

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧЭЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 3-2

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ВЫСОТОЙ 400 ММ
И ПЛИТ ТИПА "ТТ"
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1962-30

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 3-2

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ВЫСОТОЙ 300 ММ
И ПЛИТ ТИПА "ТТ"
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТЕХНИКИ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

Д.И.КОНСТР.Инст.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

Д.И.М.ПРОЕКТА

ПРИ УЧАСТИИ НИЖНЕГО ГОССТРОГА СССР

Левин
Левин
Левин
Левин

И.А.ЭДИНЕВАНИИ

А.Г.ЧИКОЕВА

Г.В.ТУРМАНДЗЕ

Н.А.КАПАНАДЗЕ

СОГЛАСОВАНО С ЦЕНТР. ВИ. В.А.ЮЧЕРЕНКО

ЗАМ.ДИРЕКТОРА *Левин* О.О.АНДРЕЕВ

ЗАВ.ДАВ.СЕЙСМОСТОЙКИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ А.В.ЧЕРКАШЕН

СТ.НАУЧНЫЙ СОТР. *Левин* С.А.МИНАКОВ

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ от 25.12.1989 г. № 244

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 01.07.1990 г.

Техн.документы, приказ № 174 от 27.12.1989 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
I.020.I-2с/89 3-2	Содержание	2
ТТ	Технические требования	3
K1	Ригель 2Р6.3.83	8
K2	Ригель 2Р6.3.83	10
K3	Ригель 2Р6.3.53	12
K4	Ригель 2Р6.3.23	14
K5	Ригель 1Р6.3.83	16
K6	Ригель 1Р6.3.53	19
K7	Ригель 1Р6.3.23	21
K8	Ригель 1Р16.3.53	23
K9	Деталь 1	25
K10	Деталь 2	26
K11	Деталь 3	27
K12	Деталь 4	28
K13	Деталь 5,1	29
K14	Деталь 6	30
РС	Ведомость расхода стали на изделие	31

Разм. № 14

Разм. № 14

РАЗРАБ.	КАКИЯ ЗЕ	Кон
ПРОВЕРЧ.	ХАСНЕВ	Х
РЕД.ИНХ.	ХАСНЕВ	Х
ГРП	БЛАВАДЗЕ	Б
ГА.ИНХ.	КАГАНАЦЕ	Л/У/
ЗАМ.ОТД.	ЧЕРНАНЦЕ	/
Н. КОНТР.БАВАДЗЕ	Б	

I.020.I-2с/89 3-2

Содержание

ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

Разм. № 14

Разм. № 14

РАЗРАБ.	БЛАВАДЗЕ	Т
ПРОВЕРЧ.	КАКАНАЦЕ	
ГРП	БЛАВАДЗЕ	Т/У/
ГА.ИНХ.	КАКАНАЦЕ	Л/У/
ЗАМ.Н.Ч.	АНДРЕЕВ	
НАЧ.ОТД.	ЧЕРНАНЦЕ	
Н.КОНТР.	БЛАВАДЗЕ	Т/У/

I.020.I-2с/89 3-2 ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Состав	Лист	Листор
Р	1	6

ТбилЗН

ФОРМАТ А4

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Ригели применяются для каркасов многоэтажных зданий, возведенных в обычных условиях и в районах сейсмичностью, 7, 8 и 9 баллов в соответствии с главой СНиП II-7-81, в I-У ветровых районах ССР и I-УГ районах по весу снегового покрова в соответствии со СНиП 2.01.07-85.

2.2. Расчетная температура наружного воздуха - минус 40°.

2.3. Ригели предназначены для применения в условиях неагрессивной среды, а также слабо и среднеагрессивной газовой среды.

2.4. Предел огнестойкости ригелей - 2,0 часа в соответствии с "Руководством по определению пределов огнестойкости конструкций, пределов распространения огня по конструкциям и групп возгораемости материалов", разработанным ЦНИИСК им. Кучеренко и НИИКБ Госстроя СССР.

2.5. Ригели относятся к 3 категории требований по трещиностойкости конструкций.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

3.1. Высота сечения ригелей принята 600 мм.

Ригели предназначены для установки в пролетах рам 9,0 м; 6,0 и 3,0 м - в поперечном направлении и 6,0 м - в продольном и спиральном на них ребристых плит и плит типа ТТ высотой 300 мм.

3.2. Расчетные нагрузки на перекрытия (без учета собственного веса плит перекрытий) принята 4,0; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 21,0 кН/м².

3.3. Поперечное сечение ригелей принято тавровое с полками для опирания панелей перекрытий. Верхние приопорные зоны ригелей предусмотрены оголенными с выступающими замкнутыми хомутами. Эти зоны после установки в них опорной продольной арматуры ригелей, установки хомутов в узле ригель-колонна и прокладки арматурных каркасов в швах между плитами перекрытий замоноличиваются тяжелым бетоном на мелком заполнителе класса В25.

Ригели на пролете 3,0 м разработаны с оголенной верхней зоной на всю длину.

3.4. По характеру работы и расположению в схеме здания ригели подразделяются на :

- ригели для двустороннего опирания плит в том числе и лестничного марша (тип 2Р);
- торцевые ригели и для одностороннего опирания плит, в том числе и лестничного марша (тип 1Р);
- продольные ригели для одностороннего опирания плит и лестничного марша (тип 1РП).

3.5. Номенклатура ригелей данного выпуска состоит из изделий без предварительного напряжения и с предварительным напряжением арматуры. Предварительно напряженными являются ригели для пролета 9,0 м - однополочные и двухполочные.

3.6. В качестве предварительно-напрягаемой рабочей арматуры приняты:

- сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У по ГОСТ 10884-81^х.
- сталь стержневая горячекатанная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-82^х.

В зданиях со слабо и среднеагрессивной газовой средой следует применять ригели с напрягаемой рабочей арматурой из стали класса А-IU. В этих ригелях возможно заменить арматуру А-IU на арматуру Ат-УСК с соответствующим изменением диаметра.

Ненапрягаемая арматура принята из стали класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82^х и Ер-І по ГОСТ 6727-80^х.

Армирование ригелей предусмотрено сварными пространственными каркасами, сетками и закладными изделиями.

Принятое армирование ригелей и соответствующие индексы несущих способностей см. таблицу I.

3.7. Предварительное напряжение арматуры предусмотрено осуществлять электротермическим способом с передачей усилий на упоры. величины предварительного напряжения в арматуре b_{sp} контролируемого напряжения в арматуре перед бетонированием b_L и передаточная прочность бетона приведены в таблице 2. Отпуск арматуры следует проводить плавно. Мгновенная передача усилия не допускается.

Длина напрягаемых стержней дана без учета длины выпусков для захватов. Длину заготовок следует определить с учетом захватных приспособлений применяемых на заводах.

3.8. Ригели изготавливаются из бетонов классов В25, В35.

3.9. Для крепления ребристых плит перекрытий к ригелям каркаса в последних следует предусмотреть установку закладных изделий МН4.

Для этого необходимо при конкретном проектировании, исходя из планов раскладки ребристых панелей, определить прилагаку МН4 и привести их раскладку на опалубочных чертежах (детали установки МН4 приведены в документах К10; К11 и К14).

Для установки на ригели плит типа "ТТ" в покрытиях зальных помещений необходимо предусматривать установку дополнительных закладных изделий по верхней грани "горба" ригелей согласно монтажным узлам, приведенным в выпуске 6-І и документам К6, К7 приведенным в выпуске 0-І часть 2.

3.10. Ригели рассчитываются на усилия, полученные из расчетов рам на основные и особые сочетания нагрузок в соответствии со СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции" и СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах" и СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия".

3.11. Для распалубки и монтажа ригелей предусмотрены монтажные петли по серии I.400-9 "Унифицированные строительные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий".

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Ригели должны изготавливаться в соответствии с рабочими чертежами данного выпуска и требованиями ГОСТ ИЗО15.0-83.

4.2. Ригели должны удовлетворять требованиям ГОСТ ИЗО15.0-83, ГОСТ 21778-81, ГОСТ 21779-82 и ГОСТ 21780-83 по прочности, жесткости и трещиностойкости, по показателям фактической прочности бетона, по качеству материалов, применяемых при изготовлении бетона, по морозостойкости и водонепроницаемости бетона, к арматурным стальям, арматурным и закладным изделиям, а также к точности изготовления, качеству поверхностей, к внешнему виду конструкций.

4.3. Прочность бетона должна соответствовать проектному классу бетона по прочности на сжатие, назначенному при расчете ригелей в зависимости от их несущей способности.

4.5. Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости должен соответствовать маркам, назначаемым в конкретных проектах зданий, согласно СНиП 2.03.01-84 и СНиП 2.03.11-85, в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства.

4.6. Значение нормируемой отпускной прочности бетона должно быть не менее 70% от класса бетона по прочности на сжатие в теплый период года и не менее 90% - в холодный период года, в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

4.7. Правила приемки, маркировки ригелей, методы испытаний и контроля качества изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

4.8. Транспортирование и складирование ригелей следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и серии I.020.1-2c/89, вып. 0-4 "указания по монтажу каркаса".

4.9. Все выпуски арматуры при складировании и транспортировке должны быть защищены от повреждений и коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

Перед монтажом выпуски арматуры должны быть очищены от грязи и ржавчины и выправлены до проектного положения.

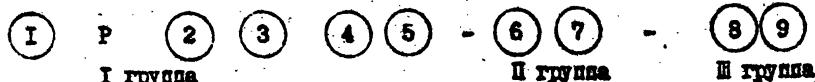
Все нижние и боковые поверхности ригелей должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки.

4.10. К серийному изготовлению ригелей разрешается приступать после проведения контрольных испытаний согласно ГОСТ 8829-85 неразрушающим методом.

4.11. Ригели, предназначенные для эксплуатации в слабо и среднеагрессивной газовой среде должны удовлетворять требованиям СНиП II-28-73^х.

3. МАРКИРОВКА РИСУНОК

3.1. Маркировка ригелей приведена в соответствии с ГОСТ 23009-78 и
состоит из буквенно-цифровых групп разделенных дефисом:



Первая группа:

- I - тип ригеля характеризующий поперечное сечение
 - I - одноколоночный
 - 2 - двухколоночный
 - P - наименование изделия - ригель
 - 2 - дополнительная характеристика ригеля
 - II - продольный
 - 3 - высота сечения ригеля, в дециметрах,
 - 6 - 600 мм
 - 4 - глубина подрезки для опирания плит перекрытий в дециметрах.
 - 3 - 300 мм

5 - длина ригеля, в дециметрах

Вторая группа:

6 - индекс несущей способности ригеля от I до IO - см.табл.I

7 - класс стали напрягаемой арматуры

III группа

8 - индекс "с" - ригель применяемый в сейсмических районах.

9 - В третью группу также включаются дополнительные характеристики, отражающие особые условия применения изделий, как например, стойкость к воздействию агрессивной среды, конструктивные особенности, наличие дополнительных закладных изделий и т.д.

