

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.020.I-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3 - 3

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 450 мм с ненапрягаемой арматурой
класса А-Шв и А-т-IV с для опирания многопустотных
плит перекрытий

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3 - 3

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 450 ММ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
КЛАССА А-ШВ И АТ-IУС ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ


РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНРЕКОН"

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

НАЧ. ОТДЕЛЕНИЯ

НАЧ. ЛАБОРАТОРИИ

 В.И.ЛЕПСКИЙ

 Б.Н.ВОЛЫНСКИЙ

 А.С.СЕМЧЕНКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И
ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ МИНСТРОА РОССИИ
ПИСЬМО ОТ 25.12.92 № 9-1/410.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.93 А/О "ИНРЕКОН"
ПРИКАЗ ОТ 15.03.93 № 2а.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020.I-7. 3-3-ТТ	Технические требования	3
— I	Ригель РДП4.27-...	10
— 2	Ригель РОП4.27-...	11
— 3	Ригель РЛП4.27-...	12
— 4	Ригель РДП4.57-...	13
— 5	Ригель РОП4.57-...	14
— 6	Ригель РЛП4.57-...	15
— 7	Каркас пространственный КП-I, КП-3	16
— 8	Каркас пространственный КП-2, КП-4	19
— 9	Каркас пространственный КП-5	22
— 10	Каркас пространственный КП-6	25
— 11	Каркас пространственный КП-7	28
— 12	Каркас пространственный КП-8	31
— 13	Каркас пространственный КП-9, КП-11, КП-13, КП-15	34
— 14	Каркас пространственный КП-10, КП-12, КП-14, КП-16	37
— 15	Каркас пространственный КП-17, КП-19, КП-21	40
— 16	Каркас пространственный КП-18, КП-20, КП-22	44

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020.I-7. 3-3- I7	Каркас пространственный КП-23, КП-25	48
- I8	Каркас пространственный КП-24, КП-26	51
-РС	Ведомость расхода стали	54

[illegible]

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи ригелей пролетом 3,0 и 6,0 м с высотой сечения 450 мм с ненапрягаемой арматурой классов А-Шв и Ат-IVC, предназначенных для опирания на них многопустотных плит перекрытий.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой. Ригели запроектированы как конструкции 3-ей категории и рассчитаны в соответствии с требованиями:

- СНиП 2.03.01-84^ж и СНиП 2.01.07-85;
- рекомендаций ЦНИИЭП ТБЗ и ТК и НИИЖБ Госстроя СССР "Рекомендации по расчету ригелей связевого каркаса с учетом совместной работы со сборным настилом" (М., 1999 г.);
- рекомендаций ЦНИИЭП ТБЗ и ТК и НИИЖБ Госстроя СССР "Рекомендации по расчету и конструированию опорных зон ригелей с подрезками серии I.020-I/83" (М., 1988 г.);
- рекомендаций ЦНИИЭП ТБЗ и ТК и НИИЖБ Госстроя СССР "Методика расчета ригелей торцевых поперечников многоэтажных зданий на кручение с изгибом" (М., 1984 г.).

Расчет ригелей по 2-ой группе предельных состояний выполнялся с учетом совместной работы ригелей и плит перекрытий.

Ригели по данному выпуску являются технологическим вариантом и могут изготавливаться в оснастке для ригелей по серии I.020.I-7 с соответствующими изменениями конструкции бортов гребня ригеля для образования шпонок, обеспечивающих совместную работу ригелей с плитами перекрытий.

Ригели допускается применять в условиях воздействия температуры до $+50^{\circ}\text{C}$ и нормального влажностного режима.

Требования к изготовлению, хранению и транспортированию
ригелей приведены в ГОСТ 18980-90 "Ригели железобетонные для
многоэтажных зданий. Технические условия."

Предел огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

МАРКИРОВКА РИГЕЛЕЙ

Маркировка ригелей принята по ГОСТ 23009-78. Марка ригелей состоит из двух буквенно-цифровых групп. Первая группа содержит буквенные и цифровые обозначения. Буквенные обозначения характеризуют поперечное сечение ригеля:

РДП - ригель с двумя симметричными полками для опирания плит с двух сторон; (двухполочный);

РОП - ригель с двумя несимметричными полками для опирания плит с одной стороны (однopoчный);

РЛП - ригель с одной полкой, устанавливаемый в лестничных клетках для опирания плит, а также лестничных маршей (лестничный).

Цифровые обозначения характеризуют габаритные параметры ригелей: первое число обозначает округленный размер высоты сечения в дм; второе число обозначает округленную длину ригеля в дм. Вторая часть марки характеризует несущую способность ригеля. Несущая способность ригеля характеризуется расчетной нагрузкой в сотнях килограмм-сил на погонный метр (без учета собственного веса ригеля) и класс рабочей арматуры.

В связи с тем, что все ригели изготавливаются из тяжелого бетона, обозначение вида бетона в марке отсутствует.

Пример: РДП4.57-70АтІУС - ригель с двумя симметричными полками для опирания многпустотных плит, высотой 450 мм, длиной 5660 мм, с нагрузкой 7,0 тс/м, с арматурой класса АтІУС.

Нач. отд.	Волынский		I.020.I-7.	3-3-ТТ	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Соколовская	86			P	I	7
Тип	Семченков	86			А/О «ИНРЕКОМ»		
Пропер	Молякова	86	Технические требования				
Разраб.	Соколовская	86					

УКАЗАНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ИСПЫТАНИЙ

Перед началом изготовления ригелей должны производиться лабораторные испытания нагружением в соответствии с ГОСТ 8829-85.

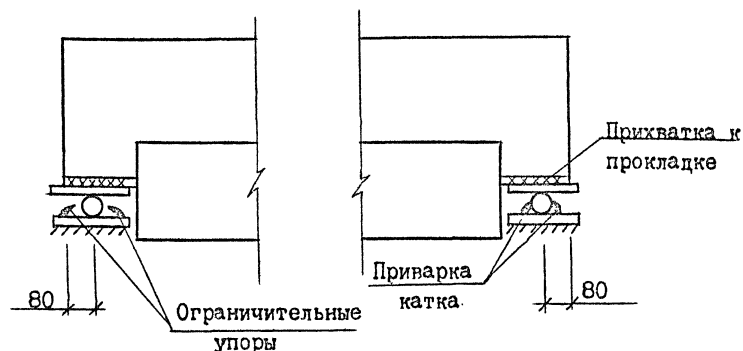
Испытания ригелей проводятся с целью оценки их жесткости, трещиностойкости и прочности до исчерпания несущей способности.

Испытания ригелей пролетом 6 м следует производить в рабочем положении с приложением нагрузки в 8-и точках в соответствии со схемами, приведенными на листах.

Ригели пролетом 3 м могут испытываться по упрощенной схеме - двумя сосредоточенными силами $P = 1,4 Q_{\text{контр.}}$, приложенными на ребре на расстоянии $1/4$ расчетного пролета (2500 мм).

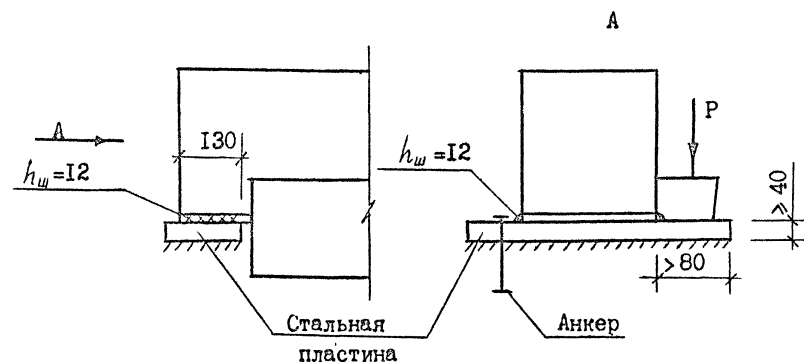
Двухполочные ригели при испытании опирают на подвижную и неподвижную опоры, создаваемые с помощью катков диаметром не менее 40 мм. На катки необходимо устанавливать металлические прокладки из листа толщиной не менее 16 мм, прихватываемые сваркой к закладному изделию подрезки (см. рис.1).

Рис.1. Узлы опирания двухполочных ригелей



Однополочные ригели при испытании опирают на металлические прокладки толщиной не менее 40 мм и приваривают к ним двумя фланговыми швами через закладную деталь подрезки. При этом прокладка должна быть заанкерена так, чтобы исключить свободный поворот ригеля вокруг продольной оси (рис.2).

Рис.2. Узлы опирания однополочных (и лестничных) ригелей



Испытания ригелей проводятся нагружением до проверяемого предельного состояния (по жесткости, трещиностойкости, прочности) контрольными нагрузками, приведенными в таблице на листе 4.

Для ригелей пролетом 6 м в связи с тем, что исчерпание прочности нормальных сечений может наступить при контрольных нагрузках меньших, чем для наклонных сечений опорной зоны, предусмотрены две схемы загрузок (см. листы 5...7):

- схема "А" для проверки жесткости, трещиностойкости и прочности нормальных сечений;
- схема "Б" для проверки трещиностойкости и прочности опорных зон по наклонным сечениям.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Ригели изготавливаются из тяжелого бетона классов В20, В30.

Значение нормируемой отпускной прочности назначается проектной организацией, осуществляющей разработку (привязку) проекта конкретного здания с учетом технологии изготовления конструкций, их транспортировки и монтажа. При этом минимальное значение нормируемой отпускной прочности бетона на сжатие следует принимать в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

Ригели запроектированы без предварительного напряжения. Нижняя рабочая арматура принята в двух вариантах - из стали класса Ат-IVC по ГОСТ 10884-81 и А-Шв по ГОСТ 5781-82.

Продольная и поперечная арматура принята из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82. Арматура класса А-III может быть заменена на арматуру класса Ат-IIIc (термически упрочненная сталь) без пересчета сечений арматуры. Арматура сеток принята из стали класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

При армировании опорных зон использовались наклонные и горизонтальные стальные пластины:

- в двухполочных ригелях - по авторскому свидетельству № 2330627;

- в однополочных и лестничных ригелях - по авторскому свидетельству № 1654492.

Ригели армируются одним пространственным каркасом, в состав которого входят все арматурные изделия ригеля.

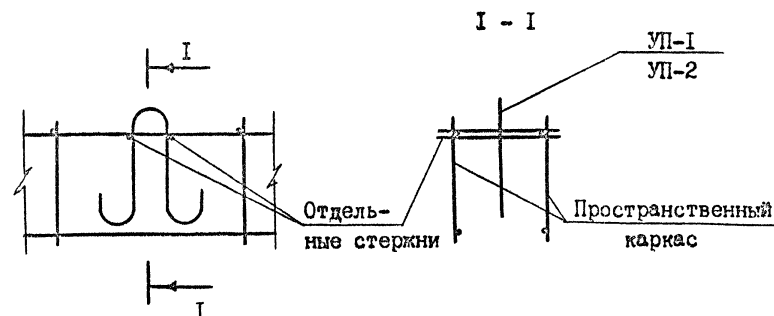
При сборке пространственных каркасов крепление отдельных прямых и гнутых стержней, объединяющих плоские каркасы в пространственный каркас, следует производить сваркой с гарантированной прочностью в соответствии с ГОСТ 10922-90. Особое внимание необходимо обратить на качество приварки наклонных пластин к горизонтальным стержням каркасов и к верхней пластине.

Крепление гнутых стержней производить электродуговой сваркой протяженными швами соответственно указаниям на чертежах.

Крепление сеток полок к каркасу производить с помощью вязальной проволоки или контактно-точечной сварки.

Для выемки ригеля из опалубки и монтажа предусмотрены отверстия ϕ 50 мм. В качестве технологического варианта можно применять монтажные петли по серии I.400-9 "Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий".

Петли устанавливаются на тех же расстояниях от торцов соответствующих ригелей, что и отверстия, и крепятся к пространственному каркасу по узлу:



Марка петли принимается в зависимости от нормативного усилия на одну петлю (равного половине массы ригеля) по таблице на стр. 12 серии I.400-9.

Марка ригеля	Контрольная нагрузка по проверке прочности с учетом характера разрушения (кгс/м)				Контрольная нагрузка по проверке трещиностойкости (кгс/м)	Контрольная нагрузка по проверке жесткости (кгс/м)	Контрольный прогиб от кратковременно действующей конт- рольной нагрузки (см)	Отношение проект- ного прогиба к предельно допус- тимому прогибу (%)	Контрольная ширина раскрытия трещин (мм)
	C=I,25	C=I,35	C=I,4	C=I,6					
РДП4.27-60АТІУС	-	8330	8660	9960	5120	4220	0,12	<85	0,25
РДП4.27-60АШн	7680	-					0,12	<85	
РДП4.27-80АТІУС	-	11030	11460	13160	6910	5880	0,09	<85	
РДП4.27-80АШн	10180	-					0,10	<85	
РОП4.27-45АТІУС	-	6260	6510	7490	3820	3180	0,03	<85	
РОП4.27-45АШн	5770	-					0,03	<85	
РЛП4.27-45АТІУС	-	6250	6500	7470	3820	3180	0,06	<85	
РЛП4.27-45АШн	5760	-					0,06	<85	
РДП4.57-50АТІУС	-	6980	7260	8360	4230	3410	1,44	>85	
РДП4.57-50АШн	6430	-					1,37	>85	
РДП4.57-60АТІУС	-	8330	8660	9960	5120	4220	1,66	>85	
РДП4.57-60АШн	7680	-					1,60	>85	
РДП4.57-70АТІУС	-	9680	10060	11560	6020	5120	1,84	>85	
РДП4.57-70АШн	8930	-					1,74	>85	
РДП4.57-80АТІУС	-	11030	11460	13160	6910	5880	1,93	>85	
РДП4.57-80АШн	10180	-					1,91	>85	
РОП4.57-30АТІУС	-	4240	4410	5090	2500	2050	0,98	>85	
РОП4.57-30АШн	3900	-					1,11	>85	
РОП4.57-40АТІУС	-	5590	5810	6690	3400	2950	1,59	>85	
РОП4.57-40АШн	5150	-					1,54	>85	
РОП4.57-45АТІУС	-	6260	6510	7490	3820	3180	1,54	>85	
РОП4.57-45АШн	5770	-					1,52	>85	
РЛП4.57-30АТІУС	-	4230	4400	5070	2500	2050	1,04	>85	
РЛП4.57-30АШн	3880	-					1,17	>85	
РЛП4.57-45АТІУС	-	6250	6500	7470	3820	3180	1,58	>85	
РЛП4.57-45АШн	5760	-					1,56	>85	

Инв. № подл. Подп. и дата

Зам. инв. №

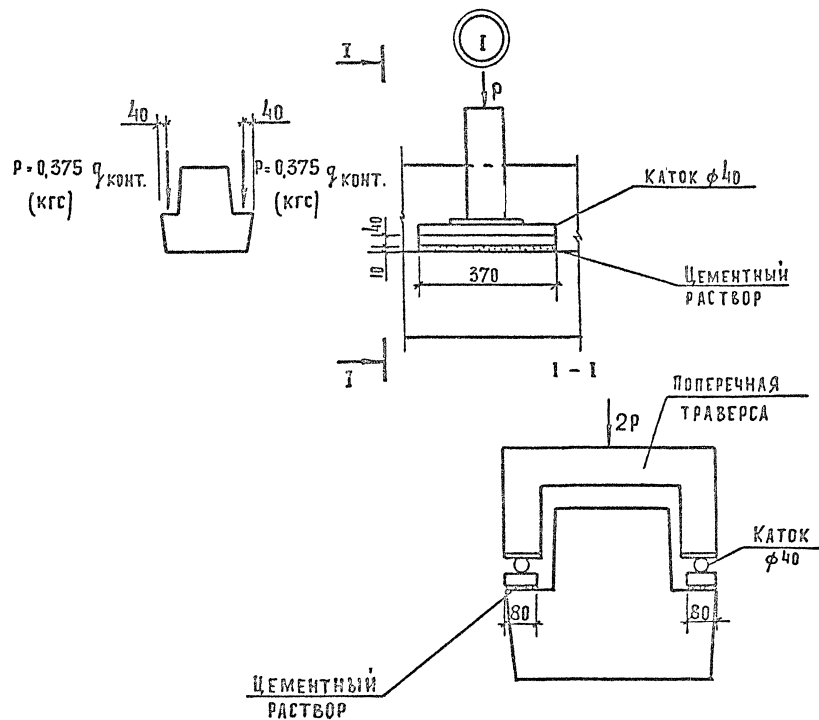
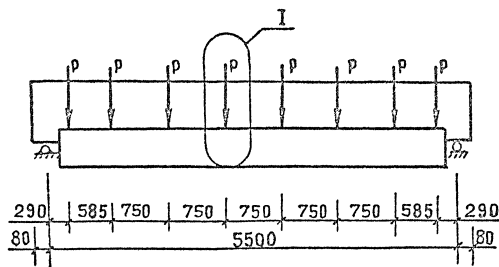
I.020.I-7. 3-3-IT

Итого

4

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ДВУХПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ ПО СХЕМЕ А

ДЛЯ РИГЕЛЕЙ ПРОЛОТОМ 6,0 М (РАП 4.57-)



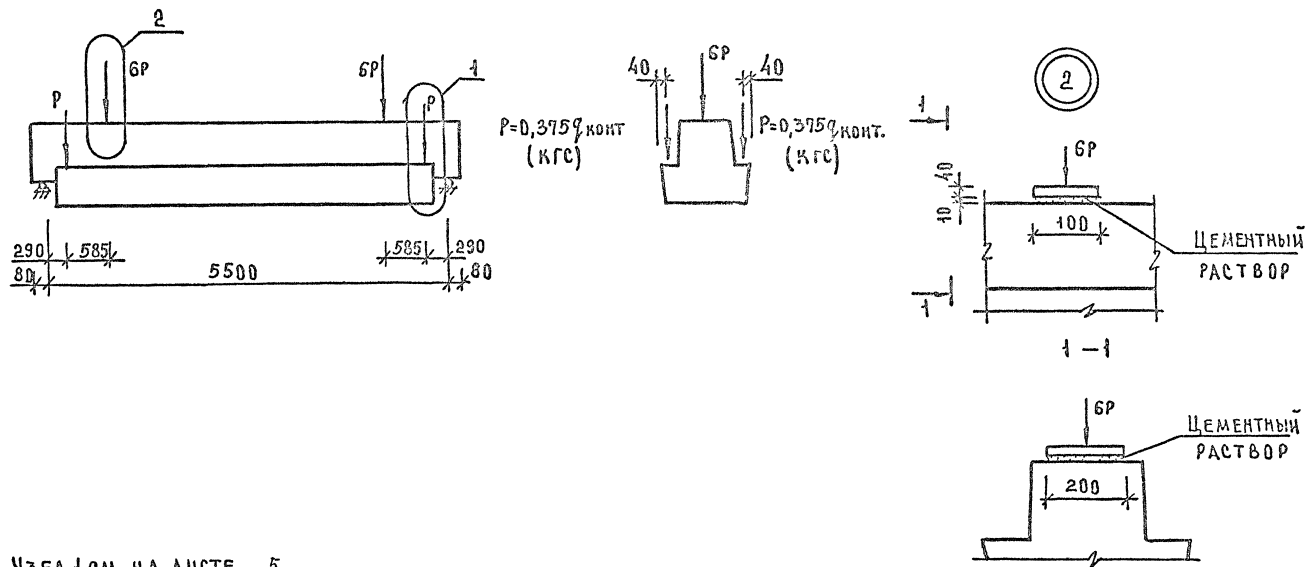
$q_{\text{конт.}}$ - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА В КГС/М ПО ТАБЛ. НА ЛИСТЕ 4,
ПРИНИМАЕМАЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ГРАФАМ ДЛЯ КАЖДОГО ПРОВЕРЯЕМОГО
ПАРАМЕТРА (ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ, ТРЕШИНСТОЙКОСТИ).

