

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать VIII 1988 года

Заказ № 9183 Тираж 360 экз

## СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

### ВЫПУСК 3

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

#### РАЗРАБОТАНЫ:

##### ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ:

Гл. инж. ин-та *М.А. Лихович*  
Начальник АМ-2 *В. Орлов*  
Гл. инж. АМ-2 *В. Маргулец*  
Гл. инж. пр-та *М. Ротерштейн*

##### ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Гл. инж. ин-та *В. Лепский*  
Начальник отд. *Б. Вольнский*  
Гл. инж. пр-та *И. Пригорев*  
Гл. технолог *Г. Кац*

#### НИИЭС ГОССТРОЯ СССР:

Зам. директора ин-та *Н. Коровин*  
Рук. лабораторией *А. Васильев*

#### УТВЕРЖДЕНЫ:

Госстроем СССР  
протокол от 10.04.84 № ВА-22  
введены в действие  
с 15.04.84

Обозначение	Наименование	Стр.
I.034.I-I.3-0ПЗ	Пояснительная записка	2
I.034.I-I.3-100	Каркас объемный ОК1...ОК29	4
I.034.I-I.3-100СБ	Каркас объемный ОК1...ОК29 Сборочный чертёж	6
I.034.I-I.3-200	Каркас объемный ОКН1...ОКН9; ОКН6Л	8
I.034.I-I.3-200СБ	Каркас объемный ОКН1...ОКН9; ОКН6Л Сборочный чертёж	9
I.034.I-I.3- 10	Каркас плоский К1...К14	10
I.034.I-I.3- 10СБ	Каркас плоский К1...К14 Сборочный чертёж	11
I.034.I-I.3- 20	Сетка С1...С36; С3Л...С3Л	12
I.034.I-I.3- 20СБ	Сетка С1...С36; С3Л...С3Л Сборочный чертёж	14
I.034.I-I.3- 30	Изделие закладное МН1...МН4	16
I.034.I-I.3- 30СБ	Изделие закладное МН1...МН4 Сборочный чертёж	17
I.034.I-I.3- 40	Петля строповочная П1...П6; ПП1...ПП4	18
I.034.I-I.3- 40СБ	Петля строповочная П1...П6; ПП1...ПП4 Сборочный чертёж	19

1034 1-1 3-0

НАЧ. МАС. ОРЛОВ 0783  
 РИШ. И. МАТРИАЛ 0783  
 ГИП РОТЕРАТЕН 0783  
 СТ. ИММ. ПОТОВА 0783  
 ИСПОЛН. ЧЕРНОВА 0783

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	Л.СТ	Л.СТОВ
Р		1

ЦНИИЭП  
 ЗАБЕЖИХ  
 ЗАДАНИИ



ветствии с СН 393-78.

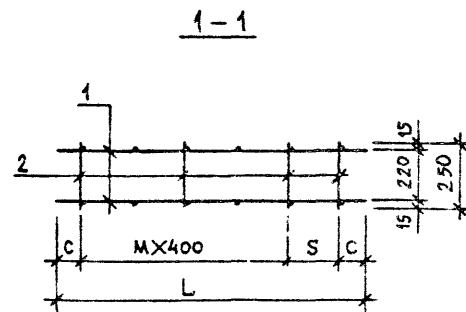
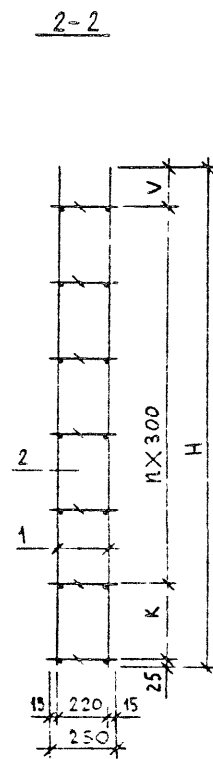
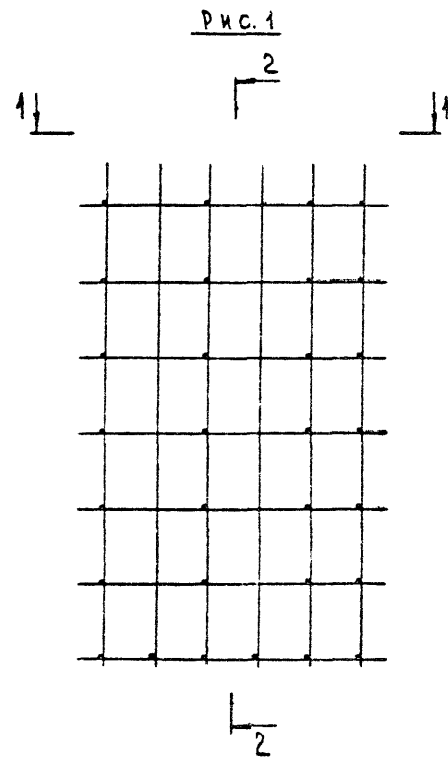
Режимы контактной точечной сварки арматуры должны быть установлены согласно СН 393-78. Правильность выбранного режима контактной сварки следует контролировать по осадке пересечения стержней, которая должна соответствовать СН 393-78, а также по прочности сварных соединений.

