

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИННЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 3-1

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИННЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 3-1

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТЫНДЖИНИИ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

ГЛАВ. КОНСТР. ИНСТ.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА

ПРИ УЧАСТИИ НАУЧНОГО СОЮЗСТРОЯ СССР

Н.А. ЗИМЕРАНЧИ

А.Т. ЧИКОБАВА

Г.В. ТУРМАНОВИЧ

Н.А. КАПАНДЗЕ

СОГЛАСОВАНО С НАУЧНЫМ ИНЖ. В.А. ХУЧЕРЕНКО

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

ЗАВ. ЛАБ. СЕЙСМО-
СТОЙКОСТИ КОНСТРУК-
ЦИЙ ЗДАНИЙ

СТ. НАУЧНЫЙ СОТР.

О.О. АНДРЕЕВ

А.В. ЧЕРКАШИН

С.А. МАНАКОВ

УТВЕРЖЕНЫ ОСНОВНЫМИ ПРОЕКТАМИ
ПРИКАЗ ОТ 25.12.1989 г. № 1
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.1990 г.
ТЫНДЖИНИИ, ПРИКАЗ № 172 ОТ 22.12.1989 г.

I.020.I-2c/89 B. 3-I

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
I.020.I-2c/89 3-I	Содержание	2	I.020.I-2c/89 3-I K27	Ригель IP6.2.65	56
TT	Технические требования	3	K28	Ригель IP16.2.65	59
K1	Ригель 2P4.65	9	K29	Ригель IP6.2.53	61
K2	Ригель 2P4.53	11	K30	Ригель IP6.2.23	63
K3	Ригель 2P14.65	13	K31	Ригель IP16.2.83	65
K4	Ригель 2P4.23	14	K32	Ригель IP16.2.83	67
K5	Ригель IP4.65	16	K33	Ригель IP16.2.65	68
K6	Ригель IP4.65	18	K34	Ригель IP16.2.65	70
K7	Ригель IP4.53	20	K35	Ригель IP16.2.53	72
K8	Ригель IP4.23	23	K36	Ригель IP16.2.23	74
K9	Ригель IP14.83	25	K37	Ригель IP6.2.83	76
K10	Ригель IP14.83	27	K38	Ригель IP6.2.65	77
K11	Ригель IP14.65	28	K39	Ригель IP6.2.53	79
K12	Ригель IP14.65	30	K40	Ригель IP6.2.23	81
K13	Ригель IP14.53	32	K41	Балка окаймляющая Б4	83
K14	Ригель IP14.23	35	K42	Балка окаймляющая Б4	84
K15	Ригель IP4.83	37	K43	Ригель консольный РК4.16, РК4.10	86
K16	Ригель IP4.65	38	K44	Ригель консольный РК14.16, РК14.10	88
K17	Ригель IP4.53	40	K45	Балка лестничная БЛ5.57	90
K18	Ригель IP4.23	42	K46	Балка лестничная БЛ6.69	91
K19	Ригель 2P6.2.83	44	K47	Ригель P6.2.53	93
K20	Ригель 2P16.2.83	46	K48	Ригель IP6.2.26	94
K21	Ригель 2P16.2.65	47	K49	Деталь 1	95
K22	Ригель 2P6.2.65	49	K50	Деталь 2	96
K23	Ригель 2P6.2.53	51			
K24	Ригель 2P6.2.23	53			
K25	Ригель IP16.2.83	54			
K26	Ригель IP6.2.83	56			

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	1
ПРОВЕРКА	ХАСНОВ	2
ВЕД. ИНЖ.	ХАСНОВ	3
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	4
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	5
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНАЗЕ	6
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	7

I.020.I-2c/89 3-I

Содержание

Основа	Лист	Листов
Р	1	2
ТбилизНИИЭП		

1982-23

3

ФОРМАТ А3

Обозначение	Наименование	
1.020.1-2с/89 3-1 К51	Деталь 3	97
К52	Деталь 4	98
К53	Деталь 5	99
К54	Деталь 6	100
К55	Деталь 7	101
К56	Деталь 8	102
К57	Деталь 9	103
К58	Деталь 10, I, II	104
К59	Деталь II, III, IV	105
К60	Деталь 12	106
К61	Деталь 13	107
К62	Деталь 14, I5	108
К63	Деталь 16, I7	109
К64	Деталь 18	110
К65	Деталь 19	111
К65	Деталь 20	112
РС	Ведомость расхода стали на изделие	113

1.020.1-2с/89 3-1

Лист
2

ФОРМАТ А4

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Серия 1.020.1-2с/89 вып. 3-1 содержит рабочие чертежи ригелей предназначенных для строительства общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов и в несейсмических районах, с изготовлением ригелей в единых опалубочных формах.

1.2. Состав серии, общие указания и номенклатура ригелей приведены в выпуске 0-0.

1.3. Пространственные и плоские каркасы приведены в выпуске 3-3.

1.4. Арматурные и закладные изделия приведены в выпуске 3-4.

1.5. При применении ригелей настоящего выпуска следует пользоваться рекомендациями, приведенными в выпуске 0-1 "Указания по применению изделий".

1.6. Технические требования по изготовлению и приемке ригелей приведены в выпуске 0-3 "Указания по заводской технологии изготовления изделий".

1.7. Указания по монтажу ригелей приведены в выпуске 0-4 "Указания по монтажу каркаса".

1.8. Ригели разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах", СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

РАЗРАБ	БАЛАБАЛЗЕ	1	10.89
ПРОВЕРИЛ	КАПАНАЗЕ	2	10.10
ГИП	БАЛАБАЛЗЕ	3	
ГЛАВНГ	КАПАНАЗЕ	4	
ЗАМ НАЧ	АНДРЕЕВ	5	
ГЛАВ ОТД	ТУРДАНШАЗЕ	6	
И КОНТР	БАЛАБАЛЗЕ	7	

1.020.1-2с/89 3-1 ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Лист	Лист	Лист
Р	1	6
ТблЗНИИЭП		

ФОРМАТ А4

1.020.1-26/89 В. 3-1

Имя, фамилия, должность, дата, наименование

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Ригели применяются для каркасов многоэтажных зданий, возводимых в обычных условиях и в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов в соответствии с главой СНиП II-7-81, в I-У ветровых районах СССР и I-VI районах по весу снегового покрова в соответствии со СНиП 2.01.07-85.

2.2. Расчетная температура наружного воздуха - минус 40°C.

2.3. Ригели предназначены для применения в условиях неагрессивной среды.

2.4. Предел огнестойкости ригелей - 2,0 часа в соответствии с "Руководством по определению пределов огнестойкости конструкций, пределов распространения огня по конструкциям и групп возгораемости материалов", разработанным ЦНИИСК им.Кучеренко и НИИЖЕ Госстроя СССР.

2.5. Ригели относятся к 3 категории требований по трещиностойкости конструкций.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

3.1. Высота сечения ригелей принята 450 мм для высот этажей 3,3 и (4,2+3,3)м и 600 мм для высот этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м. Ригели высотой 450 мм запроектированы для установки в пролетах 7,2; 6,0 и 3,0м в поперечном направлении и 9,0; 7,2; 6,0 и 3,0 м в продольном, а ригели высотой 600 мм - для установки в пролетах рам 9,0; 7,2; 6,0 и 3,0 м в поперечном и продольном направлениях и предназначены для опирания на них многослойных плит перекрытия.

3.2. Расчетная нагрузка на перекрытие (без учета собственного веса плит перекрытий) принята 4,0; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,5 кН/м².

3.3. Поперечное сечение ригелей принято тавровое с полками для опирания панелей перекрытий. Верхние приопорные зоны ригелей предусмотрены оголенными с выступающими замкнутыми хомутами. Эти зоны после установки в них опорной продольной арматуры ригелей, установки хомутов в узле ригель-колонна и прокладки арматурных каркасов в

швах между плитами перекрытий замоноличиваются тяжелым бетоном на мелком заполнителе класса В25.

Ригели на пролет 3,0 м разработаны с оголенной верхней зоной на всю длину.

3.4. По характеру работы и расположению в схеме здания ригели подразделяются на:

- ригели для двустороннего опирания плит, в том числе и лестничного марша (тип 2Р);

- ригели для двустороннего опирания плит и лестничной балки БЛ (тип 2РЛ);

- торцевые ригели для одностороннего опирания плит, в том числе и лестничного марша (тип 1Р);

- торцевые ригели для одностороннего опирания плит и лестничной балки БЛ (тип 1РЛ);

- продольные ригели для одностороннего опирания плит и лестничного марша (тип 1РП);

- продольные ригели для одностороннего опирания плит и лестничной балки (тип 1РПЛ);

- бесполочные ригели, устанавливаемые по продольным наружным и внутренним осям зданий (тип РП);

- ригель для одностороннего опирания лестничных маршей, устанавливаемый в лестничных клетках (в уровне промежуточных площадок) и пролете 3,0 м - тип 1Р6.2.26.

- ригели для опирания плит типа П, плит-оболочек ККО пролетом 18,0 м и ребристых плит размером 3х12 м, устанавливаемых в покрытиях залых помещений (тип Р6.2.53).

Для устройства балконов, вылетом 1,8 и 1,2 м от грани колонны,

предусмотрены консольные ригели (типа РК, РКП) и окаймляющие балки (типа Б).

Для устройства лестничной клетки в пролетах 7,2 и 9,0 м в номенклатуру включены лестничные балки (типа БЛ).

3.5. Номенклатура ригелей содержит изделия без предварительного напряжения и с предварительным напряжением арматуры.

Предварительно напряженными являются ригели:

- высотой 450 мм для пролета 7,2 м, двухполочные, и для пролета 9,0 м - однополочные;
- высотой 600 мм для пролета 9,0 и 7,2 м двухполочные и для пролета 9,0 м - однополочные.

3.6. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры принята сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У по ГОСТ 10884-81*.

Армирование ригелей предусмотрено из стали классов А-I, А-III, по ГОСТ 5781-82^х, Вр-I по ГОСТ 6727-80^х, сварными пространственными каркасами, оетками и закладными изделиями.

Марку стали для отдельных стержней принимать по приложениям I и I(доп) СНиП 2.03.01-84.

Принятое армирование ригелей и соответствующие индексные способности см. таблицу I, в табл. 2 приведено армирование консольных ригелей.

3.7. Предварительное напряжение арматуры предусмотрено осуществлять электротермическим способом с передачей усилия на узоры формы. Величины предварительного напряжения в арматуре без контролируемого напряжения в арматуре перед бетонированием ее и расчетная прочность бетона приведены в таблице 3. Отпуск арматуры следует проводить плавно. Мгновенная передача усилия не допускается.

Длина напрягаемых стержней дана без учета длины выпусков для захватов. Длину заготовок следует определять с учетом зажатых приспособлений, применяемых на заводах.

3.8. Ригели изготавливаются из бетонов классов В25 и В30.

3.9. Номенклатура содержит ригели, имеющие основные закладные изделия. Для крепления лестничной сборной рамы в ригелях предусмотрена возможность установки дополнительного закладного изделия МН14 при конкретном проектировании.

В ригелях марок Р6.2.53, применяемых в покрытиях зданий с каальными помещениями должны устанавливаться дополнительные закладные изделия, разрабатываемые в каждом конкретном проекте в соответствии с узлами 7-12; 7-15; 7-19, приведенными в вып. 6-1.

Примеры установки дополнительных закладных изделий в ригелях приведены в вып. 0-1, ч. 1, 2.

3.10. Для распалубки и монтажа ригелей предусмотрены монтажные петли по серии 1.400-9 "Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций и сооружений промышленных предприятий".

3.11. Ригели рассчитаны на усилия, полученные из расчетов рам на основные и особые сочетания нагрузок в соответствии со СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП П-7-81 "Строительство в сейсмических районах", СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия".

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Ригели должны изготавливаться в соответствии с рабочими чертежами данного выпуска и требованиями ГОСТ 13015.0-83.

4.2. Ригели должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83 ГОСТ 21778-81, ГОСТ 21779-82 и ГОСТ 21780-83 по прочности, жесткости и трещиностойкости, по показателям фактической прочности бетона, по качеству материалов, применяемых при изготовлении бетона,

по морозостойкости и водонепроницаемости бетона, к арматурным стальным, арматурным и закладным изделиям, а также к точности изготовления, качеству поверхностей, к внешнему виду конструкций.

4.3. Прочность бетона должна соответствовать проектному классу бетона по прочности на сжатие, назначенной при расчете ригелей в зависимости от их несущей способности.

4.4. Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости должен соответствовать маркам, назначаемым в конкретных пректах зданий, согласно СНиП 2.03.01-84 и СНиП 2.03.11-85, в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства.

4.5. Значение нормируемой отпускной прочности бетона должно быть не менее 70% от класса бетона по прочности на сжатие в теплый период года и не менее 90% - в холодный период года, в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

4.6. Правила приема, маркировки ригелей, методы испытаний и контроля качества изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

4.7. Транспортирование и складирование ригелей следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и серии 1.020.1-2с/89, кн. 0-4 "Указания по монтажу каркаса".

4.8. Все выпуски арматуры при складировании и транспортировке должны быть защищены от повреждений и коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85. "Защита строительных конструкций от коррозии."

Перед монтажом выпуски арматуры должны быть очищены от грязи и ржавчины и выправлены до проектного положения.

Все нижние и боковые поверхности ригелей должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки.

4.9. К серийному изготовлению ригелей разрешается приступать после проведения контрольных испытаний согласно ГОСТ 8829-85 неразрушающим методом.

Таблица 1

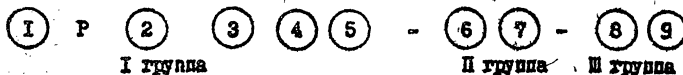
Ригели	Индекс несущей способности	Нижняя продольная арматура
Без предварительного напряжения	I	2Ф20АТ
	2	2Ф25АТ
	3	2Ф28АТ
	4	2Ф32АТ
	5	2Ф28АТ+2Ф25АТ
	6	3Ф32АТ + 2Ф25АТ
	7	4Ф32АТ
Предварительно напряженные	I	2Ф28АТ+2Ф12АТУ
	2	2Ф32АТ+2Ф12АТУ
	3	2Ф32АТ+2Ф14АТУ
	4	2Ф32АТ+2Ф18АТУ
	5	2Ф32АТ+2Ф20АТУ
	6	2Ф32АТ+2Ф22АТУ
	7	2Ф32АТ+4Ф18АТУ
	8	2Ф32АТ+4Ф20АТУ
	9	2Ф32АТ+4Ф22АТУ

Таблица 2

Ригель	Индекс несущей способности	Верхняя опорная арматура	Нижняя продольная арматура
Консольный	I	2Ф25АТ	2Ф16АТ
	2	2Ф28АТ	2Ф16АТ
	3	2Ф32АТ	2Ф16АТ
	4	2Ф36АТ	2Ф20АТ

3. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

Маркировка ригелей и балок принята в соответствии с ГОСТ 23009-78 и состоит из буквенно-цифровых групп разделенных дефисом:



Первая группа:

- (1) - тип ригеля характеризующий поперечное сечение
 I - однополюсчатый
 2 - двухполюсчатый
 P - наименование изделия - ригель
- (2) - дополнительная характеристика ригеля
 II - продольный I-двустыльный
 K - консольный
- (3) - высота сечения ригеля в дециметрах
 4 - 450 мм
 6 - 600 мм
- (4) - глубина подрезки для опирания или перекрестий в дециметрах.
 2 - 230 мм
- (5) - длина ригеля, в дециметрах.

Вторая группа:

- (6) - индекс несущей способности ригеля от I до V, см. табл. I и 2.
 (7) - класс стали напрягаемой арматуры

Третья группа

- (8) - индекс "С" - ригель применяемый в сейсмических районах.
 (9) - индекс "Н" - изделие заводского изготовления.

В третью группу также включаются дополнительные характеристики, отражающие особые условия применения изделий, конструктивные особенности, как например, наличие дополнительных закладных изделий и т.д.

Расшифровка марок изделий:

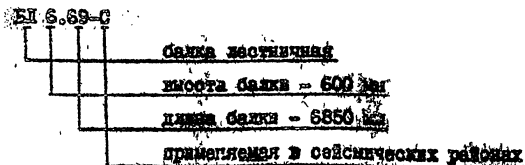
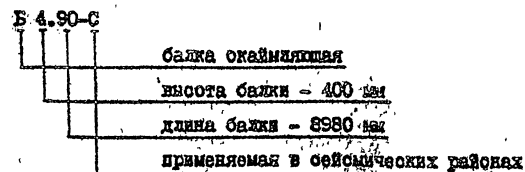
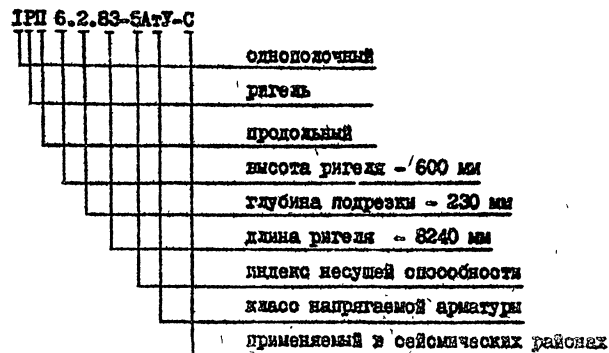


Таблица 2

Марка ригеля	Класс бетона	Переда- точная прочность бетона	Предвар- ительное напряже- ние арматуры	Допусти- мое отк- лонение предва- ритель- ного напряже- ния арматуры	Предвар- ительное напряже- ние в ар- матуре перед бе- тонирова- нием
			b_{sp}	P	b_n
		МПа			
2P 4.65-3ATY-C 2P 4.65-5ATY-C 2P 4.65-7ATY-C 2P 4.65-8ATY-C 2P 4.65-9ATY-C 2PI 4.65-8ATY-C 2PI 4.65-8ATY-CH 2PI 4.65-9ATY-C 2PI 4.65-9ATY-CH 1PI 4.83-3ATY-C 1PI 4.83-6ATY-C 1PI 4.83-8ATY-C 1PI 4.83-9ATY-C 1PI 4.83-6ATY-C 1PI 4.83-6ATY-CH 1PI 4.83-9ATY-C 1PI 4.83-9ATY-CH 2P 6.2.83-2ATY-C 2P 6.2.83-3ATY-C 2P 6.2.83-5ATY-C 2P 6.2.83-7ATY-C 2P 6.2.83-9ATY-C 2PI 6.2.83-7ATY-C 2PI 6.2.83-7ATY-CH 2PI 6.2.83-9ATY-C 2PI 6.2.83-9ATY-CH	B35	28	530	80	450
				70	460

Продолжение табл.2

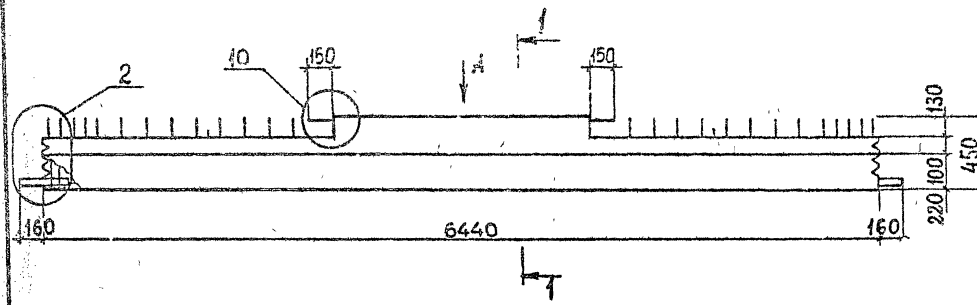
Марка ригеля	Класс бетона	Переда- точная прочность бетона	Предвар- ительное напряже- ние арматуры	Допусти- мое отк- лонение предва- ритель- ного напряже- ния арматуры	Предвар- ительное напряже- ние в ар- матуре перед бе- тонирова- нием
			b_{sp}	P	b_n
МПа					
2P 6.2.65-2ATY-C 2P 6.2.65-3ATY-C 2P 6.2.65-5ATY-C 2P 6.2.65-7ATY-C 2P 6.2.65-8ATY-C 2PI 6.2.65-7ATY-C 2PI 6.2.65-7ATY-CH 2PI 6.2.65-8ATY-C 2PI 6.2.65-8ATY-CH 1P 6.2.83-1ATY-C 1P 6.2.83-2ATY-C 1P 6.2.83-3ATY-C 1P 6.2.83-4ATY-C 1PI 6.2.83-3ATY-C 1PI 6.2.83-3ATY-CH 1PI 6.2.83-4ATY-C 1PI 6.2.83-4ATY-CH 1PI 6.2.83-2ATY-C 1PI 6.2.83-3ATY-C 1PI 6.2.83-4ATY-C 1PI 6.2.83-5ATY-C 1PIH 6.2.83-3ATY-C 1PIH 6.2.83-3ATY-CH 1PIH 6.2.83-5ATY-C 1PIH 6.2.83-5ATY-CH	B35	28	530	80 	

I.020.I-2c/89 3-4 TT

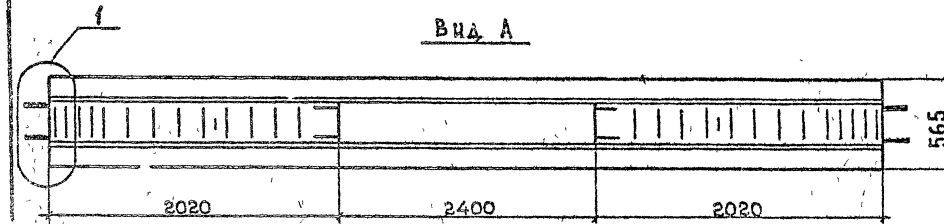
Лист

6

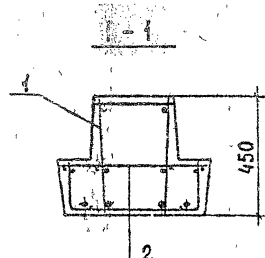
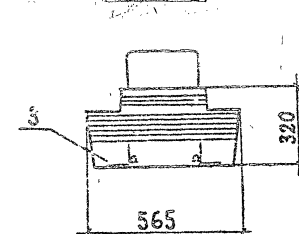
1.020.1-2с/89 Б. 3-1



Вид А

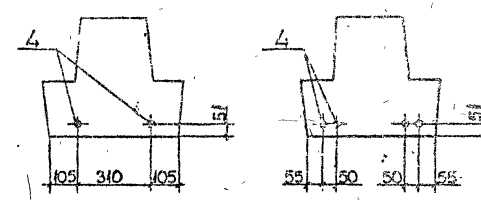


Вид Б



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В РИГЕЛЯХ

2Р4.65-3АтV- 2Р4.65-7АтV-
2Р4.65-5АтV- 2Р4.65-8АтV-
2Р4.65-9АтV-



МАРКА	МАССА т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
2Р4.65-3АтV-С	2,8	В35	1,1	216,6
2Р4.65-5АтV-С				232,8
2Р4.65-7АтV-С				252,3
2Р4.65-8АтV-С				301,6
2Р4.65-9АтV-С				327,8
2Р4.65-3АтV				213,1
2Р4.65-5АтV				229,3
2Р4.65-7АтV				248,7
2Р4.65-8АтV				298,0
2Р4.65-9АтV				324,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 З.1-ТТ.
ДЕТАЛИ 1, 2, 10 СМ. 1.020.1-2с/89 Б.1 К49, К50, К58
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.3.
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтV по ГОСТ 10884-81

РАЗРАБ. КАХАДЗЕ	КАХАДЗЕ	1.020.1-2с/89 3-1 К1	Страница	Лист	Листов
ПРОВЕРИЛ ХАСИЕВ	ХАСИЕВ		Р	1	3
ТИП БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ		ТбилизНИИЭП		
П.И.И.Х. КАПАНАДЗЕ	КАПАНАДЗЕ				
НАЧ. ОТД. ГУРМАНДЗЕ	ГУРМАНДЗЕ				
И. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ				

РИГЕЛЬ 2Р4.65

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р 4.65-3АгV-С	1	КП1с	1	185,87	185,87	В.3-3 К1
	2	С 14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ф14АгV, L=6440	2	7,78	15,56	Б.Ч.
		Итого			216,6	
2Р 4.65-5АгV-С	1	КП1с	1	185,87	185,87	В.3-3 К1
	2	С 14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ф20АгV, L=6440	2	15,88	31,76	Б.Ч.
		Итого			232,8	
2Р 4.65-7АгV-С	1	КП1с	1	185,87	185,87	В.3-3 К1
	2	С 14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ф18АгV, L=6440	4	12,80	51,20	Б.Ч.
		Итого			252,3	
2Р 4.65-8АгV-С	1	КП2с	1	222,89	222,89	В.3-3 К1
	2	С 14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ф20АгV, L=6440	4	15,88	63,52	Б.Ч.
		Итого			301,6	
2Р 4.65-9АгV-С	1	КП3с	1	235,67	235,67	В.3-3 К1
	2	С 14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ф22АгV, L=6440	4	19,22	76,88	Б.Ч.
		Итого			327,8	

1.020.1-2с/89 3-1 К1

Лист

2

ФОРМАТ А4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р 4.65-3АгV	1	КП1	1	182,30	182,30	В.3-3 К97
	2	С 14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ф14АгV, L=6440	2	7,78	15,56	Б.Ч.
		Итого			213,1	
2Р 4.65-5АгV	1	КП1	1	182,30	182,30	В.3-3 К97
	2	С 14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ф20АгV, L=6440	2	15,88	31,76	Б.Ч.
		Итого			229,8	
2Р 4.65-7АгV	1	КП1	1	182,30	182,30	В.3-3 К97
	2	С 14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ф18АгV, L=6440	4	12,80	51,20	Б.Ч.
		Итого			248,7	
2Р 4.65-8АгV	1	КП2	1	219,32	219,32	В.3-3 К97
	2	С 14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ф20АгV, L=6440	4	15,88	63,52	Б.Ч.
		Итого			298,0	
2Р 4.65-9АгV	1	КП3	1	232,10	232,10	В.3-3 К97
	2	С 14		1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН1		1,82	7,28	К25
	4	Ф22АгV, L=6440		19,22	76,88	Б.Ч.
		Итого			324,2	

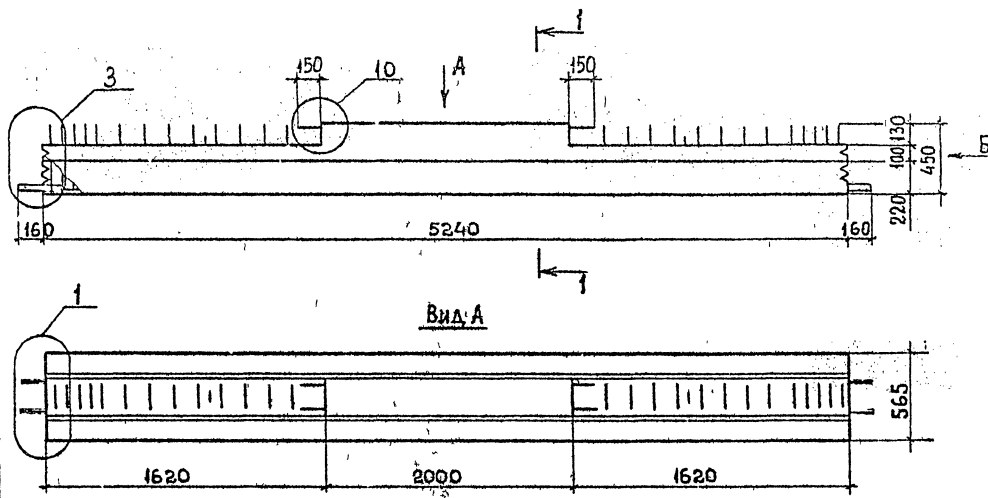
1.020.1-2с/89 3-1 К1

Лист

3

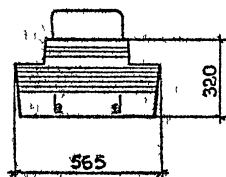
ФОРМАТ А4

1962-29 11

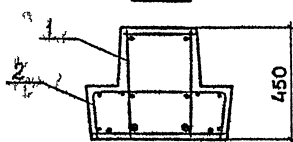


МАРКА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
2Р4.53-2-С	2,2	В25	0,87	114,8
2Р4.53-3-С				125,8
2Р4.53-4-С				142,3
2Р4.53-5-С				163,2
2Р4.53-6-С				190,4
2Р4.53-7-С				225,6
2Р4.53-2				111,0
2Р4.53-3				122,0
2Р4.53-4				138,5
2Р4.53-5				159,6
2Р4.53-6				186,8
2Р4.53-7				222,4

Вид Б



1-1



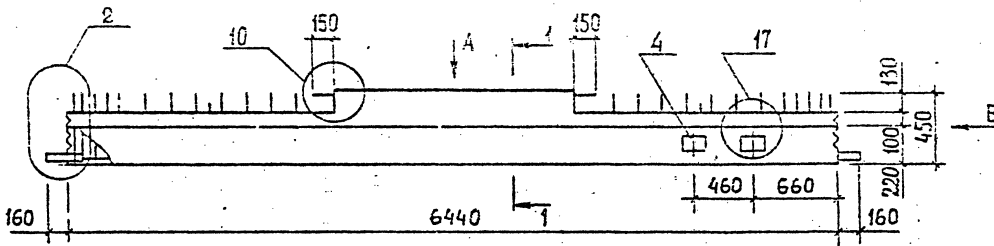
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 1, 3, 10, СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-К49, К51, К58.
СПЕЦИФИКАЦИЯ СМ. ЛИСТ 2, 3.

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	КАС	1 020 1-2с/89 3-1 К2		
ПРОВЕРКА	ХАСНОВ	Х			
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Х			
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	Х			
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Х			
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Х			
			РИГЕЛЬ 2Р4 53	Стрелка	Лист
				Р	1 3
				ТбилизНИИЭП	

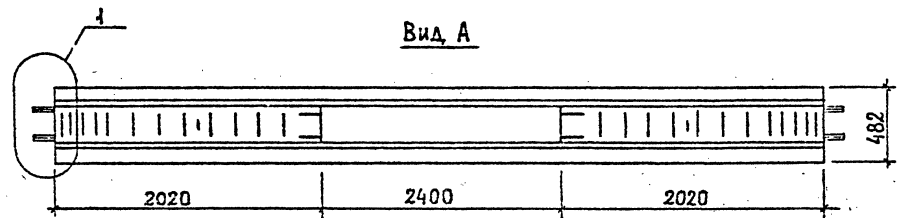
МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Количество	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р 4.53-2-С	1	КП4с	1	104,78	104,78	В.3-3 К2
	2	С1	2	2,04	4,08	В.3-4 К1
		С2	2	2,97	5,94	К1
		Итого		114,8		
2Р 4.53-3-С	1	КП5с	1	115,78	115,78	В.3-3 К2
	2	С1	2	2,04	4,08	В.3-4 К1
		С2	2	2,97	5,94	К1
		Итого		125,8		
2Р 4.53-4-С	1	КП6с	1	132,24	132,24	В.3-3 К2
	2	С1	2	2,04	4,08	В.3-4 К1
		С2	2	2,97	5,94	К1
		Итого		142,3		
2Р 4.53-5-С	1	КП7с	1	153,16	153,16	В.3-3 К2
	2	С1	2	2,04	4,08	В.3-4 К1
		С2	2	2,97	5,94	К1
		Итого		163,2		
2Р 4.53-6-С	1	КП8с	1	180,40	180,40	В.3-3 К2
	2	С1	2	2,04	4,08	В.3-4 К1
		С2	2	2,97	5,94	К1
		Итого		190,4		
2Р 4.53-7-С	1	КП9с	1	215,60	215,60	В.3-3 К2
	2	С1	2	2,04	4,08	В.3-4 К1
		С2	2	2,97	5,94	К1
		Итого		225,6		
1.020.1-2с/89 3-1 К2						Лист 2

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Количество	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р 4.53-2	1	КП4	1	101,00	101,00	В.3-3 К98
	2	С1	2	2,04	4,08	В.3-4 К1
		С2	2	2,97	5,94	К1
		Итого		111,0		
2Р 4.53-3	1	КП5	1	112,00	112,00	В.3-3 К98
	2	С1	2	2,04	4,08	В.3-4 К1
		С2	2	2,97	5,94	К1
		Итого		122,0		
2Р 4.53-4	1	КП6	1	128,46	128,46	В.3-3 К98
	2	С1	2	2,04	4,08	В.3-4 К1
		С2	2	2,97	5,94	К1
		Итого		138,5		
2Р 4.53-5	1	КП7	1	149,56	149,56	В.3-3 К98
	2	С1	2	2,04	4,08	В.3-4 К1
		С2	2	2,97	5,94	К1
		Итого		159,6		
2Р 4.53-6	1	КП8	1	176,80	176,80	В.3-3 К98
	2	С1	2	2,04	4,08	В.3-4 К1
		С2	2	2,97	5,94	К1
		Итого		186,8		
2Р 4.53-7	1	КП9	1	212,34	212,34	В.3-3 К98
	2	С1	2	2,04	4,08	В.3-4 К1
		С2	2	2,97	5,94	К1
		Итого		222,4		
1.020.1-2с/89 3-1 К2						Лист 3

2РЛ 4.65-8АтV-С; 2РЛ 4.65-9АтV-С; 2РЛ 4.65-8АтV; 2РЛ 4.65-9АтV

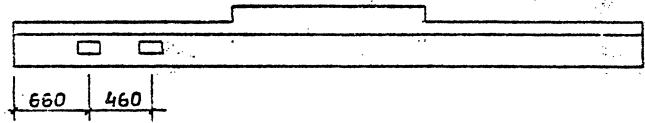


Вид А

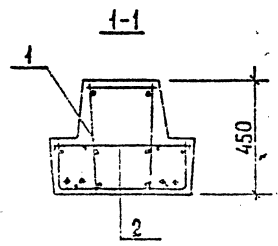
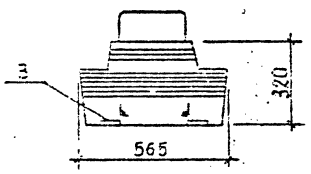


2РЛ 4.65-8АтV-Сн; 2РЛ 4.65-9АтV-Сн; 2РЛ 4.65-8АтV-н; 2РЛ 4.65-9АтV-н

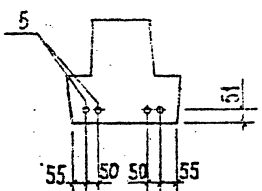
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ОСНОВНОЙ ЧЕРТЕЖ



Вид Б



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРЫ В РИГЕЛЕ



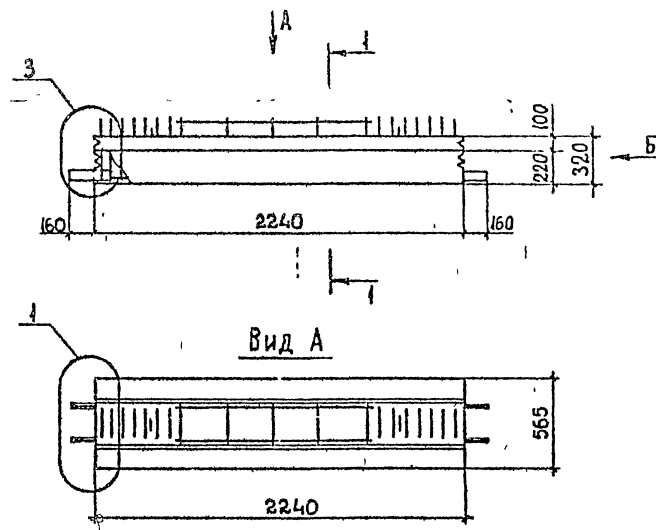
МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
2РЛ 4.65-8АтV-С	2,8	В35	1,1	321,6
2РЛ 4.65-8АтV-Сн				321,6
2РЛ 4.65-9АтV-С				347,7
2РЛ 4.65-9АтV-Сн				342,7
2РЛ 4.65-8АтV				318,0
2РЛ 4.65-8АтV-н				318,0
2РЛ 4.65-9АтV				344,2
2РЛ 4.65-9АтV-н				344,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 1,2,10,17 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К49 К50 К58 К63
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтV по ГОСТ 10884-81*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХА		1.020.1-2с/89 3-1 К3	Страница 1 из 1	Лист 2 из 2
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	ХАС				
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	БАЛ				
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КАП				
Н.Р.С. ОТД.	ИЗМАИЛДЗЕ	ИЗМ				
Н. КОНТР.	БАКАРАДЗЕ	БАК		РИГЕЛЬ 2РЛ 4.65	ТбилизНИИЭП	

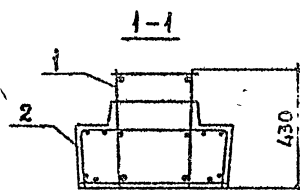
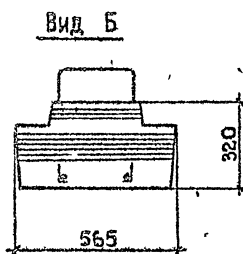
1.020.1-2с/89 В. 3-1

ИЗДАНИЕ
ДАТА
ВЗНОШЕНИЕ



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
2Р 4.23-1-С	0,85	В 25	0,34	48,7
2Р 4.23-2-С				55,8
2Р 4.23-3-С				60,8
2Р 4.23-4-С				68,4
2Р 4.23-1				46,3
2Р 4.23-2				53,3
2Р 4.23-3				58,4
2Р 4.23-4				66,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 1,3 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К49, К51
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2



РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Хмб	1.020.1-2с/89 3-1 К4		
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Хмб			
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Хмб	РИГЕЛЬ 2Р4.23		
ГА. ИНЖ.	КАЛАНДАЗЕ	Хмб			
НАЧ. ОТД.	ПУРМАНДЗЕ	Хмб	ТбилЗНИИЭП		
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Хмб			

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Количество	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2РА 4.65-8АтV-С 2РА 4.65-8АтV-СН	1	КП 155с	1	232,34	232,34	В. 3-3 К43
	2	С 14	4	1,98	7,92	В. 3-4 К7
	3	МН 1	4	1,82	7,28	К25
	4	МН 3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф 20 АтV, L=6440	4	15,88	63,52	Б.Ч
				Итого	321,6	
2РА 4.65-9АтV-С 2РА 4.65-9АтV-СН	1	КП 156с	1	245,12	245,12	В. 3-3 К43
	2	С 14	4	1,98	7,92	В. 3-4 К7
	3	МН 1	4	1,82	7,28	К25
	4	МН 3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф 22 АтV, L=6440	4	19,22	76,88	Б.Ч
				Итого	347,7	
2РА 4.65-8АтV 2РА 4.65-8АтV-Н	1	КП 144	1	228,77	228,77	В. 3-3 К135
	2	С 14	4	1,98	7,92	В. 3-4 К7
	3	МН 1	4	1,82	7,28	К25
	4	МН 3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф 20 АтV, L=6440	4	15,88	63,52	Б.Ч
				Итого	318,0	
2РА 4.65-9АтV 2РА 4.65-9АтV-Н	1	КП 145	1	241,55	241,55	В. 3-3 К135
	2	С 14	4	1,98	7,92	В. 3-4 К7
	3	МН 1	4	1,82	7,28	К25
	4	МН 3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф 22 АтV, L=6440	4	19,22	76,88	Б.Ч
				Итого	344,2	

1.020.1-2с/89 3-1 К3

Лист

2

ФОРМАТ А4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Количество	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2РА 4.23-1-С	1	КП 10с	1	44,64	44,64	В. 3-3 К3
	2	С 1	2	2,04	4,08	В. 3-4 К1
				Итого	48,7	
2РА 4.23-2-С	1	КП 11с	1	51,68	51,68	В. 3-3 К3
	2	С 1	2	2,04	4,08	В. 3-4 К1
				Итого	55,8	
2РА 4.23-3-С	1	КП 12с	1	56,74	56,74	В. 3-3 К3
	2	С 1	2	2,04	4,08	В. 3-4 К1
				Итого	60,8	
2РА 4.23-4-С	1	КП 13с	1	64,32	64,32	В. 3-3 К3
	2	С 1	2	2,04	4,08	В. 3-4 К1
				Итого	68,4	
2РА 4.23-1	1	КП 10	1	42,22	42,22	В. 3-3 К99
	2	С 1	2	2,04	4,08	В. 3-4 К1
				Итого	46,3	
2РА 4.23-2	1	КП 11	1	49,26	49,26	В. 3-3 К99
	2	С 1	2	2,04	4,08	В. 3-4 К1
				Итого	53,3	
2РА 4.23-3	1	КП 12	1	54,32	54,32	В. 3-3 К99
	2	С 1	2	2,04	4,08	В. 3-4 К1
				Итого	58,4	
2РА 4.23-4	1	КП 13	1	61,90	61,90	В. 3-3 К99
	2	С 1	2	2,04	4,08	В. 3-4 К1
				Итого	66,0	

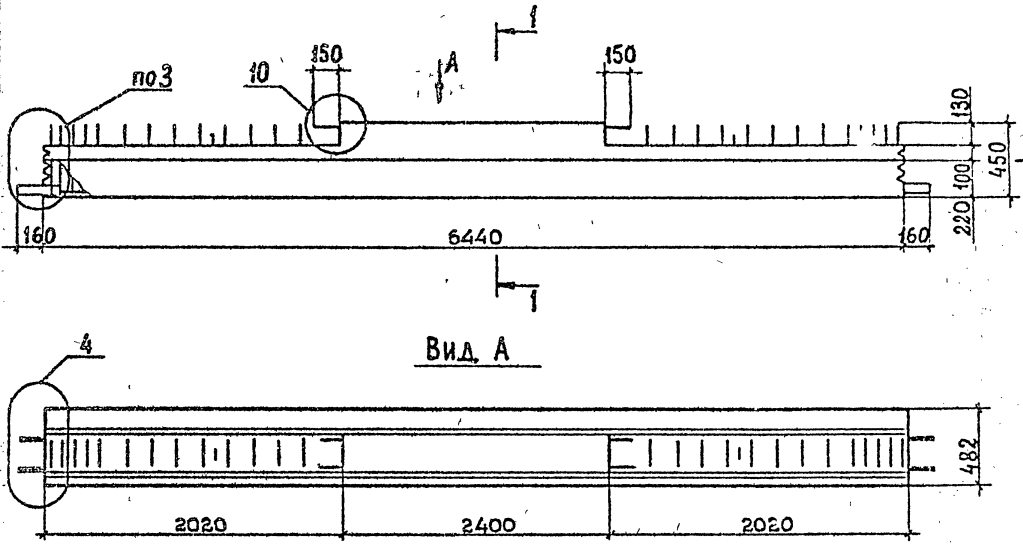
1.020.1-2с/89 3-1 К4

Лист

2

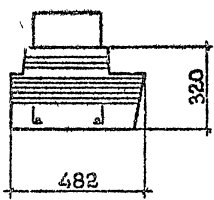
ФОРМАТ А4

1.020.1-2с/89 В. 3-1

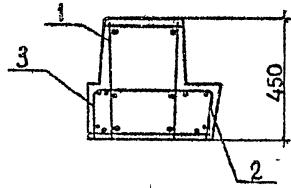


МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
IP 4.65-2-С	2,4	825	0,96	155,3
IP 4.65-3-С				168,7
IP 4.65-4-С				188,7
IP 4.65-6-С				227,9
IP 4.65-7-С				257,6
IP 4.65-2				151,2
IP 4.65-3				164,6
IP 4.65-4				184,6
IP 4.65-6				224,0
IP 4.65-7				254,1

Вид Б



1-1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 4, 10 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К52, К58.
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2,3.