1. 020.1-7. 3-3-ТТ

ЛНСТ
5

ФОРМАТ А3
Ц 00088-01 8

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ДВУХПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ ПО СХЕМЕ Б
ДЛЯ РИГЕЛЕЙ ПРОЛОТОМ 6М (РДП4.57-)



1.020.1-7.3-3-ТТ

ФОРМАТ А3

Ц.00088-01 9

Лист

6

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ОДНОПОЛОЧНЫХ И ЛЕСТНИЧНЫХ РИГЕЛЕЙ
ПРОЛЕТОМ 6,0 М (РП4.57- ; РЛП4.57-)

СХЕМА А

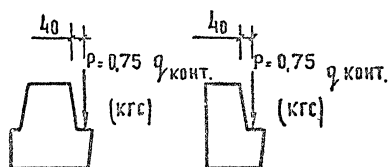
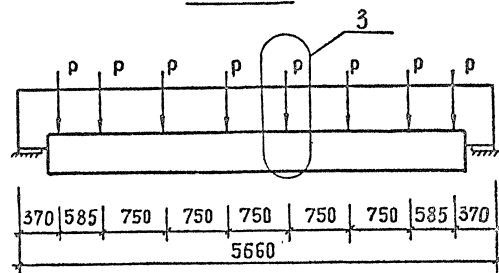
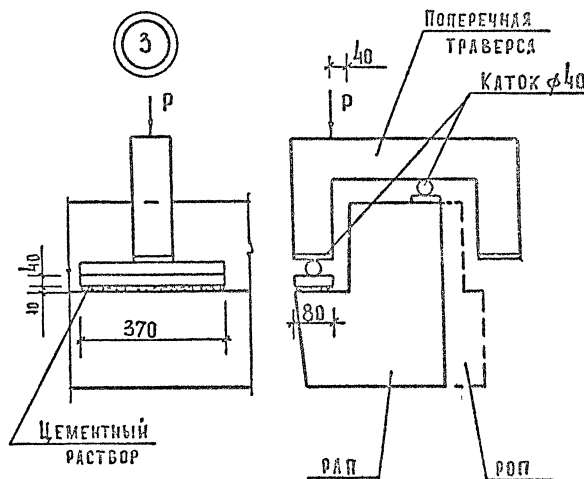
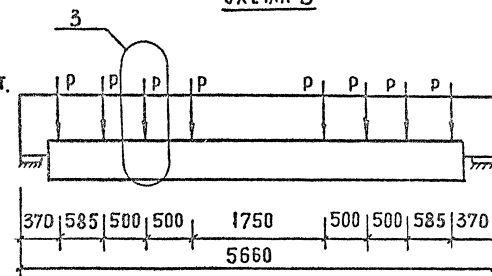


СХЕМА Б

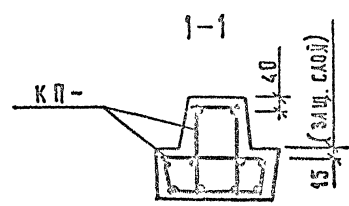
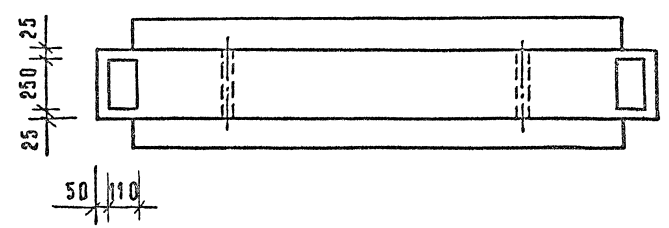
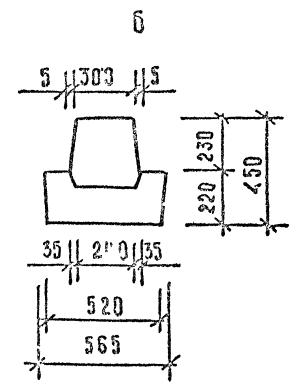
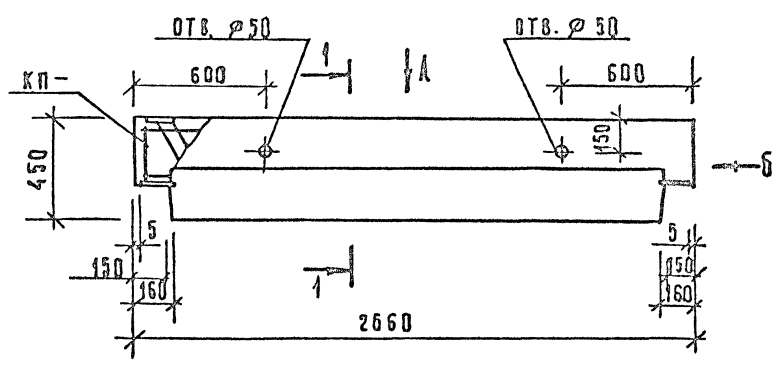


$q_{\text{конт.}}$ - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА В КГС/М ПО ТАБЛ. 4, НА ЛИСТЕ
ПРИНИМАЕМАЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ГРАФКАМ ДЛЯ КАЖДОГО ПРОВЕРЯЕМОГО
ПАРАМЕТРА (ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ, ТРЕЩИНОУСТОЙЧИВОСТИ).

1.020.1-7. 3-3-ТТ

ЛИСТ

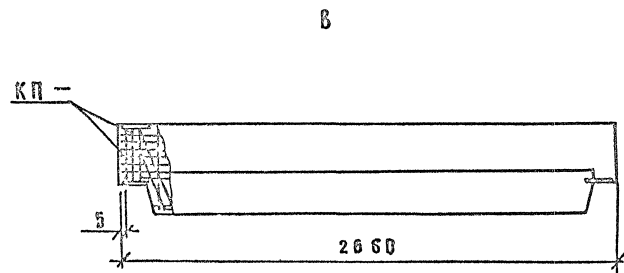
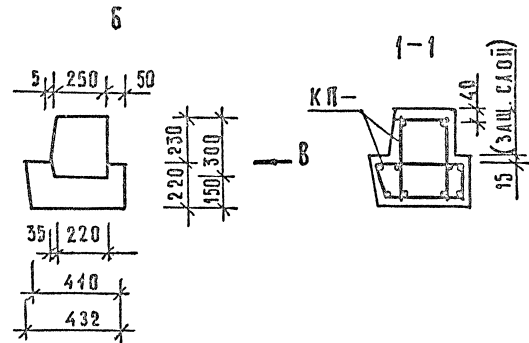
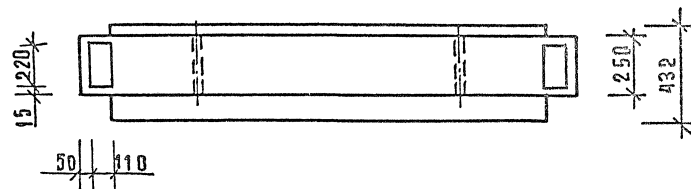
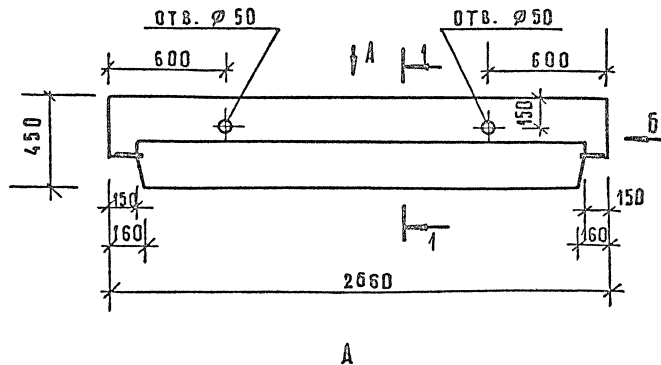
7



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛЦ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РДП 4.27-60АтIVС	1,18	В20	0,47	49,12	КП-1	1	-7
РДП 4.27-60АтIVБ				50,26	КП-2		-8
РДП 4.27-80АтIVС				53,90	КП-3		-7
РДП 4.27-80АтIVБ				54,60	КП-4		-8

1.020. 1-7. 3-3-1			
НАЧ ОТЯ	ВОЛЫНСКИЙ	ДЕСЯТИН	СЕМЧЕНКО
И КОНТР	ДЕСЯТИН	СЕМЧЕНКО	СЕМЧЕНКО
Г И П	СЕМЧЕНКО	СЕМЧЕНКО	СЕМЧЕНКО
ПРОВЕР	СЕМЧЕНКО	СЕМЧЕНКО	СЕМЧЕНКО
РАЗРАБ	СОКОЛОВСКАЯ	СЕМЧЕНКО	СЕМЧЕНКО
РИГЕЛЬ РДП 4.27-...			
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1			
А/О "ИНРЕКОН"			

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ

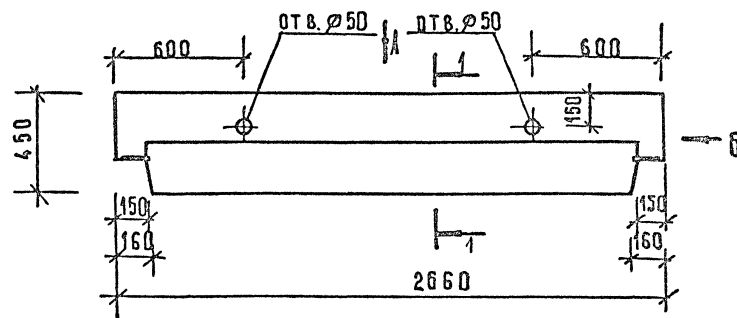


МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РОП 4.27-45 А IV C	0,95	B20	0,38	52,08	КП-5	1	-9
РОП 4.27-45 А III B				53,22	КП-6		-10

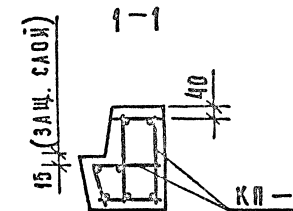
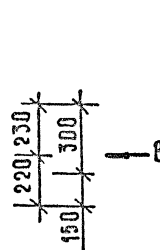
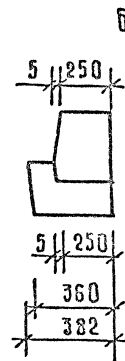
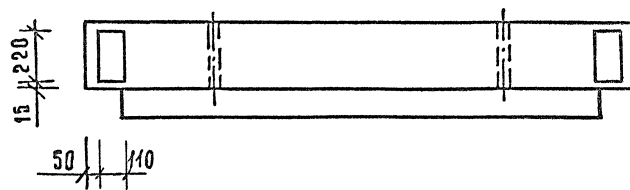
1.020. 4-7. 3-3-2			
ИЗДАТ. ВОДЫНСКИЙ	ИЗДАТ. ВОДЫНСКИЙ	ИЗДАТ. ВОДЫНСКИЙ	ИЗДАТ. ВОДЫНСКИЙ
И КОНТРОЛЬ	И КОНТРОЛЬ	И КОНТРОЛЬ	И КОНТРОЛЬ
Г. П. СЕМЧЕНКО	Г. П. СЕМЧЕНКО	Г. П. СЕМЧЕНКО	Г. П. СЕМЧЕНКО
ПРОВЕР. СМЫЧКОВ	ПРОВЕР. СМЫЧКОВ	ПРОВЕР. СМЫЧКОВ	ПРОВЕР. СМЫЧКОВ
РАЗРАБ. БОКОЛОВСКИЙ	РАЗРАБ. БОКОЛОВСКИЙ	РАЗРАБ. БОКОЛОВСКИЙ	РАЗРАБ. БОКОЛОВСКИЙ
РИГЕЛЬ		СТАДИА ЛУСТ ЛУСТОВ	
РОП 4.27-...		А/О "ИНРЕКОН"	

ФОРМАТ А3

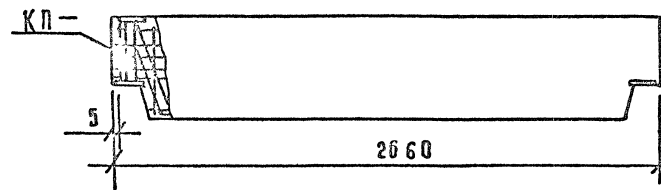
Ц00088-01 12



A



B

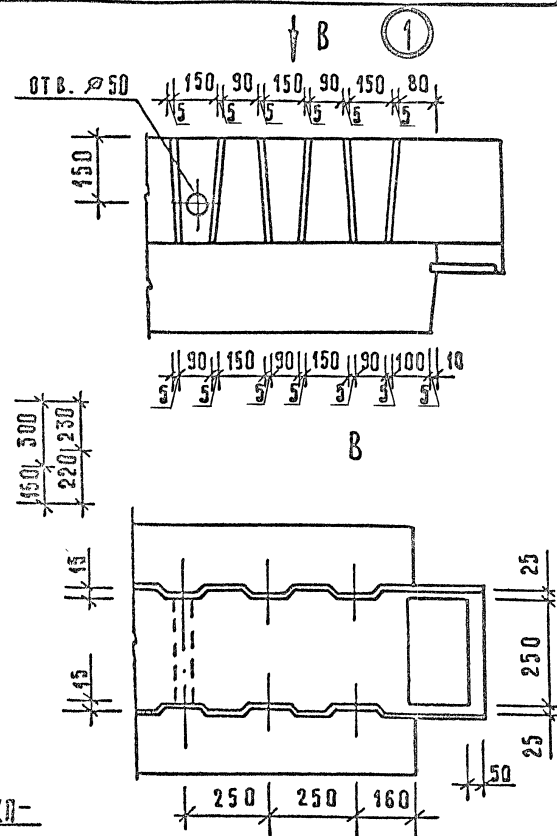
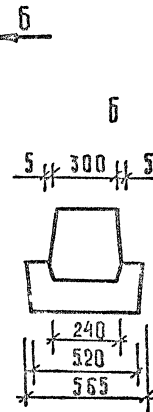
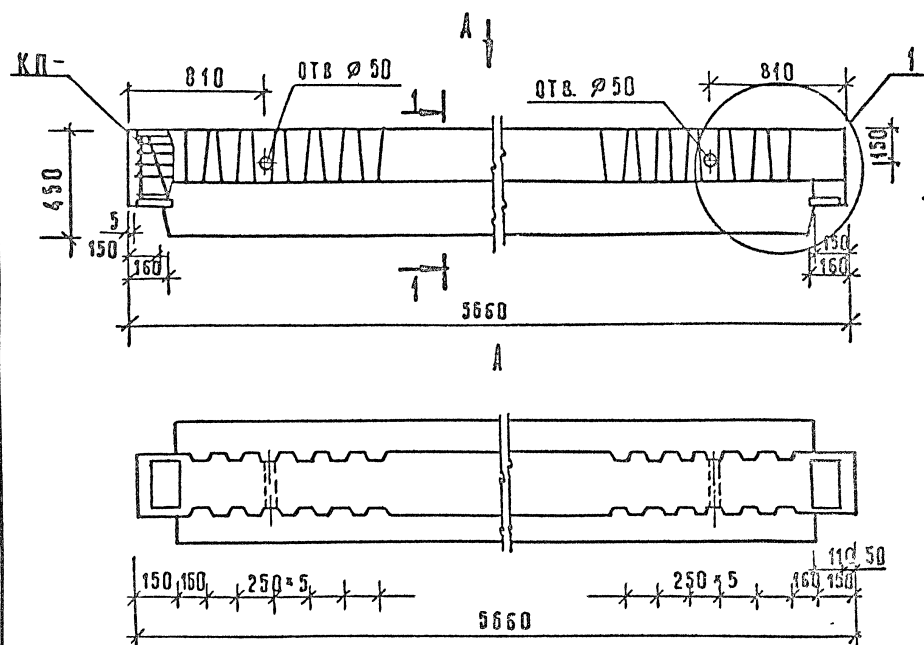


МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ- ШТ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РЛП 4.27-45 АТ IV	0,88	В20	0,35	50,32	КП-7	1	- 11
РЛП 4.27-45 АТ V				51,46	КП-8		- 12

1.020. 1-7. 3-3 — 3			
НАЧ. ОТД.	ВОЗНЕСКИ	РИГЕЛЬ РАП 4.27-...	СТАДЫЯ
Н. КОНТ.	ДЕСЯТНИК		ЛИСТ
П. И П.	СЕМЧЕНКОВ		ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ		Р
РАЗРАБ.	БОКОЛОВ	А/О "ИНРЕКОН"	

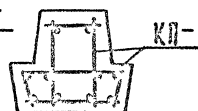
ФОРМАТ А3

ЦД00088-01 13



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РДП 4.57-50АТ IVС	2,60	В 30	1,04	113,85	КП-9	1	-13
РДП 4.57-50АТ II в				126,97	КП-10		-14
РДП 4.57-60АТ IVС				123,99	КП-11		-13
РДП 4.57-60АТ II в				137,12	КП-12		-14
РДП 4.57-70АТ IVС				144,86	КП-13		-13
РДП 4.57-70АТ II в				157,98	КП-14		-14
РДП 4.57-80АТ IVС				174,40	КП-15		-13
РДП 4.57-80АТ II в				187,53	КП-16		-14

40
15
(в ш. слое)

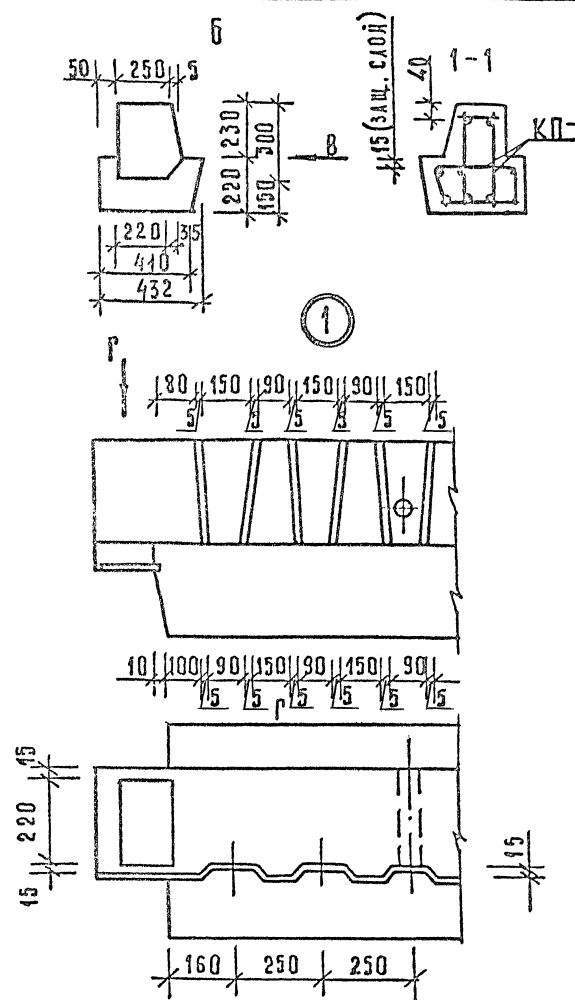
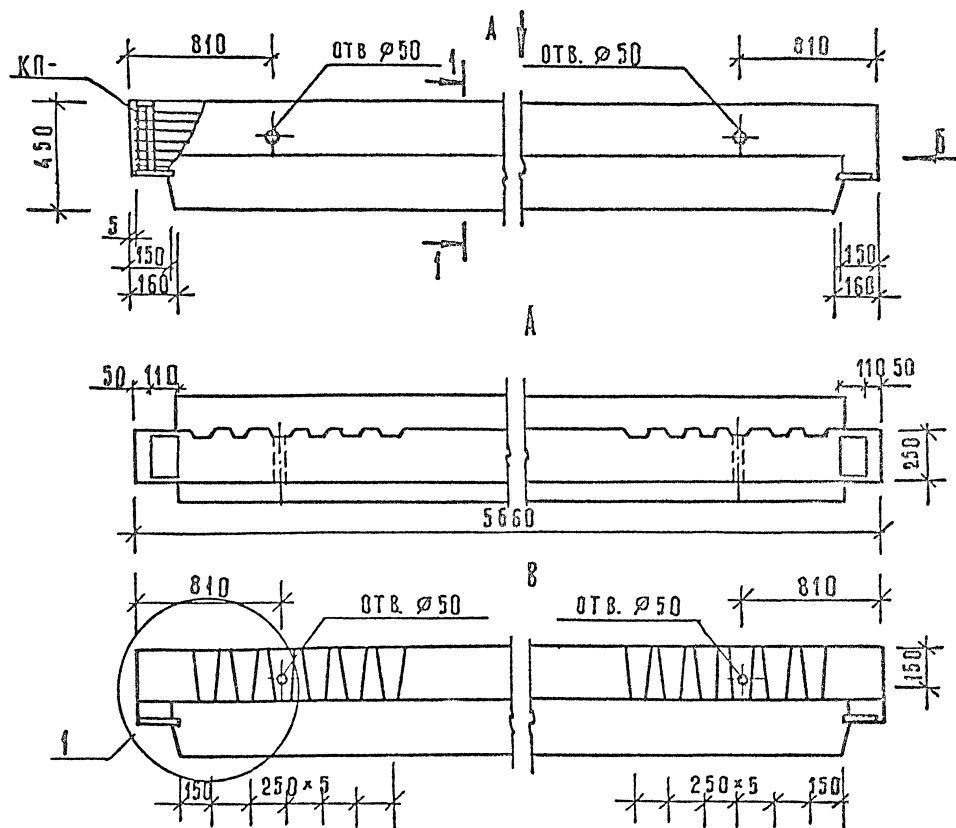


НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	1020.1-7.	3-3-4
И КОНТР	ДЕСЯТНИК	РИГЕЛЬ	СТАДИЯ ЛИСТ
И И П	СЕМЧЕНКО	РДП 4.57-...	Р
ПРОСЕР	СМЫЧКОВ		ЛИСТОВ
РАЗРАБ	КОКОЛОВ		1
			А/О "ИНРЕКОН"

ФОРМАТ А3

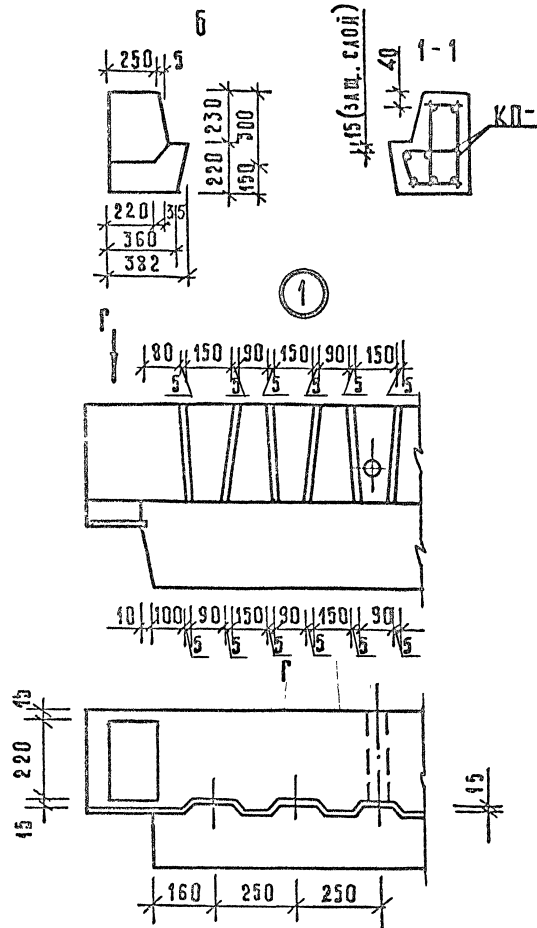
00088-01 14

ИЗВ. № ПОДП. ПОДП. Ч. ДАТА ВЗЯТ. ЧИЗ



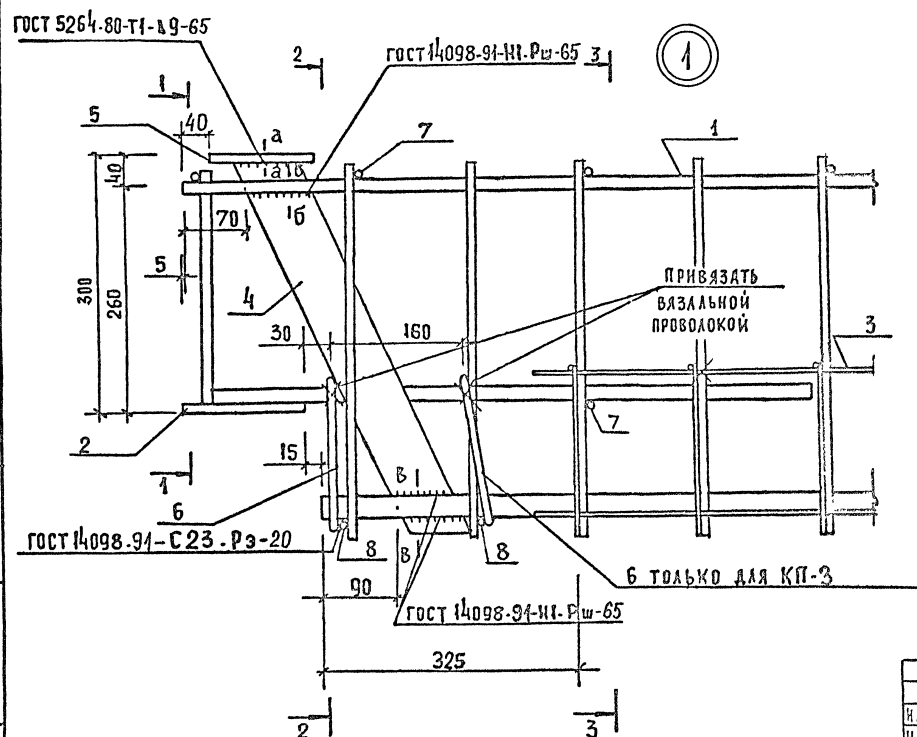
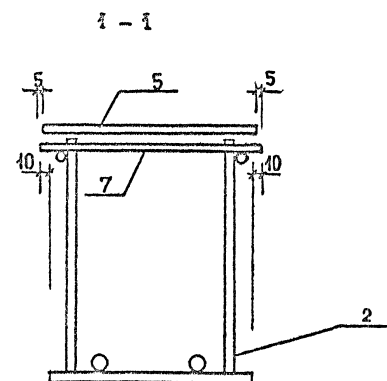
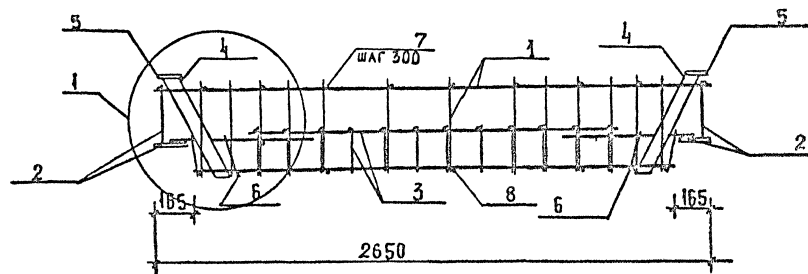
МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО УЗЛА	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РДП4.57-30 АТІVC	2,07	В30	0,83	103,21	КП-17	1	-15
РДП4.57-30 АІІв				103,48	КП-18		-16
РДП4.57-40 АТІVC				112,36	КП-19		-15
РДП4.57-40 АІІв				121,88	КП-20		-16
РДП4.57-45 АТІVC				121,93	КП-21		-15
РДП4.57-45 АІІв				133,75	КП-22		-16

1.020.1-7. 3-3-5			
НАЧ. ОТД. БОЛЫНСКИЙ	И КОНТР. ДЕСЯТНИК	И П. СЕМЧЕНКО	ПРОВЕР. СМЫЧКОВ
РАЗРАБ. СОКОЛОВАЯ			
РИГЕЛЬ РДП4.57-...			
А/О "ИНРЕКОН"			



МАРКА РИГЕЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛ. КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО УЗЛА	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РЛП 4.57-30 А _т IVC	1,92	B30	0,77	100,17	КП-23	1	— 17
РЛП 4.57-30 А _т IVB				КП-24	— 18		
РЛП 4.57-45 А _т IVC				КП-25	— 17		
РЛП 4.57-45 А _т IVB				КП-26	— 18		

		1.020.1-7. 3-3-6			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	РИГЕЛЬ РАП 4.57-...	СТАВКА	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
И КОНТР.	ДЕСЯТИН		Р		1
И П.	СЕМЕНКО				
ПРОСР.	СЕМЕНКО				
РАЗРАБ.	БЕКОДСКАЯ				



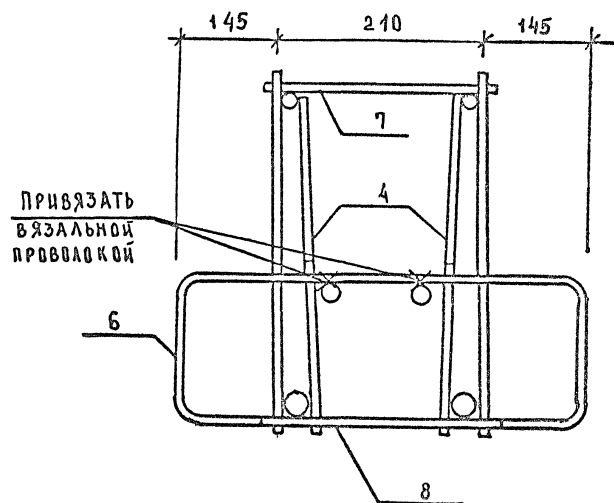
1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, а-а, б-б, в-в см на листе 2.

2. СЕТКУ ПОЛОК (ПОЗ 3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ. 1) В 3-х МЕСТАХ (В ДВУХ У ОПОР И В ОДНОМ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА), К НИЖНИМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ 6) ПРИВЯЗАТЬ В ДВУХ МЕСТАХ (У ОПОР).

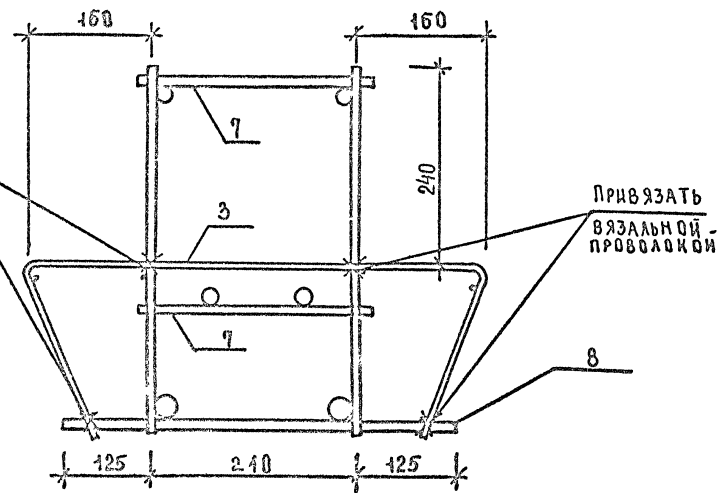
3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ. 2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ. 1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ. 7 И ПОЗ. 8) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ. 1) ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ	ИЗМ.	1. 020.1-7. 3-3-7	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	ДЕСЯТИНИК	ИЗМ.		Р	1	3
ГИП	СЕМЧЕНКОВ	ИЗМ.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	А/О "ИНРЕКОН"		
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ	ИЗМ.	КП-1, КП-3			
РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКАЯ	ИЗМ.				

