

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧУЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,3 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 2-14
КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400Х400 ММ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 2-14
КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400Х400 ММ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАСРАБОТАН ТЕИЗНИИЭП

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

Г.И.КОНСТР.ИСЧСТ.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА:

РУКОВ.ПР.БИТ

ПРИ УЧАСТИИ НИИКБ ГОССТРУК СССР

Ильин
Ильин
Губа
Каландзе

Н.А.ЭДИНЕРАШВИЛИ

А.Г.ЧИКОВАРА

Г.В.ТУРМАНДЗЕ

Н.А.КАЛАНДЗЕ

СОГЛАСОВАНО С ИНИСК Ч.В.А.ЮЧЕРЕНКО

ЗАМ.ДИРЕКТОРА *Бенчур* О.О.АНДРЕЕВ

ЗАВ.ДЛБ.СЕЙСМО-
СТОЙКИХ КОНСТРУ-

КИИ ЗДАНИЙ *Мур* А.Б.ЧЕРКАШИН

СТ.НАУЧНЫЙ СОТР. *Бенчур* С.А.МИНАКОВ

УТВЕРДИЛ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ ОТ 25.12.1989 г. № 244
ВВЕДЕНИЕ В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.1990 г.
ТБИЛІЗНИЦІЯР ПРИКАЗ № 174 от 27.12.1989г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.020.1-2С/89 2-14	СОДЕРЖАНИЕ	2
ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
К1	СЕТКА С1...С3	4
К2	С4...С6	4
К3	С7, С8	5
К4	С9	5
К5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ1	6
К6	МН2	6
К7	МН3	7
К8	МН4	7
К9	МН5	8
К10	МН5Н	8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
4.020.4-2с/89 2-14 КИ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6... МН8	9
K12	МН9, МН10	9
K13	МН11, МН12	10
K14	МН13	10
K15	МН14	11
K16	МН15, МН16	11
K17	МН17	12
K18	МН18	12
K19	МН19 ... МН24	13
K20	МН22, МН23	13
K21	УЗЕЛ А.Б	14
K22	ХОМУТ ХМ1 ... ХМ3	14

РАЗРАБ.	ЧКВАНАВА	ЧКВА
ПРОДОВИНА	БУСКИВАЗЕ	<i>БУСКИВАЗЕ</i>
ГН П	БУСКИВАЗЕ	<i>БУСКИВАЗЕ</i>
Н.КОНТР.	БУСКИВАЗЕ	<i>БУСКИВАЗЕ</i>

1-020-1-04/00 2-14

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		

ГЭЛЭННИЙЭП

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Серия I.020.1-2c/89 , выпуск 2-14 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий, применяемых при изготовлении колонн серии I.020.1-2c/89 вып. 2-1 ... 2-13.

1.2. Перечень выпусков входящих в состав серии, приведен в выпуске 0-0.

1.3. Арматурные и закладные изделия разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП II-23-87^ж "Стальные конструкции", СНиП 2.03.11-85 "Задела строительных конструкций от коррозии", "Рекомендации по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций", разработанных НИИЖБ Госстроя СССР, ГОСТ 14098-85.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

2.1. Изделия арматурные изготавливаются из стержневой арматурной стали класса А-III и А-I ГОСТ 5781-82^ж. Анкера сварных закладных деталей изготавливаются из арматурной стали класса А-III. Марку стали для анкерных стержней принимать по приложению I СНиП 2.03.01-84 и табл. I "Рекомендаций" (см.п.1.3).

2.2. Марки сталей для изготовления пластина закладных деталей следует принимать в соответствии с приложением 2 СНиП 2.03.01-84 и п.3.2 "Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций", разработанных НИИЖБ Госстроя СССР.

В данном выпуске марка стали принята из условия применения соединительных изделий для расчетной температуры эксплуатации конструкций до минус 40°C включительно.

Можно применять и сталь других марок при соблюдении требований по выбору материалов для сварки в соответствии с СНиП II-23-81^ж.

2.3. Сварные соединения анкерных стержней с пластинами следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-85 и табл.5 "Рекомендаций" (см.п.1.3).

2.4. Соединительные изделия должны отвечать механизированного изготовления.

2.5. Сварку пересечения арматурных стержней в сетках следует выполнять контактно-точечным способом с нормируемой прочностью на одноточечной машине типа МТШ.

2.6. Замкнутые хомуты следует изготавливать на автоматизированных установках с пневматическим приводом гибочных рычагов и точечной контактной сваркой замыкающего угла хомута.

