

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 2-11

КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400X400 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ЗАЛЬНЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ
ВЫСОТОЙ 4,2; 4,8; 5,4; 6,0; 7,0 И 8,0 М
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 2-11

КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400X400 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ЗАЛЫНЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ
ВЫСОТОЙ 4,2; 4,8; 5,4; 6,0; 7,0 И 8,0 М
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТЕМЗНИИЭП

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Н.А. ЗИМЕРБАХИЛИ*
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ИИСТ. *А.Г. ВЕКОВА*
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Г.В. ТУТМАНДЗЕ*
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Н.А. КАПАНДЗЕ*

ПРИ УЧАСТИИ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ЦЕНТРА

СОГЛАСОВАНО С ИНЖЕНЕРОМ ИИСТ. *Н.В.А. КУЧЕРЕНКО*

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *В.О. АНДРЕЕВ*
ЗАВ. ЛАБ. СЕЙСМО-
СТОЙКИХ КОНСТРУК-
ЦИЙ ЗДАНИЙ *А.В. ЧЕРКАШИН*
СТ. НАУЧНЫЙ СОТР. *С.А. МИНАКОВ*

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ ОТ 25.12.1989 г № 244
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.1990 г
ТЕМЗНИИЭП, ПРИКАЗ № 174 ОТ 27.12.1989 г

I.020.I-2c/89 В. 2-II

ИНВ.НОМЕР, ГОД, И ДАТА ИЗДАНИЯ

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|--------------------|-------------------------|------|
| I.020.I-2c/89 2-II | Содержание | 2 |
| ТТ | Технические требования | 3 |
| К1 | Колонна ИКБ42.56-...-С | 7 |
| К2 | Колонна 5КБ42.56-...-С | 7 |
| К3 | Колонна 5КБ42.56-...-Сн | 8 |
| К4 | Колонна ИКБ60.68-...-С | 8 |
| К5 | Колонна 5КБ60.68-...-С | 9 |
| К6 | Колонна 5КБ60.68-...-Сн | 9 |
| К7 | Колонна ИКБ70.77-...-С | 10 |
| К8 | Колонна 5КБ70.77-...-С | 10 |
| К9 | Колонна 5КБ70.77-...-Сн | 11 |
| К10 | Колонна ИКБ80.87-...-С | 11 |
| К11 | Колонна 5КБ80.87-...-С | 12 |
| К12 | Колонна 5КБ80.87-...-Сн | 12 |
| К13 | Колонна ИКБ33.60-...-С | 13 |
| К14 | Колонна 2КБ33.60-...-С | 13 |
| К15 | Колонна ИКБ42.34-...-С | 14 |
| К16 | Колонна 2КБ42.34-...-С | 14 |
| К17 | Колонна ИКБ42.36-...-С | 15 |
| К18 | Колонна 5КБ42.36-...-С | 15 |
| К19 | Колонна 5КБ42.36-...-Сн | 16 |
| К20 | Колонна ИКБ42.40-...-С | 16 |
| К21 | Колонна 5КБ42.40-...-С | 17 |
| К22 | Колонна 5КБ42.40-...-Сн | 17 |
| К23 | Колонна ИКБ48.46-...-С | 18 |
| К24 | Колонна 5КБ48.46-...-С | 18 |
| К25 | Колонна 5КБ48.46-...-Сн | 19 |
| К26 | Колонна ИКБ54.48-...-С | 19 |
| К27 | Колонна 5КБ54.48-...-С | 20 |
| К28 | Колонна 5КБ54.48-...-Сн | 20 |
| К29 | Колонна ИКБ54.52-...-С | 21 |
| К30 | Колонна 5КБ54.52-...-С | 21 |
| К31 | Колонна 5КБ54.52-...-Сн | 22 |
| К32 | Колонна ИКБ60.58-...-С | 22 |
| К33 | Колонна 5КБ60.58-...-С | 23 |
| К34 | Колонна 5КБ60.58-...-Сн | 23 |
| К35 | Колонна ИКБ70.61-...-С | 24 |
| К36 | Колонна 5КБ70.61-...-С | 24 |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|------------------------|------------------------------------|------|
| I.020.I-2c/89 2-II К37 | Колонна 5КБ70.61-...-Сн | 25 |
| К38 | Колонна ИКБ80.71-...-С | 25 |
| К39 | Колонна 5КБ80.71-...-С | 26 |
| К40 | Колонна 5КБ80.71-...-Сн | 26 |
| К41 | Колонна ИКБ33.53-...-С | 27 |
| К42 | Колонна 2КБ33.53-...-С | 27 |
| К43 | Колонна 3КБ33.53-...-С | 28 |
| К44 | Колонна 4КБ33.53-...-С | 28 |
| К45 | Колонна 5КБ33.53-...-С | 29 |
| К46 | Колонна 5КБ33.53-...-Сн | 29 |
| К47 | Колонна 6КБ48.46-...-С | 30 |
| К48 | Колонна 7КБ48.46-...-С | 30 |
| К49 | Колонна 7КБ48.46-...-Сн | 31 |
| К50 | Колонна 6КБ54.45-...-С | 31 |
| К51 | Колонна 7КБ54.45-...-С | 32 |
| К52 | Колонна 7КБ54.45-...-Сн | 32 |
| К53 | Колонна 6КБ54.52-...-С | 33 |
| К54 | Колонна 7КБ54.52-...-С | 33 |
| К55 | Колонна 7КБ54.52-...-Сн | 34 |
| К56 | Колонна 6КБ60.51-...-С | 34 |
| К57 | Колонна 7КБ60.51-...-С | 35 |
| К58 | Колонна 7КБ60.51-...-Сн | 35 |
| К59 | Колонна 6КБ60.58-...-С | 36 |
| К60 | Колонна 7КБ60.58-...-С | 36 |
| К61 | Колонна 7КБ60.58-...-Сн | 37 |
| РС | Ведомость расхода стали на изделие | 38 |

| | | |
|------------|-----------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХАДЗЕ | КАХ |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Б |
| ГЛАВ. ИНЖ. | КАПАНДЗЕ | КА |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | ТУ |
| Ч. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | БА |

| | | |
|--------------------|---------|------|
| I.020.I-2c/89 2-II | | |
| Содержание | Степень | Лист |
| | Р | 1 |
| ТбилизНИИЭГ. | | |

1. ОБЛАСТЬ ЧАСТЬ

1.1. Серия 1.020.1-2с/89, выпуск 2-II содержит рабочие чертежи колонн сечением 400х400мм для устройства залных помещений в общественных зданиях предназначенных для строительства в районах сейсмичности 7,8 и 9 баллов и в несейсмических районах.

1.2. Состав серии, общие указания и номенклатура колонн приведены в выпуске 0-0.

1.3. Пространственные каркасы приведены в выпуске 2-12.

1.4. Детали колонн приведены в выпуске 2-13.

1.5. Арматурные и закладные изделия приведены в выпуске 2-14.

1.6. При применении колонн настоящего выпуска следует пользоваться рекомендациями, приведенными в выпуске 0-1, часть I "Указания по применению изделий" и часть 2 "Указания по применению изделий для залных помещений".

1.7. Технические требования по изготовлению и приемке колонн приведены в выпуске 0-3 "Указания по заводской технологии изготовления изделий".

1.8. Указания по монтажу колонн приведены в выпуске 0-4 "Указания по монтажу каркаса".

1.9. Колонны разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции" СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах", СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Колонны применяются для устройства отдельностоящих залных помещений, а также для устройства залных помещений на верхних этажах общественных зданий, возводимых в обычных условиях и в рай-

онах сейсмичности 7,8 и 9 баллов, в соответствии с главой СНиП II-7-81 в I-У ветровых районах СССР и I-У1 районах по весу снегового покрова в соответствии со СНиП 2.01.07-85.

2.2. Расчетная температура наружного воздуха - минус 40°.

2.3. Колонны предназначены для применения в условиях неагрессивной среды.

2.4. Предел огнестойкости колонн - 2,5 часа в соответствии с "Руководством по определению пределов огнестойкости конструкций, пределов распространения огня по конструкциям и групп возгораемости материалов", разработанным ЦНИИСК им.Кучеренко и НИИЖБ Госстроя СССР.

2.5. Колонны относятся к 3 категории требований по трещиностойкости конструкций.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

3.1. Колонны приняты двух и одноэтажной разрезки.

3.2. По расположению по высоте здания колонны подразделяются на нижние, верхние и бесстыковые - на всю высоту здания для отдельных стоящих залов.

Схемы расположения колонн по высоте здания см. вып. 0-1, часть 2.

3.3 Согласно ориентации колонн в плане здания они подразделяются на колонны, устанавливаемые по наружным осям (тип 3К, 4К), по внутренним осям с шарнирным опиранием плит перекрытий (тип 1К); жесткими рамными узлами (тип 2К); по внутренним осям у лестничных

| | | |
|------------|-----------|-----|
| РАЗРАБ. | БАЛАБАДЗЕ | Кан |
| ПРОВЕРКА | КАПАНАЗЕ | Кан |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Кан |
| ГЛАВ. ИНЖ. | КАПАНАЗЕ | Кан |
| ЗАМ. НАЧ. | АНДРЕЕВ | Кан |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | Кан |
| И. КОМП. | БАЛАБАДЗЕ | Кан |

1.020.1-2с/89 2-II TT

Технические требования

| Страница | Лист | Листов |
|-------------|------|--------|
| Р | 1 | 4 |
| Тбл13ЗНИИЭП | | |

клеток (тип ЗК) и угловые колонны (типы 5К; 5Кн) (см. рис. 1).

Для залых помещений дополнительно в номенклатуру включены колонны типа 6К, 7К и 7Кн (см. рис. 2) с расположением основных закладных изделий (типа МН-МН5 в двух уровнях для случая прижима к залу типового этажа меньшей высоты.

Рис. 1

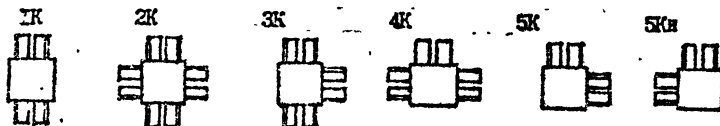


Рис. 2

| | 6К | 7К | 7Кн |
|-----|-----|-----|-----|
| 1-1 | 1-1 | 1-1 | 1-1 |
| 2-2 | 2-2 | 2-2 | 2-2 |

3.4. Для соединения с ригелями поперечного и продольного направлений в колоннах предусмотрены в верхней зоне выпуски арматуры в количестве двух в зависимости от несущей способности колонны и узла соединения ригель-колонна, а в нижней зоне - металлические уголки, на которые устанавливаются ригели при монтаже каркаса.

3.5. Номенклатура содержит колонны, имеющие основные закладные изделия (типа МН-МН5, МН5н) для опирания ригелей каркаса.

Для крепления стеновых панелей, плит покрытия в колоннах устанавливаются дополнительные закладные изделия при конкретном проектировании.

Примеры установки дополнительных закладных изделий в колоннах приведены в выпуске 0-1, части 1, 2 соответствующие детали в выпуске 2-13.

3.6. Колонны рассчитаны и законструированы в соответствии со

СНиП 2.03.01-84 и СНиП II-7-81.

3.7. Класс тяжелого бетона для колонн принят В25; В30;

3.8. Армирование колонн предусмотрено из стали класса А-III и А-I. ГОСТ 5781-82* (см. табл. 1).

3.9. Колонны армируются пространственными каркасами, собираемыми из стержней продольной арматуры в количестве 4, замкнутых хомутов, сеток косвенного армирования, отдельных стержней и закладных изделий.

3.10. Из табл. 1 для колонн залых помещений используются соответствующие индексы несущих способностей колонн.

Таблица 1

| Индекс несущей способности | Класс бетона | Армирование | Индекс несущей способности | Класс бетона | Армирование |
|----------------------------|--------------|-------------|----------------------------|--------------|-------------|
| 1 | B25 | 4Ф20АШ | 9 | B30 | 4Ф40АШ |
| 2 | B25 | 4Ф25АШ | 10 | B40 | 4Ф40АШ |
| 3 | B30 | 4Ф25АШ | 11 | B35 | 8Ф32АШ |
| 4 | B30 | 4Ф28АШ | 12 | B45 | 8Ф32АШ |
| 5 | B25 | 4Ф32АШ | 13 | B35 | 8Ф36АШ |
| 6 | B30 | 4Ф32АШ | 14 | B45 | 8Ф36АШ |
| 7 | B30 | 4Ф36АШ | | | |
| 8 | B40 | 4Ф36АШ | | | |

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Колонны должны изготавливаться в соответствии с рабочими чертежами выпусков 2-II и 2-12 и требованиями ГОСТ 13015.0-83.*

4.2. Колонны должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83,* ГОСТ 21778-81, ГОСТ 21779-82 и ГОСТ 21780-83 по прочности, жесткости и трещиностойкости, по показателям фактической прочности бетона, по качеству материалов, применяемых при изготовлении бетона, по морозо-

стойкости и водонепроницаемости бетона, к арматурным стальям, арматурным и закладным изделиям, а также к точности изготовления, качеству поверхностей, к внешнему виду конструкций.

4.3. Прочность бетона должна соответствовать проектному классу бетона по прочности на сжатие, назначенной при расчете колонн в зависимости от их несущей способности.

4.4. Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости должен соответствовать маркам, назначаемым в конкретных проектах зданий, согласно СНиП 2.03.01-84 и СНиП 2.03.11-85, в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства.

4.5. Значение нормируемой отпускной прочности бетона должно быть не менее 70% от класса бетона по прочности на сжатие в теплый период года и не менее 85% - в холодный период года, в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

4.6. Правила приемки, маркировки колонн, методы испытаний и контроля качества изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

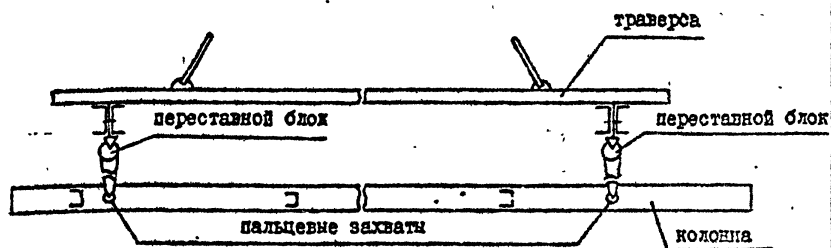
5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ КОЛОНН

5.1. Транспортирование и складирование колонн следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 в серии 1.020.1-20/89, вып.0-4 "Указания по монтажу каркаса".

5.2. Строповку колонн при разгрузке с транспортных средств производить с помощью балансирной траверсы и пальцевых захватов, пропущенных в отверстия, предназначенных для подъема колонн из формы.

5.3. Схема строповки колонн при разгрузке и погрузке:

при наличии двух отверстий



5.4. Перевозка колонн производится автомобильным транспортом на автопоездах с прицепами общего назначения или специализированным преимущественно в виде площадок с тягачами ЗИЛ-130Б1; КАМАЗ-5410; МАЗ504-А или КРАЗ-258.

5.5. Рекомендуемые автотранспортные средства

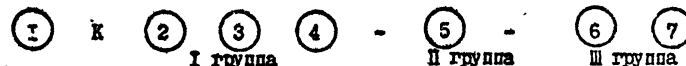
Таблица 2

| Длина колонны, мм | Марки транспортных средств |
|-------------------|--|
| до 6000 | КАМАЗ-5320, КРАЗ-257; ОДАЗ-885; УПЛ-906; ЗИЛ-130 |
| 6000 - 8700 | ОДАЗ-9370; МАЗ-5245; МАЗ-5205 |
| 8700 - 13150 | УПР-12; Б-12; УПР-1212; УПЛ-1412 |

6. МАРКИРОВКА КОЛОНН

6.1. Маркировка колонн принята в соответствии с ГОСТ 23009-78.

6.2. В маркировке изделий приняты следующие буквенно-цифровые группы обозначений:



1.020.1-20-89 2-ПТТ

Лист
3

Первая группа:

- 1 - тип колонны в зависимости от расположения в плане здания - от I до 7. (см. пункт 3.3, лист I)
- К - наименование изделия - колонна
- 2 - тип колонны в зависимости от положения её по высоте здания
- В - врезная
- Н - напаяная
- Б - бесстыковая
- 3 - высота типового этажа, в дециметрах
- 4 - длина колонны, в дециметрах

Вторая группа:

- 5 - индекс несущей способности колонны - от I до IV -
(см. табл. I)

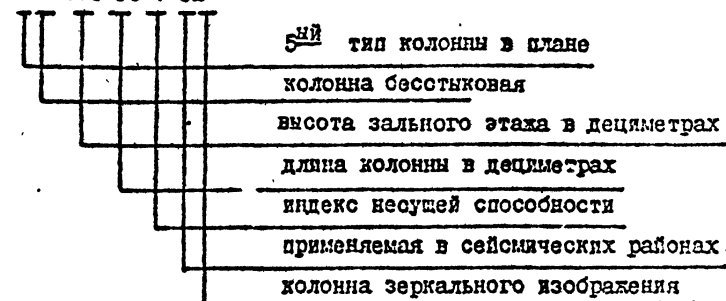
Третья группа:

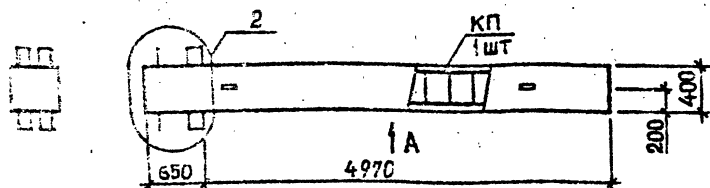
- ⑥ - индекс "С" - колонна применяемая в себических
районах.
- ⑦ - индекс "Н" - колонна зеркального изображения.

В третью группу также включаются дополнительные характеристики, а также конструктивные особенности - наличие дополнительных закладных изделий и т.д.

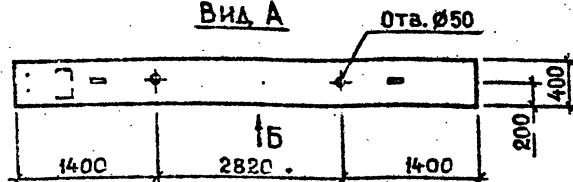
6.3. Пример маркировки колонн:

5КБ 60. 68-7-СВ

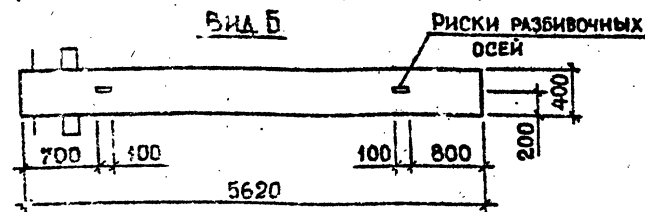




Вид А



Вид Б



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 1КБ 42.56-1-С | 2,2 | В25 | 0,90 | 119,6 | КП1 | В. 2-12 К1 |
| 1КБ 42.56-2-С | | | | 152,2 | КП2 | К1 |
| 1КБ 42.56-5-С | | | | 208,7 | КП3 | К1 |
| 1КБ 42.56-7-С | | | | 265,3 | КП4 | К1 |
| 1КБ 42.56-9-С | | В30 | | 308,7 | КП5 | К1 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|------------|-----------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХААДЗЕ | КАХ |
| ПРОЕКТ | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГЛАВ. ИНЖ. | БАЛАБАДЗЕ | Х |
| ГЛАВ. ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | Х |
| НАЧ. ОТД. | ТУ. МАНИС | Х |
| И. КОМР. | БАЛАБАДЗЕ | Х |

1.020.1-2с/89 2-11 К1

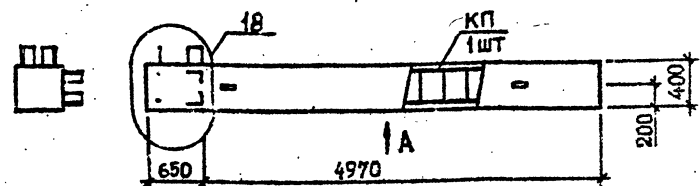
КОЛОННА

1КБ 42.56-----С

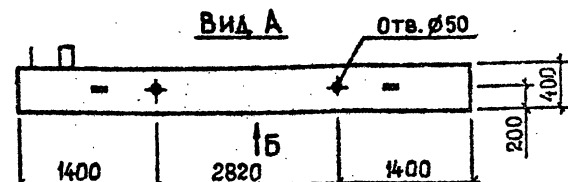
СТАТЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 Т

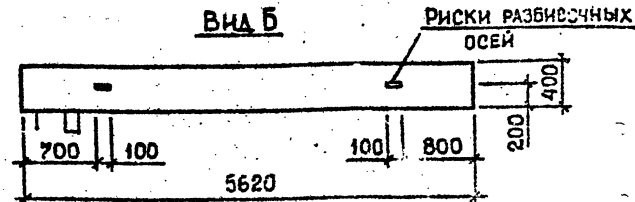
ТБИЛЗНИИЭП



Вид А



Вид Б



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КБ 42.56-1-С | 2,2 | В25 | 0,90 | 129,0 | КП21 | В. 2-12 К5 |
| 5КБ 42.56-2-С | | | | 161,6 | КП22 | К5 |
| 5КБ 42.56-5-С | | | | 218,0 | КП23 | К5 |
| 5КБ 42.56-7-С | | | | 274,8 | КП24 | К5 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|------------|-----------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХААДЗЕ | КАХ |
| ПРОЕКТ | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГЛАВ. ИНЖ. | БАЛАБАДЗЕ | Х |
| ГЛАВ. ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | Х |
| НАЧ. ОТД. | ТУ. МАНИС | Х |
| И. КОМР. | БАЛАБАДЗЕ | Х |

1.020.1-2с/89 2-11 К2

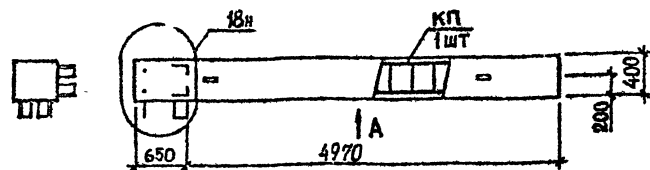
КОЛОННА

5КБ 42.56-----С

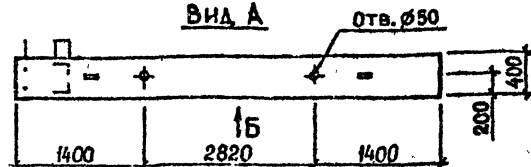
СТАТЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 Т

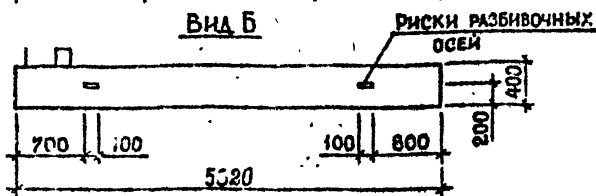
ТБИЛЗНИИЭП



Вид А



Вид Б



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|----------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КБ 42.56-1-СН | 2,2 | В25 | 0,90 | 129,0 | КП21н | В. 2-12 К6 |
| 5КБ 42.56-2-СН | | | | 161,6 | КП22н | К6 |
| 5КБ 42.56-5-СН | | | | 218,0 | КП23н | К6 |
| 5КБ 42.56-7-СН | | | | 274,8 | КП24н | К6 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. I.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛЬ СМ. I.020.1-2с/89 2-13.

I.020.1-2с/89 2-II К3

КОЛОННА

5КБ 42.56 ---- Сн

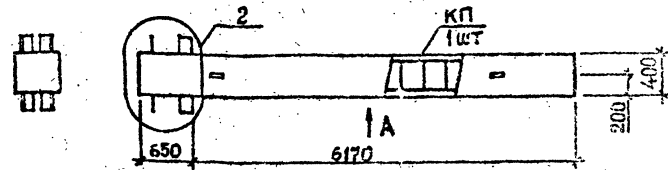
СТАДИЯ Лист Листов

Р

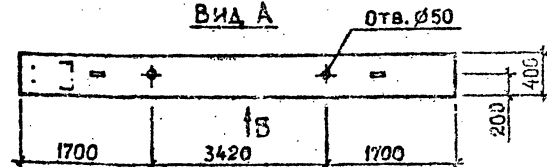
1

ТбмизНИИЭП

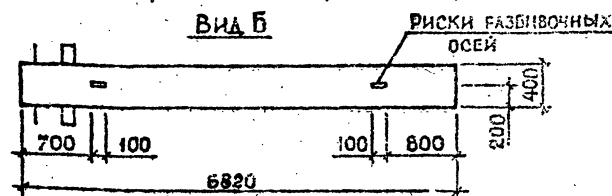
ФОРМАТ А4



Вид А



Вид Б



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 1КБ 60.68-1-С | 2,8 | В25 | 1,1 | 134,8 | КП6 | В. 2-12 К2 |
| 1КБ 60.68-2-С | | | | 177,0 | КП7 | К2 |
| 1КБ 60.68-5-С | | | | 242,2 | КП8 | К2 |
| 1КБ 60.68-7-С | | | | 309,0 | КП9 | К2 |
| 1КБ 60.68-9-С | | В30 | | 361,3 | КП10 | К2 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. I.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛЬ СМ. I.020.1-2с/89 2-13.

