

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 3-4

РИГЕЛИ

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 3-4

РИГЕЛИ

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТЕХНИКОМ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

ГЛАВ. КОНСТ. И НСТ.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА

В.А. ЗИМЕРАНСКИЙ
А.П. ЧЕКОВАРА
Г.В. ТИХОНОВ
Н.А. КАЛАНТАЕВ

Н.А. ЗИМЕРАНСКИЙ

А.П. ЧЕКОВАРА

Г.В. ТИХОНОВ

Н.А. КАЛАНТАЕВ

СОГЛАСОВАНО С ЦИНИК-ИНЖ. В.А. ЮЧЕРЕНКО

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

ЗАВ. ЛАБ. СЕЙСМО-
СТОЙКИХ КОНСТРУК-
ЦИЙ ЗДАНИЙ

СТ. НАУЧНЫЙ СОТР.

О.О. АНДРЕЕВ

А.В. ЧЕРКАШИН

С.А. МИНАКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ ОТ 25.12.1989 г. № 244

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ СО 07.1990 г.

ТЕХНИКОМ ПРИКАЗ № 174 ОТ 27.12.1989 г.

ПРИ УЧАСТИИ БУДЕЩЕГО ГОССТРОЯ СССР

1020.1-20/89 в. 3-4

Имя, Фамилия, Инициалы, Дата, Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
I.020.1-20/89 3-4	Содержание	2
ТТ	Технические требования	3
К1	Сетка арматурная С1,С2	4
КК2	Сетка арматурная С3,С4	4
К3	Сетка арматурная С5,С6	5
К4	Сетка арматурная С7,С8	5
К5	Сетка арматурная С9,С10	6
К6	Сетка арматурная С11,С12	6
К7	Сетка арматурная С13... С15	7
К8	Сетка арматурная С16	7
К9	Сетка арматурная С17	8
К10	Сетка арматурная С18,С19	8
К11	Сетка арматурная С20,С21	9
К12	Сетка арматурная С22,С23	9
К13	Сетка арматурная С24,С25	10
К14	Сетка арматурная С26,С27	10
К15	Сетка арматурная С28,С29	11
К16	Сетка арматурная С30,С31	11
К17	Сетка арматурная С32,С33	12
К18	Сетка арматурная С34,С35	12
К19	Сетка арматурная С36,С37	13
К20	Сетка арматурная С38,С39	13
К21	Сетка арматурная С40,С41	14
К22	Сетка арматурная С42,С43	14
К23	Сетка арматурная С44,С45	15
К24	Сетка арматурная С46,С47	15
К25	Изделие закладное МН1, МН2	16
К26	Изделие закладное МН3	16

Обозначение	Наименование	Стр.
К27	Изделие закладное МН4	17
К28	Изделие закладное МН5	17
К29	Изделие закладное МН6, МН7	18
К30	Изделие закладное МН8	18
К31	Изделие закладное МН9	19
К32	Изделие закладное МН10, МН11	19
К33	Изделие закладное МН12, МН13	20
К34	Изделие закладное МН14, МН15	20
К35	Стержень гнутый А1... А6	21
К36	Стержень гнутый А7... А13	21
К37	Стержень гнутый А14... А17	22
К38	Стержень гнутый А18... А20	22
К39	Стержень гнутый А21, А22	23
К40	Стержень гнутый А23... А25	23
К41	Стержень гнутый А26, А27	24
К42	Пластина	24

РАЗРАБ.	КАХАБАДЗЕ	Бал
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Бал
ВЕД. ИНЖ.	ХАСИЕВ	Бал
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Бал
РАЧ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	Бал
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Бал
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Бал

I.020.1-20/89 3-4

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	4
ТбилизНИИЭП		

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Серия 1.020.1-2с/89, выпуск 3-4 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий применяемых при изготовлении ригелей с высотой сечения 450 и 600 мм для опирания многоспустотных плит перекрытий по выпуску 3-1 и для ригелей с высотой сечения 600 мм для опирания ребристых плит и плит типа ТТ по выпуску 3-2.

1.2. Указания по изготовлению арматурных сеток и закладных изделий приведены в выпуске 0-3 "Указания по заводской технологии изготовления изделий".

1.3. Арматурные сетки и закладные изделия разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

"Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" разработанных НИИЖБ Госстроя СССР, ГОСТ 8478, ГОСТ 14098-85, ГОСТ 10922-75.

1.4. Класс точности и технологические допуски при изготовлении конструкций должны приниматься в соответствии с требованиями ГОСТ 21778-81, ГОСТ 21779-82, ГОСТ 21780-83, и ГОСТ 13015.0-83^х.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

2.1. Арматурные и закладные изделия для ригелей следует изготавливать по рабочим чертежам настоящего выпуска.

2.2. Арматурные изделия изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса АIII по ГОСТ 5781-82^х и из холоднокатаной арматурной проволоки класса ВрI по ГОСТ 6727-80^х.

Прокатная сталь принята по ГОСТ 103-76^х и ГОСТ 8509-86.

2.3. Марки сталей для арматурных изделий и пластин закладных изделий следует принимать в соответствии с приложениями 1, 1(дополнение) и 2 СНиП 2.03.01-84 и п. 3.2 "Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций", разработанных НИИЖБ Госстроя СССР.

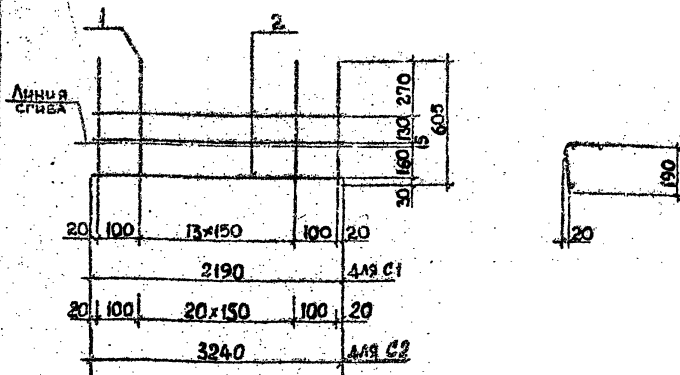
2.4. Особое внимание следует обратить на обеспечение прочности таврового соединения вертикальных анкеров с пластинами закладных изделий. Если сварка под слоем флюса не удовлетворяет требуемой прочности по ГОСТ 14098-85 допускается замена этого типа сварки на электродуговую сварку в раззенкованные отверстия, при условии обеспечения при этом нормированной прочности.

Закладное изделие МНЗ следует изготавливать с помощью специального приспособления.

2.5. Качество сварных соединений арматуры должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-85.

2.6. Все арматурные изделия должны маркироваться и складироваться по маркам в специальной таре.

