

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19665  
ЦЕНА 2-74

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22

Сдано в печать XII 1989 года

Заказ № 15278 Тираж 150 экз

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ:

Гл. инж. ин-та *В.А. Духович*  
Начальник отд. *В. Орлов*  
Гл. инж. Ам-2 *В. Маргулец*  
Гл. инж. пр-та *И.И. Ротштейн*

ЦНИИП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Гл. инж. ин-та *В.И. В. Десский*  
Начальник отд. *Б. Вольский*  
Гл. инж. пр-та *И. Пригоров*  
Гл. технолог *Г. Кав*

НИИЭС ГОССТРОЯ СССР:

Зам. директора ин-та *Н. Боровин*  
Гл. лаборатория *М.А. Васильев*

УТВЕРЖДЕН:

Госстроем СССР  
протокол от 10.04.84 № 84-22  
введен в действие  
с 10.04.84



## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Выпуск 2 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных вентиляционных блоков-диафрагм жесткости одноэтажной разрезки с круглыми пустотами Ø 159 мм, безконсольных и с консолями для опирания перекрытий, а также вентблоков-диафрагм жесткости безконсольных и консольных с проемами.

1.2. Вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных и производственных зданий высотой до 12 этажей в конструкциях серии 1.020-1/83 и серии 1.090.1-1, с высотами этажей 2,8; 3,0; 3,3; 3,6 м и техническим подпольем высотой 2,0 м.

1.3. Вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 17079-71.

1.4. Проектирование вентиляционных блоков-диафрагм жесткости произведено в соответствии с требованиями глав СНиП П-21-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлением Госстроя СССР от 10 июля 1980 г. № 99, от 11 мая 1981 г. № 67.

Вентблоки-диафрагмы жесткости запроектированы по 3-й категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций.

1.5. Для армирования вентиляционных блоков-диафрагм жесткости принята стержневая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Подъемные петли выполняются из стали А-I и Ас-II (ГОСТ

1.034.1-1. 2-ОПЗ

ИНФ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАЧ. ИЛИ ЖЕ	
	НАЧ. МАСТ.	ОРАЛОВ	13.07.83	
	ТАШНИН, И.	МАРГЗЛЕЦ	13.07.83	
	ГИП	РОТЕРШТЕЙН	13.07.83	
	СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	13.07.83	
	ИСПОЛНИТ.	ЧЕРНОВА	13.07.83	
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				СТАДИЯ
				АКСТ
				ЛИСТОВ
				Р 1 8
				ЦНИИ ЭП
				УЧЕБНЫХ
				ЗДАНИЙ

19665 3

578I-82) марки ВСтЗсп2 (ГОСТ 380-71<sup>Ж</sup>) и марки 10ГТ.

В случае монтажа вентблоков при температуре  $-40^{\circ}\text{C}$  запрещается применять сталь марок ВСтЗсп2.

Арматурные изделия даны в выпуске 3 данной серии.

1.6. Указания по расчету конструкций и их компоновки в зданиях приведены в серии 1.020-1/83 и серии 1.090.1-1.

1.7. Предел огнестойкости конструкций не ниже 2,5 часа.

1.8. Вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости предназначены для применения в обычных условиях эксплуатации.

При применении вентиляционных блоков-диафрагм жесткости в условиях воздействия агрессивной среды, в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные мероприятия, соответствующие требованиям СНиП П-28-73<sup>Ж</sup> и других действующих нормативных документов.

1.9. Маркировка вентиляционных блоков-диафрагм жесткости принята по ГОСТ 23009-78.

Марки блоков состоят из 2-х частей:

первая часть марки - буквенная:

"ВД" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости;

"ВД" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с одной консолью;

"2ВД" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с двумя консолями;

"ВДП" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с проемом;

"ВДП" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с проемом и одной консолью.

"2ВДП" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с проемом и двумя консолями.

Вторая часть марки - цифровая.

1034.1-1.2-ОПЗ

Лист

2

Первая группа цифр:

12; 15; 26; 30 - округленная длина блока в дециметрах.

Вторая группа цифр:

20; 28; 33; 36 - номинальная высота блоков в дециметрах.

Пример маркировки вентиляционных блоков-диафрагм жесткости:

ВД15.28 - вентиляционный блок-диафрагма жесткости длиной 1480 мм для зданий с высотой этажа 2,8 м.

2ВД126.33 - вентиляционный блок-диафрагма жесткости, двух-консольный, с проемом; длина блока 2560 мм, для зданий с высотой этажа 3,3 м.

I.10. В вентиляционных блоках-диафрагмах жесткости предусмотрены "ниши" размером 150x200 для открывания канала приточной или вытяжной вентиляции.

Открывание каналов в вентиляционных блоках происходит в пределах "ниш" двумя способами:

при формировании изделия; путем заложения деревянных бабшек, по дополнительным опалубочным чертежам, в которых указаны: количество и сторона открывания канала,

непосредственно на стройке; где по чертежам разверток стен отверстие пробивается по месту.

Выше обозначенное отверстие закрывается решеткой типа РВПЗ ГОСТ 13448-82.

I.11. При отпуске изделий с завода-изготовителя бетон должен иметь следующую прочность:

в зимний период - 100%;

в летний период не менее 70% от проектной прочности;

при условии гарантии заводом-изготовителем достижение 100% проектной прочности бетона в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81.

1.034. 1-1. 2-ОПЗ

Лист

3

19665 4

ИЗВ. № ПОДА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗВ. № ПОДА

## 2. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

2.1. До начала производства вентблоков-диафрагм жесткости завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила основных способов производства и контроля качества изготовления изделий.

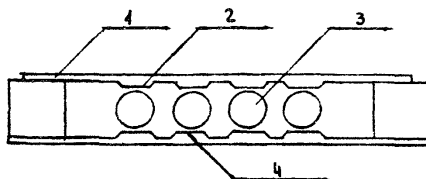
2.2. Вентблоки-диафрагмы жесткости рекомендуется изготавливать на установках и по технологии аналогичной изготовлению многопустотных настилов перекрытий; возможно применить бетоноукладчик на базе модели 7I5IC/3A и виброплощадку марки СМЖ-200А.

Формование консольных вентблоков-диафрагм жесткости производится в горизонтальных формах, причем одна консоль образует-ся углублением, выполненном в поддоне, а другая при помощи съемной рамки.

2.3. Пустотообразователи диаметром 159 мм.

2.4. Поперечные ниши для открытия каналов образуются на све-жеуложенном бетоне путем установки и фиксации на оговоренных, в рабочих чертежах изделий местах на продольных бортах формы "гребенки" 1 с коробочками 2,3 - пустотообразователи, см.рис.1. 4 - коробочки с другой стороны устанавливаются на форму.

Рис.1



1034. 1-1. 2-ОПЗ

Лист

4



2.5. При принятии стальных форм для изготовления вентиляционных-диафрагм жесткости следует руководствоваться ГОСТ 18886-73.

2.6. Жесткость бетонной смеси принять 30/40 сек.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку и паспортизацию вентиляционных-диафрагм жесткости производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17073-71.

3.2. Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17073-71.

### 4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Марки вентиляционных-диафрагм жесткости представляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

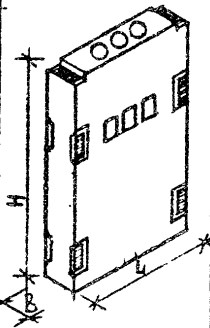
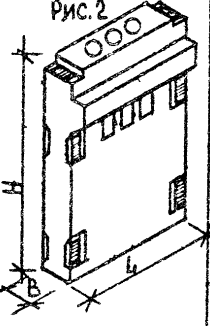
4.2. Маркировку, хранение и транспортирование вентиляционных-диафрагм жесткости производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 17073-71.

### 5. ИСПЫТАНИЯ

5.1. Испытания вентиляционных-диафрагм жесткости производить по ГОСТ 17079-71 с учетом требований ГОСТ 8829-77.

ИЗВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ ВП		
	1.034. 1-1. 2-ОПЗ	Лист 5
	19665 5	

## НОМЕНКЛАТУРА ВЕНТ БЛОКОВ - ДИАФРАГМ НЕСТКОСТИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА ЕД., кг	
			L	H	B		НАТУР.	ПРИВЕР. К КЛАССУ А-3		
БА 12.20		1	1480	1970	260	0,440	74,71	86,89	1101	
БА 15.20			1480			0,517	79,71	94,07	1293	
БА 26.20			2560			0,878	94,92	114,65	2196	
БА 30.20			2980			1,017	101,38	124,68	2541	
1БА 12.20		2	1180			0,463	77,87	91,44	1208	
1БА 15.20						1480	0,571	84,43	100,56	1428
1БА 26.20						2560	0,972	102,52	126,08	2430
1БА 30.20						2980	1,125	109,14	135,60	2814
2БА 12.20	3	1180	0,526	84,03	95,98	1316				
2БА 15.20			1480	0,625	88,47	106,37	1563			
2БА 26.20			2560	1,065	108,96	135,35	2663			
2БА 30.20			2980	1,234	117,46	147,17	3085			
БА 12.28		1	1480	2770	260	0,613	108,13	123,23	1533	
БА 15.28			1480			0,719	114,77	134,83	1796	
БА 26.28			2560			1,210	134,18	162,61	3050	
БА 30.28			2980			1,397	141,60	173,55	3493	
1БА 12.28		2	1180			0,696	109,57	128,11	1640	
1БА 15.28						1480	0,773	117,89	139,72	1931
1БА 26.28						2560	1,313	140,62	171,88	3283
1БА 30.28						2980	1,506	149,00	184,20	3765
2БА 12.28	3	1180	0,699	112,73	132,65	1748				
2БА 15.28			1480	0,827	124,13	144,72	2066			
2БА 26.28			2560	1,407	147,06	181,40	3517			
2БА 30.28			2980	1,615	158,26	196,70	4037			

1.034.1-1 2-ОПЗ

АНСЕТ

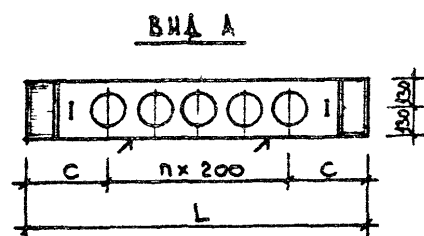
6




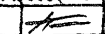



[illegible]

