

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧУЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 7-1
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧУЗЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 7-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН ТЕИЛЗНИИЭП

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

ГА.КОНСТР.ИСКТ.

ВАЧАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

ГИ.ИКН.ПРОЕКТА

ПРИ УЧАСТИИ НИИАВ ГОССТРОЯ СССР

*Бончук
Ильин
Губа
Балог*

И.А.ЭДИЛЕВАРИЛИ
А.Г.ЧИКОВАНА
Г.В.ПУРМАНДЗЕ
Н.А.КАЛАНАДЗЕ

СОГЛАСОВАНО С ЦНИИСК им. В.Д.ЮЧЕРЕНКО
ЗАМ.ДИРЕКТОРА *Лесенок* О.О.АНДРЕЕВ
АР.ЛАБ.СЕЙСМО-
СТОЙКИХ КОНСТРУК-
ЦИИ ЗДАНИЙ *Черкашин* А.В.ЧЕРКАШИН
СТ.ИССУЧНЫЕ СОТР. *Смирнов* С.А.МИНАКОВ

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ ОТ 25.12.1989 г. № 244
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.1990 г.
ТеиЛЗНИИЭП ПРИКАЗ № 174 от 27.12.1989 г.

ИЧВ И ПОДЛ. ФИЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНН. №

1.020.1-2с/89 в.7-1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЙМЕНОВАНИЕ	СТР.
4.020.1-2с/89 7-4	СОДЕРЖАНИЕ	2
ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
K1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНITЕЛЬНОЕ МС1	4
K2	МС2, МС3	4
K3	МС4	5
K4	МС5	5
K5	МС6	6
K6	МС7	6
K7	МС8, МС9	7
K8	МС10, МС11	7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЙМЕНОВАНИЕ	СТР.
4.020.1-2с/89 7-4 К9	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНITЕЛЬНОЕ МС12...МС14	8
K10	МС15...МС17	8
K11	МС18	9
K12	МС19	9
K13	МС20	10
K14	МС21	10
K15	МС22	11
K16	ПЛАСТИНА РЕБРО	11
K17	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНITЕЛЬНОЕ МС23...МС32	12
K18	МС30	12
K19	МС33, МС34	13

РАЗРАБ. ЧКВАЦИДА ПРОВЕР. БУСКИЧАДА ГИП ЧКВАЦИДА	Чкв 26.02 Чкв 26.05

1.020.1-2с/89 7-1		
СОДЕРЖАНИЕ		
Составлен	Исполнитель	Контроль
Р	И	И
Томлининэ		
1982-37		
ФОРМАТ А5		

I. ОСТАЯ ЧАСТЬ

I.1. Серия I.020.I-2c/89, выпуск 7-1 содержит рабочие чертежи стальных соединительных изделий, предназначенных для выполнения соединений элементов каркасно-панельных зданий, сооружаемых в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов и в несейсмических районах.

I.2. Рабочие чертежи узлов каркаса приведены в выпуске 6-1.

I.3. Перечень выпусков входящих в состав серии, приведен в выпуске 0-0.

I.4. Соединительные изделия разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП П-23-81* "Стальные конструкции", СНиП 2.03.11-85 "Задита строительных конструкций от коррозии", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", "Рекомендации по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций", разработанных НИИМБ Госстроя СССР.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

2.1. Выпуск содержит арматурные изделия и сварные закладные детали, состоящие из пластин, с приведенными к ним анкерными стержнями, либо пластинами.

2.2. Изделия соединительные изготавливаются из стержневой арматурной стали классов А-Ш, ГОСТ 5791-82* и Вр-1, ГОСТ 6727-80*. Анкеры сварных закладных деталей изготавливаются из арматурной стали класса А-Ш. Марку стали для анкерных стержней принимать по приложению I СНиП 2.03.01-84 и табл. I "Рекомендаций" (см.п. I.4).

2.3. Марки сталей для изготовления пластин закладных деталей следует принимать в соответствии с приложением 2 СНиП 2.03.01-84 и п. 3.2 "Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций", разработанных НИИМБ Госстроя СССР.

В данном выпуске марка стали принята из условия применения соединительных изделий для расчетной температуры эксплуатации конструкций до минус 40°C включительно.

Можно применять и сталь других марок при соблюдении требований по выбору материалов для сварки в соответствии с СНиП П-23-81*.