РАЗРАБ.	БАЛАБАДЗЕ	Б.М.	12.89
ПРОЕКТА	КАПАНДЗЕ	Ф.М.	12.89
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б.М.	
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	В.М.	
ЗАМ. НАЧ.	АГАПЕВ	И.В.	
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	С.В.	
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б.М.	
1.020.1-2с/89 3-4 ТТ			
Технические требования			
ТблЗНИИЭП			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C1	1	Ø58pI, L=605	16	0,09	2,04
	2	Ø48pI, L=2190	3	0,20	
C2	1	Ø58pI, L=605	23	0,09	2,97
	2	Ø48pI, L=3240	3	0,30	

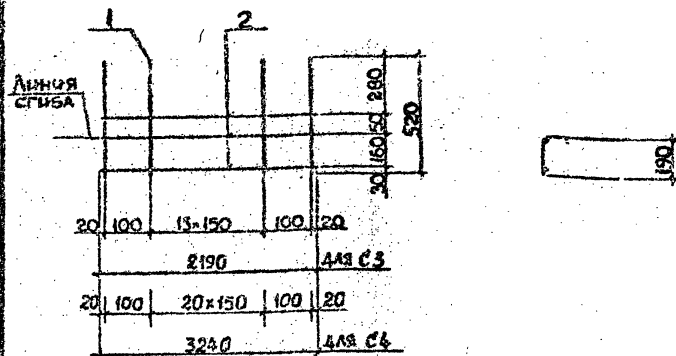
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВpI по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	12.89
ПРОВЕРИЛ	ХАСНОВ	12.89
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	

I.020.1-2с/89 3-4 К1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C1, C2

Составил
Р
Лист
1
ТбизНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C3	1	Ø58pI, L=520	16	0,07	1,72
	2	Ø48pI, L=2190	3	0,20	
C4	1	Ø58pI, L=520	23	0,07	2,51
	2	Ø48pI, L=3240	3	0,30	

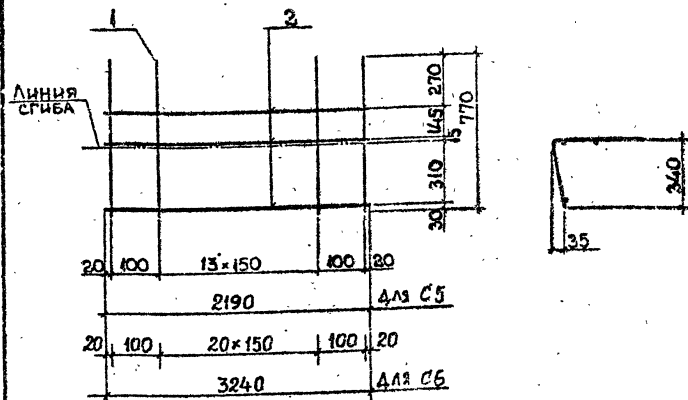
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВpI по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	12.89
ПРОВЕРИЛ	ХАСНОВ	12.89
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	

I.020.1-2с/89 3-4 К2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C3, C4

Составил
Р
Лист
1
ТбизНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C5	1	Ø 5 Вр I, L=770	16	0,11	2,36
	2	Ø 4 Вр I, L=2190	3	0,20	
C6	1	Ø 5 Вр I, L=770	23	0,11	3,43
	2	Ø 4 Вр I, L=3240	3	0,30	

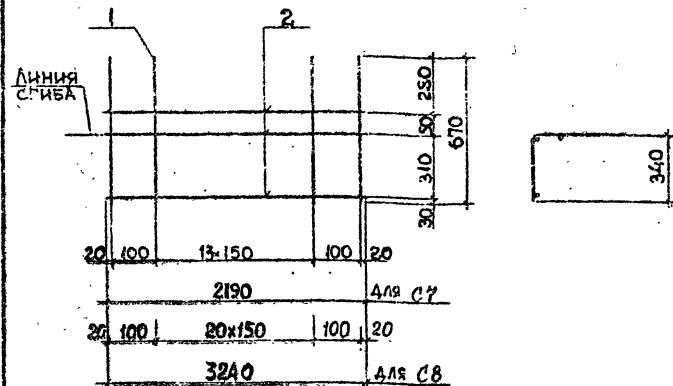
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6727-60*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КМ
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАЗЕ	К
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Т
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К3

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C5, C6

СЕТКА Лист 1
ТБИЛЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C7	1	Ø 5 Вр I, L=670	16	0,10	2,20
	2	Ø 4 Вр I, L=2190	3	0,20	
C8	1	Ø 5 Вр I, L=670	23	0,10	3,20
	2	Ø 4 Вр I, L=3240	3	0,30	

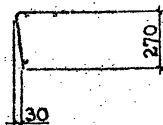
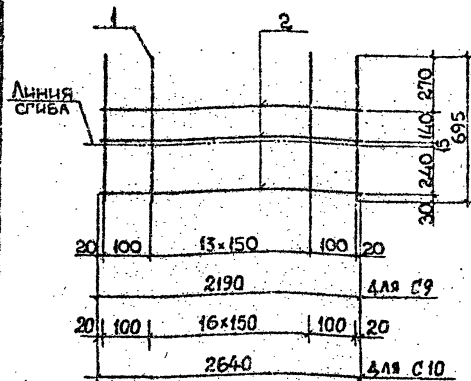
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6727-60*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КМ
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАЗЕ	К
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Т
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C7, C8

СЕТКА Лист 1
ТБИЛЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C9	1	Ø5 Вр I, L=695	16	0,10	2,20
	2	Ø4 Вр I, L=2190	3	0,20	
C10	1	Ø5 Вр I, L=695	19	0,10	2,65
	2	Ø4 Вр I, L=2640	3	0,25	

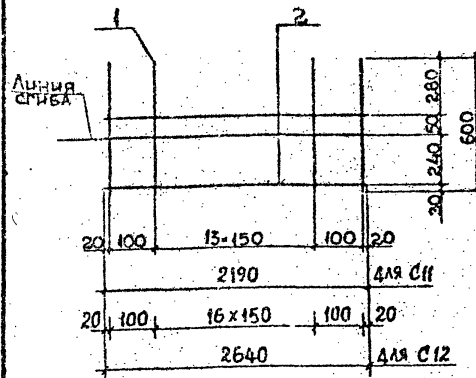
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	ХИ
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	ХИ
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	ХИ
ГЛ. ИНЖ.	КАКАБАДЗЕ	ХИ
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	ХИ
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	ХИ

I.020.1-2с/89 3-4 K5

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C9, C10

Состав: Р Лист 1
ТБилЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C11	1	Ø5 Вр I, L=600	16	0,09	2,04
	2	Ø4 Вр I, L=2190	3	0,20	
C12	1	Ø5 Вр I, L=600	19	0,09	2,46
	2	Ø4 Вр I, L=2640	3	0,25	

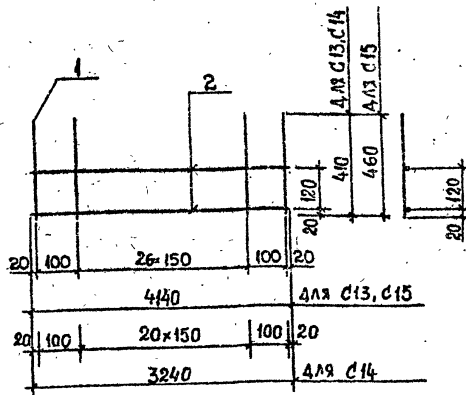
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	ХИ
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	ХИ
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	ХИ
ГЛ. ИНЖ.	КАКАБАДЗЕ	ХИ
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	ХИ
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	ХИ

