

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19665
ЦЕНА 2-74

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22

Сдано в печать XII 1989 года

Заказ № 15278 Тираж 150 экз

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ИНСТИТУТ УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ:

Гл. инж. ин-та *А. Д. Духович* А. Духович
Начальник отд. *В. Орлов* В. Орлов
Гл. инж. Ам-2 *В. Маргулец* В. Маргулец
Гл. инж. пр-та *И. М. Ротштейн* И. Ротштейн

ИНСТИТУТ ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Гл. инж. ин-та *В. М. В. Делский* В. Делский
Начальник отд. *Е. В. Вольский* Е. Вольский
Гл. инж. пр-та *И. И. Пригоров* И. Пригоров
Гл. технолог *Г. А. Гац* Г. Гац

НИИЭС ГОССТРОЯ СССР:

Зам. директора ин-та *Н. Н. Боровин* Н. Боровин
Гл. лаборант *Л. А. Васильев* Л. Васильев

УТВЕРЖДЕНЫ:

Госстроем СССР
протокол от 10.04.84 № ВА-22
введен в действие
с 13.04.84

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.1. Выпуск 2 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных вентиляционных блоков-диафрагм жесткости одноэтажной разрезки с круглыми пустотами \varnothing 159 мм, безконсольных и с консолями для опирания перекрытий, а также вентблоков-диафрагм жесткости безконсольных и консольных с проемами.

I.2. Вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных и производственных зданий высотой до 12 этажей в конструкциях серии I.020-I/83 и серии I.090.I-I, с высотами этажей 2,8; 3,0; 3,3; 3,6 м и техническим подпольем высотой 2,0 м.

I.3. Вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 17079-71.

I.4. Проектирование вентиляционных блоков-диафрагм жесткости произведено в соответствии с требованиями глав СНиП П-21-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлением Госстроя СССР от 10 июля 1980 г. № 99, от 11 мая 1981 г. № 67.

Вентблоки-диафрагмы жесткости запроектированы по 3-й категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций.

I.5. Для армирования вентиляционных блоков-диафрагм жесткости принята стержневая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Подъемные петли выполняются из стали А-I и Ас-II (ГОСТ

1.034.1-1.2-0ПЗ

ИНФ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАЧ. ИМРЖЕ

ИМН. ИМСТ	ОРАОВ	13 07 83
САШИИ. И	МАРГЗЛЕЦ	13 07 83
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	13 07 83
СТ ИМН	ПОЛОВА	13 07 83
ИСПОЛНИТ.	ЧЕРНОВА	13 07 83

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

ЦНИИЭП

УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ

578I-82) марки ВСтЗсп2 (ГОСТ 380-71^Ж) и марки IOГТ.

В случае монтажа вентблоков при температуре -40°C запрещается применять сталь марок ВСтЗсп2.

Арматурные изделия даны в выпуске 3 данной серии.

I.6. Указания по расчету конструкций и их компоновки в зданиях приведены в серии I.020-I/83 и серии I.090.I-I.

I.7. Предел огнестойкости конструкций не ниже 2,5 часа.

I.8. Вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости предназначены для применения в обычных условиях эксплуатации.

При применении вентиляционных блоков-диафрагм жесткости в условиях воздействия агрессивной среды, в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные мероприятия, соответствующие требованиям СНиП П-28-73^Ж и других действующих нормативных документов.

I.9. Маркировка вентиляционных блоков-диафрагм жесткости принята по ГОСТ 23009-78.

Марки блоков состоят из 2-х частей:

первая часть марки - буквенная:

"ВД" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости;

"IВД" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с одной консолью;

"2ВД" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с двумя консолями;

"ВДП" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с проемом;

"IВДП" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с проемом и одной консолью.

"2ВДП" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с проемом и двумя консолями.

Вторая часть марки - цифровая.

1034.1-1.2-ОПЗ

ЛМСТ

2

Первая группа цифр:

12; 15; 26; 30 - округленная длина блока в дециметрах.

Вторая группа цифр:

20; 28; 33; 36 - номинальная высота блоков в дециметрах.

Пример маркировки вентиляционных блоков-диафрагм жесткости:

ВД15.28 - вентиляционный блок-диафрагма жесткости длиной 1480 мм для зданий с высотой этажа 2,8 м.

2ВД126.33 - вентиляционный блок-диафрагма жесткости, двух-консольный, с проемом; длина блока 2560 мм, для зданий с высотой этажа 3,3 м.

I.10. В вентиляционных блоках-диафрагмах жесткости предусмотрены "ниши" размером 150x200 для открывания канала приточной или вытяжной вентиляции.

Открывание каналов в вентиляционных блоках происходит в пределах "ниш" двумя способами:

при формировании изделия; путем заложения деревянных бабышек, по дополнительным опалубочным чертежам, в которых указаны: количество и сторона открывания канала,

непосредственно на стройке; где по чертежам разверток стен отверстие пробивается по месту.

Выше обозначенное отверстие закрывается решеткой типа РВПЗ ГОСТ 13448-82.

I.11. При отпуске изделий с завода-изготовителя бетон должен иметь следующую прочность:

в зимний период - 100%;

в летний период не менее 70% от проектной прочности;

при условии гарантии заводом-изготовителем достижение 100% проектной прочности бетона в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81.

ИНВ. № ГОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗЛАН. ИНВ. №

1.034. 1-1. 2-ОПЗ

ЛИСТ

3

19665 4

2. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

2.1. До начала производства вентблоков-диафрагм жесткости завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила основных способов производства и контроля качества изготовления изделий.

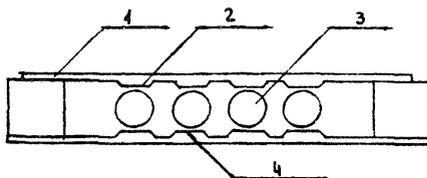
2.2. Вентблоки-диафрагмы жесткости рекомендуется изготавливать на установках и по технологии аналогичной изготовлению многопустотных настилов перекрытий; возможно применить бетоноукладчик на базе модели 715IC/3A и виброплощадку марки СМЖ-200А.

Формование консольных вентблоков-диафрагм жесткости производится в горизонтальных формах, причем одна консоль образуется углублением, выполненном в поддоне, а другая при помощи съемной рамки.

2.3. Пустотообразователи диаметром 159 мм.

2.4. Поперечные ниши для открытия каналов образуются на свежемолотом бетоне путем установки и фиксации на оговоренных, в рабочих чертежах изделий местах на продольных бортах формы "гребенки" I с коробочками 2,3 - пустотообразователи, см.рис.1. 4 - коробочки с другой стороны устанавливаются на форму.

Рис.1



1034.1-1. 2-0ПЗ

Лист

4

2.5. При принятии стальных форм для изготовления вентиляционных блоков жесткости следует руководствоваться ГОСТ 18886-73.

2.6. Жесткость бетонной смеси принять 30/40 сек.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку и паспортизацию вентиляционных блоков жесткости производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17073-71.

3.2. Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17073-71.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Марки вентиляционных блоков жесткости представляется в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

4.2. Маркировку, хранение и транспортирование вентиляционных блоков жесткости производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 17073-71.

5. ИСПЫТАНИЯ

5.1. Испытания вентиляционных блоков жесткости производить по ГОСТ 17079-71 с учетом требований ГОСТ 8829-77.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

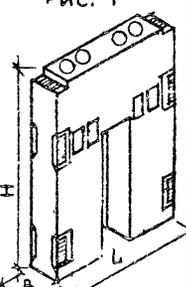
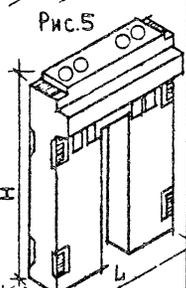
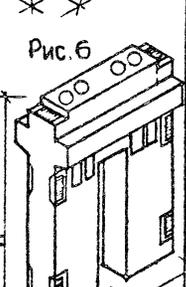
1.034. 1-1. 2-ОПЗ

Лист

5

НОМЕНКЛАТУРА ВЕНТ БЛОКОВ - ДИАФРАГМ НЕСТКОСТИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛ, кг		МАССА ЕД, кг	
			L	H	B		НАТУР.	ПРИВЕД. К КЛАССУ АЭ		
ВД 12.20	<p>Рис. 1</p>	1	1480	1970	260	0,440	74,71	86,89	1101	
ВД 15.20			1480			0,517	79,71	94,07	1293	
ВД 26.20			2560			0,878	94,92	114,65	2196	
ВД 30.20			2980			1,017	101,38	124,68	2541	
1ВД 12.20			2	1480	0,483	77,87	91,44	1208		
1ВД 15.20			1480	0,571	84,43	100,56	1428			
1ВД 26.20			2560	0,972	102,52	126,08	2430			
1ВД 30.20			2980	1,125	109,14	135,60	2814			
2ВД 12.20		<p>Рис. 2</p>	3	1480	0,526	81,03	95,98	1316		
2ВД 15.20				1480	0,625	88,47	106,37	1563		
2ВД 26.20				2560	1,065	108,96	135,35	2663		
2ВД 30.20				2980	1,234	117,46	147,17	3085		
ВД 12.28	<p>Рис. 3</p>		1	1480	2770	260	0,613	108,13	125,29	1533
ВД 15.28				1480			0,719	114,77	134,83	1796
ВД 26.28				2560			1,210	134,18	162,61	3090
ВД 30.28				2980			1,397	141,60	173,55	3493
1ВД 12.28				2	1480	0,696	109,57	128,11	1640	
1ВД 15.28				1480	0,773	117,89	139,72	1931		
1ВД 26.28				2560	1,313	140,62	171,88	3283		
1ВД 30.28				2980	1,506	149,00	184,20	3767		
2ВД 12.28			3	1480	0,699	112,73	132,65	1748		
2ВД 15.28			1480	0,827	121,73	144,72	2066			
2ВД 26.28			2560	1,407	147,06	181,40	3517			
2ВД 30.28			2980	1,615	158,26	196,70	4037			
1.034.1-1 2-ОПЗ									АНСТ 6	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Э С К И З	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД, СТАЛИ, кг		МАССА ЕД, кг
			Л	Н	В		НАПУР	ПРИВЕД. К КЛАССУ А7	
ВД 12.33	Рис. 4 	1	1180	3270	260	0,727	110,74	129,74	1818
ВД 15.33			1480			0,852	118,67	141,04	2130
ВД 26.33			2560			1,449	142,10	174,27	3612
ВД 30.33			2980			1,672	152,42	188,31	4479
1ВД 12.33	Рис. 5 	2	1180	3570	260	0,770	113,87	134,29	1926
1ВД 15.33			1480			0,906	123,54	147,65	2265
1ВД 26.33			2560			1,938	148,54	183,53	3846
1ВД 30.33			2980			1,780	159,82	199,06	4451
2ВД 12.33	Рис. 6 	3	1180	3570	260	0,813	117,03	138,84	2033
2ВД 15.33			1480			0,960	127,55	153,45	2400
2ВД 26.33			2560			1,632	156,84	194,66	4079
2ВД 30.33			2980			1,883	167,66	210,13	4723
ВД 12.36	Рис. 4	1	1180	3570	260	0,790	137,33	159,17	1975
ВД 15.36			1480			0,926	146,73	172,45	2316
ВД 26.36			2560			1,573	171,72	207,43	3933
ВД 30.36			2980			1,827	182,46	222,82	4552
1ВД 12.36	Рис. 5	2	1180	3570	260	0,833	140,49	163,99	2083
1ВД 15.36			1480			0,980	150,77	178,25	2451
1ВД 26.36			2560			1,667	173,42	218,54	4167
1ВД 30.36			2980			1,930	189,96	233,64	4824
2ВД 12.36	Рис. 6	3	1180	3570	260	0,876	144,04	168,89	2190
2ВД 15.36			1480			1,034	154,84	184,06	2586
2ВД 26.36			2560			1,760	185,86	227,81	4400
2ВД 30.36			2980			2,038	197,36	245,48	5096
ВДП 26.28	Рис. 6	4	2560	2770	260	0,874	187,60	239,24	2477
1ВДП 26.28		5				1,059	194,04	248,48	2647
2ВДП 26.28		6				1,247	204,40	258,66	3117

