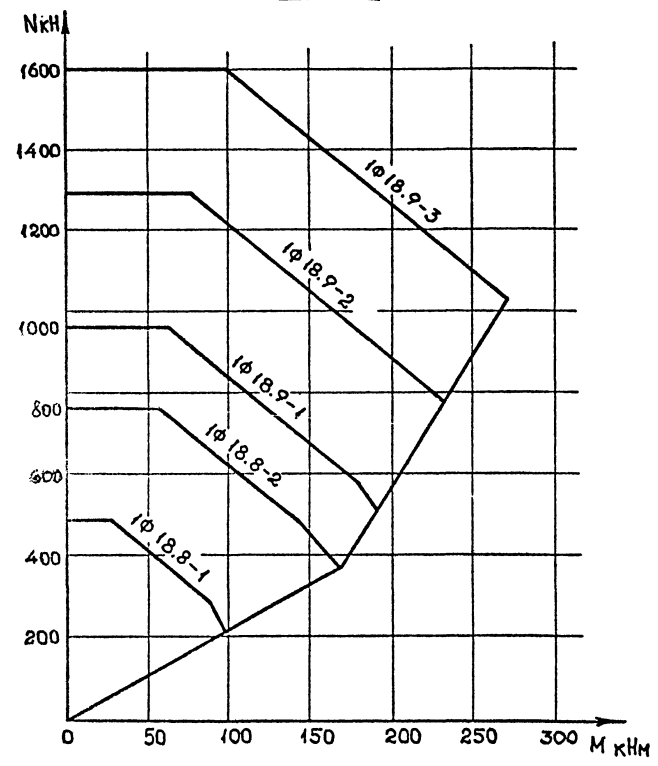


Рис.3



Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

ГРАФИК НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ
ФУНДАМЕНТА

Рис. 4

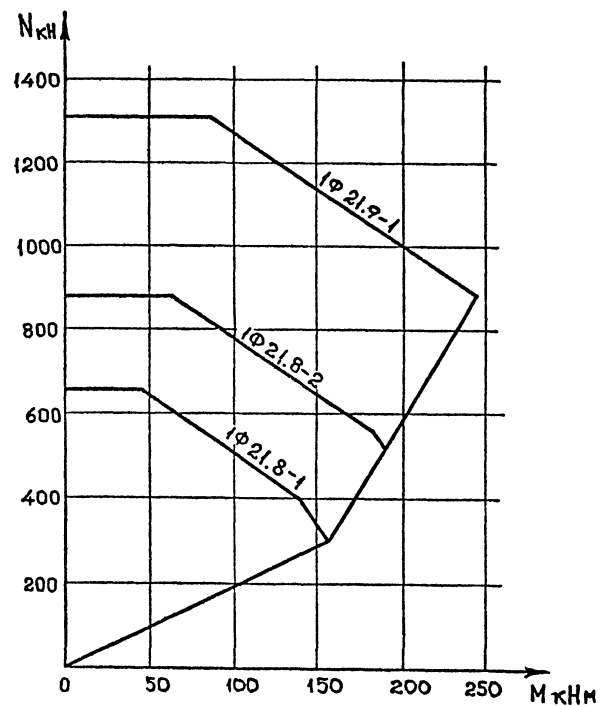
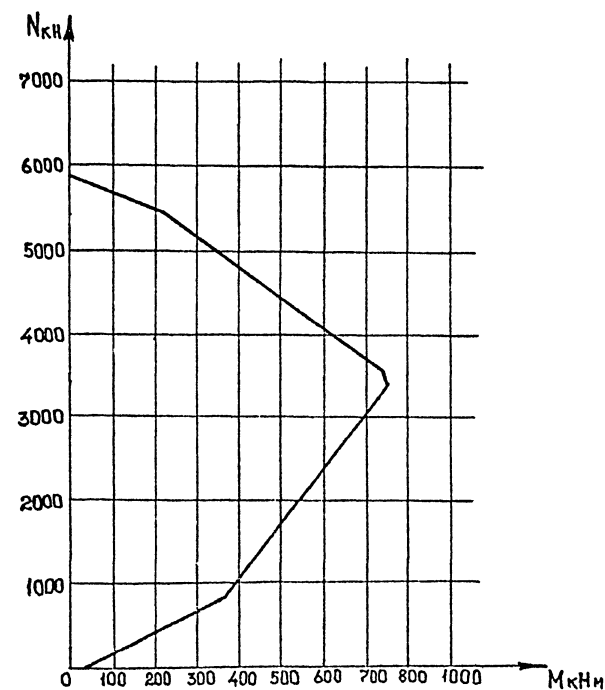


