

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19664

ЦЕНА 1-52

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать VIII 1988 года

Заказ № 9181

Тираж 200

экз

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦИТИП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ:

Г.А. МИН. ИН-ТА
НАЧАЛЬНИК АМ-2
Г.А. МИН. АМ-2
Г.А. МИН. ПР-ТА

А. АХОВИЧ
В. ГРАФ
В. МАРГУЛЕЦ
М. РИТЕРШТЕЙН

ЦИТИП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Г.А. МИН. ИН-ТА
НАЧАЛЬНИК ОПД.
Г.А. МИН. ПО-ПД
Г.А. ТЕХНИКАВГ

В. ЛЕПЕКИН
В. БОДИНСКИЙ
Н. ПРИКОРЕН
Г. КАЦ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР:

Зам. директора ин-та
рук. лабораторий

Н. КОРОВИН
А. БАКАЛЬСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ:

Госстроем СССР
протокол от 10.04.84 № ВА-22
введен в действие
с 15.04.84

Обозначение			Наименование			Стр.
1. 034. 1-1-1- 0ПЗ			Пояснительная записка			2
1.034. 1-1. 1-1			Вентблок			6
1. 034. 1-1. 1-1СБ			Вентблок. Сборочный чертеж			9
1. 034. 1-1. 1-2			Вентблок несущий			11
1. 034. 1-1. 1-2СБ			Вентлок несущий Сборочный чертеж			12
1. 034. 1-1. 1-0У			Узел 1.... 10			13
1.034. 1-1 1-0ВМС			Ведомость расхода стали			15
1. 034. 1-1. 1-0РМ			Ведомость расхода материалов			17

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Выпуск 1 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных вентиляционных блоков одноэтажной разрезки с круглыми пустотами $\phi 159$ мм.

1.2. Вентиляционные блоки предназначены для применения в проектировании и строительстве многоэтажных (до 12 этажей) общественных, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий в конструкциях серии 1.020-1/83 и серии 1.030-1-1, с высотами этажей равными 2,8; 3,0; 3,3; 3,6 м и техническим подпольем высотой 2,0 м.

1.3. Вентиляционные блоки изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 17079-71.

1.4. Проектирование вентиляционных блоков произведено в соответствии с требованиями гав СНиП II-24-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлением Госстроя СССР от 10 июля 1980 г. №39 и от 11 мая 1981 г. №67. Предельная несущая способность блоков марки ВН равна 70 т. Вентиляционные блоки запроектированы по 3^й категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций.

1.5. Для армирования вентиляционных блоков принята стержневая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Подъемные петли выполняются из стали А-I и АС-II (ГОСТ 5781-82) марки ВСтЗсп2 (ГОСТ 380-71*) и марки ЮГТ. В случае монтажа панелей при температуре -40°C запрещается применять сталь мар. Изменения внесены 26.12.85г. вед. цмж. /Попова/

1.0 34. 1-1. 1-ОПЗ

НАЧ. МАСТ.	Орлов
ЛИН. И. М.	Маргулец
ГИП	Ротерштейн
СТ. ИНЖ.	Попова
Исполнит	Чернова

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СТАВКА	Лист	Листов
Р	11	7
ЦНИИЭП		учебных зданий

19664 3

инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

рок ВстЗпс2. Арматурные изделия даны в выпуске 3 данной серии

1.6. Предел огнестойкости не ниже 2,5 часа.

1.7. Вентиляционные блоки предназначены для обычных условий эксплуатации.

При применении вентиляционных блоков в условиях воздействия агрессивной среды в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные мероприятия, соответствующие требованиям СНиП II-28-73* и других нормативных документов

1.8 Маркировка вентиляционных блоков принята по ГОСТ 23009-78. Марки блоков состоят из 2-х частей, где:

первая часть марки- буквенная.

"В" - вентиляционный блок;

"ВН" - вентиляционный блок, несущий перекрытия или покрытия;

Вторая часть марки- цифровая:

первая группа цифр "8", "12", "15", "20", "30", - округленная ширина блока в дециметрах;

вторая группа цифр "20", "24", "28", "33", "36" - номинальная высота блоков в дециметрах.

Пример маркировки вентиляционных блоков:

"В 15. 33" - вентиляционный блок длиной 1480 мм, высотой 3300 мм.

1.9. В вентиляционных блоках предусмотрены "ниши" размером 150х200 для открывания канала приточной или вытяжной вентиляции

Открывание каналов в вентиляционных блоках происходит в пределах "ниш" двумя способами:

при формировании изделия; путем заложения деревянных бабышек, по дополнительным опалубочным чертежам, в которых указаны количество и сторона открывания канала

непосредственно на стройке, где по чертежам разверток

стен отверстие пробивается по месту.