I.020.1-2с/89 2-II К4

КОЛОННА

1КБ 60.68 ---- С

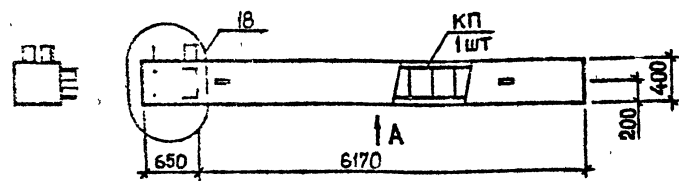
СТАДИЯ Лист Листов

Р

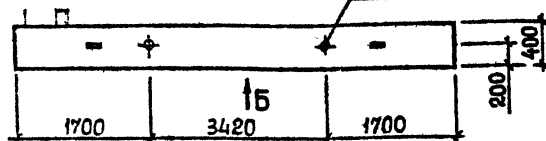
1

ТбмизНИИЭП

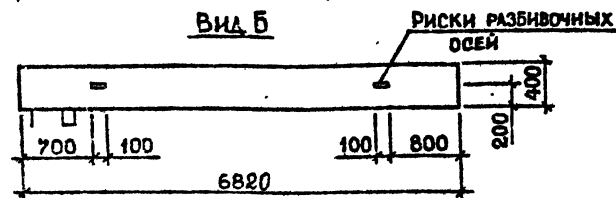
ФОРМАТ А4



Вид А



Вид Б

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ

| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КБ 60.68-1-С | 2,8 | В25 | 1,1 | 144,2 | КП25 | В. 2-12 К7 |
| 5КБ 60.68-2-С | | | | 183,3 | КП26 | К7 |
| 5КБ 60.68-5-С | | | | 251,6 | КП27 | К7 |
| 5КБ 60.68-7-С | | | | 318,5 | КП28 | К7 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|-----------|-----------|----|
| РАЗРАБ. | КАХААДЗЕ | КА |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГЛ. ИНЖ. | БАЛАБАДЗЕ | КА |
| ГЛ. ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | КА |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНЦЕВ | КА |
| И. КОМП. | БАЛАБАДЗЕ | КА |

1.020.1-2с/89 2-И К5

КОЛОННА

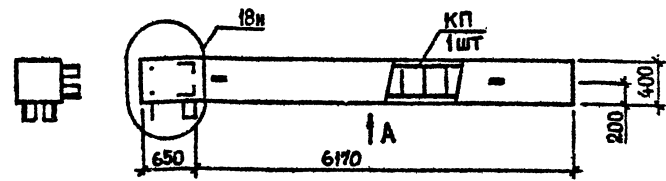
5КБ 60.68-...-С

СТАДИЯ Лист Листов

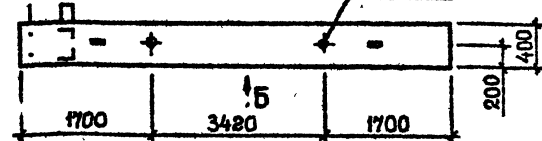
Р 1 1

ТблЗНИИЭП

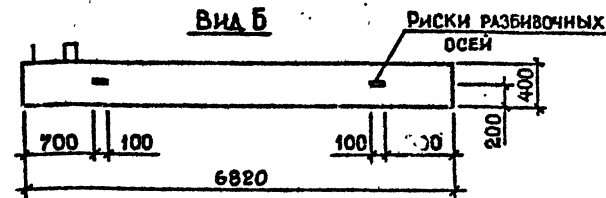
ФОРМАТ А4



Вид А



Вид Б

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ

| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|----------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КБ 60.68-1-СН | 2,8 | В25 | 1,1 | 144,2 | КП25Н | В. 2-12 К8 |
| 5КБ 60.68-2-СН | | | | 183,3 | КП26Н | К8 |
| 5КБ 60.68-5-СН | | | | 251,6 | КП27Н | К8 |
| 5КБ 60.68-7-СН | | | | 318,5 | КП28Н | К8 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|-----------|-----------|----|
| РАЗРАБ. | КАХААДЗЕ | КА |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГЛ. ИНЖ. | БАЛАБАДЗЕ | КА |
| ГЛ. ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | КА |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНЦЕВ | КА |
| И. КОМП. | БАЛАБАДЗЕ | КА |

1.020.1-2с/89 2-И К6

КОЛОННА

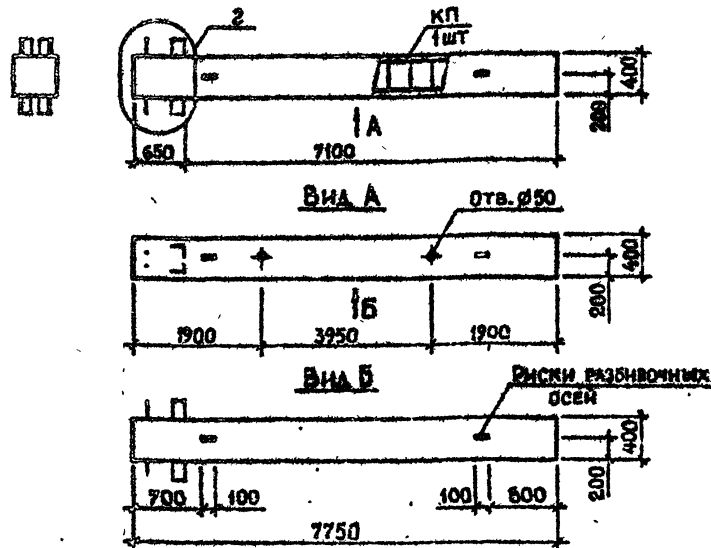
5КБ 60.68-...-СН

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1 1

ТблЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 1КБ70.77-1-С | 3,0 | В25 | 1,2 | 146,7 | КП11 | В. 2-12 КЗ |
| 1КБ70.77-2-С | | | | 191,0 | КП12 | КЗ |
| 1КБ70.77-5-С | | | | 258,8 | КП13 | КЗ |
| 1КБ70.77-7-С | | | | 343,1 | КП14 | КЗ |
| 1КБ70.77-9-С | | В30 | | 402,5 | КП15 | КЗ |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. Л.020.1-2с/89 2-Н-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. Л.020.1-2с/89 2-13.

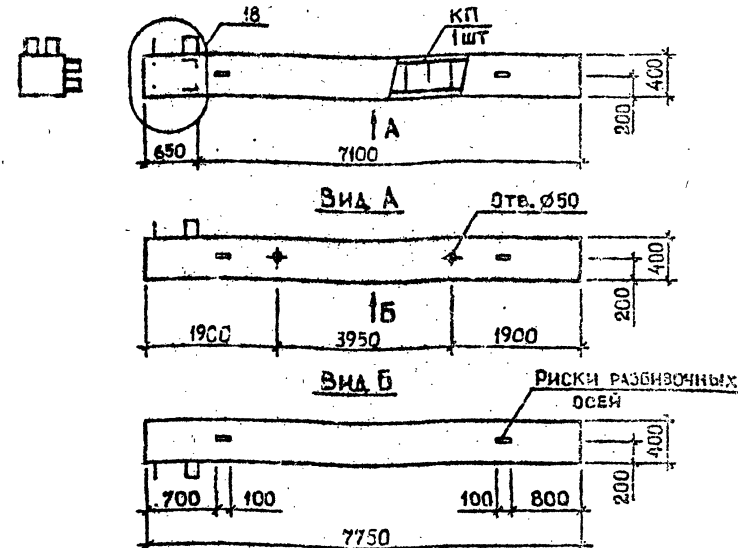
| | | |
|-----------|-----------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХААДЗЕ | КАХ |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | КАХ |
| ГЛАВ. Х. | КАПАНАДЗЕ | КОП |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАН | КАХ |
| И. КОНР. | БАЛАБАДЗЕ | КАХ |

1.020.1-2с/89 2-Н К7

КОЛОННА
1КБ70.77-----С

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КБ70.77-1-С | 3,0 | В25 | 1,2 | 156,1 | КП29 | В. 2-12 К9 |
| 5КБ70.77-2-С | | | | 200,4 | КП30 | К9 |
| 5КБ70.77-5-С | | | | 277,8 | КП31 | К9 |
| 5КБ70.77-7-С | | В30 | | 352,6 | КП32 | К9 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. Л.020.1-2с/89 2-Н-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. Л.020.1-2с/89 2-13.

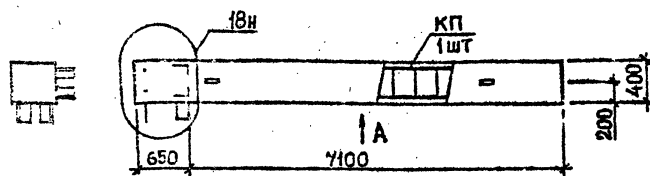
| | | |
|-----------|-----------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХААДЗЕ | КАХ |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | КАХ |
| ГЛАВ. Х. | КАПАНАДЗЕ | КОП |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАН | КАХ |
| И. КОНР. | БАЛАБАДЗЕ | КАХ |

1.020.1-2с/89 2-Н К5

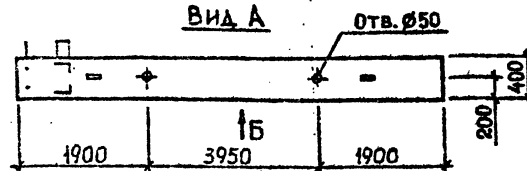
КОЛОННА
5КБ70.77-----С

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ТбилЗНИИЭП

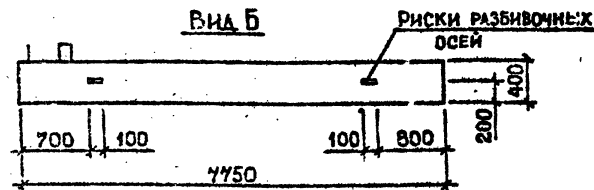
ФОРМАТ А4



Вид А



Вид Б

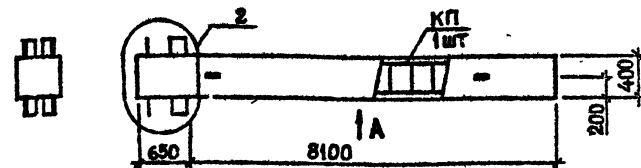
РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ

| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|----------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КБ 70.77-1-Сн | 3,0 | В25 | 1,2 | 156,1 | КП 29H | В. 2-12 К10 |
| 5КБ 70.77-2-Сн | | | | 200,4 | КП 30H | К10 |
| 5КБ 70.77-5-Сн | | | | 277,8 | КП 31H | К10 |
| 5КБ 70.77-7-Сн | | В30 | | 352,6 | КП 32H | К10 |

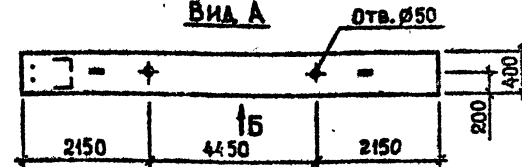
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | | | | | |
|-----------|------------|-----|--|----------------------|--|--|
| РАЗРАБ. | КАКАДЗЕ | Кав | | 1.020.1-2с/89 2-И К9 | | |
| ПРОЕКТ | ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х | | КОЛОННА | | |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |
| Т. ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | К | | 5КБ 70.77-...-Сн | | |
| НАЧ. СТА. | ТУРМАНИДЗЕ | Т | | | | |
| Н. КОМР. | БАЛАБАДЗЕ | Б | | ТБИЛЗНИИЭП | | |
| | | | | | | |

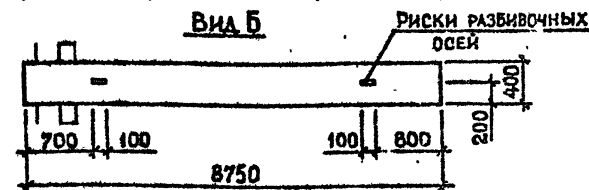
ФОРМАТ А4



Вид А



Вид Б

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ

| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 1КБ80.87-1-С | 3,5 | В25 | 1,4 | 159,3 | КП16 | В. 2-12 К4 |
| 1КБ 80.87-2-С | | | | 209,1 | КП17 | К4 |
| 1КБ 80.87-5-С | | | | 296,4 | КП18 | К4 |
| 1.Б80.87-7-С | | В30 | | 379,5 | КП19 | К4 |
| 1КБ80.87-9-С | | | | 446,5 | КП20 | К4 |

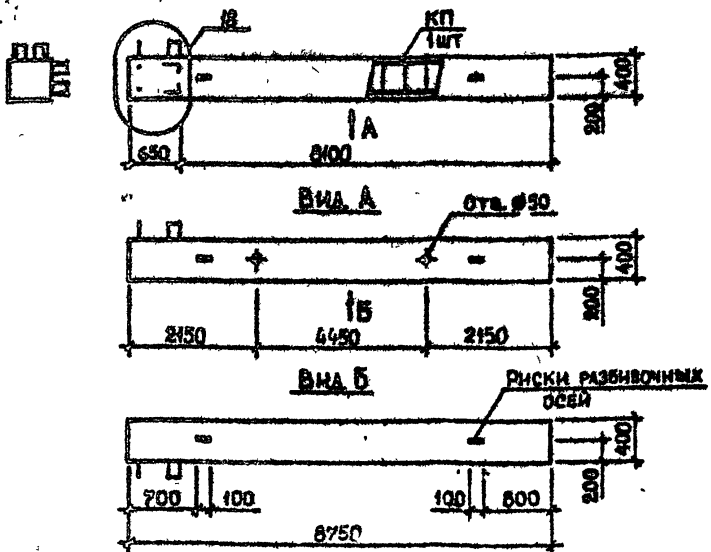
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

УНТ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | | | | |
|-----------|------------|-----|--|-----------------------|--|--|
| РАЗРАБ. | КАКАДЗЕ | Кав | | 1.020.1-2с/89 2-И К10 | | |
| ПРОЕКТ | ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х | | КОЛОННА | | |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |
| Т. ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | К | | 1КБ 80.87-...-С | | |
| НАЧ. СТА. | ТУРМАНИДЗЕ | Т | | | | |
| Н. КОМР. | БАЛАБАДЗЕ | Б | | ТБИЛЗНИИЭП | | |
| | | | | | | |

ФОРМАТ А4

1.020.1-2с/89 2-2-12



| Марка колонны | Массов. т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|-----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КБ 80.87-1-С | 3,5 | 825 | 1,4 | 168,7 | КП 33 | В.2-12 К11 |
| 5КБ 80.87-2-С | | | | 218,5 | КП 34 | К11 |
| 5КБ 80.87-3-С | | | | 305,8 | КП 35 | К11 |
| 5КБ 80.87-7-С | | 830 | | 388,9 | КП 36 | К11 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|------------|------------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХАБАДЗЕ | КАВ |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ТИП | БАЛАБАДЗЕ | А |
| ГЛАВ. ИНЖ. | КАЛАЧААДЗЕ | В |
| НАЧ. РАБ. | ТУРМАНИДЗЕ | В |
| И. КОМП. | БАЛАБАДЗЕ | А |

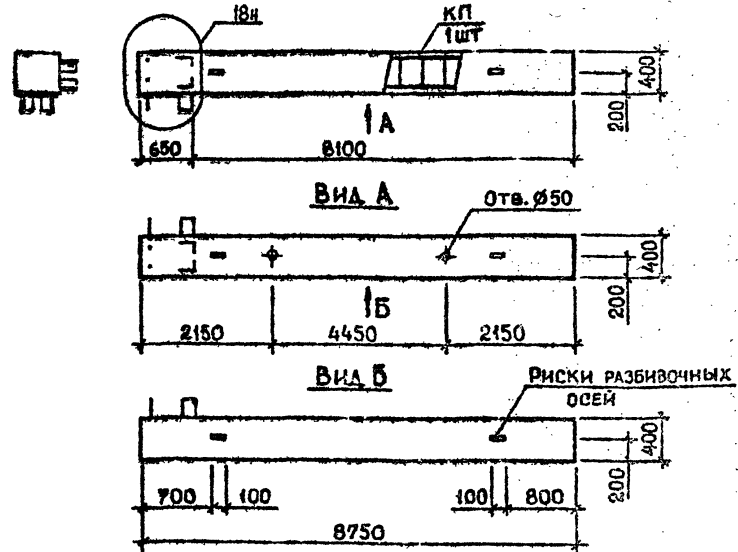
1.020.1-2с/89 2-И К11

КОЛОННА
5КБ 80.87-...-С

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|----------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КБ 80.87-1-СН | 3,5 | 825 | 14 | 168,7 | КП 33 | В.2-12 К12 |
| 5КБ 80.87-2-СН | | | | 218,5 | КП 34 | К12 |
| 5КБ 80.87-5-СН | | | | 305,8 | КП 35 | К12 |
| 5КБ 80.87-7-СН | | В30 | | 388,9 | КП 36 | К12 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|------------|------------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХАБАДЗЕ | КАВ |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ТИП | БАЛАБАДЗЕ | А |
| ГЛАВ. ИНЖ. | КАЛАЧААДЗЕ | В |
| НАЧ. РАБ. | ТУРМАНИДЗЕ | В |
| И. КОМП. | БАЛАБАДЗЕ | А |

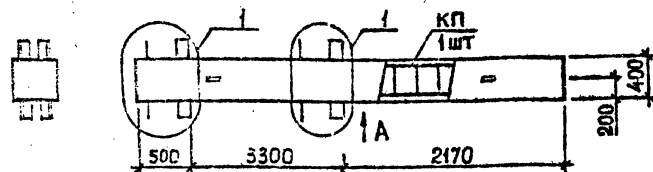
1.020.1-2с/89 2-И К12

КОЛОННА
5КБ 80.87-...-СН

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

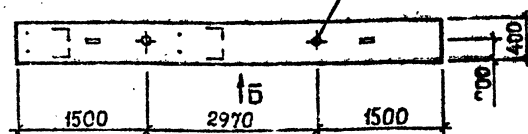
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

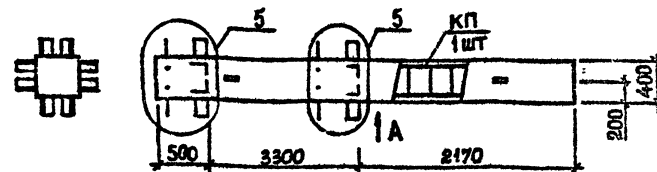
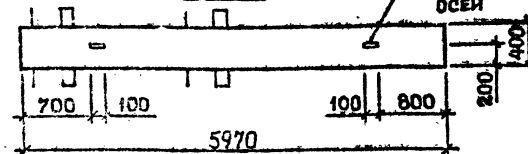


Вид А

Отв. Ø50

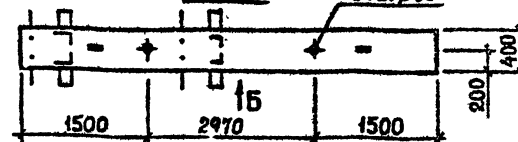


Вид Б

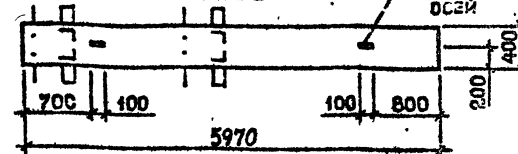
РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ

Вид А

Отв. Ø50



Вид Б

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ

| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| КБ 33.60-1-С | 2,4 | В25 | 0,96 | 168,1 | КП37 | В. 2-12 К13 |
| КБ 33.60-2-С | | | | 202,6 | КП38 | К13 |
| КБ 33.60-5-С | | | | 261,5 | КП39 | К13 |
| | | | | | | К13 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-Н-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | | | | | |
|---------------------|-----|-----------------------|------------|--------|------|--------|
| РАЗРАБ. КАХААДЗЕ | КАХ | 1.020.1-2с/89 2-Н К13 | КОЛОННА | СТАЛИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОВЕРКА ХАСИЕВ | Х | | | | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | Х | | | | | |
| ГЛ. ИНЖ. БАЛАБАДЗЕ | БА | | | | | |
| ГЛ. ИНЖ. КАПАНАДЗЕ | КА | | | | | |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНИЗЕ | ТУ | КБ 33.60-С | ТБИЛЗНИИЭП | Р | 1 | 1 |
| Н. КОИР. БАЛАБАДЗЕ | БА | | | | | |

ФОРМАТ А4

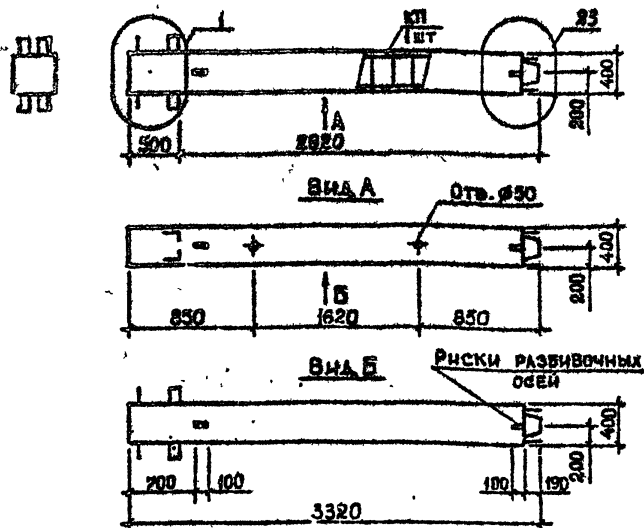
| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 2КБ 33.60-1-С | 2,4 | В25 | 0,96 | 212,1 | КП40 | В. 2-12 К13 |
| 2КБ 33.60-2-С | | | | 246,5 | КП41 | К13 |
| 2КБ 33.60-5-С | | | | 305,4 | КП42 | К13 |
| | | | | | | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-Н-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

ШЕЛ. АР. КОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | | | | |
|---------------------|-----|-----------------------|------------|--------|------|--------|
| РАЗРАБ. КАХААДЗЕ | КАХ | 1.020.1-2с/89 2-Н К14 | КОЛОННА | СТАЛИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОВЕРКА ХАСИЕВ | Х | | | | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | Х | | | | | |
| ГЛ. ИНЖ. БАЛАБАДЗЕ | БА | | | | | |
| ГЛ. ИНЖ. КАПАНАДЗЕ | КА | | | | | |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНИЗЕ | ТУ | 2КБ 33.60-С | ТБИЛЗНИИЭП | Р | 1 | 1 |
| Н. КОИР. БАЛАБАДЗЕ | БА | | | | | |

ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| КВ 42.34-1-С | 1,3 | В25 | 0,51 | 93,0 | КП43 | В. 2-12 К14 |
| КВ 42.34-2-С | | | | 111,1 | КП44 | К14 |

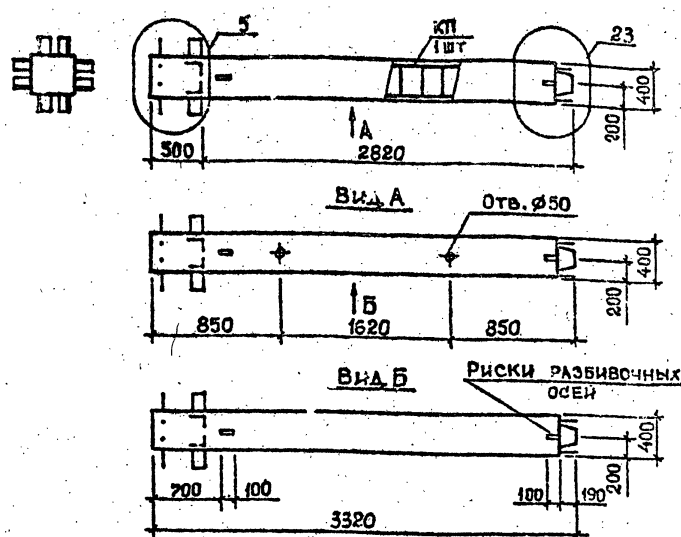
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-Н-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|------------|------------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХААЗЕ | Кав |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Х |
| ГЛАВ. ИНЖ. | КАПАЧАДЗЕ | Х |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНИДЗЕ | Х |
| Н. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Х |

1.020.1-2с/89 2-Н К15

КОЛОННА
КВ 42.34-...-С

| Стадия | Лист | Листов |
|------------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |
| ТбилЗНИИЭП | | |



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 2КВ 42.34-1-С | 1,3 | В25 | 0,51 | 113,0 | КП45 | В. 2-12 К14 |
| 2КВ 42.34-2-С | | | | 131,1 | КП46 | К14 |

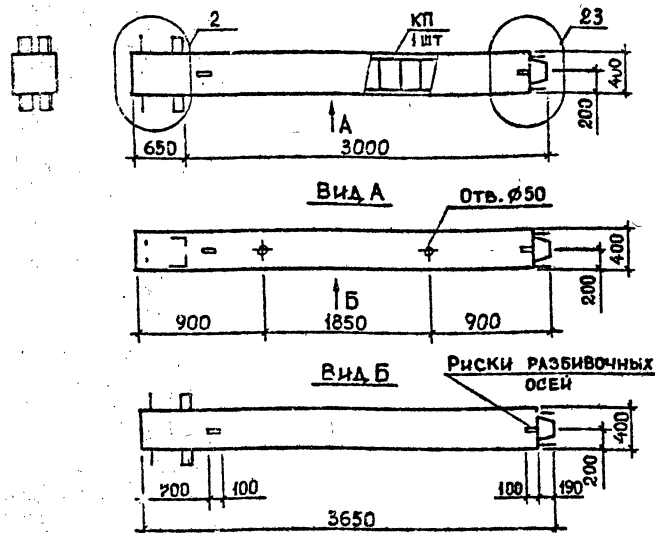
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-Н-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|------------|------------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХААЗЕ | Кав |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Х |
| ГЛАВ. ИНЖ. | КАПАЧАДЗЕ | Х |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНИДЗЕ | Х |
| Н. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Х |

1.020.1-2с/89 2-Н К16

КОЛОННА
2КВ 42.34-...-С

| Стадия | Лист | Листов |
|------------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |
| ТбилЗНИИЭП | | |



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| КВ 42.36-1-С | 1,4 | В25 | 0,56 | 96,8 | КП47 | В. 2-12 К15 |
| КВ 42.36-2-С | | | | 116,6 | КП48 | К15 |
| КВ 42.36-5-С | | | | 152,3 | КП49 | К15 |
| КВ 42.36-7-С | | | | 188,7 | КП50 | К15 |
| КВ 42.36-9-С | | В30 | | 215,8 | КП51 | К15 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ. 1.020.1-2с/89 2-13.