Указания по технологии изготовления, сборке арматурных изделий и закладных деталей даны в вып.0-4 серии I.020-I/83.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034. 1-1. 3-100 -																												ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28																
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																													
А3		1	1.034. 1-1. 3 - 20 - 16	СЕТКА С17	2																												
			-17	С18		2																											
			-18	С19			2																										
			-19	С20				2																									
			-20	С21					2			1																					
			-21	С22						2			1																				
			-22	С23							2				1																		
			-36	С34												1																	
			-37	С35													2																
			-38	С36														2															
	4		-27	С28								1																					
			-28	С29									1																				
			-29	С30										1																			
	5		-30	С31								1																					
			-32	С32									1																				
			-34	С33										1																			
	6		-31	С31А								1																					
			-33	С32А									1																				
			-35	С33А										1																			
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>																													
А3		7	1.034. 1-1. 3 - 30 - 03	МНЧ								2	2	2																			
				<u>ДЕТАЛИ</u>																													
				<u>СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ</u>																													
				ГОСТ 6727-80																													
А3		2	1.034. 1-1. 3 - 001 - 01	Ф5 ВР-I L=250	41	55	96	110	23	32	35	25	34	37	44	58	65												0,04				
А3		3	1.034. 1-1. 3 - 001	Ф5 ВР-I L=150								28	40	44															0,02				
																1.034. 1-1. 3-100												ЛИСТ 2					