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХ		1.020.1-2с/89 3-1 К5		
ПРОВЕРКА	КАСЕР	Х				
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Х				
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Х				
НАЧ. ОТД.	ГУРНАЦАЗЕ	Х				
И. КОМП.	БАЛАБАДЗЕ	Х				
РИГЕЛЬ IP 4.65				Средний	Лист	Листов
				Р	1	3
				ТбмЛЗНИИЭП		

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
IP 4.65-2-с	1	КП15с	1	144,34	144,34	В.3-3 К4
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	155,3	
IP 4.65-3-с	1	КП16с	1	157,72	157,72	В.3-3 К4
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	168,7	
IP 4.65-4-с	1	КП17с	1	177,74	177,74	В.3-3 К4
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	188,7	
IP 4.65-6-с	1	КП18с	1	216,90	216,90	В.3-3 К4
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	227,9	
IP 4.65-7-с	1	КП14с	1	246,66	246,66	В.3-3 К4
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	257,6	
IP 4.65-2	1	КП15	1	140,28	140,28	В.3-3 К400
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	151,2	

1 020 1-2с/89 3-1 К5

Лист
2

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБЪЕМНО- ТАРЕШНОЕ ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
IP 4.65-3	1	КП 16	1	153,66	153,66	В. 3-3 К100
	2	С 2	2	2,97	5,94	В. 3-4 К1
	3	С 4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	164,6	
IP 4.65-4	1	КП 17	1	173,68	173,68	В. 3-3 К100
	2	С 2	2	2,97	5,94	В. 3-4 К1
	3	С 4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	184,6	
IP 4.65-6	1	КП 18	1	213,00	213,00	В. 3-3 К100
	2	С 2	2	2,97	5,94	В. 3-4 К1
	3	С 4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	224,0	
IP 4.65-7	1	КП 14	1	243,14	243,14	В. 3-3 К100
	2	С 2	2	2,97	5,94	В. 3-4 К1
	3	С 4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	254,1	

Имя, Фамилия

Подпись и дата

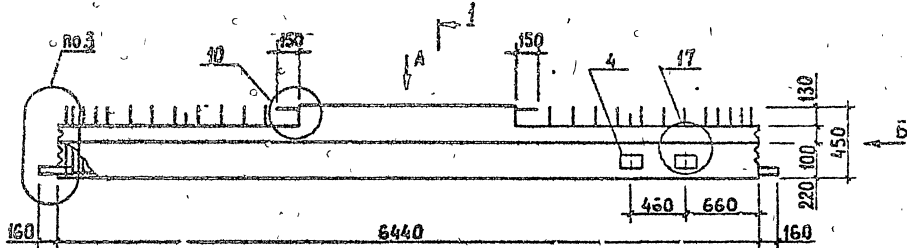
1.020 1-2с/89 3-1 К5

Лист

3

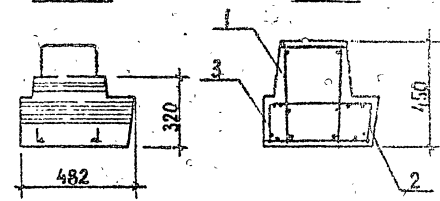
1962-29 18

ИРА 4.65-4-С; ИРА 4.65-6-С; ИРА 4.65-4; ИРА 4.65-6

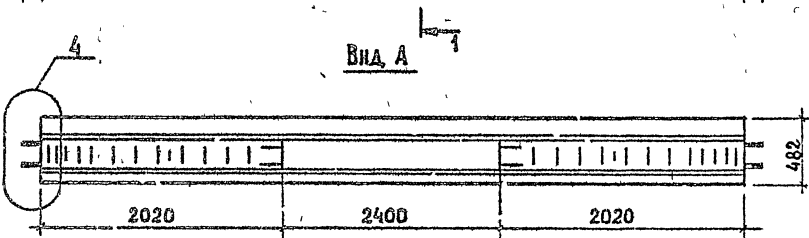


Вид Б

1-1

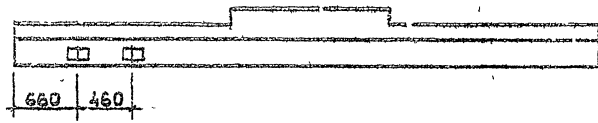


Вид А



ИРА 4.65-4-Сн; ИРА 4.65-6-Сн; ИРА 4.65-4-н; ИРА 4.65-6-н

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ОСНОВНОЙ ЧЕРТЕЖ



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
ИРА 4.65-4-С	2,4	В25	0,96	211,3
ИРА 4.65-4-Сн				211,3
ИРА 4.65-6-С				250,5
ИРА 4.65-6-Сн				250,5
ИРА 4.65-4				207,3
ИРА 4.65-4-н				207,3
ИРА 4.65-6				246,6
ИРА 4.65-6-н				246,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 4, 10 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К52, К58.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

РАЗРАБ.	КАХАЛАДЗЕ	КАХА
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГНП	БАЛАБАДЗЕ	БА
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КА
НАЧ. ОТД.	ГУРМАННАЗЕ	ГУ
И. КОМП.	БАЛАБАДЗЕ	БА

1.020.1-2с/89 3-1 К6

РИГЕЛЬ ИРА 4.65

Состав	Лист	Листов
Р	1	2
ТблЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 3-1-ТТ

ИРА 4.65-4-Сн; ИРА 4.65-6-Сн; ИРА 4.65-4-н; ИРА 4.65-6-н

Y. 020. I. 2c/89 B. 3-1

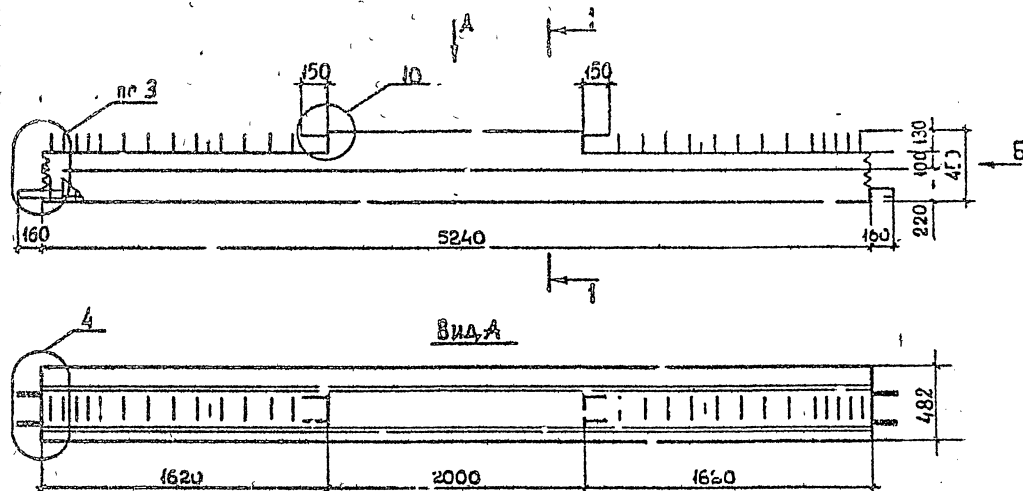
[illegible]

ФОРМАТ А4

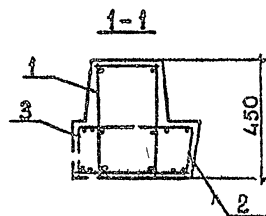
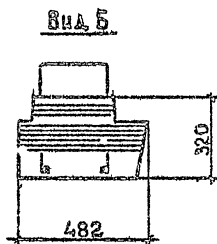
[illegible]

ФОРМАТ А4

1962-29 20



М. ПКА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
1Р 4.53-1-с	2,0	В25	0,78	116,7
1Р 4.53-2-с				132,0
1Р 4.33-3-с				143,0
1Р 4.53-4-с				159,4
1Р 4.53-6-с				190,8
1Р 4.53-1				110,0
1Р 4.53-2				125,3
1Р 4.53-3				136,3
1Р 4.53-4				152,8
1Р 4.53-6				184,4



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.0201-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 7, 10 см. 1.0201-2с/89 3-1 К51, К52, К58.
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2,3,4.

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КМ
ПРОБЕРКА	УСНЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	КМ
А. ИИЖ.	КАПАЛАДЗЕ	КМ
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	СБ
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	КМ

1.020.1-2с/89 3-1 К7

РИГЕЛЬ 1Р 4.53

Осудил	Лист	Листов
Р	1	4
ТБИЗНИИЭП		

I.020.1-2с/89 В. 3-1

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
1P 4.53-1-С	1	КП19с	1	107,44	107,44	В. 3-3 К5
	2	С1	1	2,04	2,04	В. 3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
		Итого			116,7	
1P 4.53-2-С	1	КП20с	1	122,72	122,72	В. 3-3 К5
	2	С1	1	2,04	2,04	В. 3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
		Итого			132,0	
1P 4.53-3-С	1	КП21с	1	133,72	133,72	В. 3-3 К5
	2	С1	1	2,04	2,04	В. 3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
		Итого			143,0	
1P 4.53-4-С	1	КП22с	1	150,18	150,18	В. 3-3 К5
	2	С1	1	2,04	2,04	В. 3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
		Итого			159,4	
1P 4.53-6-С	1	КП23с	1	181,58	181,58	В. 3-3 К5
	2	С1	1	2,04	2,04	В. 3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
				Итого		

1.020.1-2с/89 3-1 К7

Лист

2

ФОРМАТ А4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
	3	С3	1	1,72	1,72	В. 3-4 К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
		Итого			190,8	
1P 4.53-1	1	КП19	1	100,80	100,80	В. 3-3 К101
	2	С1	1	2,04	2,04	В. 3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
		Итого			110,0	
1P 4.53-2	1	КП20	1	116,08	116,08	В. 3-3 К101
	2	С1	1	2,04	2,04	В. 3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
		Итого			125,3	
1P 4.53-3	1	КП21	1	127,08	127,08	В. 3-3 К101
	2	С1	1	2,04	2,04	В. 3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
		Итого			135,3	
1P 4.53-4	1	КП22	1	143,54	143,54	В. 3-3 К101
	2	С1	1	2,04	2,04	В. 3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
		Итого			152,8	
				Итого		

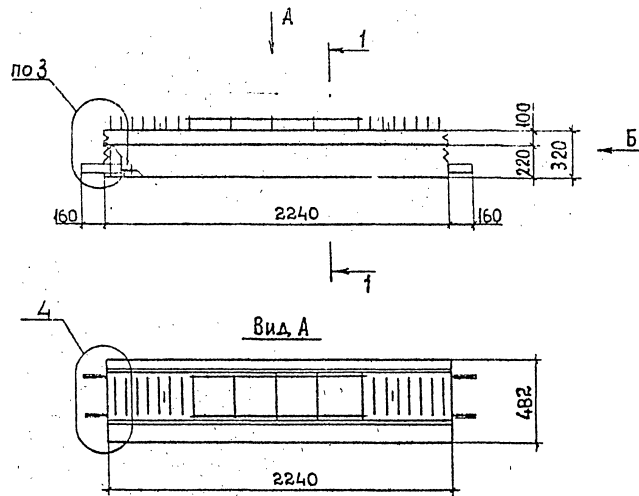
1.020.1-2с/89 3-1 К7

Лист

3

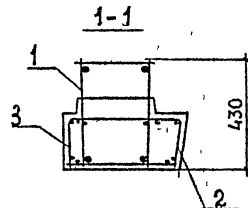
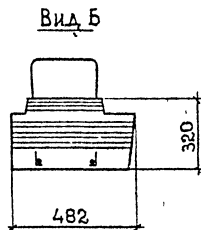
ФОРМАТ А4

1962-29. 22



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Р 4.23 - 1 - С	0,75	В 25	0,3	55,2
1Р 4.23 - 2 - С				62,2
1Р 4.23 - 3 - С				67,3
1Р 4.23 - 4 - С				74,9
1Р 4.23 - 1				50,3
1Р 4.23 - 2				57,3
1Р 4.23 - 3				62,4
1Р 4.23 - 4				70,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 4 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К52.
СПЕЦИФИКАЦИЮ, см. ЛИСТ 2, 3.



РАЗРАБ.	КАЛАБАДЗЕ	haxa
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГНП	БАЛАБАДЗЕ	haxa
СА ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	haxa
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	haxa
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	haxa

1.020.1-2с/89 3-1 К8

РИГЕЛЬ 1Р 4.23

Сводка	Лист	Листов
Р	1	3
ТбилизНИИЭП		

L. 020, I-2c/39 B. 3-1

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
IP 4.23-1-с	1	КП24с	1	51,43	51,43	В.3-3 К6
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
				Итого	55,2	
IP 4.23-2-с	1	КП25с	1	58,47	58,47	В.3-3 К6
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
				Итого	62,2	
IP 4.23-3-с	1	КП26с	1	63,53	63,53	В.3-3 К6
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
				Итого	67,3	
IP 4.23-4-с	1	КП27с	1	71,11	71,11	В.3-3 К6
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
				Итого	74,9	
IP 4.23-1	1	КП24	1	46,53	46,53	В.3-3 К102
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
				Итого	50,3	
IP 4.23-2	1	КП25	1	53,57	53,57	В.3-3 К102
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
				Итого	57,3	

Лист
2

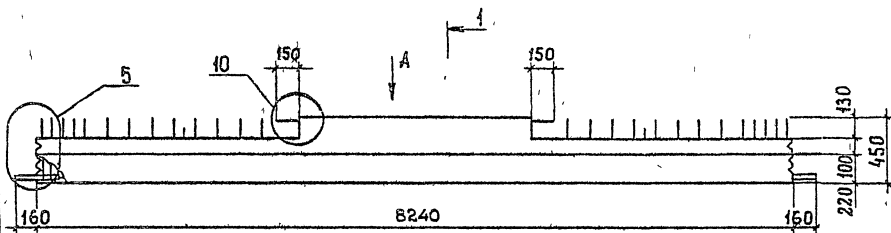
ФОРМАТ А4

[illegible]

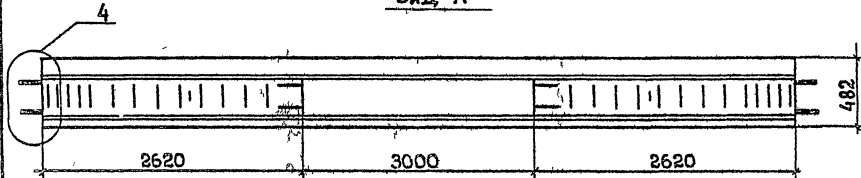
ФОРМАТ АА

1969-70 15

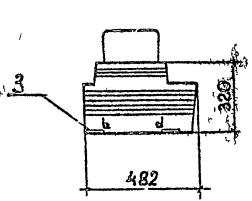
1.020.1-2с/89 В. 3-1



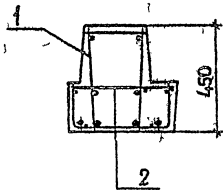
Вид А



Вид Б

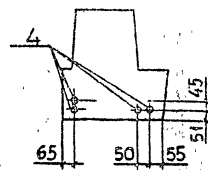
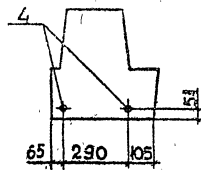


1-1



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ
В РИГЕЛЯХ

1РП 4.83-3АтV- 1РП 4.83-8АтV-
1РП 4.83-6АтV- 1РП 4.83-9АтV-



МАРКА	МАССА, г	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
1РП 4.83-3АтV-С				265,1
1РП 4.83-6АтV-С				299,6
1РП 4.83-8АтV-С				352,9
1РП 4.83-9АтV-С	3,0	B35	1,2	370,0
1РП 4.83-3АтV				256,5
1РП 4.83-6АтV				294,0
1РП 4.83-8АтV				344,3
1РП 4.83-9АтV				361,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ
ДЕТАЛИ 4,5,10 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К52, К53, К58
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтV по ГОСТ 10884-81

РАЗР. Б.	КАКАБЕ	КАК
ПРОВЕРКА	ХАСЧЕВ	Х
Г.И.П.	БАЛАБАДЗЕ	КАК
ГЛАВ. ИНЖ.	КАКАБЕ	КАК
НАЧ. ОТД.	ИРМАНИДЗЕ	КАК
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	КАК

1.020.1-2с/89 3-1 К9

РИГЕЛЬ 1РП 4.83

Освидет.	Лист	Листов
Р	1	3
ТблЗНИИЭП		

ГОРМАТ А3

1962-29 26

I.020.1-2с/89 В. 3-1

Имя, Фамилия, Подпись и дата

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
1РП 4.83-3АгV-С	1	КП54с	1	232,34	232,34	В.3-3 К14
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ø14 АгV, L=8240	2	9,95	19,90	Б.Ч
				Итого	265,1	
1РП 4.83-6АгV-С	1	КП55с	1	237,58	237,58	В.3-3 К14
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ø22 АгV, L=8240	2	24,59	49,18	Б.Ч
				Итого	299,6	
1РП 4.83-8АгV-С	1	КП56с	1	258,80	258,80	В.3-3 К14
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ø20 АгV, L=8240	4	20,32	81,28	Б.Ч
				Итого	352,5	
1РП 4.83-9АгV-С	1	КП56с	1	258,80	258,80	В.3-3 К14
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ø22 АгV, L=8240	4	24,59	98,36	Б.Ч
				Итого	370,0	
1РП 4.83-3АгV	1	КП54	1	223,74	223,74	В.3-3 К10
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ø14 АгV, L=8240	2	9,95	19,90	Б.Ч
				Итого	256,5	
				1.020.1-2с/89 3-1 К9		Лист 2

ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

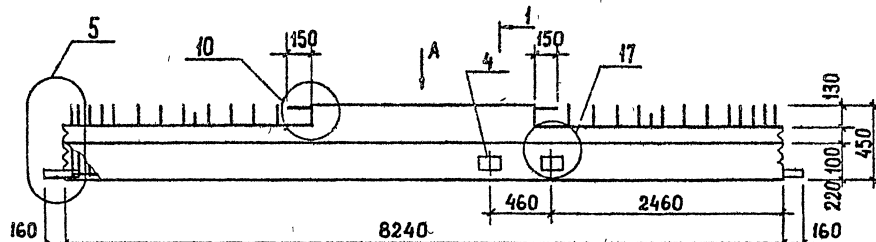
МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
1РП 4.83-6АгV	1	КП55	1	228,98	228,98	В.3-3 К10
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ø22 АгV, L=8240	2	24,59	49,18	Б.Ч
				Итого	291,0	
1РП 4.83-8АгV	1	КП56	1	250,20	250,20	В.3-3 К10
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	Ø20 АгV, L=8240	4	20,32	81,28	Б.Ч
				Итого	344,3	
1РП 4.83-9АгV		КП56	1	250,20	250,20	В.3-3 К10
		С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
		МН1	4	1,82	7,28	К25
		Ø22 АгV, L=8240	4	24,59	98,36	Б.Ч
				Итого	361,4	
				1.020.1-2с/89 3-1 К9		Лист 3

ФОРМАТ А4

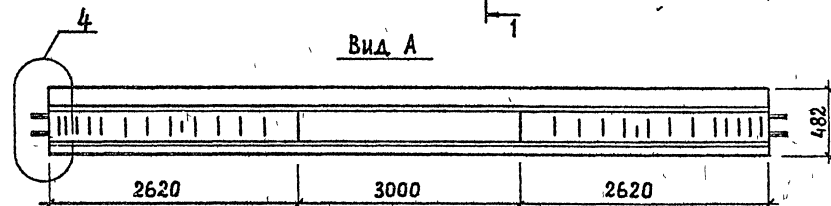
1962-2.9

14

ИРПА 4.83-6АтV-С; ИРПА 4.83-9АтV-С; ИРПА 4.83-6АтV; ИРПА 4.83-9АтV

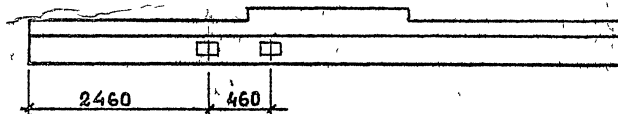


Вид А

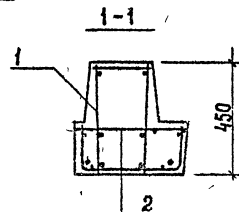
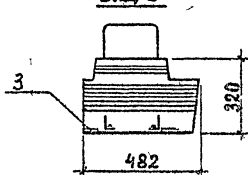


ИРПА 4.83-6АтV-Сн; ИРПА 4.83-9АтV-Сн; ИРПА 4.83-6АтV-н; ИРПА 4.83-9АтV-н

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ ОСНОВНОЙ ЧЕРТЕЖ



Вид Б

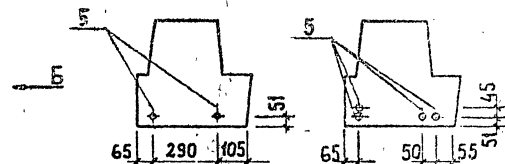


РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

В РИГЕЛЯХ

ИРПА 4.83-6АтV-

ИРПА 4.83-9АтV-



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ИРПА 4.83-6АтV-С	3,0	В 35	1,2	331,6
ИРПА 4.83-6АтV-Сн				331,6
ИРПА 4.83-9АтV-С				402,0
ИРПА 4.83-9АтV-Сн				402,0
ИРПА 4.83-6АтV-н				320,7
ИРПА 4.83-6АтV-н				320,7
ИРПА 4.83-9АтV-н				394,1
ИРПА 4.83-9АтV-н				394,1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 1:5, 10:17 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К52, К53, К58, К63.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 10884-81.

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХА	
ПРОВЕРКА	ХАЧЕВ	ХА	
ДИП.	БАЛАБАДЗЕ	БА	
ГЛ. ИНЖ.	КАХАДЗЕ	КА	
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	ТУ	
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	БА	

1.020.1-2с/89 3-1 К10

РИГЕЛЬ ИРПА 4.83

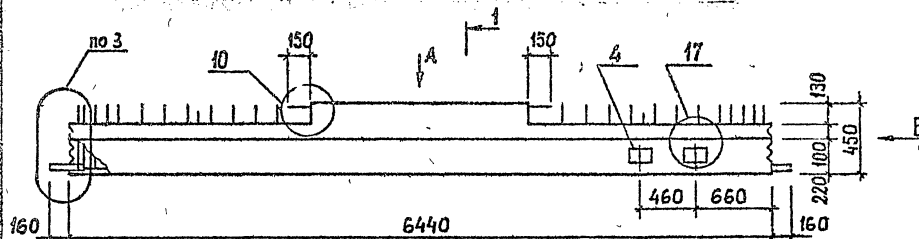
Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ТблЗНИИЭП

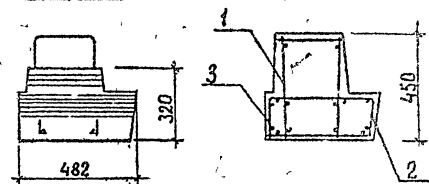
ФОРМАТ А3

1962-29 28

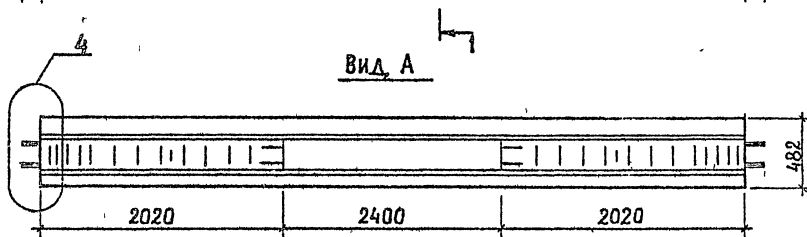
ИРПА 4.65-4-С; ИРПА 4.65-7-С; ИРПА 4.65-4; ИРПА 4.65-7



Вид Б



Вид А

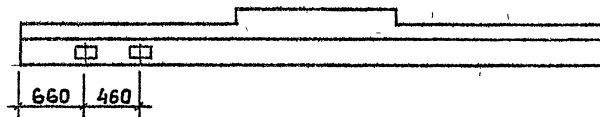


МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД, СТАЛИ, КГ
ИРПА 4.65-4-С	2,4	В 25	0,96	212,1
ИРПА 4 65-4-Сн				212,1
ИРПА 4.65-7-С				251,2
ИРПА 4 65-7-Сн				251,2
ИРПА 4 65-4				207,9
ИРПА 4.65-4-н				207,9
ИРПА 4.65-7	2,4	В 25	0,96	212,1
ИРПА 4.65-7-н				247,6

ИРПА 4.65-4-Сн; ИРПА 4.65-7-Сн; ИРПА 4.65-4-н; ИРПА 4 65-7-н

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ОСТАЛЬНЫЕ СМ ОСНОВНОЙ ЧЕРТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 4, 10, 17 СМ 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К52, К58, К63.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА Аг2 по ГОСТ 10884-81"

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	Кан
ПРОБЕРКА	ХАСИЕВ	Хан
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Кан
ГЛАВ. ИНЖ.	КАКАДЗЕ	Кан
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Кан
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Кан

1.020.1-2с/89 3-1 КН

РИГЕЛЬ ИРПА 4.65

Семли	Лист	Листов
Р	1	2

ТБИЛЗНИИЭП

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего.	
ИРПА 4.83-6АгV-С ИРПА 4.83-6АгV-Сн	1	КП157с	1	259,06	259,06	В.3-3 К43
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ø22 АгV, L=8240	2	24,59	49,18	Б4
		Итого			331,6	
ИРПА 4.83-9АгV-С ИРПА 4.83-9АгV-Сн	1	КП158с	1	280,28	280,28	В.3-3 К43
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ø22 АгV, L=8240	4	24,59	98,36	Б4
		Итого			402,0	
ИРПА 4.83-6АгV ИРПА 4.83-6АгVн	1	КП146	1	248,09	248,09	В.3-3 К135
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ø22 АгV, L=8240	2	24,59	49,18	Б4
		Итого			320,7	
ИРПА 4.83-9АгV ИРПА 4.83-9АгVн	1	КП147	1	269,31	269,31	В.3-3 К135
	2	С15	1	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН1	4	1,82	7,28	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ø22 АгV, L=8240	4	24,59	98,36	Б4
		Итого			391,1	

1.020.1-2с/89 3-1 К40

Лист
2

ФОРМАТ А4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего.	
ИРПА 4.65-4-С ИРПА 4.65-4-Сн	1	КП149с	1	190,55	190,55	В.3-3 К41
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
		Итого			212,1	
ИРПА 4.65-7-С ИРПА 4.65-7-Сн	1	КП150с	1	229,71	229,71	В.3-3 К41
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
		Итого			251,2	
ИРПА 4.65-4 ИРПА 4.65-4н	1	КП138	1	186,35	186,35	В.3-3 К133
	2	С2	1	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	1	2,51	5,02	К2
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
		Итого			207,9	
ИРПА 4.65-7 ИРПА 4.65-7н	1	КП139	1	226,05	226,05	В.3-3 К133
	2	С2	1	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	1	2,51	5,02	К2
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
		Итого			247,5	

1.020.1-2с/89 3-1 К41

Лист
2

ФОРМАТ А4

1962-29

20

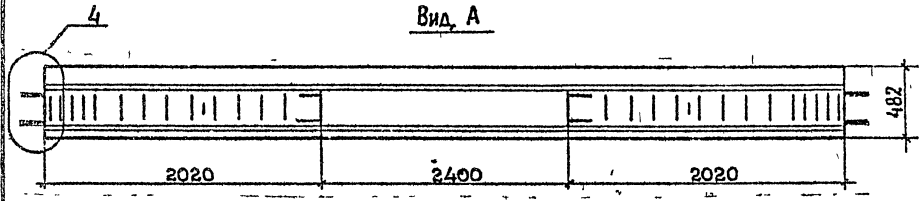
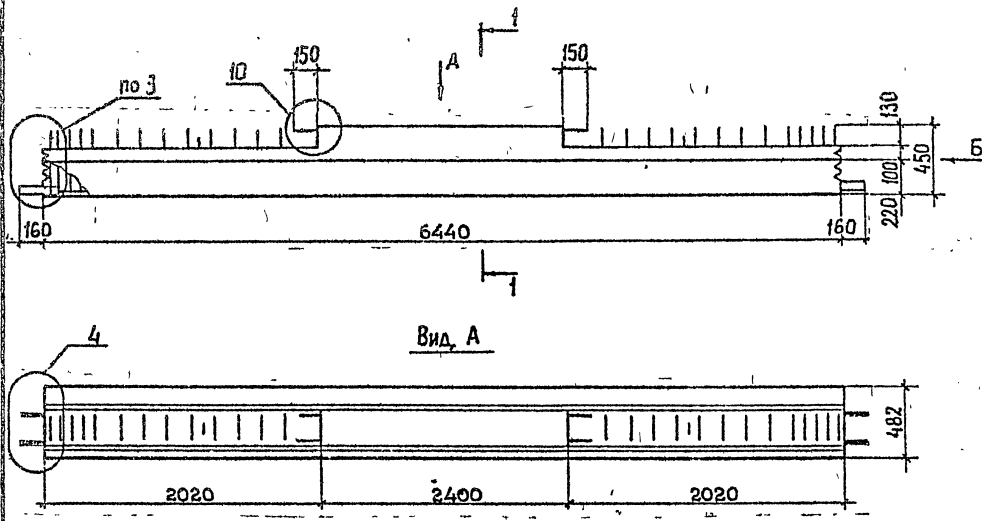
1.020.1-2с/89 В.3-1

Всего листов

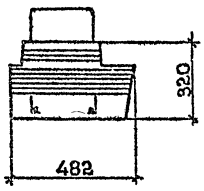
Всего листов

Всего листов

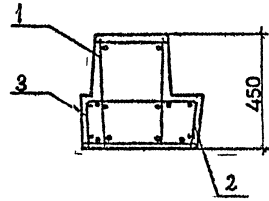
1.020.1-2с/89 В. 3-1



Вид Б



1-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1РП 4.65-3-С	2,4	В25	0,96	170,6
1РП 4.65-4-С				190,7
1РП 4.65-6-С				229,8
1РП 4.65-7-С				259,6
1РП 4.65-3				166,4
1РП 4.65-4				186,2
1РП 4.65-6				225,8
1РП 4.65-7				255,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3,4,10 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К52, К58.
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.3

РАЗРАБ	КАЖАДЗЕ	КАЖ
ПРОВЕРКА	ХАСНОВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТД.	УРМАНДЗЕ	У
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-1 К12

Ригель 1РП 4.65

Сводка	Лист	Листов
Р	1	3
ТбилизНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 3-1

Имя, Фамилия, Подпись и дата

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Количество	Масса, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
ИРП 4.65-3-С	1	КП28с	1	159,68	159,68	В.3-3 К7
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
		Итого			170,6	
ИРП 4.65-4-С	1	КП29с	1	179,70	179,70	В.3-3 К7
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
		Итого			190,7	
ИРП 4.65-6-С	1	КП30с	1	218,86	218,86	В.3-3 К7
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
		Итого			229,8	
ИРП 4.65-7-С	1	КП31с	1	248,62	248,62	В.3-3 К7
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
		Итого			259,6	
ИРП 4.65-3	1	КП28	1	155,48	155,48	В.3-3 К103
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
		Итого			166,4	
ИРП 4.65-4	1	КП29	1	175,20	175,20	В.3-3 К103
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
		Итого			186,2	
1.020.1-2с/89 3-1 К12						Лист 2

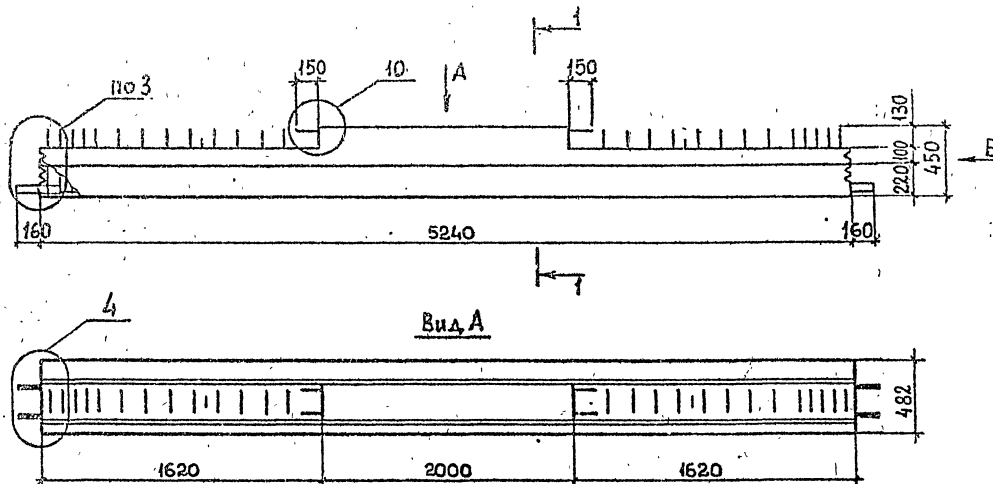
ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Количество	Масса, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
ИРП 4.65-6	1	КП30	1	214,82	214,82	В.3-3 К103
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
		Итого			225,8	
ИРП 4.65-7	1	КП31	1	244,98	244,98	В.3-3 К103
	2	С2	2	2,97	5,94	В.3-4 К1
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
		Итого			255,9	
1.020.1-2с/89 3-1 К12						Лист 3

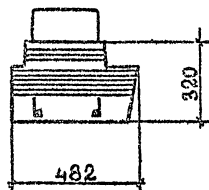
ФОРМАТ А4

1969-89 32

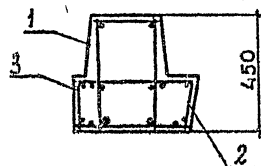


МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ИРП 4.53-2-с	2,0	В25	0,78	132,4
ИРП 4.53-3-с				143,4
ИРП 4.53-4-с				159,9
ИРП 4.53-5-с				174,8
ИРП 4.53-6-с				191,3
ИРП 4.53-2				125,4
ИРП 4.53-3				136,4
ИРП 4.53-4				152,8
ИРП 4.53-5				167,9
ИРП 4.53-6				184,4

Вид Б



1-1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-
ДЕТАЛИ 3,4,10 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К52, К58
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2,3,4

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХА
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	ХА
ГЛП	БАЛАБАДЗЕ	Бал
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Кап
НАЧ. ОТД.	ГУРМАЯДЗЕ	Гур
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Бал

1.020.1-2с/89 3-1 К13

РИГЕЛЬ ИРП 4.53

Состав	Лист	Листов
Р	1	4
ТбилизНИИЭП		

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
ИРП 4.53-2-С	1	КПЗ2с	1	123,16	123,16	В.3-3 К8
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
				Итого	132,4	
ИРП 4.53-3-С	1	КПЗ3с	1	134,16	134,16	В.3-3 К8
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
				Итого	143,4	
ИРП 4.53-4-С	1	КПЗ4с		150,62	150,62	В.3-3 К8
	2	С1		2,04	2,04	В.3-4 К1
		С2		2,97	2,97	К1
	3	С3		1,72	1,72	К2
		С4		2,51	2,51	К2
				Итого	159,8	
ИРП 4.53-5-С	1	КПЗ5с	1	165,56	165,56	В.3-3 К8
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
				Итого	174,8	
1.020.1-2с/89 3-1 К13						Лист 2

ФОРМАТ А4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
ИРП 4.53-6-С	1	КПЗ9с	1	189,02	182,02	В.3-3 К8
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
				Итого	191,5	
ИРП 4.53-2	1	КПЗ2	1	116,12	116,12	В.3-3 К104
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
				Итого	125,4	
ИРП 4.53-3	1	КПЗ3	1	127,12	127,12	В.3-3 К104
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
				Итого	136,4	
ИРП 4.53 4	1	КПЗ4	1	143,58	143,58	В.3-3 К104
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
		С2	1	2,97	2,97	К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
		С4	1	2,51	2,51	К2
				Итого	152,8	
1.020.1-2с/89 3-1 К13						Лист 3

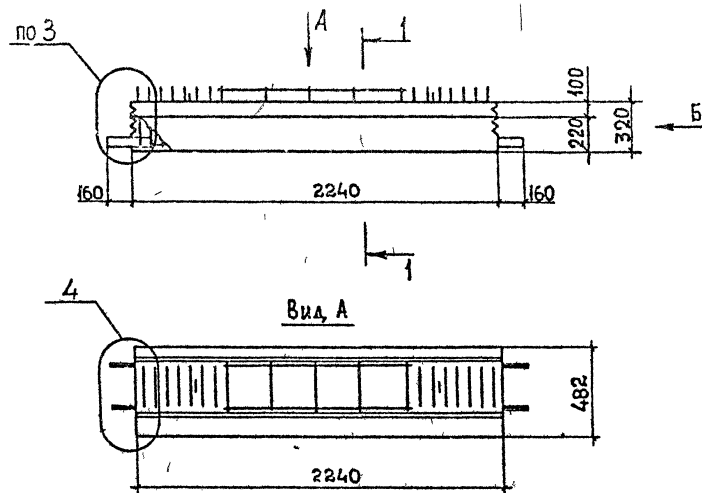
ФОРМАТ А4

1962 29 34

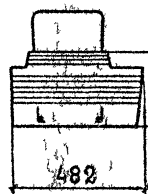
FORMAT A4

ФОРМАТ А4

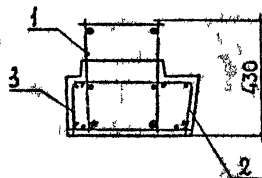
1962-99 25



Вид б



1-1



МАРКА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД, СТАЛИ, КГ
ІРП 4.23-2-С	0,75	В 25	0,3	61,6
ІРП 4.23-3-С				66,7
ІРП 4.23-4-С				74,3
ІРП 4.23-2				57,7
ІРП 4.23-3				62,8
ІРП 4.23-4				70,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 10201-2с/89 3-1-ТТ
ДЕТАЛИ 3,4 СМ. 10201-2с/89 3-1.К51, К52
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХА
ПРОВЕРКА	ХАСКЕВ	ХАС
ТИП	БАЛАРАДЗЕ	БАЛ
А ИЖ	КАЯНАДЗЕ	КАЯ
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	ТУР
И КОНТР	БАЛАРАДЗЕ	БАЛ

I 020 1-2с/89 3-1 К14

РИСЕЛЬ ІРП 4.23

Основа	Лист	Листов
Р	1	2
ТБИЗНИИЭП		

43

Мин. Мпост. Подпись и дата

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕ НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
ИРП 4.23-2-С	1	КП 36с	1	57,85	57,85	В.3-3 К9
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
				Итого	61,6	
ИРП 4.23-3-С	1	КП 37с	1	62,91	62,91	В.3-3 К9
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
				Итого	66,7	
ИРП 4.23-4-С	1	КП 38с	1	70,49	70,49	В.3-3 К9
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
				Итого	74,3	
ИРП 4.23-2	1	КП 36	1	53,97	53,97	В.3-3 К105
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
				Итого	57,7	
ИРП 4.23-3	1	КП 37	1	59,03	59,03	В.3-3 К105
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
				Итого	62,8	
ИРП 4.23-4	1	КП 38	1	66,61	66,61	В.3-3 К105
	2	С1	1	2,04	2,04	В.3-4 К1
	3	С3	1	1,72	1,72	К2
				Итого	70,4	

1.020.1-2с/89 3-1 К14

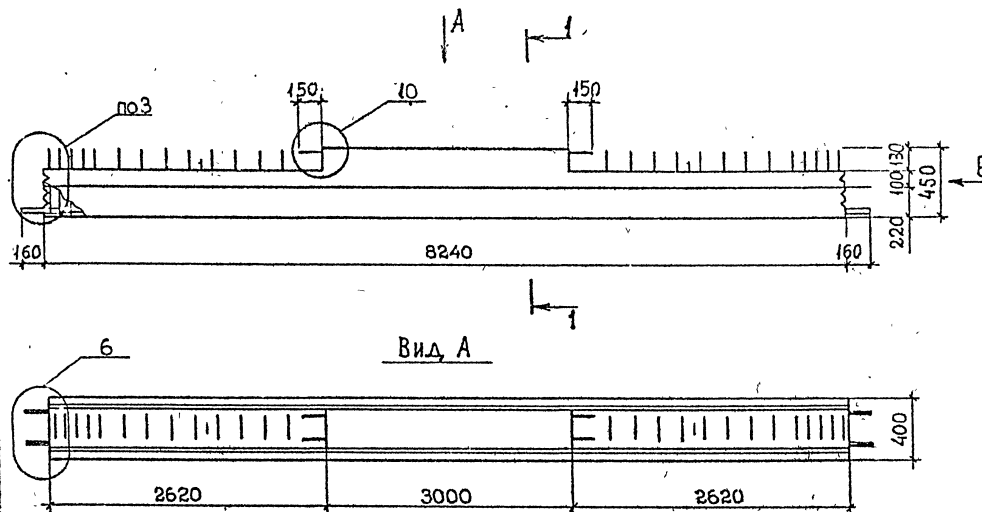
Лист
2

ФОРМАТ А4

[illegible]

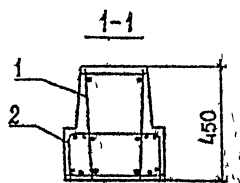
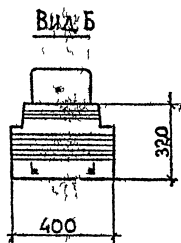
FORMAT A2

1962-29. 37

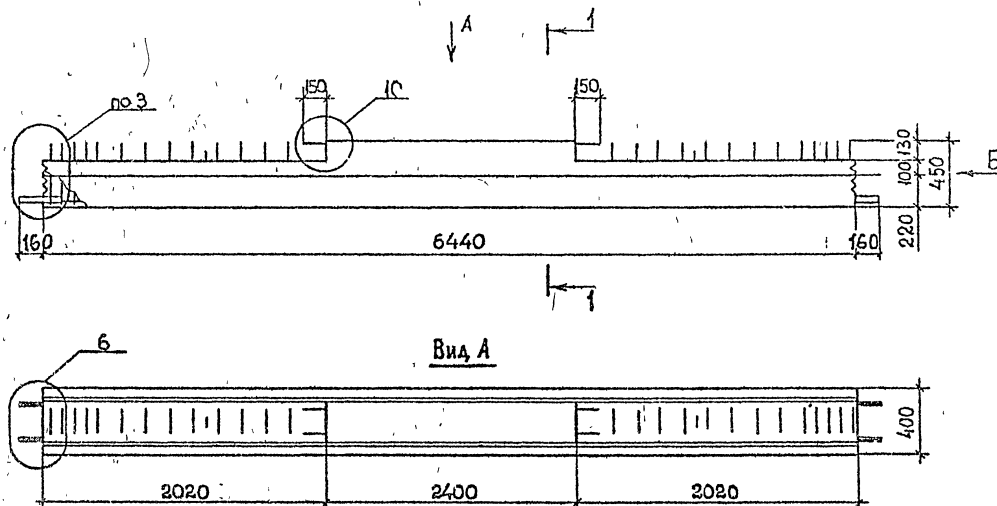


МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
РП 4.83-2-с	2,8	В25	1,1	155,3
РП 4.83-3-с				172,2
РП 4.83-4-с				197,6
РП 4.83-2				152,3
РП 4.83-3				169,2
РП 4.83-4				194,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. I.0201-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 6, 10, СМ. I.0201-2с/89 3-1 К51, К54, К58
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.