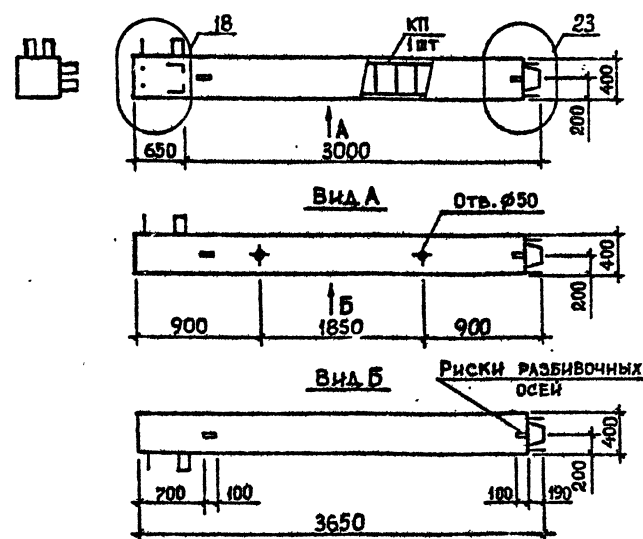
| | | |
|------------|------------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХААДЗЕ | К15 |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Х |
| ГЛАВ. ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | Х |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНИДЗЕ | Х |
| Н. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Х |

1.020.1-2с/89 2-И К17

КОЛОННА
КВ 42.36-С

| Стадия | Лист | Листов |
|-----------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |
| ТблЗНИИЭП | | |

ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КВ 42.36-1-С | 1,4 | В25 | 0,56 | 106,2 | КП87 | В. 2-14 К23 |
| 5КВ 42.36-2-С | | | | 126,0 | КП88 | К23 |
| 5КВ 42.36-5-С | | | | 161,7 | КП89 | К23 |
| 5КВ 42.36-7-С | | | | 198,2 | КП90 | К23 |
| | | В30 | | | | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ. 1.020.1-2с/89 2-13.

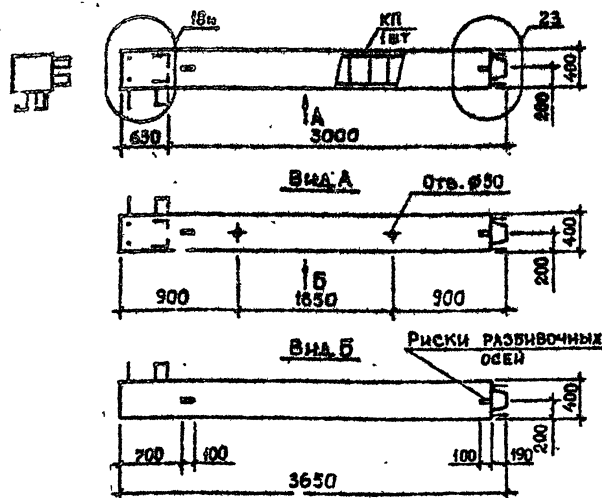
| | | |
|------------|------------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХААДЗЕ | К15 |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Х |
| ГЛАВ. ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | Х |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНИДЗЕ | Х |
| Н. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Х |

1.020.1-2с/89 2-И К18

КОЛОННА
5КВ 42.36-С

| Стадия | Лист | Листов |
|-----------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |
| ТблЗНИИЭП | | |

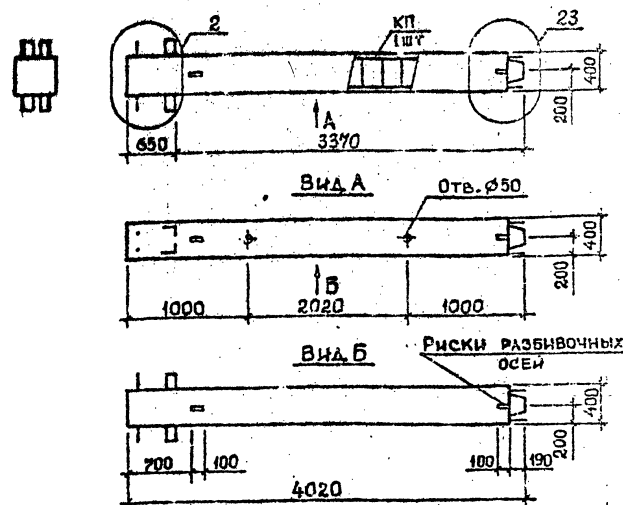
ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КВ42.36-1-СН | 1,4 | В25 | 0,56 | 106,2 | КП87 | В. 2-12 К24 |
| 5КВ42.36-2-СН | | | | 126,0 | КП88 | К24 |
| 5КВ42.36-5-СН | | | | 161,7 | КП89 | К24 |
| 5КВ42.36-7-СН | | В30 | | 192,2 | КП90 | К24 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 2-II-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ. 1.020.1-2с/89 2-13.

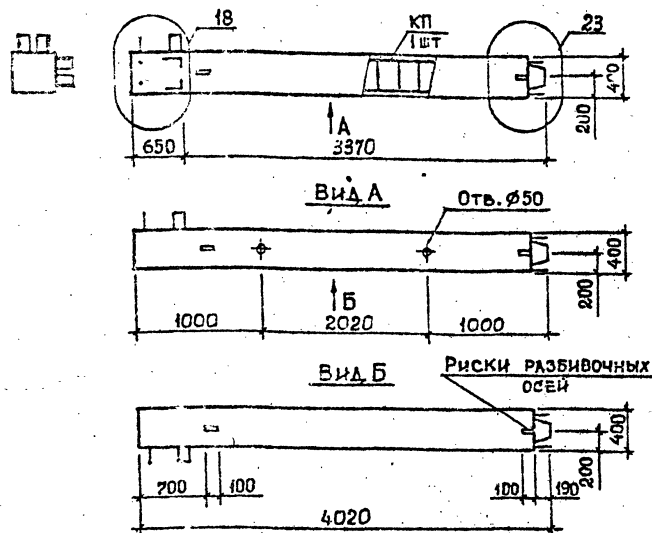
| | | | | |
|--------------------|-----|------------------------|------|--------|
| РАЗРАБ. КАХААДЗЕ | КАХ | 1.020.1-2с/89 2-II К19 | | |
| ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ | Х | | | |
| ВЗН. ИЖ. ХАСИЕВ | Х | | | |
| Г.И.П. БАЛАБАДЗЕ | БА | | | |
| Г.А.ИЖ. КАПАНАДЗЕ | КА | | | |
| И.А.О.А. ТУРМАНДЗЕ | ТУ | | | |
| И.КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | БА | | | |
| КОЛОННА | | Стандарт | Лист | Листов |
| 5КВ42.36-....-СН | | Р | 1 | 1 |
| | | ТбилизНИИЭП | | |



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 1КВ42.40-1-С | 1,6 | В25 | 0,62 | 101,6 | КП32 | В. 2-12 К16 |
| 1КВ42.40-2-С | | | | 123,4 | КП53 | К16 |
| 1КВ42.40-5-С | | | | 162,8 | КП54 | К16 |
| 1КВ42.40-7-С | | | | 202,3 | КП55 | К16 |
| 1КВ42.40-9-С | | В30 | | 232,1 | КП56 | К16 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 2-II-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | | | |
|--------------------|-----|------------------------|------|--------|
| РАЗРАБ. КАХААДЗЕ | КАХ | 1.020.1-2с/89 2-II К20 | | |
| ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ | Х | | | |
| ВЗН. ИЖ. ХАСИЕВ | Х | | | |
| Г.И.П. БАЛАБАДЗЕ | БА | | | |
| Г.А.ИЖ. КАПАНАДЗЕ | КА | | | |
| И.А.О.А. ТУРМАНДЗЕ | ТУ | | | |
| И.КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | БА | | | |
| КОЛОННА | | Стандарт | Лист | Листов |
| 1КВ42.40-....-С | | Р | 1 | 1 |
| | | ТбилизНИИЭП | | |



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КВ 42.40-1-С | 1.6 | В25 | 0.62 | 110.9 | КП91 | В. 2-12 К25 |
| 5КВ 42.40-2-С | | | | 132.8 | КП92 | К25 |
| 5КВ 42.40-5-С | | | | 172.1 | КП93 | К25 |
| 5КВ 42.40-7-С | | В30 | | 211.8 | КП94 | К25 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

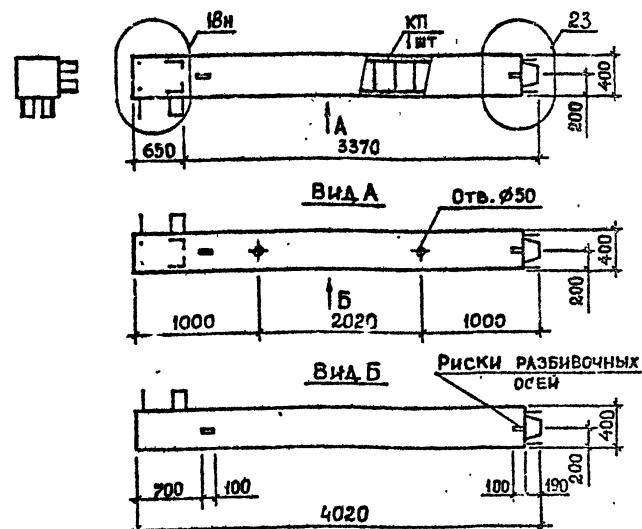
| | |
|----------------------|---|
| РАЗРАБ. КАХАДЗЕ | Х |
| ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | Х |
| ГИП. БАЛАБАДЗЕ | Х |
| ГЛАВ. ИНЖ. КАПАНАДЗЕ | Х |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНДЗУ | Х |
| Н. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | Х |

1.020.1-2с/89 2-11 К21

КОЛОННА
5КВ42.40-----С

Стация Лист Листов
Р 1 1
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КВ42.40-1-СН | 1.6 | В25 | 0.62 | 110.9 | КП91н | В. 2-12 К26 |
| 5КВ42.40-2-СН | | | | 132.8 | КП92н | К26 |
| 5КВ42.40-5-СН | | | | 172.1 | КП93н | К26 |
| 5КВ42.40-7-СН | | В30 | | 211.8 | КП94н | К26 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

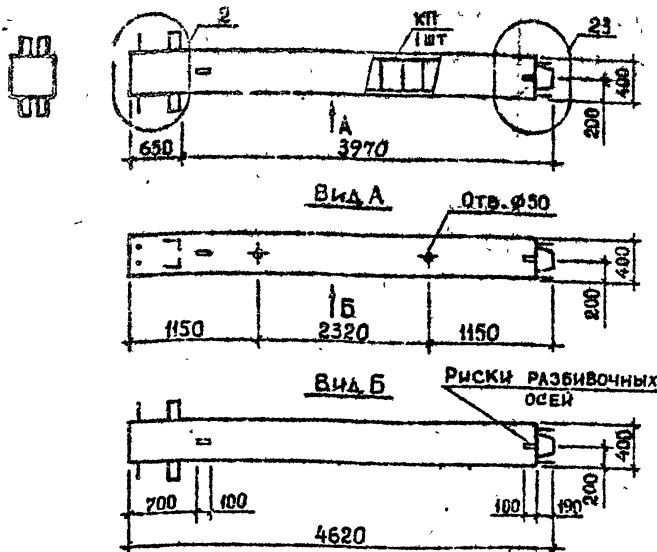
| | |
|----------------------|---|
| РАЗРАБ. КАХАДЗЕ | Х |
| ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | Х |
| ГИП. БАЛАБАДЗЕ | Х |
| ГЛАВ. ИНЖ. КАПАНАДЗЕ | Х |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНДЗУ | Х |
| Н. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | Х |

1.020.1-2с/89 2-11 К22

КОЛОННА
5КВ42.40-----СН

Стация Лист Листов
Р 1 1
ТбилЗНИИЭП

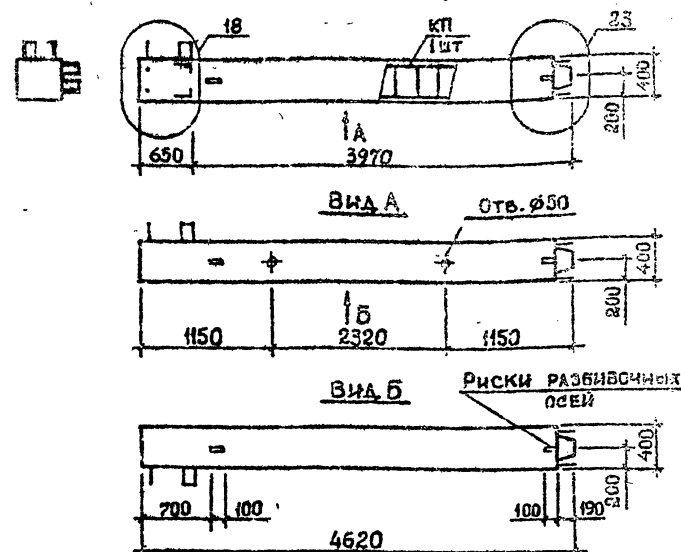
ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| КВ 48.46-1-С | 1,8 | В25 | 0,72 | 109,1 | КП57 | В. 2-12 К17 |
| КВ 48.46-2-С | | | | 134,3 | КП58 | К17 |
| КВ 48.46-5-С | | | | 179,9 | КП59 | К17 |
| КВ 48.46-7-С | | | | 224,1 | КП60 | К17 |
| КВ 48.46-9-С | | В30 | | 258,5 | КП61 | К17 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | | | | | |
|-----------|------------|------|---------------------------|--------|------|--------|
| РАЗРАБ. | КАХАДЗЕ | К.Х. | 1.020.1-2с/89 2-И. К23. | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х. | | | | |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х. | | | | |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Б. | | | | |
| ГЛ. ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | К.Х. | | | | |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНИДЗЕ | Т. | КОЛОННА КВ 48.46-----С | Р | Л | Т |
| Н. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Б. | | | | |
| | | | ТБИЛЗНИИЭП | | | |

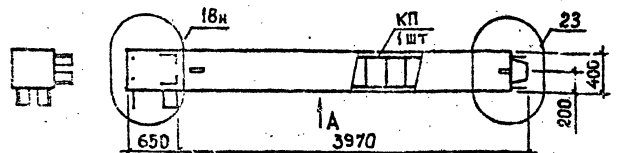


| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КВ 48.46-1-С | 1,8 | В25 | 0,72 | 118,5 | КП95 | В. 2-12 К27 |
| 5КВ 48.46-2-С | | | | 143,7 | КП96 | К27 |
| 5КВ 48.46-5-С | | | | 189,3 | КП97 | К27 |
| 5КВ 48.46-7-С | | В30 | | 234,5 | КП98 | К27 |

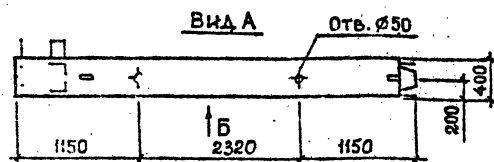
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ. 1.020.1-2с/89 2-13.

Имя, № подл. Подпись и дата. Взамин №

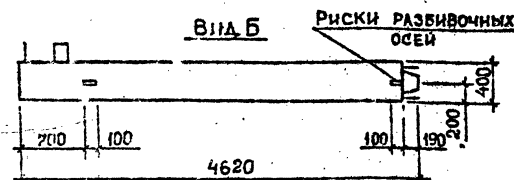
| | | | | | | | |
|----------|------------|------|-----------------------|---------|--------|------|--------|
| РАЗРАБ | КАХАДЗЕ | К.Х. | 1.020.1-2с/89 2-И К24 | КОЛОННА | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х. | | | | | |
| ВЕД.ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х. | | | | | |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Б. | | | | | |
| ГЛ.ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | К. | | | | | |
| НАЧ.ОТД. | ТУРМАНИДЗЕ | Т. | 5КВ48 46 ---- С | Р | Л | Т | |
| Н.КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Б. | | | | | |
| | | | ТбилЗНИИЭП | | | | |



Вид А



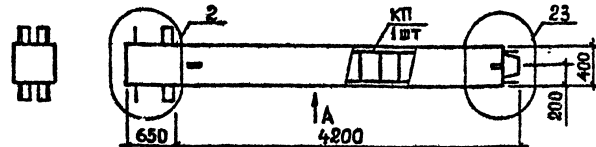
Вид Б



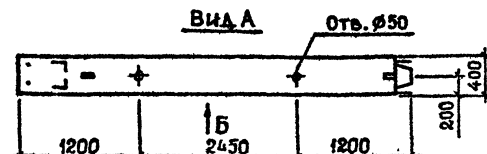
| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КВ48.46-1-Сн | 1,8 | В25 | 0,72 | 118,5 | КП95н | В. 2-12 К28 |
| 5КВ48.46-2-Сн | | | | 143,7 | КП96н | К28 |
| 5КВ48.46-5-Сн | | | | 189,3 | КП97н | К28 |
| 5КВ48.46-7-Сн | | | | 234,5 | КП98н | К28 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ.1.020.1-2с/89 2-13.

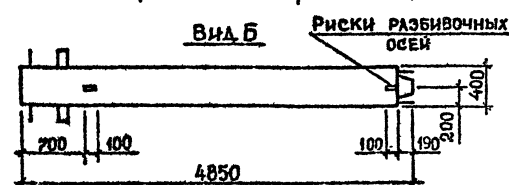
| | | | | | |
|--------------------|----|------------------------|--------|------|-------------|
| РАЗРАБ. КАХАДЗЕ | КХ | 1.020.1-2с/89 2-11 К25 | СТАДИЯ | Лист | Листов |
| ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ОБ.ИЖ. ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ГИП БАЛАБАДЗЕ | Х | | | | |
| КА.ИЖ. КАПАНАДЗЕ | Х | | | | |
| НАЧ.ОТД. ТУРМАНДЗЕ | Х | КОЛОННА 5КВ48.46-Сн | Р | 1 | ТбилизНИИЭП |
| Н.КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | Х | | | | |



Вид А



Вид Б



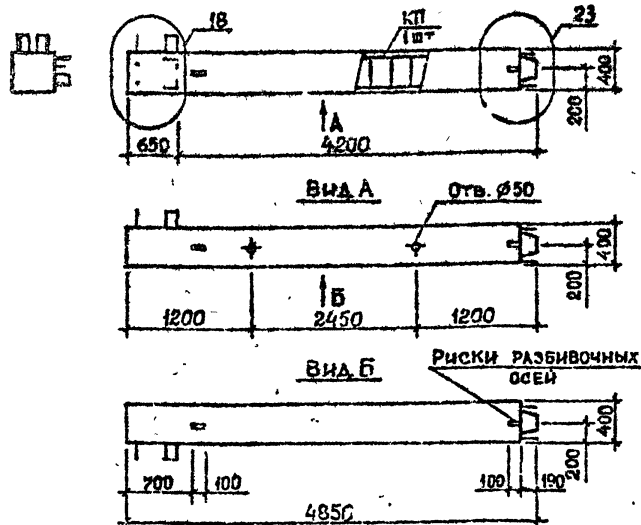
| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 1КВ54.48-1-С | 1,9 | В25 | 0,75 | 112,0 | КП62 | В. 2-12 К18 |
| 1КВ54.48-2-С | | | | 138,4 | КП63 | К18 |
| 1КВ54.48-5-С | | | | 183,9 | КП64 | К18 |
| 1КВ54.48-7-С | | | | 232,3 | КП65 | К18 |
| 1КВ54.48-9-С | 1,9 | В30 | 0,75 | 268,4 | КП66 | К18 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ.1.020.1-2с/89 2-13.

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | | | |
|--------------------|----|------------------------|--------|------|-------------|
| РАЗРАБ. КАХАДЗЕ | КХ | 1.020.1-2с/89 2-11 К26 | СТАДИЯ | Лист | Листов |
| ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ОБ.ИЖ. ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ГИП БАЛАБАДЗЕ | Х | | | | |
| КА.ИЖ. КАПАНАДЗЕ | Х | | | | |
| НАЧ.ОТД. ТУРМАНДЗЕ | Х | КОЛОННА 1КВ54.48-С | Р | 1 | ТбилизНИИЭП |
| Н.КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | Х | | | | |

1.020.1-2с/89 В. 2-11



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5KB54.48-1-С | 1,9 | В25 | 0,75 | 119,3 | КП99 | В.2-12 К29 |
| 5KB54.48-2-С | | | | 145,8 | КП100 | К29 |
| 5KB54.48-5-С | | | | 193,3 | КП101 | К29 |
| 5KB54.48-7-С | | В30 | | 241,8 | КП102 | К29 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

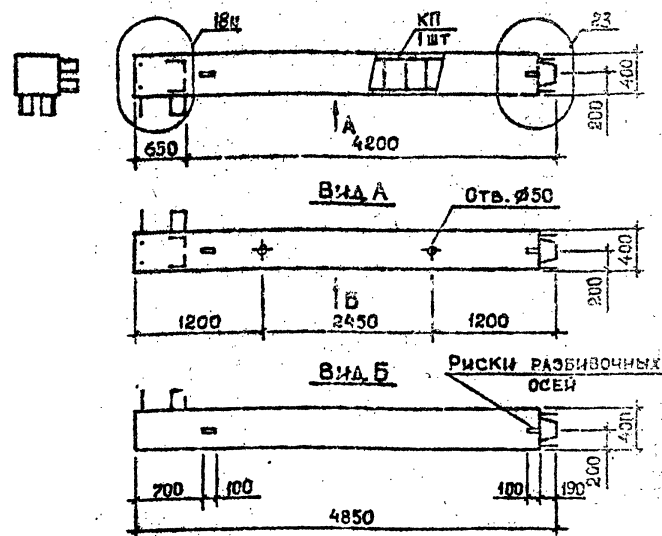
| | | |
|-----------|-----------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХААДЗЕ | Кав |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСИЕВ | Хас |
| ВЕД.ИНЖ. | ХАСИЕВ | Хас |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Бал |
| ГЛАВ.ИНЖ. | КАПАНДЗЕ | Кап |
| НАЧ.ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | Тур |
| Н.КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Бал |

1.020.1-2с/89 2-11 К29

КОЛОННА
5KB54.48-...-С

СТАДИЯ Лист Листов
Р 1 1
ТбилзНИИЭП

ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5KB54.48-1-Сн | 1,9 | В25 | 0,75 | 119,3 | КП99н | В.2-12н |
| 5KB54.48-2-Сн | | | | 145,8 | КП100н | К29 |
| 5KB54.48-5-Сн | | | | 193,3 | КП101н | К29 |
| 5KB54.48-7-Сн | | В30 | | 241,8 | КП102н | К29 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

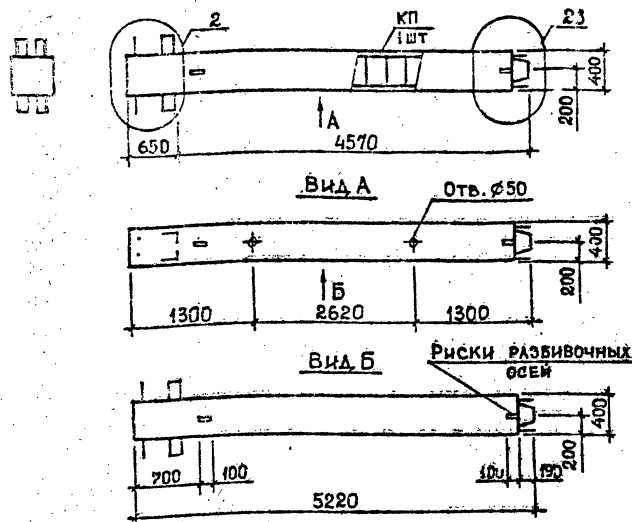
| | | |
|-----------|-----------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХААДЗЕ | Кав |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСИЕВ | Хас |
| ВЕД.ИНЖ. | ХАСИЕВ | Хас |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Бал |
| ГЛАВ.ИНЖ. | КАПАНДЗЕ | Кап |
| НАЧ.ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | Тур |
| Н.КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Бал |

1.020.1-2с/89 2-11 К29

КОЛОННА
5KB54.48-...-Сн

СТАДИЯ Лист Листов
Р 1 1
ТбилзНИИЭП

ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| КВ 54.52-1-С | 2,0 | В25 | 0,81 | 116,7 | КП 67 | В.2-12 К19 |
| КВ 54.52-2-С | | | | 145,2 | КП 68 | К19 |
| КВ 54.52-5-С | | | | 196,4 | КП 69 | К19 |
| КВ 54.52-7-С | | | | 245,9 | КП 70 | К19 |
| КВ 54.52-9-С | 2,0 | В30 | 0,81 | 284,8 | КП 71 | К19 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-Н-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