ГРАФИК НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ
ПОД КОЛОННИКА

Рис. 5



1.020.4-7 1-1 ТТ

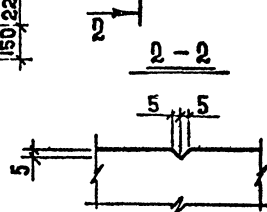
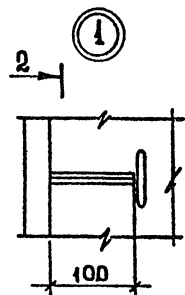
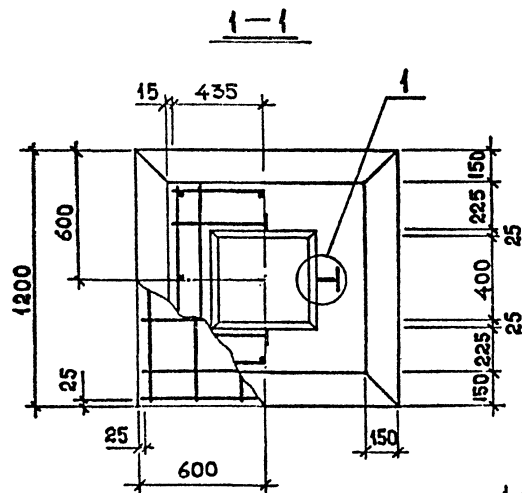
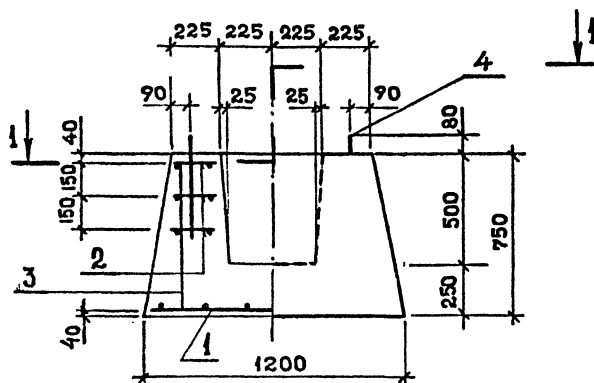
Копирова 25488 7 Формат А3

Лист

4

1.020.4-7 В.4-1

Лист № 00000 | Подпись и дата | Взам. инв. №



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1 Ф 12.8-1	1,90	В15	0,75	22,3
1 Ф 12.8-2	1,90	В25	0,75	22,0

МАРКА ФУНДАМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
1 Ф 12.8-1	1	С1	1	9,9	9,9	К8
	2	С12	3	2,7	8,1	К9
	3	φ8 А1, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-6	2	0,98	1,96	1.400-9.Вып. 1
1 Ф 12.8-2	1	С2	1	9,9	9,9	К8
	2	С12	3	2,7	8,1	К9
	3	φ8 А1, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-5	2	0,84	1,68	1.400-9.Вып. 1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОКУМ. 1.020.1-7 1-1 Т.Т.

РАЗРАБ.	ЧАНКБЕТА	Павл
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	Варг
ГИП	ВАРТАНОВА	Варг
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Кав
НАЧ. ДТА	ТУРМАНДЗЕ	Тур
Н. КОНТР.	ВАРТАНОВА	Варг

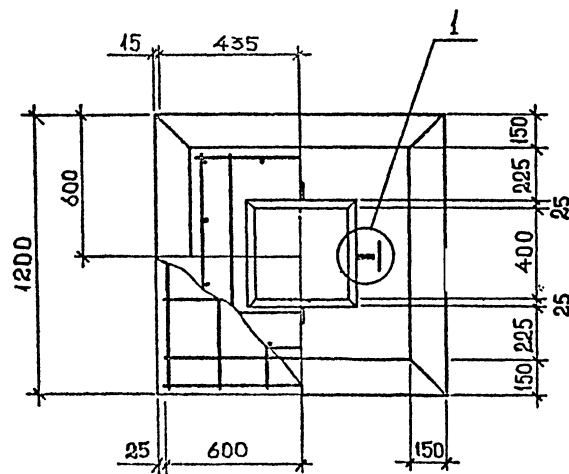
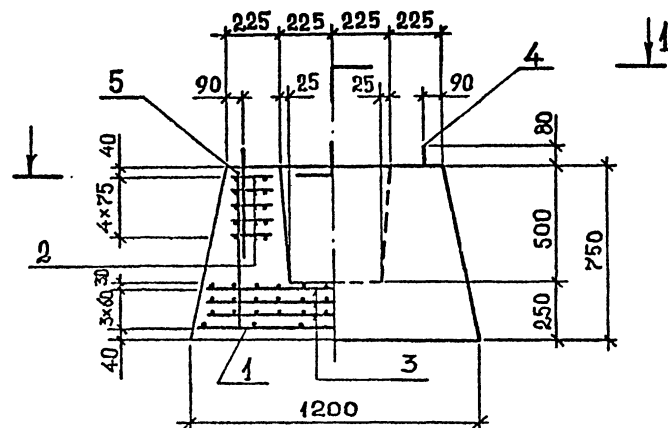
1.020.1-7 1-1 К1

ФУНДАМЕНТЫ
1 Ф 12.8-1 ; 1 Ф 12.8-2

Стрелка	Лист	Листов
Р	1	1

ТбилЗНИИЭП

1.020.1-7 В.1-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Ф 12.8-3	1,9	В25	0,75	55,9

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
1Ф 12.8-3	1	С 1	1	9,9	9,9	К 8
	2	С 13	5	2,7	13,5	К 9
	3	С 14	3	9,1	27,3	К 9
	4	УП1-5	2	0,84	1,68	1.400-7. Вып. 1
	5	φ8 А1, l=730	12	0,29	3,48	Б.Ч.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОКУМ. 1.020.1-7 1-1 ТТ.
УЗЕЛ 1 СМ. ДОКУМ. 1.020.1-7 1-1 К1.