Пример маркировки ригеля:

2Р 6.3.83-5АТУ-СII

двухполочный
ригель
высота ригеля - 600 мм
глубина подрезки - 300 мм
длина ригеля - 8240 мм
индекс несущей способности
класс напрягаемой арматуры
применимый в сейсмических
районах
повышенная плотность бетона
в агрессивной среде

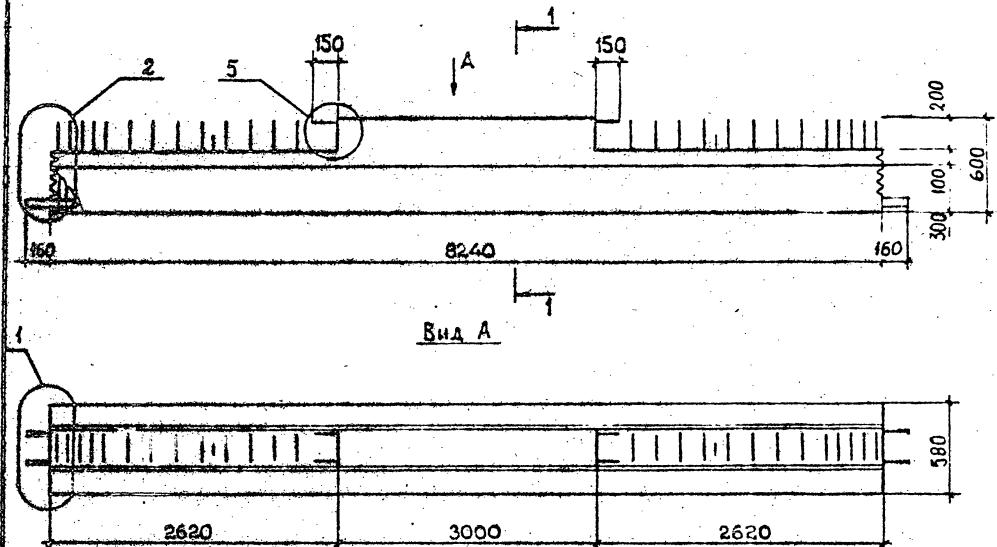
Таблица I

Ригели	Индекс несущей способности	Нижняя продольная арматура
БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ	I	2Ф20АШ
	2	2Ф25АШ
	3	2Ф28АШ
	4	2Ф32АШ
	5	2Ф28АШ+2Ф25АШ
	6	2Ф32АШ+2Ф25АШ
	7	4Ф32АШ
	8	2Ф32АШ*
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННИЕ	I	2Ф28АШ 2Ф12АТУ
	2	2Ф32АШ 2Ф12АТУ
	4	2Ф32АШ 2Ф18АТУ
	5	2Ф32АШ 2Ф20АТУ
	7	2Ф32АШ 4Ф18АТУ
	8	2Ф32АШ 4Ф20АТУ
	10	2Ф32АШ 6Ф20АТУ
	I	2Ф32АШ+2Ф18АТУ
	2	2Ф32АШ+2Ф20АТУ
	3	2Ф32АШ+4Ф18АТУ
	4	2Ф32АШ+4Ф22АТУ
	5	2Ф32АШ+6Ф22АТУ
	6	2Ф32АШ+6Ф22АТУ
	7	2Ф32АШ+8Ф22АТУ

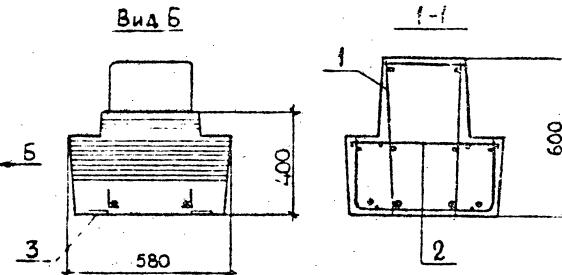
* - отличие от индекса "4" по поперечной арматуре

Таблица 2

Марка ригеля	Класс бетона	Переда- точная проч- ность бетона	R_{sp}	Предвари- тельное напряже- ние арматуры	Допусти- мое отк- лонение предва- ритель- ного на- пряженя арматуры	Контрол- ируемое напряже- ние в ар- матуре перед бетониро- ванием
					R_{sp}	σ_{sp}
MPa						
2Р 6.3.83-2АТУ-С						
2Р 6.3.83-5АТУ-С						
2Р 6.3.83-7АТУ-С						
2Р 6.3.83-8АТУ-С						
2Р 6.3.83-10АТУ-С						
2Р 6.3.83-4АТУ-С						
2Р 6.3.83-5АТУ-С						
2Р 6.3.83-6АТУ-С	B35	28	530	70	460	
2Р 6.3.83-7АТУ-С						
IP 6.3.83-1АТУ-С						
IP 6.3.83-2АТУ-С						
IP 6.3.83-4АТУ-С						
IP 6.3.83-1АТУ-С						
IP 6.3.83-2АТУ-С						
IP 6.3.83-3АТУ-С						



Вид А

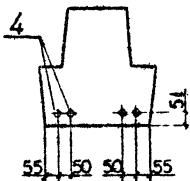
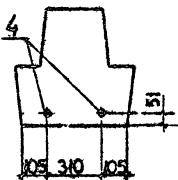


Вид Б

Расположение напрягаемой арматурыв ригелях

2Р6.3.83-2АтV-C
2Р6.3.83-5АтV-C
2Р6.3.83-2АтV-
2Р6.3.83-5АтV

2Р6.3.83-7АтV-C
2Р6.3.83-8АтV-C
2Р6.3.83-4АIV-C
2Р6.3.83-7АтV
2Р6.3.83-8АтV
2Р6.3.83-4АIV



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
2Р6.3.83-2АтV-C	4,5	B 35	1,6	280,8
2Р6.3.83-5АтV-C				306,8
2Р6.3.83-7АтV-C				331,6
2Р6.3.83-8АтV-C				347,4
2Р6.3.83-4АIV-C				364,5
2Р6.3.83-2АтV				263,4
2Р6.3.83-5АтV				289,4
2Р6.3.83-7АтV				314,2
2Р6.3.83-8АтV				330,0
2Р6.3.83-4АIV				347,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-2-ТТ.
ДЕТАЛИ 1, 2, 5 СМ. 1.020.1-2с/89 3-2 К9, К10, К13
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2, 3
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтV ПО ГОСТ 10884-84*,
КЛАССА АIV ПО ГОСТ 5781-82*.

РАЗРАБ	КАЧАДЕ	ЛЖ
ПРОВЕРИЛ ГИЛ	ХАСНЕВ БАЛАВАЗЕ	
ГА. ИНК. НАЧ. ОТД.	КАЛАНАДЕ ГУРМАННДЕ	
И. КОНТР		
БАЛАВАЗЕ		

1.020.1-2с/89 3-2 К1

Ригель 2Р6.3.83

Стандарт	Лист	Выпуск
Р	1	3

ТбилЗНИИЭГ

Пометка и дата

Бланк № 1

Изм. № 1000

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р6.3.83 - 2АтV-C	1	КП106с	1	247,88	247,88	В.3-3 К27
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Ø12АтV, L=8240	2	7,32	14,64	б.4
		Итого		280,8		
2Р6.3.83 - 5АтV-C	1	КП106с	1	247,88	247,88	В.3-3 К27
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Ø20АтV, L=8240	2	20,32	40,64	б.4
		Итого		306,8		
2Р6.3.83 - 7АтV-C	1	КП106с	1	247,88	247,88	В.3-3 К27
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Ø18АтV, L=8240	4	16,38	65,52	б.4
		Итого		331,6		
2Р6.3.83 - 8АтV-C	1	КП106с	1	247,88	247,88	В.3-3 К27
	2	С13	2	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Ø20АтV, L=8240	4	20,32	81,28	б.4
		Итого		347,4		
2Р6.3.83 - 4AIV-C	1	КП106с	1	247,88	247,88	В.3-3 К27
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Ø22AIV, L=8240	4	24,59	98,36	б.4
		Итого		364,5		

1.020.1-2c/89 3-2 К1

ФОРМАТ А4

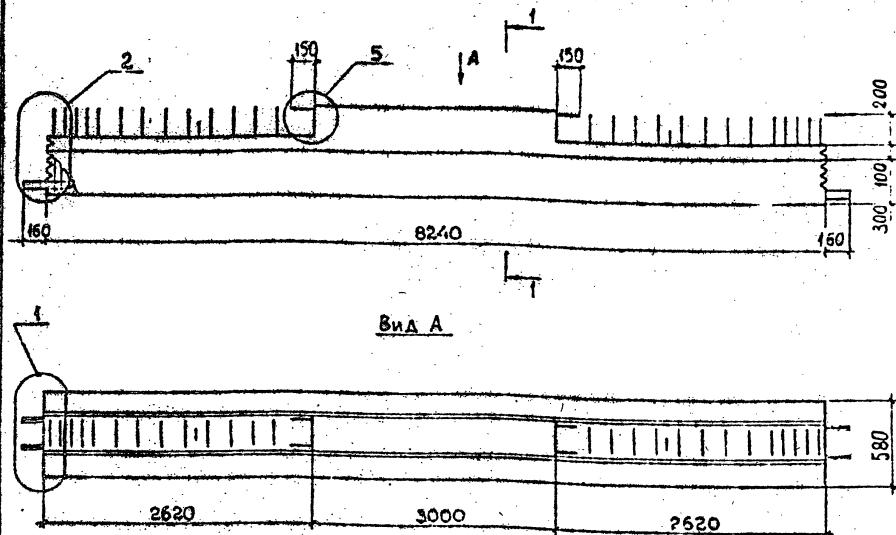
2

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р6.3.83 - 2A+V	1	КП106	1	230,48	230,48	В.3-3 К127
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Ø12АтV, L=8240	2	7,32	14,64	б.4
		Итого		263,4		
2Р6.3.83 - 5АтV	1	КП106	1	230,48	230,48	В.3-3 К124
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Ø20АтV, L=8240	2	20,32	40,64	б.4
		Итого		289,4		
2Р6.3.83 - 7АтV	1	КП106	1	230,48	230,48	В.3-3 К124
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Ø18АтV, L=8240	4	16,38	65,52	б.4
		Итого		314,2		
2Р6.3.83 - 8АтV	1	КП106	1	230,48	230,48	В.3-3 К124
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Ø20АтV, L=8240	4	20,32	81,28	б.4
		Итого		330,0		
2Р6.3.83 - 4AIV	1	КП106	1	230,48	230,48	В.3-3 К124
	2	С13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Ø22AIV, L=8240	4	24,59	98,36	б.4
		Итого		347,1		

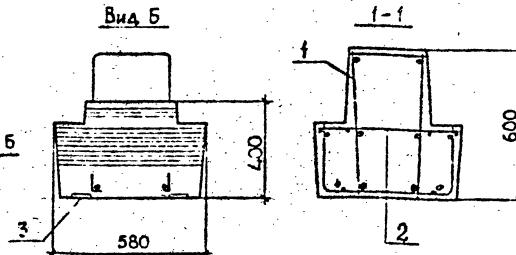
1.020.1-2c/89 3-2 К1

3

ФОРМАТ А4



ВИД А



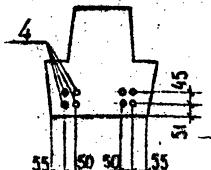
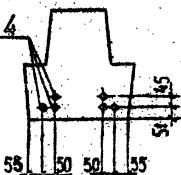
ВИД Б