I.020.1-2с/89 3-4 K6

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C11, C12

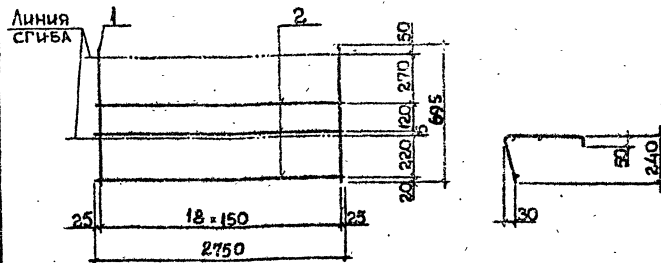
Состав: Р Лист 1
ТБилЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С13	1	Ø 5 Вр I, L=410	29	0,06	2,50
	2	Ø 4 Вр I, L=4140	2	0,38	
С14	1	Ø 5 Вр I, L=410	23	0,06	1,98
	2	Ø 4 Вр I, L=3240	2	0,30	
С15	1	Ø 5 Вр I, L=460	29	0,07	2,79
	2	Ø 4 Вр I, L=4140	2	0,38	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6727-80*

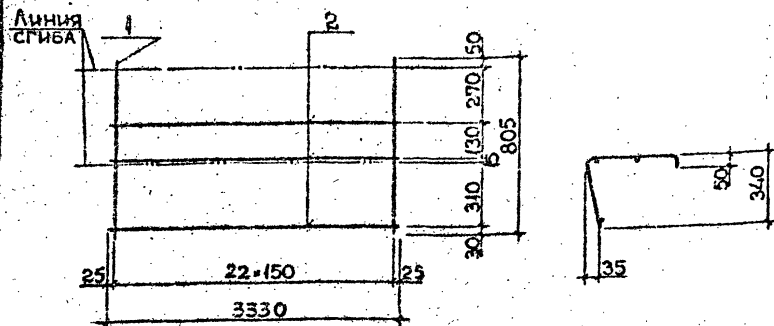
Мас. Изгот.	РАЗРАБ	КАКАДЗЕ	КМ	1.020.1-2с/89 3-4 К7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13...С15	Специ Р	Лист 1	Листов 1
	ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х					
	ТИП	БАЛАБАДЗЕ	Б					
	ГЛАВ. ИНЖ.	КАКАДЗЕ	К					
	НАЧ. ОТД.	ТУРМАНАДЗЕ	Т					
	И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б					



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С16	1	Ø 5 Вр I, L=695	19	0,10	2,65
	2	Ø 4 Вр I, L=2750	3	0,25	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6727-80*

Мас. Изгот.	РАЗРАБ	КАКАДЗЕ	КМ	1.020.1-2с/89 3-4 К8	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	Специ Р	Лист 1	Листов 1
	ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х					
	ТИП	БАЛАБАДЗЕ	Б					
	ГЛАВ. ИНЖ.	КАКАДЗЕ	К					
	НАЧ. ОТД.	ТУРМАНАДЗЕ	Т					
	И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б					



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C17	1	Ø5 Вр I, L=805	23	0,12	3,66
	2	Ø4 Вр I, L=3330	3	0,30	

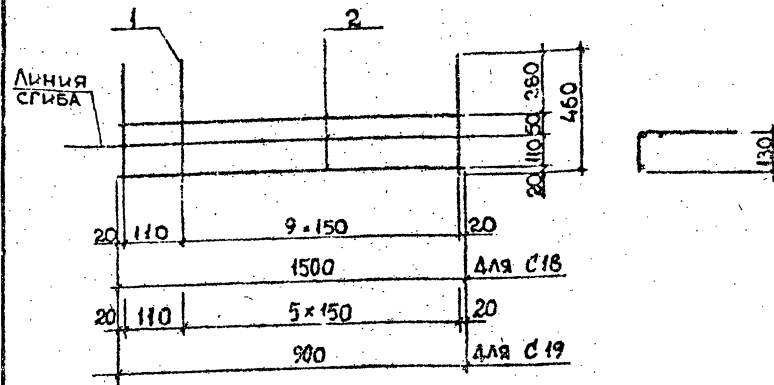
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КХ
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНИДЗЕ	Г
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

I.020.1-2с/89 3-4 К9

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C17

Создан Лист Рисунок
0 1
ТБИЛЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C18	1	Ø5 Вр I, L=460	11	0,07	1,19
	2	Ø4 Вр I, L=1500	3	0,14	
C19	1	Ø5 Вр I, L=460	7	0,07	0,73
	2	Ø4 Вр I, L=900	3	0,08	

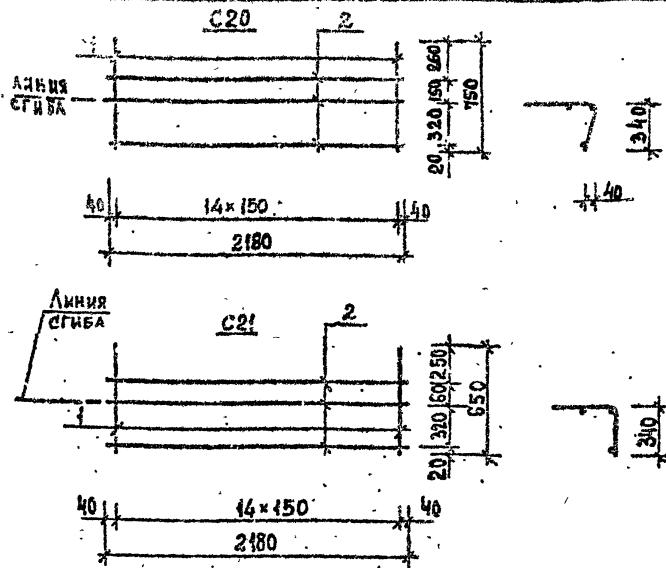
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КХ
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНИДЗЕ	Г
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

I.020.1-2с/89 3-4 К10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C18, C19

Создан Лист Рисунок
0 1
ТБИЛЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C20	1	Φ 6AIII, L=750	15	0.16	3,33
	2	Φ 5BPI, L=2180	3	0.31	
C21	1	Φ 5BPI, L=650	15	0.09	2,28
	2	Φ 5BPI, L=2180	3	0.31	

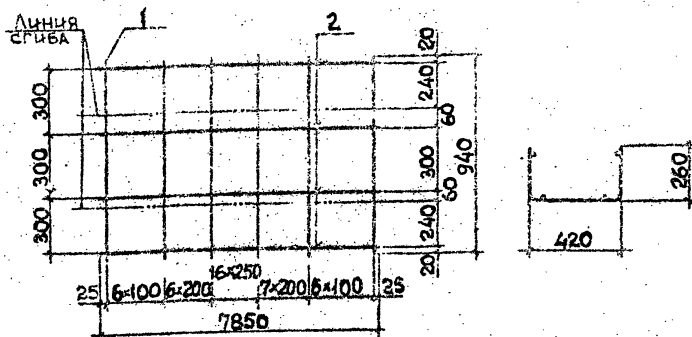
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см.1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82*, КЛАССА BPI по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	ХИ		
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	ХИ		
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	ХИ		
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	ХИ		
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	ХИ		
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	ХИ		

1.020.1-2с/89 3-4 КИ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C20, C21

СЕТКИ
Лист 1
ТбилизНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C22	1	Φ 12AIII, L=940	42	0.83	37,74
	2	Φ 4BPI, L=7850	4	0.72	
C23	1	Φ 14AIII, L=940	42	1.14	50,76
	2	Φ 4BPI, L=7850	4	0.72	