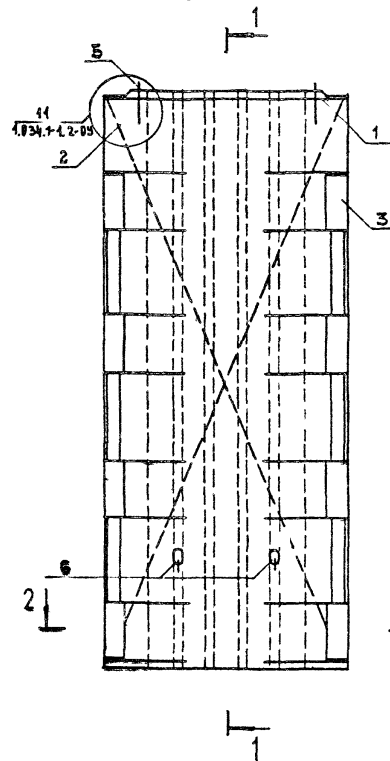
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. МА ИСПОЛН. 1. 034.1-1, 2-1-																	ПРИМЕ- ЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 034. 1-1. 2-1-																	ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15				
				ШАРКАС ОБЪЕМНЫЙ																				
А3	2		1. 034 1-1. 3-200	ОКН 1	1				1				1				1							
			- 01	ОКН 2		1				1				1				1						
			- 02	ОКН 3			1				1				1				1					
			- 03	ОКН 4				1				1				1				1				
	3		- 04	ОКН 5	1	1	1	1																
			- 05	ОКН 6					2	2	2	2												
			- 06	ОКН 6А					2	2	2	2												
			- 07	ОКН 7									1	1	1	1								
			- 08	ОКН 8													1	1	1	1				
				ПЕТАЯ СТРОПОПОДЧНАЯ																				
А3	5		1. 034 1-1. 3-40	П 1	2	2																		
			- 01	П 2			2						2	2			2							
			- 02	П 3				2										2						
			- 03	П 4					2	2	2	2			2				2					
			- 04	П 5												2				2				
	6		- 06	ПП 1	2	2	2	2	2	2			2				2							
			- 07	ПП 2							2			2				2						
			- 08	ПП 3								2			2	2			2					
			- 09	ПП 4																2				
				ДЕТАЛИ																				
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ																			МАССА ЕД., КГ	
				ГОСТ 6727-80																				
А3	7		1. 034. 1-1. 3-001-01	ØSBp-1 L=250	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12			0,04	
				МАТЕРИАЛ																				
				БЕТОН МАРКИ М 300	0,440	0,517	0,878	1,017	0,613	0,719	1,210	1,397	0,727	0,852	1,445	1,672	0,790	0,926	1,573	1,821			м³	
																	1.034. 1-1. 2-1					ЛИСТ		2

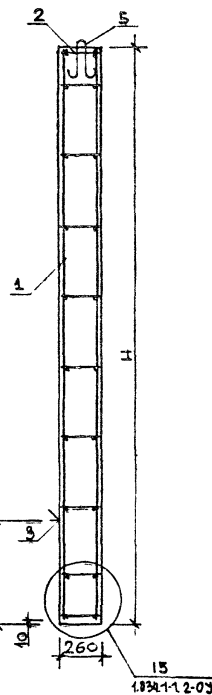


					1.034.1-1. 2-1СБ		
					ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		
					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМТАБ.	—
НАЧ.МАСТ.	Орлов		14.07.83	СБОРОЧНЫЙ	ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ГАИНИИ	МАРГУЛЕЦ		14.07.83				
ГИП	РОТЕРШТЕИН		14.07.83				
СТ. ИНЖ	ПОПОВА		14.07.83				
Исполнитель	САИТОВА		14.07.83		УЧИБЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

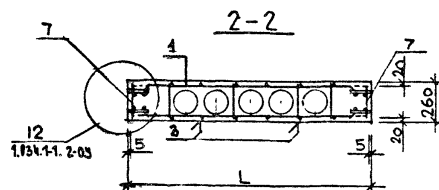
# СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1-1



После заглаживания поверхности изделия, кольцо петель строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.



1.034.1-1. 2-1СБ

ЛИСТ  
2

19665 11



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1 2-2 -																					ПРИМЕ- ЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		21		
				<u>Документация</u>																									
A3			1.034.1-1. 2-2СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																									
A3			1.034.1-1. 2-2ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																									
A3			1.034.1-1. 2-0PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ																									
A4			1.034.1-1. 2-0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																									
A3			1.034.1-1. 2-0У	УЗЕЛ L-18																									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																									
				КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ																									
A3	1		1.034.1-1. 5-100	ОК-1	1				1																				
			-01	ОК-2		1				1																			
			-02	ОК-3			1				1																		
			-03	ОК-4				1				1																	
			-04	ОК-5									1				1												
			-05	ОК-6										1					1										
			-06	ОК-7											1					1									
			-07	ОК-8												1					1								
			-12	ОК-12																	1				1				
			-13	ОК-14																		1				1			
			-14	ОК-15																			1						
			-15	ОК-16																				1					
A3	2		1.034.1-1. 5-200	ОКН-1	1				1				1				1				1			1					
			-01	ОКН-2		1				1				1				1				1			1				
			-02	ОКН-3			1				1				1				1				1						
			-03	ОКН-4				1				1				1				1				1					
					1.034.1-1. 2-2																								
					НАЧ. МАСТ	ОРОБ																							
					ТА. ИИИ. МАСТ	МАРГУЛЕЦ																							
					ГИП	РОТЕРШТЕЙН																							
					СТ. ИИИ.	ПОПОВА																							
					ИСПОЛН	САИТОВА																							
					БЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ																СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ		
					ДАНКОКОНСОЛЬНЫЙ И																Р			1			4		
					ДВУХКОНСОЛЬНЫЙ.																ЦНИИЭП			УЧЕБНЫХ			ЗДАНИЙ		

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН. 1.034.1-1. 2-2-																					ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		21
				КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ																							
A3		3	1.034.1-1. 3-200-04	ОКН 5	4	4	4	4	4	4	4																
			— 05	ОКН 6								2	2	2	2	2	2	2									
			— 06	ОКН 6а								2	2	2	2	2	2	2									
			— 07	ОКН 7															4	4	4	4	4	4	4		
A3		4	1.034.1-1. 3-20-23	СЕТКА С 24	1				2			1			2			4				2					
			— 24	С 25		1			2			1				2			1				2				
			— 25	С 26			1			2			1				2			1							
			— 26	С 27				1			2			1			2				1						
				ПЕТИЯ СТРОПОВИЧНАЯ																							
A3		5	1.034.1-1. 3-40	П 1	2				2																		
			— 01	П 2		2			2			2			2	2		2			2			2			
			— 02	П 3			2	2			2			2					2					2			
			— 03	П 4							2			2	2			2			2						
			— 04	П 5														2				2					
		6	— 06	ПП 1	2	2			2	2		2	2			2	2		2				2				
			— 07	ПП 2			2	2			2	2			2				2					2			
			— 08	ПП 3											2			2	2			2	2				
				<u>ДЕТАЛИ</u>																							
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ																							
				ГОСТ 6727 - 80																							
A3		7	1.034.1-1. 3-001-01	Ø5 Вр -I L=250	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	0,04
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																							
				БЕТОН МАРКИ М300	0,483	0,571	0,972	1,125	0,526	0,625	1,065	1,234	0,656	0,773	1,313	1,506	0,699	0,827	1,407	1,615	0,770	0,906	1,558	1,780	0,813	0,960	М³

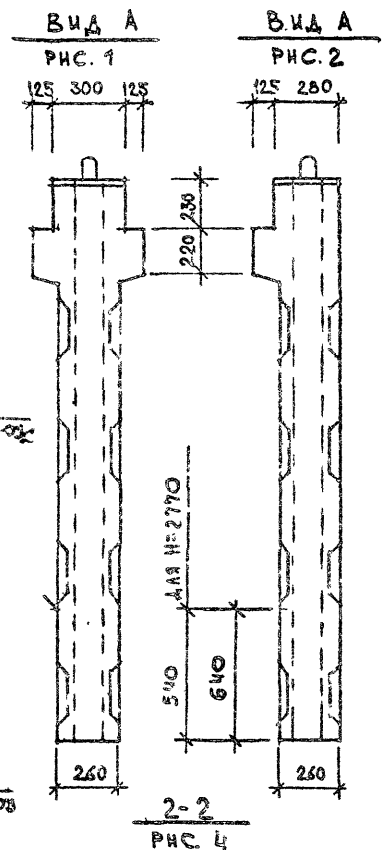
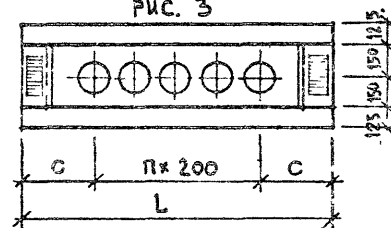
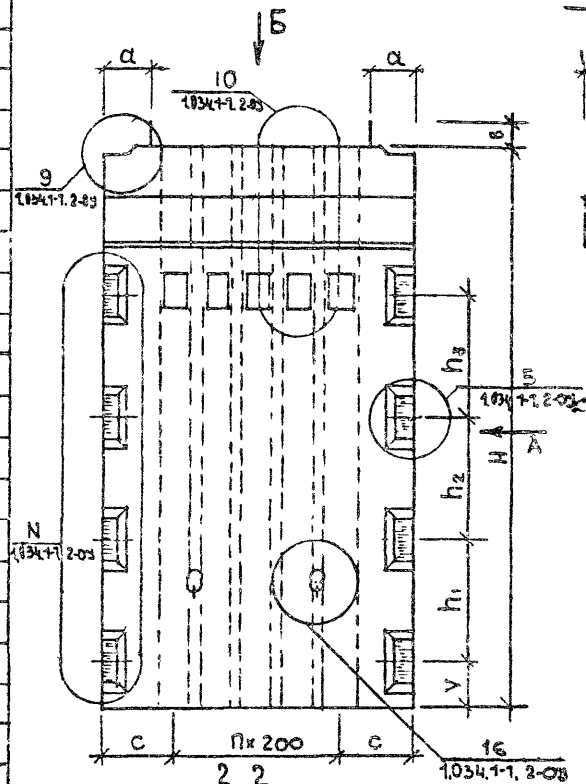
1.034.1-1. 2-2