Выше обозначенное отверстие закрывается решеткой типа РВЛЗ ГОСТ 13448-82.

1.10. При отпуске изделий с завода-изготовителя бетон должен иметь следующую прозрачность:

в зимний период - 100%;

в летний период не менее 70% от проектной прочности;

при условии гарантии заводом-изготовителем достижения 100% проектной прочности бетона в соответствии с требованиями ГОСТ 13045.1-81

1.11 Указания по раскладке вентиляционных блоков и сопряжение их с другими конструкциями в зданиях приведены вып. 0-1 серии 1.090. 1-1.

2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ БЛОКОВ

2.1. До начала производства вентиляционных блоков завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила основных способов производства и контроля качества изготовления изделий

2.2. Вентиляционные блоки рекомендуется формировать на установках и по технологии, аналогичной изготовлению многпустотных настилов перекрытий. Возможно применить бетоноукладчик на базе модели 7151С/3А и виброплощадку марки СМЖ-200А.

2.3. Пустообразователи диаметром ϕ 159 мм.

2.4. Поперечные ниши для отклонения каналов образуются на свежесложенном бетоне путем установки и фиксации, на оговоренных в рабочих чертежах изделий, мест на продольных бортах формы "гребенки" I с коробочками 2,4. Коробочки с другой стороны устанавливаются на форму 3-пустотообразователь, см рис.1.

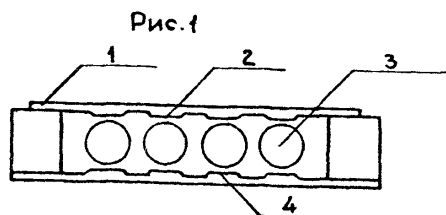
1.034. 1-1 1-0ПЗ

Лист

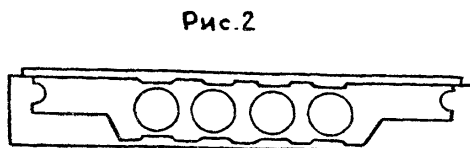
3

19664 4

инв. / подл. Подпись и дата Взам. инв. /



2.5. Вентиляционные блоки марки "ВН" формируются, как показано на рис.2.



2.6. При принятии стальных форм для изготовления вентиляционных блоков следует руководствоваться ГОСТ 18886-73.

2.7. Жесткость бетонной смеси принять 30-40 сек.

3. Правила приемки

3.1. Приемку и паспортизацию вентиляционных блоков производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17073-74.

3.2. Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17073-74.

4. Маркировка, хранение и транспортирование

4.1. Марки вентиляционных блоков проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводом-изготовителем и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается

4.2. Маркировку, хранение и транспортирование вентиляционных блоков производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015. 2-81 и ГОСТ 13015. 2-81 и ГОСТ 17073-71.

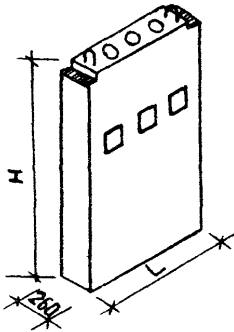
5. ИСПЫТАНИЯ

5.1. Испытания вентиляционных блоков производить по ГОСТ 17079-71 с учетом требований ГОСТ 8829-77.

ИВБ И подл.	Подпись и дата	Взам ИВБ №	1 034. 1-1. 1- ОПЗ	Лист
				5

19664 5

НОМЕНКЛАТУРА ВЕНТБЛОКОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ бетона м³	Расход стали		Масса ед, кг
		L	H		натур.	привед. к классу А-І	
В 12.20		1180	1970	0,446	27,15	35,70	1115
В 15.20		1480		0,521	32,15	42,92	1303
В 26.20		2560		0,877	48,52	65,63	2193
В 30.20		2980		1,044	54,18	73,77	2534
В 8.21		840	2100	0,291	18,45	24,19	727
В 12.28		1180	2770	0,629	34,37	45,17	1572
В 15.28		1480		0,735	40,57	54,72	1837
В 26.28		2560		1,237	61,70	84,21	3093
В 30.28		2980		1,429	69,12	95,13	3573
В 8.30		840	2970	0,412	22,93	30,64	1030
В 12.30		1180		0,674	35,49	47,42	1685
В 15.30		1480		0,788	42,53	57,55	1969
В 26.30		2560		1,326	64,80	88,69	3315
В 30.30		2980		1,518	72,66	100,27	3794
В 8.33		840	3270	0,454	24,49	32,89	1135
В 12.33		1180		0,743	37,67	50,56	1857
В 15.33		1480		0,868	45,67	61,91	2169
В 26.33		2560		1,461	69,22	95,32	3652
В 30.33		2980		1,688	79,58	109,32	4220
В 12.36		1180	3570	0,811	39,89	53,76	2028
В 15.36		1480		0,948	49,29	66,77	2369
В 26.36		2560		1,596	73,48	101,74	3989
В 30.36		2980		1,844	85,12	117,28	4609

