

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная уп 22

Сдано в печать VIII 1988 года

Заказ № 9183 Тираж 360 экз

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ:

Гл. инж. ин-та *А.Лиховиц*  
Начальник АМ-2 *В.Орлов*  
Гл. инж. АМ-2 *В.Маргулиц*  
Гл. инж. пр-та *М.Рогерстейн*

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТИЧСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Гл. инж. ин-та *В.Лепский*  
Начальник отд. *Б.Волынский*  
Гл. инж. пр-та *И.Пригорев*  
Гл. технолог *Г.Кац*

НИИБЕС ГОССТРОЯ СССР:

Зам. директора ин-та *Н.Коровин*  
Рук. лаборатории *А.Басильев*

УТВЕРЖДЕНЫ:

Госстройем СССР  
протокол от 10.04.84 № ВА-22  
введены в действие  
с 15.04.84

| Обозначение       | Наименование  | Стр. |
|-------------------|---|------|
| I.034.I-I.3-0П3   | Пояснительная записка                                     | 2    |
| I.034.I-I.3-100   | Каркас объемный ОК1...ОК29                                | 4    |
| I.034.I-I.3-100СБ | Каркас объемный ОК1...ОК29<br>Сборочный чертеж            | 6    |
| I.034.I-I.3-200   | Каркас объемный ОКН1...ОКН9; ОКН6Л                        | 8    |
| I.034.I-I.3-200СБ | Каркас объемный ОКН1...ОКН9; ОКН6Л<br>Сборочный чертеж    | 9    |
| I.034.I-I.3- 10   | Каркас плоский К1...К14                                   | 10   |
| I.034.I-I.3- 10СБ | Каркас плоский К1...К14<br>Сборочный чертеж               | II   |
| I.034.I-I.3- 20   | Сетка С1...С36; С3Л...С3ЗЛ                                | 12   |
| I.034.I-I.3- 20СБ | Сетка С1...С36; С3Л...С3ЗЛ<br>Сборочный чертеж            | 14   |
| I.034.I-I.3- 30   | Изделие закладное МН1...МН4                               | 16   |
| I.034.I-I.3- 30СБ | Изделие закладное МН1...МН4<br>Сборочный чертеж           | 17   |
| I.034.I-I.3- 40   | Петля строповочная П1...П6; ПП1...ПП4                     | 18   |
| I.034.I-I.3- 40СБ | Петля строповочная П1...П6; ПП1...ПП4<br>Сборочный чертеж | 19   |

1034 1-1 3-0

НАЧ.ЧИСТ ОРГРОВ *Оль* 0763  
ГР.НЧНЧ У МАРСИЕЛ 0783  
ГР.П. РОТЕРМАН *Люб* 0783  
СТ.ЧИСТ. ПОГОДА *Люб* 0783  
ИСТОЧНИК ЧЕРНОВА *Люб* 0783

СОДЕРЖАНИЕ

| СТАДИЯ | Лист | Числовод               |
|--------|------|------------------------|
| Р      |      | 1                      |
| ЦНИИЭП |      | СТРОИТЕЛЬНЫХ<br>ЗДАНИЙ |

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи закладных, плоских и объемных арматурных изделий для вентиляционных блоков и вентиляционных блоков-диафрагм жесткости, предназначенных для применения в зданиях, выполненных в серии I.020-I/83 и серии I.090.I-I.

Указанные чертежи предназначены для изготовления сварных сеток и плоских каркасов на автоматизированных линиях и машинной сборки объемных каркасов.

Для плоских каркасов и сеток принятая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-І по ГОСТ 6727-80.

Подъемные петли выполняются из стали А-І и Ас-ІІ (ГОСТ 5781-82) марки ВСт3сп2 (ГОСТ 380-71<sup>\*\*</sup>) и марки 10ГТ.

Для пластин закладных изделий, марка стали определяется в конкретном проекте в зависимости от условий эксплуатации в соответствии с главой СНиП II-21-75.

Сварку сеток и каркасов производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

В состав объемных арматурных изделий входят плоские сетки, каркасы, строповочные петли, отдельные стержни и закладные детали, соединяемые между собой контактно-точечной сваркой и вязальной проволокой.

Все объемные арматурные каркасы должны быть приняты мастером арматурного цеха, путем проверки соответствия рабочим чертежам, положения арматурных и закладных деталей, а также сечений всех арматурных элементов.

Все виды контрольных операций должны выполняться в соот-



| ФОРМАТ                   | ЗОНА | ПОЗ.              | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ          | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034 1-1. 3-100 - |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |                 |
|--------------------------|------|-------------------|----------------------|-----------------------|------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|-----------------|
|                          |      |                   |                      |                       | -                                  | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15         |                 |
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>      |      |                   |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
| A3                       |      |                   | 1.034. 1-1. 3-100 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ      |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
| A4                       |      |                   | 1034. 1-1. 3-013     | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
| <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> |      |                   |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
| A3                       | 1    | 1.034. 1-1. 3-20  | СЕТКА С1             |                       | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
|                          |      | -01               | C2                   |                       |                                    | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
|                          |      | -02               | C3                   |                       |                                    |    | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
|                          |      | -03               | C4                   |                       |                                    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
|                          |      | -04               | C5                   |                       |                                    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
|                          |      | -05               | C6                   |                       |                                    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
|                          |      | -06               | C7                   |                       |                                    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
|                          |      | -07               | C8                   |                       |                                    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
|                          |      | -08               | C9                   |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |    |            |                 |
|                          |      | -09               | C10                  |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |    |            |                 |
|                          |      | -10               | C11                  |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |            |                 |
|                          |      | -11               | C12                  |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |            |                 |
|                          |      | -12               | C13                  |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |            |                 |
|                          |      | -13               | C14                  |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |            |                 |
|                          |      | -14               | C15                  |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |            |                 |
|                          |      | -15               | C16                  |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2          |                 |
| <u>ДЕТАЛИ</u>            |      |                   |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
| СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ       |      |                   |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | МАССА<br>ЕД. КГ |
| ГОСТ 6727-80             |      |                   |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                 |
| A3                       | 2    | 1034 1-1 3-001-01 | Ø 5 Вр-I             | L=250                 | 23                                 | 31 | 54 | 62 | 32 | 43 | 75 | 86 | 35 | 47 | 82 | 94 | 38 | 51 | 89 | 102        | 0,04            |

Нач. мастеров *Л.Л.* 07.83  
ГА инж. Маргулен *Л.Л.* 07.83  
ГИП Ротерштейн *Л.Л.* 14.07.83  
Ст. инж. Попова *Л.Л.* 14.07.83  
Исполн. Ансфриева *Л.Л.* 14.07.83

1034. 1-1. 3-100

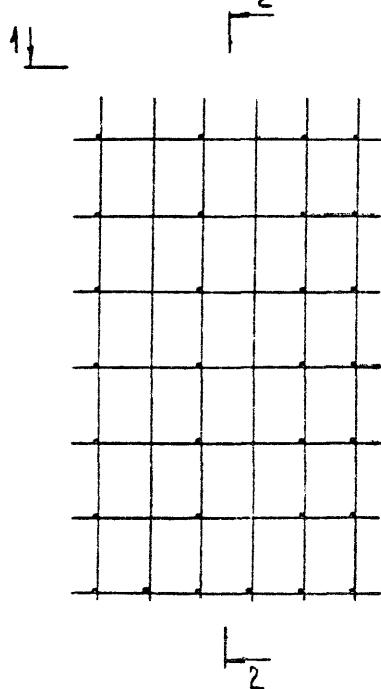
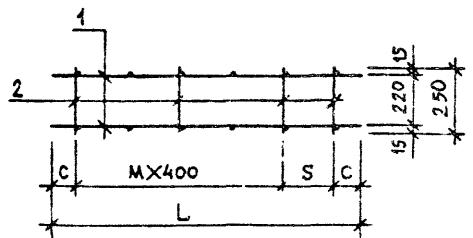
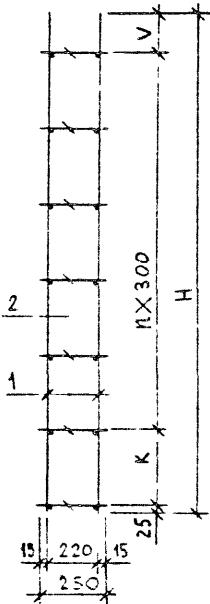
КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ  
ОК1 ... ОК29

|                         |      |        |
|-------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ                  | АЧСТ | Листов |
| Р                       | 1    | 2      |
| ЧИЛИП УЧЕБНЫХ<br>ЗДАНИЙ |      |        |