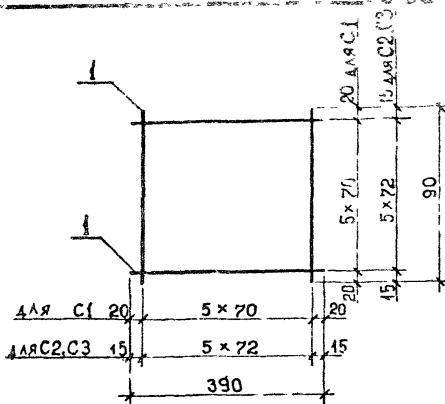
2.7. Режимы контактнойстыковой и точечной сварки арматуры должны быть установлены согласно СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

РАЗРАБ.	ЧКВАННАДА	ЧМЛ	08.07	I.020.1-20/89 2-14 ТТ
ПРОВЕР.	БАРГАКАЛХ			
Г.И.П.	БУСКИВААЗ			
Г.А.У.Н.О.Т.	КАПАНАДЗЕ	01.07.07	05.07	
ЗАМ. НАЧ. ОТД.	АНАРЕЕВ			
НАЧ. ОТД.	ГУРМАННАЗЕ			
Н. КОНТР.	БУСКИВААЗ			

Технические требования

Стадия	Лист	Блокировка
P		

ТбилЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	Наименование	НОД	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C1	I	φ3 АШ, L=390	12	0,15	1,8
C2		φ10 АШ, L=390	12	0,24	2,9
C3		φ12 АШ, L=390	12	0,35	4,2

АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82*

Mem. No. or Part.	Locality	Date	Exam. No.

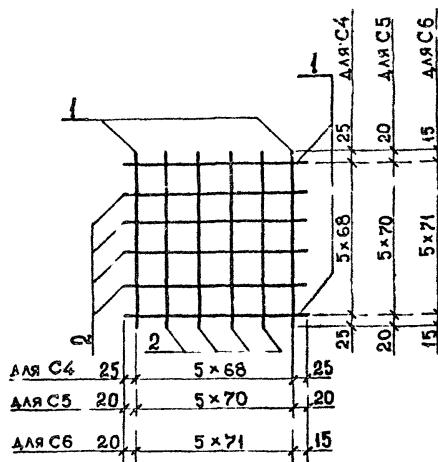
Паспорт	ЧАНКВЕТАДЗЕ БУСЕНВААЗЕ ЦКВАНЧАВА	Flowers <i>букеты</i> Tulu
Место жительства:	Н. КОНТР ЦКРАНАГА	Tulu

4.020.1-2c/89 2-14 K

СЕТКА	Стадия	Листов	Листов
C1...C3	P	1	1

ТбилЗНИИЭП

COPMATE A4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С4	1	Ø10 АIII , L=390	4	0,24	2,2
	2	Ø8 АIII , L=390	8	0,15	
С5	1	Ø14 АIII , L=390	4	0,47	3,1
	2	Ø8 АIII , L=390	8	0,15	
С6	1	Ø16 АIII , L=390	4	0,62	3,7
	2	Ø8 АIII , L=390	8	0,15	

АРМАТУРА КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82*

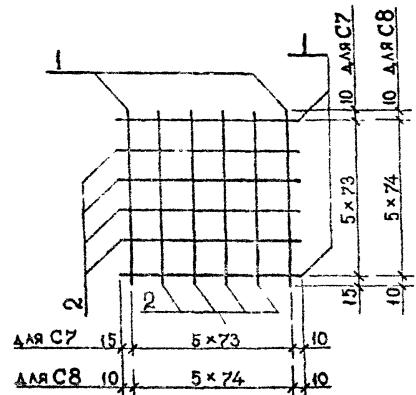
Flora, Nr. 900.	Slovenská flóra	Přem. flóra

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Генерал
ПРОВЕРКА	БУСКИШВАЛИ	старший
ГИП	Чх. АМАВА	рук.
Н.КОНТР.	Чх. АМАВА	рук.

1.020.4-2c, 89 2 44 K2

СЕТКА
С4 .С6

FORMAT A3



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С7	1	Ø 18 АIII, L=390	4	0,78	4,3
	2	Ø 8 АIII, L=390	8	0,15	
С8	1	Ø 20 АIII, L=390	4	0,96	5,0
	2	Ø 8 АIII, L=390	8	0,15	

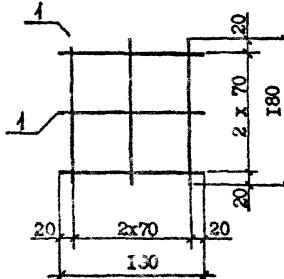
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*

ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ
СОСТАВА СИКУЛАЦИИ
И МИЧИВАНЫ РУБ.