РАЗРАБ.	ЧАНКОВА	19.07.77
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	19.07.77
ГИП	ВАРТАНОВА	19.07.77
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАН-АДЖ	19.07.77
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНОВ	19.07.77
И. КОМП.	ВАРТАНОВА	19.07.77

1.020.1-7 1-1 К2

ФУНДАМЕНТ
1Ф 12.8-3

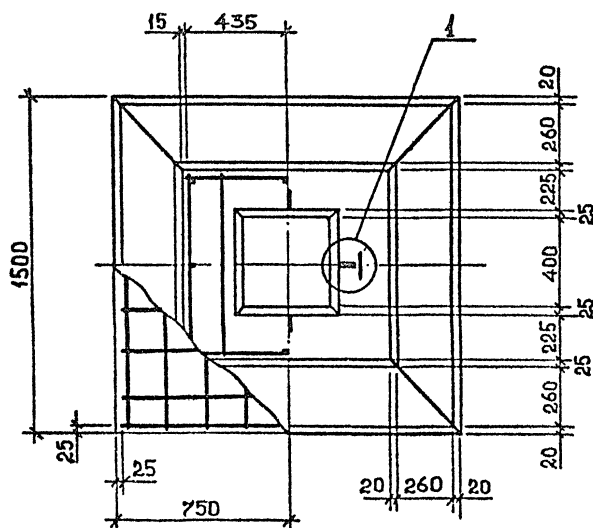
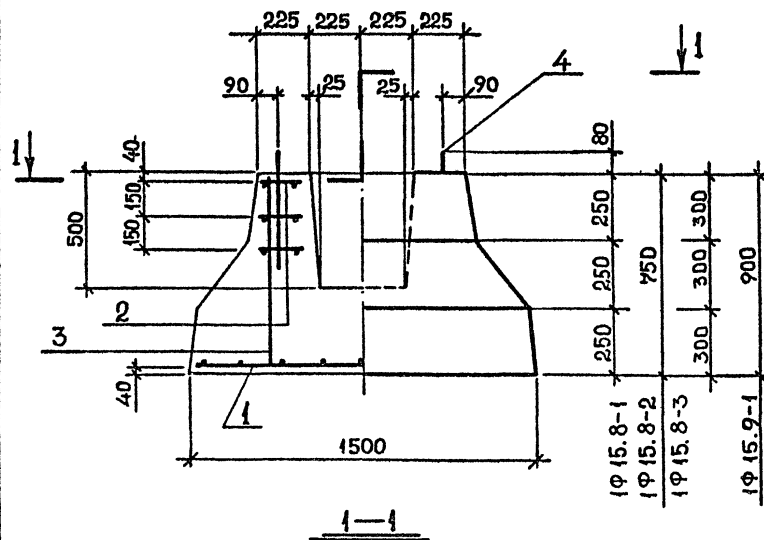
Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ТбилЗНИИЭП		

25488

9

ФОРМАТ А3

1.020.1-7 В.4-1.



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Ф15.8-1	2,5	В15	1,0	27,7
1Ф15.8-2	2,5	В15	1,0	27,7
1Ф15.8-3	2,5	В25	1,0	27,4
1Ф15.9-1	3,2	В15	1,3	35,9

МАРКА ФУНДАМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1шт.	Всего	
1Ф15.8-1	1	С7	1	14,20	14,20	К8
	2	С12	3	2,70	8,10	К9
	3	Ф8 А1, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-8	2	1,53	3,06	1.400-9.Вып.1
1Ф15.8-2	1	С8	1	14,20	14,20	К8
	2	С13	3	2,70	8,10	К9
	3	Ф8 А1, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-8	2	1,53	3,06	1.400-9.Вып.1
1Ф15.8-3	1	С8	1	14,2	14,20	К8
	2	С13	3	2,70	8,10	К9
	3	Ф8 А1, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-7	2	1,39	2,78	1.400-9.Вып.1
1Ф15.9-1	1	С9	1	20,64	20,64	К8
	2	С13	3	2,70	8,10	К9
	3	Ф8 А1, l=880	8	0,35	2,80	Б.Ч.
	4	УП1-10	2	2,19	4,38	1.400-9.Вып.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.ДОК. 1.020.1-7 1-1 ТТ.
УЗЕЛ 1 СМ.ДОК. 1.020.1-7 1-1 К1.

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗ	Х.Х.
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	Х.Х.
ГИП	ВАРТАНОВА	Х.Х.
Г.ИНЖ.	КАПАНАЗЯН	Х.Х.
НАЧ.ОТ.	ТУРМАНЯН	Х.Х.
И.КОНТР.	ВАРТАНОВА	Х.Х.

1.020.1-7 1-1 К3

ФУНДАМЕНТ

1Ф15.8-1, 1Ф15.8-2;
1Ф15.8-3; 1Ф15.9-1.