2-2



3-3

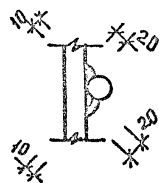
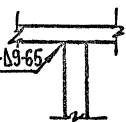
ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ

а-а

б-б

в-в

ГОСТ 5264-80-И-В-65



1.020.1-7. 3-3 - 7

ЛИСТ

2

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП-1	1	КР-1	2	8.74	17.48	-9
	2	МН-1	2	5.14	10.28	-29
	3	С-1	2	1.62	3.24	-19
	4	ПА-1	4	2.26	9.04	-24
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-2	2	0.87	1.74	-25
	7	φ10 АІ В=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 АІ В=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО:				49.12		
КП-3	1	КР-2	2	10.80	21.60	-9
	2	МН-1	2	5.14	10.28	-29
	3	С-1	2	1.62	3.24	-19
	4	ПА-1	4	2.26	9.04	-24
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-1	4	0.60	2.40	-25
	7	φ10 АІ В=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 АІ В=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО:				53.90		

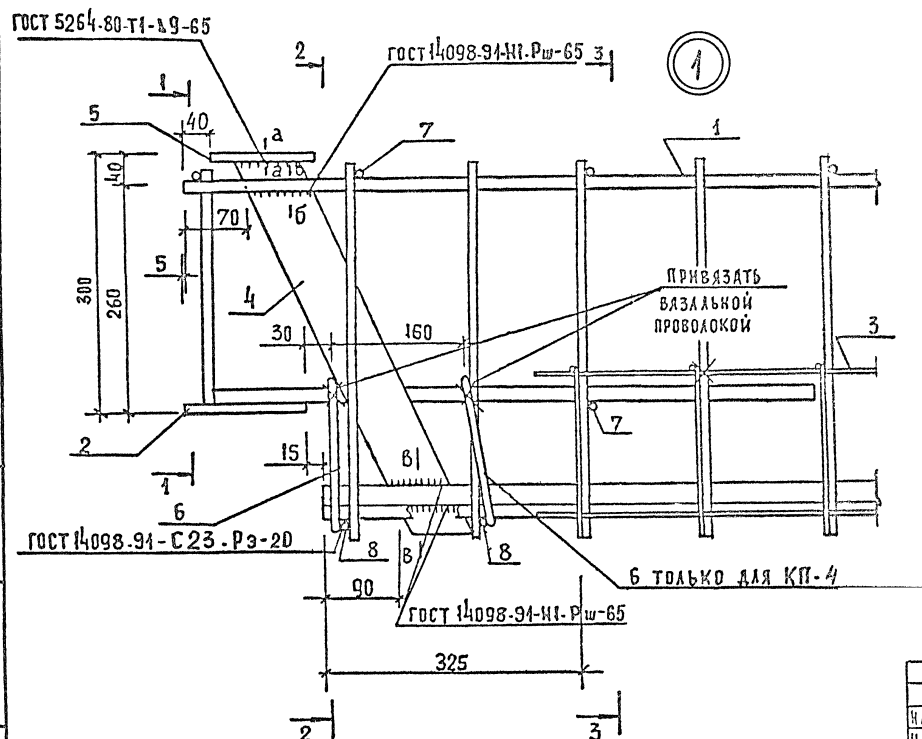
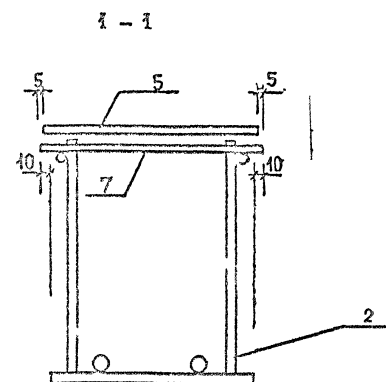
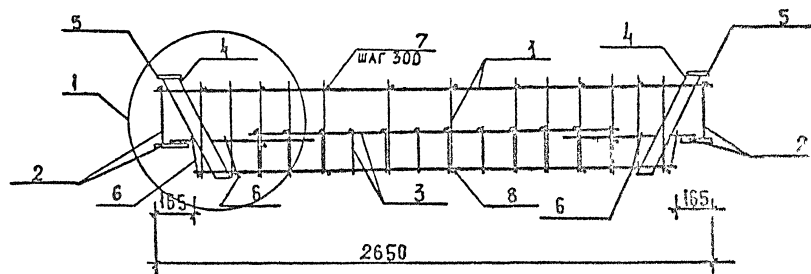
1. АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82.

2. ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТЗКП ГОСТ 535-88.

1.020.1-7. 3-3 - 7

ЛИСТ

3



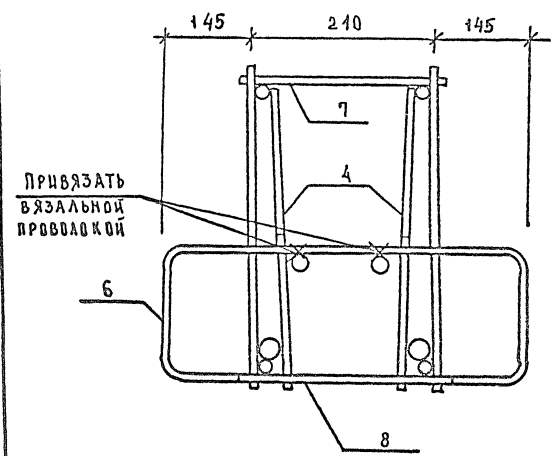
1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.

2. СЕТКУ ПОЛОК (ПОЗ.3) ПРИВЯЗЫВАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ.1) В 3-Х МЕСТАХ (В ДВУХ У ОПОР И В ОДНОМ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА), К НИЖНИМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ.8) ПРИВЯЗЫВАТЬ В ДВУХ МЕСТАХ (У ОПОР).

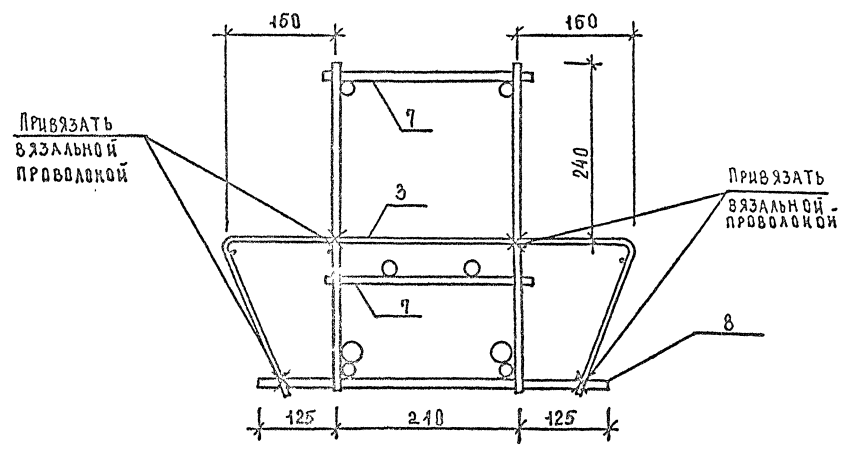
3. СРЕДНЕННЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ АНКЕРЫ ОПОРНЫХ ЗАКААННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ.2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ.4), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ.7 И ПОЗ.8) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ.1) ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-94.

				1. 020.1-7. 3-3- 8			
НАЧ ОТА	БОЛЫНСКИЙ	ПОДП		КАРКАС ПРОСТРАН- СТВЕННЫЙ КП-2,КП-4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР	ДЕСЯТНИК	ПОДП			Р	1	3
ГИП	СЕМЧЕНКОВ	ПОДП			А/О "ИНРЕКОН"		
ПРОВЕР.	СМЫКОВИЧ	ПОДП					
РАЗРАБ	СОКОЛОВАЯ	ПОДП					

2-2



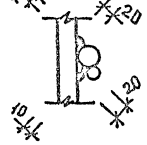
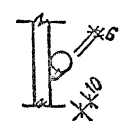
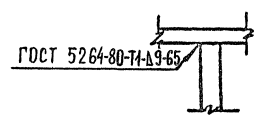
3-3



а-а

б-б

в-в



УТВЕРЖДАЮЩИЙ ПОДПИСАТЕЛЬ ВЗАМ. ИИИИ

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП-2	1	СКР-6	2	9.31	18.62	-4
	2	МН-1	2	5.14	10.28	-29
	3	С-1	2	1.62	3.24	-19
	4	ПА-1	4	2.26	9.04	-24
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-2	2	0.87	1.74	-25
	7	φ10 А-I Р=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 А-I Р=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО:				50.26		
КП-4	1	СКР-7	2	11.15	22.30	-4
	2	МН-1	2	5.14	10.28	-29
	3	С-1	2	1.62	3.24	-19
	4	ПА-1	4	2.26	9.04	-24
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-1	4	0.60	2.40	-25
	7	φ10 А-I Р=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 А-I Р=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО:				54.60		

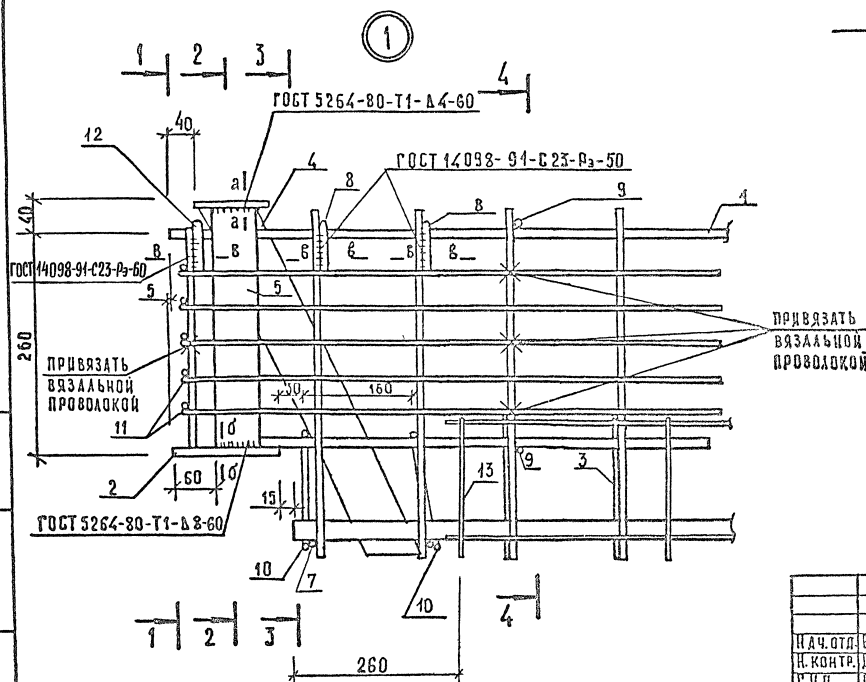
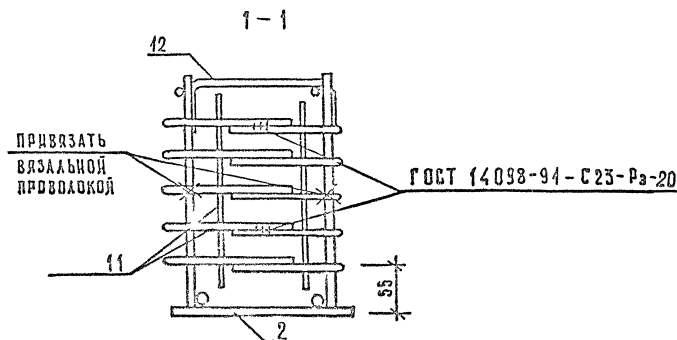
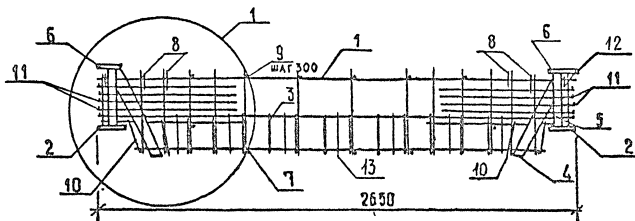
1. АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82.

2. ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, Ст 3 кп ГОСТ 535-88

1.020.1-7. 3-3 - 8

ЛИСТ

3



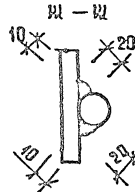
4. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

2. СЕТКУ ПОЛОС (ПОЗ. 3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ. 1) А ТАКЖЕ К НИЖНИМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ. 7) В ТРЕХ МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).

3. СОЕДИНИТЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ. 2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ. 1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ. 9 И ПОЗ. 7) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ. 1)

ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-94.

1.020.1-7. 3-3-9			
НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ	И. КОНТ. ДЕСЯТНИК	Г. П. П. СЕМЧЕНКО	ПРОВЕР. СМЫЧКОВИЧ
РАЗРАБ. СОКОЛОВСКИЙ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР-5			
СТАДИЯ Лист Листов			
Р 1 3			
А/О "ИНРЕКОН"			



ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

1.020.1-7. 3-3-9

AUG
2

ФОРМАТ А3

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7.3-4
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-5	1	КР-1	2	8,74	17,48	-9
	2	МН-2	2	4,90	9,80	-30
	3	С-1	1	4,62	4,62	-19
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-24
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	Б.Ч.
	7	∅10АІ В=380	7	0,23	1,64	Б.Ч.
	8	СГ-6	4	0,29	1,16	-27
	9	∅10І В=210	8	0,13	1,04	Б.Ч.
	10	СР-3	4	0,83	3,32	-26
	11	С-6	4	1,07	4,28	-23
	12	СГ-5	2	0,45	0,90	-27
	13	С-2	1	1,16	1,16	-20
ИТОГО:				52,08		

ИВ.5.002 ПОД. И ДАТА ИЗДАНИЯ 5

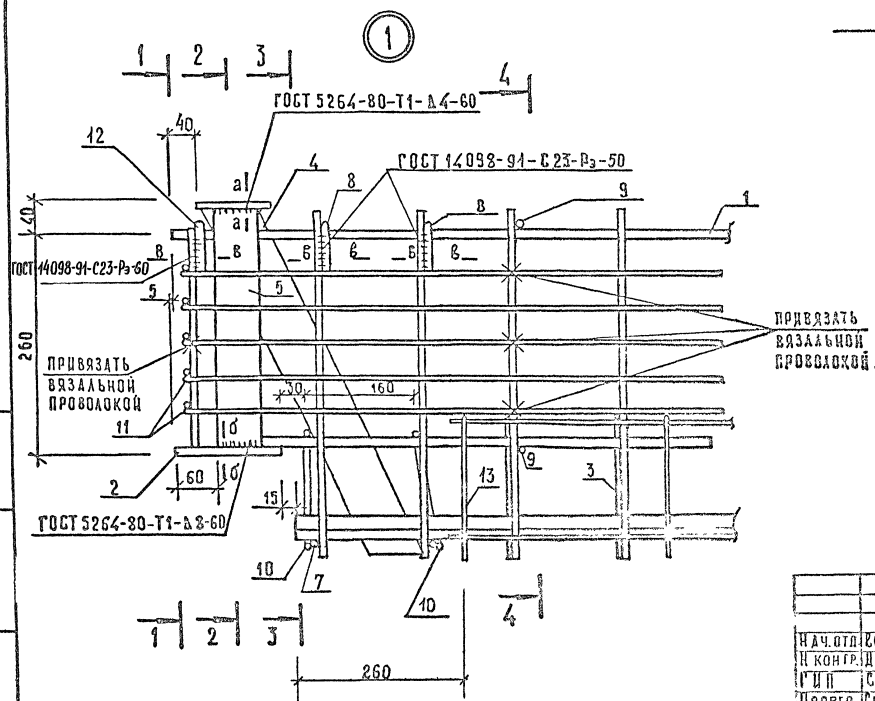
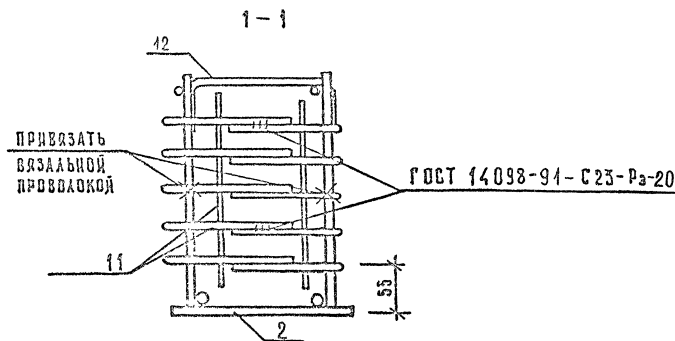
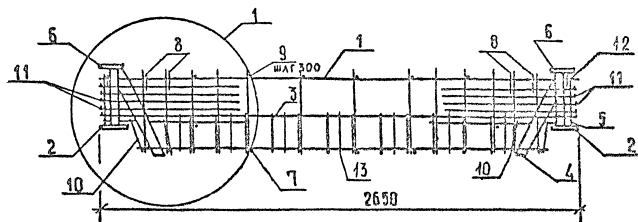
1. Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82.

2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст3кп ГОСТ 535 88.

1.020.1-7.3-3-9

Лист

3



4. Разрезы 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.

2. Сетку полок (поз. 3) привязать к каркасу (поз. 1) а также к нижним поперечным стержням (поз. 7) в трех местах (у каждой опоры и в пролете).

3. Соединение вертикальных анкеров опорных закладных изделий (поз. 2) с каркасами (поз. 1), крепление горизонтальных поперечных стержней (поз. 9 и поз. 7) к вертикальным стержням каркасов (поз. 1)

производится контактной точечной сваркой К1-Кт по ГОСТ 14098-94.