2.4. Сварные соединения анкерных стержней с пластинами следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-85 и табл.5 "Рекомендаций" (см.п. I.4).

2.5. Антикоррозионную защиту деталей в зависимости от степени агрессивности среды, в которой будет эксплуатироваться закладная деталь производить в соответствии с требованиями СНиП П-28-73* и табл.6 "Рекомендаций" (см.п. I.4).

2.6. Соединительные изделия должны отвечать условиям механизированного изготовления.

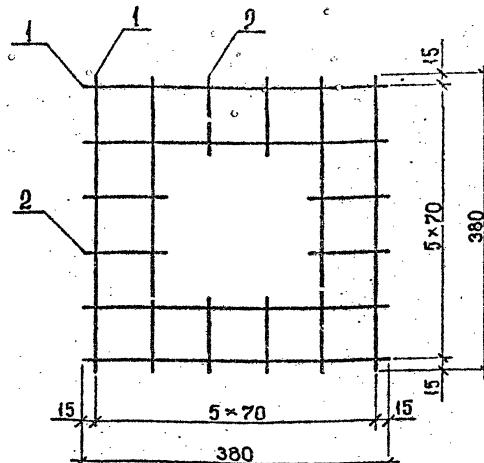
РАЗРАБ	БУСКИВАД	2	
ПРОВЕР	БАРСАКАЛЕ	2	16.83
ГИП	БУСКИВАД	2	19.87
Г.К.ОТД	КАПАНАДЗЕ	1	15.87
З.Н.Ч.ОТД	АНДРЕЕВ	2	17.17
ЧАЧ.ОТД	ГУРМАНИДЗЕ	2	19.17
И.КОНТР	БУСКИВАД	2	

I.020.I-2c/89 7-1 ТТ.

Технические требования

Столб	Лист	Листов
Р	1	

Таблица ЗНН ИЭП



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MC1	1	Ф10АIII, L=380	8	0,23	2,32
	2	Ф10АIII, L=100	8	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*

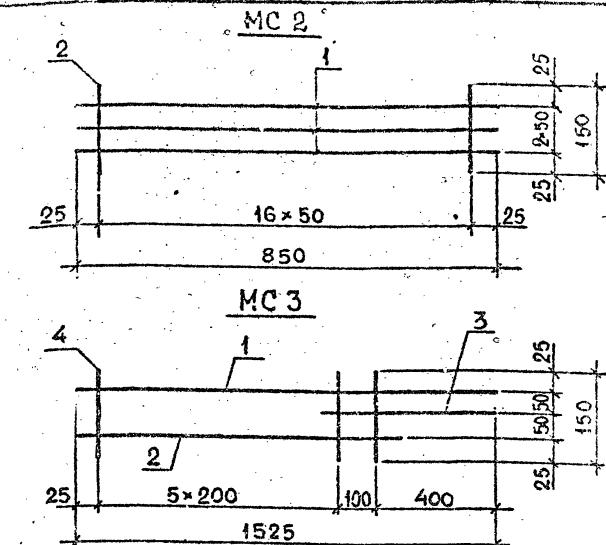
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗЕ	17-04
ПРОВЕРКА	БУСКИВАДЗЕ	22-02
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	22-02

1.020.1-2c/89 7-1 K1

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
MC1

ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MC2	1	4ФВрI, L=850	3	0,08	0,41
	2	4ФВрI, L=150	17	0,01	
MC3	1	Ф8АIII, L=1525	1	0,60	1,68
	2	Ф8АIII, L=1450	1	0,45	
	3	Ф8АIII, L=525	1	0,21	
	4	Ф8АIII, L=150	7	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*, КЛАССА АІ ПО ГОСТ
5781-82*

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗЕ	17-04
ПРОВЕРКА	БУСКИВАДЗЕ	22-02
ГИП	БУСКИВАДЗЕ	22-02

