

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 3-4
РИГЕЛИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 3-4
РИГЕЛИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН ТЕИЛЗНИИЭН

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

Симонов
И.А. СИМОНОВ

И.А. ЗИМЕРШАЙД

ИХ.КОНСТР.ИСТ.

Писарев
И.Г. ПИСАРЕВ

А.Г. ЧИКОВАРА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

Годж
Г.В. ГОДЖИДЗЕ

Г.В. ГОДЖИДЗЕ

ГЛ.ИМ.ПРОЕКТА

Бондарев
И.А. БОНДАРЕВ

И.А. БОНДАРЕВ

ПРИ УЧАСТИИ НИЖЕУКАЗЫВАЕМЫХ ГОССТРОВ СССР

СОУЧАСОВАНО С ЦНИИСК им. В.А. ЮЧЕРЕНКО

ЗАМ.ДИРЕКТОРА

Макаров
О.О. АНДРЕЕВ

ЗАВ.ЛАБ. СЕЙСМО-

СТОЙСКИХ КОНСТРУК-

ЦИИ ЗДАНИЙ

Черкашин
А.В. ЧЕРКАШИН

СТ.НАУЧНЫЙ СОТР.

Минаков
С.А. МИНАКОВ

УТВЕРДЛЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ ОТ 25.12.1989 г. № 244
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.07.1990 г.
Тбилиснепп ГПриказ № 174 от 27.12.1989 г.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
I.020.1-20/89 3-4	Содержание	2	K27	Изделие закладное МН4	17
ТТ	Технические требования	3	K28	Изделие закладное МН5	17
K1	Сетка арматурная С1, С2	4	K29	Изделие закладное МН6, МН7	18
KK2	Сетка арматурная С3, С4	4	K30	Изделие закладное МН8	18
K3	Сетка арматурная С5, С6	5	K31	Изделие закладное МН9	19
K4	Сетка арматурная С7, С8	5	K32	Изделие закладное МН10, МН11	19
K5	Сетка арматурная С9, С10	6	K33	Изделие закладное МН12, МН13	20
K6	Сетка арматурная С11, С12	6	K34	Изделие закладное МН14, МН15	20
K7	Сетка арматурная С13...С15	7	K35	Стержень гнутый А1...А6	21
K8	Сетка арматурная С16	7	K36	Стержень гнутый А7...А13	21
K9	Сетка арматурная С17	8	K37	Стержень гнутый А14...А17	22
K10	Сетка арматурная С18, С19	8	K38	Стержень гнутый А18...А20	22
K11	Сетка арматурная С20, С21	9	K39	Стержень гнутый А21, А22	23
K12	Сетка арматурная С22, С23	9	K40	Стержень гнутый А23...А25	23
K13	Сетка арматурная С24, С25	10	K41	Стержень гнутый А26, А27	24
K14	Сетка арматурная С26, С27	10	K42	Пластина	24
K15	Сетка арматурная С28, С29	11			
K16	Сетка арматурная С30, С31	11			
K17	Сетка арматурная С32, С33	12			
K18	Сетка арматурная С34, С35	12			
K19	Сетка арматурная С36, С37	13			
K20	Сетка арматурная С38, С39	13			
K21	Сетка арматурная С40, С41	14			
K22	Сетка арматурная С42, С43	14			
K23	Сетка арматурная С44, С45	15			
K24	Сетка арматурная С46, С47	15			
K25	Изделие закладное МН1, МН2	16			
K26	Изделие закладное МН3	16			

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	Ход	
ПРОВЕРКА	ХАСНЕВ	Ход	
ВЕД. МНХ	ХАСНЕВ	Ход	
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	Ход	
ГЛ. МНХ	КАПАНАДЗЕ	Ход	
НАЧ. ОГД	ТУРЖАННАДЗЕ	Ход	
Н. КОНТР	БАЛАВАДЗЕ	Ход	

I.020.1-20/89 3-4

Содержание

ТбилЭНИИЭП

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.1. Серия I.020.I-2c/89, выпуск 3-4 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий применяемых при изготовлении ригелей с высотой сечения 450 и 600мм для опирания многопустотных плит перекрытий по выпуску 3-1 и для ригелей с высотой сечения 600 мм для опирания ребристых плит и плит типа ТТ по выпуску 3-2.

I.2. Указания по изготовлению арматурных сеток и закладных изделий приведены в выпуске О-3 "указания по заводской технологии изготовления изделий".

I.3. Арматурные сетки и закладные изделия разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

"Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" разработанных НИИЖ Госстроя СССР, ГОСТ 8478, ГОСТ 14098-85, ГОСТ 10922-75.

I.4. Класс точности и технологические допуски при изготовлении конструкций должны приниматься в соответствии с требованиями ГОСТ 21778-81, ГОСТ 21779-82, ГОСТ 21780-83, и ГОСТ 13015.0-83^х.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

2.1. Арматурные и закладные изделия для ригелей следует изготавливать по рабочим чертежам настоящего выпуска.

2.2. Арматурные изделия изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса АШ по ГОСТ 5721-82^х и из холоднотянутой арматурной проволоки класса ВрI по ГОСТ 6727-80^х.

Прокатная сталь принята по ГОСТ 103-76^х и ГОСТ 8509-86.

2.3. Марки сталей для арматурных изделий и пластины закладных изделий следует принимать в соответствии с приложениями I, I(дополнение) и 2 СНиП 2.03.01-84 и п. 3.2 "Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций", разработанных НИИЖ Госстроя СССР.

2.4. Особое внимание следует обратить на обеспечение прочности таврового соединения вертикальных анкеров с пластинами закладных изделий. Если сварка под слоем флюса не удовлетворяет требуемой прочности по ГОСТ 14098-85 допускается замена этого типа сварки на электродуговую сварку в раззенкованные отверстия, при условии обеспечения при этом нормированной прочности.

Закладное изделие МНЭ, следует изготавливать с помощью специального приспособления.

2.5. Качество сварных соединений арматуры должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-85.

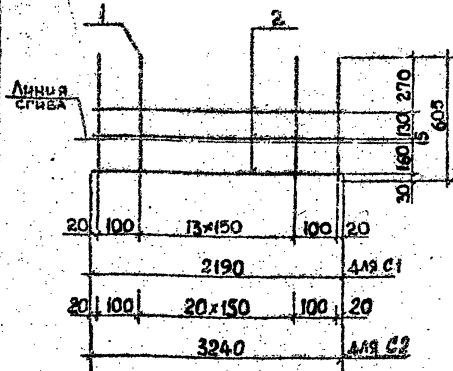
2.6. Все арматурные изделия должны маркироваться и складироваться по маркам в специальной таре.

ГАЗАР.	БЛАВАДЗЕ	Болт	12 шт
ПРОДРГНК	КАПАНАДЗЕ	Болт	12 шт
ГУП	БЛАВАДЗЕ	Болт	
ГЛ.ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Болт	
ЗАМ.НАЧ.	АГАРЕЕВ	Болт	
НАЛ.ОТД.	ГУРМИННАДЗЕ	Болт	
Н.КОНТР	БЛАВАДЗЕ	Болт	

I.020.I-2c/89 3-4 ТТ

Технические требования

Станд.	Лист	Листов
P		
Билл ЗННИЭП		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C1	1	Ø5B _P I, L=605	16	0,09	2,04
	2	Ø4B _P I, L=2190	3	0,20	
C2	1	Ø5B _P I, L=605	23	0,09	2,97
	2	Ø4B _P I, L=3240	3	0,30	

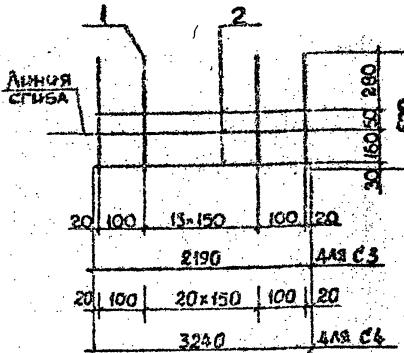
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВР_I ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРБ. СКАХАЕВ	12.02
ПРОВЕРКА ХАСИЕВ	X
ГНП	БАЛАВААЗЕ
ГЛ. ИНЖ. КАПАНАДЕ	12.11
НАЧ. ОТД. ТУРМАННАДЕ	12.11
Н. КОНТР. БАЛАВААЗЕ	12.11