1.034.1-1. 2 - ОПЗ

Лист
7

ИНВ. № ПОСЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛАН ИНВ. №

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. МА ИСПОЛН. 1.034.1-1, 2-1-															ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
A3			1. 034.1 - 1. 2-1СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A3			1. 034.1 - 1. 2-0ВНС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛКИ																		
A3			1. 034.1 - 1. 2-0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ																		
A4			1. 034.1 - 1. 2-0ПЗ	Пояснительная записка																		
A3			1. 034.1 - 1. 2-0Э	Узел 1. 18																		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
				<u>НАРКАС ОБЪЕМОВ</u>																		
A3	1		1. 034.1 - 1. 3-100	02 1	1																	
			- 01	02 2		1																
			- 02	02 3			1															
			- 03	02 4				1														
			- 04	02 5					1													
			- 05	02 6						1												
			- 06	02 7							1											
			- 07	02 5								1										
			- 12	02 10									1									
			- 13	02 14										1								
			- 14	02 15											1							
			- 15	02 16												1						
			- 16	02 17													1					
			- 17	02 18														1				
			- 18	02 19															1			
			- 19	02 20																1		

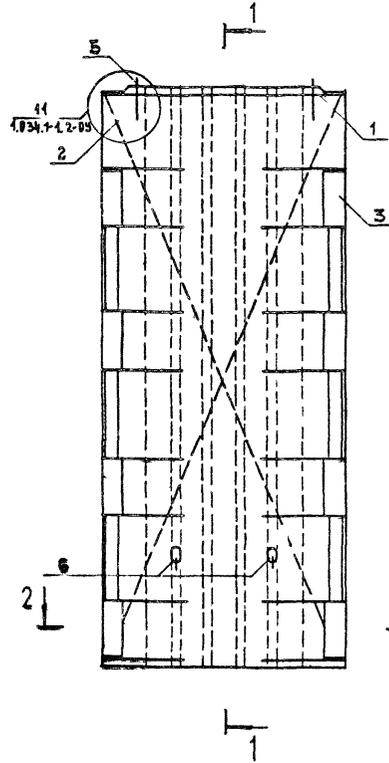
1.034.1-1, 2-1

МАЧ. МАСТ	ОРАОВ	14.07.87
ГА. ИИШ	МАРГУЛЕЦ	14.07.87
ГЛП	РОТЕНШТЕЙН	14.07.87
СТ. ИИШ	ПОПОВА	14.07.87
ИСПОЛН.	САИТОВА	14.07.87

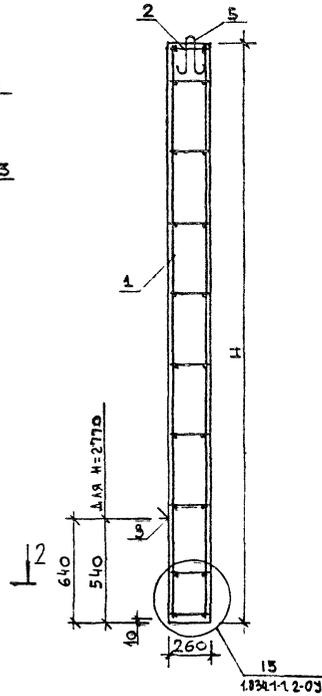
ВЕНТБАЛОК-ДИАФРАГМА ИЖЕСТКОСТИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		УЧЕБНИК ЗДАНИЙ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

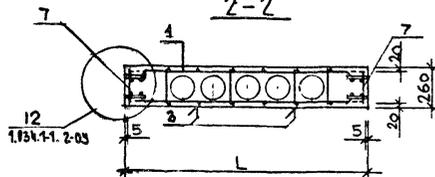


1-1



После заглаживания поверхности изделия, кольцо петель строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

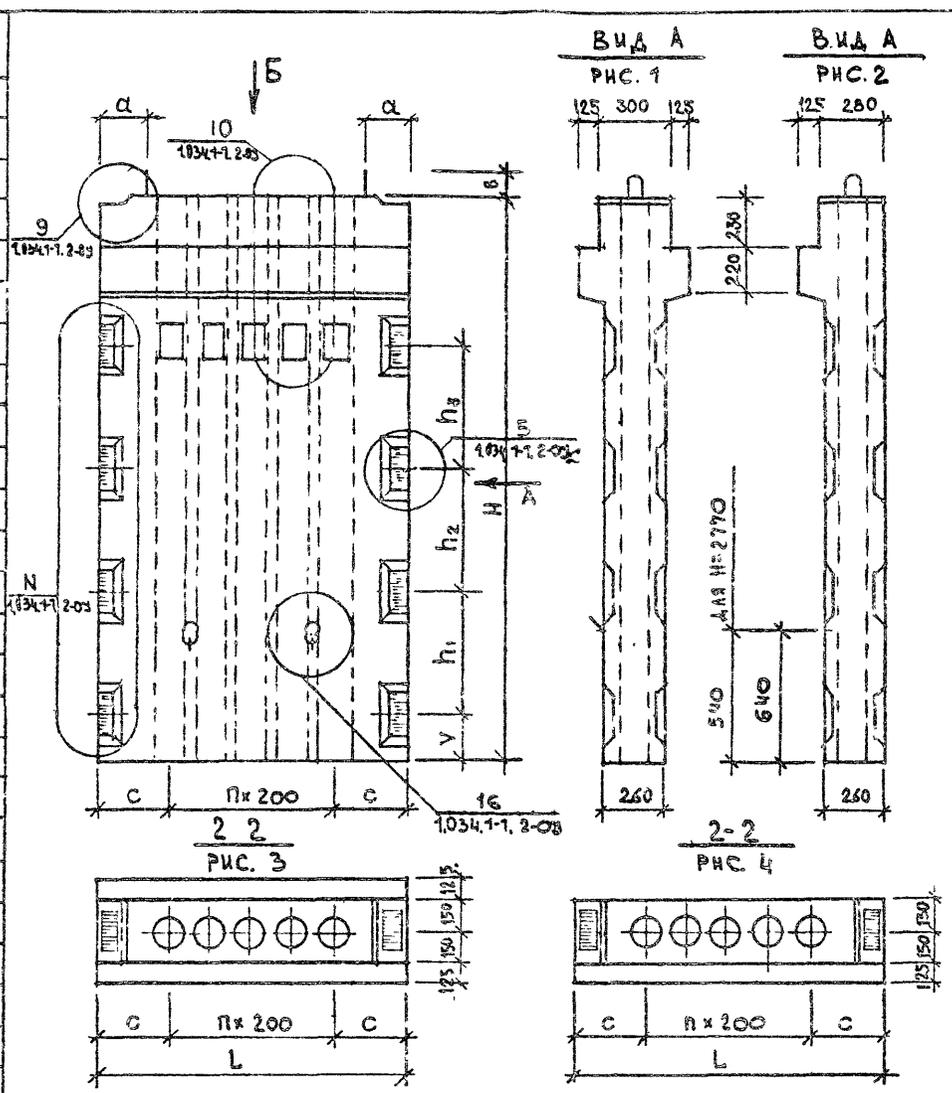
2-2



1.034.1-1. 2-1СБ

ЛИСТ
2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ										КОЛ-ВО		МАССА ЕД., КГ
			L	H	C	V	h ₁	h ₂	h ₃	a	B	n	N		
1.034.1-1. 2-2	1BA 12.20	2,4	1180	1970	290	220	1100	-	-	180	70	3	4	1208	
- 01	1BA 15.20		1480		240					130	70	5		1428	
- 02	1BA 26.20		2560		280					170	80	10		2430	
- 03	1BA 30.20		2980		290					180	80	12		2814	
- 04	2BA 12.20	1,3	1180		290					180	80	3		1316	
- 05	2BA 15.20		1480		240					130	80	5		1563	
- 06	2BA 26.20		2560		280					170	80	10		2663	
- 07	2BA 30.20		2980		290					180	80	12		3065	
- 08	1BA 12.28	2,4	1180	2770	290	220	900	1000	-	180	80	3	2	1640	
- 09	1BA 15.28		1480		240					130		5		1931	
- 10	1BA 26.28		2560		280					170		10		3283	
- 11	1BA 30.28		2980		290					180		12		3765	
- 12	2BA 12.28	1,3	1180		290					180		3		1748	
- 13	2BA 15.28		1480		240					130		5		2066	
- 14	2BA 26.28		2560		280					170		10		3517	
- 15	2BA 30.28		2980		290					180		12		4037	
- 16	1BA 12.33	2,4	1180	3270	290	420	1100	1100	-	180	80	3	3	1926	
- 17	1BA 15.33		1480		240					130		5		2265	
- 18	1BA 26.33		2560		280					170		10		3846	
- 19	1BA 30.33		2980		290					180		12		4451	
- 20	2BA 12.33	1,3	1180		290					180		3		2033	
- 21	2BA 15.33		1480		240					130		5		2400	
- 22	2BA 26.33		2560		280					170		10		4079	
- 23	2BA 30.33		2980		290					180		12		4723	
- 24	1BA 12.36	2,4	1180	3576	290	220	900	900	900	180	80	3	4	2083	
- 25	1BA 15.36		1480		240					130		5		2451	
- 26	1BA 26.36		2560		280					170		10		4167	
- 27	1BA 30.36		2980		290					180		12		4824	
- 28	2BA 12.36	1,3	1180		290					180		3		2190	
- 29	2BA 15.36		1480		240					130		5		2586	
- 30	2BA 26.36		2560		280					170		10		4400	
- 31	2BA 30.36		2980		290					180		12		5096	



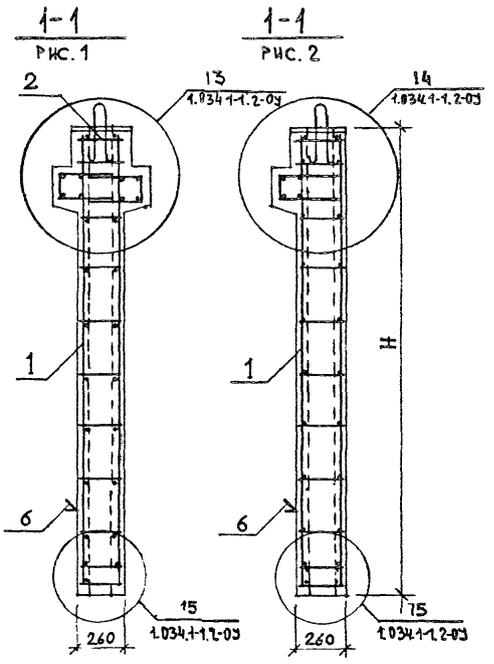
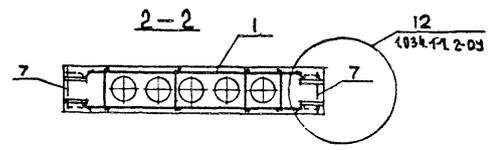
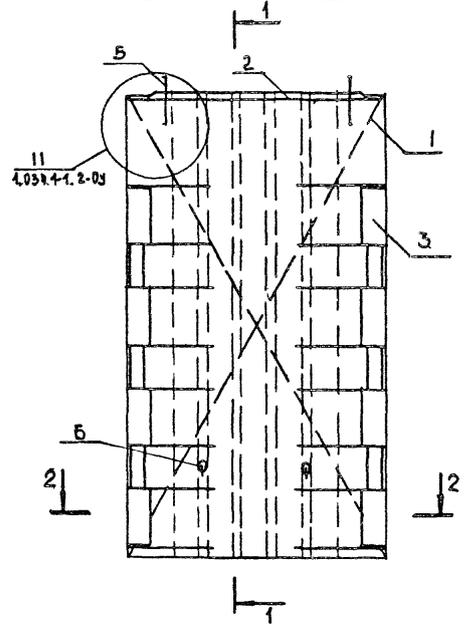
1.034.1-1 2-2СБ

БЕНТЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ
ОДНОКОНСОЛЬНЫЙ И
ДВУХКОНСОЛЬНЫЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



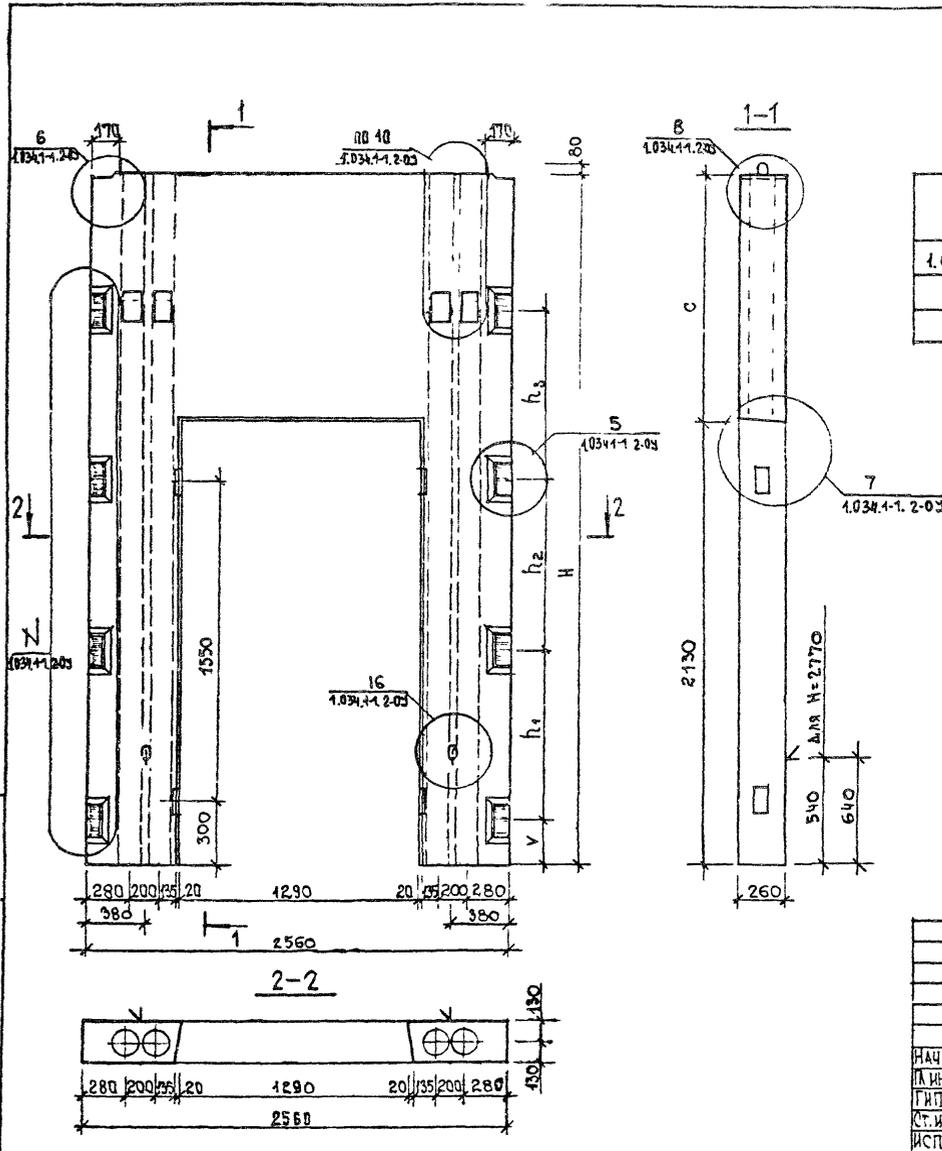
После заглаживания поверхности изделия, петли строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

1.034.1-1.2-2СБ

ЛИСТ
2

КОД	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1.2-3-			ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	02	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
A3		1.034.1-1.2-3СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
A3		1.034.1-1.2-06МС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				
A3		1.034.1-1.2-0PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ				
A4		1.034.1-1.2-0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
A3		1.034.1-1.2-0У	УЗЕЛ 1...18				
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			НАРКАС ОБЪЕМНЫЙ				
A3	1	1.034.1-1.3-100-28	ОВ 27	1			
		- 27	ОВ 28		1		
		- 28	ОВ 28			1	
A3	2	1.034.1-1.3-200-02	ОЦН 3	1	1	1	
	3	- 05	ОЦН 6	2			
		- 06	ОЦН 6Л	2			
		- 07	ОЦН 7		4		
		- 08	ОЦН 8			4	
			<u>ПЕЛЯ СТРОПОВИЧНАЯ</u>				
A3	5	1.034.1-1.3-40-02	П 3	2	2		
		- 03	П 4			2	
	6	- 07	ПП 2	2	2		
		- 08	ПП 3			2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
			СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ				МАССА ЕД. КГ
			ГОСТ 5781-82				
A3	7	1.034.1-1.3-001-58	Ф14 А-III L=2480	16	16	16	3,00
	8	- 59	Ф16 А-III L=2240	6	6	6	3,53

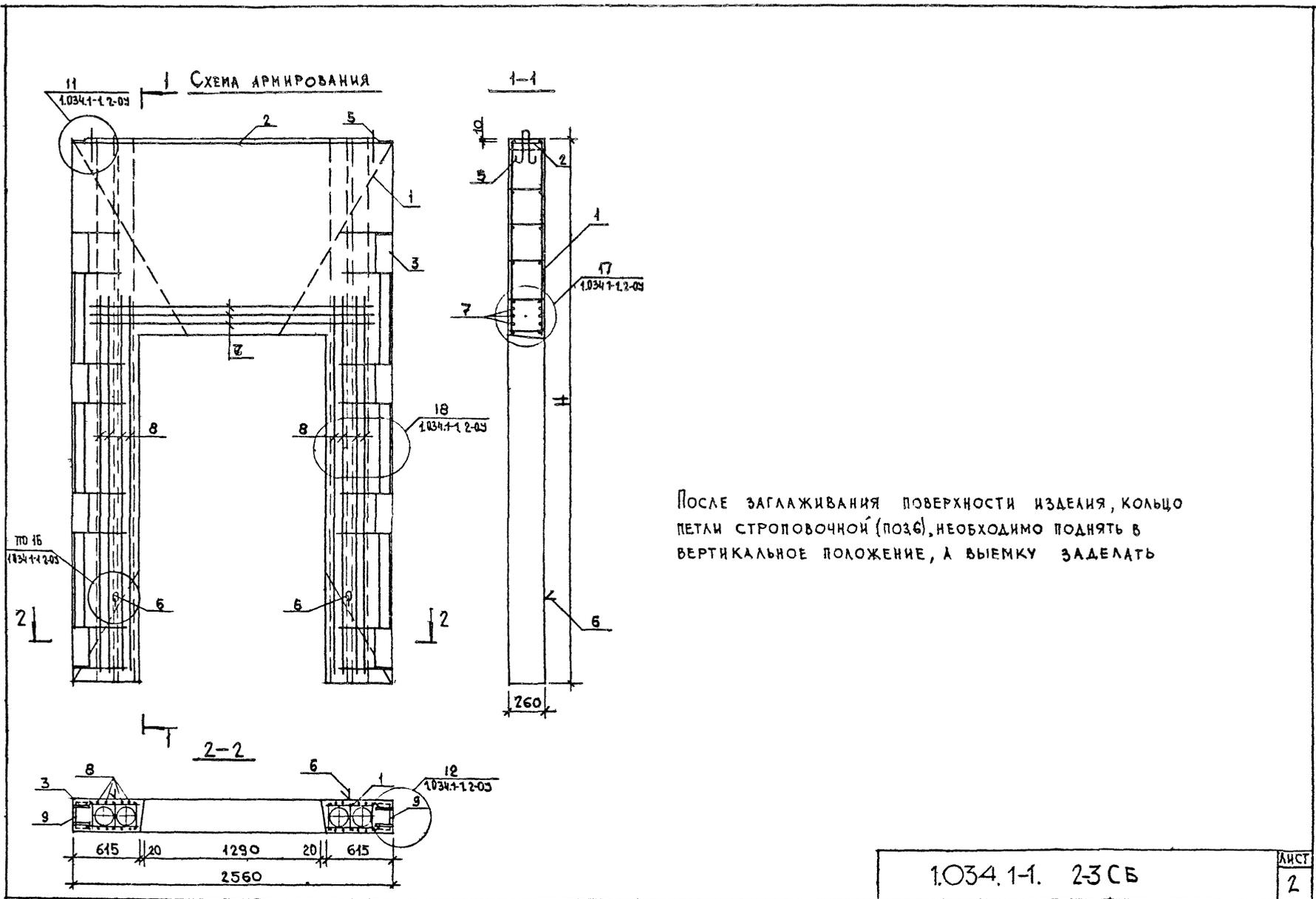
		1.034.1-1.2-3	
НАЧ. МАС	ОРАДЬ	14.07.83	
ГЛ. ИНЖ.	МАРГУЛЕН	14.07.83	
Г.Ц.П.	РОТЕНШТЕЙН	14.07.83	
ВТ. ИНЖ.	ПОПОВА	14.07.83	
ИСПОЛН.	САИТОВА	14.07.83	
ВЕНТБАЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ С ПРОЕМОМ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1 2
		ЦНИИЭП	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ						УЗЕЛ №	МАССА ЕД., КГ
		h	c	r ₁	r ₂	r ₃	v		
1.034.1-1 2-3	ВАР 26.28	2770	640	1000	900	—	220	2	2177
- Q1	ВАП 26.33	3270	1140	1100	1100	—	420	3	2910
- Q2	ВАП 26.36	3570	1440	900	900	900	220	4	3337

1.034.1-1. 2-3СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕНБЛОК-ДИАФРАГМА НЕЖКОСТ		Р	СМ.ТАБЛ	—
С ПРОЕМОМ		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

НАЧ МАСТ. ОРАЛОВ 14.07.83
 ЛИНЖ. М. МАРГУЛЕЦ 14.07.83
 ГИП РОТЕРШТЕЙН 14.07.83
 СТ. ИНЖ. ПОЛОВА 14.07.83
 ИСПОЛН. БЕРШИННИН 14.07.83