1034 1-1 1-ОПЗ

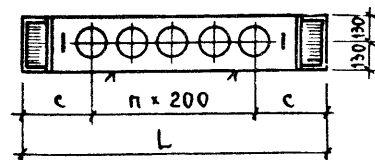
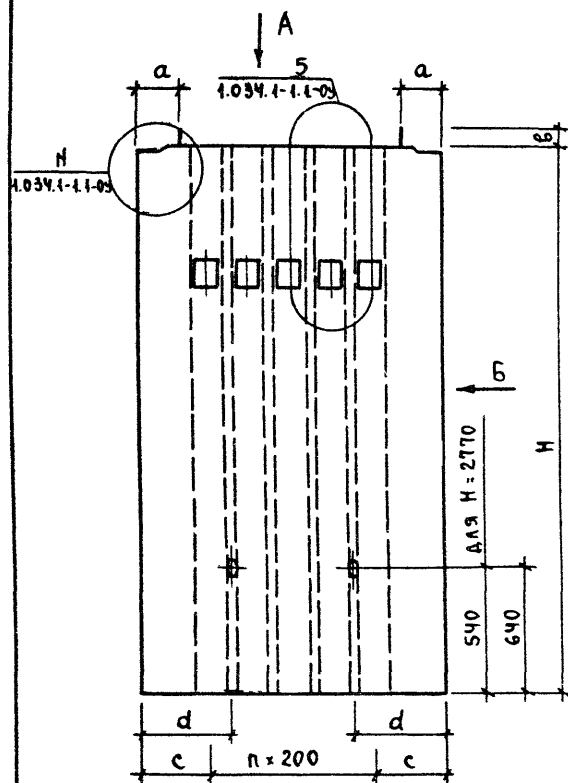
Лист

Б

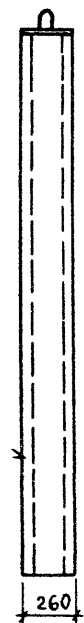
Формат	ЭНА	Псз	Обозначение	Наименование	КОЛ НА ИСПОЛН 1 034 1-1 1-1-																Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		16
				<u>Документация</u>																		
A3			1.034. 1-1. 1-1 СБ	Сборочный чертёж																		
A3			1.034 1-1. 1-ОВМС	Ведомость расхода стали																		
A3			1.034. 1-1. 1-ОРМ	Ведомость расхода материалов																		
A4			1.034. 1-1. 1-ОПЗ	Пояснительная записка																		
A3			1.034 1-1. 1-ОУ	Узел 1 ...10																		
				<u>Сборочные единицы</u>																		
				Каркас объемный																		
A3	1		1.034. 1-1 3-100	ОК 1	1																	
			- 01	ОК 2		1																
			- 02	ОК 3			1															
			- 03	ОК 4				1														
			- 20	ОК 21					1													
			- 04	ОК 5						1												
			- 05	ОК 6							1											
			- 06	ОК 7								1										
			- 07	ОК 8									1									
			- 21	ОК 22										1								
			- 08	ОК 9											1							
			- 09	ОК 10												1						
			- 10	ОК 11													1					
			- 11	ОК 12														1				
			- 22	ОК 23															1			
			- 12	ОК 13																1		
			- 13	ОК 14																	1	
					1.034. 1-1 1-1																	
					Вентблок																	
					НАЧ МАСТ ОРЛОВ ТАЛНИК МАРГУЛЕС ГИП РОТЕРШЕИ СТИНН ПОПОВА ИСПОЛН САИТОВА																	
					СТАДИЯ Лист Листов Р 1 3																	
					ЦНИИЭП учебных заданий																	