1.020.1-2c/89 2-14 K3

СЕТКА	Стадия	Лист	Листовая
с7, с8	P		1

FORMAT A4



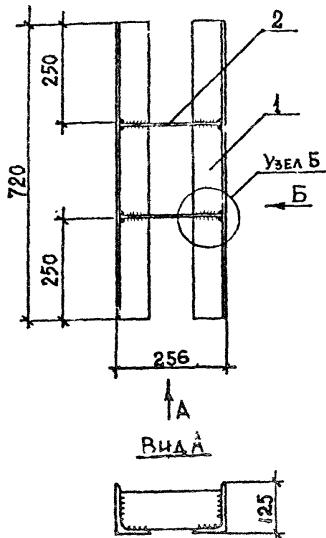
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ
С9	1	$\phi 10 \text{ АШ}, L=180$	6	0,11	0,7

АРМАТУРА КЛАССА А0 по ГОСТ 5781-82*

Фамилия, Имя, Отчество,	Подпись в дате	Врем. отметка

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕДАДЗЕ	Гамт		1.020.1-2с/89	2-14	K4
ПРОВЕРКА	БУСКИЧВАДЗЕ	Леон				
ПРИП.	ЧВАНАВАДА	Леон				
Н.КОНТР. ЧВАНАВАДА				СЕТКА		
				Страница	Лист	Листов
				P	1	I
				ТбилЗНИИЭП		
				c 9		

TOPMAT AS



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	L 125x80x10, L=720	2	11,15	25,6
	2	- 10x90, L=234	2	1,65	

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗПС6-1. СТАЛЬ УГЛОВАЯ ПО ГОСТ 8510-86,
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 103-76.
УЗЕЛ Б СМ. 1020.1-2C/89 2-14 К21

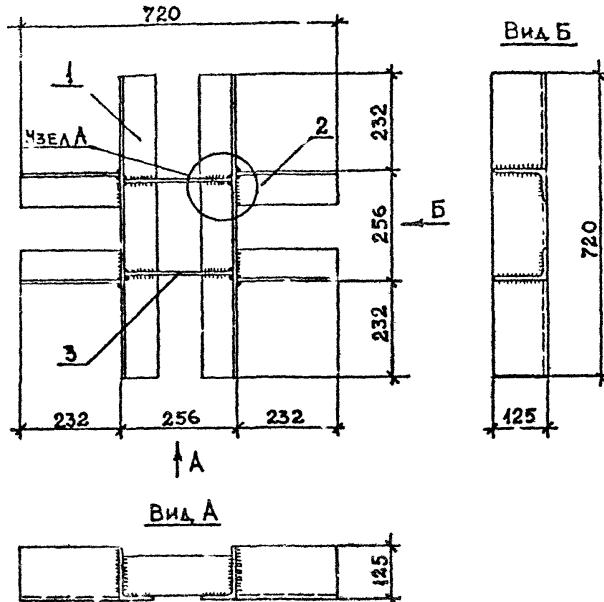
Чертежи № 1020.1-2C/89
Приложение к документу № 1020.1-2C/89

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТ АЛЕКСАНДР	Проверка	Проверил
ПРОВЕРИЛ	БУСКИНА ДАЛЕКИЙ	Проверка	Проверил
ГДП	ЧКВАЧАРА	Проверка	Проверил

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1

Сталь лист
Р
Листовка
ТБилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН2	1	L 125x80x10, L=720	2	11,15	40,0
	2	- 10x90, L=232	4	3,60	
	3	- 10x90, L=234	2	1,65	

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗПС6-1. СТАЛЬ УГЛОВАЯ ПО ГОСТ
8510-86, СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 103-76.
УЗЕЛ А СМ. 1020.1-2C/89 2-14 К21

Чертежи № 1020.1-2C/89
Приложение к документу № 1020.1-2C/89

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТ АЛЕКСАНДР	Проверка	Проверил
ПРОВЕРИЛ	БУСКИНА ДАЛЕКИЙ	Проверка	Проверил
ГДП	ЧКВАЧАРА	Проверка	Проверил

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН2

Сталь лист
Р
Листовка
ТБилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН3	1	L 125×80×10, L=720	2	41,15	32,8
	2	L 125×80×10, L=232	2	3,60	
	3	- 10×90, L=234	2	1,65	