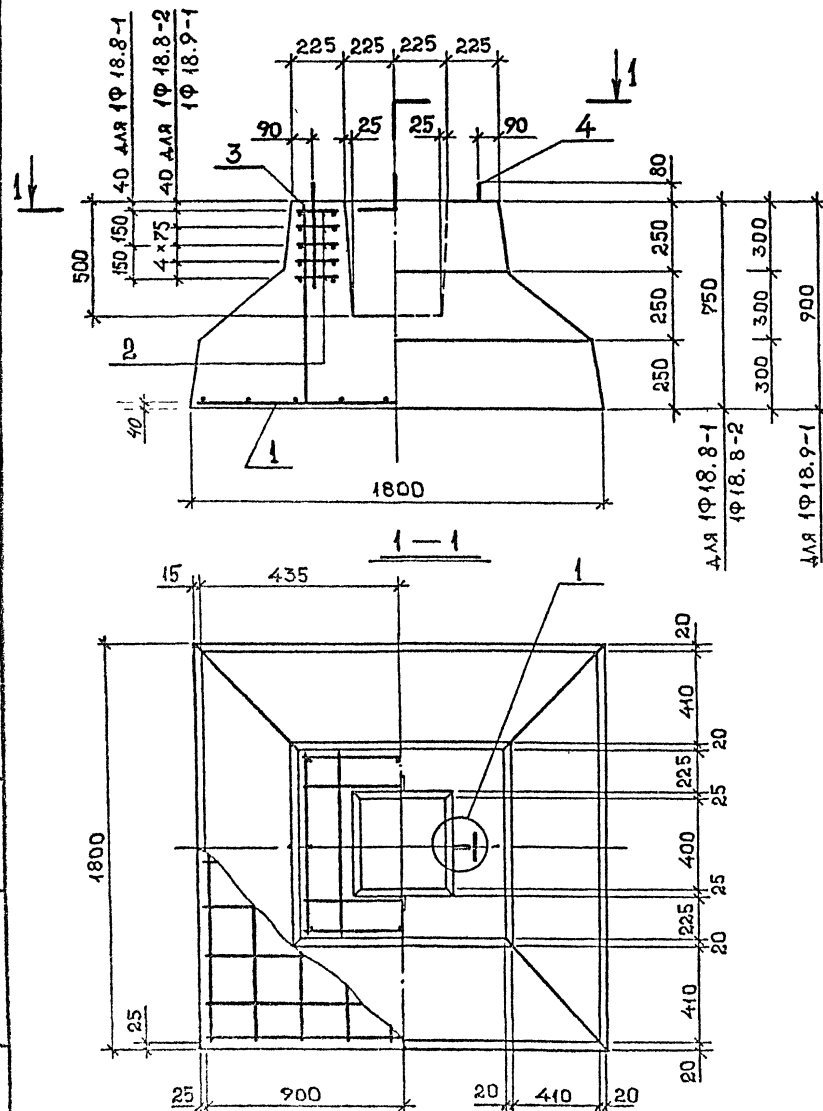
Страница	Лист	Листов
Р		1

ТбилЗНИИЭП

25488 10

ФОРМАТ А3

1.020.1-7 В.1-1

ИЗДАНИЕ
ПОДП. И ДАТА
ВЗН. И В.Н.

МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Ф 18.8-1	3,5	В15	1,4	36,4
1Ф 18.8-2	3,5	В15	1,4	41,8
1Ф 18.9-1	4,3	В15	1,7	44,0

МАРКА ФУНДАМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
1Ф 18.8-1	1	С3	1	21,60	21,60	К8
	2	С13	3	2,70	8,10	К9
	3	Ø8 А1, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-10	2	2,19	4,38	1.400-9. Вып. 1
1Ф 18.8-2	1	С4	1	21,60	21,60	К8
	2	С13	5	2,70	13,50	К9
	3	Ø8 А1, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-10	2	2,19	4,38	1.400-9. Вып. 1
1Ф 18.9-1	1	С4	1	21,60	21,60	К8
	2	С13	5	2,70	13,50	К9
	3	Ø8 А1, l=880	8	0,35	2,80	Б.Ч.
	4	УП1-12	2	3,04	6,08	1.400-9. Вып. 1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОКУМ. 1.020.1-7 1-1 ТТ.

Узел 1 см. ДОК. 1.020.1-7 1-1 К1.

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЛИ	12.01.77
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	12.01.77
ГИП	ВАРТАНОВА	12.01.77
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	12.01.77
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	12.01.77
Н. КОНТР.	ВАРТАНОВА	12.01.77

1.020.1-7 1-1 К4

ФУНДАМЕНТ
1Ф 18.8-1, 1Ф 18.8-2,
1Ф 18.9-1

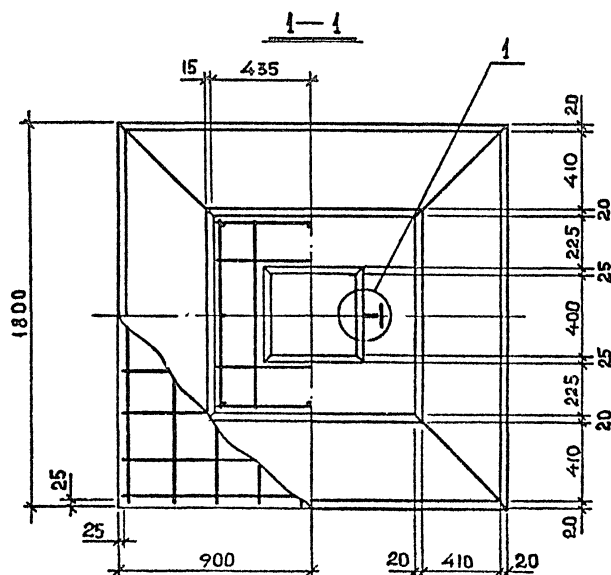
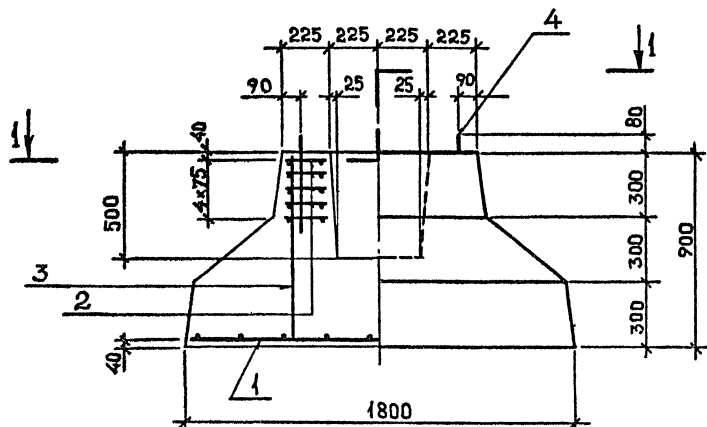
Стрелка	Лист	Листов
Р	1	1