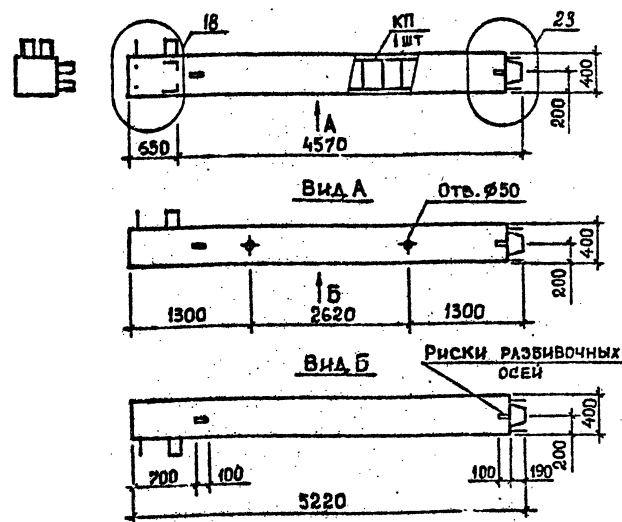
| | | | |
|-----------|-----------|-----|--|
| РАЗРАБ | КАХАДЗЕ | КАМ | |
| ПРОЕКТ | ХАСИЕВ | Х | |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х | |
| ТИП | БАЛАБАДЗЕ | КАМ | |
| КАМ | КАРАНАДЗЕ | КАМ | |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | КАМ | |
| Н. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | КАМ | |

1.020.1-2с/89 2-Н К29

КОЛОННА
КВ 54.52-...-С

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |

ТблЗНИИЭП



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КВ 54.52-1-С | 2,0 | В25 | 0,81 | 126,1 | КП 103 | В.2-12 К31 |
| 5КВ 54.52-2-С | | | | 154,6 | КП 104 | К31 |
| 5КВ 54.52-5-С | | | | 205,8 | КП 105 | К31 |
| 5КВ 54.52-7-С | | | | 255,4 | КП 106 | К31 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-Н-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

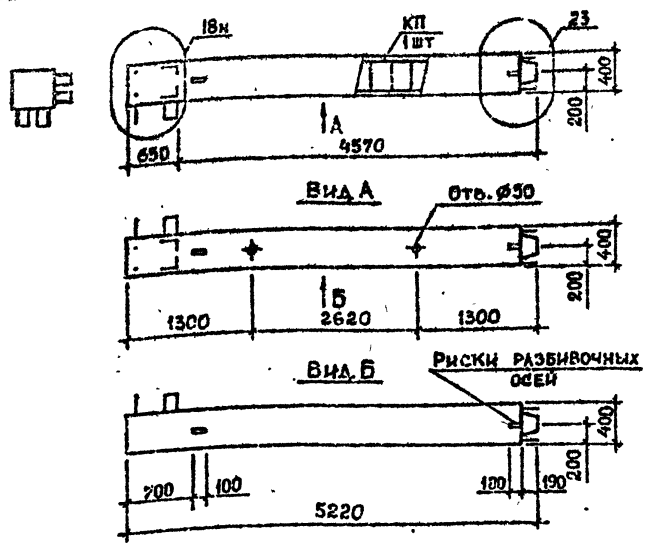
| | | |
|----------|-----------|-----|
| РАЗРАБ | КАХАДЗЕ | КАМ |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСИЕВ | Х |
| ВЗН ИЖ | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | КАМ |
| КАМ ИЖ | КАПАНДЗЕ | КАМ |
| НАЧ.ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | КАМ |
| Н.КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | КАМ |

1.020.1-2с/89 2-Н К30

КОЛОННА
5КВ 54.52-...-С

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |

ТблЗНИИЭП



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|-----------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5KB54.52 - 1-СН | 2,0 | В25 | 0,81 | 126,1 | КП103Н | В.2-12 К32 |
| 5KB54.52 - 2-СН | | | | 154,6 | КП104Н | К32 |
| 5KB54.52 - 5-СН | | | | 205,8 | КП105 | К32 |
| 5KB54.52 - 7-СН | | В30 | | 255,4 | КП106 | К32 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см.1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см.1.020.1-2с/89 2-13.

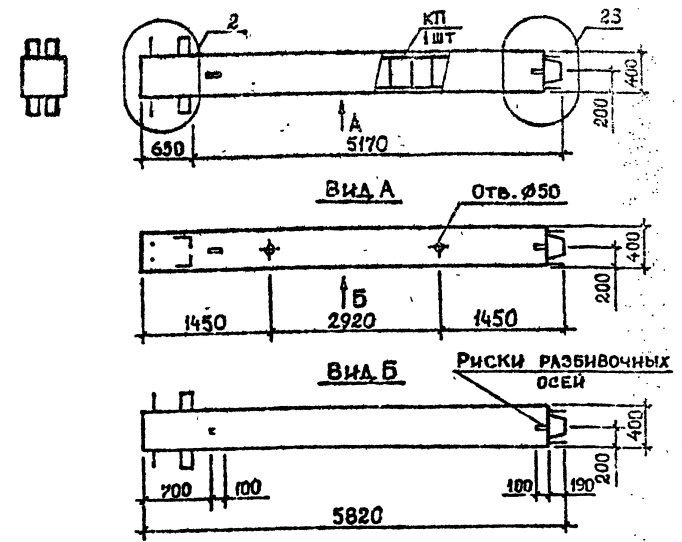
| | | | |
|----------|------------|-----|--|
| РАЗРАБ. | КАХААЗЕ | КАМ | |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСМОВ | Х | |
| ВЕД.ИИЖ | ХАСМОВ | Х | |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Х | |
| ГЛАВ.ИЖ. | КАПАНАДЗЕ | Х | |
| НАЧ.ОТД. | ГУРМАНИДЗЕ | Х | |
| И.КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Х | |

1.020.1-2с/89 2-11 К31

КОЛОННА
5KB54.52-СН

| Стдия | Лист | Листов |
|-------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |

ТблЗНИИЭП



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|----------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 1KB60.58 - 1-С | 2,3 | В25 | 0,91 | 124,3 | КП72 | В.2-12 К20 |
| 1KB60.58 - 2-С | | | | 156,1 | КП73 | К20 |
| 1KB60.58 - 5-С | | | | 213,1 | КП74 | К20 |
| 1KB60.58 - 7-С | | | | 267,7 | КП75 | К20 |
| 1KB60.58 - 9-С | | В30 | | 311,1 | КП76 | К20 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см.1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см.1.020.1-2с/89 2-13.

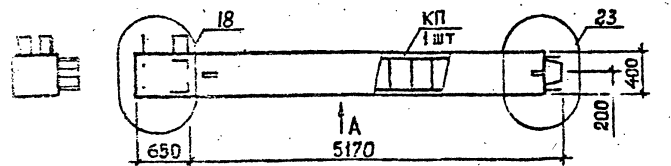
| | | | |
|----------|------------|-----|--|
| РАЗРАБ. | КАХААЗЕ | КАМ | |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСМОВ | Х | |
| ВЕД.ИИЖ | ХАСМОВ | Х | |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Х | |
| ГЛАВ.ИЖ. | КАПАНАДЗЕ | Х | |
| НАЧ.ОТД. | ГУРМАНИДЗЕ | Х | |
| И.КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Х | |

1.020.1-2с/89 2-11 К32

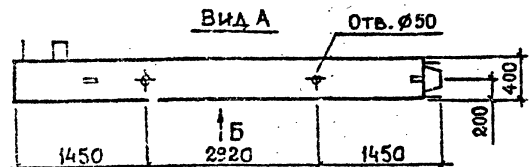
КОЛОННА
1KB60.58-С

| Стдия | Лист | Листов |
|-------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |

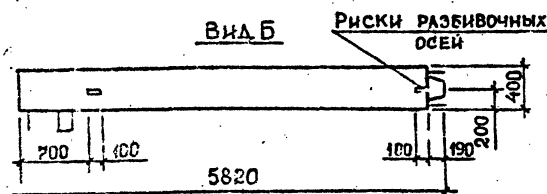
ТблЗНИИЭП



Вид А



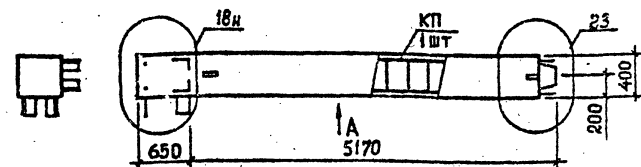
Вид Б



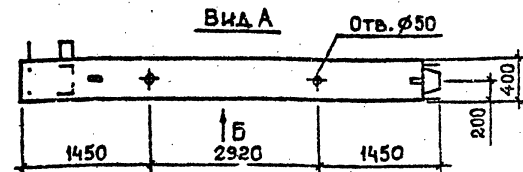
| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5KB60.58-1-С | 2,3 | В25 | 0,91 | 133,6 | КП107 | В. 2-12 К33 |
| 5KB60.58-2-С | | | | 165,4 | КП108 | К33 |
| 5KB60.58-5-С | | | | 222,5 | КП109 | К33 |
| 5KB60.58-7-С | | В30 | | 277,2 | КП110 | К33 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

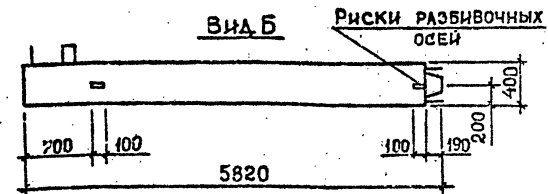
| | | | | | |
|---------------------|---|--|-----------------------|--------|------|
| РАЗРАБ. КАЛАБАДЗЕ | К | | 1.020.1-2с/89 2-И К33 | | |
| ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ГИП БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |
| ГА. ИНЖ. КАЛАБАДЗЕ | К | | | | |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНДЗЕ | Т | | | | |
| Н. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |
| | | | КОЛОННА | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| | | | 5KB60.58 - - - - С | Р | 1 |
| | | | ТбилЗНИИЭП | | |



Вид А



Вид Б

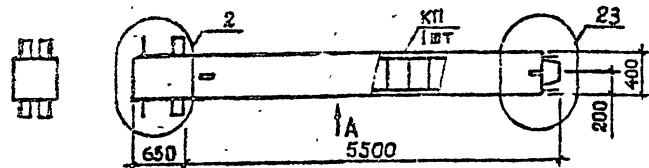


| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5KB60.58-1-СН | 2,3 | В25 | 0,91 | 133,6 | КП107Н | В. 2-12 К34 |
| 5KB60.58-2-СН | | | | 165,4 | КП108Н | К34 |
| 5KB60.58-5-СН | | | | 222,5 | КП109Н | К34 |
| 5KB60.58-7-СН | | В30 | | 277,2 | КП110Н | К34 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

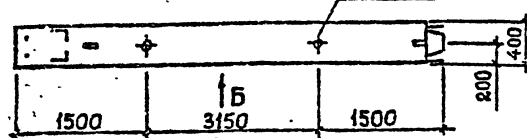
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | | | |
|---------------------|---|--|-----------------------|--------|------|
| РАЗРАБ. КАЛАБАДЗЕ | К | | 1.020.1-2с/89 2-И К34 | | |
| ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ГИП БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |
| ГА. ИНЖ. КАЛАБАДЗЕ | К | | | | |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНДЗЕ | Т | | | | |
| Н. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |
| | | | КОЛОННА | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| | | | 5KB60.58 - - - - СН | Р | 1 |
| | | | ТбилЗНИИЭП | | |



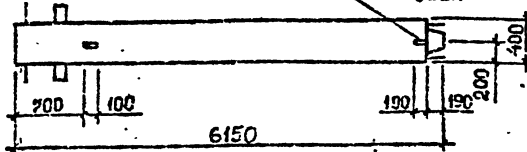
Вид А

Отв. Ø50



Вид Б

Риски разбивочных осей



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Гарка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| КВ 70.61-1-С | 2,4 | В25 | 0,96 | 131,4 | КП 77 | В. 2-12 К21 |
| КВ 70.61-2-С | | | | 165,0 | КП 78 | К21 |
| КВ 70.61-5-С | | | | 225,3 | КП 79 | К21 |
| КВ 70.61-7-С | | | | 284,5 | КП 80 | К21 |
| КВ 70.61-9-С | | В30 | | 330,3 | КП 81 | К21 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ.1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|----------|-----------|----|
| РАЗРАБ | КАХААДЗЕ | КА |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД.ИРЖ | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | КА |
| ГЛАВ.ИЖ. | КАПАЧАДЗЕ | КА |
| НАЧ.ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | КА |
| Н.КОТР | БАЛАБАДЗЕ | КА |

1.020.1-2с/89 2-11 К35

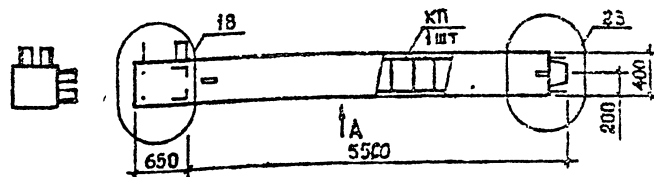
КОЛОННА

КВ 70.61-...-С

Стация Лист Листов

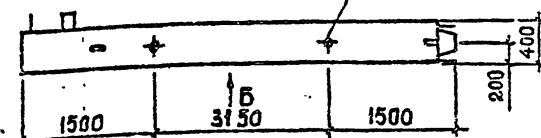
Р

ТбилЗНИИЭП



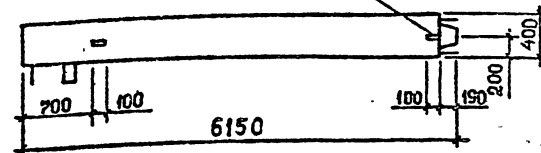
Вид А

Отв. Ø50



Вид Б

Риски разбивочных осей



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КВ 70.61-1-С | 2,3 | В25 | 0,91 | 140,8 | КП 111 | В.2-12 К35 |
| 5КВ 70.61-2-С | | | | 174,3 | КП 112 | К35 |
| 5КВ 70.61-5-С | | | | 234,7 | КП 113 | К35 |
| 5КВ 70.61-7-С | | | | 293,9 | КП 114 | К35 |
| 5КВ 70.61-9-С | | В30 | | | | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ.1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|----------|-----------|----|
| РАЗРАБ | КАХААДЗЕ | КА |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД.ИРЖ | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | КА |
| ГЛАВ.ИЖ. | КАПАЧАДЗЕ | КА |
| НАЧ.ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | КА |
| Н.КОТР | БАЛАБАДЗЕ | КА |

1.020.1-2с/89 2-11 К36

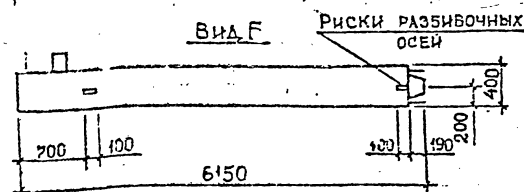
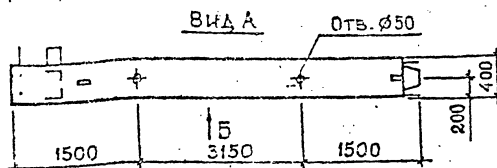
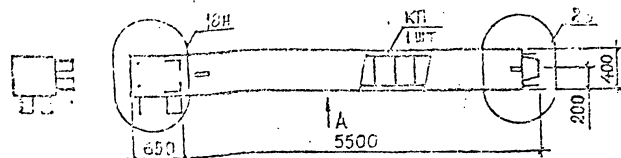
КОЛОННА

5КВ 70.61-...-С

Стация Лист Листов

Р

ТбилЗНИИЭП



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КВ70.61-1-СН | 2,4 | В25 | 0,96 | 140,8 | КП11Н | В. 2-12 К36 |
| 5КВ70.61-2-СН | | | | 174,3 | КП112Н | К36 |
| 5КВ70.61-5-СН | | | | 234,7 | КП113Н | К36 |
| 5КВ70.61-7-СН | | В30 | | 293,9 | КП114Н | К36 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ.1.020.1-2с/89 2-13.

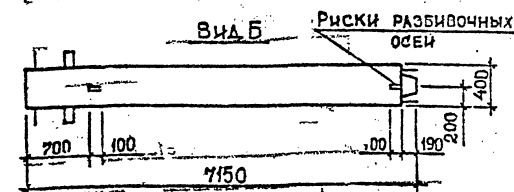
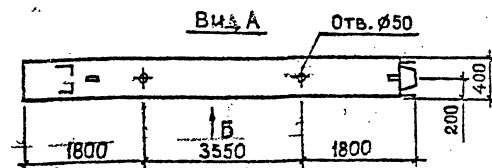
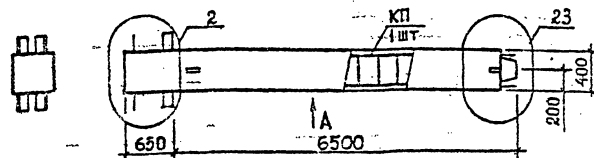
| | | | | | |
|--------------------|-----|--|--|--|--|
| РАЗРАБ. КАХААДЗЕ | КАХ | | | | |
| ПРОВЕРКА ХАСМЕР | Х | | | | |
| ВЕД.ИЩ. ХАСМЕР | | | | | |
| ТИП БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |
| ГЛАВ.ИЩ. КАПАНАДЗЕ | К | | | | |
| НАЧ.ОТД. ТУРМАНДЗЕ | Т | | | | |
| И.КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |

1.020.1-2с/89 2-11 К37

КОЛОННА
5КВ70.61-...СН

Страница Лист Листов
Р 1 1
ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 1КВ80.71-1-С | 2,8 | В25 | 11 | 144,0 | КП83 | В. 2-12 К22 |
| 1КВ80.71-2-С | | | | 183,1 | КП83 | К22 |
| 1КВ80.71-5-С | | | | 253,3 | КП84 | К22 |
| 1КВ80.71-7-С | | | | 320,8 | КП85 | К22 |
| 1КВ80.71-9-С | | В30 | | 374,1 | КП86 | К22 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ.1.020.1-2с/89 2-13.

| | | | | | |
|--------------------|-----|--|--|--|--|
| РАЗРАБ. КАХААДЗЕ | КАХ | | | | |
| ПРОВЕРКА ХАСМЕР | Х | | | | |
| ВЕД.ИЩ. ХАСМЕР | | | | | |
| ТИП БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |
| ГЛАВ.ИЩ. КАПАНАДЗЕ | К | | | | |
| НАЧ.ОТД. ТУРМАНДЗЕ | Т | | | | |
| И.КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |

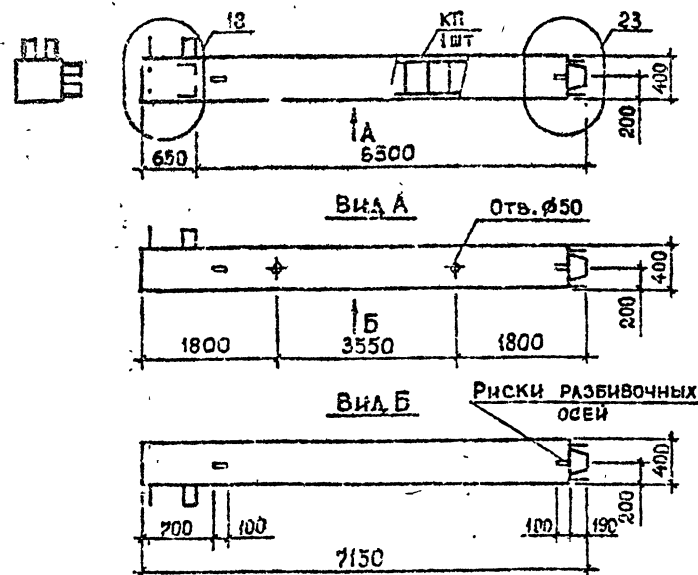
1.020.1-2с/89 2-11 К38

КОЛОННА
1КВ80.71-...С

Страница Лист Листов
Р 1 1
ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4

I.020.1-2с/89 В. 2-11



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | С. означение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|------------------------|
| 5КВ80.71-1-С | 2,8 | В25 | 1,1 | 153,4 | КП 115 | В.2-12 К37 |
| 5КВ80.71-2-С | | | | 192,4 | КП 116 | К37 |
| 5КВ80.71-5-С | | | | 262,7 | КП 117 | К37 |
| 5КВ80.71-7-С | | | | 330,3 | КП 118 | К37 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см. I.020.1-2с/89 2-13.

РАЗРАБ. КАЛАДЗЕ
ПРОВЕРКА ХАСИЕВ
ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ

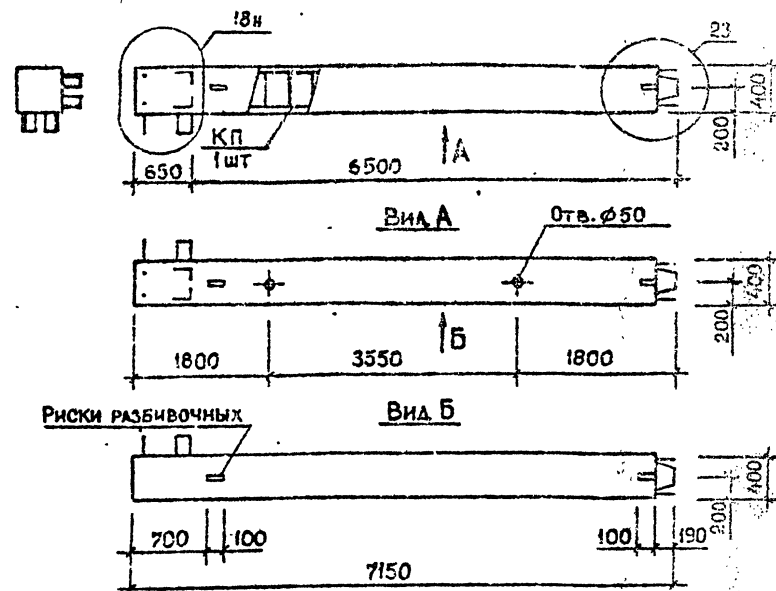
ГИП. БАЛАБАДЗЕ
ГЛАВ. ИНЖ. КАПАНДЗЕ
НАЧ. ОТД. ТУРМАНИДЗЕ
Н. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ

I.020.1-2с/89 2-11 К39

КОЛОННА
5КВ80.71-...-С

СТАДИЯ Лист Листов
Р 1 1
ТблЗНИИЭП

ФОРМАТ С4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КВ80.71-1-Сн | 2,8 | В25 | 1,1 | 153,4 | КП 115н | В.2-12 К38 |
| 5КВ80.71-2-Сн | | | | 192,4 | КП 116н | К38 |
| 5КВ80.71-5-Сн | | | | 262,7 | КП 117н | К38 |
| 5КВ80.71-7-Сн | | | | 330,3 | КП 118н | К38 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см. I.020.1-2с/89 2-13.