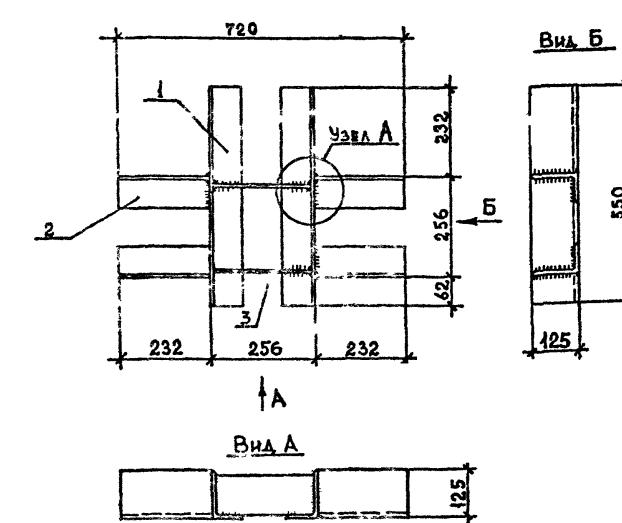
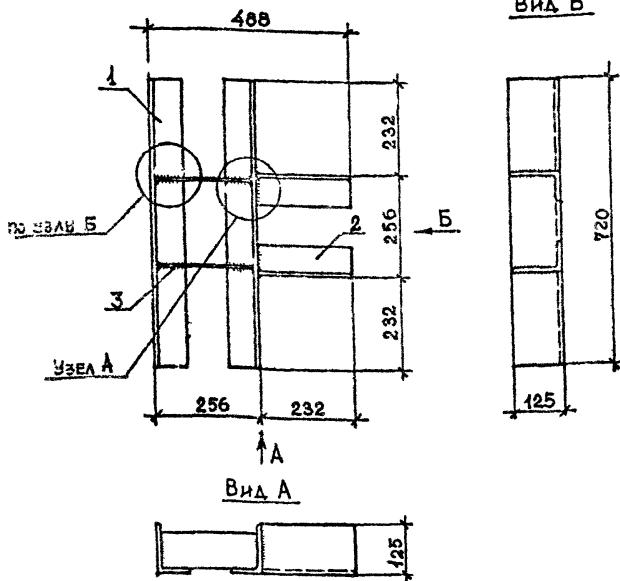
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗПС6-1. СТАЛЬ УГЛОВАЯ ПО ГОСТ 8510-86,
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 103-76*.
УЗЕЛ А И Б СМ. 1.020.1-2c/89 2-14 К21

Нар. Инспекция Гос. Инспекция

РАЗР. НАЧ. ЧАКВАЛАДЗЕ	Уч-ник	ПРОВЕРКА ЧАКВАЛАДЗЕ	Уч-ник	1.020.1-2c/89 2-14 К7
ГРИП БУСКИЧАДЗЕ	Уч-ник	ГРИП ЧАКВАЛАДЗЕ	Уч-ник	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН3 ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4



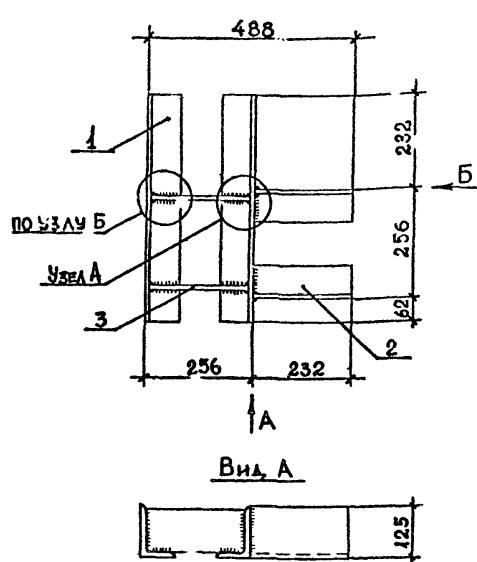
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН4	1	L 125×80×10, L=550	2	8,53	34,8
	2	L 125×80×10, L=232	4	3,60	
	3	- 10×90, L=234	2	1,65	

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗПС6-1. СТАЛЬ УГЛОВАЯ ПО ГОСТ 8510-86,
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 103-76*.
УЗЕЛ А СМ. 1.020.1-2c/89 2-14 К21

РАЗР. НАЧ. ЧАКВАЛАДЗЕ	Уч-ник	ПРОВЕРКА ЧАКВАЛАДЗЕ	Уч-ник	1.020.1-2c/89 2-14 К8
ГРИП БУСКИЧАДЗЕ	Уч-ник	ГРИП ЧАКВАЛАДЗЕ	Уч-ник	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН4 ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MH5	1	L 125x80x10, L=550	2	8,53	27,6
	2	L 125x80x10, L=232	2	3,60	
	3	-10x90, L=234	2	1,65	

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗпС6-1. СТАЛЬ УГЛОВАЯ ПО ГОСТ 8510-86,
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 103-76*.
УЗЕЛ А И Б СМ. 1.020.1-2с/89 2-14 К21