МАРКА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
2Р6.3.83 - 10АтV-C				398,4
2Р6.3.83 - 5АтV-C				388,0
2Р6.3.83 - 6АтV-C				421,9
2Р6.3.83 - 7АтV-C				473,2
2Р6.3.83 - 10АтV	4,5	B 35	4,8	381,0
2Р6.3.83 - 5АтV				370,6
2Р6.3.83 - 6АтV				404,5
2Р6.3.83 - 7АтV				455,8

РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫВ РИГЕЛЯХ

2Р6.3.83 - 10АтV-C 2Р6.3.83 - 10АтV
 2Р6.3.83 - 5АтV-C 2Р6.3.83 - 5АтV
 2Р6.3.83 - 6АтV-C 2Р6.3.83 - 6АтV

2Р6.3.83 - 7АтV-C
 2Р6.3.83 - 7АтV



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. I.020.1-2c/89 3-2-ТТ.
 ДЕТАЛИ 1, 2, 5 СМ. I.020.1-2c/89 3-2 К9, К10, К13
 СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.3.
 НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АтV ПО ГОСТ 10984-81*,
 КЛАССА АтV ПО ГОСТ 5781-82*

РАЗРАБ.	КАХААЗБ	КОМК
ПРОЗЕРКА ГИИ	ХАСНЕВ БАЛАВАДЗЕ	Х-3-5
ГЛ. ИНК.	КАЛАНАДЗЕ	1/1/1
НАЧ. ОТВ.	ТУРМАНДЗЕ	
Н. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	Х-3-5

I.020.1-2c/89 3-2 К2

РИГЕЛЬ 2Р6.3.83

ТбилЗНИИГИЛ

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р6.3.83-10АтV-С	1	КП107с	1	256,16	256,16	В.3-3 К27
	2	С 13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН 11	4	2,58	10,32	К32
	4	Φ20АтV, L=8240	6	20,32	121,92	Б.4
		Итого		398,4		
2Р6.3.83-5АIV-С	1	КП106с	1	247,88	247,88	В.3-3 К27
	2	С 13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН 10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ20АIV, L=8240	6	20,32	121,92	Б.4
		Итого		388,0		
2Р6.3.83-6АIV-С	1	КП107с	1	256,16	256,16	В.3-3 К27
	2	С 13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН 10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ22АIV, L=8240	6	24,59	147,54	Б.4
		Итого		421,9		
2Р6.3.83-7АIV-С	1	КП107с	1	256,16	256,16	В.3-3 К27
	2	С 13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН 11	4	2,58	10,32	К32
	4	Φ22АIV, L=8240	8	24,59	196,72	Б.4
		Итого		473,2		
2Р6.3.83-10АтV	1	КП107	1	238,76	238,76	В.3-3 К124
	2	С 13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН 11	4	2,58	10,32	К32
	4	Φ20АтV, L=8240	6	20,32	121,92	Б.4
		Итого		381,0		

1.020.1-2c/89 3-2 К2

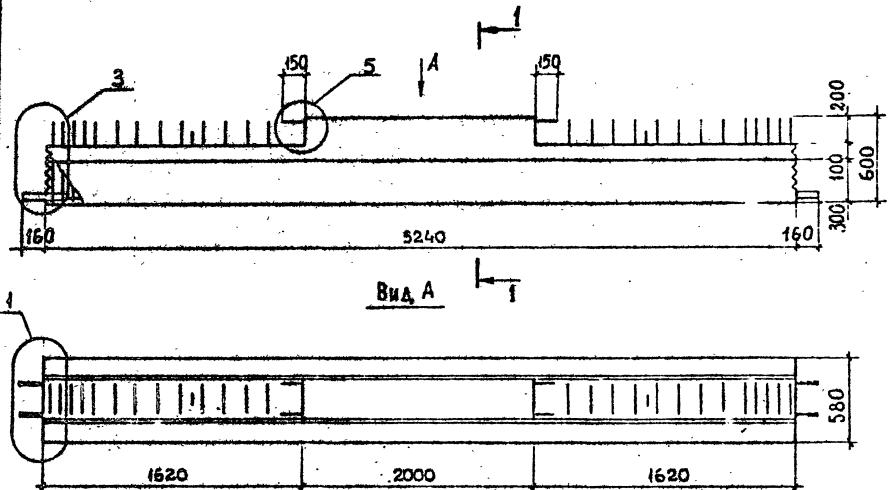
ФОРМАТ А4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р6.3.83-5АIV	1	КП106	1	230,48	230,48	В.3-3 К124
	2	С 13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН 10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ20АIV, L=8240	6	20,32	121,92	Б.4
		Итого		370,6		
2Р6.3.83-6АIV	1	КП107	1	238,76	238,76	В.3-3 К124
	2	С 13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН 10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ22АIV, L=8240	6	24,59	147,54	Б.4
		Итого		404,5		
2Р6.3.83-7АIV	1	КП107	1	238,76	238,76	В.3-3 К124
	2	С 13	4	2,50	10,00	В.3-4 К7
	3	МН 11	4	2,58	10,32	К32
	4	Φ22АIV, L=8240	8	24,59	196,72	Б.4
		Итого		455,8		

1.020.1-2c/89 3-2 К2

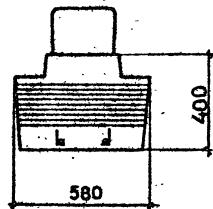
ФОРМАТ А4

I. 020. I-28/39

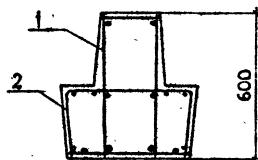


МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
2Р 6.3.53-2-С				131,4
2Р 6.3.53-3-С				142,3
2Р 6.3.53-4-С				158,7
2Р 6.3.53-5-С				173,7
2Р 6.3.53-6-С				190,1
2Р 6.3.53-7-С	2,8	В 25	1,1	214,0
2Р 6.3.53-2				121,2
2Р 6.3.53-3				132,2
2Р 6.3.53-4				148,6
2Р 6.3.53-5				163,1
2Р 6.3.53-6				179,5
2Р 6.3.53-7				203,2

Вид. 6



1 - 1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-2-ТТ.
ДЕТАЛИ 1, 3, 5 СМ. 1.020.1-2с/89 3-2 К9, КН, К13.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2-3.

Разраб.	КАХАДЗЕ	Клас
Проверка	Хасиев	X
ГИП	Балавадзе	5
ГА, ИНУ	Капанадзе	УЧ-1
НАЧ. ОТД.	Цурманиадзе	

Н. контролера БАЛАВАДЗЕ

1.020.1-2c/89 3-2 K3

Ригель 2Р 6.3.53	Стадия	Лист	Листов
	P	1	3
ТбилисНИИЭП			

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р6.3.53-2-С	1	КП109с	1	120,78	120,78	В.3-3 К28
	2	С10	4	2,65	10,60	В.3-4 К5
				Итого		131,4
2Р6.3.53-3-С	1	КП110с	1	131,70	131,70	В.3-3 К28
	2	С10	4	2,65	10,60	В.3-4 К5
				Итого		142,3
2Р6.3.53-4-С	1	КП112с	1	148,14	148,14	В.3-3 К28
	2	С10	4	2,65	10,60	В.3-4 К5
				Итого		158,7
2Р6.3.53-5-С	1	КП111с	1	163,10	163,10	В.3-3 К28
	2	С10	4	2,65	10,60	В.3-4 К5
				Итого		173,7
2Р6.3.53-6-С	1	КП113с	1	179,54	179,54	В.3-3 К28
	2	С10	4	2,65	10,60	В.3-4 К5
				Итого		190,1
2Р6.3.53-7-С	1	КП108с	1	203,40	203,40	В.3-3 К28
	2	С10	4	2,65	10,60	В.3-4 К5
				Итого		214,0
2Р6.3.53-2	1	КП109	1	110,64	110,64	В.3-3 К125
	2	С10	4	2,65	10,60	В.3-4 К5
				Итого		121,2
2Р6.3.53-3	1	КП110	1	121,56	121,56	В.3-3 К125
	2	С10	4	2,65	10,60	В.3-4 К5
				Итого		132,2

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р6.3.53-4	1	КП112	1	138,00	138,00	В.3-3 К125
	2	С10	4	2,65	10,60	В.3-4 К5
				Итого		148,6
2Р6.3.53-5	1	КП111	1	152,50	152,50	В.3-3 К125
	2	С10	4	2,65	10,60	В.3-4 К5
				Итого		163,1
2Р6.3.53-6	1	КП113	1	168,94	168,94	В.3-3 К125
	2	С10	4	2,65	10,60	В.3-4 К5
				Итого		179,5
2Р6.3.53-7	1	КП108	1	192,64	192,64	В.3-3 К125
	2	С10	4	2,65	10,60	В.3-4 К5
				Итого		203,2

Изм. №1
Припись и дата
Взам. №1

1.020.1-2с/89 3-2 К3

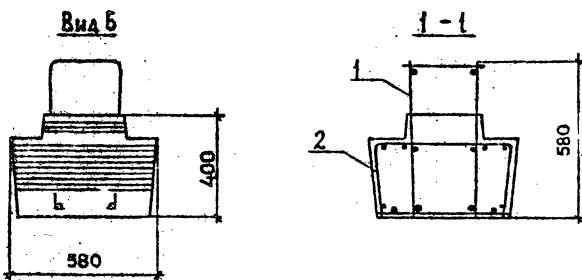
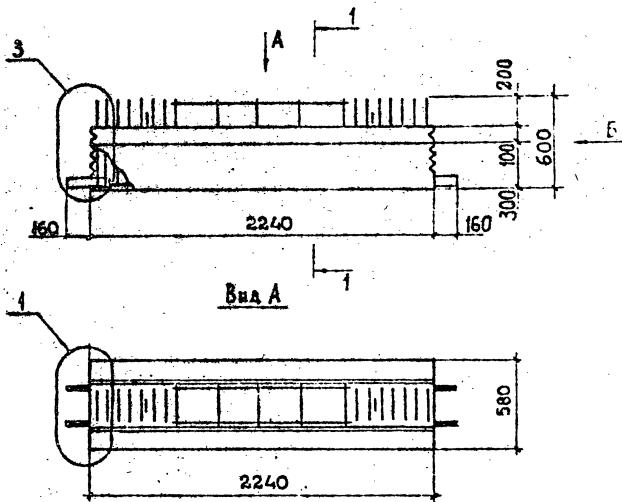
Лист 2

ФОРМАТ А4

1.020.1-2с/89 3-2 К3

Лист 3

ФОРМАТ А4



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
2Р 6.3.23-1-С				56,3
2Р 6.3.23-2-С				63,3
2Р 6.3.23-3-С				68,4
2Р 6.3.23-4-С	1,1	В25	0,44	76,0
2Р 6.3.23-1				49,7
2Р 6.3.23-2				56,7
2Р 6.3.23-3				61,8
2Р 6.3.23-4				69,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-2-ТТ.
ДЕТАЛИ 1,3 СМ. 1.020.1-2с/89 3-2 К9, КН.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

РАЗРАБ.	ХАХАДЗЕ	Хаха
ПРОВЕРКИ	ХАСНЕВ	Хасн
ГИП	БАЛАБАЛАЗЕ	Балаб
Г.А. ИНЖ.	ХАХАДЗЕ	Хахадз
НАЧ. ОТД.	ГУРГИЧАЗЕ	Гургичаз
Г.КОНТР.	БАЛАБАЛАЗЕ	Балаб