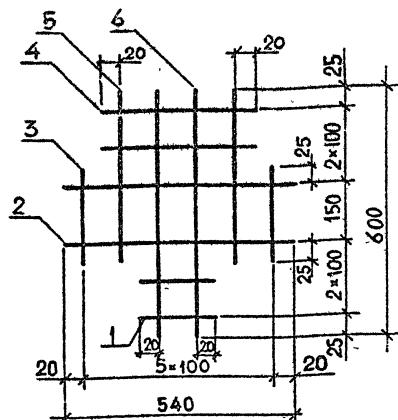
1.020.1-2c/89 7-1 K2

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
MC2, MC3Страница
Лист
1

ТбилЗНИИЭП

1962-34 5

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MC4	1	Ø10 АШ , L=140	2	0,09	2,74
	2	Ø10 АШ , L=540	2	0,33	
	3	Ø10 АШ , L=200	2	0,12	
	4	Ø10 АШ , L=340	2	0,21	
	5	Ø10 АШ , L=400	2	0,25	
	6	Ø10 АШ , L=600	2	0,37	

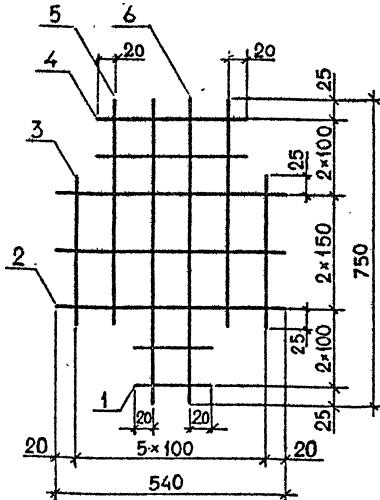
АРМАТУРА КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82°.

РАЗРАБ. ЧАПЫГИНА Д.А.
ПРОВЕР. ЧКАЛОВА Т.Н.
ГКП БУСКИХ В.В.

4.0204-2c/89 7-1 K3

СВЕДИТЕЛЬСТВО МС 4

FORMAT A



Марка изделия	Поз.	Наименование	Код	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC5	1	Ø10 A _{II} , L=440	2	0,09	3,63
	2	Ø10 A _{II} , L=540	3	0,33	
	3	Ø10 A _{II} , L=350	2	0,22	
	4	Ø10 A _{III} , L=340	2	0,21	
	5	Ø10 A _{III} , L=550	2	0,34	
	6	Ø10 A _{III} , L=750	2	0,46	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5784-82°.

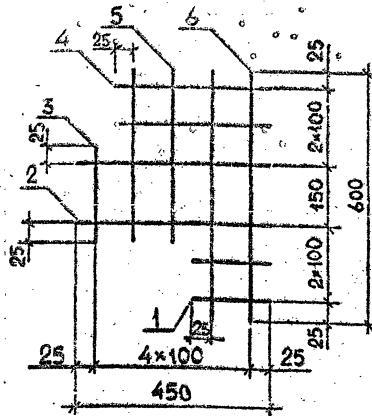
Б. А. Марков.	Помощь и лота	Розы, края, кс.

4.020.4-2c/89 7-1 K4

**ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНЯТЕЛЬНОЕ
МС 5**

на лист Лист Листов
1

1962-32



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КСА	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
MC6	1	Ø10AIII, L=150	2	0,09	
	2	Ø10AIII, L=2450	2	0,28	
	3	Ø10AIII, L=200	1	0,12	
	4	Ø10AIII, L=350	2	0,22	
	5	Ø10AIII, L=400	2	0,25	2,54
	6	Ø10AIII, L=600	2	0,37	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*

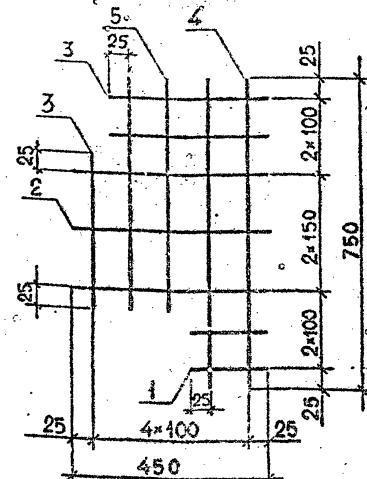
БИБЛІОГРАФІЧНА КАРДИНАЛІЯ

РАЗРАД.	ЧИТАВАЛДЕ	ЧИТАВАЛДЕ
ПРОВЕР.	ЧИТАВАЛА	ЧИТАВАЛА
ГИП	БУСКИВАЛЕ	БУСКИВАЛЕ

4.020.4-2c/89 7-1 K5

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНЯТЕЛЬНОЕ

ENPMAT 34



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
MC7	1	Ø10 АШ, L=150	2	0,09	
	2	Ø10 АШ, L=450	3	0,28	
	3	Ø10 АШ, L=350	3	0,22	
	4	Ø10 АШ, L=750	2	0,46	
	5	Ø10 АШ, L=550	2	0,34	3,28