РАЗРАБ. КАЛАДЗЕ
ПРОВЕРКА ХАСИЕВ
ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ

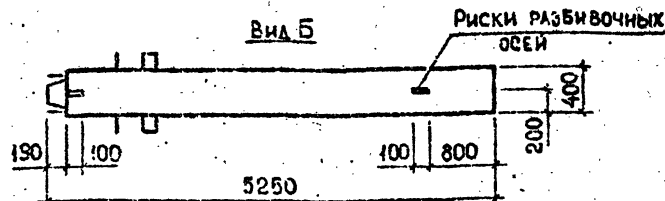
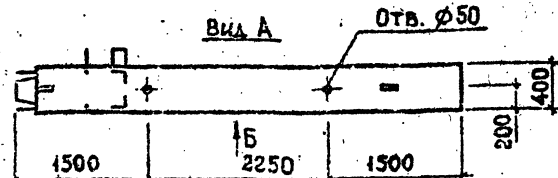
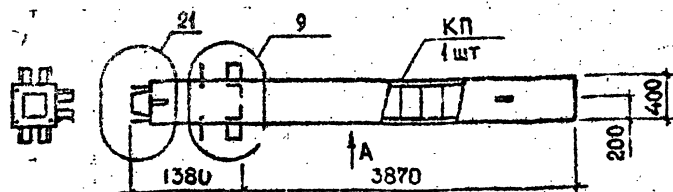
ГИП. БАЛАБАДЗЕ
ГЛАВ. ИНЖ. КАПАНДЗЕ
НАЧ. ОТД. ТУРМАНИДЗЕ
Н. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ

I.020.1-2с/89 2-11 К39

КОЛОННА
5КВ80.71-...-Сн

СТАДИЯ Лист Листов
Р 1 1
ТблЗНИИЭП

ФОРМАТ С4



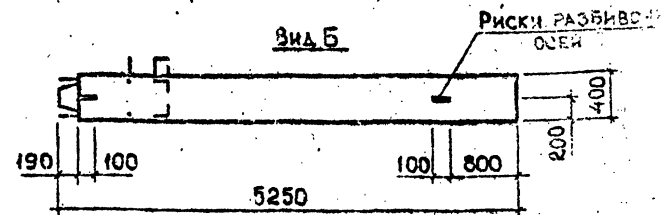
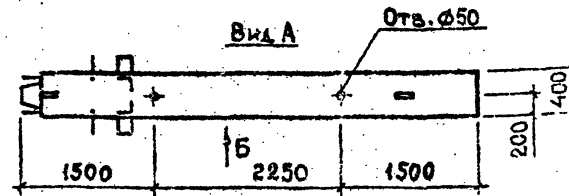
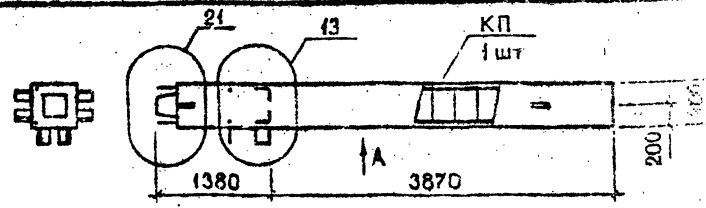
| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка ар- матурного изделия | Обозначе- ние доку- мента |
|------------------|-------------|-----------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| ЗКНЗ3.53-1-С | 2,0 | B25 | 0,82 | 145,0 | КП 169 | В. 2-12 К56 |
| ЗКНЗ3.53-3-С | | B30 | | 175,7 | КП 170 | К56 |
| ЗКНЗ3.53-5-С | | B25 | | 228,8 | КП 171 | К56 |
| ЗКНЗ3.53-7-С | | B30 | | 282,3 | КП 172 | К56 |
| ЗКНЗ3.53-9-С | | | | 323,1 | КП 173 | К56 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-й-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

Имя, № подл. Подпись и дата

| | | | |
|----------------------|-----------|-----------------------|--------|
| РАЗРАБ. КАХААДЗЕ | КАХААДЗЕ | 1.020.1-2с/89 2-й К43 | |
| ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | | |
| ТИП БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. КАПАНАДЗЕ | КАПАНАДЗЕ | | |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНДЗЕ | ТУРМАНДЗЕ | | |
| И. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | | |
| КОЛОННА | | Стальной лист | Листов |
| ЗКНЗ3.53-С | | Р | 1 |
| | | ТбилизНИИЭП | |

ФОРМАТ А4



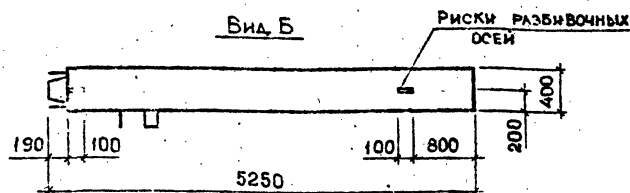
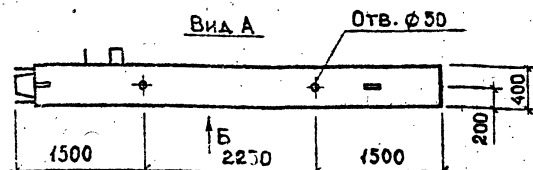
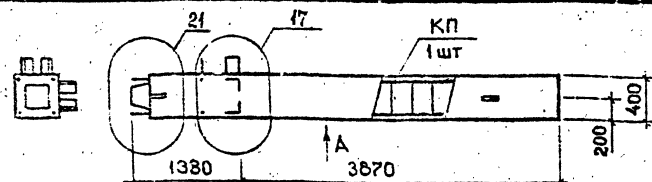
| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 4КНЗ3.53-1-С | 2,0 | B25 | 0,82 | 147,0 | КП 174 | В. 2-12 К57 |
| 4КНЗ3.53-3-С | | B30 | | 177,7 | КП 175 | К57 |
| 4КНЗ3.53-5-С | | B25 | | 230,8 | КП 176 | К57 |
| 4КНЗ3.53-7-С | | B30 | | 286,7 | КП 177 | К57 |
| 4КНЗ3.53-9-С | | | | 327,5 | КП 178 | К57 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-й-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

Имя, № подл. Подпись и дата

| | | | |
|----------------------|-----------|-----------------------|--------|
| РАЗРАБ. КАХААДЗЕ | КАХААДЗЕ | 1.020.1-2с/89 2-й К43 | |
| ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | | |
| ТИП БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. КАПАНАДЗЕ | КАПАНАДЗЕ | | |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНДЗЕ | ТУРМАНДЗЕ | | |
| И. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | | |
| КОЛОННА | | Стальной лист | Листов |
| 4КНЗ3.53-С | | Р | 1 |
| | | ТбилизНИИЭП | |

ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м ³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КН33.53-1-С | 2.0 | B25 | 0.82 | 140.2 | КП 179 | В.2-12 К58 |
| 5КН33.53-3-С | | B30 | | 170.9 | КП 180 | К58 |
| 5КН33.53-5-С | | B25 | | 224.0 | КП 181 | К58 |
| 5КН33.53-7-С | | B30 | | 279.4 | КП 182 | К58 |
| 5КН33.53-9-С | | | | 320.2 | КП 183 | К58 |

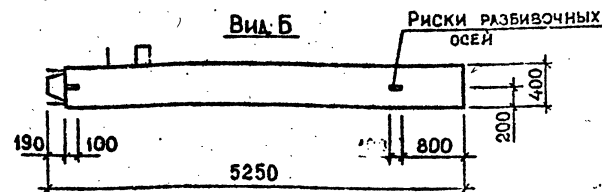
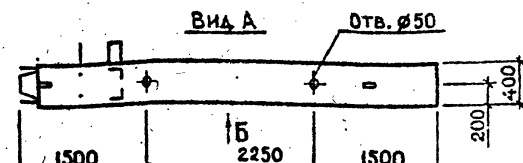
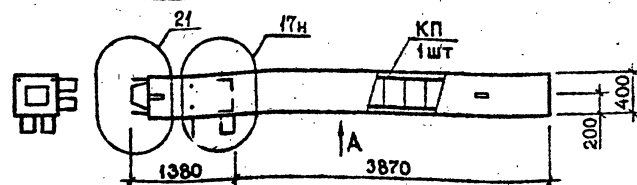
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|-----------|-------------|-----|
| РАЗР. Б. | КАХААДЗЕ | Хас |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Хас |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Хас |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Хас |
| ТА. ИНЖ. | КА. ПАНАДЗЕ | Хас |
| НАЧ. ОТА | ТУРМАНДЗЕ | Хас |
| Н. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Хас |

1.020.1-2с/89 2-И К45

Колонна
5КН33.53-----С

СТАДИИ: Лист 1
Р 1
ТблЗНИИЭП



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 5КН33.53-1-Сн | 2,0 | B25 | 0,82 | 140,2 | КП179н | В.2-12 К59 |
| 5КН33.53-3-Сн | | B30 | | 170,9 | КП180н | К59 |
| 5КН33.53-5-Сн | | B25 | | 224,0 | КП181н | К59 |
| 5КН33.53-7-Сн | | B30 | | 279,4 | КП182н | К59 |
| 5КН33.53-9-Сн | | | | 320,2 | КП183н | К59 |

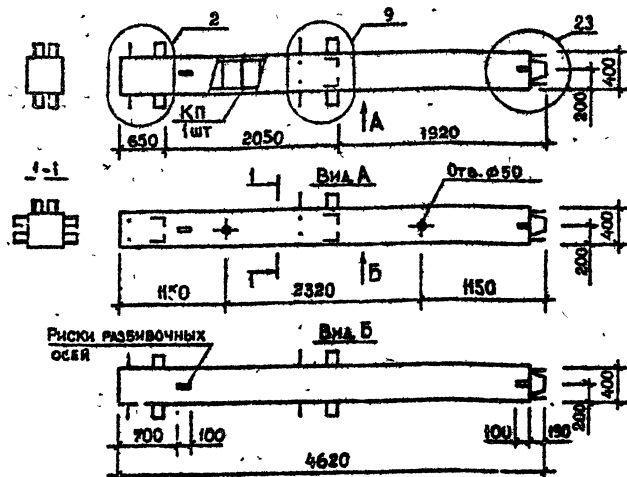
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|-----------|-------------|-----|
| РАЗР. Б. | КАХААДЗЕ | Хас |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Хас |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Хас |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Хас |
| ТА. ИНЖ. | КА. ПАНАДЗЕ | Хас |
| НАЧ. ОТА | ТУРМАНДЗЕ | Хас |
| Н. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Хас |

1.020.1-2с/89 2-И К46

Колонна
5КН33.53-----Сн

СТАДИИ: Лист 1
Р 1
ТблЗНИИЭП

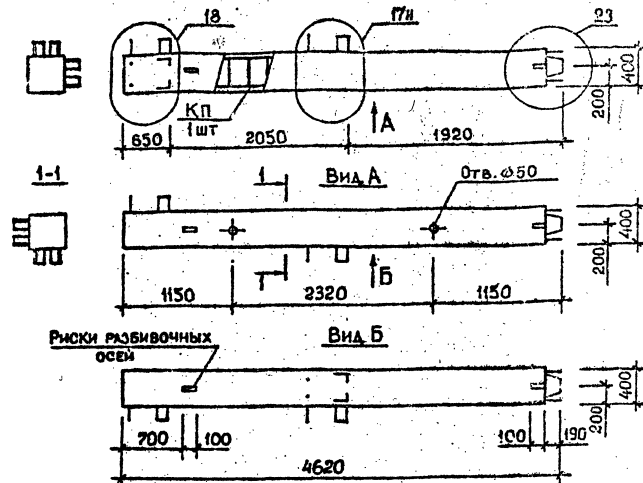


| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа | |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|--|
| 6КВ48.46-3-С | 1,8 | В30 | 0,73 | 197,6 | КП 119 | В.2-12 К39 | |
| 6КВ48.46-5-С | | В25 | | 243,2 | КП 120 | К39 | |
| 6КВ48.46-7-С | | В30 | | 297,6 | КП 121 | К39 | |
| 6КВ48.46-9-С | | | | 332,0 | КП 122 | К39 | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ.1.020.1-2с/89 2-13.

| | | | |
|---------------------|-----|-----------------------|---------------|
| РАЗРАБ. КАХАДЗЕ | КАХ | 1.020.1-2с/89 2-И К47 | |
| ПРОВЕРКА ХАСИЕВ | Х | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | Х | | |
| ГИП. БАЛАБАДЗЕ | Х | | |
| ГЛА ИНЖ. КАПАНАДЗЕ | Х | | |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНДЗЕ | Х | | |
| И КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | Х | | |
| | | КОЛОННА | СТАДИИ Лист 1 |
| | | 6КВ48.46-----С | ТбилизНИИЭП |

ФОРМАТ А4



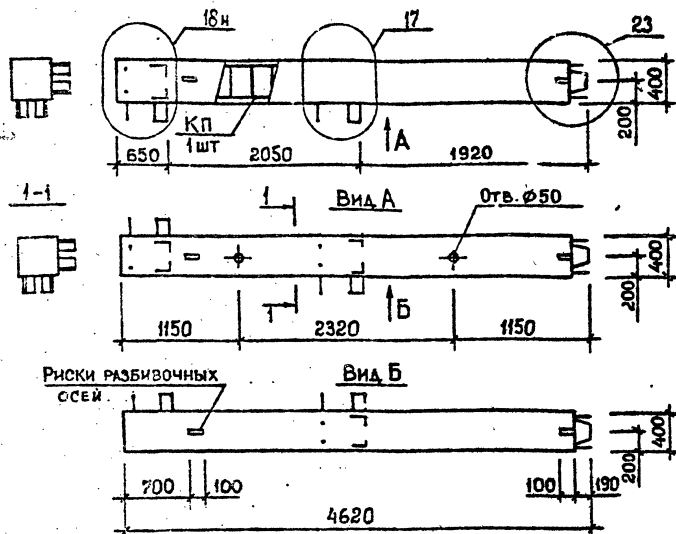
| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 7КВ48.46-3-С | 1.8 | В30 | 0.72 | 202,1 | КП139 | В.2-12 К44 |
| 7КВ48.46-5-С | | В25 | | 247,7 | КП140 | К44 |
| 7КВ48.46-7-С | | В30 | | 301,7 | КП141 | К44 |
| 7КВ48.46-9-С | | | | 336,0 | КП142 | К44 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ.1.020.1-2с/89 2-13.

Име № подл. Подписи и дата

| | | | |
|---------------------|-----|-----------------------|---------------|
| РАЗРАБ. КАХАДЗЕ | КАХ | 1.020.1-2с/89 2-И К48 | |
| ПРОВЕРКА ХАСИЕВ | Х | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | Х | | |
| ГИП. БАЛАБАДЗЕ | Х | | |
| ГЛА ИНЖ. КАПАНАДЗЕ | Х | | |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНДЗЕ | Х | | |
| И КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | Х | | |
| | | КОЛОННА | СТАДИИ Лист 1 |
| | | 7КВ48.46-----С | ТбилизНИИЭП |

ФОРМАТ А4



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|-----------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 7 KB 48.46-3-Сн | 1,8 | B30 | 0,72 | 202,1 | КП139н | В.2-12 К45 |
| 7 KB 48.46-5-Сн | | B25 | | 247,7 | КП140н | К45 |
| 7 KB 48.46-7-Сн | | B30 | | 304,7 | КП141н | К45 |
| 7 KB 48.46-9-Сн | | B30 | | 336,0 | КП142н | К45 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 2-Н-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ. 1.020.1-2с/89 2-13.

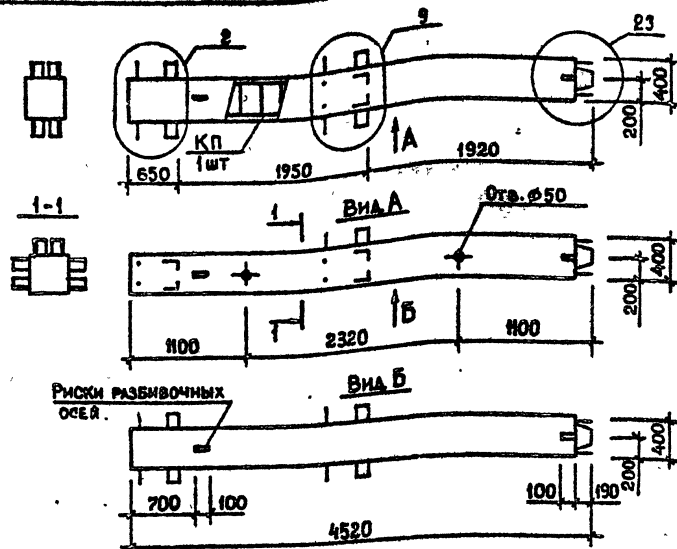
| | | |
|----------|-----------|-----|
| РАЗРАБ. | КАКАДЗЕ | КАК |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД.ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Х |
| ГЛА.ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | Х |
| НАЧ.ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | Х |
| Н.КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Х |

1.020.1-2с/89 2-Н К49

КОЛОННА
7KB48.46-...-Сн

СТАДИИ Лист Листов
Р 1 1
ТбизНИИЭП

ФОРМАТ А6



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 6KB 54.45-3-С | 1,8 | B30 | 0,70 | 195,4 | КП123 | В.2-12 К40 |
| 6KB 54.45-5-С | | B25 | | 239,6 | КП124 | К40 |
| 6KB 54.45-7-С | | B30 | | 293,6 | КП125 | К40 |
| 6KB 54.45-9-С | | B30 | | 331,1 | КП126 | К40 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 2-Н-ТТ.
ДЕТАЛИ СМ. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|----------|-----------|-----|
| РАЗРАБ. | КАКАДЗЕ | КАК |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД.ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Х |
| ГЛА.ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | Х |
| НАЧ.ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | Х |
| Н.КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Х |

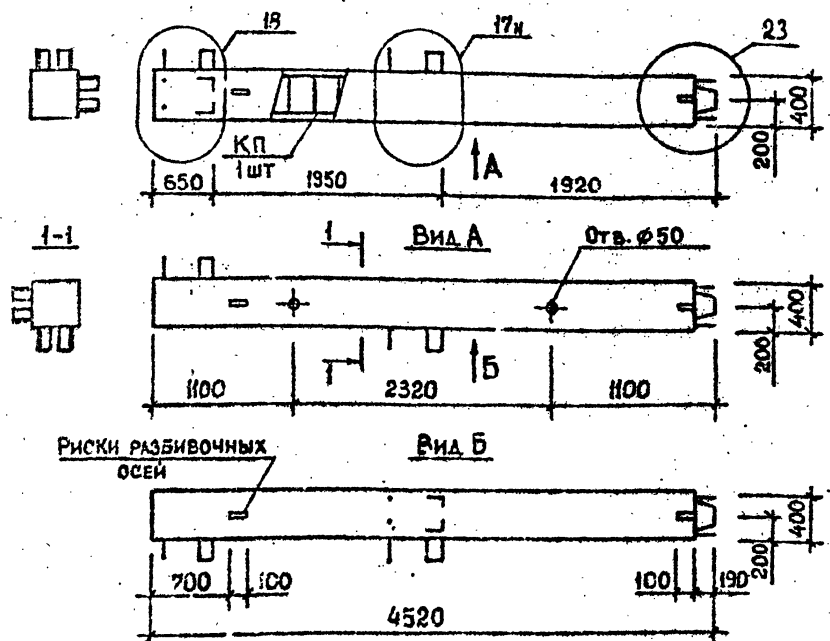
1.020.1-2с/89 2-Н К50

КОЛОННА
6KB 54.45-...-С

СТАДИИ Лист Листов
Р 1 1
ТбизНИИЭП

ФОРМАТ А6

1.020.1-2с/89 В. 2-11



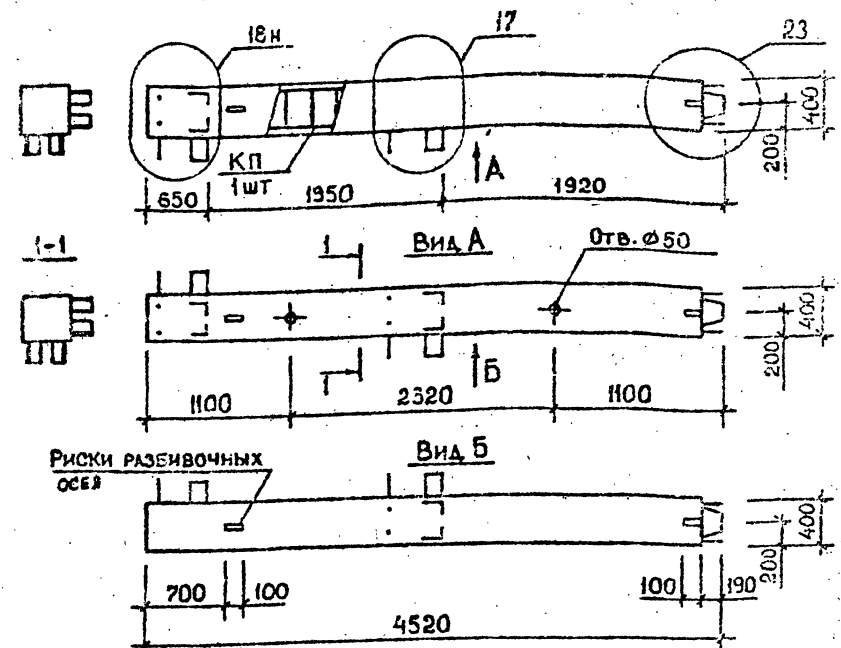
| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 7KB54.45-3-С | 1,6 | B30 | 0,70 | 200,0 | КП143 | В. 2-12 К46 |
| 7KB54.45-5-С | | B25 | | 244,3 | КП144 | К46 |
| 7KB54.45-7-С | | B30 | | 297,6 | КП145 | К46 |
| 7KB54.45-9-С | | | | 331,2 | КП146 | К46 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

Изм. № 001 Подпись и дата

| | | | | | | |
|----------------------|------------|--|--|------------------------|------|--------|
| РАЗРАБ. КАХАДЗЕ | КАХАДЗЕ | | | 1.020.1-2с/89 2-11 К51 | | |
| ПРОВЕРКА ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | | | | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | | | | | |
| ГИП. БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | | | | | |
| ГЛА. ИНЖ. КАПАНАДЗЕ | КАПАНАДЗЕ | | | | | |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНИДЗЕ | ТУРМАНИДЗЕ | | | | | |
| И. КОМП. БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | | | | | |
| | | | | Колонна | Лист | Листов |
| | | | | 7KB54.45-----С | Р | 1 |
| | | | | ТблЗНИИЭП | | |

ФОРМАТ А4



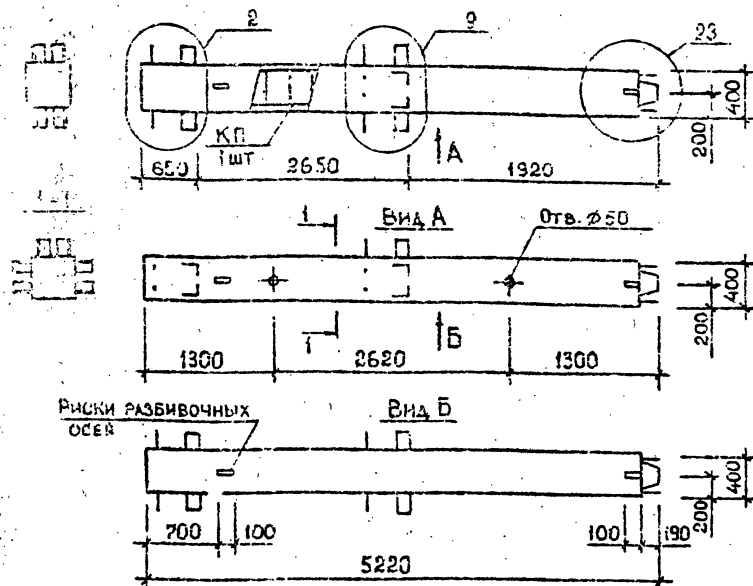
| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 7К854.45-3-Сн | 1,8 | В30 | 0,70 | 200,0 | КП143н | В. 2-И К47 |
| 7К854.45-5-Сн | | В25 | | 244,3 | КП144н | К47 |
| 7К854.45-7-Сн | | В30 | | 297,6 | КП145н | К47 |
| 7К854.45-9-Сн | | | | 331,2 | КП146н | К47 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

Изм. № 001 Подпись и дата

| | | | | | | |
|----------------------|------------|--|--|------------------------|------|--------|
| РАЗРАБ. КАХАДЗЕ | КАХАДЗЕ | | | 1.020.1-2с/89 2-11 К52 | | |
| ПРОВЕРКА ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | | | | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | | | | | |
| ГИП. БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | | | | | |
| ГЛА. ИНЖ. КАПАНАДЗЕ | КАПАНАДЗЕ | | | | | |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНИДЗЕ | ТУРМАНИДЗЕ | | | | | |
| И. КОМП. БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | | | | | |
| | | | | Колонна | Лист | Листов |
| | | | | 7KB54.45-----Сн | Р | 1 |
| | | | | ТблЗНИИЭП | | |

ФОРМАТ А4

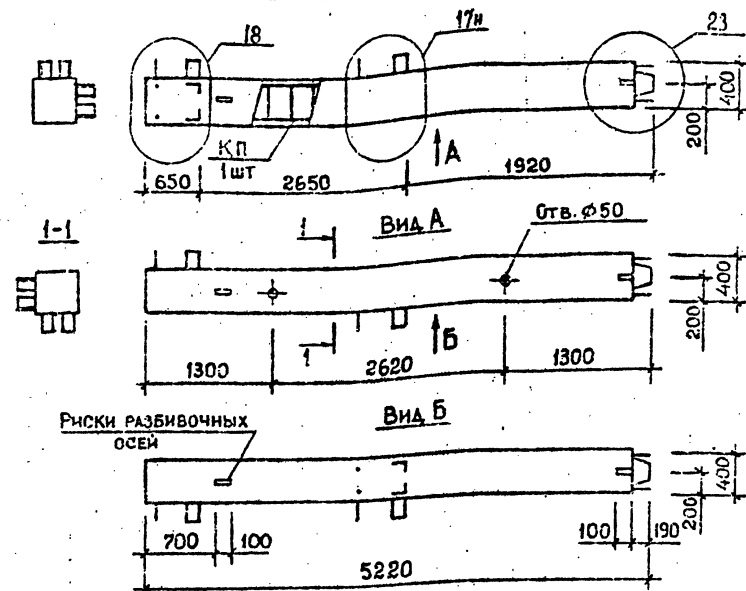


| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 6КВ 54.52-3-С | 2,0 | B30 | 0,81 | 208,3 | КП 127 | В. 2-12 К41 |
| 6КВ 54.52-5-С | | B25 | | 259,5 | КП 128 | К41 |
| 6КВ 54.52-7-С | | B30 | | 319,4 | КП 129 | К41 |
| 6КВ 54.52-9-С | | B30 | | 358,3 | КП 130 | К41 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | | | | |
|----------------------|------------|------------|------------------------|----------|--------|
| РАЗРАБ. КАХААДЗЕ | КАХААДЗЕ | КАХААДЗЕ | 1.020.1-2с/89 2-11 К53 | | |
| ПРОВЕРКА ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | | | |
| ГИП. БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. КАРАНАДЗЕ | КАРАНАДЗЕ | КАРАНАДЗЕ | | | |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНИДЗЕ | ТУРМАНИДЗЕ | ТУРМАНИДЗЕ | | | |
| И. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | | | |
| | | | КОЛОННА | СТ. ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | 6КВ 54.52 - - - - С | Р | 1 |
| | | | ТбилЗНИИЭП | | |