ЛИСТ  
2

ФОРМЫ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 034.1—1. 2-2-											ПРИМЕЧАНИЕ										
					22	23	24	25	26	27	28	29	30	31												
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
A3			1.034.1—1. 2-2СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																						
A3			1.034.1—1. 2-ОВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																						
			1.034.1—1. 2-ОРИ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ																						
A4			1.034.1—1. 2-ОПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																						
A3			1.034.1—1. 2-ОЗ	УЗЕЛ 1...18																						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																						
				<u>КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ</u>																						
A3	1		1.034.1—1. 3-100—14	ОК 15	1																					
			—15	ОК 16		1																				
			—16	ОК 17			1			1																
			—17	ОК 18				1			1															
			—18	ОК 19					1				1													
			—19	ОК 20						1					1											
A3	2		1.034.1—1. 3-200	ОКН 1			1				1															
			—01	ОКН 2				1				1														
			—02	ОКН 3	1				1				1													
			—03	ОКН 4		1				1					1											
	3		—07	ОКН 7	4	4																				
			—08	ОКН 8			4	4	4	4	4	4	4	4												
A3	4		1.034.1—1. 3-20—23	СЕТКА С 24			1				2															
			—24	С 25				1				2														
			—25	С 26	2				1				2													
			—26	С 27		2				1					2											
				<u>ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ</u>																						
A3	5		1.034.1—1. 3-40—01	П 2			2				2															
			—02	П 3				2				2														
			—04	П 5	2	2			2	2			2													
			—05	П 6											2											
															1.034.1-1 2-2											ЛИСТ
																										5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										КОЛ-ВО	МАССА
			L	H	C	V	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	a	b	n		
1.034.1-1. 2-2	1БД 12.20	2,4	1180	1970	290	220	1100	—	—	180	70	3	4	1208
- 01	1БД 15.20		1480		240					130	70	5		1428
- 02	1БД 26.20		2560		280					170	80	10		2430
- 03	1БД 30.20		2980		290					180	80	12		2814
- 04	2БД 12.20	1,3	1180		290					180	80	3		1316
- 05	2БД 15.20		1480		240					130	80	5		1563
- 06	2БД 26.20		2560		280					170	80	10		2663
- 07	2БД 30.20		2980		290					180	80	12		3065
- 08	1БД 12.28	2,4	1180	2770	290	220	900	1000	—	180	80	3	2	1640
- 09	1БД 15.28		1480		240					130		5		1931
- 10	1БД 26.28		2560		280					170		10		3283
- 11	1БД 30.28		2980		290					180		12		3765
- 12	2БД 12.28	1,3	1180		290					180		3		1748
- 13	2БД 15.28		1480		240					130		5		2066
- 14	2БД 26.28		2560		280					170		10		3517
- 15	2БД 30.28		2980		290					180		12		4037
- 16	1БД 12.33	2,4	1180	3270	290	420	1100	1100	—	180	80	3	3	1926
- 17	1БД 15.33		1480		240					130		5		2265
- 18	1БД 26.33		2560		280					170		10		3846
- 19	1БД 30.33		2980		290					180		12		4451
- 20	2БД 12.33	1,3	1180		290					180		3		2033
- 21	2БД 15.33		1480		240					130		5		2400
- 22	2БД 26.33		2560		280					170		10		4079
- 23	2БД 30.33		2980		290					180		12		4723
- 24	1БД 12.36	2,4	1180	3576	290	220	900	900	900	180	80	3	4	2083
- 25	1БД 15.36		1480		240					130		5		2451
- 26	1БД 26.36		2560		280					170		10		4167
- 27	1БД 30.36		2980		290					180		12		4824
- 28	2БД 12.36	1,3	1180		290					180		3		2190
- 29	2БД 15.36		1480		240					130		5		2586
- 30	2БД 26.36		2560		280					170		10		4400
- 31	2БД 30.36		2980		290					180		12		5096

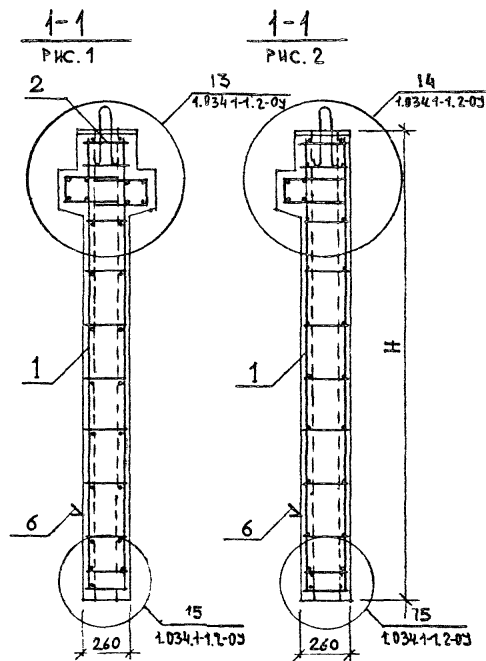
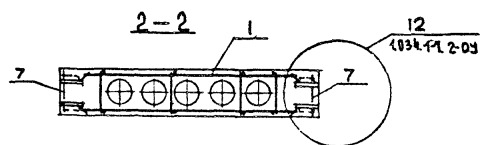
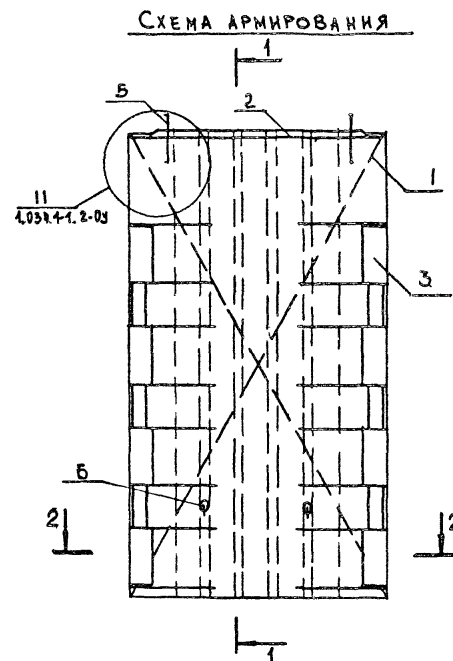


1.034.1-1 2-2СБ

НАЧ. НАСТ. ОРОЛОВ  
 Л. И. И. М. НАРГУЛЕВ  
 Г. Д. П. РОТЕРШТЕРН  
 С. Т. И. И. П. ПОВА  
 ИСПОЛНИТ. ВАСОВА

БЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ  
 ОДНОКОНСОЛЬНЫЙ И  
 ДВУХКОНСОЛЬНЫЙ  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
 Р СМ. ТАБЛ. —  
 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2  
 ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ  
 ЗДАНИЙ



После заглаживания поверхности изделия,  
петли строповочной (поз.6) необходимо поднять  
в вертикальное положение, а выемку заделать.

1.034.1-1 2-2СБ

Лист  
2

КОД	ПОС	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН 1.034. 1-1. 2-3-																ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02														
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
A3			1.034. 1-1. 2-3СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
A3			1.034. 1-1. 2-06МС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																	
A3			1.034 1-1. 2-0PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ																	
A4			1.034. 1-1. 2-0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																	
A3			1.034. 1-1. 2-0У	УЗЕЛ 1...18																	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																	
				НАРКАС ОБЪЕМНЫЙ																	
A3	1		1.034. 1-1. 3-100-28	ОВ 27	1																
			- 27	ОВ 28		1															
			- 28	ОВ 28			1														
A3	2		1.034. 1-1. 3-200-02	ОЦН 3	1	1	1														
	3		- 05	ОЦН 6	2																
			- 06	ОЦН 6А	2																
			- 07	ОЦН 7		4															
			- 08	ОЦН 8			4														
				<u>ДЕТАЛИ</u>																	
A3	5		1.034. 1-1. 3-40-02	П 3	2	2															
			- 03	П 4			2														
	6		- 07	ПП 2	2	2															
			- 08	ПП 3			2														
				<u>СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ</u>																	
				ГОСТ 5781-82																	
A3	7		1.034. 1-1. 3-001-58	Ф14 А-III L=2480	16	16	16													3,00	
	8		- 59	Ф16 А-III L=2240	6	6	6													3,53	

МАШ. МАС	ОРАЛОВ	14.07.83
Г.А. ИМЖ	МАРГУЛЕС	14.07.83
Г.П.	РОТЕШТЕИН	14.07.83
СТ. ИМЖ	ПОПОВА	14.07.83
ИСПОЛН.	САИТОВА	14.07.83

1.034. 1-1. 2-3

ВЕНТЕЛЯТОР-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ  
С ПРОЕМОМ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП

УЧЕТНЫХ  
ЗДАНИЙ

НАЧ. МАС	ОРАБ	14.07.83
ГЛ. ИНЖ.	МАРТУАЛЕ	14.07.83
ГЛ. ПР.	ПОТЕРШЕИ	14.07.83
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	14.07.83
ИСПОЛН.	САИТОВА	14.07.83