1.020.1-2c/89 3-4 К1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С1, С2 ТомЛЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C3	1	Ø5B _P I, L=520	16	0,07	1,72
	2	Ø4B _P I, L=2190	3	0,20	
C4	1	Ø5B _P I, L=520	23	0,07	2,51
	2	Ø4B _P I, L=3240	3	0,30	

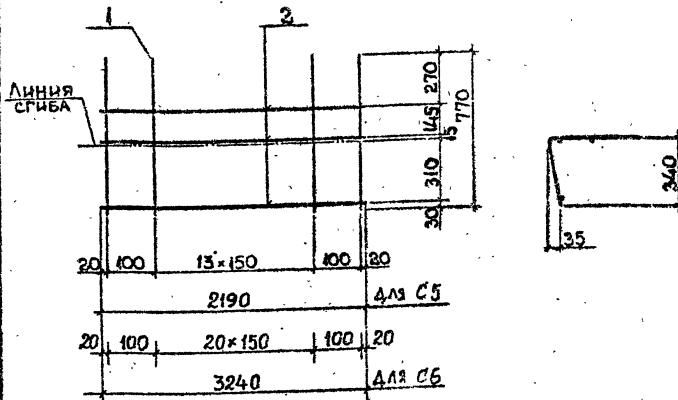
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВР_I ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРВ. КАХАДЕ	Код
ПРОВЕРКА ХАСИЕВ	X
ГНП	БАЛАВААЗЕ
ГЛ. ИНЖ. КАПАНАДЕ	12.11
НАЧ. ОТД. ТУРМАННАДЕ	12.11
Н. КОНТР. БАЛАВААЗЕ	12.11

1.020.1-2c/89 3-4 К2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С3, С4 ТомЛЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С5	1	Ø 5 BpI, L=770	16	0,11	2,36
	2	Ø 4 BpI, L=2190	3	0,20	
С6	1	Ø 5 BpI, L=770	23	0,11	3,43
	2	Ø 4 BpI, L=3240	3	0,30	

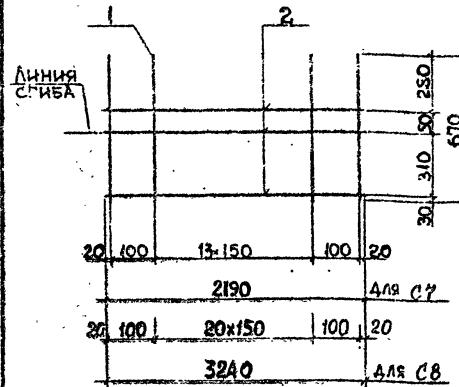
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРДБ.	КАХАДЗЕ	Кахадзе
ПРОВЕРИЛ	ХАСНЕВ	Хаснев
ГИП		
БАЛАБАЗДЕ	Балабазде	
Г. ИНЖ.	КАПАНДАЗЕ	Капандазе
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Турманидзе
Н. КОНТР	БАЛАБАЗДЕ	Балабазде

1.020.1-2с/89 3-4 К3

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С5, С6
ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С7	1	Ø 5 BpI, L=670	16	0,10	2,20
	2	Ø 4 BpI, L=2190	5	0,20	
С8	1	Ø 5 BpI, L=670	23	0,10	3,20
	2	Ø 4 BpI, L=3240	3	0,30	

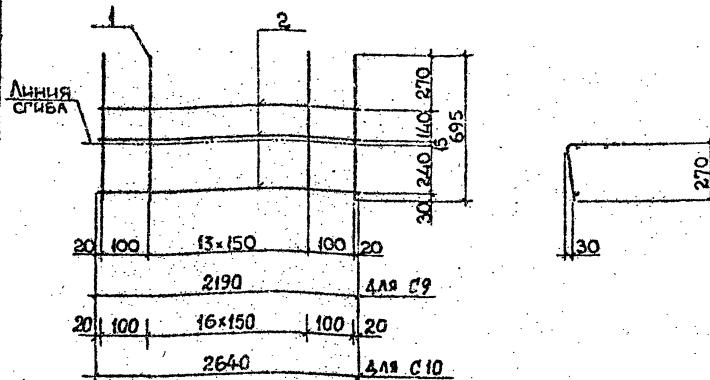
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРДБ.	КАХАДЗЕ	Кахадзе
ПРОВЕРИЛ	ХАСНЕВ	Хаснев
ГИП		
БАЛАБАЗДЕ	Балабазде	
Г. ИНЖ.	КАПАНДАЗЕ	Капандазе
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Турманидзе
Н. КОНТР	БАЛАБАЗДЕ	Балабазде

1.020.1-2с/89 3-4 К4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С7, С8
ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С9	1	Ø5 ВрI, L=695	16	0.10	2,20
	2	Ø4 ВрI, L=2190	3	0.20	
С10	1	Ø5 ВрI, L=695	19	0.10	2,65
	2	Ø4 ВрI, L=2640	3	0.25	

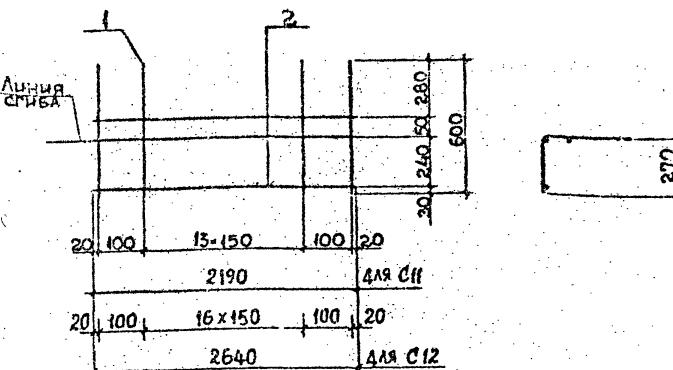
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	ХАЧА
ПРОВЕРКА	ХАСНЕВ	ХАЧА
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	ГИП
ГЛ. ИНК.	КАПАНАДЗЕ	ГИП
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНИДЗЕ	ГИП
Н. КОНТР.		
Н. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	ГИП

1.020.1-2c/89 3-4 К5

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С9, С10
ТбилзНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С11	1	Ø5 ВрI, L=600	16	0.09	2,04
	2	Ø4 ВрI, L=2190	3	0.20	
С12	1	Ø5 ВрI, L=600	19	0.09	2,46
	2	Ø4 ВрI, L=2640	3	0.25	

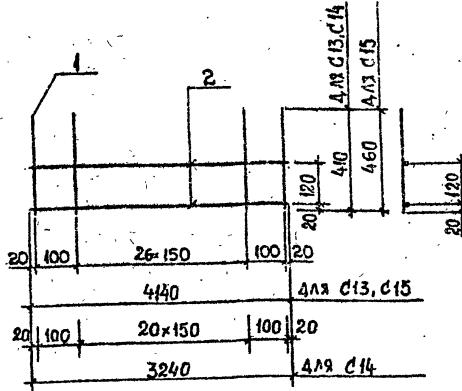
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	ХАЧА
ПРОВЕРКА	ХАСНЕВ	ХАЧА
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	ГИП
ГЛ. ИНК.	КАПАНАДЗЕ	ГИП
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНИДЗЕ	ГИП
Н. КОНТР.		
Н. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	ГИП

1.020.1-2c/89 3-4 К6

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С11, С12
ТбилзНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С13	1	Φ5 ВрI, L=410	29	0,06	2,50
	2	Φ4 ВрI, L=4140	2	0,38	
С14	1	Φ5 ВрI, L=410	23	0,06	1,98
	2	Φ4 ВрI, L=3240	2	0,30	
С15	1	Φ5 ВрI, L=460	29	0,07	2,79
	2	Φ4 ВрI, L=4140	2	0,38	

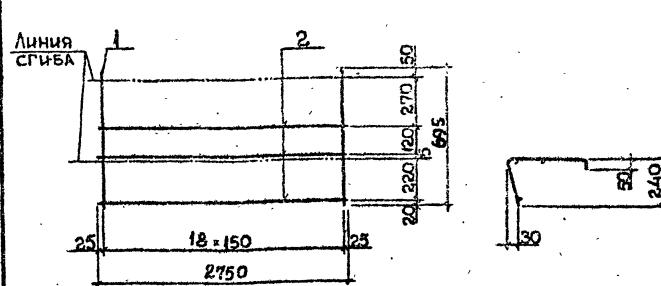
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*.