| ФОРМАТ                   | ЗОНА | ПОР.                      | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ       | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1. 034. 1-1. 3-100 - |    |    |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ      |      |      |
|--------------------------|------|---------------------------|-------------|--------------------|--------------------------------------|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----------------|------|------|
|                          |      |                           |             |                    | 16                                   | 17 | 18 | 19  | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 |                 |      |      |
| <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> |      |                           |             |                    |                                      |    |    |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| A3                       | 1    | 1. 034. 1-1. 3 - 20 - 16  | СЕТКА       | C17                | 2                                    |    |    |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -17                       |             | C18                |                                      | 2  |    |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -18                       |             | C19                |                                      |    | 2  |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -19                       |             | C20                |                                      |    |    | 2   |    |    | 1  |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -20                       |             | C21                |                                      |    |    |     | 2  |    |    | 1  |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -21                       |             | C22                |                                      |    |    |     | 2  |    |    | 1  |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -22                       |             | C23                |                                      |    |    |     |    | 2  |    |    | 1  |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -36                       |             | C34                |                                      |    |    |     |    |    |    |    | 2  |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -37                       |             | C35                |                                      |    |    |     |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -38                       |             | C36                |                                      |    |    |     |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |                 |      |      |
|                          | 4    | -27                       |             | C28                |                                      |    |    |     |    |    | 1  |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -28                       |             | C29                |                                      |    |    |     |    |    | 1  |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -29                       |             | C30                |                                      |    |    |     |    |    |    | 1  |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          | 5    | -30                       |             | C31                |                                      |    |    |     |    | 1  |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -32                       |             | C32                |                                      |    |    |     |    |    | 1  |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -34                       |             | C33                |                                      |    |    |     |    |    |    | 1  |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          | 6    | -31                       |             | C31Δ               |                                      |    |    |     |    | 1  |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -33                       |             | C32Δ               |                                      |    |    |     |    |    | 1  |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      | -35                       |             | C33Δ               |                                      |    |    |     |    |    |    | 1  |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| <u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u> |      |                           |             |                    |                                      |    |    |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| A3                       | 7    | 1. 034. 1-1. 3 - 30 - 03  |             | MНЧ                |                                      |    |    |     |    | 2  | 2  | 2  |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| <u>ДЕТАЛИ</u>            |      |                           |             |                    |                                      |    |    |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
|                          |      |                           |             | СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ |                                      |    |    |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | МАССА<br>ЕД. КГ |      |      |
|                          |      |                           |             | ГОСТ 6727-80       |                                      |    |    |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| A3                       | 2    | 1. 034. 1-1. 3 - 001 - 01 | Φ5 Вр-I     | L=250              | 41                                   | 55 | 96 | 110 | 23 | 32 | 35 | 25 | 34 | 37 | 44 | 58 | 65 |                 | 0,04 |      |
| A3                       | 3    | 1. 034. 1-1. 3 - 001      | Φ5 Вр-I     | L=150              |                                      |    |    |     |    |    |    | 28 | 40 | 44 |    |    |    |                 |      | 0,02 |

1. 034. 1-1. 3-100

Лист  
2

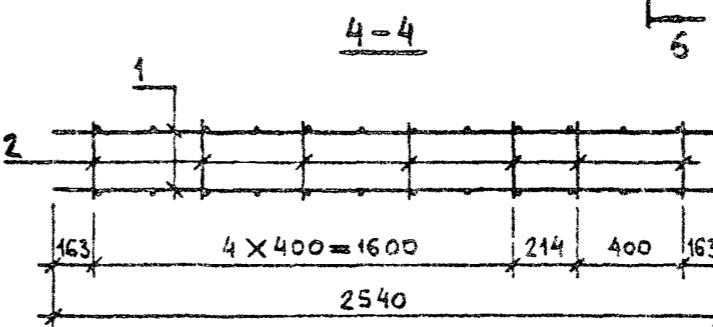
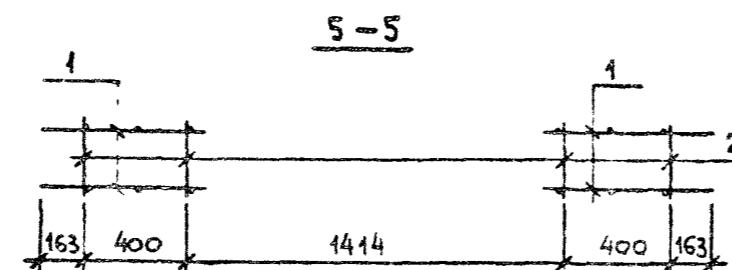
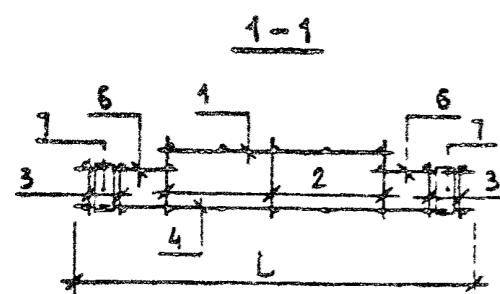
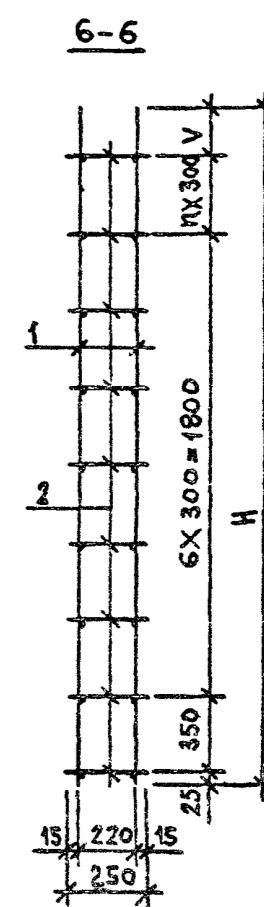
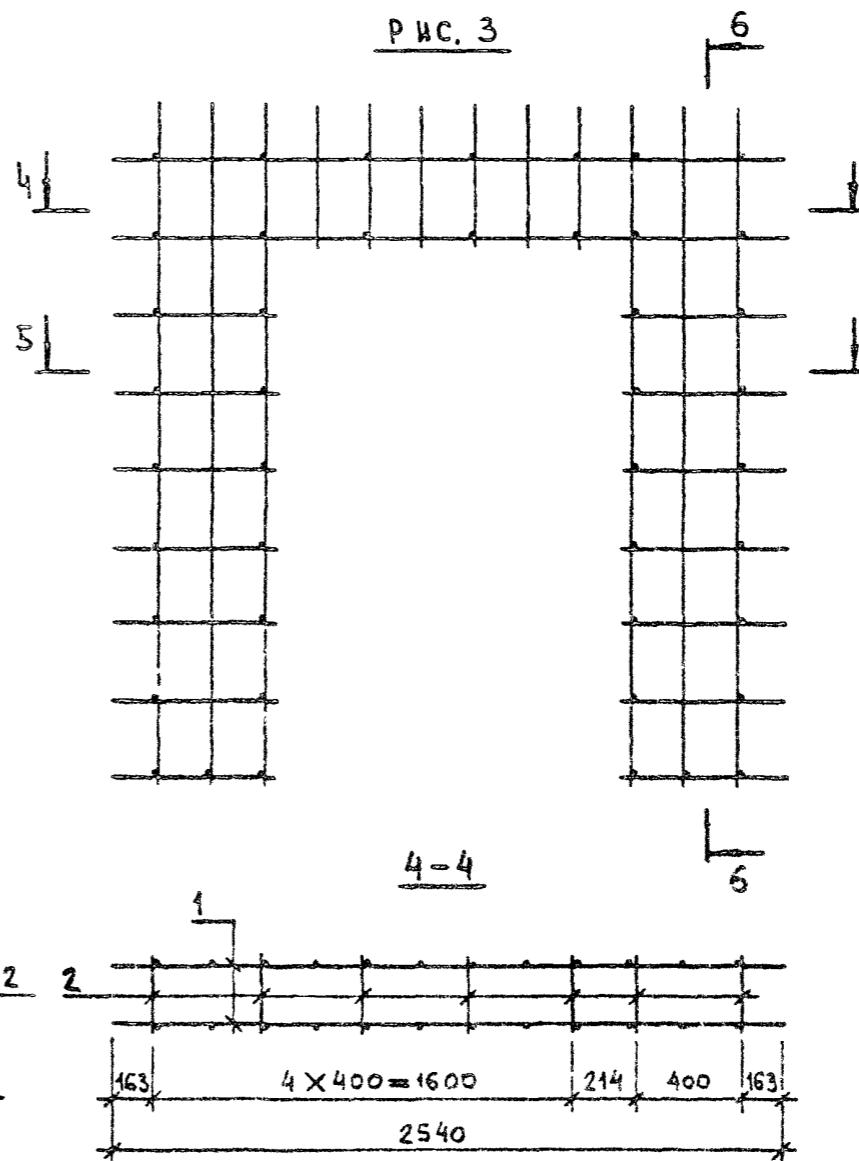
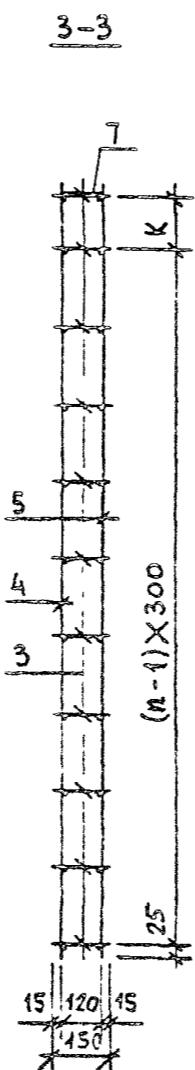
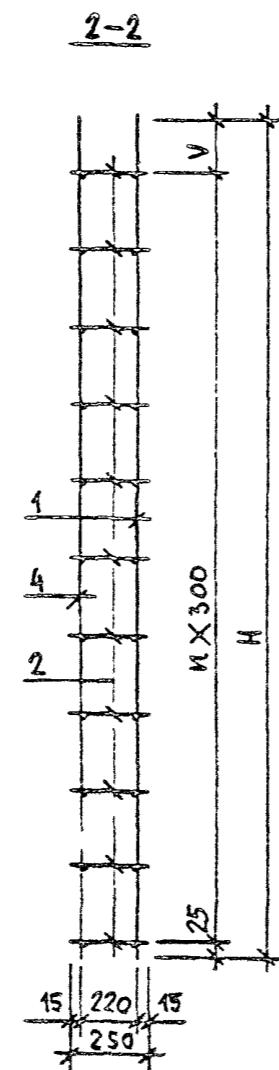
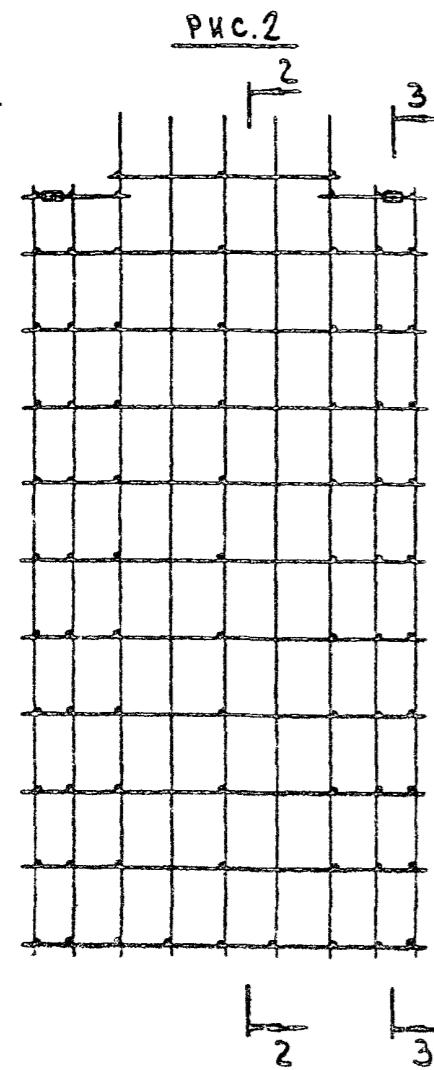
Рис. 11-12-2