ТБИЛЗИНИИЭП

25488

11

ГОРМАТ А3



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Ф 18.9-2	4,3	В25	1,7	52,7
1Ф 18.9-3	4,3	В25	1,7	63,9

МАРКА ФУНДАМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
1Ф 18.9-2	1	С5	1	31,0	31,0	К8
	2	С13	5	2,7	13,5	К9
	3	Ø8 АІ, l=880	8	0,35	2,8	Б.Ч.
	4	УП1-11	2	2,7	5,4	1400-9.Вып.1
1Ф 18.9-3	1	С6	1	42,2	42,2	К8
	2	С13	5	2,7	13,5	К9
	3	Ø8 АІ, l=880	8	0,35	2,8	Б.Ч.
	4	УП1-11	2	2,7	5,4	1400-9.Вып.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.020.1-7 1-1 ТТ.

УЗЕЛ 1 СМ. ДОК. 1.020.1-7 1-1 К1.

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Ант
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	Вар
ГИП.	ВАРТАНОВА	Вар
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Кап
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Тур
Н. КОНТР.	ВАРТАНОВА	Вар

1.020.1-7 1-1 К5

ФУНДАМЕНТ

1Ф 18.9-2, 1Ф 18.9-3

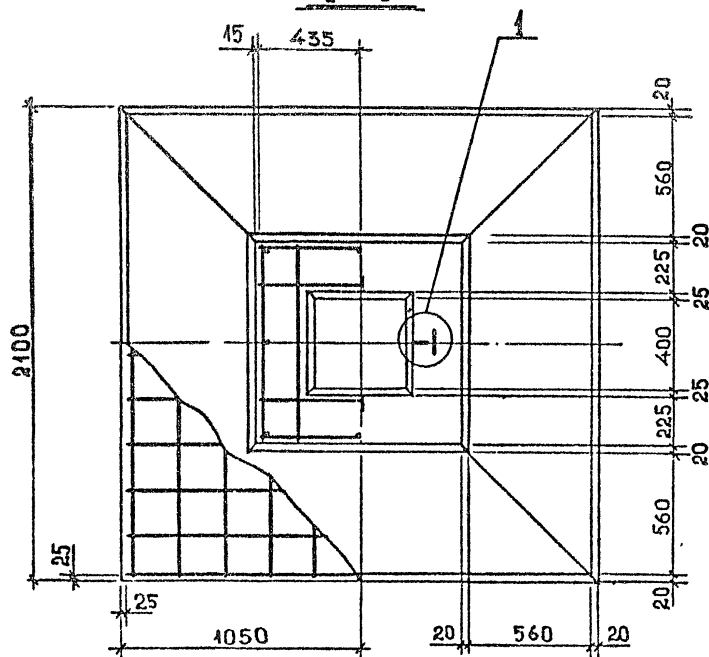
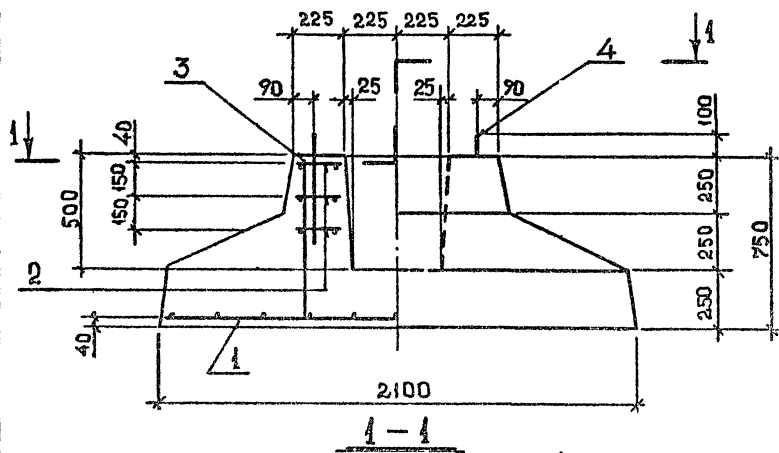
Стдия	Лист	Листур
Р		1

ТбилЗНИИЭП

25488 12

ГОРМАТ АЗ

1.020.1-7 В. 1-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Ф 21.8-1	4,5	B15	1,8	49,7
1Ф 21.8-2	4,5	B15	1,8	61,9

МАРКА ФУНДАМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
1Ф 21.8-1	1	C10	1	27,8	27,8	К 9
	2	C13	5	2,7	13,5	К 9
	3	Ф8 А1, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-12	2	3,04	6,08	1.400-9.Вып.1
1Ф 21.8-2	1	C11	1	40,0	40,0	К 9
	2	C13	5	2,7	13,5	К 9
	3	Ф8 А1, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-12	2	3,04	6,08	1.400-9.Вып.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ ДОКУМ. 1.020.1-7 1-1 ТТ.