Нач. инспекц. Помощник инспектора

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	Киан
ПРОВЕРИЛ	ХАСНЕВ	Х
ГИП	БАЛАВАЗЕ	Абд
ГЛ ИНК	КАПАНАДЗЕ	Л
НАЧ. ОТДА	ТУРМаниДЗЕ	Л
И. КОНТР	БАЛАВАЗЕ	Л

1.020.1-2с/89 3-4 К7
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С13...С15
ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С16	1	Φ5 ВрI, L=695	19	0,10	2,65
	2	Φ4 ВрI, L=2750	3	0,25	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*.

Нач. инспекц. Помощник инспектора

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	Киан
ПРОВЕРИЛ	ХАСНЕВ	Х
ГИП	БАЛАВАЗЕ	Л
ГЛ ИНК	КАПАНАДЗЕ	Л
НАЧ. ОТДА	ТУРМаниДЗЕ	Л
И. КОНТР	БАЛАВАЗЕ	Л

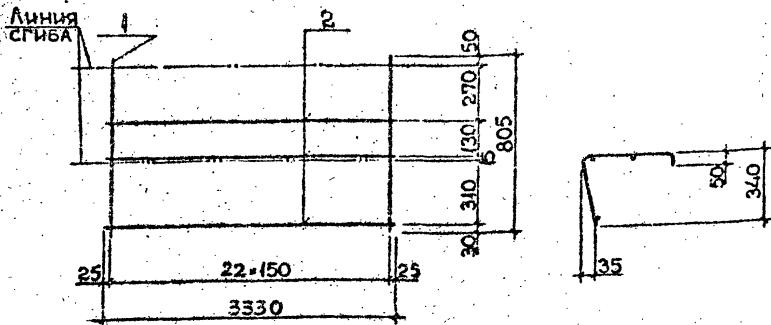
1.020.1-2с/89 3-4 К8

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С16

Средн.	Лист	Листов
Р	1	1

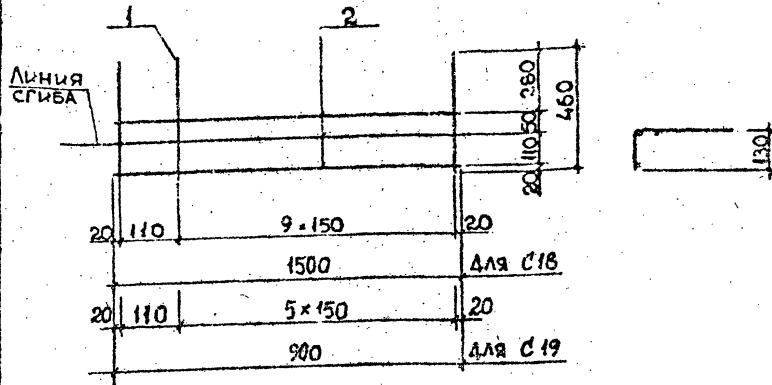
ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C17	1	Φ5 ВрI, L=805	23	0,12	3,66
	2	Φ4 ВрI, L=3330	3	0,30	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C18	1	Φ5 ВрI, L=460	11	0,07	0,73
	2	Φ4 ВрI, L=1500	3	0,14	
C19	1	Φ5 ВрI, L=460	7	0,07	0,73
	2	Φ4 ВрI, L=900	3	0,08	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*

Приложение к листу	Взамен листа
РАЗРАБ. КАХАДАЗЕ	К.Х.
ПРОВЕРИЛ ХАСНЕВ	Х.
ГИП БАЛАВАДАЗЕ	Б.Б.
ГЛ. ИНЖ. КАПАНАДАЗЕ	К.И.
НАЧ. ОТД. ГУРМАНИДАЗЕ	Г.И.
И. КОНТР. БАЛАВАДАЗЕ	Б.Б.

1.020.1-2c/89 3-4 К9

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C17 ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

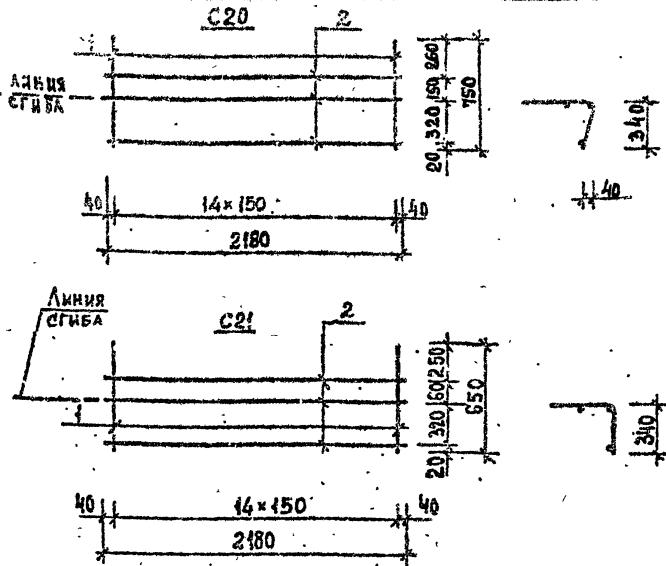
Приложение к листу	Взамен листа
РАЗРАБ. КАХАДАЗЕ	К.Х.
ПРОВЕРИЛ ХАСНЕВ	Х.
ГИП БАЛАВАДАЗЕ	Б.Б.
ГЛ. ИНЖ. КАПАНАДАЗЕ	К.И.
НАЧ. ОТД. ГУРМАНИДАЗЕ	Г.И.
И. КОНТР. БАЛАВАДАЗЕ	Б.Б.

1.020.1-2c/89 3-4 К10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C18, C19 ТбилЗНИИЭП

Состав	Лист	Листов
Р	1	

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C20	1	Ø 6АП, L=750	15	0,16	3,33
	2	Ø 5ВрI, L=2180	3	0,31	
C21	1	Ø 5ВрI, L=650	15	0,09	2,28
	2	Ø 5ВрI, L=2180	3	0,31	

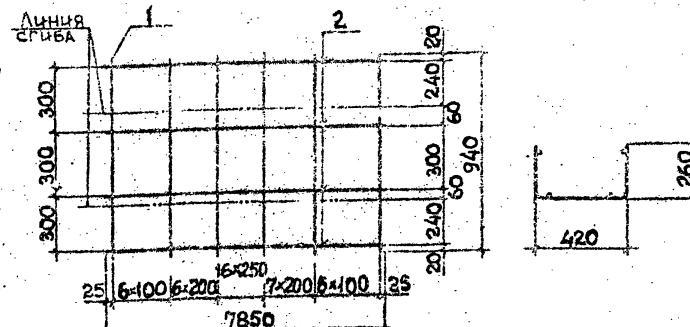
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СН. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВрI
ПО ГОСТ 6727-80*

Изм. № 1
Приложение к документу

РАЗРБ. КАКАДЗЕ	КЛН	1.020.1-2c/89 3-4 КИ
ПРОВЕРКА ХАСНЕВ	Х	
ГИП БАЛАВАЗЕ	ГА	
ГЛ ИНЖ. КАКАДЗЕ	ГА	
НАЧ ОТД. ПРИМАНДЗЕ	Г	
Ч. КОНТР БАЛАВАЗЕ	ГА	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C20, C21
ТбилисНИИЭП