				1.020.1-7. 3-3-10		
НАЧ. ОТД.	КОЛЫСКИН			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КР-6	СТАЦИЯ	ЛИСТ
И КОНТР.	ДЕСЯТНИК				Ч	1
ГДП	СЕМЧЕНКОВ					3
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ				А/О "ИНРЕКОН"	
РАЗРАБ.	СОКОЛОВАЯ					

ФОРМАТ А3

Ц.00088-01 26



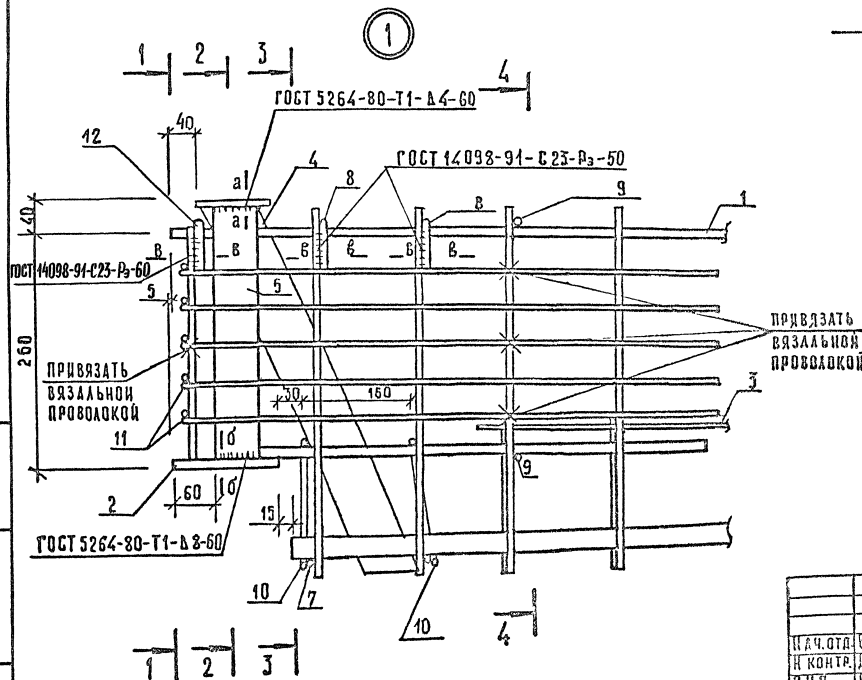
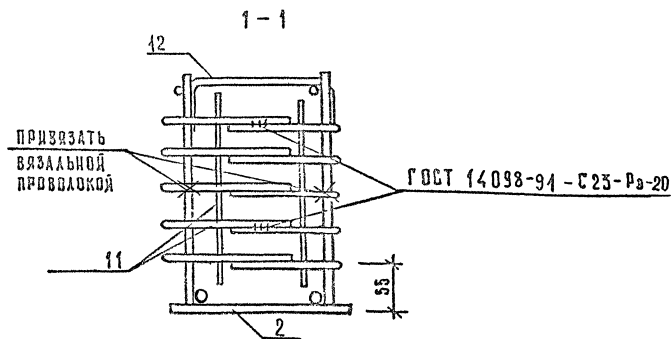
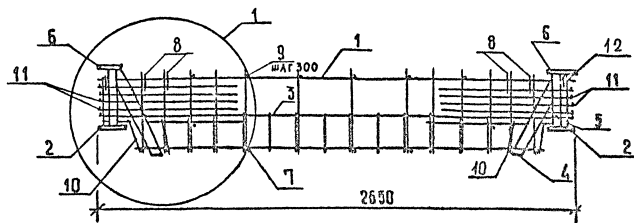
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-6	1	СКВ-6	2	9,31	18,62	-4
	2	МН-2	2	4,90	9,80	-30
	3	С-1	1	4,62	4,62	-19
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-24
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	Б.Ч.
	7	∅10АІ В=360	7	0,23	1,64	Б.Ч.
	8	ВГ-6	4	0,29	1,16	-27
	9	∅10І В=210	8	0,13	1,04	Б.Ч.
	10	СР-3	4	0,83	3,32	-26
	11	С-6	4	1,07	4,28	-23
	12	СГ-5	2	0,45	0,90	-27
	13	С-2	1	1,16	1,16	-20
ИТОГО:				53,22		

1. Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82.

2. Прокат по ГОСТ 103-76 СтЗкп ГОСТ 535-88.

1.020.1-7. 3-3 — 10

Лист
3



4. Разрезы 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.

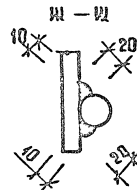
2. Сетку полок (поз. 3) привязать к каркасу (поз. 1) а также к нижним поперечным стержням (поз. 7) в трех местах (у каждой опоры и в пролете).

3. Соединение вертикальных анкеров опорных закладных изделий (поз. 2) с каркасами (поз. 1), крепление горизонтальных поперечных стержней (поз. 9 и поз. 7) к вертикальным стержням каркасов (поз. 1)

производится контактной точечной сваркой К1-Кт по ГОСТ 14098-94.

1.020. 1-7. 3-3-11			
И.М.О.Д.	БОЛЫНСКИЙ	Е.О.С.А.У.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН-
И.КОНТ.	ДЕСЯТНИК	Е.О.С.А.У.	НЫЙ КП-7
Г.И.И.	СЕМЕНКО	Е.О.С.А.У.	
ПРОЗЕР	СМЫКОВ	Е.О.С.А.У.	
ОЛЗРБ	СОКОЛОВ	Е.О.С.А.У.	
СТАДИЯ Лист Листов			
Р 1 3			
А/О "ИНРЕКОН"			

ФОРМАТ А3
140088-01 29



ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

1.020. 1-7. 3-3 — 11

AUG
2

FORMAT A3

400088-01 30

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-7	1	КР-1	2	8,74	17,48	-9
	2	МН-2	2	4,90	9,80	-30
	3	С-1	1	1,62	1,62	-19
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-24
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	Б.Ч.
	7	Ø10А-I B=330	7	0,20	1,40	Б.Ч.
	8	БГ-6	4	0,29	1,16	-27
	9	Ø10I B=210	8	0,13	1,04	Б.Ч.
	10	СР-4	4	0,74	2,96	-26
	11	С-6	4	1,07	4,28	-23
	12	СГ-5	2	0,45	0,90	-27
Итого:				50,32		

ИЗВ. № ПОДПИСИ И ДАТА ИЗДАНИЯ

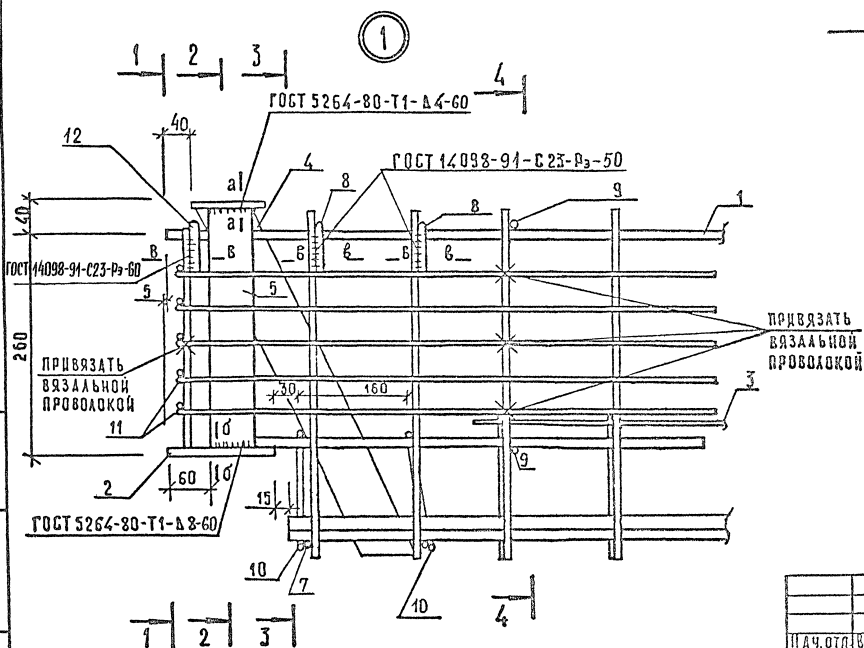
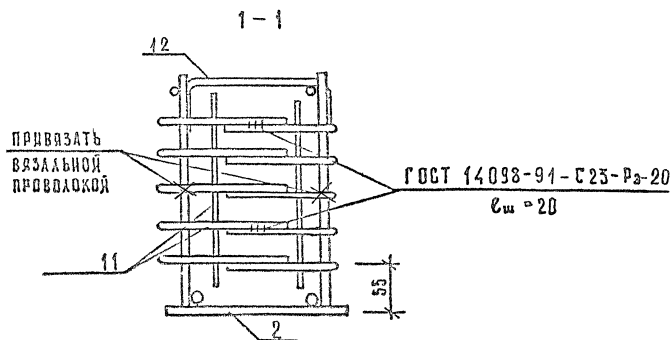
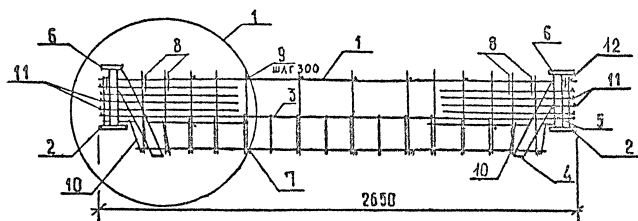
1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст 3 КП ГОСТ 535-88.

1.020.1-7. 3-3 — 11

Лист
3

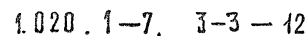
ФОРМАТ А4
Ц00088-01 31



1. Разрезы 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Сетку подок (поз.3) привязать к каркасу (поз.1) а также к нижним поперечным стержням (поз.7) в трех местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкеров опорных закладных изделий (поз.2) с каркасами (поз.1), крепление горизонтальных поперечных стержней (поз.9 и поз.7) к вертикальным стержням каркасов (поз.1)

производится контактной точечной сваркой К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

				1.020.1-7. 3-3 — 12		
ИЗЧ.ОТЛ.	ВОЛЫНСКИЙ	2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КР-8	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
К.КОНТ.	ДЕБЯТНИК	2		Р	1	3
УИП	СЕМЧЕНКО	2		А/О "ИНРЕКОН"		
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВ	2				
РАЗРАБ.	СОКОЛОВА	2				



МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-8	1	СКР-6	2	9,31	18,62	-4
	2	МН-2	2	4,90	9,80	-30
	3	С-1	1	1,62	1,62	-19
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-24
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	Б.Ч.
	7	Ø10АІ в=330	7	0,20	1,40	Б.Ч.
	8	ВГ-6	4	0,29	1,16	-27
	9	Ø10І в=210	8	0,13	1,04	Б.Ч.
	10	СР-4	4	0,74	2,96	-26
	11	С-6	4	1,07	4,28	-23
	12	СГ-5	2	0,45	0,90	-27
ИТОГО:				51,46		

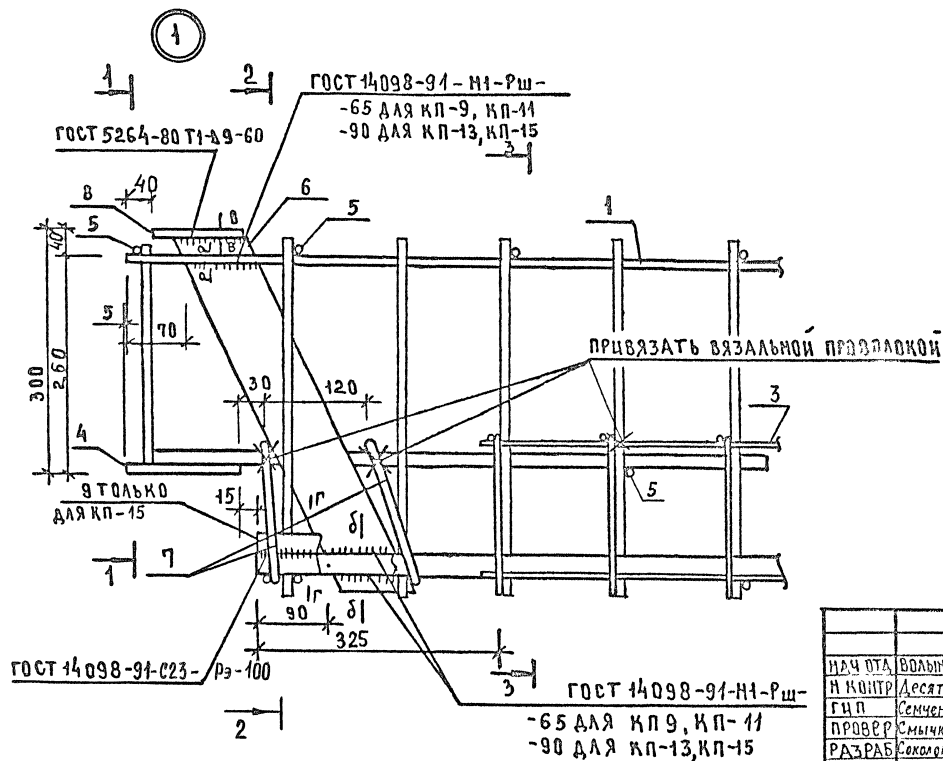
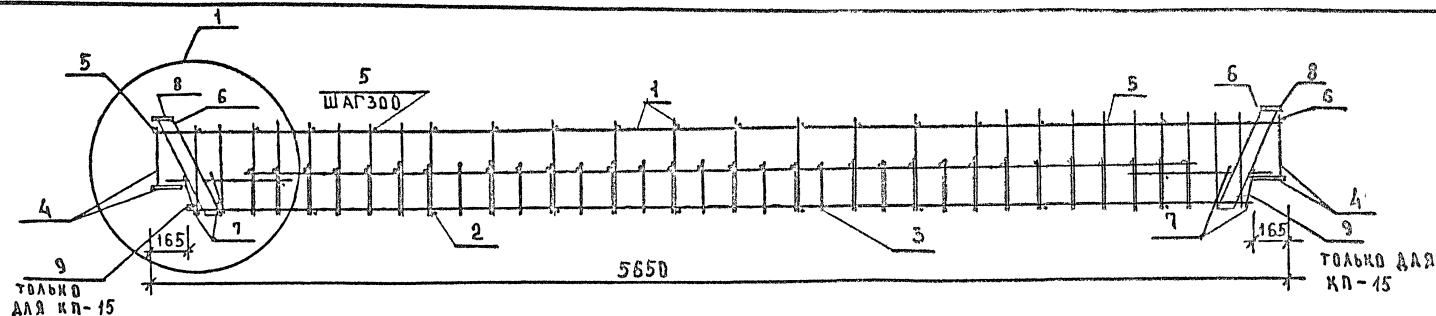
ИВ. 2.000 ПОДП. И ДАТА ВСТАВКИ

1. Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст3кп ГОСТ 535-88.

1.020.1-7. 3-3-12

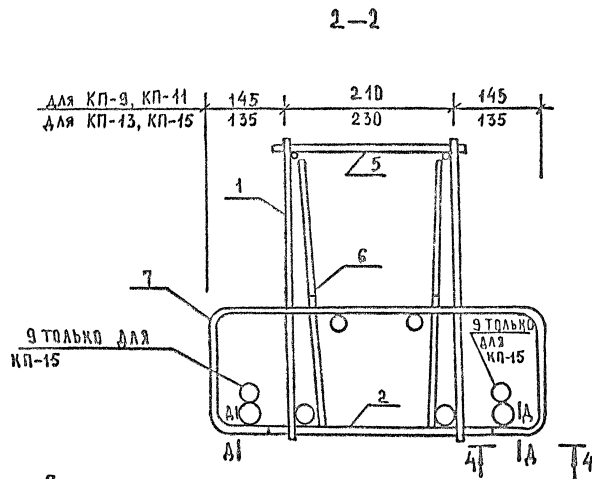
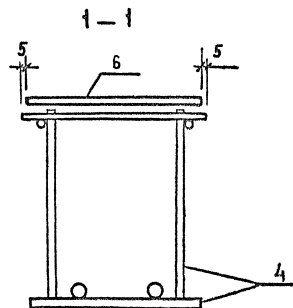
Лист
3

ФОРМАТ А4
400088-01 34

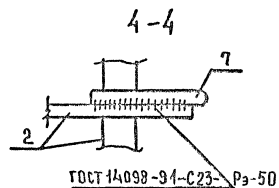
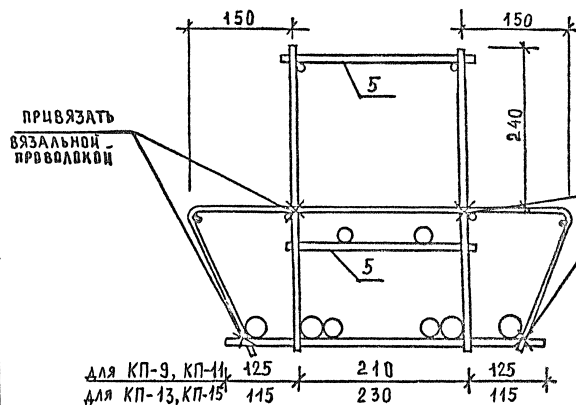


1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Поз. 3 привязать к поз. 1 в 5-ти местах (в 2х у каждой опоры и 3-х в середине пролета, а к поз. 2 привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкеров закладных изделий (поз. 4) с верхними горизонтальными стержнями плоских каркасов (поз. 1), крепление стержней (поз. 5) к поперечным стержням вертикальных каркасов (поз. 1), а также соединение поперечных стержней вертикальных каркасов с поперечными стержнями горизонтального каркаса (поз. 2) следует производить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

ИЗМ. ПОДП.	ВОЛЫНСКИЙ	1.020.1-7. 3-3 — 13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН	СТАЛИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	Десятник	1.020.1-7. 3-3 — 13	Ный КЛ-9, КЛ-11	Р	1	3
ГНП	Семченко	1.020.1-7. 3-3 — 13	КЛ-13, КЛ-15			
ПРОВЕР.	Смышляков	1.020.1-7. 3-3 — 13				
РАЗРАБ.	Скобловская	1.020.1-7. 3-3 — 13				