УЗЕЛ 1 СМ. ДОКУМ. 1.020.1-7 1-1 К 1.

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАдзе	Провер.	
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	Провер.	
ГИП	ВАРТАНОВА	Провер.	
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Провер.	
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	Провер.	
И.КОНТР.	ВАРТАНОВА	Провер.	

1.020-7 1-1 К6

ФУНДАМЕНТ
1Ф 21.8-1, 1Ф 21.8-2

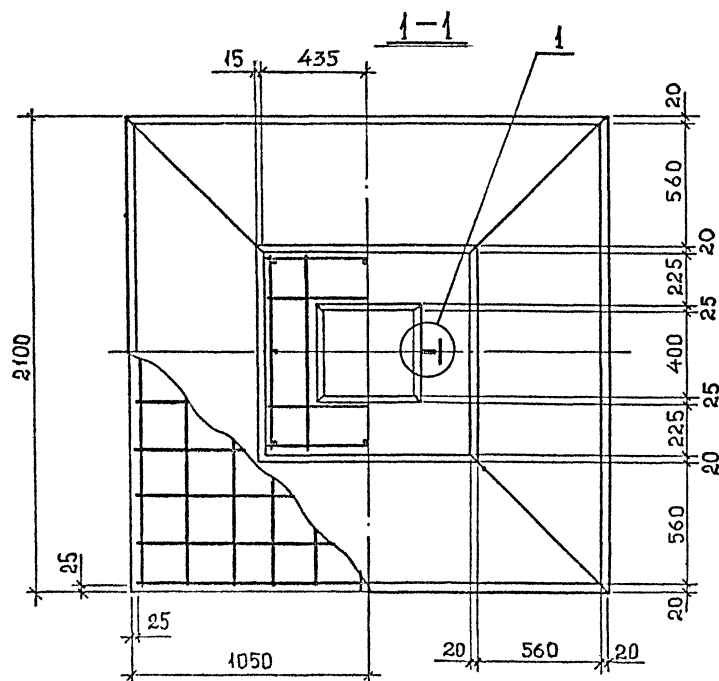
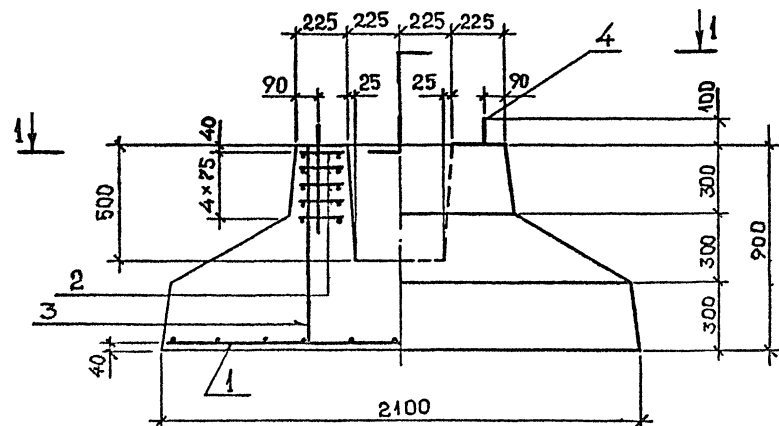
Стрелка	Лист	Листов
Р	1	1

ТбилЗНИИЭП

25488 13

ГОРМАТ А3

1.020.1-7 В.1-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Ф 21.9-1	5,3	B25	2,1	63,9

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
1Ф 21.9-1	1	С 11	1	40,0	40,0	К 9
	2	С 13	5	2,7	13,5	К 9
	3	Ø8 АІ, l=880	8	0,35	2,8	Б.Ч.
	4	УП1-13	2	3,8	7,6	1,400-9 Вып 1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см док. 1.020.1-7 1-1 ТТ.

УЗЕЛ 1 см. док. 1.020.1-7 1-1 К1.

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	11/04/07
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	11/04/07
ГИП	ВАРТАНОВА	11/04/07
ГЛ ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	11/04/07
НАЧ ОТА	ТУРМАНДЗЕ	11/04/07
И КОНТР	ВАРТАНОВА	11/04/07