АРМАТУРА КАССА АІІ ПО ФОСТ 5784-82°

Mr. V. V. Vassiliev.	Помощник в детях	Рем. № 11

РАЗРВ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	10.04.1981
ПРОВЕР.	БУСКИВАДЗЕ	15.04.1981
ГИЛ	ЦКБ АНАВА	16.04.1981

4020.1-2c/89 7-1 RC

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ
МС-7

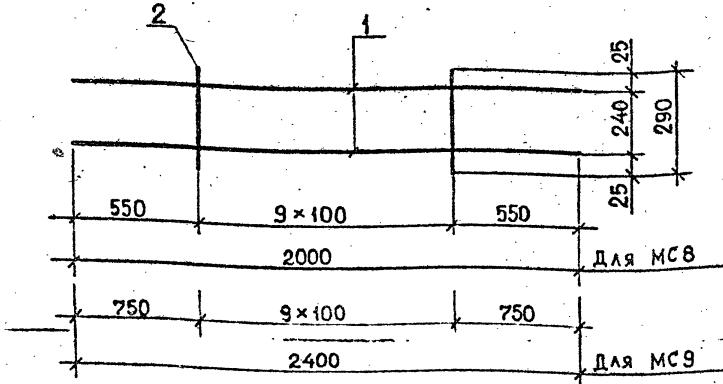
ТбиэЗНИИЭГ

1962-37

300X3.0

2

1



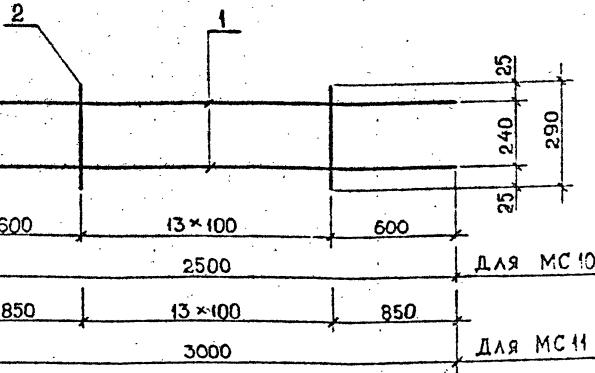
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MC8	1	φ18 АⅢ , L=2000	2	4,0	8,60
	2	φ6 АI , L=290	10	0,06	
MC9	1	φ25 АⅢ , L=2400	2	9,22	19,54
	2	φ8 АI , L=290	10	0,11	

АРМАТУРА КЛАССА АI И АⅢ ПО ГОСТ 5781-82².

РАЗРАБ.	ГАВШАВАДЗЕ
ПРОВЕР.	БУСНИВАДЗЕ
ГИП	ЧКВАНДАВА

1.020.1-2с/89 7-1 К7

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ
MC8, MC9
ТбилЗНИИЭП



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MC10	1	φ20 АⅢ , L=2500	2	6,17	13,18
	2	φ6 АI , L=290	14	0,06	
MC11	1	φ28 АⅢ , L=3000	2	14,49	30,52
	2	φ8 АI , L=290	14	0,11	

АРМАТУРА КЛАССА АI И АⅢ ПО ГОСТ 5781-82².