1.020.1-2с/89 3-2 К4

РИГЕЛЬ 2Р 6.3.23

Стаки	Лист	Листок
Р	1	2

ТбилЗНИИЭГІ

1.020.1-2c/39 B. 3-2

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
2Р6.3.23 - 1-С	1	КП114с	1	51,86	51,86	В.3-3 К29
	2	С9	2	2,20	4,40	В.3-4 К5
				Итого	56,3	
2Р6.3.23 - 2-С	1	КП115с	1	58,90	58,90	В.3-3 К29
	2	С9	2	2,20	4,40	В.3-4 К5
				Итого	63,3	
2Р6.3.23 - 3-С	1	КП116с	1	64,00	64,00	В.3-3 К29
	2	С9	2	2,20	4,40	В.3-4 К5
				Итого	68,4	
2Р6.3.23 - 4-С	1	КП117с	1	71,56	71,56	В.3-3 К29
	2	С9	2	2,20	4,40	В.3-4 К5
				Итого	76,0	
2Р6.3.23 - 1	1	КП114	1	45,30	45,30	В.3-3 К126
	2	С9	2	2,20	4,40	В.3-4 К5
				Итого	49,7	
2Р6.3.23 - 2	1	КП115	1	52,34	52,34	В.3-3 К126
	2	С9	2	2,20	4,40	В.3-4 К5
				Итого	56,7	
2Р6.3.23 - 3	1	КП116	1	57,44	57,44	В.3-3 К126
	2	С9	2	2,20	4,40	В.3-4 К5
				Итого	61,8	
2Р6.3.23 - 4	1	КП117	1	65,00	65,00	В.3-3 К126
	2	С9	2	2,20	4,40	В.3-4 К5
				Итого	69,4	

Нрв. №тоди.	Поміжъ к пате	Цінн. куп. №

1-020-1-2c/89 3-2 X4

Лист
2

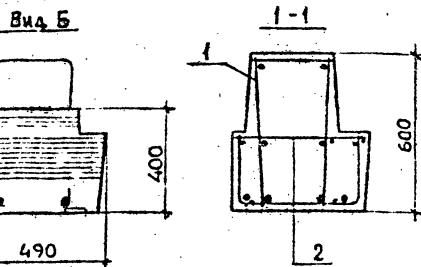
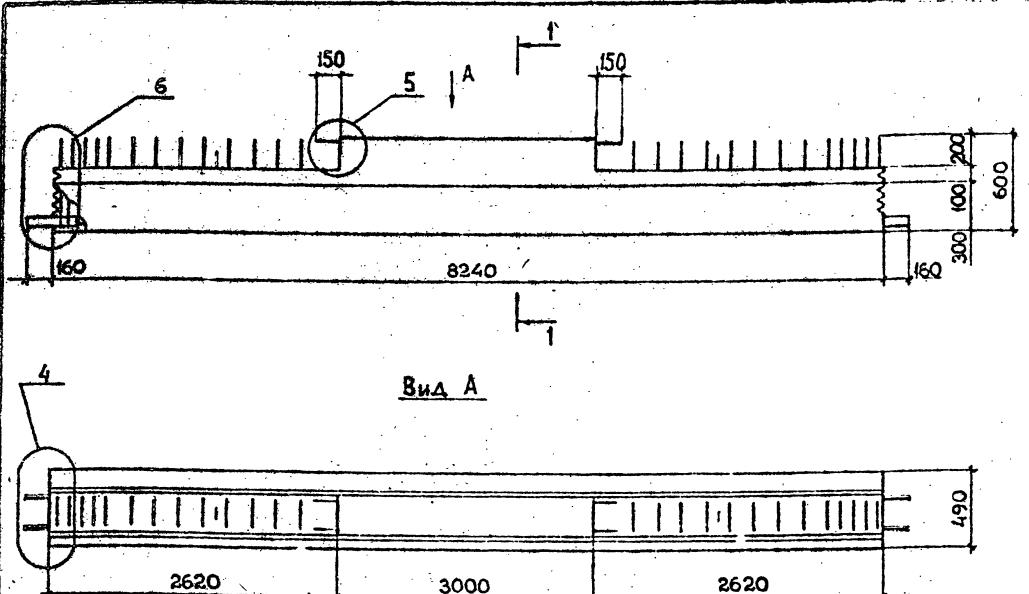
ФОРМАТ А4

Имя, фамилия.	Печинськ и дате	Взам.нр.№

1.020.1-2c/8

Імст

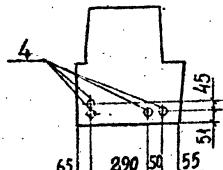
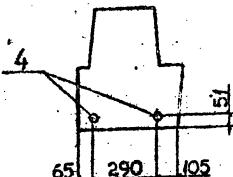
ФОРМАТ А4



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГЛАЕМОЙ АРМАТУРЫ В РИГЕЛЯХ

IP6.3.83-1АгV-С IP6.3.83-1АгV
 IP6.3.83-2АгV-С IP6.3.83-2АгV
 IP6.3.83-4АгV-С IP6.3.83-4АгV
 IP6.3.83-1АIV-С IP6.3.83-1АIV
 IP6.3.83-2АIV-С IP6.3.83-2АIV

IP6.3.83-3АIV-С
 IP6.3.83-3АIV



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
IP6.3.83-1АгV-С				249,4
IP6.3.83-2АгV-С				274,7
IP6.3.83-4АгV-С				292,9
IP6.3.83-1АIV-С				327,8
IP6.3.83-2АIV-С				335,7
IP6.3.83-3АIV-С				360,6
IP6.3.83-1АгV	4,0	835	1,6	233,0
IP6.3.83-2АгV				258,3
IP6.3.83-4АгV				276,4
IP6.3.83-1АIV				305,1
IP6.3.83-2АIV				313,0
IP6.3.83-3АIV				337,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-2 - ТТ.
ДЕТАЛИ 4, 5, 6 СМ. 1.020.1-2с/89 3-2 К12, К13, К14

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2, 3, 4
НАПРЯГЛАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА АгV ПО ГОСТ 10884-81*,
КЛАССА АIV ПО ГОСТ 5781-82*.

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	К16
ПРОВЕРКА	ХАСНЕВ	У/У
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	З-С
ГЛ.ИНЖ.	КАКАДЗЕ	У/У
НАЧ.ОТД.	СУРМАНЧАДЗЕ	У/У
И.КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	У/У

1.020.1-2с/89 3-2 К5

Ригель IP 6.3.83

Страница 1 из 4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОМ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ДКУ- МЕНТА
				1 шт.	Всего	
IP 6.3.83-1AтV-C	1	КП 118с	1	220,93	220,93	В.3-3 К30
	2	C 15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	MН 10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ12 AтV, L=8240	2	7,32	14,64	Б.4
				Итого	249,4	
IP 6.3.83-2AтV-C	1	КП 119с	1	246,27	246,27	В.3-3 К30
	2	C 15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	MН 10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ12 AтV, L=8240	2	7,32	14,64	Б.4
				Итого	274,7	
IP 6.3.83-4AтV-C	1	КП 119с	1	246,27	246,27	В.3-3 К30
	2	C 15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	MН 10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ18 AтV, L=8240	2	16,38	32,76	Б.4
				Итого	292,9	
IP 6.3.83-1AIV-C	1	КП 120с	1	281,24	281,24	В.3-3 К30
	2	C 15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	MН 10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ18 A IV, L=8240	2	16,38	32,76	Б.4
				Итого	327,8	
IP 6.3.83-2AIV-C	1	КП 120с	1	281,24	281,24	В.3-3 К30
	2	C 15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	MН 10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ20 A. IV, L=8240	2	20,32	40,64	Б.4
				Итого	335,7	

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
1Р6.3.83-3АIV-С	1	КП120с	1	281,24	281,24	В.3-3 К30
	2	С 15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ18АIV, L=8240	4	16,38	65,52	Б.4
				Итого	360,6	
1Р6.3.83-1АгV	1	КП118	1	204,50	204,50	В.3-3 К12
	2	С 15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ12АгV, L=8240	2	7,32	14,64	Б.4
				Итого	233,0	
1Р6.3.83-2АгV	1	КП119	1	229,84	229,84	В.3-3 К12
	2	С 15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ12АгV, L=8240	2	7,32	14,64	Б.4
				Итого	258,3	
1Р6.3.83-4АгV	1	КП119	1	229,84	229,84	В.3-3 К12
	2	С 15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ18АгV, L=8240	2	16,38	32,76	Б.4
				Итого	276,4	
1Р6.3.83-1АIV	1	КП120	1	258,50	258,50	В.3-3 К12
	2	С 15	2	2,79	5,58	В.3-4 К7
	3	МН10	4	2,06	8,24	К32
	4	Φ18А.IV, L=8240	2	16,38	32,76	Б.4
				Итого	305,4	

1.020.1-2c/89 3-2 K5

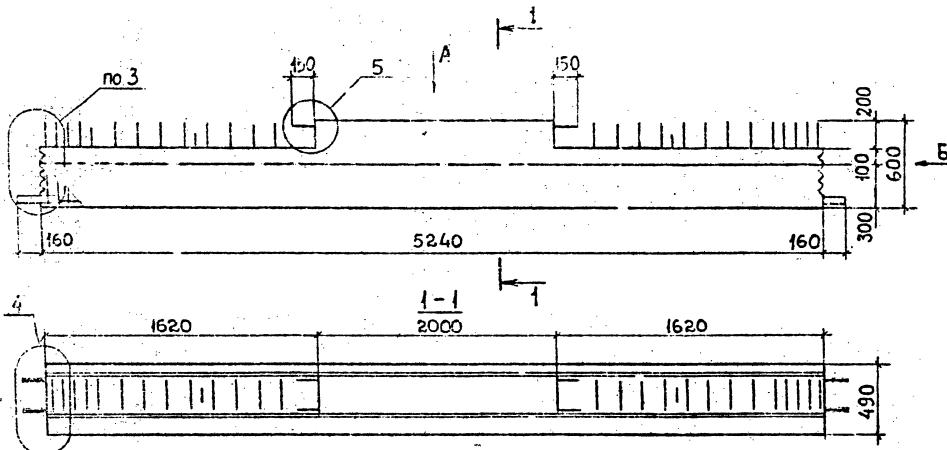
Лист

ФОРМАТ А4

.020.1-2c/8

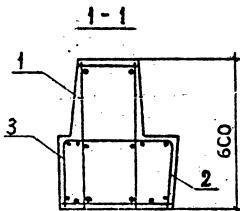
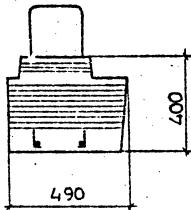
3

FMAT A4



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
IP 6.3.53 - 2 - C				140,3
IP 6.3.53 - 3 - C				151,2
IP 6.3.53 - 4 - C				167,7
IP 6.3.53 - 8 - C				195,1
IP 6.3.53 - 2	2,5	B25	1,0	127,4
IP 6.3.53 - 3				138,3
IP 6.3.53 - 4				154,8

Вид Б



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-2-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 4, 5 СМ. 1.020.1-2с/89 3-2 КИ, КИ2, КИ3
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Кахе
ПРОВЕРКА ХАСНЕВ		Х
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	Дж.
Г. ИК	КАПАНАДЗЕ	Дж.
Н.А.СТА	ТУРМАНИДЗЕ	
Н. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	Дж.