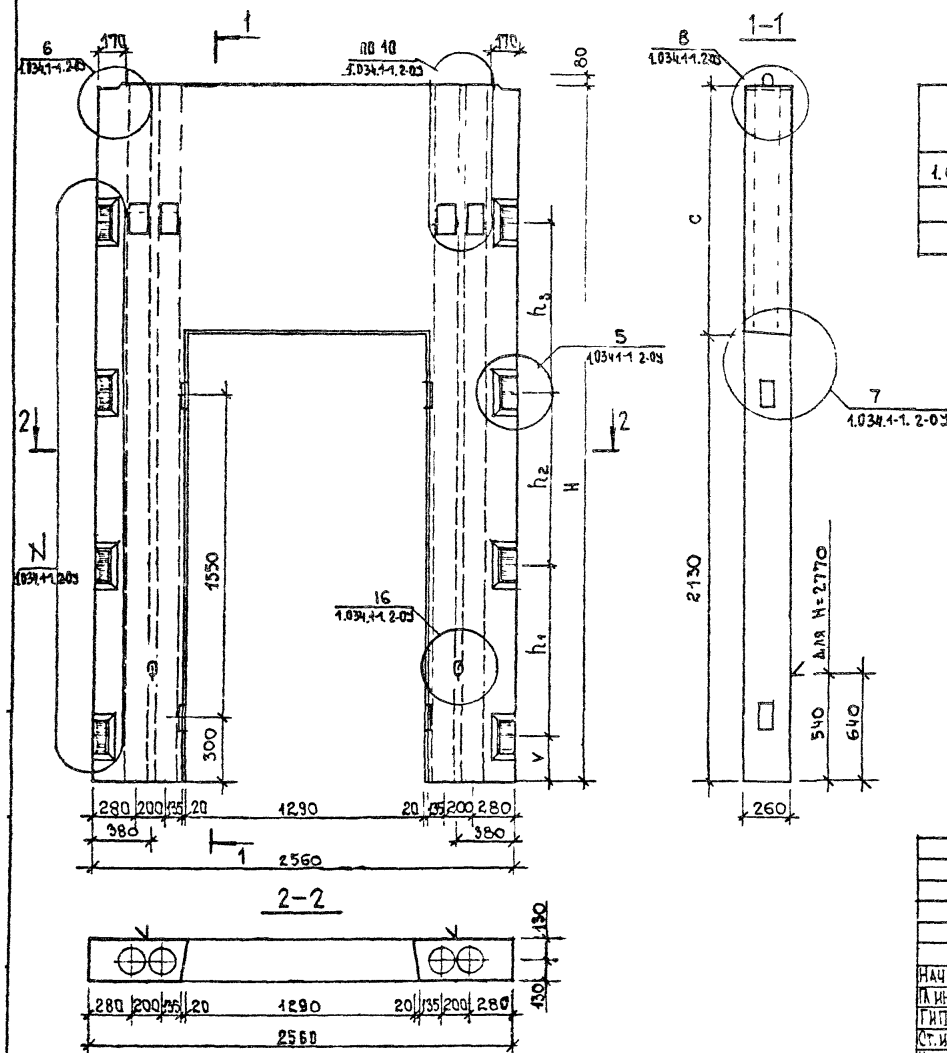
1.034.1-1. 2-3

ВЕНТБАК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ  
С ПРОЕМОМ

СТАДИИ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

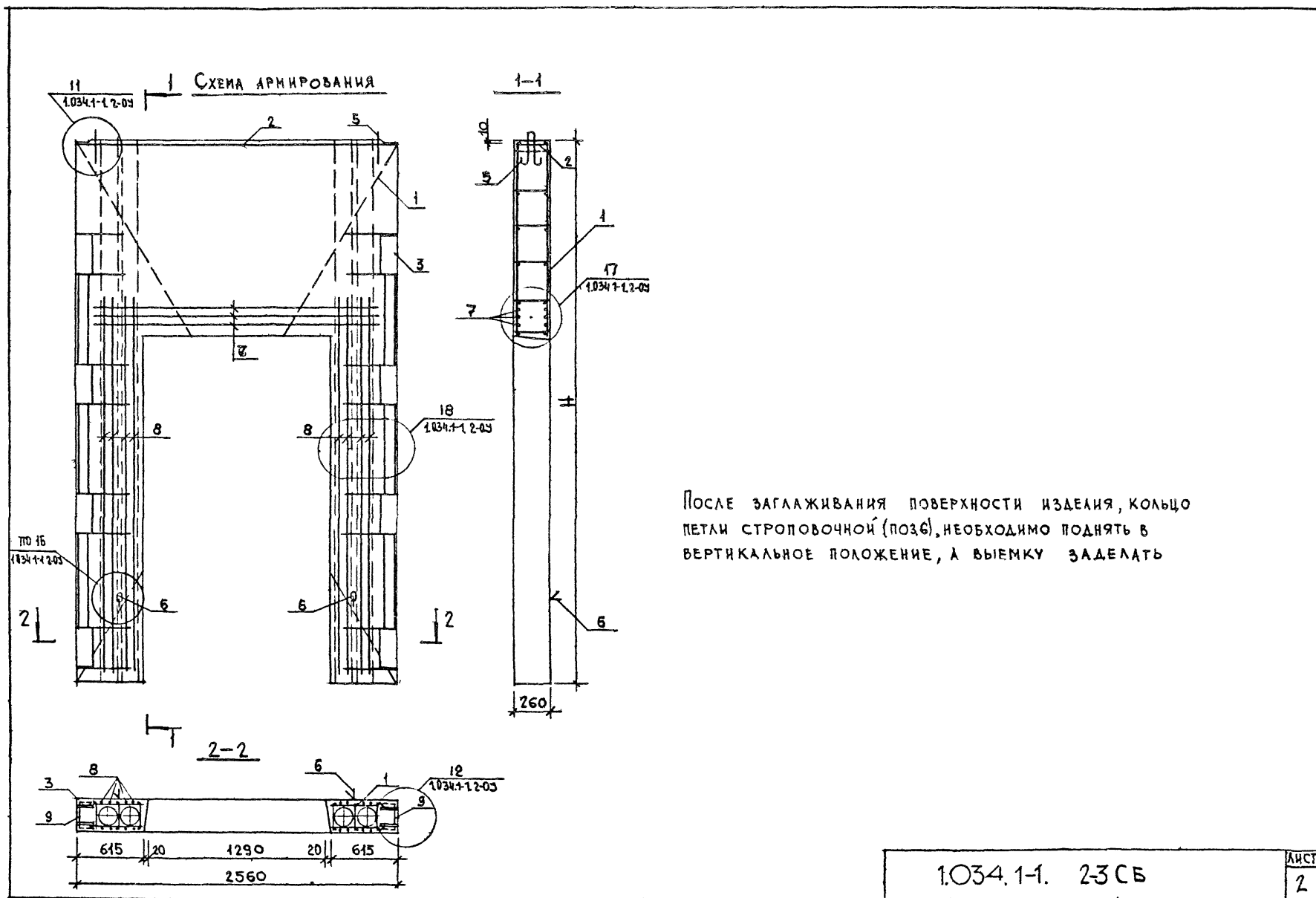






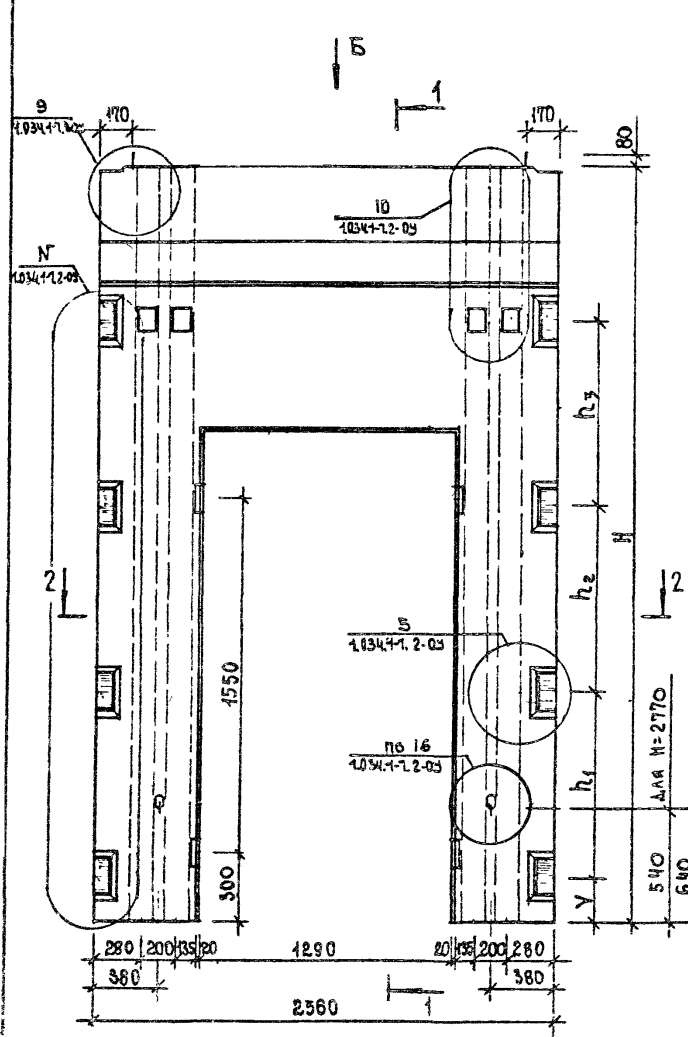
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм						УЗЕЛ N	МАССА ЕД., кг
		h	c	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	v		
1.034.1-1 2-3	БАП 26.28	2770	640	1000	900	—	220	2	2177
- Q1	БАП 26.33	3270	1140	1100	1100	—	420	3	2910
- Q2	БАП 26.36	3570	1440	900	900	900	220	4	3337

				1.034.1-1. 2-3СБ		
				ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА НЕЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	МАССА
				С ПРОЕМОМ	Р	СМ. ТАБЛ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	—	—
НАЧ. МАСТ.	ОРАЛОВ	14.07.63				
ЛИНЖ. М.	МАРГУЛЕВ	14.07.63				
ГИП	РОТЕРШТЕИН	14.07.63				
СТ. ИНЖ.	ПОЛОВА	14.07.63				
ИСПОЛН.	БЕРШИНИНА	14.07.63				
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		





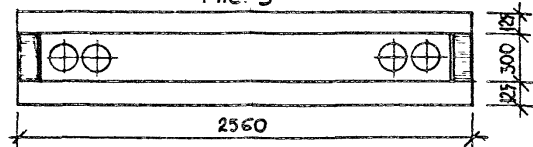
[illegible]



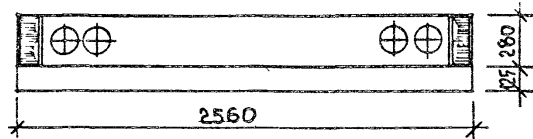
1-1  
РИС. 1

1-1  
РИС. 2

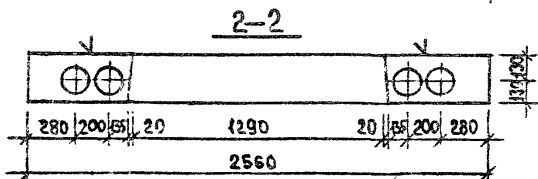
Вид Б  
РИС. 3



Вид Б  
РИС. 4

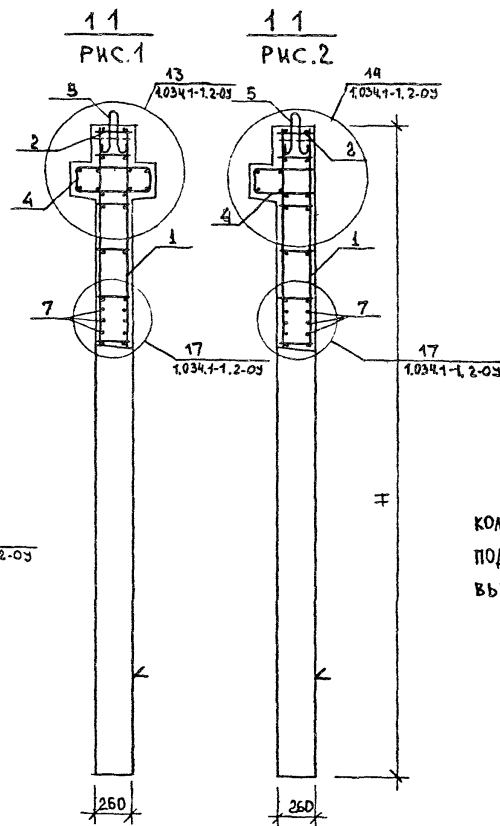
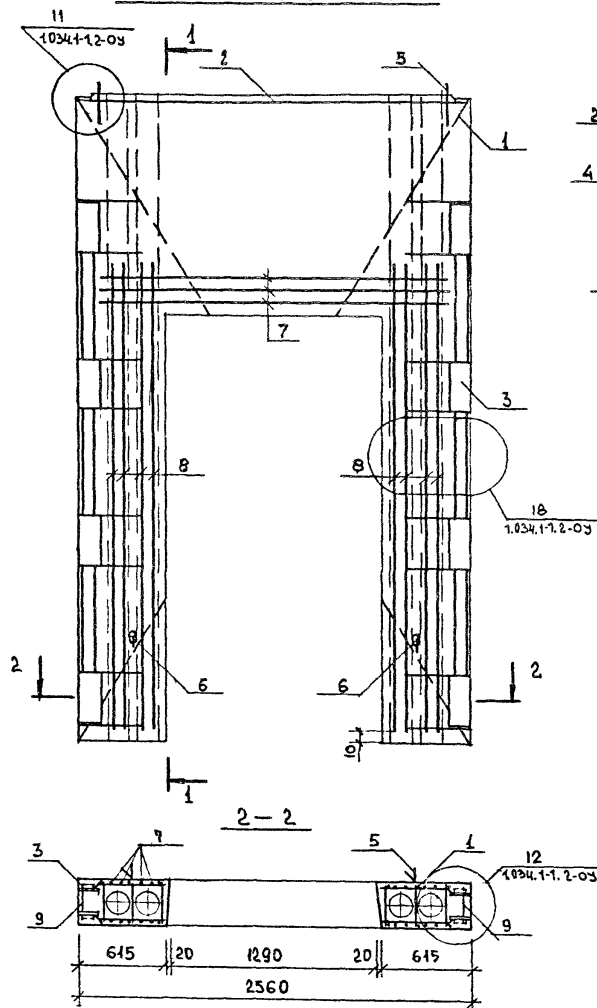