формат	зона	По3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 1-1-																					примечание.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		21
А3		1	1.034.1-1.3-100-14	Ок 15																1							
			-15	Ок 16																	1						
			-16	Ок 17																		1					
			-17	Ок 18																			1				
			-18	Ок 19																				1			
А3		2	1.034.1-1.3-200	ОКН 1	1				1				1					1				1					
			-01	ОКН 2		1				1				1					1	-			1				
			-02	ОКН 3			1				1				1					1				1			
			-03	ОКН 4				1				1					1				1						
			-09	ОКН 9					1				1					1									
				КАРКАС ПЛОСКИЙ																							
А3		3	1.034.1-1.3-10-03	К 10	2	2	2	2																			
			-10	К 11					2	2	2	2															
			-11	К 12									2	2	2	2											
			-12	К 13													2	2	2	2							
			-13	К 14																		2	2	2			
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ																							
А3		4	1.034.1-1.3-40	П 1	2	2		2				2					2										
			-01	П 2					2	2			2	2				2	2				2				
			-02	П 3			2	2															2				
			-03	П 4							2	2				2	2			2					2		
			-04	П 5																	2						
		5	-06	ПП1	2	2		2	2	2			2	2	2			2	2				2				
			-07	ПП2			2	2			2					2			2					2			
			-08	ПП3								2					2				2	2			2		
				МАТЕРИАЛ																							
				Бетон марки М300	0,446	0,521	0,877	1,014	0,291	0,629	0,735	1,237	1,429	0,412	0,674	0,788	1,326	1,518	0,454	0,743	0,868	1,461	1,682	0,811	0,948	1,596	м ³
																	1.034.1-1. 1-1								лист		2

[illegible]



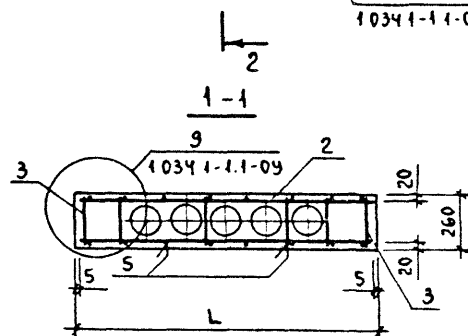
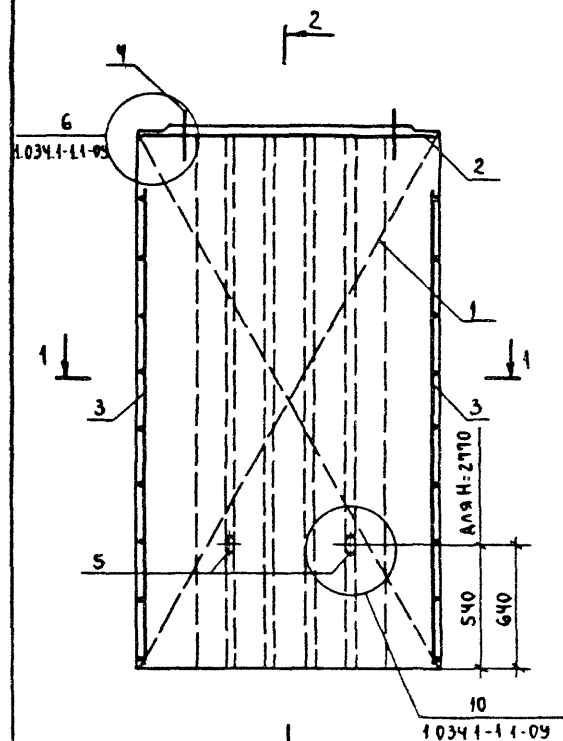
Вид Б



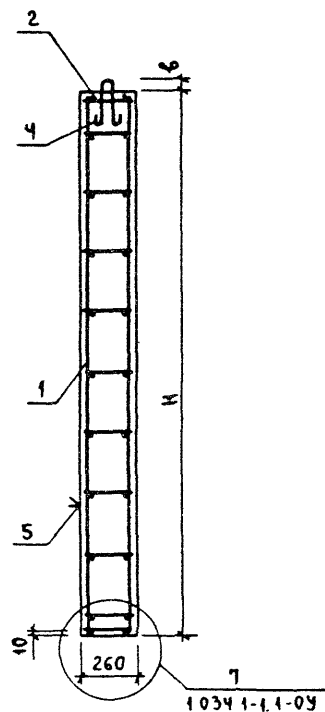
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм						КОЛ. УЗЕЛ		МАССА ед., кг
		L	C	H	Q	B	d	n	д	
1034.1-1 1-1	В 12.20	1180	290	1970	180	70	490	3	1	1115
- 01	В 15.20	1480	240		130	70	440	5	1	1303
- 02	В 26.20	2560	280		170	80	480	10	1	2193
- 03	В 30.20	2980	290		180	80	490	12	1	2534
- 04	В 8.21	840	120	2100	220	70	320	3	2	727
- 05	В 12.28	1180	290	2770	180	80	490	3	1	1572
- 06	В 15.28	1480	240		130	80	440	5	1	1837
- 07	В 26.28	2560	280		170	80	480	10	1	3093
- 08	В 30.28	2980	290		180	80	490	12	1	3573
- 09	В 8.30	840	120	2970	220	70	320	3	2	1030
- 10	В 12.30	1180	290		180	80	490	3	1	1685
- 11	В 15.30	1480	240		130	80	440	5	1	1969
- 12	В 26.30	2560	280		170	80	480	10	1	3315
- 13	В 30.30	2980	290		180	80	490	12	1	3794
- 14	В 8.33	840	120	3270	220	80	320	3	2	1135
- 15	В 12.33	1180	290		180	80	490	3	1	1857
- 16	В 15.33	1480	240		130	80	440	5	1	2169
- 17	В 26.33	2560	280		170	80	480	10	1	3652
- 18	В 30.33	2980	290		180	80	490	12	1	4220
- 19	В 12.36	1180	290	3570	180	80	490	3	1	2028
- 20	В 15.36	1480	240		130	80	440	5	1	2369
- 21	В 26.36	2560	280		170	80	480	10	1	3989
- 22	В 30.36	2980	290		180	80	490	12	1	4609