1.020.1-2с/89 3-2 К6

Ригель IP 6.3.53

Страница	Листот	Листов
Р	1	3

ТбилиЗНИИЭП

I.020.1-2c/89 3-2 К6

Ном. Номер	Пометка и логотип
Взам.номера	

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, КГ		Обозначение документа
				1 шт.	Всего	
IP6.3.53-2-С	1	КП122с	1	130,07	130,07	В.3-3 К31
	2	С10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С12	2	2,46	4,92	К6
		Итого		140,3		
IP6.3.53-3-С	1	КП123с	1	140,99	140,99	В.3-3 К31
	2	С10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С12	2	2,46	4,92	К6
		Итого		151,2		
IP6.3.53-4-С	1	КП124с	1	157,43	157,43	В.3-3 К31
	2	С10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С12	2	2,46	4,92	К6
		Итого		167,7		
IP6.3.53-2	1	КП122	1	117,18	117,18	В.3-3 К128
	2	С10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С12	2	2,46	4,92	К6
		Итого		127,4		
IP6.3.53-3	1	КП123	1	128,10	128,10	В.3-3 К128
	2	С10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С12	2	2,46	4,92	К6
		Итого		138,3		
IP6.3.53-4	1	КП124	1	144,54	144,54	В.3-3 К128
	2	С10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С12	2	2,46	4,92	К6
		Итого		154,8		

1.020.4-2c/89 3-2 К6

ФОРМАТ А4

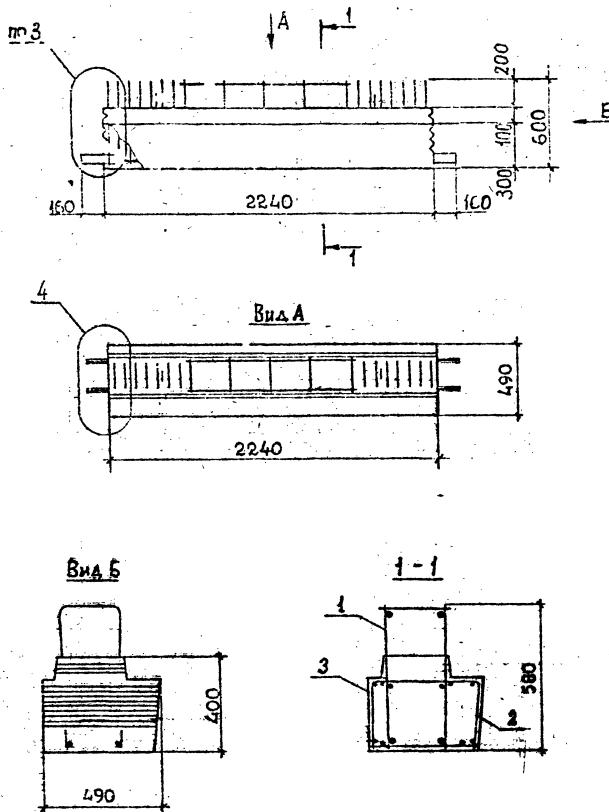
Лист
2

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, КГ		Обозначение документа
				1 шт.	Всего	
IP6.3.53-8	1	КП174с	1	184,87	184,87	В.3-3 К31
	2	С10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С12	2	2,46	4,92	К6
		Итого		195,1		

1.020.1-2c/89 3-2 К6

ФОРМАТ А4

Лист
3



МАРКА	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
IP 6.3.23 - 1 - с				69,4
IP 6.3.23 - 2 - с				76,4
IP 6.3.23 - 3 - с				81,5
IP 6.3.23 - 4 - с	0,53	825	0,39	89,1
IP 6.3.23 - 1				57,9
IP 6.3.23 - 2				65,0
IP 6.3.23 - 3				70,1
IP 6.3.23 - 4				77,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-2-ТТ.
ДЕТАЛИ 3, 4 СМ. 1.020.1-2с/89 3-2 КН, К12
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. АНСТ 2, 3

РАЗРД.	КАХАДЗЕ	КОСС	1.020.1-2с/89 3-2 К7
ПРОЕКТ.	ХАСНЕВ	+	
ГИД	БАЛАВАДЗЕ	+	
Т. ЧУХ.	КАКАДЗЕ	1/1/1	
НАЧ. ОТД.	ГУРЖИАДЗЕ		
И. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	2/2/2	
			Страница Лист Р 1 3
			Формат А3

Ригель IP 6.323

ТбилЗНИИЭГ;

Нач. Индекс.	Подпись и дата	Взаменяю

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
IP 6.3.23-1-с	1	КП125с	1	65,12	65,12	В.3-3 К12
	2	С9	1	2,20	2,20	В.3-4 К5
	3	С11	1	2,04	2,04	К6
		Итого		69,4		
IP 6.3.23-2-с	1	КП126с	1	72,16	72,16	В.3-3 К12
	2	С9	1	2,20	2,20	В.3-4 К5
	3	С11	1	2,04	2,04	К6
		Итого		76,4		
IP 6.3.23-3-с	1	КП127с	1	77,26	77,26	В.3-3 К12
	2	С9	1	2,20	2,20	В.3-4 К5
	3	С11	1	2,04	2,04	К6
		Итого		81,5		
IP 6.3.23-4-с	1	КП128с	1	84,82	84,82	В.3-3 К12
	2	С9	1	2,20	2,20	В.3-4 К5
	3	С11	1	2,04	2,04	К6
		Итого		89,1		
IP 6.3.23-1	1	КП125	1	53,68	53,68	В.3-3 К129
	2	С9	1	2,20	2,20	В.3-4 К5
	3	С11	1	2,04	2,04	К6
		Итого		57,9		
IP 6.3.23-2	1	КП126	1	60,72	60,72	В.3-3 К129
	2	С9	1	2,20	2,20	В.3-4 К5
	3	С11	1	2,04	2,04	К6
		Итого		65,0		

1.020.1-2c/89 3-2 К7

Лист 2

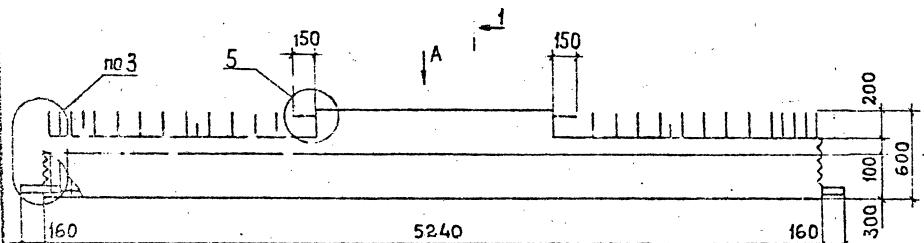
ФОРМАТ А4

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
IP 6.3.23-3	1	КП127	1	65,82	65,82	В.3-3 К129
	2	С9	1	2,20	2,20	В.3-4 К5
	3	С11	1	2,04	2,04	К6
		Итого		70,1		
IP 6.3.23-4	1	КП128	1	73,38	73,38	В.3-3 К129
	2	С9	1	2,20	2,20	В.3-4 К5
	3	С11	1	2,04	2,04	К6
		Итого		77,6		

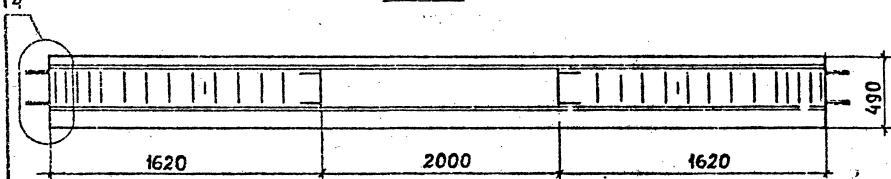
1.020.1-2c/89 3-2 К7

Лист 3

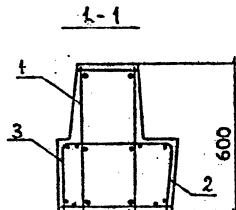
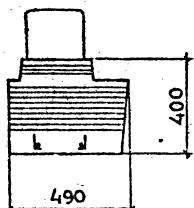
ФОРМАТ А4



Вид А



Вид Б



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ИРП 6.3.53-2-с				141,6
ИРП 6.3.53-3-с				152,5
ИРП 6.3.53-4-с	2,5	В25	1,0	169,0
ИРП 6.3.53-2				128,2
ИРП 6.3.53-3				139,2
ИРП 6.3.53-4				155,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. И.020.1-2с/89 3-2-ТТ.
ДЕТАЛИ 3,4,5 СМ. И.020.1-2с/89 3-2 К1, К12, К13.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. АЛАНТ 2.

РАЗРАБ.	КАХАЛАЗЕ	КАМ
ПРОВЕРИЛ	ХАСНЕВ	Хар
Г.И.Н.	БАЛАВАДЗЕ	Григорий
Г.И.Н.	КАПАВАДЗЕ	Денис
НАЧ.ОТД.	ТУРМАННДЗЕ	
Н.КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	Григорий

1.020.1 - 2с/89 3-2 К8

Ригель, ИРП 6.3.53

ТбилЗНИИЭП

МАРКА РИГЕЛЯ	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
1РП6.3.53-2-С	1	КП129с	1	131,40	131,40	В.3-3 К33
	2	С 10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С 12	2	2,46	4,92	К6
				Итого	141,6	
1РП6.3.53-3-С	1	КП130с	1	142,32	142,32	В.3-3 К33
	2	С 10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С 12	2	2,46	4,92	К6
				Итого	152,5	
1РП6.3.53-4-С	1	КП131с	1	158,76	158,76	В.3-3 К33
	2	С 10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С 12	2	2,46	4,92	К6
				Итого	169,0	
1РП6.3.53-2	1	КП129	1	118,02	118,02	В.3-3 К130
	2	С 10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С 12	2	2,46	4,92	К6
				Итого	128,2	
1РП6.3.53-3	1	КП130	1	128,94	128,94	В.3-3 К130
	2	С 10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С 12	2	2,46	4,92	К6
				Итого	139,2	
1РП6.3.53-4	1	КП131	1	145,38	145,38	В.3-3 К130
	2	С 10	2	2,65	5,30	В.3-4 К5
	3	С 12	2	2,46	4,92	К6
				Итого	155,6	