ФОРМАТ А4



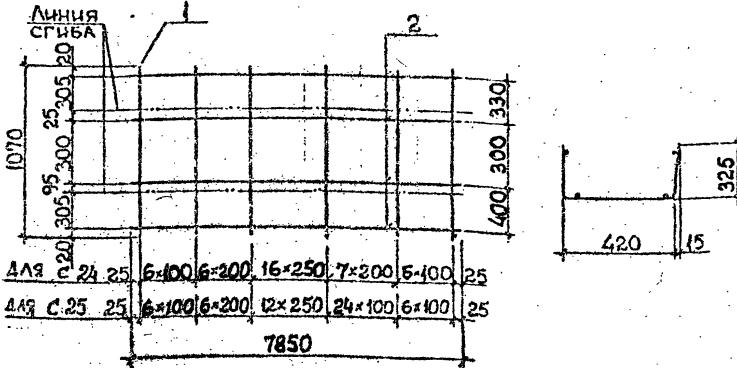
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C22	1	Ø12АП, L=940	42	0,83	37,74
	2	Ø4ВрI, L=7850	4	0,72	
C23	1	Ø14АП, L=940	42	1,14	50,76
	2	Ø4ВрI, L=7850	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СН. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*. КЛАССА ВрI
ПО ГОСТ 6727-80*

Изм. № 1 Приложение к документу	1.020.1-2c/89 3-4 КИ2
РАЗРБ. КАКАДЗЕ	КЛН
ПРОВЕРКА ХАСНЕВ	Х
ГИП БАЛАВАЗЕ	ГА
ГЛ ИНЖ. КАКАДЗЕ	ГА
НАЧ ОТД. ПРИМАНДЗЕ	Г
Ч. КОНТР БАЛАВАЗЕ	ГА

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C22, C23
ТбилисНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ КГ
C24	1	Ø12АШ, L=1070	42	0,95	42,78
	2	Ø4BpI, L=7850	4	0,72	
C25	1	Ø12АШ, L=1070	55	0,95	55,13
	2	Ø4BpI, L=7850	4	0,72	

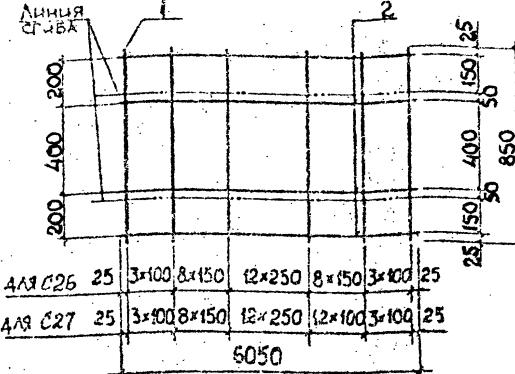
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СН. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВРІ
ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КиКх
Проверка	ХАСНЕВ	Х
ГИП	БАЛАВАЗЕ	Х
Г. инж.	КАПАНАДЗЕ	Х
Нач. отд.	ТУРМАНИДЗЕ	Х
Н. контр.	БАЛАВАЗЕ	

1.020.1-2c/89 3-4 К13

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C24, C25
ТбилЭНИИЭП

ФОРМАТ А5



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ КГ
C26	1	Ø10АШ, L=850	35	0,52	20,44
	2	Ø4BpI, L=6050	4	0,56	
C27	1	Ø10АШ, L=850	39	0,52	22,52
	2	Ø4BpI, L=6050	4	0,56	

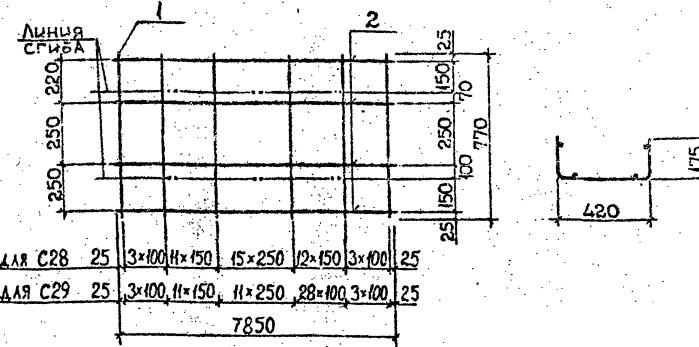
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СН. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВРІ
ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КиКх
Проверка	ХАСНЕВ	Х
ГИП	БАЛАВАЗЕ	Х
Г. инж.	КАПАНАДЗЕ	Х
Нач. отд.	ТУРМАНИДЗЕ	Х
Н. контр.	БАЛАВАЗЕ	

1.020.1-2c/89 3-4 К14

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C26, C27
ТбилЭНИИЭП

ФОРМАТ А5



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С28	1	Ø12АШ, L=770	45	0,68	33,48
	2	Ø4ВрI, L=7850	4	0,72	
С29	1	Ø12АШ, L=770	57	0,68	41,64
	2	Ø4ВрI, L=7850	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВрI
ПО ГОСТ 6727-80*

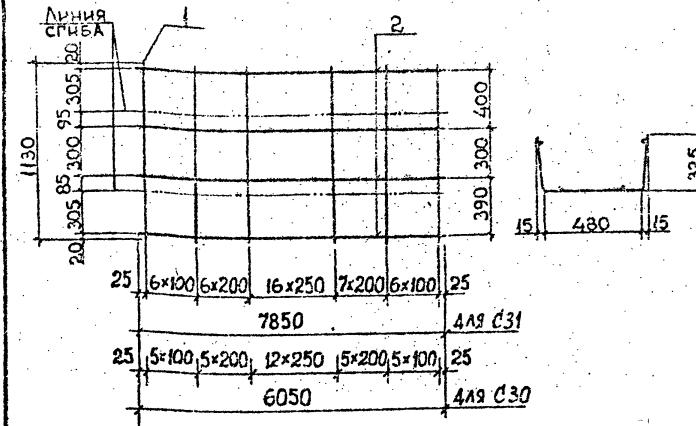
Изм. № 1 от 1.020.1-2с/89
Приложение к листу

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Х
ПРОВЕРКА	ХАСНЕВ	Х
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	Х
ГА. ИНЖ.	КАЛАНАДЗЕ	Х
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Х
Н. КОНТР	БАЛАВАДЗЕ	Х

1.020.1-2с/89 3-4 К15

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С28, С29
ТбилЭНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С31	1	Ø12АШ, L=1130	42	1,00	44,88
	2	Ø4ВрI, L=7850	4	0,72	
С30	1	Ø10АШ, L=1130	33	0,70	25,34
	2	Ø4ВрI, L=6050	4	0,56	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВрI
ПО ГОСТ 6727-80*

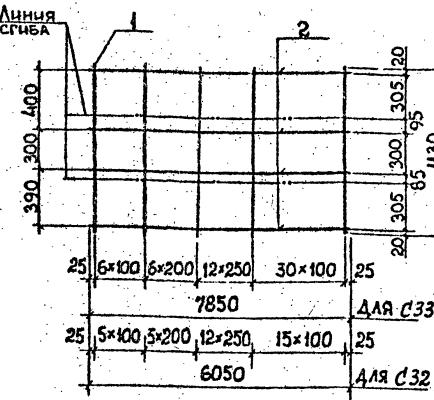
Изм. № 1 от 1.020.1-2с/89
Приложение к листу

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Х
ПРОВЕРКА	ХАСНЕВ	Х
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	Х
ГА. ИНЖ.	КАЛАНАДЗЕ	Х
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Х
Н. КОНТР	БАЛАВАДЗЕ	Х

1.020.1-2с/89 3-4 К16

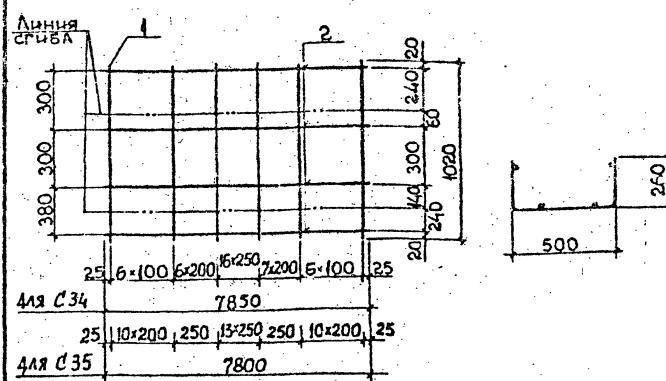
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С30, С31
ТбилЭНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ,
С33	1	Ø12АШ, L=1130	55	1,00	57,88
	2	Ø48РI, L=7850	4	0,72	
С32	1	Ø10АШ, L=1130	38	0,70	28,84
	2	Ø48РI, L=6050	4	0,56	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВРI
ПО ГОСТ 6727-80*