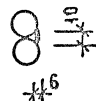


3-3



ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКой

Г-Г



А-А



а-а



б-б



б-б



ГОСТ 5264-80-Т1-А9

1.02.0.1-7. 3-3 — 13

Лист

2

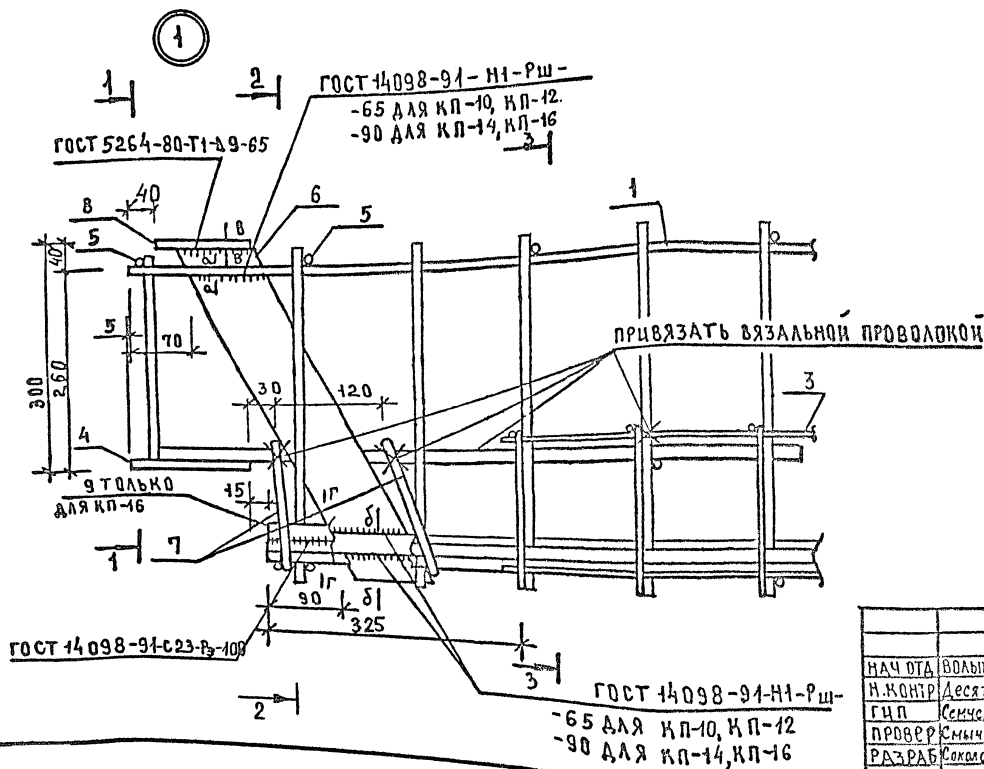
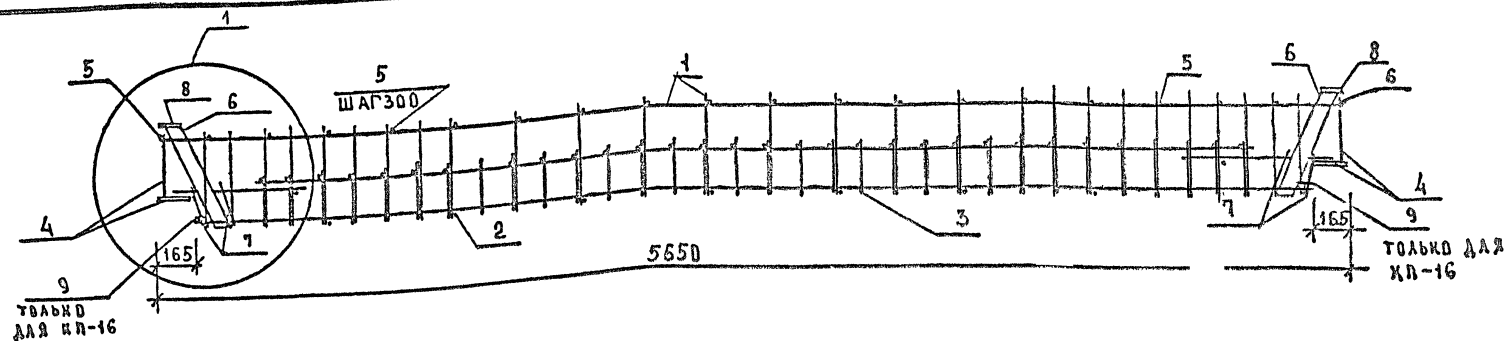
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				1 шт	Всего	
КП-9	1	КР-3	2	31,07	62,14	-10
	2	КР-6	1	16,25	16,25	-11
	3	С-3	2	3,38	6,76	-21
	4	МН-1	2	5,14	10,28	-29
	5	φ10A-I c=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-24
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-25
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 113,85						
КП-11	1	СКР-1	2	36,14	72,28	-1
	2	КР-6	1	16,25	16,25	-11
	3	С-3	2	3,38	6,76	-21
	4	МН-1	2	5,14	10,28	-29
	5	φ10A-I c=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-24
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-25
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 123,99						
КП-13	1	КР-3	2	31,07	62,14	-10
	2	КР-7	1	44,26	44,26	-11
	3	С-3	2	3,38	6,76	-21
	4	МН-1	2	5,14	10,28	-29
	5	φ10A-I c=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-2	4	3,01	12,04	-24
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-25
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 144,86						

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				1 шт	Всего	
КП-15	1	СКР-2	2	42,60	85,20	-2
	2	КР-7	1	44,26	44,26	-11
	3	С-4	2	4,46	8,92	-21
	4	МН-1	2	5,14	10,28	-29
	5	φ10A-I c=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-3	4	3,62	14,48	-24
	7	СГ-2	4	0,87	3,48	-25
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
	9	φ18 A-III c=100	4	0,20	0,80	Б.Ч.
ИТОГО: 174,40						

1. АРМАТУРА КЛАССА A-III по ГОСТ 5781-82.
2. АРМАТУРА КЛАССА A-I по ГОСТ 5781-82.
3. ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, ст3кп ГОСТ 535-88.

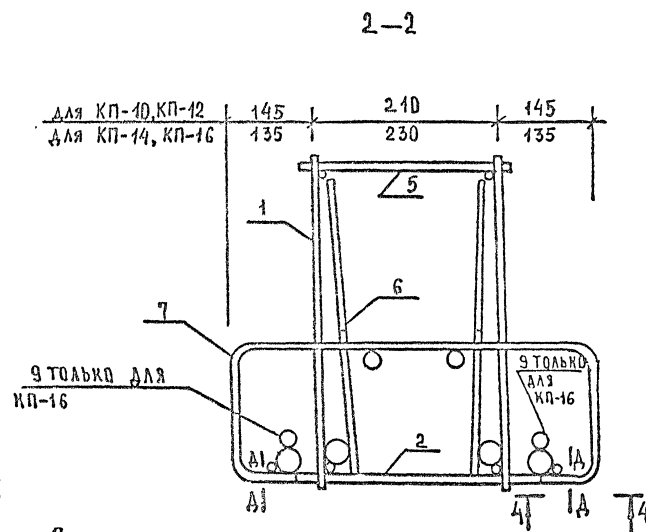
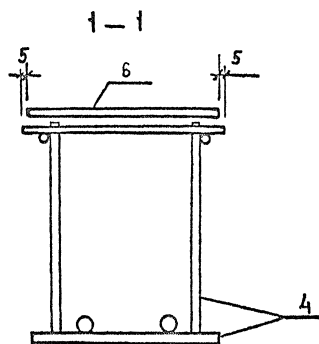
1.020.1-7. 3-3 — 13

Лист
3

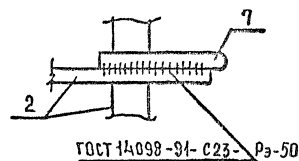
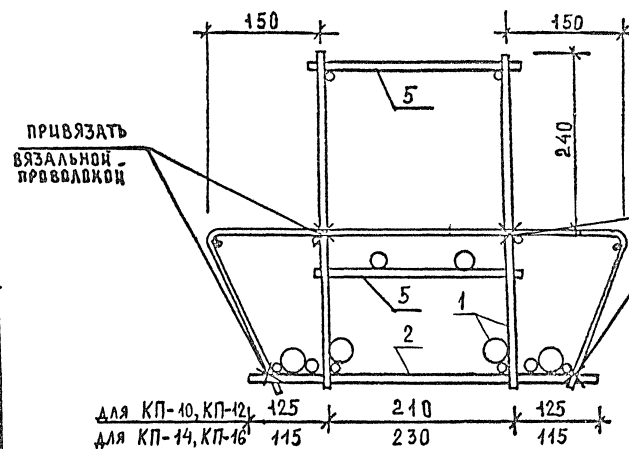


1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Поз. 3 привязать к поз. 1 в 5-ти местах (в 2х у каждой опоры и в 3-х в середине пролета, а к поз. 2 привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкеров закладных изделий (поз. 4) с верхними горизонтальными стержнями лосек каркасов (поз. 1), крепление стержней (поз. 5) к поперечным стержням вертикальных каркасов (поз. 1), а также соединение поперечных стержней вертикальных каркасов с поперечными стержнями горизонтального каркаса (поз. 2) следует производить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

1.020.1-7. 3-3 - 14			
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	ИЗМ.	
Н. КОНТР.	Десятник	ИЗМ.	
Г. П.	Семиченов	ИЗМ.	
ПРОВЕР.	Смичкович	ИЗМ.	
РАЗРАБ.	Семичовская	ИЗМ.	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-10, КЛ-12, КЛ-14, КЛ-16			
СТАНА Р			
Л. ИСТ. 1			
Л. ИСТОВ 3			
А/О "ИНРЕКОН"			

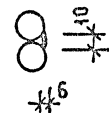


3-3

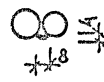


ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНУЮ
ПРОВОЛОКУ

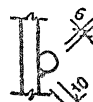
Г-Г



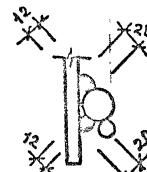
А-А



а-а



б-б



б-б



ГОСТ 5264-80-Т1-В9-65

1.020.1-7. 3-3 - 14

Лист
2

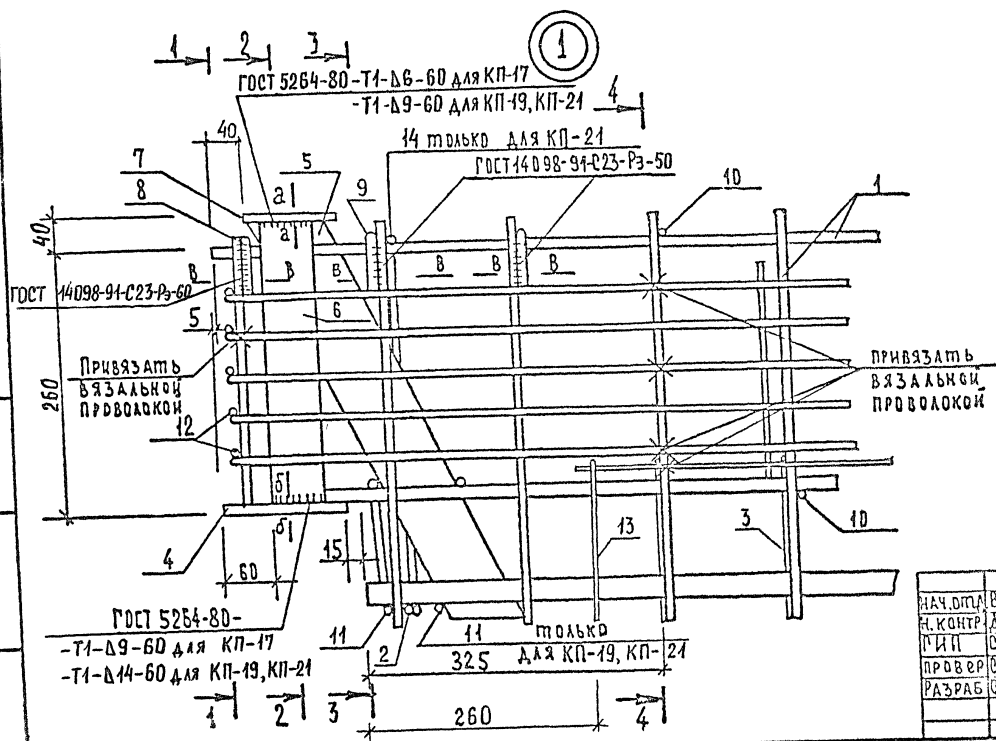
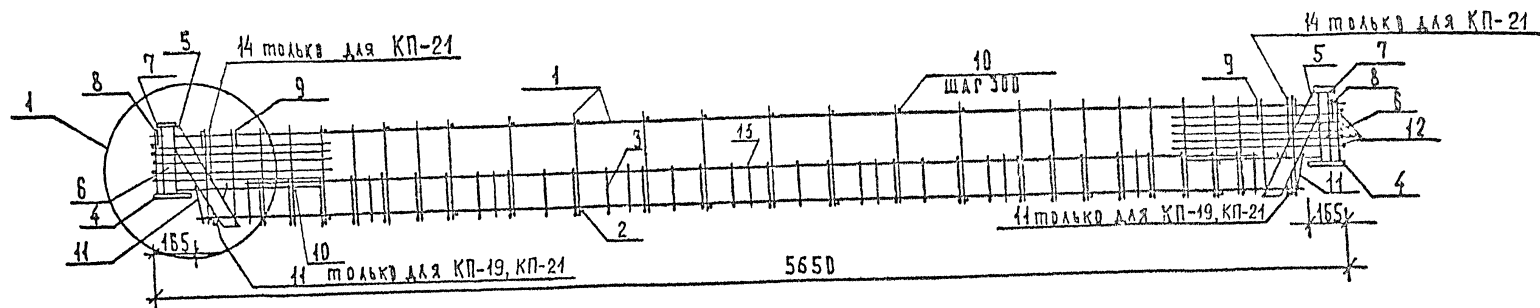
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				1 шт	Всего	
КП-10	1	СКР-8	2	34,35	68,70	-5
	2	СКР-11	1	22,81	22,81	-6
	3	С-3	2	3,38	6,76	-21
	4	МН-1	2	5,14	10,28	-29
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-24
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-25
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 126,97						
КП-12	1	СКР-8	2	34,35	68,70	-5
	2	СКР-13	1	32,96	32,96	-16
	3	С-3	2	3,38	6,76	-21
	4	МН-1	2	5,14	10,28	-29
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-24
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-25
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 137,12						
КП-14	1	СКР-8	2	34,35	68,70	-5
	2	СКР-12	1	50,82	50,82	-15
	3	С-3	2	3,38	6,76	-21
	4	МН-1	2	5,14	10,28	-29
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-2	4	3,01	12,04	-24
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-25
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 157,98						

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				1 шт.	Всего	
КП-16	1	СКР-9	2	42,14	84,28	-5
	2	СКР-14	1	58,31	58,31	-7
	3	С-4	2	4,46	8,92	-21
	4	МН-1	2	5,14	10,28	-29
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-3	4	3,62	14,48	-24
	7	СГ-2	4	0,87	3,48	-25
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
	9	φ18 A-III l=100	4	0,20	0,80	Б.Ч.
ИТОГО: 187,53						

1. АРМАТУРА КЛАССА A-III по ГОСТ 5781-82.
2. АРМАТУРА КЛАССА A-I по ГОСТ 5781-82.
3. ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, СТЗКП ГОСТ 535-88.

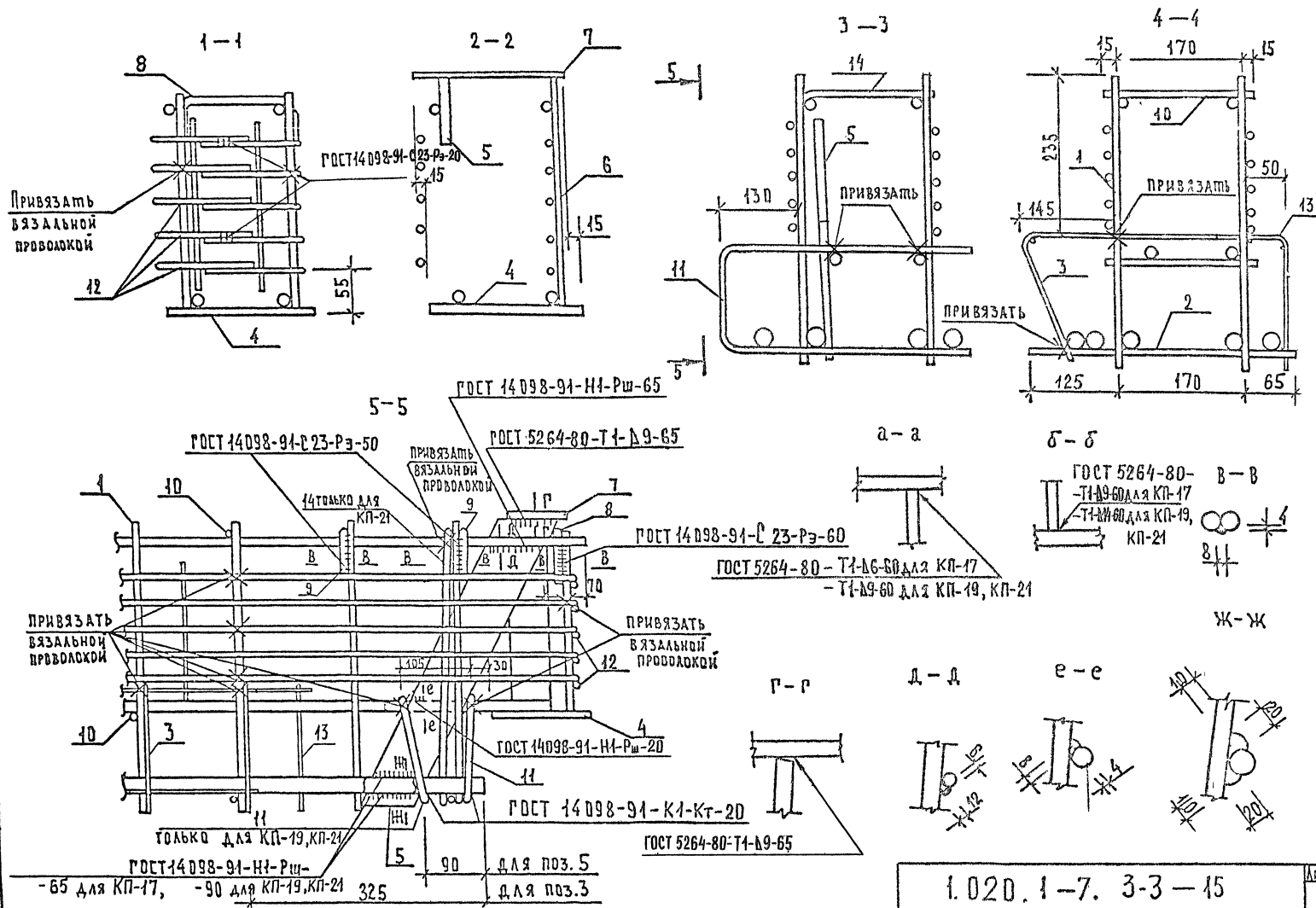
1.020.1-7. 3-3 — 14

Лист
3ФОРМАТ А3
Ц00088-01 40



1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Сетку полок (поз. 3) привязать к каркасу (поз. 1) в 5-ти местах (в 2-х у каждой опоры в одном в середине пролета), а к горизонтальному каркасу (поз. 2) привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкеров закладных изделий (поз. 4) с верхними горизонтальными стержнями плоских каркасов (поз. 1) крепление стержней (поз. 10) к поперечным стержням вертикальных каркасов (поз. 1), а также крепление поперечных стержней вертикальных каркасов к поперечным стержням горизонтального каркаса (поз. 2) следует производить контактной точечной сваркой в помощь сварочных клещей.