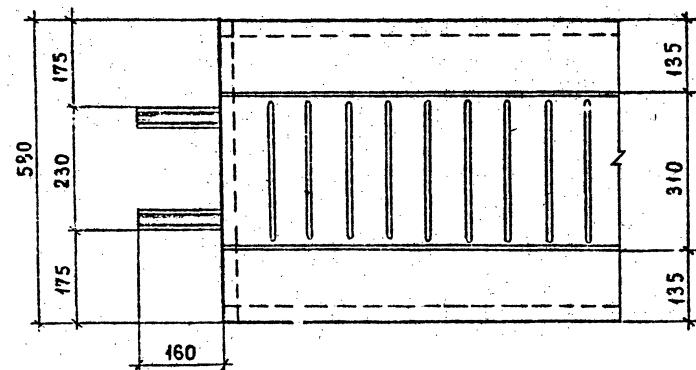
1.020.1-2c/89 3-2 K8

10

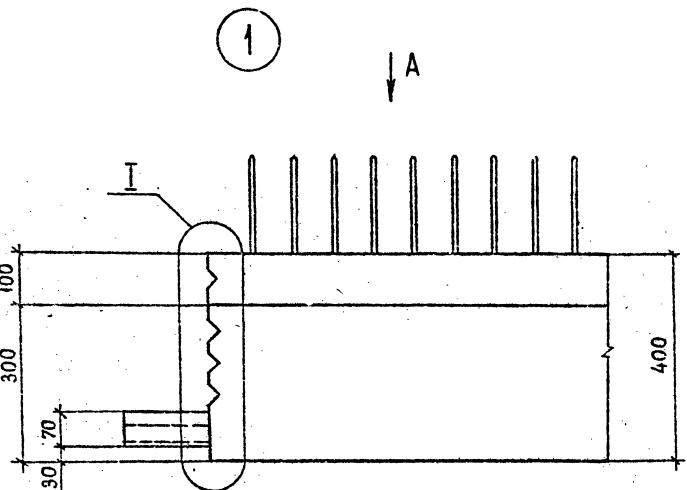
020.1-26/3

PCPMAT A4

I.020.I-2c/89 В. 3-2



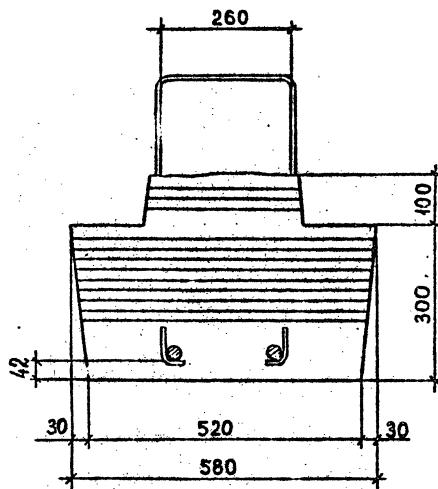
Вид А



1

A

Вид Б



ДЕТАЛЬ I см. I.020.I-2c/89 3-2 К

Инв. №	Паспорт и дата	Выдан. инв. №

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Каха
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	Б
ГЛ. ИНЖ.	КАЛАНАДЗЕ	К
НАЛОД.	ДЖИАННИДЗЕ	
Н. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	Б

I.020.I-2c/89 3-2 К9

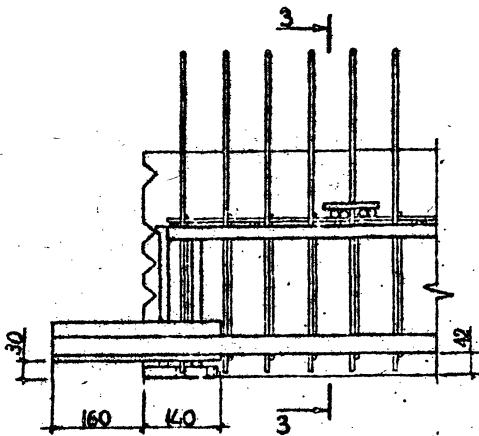
Стадия	Лист	Листов
P	1	
TbilzniyinEP		

ДЕТАЛЬ I

I.020.1-2c/88

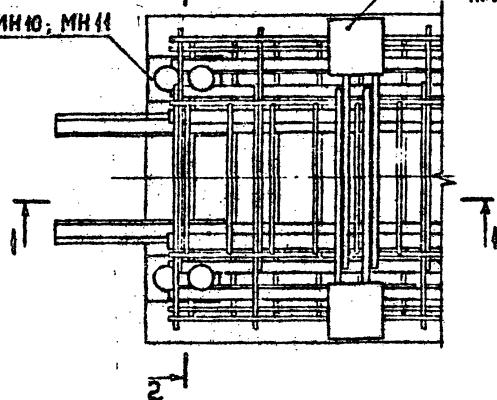
2

-1-

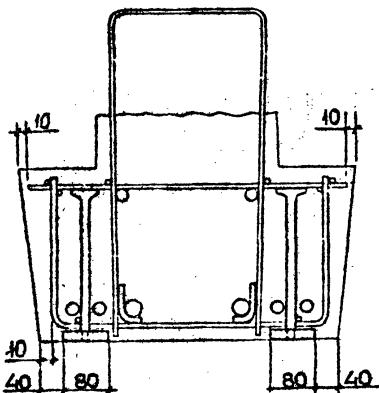


MH 40; MH 41

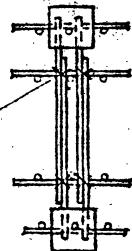
МН4 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО ПРОЕКТУ
ПРИВЯЗКУ СМ. ВЫП. О-1



2-2



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ МН4



СВЯЗЬ НА МОНТАЖЕ

ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

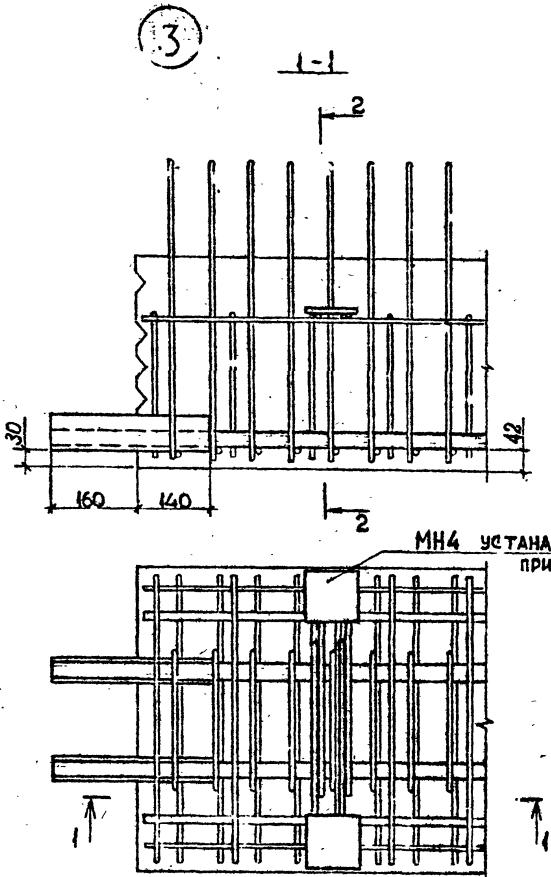
СО СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАУС
ПРОВЕРКА	ХАСНЕВ	Хасн
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	Балавадз
Г.А. НИК.	КАПАНАДЗЕ	Капанадз
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	турмандз
И КОНТР	БАЛАВАДЗЕ	Балавадз

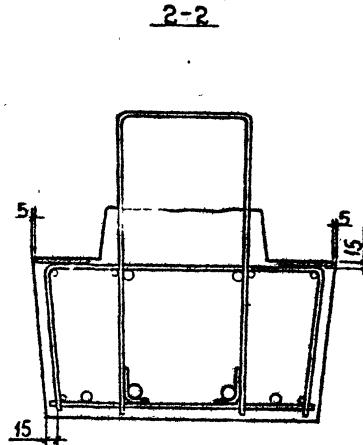
1.020.1-2c/89 3-2 K10

ДЕТАЛЬ 2

Стадия Пист Листов
Р 1

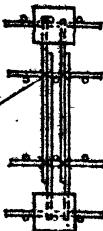


**MH4 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО ПРОЕКТУ
ПРИВЯЗКУ СМ. ВЫП. О-1**



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ MH4

**Связать на монтаже
вязальной проволокой
со стержнями сетки**



РАЗР.Б.	КАКАДЗЕ	КАКС.
ПРОВЕРКА	ХАСНЕВ	
ГИП	БАЛАВАЗИ	
ГА. ИМХ.	КАКАДЗЕ	
НАЧ. ОДА	ГРМАННАЗ	
И.КОНТР.	БАЛАВАЗИ	

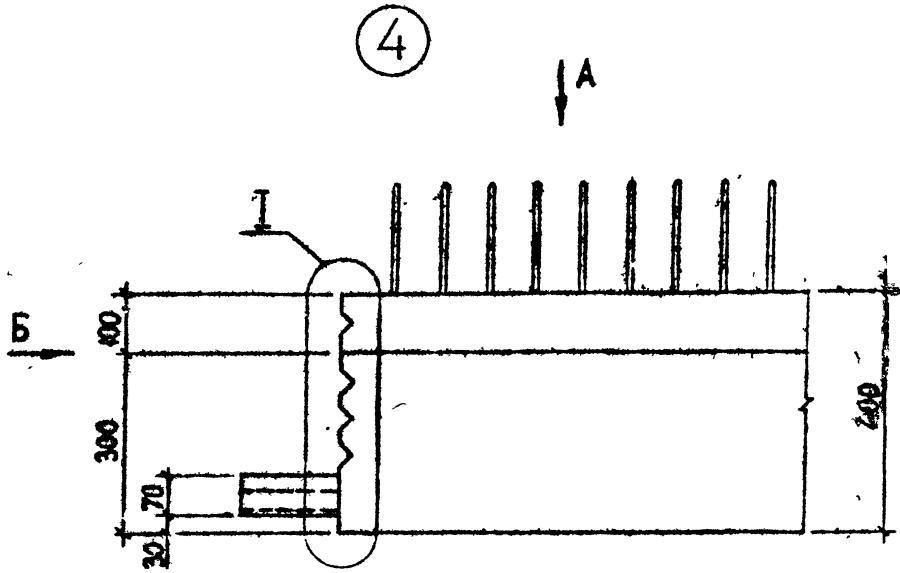
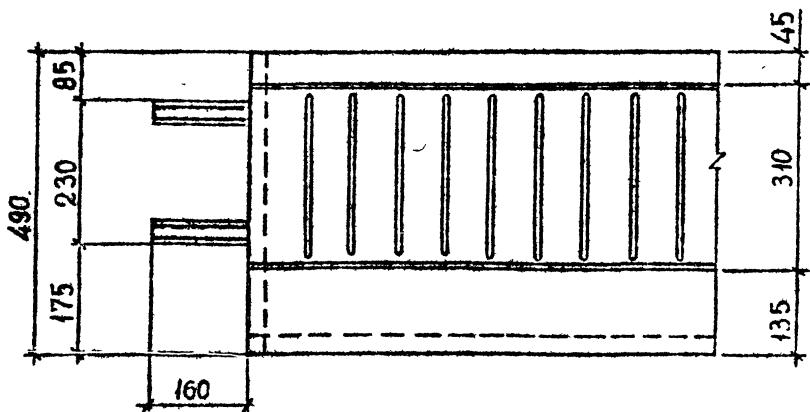
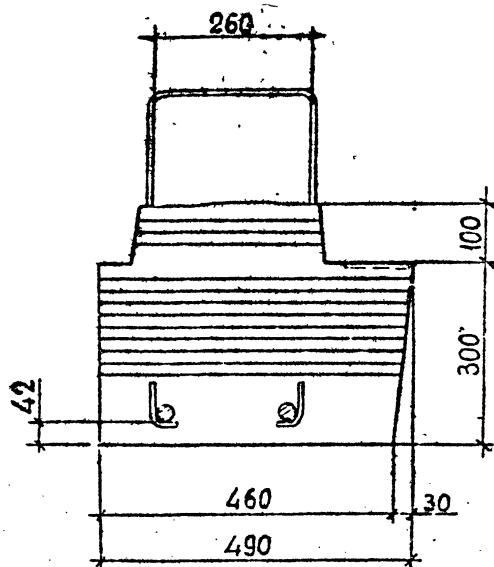
I-020.1-2с/89 3-2 КИ

ДЕТАЛЬ 3

Очерт.	Фот.	Листов
Р		4

ТбилЗНИИЭП

1.020.1-2c/89 3-2

Вид АВид Б

ДЕТАЛЬ I см. 1.020.1-2с/89 3-2 К

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	И.И.	
ПРОВЕРКА	ХАСНЕВ	Х.	
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	Г.	
БЛ. МНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Г.	
НАЧ. ОТР.	МУРДЖАНАДЗЕ	Г.	
И КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	Г.	