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С34	1	Ø12АШ, L=1020	42	0,91	41,10
	2	Ø48РI, L=7850	4	0,72	
С35	1	Ø12АШ, L=1020	36	0,91	35,64
	2	Ø48РI, L=7800	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВРI
ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХАДЗЕ
ПРОВЕРИЛ	ХАСКЕВ	ХАСКЕВ
ГНП	БЛАВАДЗЕ	БЛАВАДЗЕ
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КАПАНАДЗЕ
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	ТУРМАНИДЗЕ
Н. КОНТР.	БЛАВАДЗЕ	БЛАВАДЗЕ

1.020.1-2с/89 3-4 К17

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32, С33

Стойка Лист Фильтр Р 1

ТбилизНИИЭП

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХАДЗЕ
ПРОВЕРИЛ	ХАСКЕВ	ХАСКЕВ
ГНП	БЛАВАДЗЕ	БЛАВАДЗЕ
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КАПАНАДЗЕ
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	ТУРМАНИДЗЕ
Н. КОНТР.	БЛАВАДЗЕ	БЛАВАДЗЕ

1.020.1-2с/89 3-4 К18

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34, С35

Стойка Лист Фильтр Р 1

ТбилизНИИЭП

Technical drawing of a structural frame section. The vertical axis on the left is labeled 'Линия СГИБА' (Bend Line) with values 20, 240, 60, 300, 60, 240, 120. The horizontal axis at the bottom is labeled 7800. The drawing shows a stepped profile with two main vertical segments labeled 1 and 2. Segment 1 has a height of 240 and a width of 10x200. Segment 2 has a height of 300 and a width of 15x2500. A small gap of 25 is shown between the two segments. The bottom edge of segment 2 is labeled 25. A small detail on the right shows a U-shaped cutout with a depth of 420 and a total height of 260.

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С36	1	Φ12АШ, L=940	36	0,83	32,76
	2	Φ4BpI, L=7800	4	0,72	
С37	1	Φ14АШ, L=940	36	1,14	43,92
	2	Φ4BpI, L=7800	4	0,72	

Технические требования см. 1.020.1-2с/89 3-4-тт.
Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82*, класса ВР
по ГОСТ 6727-80*.

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	КАХИ
ПРОВЕРКА	ХАСКЕВ	Г
ГНП.	БАЛАВААЗЕ	ГРУП
ГА. ИЖ.	КАЛАНААЗЕ	ЧЛН
НАЧ. ОТА	ТУРМАННААЗЕ	ЧЛН
И. КОНТР	БАЛАВААЗЕ	ГРУП

1.020.1-2c/89 3-4 K19

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
с36, с37

TOPMAT AG

Линия сгиба

1

2

1070
95
20
305
305
25
305
20

400
300
330

420
15

325

25	10×200	11×250	4×250	10×200	25	ДЛ КР38
25	10×200	11×250	(2×100)	9×200	25	ДЛ КР39
						7800

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C38	1	Φ12АIII, L=1070	36	0,95	37,08
	2	Φ4BрI, L=7800	4	0,72	
C39	1	Φ12АIII, L=1070	43	0,95	43,73
	2	Φ4BрI, L=7800	4	0,72	

Технические требования см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
Арматура класса АIII по ГОСТ 5784-82*, класса ВР
по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ	КАКАДЗЕ	Кахадзе
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Хасиев
ГИП	БАЛАВАЗЕ	Балавадзе
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Капанадзе
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Турманидзе
И. КОНТР.	БАЛАВАЗЕ	Балавадзе

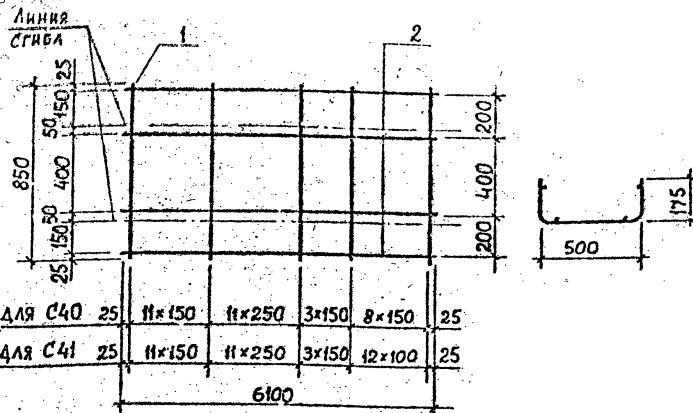
1.020.1-2c/89 3-4 K26

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

Средня я лифт	Листы
P	1

ТбилЗНИИГ

POPMAT A



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С40	1	Ф10АШ, L=850	34	0,52	19,92
	2	Ф4ВрI, L=6100	4	0,56	
С41	1	Ф10АШ, L=850	38	0,52	22,00
	2	Ф4ВрI, L=6100	4	0,56	

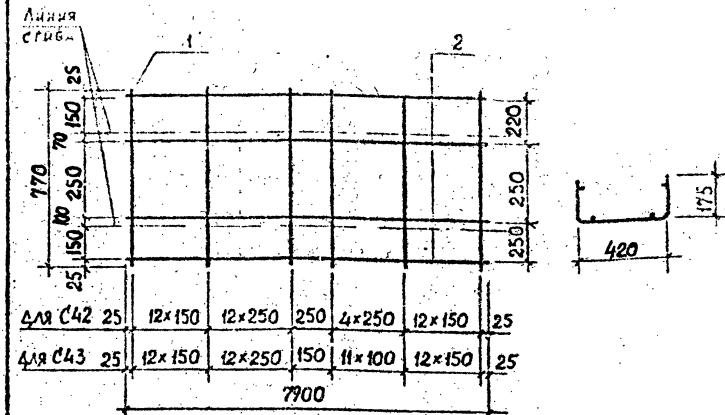
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВР1
ПО ГОСТ 6727-80*.

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	К.И.№
ПРОВЕРИЛ	ХАСНЕВ	Х.
ГИР	БАЛАВАЗЕ	К.И.№
ГЛ. ИНЖ.	КАЛАНАДЗЕ	К.И.№
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	К.И.№
Н. КОНТР.	БАЛАВАЗЕ	К.И.№

1.020.1-2с/89 3-4 К21

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С40, С41

Тбилисний ЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С42	1	Ф12АШ, L=770	42	0,68	31,44
	2	Ф4ВрI, L=7900	4	0,72	
С43	1	Ф12АШ, L=770	49	0,68	36,20
	2	Ф4ВрI, L=7900	4	0,72	

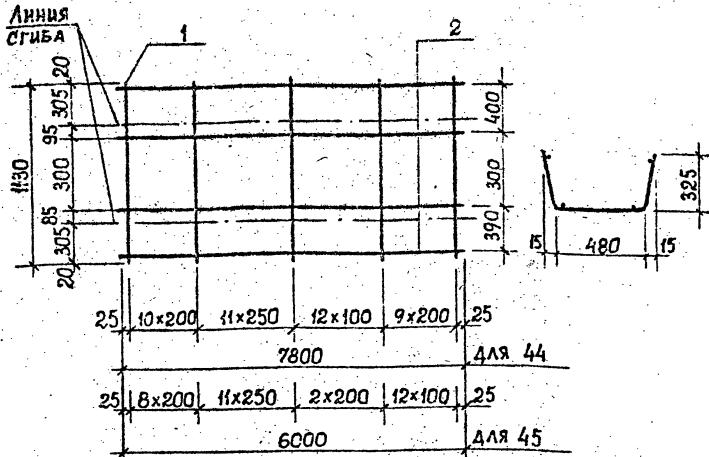
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВР1
ПО ГОСТ 6727-80*.