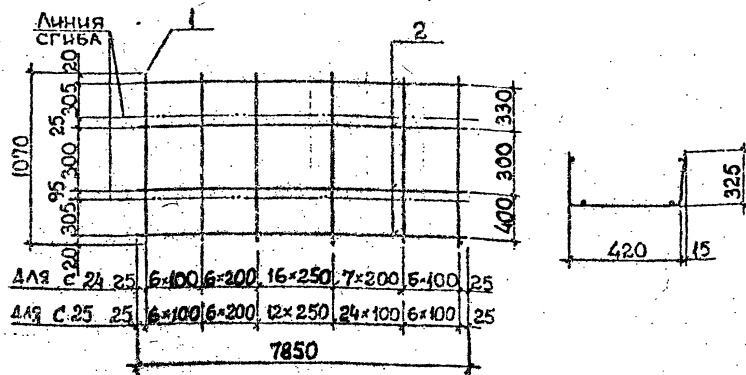
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см.1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82*, КЛАССА BPI по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	ХИ		
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	ХИ		
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	ХИ		
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	ХИ		
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	ХИ		
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	ХИ		

1.020.1-2с/89 3-4 КИ2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C22, C23

СЕТКИ
Лист 1
ТбилизНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ КГ
C24	1	Ø12AIII, L=1070	42	0,95	42,78
	2	Ø4BPI, L=7850	4	0,72	
C25	1	Ø12AIII, L=1070	55	0,95	55,13
	2	Ø4BPI, L=7850	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВPI
ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	К.И.
ПРОВЕРКА	КАСНЕВ	Х.
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	М.
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	В.И.
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	И.
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	М.

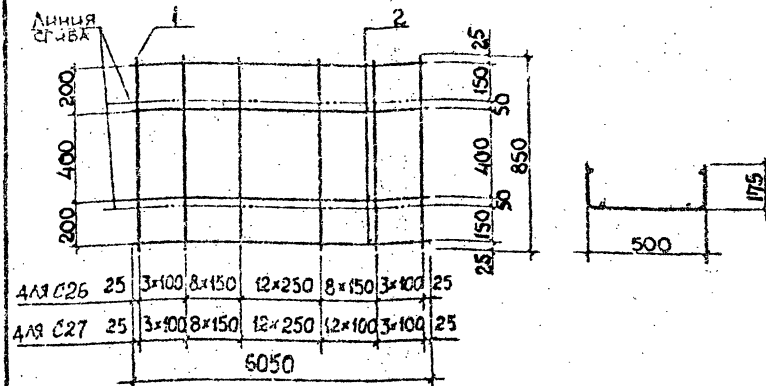
I.020.1-2с/89 3-4 К13

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

C24, C25

Составля	Лист	Листов
Р	1	1

ТбнлЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ КГ
C26	1	Ø10AIII, L=850	35	0,52	20,44
	2	Ø4BPI, L=6050	4	0,56	
C27	1	Ø10AIII, L=850	39	0,52	22,52
	2	Ø4BPI, L=6050	4	0,56	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВPI
ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	К.И.
ПРОВЕРКА	КАСНЕВ	Х.
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	М.
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	В.И.
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	И.
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	М.

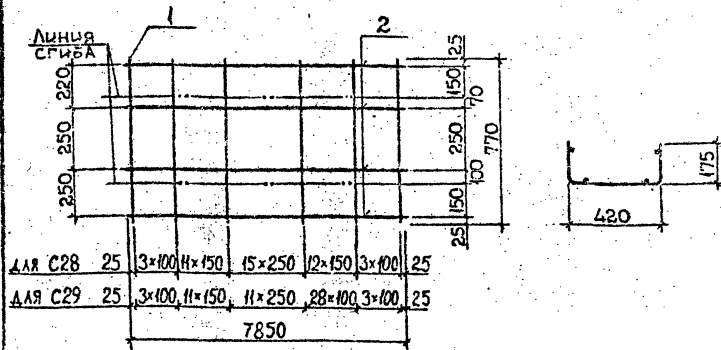
I.020.1-2с/89 3-4 К14

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

C26, C27

Составля	Лист	Листов
Р	1	1

ТбнлЗНИИЭП

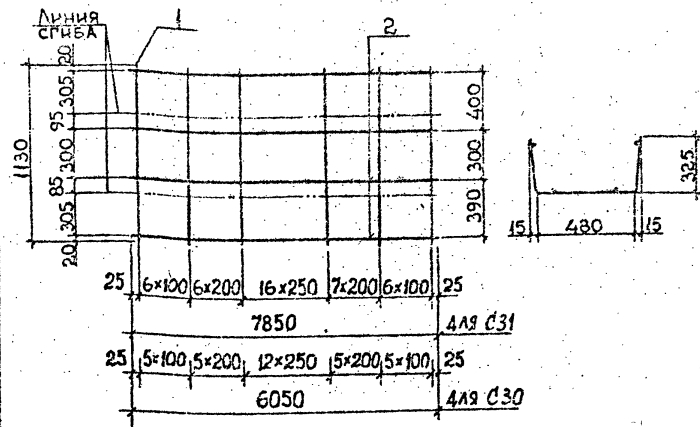


ДЛЯ С28 25 3×100 11×150 15×250 12×150 3×100 25
ДЛЯ С29 25 3×100 11×150 11×250 28×100 3×100 25

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С28	1	Ø12 АШ, L=770	45	0,68	33,48
	2	Ø4 ВрІ, L=7850	4	0,72	
С29	1	Ø12 АШ, L=770	57	0,68	41,64
	2	Ø4 ВрІ, L=7850	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80*

Изм. №	Разраб.	КАХАДЗЕ	КМ	1.020.1-2с/89 3-4 К15	Сетка арматурная С28, С29	Сторона Р	Лист 1	Листов 1
	Проверил	ХАСИЕВ	Х					
	Тип	БАЛЛАДАЖЕ	Т					
	Гл. инж.	КАПАНАДЗЕ	К					
	Нам. отд.	ТЭРМАНДЗЕ						
Н. контр.	БАЛАБАДЗЕ							

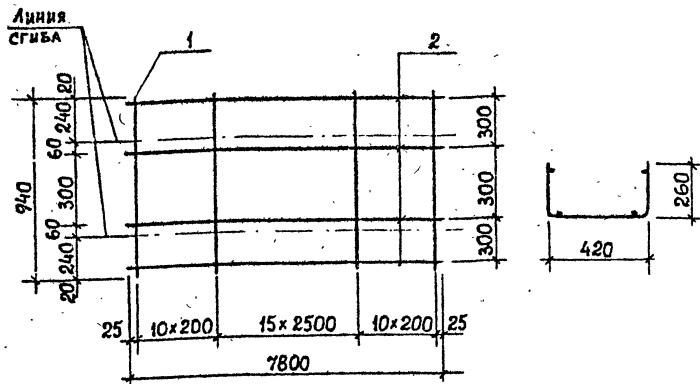


25 6×100 6×200 16×250 7×200 6×100 25
7850
25 5×100 5×200 12×250 5×200 5×100 25
6050

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С31	1	Ø12 АШ, L=1130	42	1,00	44,88
	2	Ø4 ВрІ, L=7850	4	0,72	
С30	1	Ø10 АШ, L=1130	33	0,70	25,34
	2	Ø4 ВрІ, L=6050	4	0,56	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80*