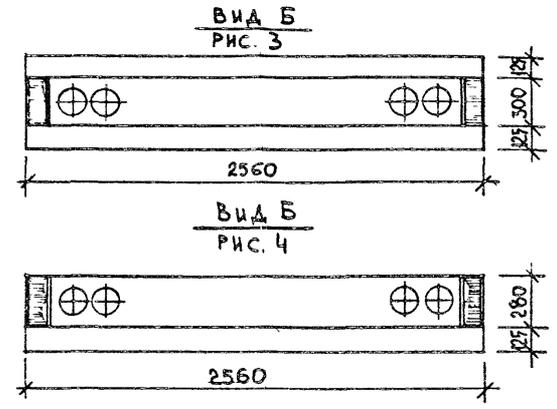
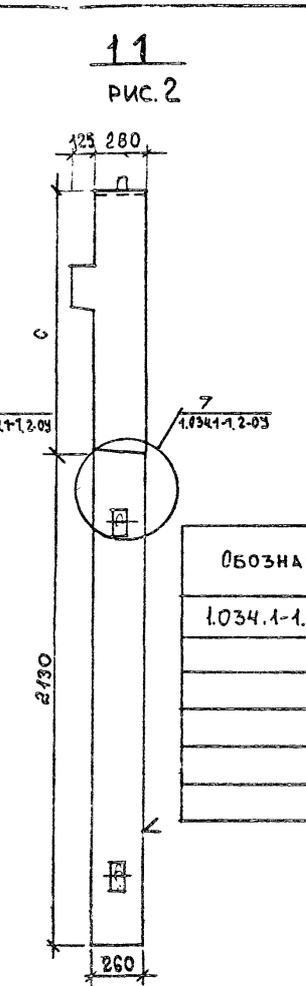
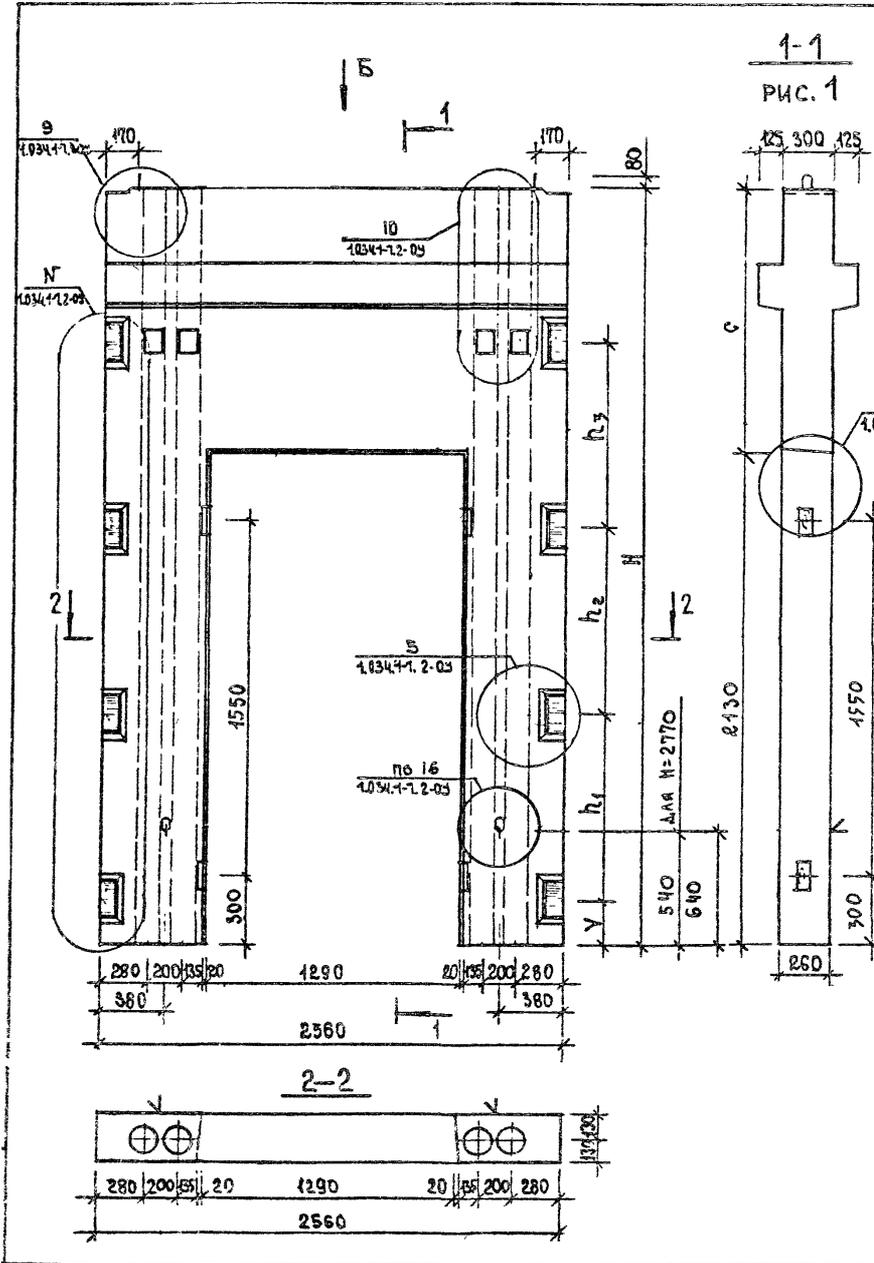
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСТОКН 1.034.1-1 2-4-					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			1.034.1-1. 2-4СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
A3			1.034.1-1. 2-0ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						
A3			1.034.1-1. 2-0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						
A4			1.034.1-1. 2-0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА						
A3			1.034.1-1. 2-0У	УЗЕЛ 1.18						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
				КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ						
A3	1.		1.034.1-1. 3-100 - 26	ОК 27	1	1				
			- 27	ОК 28			1	1		
			- 28	ОК 29					1	1
A3	2.		1.034.1-1. 3-200 - 02	ОКН 3	1	1	1	1	1	1
	3.		- 05	ОКН 6	2	2				
			- 06	ОКН 6А	2	2				
			- 07	ОКН 7			4	4		
			- 08	ОКН 8					4	4
				<u>СЕТКА</u>						
A3	4.		1.034.1-1. 3-20 - 25	С - 26	1	2	1	2	1	2
				<u>ПЕШЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ</u>						
A3	5.		1.034.1-1. 3-40 - 02	П 3	2					
			- 03	П 4		2	2	2	2	
			- 04	П 5						2
	6.		- 07	ПП 2	2	2				
			- 08	ПП 3			2	2	2	2

1.034.1-1. 2-4

НАЧ. МАСТ	ОРЛОВ	14.07.85	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА жесткости С ПРОЕМОМ ОДНОКОНСОЛЬНЫЙ И ДВУХКОНСОЛЬНЫЙ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН. ИНЖ.	МАРГУЛЕВ	14.07.85		Р	1	2
РИП	РОТЕРШТЕЙН	14.07.85		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	14.07.85				
ИСПОЛН.	САИТОВА	14.07.85				

19665

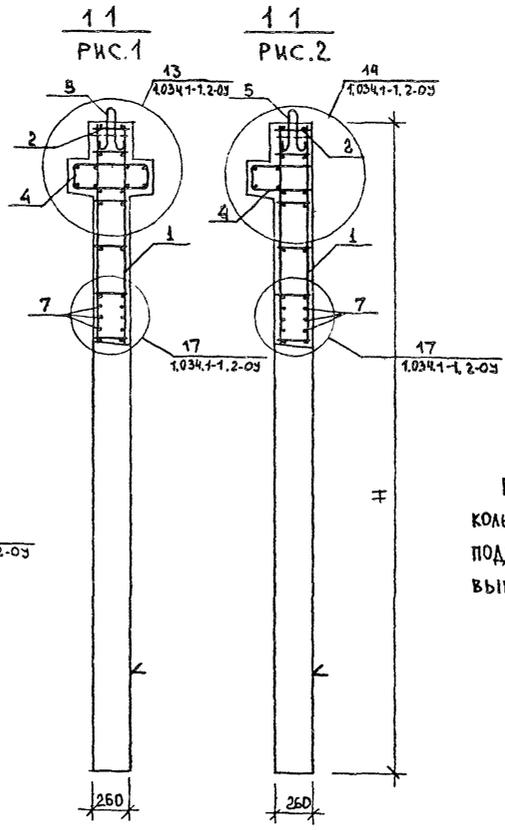
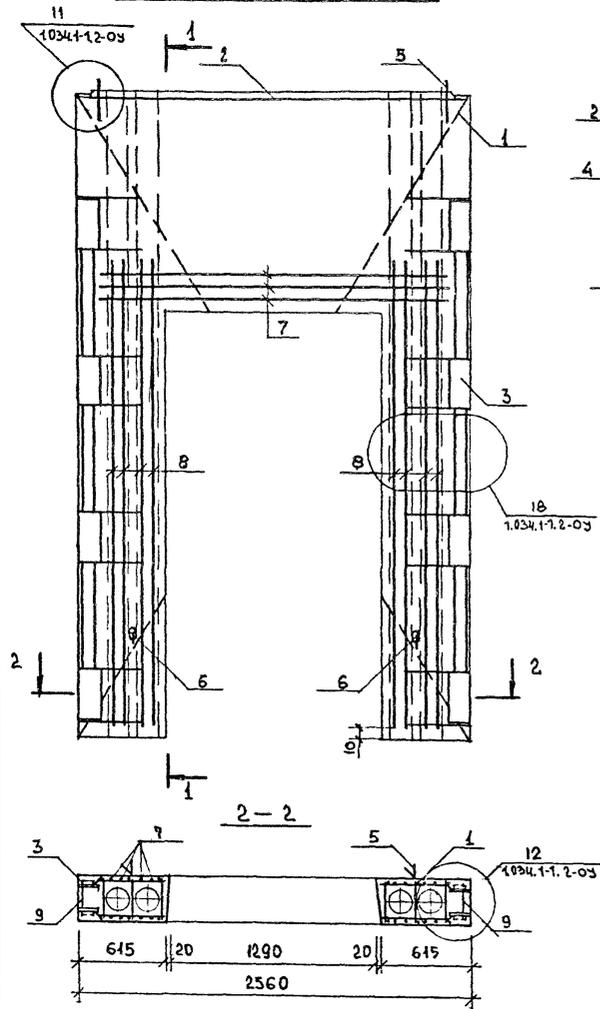
22



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм						УЗЕЛ	МАССА
			h	h ₁	h ₂	h ₃	V	C		
1.034.1-1. 2-4	1ВДП 26.28	2;4	2770	1000	900	-	220	640	2	2647
-01	2ВДП 26.28	1;3								3117
-02	1ВДП 26.35	2;4	3270	1100	1100	-	420	1140	3	3380
-03	2ВДП 26.35	1;3								3850
-04	1ВДП 26.36	2;4	3570	900	900	900	220	1440	4	3807
-07	2ВДП 26.36	1;3								4277

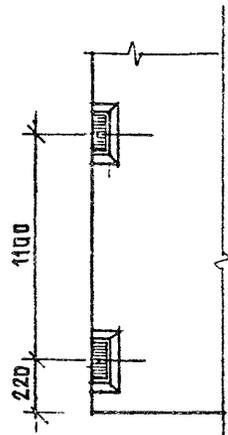
			1.034.1-1. 2-4СБ			
			ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДАНЯ	МАССА	МАСШТАБ
			СПРОЕМОМ ОДНОКОНСОЛЬНЫМ	Р	СМ.ТАБЛ.	-
			И ДВУХКОНСОЛЬНЫМ.	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
НАЧ. МАСТ.	ОРАОВ	14.07.83				
ГЛАВ. ИНЖ. Л.	МАРГУЛЕЦ	14.07.83				
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	14.07.83				
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	14.07.83				
ИСПОЛН.	БЕРШИННИНА	14.07.83				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

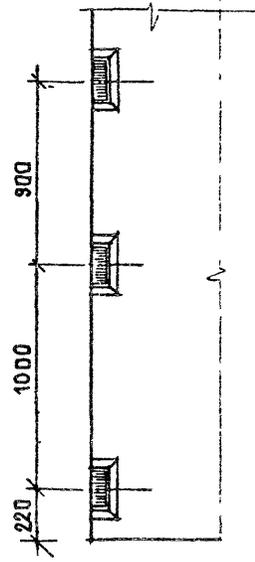


ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕТАИ СТРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.6), НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.