ФОРМАТ А4



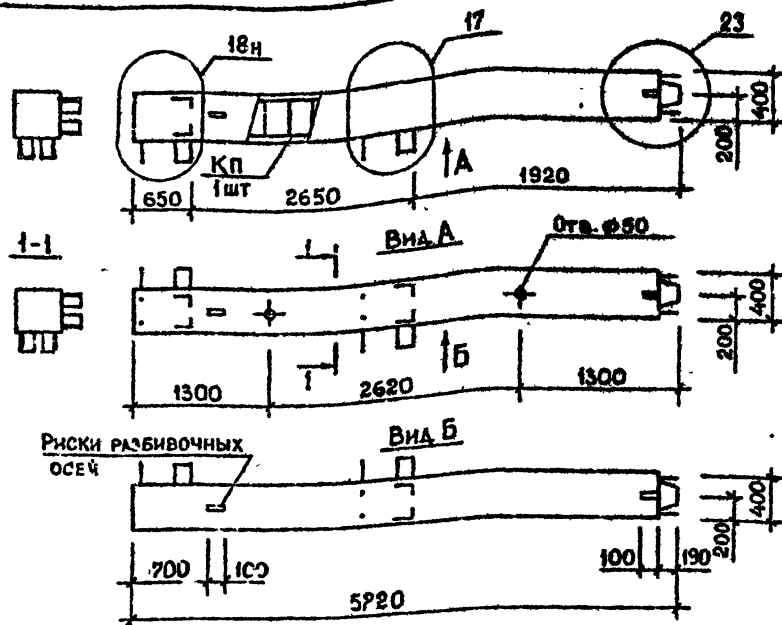
| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|
| 7КВ 54.52-3-С | 2,0 | B30 | 0,81 | 213,0 | КП 147 | В. 2-12 К48 |
| 7КВ 54.52-5-С | | B25 | | 264,2 | КП 148 | К48 |
| 7КВ 54.52-7-С | | B30 | | 323,5 | КП 149 | К48 |
| 7КВ 54.52-9-С | | B30 | | 362,4 | КП 150 | К48 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | | | |
|----------------------|------------|------------|------------------------|----------|--------|
| РАЗРАБ. КАХААДЗЕ | КАХААДЗЕ | КАХААДЗЕ | 1.020.1-2с/89 2-11 К54 | | |
| ПРОВЕРКА ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | ХАСИЕВ | | | |
| ГИП. БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. КАРАНАДЗЕ | КАРАНАДЗЕ | КАРАНАДЗЕ | | | |
| НАЧ. ОТД. ТУРМАНИДЗЕ | ТУРМАНИДЗЕ | ТУРМАНИДЗЕ | | | |
| И. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | БАЛАБАДЗЕ | | | |
| | | | КОЛОННА | СТ. ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | 7КВ 54.52 - - - - С | Р | 1 |
| | | | ТбилЗНИИЭП | | |

ФОРМАТ А4

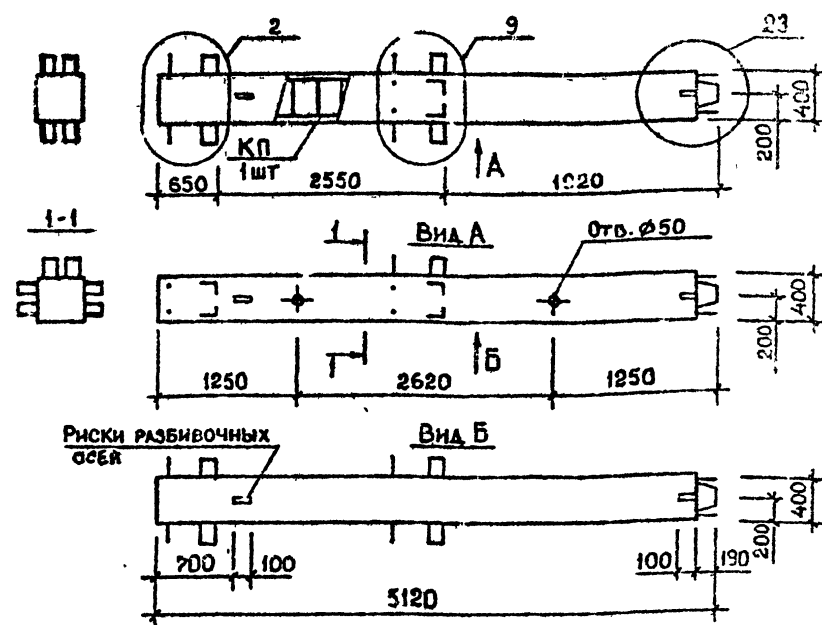


| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|----------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 7 KB54.52-3-Сн | 2,0 | B30 | 0,81 | 213,0 | КП147н | В. 2-12 К49 |
| 7 KB54.52-5-Сн | | B25 | | 264,2 | КП148н | К49 |
| 7 KB54.52-7-Сн | | B30 | | 323,5 | КП149н | К49 |
| 7 KB54.52-9-Сн | | | | 362,4 | КП150н | К49 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛЬ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | | | | | |
|-------------------|-----------|-----|--|------------------------|------|--------|
| РАЗРАБ. | КАХАДЗЕ | КАХ | | 1.020.1-2с/89 2-11 К55 | | |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | КАПАНДЗЕ | К | | | | |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | Т | | | | |
| Н. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |
| КОЛОННА | | | | Сталь | Лист | Листов |
| 7KB54.52-.....-Сн | | | | Р | | |
| | | | | ТблЗНИИЭП | | |

ФОРМАТ А4

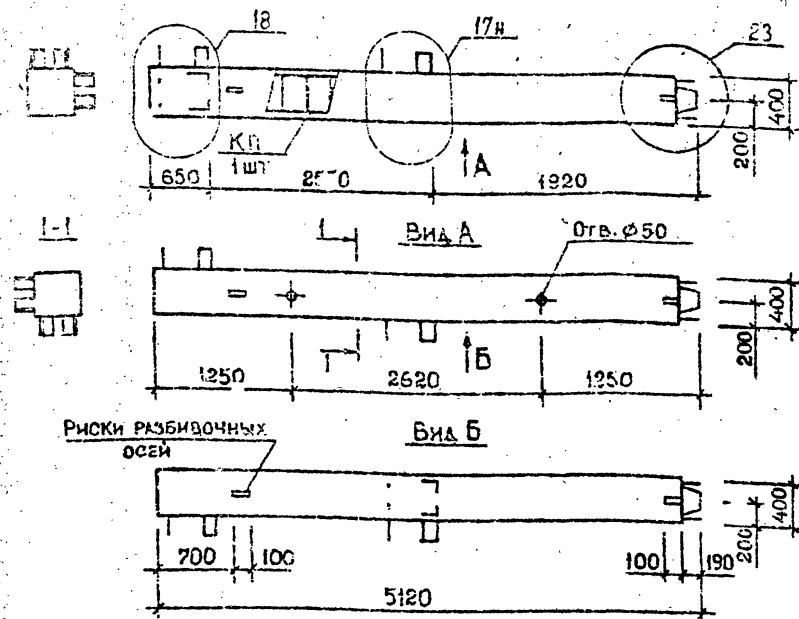


| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 6KB 60.51-3-С | 20 | B30 | 0,80 | 206,8 | КП131 | В. 2-12 К42 |
| 6KB 60.51-5-С | | B25 | | 257,3 | КП132 | К42 |
| 6KB 60.51-7-С | | B30 | | 316,3 | КП133 | К42 |
| 6KB 60.51-9-С | | | | 354,6 | КП134 | К42 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | | | | | |
|------------------|-----------|-----|--|------------------------|------|--------|
| РАЗРАБ. | КАХАДЗЕ | КАХ | | 1.020.1-2с/89 2-11 К56 | | |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х | | | | |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | КАПАНДЗЕ | К | | | | |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | Т | | | | |
| Н. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | |
| КОЛОННА | | | | Сталь | Лист | Листов |
| 6KB60.51-.....-С | | | | Р | | |
| | | | | ТблЗНИИЭП | | |

ФОРМАТ А4

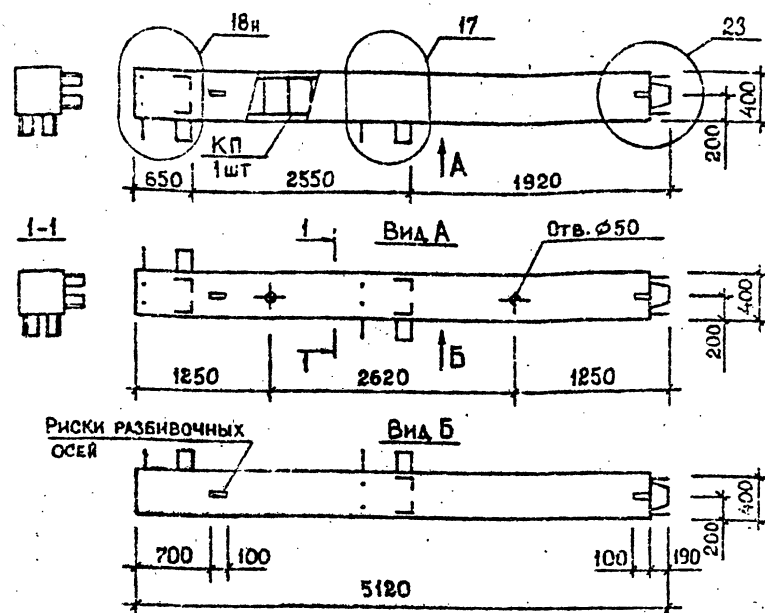


| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Мар. а ар- матурного изделия | Обозначе- ние доку- мента |
|------------------|-------------|-----------------|-----------------------|-----------------------|------------------------------------|---------------------------------|
| 7KB 60.51-3-С | 2.0 | В30 | 0.80 | 211,3 | КП151 | В. 2-12 К50 |
| 7KB 60.51-5-С | | В25 | | 261,8 | КП152 | К50 |
| 7KB 60.51-7-С | | В30 | | 320,4 | КП153 | К50 |
| 7KB 60.51-9-С | | | | 358,7 | КП154 | К50 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | | | | | |
|----------------------|-----|-----------------------|---------------------------|-----------|------|--------|
| РАЗРАБ. КАХАДЗЕ | КАХ | 1.020.1-7с/89 2-И К57 | Колонна 7KB60.51-...-C | СТАДИЯ | Лист | Листов |
| ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ | Х | | | Р | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | Х | | | | | |
| ГИП. БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. КАПАНАДЗЕ | КАП | | | | | |
| НАЧ. ОТА. ТУРМАНИДЗЕ | Т | | | | | |
| Н. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | Б | | | | | |
| | | | | ТблЗНИИЭП | | |

ФОРМАТ А4

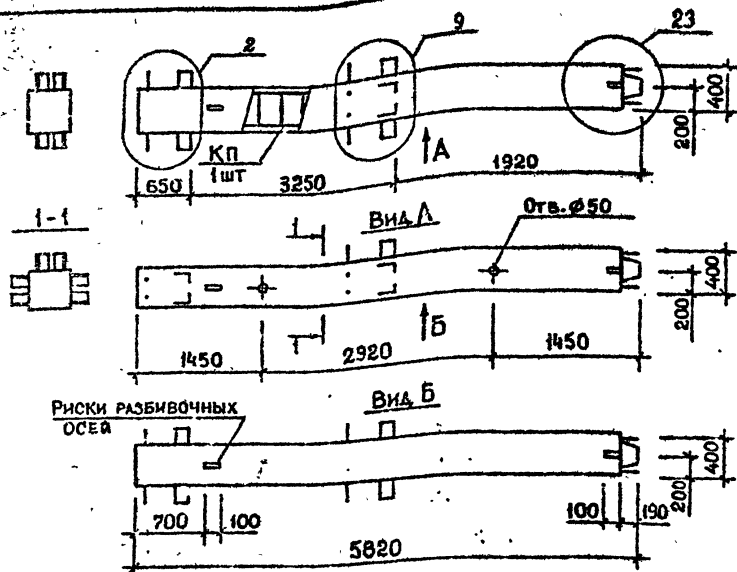


| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 7 KB 60.51 - 3 - Cн | 2.0 | B30 | 0.80 | 211,3 | КП151н | В. 2-12 К51 |
| 7 KB 60.51 - 5 - Cн | | B25 | | 261,8 | КП152н | К51 |
| 7 KB 60.51 - 7 - Cн | | B30 | | 320,4 | КП153н | К51 |
| 7 KB 60.51 - 9 - Cн | | | | 358,7 | КП154н | К51 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-И-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | | | |
|----------------------|-----|-----------------------------|-----------|--------|
| РАЗРАБ. КАХАДЗЕ | КАХ | 1.020.1-2с/89 2-И К58 | | |
| ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ | Х | | | |
| ВЕД. ИНЖ. ХАСИЕВ | Х | КОЛОННА 7КВ60.51- ----СН | СТАДИЯ | Лист |
| ГИП. БАЛАБАДЗЕ | Б | | Р | Листов |
| ГЛАВ. ИНЖ. КАПАНАДЗЕ | К | | | |
| НАЧ. ОТА. ТУРМАНИДЗЕ | Т | | | |
| Н. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ | Б | | | |
| | | | ТблЗНИИЭП | |

ФОРМАТ А4



| Марка колонн | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 6KB 60.58-3-С | 2,5 | B30 | 0,91 | 219,3 | КП135 | В. 2-12 К43 |
| 6KB 60.58-3-С | | B25 | | 276,4 | КП136 | К43 |
| 6KB 60.58-7-С | | B30 | | 358,2 | КП137 | К43 |
| 6KB 60.58-9-С | | | | 384,6 | КП138 | К43 |

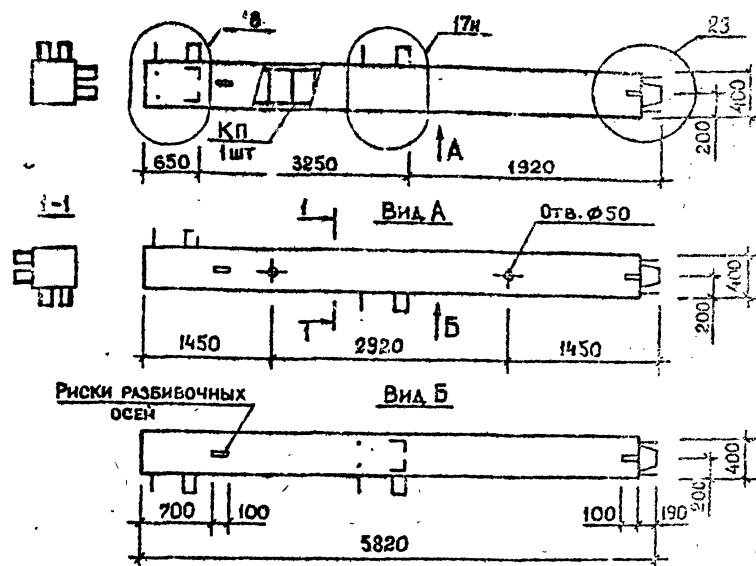
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-Н-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | | |
|-----------|------------|-----|--|
| РАЗРАБ. | КАКАДЗЕ | КАК | |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х | |
| ВЕД. ИНЖ. | УАСИЕВ | У | |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Б | |
| ГА. ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | К | |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНИДЗЕ | Т | |
| И. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Б | |

1.020.1-2с/89 2-Н К59

КОЛОННА
6КВ 60.58 - - - - С

СТАДИИ Лист Листов
Р 1 1
ТблЗНИИЭП



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|---------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 7КВ60.58-3-С | 2,3 | В30 | 0,91 | 223,8 | КП155 | В. 2-12 К52 |
| 7КВ60.58-5-С | | В25 | | 280,9 | КП156 | К52 |
| 7КВ60.58-7-С | | В30 | | 345,3 | КП157 | К52 |
| 7КВ60.58-9-С | | | | 388,7 | КП158 | К52 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-Н-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

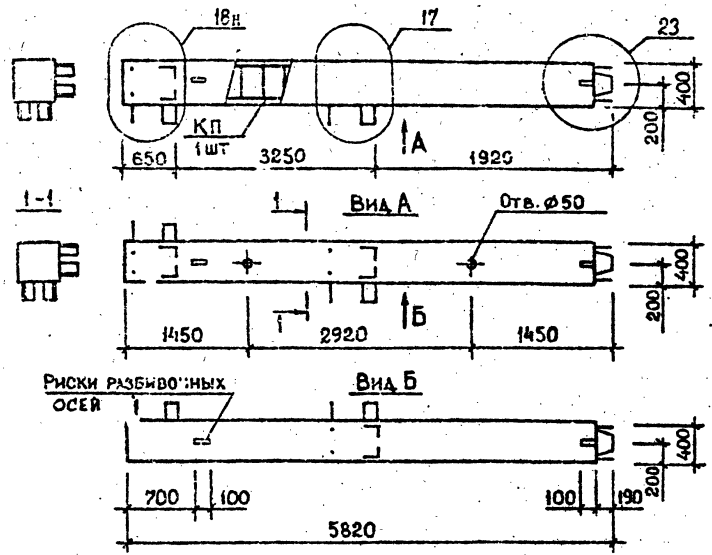
| | | | |
|-----------|------------|-----|--|
| РАЗРАБ. | КАКАДЗЕ | КАК | |
| ПРОВЕРКА | ХАСИЕВ | Х | |
| ВЕД. ИНЖ. | УАСИЕВ | У | |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | Б | |
| ГА. ИНЖ. | КАПАНАДЗЕ | К | |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНИДЗЕ | Т | |
| И. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | Б | |

1.020.1-2с/89 2-Н К40

КОЛОННА
7КВ 60.58 - - - - С

СТАДИИ Лист Листов
Р 1 1
ТблЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 Р. 2-11



| Марка колонны | Масса, т | Класс бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Марка арматурного изделия | Обозначение документа |
|--------------------|----------|--------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------|
| 7 KB60.58 - 3 - Сн | 2,3 | В30 | 0,91 | 223,8 | КП155н | В. 2-12 К53 |
| 7 KB60.58 - 5 - Сн | | В25 | | 280,9 | КП156н | К53 |
| 7 KB60.58 - 7 - Сн | | В30 | | 345,3 | КП157н | К53 |
| 7 KB60.58 - 9 - Сн | | | | 388,7 | КП158н | К53 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 2-11-ТТ.
ДЕТАЛИ см. 1.020.1-2с/89 2-13.

| | | |
|-----------|-----------|-----|
| РАЗРАБ. | КАХАДЗЕ | КАХ |
| ПРОВЕРИЛ | ХАСИЕВ | Х |
| ВЕД. ИНЖ. | ХАСИЕВ | Х |
| ГИП | БАЛАБАДЗЕ | КАХ |
| ТА. ИНЖ. | КАПАНДЗЕ | КАХ |
| НАЧ. ОТД. | ТУРМАНДЗЕ | КАХ |
| И. КОНТР. | БАЛАБАДЗЕ | КАХ |

1.020.1-2с/89 2-11 К61

КОЛОННА
7KB60.58-----Сн

| | | |
|------------|------|--------|
| СТАВКА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 1 |
| ТБИЛЗНИИЭП | | |

ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | |
|------------|------|--------|
| СЛУЖБА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 1 |
| ТБИЛЗНИИЭП | | |

ФОРМАТ А4

Ведомость расхода стали на изделие, кг

| Марка элемента | Наименование арматурные | | | | | | | | | | | | | | | | Всего |
|-------------------|-------------------------|-------|------|-------|-------|------|-----|------|------|------|-------|--------|------|--------|--------|--------|--------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | А-III | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Итого | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø18 | Ø20 | Ø25 | Ø28 | Ø32 | Ø36 | Ø40 | Итого |
| 1КБ42.56-1-С | 15,95 | 0,46 | 0,44 | 16,85 | 13,20 | 1,92 | | | | | 55,12 | | 6,96 | | | | 77,20 |
| 1КБ42.56-2-С | 15,95 | 0,46 | 0,44 | 16,85 | 13,20 | | | 3,76 | | | | 85,84 | 6,96 | | | | 109,76 |
| 1КБ42.56-5-С | 15,95 | 0,46 | 0,44 | 16,85 | 13,20 | | | | 4,96 | | | | 6,96 | 141,08 | | | 166,20 |
| 1КБ42.56-7-С | | 25,98 | | 25,98 | 19,80 | | | | | 6,24 | | | | 9,08 | 178,64 | | 213,76 |
| 1КБ42.56-9-С | | 25,98 | | 25,98 | 19,80 | | | | | | 7,68 | | | | | 220,56 | 257,12 |
| 5КБ42.56-1-С | 15,95 | | 0,44 | 16,39 | 11,40 | 1,92 | | | | | 55,12 | | | | | | 68,44 |
| 5КБ42.56-2-С | 15,95 | | 0,44 | 16,39 | 11,40 | | | 3,76 | | | | 85,84 | | | | | 101,00 |
| 5КБ42.56-5-С | 15,95 | | 0,44 | 16,39 | 11,40 | | | | 4,96 | | | | | 141,08 | | | 157,44 |
| 5КБ42.56-7-С | | 25,52 | | 25,52 | 16,90 | | | | | 6,24 | | | | | 178,64 | | 201,78 |
| 5КБ42.56-1-СН | 15,95 | | 0,44 | 16,39 | 11,40 | 1,92 | | | | | 55,12 | | | | | | 68,44 |
| 5КБ42.56-2-СН | 15,95 | | 0,44 | 16,39 | 11,40 | | | 3,76 | | | | 85,84 | | | | | 101,00 |
| 5КБ42.56-5-СН | 15,95 | | 0,44 | 16,39 | 11,40 | | | | 4,96 | | | | | 141,08 | | | 157,44 |
| 5КБ42.56-7-СН | | 25,52 | | 25,52 | 16,90 | | | | | 6,24 | | | | | 178,64 | | 201,78 |
| 1КБ60.68-1-С | 19,25 | 0,46 | 0,44 | 20,15 | 13,20 | 1,92 | | | | | 66,96 | | 6,96 | | | | 89,04 |
| 1КБ60.68-2-С | 19,25 | 0,46 | 0,44 | 20,15 | 13,20 | | | 3,76 | | | | 104,28 | 6,96 | | | | 131,20 |
| 1КБ60.68-5-С | 19,25 | 0,46 | 0,44 | 20,15 | 13,20 | | | | 4,96 | | | | 6,96 | 171,36 | | | 196,48 |
| 1КБ60.68-7-С | | 31,26 | | 31,26 | 19,80 | | | | | 6,24 | | | | 9,08 | 217,00 | | 252,12 |
| 1КБ60.68-9-С | | 31,26 | | 31,26 | 19,80 | | | | | | 7,68 | | | 9,08 | | 267,92 | 304,48 |
| 5КБ60.68-1-С | 19,25 | | 0,44 | 19,69 | 11,40 | 1,92 | | | | | 66,96 | | | | | | 80,28 |
| 5КБ60.68-2-С | 19,25 | | 0,44 | 19,69 | 11,40 | | | 3,76 | | | | 104,28 | | | | | 119,43 |
| 5КБ60.68-5-С | 19,25 | | 0,44 | 19,69 | 11,40 | | | | 4,96 | | | | | 171,36 | | | 187,72 |

| | | |
|-----------|----------|-----|
| РАЗРАБ | КАХАЛДЖЕ | Коч |
| ПРОЕКТА | ХАСИЕР | Х |
| ВЕД. УМЗ | ХАСИЕР | Х |
| ГУП | БАКАРДЖЕ | Бак |
| ЛА. УМЗ | КАХАЛДЖЕ | Коч |
| НАЧ. СТА | КАХАЛДЖЕ | Коч |
| Н. КОНТР. | КАХАЛДЖЕ | Бак |

1.020.1-2с/89 2-И PC

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ
НА ИЗДЕЛИЕОформл. 2-И
Р
Темп. 1/1

Продолжение ведомости

| Изделия закладные | | | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|-------------------|-------|-------|-----|-------|---------------|-------|--------------|-------|-------|-------|-----------------|
| Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| А-III | | | | | ВСтЗпс6 | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 * | | | | | ГОСТ 103-76 * | | ГОСТ 8510-86 | | | | |
| 325 | 328 | 332 | 336 | Итого | -10х90 | Итого | Л125х80х10 | Итого | | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 119,6 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 152,2 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 208,7 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 265,3 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 308,7 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 129,0 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 161,6 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 218,0 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 274,8 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 129,0 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 161,6 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 218,0 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 274,8 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 134,8 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 177,0 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 242,2 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 309,0 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 361,3 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 144,2 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 183,3 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 251,6 | |