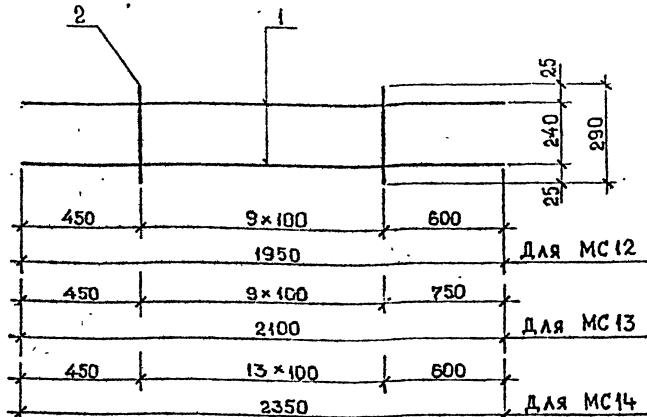
Подпись в лотке	Разн. инв. №

РАЗРАБ.	ГАВШАВАДЗЕ
ПРОВЕР.	БУСНИВАДЗЕ
ГИП	ЧКВАНДАВА
	08.89

1.020.1-2с/89 7-1 К8

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ
MC10, MC11
ТбилЗНИИЭП

1962-37 8



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MC12	1	Ø20 АIII , L=1950	2	4,81	10,22
	2	Ø6 АI , L=290	10	0,06	
MC13	1	Ø25 АIII , L=2100	2	8,06	17,22
	2	Ø8 АI , L=290	10	0,11	
MC14	1	Ø20 АIII , L=2350	2	5,80	12,44
	2	Ø6 АI , L=290	14	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА АІ И АІІІ ПО ГОСТ 5784-82*.

ПРАЗРАБ.	ЧАННИКЕТАДЕ	<i>Ганк</i>
ПРОВЕР.	ЧКАВАНА	<i>Радим</i>
ГИП	БУСКИВАЛЕ	<i>ст</i>
Н. ИМЯ	БУСКИВАЛЕ	

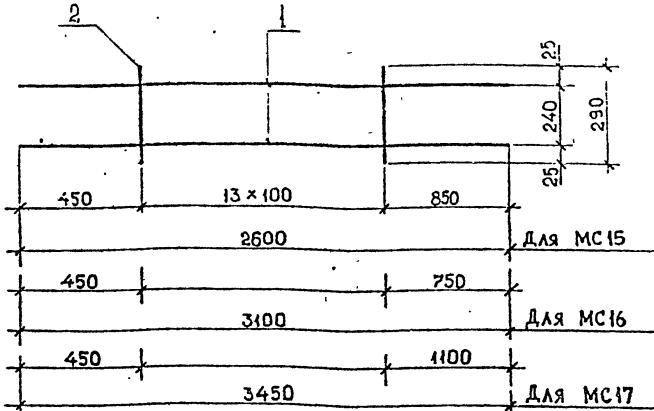
4.020.1-2c/89 7-1 K9

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ	СЕРИЯ ЧАСТ.	КОДЫ ТОВ.
МС 12	МС 14	Р
		1

ТБИЛЗНИИЭП

Digitized by Google

WINDR Fuchs 1005



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC 15	1	φ28 АШ, L=2600	2	12,56	26,66
	2	φ8 АI, L=290	14	0,11	
MC 16	1	φ25 АIII, L=3100	2	11,90	26,00
	2	φ8 АI, L=290	20	0,11	
MC 17	1	φ36 АIII, L=3450	2	27,57	58,74
	2	φ10 АI, L=290	20	0,18	

АРМАТУРА КЛАССА АІ И АІІІ по ГОСТ 5784-82.

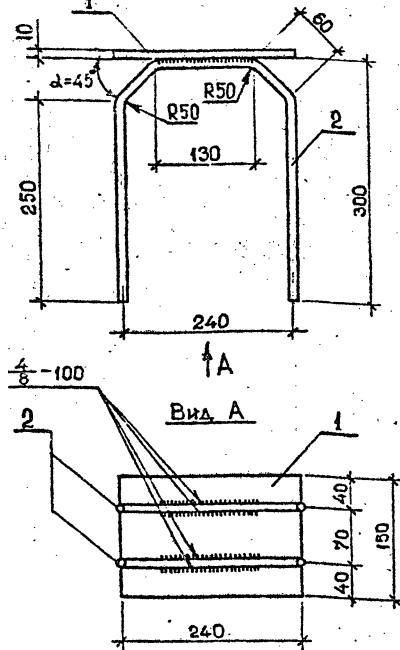
4.020.1-2c/89 7-1 K10

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНЯТЕЛЬНОЕ
MC 15 ... MC 17

ТБМГЗНИИЭГ

1962-32

9 ~~ASPMAT M~~



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ,
MC 18	1	-10×240, L=150	1	2,83	3,75
	2	Ф10АⅢ, L=750	2	0.46	

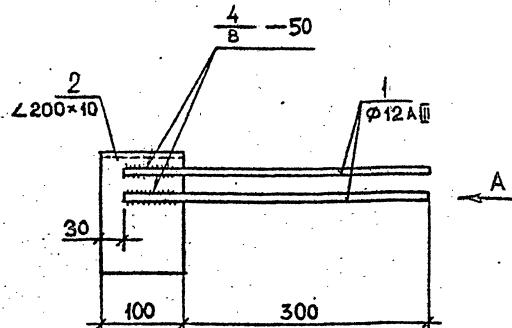
АРМАТУРА КЛАССА АⅢ ПО ГОСТ 5781-82°
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76°, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6-1

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ Г.Б.з
ПРОВЕР.	БУСКИВАДЗЕ
ГИП	ЧКВАНДАВА Ч.Ц.