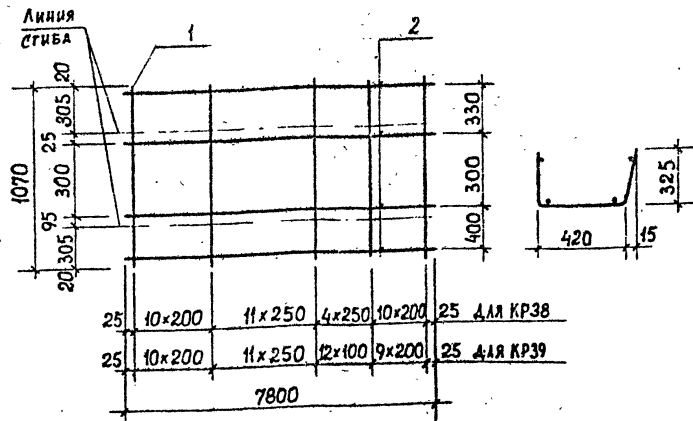
Изм. №	Разраб.	КАХАДЗЕ	КМ	1.020.1-2с/89 3-4 К16	Сетка арматурная С30, С31	Сторона Р	Лист 1	Листов 1
	Проверил	ХАСИЕВ	Х					
	Тип	БАЛЛАДАЖЕ	Т					
	Гл. инж.	КАПАНАДЗЕ	К					
	Нам. отд.	ТЭРМАНДЗЕ						
Н. контр.	БАЛАБАДЗЕ							



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 36	1	Ø12AIII, L=940	36	0,83	32,76
	2	Ø4BpI, L=7800	4	0,72	
С 37	1	Ø14AIII, L=940	36	1,14	43,92
	2	Ø4BpI, L=7800	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВpI
ПО ГОСТ 6727-80*

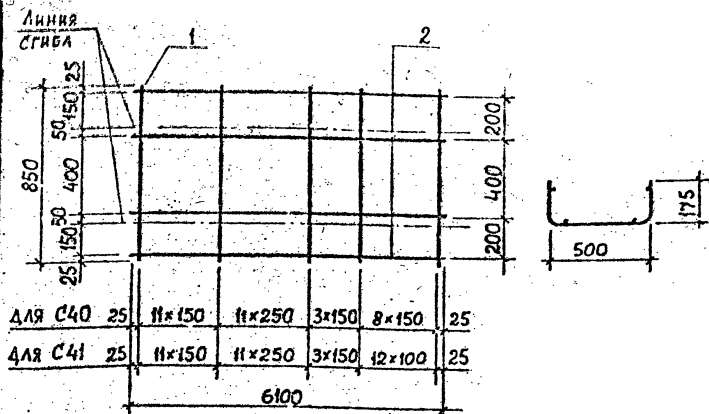
РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	КАХ	1.020.1-2с/89 3-4 К19		
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С36, С37		
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	Б			
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КАП	ТбнлЗНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	ТУР			
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	БАЛ			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 38	1	Ø12AIII, L=1070	36	0,95	37,08
	2	Ø4BpI, L=7800	4	0,72	
С 39	1	Ø12AIII, L=1070	43	0,95	43,73
	2	Ø4BpI, L=7800	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВpI
ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	КАХ	1.020.1-2с/89 3-4 К20		
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С38, С39		
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	Б			
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КАП	ТбнлЗНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	ТУР			
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	БАЛ			



Для С40	25	11x150	11x250	3x150	8x150	25
Для С41	25	11x150	11x250	3x150	12x100	25

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С40	1	Ø10АШ, L=850	34	0,52	19,92
	2	Ø4ВрI, L=6100	4	0,56	
С41	1	Ø10АШ, L=850	38	0,52	22,00
	2	Ø4ВрI, L=6100	4	0,56	

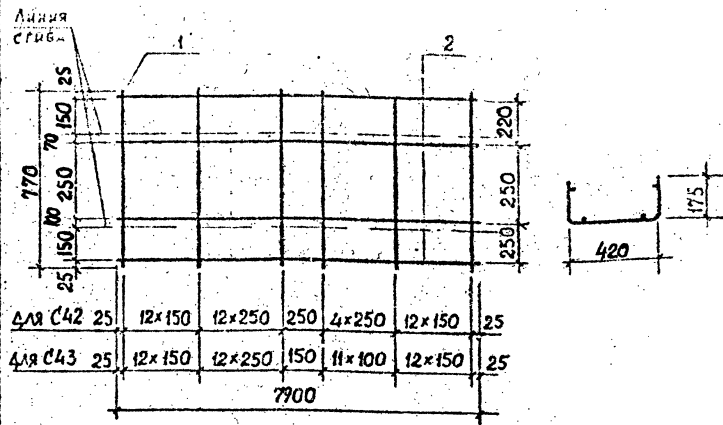
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КХ
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАДАДЗЕ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	Т
И. КОНТР.	БАЛАДАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К21

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С40, С41

СЕТКА Лист 1
ТБИЗНИИЭП



Для С42	25	12x150	12x250	250	4x250	12x150	25
Для С43	25	12x150	12x250	150	11x100	12x150	25

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С42	1	Ø12АШ, L=770	42	0,68	31,44
	2	Ø4ВрI, L=7900	4	0,72	
С43	1	Ø12АШ, L=770	49	0,68	36,20
	2	Ø4ВрI, L=7900	4	0,72	

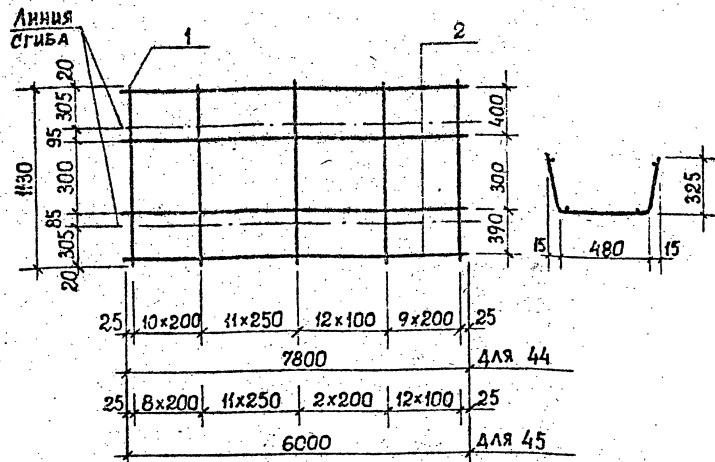
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КХ
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАДАДЗЕ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	Т
И. КОНТР.	БАЛАДАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К22

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С42, С43

СЕТКА Лист 1
ТБИЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C44	1	Ø12AIII, L=1130	43	1,00	45,88
	2	Ø4BPI, L=7800	4	0,72	
C45	1	Ø10AIII, L=1130	34	0,70	26,04
	2	Ø4BPI, L=6000	4	0,56	

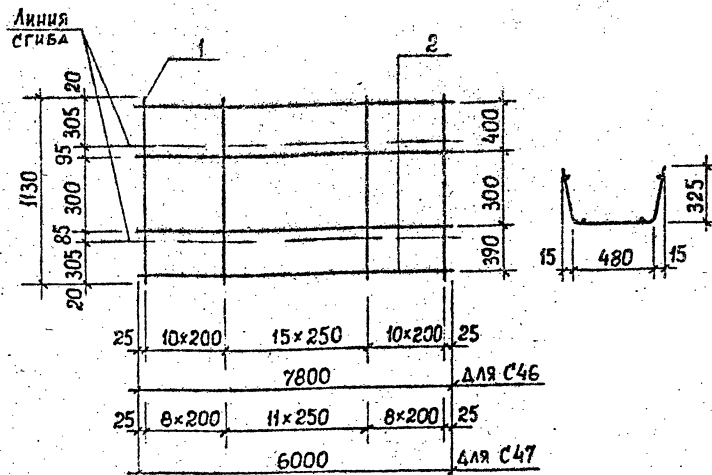
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВPI
ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	КМ
ПРОВЕРИЛ	ХАСНОВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	БМ
ГЛА. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КМ
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	ТМ
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	БМ