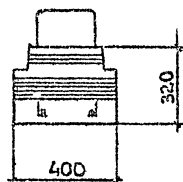
РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КХ	I.0201-2с/89-3-1 К15	Рисунки	Лист	Рисунки
ПРОБЕРКА	ХАСИЕВ	Х				
РИС	БАЛАБАДЗЕ	Б				
Д. НИЖ	КАПАНАДЗЕ	К				
ДЛЧ ОТА	ТУРМАНИДЗЕ	Т				
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б	Рисунки	РП 4.83	ТбилиЗНИИЭП	



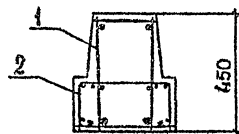
МАРКА	МАССА, Г	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
РП 4.65-2-с	2,2	В25	0,86	125,1
РП 4.65-3-с				138,5
РП 4.65-4-с				158,5
РП 4.65-2				123,0
РП 4.65-3				136,4
РП 4.65-4				156,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 6, 10 см. I.020.1-2с/89 3-1 К51, К54 К58.
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2

Вид Б



1-1



РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Как
ПРОВЕРЯЛ	ХАСНОВ	Хн
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	Бал
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Кап
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Тур
И. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	Бал

I.020.1-2с/89 3-1 К16

РИГЕЛЬ РП 4.65

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ТБИЛЗИНИИЭП		

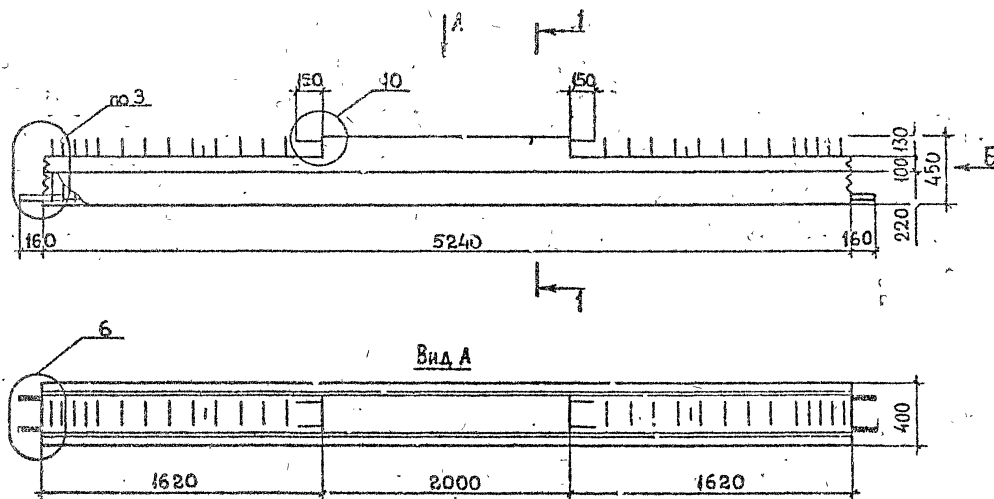
1.020.1-2с/89 В. 3-1

МАРКА РЯГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
РП 4.83-2-С	1	КП40с	1	141,82	141,82	В. 3-3 К10
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В. 3-4 К2
		С4	4	2,51	10,04	К2
				Итого	155,3	
РП 4.83-3-С	1	КП41с	1	158,76	158,76	В. 3-3 К10
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В. 3-4 К2
		С4	4	2,51	10,04	К2
				Итого	172,2	
РП 4.83-4-С		КП42с	1	184,10	184,10	В. 3-3 К10
		СЗ	2	1,72	3,44	В. 3-4 К2
		С4	4	2,51	10,04	К2
				Итого	197,6	
РП 4.83-2	1	КП40	1	138,80	138,80	В. 3-3 К107
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В. 3-4 К2
		С4	4	2,51	10,04	К2
				Итого	152,28	
РП 4.83-3	1	КП41	1	155,74	155,74	В. 3-3 К108
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В. 3-4 К2
		С4	4	2,51	10,04	К2
				Итого	169,2	
РП 4.83-4	1	КП42	1	181,08	181,08	В. 3-3 К108
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В. 3-4 К2
		С4	4	2,51	10,04	К2
				Итого	194,6	
1.020.1-2с/89 3-1 К15						

ФОРМАТ А4

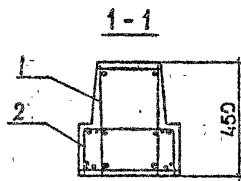
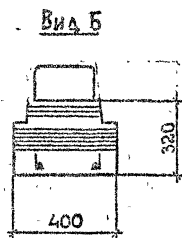
МАРКА РЯГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
РП 4.65-2-С	1	КП43с	1	115,06	115,06	В. 3-3 К11
	2	С4	4	2,51	10,04	В. 3-4 К2
				Итого	125,1	
РП 4.65-3-С	1	КП44с	1	128,44	128,44	В. 3-3 К11
	2	С4	4	2,51	10,04	В. 3-4 К2
				Итого	138,5	
РП 4.65-4-С	1	КП45с	1	148,46	148,46	В. 3-3 К11
	2	С4	4	2,51	10,04	В. 3-4 К2
				Итого	158,5	
РП 4.65-2	1	КП43	1	112,98	112,98	В. 3-3 К107
	2	С4	4	2,51	10,04	В. 3-4 К2
				Итого	123,0	В.
РП 4.65-3	1	КП44	1	126,36	126,36	В. 3-3 К107
	2	С4	4	2,51	10,04	В. 3-4 К2
				Итого	136,4	
РП 4.65-4	1	КП45	1	146,38	146,38	В. 3-3 К107
	2	С4	4	2,51	10,04	В. 3-4 К2
				Итого	156,4	
1 020 1-2с/89 3-1 К16						

1962-29 40 ФОРМАТ А4



МАРКА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
РП 4.53-1-С	1,6	В25	0,7	89,9
РП 4.53-2-С				105,2
РП 4.53-3-С				116,2
РП 4.53-4-С				132,6
РП 4.53-1				86,6
РП 4.53-2				101,8
РП 4.53-3				112,8
РП 4.53-4				129,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 6, 10 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К54, К58.
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2, 3.



РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХАДЗЕ
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	ХАСИЕВ
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПЛАДЗЕ	КАПЛАДЗЕ
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНИДЗЕ	ГУРМАНИДЗЕ
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ

1.020.1-2с/89 3-1 К17

Ригель РП 4.53

Сторона	Лист	Всего
Р	1	3
ТбилизНИИЭП		

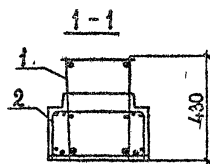
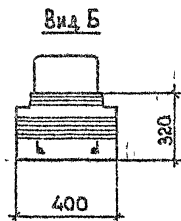
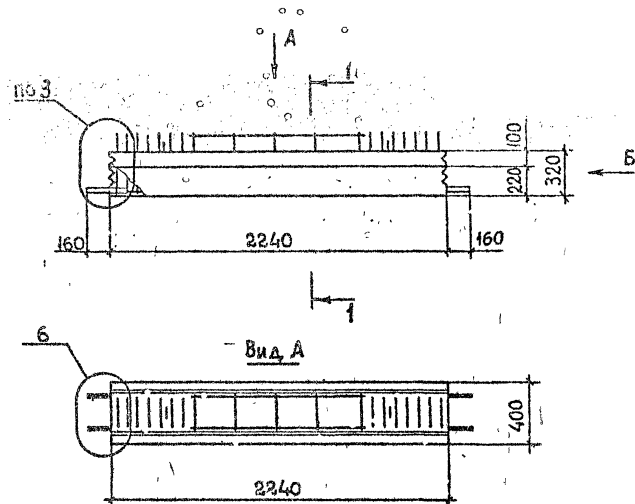
1.020.1-2с/89 В. 3-1

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
РП 4.53-1-С	1	КП46с	1	81,44	81,44	В.3-3 К12
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
		С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	89,9	
РП 4.53-2-С	1	КП47с	1	96,72	96,72	В.3-3 К12
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
		С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	105,2	
РП 4.53-3-С	1	КП48с	1	107,72	107,72	В.3-3 К12
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
		С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	116,2	
РП 4.53-4-С	1	КП49с		124,18	124,18	В.3-3 К12
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
		С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	132,6	
РП 4.53-1	1	КП46	1	78,09	78,09	В.3-3 К10
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
		С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	86,6	
РП 4.53-2	1	КП47	1	93,37	93,37	В.3-3 К108
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
		С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	101,8	
1.020.1-2с/89 3-1 К17						

ФОРМАТ А4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
РП 4.53-3	1	КП48	1	104,37	104,37	В.3-3 К108
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
	3	С4	2	2,51	5,02	К2
				Итого	112,8	
РП 4.53-4	1	КП49		120,83	120,83	В.3-3 К108
	2	СЗ		1,72	3,44	В.3-4 К2
	3	С4		2,51	5,02	К2
				Итого	129,3	
1.020.1-2с/89 3-1 К17						

ФОРМАТ А4



МАРКА	МАССА Г	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
РП 4.23-1-С	0,68	В25	0,27	47,8
РП 4.23-2-С				54,8
РП 4.23-3-С				59,9
РП 4.23-4-С				67,5
РП 4.23-1				45,4
РП 4.23-2				52,4
РП 4.23-3				57,5
РП 4.23-4				65,1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3,6 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К54.
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХ	1.020.1-2с/89 3-1 К18		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	ХАС			
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	БАЛ	Ригель РП 4.23		
ЛА НИЖ	КАПАНАДЗЕ	КАП			
НАЧ ОТА	ТУРМАНДЗЕ	ТУР	ТбилизНИИЭП		
И КОНТР	БАЛАБАДЗЕ	БАЛ			
			Схемы	Лист	Всего
			Р	1	2

МАРКА РЫГЕЛЯ	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
РП 4.23-1-с	1	КП50с	1	44,36	44,36	В.3-3 К13
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
				Итого	47,8	
РП 4.23-2-с	1	КП51с	1	51,40	51,40	В.3-3 К13
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
				Итого	54,8	
РП 4.23-3-с	1	КП52с	1	56,46	56,46	В.3-3 К13
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
				Итого	59,9	
РП 4.23-4-с	1	КП53с	1	64,04	64,04	В.3-3 К13
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
				Итого	67,5	
РП 4.23-1	1	КП50	1	41,96	41,96	В.3-3 К109
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
				Итого	45,4	
РП 4.23-2	1	КП51	1	49,00	49,00	В.3-3 К109
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
				Итого	52,4	
РП 4.23-3	1	КП52	1	54,06	54,06	В.3-3 К109
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
				Итого	57,5	
РП 4.23-4	1	КП53	1	61,64	61,64	В.3-3 К109
	2	СЗ	2	1,72	3,44	В.3-4 К2
				Итого	65,1	

1.020.1-2с/89 3-1 К18

Лист
2

ΦΟΡΜΑΤ Α4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	

Взам. или №

Подпись и дата

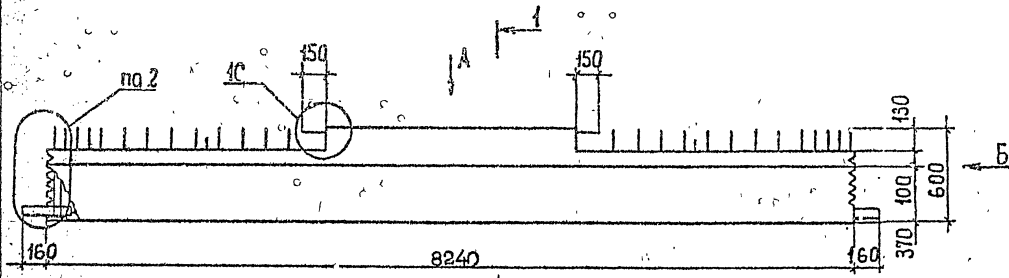
Имя Исполн.

1.020 1-2с/8

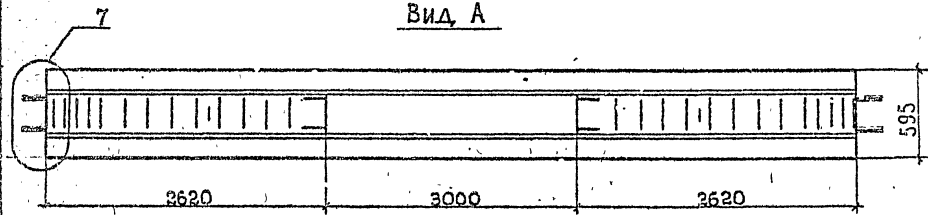
Лист

ФОРМАТ А4

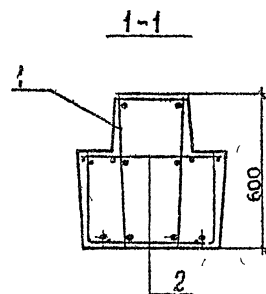
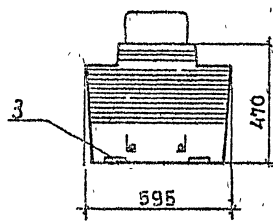
1962-29 44



Вид А



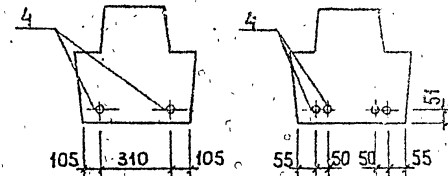
Вид Б



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

В РИГЕЛЯХ

2Р6.2.83-2АтV- 2Р6.2.83-7АтV-
2Р6.2.83-3АтV- 2Р6.2.83-9АтV-
2Р6.2.83-5АтV-



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
2Р6.2.83-2АтV-С	5,2	В 35	2,1	284,7
2Р6.2.83-3АтV-С				289,9
2Р6.2.83-5АтV-С				310,7
2Р6.2.83-7АтV-С				335,5
2Р6.2.83-9АтV-С				368,4
2Р6.2.83-2АтV				268,2
2Р6.2.83-3АтV				273,5
2Р6.2.83-5АтV				294,2
2Р6.2.83-7АтV				319,1
2Р6.2.83-9АтV				351,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 2, 7, 10 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К50, К55, К58.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.3.
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтV по ГОСТ 10884-81*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАВ
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
О.И.ИХ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ.ОТД.	УРМАНДЗЕ	У
Н.КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-1 К19

РИГЕЛЬ 2Р6.2.83

Страна	Лист	Листов
Р	1	3
ТбилизНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 3-1

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р6.2.83-2АтV-С	1	КП57с	1	250,90	250,90	В.3-3 К15
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø12 АтV, L=8240	2	7,32	14,64	Б.4
				Итого	284,7	
2Р6.2.83-3АтV-С	1	КП57с	1	250,90	250,90	В.3-3 К15
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø14 АтV, L=8240	2	9,95	19,90	Б.4
				Итого	289,8	
2Р6.2.83-5АтV-С	1	КП57с	1	250,90	250,90	В.3-3 К15
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø20 АтV, L=8240	2	20,32	40,64	Б.4
				Итого	310,7	
2Р6.2.83-7АтV-С	1	КП57с	1	250,90	250,90	В.3-3 К15
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø18 АтV, L=8240	4	16,38	65,52	Б.4
				Итого	335,5	
2Р6.2.83-9АтV-С	1	КП57с	1	250,90	250,90	В.3-3 К15
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,80	9,12	К25
	4	Ø22 АтV, L=8240	4	24,59	98,36	Б.4
				Итого	368,4	

1.020.1-2с/89 3-1 К19

Лист
2

ФОРМАТ А4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р6.2.83-2АтV	1	КП57	1	234,46	234,46	В.3-3 К11
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø12 АтV, L=8240	2	7,32	14,64	Б.4
				Итого	268,2	
2Р6.2.83-3АтV	1	КП57	1	234,46	234,46	В.3-3 К11
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø14 АтV, L=8240	2	9,95	19,90	Б.4
				Итого	273,5	
2Р6.2.83-5АтV	1	КП57	1	234,46	234,46	В.3-3 К11
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø20 АтV, L=8240	2	20,32	40,64	Б.4
				Итого	294,2	
2Р6.2.83-7АтV	1	КП57	1	234,46	234,46	В.3-3 К11
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø18 АтV, L=8240	4	16,38	65,52	Б.4
				Итого	319,1	
2Р6.2.83-9АтV	1	КП57	1	234,46	234,46	В.3-3 К11
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø22 АтV, L=8240	4	24,59	98,36	Б.4
				Итого	351,9	

1.020.1-2с/89 3-1 К19

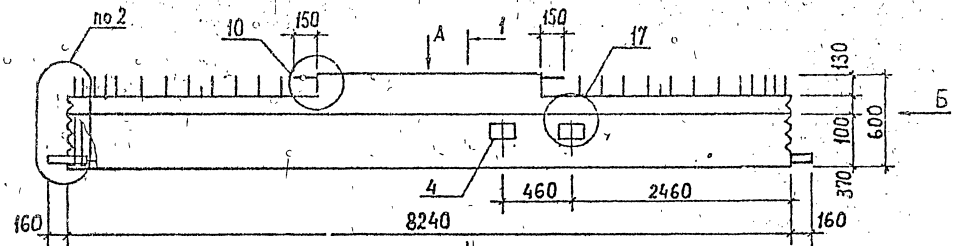
Лист
3

ФОРМАТ А4

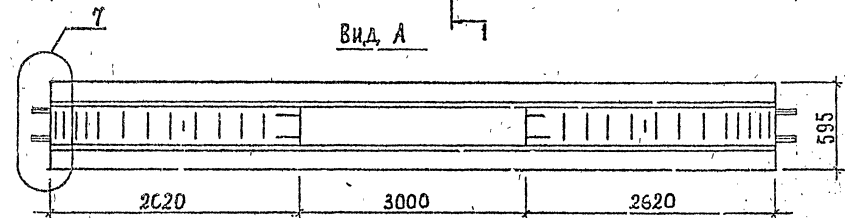
1962-19 46

1.020.1-2с/89 Б. 3-1

2РА 6.2.83-7АтУ-С; 2РА 6.2.83-9АтУ-С; 2РА 6.2.83-7АтУ; 2РА 6.2.83-9АтУ

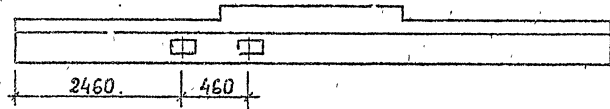


Вид А

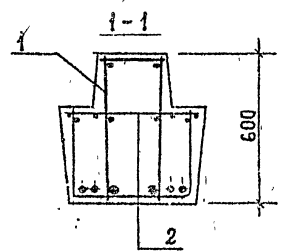
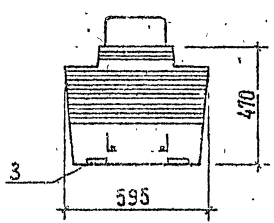


2РА 6.2.83-7АтУ-Сн; 2РА 6.2.83-9АтУ-Сн; 2РА 6.2.83-7АтУ-н; 2РА 6.2.83-9АтУ-н

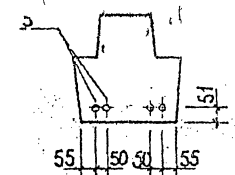
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ОСНОВНОЙ ЧЕРТЕЖ



Вид Б



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ
В РИГЕЛЯХ



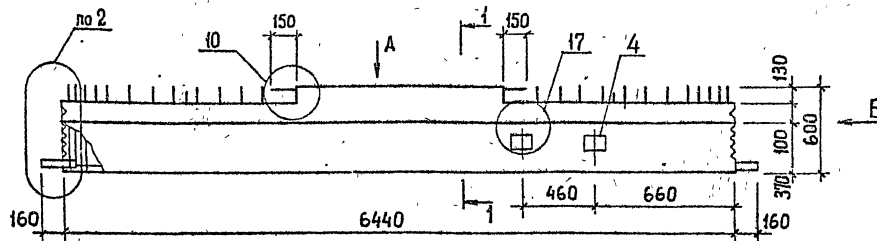
МАРКА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
2РА 6.2.83-7АтУ-С	5,2	В35	2,1	375,7
2РА 6.2.83-7АтУ-Сн				375,7
2РА 6.2.83-9АтУ-С				408,5
2РА 6.2.83-9АтУ-Сн				408,5
2РА 6.2.83-7АтУ				352,6
2РА 6.2.83-7АтУ-н				352,6
2РА 6.2.83-9АтУ				385,1
2РА 6.2.83-9АтУ-н				385,1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 2, 7, 10, 17 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К50, К55, К58, К63.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтУ по ГОСТ 10884-84¹⁰.

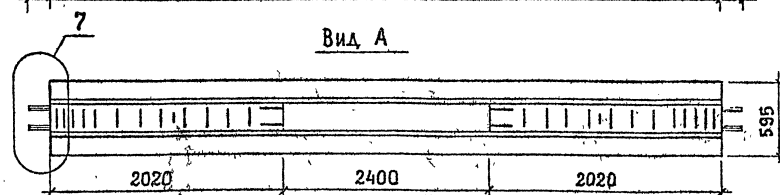
РАЗРАБ	КАХАДЗ	К
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ТИП	БАЛЛАВАЗЕ	1020
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	1020
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНАДЗЕ	1020
И. КОНТР.	БАЛЛАВАЗЕ	1020

1.020.1-2с/89 3-1 К20			
РИГЕЛЬ 2РА 6.2.83	Сталь	Лист	Резерв
	Р	1	2
ТБилЗНИИЭП			

2РА 6.2.65-7АтV-С; 2РА 6.2.65-8АтV-С; 2РА 6.2.65-7АтV; 2РА 6.2.65-8АтV

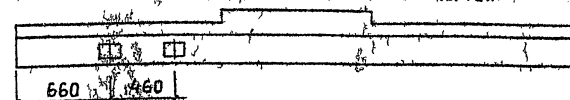


Вид А

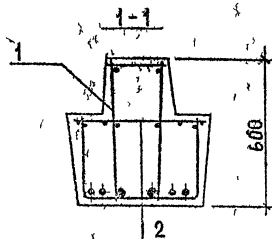
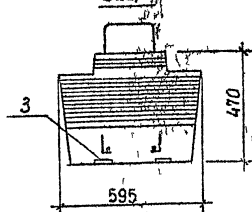


2РА 6.2.65-7АтV-Сн; 2РА 6.2.65-8АтV-Сн; 2РА 6.2.65-7АтV-н; 2РА 6.2.65-8АтV-н

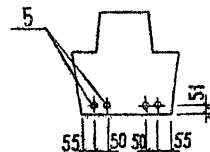
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ОСНОВНОЙ ЧЕРТЕЖ



Вид 5



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРЫ В РИГЕЛЯХ



МАРКА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
2РА 6.2.65-7АтV-С	4.0	В35	1,6	272,1
2РА 6.2.65-7АтV-Сн				272,1
2РА 6.2.65-8АтV-С				284,5
2РА 6.2.65-8АтV-Сн				284,5
2РА 6.2.65-7АтV				263,8
2РА 6.2.65-7АтV-н				263,8
2РА 6.2.65-8АтV				276,1
2РА 6.2.65-8АтV-н				276,1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ
ДЕТАЛИ 2.7.10.17-1.020.1-2с/89 3-1 К50, К55, К58, К63,
СПЕЦИФИКАЦИЯ
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтV по ГОСТ 10884-81

РАЗРАБ.	КАХАИЗЕ	КАХАИЗЕ
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	ХАСИЕВ
ТИП	БАЛАРАДЗЕ	БАЛАРАДЗЕ
ИЛ. ИИЖ.	КАПЛАНАЗЕ	КАПЛАНАЗЕ
НАЧ. ОТА	ТУРМАНАЗЕ	ТУРМАНАЗЕ
И. КОТЛ.	БАЛАРАДЗЕ	БАЛАРАДЗЕ

1.020.1-2с/89 3-1 К21

РИГЕЛЬ 2РА 6 2 6 5

Стрелка	Лист	Листов
Р	1	2

ТблЗНИИЭП

I.020.I-2c/89.B.3-I.

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Количество	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2РА 6.2.83-7АтV-С 2РА 6.2.83-7АтV-С	1	КП132с	1	280,48	280,48	В.3-3 К34
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН 2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН 3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф18АтV, L=8240	4	16,38	65,52	Б.4
				Итого	375,7	
2РА 6.2.83-9АтV-С 2РА 6.2.83-9АтV-С	1	КП132с	1	280,48	280,48	В.3-3 К34
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН 2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН 3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф22АтV, L=8240	4	24,59	98,36	Б.4
				Итого	408,5	
2РА 6.2.83-7АтV 2РА 6.2.83-7АтV-Н	1	КП132	1	257,08	257,08	В.3-3 К34
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН 2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН 3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф18АтV, L=8240	4	16,38	65,52	Б.4
				Итого	352,3	
2РА 6.2.83-9АтV 2РА 6.2.83-9АтV-Н	1	КП132	1	257,08	257,08	В.3-3 К34
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН 2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН 3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф22АтV, L=8240	4	24,59	98,36	Б.4
				Итого	385,1	

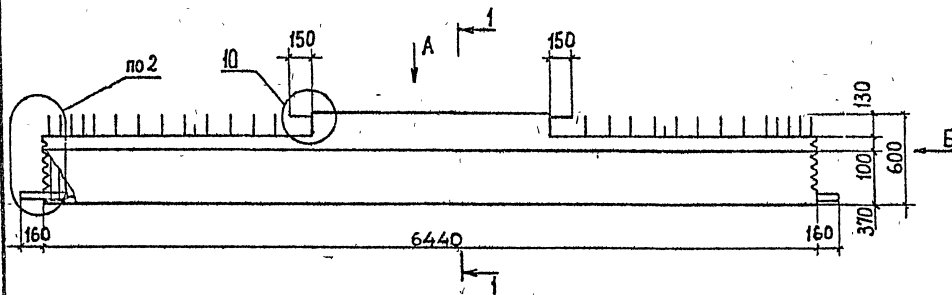
1.020.1-2с/89 3-1 К20
Лист
2

ФОРМАТ А4

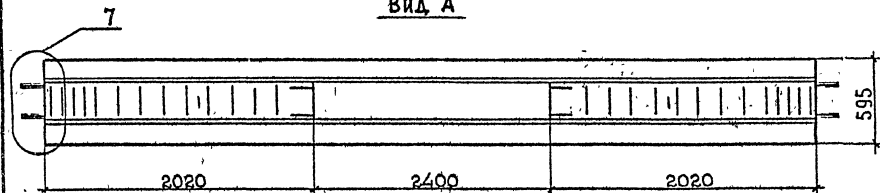
МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	Масса, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				шт.	Всего	
2РА 6.2.65-7АгV-С 2РА 6.2.65-7АгV-Сн	1	КП133с	1	193,35	193,35	В.3-3 К34
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф18АгV, L=6440	4	12,80	51,20	Б.4
				Итого	272,1	
2РА 6.2.65-8АгV-С 2РА 6.2.65-8АгV-Сн	1	КП133с	1	193,35	193,35	В.3-3 К34
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф20АгV, L=6440	4	15,88	63,52	Б.4
				Итого	284,5	
2РА 6.2.65-7АгV 2РА 6.2.65-7АгV-Н	1	КП133	1	185,04	185,04	В.3-3 К34
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф18АгV, L=6440	4	12,80	51,20	Б.4
				Итого	263,8	
2РА 6.2.65-8АгV 2РА 6.2.65-8АгV-Н	1	КП133	1	185,04	185,04	В.3-3 К34
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф20АгV, L=6440	4	15,88	63,52	Б.4
				Итого	276,1	
1.020.1-2с/89 3-1 К21						

POPRIAT 3A

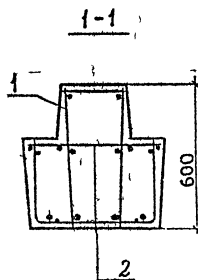
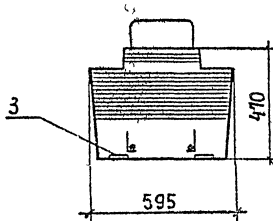
1960-19 49



Вид А



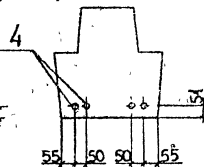
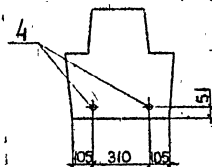
Вид Б



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В РИГЕЛЯХ

2Р6.2.65-2АтV-
2Р6.2.65-3АтV-
2Р6.2.65-5АтV-

2Р6.2.65-7АтV-
2Р6.2.65-8АтV-



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
2Р6.2.65-2АтV-С				207,5
2Р6.2.65-3АтV-С				211,6
2Р6.2.65-5АтV-С				227,8
2Р6.2.65-7АтV-С				247,2
2Р6.2.65-8АтV-С	4,0	В35	1,6	259,6
2Р6.2.65-2АтV				196,8
2Р6.2.65-3АтV				200,9
2Р6.2.65-5АтV				217,1
2Р6.2.65-7АтV				236,5
2Р6.2.65-8АтV				248,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. I.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 2.7.10 СМ. I.020.1-2с/89 3-1 К50/К55, К58.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.3
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтV ПО ГОСТ 10884-81

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХ
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
П.И.Н.	КАПАНАДЗЕ	КАП
НАЧ.ОТД.	ИЗМАНИДЗЕ	ИЗМ
И.КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	БАЛ

I.020.1-2с/89 3-1 К22

РИГЕЛЬ 2Р6.2.65

Степень	Лист	Листов
Р	1	3

ТБМЗНИИЭП

1.020.1-2с/89. В. 3-1

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р6.2.65-2АтV-С	1	КП58с	1	178,99	178,99	В.3-3 К15
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ф12 АтV, L=6440	2	5,72	11,44	Б4
				Итого	207,5	
2Р6.2.65-3АтV-С	1	КП58с	1	178,99	178,99	В.3-3 К15
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ф14 АтV, L=6440	2	7,78	15,56	Б4
				Итого	211,6	
2Р6.2.65-5АтV-С	1	КП58с	1	178,99	178,99	В.3-3 К15
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ф20 АтV, L=6440	2	15,88	31,76	Б4
				Итого	227,8	
2Р6.2.65-7АтV-С	1	КП58с	1	178,99	178,99	В.3-3 К15
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ф18 АтV, L=6440	4	12,80	51,20	Б4
				Итого	247,2	
2Р6.2.65-8АтV-С	1	КП58с	1	178,99	178,99	В.3-3 К15
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ф20 АтV, L=6440	4	15,88	63,52	Б4
				Итого	259,6	
1.020.1-2с/89 3-1 К22						Лист 2

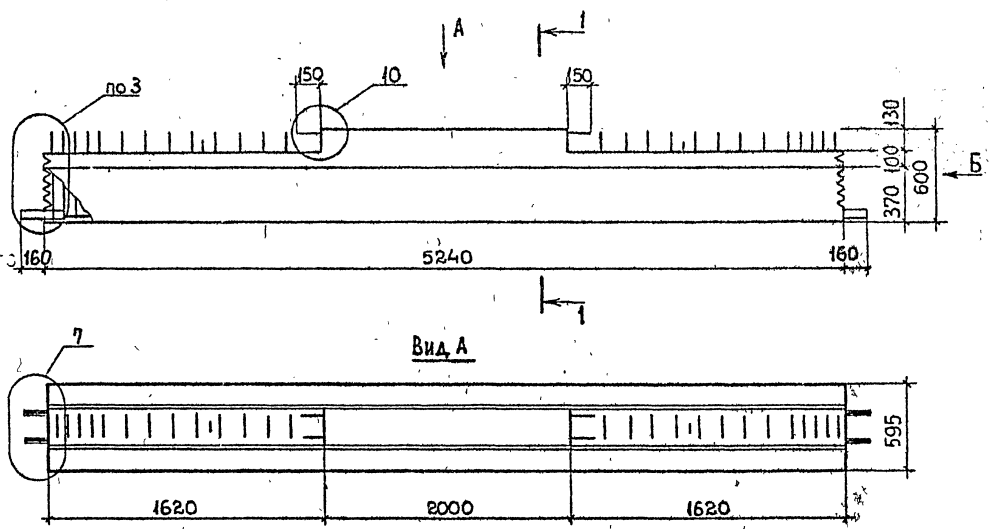
ФОРМАТ А4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р6.2.65-2АтV	1	КП58	1	168,28	168,28	В.3-3 К11
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ф12 АтV, L=6440	2	5,72	11,44	Б4
				Итого	196,8	
2Р6.2.65-3АтV	1	КП58	1	168,28	168,28	В.3-3 К11
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ф14 АтV, L=6440	2	7,78	15,56	Б4
				Итого	200,9	
2Р6.2.65-5АтV	1	КП58	1	168,28	168,28	В.3-3 К11
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ф20 АтV, L=6440	2	15,88	31,76	Б4
				Итого	217,1	
2Р6.2.65-7АтV	1	КП58	1	168,28	168,28	В.3-3 К11
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ф18 АтV, L=6440	4	12,80	51,20	Б4
				Итого	236,5	
2Р6.2.65-8АтV	1	КП58	1	168,28	168,28	В.3-3 К11
	2	С14	4	1,98	7,92	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ф20 АтV, L=6440	4	15,88	63,52	Б4
				Итого	248,8	
1.020.1-2с/89 3-1. К22						Лист 3

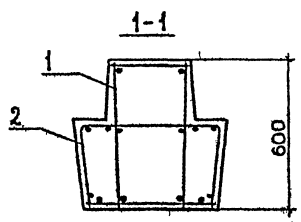
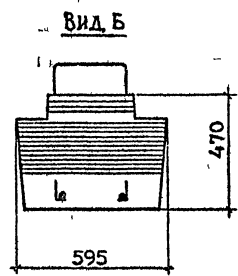
ФОРМАТ А4

1961-29 51

1.020.1-2с/89 В. 3-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
2Р6.2.53-2-С	3,2	В25	1,3	122,3
2Р6.2.53-3-С				133,3
2Р6.2.53-4-С				149,8
2Р6.2.53-5-С				164,7
2Р6.2.53-6-С				181,2
2Р6.2.53-7-С				205,0
2Р6.2.53-2				114,5
2Р6.2.53-3				125,5
2Р6.2.53-4				142,0
2Р6.2.53-5				156,5
2Р6.2.53-6				172,9
2Р6.2.53-7				196,6



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.0201-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3,7, 10 см. 1.0201-2с/89 3-1 К51, К55, К58
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 2,3

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. №
--------------	--------------	-----------

РАЗРАБ.	КАРАНАДЗЕ	КАЧ
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Хас
ГЛП	БАЛАБАДЗЕ	Бал
ГЛ ИНЖ.	КАРАНАДЗЕ	Кар
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Тур
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Бал

1 020 1-2с/89 3-1 К23		
РИГЕЛЬ	2Р6.2.53	
Свой	Лист	Листов
Р	1	3
ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 3-1

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р 6.2.53-2-с	1	КП59с	1	110,74	110,74	В.3-3 К16
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
		С6	2	3,43	6,86	К3
		Итого			122,3	
2Р 6.2.53-3-с	1	КП60с	1	121,74	121,74	В.3-3 К16
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
		С6	2	3,43	6,86	К3
		Итого			133,3	
2Р 6.2.53-4-с	1	КП61с	1	138,20	138,20	В.3-3 К16
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
		С6	2	3,43	6,86	К3
		Итого			149,8	
2Р 6.2.53-5-с	1	КП62с	1	153,14	153,14	В.3-3 К16
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
		С6	2	3,43	6,86	К3
		Итого			164,7	
2Р 6.2.53-6-с	1	КП63с	1	169,60	169,60	В.3-3 К16
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
		С6	2	3,43	6,86	К3
		Итого			181,2	
2Р 6.2.53-7-с	1	КП64с	1	193,46	193,46	В.3-3 К16
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
		С6	2	3,43	6,86	К3
		Итого			205,0	

1.020.1-2с/89 3-1 К23

Лист
2

ФОРМАТ А4

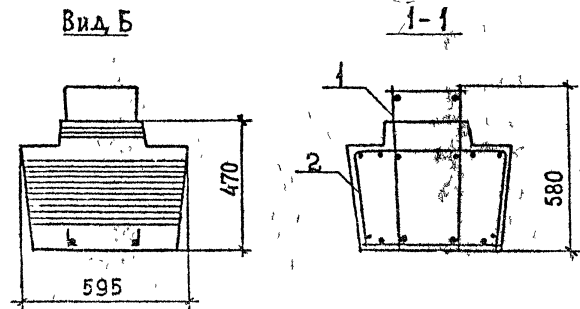
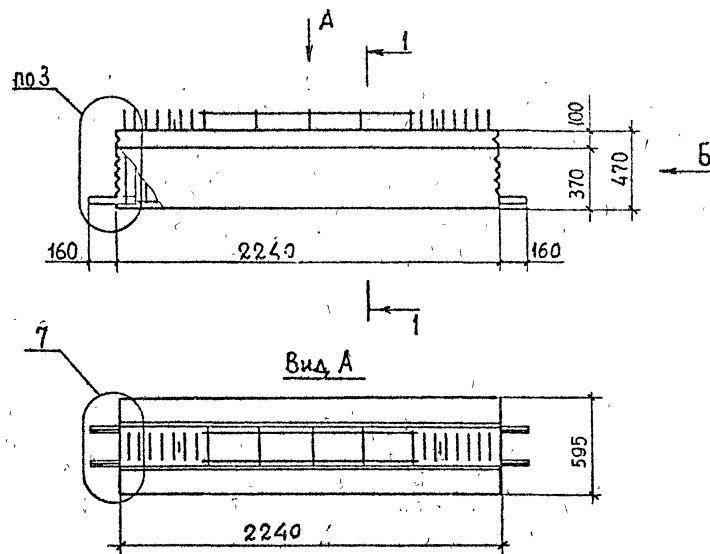
МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р 6.2.53-2	1	КП59	1	102,94	102,94	В.3-3 К12
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
		С6	2	3,43	6,86	К4
		Итого			114,5	
2Р 6.2.53-3	1	КП60	1	113,94	113,94	В.3-3 К12
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
		С6	2	3,43	6,86	К4
		Итого			125,5	
2Р 6.2.53-4	1	КП61	1	130,40	130,40	В.3-3 К12
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
		С6	2	3,43	6,86	К4
		Итого			142,0	
2Р 6.2.53-5	1	КП62	1	144,88	144,88	В.3-3 К12
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
		С6	2	3,43	6,86	К4
		Итого			156,5	
2Р 6.2.53-6	1	КП63	1	161,34	161,34	В.3-3 К12
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
		С6	2	3,43	6,86	К4
		Итого			172,9	
2Р 6.2.53-7	1	КП64	1	185,04	185,04	В.3-3 К12
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
		С6	2	3,43	6,86	К4
		Итого			196,6	

1.020.1-2с/89 3-1 К23

Лист
3

ФОРМАТ А4

1962-29 52



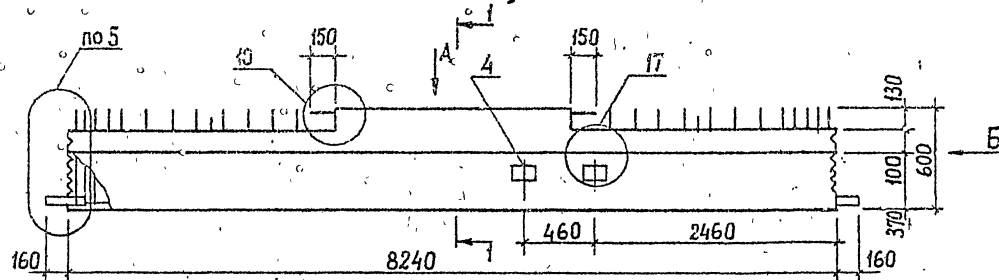
МАРКА	МАССА, Г	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
2Р 6.2.23-1-С	1,3	825	0,53	57,1
2Р 6.2.23-2-С				64,1
2Р 6.2.23-3-С				69,2
2Р 6.2.23-4-С				76,8
2Р 6.2.23-1				50,5
2Р 6.2.23-2				57,6
2Р 6.2.23-3				62,7
2Р 6.2.23-4				70,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.0201-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3,7 см. 1.0201-2с/89 3-1-К51, К55.
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.