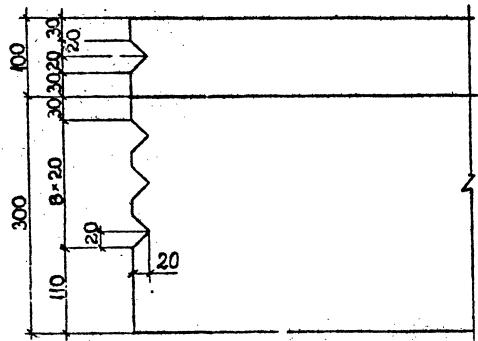
1.020.1-2с/89 3-2 К12

ДЕТАЛЬ 4

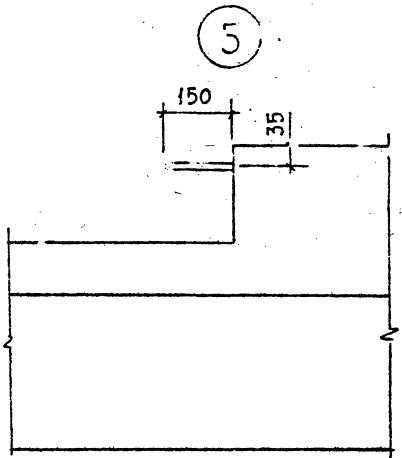
Состав	Р	Чистов
--------	---	--------

ТбилиЗНИИ

I.020.1-2с/89 В. 3-2



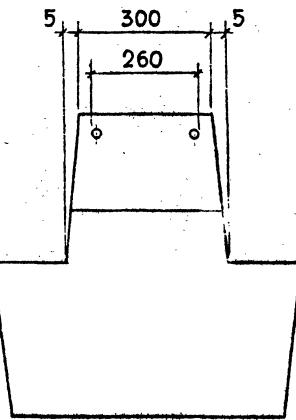
(I)



(5)

A →

Вид А



РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	ИСХ/
ПРОВЕРКА	ХАСНЕВ	✓
ГИП	БАЛАВАЗЕ	✓
Д. ИНК.	КАЛАНДАЗЕ	✓
НАЧ. ОТД.	ТУРМАННАЗ	✓
ВЕД. ИНК.	ХАСНЕВ	
Л. КОНТР.	БАЛАВАЗЕ	✓

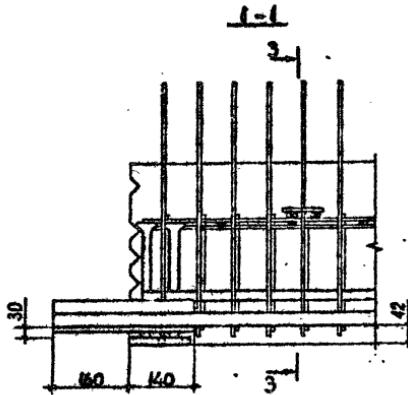
I.020.1-2с/89 3-2 К13

ДЕТАЛЬ 5, I

Оригинал	Лист	Листов
Р	1	

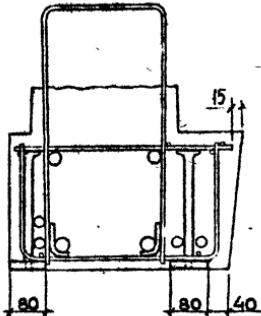
ТбилЗНИИЭП

(6)

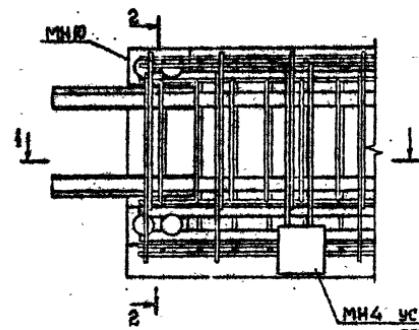
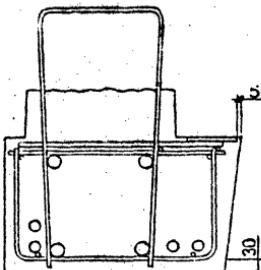


6-1

2-2

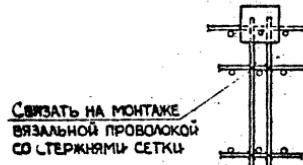


3-3



MH4 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО ПРОЕКТУ
ПРИВЯЗКУ СИ. ВЫП. 0-1

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ МН4



Связать на монтаже
вязальной проволокой
со стержнями сетки

Разраб.	Кахадзе	Кахадзе
Проверил	Хасиев	
ГИИ	Балавадзе	
ГЛ инж.	Кахадзе	
НАЧ. ОТД.	Турманидзе	
Н. КОНТР.	Балавадзе	

I.020.1-2с/89 3-2 К14

ДЕТАЛЬ 6

Страница	Лист	Листов
Р	1	

Тбилиснийнин

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг

I.020.1-2c/89 В. 3-2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Общий РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА														ПРОКАТ МАРКИ				
	А - I				А - III										ВСТЗПС6-1				
	Ф8	Ф10	Ф14	Ф16	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф25	Ф28	Ф32	Итого	Ф4	Ф5	Итого	-12x100 Итого	
2Р6.3.53 - 2 - С	7,07	5,98		3,88	16,93	2,2		41,93	5,56		42,84			92,53	3,00	7,60	10,60	120,06 11,32 11,32 11,32 131,4	
2Р6.3.53 - 3 - С	7,07	5,98		3,88	16,93	2,2		41,93	5,56		53,76			103,45	3,00	7,60	10,60	130,98 11,32 11,32 11,32 142,3	
2Р6.3.53 - 4 - С	7,07	5,98		3,88	16,93	2,2		41,93	5,56				70,20	119,89	3,00	7,60	10,60	147,42 11,32 11,32 11,32 158,7	
2Р6.3.53 - 5 - С	7,07			3,88	10,95	2,2		41,93	5,56		37,38	53,76		140,83	3,00	7,60	10,60	162,38 11,32 11,32 11,32 173,7	
2Р6.3.53 - 6 - С	7,07			3,88	10,95	2,2		41,93	5,56		37,38			70,20	157,87	3,00	7,60	10,60	178,82 11,32 11,32 11,32 190,7
2Р6.3.23 - 7 - С	7,07			3,88	10,95	2,2		41,93	5,56				131,44	181,13	3,00	7,60	10,60	202,68 11,32 11,32 11,32 214,0	
2Р6.3.23 - 1 - С	4,58	2,76			7,34	2,2	11,84	3,88	2,66	12,62				33,20	1,20	3,20	4,40	44,94 11,32 11,32 11,32 56,3	
2Р6.3.23 - 2 - С	4,58	2,76			7,34	2,2	11,84	3,88	2,66		19,66			40,24	1,20	3,20	4,40	51,98 11,32 11,32 11,32 65,3	
2Р6.3.23 - 3 - С	4,58	2,76			7,34	2,2	11,84	3,88	2,66			24,76		45,34	1,20	3,20	4,40	57,08 11,32 11,32 11,32 68,4	
2Р6.3.23 - 4 - С	4,58	2,76			7,34	2,2	11,84	3,88	2,66				32,32	52,90	1,20	3,20	4,40	64,64 11,32 11,32 11,32 76,0	
1Р6.3.53 - 2 - С	0,20	5,98	2,78		8,96			61,39	5,56		42,84			109,79	3,00	7,22	10,22	128,97 11,32 11,32 11,32 140,3	
1Р6.3.53 - 3 - С	0,20	5,98	2,78		8,96			61,39	5,56			53,76		120,71	3,00	7,22	10,22	139,89 11,32 11,32 11,32 151,2	
1Р6.3.53 - 4 - С	0,20	5,98	2,78		8,96			61,39	5,56				70,20	137,15	3,00	7,22	10,22	156,33 11,32 11,32 11,32 167,7	
1Р6.3.23 - 1 - С	0,20	3,32			3,52			35,00	2,66	12,62				50,28	1,20	3,04	4,24	58,04 11,32 11,32 11,32 69,4	
1Р6.3.23 - 2 - С	0,20	3,32			3,52			35,00	2,66		19,66			57,32	1,20	3,04	4,24	65,08 11,32 11,32 11,32 76,4	
1Р6.3.23 - 3 - С	0,20	3,32			3,52			35,00	2,66			24,76		62,42	1,20	3,04	4,24	70,18 11,32 11,32 11,32 81,5	
1Р6.3.23 - 4 - С	0,20	3,32			3,52			35,00	2,66				32,32	69,98	1,20	3,04	4,24	77,74 11,32 11,32 11,32 89,1	
1РП6.3.53 - 2 - С	0,20	5,98	2,78		8,96			62,72	5,56		42,84			111,12	3,00	7,22	10,22	130,30 11,32 11,32 11,32 141,6	
1РП6.3.53 - 3 - С	0,20	5,98	2,78		8,96			62,72	5,56			53,76		122,04	3,00	7,22	10,22	141,22 11,32 11,32 11,32 152,5	
1РП6.3.53 - 4 - С	0,20	5,98	2,78		8,96			62,72	5,56				70,20	138,48	3,00	7,22	10,22	157,66 11,32 11,32 11,32 169,0	
1Р6.3.53 - 8 - С	0,20	5,98	2,78		8,96					9,20	85,20			70,20	164,60	3,00	7,22	10,22	183,78 11,32 11,32 11,32 195,1

РАЗРАБ
ПРОВЕРКИ
ВОЛ. МК.
ГИП.
Н.А.МК.
Н.А.ОД.
И.КОНТР.