1.020.1-2с/89 3-4 К23

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C44, C45

Составил Лист 1
Р Исполнитель
ТблЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C46	1	Ø12AIII, L=1130	36	1,00	38,88
	2	Ø4BPI, L=7800	4	0,72	
C47	1	Ø10AIII, L=1130	28	0,70	21,84
	2	Ø4BPI, L=6000	4	0,56	

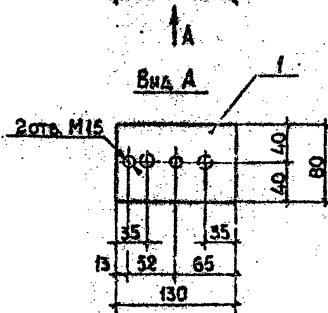
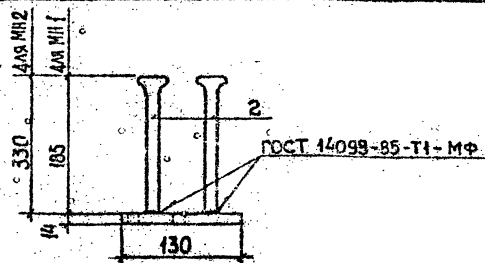
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВPI
ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	КМ
ПРОВЕРИЛ	ХАСНОВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	БМ
ГЛА. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КМ
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	ТМ
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	БМ

1.020.1-2с/89 3-4 К24

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C46, C47

Составил Лист 1
Р Исполнитель
ТблЗНИИЭП



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	-14x80, L=130	1	1,14	1,82
	2	Ø16AIII, L=215	2	0,34	
МН2	1	-14x80, L=130	1	1,14	2,28
	2	Ø16AIII, L=360	2	0,57	

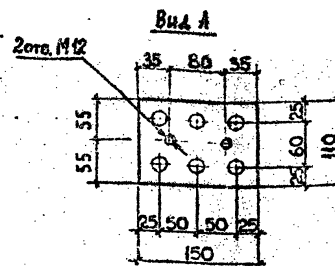
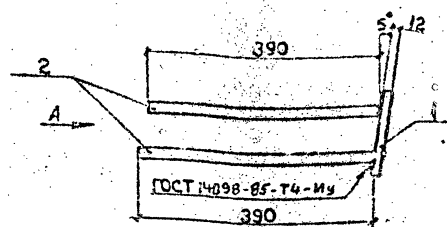
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-92*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСт3пс6-1.

РАЗРАБ.	КАХААДЗЕ	КАХААДЗЕ
ПРОВЕРКА	ХАЧЕВ	ХАЧЕВ
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ
ГЛАВ. ИНЖ.	КАХААДЗЕ	КАХААДЗЕ
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	ТУРМАНДЗЕ
И. КОНТ.	БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ

1.020.1-2с/89 3-4 К25

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1, МН2

СЕМАН ЛЮТ ЛЮТОВА
Р
ТбилизНИИЭП



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН3	1	-12x110, L=150	1	1,55	5,27
	2	Ø16AIII, L=390	6	0,62	

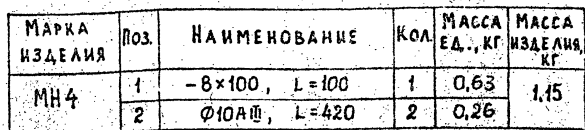
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-92*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСт3пс6-1.

РАЗРАБ.	КАХААДЗЕ	КАХААДЗЕ
ПРОВЕРКА	ХАЧЕВ	ХАЧЕВ
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ
ГЛАВ. ИНЖ.	КАХААДЗЕ	КАХААДЗЕ
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	ТУРМАНДЗЕ
И. КОНТ.	БАЛАБАДЗЕ	БАЛАБАДЗЕ

1.020.1-2с/89 3-4 К26

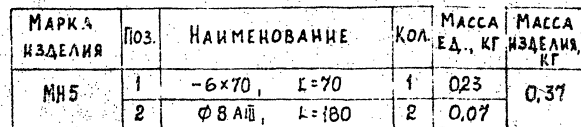
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН3

СЕМАН ЛЮТ ЛЮТОВА
Р
ТбилизНИИЭП



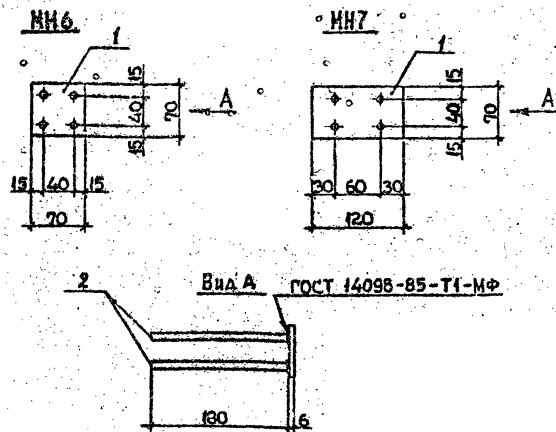
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-77.
АРМАТУРА КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА по ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВстЗлсб-1.

ВЗРАБ	КАХАДЗЕ	Handwritten: Kaxadze	1020.1-2с/89 3-4 К27	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	<table><tr><th>Ссылка</th><th>Лист</th><th>Листов</th></tr><tr><td>Р</td><td></td><td></td></tr></table>	Ссылка	Лист	Листов	Р		
Ссылка	Лист	Листов									
Р											
ПРОБЕРИ	ХАСИЕВ	Handwritten: Hasiev									
ИП	БАЛАБАДЗЕ	Handwritten: Balabade									
И.А. ИЖ	КАЛАИИДЗЕ	Handwritten: Kalaidze									
И.А. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	Handwritten: Turmandze									
И. КОНТР	БАЛАРАДЗЕ	Handwritten: Balardze			ТомпЗНИИЭП						



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА по ГОСТ 103-76*, марка стали ВстЗпсб-1.

Имя	Фамилия	РАЗРАБ	КАХАДЗЕ		1020.1-2с/89 3-4 К28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	СЕРИЯ П Лист	Листов	ТбилизНИИЭП
		ПРОВЕРКА	ХАСМЕВ						
		ГРП	БАДАВАДЗЕ						
		ГА ИЖ	КАПАНАДЗЕ						
		НАЧ ОТА	ТУРМАНИЕ						
		И КОНТР	БАДАВАДЗЕ						



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН6	1	-6x70, L=70	1	0,23	0,51
	2	Ф8АФ, L=180	4	0,07	
МН7	1	-6x70, L=120	1	0,40	0,68
	2	Ф8АФ, L=180	4	0,07	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АФ ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВетЗпс6-1.