1.020.1-7 1-1 К7

ФУНДАМЕНТ

1Ф 21.9-1

Секция	Лист	Л. стр.
Р	1	1

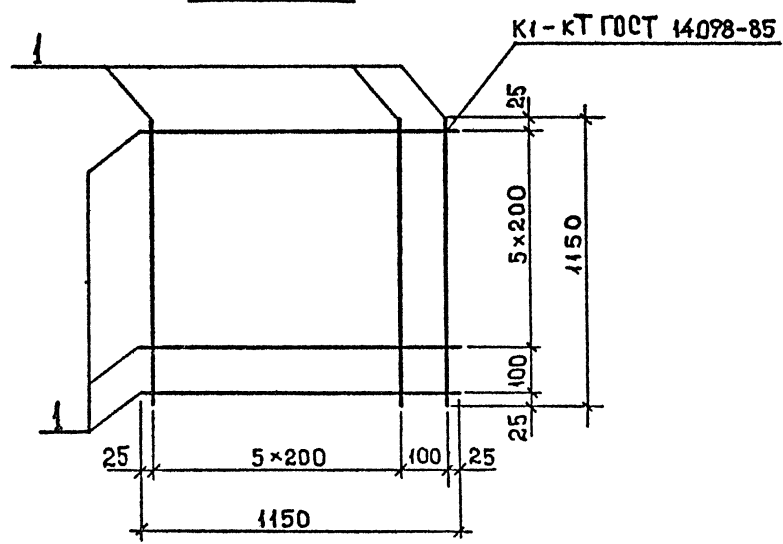
ТбилизНИИЭП

25488 14

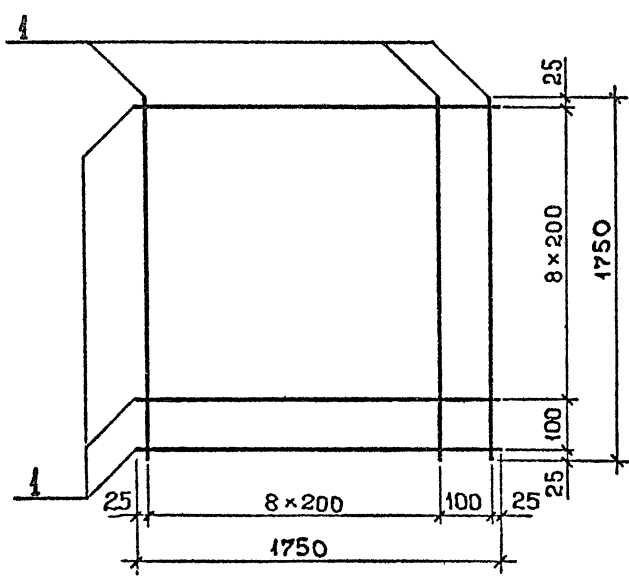
ГОРМАТ А3

1.020.1-7 В. 1-1

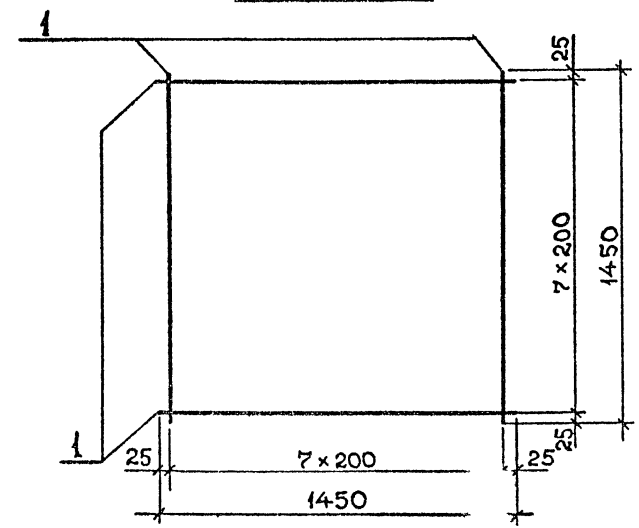
C1; C2



C3; C4; C5; C6



C7; C8; C9



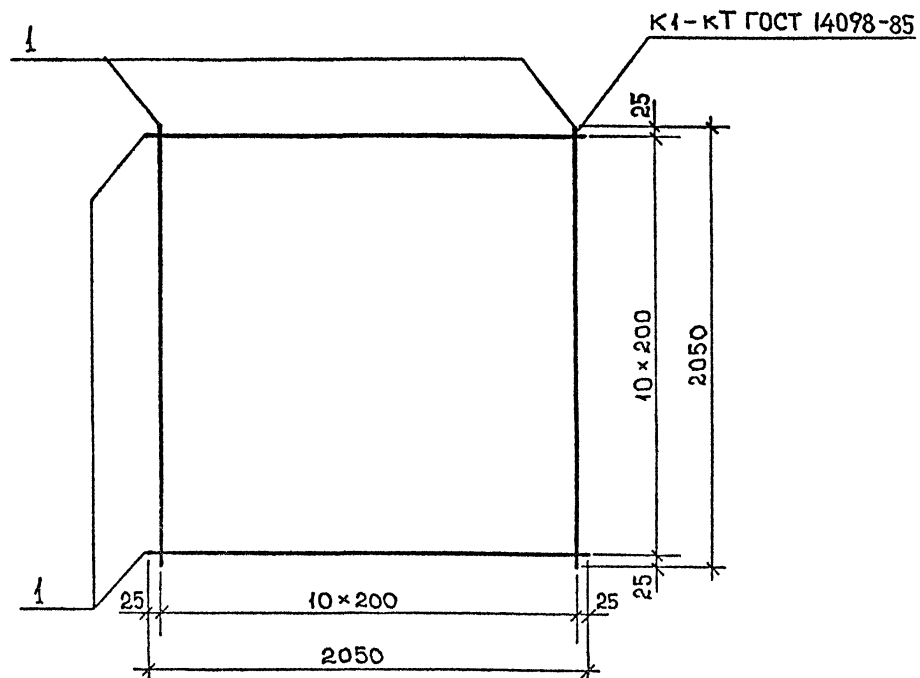
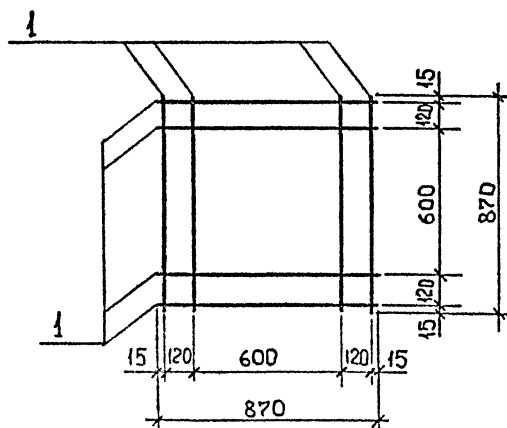
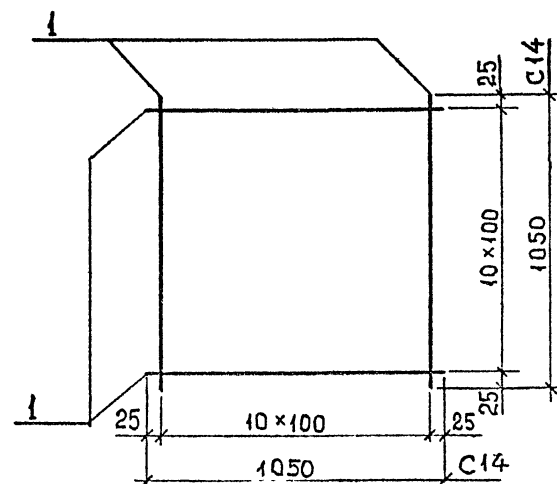
МАРКА СЕТКИ	Поз.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг	
					Поз.	ИЗДЕЛ.
C1	1	φ10 A I	1150	14	0,71	9,9
C2		φ10 A III	1150	14	0,71	9,9
C3		φ10 A I	1750	20	1,08	21,6
C4		φ10 A III	1750	20	1,08	21,6
C5		φ12 A III	1750	20	1,55	31,0
C6		φ14 A III	1750	20	2,11	42,2
C7		φ10 A I	1450	16	0,89	14,2
C8		φ10 A III	1450	16	0,89	14,2
C9		φ12 A III	1450	16	1,29	20,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. док. 1.020.1-7 1-1 ТТ.