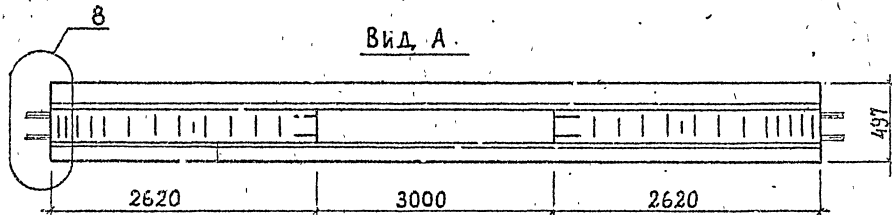
РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Хм	1.0201-2с/89 3-1 К24		
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Хм			
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Хм			
ТА ИНЖ	КАПАНДЗЕ	Хм			
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	Хм			
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Хм			
РИГЕЛЬ 2Р 6.2.23			Средний лист	Лист	Лист
			ТбпзНИИЭП		

1.020.1-2с/89 Б. 3-1

ИРА 6.2.83-3АтV-С; ИРА 6.2.83-4АтV-С; ИРА 6.2.83-3АтV; ИРА 6.2.83-4АтV

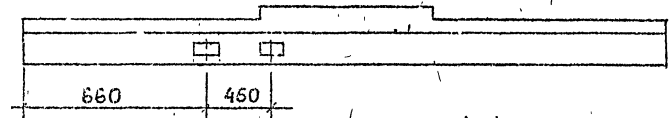


Вид А

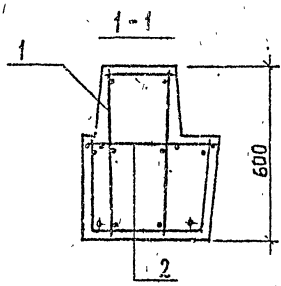
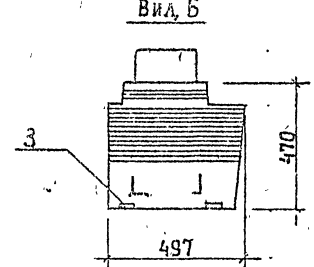


ИРА 6.2.83-3АтV-Сн; ИРА 6.2.83-4АтV-Сн; ИРА 6.2.83-3АтV-н; ИРА 6.2.83-4АтV-н

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ОСНОВНОЙ ЧЕРТЕЖ

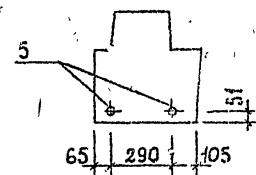


Вид Б



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

В РИГЕЛЯХ



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
ИРА 6.2.83-3АтV-С	4,5	В 35	1,8	326,1
ИРА 6.2.83-3АтV-Сн				326,1
ИРА 6.2.83-4АтV-С				339,0
ИРА 6.2.83-4АтV-Сн				339,0
ИРА 6.2.83-3АтV				302,1
ИРА 6.2.83-3АтV-н				302,1
ИРА 6.2.83-4АтV				315,0
ИРА 6.2.83-4АтV-н				315,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 5, 8, 10, 17 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К53, К56, К58, К63.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтV ПО ГОСТ 10884-81*

РАЗРАБ	КАКАДЗЕ	Хв
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Хв
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	Хв
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Хв
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНДЗЕ	Хв
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Хв

1.020.1-2с/89 3-1 К25

РИГЕЛЬ ИРА 6.2.83

Лист	Лист	Лист
Р	1	2
ТбилЗНИИЭП		

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р 6.2.23-1-С	1	КП65с	1	52,38	52,38	В.3-3 К17
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
				Итого	57,10	
2Р 6.2.23-2-С	1	КП66с	1	59,42	59,42	В.3-3 К17
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
				Итого	64,1	
2Р 6.2.23-3-С	1	КП67с	1	64,52	64,52	В.3-3 К17
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
				Итого	69,2	
2Р 6.2.23-4-С	1	КП68с	1	72,08	72,08	В.3-3 К17
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
				Итого	76,8	
2Р 6.2.23-1	1	КП65	1	45,82	45,82	В.3-3 К13
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
				Итого	50,5	
2Р 6.2.23-2	1	КП66	1	52,86	52,86	В.3-3 К13
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
				Итого	57,6	
2Р 6.2.23-3	1	КП67	1	57,96	57,96	В.3-3 К13
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
				Итого	62,7	
2Р 6.2.23-4	1	КП68	1	65,52	65,52	В.3-3 К13
	2	С5	2	2,36	4,72	В.3-4 К3
				Итого	70,2	

1.020.1-2с/89 3-1 К24

Лист

2

ФОРМАТ А4

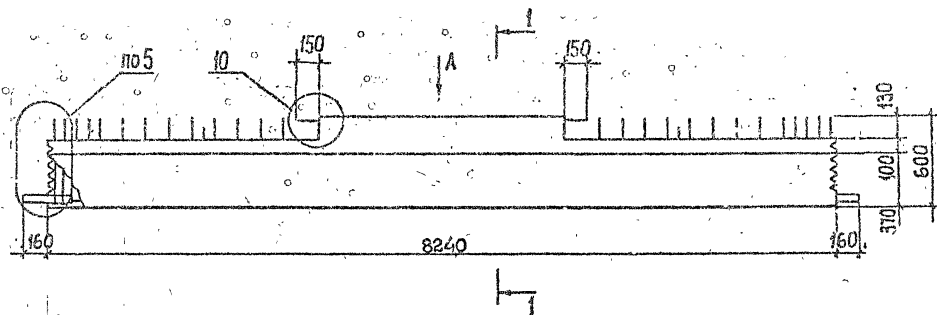
МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
1РЛ 6.2.83-3АтV-С	1	КП134с	1	280,96	280,96	В.3-3 К35
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф14АтV, L=8240	2	9,95	19,90	Б.4
				Итого	326,1	
1РЛ 6.2.83-4АтV-С	1	КП134с	1	280,96	280,96	В.3-3 К35
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф18АтV, L=8240	2	16,38	32,76	Б.4
				Итого	339,0	
1РЛ 6.2.83-3АтV	1	КП134	1	257,00	257,00	В.3-3 К132
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф14АтV, L=8240	2	9,95	19,90	Б.4
				Итого	302,1	
1РЛ 6.2.83-4АтV	1	КП134	1	257,00	257,00	В.3-3 К132
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ф18АтV, L=8240	2	16,38	32,76	Б.4
				Итого	315,0	

1.020.1-2с/89 3-1 К25

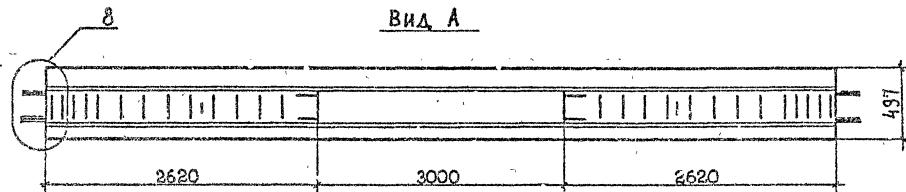
Лист

2

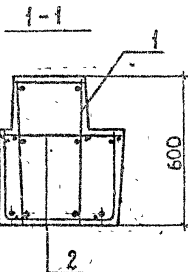
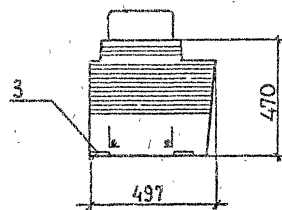
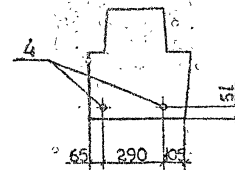
ФОРМАТ А4



Вид А



Вид Б

РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ
В РИГЕЛЯХ

МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
IP 6.2.83-1AтV-с	4,5	B 35	1,8	254,9
IP 6.2.83-2AтV-с				280,2
IP 6.2.83-3AтV-с				285,4
IP 6.2.83-4AтV-с				298,3
IP 6.2.83-1AтV				237,8
IP 6.2.83-2AтV				263,0
IP 6.2.83-3AтV				268,3
IP 6.2.83-4AтV				264,1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
 ДЕТАЛИ 5, 8, 10 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К53, К56, К58.
 СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.3.
 НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтV по ГОСТ 4884-81*.

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХА
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	К
НАЧ. ОТД.	ЧУМАНДЗЕ	Ч
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-1 К26

РИГЕЛЬ IP 6.2.83

Оформл.	Лист	Листов
Р	1	3

ТблнЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В. 3-1

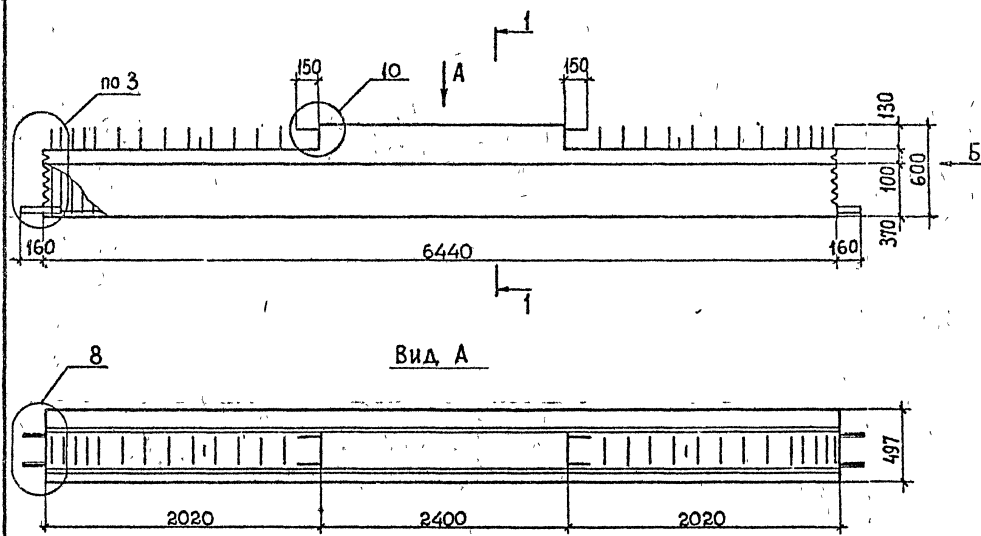
МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
IP 6.2.83-1ArV-C	1	КП79с	1	225,57	225,57	В.3-3 К20
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø12ArV, L=8240	2	7,32	14,64	Б.4
				Итого	254,9	
IP 6.2.83-2ArV-C	1	КП80с	1	250,83	250,83	В.3-3 К20
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø12ArV, L=8240	2	7,32	14,64	Б.4
				Итого	280,2	
IP 6.2.83-3ArV-C	1	КП80с	1	250,83	250,83	В.3-3 К20
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø14ArV, L=8240	2	9,95	19,90	Б.4
				Итого	285,4	
IP 6.2.83-4ArV-C	1	КП80с	1	250,83	250,83	В.3-3 К20
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø18ArV, L=8240	2	16,38	32,76	Б.4
				Итого	298,3	
IP 6.2.83-1ArV	1	КП79	1	208,42	208,42	В.3-3 К116
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø12ArV, L=8240	2	7,32	14,64	Б.4
				Итого	237,8	
1.020.1-2с/89 3-1 К26				Лист	2	

ФОРМАТ А4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
IP 6.2.83-2ArV	1	КП80	1	233,68	233,68	В.3-3 К116
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø12ArV, L=8240	2	7,32	14,64	Б.4
				Итого	263,0	
IP 6.2.83-3ArV	1	КП80	1	233,68	233,68	В.3-3 К116
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø14ArV, L=8240	2	9,95	19,90	Б.4
				Итого	268,3	
IP 6.2.83-4ArV	1	КП80	1	233,68	233,68	В.3-3 К116
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø18ArV, L=8240	2	16,38	32,76	Б.4
				Итого	281,1	
1.020.1-2с/89 3-1 К26				Лист	3	

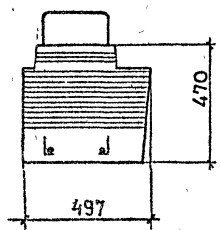
ФОРМАТ А4

1.020.1-2с/89 В. 3-1

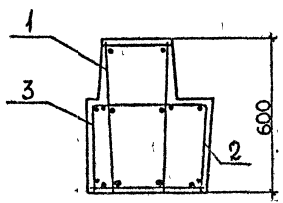


МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
IP 6.2.65-2-С	3,5	В 25	1,4	166,3
IP 6.2.65-3-С				179,7
IP 6.2.65-4-С				199,7
IP 6.2.65-2				155,0
IP 6.2.65-3				168,3
IP 6.2.65-4				188,4

Вид Б



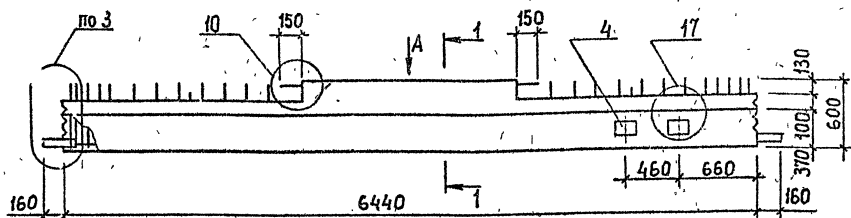
1-1



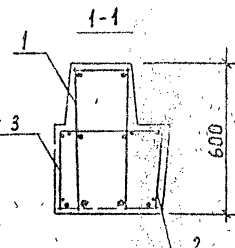
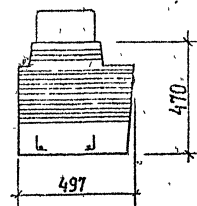
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.0201-2с/89 3-1-Т.
ДЕТАЛИ 3, 8, 10 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К56, К58.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХА		1.020.1-2с/89 3-1 К27		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	ХАС				
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	БАЛ		РИГЕЛЬ - IP 6.2.65		
ТА ННХ	КАПАНАДЗЕ	КАП				
НАЧ. ОТА	ГУРМАНДЗЕ	ГУР		ТблЗНИИЭП		
И КОНТР	БАЛАБАДЗЕ	БАЛ				

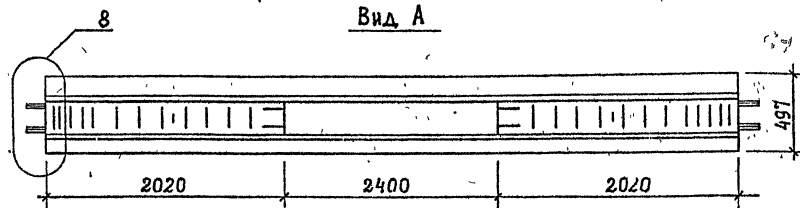
ИРА 6.2.65-3-С; ИРА 6.2.65-4-С; ИРА 6.2.65-3; ИРА 6.2.65-4



Вид Б

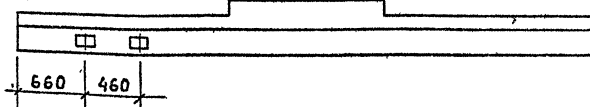


Вид А



ИРА 6.2.65-3-СН; ИРА 6.2.65-4-СН; ИРА 6.2.65-3-Н; ИРА 6.2.65-4-Н

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ОСНОВНОЙ ЧЕРТЕЖ



МАРКА	МАССА, Г	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ИРА 6.2.65-3-С	3,5	В25	1,4	206,7
ИРА 6.2.65-3-СН				206,7
ИРА 6.2.65-4-С				226,7
ИРА 6.2.65-4-СН				226,7
ИРА 6.2.65-3				198,1
ИРА 6.2.65-3-Н				198,1
ИРА 6.2.65-4				218,1
ИРА 6.2.65-4-Н				218,1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ
ДЕТАЛИ 3, 8, 10, 17 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К56, К58, К63
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АТХ ПО ГОСТ 10884-81

РАЗРАБ.	ХАХАДЗЕ	КАЧУРА
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	ХАСИЕВ
ГЛП	БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ
А. ИВА.	КАПАБАДЗЕ	КАПАБАДЗЕ
НАЧ. ОТА	ГРИМАНДЗЕ	ГРИМАНДЗЕ
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ

1.020.1-2с/89 3-1 К28

РИГЕЛЬ ИРА 6.2.65

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ТбилЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В. 3-1

Имя, Фамилия, Подпись и дата

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				шт.	Всего	
IP 6.2.65-2-С	1	КП69с	1	153,02	153,02	В.3-3 К18
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	166,3	
IP 6.2.65-3-С	1	КП70с	1	166,40	166,40	
	2	С6	2	3,43	6,86	
	3	С8	2	3,20	6,40	
				Итого	179,7	
IP 6.2.65-4-С	1	КП71с	1	186,42	186,42	
	2	С6	2	3,43	6,86	
	3	С8	2	3,20	6,40	
				Итого	199,7	
IP 6.2.65-2	1	КП69	1	141,70	141,70	В.3-3 К14
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	155,0	
IP 6.2.65-3	1	КП70		155,08	155,08	
	2	С6		3,43	6,86	
	3	С8		3,20	6,40	
				Итого	168,3	
IP 6.2.65-4	1	КП71	1	175,10	175,10	
	2	С6	2	3,43	6,86	
	3	С8	2	3,20	6,40	
				Итого	188,4	
1.020.1-2с/89 3-1 К27						Лист 2

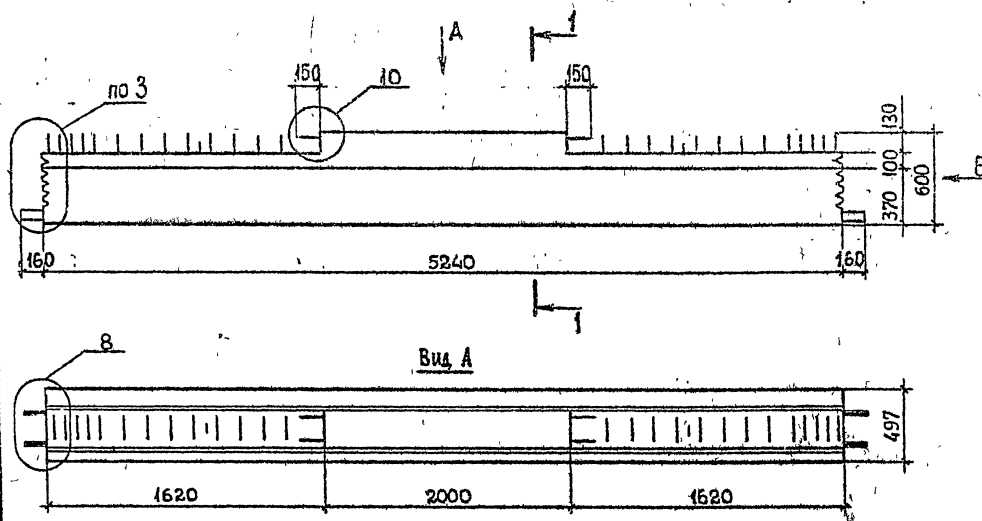
ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				шт.	Всего	
IPЛ 6.2.65-3-С	1	КП151с	1	182,86	182,86	В.3-3 К42
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
	4	МНЗ	2	5,27	10,54	К28
				Итого	206,7	
IPЛ 6.2.65-4-С	1	КП152с	1	202,88	202,88	
	2	С6	2	3,43	6,86	
	3	С8	2	3,20	6,40	
	4	МНЗ	2	5,27	10,54	
				Итого	226,7	
IPЛ 6.2.65-3	1	КП140	1	174,28	174,28	В.3-3 К134
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
	4	МНЗ	2	5,27	10,54	К28
				Итого	198,1	
IPЛ 6.2.65-4	1	КП141	1	194,30	194,30	
	2	С6	2	3,43	6,86	
	3	С8	2	3,20	6,40	
	4	МНЗ	2	5,27	10,54	
				Итого	218,1	
1.020.1-2с/89 3-1 К28						Лист 2

ФОРМАТ А4

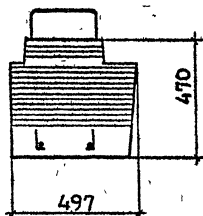
1962-29 61



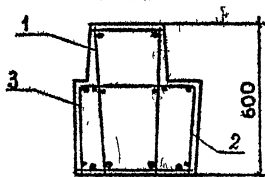
МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
IP 6.2.53-2-С	3,0	В25	1,2	142,2
IP 6.2.53-3-С				153,2
IP 6.2.53-4-С				169,7
IP 6.2.53-2				129,3
IP 6.2.53-3				140,3
IP 6.2.53-4				156,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 8, 10 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К56, К5
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.3.

Вид Б



1-1



РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	КАХИ		1.020.1-2с/89 3-1 К29		
ПРОВЕР.	ХАСИЕВ	Х				
ТКП	БАЛАБАДЗЕ	Х				
ТА-ИНЖ	КАПАНАДЗЕ	Х				
НАЧ. ОД	ГУРМАНИДЗЕ	Х				
И КОНТР	БАЛАБАДЗЕ	Х				
РИГЕЛЬ IP 6.2.53				Состав	Лист	Листов
				Р	1	3
				ТблЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 3-1

Имя, Фамилия, Подпись и дата

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
IP 6.2.53-2-С	1	КП72с	1	131,03	131,03	В.3-3 К18
	2	С5	1	2,36	2,36	В.3-4 К3
		С6	1	3,43	3,43	К3
	3	С7	1	2,20	2,20	К4
		С8	1	3,20	3,20	К4
		Итого			142,2	
IP 6.2.53-3-С	1	КП73с	1	142,03	142,03	В.3-3 К18
	2	С5	1	2,36	2,36	В.3-4 К3
		С6	1	3,43	3,43	К3
	3	С7	1	2,20	2,20	К4
		С8	1	3,20	3,20	К4
		Итого			153,2	
IP 6.2.53-4-С	1	КП74с	1	158,49	158,49	В.3-3 К18
	2	С5	1	2,36	2,36	В.3-4 К3
		С6	1	3,43	3,43	К3
	3	С7	1	2,20	2,20	К4
		С8	1	3,20	3,20	К4
		Итого			169,7	
IP 6.2.53-2	1	КП72	1	118,14	118,14	В.3-3 К14
	2	С5	1	2,36	2,36	В.3-4 К3
		С6	1	3,43	3,43	К3
	3	С7	1	2,20	2,20	К4
		С8	1	3,20	3,20	К4
		Итого			129,3	
1.020.1-2с/89 3-1 К29						Лист 2

ФОРМА А4

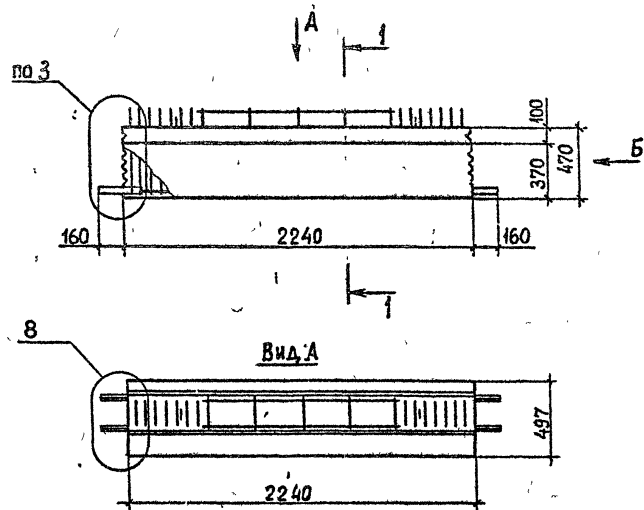
Имя, Фамилия, Подпись и дата

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
IP 6.2.53-3	1	КП73	1	129,14	129,14	В.3-3 К14
	2	С5	1	2,36	2,36	В.3-4 К3
		С6	1	3,43	3,43	К3
	3	С7	1	2,20	2,20	К4
		С8	1	3,20	3,20	К4
		Итого			140,3	
IP 6.2.53-4	1	КП74	1	145,60	145,60	В.3-3 К14
	2	С5	1	2,36	2,36	В.3-4 К3
		С6	1	3,43	3,43	К3
	3	С7	1	2,20	2,20	К4
		С8	1	3,20	3,20	К4
		Итого			156,8	
1.020.1-2с/89 3-1 К29						Лист 3

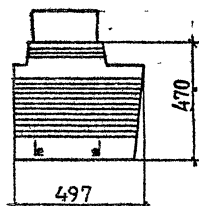
ФОРМА А4

1962-89 63

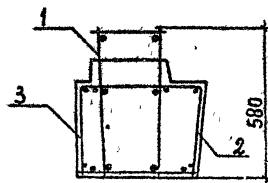
I.020.1-2с/89 В. 3-1



Вид Б



1-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
IP 6.2.23-1-С	1,2	В25	0,47	61,3
IP 6.2.23-2-С				68,4
IP 6.2.23-3-С				73,5
IP 6.2.23-4-С				81,0
IP 6.2.23-1				51,9
IP 6.2.23-2				58,9
IP 6.2.23-3				64,0
IP 6.2.23-4				74,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. I.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3,8 СМ. I.020.1-2с/89 3-1 К51, К56.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2,3

ИНВ. № ДОКУМЕНТА
ПОДП. И ДАТА
ВЗАИМ. №

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХ
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	ХА
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	БА
П.А. И.Н.Ж.	КАПАЧАДЗЕ	КА
НАЧ. ОТД.	ГУРМАЯДЗЕ	ГУ
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	БА

I.020.1-2с/89 3-1 К30

РИГЕЛЬ IP 6.2.23

Основа	Лист	Листов
Р	1	3
ТБИЗНИИЭП		

Имя ребенка	Портасо в день	Возраст, лет

Лист
2

ФОРМАТ А4

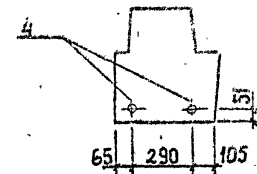
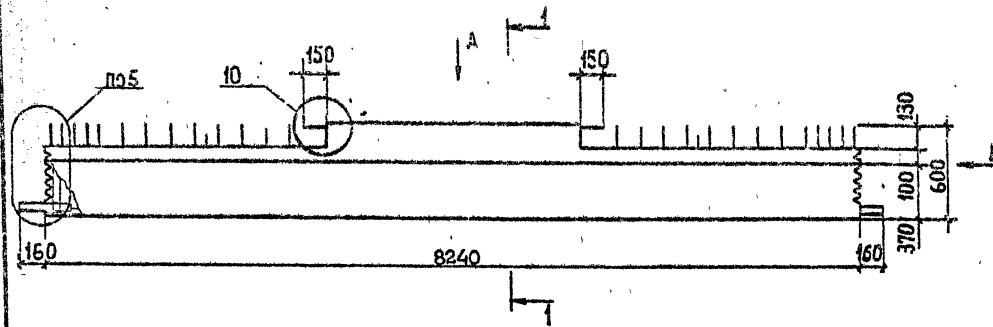
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Лист
3

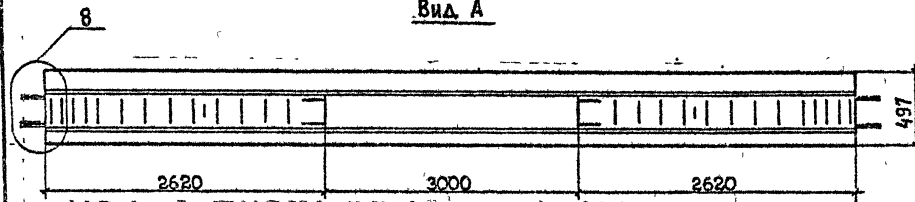
ФОРМАТ А4

1962-29 65

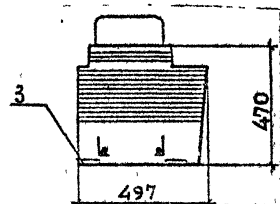
РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В РИГЕЛЯХ



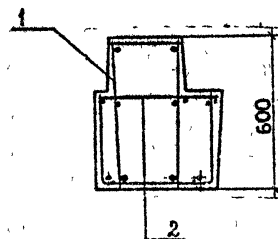
Вид А



Вид Б



1-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ІРП 6.2.83-2АтV-С	4,5	В35	1,8	282,5
ІРП 6.2.83-3АтV-С				287,8
ІРП 6.2.83-4АтV-С				300,6
ІРП 6.2.83-5АтV-С				308,5
ІРП 6.2.83-2АтV				264,7
ІРП 6.2.83-3АтV				270,0
ІРП 6.2.83-4АтV				282,8
ІРП 6.2.83-5АтV				290,7

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 5, 8, 10 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К53, К56, К58
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.3
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтV по ГОСТ 10884-81*.

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХА
ПРОБЕРНА	КАСИЕВ	КА
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	КА
П.А.Н.К.	КАПАНАДЗЕ	КА
НАЧ.ОТД.	ИРМАНИДЗЕ	КА
И.КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	КА

1.020.1-2с/89 3-1 К31

РИГЕЛЬ ІРП 6.2.83

Степень	Лист	Листов
Р	1	3

ТбилЗНИИЭП

I.020.I-2c/89. B. 3-I.

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ *	Кол	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
ИРП 6.2.83-2АгV-С	1	КП81с	1	253,15	253,15	В.3-3 К20
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø12 АгV, L=8240	2	7,32	14,64	Б.Ч
				Итого	282,5	
ИРП 6.2.83-3АгV-С	1	КП81с	1	253,15	253,15	В.3-3 К20
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø14 АгV, L=8240	2	9,95	19,90	Б.Ч
				Итого	287,8	
ИРП 6.2.83-4АгV-С	1	КП81с	1	253,15	252,15	В.3-3 К20
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø18 АгV, L=8240	2	16,38	32,76	Б.Ч
				Итого	300,6	
ИРП 6.2.83-5АгV-С	1	КП81с	1	253,15	253,15	В.3-3 К20
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø20 АгV, L=8240	2	20,32	40,64	Б.Ч
				Итого	308,5	
ИРП 6.2.83-2АгV	1	КП81	1	235,37	235,37	В.3-3 К116
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	Ø12 АгV, L=8240	2	7,32	14,64	Б.Ч
				Итого	264,7	

1.020.1-2с/89 3-1 К31

Лист
2

Имя. Фамилия.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

ФОРМАТ А4

[illegible]

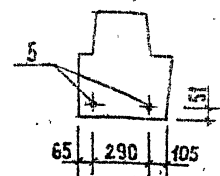
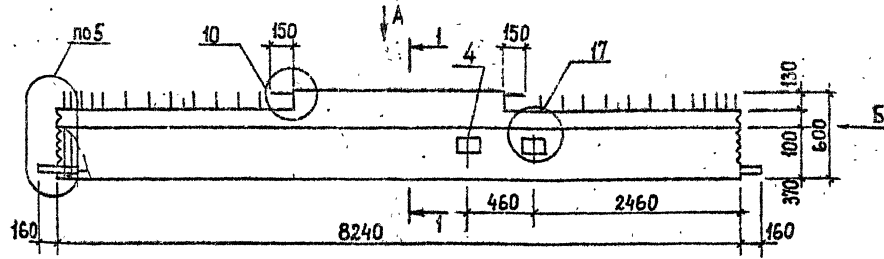
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ А4

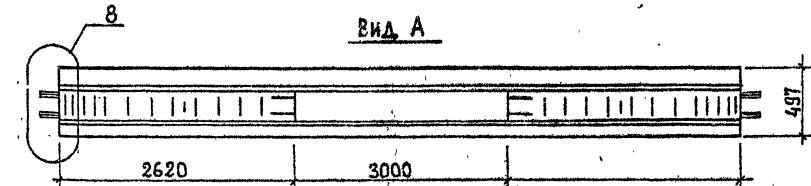
1.020.1-2с/89 Р. 3-1

ИРПА 6.2.83-3АтV-С; ИРПА 6.2.83-5АтV-С; ИРПА 6.2.83-3АтУ; ИРПА 6.2.83-5АтУ

**РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРЫ В РИГЕЛЯХ**

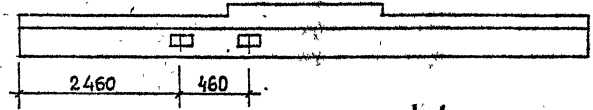


Вид А

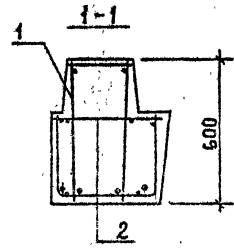
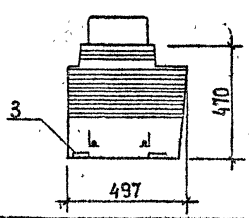


ИРПА 6.2.83-3АтV-Сн; ИРПА 6.2.83-5АтV-Сн; ИРПА 6.2.83-3АтV-н; ИРПА 6.2.83-5АтV-н

**ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ОСНОВНОЙ ЧЕРТЕЖ**



Вид Б



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
ИРПА 6.2.83-3АтV-С	4,5	В 35	1,8	328,8
ИРПА 6.2.83-3АтV-Сн				328,8
ИРПА 6.2.83-5АтV-С				349,6
ИРПА 6.2.83-5АтV-Сн				349,6
ИРПА 6.2.83-3АтV				304,0
ИРПА 6.2.83-3АтV-н				304,0
ИРПА 6.2.83-5АтV				324,7
ИРПА 6.2.83-5АтV-н				324,7

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 5, 8, 10, 17 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К53, К56, К58, К63.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтV по ГОСТ 10884-81*.

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КХ
ПРОВЕРКА	КАХАДЗЕ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	КХ
И. ИЖ	КАПАНАДЗЕ	КХ
НАЧ. ОТД.	ИРМАНАДЗЕ	КХ
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	КХ

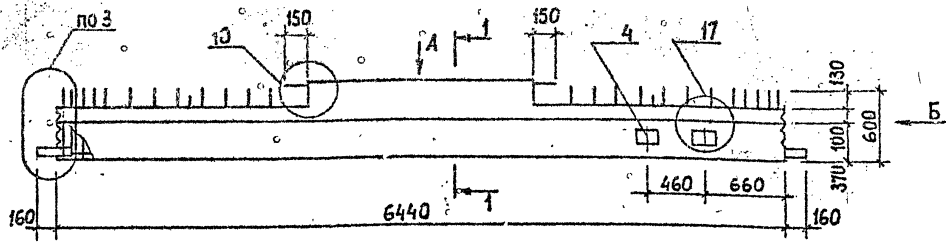
1.020.1-2с/89 3-1 К32

РИГЕЛЬ ИРПА 6.2.83

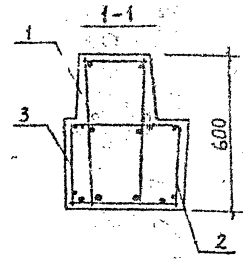
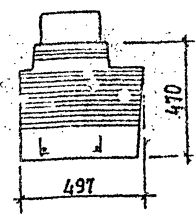
Оформ.	Лист	Рисун.
Р	1	2

ТблЗНИИЭП

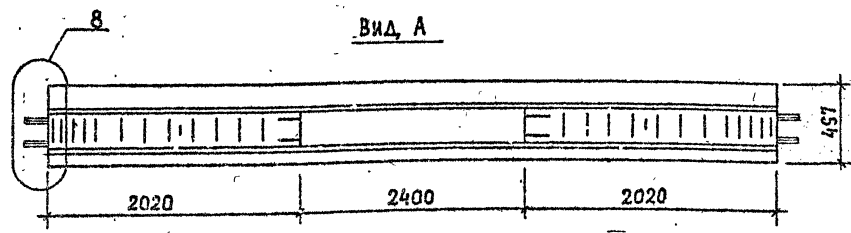
ИРПА 6.2.65-4-С; ИРПА 6.2.65-6-С
ИРПА 6.2.65-4; ИРПА 6.2.65-6



Вид Б

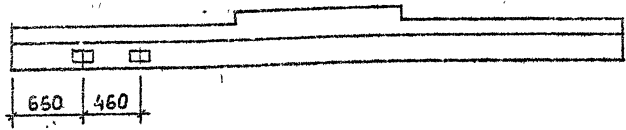


Вид А



ИРПА 6.2.65-4-Сн; ИРПА 6.2.65-6-Сн
ИРПА 6.2.65-4-н; ИРПА 6.2.65-6-н

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ОСНОВНОЙ ЧЕРТЕЖ



МАРКА	МАССА, Г	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ИРПА 6.2.65-4-С	3,5	В25	1,4	229,3
ИРПА 6.2.65-4-Сн				229,3
ИРПА 6.2.65-6-С				268,5
ИРПА 6.2.65-6-Сн				268,5
ИРПА 6.2.65-4				220,5
ИРПА 6.2.65-4-н				220,5
ИРПА 6.2.65-6				259,2
ИРПА 6.2.65-6-н				259,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 8, 10, 17 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К56, К58, К63.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-У ПО ГОСТ 10884-81*

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	Качен
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Балабадзе
А.И.НЖ.	КАКАДЗЕ	Качен
НАЧ.ОТД.	ЧУРМАНБАЗЕ	Чурманбазе
И.КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Балабадзе

1.020.1-2с/89 3-1 К33

РИГЕЛЬ ИРПА 6.2.65

Стенка	Лист	Расчет
Р	1	2

ТбилизНИИЭП

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
ИРПА 6.2.83-3АтV-С ИРПА 6.2.83-3АтV-Сн	1	КП135с	1	283,69	283,69	В.3-3 К35
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ø14 АтV, L=8240	2	9,95	19,90	Б.Ч.
				Итого	328,8	
ИРПА 6.2.83-5АтV-С ИРПА 6.2.83-5АтV-Сн	1	КП135с	1	283,69	283,69	В.3-3 К35
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ø20 АтV, L=8240	2	20,32	40,64	Б.Ч.
				Итого	349,6	
ИРПА 6.2.83-3АтV ИРПА 6.2.83-3АтV-н	1	КП135	1	258,83	258,83	В.3-3 К132
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ø14 АтV, L=8240	2	9,95	19,90	Б.Ч.
				Итого	304,0	
ИРПА 6.2.83-5АтV ИРПА 6.2.83-5АтV-н	1	КП135	1	258,83	258,83	В.3-3 К132
	2	С15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН2	4	2,28	9,12	К25
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
	5	Ø20 АтV, L=8240	2	20,32	40,64	Б.Ч.
				Итого	324,7	

I.020.1-2с/89 3-1 К32

Лист
2

ФОРМАТ А4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
ИРПА 6.2.65-4-С ИРПА 6.2.65-4-Сн	1	КП153с	1	205,54	205,54	В.3-3 К42
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
				Итого	229,3	
ИРПА 6.2.65-6-С ИРПА 6.2.65-6-Сн	1	КП154с	1	244,70	244,70	В.3-3 К42
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
				Итого	268,5	
ИРПА 6.2.65-4 ИРПА 6.2.65-4-н	1	КП142	1	196,68	196,68	В.3-3 К134
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
				Итого	220,5	
ИРПА 6.2.65-6 ИРПА 6.2.65-6-н	1	КП143	1	235,36	235,36	В.3-3 К134
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
	4	МН3	2	5,27	10,54	К26
				Итого	259,2	

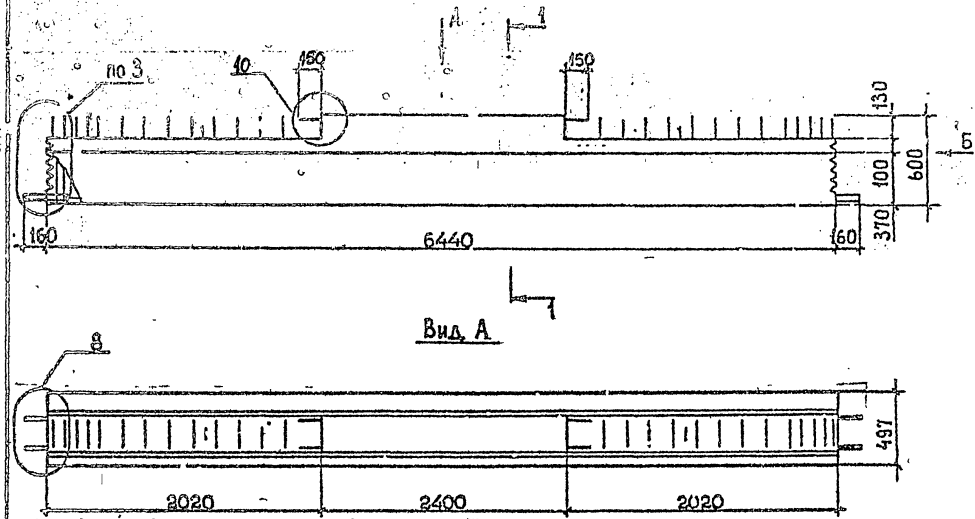
I.020.1-2с/89 3-1 К33

Лист
2

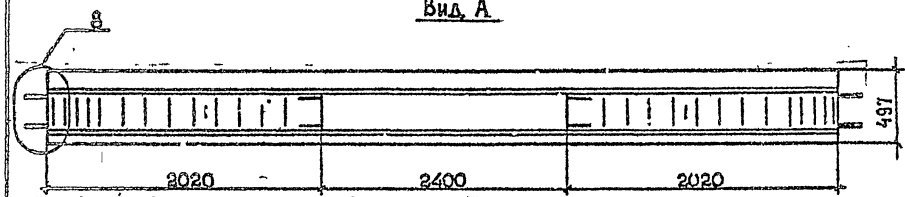
ФОРМАТ А4

1962-29 40

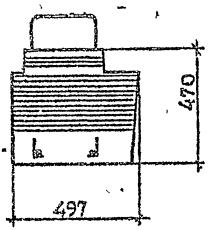
1.020.1-2с/89 3-1



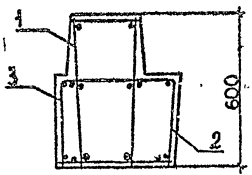
МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ІРП 6.2.65-2-С	3,5	В25	1,4	168,3
ІРП 6.2.65-3-С				181,5
ІРП 6.2.65-4-С				201,5
ІРП 6.2.65-6-С				240,7
ІРП 6.2.65-2				156,4
ІРП 6.2.65-3				169,6
ІРП 6.2.65-4				189,7
ІРП 6.2.65-6				228,3



Вид Б



1-1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-ТГ.
ДЕТАЛИ 3, 8, 10 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К56, К58.
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2,3.