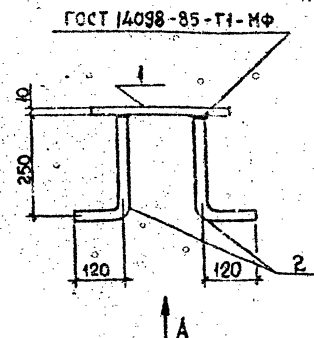
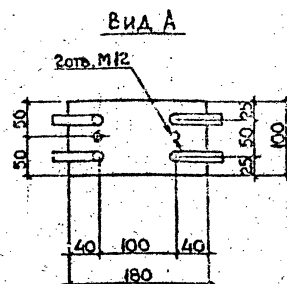
РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	ИЗМ.	
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	ХА	
ТИП	БАЛАНДЖЕ	КА	
ГЛА. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	КА	
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	КА	
И. КОД.	БАЛАНДЖЕ	КА	

1.020.1-2с/89 3-4 К29

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН6, МН7

Степень	Лист	Листов
Р		

ТбилизНИИЭП



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН8	1	-10x100, L=180	1	1,41	2,97
	2	Ф12АФ, L=370	4	0,39	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АФ ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВетЗпс6-1.

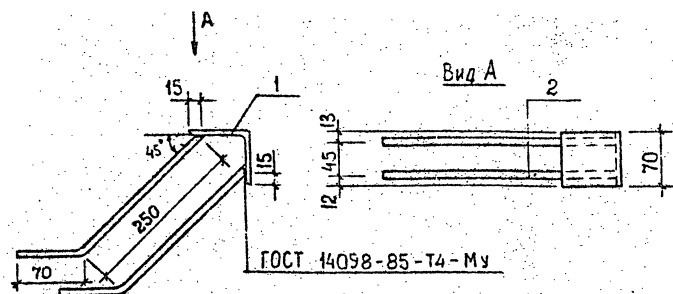
РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	ИЗМ.	
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	ХА	
ТИП	БАЛАНДЖЕ	КА	
ГЛА. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	КА	
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	КА	
И. КОД.	БАЛАНДЖЕ	КА	

1.020.1-2с/89 3-4 К30

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН8

Степень	Лист	Листов
Р		

ТбилизНИИЭП

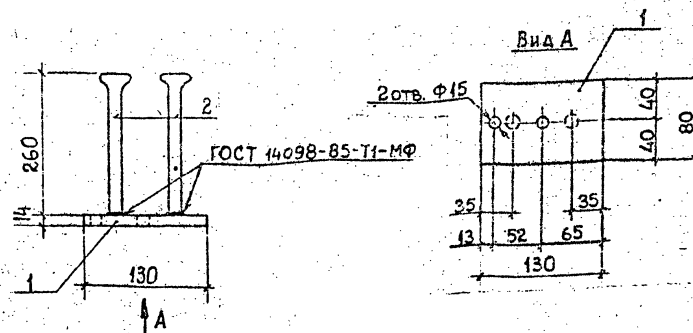


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН9	1	Л70х6, L=70	1	0,45	0,95
	2	Ф8ВIII, L=320	4	0,25	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АФ ПО ГОСТ 5781-82*.

Уголок по ГОСТ 8509-86, марка стали ВстЗпсб-1.

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Кав	1020.1-2с/89 3-4 КЗ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	Станок	Лист	Листов
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х			Р	1	ТбилизНИИЭП
ГНП	БАЛАБАДЗЕ	Бад					
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	К					
НАЧ. ОТД.	ЦУРМАНАДЗЕ	Ц					
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Бад					

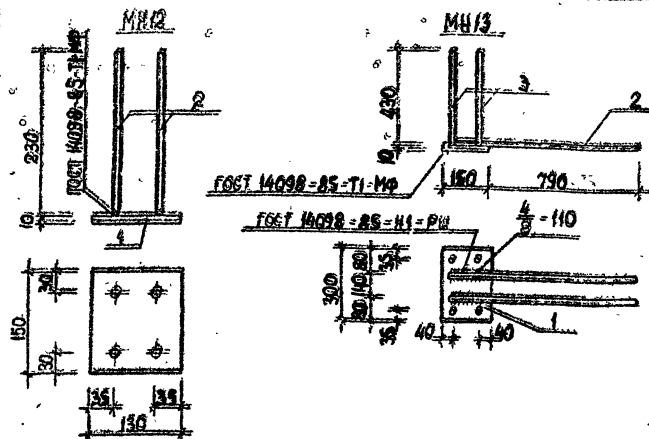


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 10	1	-14x80, L=130	1	1,14	2,06
	2	φ16 А II, L=290	2	0,46	
МН II	1	-14x80, L=130	1	1,14	2,58
	2	φ20 А II, L=290	2	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82*.

Полоса по ГОСТ 103-76*, марка стали ВетЗпсб-1.

Мин. Изобрет.	Годится в Дате	Результат	АРМАТУРА КЛАССА: АШ по ГОСТ 5781-82.						
			Полоса по ГОСТ 103-76*, марка стали ВстЗпсб-1.						
РАЗРАБ.	КАХААЗЕ	Ках	1.020.1-2с/89	3-4 К32					
					ПРОВЕРКА	ХАСНОВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	МНЮ, МНИ	
					ГИП	БАЛБАЗАЕ			ТбпизНИИЭП
					Г. И. И. И.	КАПАНАДЗЕ			
					НАЧ. ОТД.	ТЪРМАНЧАЕ			
И. КОНТР.	БАЛБАЗАЕ	Ках							



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 12	1	-10×150, L=130	1	1,53	2,41
	2	Ø12AII, L=230	4	0,22	
МН 13	1	-10×150, L=300	1	3,53	8,65
	2	Ø18AII, L=900	2	1,80	
	3	Ø12AII, L=430	4	0,38	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82".
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76", МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-4.

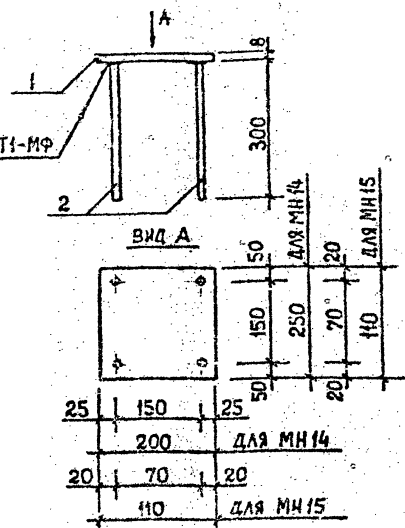
РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	К/К
ПРОВЕРИЛ	ХАСКЕВ	Х
ГЛАВ.	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНЯН	Т
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К33

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН12, МН13

СВЕТЛЫЙ Лист 1
ТБИЛЗНИИЭП

ГОСТ 14098-85-T1-MP



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 14	1	-8×200, L=250	1	3,14	3,90
	2	Ø10AII, L=300	4	0,19	
МН 15	1	-8×110, L=110	1	0,76	1,52
	2	Ø10AII, L=300	4	0,19	

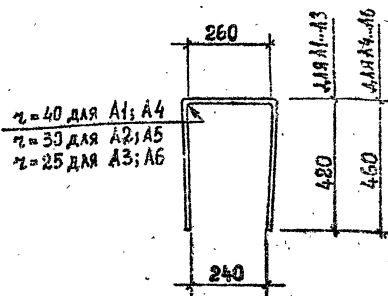
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82".
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76", МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-4.