| ОБОЗНАЧЕНИЕ    | МАРКА | РНС. | РАЗМЕРЫ, ММ |      |     |     |     |     |   | КОЛ | МАССА<br>ЕД.КГ |
|----------------|-------|------|-------------|------|-----|-----|-----|-----|---|-----|----------------|
|                |       |      | L           | H    | S   | K   | C   | V   | M | N   |                |
| 1034.1-1 3-100 | OK1   | 1    | 1160        | 1950 | —   | —   | 180 | 125 | 2 | 6   | 14,00          |
|                | -01   | OK2  | 1460        | 1950 | —   | —   | 130 | 125 | 3 | 6   | 14,96          |
|                | -02   | OK3  | 2540        | 1950 | 200 | —   | 170 | 125 | 5 | 6   | 25,82          |
|                | -03   | OK4  | 2960        | 1950 | 200 | —   | 180 | 125 | 6 | 6   | 30,06          |
|                | -04   | OK5  | 1160        | 2750 | —   | 200 | 180 | 125 | 2 | 8   | 15,58          |
|                | -05   | OK6  | 1460        | 2750 | —   | 200 | 130 | 125 | 3 | 8   | 21,18          |
|                | -06   | OK7  | 2540        | 2750 | 200 | 200 | 170 | 125 | 5 | 8   | 36,56          |
|                | -07   | OK8  | 2960        | 2750 | 200 | 200 | 180 | 125 | 6 | 8   | 42,56          |
|                | -08   | OK9  | 1160        | 2950 | —   | 100 | 180 | 125 | 2 | 9   | 16,74          |
|                | -09   | OK10 | 1460        | 2950 | —   | 100 | 130 | 125 | 3 | 9   | 22,74          |
|                | -10   | OK11 | 2540        | 2950 | 200 | 100 | 170 | 125 | 5 | 9   | 39,26          |
|                | -11   | OK12 | 2960        | 2950 | 200 | 100 | 180 | 125 | 6 | 9   | 45,70          |
|                | -12   | OK13 | 1160        | 3250 | —   | 100 | 180 | 125 | 2 | 10  | 18,40          |
|                | -13   | OK14 | 1460        | 3250 | —   | 100 | 130 | 125 | 3 | 10  | 25,00          |
|                | -14   | OK15 | 2540        | 3250 | 200 | 100 | 170 | 125 | 5 | 10  | 43,16          |
|                | -15   | OK16 | 2960        | 3250 | 200 | 100 | 180 | 125 | 6 | 10  | 50,24          |
|                | -16   | OK17 | 1160        | 3550 | —   | 100 | 180 | 125 | 2 | 11  | 20,06          |
|                | -17   | OK18 | 1460        | 3550 | —   | 100 | 130 | 125 | 3 | 11  | 27,26          |
|                | -18   | OK19 | 2540        | 3550 | 200 | 100 | 170 | 125 | 5 | 11  | 47,06          |
|                | -19   | OK20 | 2960        | 3550 | 200 | 100 | 180 | 125 | 6 | 11  | 54,78          |
|                | -20   | OK21 | 830         | 2070 | —   | —   | 15  | 245 | 2 | 6   | 10,80          |
|                | -21   | OK22 | 830         | 2940 | —   | —   | 15  | 215 | 2 | 9   | 15,28          |
|                | -22   | OK23 | 830         | 3240 | —   | —   | 15  | 215 | 2 | 10  | 16,84          |

|                        |         |  |        |          |       |
|------------------------|---------|--|--------|----------|-------|
| 1034.1-1 3-100 СБ      |         |  | СТАДИЯ | МАССА    | МАССА |
| КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ        |         |  | Р      | СМ. ТАБЛ | —     |
| OK1...OK23             |         |  |        |          |       |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ       |         |  | АИСТ 1 | АИСТ 2   |       |
| ЧАЧ МАСТ. ОРЛОВ        | 14,0183 |  |        |          |       |
| ГАИКИ МАРГУЛЕЙ         | 14,0183 |  |        |          |       |
| ГИП РОТЕРШТЕЙН         | 14,0183 |  |        |          |       |
| СТИЧ. ПОЛСВА           | 14,0183 |  |        |          |       |
| ИСПОЛЧ. АНОФРЕНЕВА     | 14,0183 |  |        |          |       |
| ЧИИИЭП ЧУЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ |         |  |        |          |       |

19666

| ОБОЗНАЧЕНИЕ          | МАРКА | РНС. | РАЗМЕРЫ, ММ |      |     |     |    | КОЛ.  | МАССА<br>ЕД.КГ |
|----------------------|-------|------|-------------|------|-----|-----|----|-------|----------------|
|                      |       |      | Л           | Н    | У   | К   | Н  |       |                |
| 4.034. 1-1. 3-100-23 | OK24  | 2    | 1470        | 2070 | 245 | 255 | 6  | 22,76 |                |
| -24                  | OK25  |      | 1470        | 2940 | 215 | 235 | 9  | 31,45 |                |
| -25                  | OK26  |      | 1470        | 3240 | 215 | 235 | 10 | 34,42 |                |
| -26                  | OK27  |      | 2540        | 2750 | 285 | -   | 1  | 21,72 |                |
| -27                  | OK28  |      | 2540        | 3250 | 175 | -   | 3  | 26,04 |                |
| -28                  | OK29  |      | 2540        | 3550 | 175 | -   | 4  | 28,50 |                |