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	К.И.№
ПРОВЕРИЛ	ХАСНЕВ	Х.
ГИР	БАЛАВАЗЕ	К.И.№
ГЛ. ИНЖ.	КАЛАНАДЗЕ	К.И.№
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	К.И.№
Н. КОНТР.	БАЛАВАЗЕ	К.И.№

1.020.1-2с/89 3-4 К22

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С42, С43

Тбилисний ЭП



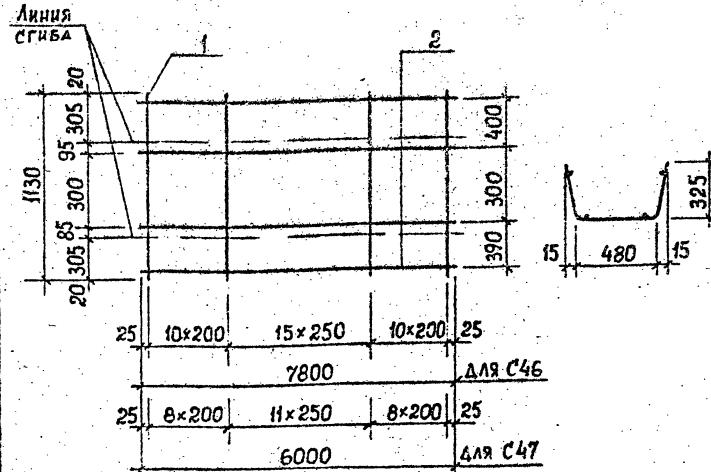
МАРКА СЕТКИ	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С44	1	Ø12АШ, L=1130	43	1,00	
	2	Ø4ВР1, L=7800	4	0,72	45,88
С45	1	Ø10АШ, L=1130	34	0,70	
	2	Ø4ВР1, L=6000	4	0,56	26,04

Технические требования см. 1.020.4-2c/89 3-4-ТТ.
АРИФИТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВР
ПО ГОСТ 6727-80.*

Любовь в Азии

1.020.1-2c/89 3-4 K23

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С44, С45



МАРКА СЕТКИ	Поз.	Наименование	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С45	1	Ø12АШ, L=1130	36	1.00	38,88
	2	Ø48рI, L=7800	4	0.72	
С47	1	Ø10АШ, L=1130	28	0.70	24,84
	2	Ø4BрI, L=6000	4	0.56	

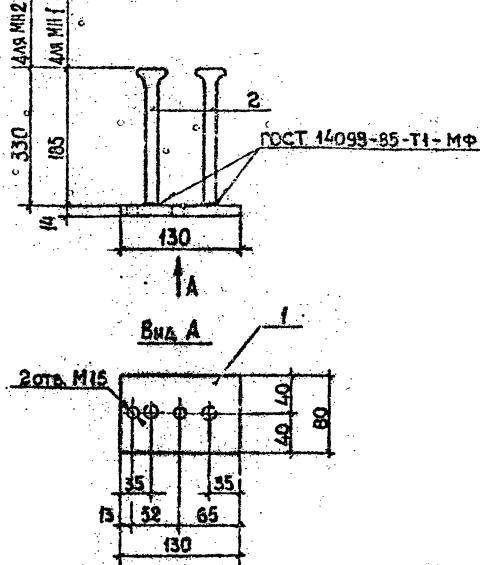
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВРІ
ПО ГОСТ 6727-80.*

Herr. Name.	Name des Betriebs.	Firma, wenn sie

РАЗР.АБ.	КАКАВАЗЕ	КИЧА
ПРОВЕРИЛ	ХАСНЕВ	X
ГИР	БАЛАВАДЗЕ	_____
ГА. ИНК.	КАПАНАДЗЕ	_____
НАЧ. ОГА	ТУРМАНИДЗЕ	_____
Н. ХОЧИР БАЛАВАДЗЕ		63

10204-24789 3-4 K24

CETKA APMATY
C46, C47



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	-14×80, L=130	1	1,14	1,82
	2	Φ16АIII, L=215	2	0,34	
МН2	1	-14×80, L=130	1	1,14	2,28
	2	Φ16АIII, L=360	2	0,57	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.

АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-92*.

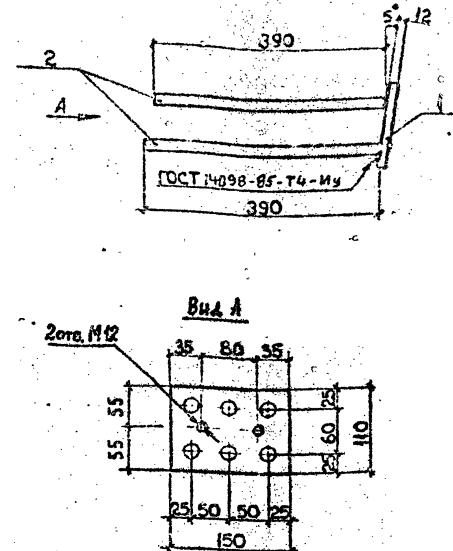
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗпс6-1.

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Кач.
ПРОВЕРКИ	ХАСЕВ	X
ГП	БАЛАВЛАЗЕ	
Г. ИНЖ.	КАДАН	
ЧАСТОТА ГП	ГРММНН	
Н. КОНТР	БАЛАВЛАЗЕ	

1.020.1-2с/89 3-4 К25

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1, МН2
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН3	1	-12×110, L=150	1	1,55	5,27
	2	Φ16АIII, L=390	6	0,62	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.

АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-92*.

ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗпс6-1.

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Кач.
ПРОВЕРКИ	ХАСЕВ	X
ГП	БАЛАВЛАЗЕ	
Г. ИНЖ.	КАДАН	
ЧАСТОТА ГП	ГРММНН	
Н. КОНТР	БАЛАВЛАЗЕ	

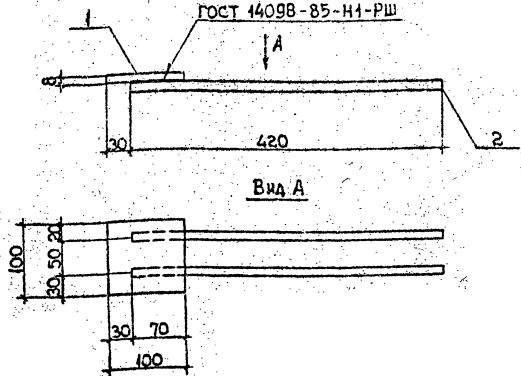
1.020.1-2с/89 3-4 К26

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН3
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

1.020.1-2c/89 В. 3-4

ГОСТ 14098-85-Н1-РШ



Вид А

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MH4	1	- 8×100, L=100	1	0,63	0,63
	2	Ф10АШ, L=420	2	0,26	0,52

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6-1.

РАЗРАБ	КАХАЛАЗЕ	Ходж
ПРОВЕРКА	ХАСНЕВ	Хасн
ГПИ	БАЛАВАЛАЗЕ	Балава
ГА ИНЖ	КАЛАНААЗЕ	Калана
НАЧ. ОТДА	ТУРМАНКИАЗЕ	Турман
Н. КОНТР	БАЛАВАЛАЗЕ	Балава

1.020.1-2c/89 3-4 К27

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

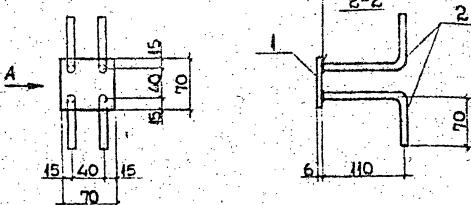
MH4

ТӨНГҮЗНИЙНЭП

ФОРМАТ А4

ВИД А

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MH5	1	- 6×70, L=70	1	0,23	0,23
	2	Ф8АШ, L=180	2	0,07	0,14

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6-1.

РАЗРАБ	КАХАЛАЗЕ	Ходж
ПРОВЕРКА	ХАСНЕВ	Хасн
ГПИ	БАЛАВАЛАЗЕ	Балава
ГА ИНЖ	КАЛАНААЗЕ	Калана
НАЧ. ОТДА	ТУРМАНКИАЗЕ	Турман
Н. КОНТР	БАЛАВАЛАЗЕ	Балава

1.020.1-2c/89 3-4 К28

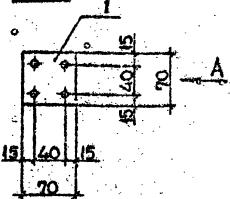
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

MH5

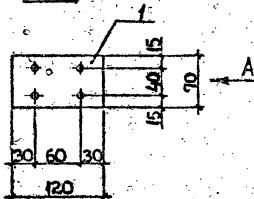
ТӨНГҮЗНИЙНЭП

ФОРМАТ А4

МН6



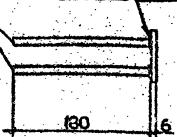
МН7



2

ВИД А

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



6

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН6	1	-6x70, L=70	1	0,23	0,51
	2	Ø8АП, L=180	4	0,07	
МН7	1	-6x70, L=120	1	0,40	0,68
	2	Ø8АП, L=180	4	0,07	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ Вс73лс6-1.