				1034.1-1 1-1СБ			
				ВЕНТЕЛОК		СТАДИЯ	МАССА
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ.
НАЧ. МАСТ. ОРЛОВ						Лист 1 Листов 2	
ГА ИИИ.М. МАРГУЛЕЦ							
ГИП. РОТЕРШТЕЙН							
СТ. ИИИ. ПОПОВА							
ИСПОЛ. ВЕРШИНИНА						ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЭБАНИИ	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



2-2



После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. 5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

1.0341-1 1.1-1СБ

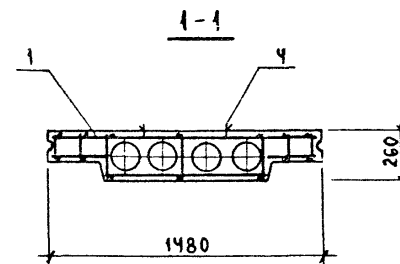
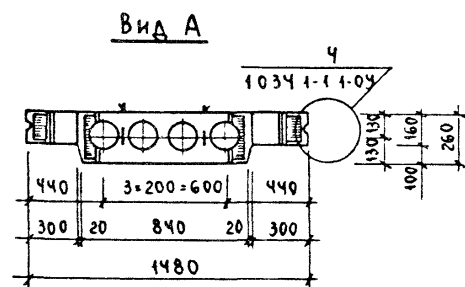
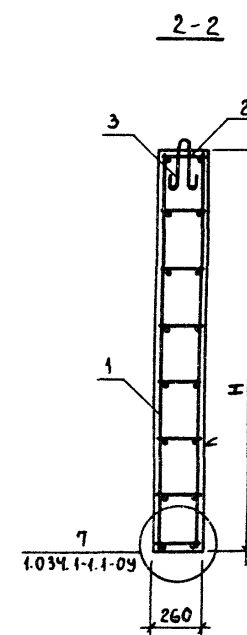
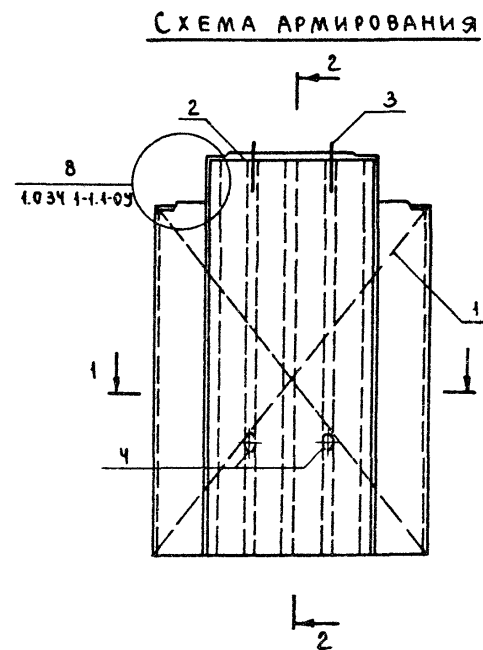
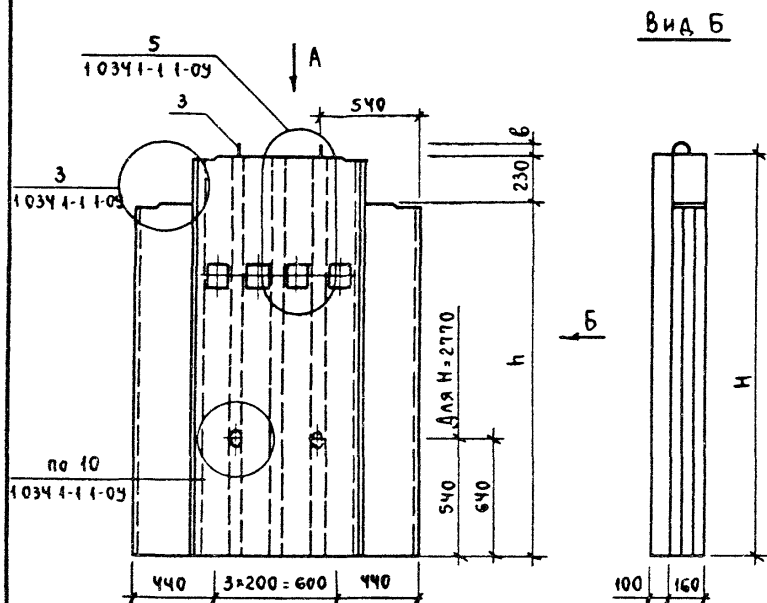
19664