РАЗРАБ	КАХААДЗЕ	КАС	
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х	
ИП	БАЛАБАДЗЕ	КАС	
А ИЖ	КАПАРДЗЕ	КАС	
НАЧ ОТА	ГУРМАНДЗЕ	КАС	
КОНТР	БАЛАБАДЗЕ	КАС	

1.020.1-2с/89 3-1 К34

Ригель ІРП 6.2.65

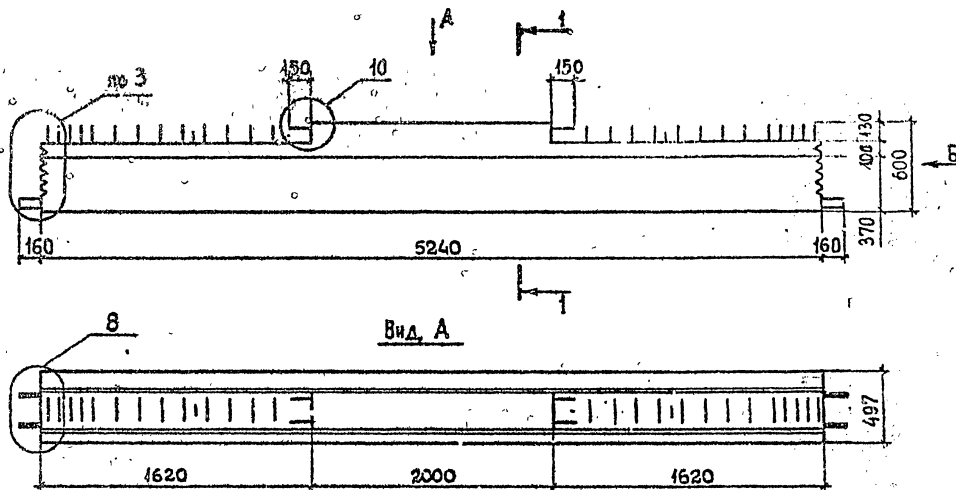
Страница	Лист	Листов
Р	1	3
ТБЛЗНИИЭП		

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
ІРП 6.2.65-2-С	1	КП82с	1	155,02	155,02	В.3-3 К21
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	168,3	
ІРП 6.2.65-3-С	1	КП83с	1	168,22	168,22	В.3-3 К21
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	181,5	
ІРП 6.2.65-4-С	1	КП84с	1	188,24	188,24	В.3-3 К21
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	201,5	
ІРП 6.2.65-6-С	1	КП121с	1	227,40	227,40	В.3-3 К21
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	240,7	
ІРП 6.2.65-2	1	КП82	1	143,18	143,18	В.3-3 К117
	2	С6	2	3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	156,4	
ІРП 6.2.65-3	1	КП83		156,38	156,38	В.3-3 К117
	2	С6		3,43	6,86	В.3-4 К3
	3	С8		3,20	6,40	К4
				Итого	169,6	

1.020.1-2с/89 3-1 К34

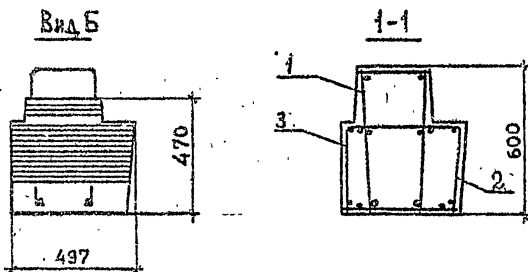
Лист
2

[illegible]



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИИ, кг
ІРП 6.2.53-2-с	3,0	825	1,2	143,8
ІРП 6.2.53-3-с				154,8
ІРП 6.2.53-4-с				171,3
ІРП 6.2.53-2				130,3
ІРП 6.2.53-3				141,3
ІРП 6.2.53-4				157,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3,8,10 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К51, К56, К58.
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.3.



РАЗРАБ.	КАХААДЗЕ	КАХАДЗЕ
ПРОВЕРКА	КАСНЕВ	Х
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ИЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОУД.	ТУРМАНДЗЕ	Т
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-1 К35

Ригель ІРП 6.2.53

Сталля	Лист	Тыстор.
Р	1	3
ТБИЛЗИНИИЭП		

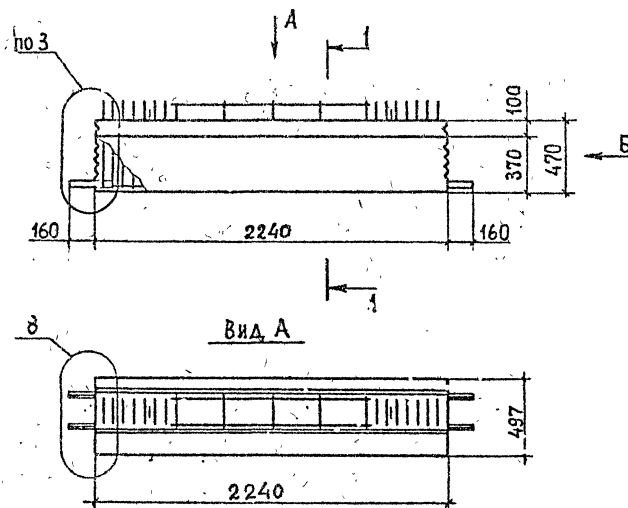
МАРКА РИГЕЛЯ	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
ИРП 6.2.53-2-С	1	КП85с	1	132,64	132,64	В.3-3 К22
	2	С5	1	2,36	2,36	В.3-4 К3
		С6	1	3,43	3,43	К3
	3	С7	1	2,20	2,20	К4
		С8	1	3,20	3,20	К4
				Итого	143,8	
ИРП 6.2.53-3-С	1	КП86с	1	143,64	143,64	В.3-3 К22
	2	С5	1	2,36	2,36	В.3-4 К3
		С6	1	3,43	3,43	К3
	3	С7	1	2,20	2,20	К4
		С8	1	3,20	3,20	К4
				Итого	154,8	
ИРП 6.2.53-4-С	1	КП87с	1	160,10	160,10	В.3-3 К22
	2	С5	1	2,36	2,36	В.3-4 К3
		С6	1	3,43	3,43	К3
	3	С7	1	2,20	2,20	К4
		С8	1	3,20	3,20	К4
				Итого	171,3	
ИРП 6.2.53-2	1	КП85	1	119,12	119,12	В.3-3 К18
	2	С5	1	2,36	2,36	В.3-4 К3
		С6	1	3,43	3,43	К3
	3	С7	1	2,20	2,20	К4
		С8	1	3,20	3,20	К4
				Итого	130,3	

1 020 1-2с/89 3-1 К35

Лист
2

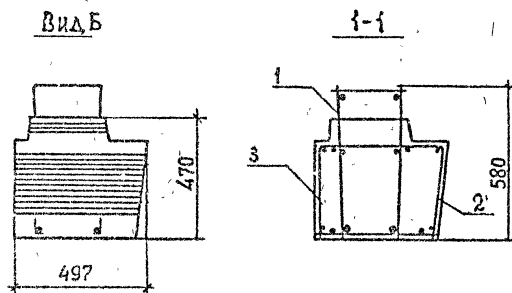
[illegible]

1962-29 74



МАРКА	МАССА, г	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг
ІРП 6.2.23-2-С	1,2	В 25	0,47	68,5
ІРП 6.2.23-3-С				73,6
ІРП 6.2.23-4-С				81,2
ІРП 6.2.23-2				60,6
ІРП 6.2.23-3				65,7
ІРП 6.2.23-4				73,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 10201-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3,8 см. 1020.1-2с/89 3-1 К51, К56.
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 2.



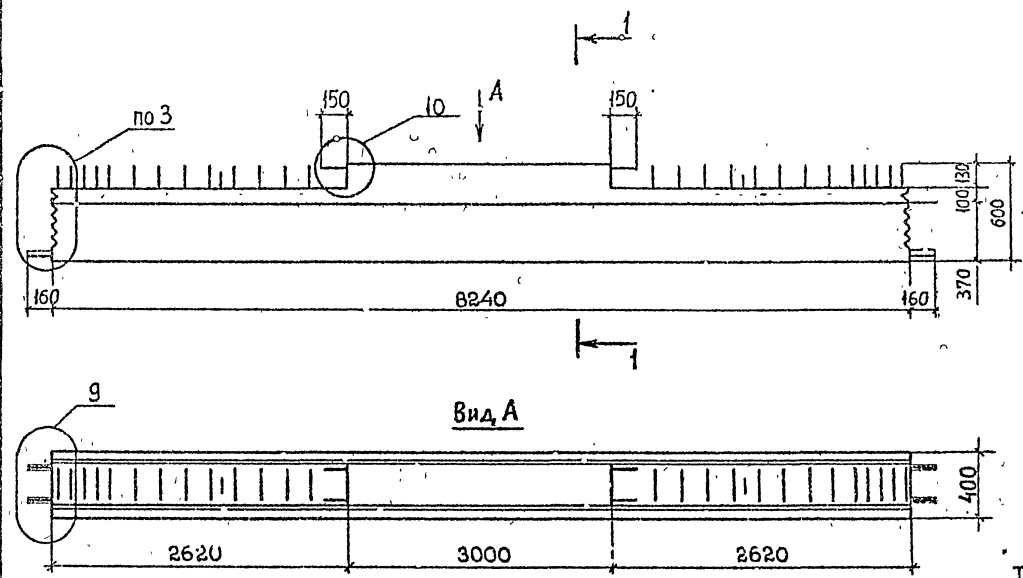
РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХА
ПРОВЕРКА	ХАСРВ	Х
ФИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
Л: ИНЖ	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТД	ТУРМАНДЗЕ	Т
Н. КОНТР	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-1 К36

Ригель ІРП 6.2.23

Осведл.	Лист	Итого
Р	1	2
ТбилизНИИЭП		

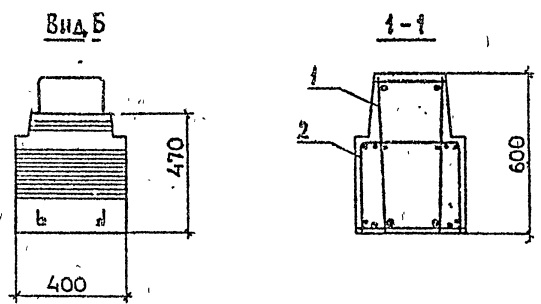
1.020.1-2с/89 В. 3-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
РП 6.2.83-2-С	4,0	В25	1,6	177,9
РП 6.2.83-3-С				194,9
РП 6.2.83-4-С				220,2
РП 6.2.83-2				170,0
РП 6.2.83-3				187,0
РП 6.2.83-4				212,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.0201-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3,9,10 см. 1.0201-2с/89 3-1 К51, К57, К58
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.

ЭЛЕМЕНТЫ, ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНОВ.



РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КА
ПРОВЕРИЛ	ХАСНОВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	КА
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КА
НАЧ. ОТД.	ТУГМАНДЗЕ	КА
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	КА

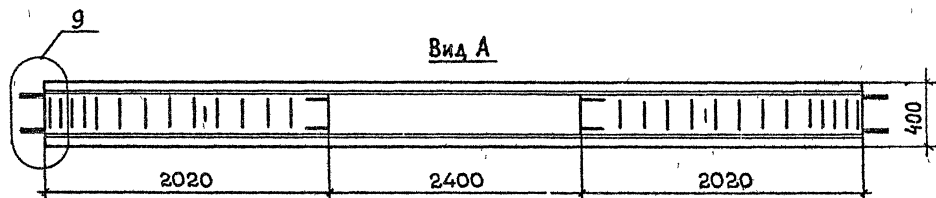
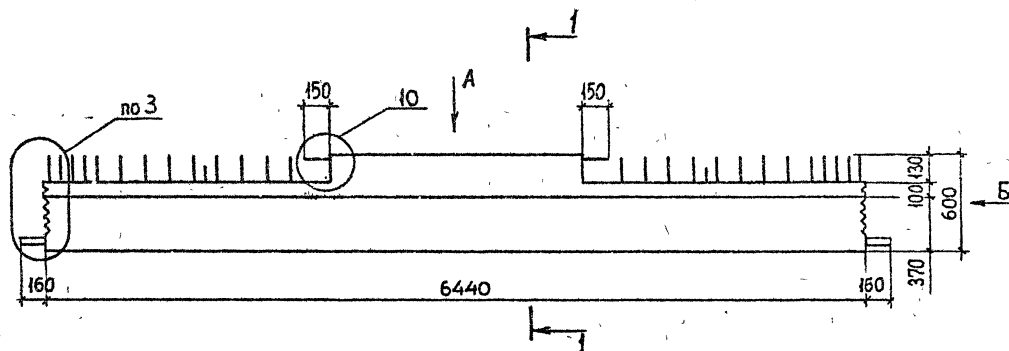
1.020.1-2с/89 3-1 К37

РИГЕЛЬ РП 6.2.83

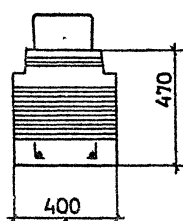
Оценка	Лист	Листов
Р	1	2
ТБИЛЗИНИИЭП		

1962-29 #4

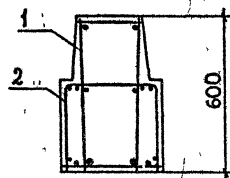
ФОРМАТ А3



Вид Б



1-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
РП 6.2.65-1-С	3,0	В 25	1,2	123,7
РП 6.2.65-2-С				142,2
РП 6.2.65-3-С				155,6
РП 6.2.65-4-С				175,6
РП 6.2.65-1				117,0
РП 6.2.65-2				135,5
РП 6.2.65-3				148,9
РП 6.2.65-4				168,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 9, 10 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К5т, К57, К58
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХ
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	КА
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КА
НАЧ. ОТА	БЕРМАНИДЗЕ	КА
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	КА

1.020.1-2с/89 3-1 К38

РИГЕЛЬ РП 6.2.65

Оценка	Лист	Листов
Р	1	2
ТбилизНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 3-1

Имя, Фамилия
Подпись и дата
Подпись и дата

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Количество	Масса, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				шт.	Всего	
РП 6.2.83-2-с	1	КП91с	1	160,71	160,71	В.3-3 К23
	2	с7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		с8	4	3,20	12,80	К4
		Итого		177,9		
РП 6.2.83-3-с	1	КП92с	1	177,65	177,65	В.3-3 К23
	2	с7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		с8	4	3,20	12,80	К4
		Итого		194,9		
РП 6.2.83-4-с	1	КП93с	1	202,99	202,99	В.3-3 К23
	2	с7	2	2,20	4,40	К4
		с8	4	3,20	12,80	К4
		Итого		220,2		
РП 6.2.83-2	1	КП91	1	152,82	152,82	В.3-3 К120
	2	с7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		с8	4	3,20	12,80	К4
		Итого		170,0		
РП 6.2.83-3	1	КП92	1	169,76	169,76	В.3-3 К120
	2	с7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		с8	4	3,20	12,80	К4
		Итого		187,0		
РП 6.2.83-4	1	КП93	1	195,10	195,10	В.3-3 К120
	2	с7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		с8	4	3,20	12,80	К4
		Итого		212,3		
1 020 1-2с/89 3-1 К37						Лист 2

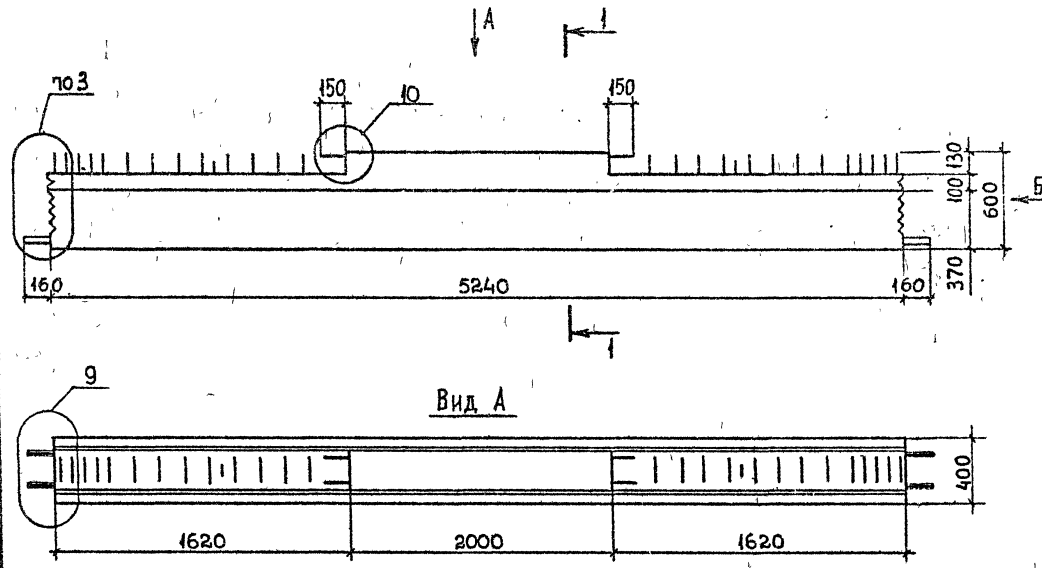
ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия
Подпись и дата
Подпись и дата

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Количество	Масса, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				шт.	Всего	
РП 6.2.65-1-с	1	КП94с	1	110,86	110,86	В.3-3 К24
	2	с8	4	3,20	12,80	В.3-4 К4
		Итого		123,7		
РП 6.2.65-2-с	1	КП95с	1	129,44	129,44	В.3-3 К24
	2	с8	4	3,20	12,80	В.3-4 К4
		Итого		142,2		
РП 6.2.65-3-с	1	КП96с	1	142,82	142,82	В.3-3 К24
	2	с8	4	3,20	12,80	В.3-4 К4
		Итого		155,6		
РП 6.2.65-4-с	1	КП97с	1	162,34	162,34	В.3-3 К24
	2	с8	4	3,20	12,80	
		Итого		175,6		
РП 6.2.65-1	1	КП94	1	104,16	104,16	В.3-3 К121
	2	с8	4	3,20	12,80	В.3-4 К4
		Итого		117,0		
РП 6.2.65-2	1	КП95	1	122,74	122,74	В.3-3 К121
	2	с8	4	3,20	12,80	В.3-4 К4
		Итого		135,5		
РП 6.2.65-3	1	КП96	1	136,12	136,12	В.3-3 К121
	2	с8	4	3,20	12,80	В.3-4 К4
		Итого		148,9		
РП 6.2.65-4	1	КП97	1	156,14	156,14	В.3-3 К121
	2	с8	4	3,20	12,80	В.3-4 К4
		Итого		168,9		
1.020 1-2с/89 3-1 К38						Лист 2

ФОРМАТ А4

1.020.1-2с/89 В. 3-1

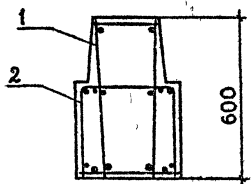
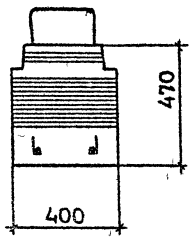


МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
РП 6.2.53-1-с	2,5	В 25	1,0	105,0
РП 6.2.53-2-с				120,2
РП 6.2.53-3-с				131,2
РП 6.2.53-4-с				147,7
РП 6.2.53-1				97,1
РП 6.2.53-2				112,3
РП 6.2.53-3				123,3
РП 6.2.53-4				139,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см 10201-2с/89 3-1-Т.Т. ДЕТАЛИ 3,9,10 см 10201-2с/89 3-1 К51, К57, К58 СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2,3

Вид Б

1-1



РАЗРАБ:	КАХАДЗЕ	КАХА
ПРОВЕРКА:	ХАСИЕВ	Х
ДИП:	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.:	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТД.:	ТУРМАНИДЗЕ	Т
И. КОНТР.:	БАЛАБАДЗЕ	Б

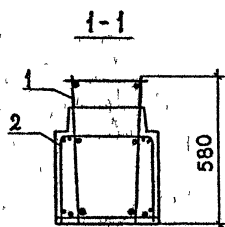
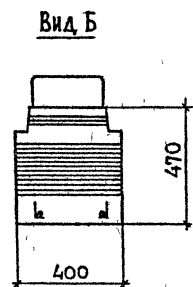
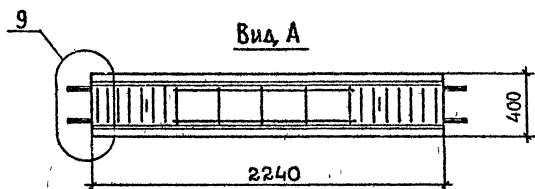
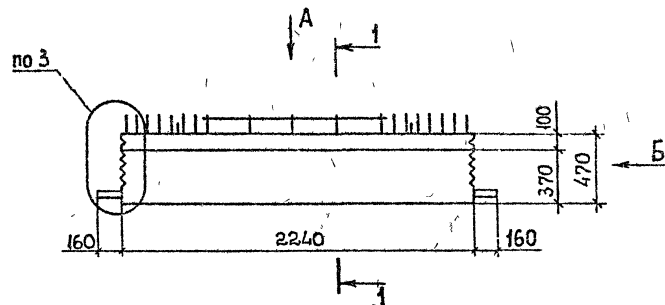
10201-2с/89 3-1 К39		
Ригель	РП 6 2 53	
Средняя	Лист	Листов
Р	1	3
ТбилЗНИИЭП		

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Количество	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
РП 6.2.53-1-С	1	КП98с	1	94,15	94,15	В.3-3 К25
	2	С7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	105,0	
РП 6.2.53-2-С	1	КП99с	1	109,43	109,43	В.3-3 К25
	2	С7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	120,2	
РП 6.2.53-3-С	1	КП100с	1	120,43	120,43	В.3-3 К25
	2	С7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	131,2	
РП 6.2.53-4-С	1	КП101с	1	136,89	136,89	В.3-3 К25
	2	С7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	147,7	
РП 6.2.53-1	1	КП98	1	86,26	86,26	В.3-3 К122
	2	С7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	97,1	
РП 6.2.53-2	1	КП99	1	101,54	101,54	В.3-3 К122
	2	С7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		С8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	112,3	

Лист 2

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
РП 6.2.53-3	1	КП 100	1	112,54	112,54	В.3-3 К122
	2	с7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		с8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	123,3	
РП 6.2.53-4	1	КП 101	1	129,00	129,00	В.3-3 К123
	2	с7	2	2,20	4,40	В.3-4 К4
		с8	2	3,20	6,40	К4
				Итого	139,8	

1.020.1-2с/89 3-1 К39
Лист 3



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
РП 6.2.23-1-с	1,0	В 25	0,4	55,8
РП 6.2.23-2-с				62,9
РП 6.2.23-3-с				68,0
РП 6.2.23-4-с				75,5
РП 6.2.23-1				51,2
РП 6.2.23-2				58,2
РП 6.2.23-3				63,3
РП 6.2.23-4				70,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 10201-2с/89 3-1-ТТ
ДЕТАЛИ 3,9 СМ 10201-2с/89 3-1 К51; К57
СПЕЦИФИКАЦИЮ, СМ ЛИСТ 2.

РАЗРАБ	КАКАДЗЕ	КАКА
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	ХАСИЕВ
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ
П. ИНЖ	КАПАНАДЗЕ	КАПАНАДЗЕ
НАЧ. ОТД	ИРМАНАДЗЕ	ИРМАНАДЗЕ
И. КОНТР	БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ

10201-2с/89 3-1 К40

РИГЕЛЬ РП 6 2 23

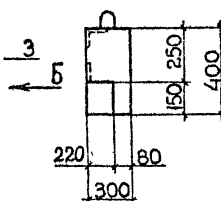
Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ТбилизНИИЭП		

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ А4

для Б4.90	1900	1900
для Б4.72	1550	1550
для Б4.60	1250	1250
для Б4.30	600	600
		2
		3
		4
		1
		14
		275
для Б4.90	8980	
для Б4.72	7180	
для Б4.60	5980	
для Б4.30	2980	

Вид Б

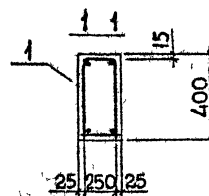


МАРКА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
Б4.90-с	2,8	В25	1,1	43,4
Б4.72-с	2,1		0,84	31,5
Б4.60-с	1,8		0,70	26,1
Б4.30-с	0,9		0,34	14,8

Вид А

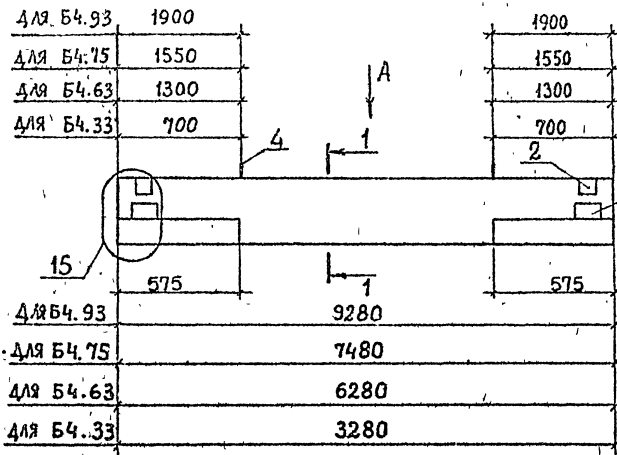
Отв. d=55

9x900	для Б4.90
7x900	для Б4.72
6x900	для Б4.60
3x900	для Б4.30



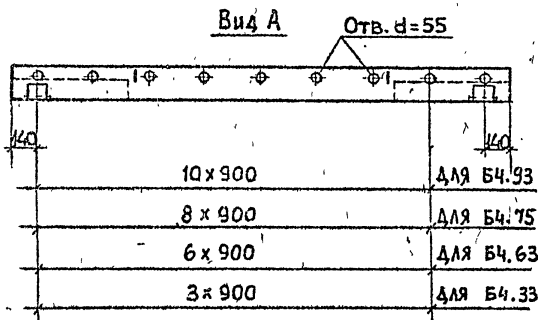
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1020.1-2с/89 3-1-ТТ
ДЕТАЛЬ 14 СМ 1020.1-2с/89 3-1 К62
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ ЛИСТ 2.

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАК	1.020.1-2с/89 3-1 К41		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х	БАЛКА ОКАймляющая Б4 -		
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	Б			
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К	ТбилиЗНИИЭП		
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	Т			
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б	Составля Лист Листов 1 2		



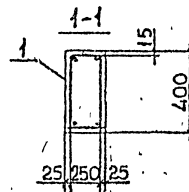
Вид Б

МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
Б4.93-с	2,8	В25	1,1	44,3
Б4.75-с	2,2		0,88	32,3
Б4.63-с	1,8		0,72	27,0
Б4.33-с	0,9		0,36	15,7



Вид А

Отв. Ø=55



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-1 ТТ.
 ДЕТАЛИ 15 см. 1.020.1-2с/89 3-1 К62.
 СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХ
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	ХА
ГЛП	БАЛАВАДЗЕ	БАЛ
ГЛ ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КАП
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНДЗЕ	ГУР
И КОНТР	БАЛ В АЗЕ	БАЛ

1.020.1-2с/89 3-1 К42

БАЛКА
 ОКАЙМАЮЩАЯ Б4-

Страниц	Лист	Всего
Р	1	2
ТбилизНИИЭП		

I, 020, I-2c/89 B. 3-1

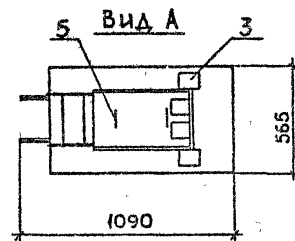
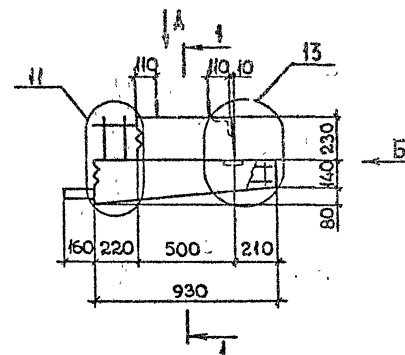
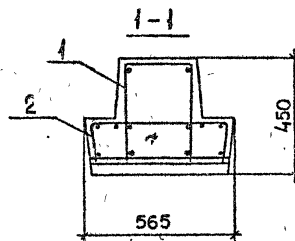
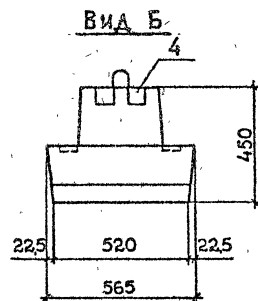
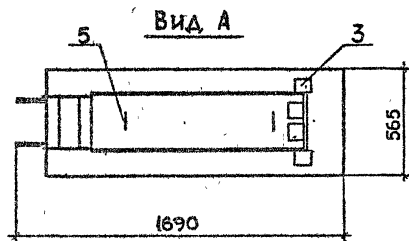
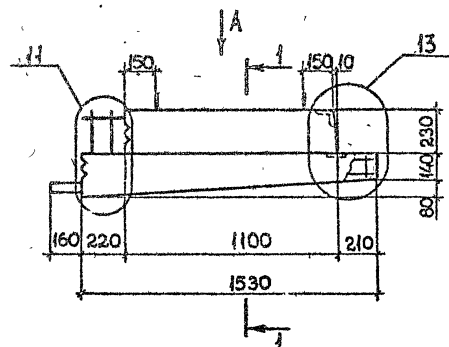
[illegible]

FORMAT A4

[illegible]

ФОРМАТ А4

1962-29 86



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
РК4.16-4-С	0,58	В25	0,23	54,8
РК4.16-3-С				47,5
РК4.16-2-С				43,6
РК4.10-3-С	0,33		0,13	29,3
РК4.10-2-С				27,2
РК4.10-1-С				25,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. I.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 11, 13 СМ. I.020.1-2с/89 3-1 К59, К61.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2,3.

РАЗРАБ.	КАЛАДЗЕ	КАХИ
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Т
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

I.020.1-2с/89 3-1 К43

Ригель консольный
РК4.16, РК4.10

Страница	Лист	Листов
Р	1	3
ТбилиЗНИИЭП		

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, КГ.		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДОКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
РК4.16-4-С	1	КП159с	1	48,76	48,76	В.3-3 К44
	2	С18	2	1,19	2,38	В.3-4 К10
	3	МН5	2	0,37	0,74	К28
	4	МН9	2	0,95	1,90	К31
	5	УП1-3	2	0,52	1,04	1.400-9
				Итого	54,8.	
РК4.16-3-С	1	КП160с	1	41,40	41,40	В.3-3 К44
	2	С18	2	1,19	2,38	В.3-4 К10
	3	МН5	2	0,37	0,74	К28
	4	МН9	2	0,95	1,90	К31
	5	УП1-3	2	0,52	1,04	1.400-9
				Итого	47,5	
РК4.16-2-С	1	КП161с	1	37,50	37,50	В.3-3 К44
	2	С18	2	1,19	2,38	В.3-4 К10
	3	МН5	2	0,37	0,74	К28
	4	МН9	2	0,95	1,90	К31
	5	УП1-3	2	0,52	1,04	1.400-9
				Итого	43,6	
РК4.10-3-С	1	КП162с	1	24,62	24,62	В.3-3 К44
	2	С19	2	0,73	1,46	В.3-4 К10
	3	МН5	2	0,37	0,74	К28
	4	МН9	2	0,95	1,90	К31
	5	УП1-1	2	0,31	0,62	1.400-9
				Итого	29,3	
РК4.10-2-С	1	КП163с	1	22,50	22,50	В.3-3 К44
	2	С19	2	0,73	1,46	В.3-4 К10
	3	МН5	2	0,37	0,74	К28

1.020.1-2c/89 3-1 K43

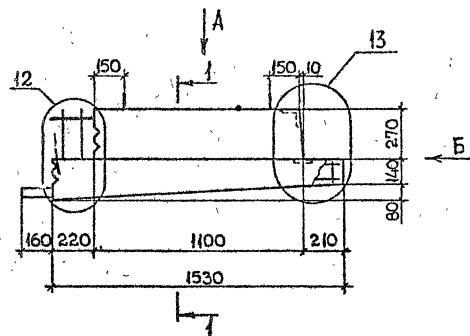
ΦΟΡΜΑΤ Α4

[illegible]

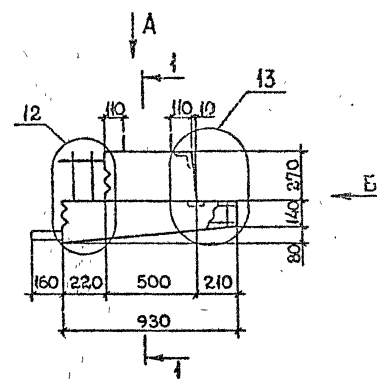
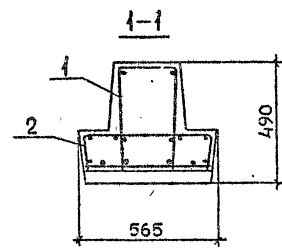
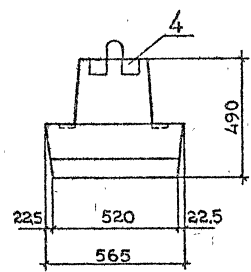
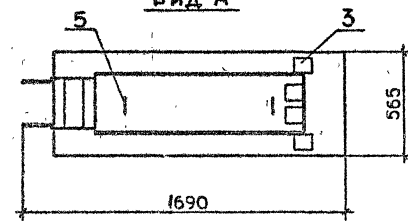
1.020 1-2c/89 3-1 K43

ФОРМАТ А4

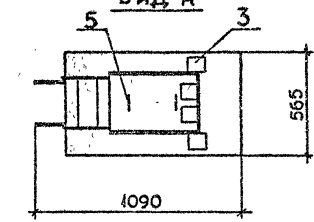
1962-29 88'



Вид А



Вид А



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
РКП 4.16-4-С	0,60	В25	0,24	55,5
РКП 4.16-3-С				48,1
РКП 4.16-2-С				44,2
РКП 4.10-3-С	0,35	В25	0,14	29,7
РКП 4.10-2-С				27,6
РКП 4.10-1-С				26,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 12, 13 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К60, К61.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2, 3.

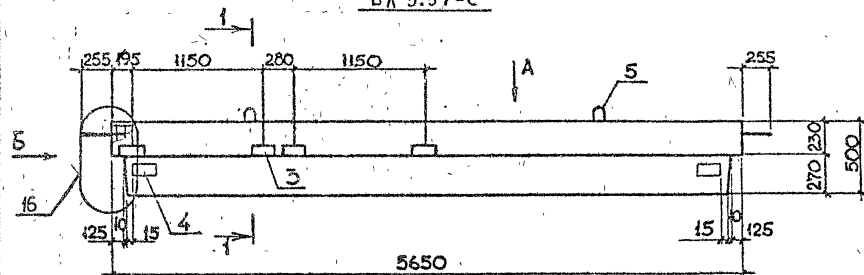
РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХАДЗЕ		1.020.1-2с/89 3-1 К44		
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	ХАСИЕВ		Ригель консольный РКП 4.16 РКП 4.10		
ГЛП	БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ				
А. ИИЖ.	КАПАНАДЗЕ	КАПАНАДЗЕ		ТбилизНИИЭГ		
ИЛИ. ОТА	ИРМАНИДЗЕ	ИРМАНИДЗЕ				
И. КОНТР	БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ				

ФОРМАТ А4

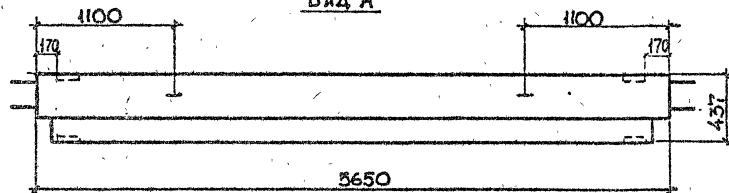
ФОРМАТ А4

1962-29 90

БА 5.57-С



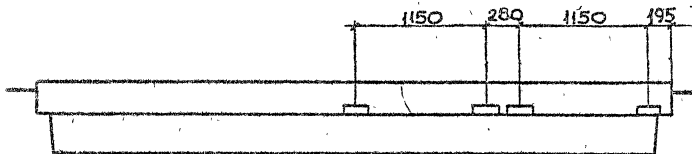
Вид А



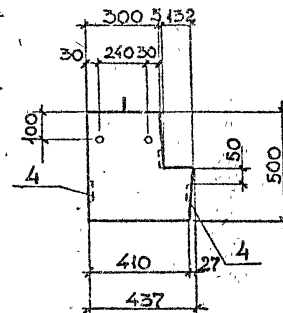
БА 5.57-Сн

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

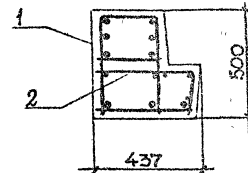
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ОСНОВНОЙ ЧЕРТЕЖ



8и4 Б



1-1



МАРКА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
БА 5.57-С	2,5	В35	1,0	264,7
БА 5.57-Сн				264,7

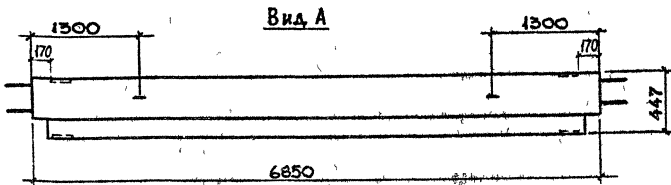
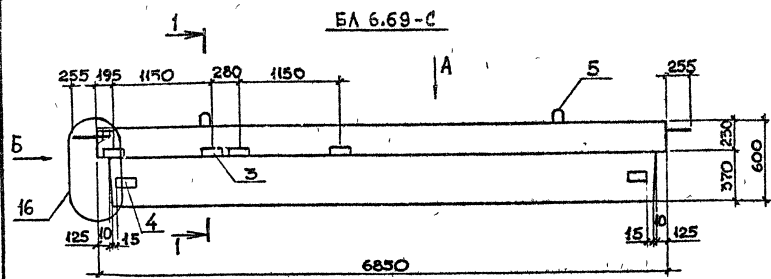
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 16 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1 К63.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

РАЗРАБ	КАХАДАЗЕ	КАХ
ПРОВЕРКА	ХАСНОВ	ХН
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	БАЛ
М. ИИЖ.	КАПАНАДЗЕ	КАП
НАЧ. ОТД.	ТЮРМАНДЗЕ	ТЮР
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	БАЛ

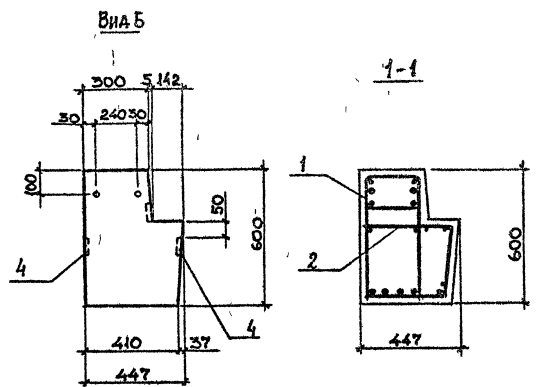
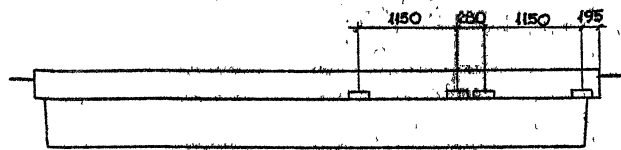
1.020.1-2с/89 3-1 К45

БАЛКА ЛЕСТНИЧНАЯ
БА 5.57-

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ТбилизНИИЭП		



БЛ 6.69-С
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ОСНОВНОЙ ЧЕРТЕЖ



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
БЛ 6.69-С	8,8	В35	4,5	359,6
БЛ 6.69-Сн				359,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-ТТ.
ДЕТАЛИ 16 СМ. 1.020.1-2с/89 3-1-К63.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. АНЧЕТД.