Ведомость расхода стали на изделие, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | | | | | | Всего |
|-------------------|--------------------|-------|------|-------|-------|------|-----|------|------|------|-------|--------|------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | А-III | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Итого | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Ф20 | Ф25 | Ф28 | Ф32 | Ф36 | Ф40 | Итого | |
| 5КБ60.68-7-С | | 30,80 | | 30,80 | 16,90 | | | | | 6,24 | | | | | 217,00 | | 240,14 | 270,94 |
| 5КБ60.68-1-СН | 19,25 | | 0,44 | 19,69 | 11,40 | 1,92 | | | | | 66,96 | | | | | | 80,28 | 99,97 |
| 5КБ60.68-2-СН | 19,25 | | 0,44 | 19,69 | 11,40 | | | 3,76 | | | | 104,28 | | | | | 119,43 | 139,12 |
| 5КБ60.68-5-СН | 19,25 | | 0,44 | 19,69 | 11,40 | | | | 4,96 | | | | | 171,36 | | | 187,72 | 207,41 |
| 5КБ60.68-7-СН | | 30,80 | | 30,80 | 16,90 | | | | | 6,24 | | | | | 217,00 | | 240,14 | 270,94 |
| 1КБ70.77-1-С | 22,00 | 0,46 | 0,44 | 22,90 | 13,20 | 1,92 | | | | | 76,16 | | 6,96 | | | | 98,24 | 121,14 |
| 1КБ70.77-2-С | 22,00 | 0,46 | 0,44 | 22,90 | 13,20 | | | 3,76 | | | | 118,56 | 6,96 | | | | 142,48 | 165,30 |
| 1КБ70.77-5-С | 22,00 | 0,46 | 0,44 | 22,90 | 13,20 | | | | 4,96 | | | | 6,96 | 194,84 | | | 219,96 | 233,16 |
| 1КБ70.77-7-С | | 35,66 | | 35,66 | 19,80 | | | | | 6,24 | | | | 9,08 | 246,72 | | 281,84 | 317,50 |
| 1КБ70.77-9-С | | 35,66 | | 35,66 | 19,80 | | | | | | 7,68 | | | 9,08 | | 304,64 | 341,20 | 376,86 |
| 5КБ70.77-1-С | 22,00 | | 0,44 | 22,44 | 11,40 | 1,92 | | | | | 76,16 | | | | | | 89,48 | 111,32 |
| 5КБ70.77-2-С | 22,00 | | 0,44 | 22,44 | 11,40 | | | 3,76 | | | | 118,56 | | | | | 133,72 | 156,16 |
| 5КБ70.77-5-С | 22,00 | | 0,44 | 22,44 | 11,40 | | | | 4,96 | | | | | 194,84 | | | 211,20 | 233,64 |
| 5КБ70.77-7-С | | 35,20 | | 35,20 | 16,90 | | | | | 6,24 | | | | | 246,72 | | 269,86 | 305,06 |
| 5КБ70.77-1-СН | 22,00 | | 0,44 | 22,44 | 11,40 | 1,92 | | | | | 76,16 | | | | | | 89,46 | 111,92 |
| 5КБ70.77-2-СН | 22,00 | | 0,44 | 22,44 | 11,40 | | | 3,76 | | | | 118,56 | | | | | 133,72 | 156,16 |
| 5КБ70.77-5-СН | 22,00 | | 0,44 | 22,44 | 11,40 | | | | 4,96 | | | | | 194,84 | | | 211,20 | 233,64 |
| 5КБ70.77-7-СН | | 35,20 | | 35,20 | 16,90 | | | | | 6,24 | | | | | 246,72 | | 269,86 | 305,06 |
| 1КБ80.87-1-С | 24,75 | 0,46 | 0,44 | 25,65 | 13,20 | 1,92 | | | | | 86,00 | | 6,96 | | | | 103,08 | 133,73 |
| 1КБ80.87-2-С | 24,75 | 0,46 | 0,44 | 25,65 | 13,20 | | | 3,76 | | | | 133,92 | 6,96 | | | | 157,84 | 183,49 |
| 1КБ80.87-5-С | 24,75 | 0,46 | 0,44 | 25,65 | 13,20 | | | | 4,96 | | | | 6,96 | 220,08 | | | 245,20 | 270,85 |
| 1КБ80.87-7-С | | 40,06 | | 40,06 | 19,80 | | | | | 6,24 | | | | 9,08 | 278,68 | | 313,82 | 353,86 |
| 1КБ80.87-9-С | | 40,06 | | 40,06 | 19,80 | | | | | | 7,68 | | | 9,08 | | 344,08 | 380,64 | 420,70 |
| 5КБ80.87-1-С | 24,75 | | 0,44 | 25,19 | 11,40 | 1,92 | | | | | 86,00 | | | | | | 99,32 | 124,51 |

1.020.1-2с/89 2-11 PC

Продолжение ведомости

| Изделия закладные | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------|-------|-----|-------|--------------|-------|--------------|-------|-------|-----------------|
| Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | Всего | Общий расход |
| А-III | | | | | ВСт3пс6 | | | | | |
| ГОСТ 5781-82* | | | | | ГОСТ 103-76* | | ГОСТ 8510-86 | | | |
| Ø25 | Ø28 | Ø32 | Ø36 | Итого | -10х90 | Итого | Л125х80х10 | Итого | | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 318,5 |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 144,2 |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 183,3 |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 251,6 |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 318,5 |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 146,7 |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 191,0 |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 258,8 |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 343,1 |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 402,5 |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 156,1 |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 200,4 |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 277,8 |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 352,6 |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 156,1 |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 200,4 |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 277,8 |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 352,6 |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 159,3 |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 209,1 |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 296,4 |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 379,5 |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 446,3 |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 22,30 | 44,20 | 168,7 |

I.020.I-20/89 2-II PC

Лист

4

Формат А3

Ведомость расхода стали на изделия, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | | | | | | Всего |
|-------------------|--------------------|-------|------|-------|-------|-------|-----|------|------|------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | А-III | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Итого | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Ф20 | Ф25 | Ф28 | Ф32 | Ф36 | Ф40 | Итого | |
| 5КБ80.87-2-С | 24,75 | | 0,44 | 25,19 | 11,40 | | | 3,76 | | | | 133,92 | | | | | 149,08 | 174,27 |
| 5КБ80.87-5-С | 24,75 | | 0,44 | 25,19 | 11,40 | | | | 4,96 | | | | | 220,08 | | | 236,44 | 261,63 |
| 5КБ80.87-7-С | | 39,60 | | 39,60 | 16,90 | | | | | 6,24 | | | | | 278,68 | | 301,82 | 341,42 |
| 5КБ80.87-1-СН | 24,75 | | 0,44 | 25,19 | 11,40 | 1,92 | | | | | 86,00 | | | | | | 99,32 | 124,51 |
| 5КБ80.87-2-СН | 24,75 | | 0,44 | 25,19 | 11,40 | | | 3,76 | | | | 133,92 | | | | | 149,08 | 174,27 |
| 5КБ80.87-5-СН | 24,75 | | 0,44 | 25,19 | 11,40 | | | | 4,96 | | | | | 220,08 | | | 236,44 | 261,63 |
| 5КБ80.87-7-СН | | 39,60 | | 39,60 | 16,90 | | | | | 6,24 | | | | | 278,68 | | 301,82 | 341,42 |
| 1КБ33.60-1-С | 18,15 | 0,92 | 0,88 | 19,95 | 20,40 | 1,92 | | | | | 58,60 | | 6,96 | 9,08 | | | 96,96 | 116,91 |
| 1КБ33.60-2-С | 18,15 | 0,92 | 0,88 | 19,95 | 20,40 | | | 3,76 | | | | 91,20 | 6,96 | 9,08 | | | 131,40 | 151,35 |
| 1КБ33.60-5-С | 18,15 | 0,92 | 0,88 | 19,95 | 20,40 | | | | 4,96 | | | | 6,96 | 158,00 | | | 190,32 | 210,27 |
| 2КБ33.60-1-С | 18,15 | 1,84 | 0,88 | 20,87 | 18,60 | 1,92 | | | | | 58,60 | | 13,92 | 18,16 | | | 111,20 | 132,07 |
| 2КБ33.60-2-С | 18,15 | 1,84 | 0,88 | 20,87 | 18,60 | | | 3,76 | | | | 91,20 | 13,92 | 18,16 | | | 145,24 | 166,51 |
| 2КБ33.60-5-С | 18,15 | 1,84 | 0,88 | 20,87 | 18,60 | | | | 4,96 | | | | 13,92 | 168,08 | | | 205,56 | 226,43 |
| 1КБ42.34-1-С | 8,10 | 0,46 | 0,44 | 9,00 | 9,00 | 10,10 | | | | | 32,36 | | 6,96 | | | | 58,42 | 67,42 |
| 1КБ42.34-2-С | 8,10 | 0,46 | 0,44 | 9,00 | 9,00 | 10,10 | | | | | | 50,40 | 6,96 | | | | 76,46 | 85,46 |
| 2КБ42.34-1-С | 8,10 | 0,92 | 0,44 | 9,46 | 7,20 | 10,10 | | | | | 32,36 | | 13,92 | | | | 63,58 | 73,04 |
| 2КБ42.34-2-С | 8,10 | 0,92 | 0,44 | 9,46 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 50,40 | 13,92 | | | | 81,62 | 91,08 |
| 1КБ42.36-1-С | 8,65 | 0,46 | 0,44 | 9,55 | 9,00 | 10,10 | | | | | 35,60 | | 6,96 | | | | 61,66 | 71,21 |
| 1КБ42.36-2-С | 8,65 | 0,46 | 0,44 | 9,55 | 9,00 | 10,10 | | | | | | 55,44 | 6,96 | | | | 81,50 | 91,05 |
| 1КБ42.36-5-С | 8,65 | 0,46 | 0,44 | 9,55 | 9,00 | 10,10 | | | | | | | 6,96 | 91,12 | | | 117,18 | 126,73 |
| 1КБ42.36-7-С | 0,40 | 13,66 | | 14,06 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | 115,36 | | 149,04 | 163,10 |
| 1КБ42.36-9-С | 0,40 | 13,66 | | 14,06 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | | 142,44 | 176,12 | 190,18 |
| 5КБ42.36-1-С | 8,65 | | 0,44 | 9,09 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 35,60 | | | | | 52,50 | 61,90 |
| 5КБ42.36-2-С | 8,65 | | 0,44 | 9,09 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | 55,44 | | | | 72,76 | 81,83 |

Г.020.1-20/89 2-11 РС

Продолжение ведомости

| Изделия закладные | | | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|-------------------|-------|-------|-----|-------|---------------|-------|--------------|-------|-------|-------|-----------------|
| Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| А-III | | | | | ВСтЗпс6 | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 * | | | | | ГОСТ 103-76 * | | ГОСТ 3510-86 | | | | |
| Ø25 | Ø28 | Ø32 | Ø36 | Итого | -10x90 | Итого | Л125x60x10 | Итого | | | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 218,5 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 305,8 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 388,9 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 168,7 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 218,5 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 305,8 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 388,9 | |
| | | | | | 6,60 | 6,60 | 44,60 | 44,60 | 51,20 | 168,1 | |
| | | | | | 6,60 | 6,60 | 44,60 | 44,60 | 51,20 | 202,6 | |
| | | | | | 6,60 | 6,60 | 44,60 | 44,60 | 51,20 | 261,5 | |
| | | | | | 6,60 | 6,60 | 73,40 | 73,40 | 80,00 | 212,1 | |
| | | | | | 6,60 | 6,60 | 73,40 | 73,40 | 80,00 | 246,5 | |
| | | | | | 6,60 | 6,60 | 73,40 | 73,40 | 80,00 | 305,4 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 93,0 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 111,1 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 36,70 | 36,70 | 40,00 | 113,0 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 36,70 | 36,70 | 40,00 | 131,1 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 96,8 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 116,6 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 152,3 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 188,7 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 215,8 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 106,2 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 126,0 | |

I.020.I-2a/89 2-II PC

Лист

6

Ведомость расхода стали на изделие, кг

| Марка элемента | Наименование арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | Всего |
|-------------------|-----------------------|-------|------|-------|------|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | А-II | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 * | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Итого | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø18 | Ø20 | Ø25 | Ø28 | Ø32 | Ø36 | Ø40 | Итого | |
| 5KB42.36-5-С | 8,65 | | 0,44 | 9,09 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 91,12 | | | 108,42 | 117,51 |
| 5KB42.36-7-С | 0,40 | 13,20 | | 13,60 | | 21,70 | | | | | | | | | 115,36 | | 137,06 | 150,66 |
| 5KB42.36-1-Сн | 8,65 | | 0,44 | 9,09 | 7,20 | 10,10 | | | | | 35,60 | | | | | | 52,90 | 61,99 |
| 5KB42.36-2-Сн | 8,65 | | 0,44 | 9,09 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 55,44 | | | | | 72,74 | 81,83 |
| 5KB42.36-5-Сн | 8,65 | | 0,44 | 9,09 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 91,12 | | | 108,42 | 117,51 |
| 5KB42.36-7-Сн | 0,40 | 13,20 | | 13,60 | | 21,70 | | | | | | | | | 115,36 | | 137,06 | 150,66 |
| 1KB42.40-1-С | 9,75 | 0,46 | 0,44 | 10,65 | 9,00 | 10,10 | | | | | 39,24 | | | 6,96 | | | 65,30 | 75,95 |
| 1KB42.40-2-С | 9,75 | 0,46 | 0,44 | 10,65 | 9,00 | 10,10 | | | | | | 61,12 | 6,96 | | | | 87,18 | 97,83 |
| 1KB42.40-5-С | 9,75 | 0,46 | 0,44 | 10,65 | 9,00 | 10,10 | | | | | | | 6,96 | 100,44 | | | 126,50 | 137,15 |
| 1KB42.40-7-С | 0,40 | 15,42 | | 15,82 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | 127,20 | | 160,88 | 176,70 |
| 1KB42.40-9-С | 0,40 | 15,42 | | 15,82 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | | 157,04 | 190,72 | 206,54 |
| 5KB42.40-1-С | 9,75 | | 0,44 | 10,19 | 7,20 | 10,10 | | | | | 39,24 | | | | | | 56,54 | 66,73 |
| 5KB42.40-2-С | 9,75 | | 0,44 | 10,19 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 61,12 | | | | | 78,42 | 88,61 |
| 5KB42.40-5-С | 9,75 | | 0,44 | 10,19 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 100,44 | | | 117,74 | 127,93 |
| 5KB42.40-7-С | 0,40 | 14,96 | | 15,36 | | 21,70 | | | | | | | | | 127,20 | | 148,90 | 164,26 |
| 5KB42.40-1-Сн | 9,75 | | 0,44 | 10,19 | 7,20 | 10,10 | | | | | 39,24 | | | | | | 56,54 | 66,73 |
| 5KB42.40-2-Сн | 9,75 | | 0,44 | 10,19 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 61,12 | | | | | 78,42 | 88,61 |
| 5KB42.40-5-Сн | 9,75 | | 0,44 | 10,19 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 100,44 | | | 117,74 | 127,93 |
| 5KB42.40-7-Сн | 0,40 | 14,96 | | 15,36 | | 21,70 | | | | | | | | | 127,20 | | 148,90 | 164,26 |
| 1KB48.46-1-С | 11,40 | 0,46 | 0,44 | 12,30 | 9,00 | 10,10 | | | | | 45,16 | | 6,96 | | | | 71,22 | 83,52 |
| 1KB48.46-2-С | 11,40 | 0,46 | 0,44 | 12,30 | 9,00 | 10,10 | | | | | | 70,36 | 6,96 | | | | 96,42 | 108,72 |
| 1KB48.46-5-С | 11,40 | 0,46 | 0,44 | 12,30 | 9,00 | 10,10 | | | | | | 6,96 | 115,96 | | | | 142,02 | 154,32 |
| 1KB48.46-7-С | 0,40 | 18,06 | | 18,46 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | | | 180,04 | 198,50 |
| 1KB48.46-9-С | 0,40 | 18,06 | | 18,46 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | | 180,72 | 214,40 | 232,86 |

I.020.I-20/89 2-II PC

Продолжение ведомости

| Изделия закладные | | | | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|-------------------|-------|-------|-----|-------|--------------|-------|--------------|-------|-------|-------|-------|-----------------|
| Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | | |
| А-III | | | | | ВСтЗпс6 | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82* | | | | | ГОСТ 103-76* | | ГОСТ 8510-86 | | | | | |
| 223 | 229 | 332 | 336 | Итого | -10x90 | Итого | Л125x80x10 | Итого | | | | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 161,7 | | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 198,2 | | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 161,7 | | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 161,7 | | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 161,7 | | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 198,2 | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 101,6 | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 123,4 | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 162,8 | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 202,3 | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 232,1 | | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 110,9 | | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 132,8 | | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 172,1 | | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 211,8 | | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 110,9 | | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 132,8 | | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 172,1 | | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 211,8 | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 109,1 | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 134,3 | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 179,9 | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 224,1 | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 25,60 | 25,60 | 258,5 | | |

I.020.I-2a/89 2-11 PC

Лист

8

Формат А3

I.020.I-2a/89 В.2-11

Имя, № докум. Изменения, дата, подпись

Величина расхода стали на изделие, кг

Наименование арматуры

Арматура класса

А-I

А-II

ГОСТ 5781-82*

Всего

| Марка элемента | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | Всего |
|-------------------|---------------|-------|------|-------|------|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Итого | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø18 | Ø20 | Ø25 | Ø28 | Ø32 | Ø36 | Ø40 | |
| 5KB48.46-1-C | 11,40 | | 0,44 | 11,84 | 7,20 | 10,10 | | | | | 45,16 | | | | | 62,46 | 74,30 |
| 5KB48.46-2-C | 11,40 | | 0,44 | 11,84 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 70,36 | | | | 87,66 | 99,50 |
| 5KB48.46-5-C | 11,40 | | 0,44 | 11,84 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 115,96 | | 133,26 | 145,10 |
| 5KB48.46-7-C | 0,40 | 18,48 | | 18,88 | | 21,70 | | | | | | | | | 146,36 | 168,06 | 186,94 |
| 5KB48.46-1-CH | 11,40 | | 0,44 | 11,84 | 7,20 | 10,10 | | | | | 45,16 | | | | | 62,46 | 74,30 |
| 5KB48.46-2-CH | 11,40 | | 0,44 | 11,84 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 70,36 | | | | 87,66 | 99,50 |
| 5KB48.46-5-CH | 11,40 | | 0,44 | 11,84 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 115,96 | | 132,26 | 145,10 |
| 5KB48.46-7-CH | 0,40 | 18,48 | | 18,88 | | 21,70 | | | | | | | | | 146,36 | 168,06 | 186,94 |
| 1KB54.48-1-C | 11,95 | 0,46 | 0,44 | 12,85 | 9,00 | 10,10 | | | | | 47,44 | | 6,96 | | | 73,50 | 86,35 |
| 1KB54.48-2-C | 11,95 | 0,46 | 0,44 | 12,85 | 9,00 | 10,10 | | | | | | 73,88 | 6,96 | | | 99,94 | 112,79 |
| 1KB54.48-5-C | 11,95 | 0,46 | 0,44 | 12,85 | 9,00 | 10,10 | | | | | | | 6,96 | 121,40 | | 147,46 | 160,31 |
| 1KB54.48-7-C | 0,40 | 18,94 | | 19,34 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | 153,72 | 187,40 | 206,74 |
| 1KB54.48-9-C | 0,40 | 18,94 | | 19,34 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | | 189,80 | 223,48 |
| 5KB54.48-1-C | 11,95 | | 0,44 | 12,39 | 7,2 | 10,10 | | | | | 47,44 | | | | | 64,74 | 77,13 |
| 5KB54.48-2-C | 11,95 | | 0,44 | 12,39 | 7,2 | 10,10 | | | | | | 73,88 | | | | 91,18 | 103,57 |
| 5KB54.48-5-C | 11,95 | | 0,44 | 12,39 | 7,2 | 10,10 | | | | | | | | 121,40 | | 138,70 | 151,09 |
| 5KB54.48-7-C | 0,40 | 18,48 | | 18,88 | | 21,70 | | | | | | | | | 153,72 | 175,42 | 194,30 |
| 5KB54.48-1-CH | 11,95 | | 0,44 | 12,39 | 7,20 | 10,10 | | | | | 47,44 | | | | | 64,74 | 77,13 |
| 5KB54.48-2-CH | 11,95 | | 0,44 | 12,39 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 73,88 | | | | 91,18 | 103,57 |
| 5KB54.48-5-CH | 11,95 | | 0,44 | 12,39 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 121,40 | | 138,70 | 151,09 |
| 5KB54.48-7-CH | 0,40 | 18,48 | | 18,88 | | 21,70 | | | | | | | | | 153,72 | 175,42 | 194,30 |
| 1KB54.52-1-C | 13,05 | 0,46 | 0,44 | 13,95 | 9,00 | 10,10 | | | | | 51,08 | | 6,96 | | | 77,14 | 91,00 |
| 1KB54.52-2-C | 13,05 | 0,46 | 0,44 | 13,95 | 9,00 | 10,10 | | | | | | 79,56 | 6,96 | | | 105,62 | 119,57 |
| 1KB54.52-5-C | 13,05 | 0,46 | 0,44 | 13,95 | 9,00 | 10,10 | | | | | | | 6,96 | 130,76 | | 156,82 | 170,77 |

I.020.I-2a/89 2-II PC

I.020.I-2a/89 2-11 PC

Ведомость расхода стали на изделие, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | | | | | | Всего |
|-------------------|--------------------|-------|------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|-------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | А-III | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Итого | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø18 | Ø20 | Ø25 | Ø28 | Ø32 | Ø36 | Ø40 | Итого | |
| KB54.52-7-С | 0,40 | 20,70 | | 21,10 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | 165,56 | 199,24 | 220,34 | |
| KB54.52-9-С | 0,40 | 20,70 | | 21,10 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | | 204,40 | 239,08 | |
| 5KB54.52-1-С | 13,05 | | 0,44 | 13,49 | 7,20 | 10,10 | | | | | 51,08 | | | | | | 68,38 | |
| 5KB54.52-2-С | 13,05 | | 0,44 | 13,49 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 79,56 | | | | | 96,86 | |
| 5KB54.52-5-С | 13,05 | | 0,44 | 13,49 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 130,76 | | | 148,06 | |
| 5KB54.52-7-С | 0,40 | 20,24 | | 20,64 | | 21,70 | | | | | | | | | 165,56 | | 187,26 | |
| 5KB54.52-1-Сн | 13,05 | | 0,44 | 13,49 | 7,20 | 10,10 | | | | 51,08 | | | | | | | 68,38 | |
| 5KB54.52-2-Сн | 13,05 | | 0,44 | 13,49 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 79,56 | | | | | 96,86 | |
| 5KB54.52-5-Сн | 13,05 | | 0,44 | 13,49 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 130,76 | | | 148,06 | |
| 5KB54.52-7-Сн | 0,40 | 20,24 | | 20,64 | | 21,70 | | | | | | | | | 165,56 | | 187,26 | |
| KB60.58-1-С | 14,70 | 0,46 | 0,44 | 15,60 | 9,00 | 10,10 | | | | | 57,00 | | 6,96 | | | | 83,06 | |
| KB60.58-2-С | 14,70 | 0,46 | 0,44 | 15,60 | 9,00 | 10,10 | | | | | | 88,80 | 6,96 | | | | 104,86 | |
| KB60.58-5-С | 14,70 | 0,46 | 0,44 | 15,60 | 9,00 | 10,10 | | | | | | | 6,96 | 145,88 | | | 171,94 | |
| KB60.58-7-С | 0,40 | 23,34 | | 23,74 | | 24,60 | | | | | | | | 5,08 | 194,72 | | 218,40 | |
| KB60.58-9-С | 0,40 | 23,34 | | 23,74 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | | 228,08 | 261,76 | |
| 5KB60.58-1-С | 14,70 | | 0,44 | 15,14 | 7,20 | 10,10 | | | | | 57,00 | | | | | | 74,30 | |
| 5KB60.58-2-С | 14,70 | | 0,44 | 15,14 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 88,80 | | | | | 106,10 | |
| 5KB60.58-5-С | 14,70 | | 0,44 | 15,14 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 145,88 | | | 163,18 | |
| 5KB60.58-7-С | 0,40 | 22,88 | | 23,28 | | 21,70 | | | | | | | | | 184,72 | | 206,42 | |
| 5KB60.58-1-Сн | 14,70 | | 0,44 | 15,14 | 7,20 | 10,10 | | | | | 57,00 | | | | | | 74,30 | |
| 5KB60.58-2-Сн | 14,70 | | 0,44 | 15,14 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 88,80 | | | | | 106,10 | |
| 5KB60.58-5-Сн | 14,70 | | 0,44 | 15,14 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 145,88 | | | 163,18 | |
| 5KB60.58-7-Сн | 0,40 | 22,88 | | 23,28 | | 21,70 | | | | | | | | | 184,72 | | 206,42 | |
| KB70.61-1-С | 18,55 | 0,46 | 0,44 | 19,45 | 9,00 | 10,10 | | | | | 60,28 | | 6,96 | | | | 86,34 | |

I.020.I-2с/89 2-II PC

Формат А4

Продолжение ведомости

| Наименование закладных | | | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|------------------------|-------|-------|----|-------|---------------|-------|--------------|-------|-------|-------|--------------|
| Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| А-III | | | | | ВСтЗп6 | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 * | | | | | ГОСТ 103-76 * | | ГОСТ 8510-96 | | | | |
| 32 | 228 | 32 | 36 | Итого | -10x90 | Итого | 125x80x10 | Итого | | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 245,9 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 284,8 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 126,1 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 154,6 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 205,8 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 225,4 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 126,1 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 154,6 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 205,8 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 255,4 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 124,3 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 156,1 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 213,1 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 267,7 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 311,1 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 133,6 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 165,4 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 222,5 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 277,2 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 133,6 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 165,4 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 222,5 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 277,2 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 131,4 | |