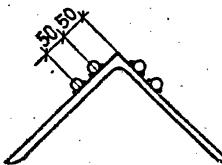
4.020.1-2c/89 7-1 К4

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ
MC 18

ФОРМАТ А4



Вид А



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MC 19	1	Ф12АⅢ, L=370	4	0,33	
	2	L 200×200×12, L=100	1	3,70	5,02

АРМАТУРА КЛАССА АⅢ ПО ГОСТ 5781-82°
УГОЛОК ПО ГОСТ 8509-86, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6-1

РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ Г.Б.з
ПРОВЕР.	БУСКИВАДЗЕ
ГИП	ЧКВАНДАВА Ч.Ц.
	20.09

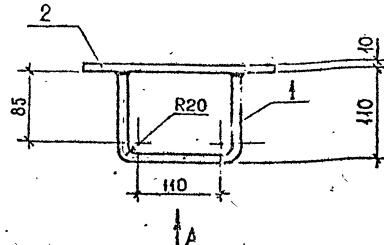
4.020.1-2c/89 7-1 К4

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ	СТАРИК	ЛИСТ	ЛИСТЬЯ
MC 19	P	1	
	ТбилЗНИИЭП		

1962-37

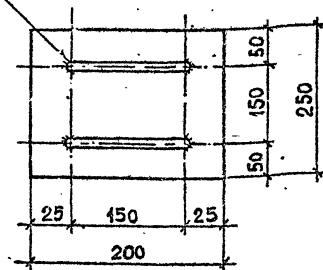
10

ФОРМАТ А4



Вид А

ГОСТ 14098-85-Т1



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MC20	1	φ10 АIII, L=345	2	0,21	4,35
	2	-10×200, L=250	1	3,93	

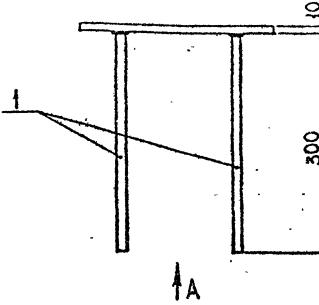
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82^а
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76^а, МАРКА СТАЛИ ВСт3пс6-1

РАЗРАБ.	ТАШИВАДЗЕ	Чкалов
ПРОВЕР.	БУСНИВАЗЕ	Чкалов
ГИП	ЧКАНАВА	Чкалов

1.020.1-2c/89 7-1 К13

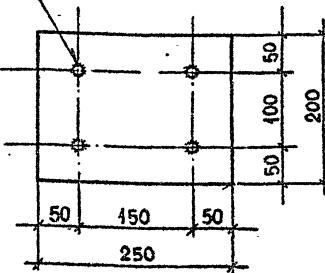
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ
MC 20
Тбнлзнииэп

ФОРМАТ А4



Вид А

ГОСТ 14098-85-Т1



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MC21	1	φ10 АIII, L=300	4	0,19	
	2	-10×250, L=200	1	3,93	4,69