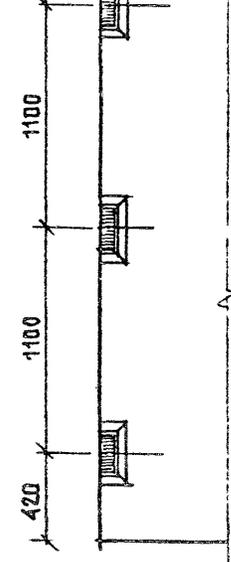
1



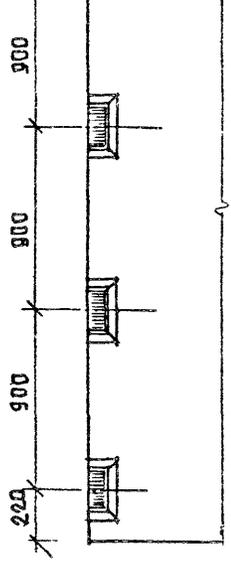
2



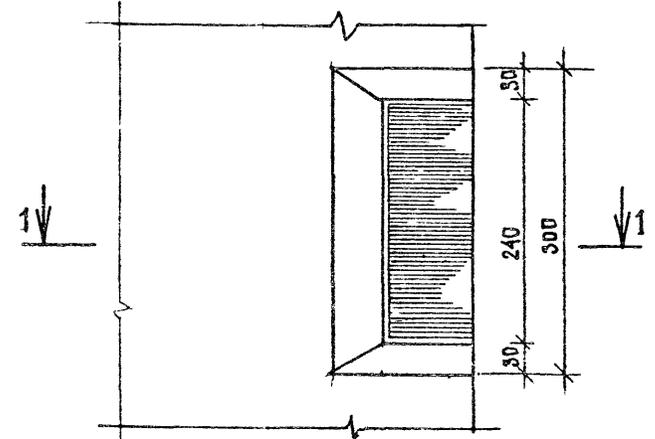
3



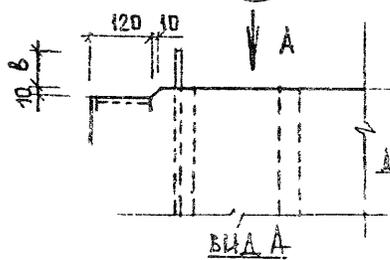
4



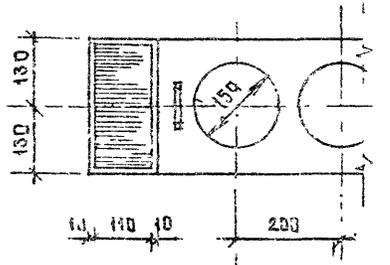
5



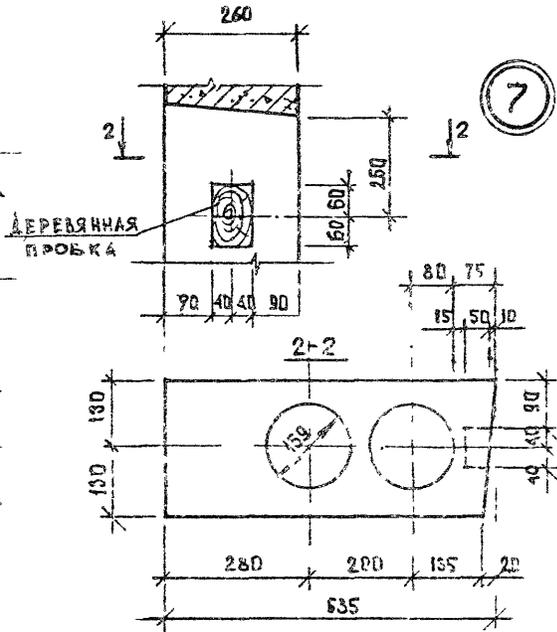
6



Вид А

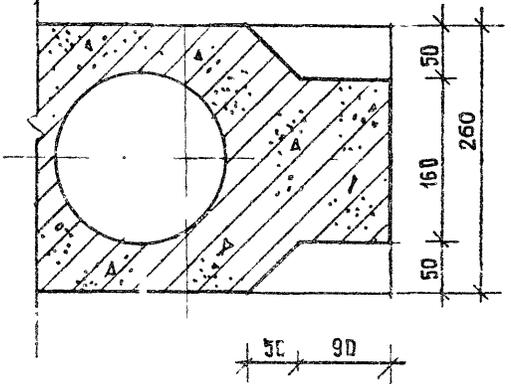


7

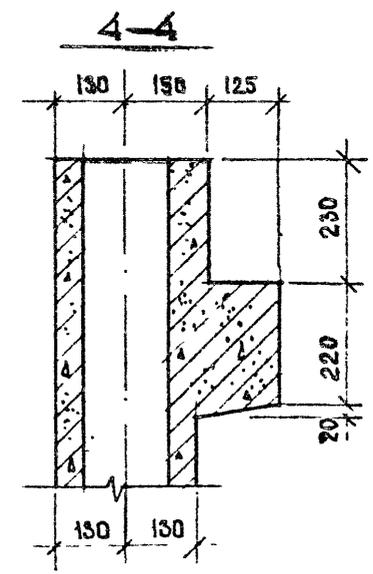
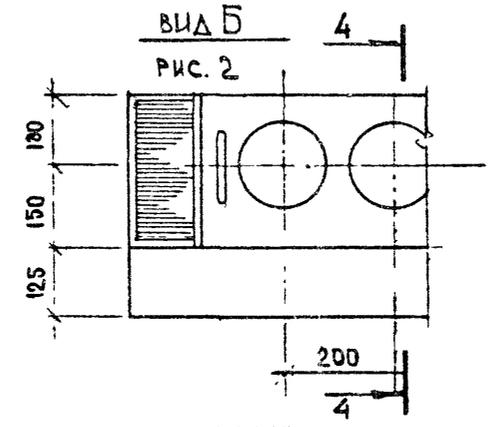
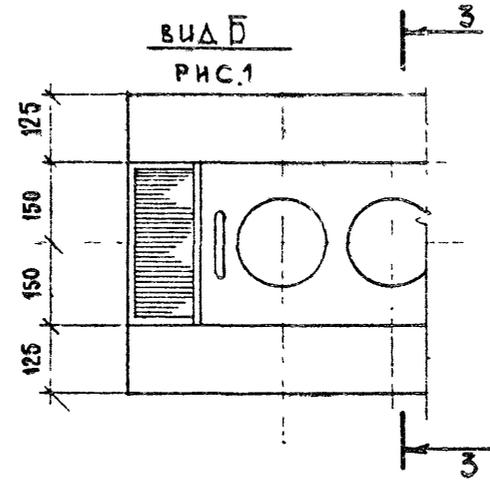
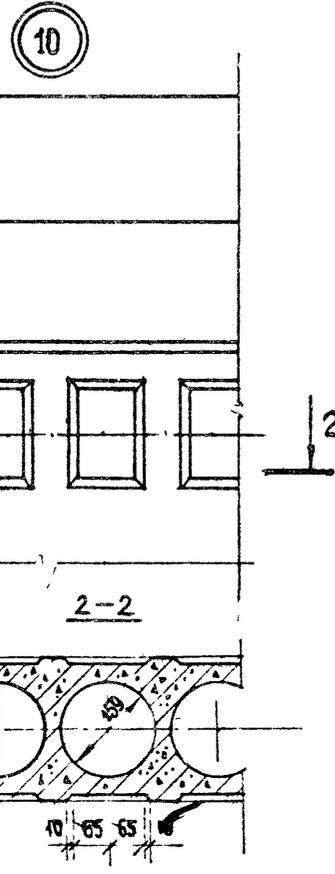
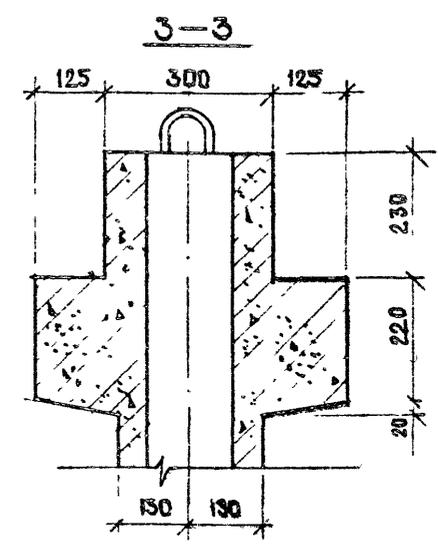
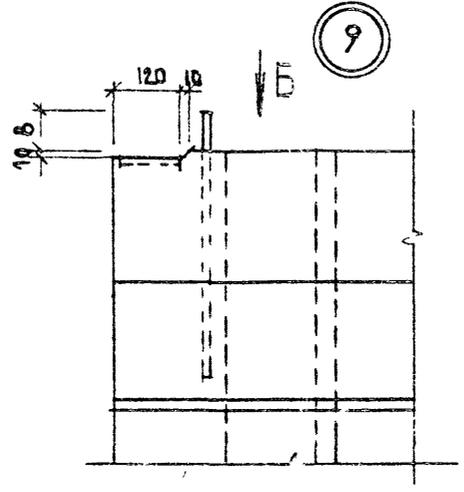
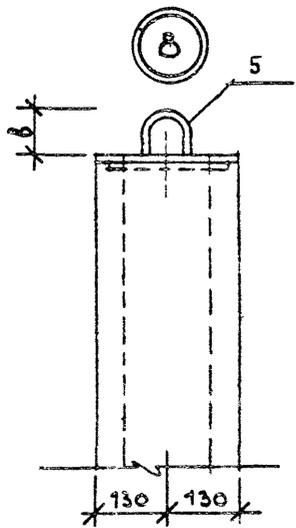


ДЕРЕВЯННАЯ ПРОБКА

1-1

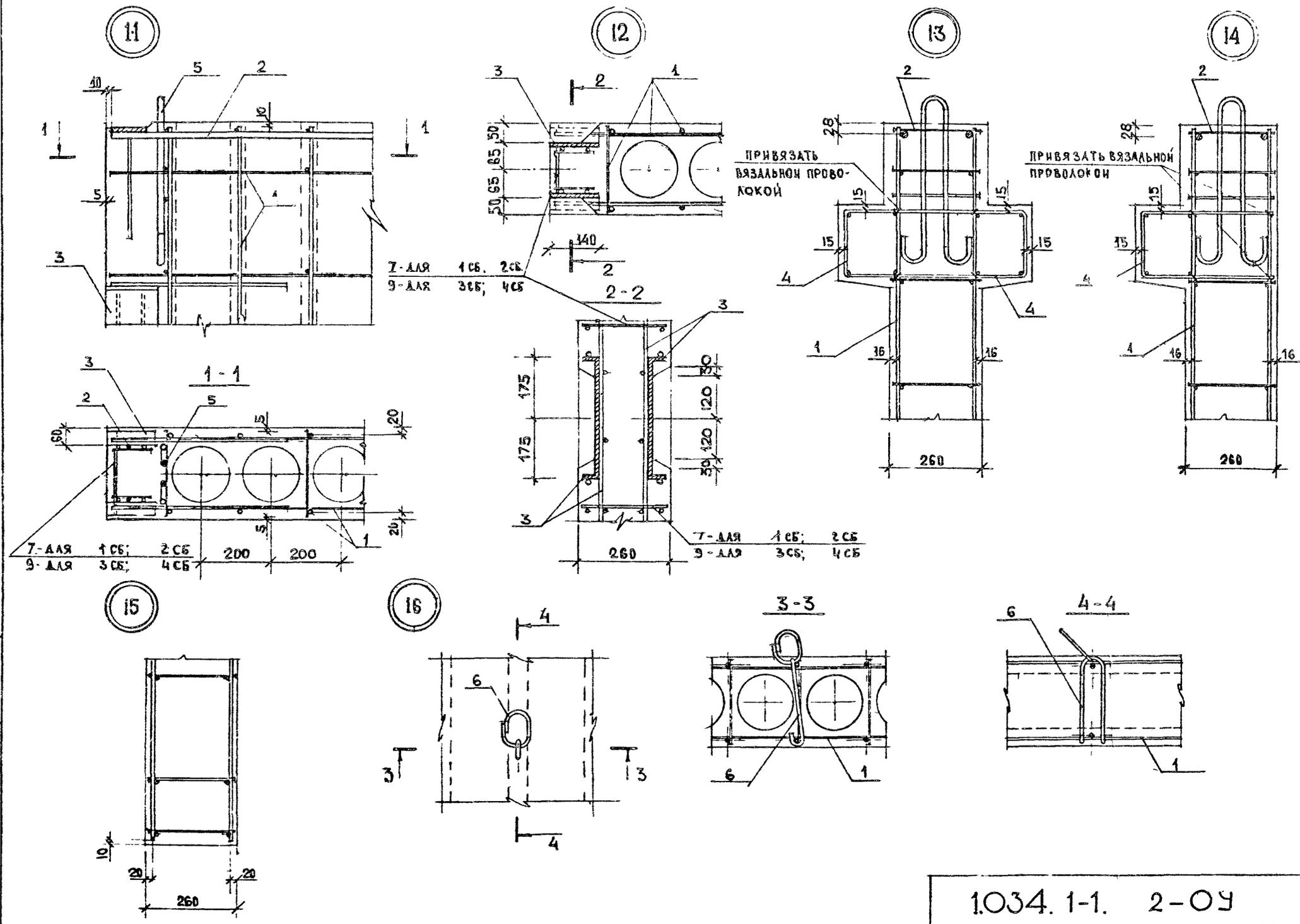


4.034.1-1. 209				УЗБА 1... В		
НАЧ. НАСТ.	Орлов	14.07.85	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РА. ЦИФ. М.	Маргулец	14.07.85	Р	1	4	
Г. П.	Ротерштейн	14.02.87	ЦИЦИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ			
СТ. ЦИФ.	Попова	14.07.85				
ИСП. РАБ.	Власова	14.07.85				