11

Лист

2

[illegible]



После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз 4) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса ед, кг
		h	H	b	
1034 1-1. 1-2	ВН 15.21	1970	2100	70	988
- 01	ВН 15.30	2740	2970	80	1683
- 02	ВН 15.33	3040	3270	80	1859

1.034.1-1 1-2СБ					
ВЕНТЕЛОК НЕСУЩИЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.					
НАЧ. МАСТ	Орлов				
ТАКН. И М	МАРГУЛЕЦ				
ГИП	РОТЕРШТЕЙН				
СТИЖИ	ПОПОВА				
ИСПОЛН	ВЕРШИНИНА				
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ					

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Изделия монтажные														Общий расход				
	Арматура класса										Прокат						Арматура класса																		
	А-III					Вр-I					А-III						А-I							Ас-II				Вр-I							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80							
	φ 16	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	Итого		φ 12	Итого	100x10	80x10	Итого		φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	Итого	φ 12	φ 14	Итого	φ 5	Итого										
В 12.20	3.66	—	10.62	0.25	14.53	3.86	3.86	18.39	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	2.40	—	—	1.08	—	3.48	—	—	—	0.06	0.06	3.54	27.15								
В 15.20	4.60	—	13.70	0.35	18.65	4.74	4.74	23.39	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	2.40	—	—	1.08	—	3.48	—	—	—	0.06	0.06	3.54	32.15								
В 26.20	8.02	—	21.40	0.60	30.02	7.90	7.90	37.92	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	—	1.22	3.02	1.08	—	5.32	—	—	—	0.06	0.06	5.38	48.52								
В 30.20	9.34	—	24.48	0.70	34.52	9.06	9.06	43.58	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	—	1.22	3.02	1.08	—	5.32	—	—	—	0.06	0.06	5.38	54.18								
В 8.21	—	1.02	8.20	0.15	9.37	2.60	2.60	11.97	1.08	1.08	—	1.86	1.86	2.94	2.40	—	—	1.08	—	3.48	—	—	—	0.06	0.06	3.54	18.45								
В 12.28	3.66	—	15.10	0.25	19.01	5.48	5.48	24.49	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	0.86	2.22	—	1.08	—	4.16	—	—	—	0.06	0.06	4.22	34.37								
В 15.28	4.60	—	19.46	0.35	24.41	6.72	6.72	31.13	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	0.86	2.22	—	1.08	—	4.16	—	—	—	0.06	0.06	4.22	40.57								
В 26.28	8.02	—	30.36	0.60	38.98	11.20	11.20	50.18	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	—	1.22	—	5.02	—	6.24	—	—	—	0.06	0.06	6.30	61.70								
В 30.28	9.34	—	34.72	0.70	44.76	12.84	12.84	57.60	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	—	—	—	5.02	—	5.02	1.22	—	1.22	0.06	0.06	6.30	69.12								
В 8.30	—	1.02	11.60	0.15	12.77	3.68	3.68	16.45	1.08	1.08	—	1.86	1.86	2.94	2.40	—	—	1.08	—	3.48	—	—	—	0.06	0.06	3.54	22.93								
В 12.30	3.66	—	16.12	0.25	20.03	6.02	6.02	26.05	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	0.86	2.22	—	1.08	—	4.16	—	—	—	0.06	0.06	4.22	35.49								
В 15.30	4.60	—	20.76	0.35	25.71	7.38	7.38	33.09	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	0.86	2.22	—	1.08	—	4.16	—	—	—	0.06	0.06	4.22	42.53								
В 26.30	8.02	—	32.36	0.60	40.98	12.30	12.30	53.28	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	—	1.22	—	5.07	—	6.24	—	—	—	0.06	0.06	6.30	64.80								
В 30.30	9.34	—	37.00	0.70	47.04	14.10	14.10	61.14	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	—	—	—	5.02	—	5.02	1.22	—	1.22	0.06	0.06	6.30	72.66								
В 8.33	—	1.02	12.80	0.15	13.97	4.04	4.04	18.01	1.08	1.08	—	1.86	1.86	2.94	2.40	—	—	1.08	—	3.48	—	—	—	0.06	0.06	3.54	24.49								
В 12.33	3.66	—	17.76	0.25	21.67	6.56	6.56	28.23	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	0.86	2.22	—	1.08	—	4.16	—	—	—	0.06	0.06	4.22	37.67								
В 15.33	4.60	—	22.88	0.35	27.83	8.04	8.04	35.87	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	—	3.44	—	1.08	—	4.52	—	—	—	0.06	0.06	4.58	45.67								
В 26.33	8.02	—	35.68	0.60	44.30	13.40	13.40	57.70	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	—	—	—	5.02	—	5.02	1.22	—	1.22	0.06	0.06	6.30	69.22								
В 30.33	9.34	—	40.80	0.70	50.84	15.36	15.36	66.20	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	—	—	—	1.08	5.80	6.88	1.22	—	1.22	0.06	0.06	8.16	79.58								
В 12.36	3.66	—	19.44	0.25	23.35	7.10	7.10	30.45	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	0.86	2.22	—	1.08	—	4.16	—	—	—	0.06	0.06	4.22	39.89								
В 15.36	4.60	—	25.04	0.35	29.99	8.70	8.70	38.69	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	—	1.22	3.02	1.08	—	5.32	—	—	—	0.06	0.06	5.38	49.29								
В 26.36	8.02	—	39.04	0.60	47.66	14.50	14.50	62.16	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	—	—	—	5.02	—	5.02	1.22	—	1.22	0.06	0.06	6.30	73.48								
В 30.36	9.34	—	44.64	0.70	54.68	16.62	16.62	71.30	1.08	1.08	4.14	—	4.14	5.22	—	—	—	1.08	5.80	6.88	—	1.66	1.66	0.06	0.06	8.60	85.12								
															1034.1-1. 1-ОВМС															Ведомость расхода стали					
															Лич. маст.		Орлов													Итого					
															Л.И.М.М.		Маргулец													Итого					
															Г.И.П.		Ротерштейн													Итого					
															С.Т.И.Ж.		Попова													Итого					
															Исполнит.		Самойлова													Итого					