1.034. 1-1. 3-100СБ

Документ

2

19666 8

| ФОРМАТ                   | ЗОНА | ПОД. | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ          | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034. 1-1. 3-200- |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |  |
|--------------------------|------|------|----------------------|-----------------------|------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|
|                          |      |      |                      |                       | -                                  | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09         |  |
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>      |      |      |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
| A3                       |      |      | 1.034. 1-1. 3-200 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ      |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
| A4                       |      |      | 1.034. 1-1. 3-013    | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
| <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> |      |      |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
| <u>КАРКАС ПЛОСКИЙ</u>    |      |      |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
| A3                       | 1    | 1    | 1.034. 1-1. 3 - 10   | K1                    | 1                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
|                          |      |      | -01                  | K2                    |                                    | 1  |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
|                          |      |      | -02                  | K3                    |                                    |    | 1  |    |    |    |    |    |    |            |  |
|                          |      |      | -03                  | K4                    |                                    |    |    | 1  |    |    |    |    |    |            |  |
|                          |      |      | -04                  | K5                    |                                    |    |    |    | 1  |    |    |    |    |            |  |
|                          |      |      | -05                  | K6                    |                                    |    |    |    |    | 1  | 1  |    |    |            |  |
|                          |      |      | -06                  | K7                    |                                    |    |    |    |    |    | 1  |    |    |            |  |
|                          |      |      | -07                  | K8                    |                                    |    |    |    |    |    |    | 1  |    |            |  |
|                          |      |      | -08                  | K9                    |                                    |    |    |    |    |    |    |    | 1  |            |  |
| <u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u> |      |      |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
| A3                       | 2    | 2    | 1.034. 1-1. 3 - 30   | MН1                   | 2                                  | 2  | 2  | 2  |    |    |    |    |    |            |  |
|                          |      |      | -01                  | MН2                   |                                    |    |    |    | 2  | 3  | 3  | 3  | 4  |            |  |
|                          |      |      | -02                  | MН3                   |                                    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |            |  |
| 1.034. 1-1. 3-200        |      |      |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
| ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ        |      |      |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
| КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ          |      |      |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
| ОКН 1 ... ОКН 9; ОКН 6А  |      |      |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
| ИСПОЛН. АНОФРИЕВА        |      |      |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |
| 1966 9                   |      |      |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |  |

Нач. маст. Орлов 1/163  
 Гл. инж. Мартынцев 4083  
 Гип. Ротерштейн 4083  
 Ст. инж. Полова 4083  
 Исполн. Анофриева 4083

КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ  
 ОКН 1 ... ОКН 9; ОКН 6А

СТАДИЯ ЛИСТ СЛИСТОВ  
 Р 1  
 УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

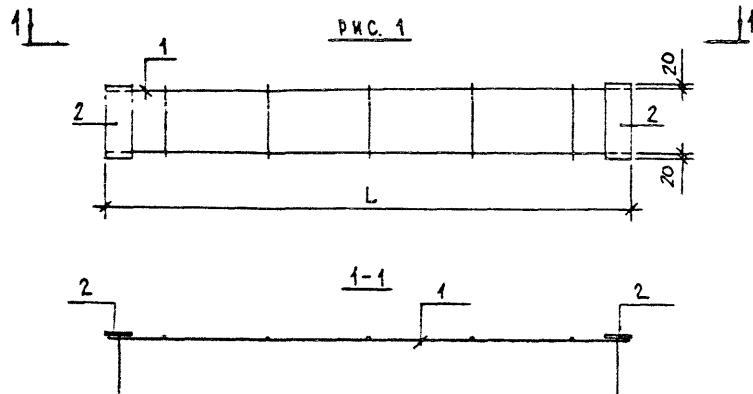


Рис. 1

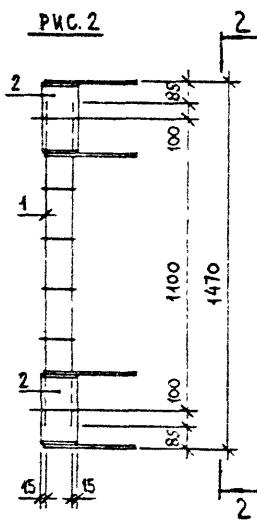


Рис. 2



Рис. 3

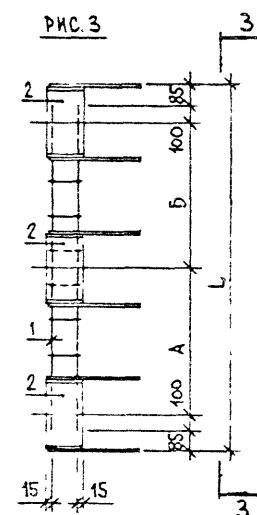


Рис. 3

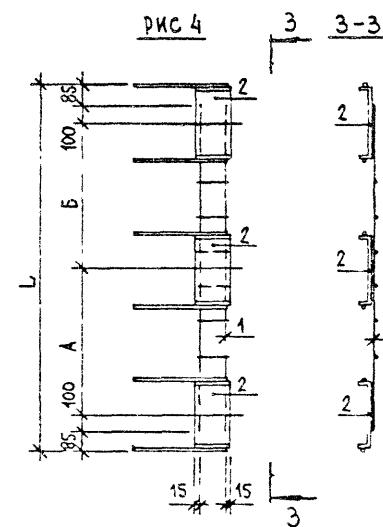


Рис. 4

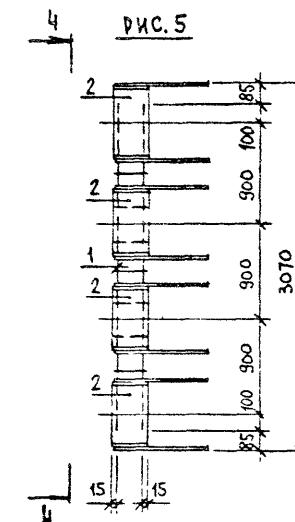


Рис. 5

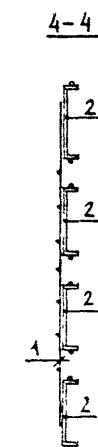


Рис. 4

| ОБОЗНАЧЕНИЕ      | МАРКА  | РИС. | РАЗМЕРЫ, ММ |      |      | МАССА<br>ЕД., КГ |
|------------------|--------|------|-------------|------|------|------------------|
|                  |        |      | L           | A    | Б    |                  |
| 1034. 1-1. 3-200 | ОКН 1  | 1    | 1160        | —    | —    | 9,13             |
| - 01             | ОКН 2  |      | 1460        | —    | —    | 10,17            |
| - 02             | ОКН 3  |      | 2540        | —    | —    | 13,84            |
| - 03             | ОКН 4  |      | 2960        | —    | —    | 15,26            |
| - 04             | ОКН 5  |      | 1470        | 1100 | —    | 12,70            |
| - 05             | ОКН 6  |      | 2270        | 1000 | 900  | 19,28            |
| - 06             | ОКН 6А |      | 2270        | 1000 | 900  | 19,28            |
| - 07             | ОКН 7  |      | 2570        | 1100 | 1100 | 19,67            |
| - 08             | ОКН 8  |      | 3070        | 900  | —    | 25,86            |
| - 09             | ОКН 9  |      | 1           | 820  | —    | 4,11             |

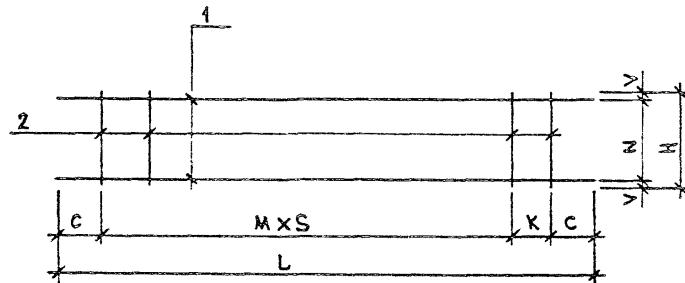
|                        |          |         |         |
|------------------------|----------|---------|---------|
| 1034. 1-1. 3-200С Б    | СТАДИЯ   | МАССА   | МАСШТАБ |
| КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ        | Р        | СМ.ТАБЛ | —       |
| ОКН 1... ОКН 9; ОКН 6А |          |         |         |
| СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ      |          |         |         |
| ИЧ. МАСТ. ОРЛОВ        | 14.07.83 |         |         |
| ГАИК М. МАРГУЛЕН       | 14.07.83 |         |         |
| ГИП РОТЕРШТЕЙН         | 14.07.83 |         |         |
| СТ. ИЖ. ПОПОВА         | 14.07.83 |         |         |
| ИСПОЛН. АНОФРИЕВА      | 14.07.83 |         |         |
| ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ         | 14.07.83 |         |         |
| ЗДАНИЙ                 |          |         |         |