1.034.1-1. 20У

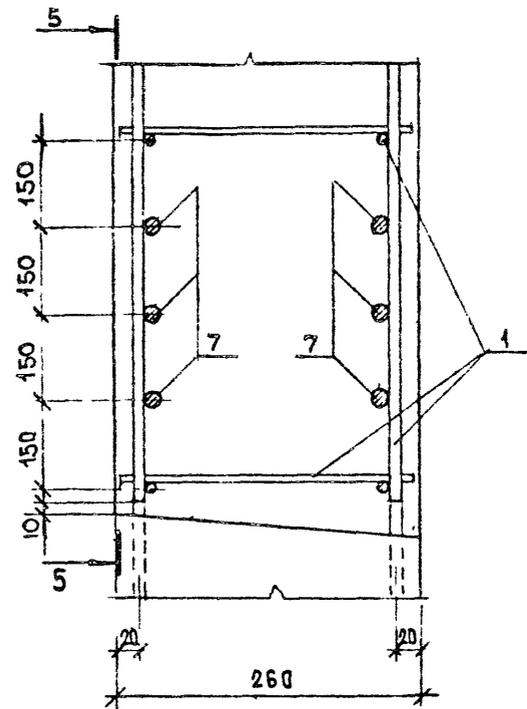
Лист
2



1034. 1-1. 2-09

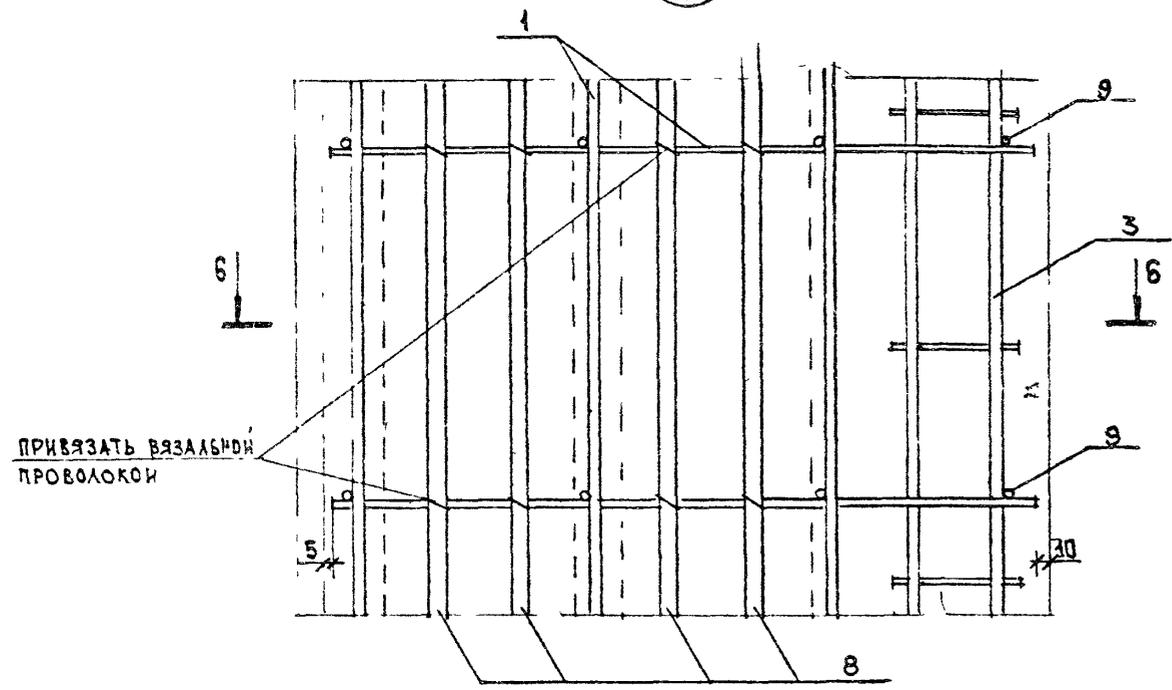
ЛИСТ
3

17

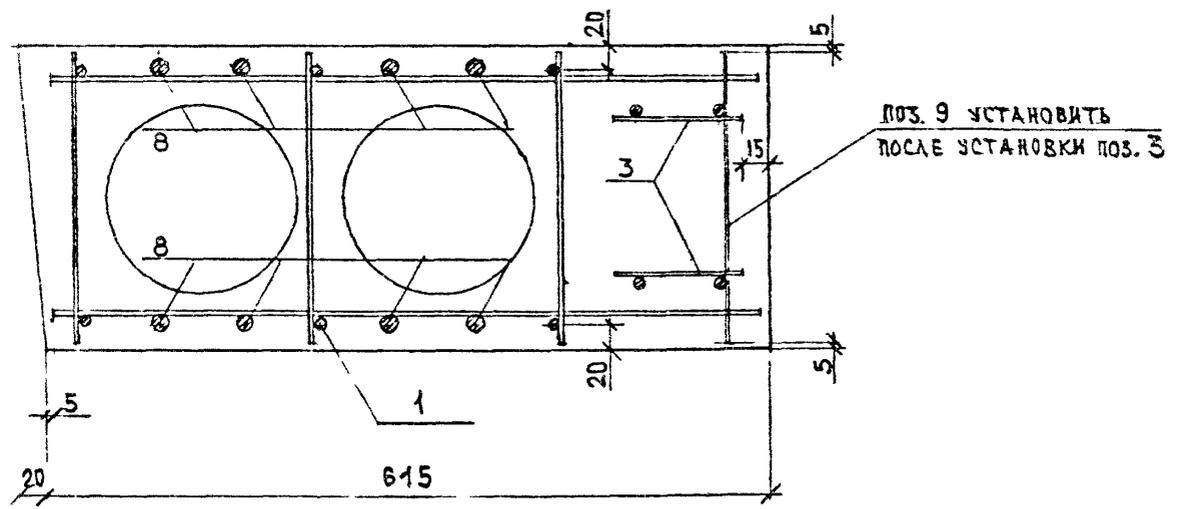
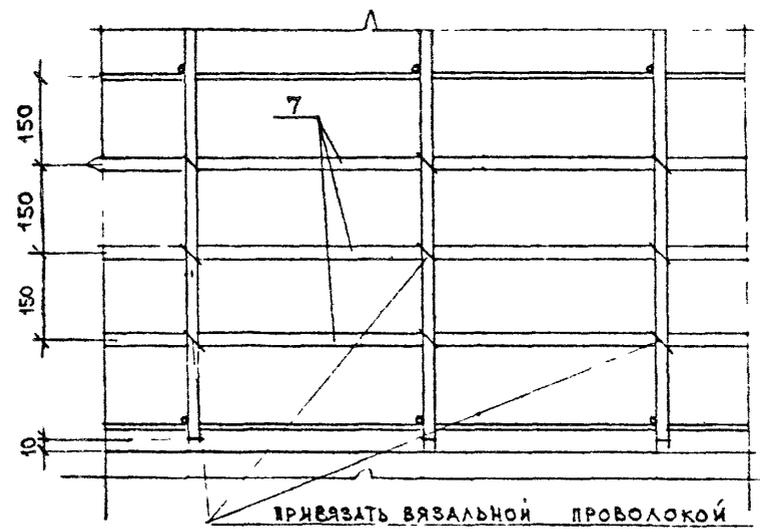


5-5

18



6-6



1.034. 1-1. 2-0У

ЛИСТ
4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫЕ										ВЕСИИ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ						АРМАТУРА КЛАССА															
	А - III					Вр - I					А - III			ПРОКАТ			А - I					Ас - II						Вр - I				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80										
	Ø 16	Ø 10	Ø 8	Ø 6	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО	ИТОГО	Ø 12	Ø 10	ИТОГО	110-10	140-10	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО						
ВД 12.20	3,66	6,40	1,70	0,57	19,33	3,54	3,54	24,87	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	2,40	-	-	4,08	3,48	-	-	0,06	0,06	3,54	74,71						
ВД 15.20	4,60	6,40	10,78	0,67	22,45	4,42	4,42	26,87	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	2,40	-	-	4,08	3,48	-	-	0,06	0,06	3,54	79,74						
ВД 26.20	8,02	6,40	18,48	0,92	33,82	7,58	7,58	44,40	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	2,22	-	4,08	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	94,92						
ВД 30.20	9,34	6,40	24,56	1,02	38,32	8,74	8,74	47,06	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	-	3,02	4,08	4,96	-	-	0,06	0,06	4,22	94,92						
1ВД 12.20	3,66	6,40	10,22	0,57	20,85	4,18	4,18	25,03	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	-	3,02	4,08	4,96	-	-	0,06	0,06	5,02	101,38						
1ВД 15.20	4,60	6,40	14,02	0,67	25,69	5,22	5,22	30,91	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	2,40	-	-	4,08	3,48	-	-	0,06	0,06	3,54	77,87						
1ВД 26.20	8,02	6,40	23,52	0,92	38,86	8,98	8,98	47,84	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	2,22	-	4,08	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	84,43						
1ВД 30.20	9,34	6,40	27,32	1,02	44,08	10,38	10,38	54,46	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	-	1,22	3,02	4,08	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	102,52						
2ВД 12.20	3,66	6,40	12,74	0,57	23,37	4,82	4,82	28,19	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	-	-	1,22	3,02	4,08	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	109,14					
2ВД 15.20	4,60	6,40	17,26	0,67	28,93	6,02	6,02	34,95	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	2,40	-	-	4,08	3,48	-	-	0,06	0,06	3,54	81,03						
2ВД 26.20	8,02	6,40	28,56	0,92	43,90	10,38	10,38	54,28	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	2,22	-	4,08	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	88,47						
2ВД 30.20	9,34	6,40	33,08	1,02	49,84	12,02	12,02	61,86	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	-	1,22	3,02	4,08	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	108,96						
ВД 12.28	3,66	10,40	10,90	0,89	25,85	5,00	5,00	30,85	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	-	-	5,02	5,88	-	-	0,06	0,06	6,30	117,46						
ВД 15.28	4,60	10,40	15,26	0,99	34,25	6,24	6,24	37,49	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	-	-	5,02	5,88	-	-	0,06	0,06	6,30	108,13						
ВД 26.28	8,02	10,40	26,16	1,24	45,82	10,72	10,72	56,54	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	1,22	-	5,02	5,88	-	-	0,06	0,06	6,30	114,77						
ВД 30.28	9,34	10,40	30,52	1,34	51,60	12,36	12,36	63,96	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	5,02	5,02	1,22	1,22	0,06	0,06	6,30	114,60						
1ВД 12.28	3,66	10,40	13,42	0,89	28,37	5,64	5,64	34,01	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	4,08	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	109,57						
1ВД 15.28	4,60	10,40	18,50	0,99	34,49	7,04	7,04	41,53	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	-	3,02	4,08	4,96	-	-	0,06	0,06	5,02	117,89						
1ВД 26.28	8,02	10,40	34,20	1,24	50,86	12,12	12,12	62,98	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	1,22	-	5,02	6,24	-	-	0,06	0,06	6,30	140,62						
1ВД 30.28	9,34	10,40	36,28	1,34	57,36	14,00	14,00	71,36	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	5,02	5,02	1,22	1,22	0,06	0,06	6,30	143,00						

1.034.1-1. 2-ОВМС.