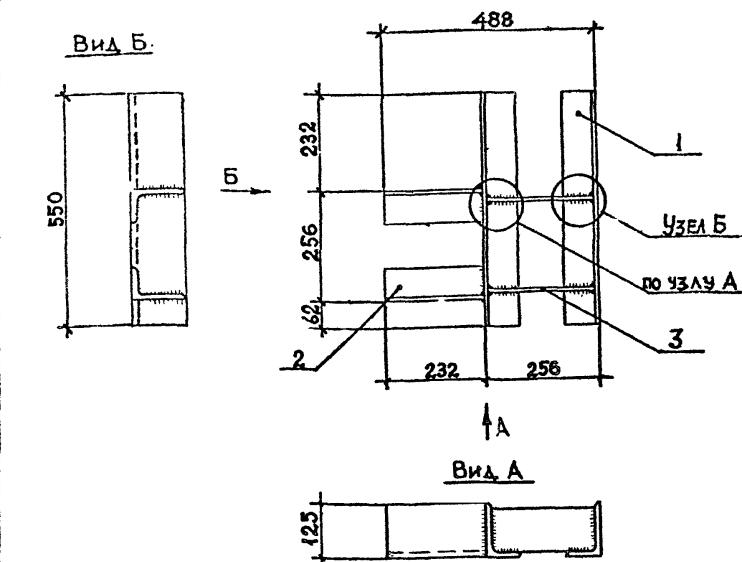
Нан. Индекс. Пометка в детали Рабочий

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЖ	Чанк
ПРОВЕРКА	ЦКВАНАВА	Чан
ГИП	БУСКИВАДЕ	Чан

1.020.1-2с/89 2-14 К9

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
MH 5

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MH5n	1	L 125x80x10, L=550	2	8,53	27,6
	2	L 125x80x10, L=232	2	3,60	
	3	-10x90, L=234	2	1,65	

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗпС6-1. СТАЛЬ УГЛОВАЯ ПО ГОСТ 8510-86,
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 103-76*.
УЗЕЛ А И Б СМ. 1.020.1-2с/89 2-14 К21

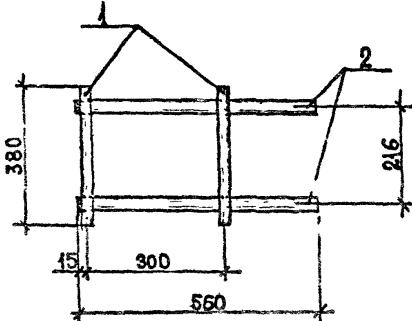
Нан. Индекс. Пометка в детали Рабочий

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЖ	Чанк
ПРОВЕРКА	БУСКИВАДЕ	Чан
ГИП	ЦКВАНАВА	Чан

1.020.1-2с/89 2-14 К10

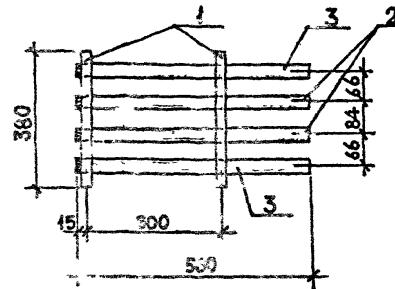
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
MH 5n

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MН6	1	φ25 АIII, L=380	2	1,46	8,3
	2	φ28 АIII, L=560	2	2,70	
MН7	1	φ25 АIII, L=380	2	1,46	9,7
	2	φ32 АIII, L=560	2	3,53	
MН3	1	φ25 АIII, L=380	2	1,46	11,3
	2	φ36 АIII, L=560	2	4,47	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MН9	1	φ25 АIII, L=380	2	1,46	17,3
	2	φ28 АIII, L=560	2	2,67	
	3	φ36 АIII, L=560	2	4,40	
MН10	1	φ25 АIII, L=380	2	1,46	20,8
	2	φ36 АIII, L=560	2	4,40	
	3	φ36 АIII, L=560	2	4,40	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*

РАЗРБ. ЧУКВАЧЕВА	ПРОВЕРКА	ЧУКВАЧЕВА
ПОДПИСЬ ЧУКВАЧЕВА	ПОДПИСЬ	ЧУКВАЧЕВА
ЧУКВАЧЕВА	ЧУКВАЧЕВА	ЧУКВАЧЕВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
MН6...MН8
ТбилЗНИИЭП

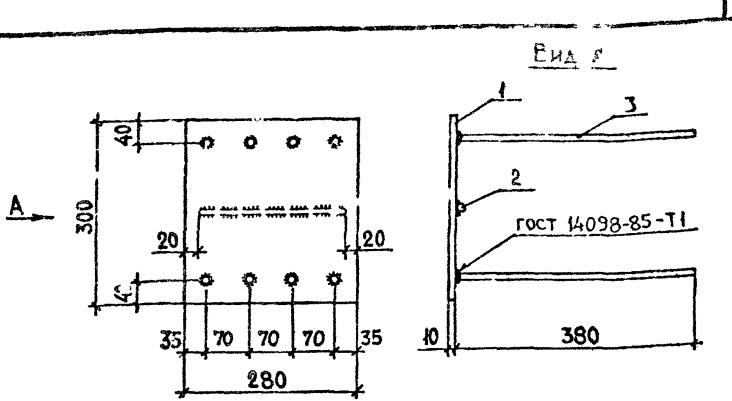
ФОРМАТ А6

Проверка в работе	Проверка в работе
Проверка	Проверка
ЧУКВАЧЕВА	ЧУКВАЧЕВА

РАЗРБ. ЧУКВАЧЕВА
ПРОВЕРКА
ЧУКВАЧЕВА
ЧУКВАЧЕВА

1.020.1-2с/89 2-14 К 12
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
MН6, MН8
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MH 11	1	-10×280, L=300	1	6,59	5,5
	2	φ12 A III, L=240	1	0,21	
	3	φ12 A III, L=380	8	0,34	
MH 12	1	-10×280, L=300	1	6,59	10,5
	2	φ12 A III, L=240	1	0,21	
	3	φ14 A III, L=380	8	0,46	