РАЗРАБ	ТАШБАДАЗЕ	Таш		1020.1-2с/89 3-1 К46
ПРОВЕРКА	ХАСНОВ	Хас		
ГЛАВ	БАЛАБАДЗЕ	Бал		
ИЛ ННХ	КАПАНАДЗЕ	Кап		
НАЧ ОТА	ИУРМАНАДЗЕ	Иур		
И КОНТР	БАЛАБАДЗЕ	Бал		

БЛ 6.69-С		
Основа	Лестн	Лестн
Р	1	2
ТблЗНИИЭП		

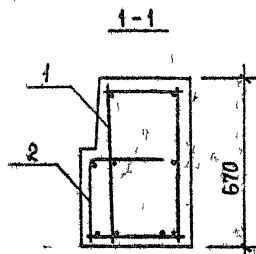
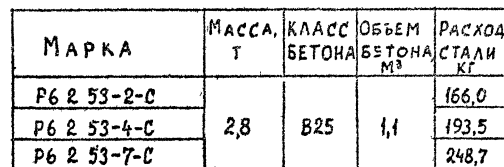
I. 020.1-2c/89 B. 3-1

[illegible]

ФОРМАТ А4

[illegible]

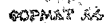
ФОРМАТ АД



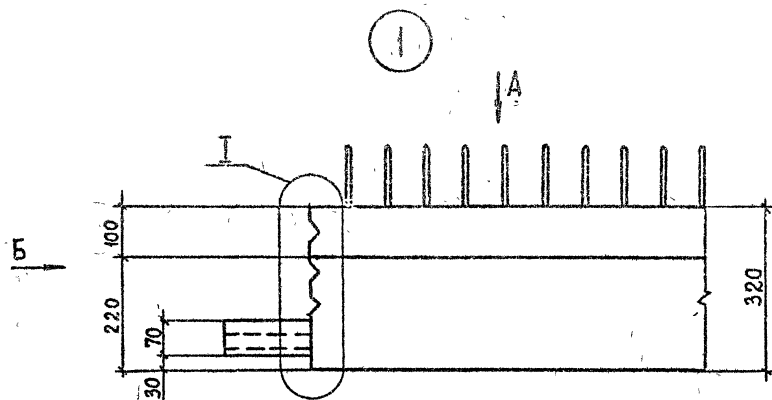
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, СМ 10201-2с/89 З 1-ТТ
ДЕТАЛИ 19, 20, СМ 10201-2с/89 З 1 К65, К66
СПЕЦИФИКАЦИЮ, СМ. ЛИСТ 2.

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	102017-25/89-31 K47 РИМЕЛЕ РЕ-2-53-	Сторона	Лист	Листов
ПРОВЕРИШ	ХАСИЕВ		Р		2
ГЛП	БАЛАБАДЗЕ		ТбидЗНИИЭП		
КА ННХ	КАПАНАДЗЕ				
НАЧ ОТА	ТУРМАНАДЗЕ				
КОНТР	БАЛАБАДЗЕ				

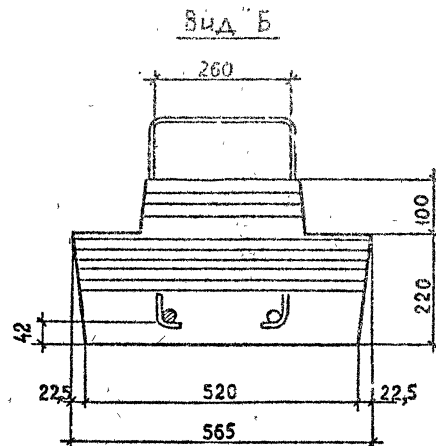
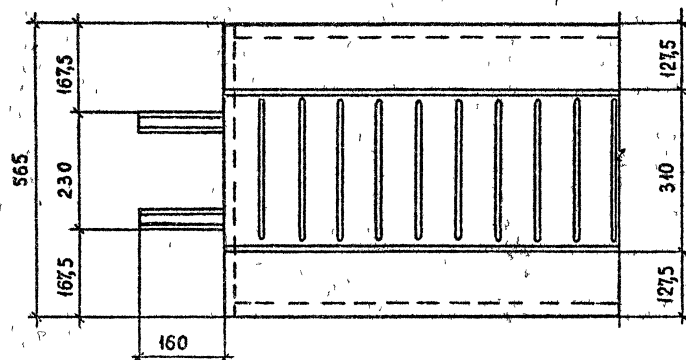
ФОРМАТ А4



I.020.I-2c/89 B. 3-I



Вид А



ДЕТАЛЬ I см. I.020.I-2c/89 3-I К58

РАЗРАБ.	ТАШБАДДЗЕ	Таш
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Хас
ГИП	БАЛЛАДЗЕ	Бал
ГА ИРК	КАПАНДЗЕ	Кап
НАЧЛОД	ТУРЧАНДЗЕ	Турч
Ч КОНТР	БАЛЛАДЗЕ	Бал

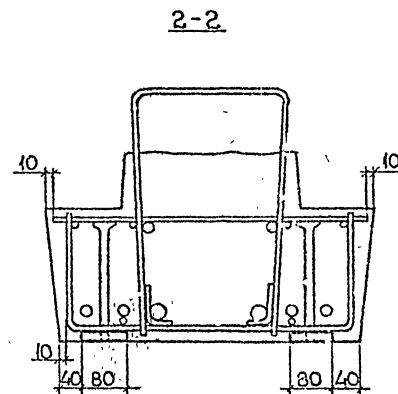
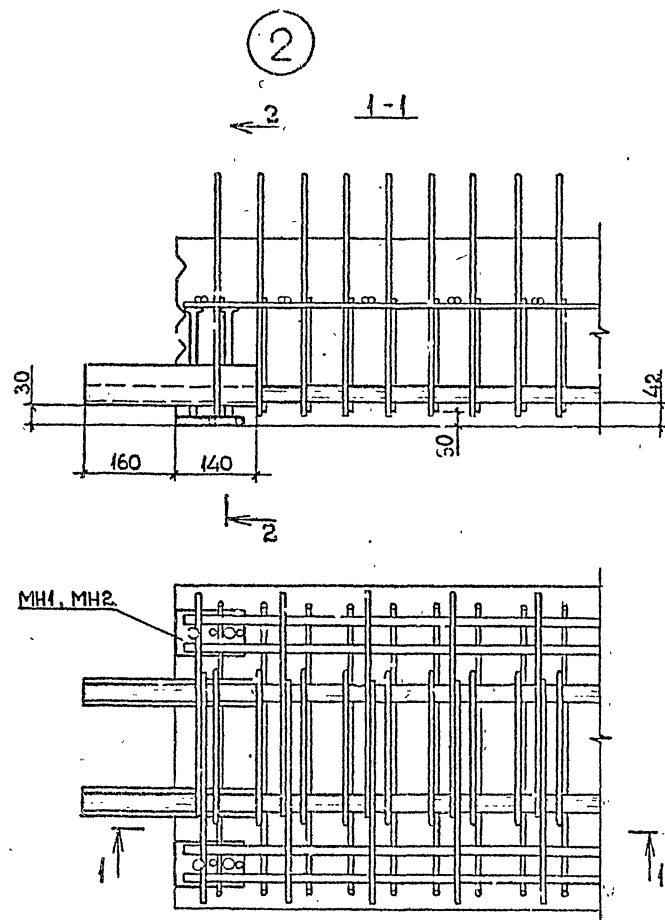
I.020.I-2c/89 3 I К49

ДЕТАЛЬ I

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ГосплЗНИИЭП		

ФОРМАТ А3

I.020.1-2с/89 В. 3-1



РАЗРАБ.	БАЛАСАДЗЕ	ТК
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	ХС
ГИП	БАЛАСАДЗЕ	БС
П.И.И.К.	КАЛАНАДЗЕ	СД
НАЧ.ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	СД
Н.КОНТР.	БАЛАСАДЗЕ	КС

I.020.1-2с/89 3-1 К50

ДЕТАЛЬ 2

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	1
ТбилЗНИИЭП		

ФОРМАТ А3

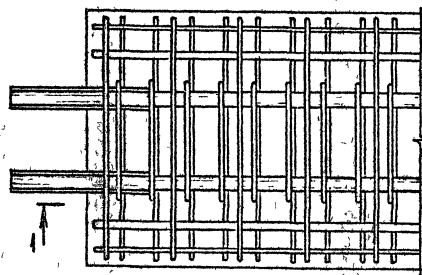
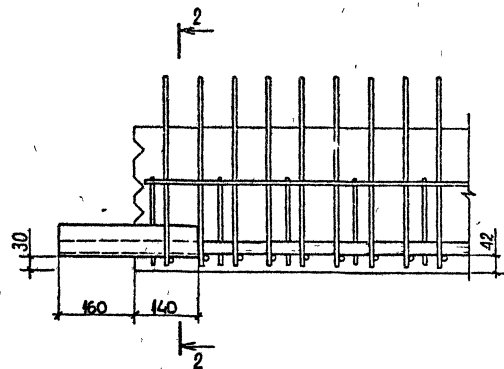
1962-29 94

I.020.1-2с/89 Р. 3-1

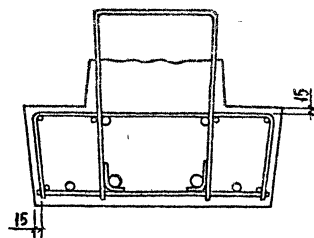
ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА

3

1-1



2-2



РАЗРАБ	КАКАБАДЗЕ	ка
ПРОВЕРКА	ХАЧИШВИЛИ	х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	бал
СА ИЖК	КАКАБАДЗЕ	ка
НАЧЛОД	ТУРМАНЧИДЗЕ	тур
И КОНТР	БАЛАБАДЗЕ	бал

I.020.1-2с/89 3-1 K51

ДЕТАЛЬ 3

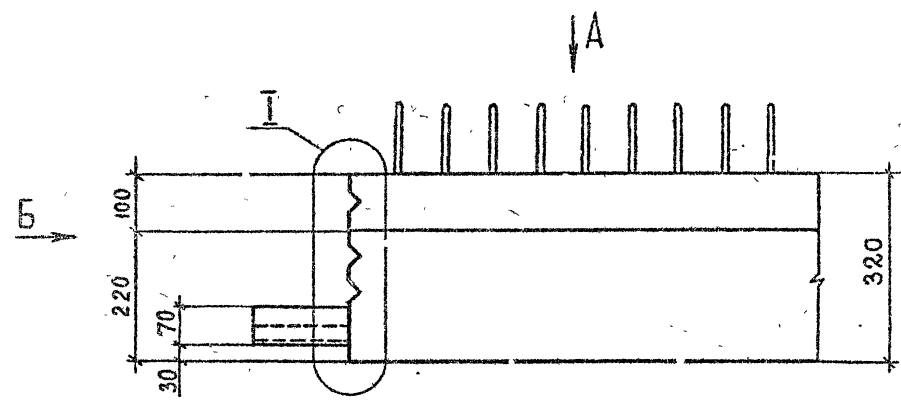
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ТбИЛЗНИИЭП		

ФОРМАТ А3

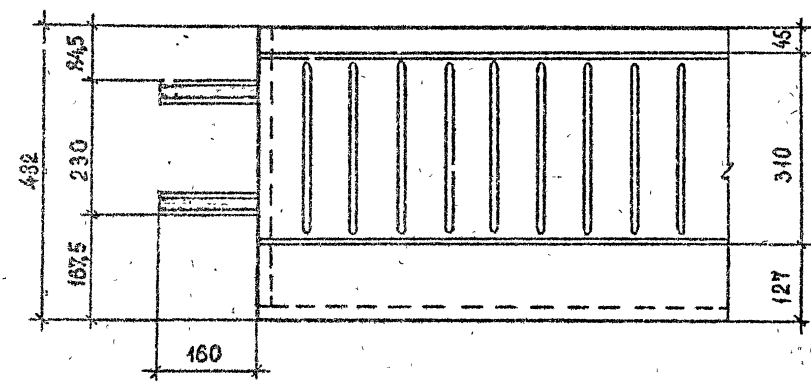
1.020.1-2с/89 В. 3-1

Имя, должность, Подпись и дата, Взам. инв. №

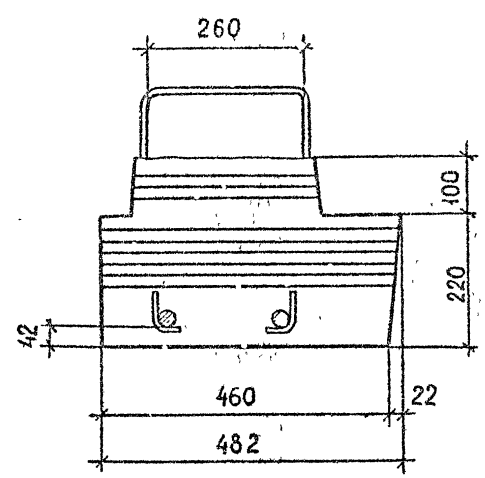
4



Вид А



Вид Б

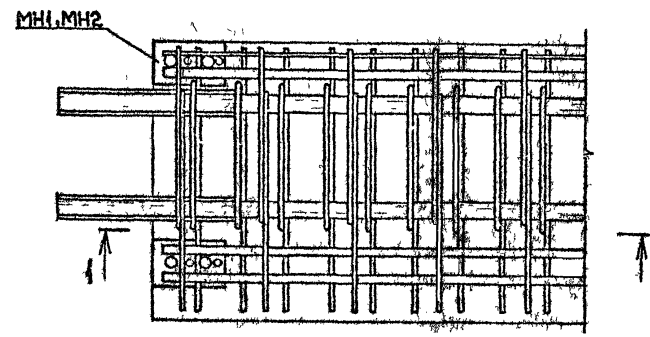
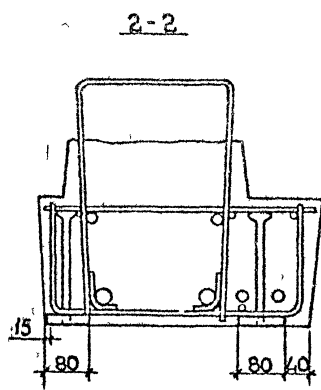
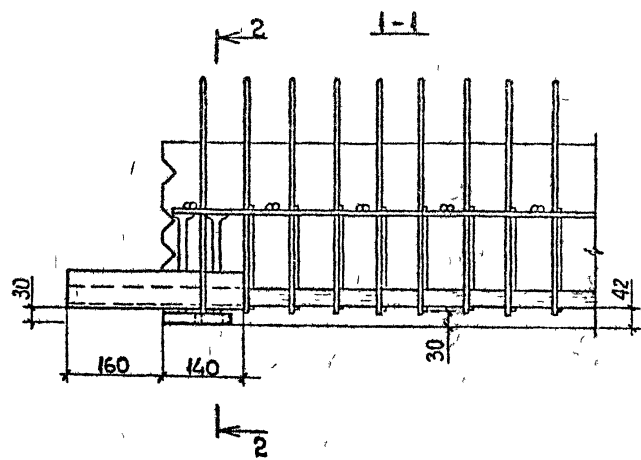


ДЕТАЛЬ I см. 1.020.1-2с/89 3-1 К58

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХ		1.020.1-2с/89 3-1 К52		
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х				
ГНП	БАЛАБАДЗЕ	Б		ДЕТАЛЬ 4		
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАЗЕ	К				
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Т		ТбилЗНИИЭП		
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б				

I.020.1-2c/89 В. 3-1

5



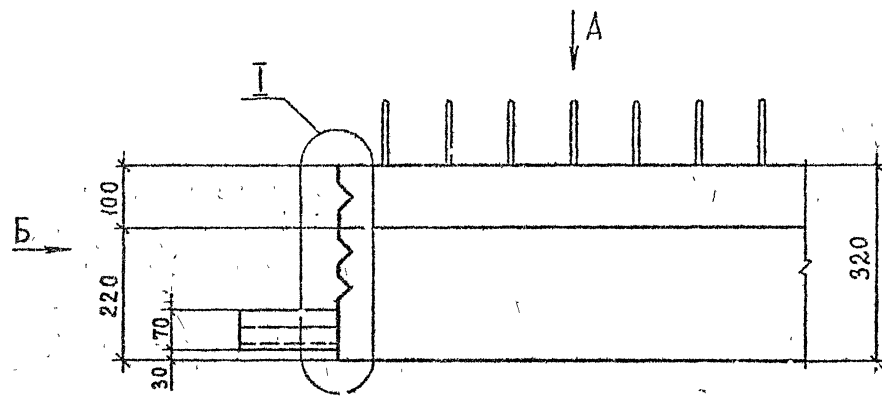
ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМ. №

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	КА		И.020.1-2c/89 3-1 К53	СТАДИЯ	Лист	Листов
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х					
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б					
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К					
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Т					
				ДЕТАЛЬ 5	Р	1	ТбилЗНИИЭП
И КОНТР	БАЛАБАДЗЕ	Б					

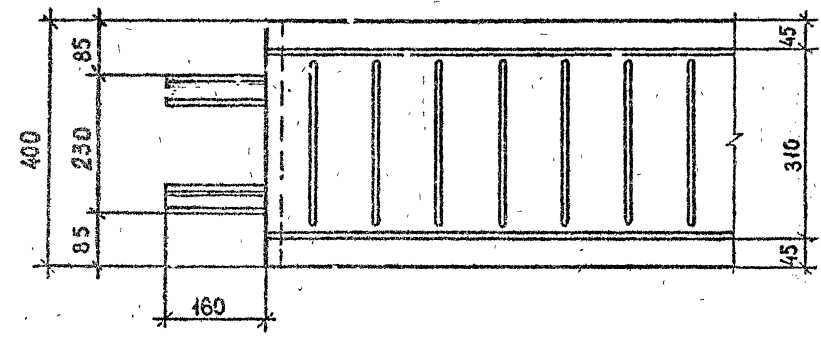
1.020.1-2с/89. В. 3-1

Имя, И. ПОЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №

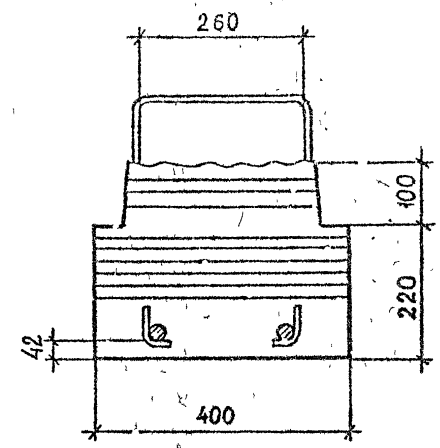
6



Вид А



Вид Б

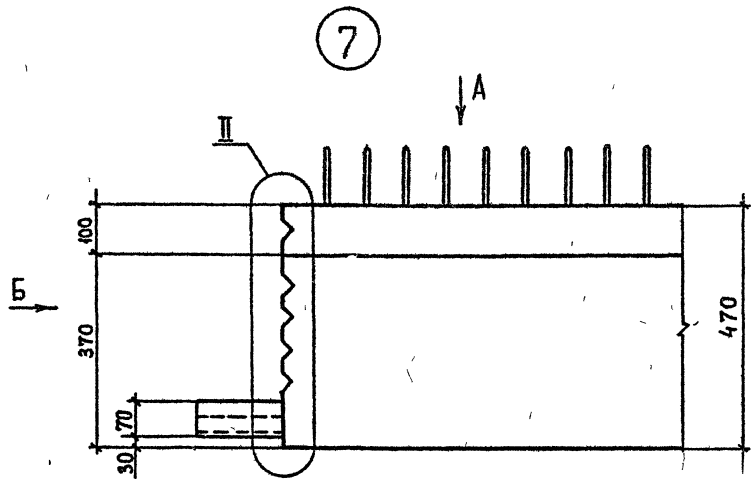


ДЕТАЛЬ I см. 1.020.1-2с/89 3-1 К58

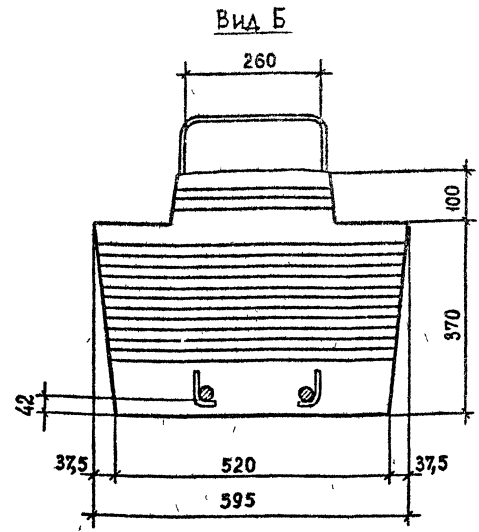
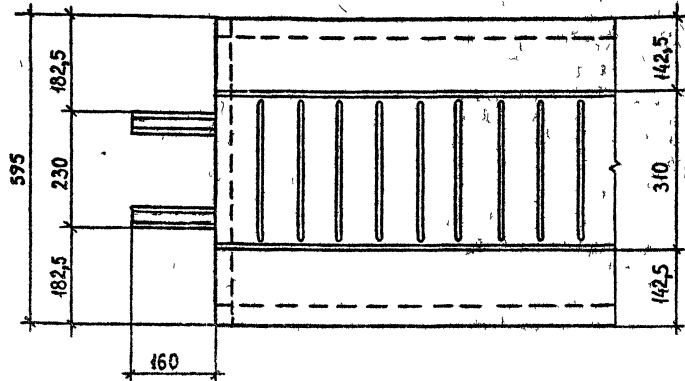
РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КА		1.020.1-2с/89 3-1 К54		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х				
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б		ДЕТАЛЬ 6		
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К				
НАЧ. ОТД.	ТУРИАНИДЗЕ	Т		ТБилЗНИИЭП		
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б				
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	3	1

1.020.1-2с/89 В. 3-1

Имя, от. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Вид А

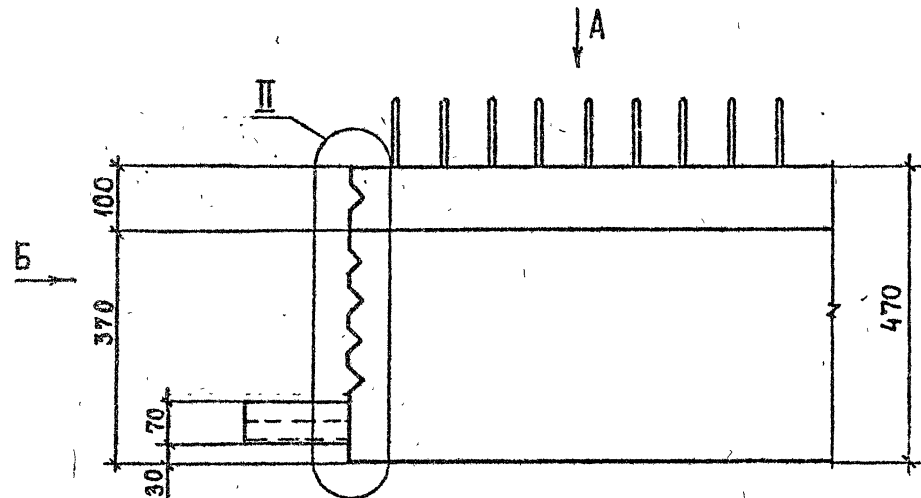


Вид Б

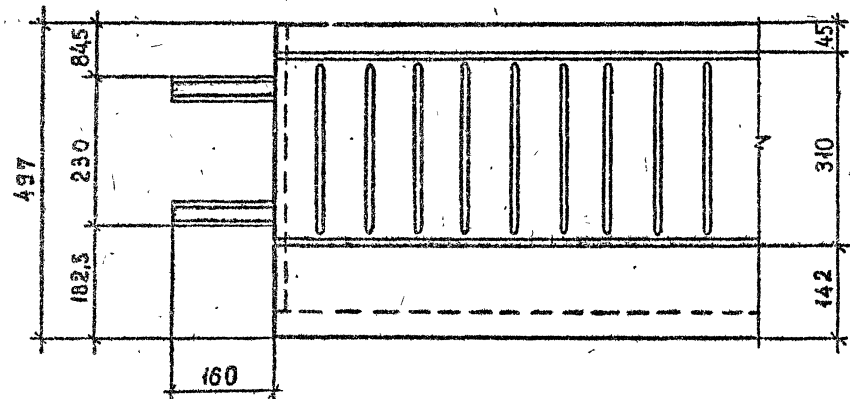
ДЕТАЛЬ II см. 1.020.1-2с/89 3-1 К58

РАЗРАБ.	КАХААДЭ	КХС	1.020.1-2с/89 3-1 К55	ДЕТАЛЬ 7	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕР	Х			Р		
ГИП	БАЛАБАДЭ	Б			ТбилЗНИИЭП		
ТА. ИЮЖ.	КАПАНАДЭ	К					
НАЧ.ОД.	ТУРМАНДЭ	Т					
Н.КОНТР	БАЛАБАДЭ	Б					

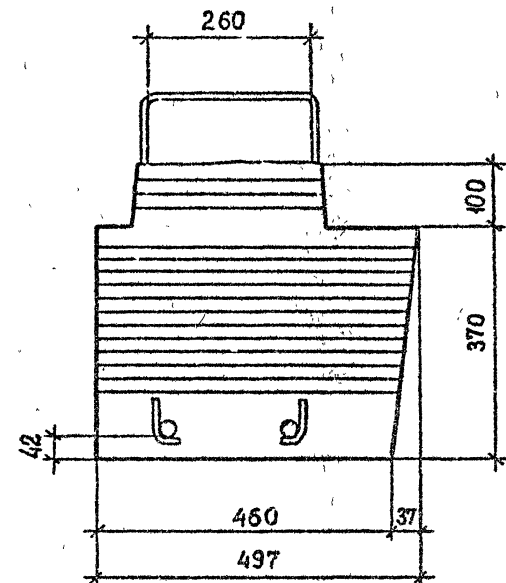
8



Вид А



Вид Б



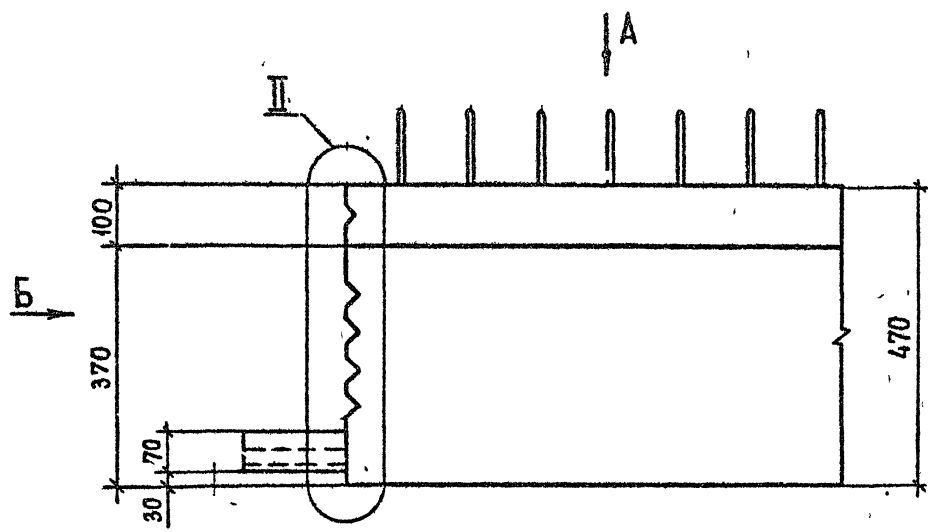
ДЕТАЛЬ II см. 1.020.1-2с/89 3-1 К58

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КА	1.020.1-2с/89 3-1 К56
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х	
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б	
ГЛ. ИНЖ.	КАЛАНАДЗЕ	К	
НАЧ. ОТД.	ТУРИАНИДЗЕ	Т	
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б	ДЕТАЛЬ 8

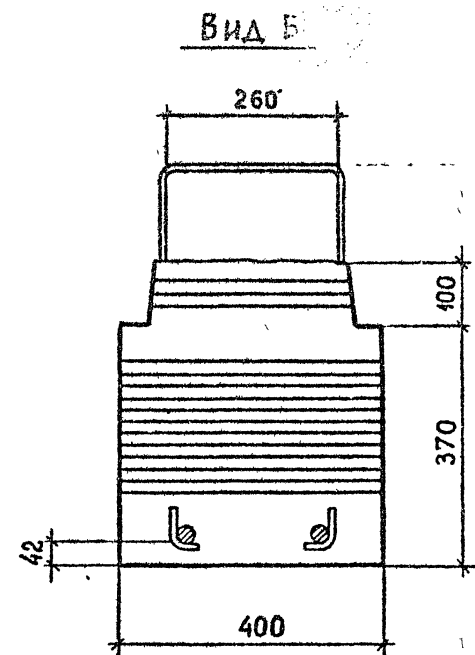
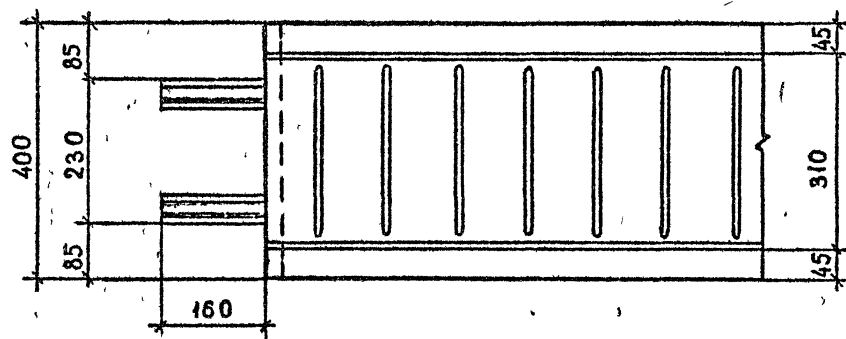
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 3-1

9



Вид А



Вид Б

ДЕТАЛЬ II см. 1.020.1-2с/89 3-1 К58

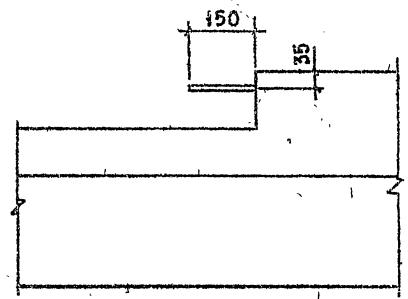
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХ	1.020.1-2с/89 3-1 К57		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х	ДЕТАЛЬ 9		
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Ба			
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Ка	ТбилЗНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Ту			
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Ба	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1

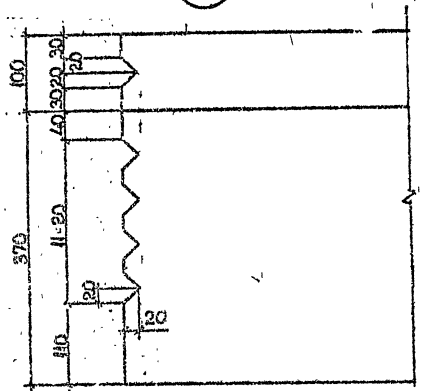
1.020.1-2с/89 В. 3-1.

УТВЕРЖДЕНО: _____
ПОДПИСАНО: _____
ИЗДАНИЕ: _____

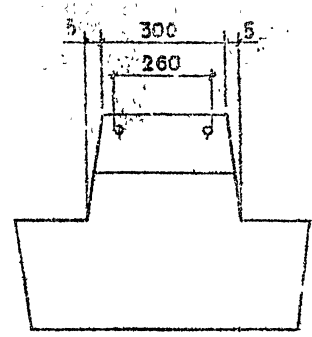
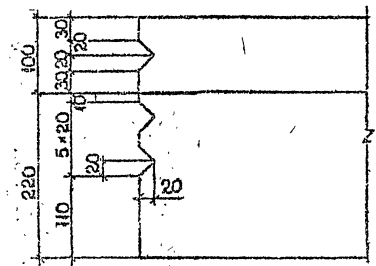
10



II



I



РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХ
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	
И. И. Н. Ж.	КАПАНАДЗЕ	
НАЧ. ОТА	ТУРМАНИДЗЕ	
И. КОНТР	БАЛАБАДЗЕ	

1.020.1-2с/89 3-1 К52

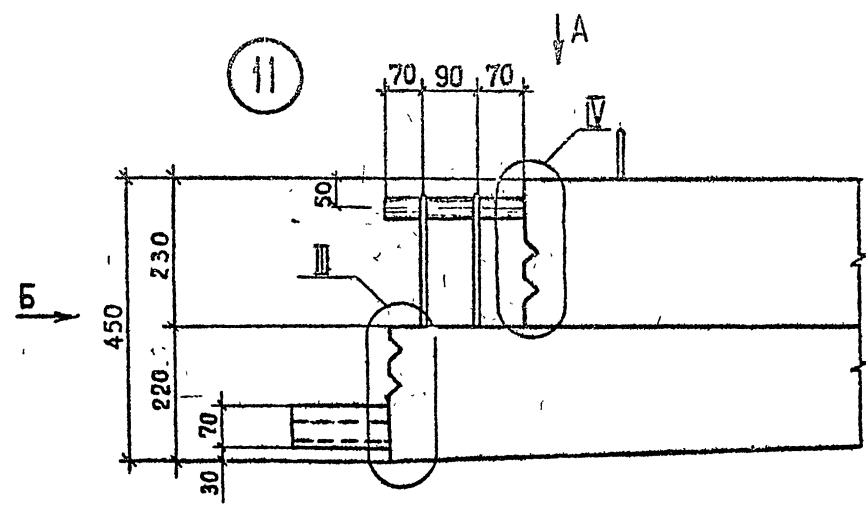
ДЕТАЛЬ 10, I. II

Основа	Лист	Экземпляр
Р	1	1
Т6млЗНИИЭП		

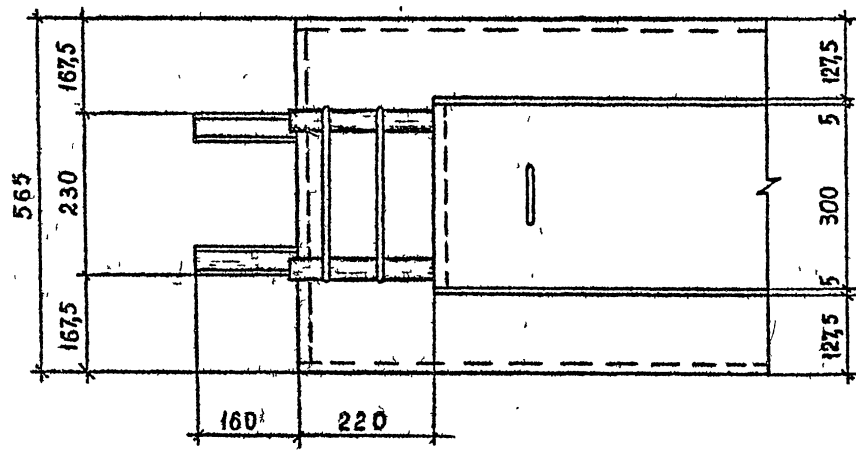
ГОРМАТ А3

1.020.1-2с/89 В. 3-1

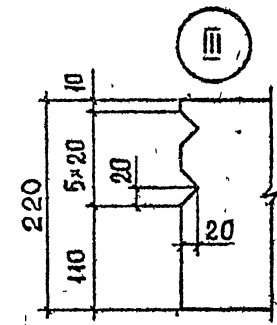
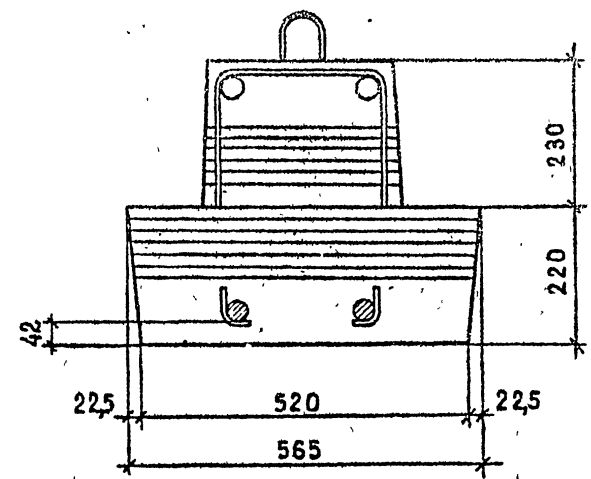
Имя и Подп.	Подпись и дата	Взам инж. №



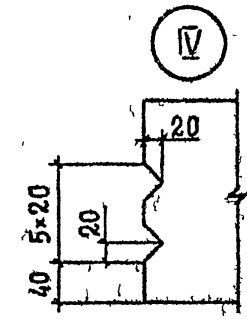
Вид А



Вид Б



III



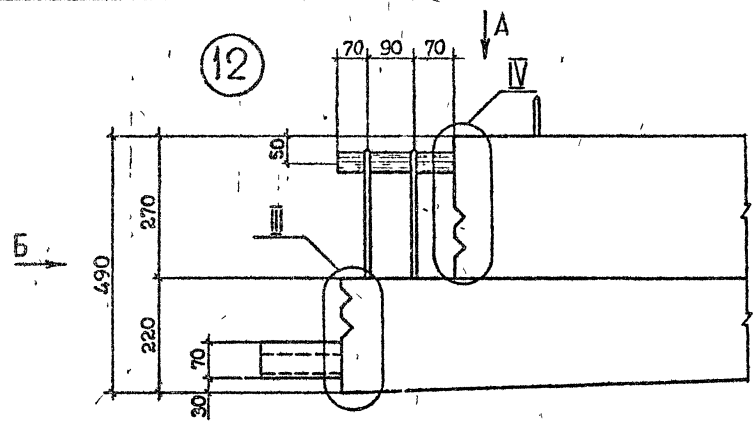
IV

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Кам		1.020.1-2с/89 3-1 К59
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х		
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б		
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К		
НАЧ. ОТД.	ТУРИАНИДЗЕ	Т		
И КОНТР	БАЛАБАДЗЕ	Б		ДЕТАЛЬ 11, II, IV
ФОРМАТ А3				

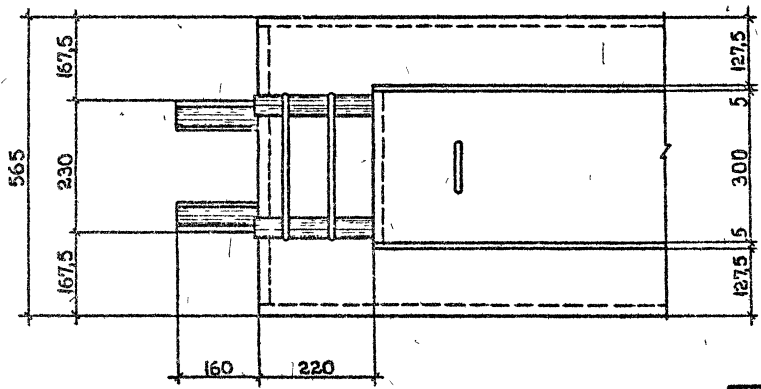
1962-29 106

1.020.1-2с/89 В. 3-1

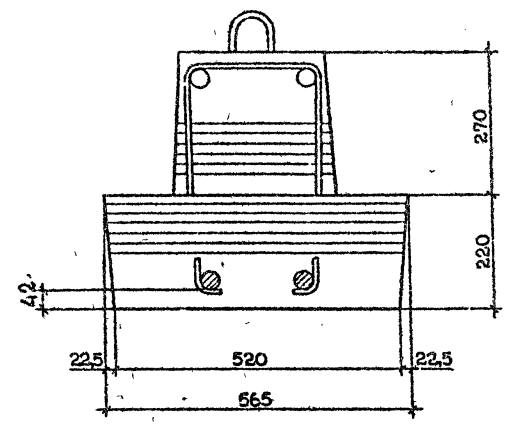
12



Вид А



Вид Б



ДЕТАЛИ III и IV см. 1.020.1-2с/89 3-1 К59.