I.020.I-2a/89 2-II PC

Лист

12

Ведомость расхода стали на изделия кг

| Марка элемента | Наименование арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | Всего |
|-------------------|-----------------------|-------|------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-------|--------|------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | А-III | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Итого | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø18 | Ø20 | Ø25 | Ø28 | Ø32 | Ø36 | Ø40 | Итого | |
| 1KB70.61-2-С | 18,55 | 0,46 | 0,44 | 19,45 | 9,00 | 10,10 | | | | | | 93,84 | 6,96 | | | | 119,90 | 139,35 |
| 1KB70.61-5-С | 18,55 | 0,46 | 0,44 | 19,45 | 9,00 | 10,10 | | | | | | | 6,96 | 154,20 | | | 180,26 | 199,71 |
| 1KB70.61-7-С | 0,40 | 29,50 | | 29,90 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | 195,28 | | 228,96 | 258,86 |
| 1KB70.61-9-С | 0,40 | 29,50 | | 29,90 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | | 241,12 | 274,80 | 304,70 |
| 5KB70.61-1-С | 18,55 | | 0,44 | 18,99 | 7,20 | 10,10 | | | | | 60,28 | | | | | | 77,58 | 96,57 |
| 5KB70.61-2-С | 18,55 | | 0,44 | 18,99 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 93,84 | | | | | 111,14 | 130,13 |
| 5KB70.61-5-С | 18,55 | | 0,44 | 18,99 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 154,20 | | | 171,50 | 190,49 |
| 5KB70.61-7-С | 0,44 | 29,04 | | 29,44 | | 21,70 | | | | | | | | | 195,28 | | 216,98 | 246,42 |
| 5KB70.61-1-Сн | 18,55 | | 0,44 | 18,99 | 7,20 | 10,10 | | | | | 60,28 | | | | | | 77,58 | 96,57 |
| 5KB70.61-2-Сн | 18,55 | | 0,44 | 18,99 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 93,84 | | | | | 111,14 | 130,13 |
| 5KB70.61-5-Сн | 18,55 | | 0,44 | 18,99 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 154,20 | | | 171,50 | 190,49 |
| 5KB70.61-7-Сн | 0,40 | 29,04 | | 29,44 | | 21,70 | | | | | | | | | 195,28 | | 216,98 | 246,42 |
| 1KB80.71-1-С | 21,30 | 0,46 | 0,44 | 22,20 | 9,00 | 10,10 | | | | | 70,12 | | 6,96 | | | | 96,17 | 118,37 |
| 1KB80.71-2-С | 21,30 | 0,46 | 0,44 | 22,20 | 9,00 | 10,10 | | | | | | 109,20 | 6,96 | | | | 135,26 | 157,46 |
| 1KB80.71-5-С | 21,30 | 0,46 | 0,44 | 22,20 | 9,00 | 10,10 | | | | | | | 6,96 | 179,44 | | | 205,50 | 227,70 |
| 1KB80.71-7-С | 0,40 | 33,90 | | 34,30 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | 227,24 | | 260,92 | 295,22 |
| 1KB80.71-9-С | 0,40 | 33,90 | | 34,30 | | 24,60 | | | | | | | | 9,08 | | 280,56 | 314,24 | 348,54 |
| 5KB80.71-1-С | 21,30 | | 0,44 | 21,74 | 7,20 | 10,10 | | | | | 70,12 | | | | | | 87,42 | 109,16 |
| 5KB80.71-2-С | 21,30 | | 0,44 | 21,74 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 109,20 | | | | | 126,50 | 148,24 |
| 5KB80.71-5-С | 21,30 | | 0,44 | 21,74 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 179,44 | | | 196,74 | 218,48 |
| 5KB80.71-7-С | 0,40 | 33,44 | | 33,84 | | 21,70 | | | | | | | | | 227,24 | | 248,94 | 282,78 |
| 5KB80.71-1-Сн | 21,30 | | 0,44 | 21,74 | 7,20 | 10,10 | | | | | 70,12 | | | | | | 87,42 | 109,16 |
| 5KB80.71-2-Сн | 21,30 | | 0,44 | 21,74 | 7,20 | 10,10 | | | | | | 109,20 | | | | | 126,50 | 148,24 |
| 5KB80.71-5-Сн | 21,30 | | 0,44 | 21,74 | 7,20 | 10,10 | | | | | | | | 179,44 | | | 196,74 | 218,48 |

I.020.I-2c/89 2-11 PC

Продолжение ведомости

| Изделия закладные | | | | | | | | | | Всего | Общ. в расход |
|-------------------|-------|-------|-----|-------|--------------|-------|--------------|-------|-------|-------|------------------|
| Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| А-III | | | | | ВСтЗпоб | | | | | | |
| ГОСТ 181-82* | | | | | ГОСТ 103-76* | | ГОСТ 8510-86 | | | | |
| φ25 | φ28 | φ32 | φ36 | Итого | 10х90 | Итого | 125х80х10 | Итого | | | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 165,0 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 225,3 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 284,5 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 330,3 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 140,8 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 174,3 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 234,7 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 293,9 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 140,8 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 174,3 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 234,7 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 293,9 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 144,0 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 183,1 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 253,3 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 320,8 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 374,1 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 153,4 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 192,4 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 262,7 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 330,3 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 153,4 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 192,4 | |
| 5,84 | 10,80 | | | 16,64 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 44,20 | 262,7 | |

I.020.I-20/89 2-Н РС

Лист

74

Ведомость расхода стали на изделие, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | | | | | | Всего |
|-------------------|--------------------|-------|------|-------|-------|-------|-----|------|------|------|-------|-------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | А-III | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Итого | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Ф20 | Ф25 | Ф28 | Ф32 | Ф36 | Ф40 | Итого | |
| 5КВ80.71-7-Сн | 0,40 | 33,44 | | 33,84 | | 21,70 | | | | | | | | | 227,24 | | 248,94 | 282,78 |
| 1КН33.53-1-С | 15,25 | 0,46 | 0,44 | 16,15 | 13,20 | 12,02 | | | | | 51,80 | | | 9,08 | | | 86,10 | 102,25 |
| 1КН33.53-3-С | 15,25 | 0,46 | 0,44 | 16,15 | 13,20 | 10,10 | | 3,76 | | | | 80,64 | | 9,08 | | | 116,78 | 132,93 |
| 1КН33.53-5-С | 15,25 | 0,46 | 0,44 | 16,15 | 13,20 | 10,10 | | | 4,96 | | | | | 141,60 | | | 169,86 | 186,01 |
| 1КН33.53-7-С | 0,40 | 24,22 | | 24,62 | 2,40 | 27,50 | | | | 6,24 | | | | | 179,30 | | 215,44 | 240,06 |
| 1КН33.53-9-С | 0,40 | 24,22 | | 24,62 | 2,40 | 27,50 | | | | | 7,68 | | | | 11,50 | 207,16 | 256,24 | 280,86 |
| 2КН33.53-1-С | 15,25 | 0,92 | 0,44 | 16,61 | 13,20 | 12,02 | | | | | 51,68 | | | 18,16 | | | 95,18 | 111,79 |
| 2КН33.53-3-С | 15,25 | 0,92 | 0,44 | 16,61 | 13,20 | 10,10 | | 3,76 | | | | 80,64 | | 18,16 | | | 125,86 | 142,47 |
| 2КН33.53-5-С | 15,25 | 0,92 | 0,44 | 16,61 | 13,20 | 10,10 | | | 4,96 | | | | | 150,68 | | | 178,94 | 195,55 |
| 2КН33.53-7-С | 0,40 | 24,68 | | 25,08 | 2,40 | 27,50 | | | | 6,24 | | | | | 190,80 | | 226,94 | 252,02 |
| 2КН33.53-9-С | 0,40 | 24,68 | | 25,08 | 2,40 | 27,50 | | | | | 7,68 | | | | 23,00 | 207,16 | 267,74 | 292,82 |
| 3КН33.53-1-С | 15,25 | 0,46 | 0,44 | 16,15 | 13,20 | 12,02 | | | | | 51,80 | | | 9,08 | | | 86,10 | 102,25 |
| 3КН33.53-3-С | 15,25 | 0,46 | 0,44 | 16,15 | 13,20 | 10,10 | | 3,76 | | | | 80,64 | | 9,08 | | | 116,78 | 132,93 |
| 3КН33.53-5-С | 15,25 | 0,46 | 0,44 | 16,15 | 13,20 | 10,10 | | | 4,96 | | | | | 141,60 | | | 169,86 | 186,01 |
| 3КН33.53-7-С | 0,40 | 24,22 | | 24,62 | 2,40 | 27,50 | | | | 6,24 | | | | 9,08 | 167,80 | | 213,03 | 237,64 |
| 3КН33.53-9-С | 0,40 | 24,22 | | 24,62 | 2,40 | 27,50 | | | | | 7,68 | | | 9,08 | | 207,16 | 253,82 | 278,44 |
| 4КН33.53-1-С | 15,25 | 0,46 | 0,44 | 16,15 | 13,20 | 12,02 | | | | | 51,80 | | | 9,08 | | | 86,10 | 102,25 |
| 4КН33.53-3-С | 15,25 | 0,46 | 0,44 | 16,15 | 13,20 | 10,10 | | 3,76 | | | | 80,64 | | 9,08 | | | 116,78 | 132,93 |
| 4КН33.53-5-С | 15,25 | 0,46 | 0,44 | 16,15 | 13,20 | 10,10 | | | 4,96 | | | | | 141,60 | | | 169,86 | 186,01 |
| 4КН33.53-7-С | 0,40 | 24,22 | | 24,62 | 2,40 | 27,50 | | | | 6,24 | | | | | 179,30 | | 215,44 | 240,06 |
| 4КН33.53-9-С | 0,40 | 24,22 | | 24,62 | 2,40 | 27,50 | | | | | 7,68 | | | | 11,50 | 207,16 | 256,24 | 280,86 |
| 5КН33.53-1-С | 15,25 | | 0,44 | 15,69 | 13,20 | 12,02 | | | | | 51,80 | | | | | | 77,02 | 92,71 |
| 5КН33.53-3-С | 15,25 | | 0,44 | 15,69 | 13,20 | 10,10 | | 3,76 | | | | 80,64 | | | | | 107,10 | 123,33 |
| 5КН33.53-5-С | 15,25 | | 0,44 | 15,69 | 13,20 | 10,10 | | | 4,96 | | | | | 132,52 | | | 160,78 | 175,47 |

I.020.I-2c/89 2-II PC

Продолжение ведомости

| Изделия закладные | | | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|-------------------|-----|-------|------|-------|--------------|-------|--------------|-------|-------|-------|-----------------|
| Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| А-III | | | | | ВСтЗпс6 | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82* | | | | | ГОСТ 103-76* | | ГОСТ 8510-86 | | | | |
| Ø25 | Ø28 | Ø32 | Ø36 | Итого | -10х90 | Итого | Л125х80х10 | Итого | | | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 330,3 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 127,9 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 158,5 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 211,6 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 265,7 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 22,30 | 22,30 | 25,60 | 306,5 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 36,70 | 36,70 | 40,00 | 151,8 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 36,70 | 36,70 | 40,00 | 182,5 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 36,70 | 36,70 | 40,00 | 235,6 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 36,70 | 36,70 | 40,00 | 292,0 | |
| | | | | | 3,30 | 3,30 | 36,70 | 36,70 | 40,00 | 332,8 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 3,30 | 3,30 | 29,50 | 29,50 | 42,78 | 145,0 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 3,30 | 3,30 | 29,50 | 29,50 | 42,78 | 175,7 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 3,30 | 3,30 | 29,50 | 29,50 | 42,78 | 228,8 | |
| 2,92 | | | 8,94 | 11,86 | 3,30 | 3,30 | 29,50 | 29,50 | 44,66 | 282,3 | |
| 2,92 | | | 8,94 | 11,86 | 3,30 | 3,30 | 29,50 | 29,50 | 44,66 | 323,1 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 3,30 | 3,30 | 31,46 | 31,46 | 44,74 | 147,0 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 3,30 | 3,30 | 31,46 | 31,46 | 44,74 | 177,7 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 3,30 | 3,30 | 31,46 | 31,46 | 44,74 | 230,8 | |
| 2,92 | | | 8,94 | 11,86 | 3,30 | 3,30 | 31,46 | 31,46 | 46,62 | 286,7 | |
| 2,92 | | | 8,94 | 11,86 | 3,30 | 3,30 | 31,46 | 31,46 | 46,62 | 327,5 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 140,2 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 170,9 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 224,0 | |

I.020.I-20/89 2-11 PC

Лист
16

Формат А3

I.020.I-20/89 2-11

Дата: 10.08.89 Подпись: И.В.В. Лист: 16

Ведомость расхода стали на изделие, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | | | | | | Всего |
|-------------------|--------------------|-------|------|-------|-------|-------|-----|------|------|------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | А-III | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Итого | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Ф20 | Ф25 | Ф28 | Ф32 | Ф36 | Ф40 | Итого | |
| 5KH33.53-7-С | 0,40 | 23,76 | | 24,16 | 2,40 | 27,50 | | | | 6,24 | | | | | 167,80 | | 203,94 | 228,10 |
| 5KH33.53-9-С | 0,40 | 23,76 | | 24,16 | 2,40 | 27,50 | | | | | 7,68 | | | | | 207,16 | 244,74 | 268,90 |
| 5KH33.53-1-Сн | 15,25 | | 0,44 | 15,69 | 13,20 | 12,02 | | | | | 51,80 | | | | | | 77,02 | 92,71 |
| 5KH33.53-3-Сн | 15,25 | | 0,44 | 15,69 | 13,20 | 12,02 | | 3,76 | | | | 30,64 | | | | | 107,70 | 123,39 |
| 5KH33.53-5-Сн | 15,25 | | 0,44 | 15,69 | 13,20 | 10,10 | | | 4,96 | | | | | 132,52 | | | 160,78 | 176,47 |
| 5KH33.53-7-Сн | 0,40 | 23,76 | | 24,16 | 2,40 | 27,50 | | | | 6,24 | | | | | 167,80 | | 203,94 | 228,10 |
| 5KH33.53-9-Сн | 0,40 | 23,76 | | 24,16 | 2,40 | 27,50 | | | | | 7,68 | | | | | 207,16 | 244,74 | 263,30 |
| 6KB48.46-3-С | 14,70 | 0,92 | 0,88 | 16,50 | 16,20 | 10,10 | | | | | | 70,36 | 6,96 | 9,08 | | | 112,70 | 129,20 |
| 6KB48.46-5-С | 14,70 | 0,92 | 0,88 | 16,50 | 16,20 | 10,10 | | | | | | | 6,96 | 125,04 | | | 158,30 | 174,80 |
| 6YB48.46-7-С | 0,40 | 23,80 | | 24,20 | | 36,20 | | | | | | | | 9,08 | 157,86 | | 203,14 | 227,34 |
| 6KB48.46-9-С | 0,40 | 23,80 | | 24,20 | | 36,20 | | | | | | | | 9,08 | 11,50 | 180,72 | 237,50 | 261,70 |
| 7KB48.46-3-С | 14,70 | | 0,88 | 15,58 | 14,40 | 10,10 | | | | | | 70,36 | | | | | 94,86 | 110,44 |
| 7KB48.46-5-С | 14,70 | | 0,88 | 15,58 | 14,40 | 10,10 | | | | | | | | 115,96 | | | 140,46 | 156,04 |
| 7KB48.46-7-С | 0,40 | 22,88 | | 23,28 | | 33,30 | | | | | | | | | 146,36 | | 179,66 | 202,94 |
| 7KB48.46-9-С | 0,40 | 22,88 | | 23,28 | | 33,30 | | | | | | | | | | 180,72 | 214,02 | 237,30 |
| 7KB48.46-3-Сн | 14,70 | | 0,88 | 15,58 | 14,40 | 10,10 | | | | | | 70,36 | | | | | 94,86 | 110,44 |
| 7KB48.46-5-Сн | 14,70 | | 0,88 | 15,58 | 14,40 | 10,10 | | | | | | | | 115,96 | | | 140,46 | 156,04 |
| 7KB48.46-7-Сн | 0,40 | 22,88 | | 23,28 | | 33,30 | | | | | | | | | 146,36 | | 179,66 | 202,94 |
| 7KB48.46-9-Сн | 0,40 | 22,88 | | 23,28 | | 33,30 | | | | | | | | | | 180,72 | 214,02 | 237,30 |
| 6KB54.45-3-С | 14,15 | 0,92 | 0,88 | 15,95 | 16,20 | 10,10 | | | | | | 68,80 | 6,96 | 9,08 | | | 111,14 | 127,09 |
| 6KB54.45-5-С | 14,15 | 0,92 | 0,88 | 15,95 | 16,20 | 10,10 | | | | | | | 6,96 | 122,16 | | | 155,42 | 171,37 |
| 6KB54.45-7-С | 0,40 | 22,92 | | 23,32 | | 36,20 | | | | | | | | 9,08 | 154,70 | | 199,98 | 223,30 |
| 6KB54.45-9-С | 0,40 | 22,92 | | 23,32 | | 36,20 | | | | | | | | 9,08 | 11,50 | 180,72 | 237,50 | 260,82 |
| 7KB54.45-3-С | 14,15 | | 0,88 | 15,03 | 14,40 | 10,10 | | | | | | 68,80 | | | | | 93,30 | 108,33 |

I.020.I-2c/89 В. 2-II

Имя, № подл. Изд. и дата Изд. и дата

I.020.I-2c/89 2-II PC

Лист

17

Продолжение ведомости

| Изделия закладные | | | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|-------------------|-------|-------|-------|-------|--------------|-------|--------------|-------|-------|-------|-----------------|
| Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| А-III | | | | | ВСтЗпоб | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82* | | | | | ГОСТ 103-76* | | ГОСТ 8510-86 | | | | |
| Ø25 | Ø28 | Ø32 | Ø36 | Итого | -10х90 | Итого | Л125х80х10 | Итого | | | |
| 5,84 | | | 17,88 | 23,72 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 51,28 | 279,4 | |
| 5,84 | | | 17,88 | 23,72 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 51,28 | 320,2 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 140,2 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 170,9 | |
| 5,84 | | 14,12 | | 19,96 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 47,52 | 220,0 | |
| 5,84 | | | 17,88 | 23,72 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 51,28 | 279,4 | |
| 5,84 | | | 17,88 | 23,72 | 3,30 | 3,30 | 24,26 | 24,26 | 51,28 | 320,2 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 68,38 | 197,6 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 68,38 | 243,2 | |
| 2,92 | | | 8,94 | 11,86 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 70,26 | 297,6 | |
| 2,92 | | | 8,94 | 11,86 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 70,26 | 332,0 | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 202,1 | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 247,7 | |
| 11,68 | | 14,06 | 17,88 | 43,62 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 98,74 | 301,7 | |
| 11,68 | | 14,06 | 17,88 | 43,62 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 98,74 | 336,0 | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 202,1 | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 247,7 | |
| 11,68 | | 14,06 | 17,88 | 43,62 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 98,74 | 301,7 | |
| 11,68 | | 14,06 | 17,88 | 43,62 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 98,74 | 336,0 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 68,26 | 195,4 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 68,26 | 239,6 | |
| 2,92 | | | 8,94 | 11,86 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 70,26 | 293,6 | |
| 2,92 | | | 8,94 | 11,86 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 70,26 | 331,1 | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 200,0 | |

I.020.I-2a/89 2-И PC

Лист

18

Ведомость расхода стали на изделие, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | | | | | | Всего |
|-------------------|--------------------|-------|------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | А-III | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Итого | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф18 | Ф20 | Ф25 | Ф28 | Ф32 | Ф36 | Ф40 | Итого | |
| 7KB54.45-5-С | 14,15 | | 0,88 | 15,03 | 14,40 | 10,10 | | | | | | | | 113,08 | | | 137,58 | 152,61 |
| 7KB54.45-7-С | 0,40 | 22,00 | | 22,40 | | 33,30 | | | | | | | | | 143,20 | | 176,50 | 198,90 |
| 7KB54.45-9-С | 0,40 | 22,00 | | 22,40 | | 33,30 | | | | | | | | | | 176,80 | 210,10 | 232,50 |
| 7KB54.45-3-Сн | 14,15 | | 0,88 | 15,03 | 14,40 | 10,10 | | | | | | 68,80 | | | | | 93,30 | 108,33 |
| 7KB54.45-5-Сн | 14,15 | | 0,88 | 15,03 | 14,40 | 10,10 | | | | | | | | 113,08 | | | 137,58 | 152,61 |
| 7KB54.45-7-Сн | 0,40 | 22,00 | | 22,40 | | 33,30 | | | | | | | | | 143,20 | 176,80 | 176,50 | 198,90 |
| 7KB54.45-9-Сн | 0,40 | 22,00 | | 22,40 | | 33,30 | | | | | | | | | | | 210,10 | 232,50 |
| 6KB54.52-3-С | 16,35 | 0,92 | 0,88 | 18,15 | 16,20 | 10,10 | | | | | | 79,56 | 6,96 | 9,08 | | | 121,90 | 140,05 |
| 6KB54.52-5-С | 16,35 | 0,92 | 0,88 | 18,15 | 16,20 | 10,10 | | | | | | | 6,96 | 139,84 | | | 173,10 | 191,25 |
| 6KB54.52-7-С | 0,40 | 26,44 | | 26,84 | | 36,20 | | | | | | | | 9,08 | 177,06 | | 222,34 | 249,18 |
| 6KB54.52-9-С | 0,40 | 26,44 | | 26,84 | | 36,20 | | | | | | | | 9,08 | 11,50 | 204,40 | 261,18 | 288,02 |
| 7KB54.52-3-С | 16,35 | | 0,88 | 17,23 | 14,40 | 10,10 | | | | | | 79,56 | | | | | 104,66 | 121,23 |
| 7KB54.52-5-С | 16,35 | | 0,88 | 17,23 | 14,40 | 10,10 | | | | | | | | 130,76 | | | 155,26 | 172,49 |
| 7KB54.52-7-С | 0,40 | 25,52 | | 25,92 | | 33,30 | | | | | | | | | 165,56 | | 198,86 | 224,78 |
| 7KB54.52-9-С | 0,40 | 25,52 | | 25,92 | | 33,30 | | | | | | | | | | 204,40 | 237,70 | 263,62 |
| 7KB54.52-3-Сн | 16,35 | | 0,88 | 17,23 | 14,40 | 10,10 | | | | | | 79,56 | | | | | 104,05 | 121,23 |
| 7KB54.52-5-Сн | 16,35 | | 0,88 | 17,23 | 14,40 | 10,10 | | | | | | | | 130,76 | | | 155,26 | 172,49 |
| 7KB54.52-7-Сн | 0,40 | 25,52 | | 25,92 | | 33,30 | | | | | | | | | 165,56 | | 198,86 | 224,78 |
| 7KB54.52-9-Сн | 0,40 | 25,52 | | 25,92 | | 33,30 | | | | | | | | | | 204,40 | 237,70 | 263,62 |
| 6KB60.51-3-С | 15,80 | 0,92 | 0,88 | 17,60 | 16,20 | 10,10 | | | | | | 78,48 | 6,96 | 9,08 | | | 120,82 | 138,42 |
| 6KB60.51-5-С | 15,80 | 0,92 | 0,88 | 17,60 | 16,20 | 10,10 | | | | | | | 6,96 | 138,04 | | | 171,30 | 188,90 |
| 6KB60.51-7-С | 0,40 | 25,56 | | 25,96 | | 36,20 | | | | | | | | 9,08 | 174,82 | | 220,10 | 246,06 |
| 6KB60.51-9-С | 0,40 | 25,56 | | 25,96 | | 36,20 | | | | | | | | 9,08 | 11,50 | 201,64 | 258,42 | 281,38 |
| 7KB60.51-3-С | 15,80 | | 0,88 | 16,68 | 14,40 | 10,10 | | | | | | 78,48 | | | | | 102,98 | 119,65 |

I.020.I-2c/69 2-II PC

Продолжение ведомости

| Изделия закладные | | | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|-------------------|-------|-------|-------|-------|--------------|-------|--------------|-------|-------|-------|-----------------|
| Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| А-III | | | | | ВСтЗпсб | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82* | | | | | ГОСТ 103-76* | | ГОСТ 8510-86 | | | | |
| Ø25 | Ø28 | Ø32 | Ø36 | Итого | -10х90 | Итого | Л125х80х10 | Итого | | | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 244,3 | |
| 11,68 | | 14,06 | 17,88 | 43,62 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 98,74 | 297,6 | |
| 11,68 | | 14,06 | 17,88 | 43,62 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 98,74 | 331,2 | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 200,0 | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 244,3 | |
| 11,68 | | 14,06 | 17,88 | 43,62 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 98,74 | 297,6 | |
| 11,68 | | 14,06 | 17,88 | 43,62 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 98,74 | 331,2 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 68,26 | 208,3 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 68,26 | 259,5 | |
| 2,92 | | | 8,94 | 11,86 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 70,26 | 319,4 | |
| 2,92 | | | 8,94 | 11,86 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 70,26 | 358,3 | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 213,0 | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 264,2 | |
| 11,68 | | 14,06 | 17,88 | 43,62 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 98,74 | 323,5 | |
| 11,68 | | 14,06 | 17,88 | 43,62 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 98,74 | 362,4 | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 213,0 | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 264,2 | |
| 11,68 | | 14,06 | 17,88 | 43,62 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 98,74 | 323,5 | |
| 11,68 | | 14,06 | 17,88 | 43,62 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 98,74 | 362,4 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 68,38 | 206,8 | |
| 2,92 | | 7,06 | | 9,98 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 68,38 | 257,3 | |
| 2,92 | | | 8,94 | 11,86 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 70,26 | 316,3 | |
| 2,92 | | | 8,94 | 11,86 | 6,60 | 6,60 | 51,80 | 51,80 | 70,26 | 354,6 | |
| 11,68 | 10,80 | 14,06 | | 36,54 | 6,60 | 6,60 | 48,52 | 48,52 | 91,66 | 211,3 | |

I.020.I-20/89 2-11 PC

Лист

20

(1) [REDACTED] [REDACTED] [REDACTED]

I.020.I-2c/69 2-11 P

| | | | |
|----|----|----|----|
| 22 | 11 | 11 | 11 |
|----|----|----|----|

I.020.I-2c/89 2-11. PC