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм						УЗЕЛ	МАССА
			h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	V	C		
1.034.1-1. 2-4	1БДП 26.28	2;4	2770	1000	900	—	220	640	2	2647
-01	2БДП 26.28	1;3								3117
-02	1БДП 26.35	2;4	3270	1100	1100	—	420	1140	3	3380
-03	2БДП 26.35	1;3								3850
-04	1БДП 26.36	2;4	3570	900	900	900	220	1440	4	3807
-05	2БДП 26.36	1;3								4277



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

# СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



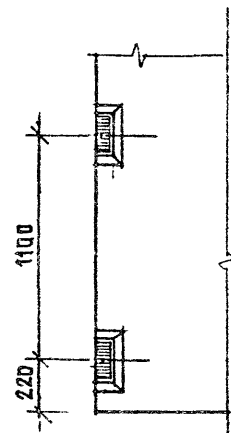
ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕТАЛИ СТРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.6), НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.

1.034.1-1. 2-4СБ

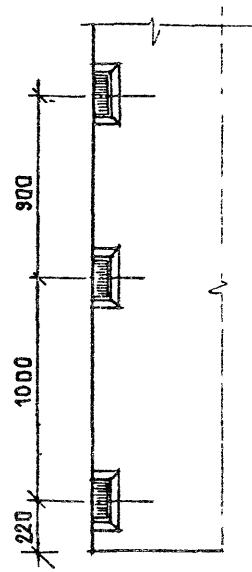
19665 25

Лист  
2

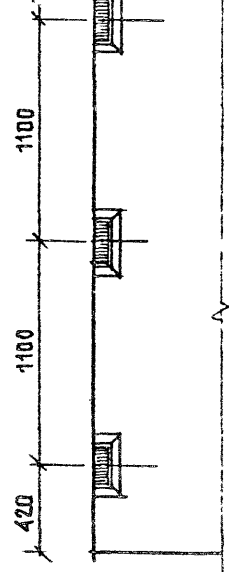
1



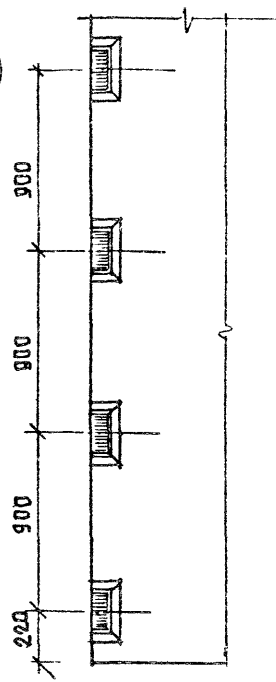
2



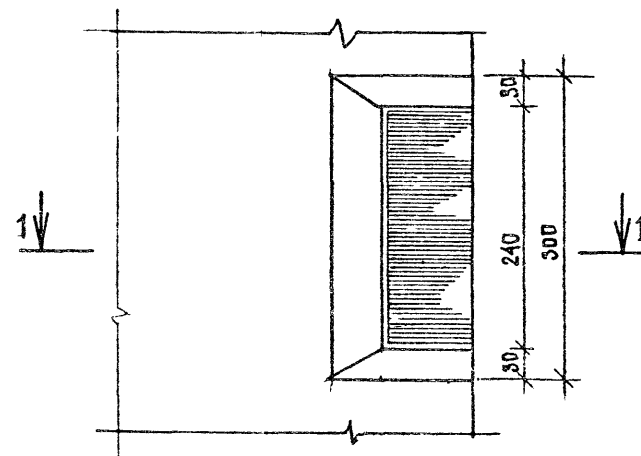
3



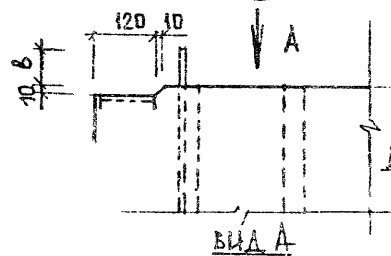
4



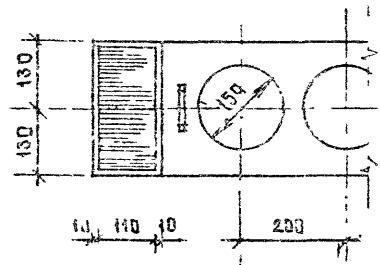
5



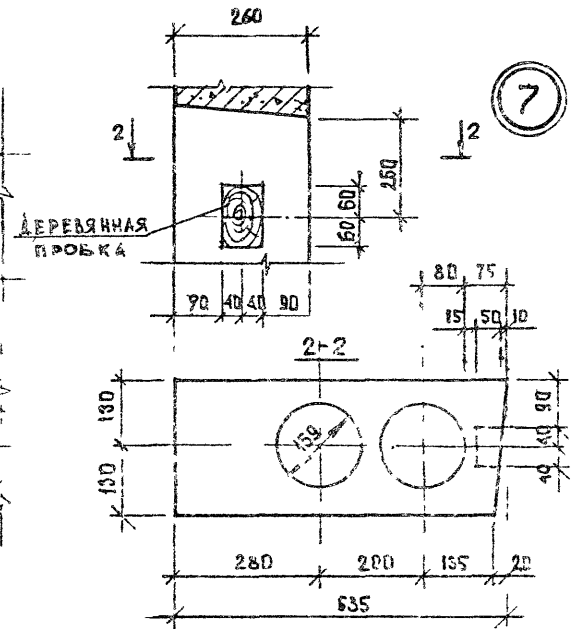
6



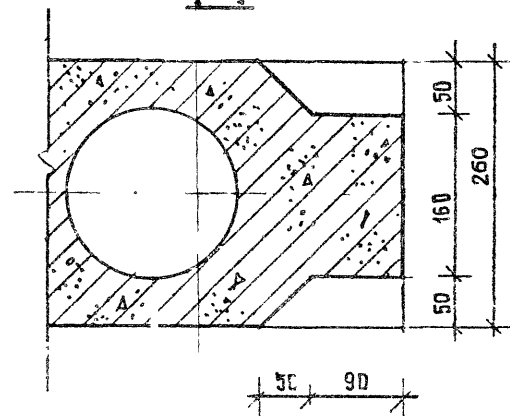
Вид А



7



1-1

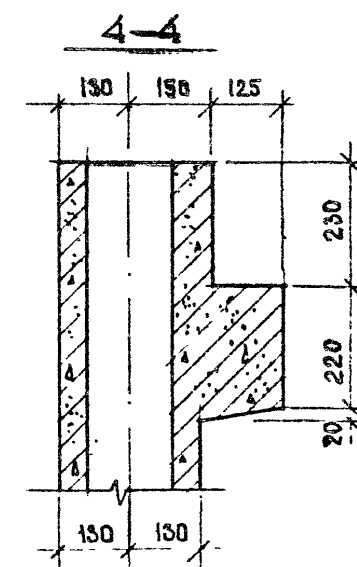
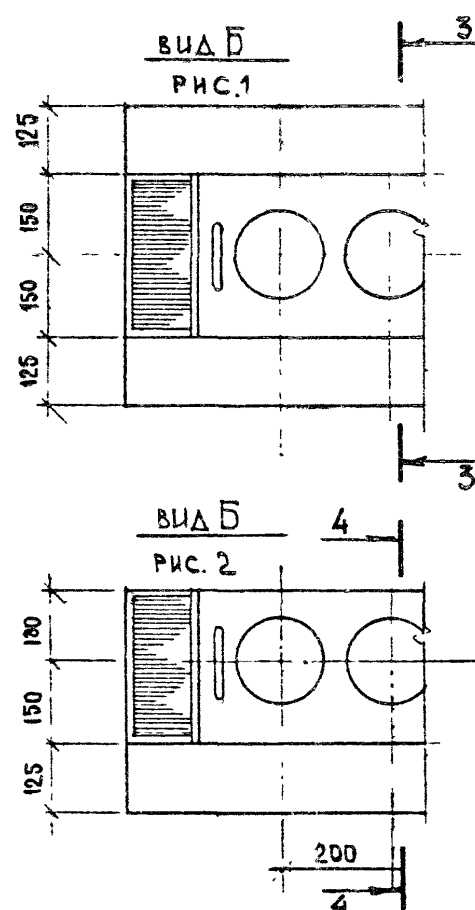
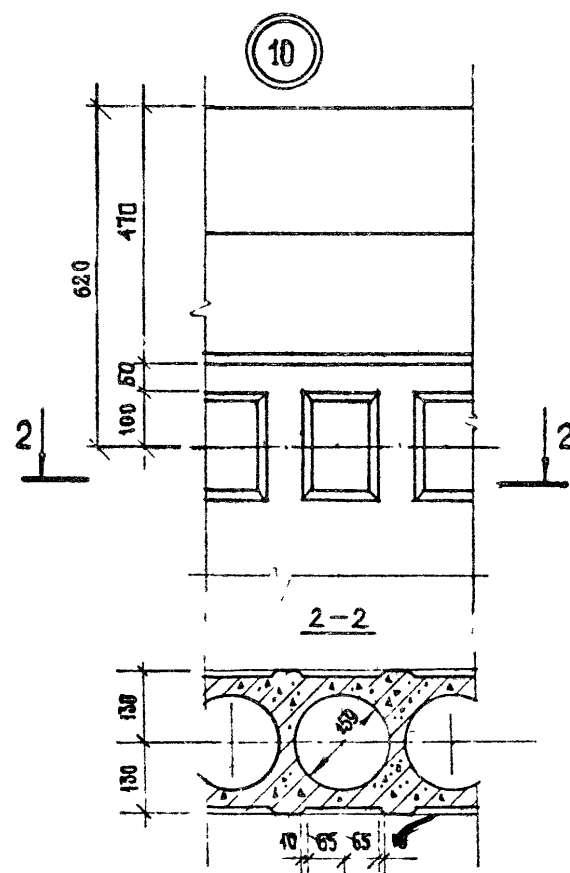
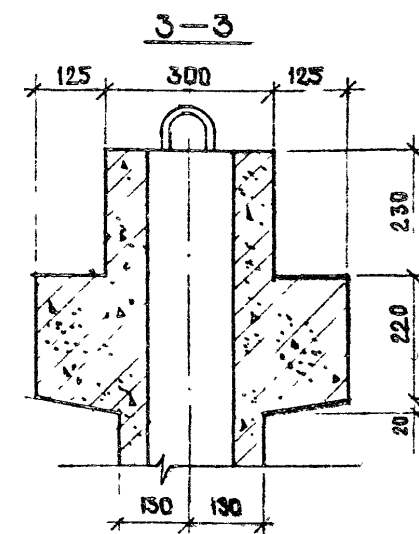
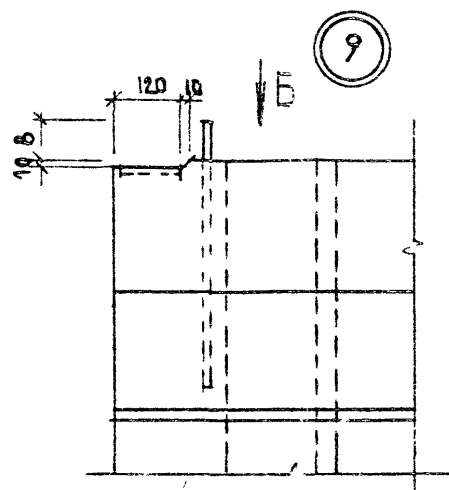
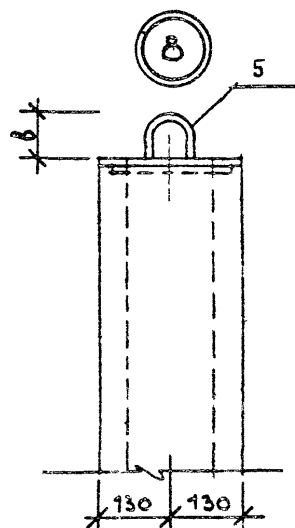