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КА
ПРОВЕРКА	ХАСРЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГА ИЖК.	КАЛАНАДЗЕ	К
НАЧ.ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Т
И.КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-1 К60

ДЕТАЛЬ 12

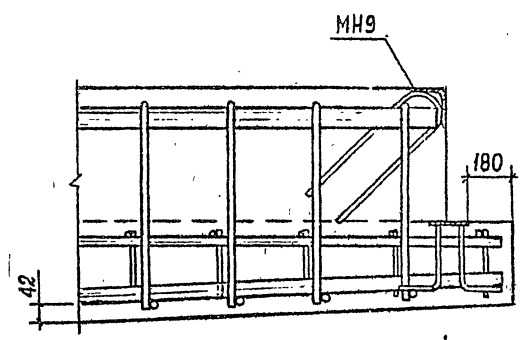
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 3-1

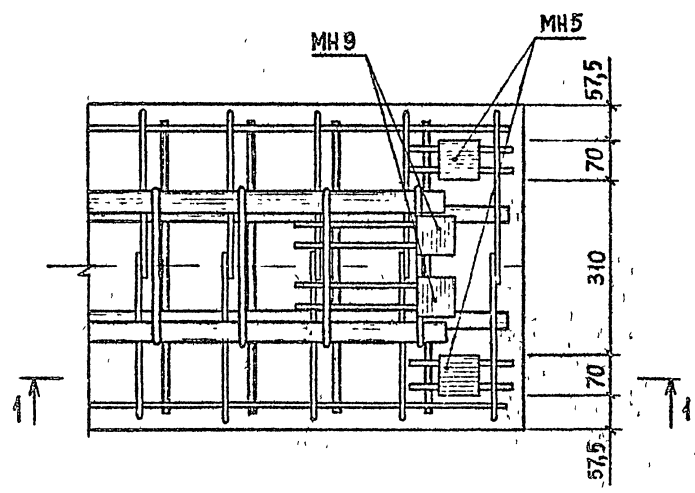
13

1-1

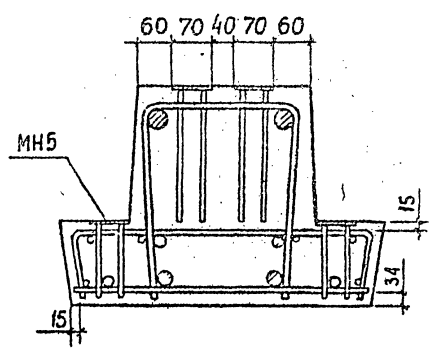
2



2



2-2



Подпись и дата Взам. инв. №

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ		
ГИП	БАЛАВАДЗЕ		
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ		
НАЧ. ОТД.	ТУГМАНДЗЕ		
Н. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ		

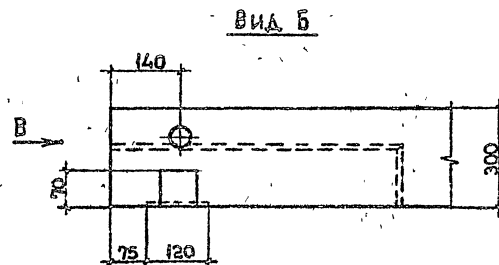
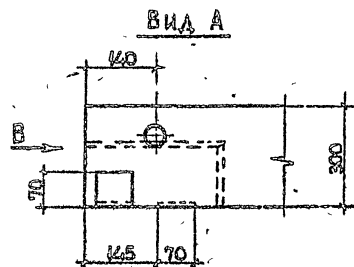
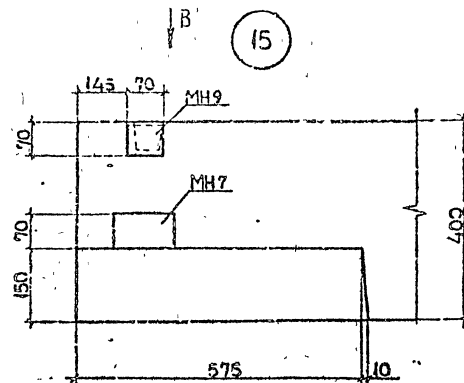
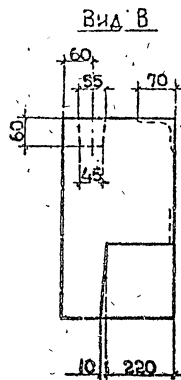
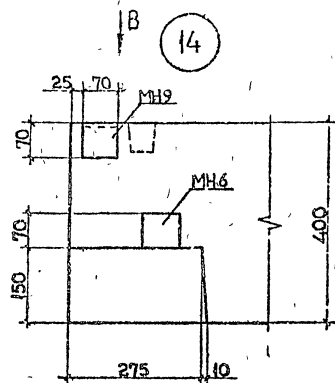
1.020.1-2с/89 3-1 К61

ДЕТАЛЬ 13

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ТбилЗНИИЭП		

1962-20 108

Формат А3



РАЗРАБ.	КАХААДЗЕ	КАХ
ПРОВЕРИЛ	ХАКЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛА. ИНЖ.	КАКАБАДЗЕ	КА
НАЧ. СТО.	ГУРЧАКЕДЗЕ	ГУ
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

I.020.1-2e/89 3-1 К62

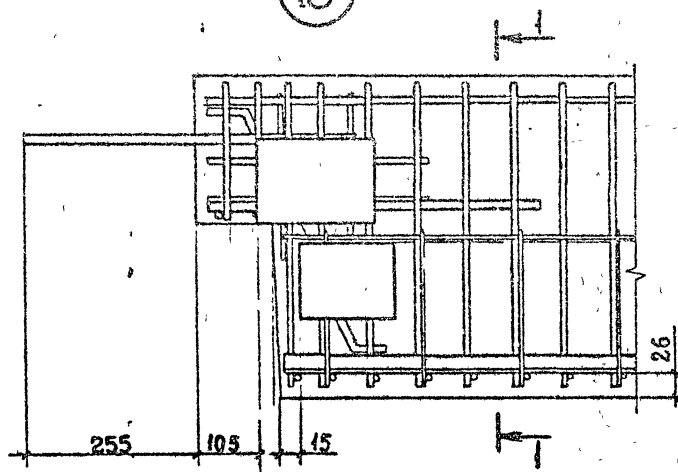
ДЕТАЛЬ 14, 15

СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ТБИЛЗНИИЭП		

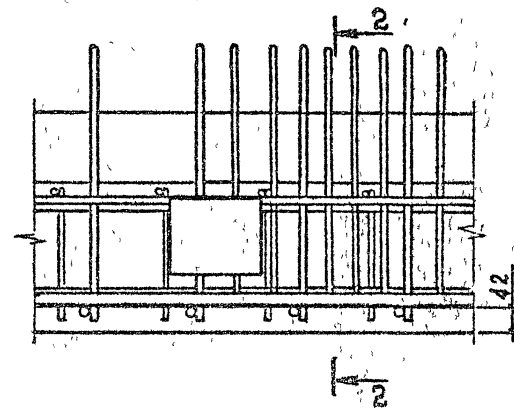
ФОРМАТ А3

1962-29 129

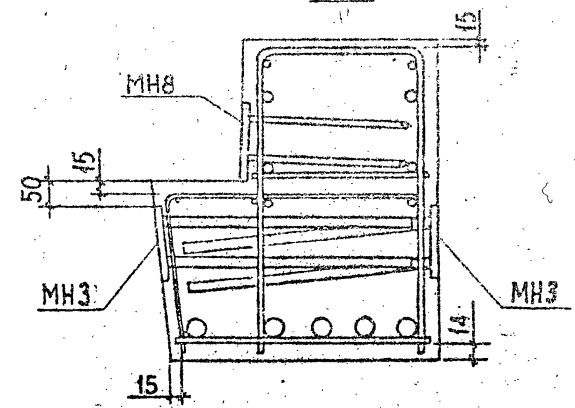
16



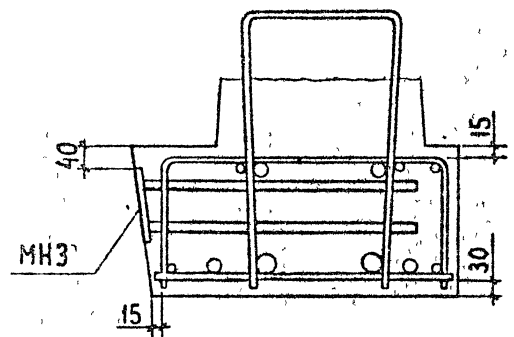
17



1-1

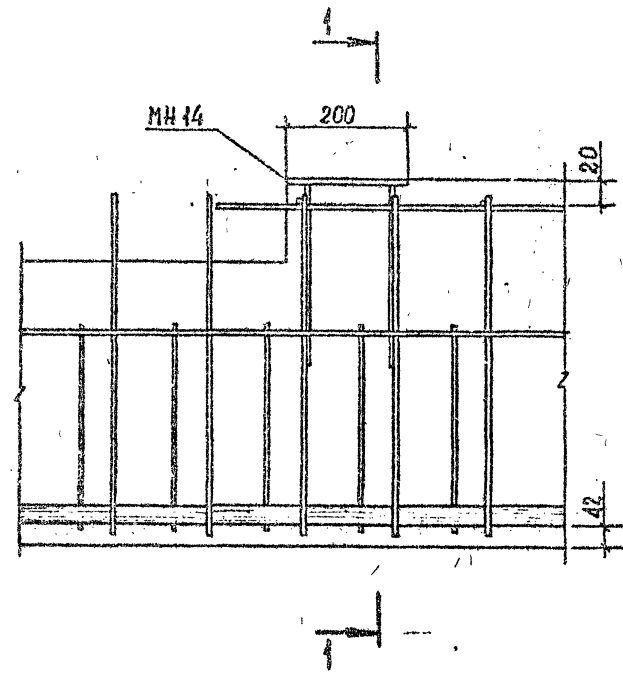


2-2

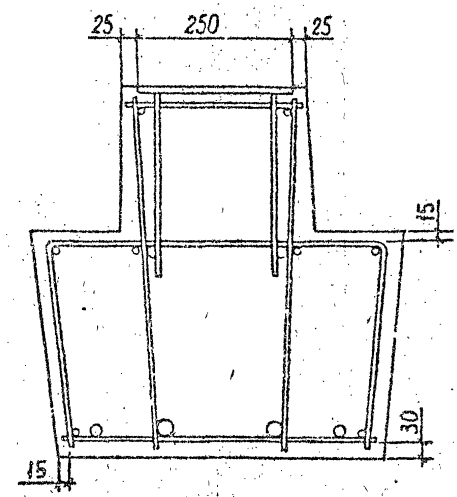


РАЗРАБ.	КАХААДЗЕ	КА		I.020.I-2c/89 3-1 K63		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х				
ГНП	БАЛАБАДЗЕ	Б		ДЕТАЛЬ 16, 17		
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КА				
НАЧ. ОТД.	ТУРКМАНДЗЕ	ТУ		ТбилизНИИЭП		
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б		ФОРМАТ А3		

18



1-1

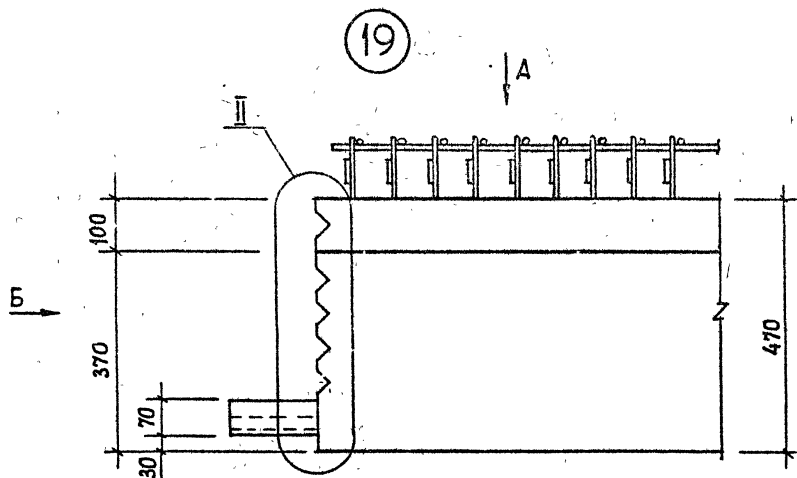


РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	КАЧ		1.020.1-2с/89 3-1 К64		
ПРОВЕРКА	ХАСНОВ	Х				
ГИП	БАЛБАДЗЕ	Б		ДЕТАЛЬ 18		
ГЛ. ИНЖ.	КАКАДЗЕ	КА				
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Т		ТбилЗНИИЭП		
Н. КОНТР.	БАЛБАДЗЕ	Б				

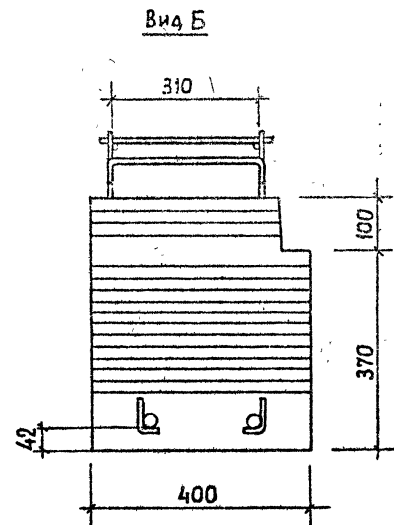
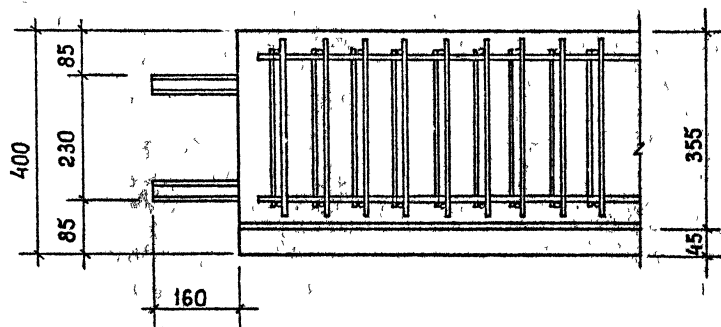
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		

1.020.1-2с/89 В. 3-1

Имя, Фамилия, Подпись и дата



Вид А



Вид Б

ДЕТАЛЬ II см. I.020.1-2с/89 3-1 К58.

РАЗРАБ	КАХААДЗЕ	КМ
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Х
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	Х
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	Х
ИН. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Х

I.020.1-2с/89 3-1 К65

ДЕТАЛЬ 19

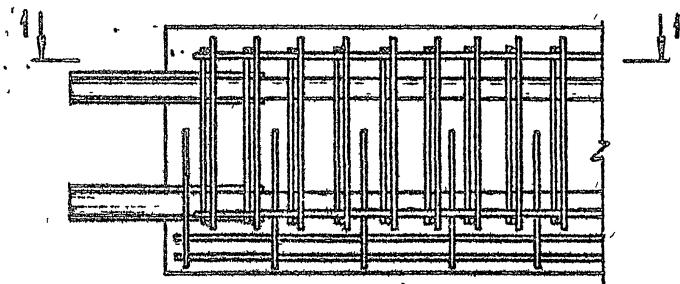
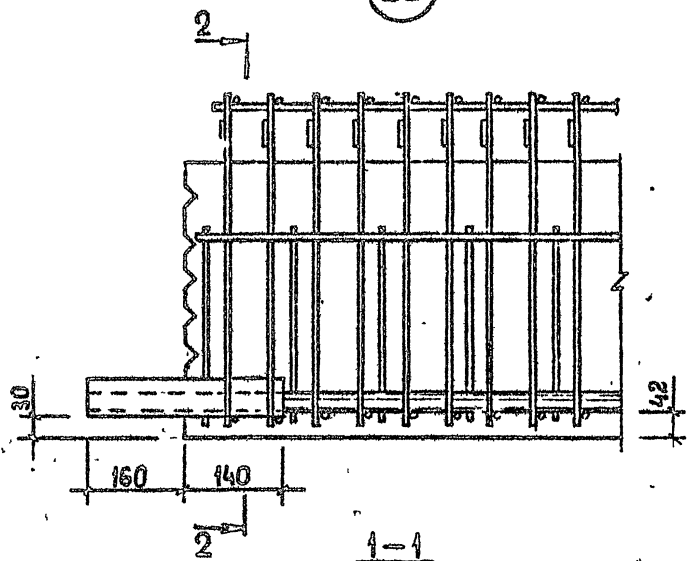
ОБЩАЯ	ЛИСТ	Листов
1	1	1

ТбилизНИИЭП

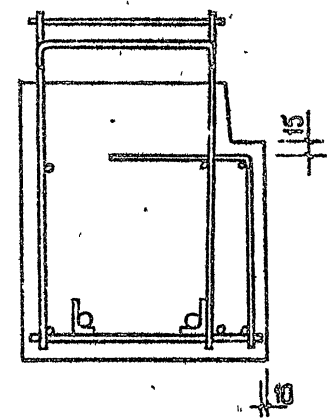
1.020.1-2с/89 В. 3-1

ИЗМ. ИЛИ И ДАТА

20



2-2



РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Ках
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Ха
ГИП	БАЛЛАВАДЗЕ	Б
П.И.НЖ.	КАПАНДЗЕ	Ка
НАЧ.ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Ту
Н.КОНТР.	БАЛЛАВАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-1 К66

ДЕТАЛЬ 20

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А3

1962-29 113

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КР

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА																ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I					А-II					Вр-I						ВСтЗпс6-I						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*						ГОСТ 105-76*						
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф25	Ф28	Ф32	Итого	Ф4		Ф5	Итого	12-100		Итого		
2Р 4.53-2-С	7,26	5,98		2,78	16,02	1,72	18,26	9,20	5,56		42,70			77,44	3,00	7,02	10,02	103,48	11,32	11,32	11,32	114,8	
2Р 4.53-3-С	7,26	5,98		2,78	16,02	1,72	18,26	9,20	5,56			53,70		88,44	3,00	7,02	10,02	114,48	11,32	11,32	11,32	125,8	
2Р 4.53-4-С	7,26	5,98		2,78	16,02	1,72	18,26	9,20	5,56				70,16	104,90	3,00	7,02	10,02	130,94	11,32	11,32	11,32	142,5	
2Р 4.53-5-С	7,26	5,98		2,78	16,02	1,72	18,26	9,20	5,56					125,82	3,00	7,02	10,02	151,86	11,32	11,32	11,32	163,2	
2Р 4.53-6-С	7,26	5,98		2,78	16,02	1,72	18,26				37,38	53,70		125,82	3,00	7,02	10,02	151,86	11,32	11,32	11,32	163,2	
2Р 4.53-7-С	7,26	5,98		2,78	16,02	1,72	18,26			25,54	37,38		70,16	153,06	3,00	7,02	10,02	179,10	11,32	11,32	11,32	190,4	
2Р 4.23-1-С	3,31	3,32			7,30	6,86		3,88	2,66	12,62				131,40	188,26	3,00	7,02	10,02	214,30	11,32	11,32	11,32	225,6
2Р 4.23-2-С	3,31	3,32			7,30	6,86		3,88	2,66		19,66			26,02	1,20	2,88	4,08	37,40	11,32	11,32	11,32	48,7	
2Р 4.23-3-С	3,31	3,32			7,30	6,86		3,88	2,66			24,72		33,06	1,20	2,88	4,08	44,44	11,32	11,32	11,32	55,8	
2Р 4.23-4-С	3,31	3,32			7,30	6,86		3,88	2,66					38,12	1,20	2,88	4,08	49,50	11,32	11,32	11,32	60,8	
1Р 4.65-2-С		7,46		2,78	10,24			64,34	6,52		51,92			122,78	3,00	7,36	10,96	143,98	11,32	11,32	11,32	155,3	
1Р 4.65-3-С		7,46		2,78	10,24			64,34	6,52			65,32		136,16	3,00	7,36	10,96	157,36	11,32	11,32	11,32	168,7	
1Р 4.65-4-С		7,46		2,78	10,24			64,34	6,52				85,32	156,16	3,00	7,36	10,96	177,38	11,32	11,32	11,32	189,7	
1Р 4.65-6-С				2,78	2,78			64,34	6,52		46,62		85,32	202,80	3,00	7,36	10,96	216,54	11,32	11,32	11,32	227,9	
1Р 4.65-7-С				2,78	2,78			64,34	6,52				161,70	232,56	3,00	7,36	10,96	246,30	11,32	11,32	11,32	257,6	
1Р 4.53-1-С	0,20	5,98	1,68		7,86			55,28	5,56	27,42				88,26	3,00	6,24	9,24	105,36	11,32	11,32	11,32	116,7	
1Р 4.53-2-С	0,20	5,98	1,68		7,86			55,28	5,56		42,70			103,54	3,00	6,24	9,24	120,64	11,32	11,32	11,32	132,0	
1Р 4.53-3-С	0,20	5,98	1,68		7,86			55,28	5,56			53,70		114,54	3,00	6,24	9,24	131,64	11,32	11,32	11,32	143,0	
1Р 4.53-4-С	0,20	5,98	1,68		7,86			55,28	5,56				70,16	131,00	3,00	6,24	9,24	148,10	11,32	11,32	11,32	159,4	
1Р 4.53-6-С	0,20		1,68		1,88			55,28	5,56		37,38		70,16	168,38	3,00	6,24	9,24	179,50	11,32	11,32	11,32	190,8	
1Р 4.23-1-С	0,20	3,32			3,52		13,37	7,80	2,66	12,62				36,59	1,20	2,56	3,76	43,87	11,32	11,32	11,32	55,2	
1Р 4.23-2-С	0,20	3,32			3,52		13,37	7,80	2,66		19,66			43,63	1,20	2,56	3,76	50,91	11,32	11,32	11,32	62,2	
1Р 4.23-3-С	0,20	3,32			3,52		13,37	7,80	2,66			24,72		48,69	1,20	2,56	3,76	55,97	11,32	11,32	11,32	67,3	
1Р 4.23-4-С	0,20	3,32			3,52		13,37	7,80	2,66				32,30	56,27	1,20	2,56	3,76	63,55	11,32	11,32	11,32	74,9	

РАЗРАБ	КАХААЗЕ	Кав
ПРОВЕРИЛ	КАЧЕВ	Х
ВЕД. ИНЖ.	КАЧЕВ	Х
ГИП	БАЛАБААЗЕ	Кав
Г. И. И. З.	КАПАНАДЗЕ	Кав
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Кав
Н. КОПР.	БАЛАБААЗЕ	Кав

1.020.1-2с/89 3-1 РС

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ
НА ИЗДЕЛИЕ

Страна	Истор	Листов
Р	1	20

ТбилизНИИЭП

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА																		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-І					А-ІІ								Вр-І					ВСтЗпс6-І				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 103-78*				
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф25	Ф28	Ф32	Итого	Ф4	Ф5	Итого		12-100Итого	ВСЕГО			
ИРП 4.65-3-С		7,46		2,78	10,24			66,30	6,52			65,30		138,12	3,60	7,36	10,96	159,32	11,32	11,32	11,32	170,6	
ИРП 4.65-4-С		7,46		2,78	10,24			66,30	6,52				85,32	158,14	3,60	7,36	10,96	179,34	11,32	11,32	11,32	190,7	
ИРП 4.65-6-С				2,78	2,78			66,30	6,52		46,62		85,32	204,76	3,60	7,36	10,96	218,50	11,32	11,32	11,32	229,8	
ИРП 4.65-7-С				2,78	2,78			66,30	6,52				161,70	234,52	3,60	7,36	10,96	248,26	11,32	11,32	11,32	259,6	
ИРП 4.53-2-С	0,20	5,98	1,68		7,86			55,72	5,56		42,70			103,98	3,00	6,24	9,24	121,08	11,32	11,32	11,32	132,4	
ИРП 4.53-3-С	0,20	5,98	1,68		7,86			55,72	5,56			53,70		114,98	3,00	6,24	9,24	132,08	11,32	11,32	11,32	143,4	
ИРП 4.53-4-С	0,20	5,98	1,68		7,86			55,72	5,56				70,16	131,44	3,00	6,24	9,24	148,54	11,32	11,32	11,32	159,9	
ИРП 4.53-5-С	0,20		1,68		1,88			55,72	5,56		37,38	53,70		152,36	3,00	6,24	9,24	163,48	11,32	11,32	11,32	174,8	
ИРП 4.53-6-С	0,20		1,68		1,88			55,72	5,56		37,38		70,16	168,82	3,00	6,24	9,24	179,94	11,32	11,32	11,32	191,3	
ИРП 4.23-2-С	0,20	3,32			3,52		16,81	3,88	2,66		19,66			43,01	1,20	2,56	3,76	50,29	11,32	11,32	11,32	61,6	
ИРП 4.23-3-С	0,20	3,32			3,52		16,81	3,88	2,66			24,72		48,07	1,20	2,56	3,76	55,35	11,32	11,32	11,32	66,7	
ИРП 4.23-4-С	0,20	3,32			3,52		16,81	3,88	2,66				32,30	55,65	1,20	2,56	3,76	62,93	11,32	11,32	11,32	74,3	
РП 4.83-2-С	8,78	9,68		2,78	21,02			14,52	7,98		65,74			109,26	4,80	8,68	13,48	143,98	11,32	11,32	11,32	155,3	
РП 4.83-3-С	8,78	9,68		2,78	21,02			14,52	7,98			82,68		126,20	4,80	8,68	13,48	160,92	11,32	11,32	11,32	172,2	
РП 4.83-4-С	8,78	9,68		2,78	21,02			14,52	7,98				108,02	151,54	4,80	8,68	13,48	186,26	11,32	11,32	11,32	197,6	
РП 4.65-2-С	7,06	7,46		2,78	17,30	16,66		11,34	6,52		51,92			86,44	3,60	6,44	10,04	113,78	11,32	11,32	11,32	125,1	
РП 4.65-3-С	7,06	7,46		2,78	17,30	16,66		11,34	6,52			65,30		99,82	3,60	6,44	10,04	127,16	11,32	11,32	11,32	138,5	
РП 4.65-4-С	7,06	7,46		2,78	17,30	16,66		11,34	6,52				85,32	119,84	3,60	6,44	10,04	147,18	11,32	11,32	11,32	158,5	
РП 4.53-1-С	6,14	5,98	1,68		13,80	14,14		9,20	5,56	27,42				56,32	3,00	5,46	8,46	78,58	11,32	11,32	11,32	89,9	
РП 4.53-2-С	6,14	5,98	1,68		13,80	14,14		9,20	5,56		42,70			71,60	3,00	5,46	8,46	93,86	11,32	11,32	11,32	105,2	
РП 4.53-3-С	6,14	5,98	1,68		13,80	14,14		9,20	5,56			53,70		82,60	3,00	5,46	8,46	104,86	11,32	11,32	11,32	116,2	
РП 4.53-4-С	6,14	5,98	1,68		13,80	14,14		9,20	5,56				70,16	99,06	3,00	5,46	8,46	121,32	11,32	11,32	11,32	132,6	
РП 4.23-1-С	3,30	3,32			6,62	7,26		3,88	2,66	12,62				27,42	1,20	2,24	3,44	36,48	11,32	11,32	11,32	47,8	
РП 4.23-2-С	3,30	3,32			6,62	7,26		3,88	2,66		19,66			33,46	1,20	2,24	3,44	43,52	11,32	11,32	11,32	54,8	
РП 4.23-3-С	3,30	3,32			6,62	7,26		3,88	2,66			24,72		38,52	1,20	2,24	3,44	48,58	11,32	11,32	11,32	59,9	
РП 4.23-4-С	3,30	3,32			6,62	7,26		3,88	2,66				32,30	46,10	1,20	2,24	3,44	56,16	11,32	11,32	11,32	67,5	

Л. 020.1-2с/89 В. 3-1

Лист № 2

1.020.1-2с/89 3-1 РС

1962-29 115

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ

ПРОКАТ МАРКИ

ВСтЗпс-6-1

ОБЩИЙ

МАРКА

ИЗДЕЛИЯ

А-I

А-III

Вр-I

ГОСТ 5781-82*

ГОСТ 5781-82*

ГОСТ 6727-80*

ВСЕГО

ГОСТ 103-76*

ВСЕГО

РАСХОД

Ф8

Ф10

Ф16

Итого

Ф10

Ф12

Ф14

Ф20

Ф25

Ф28

Ф32

Итого

Ф4

Ф5

Итого

Ф12

Итого

2P 6.2.53-2-C	7,27	598	388	17,13	24,83	9,20	5,56		42,70			82,29	3,00	8,58	11,58	111,00	11,32	11,32	11,32	122,3
2P 6.2.53-3-C	7,27	598	388	17,13	24,83	9,20	5,56			53,70		93,29	3,00	8,58	11,58	120,00	11,32	11,32	11,32	133,3
2P 6.2.53-4-C	7,27	598	388	17,13	24,83	9,20	5,56				70,16	109,75	3,00	8,58	11,58	138,46	11,32	11,32	11,32	149,5
2P 6.2.53-5-C	7,27		3,88	11,15	24,83	9,20	5,56		37,38	53,70		130,67	3,00	8,58	11,58	153,40	11,32	11,32	11,32	164,7
2P 6.2.53-6-C	7,27		3,88	11,15	24,83	9,20	5,56		37,38		70,16	147,13	3,00	8,58	11,58	169,86	11,32	11,32	11,32	181,2
2P 6.2.53-7-C	7,27		3,88	11,15	24,83	9,20	5,56				131,40	170,99	3,00	8,58	11,58	193,72	11,32	11,32	11,32	205,0
2P 6.2.23-1-C	4,58	3,28		7,86	14,04	3,88	2,66	12,62				33,20	1,20	3,52	4,72	45,78	11,32	11,32	11,32	57,1
2P 6.2.23-2-C	4,58	3,28		7,86	14,04	3,88	2,66		19,66			40,24	1,20	3,52	4,72	52,82	11,32	11,32	11,32	64,1
2P 6.2.23-3-C	4,58	3,28		7,86	14,04	3,88	2,66			24,76		45,34	1,20	3,52	4,72	57,92	11,32	11,32	11,32	69,2
2P 6.2.23-4-C	4,58	3,28		7,86	14,04	3,88	2,66				32,32	52,90	1,20	3,52	4,72	65,48	11,32	11,32	11,32	76,8
1P 6.2.65-2-C	0,20	7,46	3,88	11,54		71,72	6,52		51,92			130,16	3,60	9,66	13,26	154,96	11,32	11,32	11,32	166,3
1P 6.2.65-3-C	0,20	7,46	3,88	11,54		71,72	6,52			65,30		143,54	3,60	9,66	13,26	168,34	11,32	11,32	11,32	179,7
1P 6.2.65-4-C	0,20	7,46	3,88	11,54		71,72	6,52				85,32	163,56	3,60	9,66	13,26	188,36	11,32	11,32	11,32	199,7
1P 6.2.53-2-C	0,20	598	3,88	10,06		61,39	5,56		42,70			109,65	3,00	8,19	11,19	130,90	11,32	11,32	11,32	142,2
1P 6.2.53-3-C	0,20	598	3,88	10,06		61,39	5,56			53,70		120,65	3,00	8,19	11,19	141,90	11,32	11,32	11,32	153,2
1P 6.2.53-4-C	0,20	598	3,88	10,06		61,39	5,56				70,16	137,11	3,00	8,19	11,19	158,36	11,32	11,32	11,32	169,7
1P 6.2.23-1-C	0,20	332		3,52	18,19	8,84	2,26	18,62				41,91	1,20	3,36	4,56	49,99	11,32	11,32	11,32	61,3
1P 6.2.23-2-C	0,20	332		3,52	18,19	8,84	2,26		19,66			48,95	1,20	3,36	4,56	57,03	11,32	11,32	11,32	68,4
1P 6.2.23-3-C	0,20	332		3,52	18,19	8,84	2,26			24,76		54,04	1,20	3,36	4,56	62,13	11,32	11,32	11,32	73,5
1P 6.2.23-4-C	0,20	332		3,52	18,19	8,84	2,26				32,32	61,61	1,20	3,36	4,56	69,69	11,32	11,32	11,32	81,0

I.020.1-2c/89 В. 3-1

Мин. № подл. Подпись и дата

I.020.1-2c/89 3-1 PC

Лист

3

ФОРМАТ А5

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

ПРОДОЛЖЕНИЕ РАБОТЫ

АРМАТУРА КЛАССА

А-I

А-II

ВР-

Всего

ПРОКАТ МАРКИ

ВСТЗпс

ГОСТ 103

Общий

расход

ГОСТ 5781-82*

ГОСТ 5781-82*

ГОСТ 6727-80*

Всего

Всего

	Ø8	Ø10	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø20	Ø25	Ø23	Ø32	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Итого	Итого	Итого		
ИРП 6.2.65-2-С	0,20	7,46		3,88		11,54			73,54	6,52		52,10			132,16	3,60	9,66	13,26	156,96	11,32	11,32	11,32	168,3
ИРП 6.2.65-3-С	0,20	7,46		3,88		11,54			73,54	6,52			65,30		145,36	3,60	9,66	13,26	170,16	11,32	11,32	11,32	181,5
ИРП 6.2.65-4-С	0,20	7,46		3,88		11,54			73,54	6,52				85,32	165,38	3,60	9,66	13,26	190,18	11,32	11,32	11,32	201,5
ИРП 6.2.65-6-С	0,27			3,88		4,08			73,54	6,52		46,62		85,32	112,00	3,60	9,66	13,26	224,34	11,32	11,32	11,32	240,7
ИРП 6.2.53-2-С	0,20	5,98		3,88		10,06			63,00	5,56		42,70			111,26	3,00	8,19	11,19	132,51	11,32	11,32	11,32	143,8
ИРП 6.2.53-3-С	0,20	5,98		3,88		10,06			63,00	5,56			53,70		122,26	3,00	8,19	11,19	143,51	11,32	11,32	11,32	154,8
ИРП 6.2.53-4-С	0,20	5,98		3,88		10,06			63,00	5,56				70,16	138,72	3,00	8,19	11,19	159,97	11,32	11,32	11,32	171,3
ИРП 6.2.23-2-С	0,20	3,32				3,52		17,69	9,12	2,66		19,66			49,13	1,20	3,36	4,56	57,21	11,32	11,32	11,32	68,5
ИРП 6.2.23-3-С	0,20	3,32				3,52		17,69	9,12	2,66			14,53		54,23	1,20	3,36	4,56	62,31	11,32	11,32	11,32	73,6
ИРП 6.2.23-4-С	0,20	3,32				3,52		17,69	9,12	2,66				32,32	61,79	1,20	3,36	4,56	69,87	11,32	11,32	11,32	81,2
РП 6.2.83-2-С	8,33	9,68			5,36	23,37	2,32	35,46	14,52	7,98		65,74			126,02	4,80	12,40	17,20	166,59	11,32	11,32	11,32	177,9
РП 6.2.83-3-С	8,33	9,68			5,36	23,37	2,32	35,46	14,52	7,98			82,68		142,96	4,80	12,40	17,20	183,23	11,32	11,32	11,32	194,9
РП 6.2.83-4-С	8,33	9,68			5,36	23,37	2,32	35,46	14,52	7,98			109,02		168,30	4,80	12,40	17,20	208,87	11,32	11,32	11,32	220,2
РП 6.2.65-1-С	6,96	7,46		3,88		18,30	2,32	27,72	11,34	6,52	33,34				81,24	3,60	9,20	12,80	112,34	11,32	11,32	11,32	123,7
РП 6.2.65-2-С	6,96	7,46		3,88		18,30	2,32	27,72	11,34	6,52		51,92			99,82	3,60	9,20	12,80	130,92	11,32	11,32	11,32	142,2
РП 6.2.65-3-С	6,96	7,46		3,88		18,30	2,32	27,72	11,34	6,52			65,30		113,20	3,60	9,20	12,80	144,30	11,32	11,32	11,32	155,6
РП 6.2.65-4-С	6,96	7,46		3,88		18,30	2,32	27,72	11,34	6,52				65,32	133,22	3,60	9,20	12,80	164,32	11,32	11,32	11,32	175,6
РП 6.2.53-1-С	5,99	5,98	2,78			14,75	2,32	23,58	9,20	5,56	27,2				68,08	3,00	7,80	10,80	93,63	11,32	11,32	11,32	105,0
РП 6.2.53-2-С	5,99	5,98	2,78			14,75	2,32	23,58	9,20	5,56		42,70			83,36	3,00	7,80	10,80	108,91	11,32	11,32	11,32	120,2
РП 6.2.53-3-С	5,99	5,98	2,78			14,75	2,32	23,58	9,20	5,56			53,70		94,36	3,00	7,80	10,80	119,91	11,32	11,32	11,32	131,2
РП 6.2.53-4-С	5,99	5,98	2,78			14,75	2,32	23,58	9,20	5,56				70,16	110,32	3,00	7,80	10,80	136,37	11,32	11,32	11,32	147,7
РП 6.2.23-1-С	3,82	3,28				7,10	2,32	11,52	3,88	2,66	12,62				33,00	1,20	3,20	4,40	44,50	11,32	11,32	11,32	55,8
РП 6.2.23-2-С	3,82	3,28				7,10	2,32	11,52	3,88	2,66		19,66			40,04	1,20	3,20	4,40	51,54	11,32	11,32	11,32	62,9
РП 6.2.23-3-С	3,82	3,28				7,10	2,32	11,52	3,88	2,66			21,76		45,14	1,20	3,20	4,40	56,64	11,32	11,32	11,32	68,0
РП 6.2.23-4-С	3,82	3,28				7,10	2,32	11,52	3,88	2,66				32,32	52,70	1,20	3,20	4,40	64,20	11,32	11,32	11,32	75,5

1 020.1-2с/39 3-1 РС

Контроль

Формат А3

Лист

4

1.020.1-2с/39 В. 3-1

Мас. № 10001. Подпись и дата. Дата. 10.02.01.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																						
	А - I					А - II														В - I			
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*														ГОСТ 6727-80*			
	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 14	ИТОГО	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 16	Ф 20	Ф 22	Ф 25	Ф 28	Ф 32	Ф 36	ИТОГО	Ф 4	Ф 5	ИТОГО		
РК 4.16-2-С		1,0			1,04			13,88			5,32				12,64			31,84	0,84	1,54	2,38	35,26	
РК 4.16-3-С		1,04			1,04			13,88			5,32				16,54			35,74	0,84	1,54	2,38	39,16	
РК 4.16-4-С		1,04			1,04			13,88				8,28					20,94	43,10	0,84	1,54	2,38	46,52	
РК 4.10-1-С	0,62				0,62		1,76	4,84			3,40			5,46				15,46	0,48	0,98	1,46	17,54	
РК 4.10-2-С	0,62				0,62		1,76	4,84			3,40				6,86			16,86	0,48	0,98	1,46	18,94	
РК 4.10-3-С	0,62				0,62		1,76	4,84			3,40					8,96		18,96	0,48	0,98	1,46	21,04	
РКП 4.16-2-С		1,04			1,04			14,53			5,32				12,64			32,49	0,84	1,54	2,38	35,91	
РКП 4.16-3-С		1,04			1,04			14,53			5,32					16,54		36,39	0,84	1,54	2,38	39,81	
РКП 4.16-4-С		1,04			1,04			14,53				8,28					20,94	43,75	0,84	1,54	2,38	47,17	
РКП 4.10-1-С	0,62				0,62		1,80	5,14			3,40			5,46				15,80	0,48	0,98	1,46	17,88	
РКП 4.10-2-С	0,62				0,62		1,80	5,14			3,40				6,86			17,20	0,48	0,98	1,46	19,28	
РКП 4.10-3-С	0,62				0,62		1,80	5,14			3,40					8,96		19,30	0,48	0,98	1,46	21,38	
Б 4.90-С		11,60		2,78	14,38					20,96								20,96	5,17		5,17	40,51	
Б 4.72-С		9,38		2,78	12,16				12,21									12,21	4,18		4,18	28,55	
Б 4.60-С		7,90	1,68		9,58				10,08									10,08	3,52		3,52	23,18	
Б 4.30-С		5,24			5,24				4,75									4,75	1,87		1,87	11,86	
Б 4.93-С		12,22		2,78	15,00					20,93								20,93	5,15		5,15	41,08	
Б 4.75-С		10,00		2,78	12,78				12,18									12,18	4,06		4,06	29,02	
Б 4.63-С		8,52	1,68		10,20				10,05									10,05	3,50		3,50	23,80	
Б 4.33-С		5,86			5,86				4,72									4,72	1,85		1,85	12,43	
БЛ 6.69-С		1,70		2,78	4,48			16,50	85,76		6,72					205,90		314,88	1,80	5,52	7,32	326,70	
БЛ 5.57-С		1,70		2,78	4,48			13,54	67,80		6,04					134,54		221,92	1,50	3,80	5,30	231,12	
БЛ 5.57-СН																							
ПР 6.2.26-С		10,22	3,12		13,34	2,4	0,48	15,38		4,56	7,36							30,18		3,21	3,21	46,73	

1.020.1-2с/89 3-1 РС

1.020.1-2с/89 3-1 РС

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДЧЫЕ												
АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III				ВСтр3пс6-1								
ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*					ГОСТ 8509-86 170x6	ИТОГО		
Ф8	Ф12	Ф16	ИТОГО	-12x100	-12x110	-6x70	-10x100	-10x150				
1,28			1,28	5,66		0,46			0,90	7,02	8,30	43,6
1,28			1,28	5,66		0,46			0,90	7,02	8,30	47,5
1,28			1,28	5,66		0,46			0,90	7,02	8,30	54,8
1,28			1,28	5,66		0,46			0,90	7,02	8,30	25,8
1,28			1,28	5,66		0,46			0,90	7,02	8,30	27,2
1,28			1,28	5,66		0,46			0,90	7,02	8,30	29,3
1,28			1,28	5,66		0,46			0,90	7,02	8,30	44,2
1,28			1,28	5,66		0,46			0,90	7,02	8,30	40,1
1,28			1,28	5,66		0,46			0,90	7,02	8,30	55,5
1,28			1,28	5,66		0,46			0,90	7,02	8,30	26,2
1,28			1,28	5,66		0,46			0,90	7,02	8,30	27,6
1,28			1,28	5,66		0,46			0,90	7,02	8,30	29,7
1,56			1,56			0,46			0,90	1,36	2,92	43,4
1,56			1,56			0,46			0,90	1,36	2,92	31,5
1,56			1,56			0,46			0,90	1,36	2,92	26,1
1,56			1,56			0,46			0,90	1,36	2,92	14,8
1,56			1,56			0,80			0,90	1,70	3,26	44,3
1,56			1,56			0,80			0,90	1,70	3,26	32,3
1,56			1,56			0,80			0,90	1,70	3,26	27,0
1,56			1,56			0,80			0,90	1,70	3,26	15,7
	6,24	14,88	21,12		6,20		5,64			11,84	32,96	359,6
	6,24	14,88	21,12		6,20		5,64			11,84	32,96	264,7
0,56	4,80	7,20	12,56			0,80		10,12		10,92	23,48	70,2

1.020.1-2с/89 3-1 РС

Лист

6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАПРЯГАЕМАЯ МАТИЦА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА																	Всего	
						Ат-V ГОСТ 10884-81*					А-I ГОСТ 5781-82*					А-II ГОСТ 5781-82*								Вр-I ГОСТ 6727-80
	Ф8	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20						Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф18	Ф20	Ф28	Ф32	Итого	Ф4	Ф5	Итого		
																								Ф2
2Р 4.65-3Ат-V-C	5,36			31,76		15,56	1,21	2,78			3,99	45,02		6,52		31,46		85,32	168,32	4,64	5,52	10,16	198,03	
2Р 4.65-5Ат-V-C				51,20		31,76	1,21	2,78			3,99	45,02		6,52		31,46		85,32	168,32	4,64	5,52	10,16	214,23	
2Р 4.65-7Ат-V-C					63,52	51,20	1,21	2,78			3,99	45,02				31,46		85,32	168,32	4,64	5,52	10,16	233,67	
2Р 4.65-8Ат-V-C						63,52	1,21	2,78			3,99	45,02				13,32	61,68	85,32	205,34	4,64	5,52	10,16	283,01	
2Р 4.65-9Ат-V-C					76,88	19,90			3,88		3,88		98,26	7,98				87,78	85,32	218,12	4,64	5,52	10,16	309,15
ІРП 4.83-3Ат-V-C	19,90				49,18				3,88		3,88		83,74	27,74				108,02	214,26	4,40	4,06	8,46	246,50	
ІРП 4.83-6Ат-V-C					81,28				3,88		3,88		83,74		32,68	16,28		108,02	219,50	4,40	4,06	8,46	281,02	
ІРП 4.83-8Ат-V-C					98,36				3,88		3,88		83,74		32,68	16,28		108,02	240,72	4,40	4,06	8,46	334,34	
ІРП 4.83-9Ат-V-C						14,64	1,43			7,60	9,03	5,96	105,71	7,98				108,02	240,72	4,40	4,06	8,46	351,42	
2Р 6.2.83-2Ат-V-C	14,64				19,90		1,43			7,60	9,03	5,96	105,71	7,98				108,02	227,67	5,92	6,96	12,88	264,22	
2Р 6.2.83-3Ат-V-C		19,90			40,64		1,43			7,60	9,03	5,96	105,71	7,98				108,02	227,67	5,92	6,96	12,88	269,48	
2Р 6.2.83-5Ат-V-C					65,52		1,43			7,60	9,03	5,96	105,71	7,98				108,02	227,67	5,92	6,96	12,88	290,22	
2Р 6.2.83-7Ат-V-C			65,52		98,36		1,43			5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				108,02	227,67	5,92	6,96	12,88	315,10	
2Р 6.2.83-9Ат-V-C					11,44		1,21			5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				85,32	158,86	4,64	5,52	10,16	187,03	
2Р 6.2.65-2Ат-V-C	11,44				15,56		1,21			5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				85,32	158,86	4,64	5,52	10,16	191,15	
2Р 6.2.65-3Ат-V-C		15,56			31,76		1,21			5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				85,32	158,86	4,64	5,52	10,16	207,35	
2Р 6.2.65-5Ат-V-C				31,76	51,20		1,21			5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				85,32	158,86	4,64	5,52	10,16	226,79	
2Р 6.2.65-7Ат-V-C			51,20		63,52		1,21			5,36	6,57	55,68	11,34	6,52			82,76	206,01	4,40	4,06	8,46	234,47		
2Р 6.2.65-8Ат-V-C				63,52	14,64					5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				108,02	231,27	4,40	4,06	8,46	259,79	
ІР 6.2.83-1Ат-V-C	14,64				14,64					5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				108,02	231,27	4,40	4,06	8,46	264,99	
ІР 6.2.83-2Ат-V-C	14,64				19,90					5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				108,02	231,27	4,40	4,06	8,46	277,85	
ІР 6.2.83-3Ат-V-C		19,90			32,76					5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				108,02	231,27	4,40	4,06	8,46	286,05	
ІР 6.2.83-4Ат-V-C			32,76		14,64					5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				108,02	231,27	4,40	4,06	8,46	294,25	
ІРП 6.2.83-2Ат-V-C	14,64				19,90					5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				108,02	231,27	4,40	4,06	8,46	288,05	
ІРП 6.2.83-3Ат-V-C		19,90			32,76					5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				108,02	231,27	4,40	4,06	8,46	296,25	
ІРП 6.2.83-4Ат-V-C			32,76		14,64					5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				108,02	231,27	4,40	4,06	8,46	304,45	
ІРП 6.2.83-5Ат-V-C				40,62	40,62					5,36	6,57	55,68	11,34	6,52				108,02	231,27	4,40	4,06	8,46	312,65	

1020 1-20/89 3-4 пр.