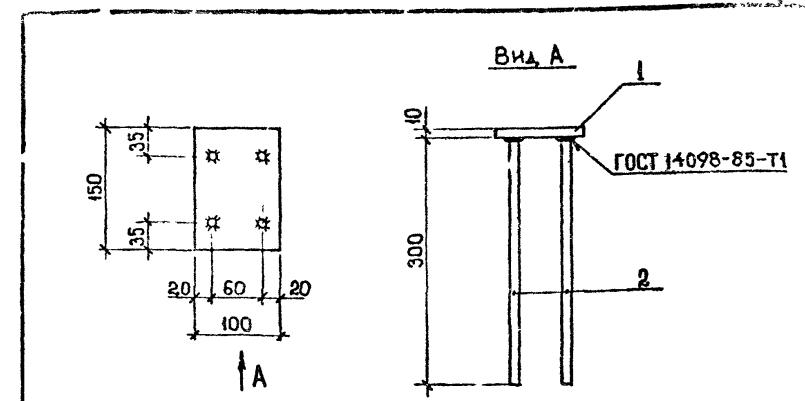
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗпс 6-1.

Исп. № документа:	Поставка:	дата:	Разм. инв. №:
РАЗРАБ. ЧАНКВЕДАДзе	Чанквадзе		
ПРОВЕРИЛ ЧКВАНДАВА	Чанквадзе		
ГИП БУСКИВА АДзе	Бускива		

1.020.1-2c/89 2-14 К13

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		Стандарт	Листов
MH 11, MH 12		ГОСТ Р	1
ТбилЗНИИЭП			

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MH 13	1	-10×100, L=150	1	1,18	1,9
	2	φ10 A III, L=300	4	0,19	

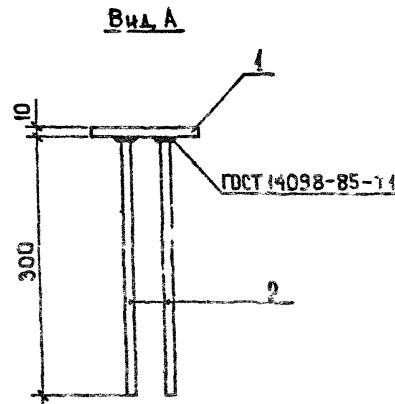
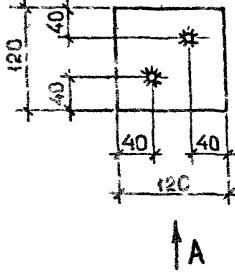
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗпс 6-1.

Исп. № документа:	Поставка:	дата:	Разм. инв. №:
РАЗРАБ. ЧАНКВЕДАДзе	Чанквадзе		
ПРОВЕРИЛ ЧКВАНДАВА	Чанквадзе		
ГИП БУСКИВА АДзе	Бускива		

1.020.1-2c/89 2-14 К14

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		Стандарт	Листов
MH 13		ГОСТ Р	1
ТбилЗНИИЭП			

ФОРМАТ А4



Марка исследия	Поз.	Наименование	Код	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MH14	1	— 10×120, L=120	1	1,13	1,5
	2	Φ10 АШ, L=300	2	0,19	

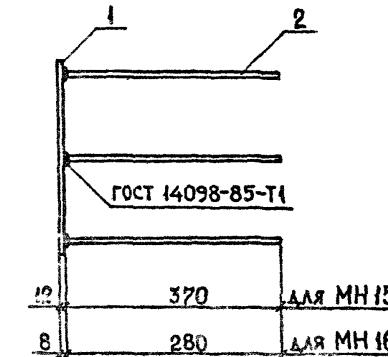
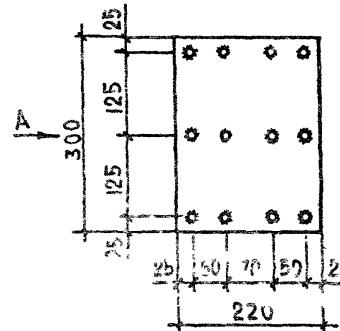
ПОДСАДКА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗ РС 6-1.

БЛАГОВѢЩЕНСК	БЛАГОВѢЩЕНСК	БЛАГОВѢЩЕНСК

1.020.1-2c/89 2-14 R 15

ИЗДЕЛИЕ ЗАГЛАДНОЕ
МН-14

FORMAT AND



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
МН 16	1	-12×220, L=300	1	6,22	13,2
	2	Ø16 АШ, L=320	12	0,58	
МН 18	1	-8×220, L=300	1	4,14	7,1
	2	Ø12 АШ, L=280	12	0,25	

АРМАТУРА КЛАССА А III по ГОСТ 5781-82*
ПОДСАГА по ГОСТ 403-76*, МАРКА СТАЛИ РСТ 3 по ГОСТ 6-1

Lien, Michael.	Incomes & Gains	Book, 1968.

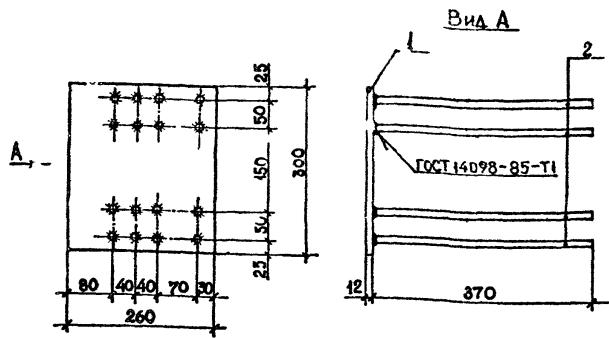
РАЗРАБ.	ЧАЙКЕ АЛЕКСАНДР	
ПРОЕ. РИА	БУЛГУРАВЛЕ	стар
ГИП	ЧУКАНСЕВА	член
Н. КОНТР.	ЧУКАНСЕВА	стар

L-020-4-2c/89 2-14 K 16

ИСДЕЛКИ ЗАЧИДКОЕ
МН 35 . МН 16

ТБИЛЗНИИ ЭГТ

FORMAT A4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MН17	1	-12×260, L=300	1	7,35	7,35
	2	φ16 А III, L=370	16	0,58	9,28

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗпс 6-1.

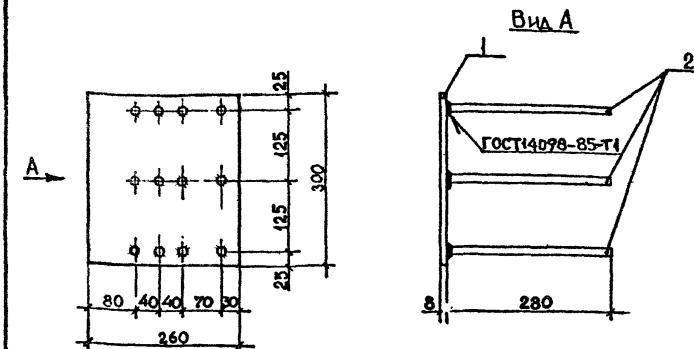
Черт. №: Рисунок №:

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Ччччч
ПРОВЕРКА	БУСКИВАДЗЕ	Ччччч
ГНП	ЧКВАНДАВА	Ччччч

1.020.4-2с/89 2-14 К17

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 17

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MН18	1	-8×260, L=300	1	4,90	4,90
	2	φ16 А II, L=280	12	0,44	5,28

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗпс 6-1.

Черт. №: Рисунок №:

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Ччччч
ПРОВЕРКА	БУСКИВАДЗЕ	Ччччч
ГНП	ЧКВАНДАВА	Ччччч

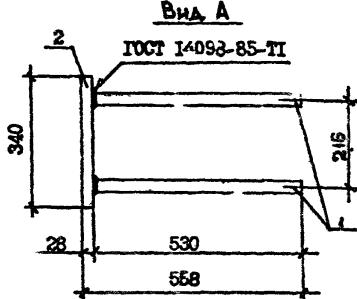
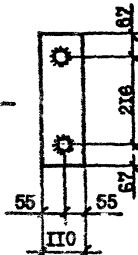
1.020.4-2с/89 2-14 К18

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 18

ФОРМАТ А4

4.020.1-2с/89 Б. 2-14

A



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН19	1	Ø28 АⅢ , L=530	2	2,56	13,6
	2	- 28×110, L=350	4	8,46	
МН20	1	Ø32 АⅢ , L=530	2	3,34	15,1
	2	- 28×110, L=350	4	8,46	
МН21	1	Ø36 АⅢ , L=530	2	4,23	16,9
	2	- 28×110, L=350	1	8,46	

АРМАТУРА КЛАССА АⅢ ПО ГОСТ 5781-82*.

ПОДСОС ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗпс6-1.

Грав. индекс

Номер, в наим.

Номер, в наим.

Номер, в наим.