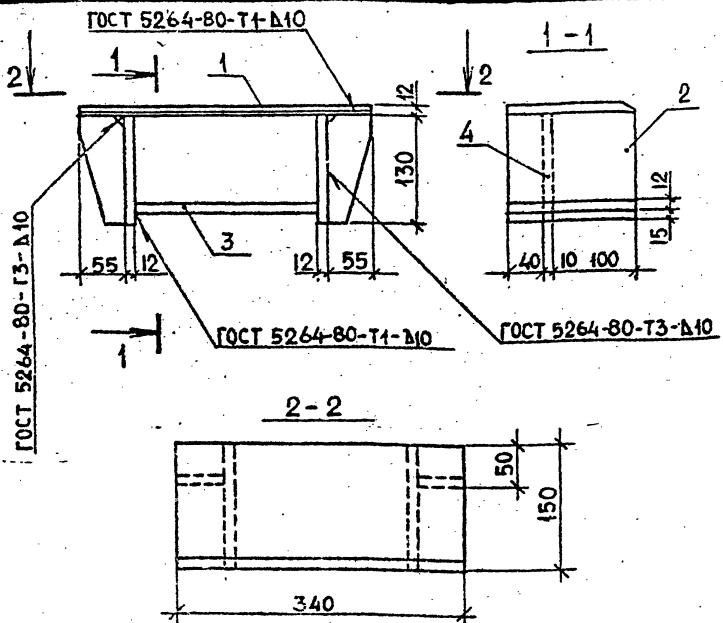
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82^а
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76^а, МАРКА СТАЛИ ВСт3пс6-1

РАЗРАБ.	ЧАЛКИВАДЗЕ	Чкалов
ПРОВЕР.	БУСНИВАЗЕ	Чкалов
ГИП	ЧКАНАВА	Чкалов

1.020.1-2c/89 7-1 К14

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ
MC 21
Тбнлзнииэп

1962-37 11 ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МС 22	1	ПЛАСТИНА СМ. КУ	1	4,80	12,51
	2	-12×130, L=150	2	1,84	
	3	-12×150, L=206	1	2,91	
	4	РЕБРО СМ. К16	2	0,56	

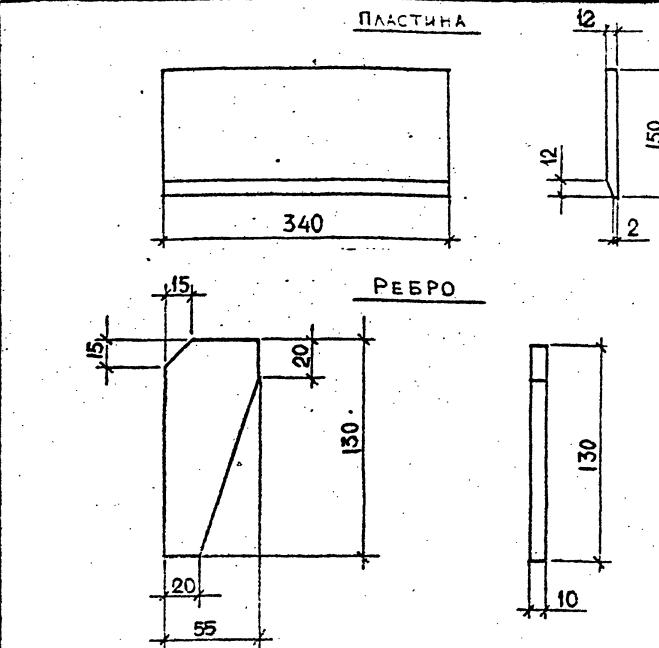
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТ3ПС6-1

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЛЕ
ПРОВЕР.	БУСИКИАДЗЕ
ЧИКИ	ЧЕКАНАГА

1020.1-2c/89 7-1 К45

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 22
Н.хондр. ЧЕКАНАГА

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
ПЛАСТИНА		-12×150, L=340	1	4,80	4,80
РЕБРО		-10×55, L=130	2	0,56	1,12

ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТ3ПС6-1

Подпись к дате: 10.01.1989

Разраб.	ЧАНКВЕТАЛЕ
Провер.	БУСИКИАДЗЕ
Ред.	ЧЕКАНАГА

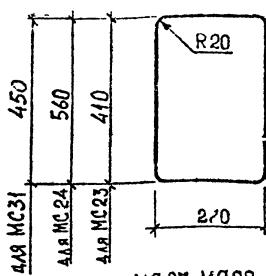
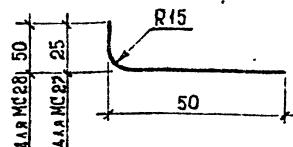
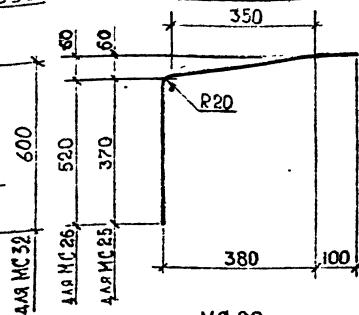
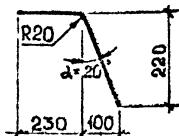
1020.1-2c/89 7-1 К46