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	К/К
ПРОВЕРИЛ	ХАСКЕВ	Х
ГЛАВ.	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНЯН	Т
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К34

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН14 МН15

СВЕТЛЫЙ Лист 1
ТБИЛЗНИИЭП

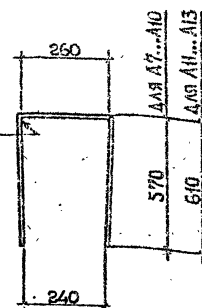


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
A1	1	Ø12 AШ, L=1100	1	0,98	0,98
A2	1	Ø10 AШ, L=1100	1	0,68	0,68
A3	1	Ø8 AШ, L=1100	1	0,43	0,43
A4	1	Ø12 AШ, L=1180	1	1,05	1,05
A5	1	Ø10 AШ, L=1180	1	0,73	0,73
A6	1	Ø8 AШ, L=1180	1	0,47	0,47

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82"

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАУ	1.020.1-2с/89 3-4 К35	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ A1...A6	Среднее Р	Лист 1	Рисунки 1	ТблзНИИЭП
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х						
ТПП	БАЛАБАДЗЕ	Х						
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	Х						
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНАДЗЕ	Х						
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Х						

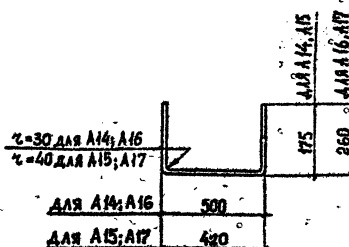
L=50 для A7
L=40 для A8; A11
L=30 для A9; A12
L=25 для A10; A13



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
A7	1	Ø14 AШ, L=1400	1	1,69	1,69
A8	1	Ø12 AШ, L=1400	1	1,24	1,24
A9	1	Ø10 AШ, L=1400	1	0,86	0,86
A10	1	Ø8 AШ, L=1400	1	0,55	0,55
A11	1	Ø12 AШ, L=1480	1	1,31	1,31
A12	1	Ø10 AШ, L=1480	1	0,91	0,91
A13	1	Ø8 AШ, L=1480	1	0,58	0,58

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82"

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАУ	1.020.1-2с/89 3-4 К36	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ A7...A13	Среднее Р	Лист 1	Рисунки 1	ТблзНИИЭП
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х						
ТПП	БАЛАБАДЗЕ	Х						
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	Х						
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНАДЗЕ	Х						
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Х						



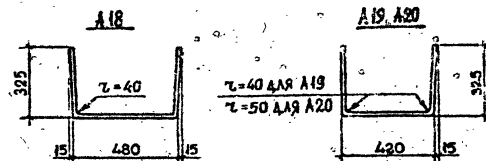
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
A14	1	Ø10AØ, L=850	1	0,52	0,52
A15	1	Ø12AØ, L=770	1	0,68	0,68
A16	1	Ø10AØ, L=1020	1	0,63	0,63
A17	1	Ø12AØ, L=940	1	0,83	0,83

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АØ ПО ГОСТ 5781-82^а.

1.020.1-2с/89 3-4 К37

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ
A14...A17

Стежки Лист Листов
Р. 1
ТБИЛЗНИИЭП



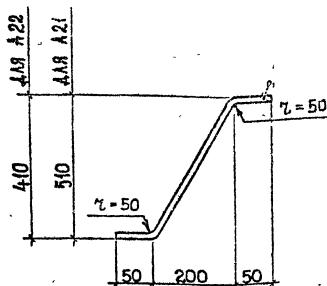
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
A18	1	Ø12AØ, L=1130	1	1,00	1,00
A19	1	Ø12AØ, L=1070	1	0,95	0,95
A20	1	Ø14AØ, L=1070	1	1,29	1,29

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АØ ПО ГОСТ 5781-82^а.

1.020.1-2с/89 3-4 К38

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ
A18...A20

Стежки Лист Листов
Р. 1
ТБИЛЗНИИЭП



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
A21	1	Ø16 A II, L=664	1	1,05	1,05
A22	1	Ø16 A II, L=556	1	0,88	0,88

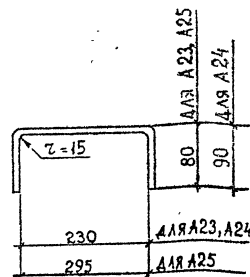
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА A II по ГОСТ 5781-82*.

Изм. №	Поправка	Дата	Выпущен №

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХ		1.020.1-2с/89 3-4 К39		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х				
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	КА				
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КА				
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	КА				
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	КА				

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ
A21, A22

Степень Р Лист 1
ТбилЗНИИЭП



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
A23	1	Ø10 A I, L=390	1	0,24	0,24
A24	1	Ø12 A I, L=410	1	0,36	0,36
A25	1	Ø12 A II, L=455	1	0,40	0,40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА A I и A II по ГОСТ 5781-82*.

Изм. №	Поправка	Дата	Выпущен №

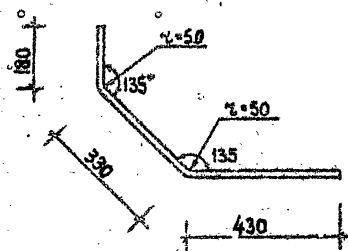
РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХ		1.020.1-2с/89 3-4 К40		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х				
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	КА				
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КА				
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	КА				
Н. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	КА				

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ
A23, A24, A25

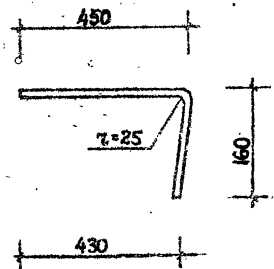
Степень Р Лист 1
ТбилЗНИИЭП

1.020.1-20/89 В. 3-4

A 26



A 27



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
A 26	1	Ø14 А II, L=940	1	1,14	1,14
A 27	1	Ø8 А II, L=610	1	0,24	0,24

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-20/89 В. 3-4 ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА А II ПО ГОСТ 5781-82

РАЗРАБ.	КАЛАБАЗЕ	Кам
ПРОВЕРКА	ХАСНОВ	Х
ГЛП	БАЛАБАДЗЕ	Х
ГЛАВ. ИНЖ.	КАЛАБАЗЕ	Х
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Х
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Х

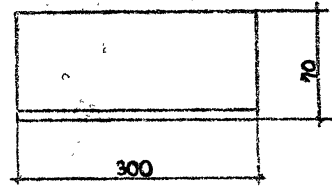
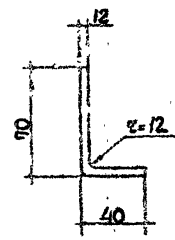
1.020.1-20/89 3-4 К41

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ
А 26, А 27

Степень	Лист	Листов
Р		1

ТБИЛЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
ПЛАСТИНА	1	-12x100, L=300	1	2,83	2,83

1.020.1-20/89 В. 3-4

РАЗРАБ.	КАЛАБАЗЕ	Кам
ПРОВЕРКА	ХАСНОВ	Х
ГЛП	БАЛАБАДЗЕ	Х
ГЛАВ. ИНЖ.	КАЛАБАЗЕ	Х
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Х
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Х

1.020.1-20/89 3-4 К42

ПЛАСТИНА

Степень	Лист	Листов
Р		1

ТБИЛЗНИИЭП

1982-33

ФОРМАТ А4