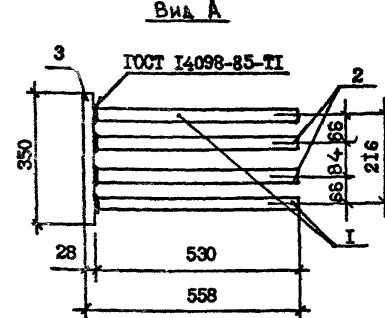
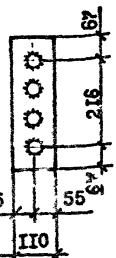
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЛЕ	Ч-1
ПРОВЕРКА	БУСКИВАЕВ	Ч-1
ГИП	ЧКВАЧАВА	Ч-1

1.020.1-2с/89 2-14 К19

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН19 ... МН21
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

A



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН22	1	Ø28 АⅢ , L=530	2	2,56	22,0
	2	Ø36 АⅢ , L=530	2	4,23	
МН23	3	- 28×110, L=350	1	8,46	26,0
	1	Ø36 АⅢ , L=530	2	4,39	
	2	Ø36 АⅢ , L=530	2	4,39	
	3	- 28×110, L=350	1	8,46	

АРМАТУРА КЛАССА АⅢ ПО ГОСТ 5781-82*.

ПОДСОС ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗпс6-1.

Грав. индекс

Номер, в наим.

Номер, в наим.

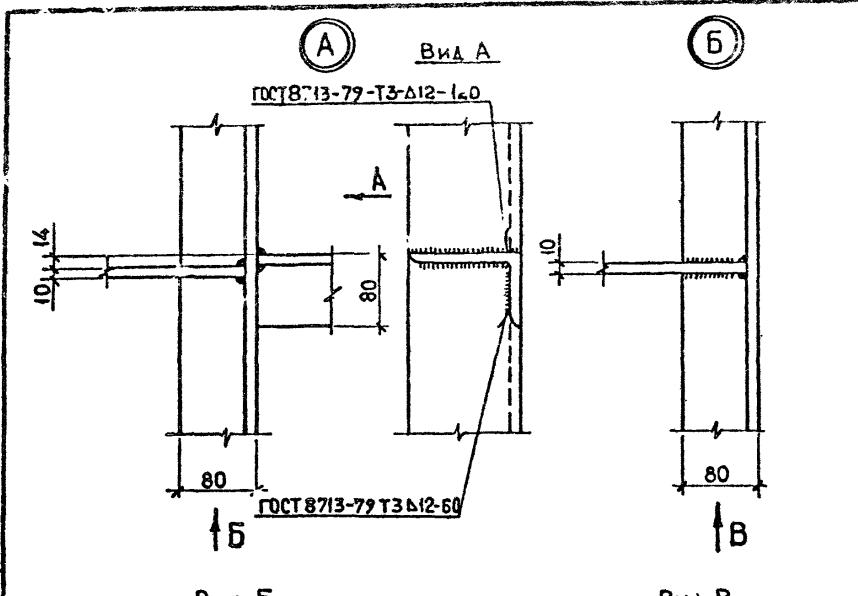
Номер, в наим.

1.020.1-2с/89 2-14 К20

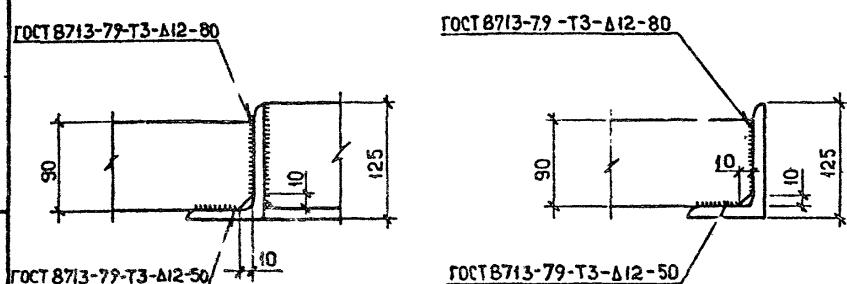
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН22, МН23
ТбилЗНИИЭП

Страница
Лист
Листов

4020.1-2с/8; 8.2-14



Вид А Вид Б



Изм. № дата Пометка

РАЗРАБ. ЧАНКВЕТАДЗЕ Чанк
ПРОВЕРИЛ БУСКИВАДЗЕ
ГИП ЧКВАНАВА Чин
Н.КОНТР. ЧКВАНАВА Чин

4020.1-2с/89 2-14 К21

Узг. А, Б

Схема № 1
Рисунок
Р
1
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

Изм. № дата Пометка

РАЗРАБ ЧАНКВЕТАДЗЕ Чанк
ПРОВЕРИЛ БУСКИВАДЗЕ
ГИП ЧКВАНАВА Чин
Н.КОНТР. ЧКВАНАВА Чин

Хомут
ХМ1...ХМ3

4020.1-2с/89 2-14 К22

Схема № 1
Рисунок
1
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