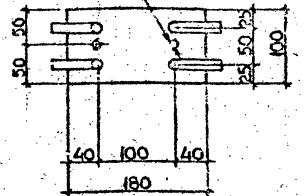
Пометка в ячейке	Размеры
РАЗРАБ. КАЛАДЗЕ	И.И.К.
ПРОВЕРКАХАСНЕВ	Х.А.Х.
ГЧП	Г.Ч.П.
БАЛАВАДЗЕ	Б.Б.Д.
ГЛ. ИНК. КАЛАДЗЕ	И.К.К.
НАЧ. ОТД. СТРУЖНИКАСЕ	С.С.С.
Н. КОНТ. БАЛАВАДЗЕ	Б.Б.Д.

1.020.1-2c/89 3-4 К29

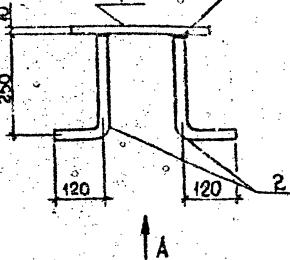
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН6, МН7Состав: Лист
Р Документ
ТБИЛЗНИИЭП

ВИД А

20тв. М12



ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



A

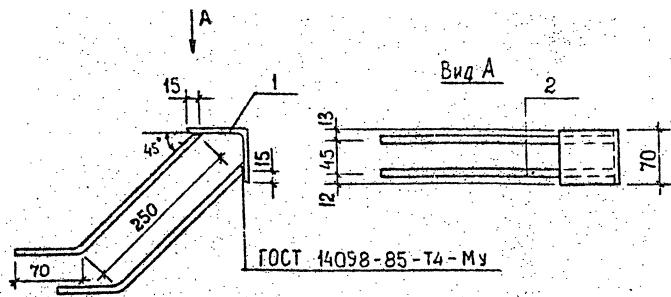
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН8	1	-10x100, L=180	1	1,41	2,97
	2	Ø12АП, L=370	4	0,39	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ Вс73лс6-1.

Пометка в ячейке	Размеры
РАЗРАБ. КАЛАДЗЕ	И.И.К.
ПРОВЕРКАХАСНЕВ	Х.А.Х.
ГЧП	Г.Ч.П.
БАЛАВАДЗЕ	Б.Б.Д.
ГЛ. ИНК. КАЛАДЗЕ	И.К.К.
НАЧ. ОТД. СТРУЖНИКАСЕ	С.С.С.
Н. КОНТ. БАЛАВАДЗЕ	Б.Б.Д.

1.020.1-2c/89 3-4 К30

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН8Состав: Лист
Р Документ
ТБИЛЗНИИЭП



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MH9	1	L70x6, L=70	1	0,45	0,95
	2	Ф8АШ, L=320	4	0,25	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*.
УГОЛОК ПО ГОСТ 8509-86; МАРКА СТАЛИ ВСТ3ЛС6-1.

Изм. №	Пометка в строке	Взам. строки
--------	------------------	--------------

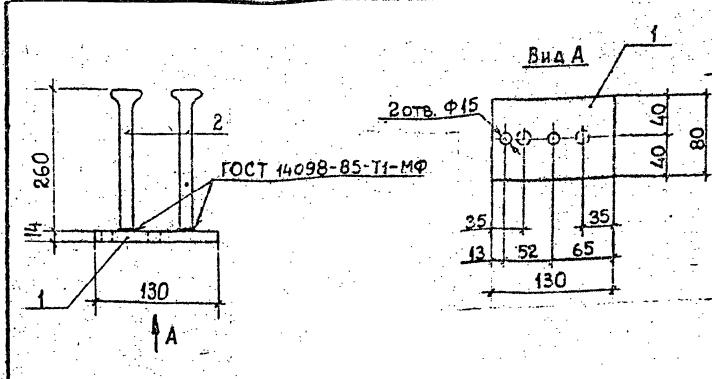
РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	КЛУЧ
ПРОВЕРИЛ	ХАСНЕВ	✓
ГИП	БАЛАВАЗЕ	✓
ГА. ИНЖ.	КАКАДЗЕ	✓
НАЧ. ОТД.	ЦУРМАННАЗЕ	✓
И. КОНТР.	БАЛАВАЗЕ	✓

1.020.1-2с/89 3-4 К31

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	
Состав	Лист
P	1

M9 ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MH10	1	-14x80, L=130	1	1,14	2,06
	2	Ф16АШ, L=290	2	0,46	
MH11	1	-14x80, L=130	1	1,14	2,58
	2	Ф20АШ, L=290	2	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТ3ЛС6-1.

Изм. №	Пометка в строке	Взам. строки
--------	------------------	--------------

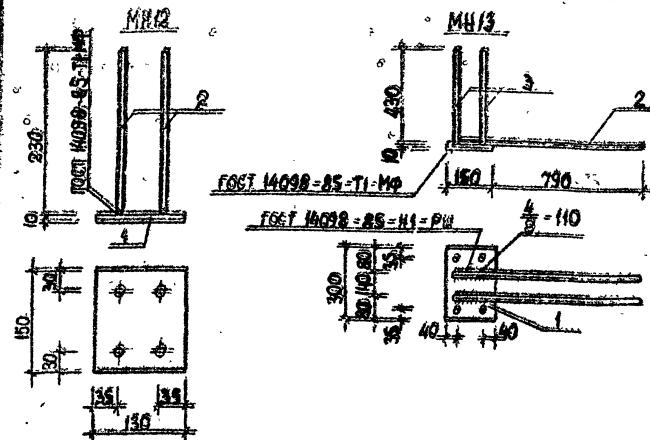
РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	КЛУЧ
ПРОВЕРИЛ	ХАСНЕВ	✓
ГИП	БАЛАВАЗЕ	✓
ГА. ИНЖ.	КАКАДЗЕ	✓
НАЧ. ОТД.	ЦУРМАННАЗЕ	✓
И. КОНТР.	БАЛАВАЗЕ	✓

1.020.1-2с/89 3-4 К32

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	
Состав	Лист
P	1

MH10, MH11 ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MH12	1	-10x150, L=150	1	1,53	2,41
	2	Ø12АШ, L=230	4	0,22	
MH13	1	-10x150, L=300	1	3,53	8,65
	2	Ø8АШ, L=900	2	1,80	
	3	Ø12АШ, L=430	4	0,38	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 403-76*, МАРКА СТАЛИ Вст3псб-1.

Приложение к документу

Изменение

Номер

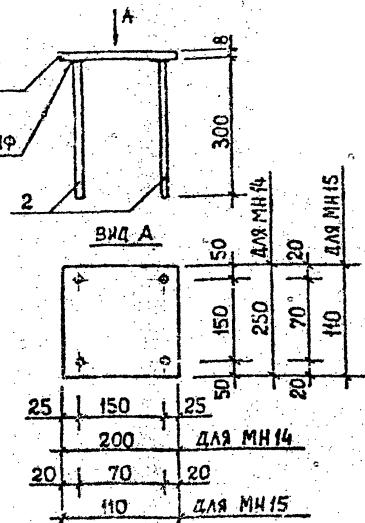
РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Каха
ПРОВЕРИЛ	ХАСКЕВ	Хаскев
ГИП.	БАЛАВАДЗЕ	Балавадзе
ГЛ. ИНЖ.	КАЛАНДАЗЕ	Каландазе
НАЧ. ОТД.	ПУРМАНДАЗЕ	Пурмандазе

1.020.1-2c/89 3-4 К33

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
MH12 , MH13 Тбилисний ЭП

ФОРМАТ А4

ГОСТ 14098-85-Т1-М9



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MH14	1	-8x200, L=250	1	3,14	3,90
	2	Ø10АШ, L=300	4	0,19	
MH15	1	-8x110, L=110	1	0,76	1,52
	2	Ø10АШ, L=300	4	0,19	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 403-76*, МАРКА СТАЛИ Вст3псб-1.