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ				1.020.1-7. 3-3-15			
Н.КОНТР.	ДЕСЯТНИК	Евсеев			КАРКАС пространствен ный КП-17, КП-19, КП-21	Лист	Листов	
П.И.П.	СЕМУЧЕНКОВ	Сем				Р	1	4
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ	См				А/О "ИНРЕКОМ"		
РАЗРАБ.	СОКОЛОВАЯ	Соко						



МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ЦЕДЕЛЕНИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				1 шт.	всего	
КП-17	1	КР-5	2	23,76	47,52	-10
	2	КР-8	1	15,07	15,07	-12
	3	С-3	1	3,38	3,38	-21
	4	МН-3	2	7,34	14,68	-30
	5	ПА-1	2	2,26	4,52	-24
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	7	-8×110×220	2	1,52	3,04	Б.Ч.
	8	СГ-5	2	0,45	0,90	-27
	9	СГ-6	4	0,29	1,16	-27
	10	Ø10АТ С=240	18	0,13	2,33	Б.Ч.
	11	СГ-3	2	0,83	1,66	-26
	12	С-6	4	1,07	4,28	-23
	13	С-5	1	2,55	2,55	-22
ИТОГО: 103,21						

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-19	1	КР-5	2	23,76	47,52	-10
	2	СКР-3	1	18,94	18,94	-3
	3	С-4	1	4,46	4,46	-24
	4	МН-3	2	7,36	14,68	-30
	5	ПА-2	2	3,01	6,02	-24
	6	12×60×280	2	1,58	3,16	Б.Ч
	7	8×110×220	2	1,52	3,04	Б.Ч.
	8	СР-5	2	0,45	0,90	-27
	9	СР-6	4	0,29	1,16	-27
	10	Ø10А-I l=210	13	0,13	2,33	Б.Ч.
	11	СР-3	4	0,83	3,32	-26
	12	С-6	4	1,07	4,28	-23
	13	С-5	4	2,55	2,55	-22
				ИТОГО: 112,36		

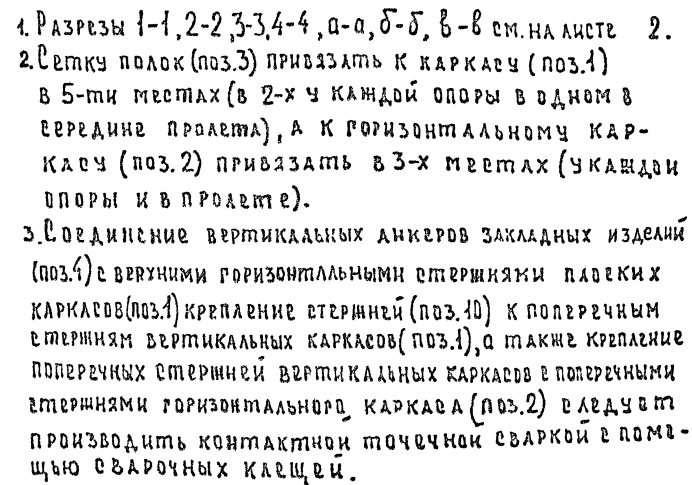
1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст3кп ГОСТ 535-88.

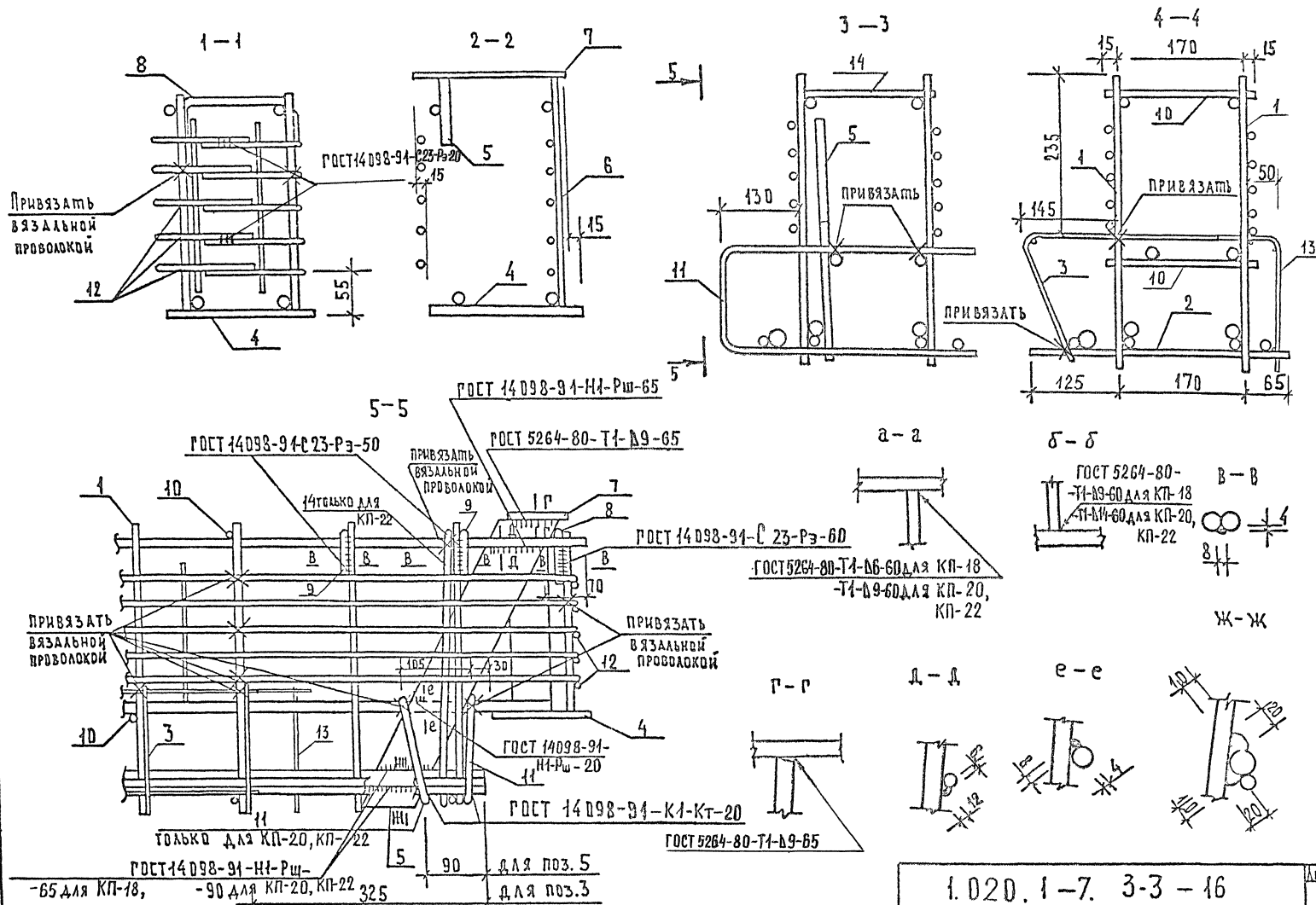
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол	Масса, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				шт.	всего	
кп-21	1	кР-5	2	23,76	47,52	-10
	2	СКР-4	1	23,95	23,95	-3
	3	С-4	1	4,46	4,46	-21
	4	МН-3	2	7,34	14,68	-30
	5	ПА-2	2	3,01	6,02	-24
	6	-12x60x280	2	1,58	3,16	б.ч.
	7	-8x110x220	2	1,52	3,04	б.ч.
	8	СГ-5	2	0,45	0,90	-27
	9	СГ-6	4	0,29	1,16	-27
	10	φ10А-I l=210	18	0,13	2,33	б.ч.
	11	СГ-3	4	0,83	3,32	-26
	12	С-7	4	1,85	7,40	-23
	13	С-5	1	2,55	2,55	-22
	14	СГ-7	2	0,72	1,44	-28
ИТОГО: 121,93						

1. Прокат по ГОСТ 103-76, Ст3кп ГОСТ 535-88.
2. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.020.1-7. 3-3 — 15

Лист
4

[illegible]



1.020.1-7. 3-3-16

Лист
2

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ЦЕДЕАИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-18	1	СКР-10	2	27,04	54,08	-5
	2	КР-14	1	8,78	8,78	-17
	3	С-3	1	3,38	3,38	-21
	4	МН-3	2	7,34	14,68	-30
	5	ПА-1	2	2,26	4,52	-24
	6	8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	7	8×110×220	2	1,52	3,04	Б.Ч.
	8	СГ-5	2	0,45	0,90	-27
	9	СГ-6	4	0,29	1,16	-27
	10	Ø10А-I C=210	18	0,13	2,33	Б.Ч.
	11	СГ-3	2	0,83	1,66	-26
	12	С-6	4	1,07	4,28	-23
	13	С-5	1	2,55	2,55	-22
ИТОГО: 103,48						

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ЦЕДЕАИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-20	1	СКР-10	2	27,04	54,08	-5
	2	СКР-15	1	21,90	21,90	-8
	3	С-4	1	4,46	4,46	-21
	4	МН-3	2	7,34	14,68	-30
	5	ПА-2	2	3,01	6,02	-24
	6	12×60×280	2	1,58	3,16	Б.Ч.
	7	8×110×220	2	1,52	3,04	Б.Ч.
	8	СГ-5	2	0,45	0,90	-27
	9	СГ-6	4	0,29	1,16	-27
	10	Ø10А-I C=210	18	0,13	2,33	Б.Ч.
	11	СГ-3	4	0,83	3,32	-26
	12	С-6	4	1,07	4,28	-23
	13	С-5	1	2,55	2,55	-22
ИТОГО: 121,88						

1. АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82.

2. ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, Ст3кп ГОСТ 535-88.

1.020.1-7. 3-3-16

лист
3

ФОРМАТ А4
1100088-01 47

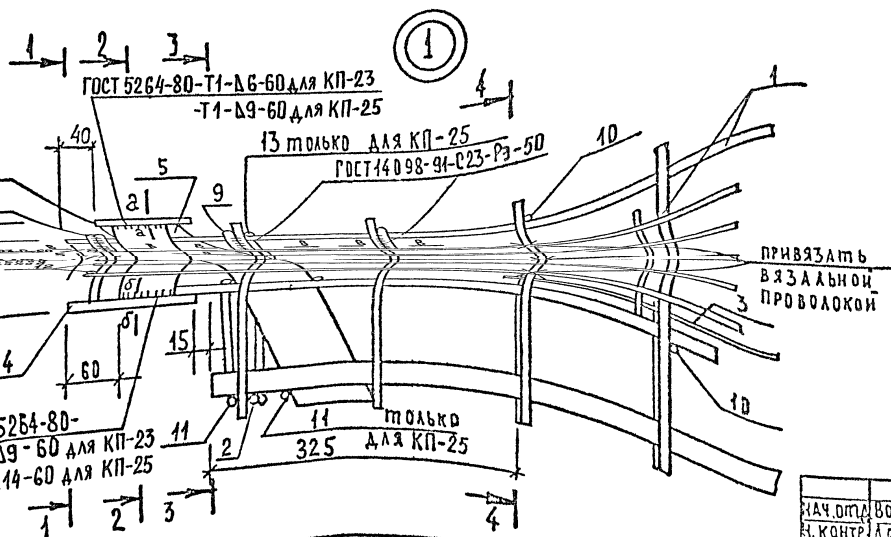
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				шт.	всего	
кп-22	1	СКР-10	2	27,04	54,08	-5
	2	СКР-16	1	29,21	29,21	-8
	3	С-4	1	4,46	4,46	-21
	4	МН-3	2	7,34	14,68	-30
	5	ПЛ-2	2	3,01	6,02	-24
	6	-12x60x280	2	1,58	3,16	Б.Ч.
	7	-8x110x220	2	1,52	3,04	Б.Ч.
	8	СГ-5	2	0,45	0,90	-27
	9	СГ-6	4	0,29	1,16	-27
	10	φ10 А-I l=210	18	0,13	2,33	Б.Ч.
	11	СГ-3	4	0,83	3,32	-26
	12	С-7	4	1,85	7,40	-23
	13	С-5	1	2,55	2,55	-22
	14	СГ-7	2	0,72	1,44	-28
ИТОГО: 133,75						

ИНВ. ЛОЖА ПОЛД. И ДАТА ИЗЛ. И НЕ

1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82
2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст 3 кп ГОСТ 535-88.

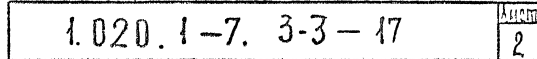
1.020.1-7.3-3 — 16

Лист
4



1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Сетки полок (поз.3) привязать к каркасу (поз.1) в 5-ти местах (в 2-х у каждой опоры в одном в середине пролета), а к горизонтальному каркасу (поз.2) привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкеров закладных изделий (поз.4) с верхними горизонтальными стержнями лаггиных каркасов (поз.1) крепление стержней (поз.10) к поперечным стержням вертикальных каркасов (поз.1), а также крепление поперечных стержней вертикальных каркасов к поперечным стержням горизонтального каркаса (поз.2) следует производить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

400088-01 --49



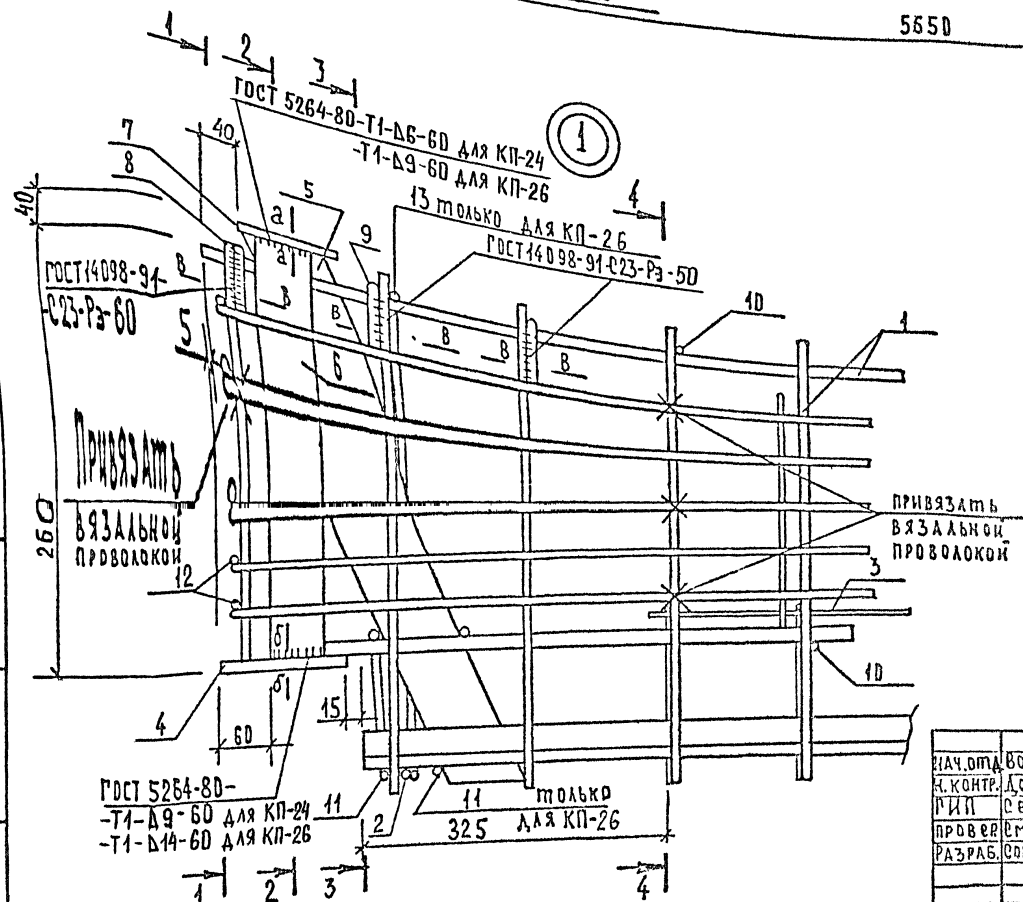
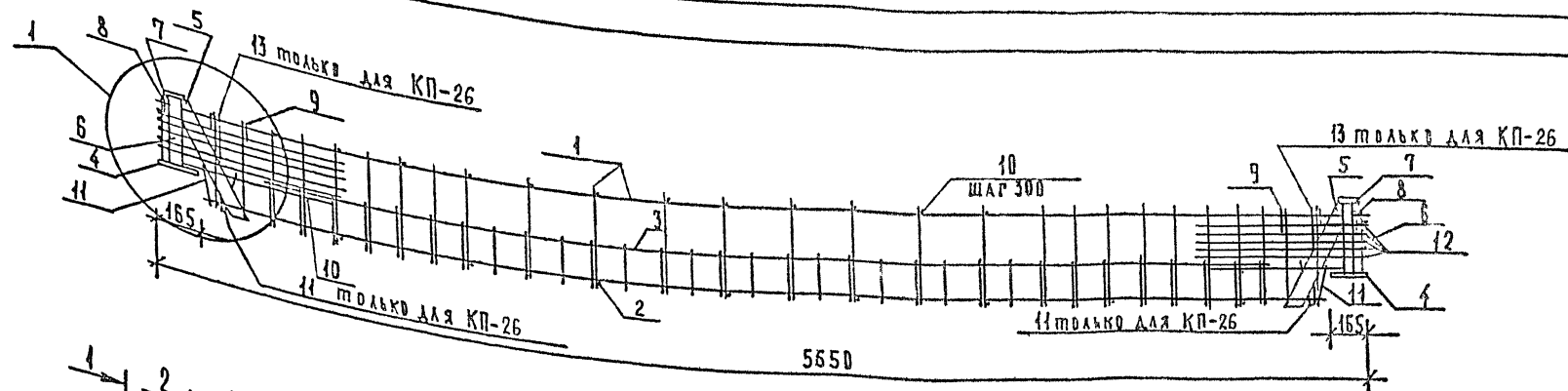
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				шт.	всего	
КП-23	1	КР-5	2	23.76	47.52	-10
	2	КР-9	1	14.76	14.76	-13
	3	С-3	1	3.38	3.38	-21
	4	МН-3	2	7.34	14.68	-30
	5	ПА-1	2	2.26	4.52	-24
	6	-8×60×280	2	1.06	2.12	Б.Ч.
	7	-8×110×220	2	1.52	3.04	Б.Ч.
	8	СР-5	2	0.45	0.90	-27
	9	СР-6	4	0.29	1.16	-27
	10	φ10А-I l=210	18	0.13	2.33	Б.Ч.
	11	СР-4	2	0.74	1.48	-26
	12	С-6	4	1.07	4.28	-23
Итого: 100.17						