Лист

1020 1-2с/89 3-1 РС

Лист
7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	
	А-III		ВСтЗпс6-1				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*				
	Ф 16	ИТОГО	-12х100	-14х80	ИТОГО		
2Р 4.65-3АтV-С	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	216,6
2Р 4.65-5АтV-С	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	232,8
2Р 4.65-7АтV-С	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	252,3
2Р 4.65-8АтV-С	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	301,6
2Р 4.65-9АтV-С	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	327,8
1РП 4.83-3АтV-С	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	265,1
1РП 4.83-6АтV-С	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	299,6
1РП 4.83-8АтV-С	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	352,9
1РП 4.83-9АтV-С	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	370,0
2Р 6.2.83-2АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	264,7
2Р 6.2.83-3АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	289,9
2Р 6.2.83-5АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	310,7
2Р 6.2.83-7АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	335,5
2Р 6.2.83-9АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	368,4
2Р 6.2.65-2АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	207,5
2Р 6.2.65-3АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	211,6
2Р 6.2.65-5АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	227,8
2Р 6.2.65-7АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	247,2
2Р 6.2.65-8АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	259,6
1Р 6.2.83-1АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	254,9
1Р 6.2.83-2АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	280,2
1Р 6.2.83-3АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	285,4
1Р 6.2.83-4АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	298,3
1РП 6.2.83-2АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	282,5
1РП 6.2.83-3АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	287,8
1РП 6.2.83-4АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	300,6
1РП 6.2.83-5АтV-С	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	308,5

1.020.1-2с/89.3-1 РС

Лист

8

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАРЯДНЫЕ						Всего	Общий расход
	Температура класса		Прокат марки					
	А-III		ВСт 3 пс 6-1					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*					
	Ø 16	Итого	-12x100	-12x110	-14x80	Итого		
2РА4.65-8АтУ - С	10,16	10,16	11,32	3,10	4,56	18,98	29,14	321,6
2РА4.65-8АтУ - СН								
2РА4.65-9АтУ - С	10,16	10,16	11,32	3,10	4,56	18,98	29,14	347,7
2РА4.65-9АтУ - СН								
1РПА4.33-6АтУ - С	10,16	10,16	11,32	3,10	4,56	18,98	29,14	331,6
1РПА4.83-6АтУ - СН								
1РПА4.83-9АтУ - С	10,16	10,16	11,32	3,10	4,56	18,98	29,14	402,0
1РПА4.83-9АтУ - СН								
2РА6.2.83-7АтУ - С	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	375,7
2РА6.2.83-7АтУ - СН								
2РА6.2.83-9АтУ - С	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	408,5
2РА6.2.83-9АтУ - СН								
2РА6.2.65-7АтУ - С	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	272,1
2РА6.2.65-7АтУ - СН								
2РА6.2.65-8АтУ - С	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	264,5
2РА6.2.65-8АтУ - СН								
1РА6.2.83-3АтУ - С	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	326,1
1РА6.2.83-3АтУ - СН								
1РА6.2.83-4АтУ - С	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	339,0
1РА6.2.83-4АтУ - СН								
1РПА6.2.83-3АтУ - С	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	328,8
1РПА6.2.83-3АтУ - СН								
1РПА6.2.83-5АтУ - С	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	349,6
1РПА6.2.83-5АтУ - СН								

1.020.1-2с/89 3-1 РС

Лист

10

Формат А3

1962-29 143

1.020.1-2с/89 Б. 3-1

Рис. 1000
Лист 10
Формат А3

Г.020.1-2с/89 В. 3-1

Взам. инв. №
Идется в спис.
И в зап.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА													Всего	ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I				А-III					Вр-I					ГОСТ 5781-82 Ø16	Итого	ВСтЗ пс 6-1					Всего
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*							ГОСТ 103-76*					
	Ø10	Ø14	Ø16	Итого	Ø12	Ø14	Ø25	Ø28	Ø32	Итого	Ø4	Ø5	Итого				Ø16	Итого	12х100	12х110		
IPЛ4.65-4-С	7,46	2,78		10,24	76,42	6,52			85,32	168,26	3,60	7,36	10,96	189,46	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	211,3	
IPЛ4.65-4-Сн																						
IPЛ4.65-6-С		2,78		2,78	76,42	6,52	46,62		85,32	214,88	3,60	7,36	10,96	228,62	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	250,5	
IPЛ4.65-6-Сн																						
IPЛЛ4.65-4-С	7,46	2,78		10,24	77,15	6,52			85,32	168,99	3,60	7,36	10,96	190,19	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	212,1	
IPЛЛ4.65-4-Сн																						
IPЛЛ4.65-7-С		2,78		2,78	77,15	6,52	46,62		85,32	215,62	3,60	7,36	10,96	229,35	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	251,2	
IPЛЛ4.65-7-Сн																						
IPЛ6.2.65-3-С	7,46		3,88	11,34	88,38	6,52		65,3		160,20	3,60	9,66	13,26	184,80	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	200,7	
IPЛ6.2.65-3-Сн																						
IPЛ6.2.65-4-С	7,46		3,88	11,34	88,38	6,52			85,32	180,22	3,60	9,66	13,26	204,82	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	226,7	
IPЛ6.2.65-4-Сн																						
IPЛЛ6.2.65-4-С	7,46		3,88	11,34	91,04	6,52			85,32	182,88	3,60	9,66	13,26	207,48	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	229,3	
IPЛЛ6.2.65-4-Сн																						
IPЛЛ6.2.65-6-С			3,88	3,88	91,04	6,52	46,62		85,32	229,50	3,60	9,66	13,26	246,64	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	268,5	
IPЛЛ6.2.65-6-Сн																						
P6.2.53-2-С	6,18		3,88	10,06	84,00	12,52	42,70			139,22	1,50	3,90	5,40	154,68			11,32		11,32	11,32	166,0	
P6.2.53-4-С	6,18		3,88	10,06	84,00	12,52			70,16	166,68	1,50	3,90	5,40	182,14			11,32		11,32	11,32	193,5	
P6.2.53-7-С	4,20		3,88	4,08	84,00	12,52			131,36	227,88	1,50	3,90	5,40	237,36			11,32		11,32	11,32	248,7	
ГОР.1-2с/89 3-1 РС.																						

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ										
	АРМАТУРА КЛАССА														ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ										
	А-I					А-III					ВФ I					ПОДКАТ МАРКИ									
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*					Всего									
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Всего	Всего	Всего					
														ГОСТ 102-76		ГОСТ 102-76		ГОСТ 102-76		ГОСТ 102-76		ГОСТ 102-76		ГОСТ 102-76	
														-12х100		Итого		-12х100		Итого		-12х100			
2P 4.53-2	6,42	6,04		2,78	15,24	0,86	16,12	9,20	5,56		42,70			74,44	3,00	7,02	10,02	99,70	11,32	111,0					
2P 4.53-3	6,42	6,04		2,78	15,24	0,86	16,12	9,20	5,56			53,70		85,44	3,00	7,02	10,02	110,70	11,32	122,0					
2P 4.53-4	6,42	6,04		2,78	15,24	0,86	16,12	9,20	5,56				70,16	161,90	3,00	7,02	10,02	127,16	11,32	138,5					
2P 4.53-5	6,42	5,98		2,78	15,24	0,86	16,12	9,20	5,56		37,62	53,70		123,06	3,00	7,02	10,02	148,26	11,32	159,6					
2P 4.53-6	6,42	5,98		2,78	15,24	0,86	16,12			25,54	37,62		70,16	150,30	3,00	7,02	10,02	175,50	11,32	186,8					
2P 4.53-7	6,42	5,98		2,78	15,24	0,86	16,12			36,88			131,98	185,84	3,00	7,02	10,02	211,04	11,32	222,4					
2P 4.23-1	3,22	3,38			6,60	5,14		3,88	2,66	12,62				24,30	1,20	2,88	4,08	34,98	11,32	46,3					
2P 4.23-2	3,22	3,38			6,60	5,14		3,88	2,66		19,66			31,34	1,20	2,88	4,08	42,02	11,32	53,3					
2P 4.23-3	3,22	3,38			6,60	5,14		3,88	2,66			24,72		36,40	1,20	2,88	4,08	47,08	11,32	58,4					
2P 4.23-4	3,22	3,38			6,60	5,14		3,88	2,66				32,30	43,98	1,20	2,88	4,08	54,66	11,32	66,0					
IP 4.65-2		7,52		2,78	10,30			60,22	6,52		51,92			118,66	3,60	7,36	10,96	139,92	11,32	151,2					
IP 4.65-3		7,52		2,78	10,30			60,22	6,52			65,30		132,04	3,60	7,36	10,96	153,30	11,32	164,6					
IP 4.65-4		7,52		2,78	10,30			60,22	6,52				85,32	152,06	3,60	7,36	10,96	173,32	11,32	184,6					
IP 4.65-6				2,78	2,78			60,22	6,52		46,84		85,32	198,90	3,60	7,36	10,96	212,64	11,32	224,0					
IP 4.65-7				2,78	2,78			60,22	6,52				162,30	229,04	3,00	6,24	9,24	242,78	11,32	254,1					
IP 4.53-1	0,20	6,04	1,68		7,92			48,58	5,56	27,42				81,56	3,00	6,24	9,24	98,72	11,32	110,0					
IP 4.53-2	0,20	6,04	1,68		7,92			48,58	5,56		42,70			96,84	3,00	6,24	9,24	114,00	11,32	125,3					
IP 4.53-3	0,20	6,04	1,68		7,92			48,58	5,56			53,70		107,84	3,00	6,24	9,24	125,00	11,32	136,3					
IP 4.53-4	0,20	6,04	1,68		7,92			48,58	5,56				70,16	124,30	3,00	6,24	9,24	141,46	11,32	152,8					
IP 4.53-6	0,20		1,68		1,88			48,58	5,56		37,64		70,16	161,90	1,20	2,56	3,76	173,06	11,32	184,4					
IP 4.23-1	0,20	3,38			3,58		12,47	3,88	2,66	12,62				31,63	1,20	2,56	3,76	38,97	11,32	50,3					
IP 4.23-2	0,20	3,38			3,58		12,47	3,88	2,66		19,66			38,67	1,20	2,56	3,76	46,01	11,32	57,3					
IP 4.23-3	0,20	3,38			3,58		12,47	3,88	2,66			24,72		43,73	1,20	2,56	3,76	51,07	11,32	62,4					
IP 4.23-4	0,20	3,38			3,58		12,47	3,88	2,66				32,30	51,31	1,20	2,56	3,76	58,65	11,32	70,0					

1.0201-26/89 В. 3-1

ИЗДАНИЕ ПОЛ. И ДАТА ИЗДАНИЯ

1.0201-26/89 3-1 PC

124

12

ФОРМАТ А3

1962-29

125

ПРОДОЛЖЕНИЕ СВЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ			ОБЩАЯ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА																ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I					А-II								ВР-I			Всего	ВСтЗ 385-1				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5727-80*				ГОСТ 103-76				
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Итого	Ø4			Ø5	Итого		12-100	Итого
ИРП 4.65-5		7,52		2,78	10,30			2,04	6,52			65,30	133,86	3,60	7,36	10,96	155,12	11,32	11,32	11,32	166,4	
ИРП 4.65-4		7,52		2,78	10,30			62,04	6,52				85,32	153,88	3,60	7,36	10,96	175,14	11,32	11,32	11,32	186,3
ИРП 4.65-6				2,78	2,78			62,04	6,52		46,84		85,32	200,72	3,60	7,36	10,96	214,46	11,32	11,32	11,32	223,8
ИРП 4.65-7				2,78	2,78			62,04	6,52				162,30	230,86	3,60	7,36	10,96	244,60	11,32	11,32	11,32	256,0
ИРП 4.53-2	0,20	6,04	1,68		7,92			48,62	5,56		42,70			96,88	3,00	6,24	9,24	114,04	11,32	11,32	11,32	125,4
ИРП 4.53-3	0,20	6,04	1,68		7,92			48,62	5,56			53,70		107,88	3,00	6,24	9,24	127,12	11,32	11,32	11,32	139,4
ИРП 4.53-4	0,20	6,04	1,68		7,92			48,62	5,56				70,16	124,34	3,00	6,24	9,24	141,50	11,32	11,32	11,32	152,8
ИРП 4.53-5	0,20		1,68		1,88			48,62	5,56		37,62	53,70		145,50	3,00	6,24	9,24	155,62	11,32	11,32	11,32	168,0
ИРП 4.53-6	0,20		1,68		1,88			48,62	5,56		37,62		70,16	161,96	3,00	6,24	9,24	173,08	11,32	11,32	11,32	184,4
ИРП 4.23-2	0,20	3,38			3,58		12,87	3,88	2,66		19,66			39,07	1,20	2,56	3,76	46,41	11,32	11,32	11,32	57,7
ИРП 4.23-3	0,20	3,38			3,58		12,87	3,88	2,66			24,72		44,13	1,20	2,56	3,76	51,47	11,32	11,32	11,32	62,8
ИРП 4.23-4	0,20	3,38			3,58		12,87	3,88	2,66				32,30	51,71	1,20	2,56	3,76	59,05	11,32	11,32	11,32	70,4
РП 4.83-2	8,14	9,74		2,78	20,66	18,58		14,52	7,98		65,74			106,82	4,80	8,68	13,48	140,96	11,32	11,32	11,32	152,3
РП 4.83-3	8,14	9,74		2,78	20,66	18,58		14,52	7,98			82,68		123,76	4,80	8,68	13,48	157,90	11,32	11,32	11,32	169,2
РП 4.83-4	8,14	9,74		2,78	20,66	18,58		14,52	7,98				108,02	149,10	4,80	8,68	13,48	183,24	11,32	11,32	11,32	194,6
РП 4.65-2	6,20	7,52		2,78	16,50	15,38		11,34	6,52		51,92			85,16	3,60	6,44	10,04	111,70	11,32	11,32	11,32	123,0
РП 4.65-3	6,20	7,52		2,78	16,50	15,38		11,34	6,52			65,30		98,54	3,60	6,44	10,04	125,08	11,32	11,32	11,32	136,4
РП 4.65-4	6,20	7,52		2,78	16,50	15,38		11,34	6,52				85,32	118,56	3,60	6,44	10,04	145,10	11,32	11,32	11,32	156,4
РП 4.53-1	5,62	6,04	1,68		13,34	11,25		9,20	5,56	27,42				53,43	3,00	5,46	8,46	75,23	11,32	11,32	11,32	86,6
РП 4.53-2	5,62	6,04	1,68		13,34	11,25		9,20	5,56		42,70			68,71	3,00	5,46	8,46	90,51	11,32	11,32	11,32	101,8
РП 4.53-3	5,62	6,04	1,68		13,34	11,25		9,20	5,56			53,70		79,71	3,00	5,46	8,46	101,51	11,32	11,32	11,32	112,8
РП 4.53-4	5,62	6,04	1,68		13,34	11,25		9,20	5,56				70,16	96,17	3,00	5,46	8,46	117,97	11,32	11,32	11,32	129,3
РП 4.23-1	2,70	3,38			6,08	5,40		3,88	2,66	12,62				24,56	1,20	2,24	3,44	34,08	11,32	11,32	11,32	45,4
РП 4.23-2	2,70	3,38			6,08	5,40		3,88	2,66		19,66			31,60	1,20	2,24	3,44	41,12	11,32	11,32	11,32	52,4
РП 4.23-3	2,70	3,38			6,08	5,40		3,88	2,66			24,72		36,66	1,20	2,24	3,44	46,18	11,32	11,32	11,32	57,5
РП 4.23-4	2,70	3,38			6,08	5,40		3,88	2,66				32,30	44,24	1,20	2,24	3,44	53,76	11,32	11,32	11,32	65,1

1.020.1-2с/89 3-1 РС

1.020.1-2с/89 В. 3-1

Лист 13
Формат А3
1962-29

10201-2с/89 3-1

Лист 14
Формат А3
1962-99

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ПРОДОЛЖЕНИЕ СВЕДОМОСТИ						
	АРМАТУРА КЛАССА													Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Общий РАСХОД			
	А-I				А-III										ВСтЗпсб-1 ГОСТ 103-76"	Всего				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*						8к-I									
	Ø8	Ø10	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Итого	Ø4					Ø5	Итого	
2P 6.2.53-2	5,86	5,92	3,88	15,66	18,50	9,20	5,56		42,70			75,96	3,00	8,58	11,58	103,20	11,32	11,32	11,32	114,5
2P 6.2.53-3	5,86	5,92	3,88	15,66	18,50	9,20	5,56			53,70		86,96	3,00	8,58	11,58	114,20	11,32	11,32	11,32	125,5
2P 6.2.53-4	5,86	5,92	3,88	15,66	18,50	9,20	5,56				70,16	103,42	3,00	8,58	11,58	130,66	11,32	11,32	11,32	142,0
2P 6.2.53-5	5,86		3,23	9,74	18,50	9,20	5,56		30,86	53,70		123,82	3,00	8,58	11,58	145,14	11,32	11,32	11,32	156,5
2P 6.2.53-6	5,96		3,89	9,74	18,50	9,20	5,56		30,86		70,16	123,82	3,00	8,58	11,58	161,60	11,32	11,32	11,32	172,9
2P 6.2.53-7	5,86		3,88	9,74	18,50	9,20	5,56				120,72	163,98	3,00	8,58	11,58	185,30	11,32	11,32	11,32	196,6
2P 6.2.23-1	4,02	3,34		7,36	9,08	3,88	2,66	12,62				28,24	1,20	3,52	4,72	39,22	11,32	11,32	11,32	50,5
2P 6.2.23-2	4,02	3,34		7,36	9,08	3,88	2,66		19,66			35,28	1,20	3,52	4,72	46,26	11,32	11,32	11,32	57,6
2P 6.2.23-3	4,02	3,34		7,36	9,08	3,88	2,66			24,76		40,38	1,20	3,52	4,72	51,36	11,32	11,32	11,32	62,7
2P 6.2.23-4	4,02	3,34		7,36	9,08	3,88	2,66				32,32	47,94	1,20	3,52	4,72	57,92	11,32	11,32	11,32	70,2
IP 6.2.65-2	0,20	2,40	3,88	11,48		60,46	6,52		51,92			118,90	3,60	9,66	13,26	143,64	11,32	11,32	11,32	155,0
IP 6.2.65-3	0,20	2,40	3,88	11,48		60,46	6,52			65,30		132,28	3,60	9,66	13,26	157,02	11,32	11,32	11,32	168,3
IP 6.2.65-4	0,20	2,40	3,88	11,48		60,46	6,52				85,32	152,30	3,60	9,66	13,26	177,04	11,32	11,32	11,32	188,4
IP 6.2.53-2	0,20	5,92	3,88	10,00		48,56	5,56		42,70			96,82	3,00	8,19	11,19	118,01	11,32	11,32	11,32	129,3
IP 6.2.53-3	0,20	5,92	3,88	10,00		48,56	5,56			53,70		107,82	3,00	8,19	11,19	129,01	11,32	11,32	11,32	140,3
IP 6.2.53-4	0,20	5,92	3,88	10,00		48,56	5,56				70,16	124,28	3,00	8,19	11,19	145,47	11,32	11,32	11,32	156,8
IP 6.2.23-1	0,20	3,38		3,58	13,64	3,88	2,26	12,62				32,40	1,20	3,36	4,56	40,54	11,32	11,32	11,32	51,9
IP 6.2.23-2	0,20	3,38		3,58	13,64	3,88	2,26		19,66			39,44	1,20	3,36	4,56	47,58	11,32	11,32	11,32	58,9
IP 6.2.23-3	0,20	3,38		3,58	13,64	3,88	2,26			24,76		44,54	1,20	3,36	4,56	52,68	11,32	11,32	11,32	64,0
IP 6.2.23-4	0,20	3,38		3,58	13,64	3,88	2,26				32,32	52,10	1,20	3,36	4,56	60,24	11,32	11,32	11,32	71,6

10201-2с/89 3-1 РС

14

10201-2с/89 3-1 РС

Формат А3

1962-99 199

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ			Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА																			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I						А-II						Вр-I								ВСтЗпс6-1 ГОСТ 103-76 -12-100		
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*										
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Итого	Ø4	Ø5	Итого					
IP 6.2.65-2	0,40	7,40			3,88	11,48			61,76	6,52		52,10			120,38	3,60	9,66	13,26	11,32	11,32	11,32	156,4	
IP 6.2.65-3	0,20	7,40			3,88	11,48			61,76	6,52			65,30		133,58	3,60	9,66	13,26	11,32	11,32	11,32	169,6	
IP 6.2.65-4	0,20	7,40			3,88	11,48			61,76	6,52				85,32	153,60	3,60	9,66	13,26	11,32	11,32	11,32	189,7	
IP 6.2.65-6	0,20				3,88	4,08			61,76	6,52		46,08		85,32	199,68	3,60	9,66	13,26	11,32	11,32	11,32	228,3	
IP 6.2.53-2	0,20	5,92			3,88	10,00			49,54	5,56		42,70			97,80	3,00	8,19	11,19	11,32	11,32	11,32	130,3	
IP 6.2.53-3	0,20	5,92			3,88	10,00			49,54	5,56			53,70		108,80	3,00	8,19	11,19	11,32	11,32	11,32	141,3	
IP 6.2.53-4	0,20	5,92			3,88	10,00			49,54	5,56				70,16	125,26	3,00	8,19	11,19	11,32	11,32	11,32	157,8	
IP 6.2.23-2	0,20	3,38				3,58		14,94	3,88	2,66		19,66			41,14	1,20	3,36	4,56	11,32	11,32	11,32	60,6	
IP 6.2.23-3	0,20	3,38				3,58		14,94	3,88	2,66			24,76		46,24	1,20	3,36	4,56	11,32	11,32	11,32	65,7	
IP 6.2.23-4	0,20	3,38				3,58		14,94	3,88	2,66				32,32	53,80	1,20	3,36	4,56	11,32	11,32	11,32	73,3	
РП 6.2.83-2	7,24	9,62			5,36	22,22	1,16	29,88	14,52	7,98		65,74			119,28	4,80	12,40	17,20	11,32	11,32	11,32	170,0	
РП 6.2.83-3	7,24	9,62			5,36	22,22	1,16	29,88	14,52	7,98			82,68		136,22	4,80	12,40	17,20	11,32	11,32	11,32	187,0	
РП 6.2.83-4	7,24	9,62			5,36	22,22	1,16	29,88	14,52	7,98				108,02	161,56	4,80	12,40	17,20	11,32	11,32	11,32	212,3	
РП 6.2.65-1	5,80	7,40			3,88	17,08	1,16	23,40	11,34	6,52	33,34				75,76	3,60	9,20	12,80	11,32	11,32	11,32	117,0	
РП 6.2.65-2	5,80	7,40			3,88	17,08	1,16	23,40	11,34	6,52		51,92			94,34	3,60	9,20	12,80	11,32	11,32	11,32	135,3	
РП 6.2.65-3	5,80	7,40			3,88	17,08	1,16	23,40	11,34	6,52			65,30		108,88	3,60	9,20	12,80	11,32	11,32	11,32	149,0	
РП 6.2.65-4	5,80	7,40			3,88	17,08	1,16	23,40	11,34	6,52				85,32	127,74	3,60	9,20	12,80	11,32	11,32	11,32	169,0	
РП 6.2.53-1	4,90	5,92	2,78			13,60	1,16	18,00	9,20	5,56	27,42				61,34	3,00	7,80	10,80	11,32	11,32	11,32	97,1	
РП 6.2.53-2	4,90	5,92	2,78			13,60	1,16	18,00	9,20	5,56		42,70			76,62	3,00	7,80	10,80	11,32	11,32	11,32	112,3	
РП 6.2.53-3	4,90	5,92	2,78			13,60	1,16	18,00	9,20	5,56			53,70		87,62	3,00	7,80	10,80	11,32	11,32	11,32	123,3	
РП 6.2.53-4	4,90	5,92	2,78			13,60	1,16	18,00	9,20	5,56				70,16	104,08	3,00	7,80	10,80	11,32	11,32	11,32	129,8	
РП 6.2.23-1	2,44	3,34				5,78	1,16	9,36	3,88	2,66	12,62				29,68	1,20	3,20	4,40	11,32	11,32	11,32	51,2	
РП 6.2.23-2	2,44	3,34				5,78	1,16	9,36	3,88	2,66		19,66			36,72	1,20	3,20	4,40	11,32	11,32	11,32	58,2	
РП 6.2.23-3	2,44	3,34				5,78	1,16	9,36	3,88	2,66			24,76		41,82	1,20	3,20	4,40	11,32	11,32	11,32	63,3	
РП 6.2.23-4	2,44	3,34				5,78	1,16	9,36	3,88	2,66				32,32	49,38	1,20	3,20	4,40	11,32	11,32	11,32	70,4	

1 020 1-2с/89 3-1-РС

Лист

15

Продолжение ведомости

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА										ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА														Всего
	А-У										А-І					А-ІІ					Вр-І				
	ГОСТ 10884-81*										ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*				
	Ø12	Ø14	Ø18	Ø20	Ø22	Итого	Ø8	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø18	Ø20	Ø28	Ø32	Итого	Ø4	Ø5	Итого		
2P4.65-3AtV		15,56				15,56	1,10	2,78				3,88	4,56		6,52		31,46		85,32	164,86	4,64	5,52	10,16	194,46	
2P4.65-5AtV				31,76		31,76	1,10	2,78				3,88	4,56		6,52		31,46		85,32	164,86	4,64	5,52	10,16	210,66	
2P4.65-7AtV			51,20			51,20	1,10	2,78				3,88	4,56		6,52		31,46		85,32	164,86	4,64	5,52	10,16	230,10	
2P4.65-8AtV				63,52		63,52	1,10	2,78				3,88	4,56				13,32	61,68	85,32	201,88	4,64	5,52	10,16	279,44	
2P4.65-9AtV					76,88	76,88	1,10	2,78				3,88	4,56					87,78	85,32	214,66	4,64	5,52	10,16	305,58	
1P4.83-3AtV		19,90				19,90			3,88			3,88		89,66	7,98				108,02	205,66	4,40	4,06	8,46	237,90	
1P4.83-6AtV					49,18	49,18			3,88			3,88		75,14	27,74				108,02	210,90	4,40	4,06	8,46	272,42	
1P4.83-8AtV				81,28		81,28			3,88			3,88		75,14		32,68	16,28		108,02	232,12	4,40	4,06	8,46	325,74	
1P4.83-9AtV					98,36	98,36			3,88			3,88		75,14		32,68	16,28		108,02	232,12	4,40	4,06	8,46	342,82	
2P6.2.83-2AtV	14,64					14,64	1,54				7,60	9,14	2,98	92,14	7,98				108,02	211,12	5,92	6,96	12,88	247,78	
2P6.2.83-3AtV		19,90				19,90	1,54				7,60	9,14	2,98	92,14	7,98				108,02	211,12	5,92	6,96	12,88	253,04	
2P6.2.83-5AtV				40,64		40,64	1,54				7,60	9,14	2,98	92,14	7,98				108,02	211,12	5,92	6,96	12,88	273,78	
2P6.2.83-7AtV			65,52			65,52	1,54				7,60	9,14	2,98	92,14	7,98				108,02	211,12	5,92	6,96	12,88	298,66	
2P6.2.83-9AtV					48,36	48,36	1,54				7,60	9,14	2,98	92,14	7,98				108,02	211,12	5,92	6,96	12,88	331,50	
2P6.2.65-2AtV	11,44					11,44	1,10		5,36			6,46	45,08	11,34	6,52				85,32	148,26	4,64	5,52	10,16	176,32	
2P6.2.65-3AtV		15,56				15,56	1,10		5,36			6,46	45,08	11,34	6,52				85,32	148,26	4,64	5,52	10,16	180,44	
2P6.2.65-5AtV				31,76		31,76	1,10		5,36			6,46	45,08	11,34	6,52				85,32	148,26	4,64	5,52	10,16	196,64	
2P6.2.65-7AtV			51,20			51,20	1,10		5,36			6,46	45,08	11,34	6,52				85,32	148,26	4,64	5,52	10,16	216,08	
2P6.2.65-8AtV				63,52		63,52	1,10		5,36			6,46	45,08	11,34	6,52				85,32	148,26	4,64	5,52	10,16	228,40	
1P6.2.83-1AtV	14,64					14,64			5,36			5,36		98,12	7,98			82,76		188,86	4,40	4,06	8,46	217,32	
1P6.2.83-2AtV	14,64					14,64			5,36			5,36		98,12	7,98				108,02	214,12	4,40	4,06	8,46	242,58	
1P6.2.83-3AtV		19,90				19,90			5,36			5,36		98,12	7,98				108,02	214,12	4,40	4,06	8,46	247,84	
1P6.2.83-4AtV			32,76			32,76			5,36			5,36		98,12	7,98				108,02	214,12	4,40	4,06	8,46	260,70	
1P6.2.83-5AtV	14,64					14,64			5,36			5,36		99,81	7,98				108,02	215,81	4,40	4,06	8,46	244,27	
1P6.2.83-6AtV		19,90				19,90			5,36			5,36		99,81	7,98				108,02	215,81	4,40	4,06	8,46	249,53	
1P6.2.83-7AtV			32,76			32,76			5,36			5,36		99,81	7,98				108,02	215,81	4,40	4,06	8,46	262,39	
1P6.2.83-8AtV				40,64		40,64			5,36			5,36		99,81	7,98				108,02	215,81	4,40	4,06	8,46	270,27	

1020.1-2с/89 3-1 сс

Формат А3

Лист
16

ПРОДОЛЖЕНИЕ БЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	А. МАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			Всего	
	А - III		ВСтЗпс6-1				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*				
	Ø 16	Итого	-12×100	-14×80	Итого		
Р4.65-3АтV	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	213,1
2Р4.65-5АтV	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	229,3
2Р4.65-7АтV	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	248,7
2Р4.65-8АтV	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	298,0
2Р4.65-9АтV	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	324,2
1РП 4.83-3АтV	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	256,5
1РП 4.83-6АтV	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	291,0
1РП 4.83-8АтV	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	344,3
1РП 4.83-9АтV	2,72	2,72	11,32	4,56	15,88	18,60	361,4
2Р 6.2.83-2АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	268,2
2Р 6.2.83-3АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	273,5
2Р 6.2.83-5АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	294,2
2Р 6.2.83-7АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	319,1
2Р 6.2.83-9АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	351,9
2Р 6.2.65-2АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	196,8
2Р 6.2.65-3АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	200,9
2Р 6.2.65-5АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	217,1
2Р 6.2.65-7АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	236,5
2Р 6.2.65-8АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	248,8
1Р 6.2.83-1АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	237,8
1Р 6.2.83-2АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	263,0
1Р 6.2.83-3АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	268,3
1Р 6.2.83-4АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	281,1
1РП 6.2.83-2АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	264,7
1РП 6.2.83-3АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	270,0
1РП 6.2.83-4АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	282,8
1РП 6.2.83-5АтV	4,56	4,56	11,32	4,56	15,88	20,44	290,7

1020.1-2с/89 3-1 PC

Формат А3

1962-29

130

Лист

17

У.020.1-2с/89 В. 3-1

Имя, ф.о.п. Подпись и дата

Марка изделия	Напрягаемая арматура		Изделия арматурные																				Всего	
			Арматура класса																					
	Ат-V					А-I					А-III					Вр-I								
	ГОСТ 10684-81*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*								
	Ø14	Ø16	Ø20	Ø22	Итого	Ø8	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Итого	Ø4	Ø5	Итого		
ЗРА4.65-8АтV			63,52		63,52	1,10	2,78				4,21	54,56					13,32	61,68	85,32	214,88	4,64	5,52	10,16	288,69
ЗРА4.65-8АтV-н																								
ЗРА4.65-9АтV																								
ЗРА4.65-9АтV-н				76,88	76,88	1,10	2,78				4,21	54,56						87,78	85,32	227,66	4,64	5,52	10,16	315,03
ИРА4.83-6АтV																								
ИРА4.83-6АтV-н				49,18	49,18			3,88			3,88		94,25	27,74					108,02	230,01	4,40	4,06	8,46	291,53
ИРА4.83-9АтV																								
ИРА4.83-9АтV-н				98,36	98,36			3,88			3,88		94,25		32,68	16,28			108,02	251,23	4,40	4,06	8,46	361,87
ЗРА6.2.83-7АтV																								
ЗРА6.2.83-7АтV-н			65,52		65,52	2,31				7,60	9,91	2,98	113,99	7,98					108,02	232,97	5,92	6,96	12,88	321,28
ЗРА6.2.83-9АтV																								
ЗРА6.2.83-9АтV-н				98,36	98,36	2,31				7,60	9,91	2,98	113,99	7,98					108,02	232,97	5,92	6,96	12,88	354,12
ЗРА6.2.65-7АтV																								
ЗРА6.2.65-7АтV-н		51,20			51,20	1,76			5,36		7,12	61,18	11,34	6,52					85,32	164,36	4,64	5,52	10,16	232,84
ЗРА6.2.65-8АтV																								
ЗРА6.2.65-8АтV-н			63,52		63,52	1,76			5,36		7,12	61,18	11,34	6,52					85,32	164,36	4,64	5,52	10,16	245,16
ИРА6.2.83-3АтV	19,90				19,90				5,36		5,36		121,44	7,98					108,02	237,44	4,40	4,06	8,46	271,16
ИРА6.2.83-3АтV-н																								
ИРА6.2.83-4АтV																								
ИРА6.2.83-4АтV-н		32,76			32,76				5,36		5,36		121,44	7,98					108,02	237,44	4,40	4,06	8,46	284,02
ИРА6.2.83-5АтV	19,90				19,90				5,36		5,36		123,27	7,98					108,02	239,27	4,40	4,06	8,46	272,99
ИРА6.2.83-5АтV-н																								
ИРА5.2.83-5АтV-н			40,64		40,64				5,36		5,36		123,27	7,98					108,02	239,27	4,40	4,06	8,46	293,73

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

Марка изделия	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		БСт 3пс 6-й					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*					
	Ф16	Итого	12х100	14х100	14х80	Итого		
2РА 4.65-8АтУ	10,16	10,16	11,32	3,10	4,56	18,98	29,14	318,0
2РА 4.65-8АтУ-н								
2РА 4.65-9АтУ	10,16	10,16	11,32	3,10	4,56	18,98	29,14	344,2
2РА 4.65-9АтУ-н								
1РПА 4.83-6АтУ	10,16	10,16	11,32	3,10	4,56	18,98	29,14	320,7
1РПА 4.83-6АтУ-н								
1РПА 4.83-9АтУ	10,16	10,16	11,32	3,10	4,56	18,98	29,14	391,1
1РПА 4.83-9АтУ-н								
2РА 6.2.83-7АтУ	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	352,3
2РА 6.2.83-7АтУ-н								
2РА 6.2.83-9АтУ	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	385,1
2РА 6.2.83-9АтУ-н								
2РА 6.2.65-7АтУ	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	263,8
2РА 6.2.65-7АтУ-н								
2РА 6.2.65-8АтУ	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	276,1
2РА 6.2.65-8АтУ-н								
1РА 6.2.83-3АтУ	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	302,1
1РА 6.2.83-3АтУ-н								
1РА 6.2.83-4АтУ	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	315,0
1РА 6.2.83-4АтУ-н								
1РПА 6.2.83-3АтУ	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	304,0
1РПА 6.2.83-3АтУ-н								
1РПА 6.2.83-5АтУ	12,00	12,00	11,32	3,10	4,56	18,98	30,98	324,7
1РПА 6.2.83-5АтУ-н								

1.020.1-2с/89 3-1 РС

Лист

19

Формат А3

1962-29 132

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ						Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА												Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ. МАРКИ				Всего	
	А-I				А-II				Вр-I					А-III	Ст. 3пс 6-1						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*					
	Ø10	Ø14	Ø16	Итого	Ø12	Ø14	Ø25	Ø28	Ø32	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø16	Итого	-12х103	-12х110			Итого
ИРА 4.65-4	7,52	2,78		10,30	72,30	6,52			85,32	164,14	3,60	7,36	10,96	185,40	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	207,3
ИРА 4.65-4-н																					
ИРА 4.65-6		2,78		2,78	72,30	6,52	46,84		85,32	210,98	3,60	7,36	10,96	224,72	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	246,6
ИРА 4.65-6-н																					
ИРА 4.65-4	7,52	2,78		10,30	72,89	6,52			85,32	164,73	3,60	7,36	10,96	185,99	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	207,9
ИРА 4.65-4-н																					
ИРА 4.65-7		2,78		2,78	72,89	6,52	46,62		85,92	211,95	3,60	7,36	10,96	225,69	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	247,6
ИРА 4.65-7-н																					
ИРА 6.2.65-3	7,40		3,88	11,28	79,86	6,52		65,3		151,68	3,60	9,66	13,26	176,22	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	198,1
ИРА 6.2.65-3-н																					
ИРА 6.2.65-4	7,40		3,88	11,28	79,86	6,52			85,32	171,70	3,60	9,66	13,26	196,24	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	218,1
ИРА 6.2.65-4-н																					
ИРА 6.2.65-4	7,40		3,88	11,28	82,24	6,52			85,32	174,08	3,60	9,66	13,26	198,62	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	220,5
ИРА 6.2.65-4-н																					
ИРА 6.2.65-6			3,88	3,88	82,24	6,52	46,08		85,32	220,16	3,60	9,66	13,26	237,30	7,44	7,44	11,32	3,1	14,42	21,86	259,2
ИРА 6.2.65-6-н																					

1.020.1-2с/89 Н. 3-1

Имя № подл. Перенос. и дата. Взам. инв. №