НАЧ МАСТОРЛОВ
 Г.А. ИНЖ. М. МАРГУЛЕВ
 ТИП РОТЕРШТЕР
 СТ. ИНЖ. ПОПОВА
 ИСПОЛН САИТОВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 3
 ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КР																								ОБЩИЙ РАСХОД			
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫЕ												
	АРМАТУРА									КЛАССА						АРМАТУРА						КЛАССА						
	А-III			Вр-I			ВСЕГО	А-III			ПРОКАТ			ВСЕГО	А-I			Ас-II			Вр-I		ВСЕГО					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80							
Ø 16	Ø 10	Ø 8	Ø 6	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО	Ø 12	Ø 10	ИТОГО	140x10	140x10	ИТОГО	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	ИТОГО	Ø 12	Ø 14	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО					
2ВΔ 12.28	3,66	10,40	15,94	0,89	30,83	6,28	6,28	37,47	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	112,73	
2ВΔ 15.28	4,60	10,40	21,74	0,99	37,73	7,84	7,84	45,57	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	124,13	
2ВΔ 26.28	8,02	10,40	36,24	1,24	55,90	13,52	13,52	69,42	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	1,22	0,06	0,06	6,30	147,06
2ВΔ 30.28	9,34	10,40	42,04	1,31	63,12	15,64	15,64	78,76	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	158,26
1А 12.33	3,66	11,84	11,80	0,07	21,27	5,88	5,88	35,25	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	110,74	
1А 15.33	4,60	11,84	17,31	1,0	35,25	7,32	7,32	42,55	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	3,44	-	1,08	-	4,52	-	-	0,06	0,06	4,58	118,67	
1А 26.33	8,02	11,84	20,72	1,22	51,0	12,56	12,56	64,46	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	1,22	0,06	0,06	6,30	142,10
1А 30.33	9,34	11,84	35,84	1,22	58,44	14,48	14,48	72,92	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	152,42
1ВΔ 12.33	3,66	11,84	15,32	1	34,73	6,52	6,52	38,37	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	113,87	
1ВΔ 15.33	4,60	11,84	21,16	1	38,67	8,12	8,12	46,79	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	123,51	
1ВΔ 26.33	8,02	11,84	35,76	1,2	56,94	13,96	13,96	70,90	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	1,22	0,06	0,06	6,30	148,54
1ВΔ 30.33	9,34	11,84	41,60	1,22	64,20	16,12	16,12	80,32	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	159,82
2ВΔ 12.33	3,66	11,84	17,84	0,91	34,31	7,16	7,16	41,47	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	117,03	
2ВΔ 15.33	4,60	11,84	24,40	1,07	44,91	8,92	8,92	50,83	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	127,55	
2ВΔ 26.33	8,02	11,84	40,80	1,32	61,98	15,36	15,36	77,34	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	156,84
2ВΔ 30.33	9,34	11,84	47,36	1,42	69,96	17,76	17,76	87,72	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	-	1,66	1,66	0,06	0,06	8,60	167,66
3А 12.36	3,66	14,32	14,00	1,21	35,19	6,54	6,54	39,73	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	137,33	
3А 15.36	4,60	14,32	19,60	1,31	39,83	8,14	8,14	47,97	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	146,73	
3А 26.36	8,02	14,32	33,60	1,55	57,50	13,94	13,94	71,44	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	1,22	0,06	0,06	6,30	174,12
3А 30.36	9,34	14,32	39,20	1,66	64,52	16,06	16,06	80,48	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	-	1,08	5,80	6,88	-	1,66	1,66	0,06	0,06	8,60	182,46
4ВΔ 12.36	3,66	14,32	16,52	1,21	35,71	7,18	7,18	42,89	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	140,49	
4ВΔ 15.36	4,60	14,32	22,84	1,31	43,07	8,94	8,94	52,01	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	150,77	
4ВΔ 26.36	8,02	14,32	38,64	1,56	62,54	15,34	15,34	77,88	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	173,42
4ВΔ 30.36	9,34	14,32	44,96	1,66	70,28	17,70	17,70	87,98	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	-	1,08	5,80	6,88	-	1,66	1,66	0,06	0,06	8,60	189,96

1.034.1-1 2 - ОБМС

ЛИСТ
2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРО КАТ						АРМАТУРА КЛАССА												
	А - III					Вр - I					А - III			ГОСТ 103-76			А - I					Ас - II						Вр - I	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80							
	Ø16	Ø14	Ø10	Ø8	Ø6	ИТОГО	Ø5	ИТОГО	ИТОГО	Ø12	Ø10	ИТОГО	-10х10	-10х12	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø18	ИТОГО	Ø5	ИТОГО			
2ВД-12.36	3,66	-	14,32	19,04	1,21	38,23	7,82	7,82	46,05	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	3,44	-	1,08	-	4,52	-	-	-	0,06	0,06	4,58	144,01	
2ВД-15.36	4,60	-	14,32	26,08	1,31	46,31	9,74	9,74	56,05	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	-	0,06	0,06	5,38	154,81	
2ВД-26.36	8,02	-	14,32	43,68	1,56	67,58	16,74	16,74	84,32	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	-	1,22	0,06	0,06	8,16	185,86
2ВД-30.36	9,34	-	14,32	50,72	1,66	76,04	19,34	19,34	95,38	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	1,08	-	1,86	5,80	7,46	0,06	0,06	8,60	197,36		
ВДП-26.28	29,20	48,00	10,40	15,96	1,24	104,80	6,08	6,08	110,88	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	-	0,06	0,06	5,38	187,60	
1ВДП-26.28	29,20	48,00	10,40	21,00	1,24	109,84	7,48	7,48	117,32	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	-	0,06	0,06	5,38	194,04	
2ВДП-26.28	29,20	48,00	10,40	26,04	1,24	114,88	8,88	8,88	123,76	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	1,22	-	5,02	-	6,24	-	-	-	0,06	0,06	6,30	201,40	
ВДП-26.33	29,20	48,00	11,84	18,24	1,32	108,60	8,20	8,20	116,80	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	-	0,06	0,06	5,38	193,52	
1ВДП-26.33	29,20	48,00	11,84	23,28	1,32	113,64	9,60	9,60	123,24	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	-	1,22	0,06	0,06	6,30	200,88
2ВДП-26.33	29,20	48,00	11,84	28,32	1,32	118,68	11,00	11,00	129,68	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	-	1,22	0,06	0,06	6,30	207,32
ВДП-26.36	29,20	48,00	14,32	19,68	1,56	112,76	9,30	9,30	122,06	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	-	1,22	0,06	0,06	6,30	221,74
1ВДП-26.36	29,20	48,00	14,32	24,72	1,56	117,80	10,70	10,70	128,50	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	-	1,22	0,06	0,06	6,30	228,18
2ВДП-26.36	29,20	48,00	14,32	29,76	1,56	122,84	12,10	12,10	134,94	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	-	1,22	0,06	0,06	8,16	236,18

1034.1-1 02-ОВМС

Лист
3

РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	ПО КЛАССАМ														ПОДКРУПНЕННОСТЬ СОРТАМЕНТУ		ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	РАСХОД СТАЛИ, КГ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ				БЕТОН М 300			
		А-I ГОСТ 5781-82				A _c II ГОСТ 5781-82				A-III ГОСТ 5781-82				Вр-I ГОСТ 6727-80		КАТАНКА	МЕЛКО-СОРТНАЯ		НАИМЕНОВАНИЕ				ЦЕМЕНТ, Т		ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, М ³	
		КОД																	КРУПНО-СОРТНАЯ	МЕЛКО-СОРТНАЯ	КОД				КОД	ГРАВИЙ
		093000			093000			093004			121400			093400		095300					093100		095300			
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,00 ОТЗ.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1,21 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТЗ.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1,21 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТЗ.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1,43 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,02 ОТЗ.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1,47 А-I)	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТЗ.	С УЧЕТОМ К=1,006 ОТЗ.	ИТОГО С УЧЕТОМ К=0,765 ПРИВ. К ЦЕМ. М 400	С УЧЕТОМ К=0,8	С УЧЕТОМ К=0,6		
ВД 12.20	58 9621 1365	348	348	421	-	-	-	48,33	18,51	26,47	3,60	3,67	5,39	8,35	14,22	36,07	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,44	0,16	0,35	0,26	
ВД 15.20	58 9621 1366	348	348	421	-	-	-	22,45	22,67	32,42	4,48	3,74	5,50	11,56	14,62	42,13	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,52	0,19	0,41	0,31	
ВД 26.20	58 9621 1367	416	416	503	-	-	-	33,82	34,16	48,85	7,64	7,79	11,45	19,59	18,77	65,33	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,88	0,32	0,70	0,53	
ВД 30.20	58 9621 1368	436	436	600	-	-	-	38,32	38,70	55,34	8,80	8,98	13,20	22,81	20,91	74,54	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	1,02	0,37	0,81	0,61	
1 ВД 12.20	58 9621 1369	348	348	421	-	-	-	20,85	21,06	30,12	4,24	4,32	6,35	10,90	13,67	40,68	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,49	0,18	0,39	0,29	
1 ВД 15.20	58 9621 1370	416	416	503	-	-	-	25,69	25,95	37,11	5,28	5,39	7,92	14,84	15,31	50,06	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,57	0,21	0,46	0,34	
1 ВД 26.20	58 9621 1371	532	532	644	-	-	-	38,86	39,25	56,13	9,04	9,22	13,55	24,68	19,94	76,12	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,98	0,36	0,78	0,58	
1 ВД 30.20	58 9621 1372	532	532	644	-	-	-	44,02	44,52	63,66	10,44	10,65	15,66	28,62	21,27	85,76	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	1,13	0,41	0,90	0,68	
2 ВД 12.20	58 9621 1373	348	348	421	-	-	-	23,37	23,60	33,75	4,88	4,98	7,32	13,44	13,67	45,28	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,53	0,19	0,42	0,32	
2 ВД 15.20	58 9621 1374	416	416	503	-	-	-	28,92	29,22	41,78	6,08	6,20	9,11	18,11	15,31	55,92	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,63	0,23	0,50	0,38	
2 ВД 26.20	58 9621 1375	532	532	644	-	-	-	43,30	44,34	63,41	10,44	10,65	15,66	29,77	19,61	85,51	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	1,07	0,39	0,85	0,64	
2 ВД 30.20	58 9621 1376	624	624	755	-	-	-	49,84	50,34	71,99	12,08	12,32	18,11	34,44	22,20	97,65	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	1,24	0,45	0,99	0,74	
ВД 12.28	58 9621 1377	588	588	711	-	-	-	25,85	26,11	37,34	5,06	5,16	7,58	11,91	20,14	52,03	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,62	0,23	0,49	0,37	
ВД 15.28	58 9621 1378	588	588	711	-	-	-	31,25	31,56	45,13	6,30	6,43	9,45	16,41	17,05	61,69	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,72	0,26	0,58	0,43	
ВД 26.28	58 9621 1379	624	624	755	-	-	-	45,82	46,28	66,18	10,78	11,00	16,17	27,67	24,91	89,90	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,22	0,44	0,97	0,73	
ВД 30.28	58 9621 1380	502	502	607	1,22	1,23	1,49	51,60	52,12	74,53	12,42	12,67	18,62	32,18	26,24	100,71	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,41	0,51	1,12	0,84	
1 ВД 12.28	58 9621 1381	416	416	503	-	-	-	28,37	28,65	40,97	5,70	5,81	8,54	14,45	18,40	54,54	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,66	0,24	0,52	0,39	
1 ВД 15.28	58 9621 1382	436	436	600	-	-	-	34,49	34,83	49,81	7,10	7,24	10,64	19,68	20,16	66,45	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,78	0,28	0,62	0,46	
1 ВД 26.28	58 9621 1383	624	624	755	-	-	-	50,86	51,37	73,46	12,18	12,42	18,26	32,76	24,91	99,27	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,32	0,48	1,05	0,79	
1 ВД 30.28	58 9621 1384	502	502	607	1,22	1,23	1,49	57,36	57,93	82,84	14,06	14,34	21,08	38,00	26,24	111,48	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,52	0,55	1,20	0,90	