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-7. 3-4
				шт.	всего	
КП-25	1	КР-5	2	23.76	47.52	-10
	2	СКР-5	1	23.64	23.64	-3
	3	С-4	1	4.46	4.46	-21
	4	МН-3	2	7.34	14.68	-30
	5	ПА-2	2	3.01	6.02	-24
	6	-12×60×280	2	1.58	3.16	Б.Ч.
	7	-8×110×220	2	1.52	3.04	Б.Ч.
	8	СР-5	2	0.45	0.90	-27
	9	СР-6	4	0.29	1.16	-27
	10	φ10А-I l=210	18	0.13	2.33	Б.Ч.
	11	СР-4	4	0.74	2.96	-26
	12	С-7	4	1.85	7.40	-23
	13	СР-7	2	0.72	1.44	-28
Итого: 118.71						

1. Прокат по ГОСТ 103-76, ст3кп ГОСТ 535-88.
2. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

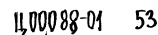
1.020.1-7. 3-3 — 17

Лист
3



1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Сетку полок (поз. 3) привязать к каркасу (поз. 1) в 5-ти местах (в 2-х у каждой опоры в одном в середине пролета), а к горизонтальному каркасу (поз. 2) привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкеров закладных изделий (поз. 4) с верхними горизонтальными стержнями плоских каркасов (поз. 1) крепление стержней (поз. 10) к поперечным стержням вертикальных каркасов (поз. 1), а также крепление поперечных стержней вертикальных каркасов к поперечным стержням горизонтального каркаса (поз. 2) следует производить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

ИЗЧ.ОТ	Вольнский	10.08.98	1.020.1-7. 3-3-18	Каркас пространственный		
И.КОНТ.	Досытский	10.08.98	Каркас пространственный	лист	лист	лист
П.И.	Семченко	10.08.98	Каркас пространственный	Р	1	3
ПРОВЕР	Семченко	10.08.98	Каркас пространственный	А/О "ИНРЕКОН"		
РАЗРАБ.	Соколовская	10.08.98	Каркас пространственный			



Марка простран- ственного каркаса	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020.1-7. 3-4
				шт.	Всего	
КП-24	1	СКР-10	2	27.04	54.08	-5
	2	КР-15	1	8.47	8.47	-18
	3	С-3	1	3.38	3.38	-21
	4	МН-3	2	7.34	14.68	-30
	5	ПА-1	2	2.26	4.52	-24
	6	-8×60×280	2	1.06	2.12	Б.ч.
	7	-8×110×220	2	1.52	3.04	Б.ч.
	8	СР-5	2	0.45	0.90	-27
	9	СР-6	4	0.29	1.16	-27
	10	Ф10А-I $\ell=210$	18	0.13	2.33	Б.ч.
	11	СР-4	2	0.74	1.48	-26
	12	С-6	4	1.07	4.28	-23
Итого: 100.44						

Марка простран- ственного каркаса	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа 1.020.1-7. 3-4
				шт.	Всего	
КП-26	1	СКР-10	2	27.04	54.08	-5
	2	СКР-17	1	28.90	28.90	-8
	3	С-4	1	4.46	4.46	-21
	4	МН-3	2	7.34	14.68	-30
	5	ПА-2	2	3.04	6.02	-24
	6	-12×60×280	2	1.53	3.16	Б.ч.
	7	-8×110×220	2	1.52	3.04	Б.ч.
	8	СР-5	2	0.45	0.90	-27
	9	СР-6	4	0.29	1.16	-27
	10	Ф10А-I $\ell=210$	18	0.13	2.33	Б.ч.
	11	СР-4	4	0.74	2.96	-26
	12	С-7	4	1.85	7.40	-23
	13	СР-7	2	0.72	1.44	-28
Итого: 130.53						

1. Прокат по ГОСТ 103-76, ст 3кп ГОСТ 535-88.

2. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1. 020.1-7. 3-3 - 18

лист
3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-IV С			А-III в			А-III		А-I			Bp-I		ВСЕГО
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80		
	Ø 20	Ø 16	ИТОГО	Ø 18	Ø 14	ИТОГО	Ø 10	ИТОГО	Ø 12	Ø 10	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО	
РДП 4.27-60 А-IV С	0	7,32	7,32	0	0	0	10,16	10,16	1,74	3,88	5,62	3,24	3,24	26,34
РДП 4.27-60 А-III в	0	0	0	0	5,60	5,60	13,02	13,02	1,74	3,88	5,62	3,24	3,24	27,48
РДП 4.27-80 А-IV С	11,44	0	11,44	0	0	0	10,16	10,16	0	6,28	6,28	3,24	3,24	31,12
РДП 4.27-80 А-III в	0	0	0	9,28	0	9,28	13,02	13,02	0	6,28	6,28	3,24	3,24	31,82

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ				ВСЕГО	
	А-III								
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 103-76					
	Ø 16	Ø 12	ИТОГО	-10×150	-10×60	-8×110	ИТОГО		
РДП 4.27-60 АТIVС	3,78	0,96	4,74	5,54	9,04	3,46	18,04	22,78	49,12
РДП 4.27-60 АIIIв	3,78	0,96	4,74	5,54	9,04	3,46	18,04	22,78	50,26
РДП 4.27-80 АТIVС	3,78	0,96	4,74	5,54	9,04	3,46	18,04	22,78	53,90
РДП 4.27-80 АIIIв	3,78	0,96	4,74	5,54	9,04	3,46	18,04	22,78	54,60

НАЧ. ОТА	Вольнский		
Н КОНТР	ДЕСЯТНИК	Е. Десев	
Г И П	СЕМЧЕНКОВ	С. С.	

1. 020.1-7. 3-3-РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
А/О "ИНРЕКОН"		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАЕМНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	Ат-IVC		А-III в		А-III			А-I				В р-I	
	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80	
	φ 16	ИТОГО	φ 14	ИТОГО	φ 10	φ 6	ИТОГО	φ 16	φ 12	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО
РОП 4.27-45 Ат-IVC	7,32	7,32	0	0	10,16	4,00	14,16	0,90	4,48	2,68	8,06	3,06	3,06
РОП 4.27-45 А III в	0	0	5,60	5,60	13,02	4,00	17,02	0,90	4,48	2,68	8,06	3,06	3,06
РАП 4.27-45 Ат-IVC	7,32	7,32	0	0	10,16	4,00	14,16	0,90	4,12	2,44	7,46	1,90	1,90
РАП 4.27-45 А III в	0	0	5,60	5,60	13,02	4,00	17,02	0,90	4,12	2,44	7,46	1,90	1,90

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	Общий расход,
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
	А-III									
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 103-76						
	φ 16	φ 12	ИТОГО	-10×150	-10×60	-8×110	-8×60	ИТОГО		
РОП 4.27-45 Ат IV C	3,78	0,96	4,74	5,06	4,52	3,04	2,12	14,74	19,48	52,08
РОП 4.27-45 А III в	3,78	0,96	4,74	5,06	4,52	3,04	2,12	14,74	19,48	53,22
РАП 4.27-45 Ат IV C	3,78	0,96	4,74	5,06	4,52	3,04	2,12	14,74	19,48	50,32
РАП 4.27-45 А III в	3,78	0,96	4,74	5,06	4,52	3,04	2,12	14,74	19,48	51,46

1.020.1-7.

3-3-PC

Лист

2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А _{T-IV} С			А _{III} в			А _{III}		А _I		В _{P-I}		
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	Ø 25	Ø 14	ИТОГО	Ø 25	Ø 14	ИТОГО	Ø 10	ИТОГО	Ø 10	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО	
РДП 4.57-50 А _{T-IV} С	40,86	12,85	53,71	0	0	0	21,28	21,28	9,32	9,32	6,76	6,76	91,07
РДП 4.57-50 А _{III} в	0	0	0	40,86	12,85	53,71	34,40	34,40	9,32	9,32	6,76	6,76	104,19
РДП 4.57-60 А _{T-IV} С	40,86	22,99	63,85	0	0	0	21,28	21,28	9,32	9,32	6,76	6,76	101,21
РДП 4.57-60 А _{III} в	0	0	0	40,86	23,00	63,86	34,40	34,40	9,32	9,32	6,76	6,76	114,34

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИИ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
	А-III									
	ГОСТ 5781—82			ГОСТ 103—76						
	Ø 16	Ø 12	ИТОГО	-10×150	-10×60	-8×110	ИТОГО			
РДП 4.57 — 50 АтIVС	3,78	0,96	4,74	5,54	9,04	3,46	18,04	22,78	113,85	
РДП 4.57 — 50 АIII в	3,78	0,96	4,74	5,54	9,04	3,46	18,04	22,78	126,97	
РДП 4.57 — 60 АтIVС	3,78	0,96	4,74	5,54	9,04	3,46	18,04	22,78	123,99	
РДП 4.57 — 60 АIII в	3,78	0,96	4,74	5,54	9,04	3,46	18,04	22,78	137,12	

ИНВ № ПОДА ПДАП И ДАТА ВЗАИМ №

1.020.1-7. 3-3-РС

ЛИСТ
3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-IVC			А-III в			А-III			А-I			B-P-I		
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80		
	φ 25	φ 14	ИТОГО	φ 25	φ 14	ИТОГО	φ 18	φ 10	ИТОГО	φ 12	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО	
РДП 4.57-70 А-IVC	81,72	0	81,72	0	0	0	0	21,28	21,28	0	9,32	9,32	6,76	6,76	119,08
РДП 4.57-70 А-III в	0	0	0	81,72	0	81,72	0	34,40	34,40	0	9,32	9,32	6,76	6,76	132,20
РДП 4.57-80 А-IVC	81,72	7,48	89,20	0	0	0	23,34	14,32	37,66	3,48	6,92	10,40	8,92	8,92	146,18
РДП 4.57-80 А-III в	0	0	0	81,72	7,49	89,21	23,34	27,44	50,78	3,48	6,92	10,40	8,92	8,92	159,31

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
	А-III									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
	φ 16	φ 12	ИТОГО	-10×150	-12×80	-10×80	-8×110	ИТОГО		
РДП 4.57-70 А IV C	3,78	0,96	4,74	5,54	0	12,04	3,46	21,04	25,78	144,86
РДП 4.57-70 А III в	3,78	0,96	4,74	5,54	0	12,04	3,46	21,04	25,78	157,98
РДП 4.57-80 А IV C	3,78	0,96	4,74	5,54	14,48	0	3,46	23,52	28,22	174,40
РДП 4.57-80 А III в	3,78	0,96	4,74	5,54	14,48	0	3,46	23,52	28,22	187,53

ИНВ № ПОДА ПОДА И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

1. 020. 4-7.

3-3-PC

Лист
4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-IVC			А-III в			А-III					А-I				B-P-I	
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80	
	φ 20	φ 14	ИТОГО	φ 25	φ 20	ИТОГО	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	ИТОГО	φ 16	φ 12	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО
Р0П4 57 - 30 А-IVC	26,24	12,85	39,09	0	0	0	0	21,28	0	4,00	25,28	0,90	5,15	2,22	8,27	6,21	6,21
Р0П4.57 - 30 А-III в	0	0	0	0	26,24	26,24	0	34,40	0	4,00	38,40	0,90	5,15	2,22	8,27	6,21	5,21
Р0П4 57 - 40 А-IVC	26,24	16,72	42,96	0	0	0	0	21,28	0	4,00	25,28	0,90	6,81	2,22	9,93	7,29	7,29
Р0П4.57 - 40 А-III в	0	0	0	0	39,36	39,36	0	34,40	0	4,00	38,40	0,90	6,81	2,22	9,93	7,29	7,29
Р0П4.57 - 45 А-IVC	35,12	12,85	47,97	0	0	0	1,44	21,28	7,12	0	29,84	0,90	6,81	2,22	9,93	7,29	7,29
Р0П4.57 - 45 А-III в	0	0	0	20,43	26,24	46,67	1,44	34,40	7,12	0	42,96	0,90	6,81	2,22	9,93	7,29	7,29

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ							
	А-III										
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76							
	φ 20	φ 16	ИТОГО	-12×150	-10×80	-10×60	-12×60	-8×60	-8×110	ИТОГО	ВСЕГО
Р0П4.57 - 30 А-IVC	6,90	1,70	8,60	6,08	0	4,52	0	2,12	3,04	15,76	24,36
Р0П4.57 - 30 А-III в	6,90	1,70	8,60	6,08	0	4,52	0	2,12	3,04	15,76	24,36
Р0П4.57 - 40 А-IVC	6,90	1,70	8,60	6,08	6,02	0	3,16	0	3,04	18,30	26,90
Р0П4.57 - 40 А-III в	6,90	1,70	8,60	6,08	6,02	0	3,16	0	3,04	18,30	26,90
Р0П4.57 - 45 А-IVC	6,90	1,70	8,60	6,08	6,02	0	3,16	0	3,04	18,30	26,90
Р0П4.57 - 45 А-III в	6,90	1,70	8,60	6,08	6,02	0	3,16	0	3,04	18,30	26,90

1. 020.1 - 7. 3-3-PC

Лист

5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-IV С			А-III в			А-III					А-I				В-И		ВСЕГО
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		
Ø20	Ø14	ИТОГО	Ø25	Ø20	ИТОГО	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	ИТОГО	Ø16	Ø12	Ø10	ИТОГО	Ø5	ИТОГО		
РАП4.57-30 А-IV С	26,24	12,85	39,09	0	0	0	0	24,28	0	4,00	25,28	0,90	4,97	1,91	7,78	3,66	3,66	75,84
РАП4.57-30 А-III в	0	0	0	0	26,24	26,24	0	34,40	0	4,00	38,40	0,90	4,97	1,91	7,78	3,66	3,66	76,08
РАП4.57-45 А-IV С	35,12	12,85	47,97	0	0	0	1,44	24,28	7,12	0	29,84	0,90	6,45	1,91	9,26	4,74	4,74	94,84
РАП4.57-45 А-III в	0	0	0	20,43	26,24	46,67	1,44	34,40	7,12	0	42,96	0,90	6,45	1,91	9,26	4,74	4,74	103,63

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ									ВСЕГО
	А-III												
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76									
	Ø20	Ø16	ИТОГО	-12×150	-10×80	-10×60	-12×60	-8×60	-8×110	ИТОГО			
РАП4.57-30 Ат IVС	6,90	1,70	8,60	6,08	0	4,52	0	2,12	3,04	15,76	24,36	100,17	
РАП4.57-30 А III в	6,90	1,70	8,60	6,08	0	4,52	0	2,12	3,04	15,76	24,36	100,44	
РАП4.57-45 Ат IVС	6,90	1,70	8,60	6,08	6,02	0	3,16	0	3,04	18,30	26,90	118,71	
РАП4.57-45 А III в	6,90	1,70	8,60	6,08	6,02	0	3,16	0	3,04	18,30	26,90	130,53	

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА

ВЗЯМ. ИНВ. №

1.020.1-7. 3-3-PC

Лист

6