| ФОРМАТ              | ЗОНА | ПОЗ.                    | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ          | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034. 1-1. 3- 10- |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |                  |      |
|---------------------|------|-------------------------|----------------------|-----------------------|------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|------------------|------|
|                     |      |                         |                      |                       | -                                  | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13         |                  |      |
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> |      |                         |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                  |      |
| A3                  |      |                         | 1.034.1-1. 3 - 10 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ      |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                  |      |
| A4                  |      |                         | 1.034.1-1. 3 - 0 ПЗ  | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                  |      |
| <u>ДЕТАЛИ</u>       |      |                         |                      |                       |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                  |      |
|                     |      |                         |                      | СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ    |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | МАССА<br>ЕД., КГ |      |
|                     |      |                         |                      | ГОСТ 5781-82          |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                  |      |
| A3                  | 1    | 1.034.1-1. 3 - 001 - 54 | $\phi 16$ A-III      | $L = 1160$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                  | 1,83 |
|                     |      | - 55                    | $\phi 16$ A-III      | $L = 1460$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 2,30             |      |
|                     |      | - 56                    | $\phi 16$ A-III      | $L = 2540$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 4,01             |      |
|                     |      | - 57                    | $\phi 16$ A-III      | $L = 2960$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 4,67             |      |
|                     |      | - 50                    | $\phi 10$ A-III      | $L = 1300$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 0,80             |      |
|                     |      | - 51                    | $\phi 10$ A-III      | $L = 2100$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 1,30             |      |
|                     |      | - 52                    | $\phi 10$ A-III      | $L = 2400$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 1,48             |      |
|                     |      | - 53                    | $\phi 10$ A-III      | $L = 2900$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 1,73             |      |
|                     |      | - 43                    | $\phi 10$ A-III      | $L = 820$             | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 0,51             |      |
|                     |      | - 30                    | $\phi 8$ A-III       | $L = 1850$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 0,73             |      |
|                     |      | - 33                    | $\phi 8$ A-III       | $L = 2650$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 1,05             |      |
|                     |      | - 37                    | $\phi 8$ A-III       | $L = 2850$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 1,13             |      |
|                     |      | - 42                    | $\phi 8$ A-III       | $L = 3150$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 1,24             |      |
|                     |      | - 45                    | $\phi 8$ A-III       | $L = 3450$            | 2                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 1,36             |      |
| 2                   |      | - 26                    | $\phi 6$ A-III       | $L = 240$             | 5                                  | 7  | 12 | 14 |    |    |    |    |    | 3  |    |    |    |            | 0,05             |      |
|                     |      | - 25                    | $\phi 6$ A-III       | $L = 110$             | 4                                  | 8  | 9  | 12 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 0,02             |      |
|                     |      |                         |                      | ГОСТ 6727-80          |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |                  |      |
| A3                  | 2    | 1.034.1-1. 3 - 001 - 01 | $\phi 5$ Bp-I        | $L = 250$             |                                    |    |    |    |    |    |    |    |    | 7  | 10 | 14 | 12 | 13         |                  | 0,04 |

|                   |          |                          |
|-------------------|----------|--------------------------|
| НАЧ.МАСТ ОРЛОВ    | 14.07.83 | СТАДИАЛСТ АЛСТОВ         |
| ГЛ.ИНЖ. МАРГУЛЕЦ  | 14.07.83 | Р                        |
| ГИП РОТЕРШТЕЙН    | 14.07.83 | 1                        |
| СТ.ИНЖ. ПОТОВА    | 14.07.83 | ЧИИИЭП УЧЕБНЫХ<br>ЗДАНИЙ |
| ИСПОЛН. АНОФРИЕВА | 14.07.83 |                          |

1.034.1-1. 3 - 10

19666 11



| ОБОЗНАЧЕНИЕ      | МАРКА | РАЗМЕРЫ, ММ |     |     |     |    |     |     |    | КОЛ.  | МАССА<br>ЕД., КГ |
|------------------|-------|-------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-------|------------------|
|                  |       | L           | H   | S   | N   | V  | C   | K   | M  |       |                  |
| 1.034. 1-1. 3-10 | K1    | 1160        | 240 | 200 | 200 | 25 | 180 | -   | 4  | 3,94  |                  |
| -01              | K2    | 1460        | 240 | 200 | 200 | 25 | 130 | -   | 6  | 4,95  |                  |
| -02              | K3    | 2540        | 240 | 200 | 200 | 25 | 170 | -   | 11 | 8,62  |                  |
| -03              | K4    | 2960        | 240 | 200 | 200 | 25 | 180 | -   | 13 | 10,04 |                  |
| -04              | K5    | 1300        | 110 | 200 | 70  | 20 | 350 | -   | 3  | 1,68  |                  |
| -05              | K6    | 2100        | 110 | 200 | 70  | 20 | 350 | -   | 7  | 2,76  |                  |
| -06              | K7    | 2400        | 110 | 200 | 70  | 20 | 400 | -   | 8  | 3,14  |                  |
| -07              | K8    | 2900        | 110 | 200 | 70  | 20 | 350 | -   | 11 | 3,82  |                  |
| -08              | K9    | 820         | 240 | 200 | 200 | 25 | 210 | -   | 2  | 1,17  |                  |
| -09              | K10   | 1850        | 250 | 300 | 220 | 15 | 25  | -   | 6  | 1,74  |                  |
| -10              | K11   | 2650        | 250 | 300 | 220 | 15 | 25  | 200 | 8  | 2,50  |                  |
| -11              | K12   | 2850        | 250 | 300 | 220 | 15 | 25  | 100 | 9  | 2,70  |                  |
| -12              | K13   | 3150        | 250 | 300 | 220 | 15 | 25  | 100 | 10 | 2,96  |                  |
| -13              | K14   | 3450        | 250 | 300 | 220 | 15 | 25  | 100 | 11 | 3,24  |                  |

|                   |  |          |                         |  |         |
|-------------------|--|----------|-------------------------|--|---------|
|                   |  |          |                         | 1.034. 1-1. 3 -10 СБ                             |         |
|                   |  |          |                         | КАРКАС ПЛОСКИЙ<br>К1... К14<br>СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |         |
| НАЧ. МАССА ОРАОВ  |  | 14.01.83 | СТАДИЯ                  | МАССА  | МАСШТАБ |
| ГАИИХ М. МАРТУАЦ  |  | 14.01.83 | Р                       | СМ. ТАБЛ   | -       |
| ГИП РОТЕРШТЕЙН    |  | 14.01.83 | Лист                    |  |         |
| СТ.ИИХ ПСКОВА     |  | 14.01.83 | Листов 1                |  |         |
| ИСПОЛН. АНОФРИЕВА |  | 14.01.83 | ЧИИЭП УЧЕБНЫХ<br>ЗДАНИЙ |  |         |

| ФОРМА<br>ЗОНА<br>ПОЗ.                          | ОБОЗНАЧЕНИЕ        | НАИМЕНОВАНИЕ          | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 3-20- |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕ-<br>ЧАНИЕ |      |      |
|--|--------------------|-----------------------|----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----------------|------|------|
|  |                    |                       | -                                | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21              |      |      |
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>                            |                    |                       |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| A3   | 1.034.1-1. 3-20 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ      |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| A4   | 1.034.1-1. 3-0ПЗ   | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| <u>ДЕТАЛИ</u>                                  |                    |                       |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ                             |                    |                       |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| ГОСТ 6727-80                                   |                    |                       |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| A3   | 1                  | 1.034.1-1. 3-001-06   | Ø5 ВР-І L=1160                   | 7  |    |    |    | 10 |    |    | 11 |    |    |    | 12 |    |    | 13 |    |    |    |    |    |                 |      | 0,17 |
|  |                    | -08                   | Ø5 ВР-І L=1460                   | 7  |    |    |    | 10 |    |    | 11 |    |    |    | 12 |    |    | 13 |    |    |    |    |    |                 |      | 0,21 |
|  |                    | -1                    | Ø5 ВР-І L=2540                   | 7  |    |    |    | 10 |    |    | 11 |    |    |    | 12 |    |    | 13 |    |    |    |    |    |                 |      | 0,37 |
|  |                    | -13                   | Ø5 ВР-І L=2960                   | 7  |    |    |    | 10 |    |    | 11 |    |    |    | 12 |    |    | 13 |    |    |    |    |    |                 |      | 0,43 |
|  |                    | -04                   | Ø5 ВР-І L=830                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 7 10            | 0,12 |      |
| ГОСТ 5781-82                                   |                    |                       |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| A3   | 2                  | 1.034.1-1. 3-001-34   | Ø8 А-ІІІ L=1950                  | 5  | 7  | 12 | 14 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      | 0,77 |
|  |                    | -36                   | Ø8 А-ІІІ L=2750                  |    | 5  | 7  | 12 | 14 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      | 1,09 |
|  |                    | -33                   | Ø8 А-ІІІ L=2950                  |    |    |    |    |    | 5  | 7  | 12 | 14 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      | 1,16 |
|  |                    | -44                   | Ø8 А-ІІІ L=3250                  |    |    |    |    |    | 5  | 7  | 12 | 14 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      | 1,28 |
|  |                    | -46                   | Ø8 А-ІІІ L=3550                  |    |    |    |    |    | 5  | 7  | 12 | 14 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      | 1,40 |
|  |                    | -32                   | Ø8 А-ІІІ L=2070                  |    |    |    |    |    |    | 5  | 7  | 12 | 14 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 | 5    | 0,82 |
|  |                    | -38                   | Ø8 А-ІІІ L=2940                  |    |    |    |    |    |    |    | 5  | 7  | 12 | 14 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 | 5    | 1,16 |
| СЕМКА  |                    |                       |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| С1...С36 ; С31...С33   ЦНИИЭП ЧЕБЫХОВЫХ ЗДАНИЙ |                    |                       |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| 1.034.1-1. 3-20                                |                    |                       |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| Склад 1 лист 2 листов                          |                    |                       |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |
| 19666 13                                       |                    |                       |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                 |      |      |

|           |            |         |
|-----------|------------|---------|
| НАЧ. МАСТ | ОРАОВ      | 14.5783 |
| ГЛАСИММ   | МАРГАРЕЦ   | 14.5783 |
| РИП       | РОТЕРШТЕИН | 14.5783 |
| СП. ИНН.  | ПОГОВА     | 14.5783 |
| ИСПОЛН.   | ЧУВАРОВ    | 14.5783 |