ИЗМ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. И В.Д. №

РАЗРАБ	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Полн	1.020.1-7 1-1 К8		
ПРОВЕР	ВАРТАНОВА	Вар			
ГИП	ВАРТАНОВА	Вар	СЕТКА АРМАТУРНАЯ C 1 ... C 9		
ГЛ ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Вар			
НАЧ ОД	ТУРМАНДЗЕ	Вар	Судия Р Лист Листов ТбилЗНИИЭП		
И.КОНТР	ВАРТАНОВА	Вар	25488 15		

1.020.1-7 В. 4-1

С10, С11С12; С13С14

МАРКА СЕТКИ	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг	
					Поз	ИЗДЕЛ.
С 10	1	φ10 А III	2050	22	1,26	27,8
С 11		φ12 А II	2050	22	1,82	40,0
С 12		φ8 А I	870	8	0,34	2,7
С 13		φ8 А III	870	8	0,34	2,7
С 14		φ8 А III	1050	22	0,41	9,1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ ДОК 1.020.1-7 1-1 ТТ.

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАР	1/10/87	1.020.1-7 1-1 К9		
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	28.10.87	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10...С14		
ГИП	ВАРТАНОВА	28.10.87			
ГЛАВ. ИНЖ.	КАРАНАДЗЕ	1.11.87	ТбилиЗНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНКЕЗЕ	27.10.87			
И КОНТР.	ВАРТАНОВА	28.10.87			

25488

16

ГОРМАТ А3

1. 020.1-7 В. 1-1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I								А-III					
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*					
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Итого:	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого:	
1Ф 12.8-1	10,42	9,90	1,96					22,28						22,3
1Ф 12.8-2	10,42		1,68					12,10		9,90			9,90	22,0
1Ф 12.8-3	3,48	9,90	1,68					15,06	40,8				40,8	55,9
1Ф 15.8-1	10,42	14,20		3,06				27,68						27,7
1Ф 15.8-2	2,32			3,06				5,38	8,10	14,20			22,30	27,7
1Ф 15.8-3	2,32			2,78				5,10	8,10	14,20			22,30	27,4
1Ф 15.9-1	2,80				4,38			7,18	8,10		20,64		28,74	35,9
1Ф 18.8-1	2,32	21,60			4,38			28,30	8,10				8,10	36,4
1Ф 18.8-2	2,32				4,38			7,18	13,50	21,60			35,10	41,8
1Ф 18.9-1	2,80					6,08		8,88	13,50	21,60			35,10	44,0
1Ф 18.9-2	2,80					5,40		8,20	13,50		31,00		44,50	52,7
1Ф 18.9-3	2,80					5,40		8,20	13,50			42,20	55,70	63,9
1Ф 21.8-1	2,32					6,08		8,40	13,50	27,80			41,30	49,7
1Ф 21.8-2	2,32					6,08		8,40	13,50		40,00		53,50	61,9
1Ф 21.9-1	2,80						7,60	10,40	13,50		40,00		53,50	63,9

ИЗДАТЕЛЬСТВО, ПОДП. И ДАТА

РАЗРАБ	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Начальник
ПРОВЕР	ВАРТАНОВА	38/02
ГИП	ВАРТАНОВА	38/02
ГА ИНЖ	КАПАНАДЗЕ	38/02
НАЧ ОТД	ТУРМАНЯН	38/02
Н.КОНТР	ВАРТАНОВА	38/02

1.020.1-7 1-1 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

Страница	Лист	Листов
Р		1
ТбилЗНИИЭП		

25488

(17)

СОФМАТ АЗ

Подписано в печать 23/01/91 г. Заказ 3030 Тираж 10 экз
 Ф-ка «Картолитография», ул. Зорге, 15

6.10.88 Козлов