Лич. маст.
Л.И.М.М.
Г.И.П.
С.Т.И.Ж.
Исполнит.

Орлов
Маргулец
Ротерштейн
Попова
Самойлова

1034.1-1. 1-ОВМС

Ведомость расхода
стали

Итого	Лист	Листов
Р	1	2

ИИИЭП
учетных
здание

Расход арматурной стали, кг															Расход стали, кг на закладные детали				БЕТОН М 300						
Марка элемента	Код элемента	По классам												По укрупненно-му сортименту		Итого приво-денной к классу А-I	Наименование				Цемент, т	Инертные заполнители, м ³			
		А-I ГОСТ 5781-82				А-II ГОСТ 5781-82				А-III ГОСТ 5781-82				Вр-I ГОСТ 6727-80				катанка	мелко-сортовой	крупно-сортовая				мелко-сортовая	
		Код												Код	Код		Код								
		093000			093000			093004			121400							093400		095300		093100	095300	Код	Код
		По серии	с учетом К=1.00 отх.	Приве-денной К. А-I (К=1.21) А-I	По серии	с учетом К=1.01 отх.	Приве-денной К. А-I (К=1.21) А-I	По серии	с учетом К=1.01 отх.	Приве-денной К. А-I (К=1.43) А-I	По серии	с учетом К=1.02 отх.	Приве-денной К. А-I (К=1.47) А-I	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18		Полоса В: от 60 до 200	Всего конст-рукци-онной	φ от 10 до 18	Итого	с учетом К=1.01 отх.				
В 12.20	58 9621 1341	3.48	3.48	4.21	—	—	—	14.53	14.67	20.98	3.92	4.00	5.88	10.98	7.18	31.07	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	0.45	0.16	0.36	0.27
В 15.20	58 9621 1342	3.48	3.48	4.21	—	—	—	18.65	18.84	26.94	4.80	4.90	7.20	14.19	8.13	38.35	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	0.52	0.19	0.42	0.31
В 26.20	58 9621 1343	5.32	5.32	6.44	—	—	—	30.02	30.32	42.93	7.96	8.12	11.94	22.44	13.42	61.33	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	0.88	0.32	0.70	0.53
В 30.20	58 9621 1344	5.32	5.32	6.44	—	—	—	34.52	34.86	49.85	9.12	9.30	13.67	25.43	14.75	69.96	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	1.02	0.37	0.81	0.61
В 8.21	58 9621 1345	3.48	3.48	4.21	—	—	—	9.37	9.46	13.53	2.66	2.71	3.98	8.43	4.51	21.72	1.86	1.86	1.08	2.94	2.97	0.29	0.11	0.23	0.17
В 12.28	58 9621 1346	4.16	4.16	5.03	—	—	—	19.01	19.20	27.46	5.54	5.65	8.30	15.50	7.90	40.79	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	0.63	0.23	0.50	0.38
В 15.28	58 9621 1347	4.16	4.16	5.03	—	—	—	24.41	24.65	35.25	6.78	6.92	10.17	20.01	8.84	50.45	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	0.74	0.27	0.59	0.44
В 26.28	58 9621 1348	6.24	6.24	7.55	—	—	—	39.98	40.38	57.74	11.26	11.48	16.88	31.27	14.40	82.17	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	1.24	0.45	0.99	0.74