СЕМКА

С1...С36 ; С31...С33

ЦНИИЭП ЧЕБЫХОВЫХ  
ЗДАНИЙ

| ФОРМА<br>ЗОНА<br>ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ        | КОД. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. З-20- |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕ-<br>ЧАСТИЕ |      |
|-----------------------|-------------|---------------------|----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------------|------|
|                       |             |                     | 22                               | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37               |      |
| ГОСТ 6727-80          |             |                     |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  |      |
| 43                    | 1           | 1.034.1-1. З-004-04 | Φ5 Bp-I L = 830                  | 11 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  | 0,12 |
|                       |             | -05                 | Φ5 Bp-I L = 1140                 |    | 4  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  | 0,16 |
|                       |             | -07                 | Φ5 Bp-I L = 1440                 |    |    | 4  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  | 0,20 |
|                       |             | -10                 | Φ5 Bp-I L = 2520                 |    |    |    | 4  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  | 0,35 |
|                       |             | -12                 | Φ5 Bp-I L = 2940                 |    |    |    |    | 4  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  | 0,41 |
|                       |             | -03                 | Φ5 Bp-I L = 1470                 |    |    |    |    |    | 6  | 9  | 10 |    |    |    |    |    |    |                  | 0,21 |
|                       |             | -02                 | Φ5 Bp-I L = 350                  |    |    |    |    |    |    | 6  | 6  | 9  | 9  | 10 | 10 |    |    |                  | 0,05 |
|                       |             | -11                 | Φ5 Bp-I L = 2540                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  | 4  | 5                | 0,37 |
| ГОСТ 5781-82          |             |                     |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  |      |
| 43                    | 2           | 1.034.1-1. З-001-43 | Φ8 A-I L = 3240                  | 5  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  | 1,28 |
|                       |             | -28                 | Φ8 A-II L = 920                  |    | 7  | 9  | 14 | 16 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  | 0,36 |
|                       |             | -29                 | Φ8 A-II L = 1810                 |    |    |    |    |    | 2  |    | 1  | 1  |    |    |    |    |    |                  | 0,74 |
|                       |             | -34                 | Φ8 A-II L = 2680                 |    |    |    |    |    | 2  |    |    | 1  | 1  |    |    |    |    |                  | 1,06 |
|                       |             | -40                 | Φ8 A-III L = 2980                |    |    |    |    |    | 2  |    |    |    | 1  | 1  |    |    |    |                  | 1,18 |
|                       |             | -36                 | Φ8 A-III L = 2750                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 6  |    |                  | 1,09 |
|                       |             | -44                 | Φ8 A-III L = 3250                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 6  |    |                  | 1,28 |
|                       |             | -46                 | Φ8 A-III L = 5550                |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 6  |    |                  | 1,40 |
| 3                     |             | -30                 | Φ8 A-III L = 1850                |    |    |    |    | 2  |    | 2  | 2  |    |    |    |    |    |    |                  | 0,72 |
|                       |             | -35                 | Φ8 A-III L = 2720                |    |    |    |    | 2  |    | 2  | 2  |    |    |    |    |    |    |                  | 1,07 |
|                       |             | -41                 | Φ8 A-III L = 3020                |    |    |    |    |    | 2  |    |    | 2  | 2  |    |    |    |    |                  | 1,18 |
|                       |             | -27                 | Φ8 A-III L = 610                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 6  | 6  | 6                | 0,24 |
| 4                     |             | -32                 | Φ8 A-III L = 2070                |    |    |    | 5  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  | 0,82 |
|                       |             | -38                 | Φ8 A-III L = 2940                |    |    |    |    | 5  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  | 1,16 |
|                       |             | -43                 | Φ8 A-III L = 3240                |    |    |    |    | 5  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  | 1,28 |
| ГОСТ 6727-80          |             |                     |                                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |                  |      |
| 43                    | 4           | 1.034.1-1. З-001-03 | Φ5 Bp-I L = 600                  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 14 | 14 | 14               | 0,09 |
| 5                     |             | -04                 | Φ5 Bp-I L = 830                  |    |    |    |    |    | 1  | 1  | 1  |    |    |    |    |    |    |                  | 0,12 |
| 6                     |             | -02                 | Φ5 Bp-I L = 350                  |    |    |    |    |    | 2  | 2  | 2  |    |    |    |    |    |    |                  | 0,05 |

1.034.1-1. З-20

AMCIII  
2

19666 14

Рис. 1

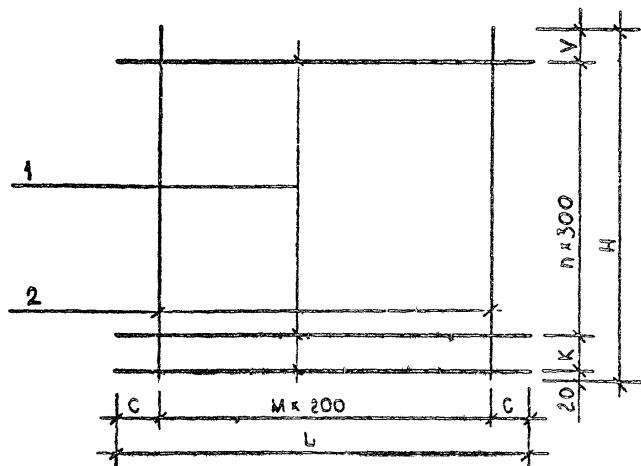
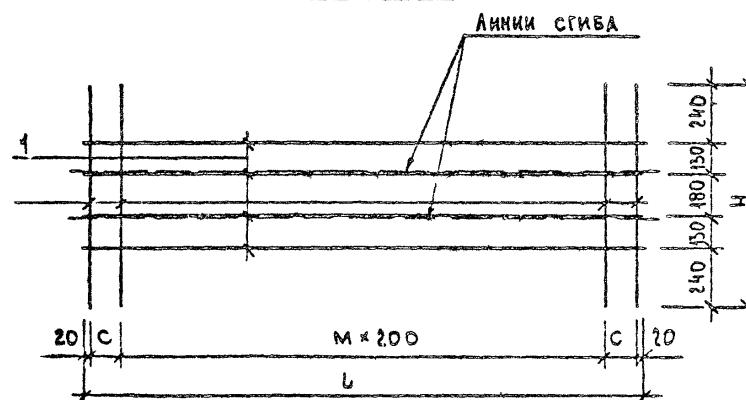


Рис. 2



| ОБОЗНАЧЕНИЕ     | МАРКА | РНС. | РАЗМЕРЫ, ММ |      |     |     |     |    | КОЛ. | МАССА<br>ЕД., КГ |
|-----------------|-------|------|-------------|------|-----|-----|-----|----|------|------------------|
|                 |       |      | Л           | Н    | К   | С   | В   | М  |      |                  |
| 1.034.1-1, 3-20 | С1    | 4    | 1160        | 1950 | -   | 180 | 130 | 4  | 6    | 5,04             |
| -01             | С2    |      | 1460        | 1950 | -   | 130 | 130 | 6  | 6    | 6,85             |
| -02             | С3    |      | 2540        | 1950 | -   | 170 | 130 | 11 | 6    | 11,83            |
| -03             | С4    |      | 2960        | 1950 | -   | 180 | 130 | 13 | 6    | 13,79            |
| -04             | С5    |      | 1160        | 2750 | 200 | 180 | 130 | 4  | 8    | 7,15             |
| -05             | С6    |      | 1460        | 2750 | 200 | 130 | 130 | 6  | 8    | 9,73             |
| -06             | С7    |      | 2540        | 2750 | 200 | 170 | 130 | 11 | 8    | 16,78            |
| -07             | С8    |      | 2960        | 2750 | 200 | 180 | 130 | 13 | 8    | 19,56            |
| -08             | С9    |      | 1160        | 2950 | 100 | 180 | 130 | 4  | 9    | 7,67             |
| -09             | С10   |      | 1460        | 2950 | 100 | 130 | 130 | 6  | 9    | 10,43            |
| -10             | С11   |      | 2540        | 2950 | 100 | 170 | 130 | 11 | 9    | 17,99            |
| -11             | С12   |      | 2960        | 2950 | 100 | 180 | 130 | 13 | 9    | 20,97            |
| -12             | С13   |      | 1160        | 3250 | 100 | 180 | 130 | 4  | 10   | 8,44             |
| -13             | С14   |      | 1460        | 3250 | 100 | 130 | 130 | 6  | 10   | 11,48            |
| -14             | С15   |      | 2540        | 3250 | 100 | 170 | 130 | 11 | 10   | 19,80            |
| -15             | С16   |      | 2960        | 3250 | 100 | 180 | 130 | 13 | 10   | 23,08            |
| -16             | С17   |      | 1160        | 3550 | 100 | 180 | 130 | 4  | 11   | 9,24             |
| -17             | С18   |      | 1460        | 3550 | 100 | 130 | 130 | 6  | 11   | 12,33            |
| -18             | С19   |      | 2540        | 3550 | 100 | 170 | 130 | 11 | 11   | 21,61            |
| -19             | С20   |      | 2960        | 3550 | 100 | 180 | 130 | 13 | 11   | 25,49            |
| -20             | С21   |      | 830         | 2070 | -   | 15  | 250 | 4  | 6    | 4,94             |
| -21             | С22   |      | 830         | 2940 | -   | 15  | 220 | 4  | 9    | 7,00             |
| -22             | С23   |      | 830         | 3240 | -   | 15  | 220 | 4  | 10   | 7,72             |
| -23             | С24   | 2    | 1440        | 920  | -   | 450 | -   | 4  | -    | 3,16             |
| -24             | С25   |      | 1440        | 920  | -   | 100 | -   | 6  | -    | 4,04             |