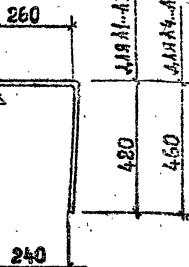
РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Каха
ПРОВЕРИЛ	ХАСКЕВ	Хаскев
ГИП.	БАЛАВАДЗЕ	Балавадзе
ГЛ. ИНЖ.	КАЛАНДАЗЕ	Каландазе
НАЧ. ОТД.	ПУРМАНДАЗЕ	Пурмандазе

1.020.1-2c/89 3-4 К34

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
MH14 MH15 Тбилисний ЭП

ФОРМАТ А4

$\pi = 40$ ДЛЯ А1; А4
 $\pi = 50$ ДЛЯ А2; А5
 $\pi = 25$ ДЛЯ А3; А6



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
А1	1	Φ12АШ, L=1100	1	0,98	0,98
А2	1	Φ10АШ, L=1100	1	0,68	0,68
А3	1	Φ8АШ, L=1100	1	0,43	0,43
А4	1	Φ12АШ, L=1180	1	1,05	1,05
А5	1	Φ10АШ, L=1180	1	0,73	0,73
А6	1	Φ8АШ, L=1180	1	0,47	0,47

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5784-82".

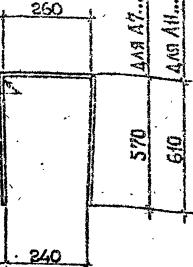
РЭЗДРАВ	КАКАДЗЕ	И.И.
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х.
ГИП	БАЛАВАЗЕ	Г.А.
ГЛ. ИНЖ.	КАЛАНАДЗЕ	Г.И.
НАЧ. ОТД.	ЧУРМАНДЗЕ	С.И.
Н. КОНТР.	БАЛАВАЗЕ	Г.А.

1.020.1-2c/89 3-4 К35

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ
А1...А6

Сечение лист
F
Формат А4
Томизин ЭП

$\pi = 50$ ДЛЯ А7
 $\pi = 40$ ДЛЯ А8; А11
 $\pi = 30$ ДЛЯ А9; А12
 $\pi = 25$ ДЛЯ А10; А13



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
А7	1	Φ14АШ, L=1400	1	1,69	1,69
А8	1	Φ12АШ, L=1400	1	1,24	1,24
А9	1	Φ10АШ, L=1400	1	0,86	0,86
А10	1	Φ8АШ, L=1400	1	0,55	0,55
А11	1	Φ12АШ, L=1480	1	1,31	1,31
А12	1	Φ10АШ, L=1480	1	0,91	0,91
А13	1	Φ8АШ, L=1480	1	0,58	0,58

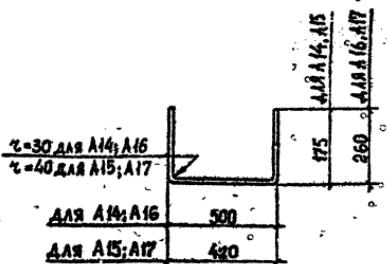
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5784-82".

РЭЗДРАВ	КАКАДЗЕ	И.И.
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х.
ГИП	БАЛАВАЗЕ	Г.А.
ГЛ. ИНЖ.	КАЛАНАДЗЕ	Г.И.
НАЧ. ОТД.	ЧУРМАНДЗЕ	С.И.
Н. КОНТР.	БАЛАВАЗЕ	Г.А.

1.020.1-2c/89 3-4 К35

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ
А7...А13

Томизин ЭП



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
А14	1	Ф10АШ, L=850	1	0,52	0,52
А15	1	Ф12АШ, L=770	1	0,68	0,68
А16	1	Ф10АШ, L=1020	1	0,63	0,63
А17	1	Ф12АШ, L=940	1	0,85	0,85

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРИАТУРА КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82".

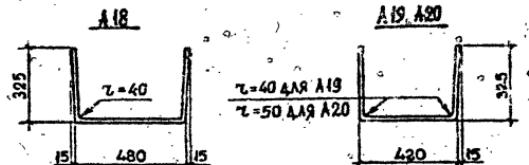
Помощь в работе

РАЗРАБ.	КАХАЛАДЗЕ	Иван
ПРОВЕРКА	ЧАСНЕВ	...
ГНП	БАЛАВАДЗЕ	...
ГА. НИК.	КАПАНАДЗЕ	...
НАЧ. ОТД.	ТУРМАННЯДЗЕ	...
Н. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	...

1.020.1-2c/89 3-4 К37

Стержень гнутый
А14...A17
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
А18	1	Ø12АШ, L=1130	1	1,00	1,00
А19	1	Ø12АШ, L=1070	1	0,95	0,95
А20	1	Ø14АШ, L=1070	1	1,29	1,29

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРИАТУРА КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82".

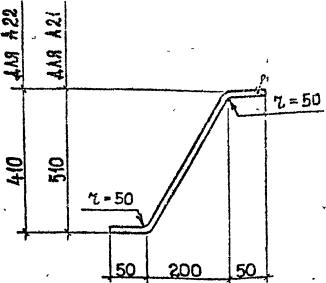
Помощь в работе

РАЗРАБ.	КАХАЛАДЗЕ	Иван
ПРОВЕРКА	ХАЧИЕВ	...
ГНП	БАЛАВАДЗЕ	...
ГА. НИК.	КАПАНАДЗЕ	...
НАЧ. ОТД.	ТУРМАННЯДЗЕ	...
Н. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	...

1.020.1-2c/89 3-4 К38

Стержень гнутый
А18...A20
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
A 21	1	Ф16А II, L=664	1	1,05	1,05
A 22	1	Ф16А III, L=556	1	0,88	0,88

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА А II ПО ГОСТ 5781-82*.

Нан. Инспекция в форме

Пометка в форме

Разм. Инспекция

Пометка в форме

Нан. Инспекция

Формат А6

Документ 2-е из 2-х

п. 3-4

2

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

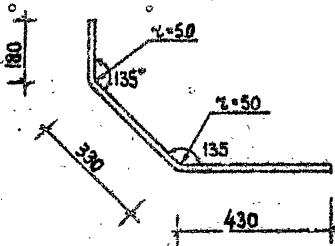
-

-

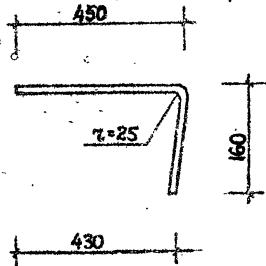
-

-

A 26

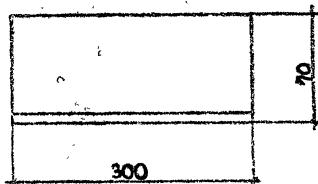
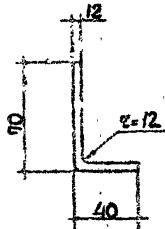


A 27



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
A 26	1	Ø14 АШ, L=940	1	1,14	1,14
A 27	1	Ø8 АШ, L=610	1	0,24	0,24

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2c/89 3-4-Т7.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5784-82*.



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
ПЛАСТИНА	1	- 12x100, L=300	1	2,83	2,83

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КОНКЛ
ПРОВЕРИЛ	Хасиев	Х
ГРН	Баллавадзе	Х
ГА. НИХ	Каланчадзе	Х
ГА. ОТА	Турманчадзе	Х
И КОНКР	Баллавадзе	Х

1.020.1-2c/89 3-4 K41

Стержень гнутый
A 26, A 27
Тбилисний ЭП

ФОРМАТ А4

РАЗРАБ	КОНКЛ
ПРОВЕРИЛ	Х
ГРН	Х
ГА. НИХ	Х
ГА. ОТА	Х
И КОНКР	Х

РАЗРАБ	КОНКЛ
ПРОВЕРИЛ	Х
ГРН	Х
ГА. НИХ	Х
ГА. ОТА	Х
И КОНКР	Х

1.020.1-2c/89 3-4 K42

ПЛАСТИНА

Состав	Лист	Листы
Р		

Тбилисний ЭП

1962-33

ФОРМАТ А4