1.034.11.2-Орм

НАЧ. ИАСТ. ОРЛОВ
 ТИ. ИИИ.И. МАРТУЛЕЦ
 ТИП. РОТЕРШТЕИИ
 СТ. ИИИ. ПОПОВА
 ИСПОЛНИТ. ЧЕРНОВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 П 1 3
 ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАЧИЙ

РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ

РАСХОД СТАЛИ, КГ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

БЕТОН М 300

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	ПО КЛАССАМ														ПО УЖИВЛЕННОМУ СОРТАМЕНТУ		ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	НАИМЕНОВАНИЕ				ЦЕМЕНТ, Т		ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, М ³	
		А-I ГОСТ 5781-82				А-II ГОСТ 5781-82				А-III ГОСТ 5781-82				Вр-I ГОСТ 6727-80		КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ		КРУПНО- СОРТНАЯ	МЕЛКО- СОРТНАЯ	КОД	КОД	ГРАВИЙ	ПЕСОК ЕСТЕСТ.		
		КОД																							093400	
		093000			093000			093004			121400			Ø	Ø	093100			093500		573000		КОД			
		ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,00 ОТ%	ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-I (К=1,21 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТ%	ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-II (К=1,21 А-II)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТ%	ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-III (К=1,43 А-III)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,02 ОТ%	ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-I (К=1,47 А-I)			Ø	Ø		В ДАДСА Ø 60 до 200	ВСЕГО КОНСТ- РУКЦИ- ОННОЙ Ø до 18	ИТОГО	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТ%	С УЧЕТОМ К=1,006 ОТ%	ИТОГО С УЧЕТОМ К=0,365 ПРИВ. К ЦЕМ. М 400	571120 С УЧЕТОМ К=0,8	571140 С УЧЕТОМ К=0,6
2 ВД 12.28	58 9621 1385	4,16	4,16	5,03	-	-	-	30,89	31,20	44,62	6,34	6,47	9,51	17,00	15,37	59,16	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,70	0,26	0,56	0,42	
2 ВД 15.28	58 9621 1386	4,16	4,16	5,03	-	-	-	37,73	38,11	54,50	7,90	8,06	11,85	22,96	15,31	71,38	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,83	0,30	0,66	0,50	
2 ВД 26.28	58 9621 1387	5,02	5,02	6,07	1,22	1,23	1,49	55,90	56,46	80,74	13,58	13,85	20,36	37,85	24,91	108,66	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,42	0,52	1,13	0,84	
2 ВД 30.28	58 9621 1388	6,88	6,88	8,32	1,22	1,23	1,49	63,12	63,75	91,16	15,70	16,01	23,53	43,81	28,12	124,50	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,62	0,59	1,29	0,97	
ВД 12.33	58 9621 1389	4,16	4,16	5,03	-	-	-	29,27	29,56	42,27	5,94	6,06	8,91	13,91	13,86	56,21	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,73	0,27	0,58	0,44	
ВД 15.33	58 9621 1390	4,52	4,52	5,47	-	-	-	35,43	35,78	51,16	7,38	7,53	11,07	19,18	21,17	67,70	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,86	0,31	0,68	0,51	
ВД 26.33	58 9621 1391	5,02	5,02	6,07	1,22	1,23	1,49	57,90	52,42	74,96	12,62	12,87	18,92	32,36	26,36	101,44	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,45	0,53	1,16	0,87	
ВД 30.33	58 9621 1392	6,88	6,88	8,32	1,22	1,23	1,49	58,44	59,02	84,40	14,54	14,83	21,80	37,63	29,57	116,01	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,68	0,61	1,34	0,40	
1 ВД 12.33	58 9621 1393	4,16	4,16	5,03	-	-	-	31,79	32,11	45,92	6,58	6,71	9,86	16,45	13,86	60,81	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,77	0,28	0,62	0,46	
1 ВД 15.33	58 9621 1394	5,32	5,32	6,44	-	-	-	38,67	39,06	55,86	8,18	8,34	12,26	22,45	21,98	74,56	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,91	0,33	0,72	0,54	
1 ВД 26.33	58 9621 1395	5,02	5,02	6,07	1,22	1,23	1,49	56,94	57,51	82,24	14,02	14,30	21,02	37,45	26,36	110,82	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,55	0,56	1,23	0,92	
1 ВД 30.33	58 9621 1396	6,88	6,88	8,32	1,22	1,23	1,49	64,20	64,84	92,72	16,18	16,50	24,26	43,45	100,27	126,79	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,79	0,65	1,42	1,07	
2 ВД 12.33	58 9621 1397	4,16	4,16	5,03	-	-	-	34,31	34,65	49,55	7,22	7,36	10,82	19,00	19,86	65,40	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,82	0,30	0,65	0,49	
2 ВД 15.33	58 9621 1398	5,32	5,32	6,44	-	-	-	41,91	42,33	60,53	8,98	9,16	13,46	25,72	21,98	79,36	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,97	0,35	0,77	0,58	
2 ВД 26.33	58 9621 1399	6,88	6,88	8,32	1,22	1,23	1,49	61,98	62,60	89,52	15,42	15,57	22,89	42,54	28,24	122,22	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,64	0,60	1,31	0,98	
2 ВД 30.33	58 9621 1400	6,88	6,88	8,32	1,66	1,68	2,03	69,96	70,66	85,50	18,82	19,20	28,22	49,27	30,02	124,07	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,90	0,69	1,51	1,13	
ВД 12.36	58 9621 1401	4,16	4,16	5,03	-	-	-	33,19	33,52	47,93	6,60	6,73	9,89	15,36	22,36	62,85	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,79	0,29	0,63	0,47	
ВД 15.36	58 9621 1402	5,32	5,32	6,44	-	-	-	39,83	40,23	57,53	8,20	8,36	12,29	21,12	24,48	76,26	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,93	0,34	0,74	0,56	
ВД 26.36	58 9621 1403	5,02	5,02	6,07	1,22	1,23	1,49	57,50	58,08	83,05	14,00	14,28	20,99	35,50	28,87	111,60	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,58	0,58	1,26	0,94	
ВД 30.36	58 9621 1404	6,88	6,88	8,32	1,66	1,68	2,03	64,42	65,06	93,04	16,12	16,44	24,17	41,27	32,52	128,42	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,84	0,67	1,46	1,10	
1 ВД 12.36	58 9621 1405	4,16	4,16	5,03	-	-	-	35,71	36,07	51,58	7,24	7,38	10,86	17,91	22,36	67,47	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,84	0,31	0,67	0,50	
1 ВД 15.36	58 9621 1406	5,32	5,32	6,44	-	-	-	43,07	43,50	62,21	9,00	9,18	13,49	24,39	24,48	82,44	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,99	0,36	0,78	0,59	
1 ВД 26.36	58 9621 1407	6,88	6,88	8,32	1,22	1,23	1,49	62,54	63,17	90,33	15,40	15,71	23,09	40,60	30,74	123,23	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,68	0,61	1,33	1,00	
1 ВД 30.36	58 9621 1408	6,88	6,88	8,32	1,66	1,68	2,03	70,28	70,98	101,51	17,76	18,12	26,63	47,09	32,52	139,35	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,94	0,71	1,54	1,16	

1.034. 1-1. 2-ОФМ

19665 34

Лист 2

РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КР

РАСХОД СТАЛИ. КР НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ

БЕТОН М 300

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	ПО КЛАССАМ												ПОУКРУПНЕННОСТИ СОРТАМЕНТУ		ИТОГО К КЛАССУ А-1	НАИМЕНОВАНИЕ				ЦЕМЕНТ, Т		ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, М ³			
		А-I ГОСТ 5781-82			А _с -II ГОСТ 5781-82			А-III ГОСТ 5781-82			Вр-I ГОСТ 6727-80			КАТАНКА	МЕЛКО-СОРТНАЯ		КРУПНО-СОРТНАЯ	МЕЛКО-СОРТНАЯ	КОД	КЛАСС	ПЕСОК ЕСТЕСТ.					
		КОД						КОД						КОД				573000		КОД						
		093000		093000		093004		121400		093400		095300		093100			0953		573000		571120		571140			
		ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,00 ОТЗ.	ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-1 (К=1,21 А-1)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТЗ.	ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-1 (К=1,21 А-1)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТЗ.	ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-1 (К=1,21 А-1)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,02 ОТЗ.	ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-1 (К=1,47 А-1)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,02 ОТЗ.		ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-1 (К=1,47 А-1)	Ø ОТ 6 ДО 9	Ø ОТ 10 ДО 18	Ø ОТ 10 ДО 18	Ø ОТ 10 ДО 18	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТЗ.	С УЧЕТОМ К=1,006 ОТЗ.	ИТОГО С УЧЕТОМ К=1,065 ПРИВ К ЦЕМ. М 400	С УЧЕТОМ К=0,8	С УЧЕТОМ К=0,6
2 ВД 12.36	58 9621 1405								38,23	38,61	55,22	7,88	8,04	11,82	20,45	22,50	72,51	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,88	0,32	0,70	0,53
2 ВД 15.36	58 9621 1410	532	532	6,44					46,31	46,77	66,89	9,80	10,00	14,69	27,66	24,48	88,02	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,04	0,38	0,83	0,62
2 ВД 26.36	58 9621 1411	688	688	8,32	1,22	1,23	1,49	67,58	68,26	97,61	16,80	17,40	25,58	45,69	30,74	133,00	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,77	0,65	1,408	1,06	
2 ВД 30.36	58 9621 1412	108	108	131	7,46	7,53	9,12	76,04	76,80	109,82	19,40	19,79	29,09	52,90	32,52	149,34	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	2,05	0,75	1,63	1,22	
В Д П 26.28	58 9621 1413	532	532	6,44				104,80	105,85	151,26	6,14	6,26	9,21	17,37	93,85	16,707	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,88	0,32	0,70	0,52	
1 В Д П 26.28	58 9621 1414	532	532	6,44				109,84	110,94	158,64	7,54	7,69	11,31	22,46	93,85	17,639	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,07	0,39	0,85	0,63	
2 В Д П 26.28	58 9621 1415	624	624	7,55				114,88	116,03	165,92	8,94	9,12	13,40	27,55	94,78	18,687	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,25	0,46	1,00	0,75	
В Д П 26.33	58 9621 1416	532	532	6,44				108,60	109,69	156,85	8,26	8,43	12,39	19,76	95,30	17,568	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,17	0,43	0,93	0,70	
1 В Д П 26.33	58 9621 1417	502	502	6,07	1,22	1,23	1,49	113,64	114,78	164,73	9,66	9,85	14,48	24,85	96,23	18,617	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,36	0,50	1,08	0,81	
2 В Д П 26.33	58 9621 1418	502	502	6,07	1,22	1,23	1,49	118,68	119,87	171,41	11,06	11,28	16,58	29,94	96,23	19,555	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,55	0,57	1,23	0,92	
В Д П 26.36	58 9621 1419	502	502	6,07	1,22	1,23	1,49	112,76	113,83	162,86	9,36	9,55	14,03	21,45	98,74	18,445	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,34	0,49	1,07	0,80	
1 В Д П 26.36	58 9621 1420	502	502	6,07	1,22	1,23	1,49	117,80	118,98	170,14	10,76	10,98	16,73	26,54	98,74	19,383	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,53	0,56	1,22	0,91	
2 В Д П 26.36	58 9621 1421	688	688	8,32	1,22	1,23	1,49	122,84	124,07	177,42	12,16	12,40	18,23	31,63	100,62	20,546	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,72	0,63	1,37	1,03	

1.034 1-1.2-ОФМ

ЛМ СТ
3

19665 (35)