1.034.1-1. 3 - 20 CB

| СТАДИЯ               | МАССА    | МАССАТА Б |
|----------------------|----------|-----------|
| Р                    | СМ.ТАБЛ  | -         |
| Лист 1               | Листов 2 |           |
| СЕМКА                |          |           |
| С1...С36 ; С31...С33 |          |           |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРДЕНЯ    |          |           |

Рис. 3

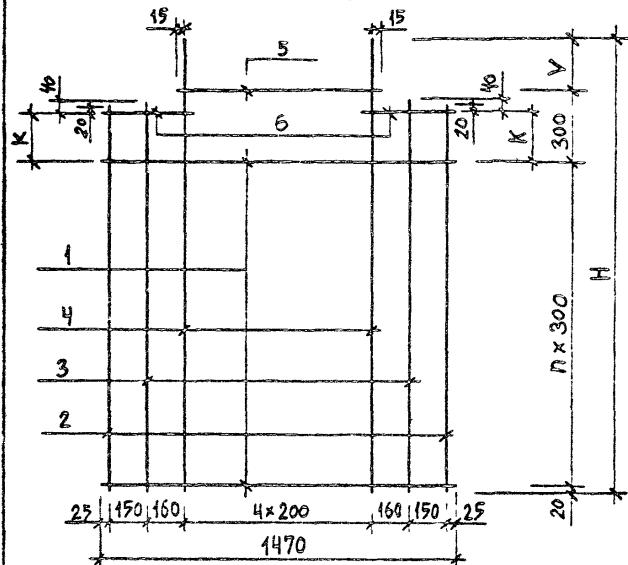
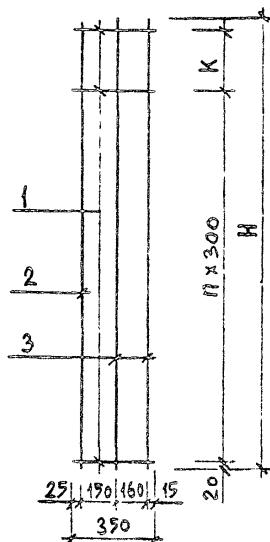


Рис. 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ

МАРКА

РИС.

РАЗМЕРЫ, ММ

КОА.

МАССА

ЕД., кг

|                      |      |       | L    | H    | K    | C   | V   | M   | N |       |
|----------------------|------|-------|------|------|------|-----|-----|-----|---|-------|
| 1.034.1-1. 3 - 20-25 | C 26 | 2     | 2540 | 920  | —    | 140 | —   | 11  | — | 6,44  |
|                      | -26  | C 27  | 2960 | 920  | —    | 150 | —   | 13  | — | 7,40  |
|                      | -27  | C 28  | 3    | 1470 | 2070 | 260 | —   | 250 | 4 | 5     |
|                      | -28  | C 29  | 1470 | 2940 | 240  | —   | 220 | 4   | 8 | 12,17 |
|                      | -29  | C 30  | 1470 | 3240 | 240  | —   | 220 | 4   | 9 | 13,44 |
|                      | -30  | C 31  | 4    | 350  | 1850 | 260 | —   | —   | — | 5     |
|                      | -31  | C 31A | 5    | 350  | 1850 | 260 | —   | —   | — | 5     |
|                      | -32  | C 32  | 4    | 350  | 2720 | 240 | —   | —   | — | 8     |
|                      | -33  | C 32A | 5    | 350  | 2720 | 240 | —   | —   | — | 8     |
|                      | -34  | C 33  | 4    | 350  | 3020 | 240 | —   | —   | — | 9     |
|                      | -35  | C 33A | 5    | 350  | 3020 | 240 | —   | —   | — | 9     |
|                      | -36  | C 34  | 6    | 2540 | 2750 | 340 | —   | 290 | — | 1     |
|                      | -37  | C 35  | 2540 | 3250 | 340  | —   | 190 | —   | 3 | 11,86 |
|                      | -38  | C 36  | 2540 | 3550 | 340  | —   | 180 | —   | 4 | 12,95 |

Рис. 5

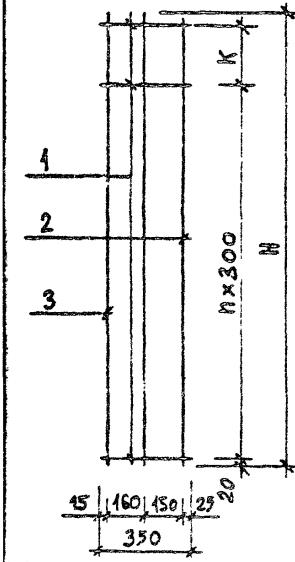
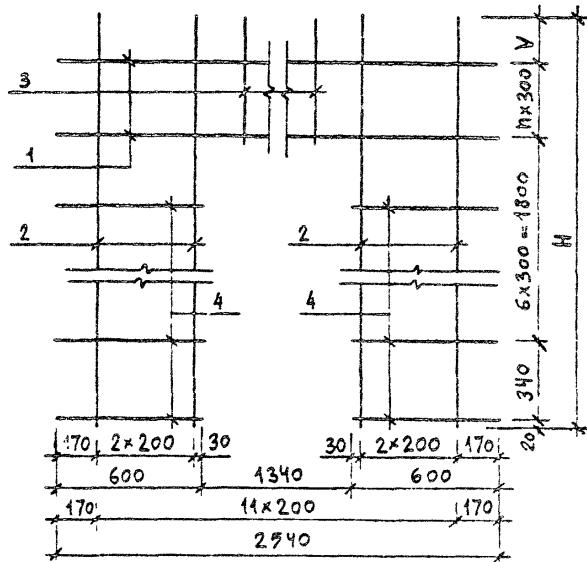


Рис. 6



1.034.1-1. 3 - 20СБ

Лист

2

19666 16

1.034.1-1. 3-30

НАЧ. МАСТ. ОРДОВ  
ГА.И.Н.Ж. М. МАРГУЛЕЦ  
ГИП РОТЕРШТЕЙН  
СТ. ИНЖ. ПОПОВА  
ЧСПДАН. АНСФРИЕВА

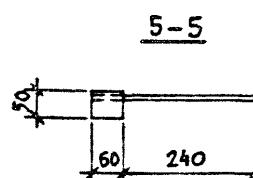
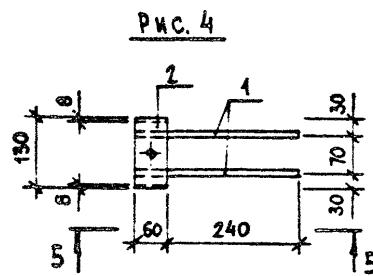
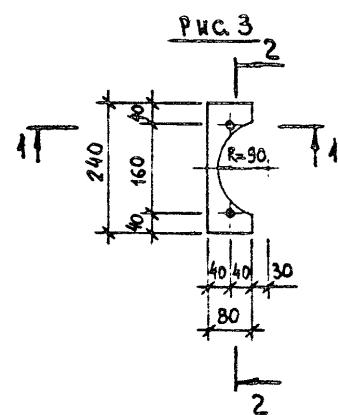
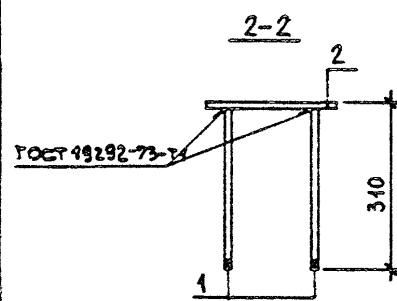
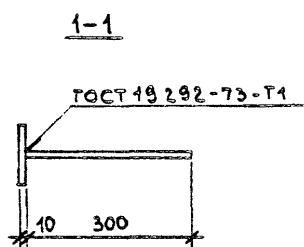
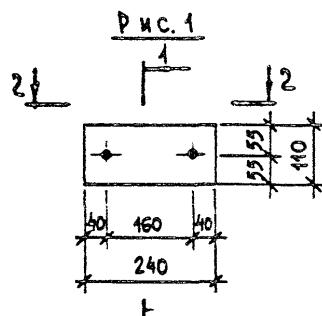
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ  
МН1 ... МН4

|        |       |         |
|--------|-------|---------|
| СТАДИЯ | ЛАНСТ | ЛАНСТОВ |
| Р      |       | 1       |

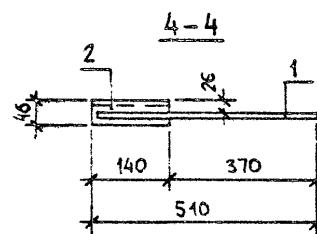
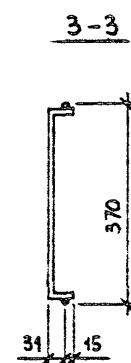
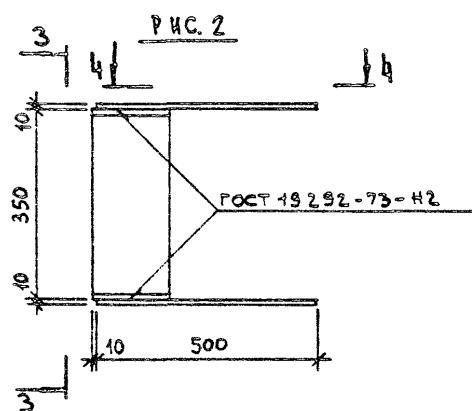
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