ХАЛАДЗЕ
Хасиев
Хасиев
Балавадзе
Капанадзе
Гурманидзе
Балавадзе

ка
х
х
б
к
т
б

I.020.1-2c/89 3-2 РС

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ
НА ИЗДЕЛИЕ

Столбцы
Р 1 6
Справка
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА								ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА								ВСЕГО					
	Ат - V				Ат - IV				A - I				A - II									
	ГОСТ 10884-81*				ГОСТ 5781-82†				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*									
	Ø12	Ø18	Ø20	ИТОГО	Ø18	Ø20	Ø22	ИТОГО	Ø8	Ø10	Ø18	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø20	Ø28	ИТОГО					
2Р 6.3.83-2АтV-C	14,64			14,64					1,43		5,36	6,79	110,89	7,98			108,02	226,89	5,92	6,96	12,88	261,20
2Р 6.3.83-5АтV-C		40,64	40,64						1,43		5,36	6,79	110,89	7,98			108,02	226,89	5,92	6,96	12,88	287,20
2Р 6.3.83-7АтV-C	65,52		65,52						1,43		5,36	6,79	110,89	7,98			108,02	226,89	5,92	6,96	12,88	312,08
2Р 6.3.83-8АтV-C		81,28	81,28						1,43		5,36	6,79	110,89	7,98			108,02	226,89	5,92	6,96	12,88	327,84
2Р 6.3.83-10АтV-C		121,92	121,92						1,43		5,36	6,79	110,89	7,98			108,02	235,17	5,92	6,96	12,88	376,76
2Р 6.3.83-4АтV-C				98,36				98,36	1,43		5,36	6,79	110,89	7,98			108,02	226,89	5,92	6,96	12,88	344,92
2Р 6.3.83-5АтV-C					121,92			121,92	1,43		5,36	6,79	110,89	7,98			108,02	226,89	5,92	6,96	12,88	368,48
2Р 6.3.83-6АтV-C					147,54	147,54		147,54	1,43		5,36	6,79	110,89	7,98			108,02	235,17	5,92	6,96	12,88	402,38
2Р 6.3.83-7АтV-C					196,72	196,72		196,72	1,43		5,36	6,79	110,89	7,98			108,02	235,17	5,92	6,96	12,88	451,56
1Р 6.3.83-1АтV-C	14,64		14,64								5,36	5,36	110,71	7,98	82,68			201,37	4,40	4,06	8,46	229,83
1Р 6.3.83-2АтV-C	14,64		14,64								5,36	5,36	110,71	7,98			108,02	226,71	4,40	4,06	8,46	255,17
1Р 6.3.83-4АтV-C	32,76	32,76									5,36	5,36	110,71	7,98			108,02	226,71	4,40	4,06	8,46	273,29
1Р 6.3.83-1АтV-C				32,76				32,76			5,36	5,36	14,52	139,14			108,02	261,68	4,40	4,06	8,46	308,26
1Р 6.3.83-2АтV-C					40,64			40,64			5,36	5,36	14,52	139,14			108,02	261,68	4,40	4,06	8,46	316,14
1Р 6.3.83-3АтV-C						65,52	65,52				5,36	5,36	14,52	139,14			108,02	261,68	4,40	4,06	8,46	341,02

1.020.1-2с.3-2 РС

ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А - Й		ВСТ ЗЛСБ - 1					
	ГОСТ 5181-82*	Итого	ГОСТ 103-76*	-12x100	-14x80	Итого		
	Ø16	Ø20					ВСЕГО	
2Р 6.3.83-2АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	280,8
2Р 6.3.83-5АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	306,8
2Р 6.3.83-7АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	331,6
2Р 6.3.83-8АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	347,4
2Р 6.3.83-10АтV-С		5,76	5,76	11,32	4,56	15,88	21,64	398,4
2Р 6.3.83-4АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	364,5
2Р 6.3.83-5АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	388,0
2Р 6.3.83-6АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	421,9
2Р 6.3.83-7АтV-С		5,76	5,76	11,32	4,56	15,88	21,64	473,2
1Р 6.3.83-1АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	249,4
1Р 6.3.83-2АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	274,7
1Р 6.3.83-4АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	292,9
1Р 6.3.83-1АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	327,8
1Р 6.3.83-2АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	335,7
1Р 6.3.83-3АтV-С	3,68		3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	360,6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

Марка изделия	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего	Изъятия закладные ПРОКАТ МАРКИ	Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА																						
	А- I				А- III						Вр- I												
	ГОСТ 5781-82*														ГОСТ 6727-80*								
	Φ8	Φ10	Φ14	Φ16	Итого	Φ8	Φ10	Φ12	Φ14	Φ20	Φ25	Φ28	Φ32	Итого	Φ4	Φ5	Итого						
2Р 6.3.53-2	5,66	5,92		5,88	15,46	1,10		34,36	5,56		42,84			83,86	3,00	7,60	10,60	109,92	11,32	11,32	11,32	121,2	
2Р 6.3.53-3	5,66	5,92		3,88	15,46	1,10		34,36	5,56			53,76		94,78	3,00	7,60	10,60	120,84	11,32	11,32	11,32	132,2	
2Р 6.3.53-4	5,66	5,92		3,88	15,46	1,10		34,36	5,56				70,20	111,22	3,00	7,60	10,60	137,28	11,32	11,32	11,32	148,6	
2Р 6.3.53-5	5,66			3,88	9,54	1,10		34,36	5,56		36,86	53,76		131,64	3,00	7,60	10,60	151,78	11,32	11,32	11,32	163,1	
2Р 6.3.53-6	5,66			3,88	9,54	1,10		34,36	5,56		36,86		70,20	148,08	3,00	7,60	10,60	163,22	11,32	11,32	11,32	179,5	
2Р 6.3.3-7	5,66			3,88	9,54	1,10		34,36	5,56				130,76	171,78	3,00	7,60	10,60	191,92	11,32	11,32	11,32	203,2	
2Р 6.3.23-1	2,92	2,82			5,74	1,10	7,98	3,88	2,66	12,62				28,21	1,20	3,20	4,40	38,38	11,32	11,32	11,32	49,7	
2Р 6.3.23-2	2,92	2,82			5,74	1,10	7,98	3,88	2,66		19,66			35,28	1,20	3,20	4,40	45,42	11,32	11,32	11,32	56,7	
2Р 6.3.23-3	2,92	2,82			5,74	1,10	7,98	3,88	2,66			24,76		40,38	1,20	3,20	4,40	50,52	11,32	11,32	11,32	61,8	
2Р 6.3.23-4	2,92	2,82			5,74	1,10	7,98	3,88	2,66				32,32	47,94	1,20	3,20	4,40	58,08	11,32	11,32	11,32	69,4	
IP 6.3.53-2	0,20	5,92	2,78		8,90			48,56	5,56		42,84			96,96	3,00	7,22	10,22	116,08	11,32	11,32	11,32	127,4	
IP 6.3.53-3	0,20	5,92	2,78		8,90			48,56	5,56			53,76		107,88	3,00	7,22	10,22	127,00	11,32	11,32	11,32	139,3	
IP 6.3.53-4	0,20	5,92	2,78		8,90			48,56	5,56				70,20	124,32	3,00	7,22	10,22	143,44	11,32	11,32	11,32	154,8	
IP 6.3.23-1	0,20	3,38			3,58			23,50	2,66	12,66					38,78	1,20	3,04	4,24	46,60	11,32	11,32	11,32	57,9
IP 6.3.23-2	0,20	3,38			3,58			23,50	2,66		19,66				45,82	1,20	3,04	4,24	53,64	11,32	11,32	11,32	65,0
IP 6.3.23-3	0,20	3,38			3,58			23,50	2,66			24,76			50,92	1,20	3,04	4,24	58,74	11,32	11,32	11,32	70,1
IP 6.3.23-4	0,20	3,38			3,58			23,50	2,66				32,32	58,48	1,20	3,04	4,24	66,50	11,32	11,32	11,32	77,6	
IPR 6.3.53-2	0,20	5,92	2,78		8,90			49,40	5,56		42,84			97,80	3,00	7,22	10,22	116,92	11,32	11,32	11,32	128,2	
IPR 6.3.53-3	0,20	5,92	2,78		8,90			49,40	5,56			53,76		108,72	3,00	7,22	10,22	127,84	11,32	11,32	11,32	139,2	
IPR 6.3.53-4	0,20	5,92	2,78		8,90			49,40	5,56				70,20	125,16	3,00	7,22	10,22	144,28	11,32	11,32	11,32	155,6	

1.020.1-2c/89 3-2 РС

лист
4

ФОРМАТ А4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА							ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							Всего						
	Ат-У			А-IV				А-I			А-II										
	ГОСТ 10884-81*			ГОСТ 5781-82**				ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*										
	Ø12	Ø18	Ø20	Итого	Ø18	Ø20	Ø22	Итого	Ø8	Ø18	Итого	Ø12	Ø14	Ø20	Ø28	Итого					
2Р 6.3.83-2АтV	14,64			14,64				-	1,54	5,36	6,90	93,38	7,98			108,02	209,38	5,92	6,96	12,88	243,80
2Р 6.3.83-5АтV			40,64	40,64					1,54	5,36	6,90	93,38	7,98			108,02	209,38	5,92	6,96	12,88	269,80
2Р 6.3.83-7АтV	65,52			65,52					1,54	5,36	6,90	93,38	7,98			108,02	209,38	5,92	6,96	12,88	294,68
2Р 6.3.83-8АтV			81,28	81,28					1,54	5,36	6,90	93,38	7,98			108,02	209,38	5,92	6,96	12,88	310,44
2Р 6.3.83-10АтV			121,92	121,92					1,54	5,36	6,90	93,38		16,26		108,02	217,66	5,92	6,96	12,88	359,36
2Р 6.3.83-4АIV				98,36				98,36	1,54	5,36	6,90	93,38	7,98			108,02	209,38	5,92	6,96	12,88	327,52
2Р 6.3.83-5АIV					121,92			121,92	1,54	5,36	6,90	93,38	7,98			108,02	209,38	5,92	6,96	12,88	351,08
2Р 6.3.83-6АIV						147,54	147,54	147,54	1,54	5,36	6,90	93,38		16,26		108,02	217,66	5,92	6,96	12,88	384,98
2Р 6.3.83-7АIV						196,72	196,72	196,72	1,54	5,36	6,90	93,38		16,26		108,02	217,66	5,92	6,96	12,88	434,16
1Р 6.3.83-1АтV	14,64			14,64				-		5,36	5,36	94,28	7,98		82,68		184,94	4,40	4,06	8,46	213,40
1Р 6.3.83-2АтV	14,64			14,64				-		5,36	5,36	94,28	7,98			108,02	210,28	4,40	4,06	8,46	238,74
1Р 6.3.83-4АIV		32,76		32,76						5,36	5,36	94,28	7,98			108,02	210,28	4,40	4,06	8,46	256,86
1Р 6.3.83-1АIV				32,76				32,76		5,36	5,36	94,28	7,98			108,02	238,94	4,40	4,06	8,46	285,52
1Р 6.3.83-2АIV					40,64			40,64		5,36	5,36	14,52	116,40			108,02	238,94	4,40	4,06	8,46	293,40
1Р 6.3.83-3АIV						65,52	65,52	65,52		5,36	5,36	14,52	116,40			108,02	238,94	4,40	4,06	8,46	318,28

Изм. № подп. Годность и дата Выдач. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО			
	А - 1		ВСТ ЗЛС 6 - 1					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76**	-12x100	-14x80	ИТОГО	ИТОГО		
Ф16	Ф20	ИТОГО	-12x100	-14x80	ИТОГО	ИТОГО		
2Р6.3.83-2АгУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	263,4	
2Р6.3.83-5АгУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	289,4	
2Р6.3.83-7АгУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	314,2	
2Р6.3.83-8АгУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	330,0	
2Р6.3.83-10АгУ	5,76	5,76	11,32	4,56	15,88	21,64	381,0	
2Р6.3.83-4АиУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	347,1	
2Р6.3.83-5АиУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	370,6	
2Р6.3.83-6АиУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	404,5	
2Р6.3.83-7АиУ	5,76	5,76	11,32	4,56	15,88	21,64	455,8	
1Р6.3.83-1АгУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	233,0	
1Р6.3.83-2АгУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	258,3	
1Р6.3.83-4АгУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	276,4	
1Р6.3.83-1АиУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	305,1	
1Р6.3.83-2АиУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	313,0	
1Р6.3.83-3АиУ	3,68	3,68	11,32	4,56	15,88	19,56	337,8	

Инв. № п/п	Приемка и дата	Взам. инв. №

1.020.1-2c/89

1.020.1-2c/89 3-2.РС

Лист 6