В 30.28	58 9621 1349	5.02	5.02	6.07	1.22	1.23	1.49	44.76	45.21	64.65	12.90	13.16	19.34	35.77	15.74	91.55	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	1.44	0.53	1.14	0.86
В 8.30	58 9621 1350	3.48	3.48	4.21	—	—	—	12.77	12.90	18.45	3.74	3.81	5.60	11.87	4.55	28.26	1.86	1.86	1.08	2.94	2.97	0.41	0.15	0.33	0.25
В 12.30	58 9621 1351	4.16	4.16	5.03	—	—	—	20.03	20.23	28.93	6.08	6.20	9.11	16.53	7.90	43.07	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	0.68	0.25	0.54	0.40
В 15.30	58 9621 1352	4.16	4.16	5.03	—	—	—	25.71	25.97	37.14	7.44	7.59	11.16	21.32	8.85	53.33	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	0.79	0.29	0.63	0.47
В 26.30	58 9621 1353	6.24	6.24	7.55	—	—	—	40.98	41.39	59.19	12.36	12.61	18.54	33.29	14.40	85.28	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	1.33	0.49	1.06	0.80
В 30.30	58 9621 1354	5.02	5.02	6.07	1.22	1.23	1.49	47.04	47.51	67.94	14.16	14.44	21.23	38.08	15.74	96.73	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	1.53	0.56	1.21	0.91
В 8.33	58 9621 1426	3.48	3.48	4.21	—	—	—	13.97	14.11	20.18	4.10	4.18	6.14	13.08	3.54	30.53	1.86	1.86	1.08	2.94	2.97	0.46	0.17	0.36	0.27
В 12.33	58 9621 1355	4.16	4.16	5.03	—	—	—	21.67	21.89	31.30	6.62	6.75	9.92	18.19	7.90	46.25	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	0.75	0.29	0.59	0.45
В 15.33	58 9621 1356	4.52	4.52	5.47	—	—	—	27.83	28.11	40.20	8.10	8.26	12.14	23.46	9.21	57.81	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	0.87	0.32	0.69	0.52
В 26.33	58 9621 1357	5.02	5.02	6.07	1.22	1.23	1.49	44.30	44.74	63.59	13.46	13.73	20.18	36.64	14.40	91.33	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	1.47	0.54	1.17	0.88
В 30.33	58 9621 1358	6.88	6.88	8.32	1.22	1.23	1.49	50.84	51.35	73.43	15.42	15.72	23.11	41.92	17.61	106.35	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	1.70	0.62	1.35	1.01
В 12.36	58 9621 1359	4.16	4.16	5.03	—	—	—	23.35	23.58	33.72	7.16	7.30	10.43	19.89	7.90	49.48	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	0.82	0.30	0.65	0.49
В 15.36	58 9621 1360	5.32	5.32	6.44	—	—	—	29.99	30.29	43.31	8.76	8.93	13.13	25.64	10.02	69.32	4.14	4.14	1.08	5.22	5.27	0.95	0.35	0.76	0.57
															1.034.1-1.1-0РМ										
															Ведомость расхода материалов				Статус						
																			Р						
																			1						
																			2						
																			ЦНИИЭП учебных зданий						

[illegible]