19666

17



| ОБОЗНАЧЕНИЕ      | МАРКА | РНС. | МАССА<br>ЕД., КГ |
|------------------|-------|------|------------------|
| 1034. 1-1. 3- 30 | МН 1  | 1    | 2,61             |
| -01              | МН 2  | 2    | 5,51             |
| -02              | МН 3  | 3    | 1,47             |
| -03              | МН 4  | 4    | 1,41             |



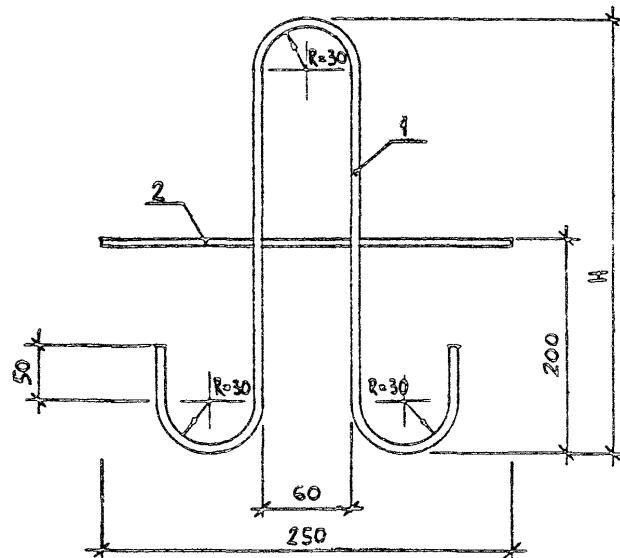
| СТАДИЯ                    | МАССА    | МАССА ТАБ |
|---------------------------|----------|-----------|
| Р                         | СМ. ТАБЛ | —         |
| ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ          |          |           |
| МН 1... МН 4              |          |           |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ          |          |           |
| Лист                      | Листов 1 |           |
| ДИПЛОМ ЧУБЕЧНЫХ<br>ЗДАНИЙ |          |           |

1034. 1-1. 3-30 СБ

Изобретатель: И. МАСЛОРОВ  
Год: 1978  
Изобретатель: Г. И. МАРГУЛЕК  
Год: 1978  
Изобретатель: Г. И. РОТЕРШТЕЙН  
Год: 1978  
Изобретатель: С. И. ПОПОВА  
Год: 1978  
Изобретатель: А. АСФРИЕВА  
Год: 1978

| ФОРМАТ               | ЗОНА | ПОЗ.                  | ОБОЗНАЧЕНИЕ                  | НАИМЕНОВАНИЕ          | КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 3 - 40 - |    |    |    |    |    |    |    |    |    | ПРИМЕЧАНИЕ |      |
|----------------------|------|-----------------------|------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|------|
|                      |      |                       |                              |                       | -                                   | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |            |      |
| <b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>  |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| A3                   |      |                       | 1.034.1-1. 3 - 40 СБ         | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ      |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| A4                   |      |                       | 1.034.1-1. 3 - 0П3           | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| <b>ДЕТАЛИ</b>        |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ   |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| ГОСТ 5781-82         |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| A3                   | 4    | 1.034.1-1. 3 - 001-15 | $\varnothing 10\text{A-I}$   | $L = 1250$            | 1                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 0,77 |
|                      |      | -17                   | $\varnothing 12\text{A-I}$   | $L = 1250$            | 1                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 1,11 |
|                      |      | -18                   | $\varnothing 14\text{A-I}$   | $L = 1250$            | 1                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 1,51 |
|                      |      | -20                   | $\varnothing 16\text{A-I}$   | $L = 1250$            | 1                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 1,97 |
|                      |      | -21                   | $\varnothing 18\text{A-I}$   | $L = 1450$            | 1                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 2,90 |
|                      |      | -24                   | $\varnothing 18\text{Ac-II}$ | $L = 1450$            | 1                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 2,90 |
|                      |      | -14                   | $\varnothing 10\text{A-I}$   | $L = 690$             | 1                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 0,43 |
|                      |      | -16                   | $\varnothing 12\text{A-I}$   | $L = 690$             | 1                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 0,61 |
|                      |      | -22                   | $\varnothing 12\text{Ac-II}$ | $L = 690$             | 1                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 0,61 |
|                      |      | -23                   | $\varnothing 14\text{Ac-II}$ | $L = 690$             | 1                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            | 0,83 |
| ГОСТ 6727-80         |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| A3                   | 2    | 1.034.1-1. 3 - 001-04 | $\varnothing 5\text{Bp-I}$   | $L = 250$             | 1                                   | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  |    |    |    |    |            | 0,03 |
| ГОСТ 5781-82         |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| A3                   | 2    | 1.034.1-1. 3 - 001-19 | $\varnothing 16\text{A-I}$   | $L = 340$             |                                     |    |    |    | 1  | 1  | 1  | 1  |    |    |            | 0,54 |
| 1.034.1-1 3 - 40     |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| Исполн. АНОФРНЕВА    |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ   |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| П1... П6; ПП1... ПП4 |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| ЧИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| СТАДИЯ ЛИСТ АЛСТОВ   |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |
| Р 1                  |      |                       |                              |                       |                                     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |            |      |

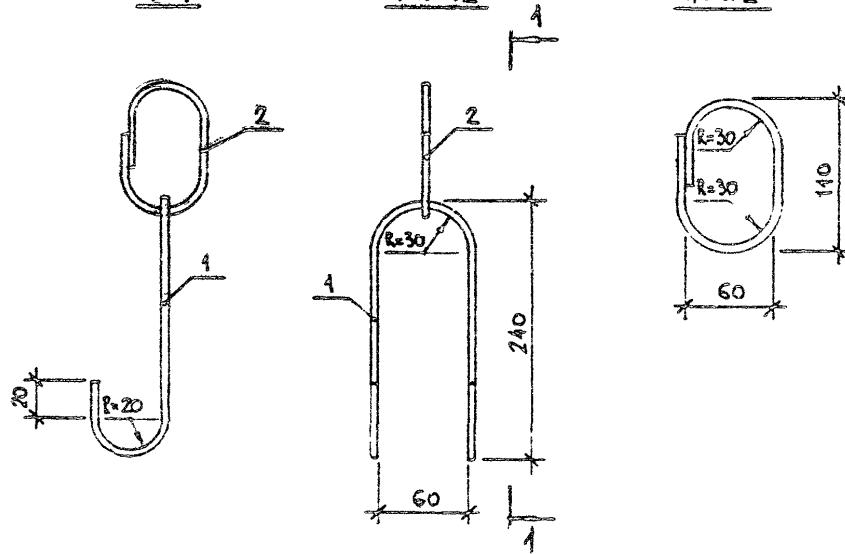
PHC. 1



1-4

PUC.2

1103.2



| ОБОЗНАЧЕНИЕ     | МАРКА | РНС. | РАЗМЕРЫ, ММ | МАССА<br>ЕД., КГ |
|-----------------|-------|------|-------------|------------------|
|                 |       |      | Н           |                  |
| 4.034.1-1. 3-40 | П1    | 1    | 490         | 0,80             |
|                 | -01   |      | 490         | 1,14             |
|                 | -02   |      | 490         | 1,54             |
|                 | -03   |      | 490         | 2,00             |
|                 | -04   |      | 590         | 2,93             |
|                 | -05   |      | 590         | 2,93             |
|                 | -06   | 2    | 240         | 0,97             |
|                 | -07   |      | 240         | 1,15             |
|                 | -08   |      | 240         | 1,15             |
|                 | -09   |      | 240         | 1,37             |

1034. 1-1. 3 - 40СБ

ПЕТАЯ СТРОГОВОЧНАЯ  
П4... П6 ; ПП4... ПП4  
СЕРОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

|            |            |       |
|------------|------------|-------|
| НАЧ. МАСТ. | ОРАОВ      | 14078 |
| ГА ИНЖ. М  | МАРГУАЕЦ   | +078  |
| ГИР        | РОТЕРШТЕЙН | 14018 |
| СТ.ИНЖ     | ПОПОВА     | 14018 |
| ИСПОЛАН    | АНОФРИЕВА  | 14018 |

666 (20)