ПЛАСТИНА,
РЕБРО
ТбилЗНИИЭП

1962-37

12

ФОРМАТ А4

MC 23, MC 24, MC 31, MC 32MC 27, MC 28MC 25, MC 25MC 29

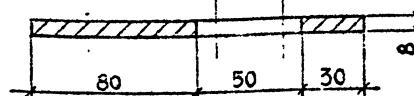
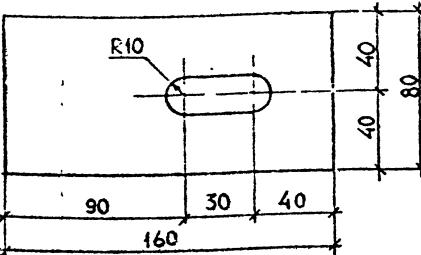
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MC 23	-	Ф10АШ, L=1350	1	0.83	0.83
MC 24	-	Ф10АШ, L=1650	1	1.02	1.02
MC 25	-	Ф16АШ, L=870	1	1.37	1.37
MC 26	-	Ф16АШ, L=1020	1	1.61	1.61
MC 27	-	Ф10АШ, L=65	1	0.04	0.04
MC 28	-	Ф10АШ, L=90	1	0.06	0.06
MC 29	-	Ф16АШ, L=460	1	0.73	0.73
MC 31	-	Ф10АШ, L=1430	1	0.88	0.88
MC 32	-	Ф10АШ, L=1730	1	1.07	1.07

АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, АТ ПО ГОСТ 5781-82*

РАЗРАБ.	ЧАНКВАДЗЕ	7-4
ПРОВЕР.	ЧАНКВАДЗЕ	7-4
ГИП	БУСИНАДЗЕ	7-4

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
MC 23 ... MC 29,
MC 31, MC 32
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MC 30	-	-8x80, L=160	1	0.80	0.80

ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6-1

Изм. № п/п	Полис. в дата	Ред. и дата

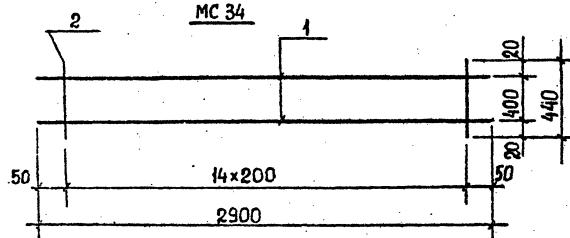
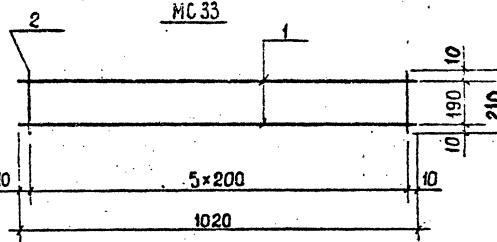
РАЗРАБ.	ТАВШАВАДЗЕ	7-4
ПРОВЕР.	БУСИНАДЗЕ	7-4
ГИП	ЧАНКВАДЗЕ	7-4

1.020.1-2c/89 7-4 К18

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
MC 30Стакан Лист Рисунок
Р 1 1
ТбилЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

1962-37 13



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
MC 33	1	φ8 АI , L=1020	2	0,40	1,8
	2	φ6 АI , L=210	6	0,05	
MC 34	1	φ8 АII , L=2900	2	1,15	4,85
	2	φ8 АII , L=440	15	0,17	

АРМАТУРА КЛАССА АII И АI ПО ГОСТ 5781-82*

РАЗРАБ.	КАХАЛАЗЕ	К.К.
ПРОВЕР.	ХАСНЕВ	Х.
ГИП	БАЛАБАЛАЗЕ	Б.А.
1.020.1-2с/89 7-1 К19		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ		
MC 33 ; MC 34 .		
ТбилизНИИЭП		
Н.КОНТР. БАЛАБАЛАЗЕ		

ФОРМАТ А4

Стандарт	Листов	Листов
P	1	

Место наименования

Стандарт	Листов	Листов
P	1	

ТбилизНИИЭП

1962-37

(14)

ФОРМАТ А4