НАЧ. НАСТ.	ОРАОВ	14.07.85
ТА. УНН. М.	МАРГАЛЕШ	14.07.85
Г. У. П.	РОТЕРШТЕЙН	14.02.85
СТ. УНН.	ПОГОВА	14.07.85
УСЛ. РАБ.	БЛАСОВ	14.07.85

4.034.1-1. 20 У

УЗБА 1... В

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ЦИЛИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

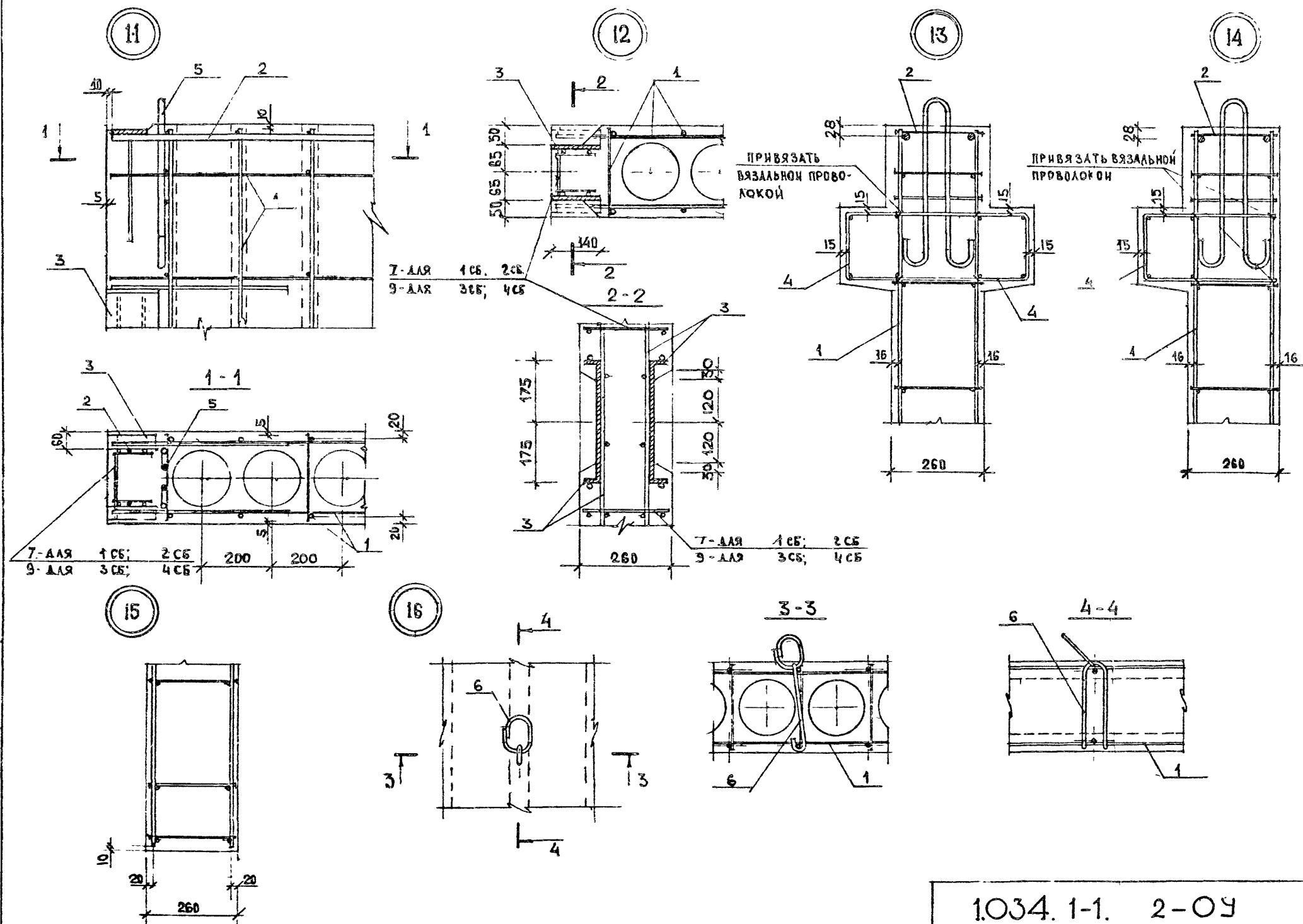


1.034.1-1. 2-0 Y

19665 27

Лист  
2





1.034. 1-1. 2-09

Лист  
3

Technical drawing of a rectangular frame structure, likely a window or door frame, showing dimensions and components.

**Dimensions:**

- Overall width: 260
- Overall height: 150
- Top and bottom horizontal segments: 5
- Vertical segments on the left: 10, 150, 150, 150, 150
- Right side vertical segments: 20, 20

**Labels:**

- 1: Points to the right vertical frame member.
- 7: Points to the diagonal bracing members.

The drawing shows a rectangular frame with diagonal bracing members (7) and a right vertical frame member (1). The dimensions are indicated by arrows and numbers along the edges.

150

150

150

10

7

ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10

ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНЫМ  
ПРОВОЛОКОМ

30

ПОЗ. 9 УСТАНОВИТЬ  
ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПОЗ. 3

ANCT
4

КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА		К Г											ОБЩИЙ РАСХОД													
		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫЕ											
		АРМАТУРА						ПРОКАТ							АРМАТУРА											
		А - III			ВР - I			А - III			ПРОКАТ				А - I			А - II			ВР - I					
		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80								
Ø 16	Ø 10	Ø 8	Ø 6	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО	Ø 12	Ø 10	ИТОГО	110x10	140x10	ИТОГО	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	ИТОГО	Ø 12	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО					
ВД 12.20	3,66	6,40	7,70	0,57	19,33	3,54	3,54	21,87	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	2,40	—	—	4,08	3,48	—	—	0,06	0,06	3,54	74,71
ВД 15.20	4,60	6,40	10,78	0,67	22,45	4,42	4,42	26,87	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	2,40	—	—	4,08	3,48	—	—	0,06	0,06	3,54	79,71
ВД 26.20	8,02	6,40	18,48	0,92	33,82	7,58	7,58	44,40	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	2,22	—	4,08	4,16	—	—	0,06	0,06	4,22	94,92
ВД 30.20	9,34	6,40	21,56	1,02	38,32	8,74	8,74	47,06	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	2,22	—	4,08	4,16	—	—	0,06	0,06	4,22	94,92
1ВД 12.20	3,66	6,40	10,22	0,57	20,85	4,18	4,18	25,03	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	—	3,02	4,08	4,96	—	—	0,06	0,06	5,02	101,38
1ВД 15.20	4,60	6,40	14,02	0,67	25,69	5,22	5,22	30,91	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	—	—	4,08	3,48	—	—	0,06	0,06	3,54	77,87
1ВД 26.20	8,02	6,40	23,52	0,92	38,86	8,98	8,98	47,84	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	2,22	—	4,08	4,16	—	—	0,06	0,06	4,22	84,43
1ВД 30.20	9,34	6,40	27,32	1,02	44,08	10,38	10,38	54,46	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	—	4,22	3,02	4,08	5,32	—	—	0,06	0,06	5,38	102,52
2ВД 12.20	3,66	6,40	12,74	0,57	23,37	4,82	4,82	28,19	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	—	4,22	3,02	4,08	5,32	—	—	0,06	0,06	5,38	109,14
2ВД 15.20	4,60	6,40	17,26	0,67	28,93	6,02	6,02	34,95	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	2,40	—	—	4,08	3,48	—	—	0,06	0,06	3,54	81,03
2ВД 26.20	8,02	6,40	28,56	0,92	43,90	10,38	10,38	54,28	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	2,22	—	4,08	4,16	—	—	0,06	0,06	4,22	88,47
2ВД 30.20	9,34	6,40	33,08	1,02	49,84	12,02	12,02	61,86	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	—	4,22	3,02	4,08	5,32	—	—	0,06	0,06	5,38	108,96
ВД 12.28	3,66	10,40	10,90	0,89	25,85	5,00	5,00	30,85	1,08	7,44	8,52															

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КР															ОБЩИЙ РАСХОД														
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫЕ																	
	АРМАТУРА								КЛАССА				ПРОКАТ				АРМАТУРА									КЛАССА				
	А - III				Вр-I				А - III								А - I				Ас-II				Вр-I					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80					
Ø 16	Ø 10	Ø 8	Ø 6	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО		Ø 12	Ø 10	ИТОГО	140x10	140x10	ИТОГО		Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	ИТОГО	Ø 12	Ø 14	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО					
2БД 12.26	3,66	10,40	15,94	0,89	30,89	6,28	6,28	37,17	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	-	0,06	0,06	4,22	112,73		
2БД 15.28	4,60	10,40	21,74	0,99	37,73	7,84	7,84	45,57	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	-	0,06	0,06	4,22	124,13		
2БД 26.28	8,02	10,40	36,24	1,24	55,90	13,52	13,52	69,42	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	1,22	0,06	0,06	6,30	147,06		
2БД 30.28	9,34	10,40	42,04	1,31	63,12	15,64	15,64	78,76	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	158,26		
1А 12.33	3,66	11,84	11,80	0,07	21,27	5,88	5,88	27,15	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	-	0,06	0,06	4,22	110,71		
1А 15.33	4,60	11,84	17,31	1,0	33,75	7,32	7,32	41,07	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	3,44	-	1,08	-	4,52	-	-	-	0,06	0,06	4,58	118,67		
1А 26.33	8,02	11,84	20,72	1,22	51,00	12,56	12,56	63,56	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	1,22	0,06	0,06	6,30	142,10		
1А 30.33	9,34	11,84	35,84	1,22	58,44	14,48	14,48	72,92	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	152,42		
1БД 12.33	3,66	11,84	15,32	1	31,79	6,52	6,52	38,31	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	-	0,06	0,06	4,22	113,87		
1БД 15.33	4,60	11,84	21,16	1	38,67	8,12	8,12	46,79	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	-	0,06	0,06	5,38	123,51		
1БД 26.33	8,02	11,84	35,76	1,2	56,94	13,96	13,96	70,90	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	1,22	0,06	0,06	6,30	148,54		
1БД 30.33	9,34	11,84	41,60	1,22	64,20	16,12	16,12	80,32	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	159,82		
2БД 12.33	3,66	11,84	17,84	0,91	34,31	7,16	7,16	41,47	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	-	0,06	0,06	4,22	117,03		
2БД 15.33	4,60	11,84	24,40	1,07	44,91	8,92	8,92	50,83	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	-	0,06	0,06	5,38	127,55		
2БД 26.33	8,02	11,84	40,80	1,52	61,98	15,36	15,36	77,34	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	156,84		
2БД 30.33	9,34	11,84	47,36	1,42	69,96	17,76	17,76	87,72	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	-	1,66	1,66	0,06	0,06	8,60	167,66		
8А 12.36	3,66	14,32	14,00	1,21	33,19	6,54	6,54	39,73	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	-	0,06	0,06	4,22	137,33		
8А 15.36	4,60	14,32	19,60	1,31	39,83	8,14	8,14	47,97	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	-	0,06	0,06	5,38	146,73		
8А 26.36	8,02	14,32	33,60	1,55	57,50	13,94	13,94	71,44	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	1,22	0,06	0,06	6,30	171,12		
8А 30.36	9,34	14,32	39,20	1,66	64,52	16,06	16,06	80,58	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	-	1,08	5,80	6,88	-	1,66	1,66	0,06	0,06	8,60	182,46		
1БД 12.36	3,66	14,32	16,52	1,21	35,71	7,18	7,18	42,89	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	-	0,06	0,06	4,22	140,49		
1БД 15.36	4,60	14,32	22,84	1,31	43,07	8,94	8,94	52,01	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	-	0,06	0,06	5,38	150,77		
1БД 26.36	8,02	14,32	38,64	1,56	62,54	15,34	15,34	77,88	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	173,42		
1БД 30.36	9,34	14,32	44,96	1,66	70,28	17,70	17,70	87,98	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	-	1,08	5,80	6,88	-	1,66	1,66	0,06	0,06	8,60	189,96		
1.034.1-1 2 - ОБМС																										АМСТ	2			



РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ																РАСХОД СТАЛИ, КГ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ				БЕТОН М 300										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	ПО КЛАССАМ												ПОДКРУПНЕННЫЙ СОРТАМЕНТ		ИТОГО К КЛАССУ А-I	НАИМЕНОВАНИЕ				ЦЕМЕНТ, Т		ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, м³							
		A-I ГОСТ 5781-82			A-II ГОСТ 5781-82			A-III ГОСТ 5781-82			Bp-I ГОСТ 6727-80			КАТАНКА	МЕЛКО-СОРТНАЯ		ПРИВЕ- АЕННОЙ К КЛАССУ А-I	КРУПНО- СОРТНАЯ	МЕЛКО- СОРТНАЯ		КОД	КОД	ГРАВИЙ	ПЕСОК ЕСТЕСТ.						
		КОД																												
		093000			093000			093004			121400														093400			093500		
		ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,00	ПРИВЕ- АЕННОЙ К А-I (К=1,21 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01	ПРИВЕ- АЕННОЙ К А-I (К=1,21 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01	ПРИВЕ- АЕННОЙ К А-I (К=1,43 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,02	ПРИВЕ- АЕННОЙ К А-I (К=1,47 А-I)												Ø 6 А0 9	Ø 10 А0 18				
ПОЛОСА Б= Ø 60 А0 200	ВСЕГО КОНСТ- РУКЦИ- ОННОЙ	Ø 10 А0 18	ИТОГО	С УЧЕТОМ К=1,01	С УЧЕТОМ К=1,006	ИТОГО С УЧЕТОМ К=0,965 ПРИНД. К ЦЕМ. М 400	С УЧЕТОМ К=0,8	С УЧЕТОМ К=0,6																						
БА 12.20	58 9624 1365	3,48	3,48	4,21	-	-	-	18,33	18,51	26,47	3,60	3,67	5,39	8,35	14,22	36,07	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,44	0,46	0,35	0,26					
БА 15.20	58 9624 1366	3,48	3,48	4,21	-	-	-	22,45	22,67	32,42	4,48	3,74	5,50	11,56	14,62	42,13	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,52	0,19	0,41	0,31					
БА 26.20	58 9624 1367	4,16	4,16	5,03	-	-	-	33,82	34,16	48,85	7,64	7,79	11,45	19,59	18,77	65,33	43,26	43,26	6,04	49,50	49,79	0,88	0,32	0,70	0,53					
БА 30.20	58 9624 1368	4,96	4,96	6,00	-	-	-	38,32	38,70	55,34	8,80	8,98	13,20	22,81	20,91	74,54	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	1,02	0,37	0,81	0,61					
1 БА 12.20	58 9624 1369	3,48	3,48	4,21	-	-	-	20,85	21,06	30,12	4,24	4,32	6,35	10,90	13,67	40,68	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,49	0,18	0,39	0,29					
1 БА 15.20	58 9624 1370	4,16	4,16	5,03	-	-	-	25,69	25,95	37,11	5,28	5,39	7,92	14,84	15,31	50,06	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,57	0,21	0,46	0,34					
1 БА 26.20	58 9624 1371	5,32	5,32	6,44	-	-	-	38,86	39,25	56,13	9,04	9,22	13,53	24,68	19,94	76,12	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,98	0,36	0,78	0,58					
1 БА 30.20	58 9624 1372	5,32	5,32	6,44	-	-	-	44,08	44,52	63,66	10,44	10,65	15,66	28,62	21,27	85,76	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	1,13	0,41	0,90	0,68					
2 БА 12.20	58 9624 1373	3,48	3,48	4,21	-	-	-	23,37	23,60	33,75	4,88	4,98	7,32	13,44	13,67	45,28	43,26	43,26	6,04	43,30	49,79	0,53	0,19	0,42	0,32					
2 БА 15.20	58 9624 1374	4,16	4,16	5,03	-	-	-	28,93	29,22	41,78	6,08	6,20	9,11	18,11	15,31	55,92	43,26	43,26	6,04	49,30	49,79	0,63	0,23	0,50	0,38					
2 БА 26.20	58 9624 1375	5,32	5,32	6,44	-	-	-	43,30	44,34	63,41	10,44	10,65	15,66	29,77	19,61	85,51	43,26	43,26	6,04	43,30	49,79	1,07	0,39	0,85	0,64					
2 БА 30.20	58 9624 1376	6,24	6,24	7,55	-	-	-	49,84	50,34	71,99	12,08	12,32	18,11	34,44	22,20	97,65	43,26	43,26	6,04	43,30	49,79	1,24	0,45	0,99	0,74					
БА 12.28	58 9624 1377	5,88	5,88	7,11	-	-	-	25,85	26,11	37,34	5,06	5,16	7,58	11,91	20,14	52,03	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,62	0,23	0,49	0,37					
БА 15.28	58 9624 1378	5,88	5,88	7,11	-	-	-	31,25	31,56	45,13	6,30	6,43	9,45	16,41	17,05	67,69	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,72	0,26	0,58	0,43					
БА 26.28	58 9624 1379	6,24	6,24	7,55	-	-	-	45,82	46,28	66,18	10,78	11,00	16,77	27,67	24,91	89,90	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,22	0,44	0,97	0,73					
БА 30.28	58 9624 1380	5,02	5,02	6,07	1,22	1,23	1,49	51,60	52,12	74,53	12,42	12,67	18,62	32,18	26,24	100,71	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,44	0,51	1,12	0,84					
1 БА 12.28	58 9624 1381	4,16	4,16	5,03	-	-	-	28,37	28,65	40,97	5,70	5,81	8,54	14,45	18,40	54,54	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,66	0,24	0,52	0,39					
1 БА 15.28	58 9624 1382	4,96	4,96	6,00	-	-	-	34,49	34,83	49,81	7,10	7,24	10,64	19,68	20,16	66,45	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,78	0,28	0,62	0,46					
1 БА 26.28	58 9624 1383	6,24	6,24	7,55	-	-	-	50,86	51,37	73,46	12,18	12,42	18,26	32,76	24,91	99,27	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,32	0,48	1,05	0,79					
1 БА 30.28	58 9624 1384	5,02	5,02	6,07	1,22	1,23	1,49	57,36	57,93	82,84	14,06	14,34	21,08	38,00	26,24	111,48	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,52	0,55	1,20	0,90					
																1.034.11. 2-ОРМ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														
																ИЛИ														



РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, кг																РАСХОД СТАЛИ, кг НА ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ				БЕТОН М 300								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	ПО КЛАССАМ												ПО УЛУЩЕННЫМ СОРТАМЕНТАМ		ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	НАИМЕНОВАНИЕ				ЦЕМЕНТ, т		ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, м3					
		А-I ГОСТ 5781-82			А-II ГОСТ 5781-82			А-III ГОСТ 5781-82			Вр-I ГОСТ 6727-80			КАТАНКА	МЕЛКО-СОРТНАЯ		КРУПНО-СОРТНАЯ	МЕЛКО-СОРТНАЯ	КОД	Код	Код	Код						
		КОД						КОД																				
		093000			093000			093004			121400												093400			093500		
		ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1.00 ОТЗ.	ПРИВЕД. К А-I (К=1.21) А-I	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1.01 ОТЗ.	ПРИВЕД. К А-II (К=1.21) А-II	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1.01 ОТЗ.	ПРИВЕД. К А-III (К=1.43) А-III	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1.02 ОТЗ.	ПРИВЕД. К Вр-I (К=1.47) Вр-I										ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1.02 ОТЗ.	ПРИВЕД. К Вр-I (К=1.47) Вр-I	Ø ОТ 6 ДО 9	Ø ОТ 10 ДО 18	Ø ОТ 6 ДО 200
2 БА 12.28	58 9621 1385	416	416	503	-	-	-	30,89	31,20	44,62	6,34	6,47	9,51	17,00	15,37	59,16	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,70	0,26	0,56	0,42			
2 БА 15.28	58 9621 1386	416	416	503	-	-	-	37,73	38,11	54,50	7,90	8,06	11,85	22,96	15,31	71,38	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,83	0,30	0,66	0,50			
2 БА 26.28	58 9621 1387	502	502	607	1,22	1,23	1,49	55,90	56,46	80,74	13,58	13,85	20,36	37,85	24,91	108,66	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,42	0,52	1,13	0,84			
2 БА 30.28	58 9621 1388	688	688	832	1,22	1,23	1,49	63,12	63,75	91,16	15,70	16,01	23,53	43,81	28,72	124,50	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,62	0,59	1,29	0,97			
БА 12.33	58 9621 1389	416	416	503	-	-	-	29,27	29,56	42,27	5,94	6,06	8,91	13,91	19,86	56,21	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,73	0,27	0,58	0,44			
БА 15.33	58 9621 1390	452	452	547	-	-	-	35,43	35,78	51,16	7,38	7,53	11,07	19,18	21,17	67,70	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,86	0,31	0,68	0,51			
БА 26.33	58 9621 1391	502	502	607	1,22	1,23	1,49	51,90	52,42	74,96	12,62	12,87	18,92	32,36	26,36	101,44	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,45	0,53	1,16	0,87			
БА 30.33	58 9621 1392	688	688	832	1,22	1,23	1,49	58,44	59,02	84,40	14,54	14,83	21,80	37,63	29,57	116,01	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,68	0,61	1,34	0,40			
1 БА 12.33	58 9621 1393	416	416	503	-	-	-	31,79	32,11	45,92	6,58	6,71	9,86	16,45	19,86	60,81	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,77	0,28	0,62	0,46			
1 БА 15.33	58 9621 1394	532	532	644	-	-	-	38,67	39,06	55,86	8,18	8,34	12,26	22,45	21,98	74,56	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,91	0,33	0,72	0,54			
1 БА 26.33	58 9621 1395	502	502	607	1,22	1,23	1,49	56,94	57,51	82,24	14,02	14,30	21,02	37,45	26,36	110,82	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,55	0,56	1,23	0,92			
1 БА 30.33	58 9621 1396	688	688	832	1,22	1,23	1,49	64,20	64,84	92,72	16,18	16,50	24,26	43,45	100,27	126,79	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,79	0,65	1,42	1,07			
2 БА 12.33	58 9621 1397	416	416	503	-	-	-	34,31	34,65	49,55	7,22	7,36	10,82	19,00	19,86	65,40	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,82	0,30	0,65	0,49			
2 БА 15.33	58 9621 1398	532	532	537	-	-	-	41,91	42,33	60,53	8,98	9,16	13,46	25,72	21,98	79,36	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,97	0,35	0,77	0,58			
2 БА 26.33	58 9621 1399	688	688	832	1,22	1,23	1,49	61,98	62,60	89,52	15,42	15,57	22,89	42,54	28,24	122,22	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,64	0,60	1,31	0,98			
2 БА 30.33	58 9621 1400	688	688	832	1,66	1,68	2,03	69,96	70,66	85,50	18,82	19,20	28,22	49,27	30,02	124,07	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,90	0,69	1,51	1,13			
БА 12.36	58 9621 1401	416	416	503	-	-	-	33,19	33,52	47,93	6,60	6,73	9,89	15,36	22,36	62,85	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,79	0,29	0,63	0,47			
БА 15.36	58 9621 1402	532	532	644	-	-	-	39,83	40,23	57,53	8,20	8,36	12,29	21,12	24,48	76,26	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,93	0,34	0,74	0,56			
БА 26.36	58 9621 1403	502	502	607	1,22	1,23	1,49	57,50	58,08	83,05	14,00	14,28	20,99	35,50	28,97	111,60	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,58	0,58	1,26	0,94			
БА 30.36	58 9621 1404	688	688	832	1,66	1,68	2,03	64,42	65,06	93,04	16,12	16,44	24,17	41,27	32,52	128,42	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,84	0,67	1,46	1,10			
1 БА 12.36	58 9621 1405	416	416	503	-	-	-	35,71	36,07	51,58	7,24	7,38	10,86	17,91	22,36	67,47	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,84	0,31	0,67	0,50			
1 БА 15.36	58 9621 1406	532	532	644	-	-	-	43,07	43,50	62,21	9,00	9,18	13,49	24,39	24,48	82,14	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,99	0,36	0,78	0,59			
1 БА 26.36	58 9621 1407	688	688	832	1,22	1,23	1,49	62,54	63,77	90,33	15,40	15,71	23,09	40,60	30,74	123,23	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,68	0,61	1,33	1,00			
1 БА 30.36	58 9621 1408	688	688	832	1,66	1,68	2,03	70,28	70,98	101,51	17,76	18,12	26,63	47,09	32,52	139,35	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,94	0,71	1,54	1,16			
																1.034. 11. 2-ОПМ										АНСТ		
																										2		
																19665 34												

РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, кг															РАСХОД СТАЛИ, кг НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ				БЕТОН М 300						
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	ПО КЛАССАМ										ПОУКРУПНЕНИЮ СОРТАМЕНТУ		ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	НАИМЕНОВАНИЕ				ЦЕМЕНТ, т		ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, м³				
		А-I ГОСТ 5781-82		А-II ГОСТ 5781-82		А-III ГОСТ 5781-82		Вр-I ГОСТ 6727-80		КАТАНКА	МЕЛКО-СОРТНАЯ	КРУПНО-СОРТНАЯ	МЕЛКО-СОРТНАЯ		КОД	КОД	КЛАСС	КЛАСС							
		КОД																	093100		0935		573000		КОД
		093000		093000		093004		121400		093400		093500			093100		0935		573000		КОД				
		ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,00 ОТН.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1,21 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТН.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-II (К=1,21 А-II)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТН.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-III (К=1,47 А-III)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,02 ОТН.	ПРИВЕДЕННОЙ К Вр-I (К=1,47 Вр-I)		Ø ОТ 6 ДО 9	Ø ОТ 10 ДО 18	ПОЛОСА 6: Ø ОТ 60 ДО 200	ВСЕГО КОНСТРУКЦИОННОЙ	Ø ОТ 10 ДО 18	Ø	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТН.	С УЧЕТОМ К=1,006 ОТН.	ИТОГО С УЧЕТОМ К=1,065 ПРИВ. К ЦЕМ. М 400	57120 С УЧЕТОМ К=0,8	57140 С УЧЕТОМ К=0,6
		ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,00 ОТН.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1,21 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТН.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-II (К=1,21 А-II)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТН.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-III (К=1,47 А-III)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,02 ОТН.	ПРИВЕДЕННОЙ К Вр-I (К=1,47 Вр-I)		Ø ОТ 6 ДО 9	Ø ОТ 10 ДО 18	ПОЛОСА 6: Ø ОТ 60 ДО 200	ВСЕГО КОНСТРУКЦИОННОЙ	Ø ОТ 10 ДО 18	Ø	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТН.	С УЧЕТОМ К=1,006 ОТН.	ИТОГО С УЧЕТОМ К=1,065 ПРИВ. К ЦЕМ. М 400	57120 С УЧЕТОМ К=0,8	57140 С УЧЕТОМ К=0,6
2 ВД 12 36	58 9621 1405						38,23	38,61	55,22	7,88	8,04	11,82	20,45	22,50	72,51	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,88	0,32	0,70	0,53	
2 ВД 15 36	58 9621 1410	532	532	6,44			46,31	46,77	66,89	9,80	10,00	14,69	27,66	24,48	88,02	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,04	0,38	0,83	0,62	
2 ВД 26 36	58 9621 1411	688	688	8,32	1,22	1,23	1,49	67,58	68,26	97,61	16,80	17,40	25,58	45,69	30,74	133,00	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,77	0,65	1,408	1,06
2 ВД 30 36	58 9621 1412	108	108	1,31	7,46	7,53	9,12	76,04	76,80	109,82	19,40	19,79	29,09	52,90	32,52	149,34	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	2,05	0,75	1,63	1,22
В Д П 26 28	58 9621 1413	532	532	6,44			104,80	105,85	151,36	6,14	6,26	9,21	17,37	93,85	16,707	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,88	0,32	0,70	0,52	
1 В Д П 26 28	58 9621 1414	532	532	6,44			109,84	110,94	158,64	7,54	7,69	11,31	22,46	93,85	17,639	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,07	0,39	0,85	0,63	
2 В Д П 26 28	58 9621 1415	624	624	7,55			114,88	116,03	165,92	8,94	9,12	13,40	27,55	94,78	18,687	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,25	0,46	1,00	0,75	
В Д П 26 33	58 9621 1416	532	532	6,44			108,60	109,69	156,85	8,26	8,43	12,39	19,76	95,30	17,568	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,17	0,43	0,93	0,70	
1 В Д П 26 33	58 9621 1417	502	502	6,07	1,22	1,23	1,49	113,64	114,78	164,73	9,66	9,85	14,48	24,85	96,23	18,617	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,36	0,50	1,08	0,81
2 В Д П 26 33	58 9621 1418	502	502	6,07	1,22	1,23	1,49	118,68	119,87	171,41	11,06	11,28	16,58	29,94	96,23	19,555	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,55	0,57	1,23	0,92
В Д П 26 36	58 9621 1419	502	502	6,07	1,22	1,23	1,49	112,76	113,83	162,86	9,36	9,55	14,03	21,45	98,74	18,445	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,34	0,49	1,07	0,80
1 В Д П 26 36	58 9621 1420	502	502	6,07	1,22	1,23	1,49	117,80	118,98	170,14	10,76	10,98	16,73	26,54	98,74	19,383	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,53	0,56	1,22	0,91
2 В Д П 26 36	58 9621 1421	688	688	8,32	1,22	1,23	1,49	122,84	124,07	177,42	12,16	12,40	18,23	31,63	100,62	20,546	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,72	0,63	1,37	1,03
									</																

1.034 1-1.2-ОПМ

ЛН СТ  
3

19665 (35)