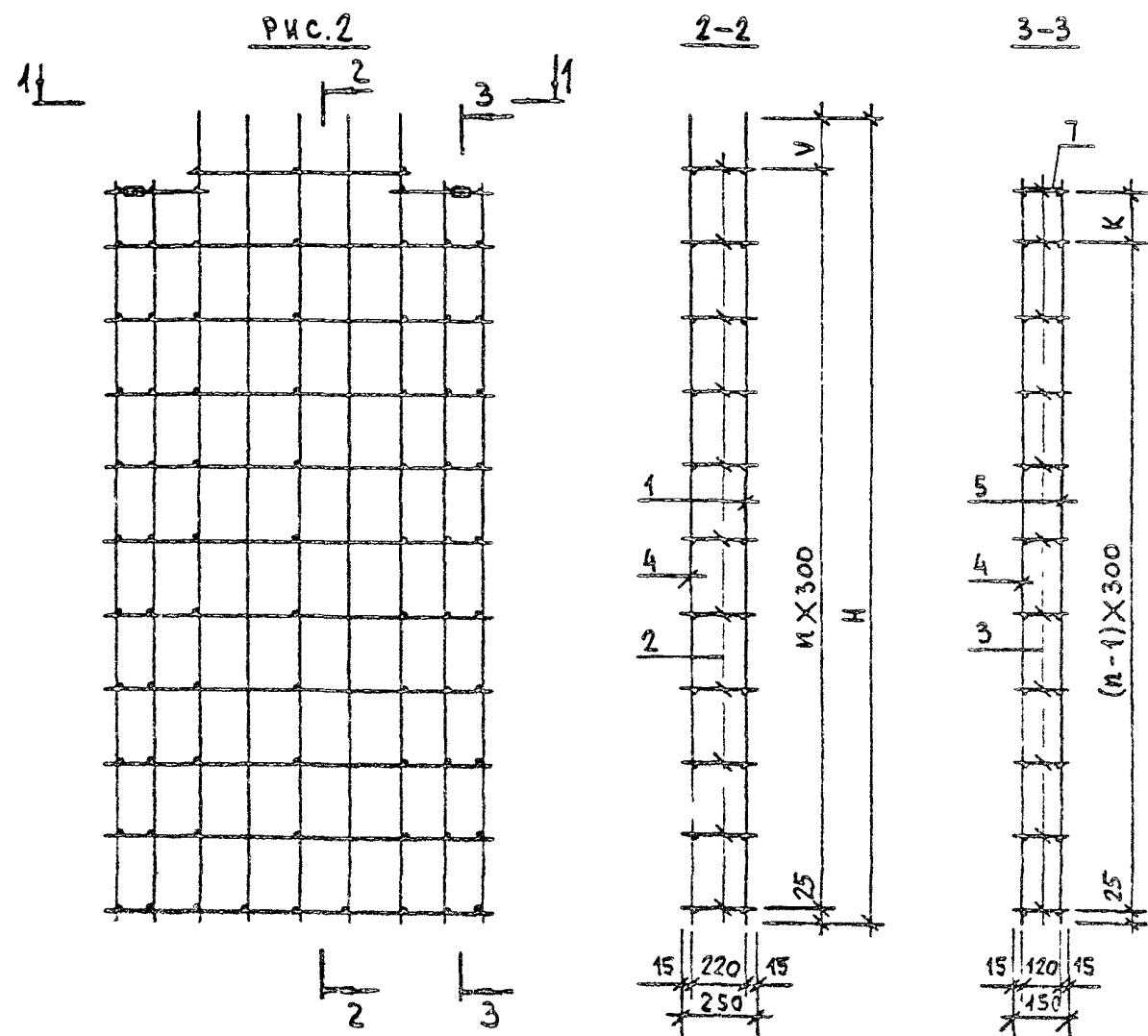




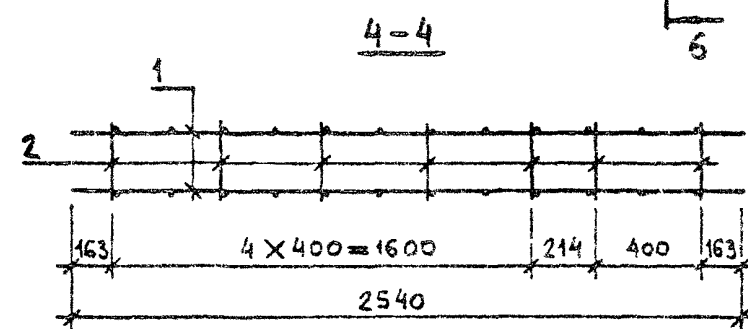
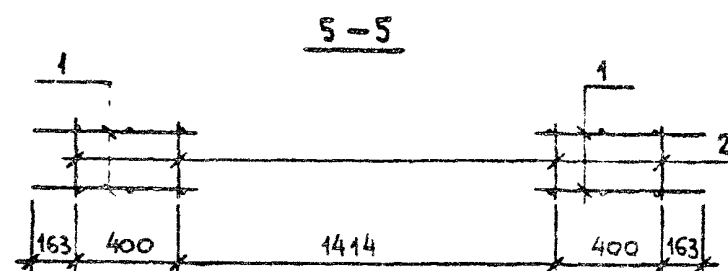
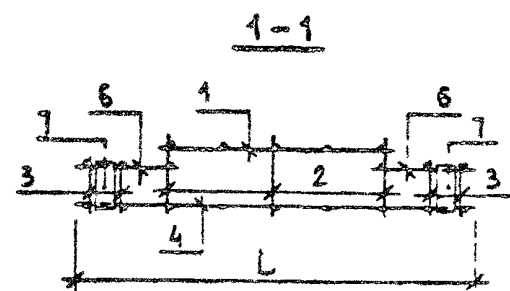
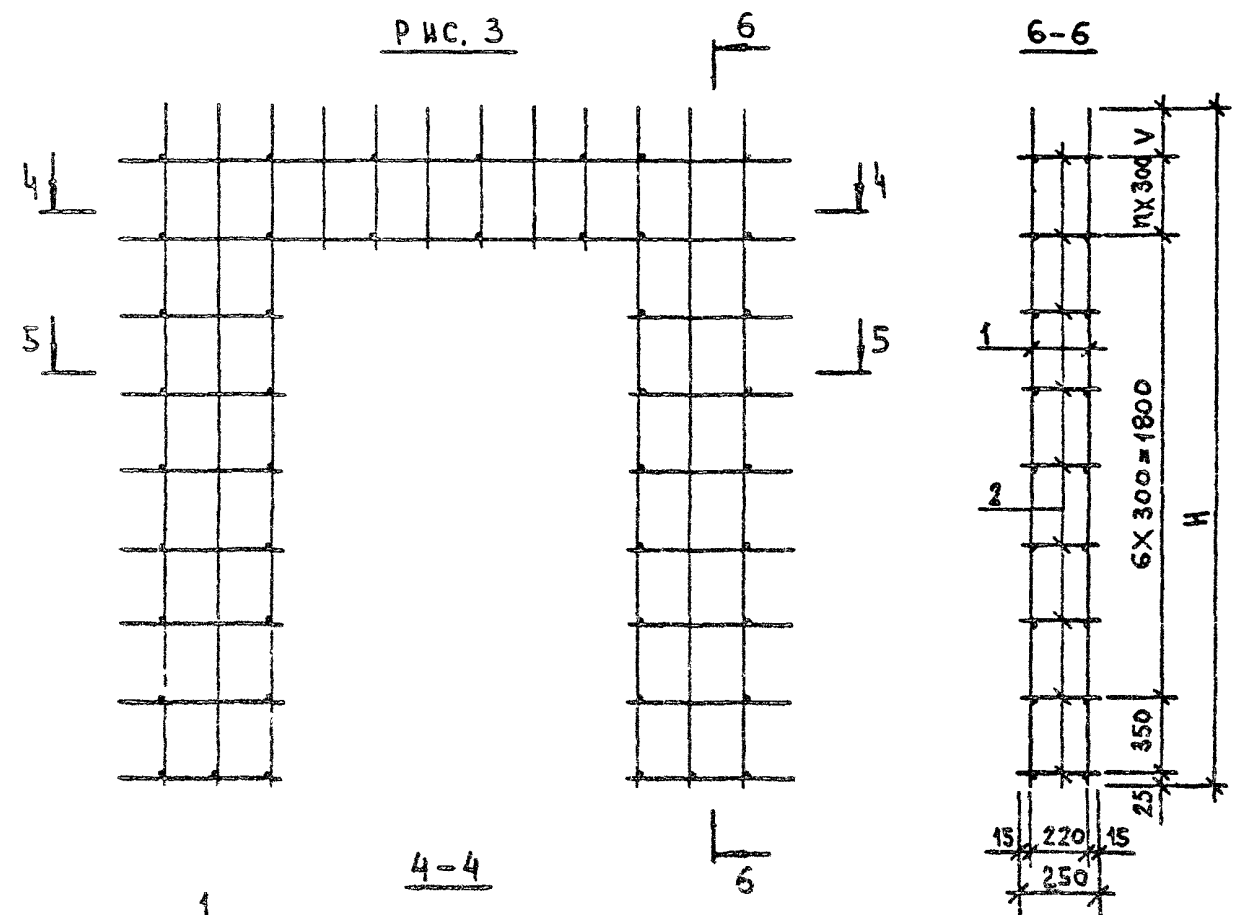
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	РАЗМЕРЫ, мм						КОД		МАССА ЕД. КГ
			L	H	S	K	C	V	M	N	
1 034. 1-1 3-100	OK 1	1	1160	1950	—	—	180	125	2	6	14,00
— 01	OK 2		1460	1950	—	—	130	125	3	6	14,96
— 02	OK 3		2540	1950	200	—	170	125	5	6	25,82
— 03	OK 4		2960	1950	200	—	180	125	6	6	30,06
— 04	OK 5		1160	2750	—	200	180	125	2	8	15,58
— 05	OK 6		1460	2750	—	200	130	125	3	8	21,18
— 06	OK 7		2540	2750	200	200	170	125	5	8	36,56
— 07	OK 8		2960	2750	200	200	180	125	6	8	42,56
— 08	OK 9		1160	2950	—	100	180	125	2	9	16,74
— 09	OK 10		1460	2950	—	100	130	125	3	9	22,74
— 10	OK 11		2540	2950	200	100	170	125	5	9	39,26
— 11	OK 12		2960	2950	200	100	180	125	6	9	45,70
— 12	OK 13		1160	3250	—	100	180	125	2	10	18,40
— 13	OK 14		1460	3250	—	100	130	125	3	10	25,00
— 14	OK 15		2540	3250	200	100	170	125	5	10	43,16
— 15	OK 16		2960	3250	200	100	180	125	6	10	50,24
— 16	OK 17		1160	3550	—	100	180	125	2	11	20,06
— 17	OK 18		1460	3550	—	100	130	125	3	11	27,26
— 18	OK 19		2540	3550	200	100	170	125	5	11	47,06
— 19	OK 20		2960	3550	200	100	180	125	6	11	54,78
— 20	OK 21		830	2070	—	—	15	245	2	6	10,90
— 21	OK 22		830	2940	—	—	15	215	2	9	15,28
— 22	OK 23		830	3240	—	—	15	215	2	10	16,84

						1.034. 1-1. 3-100 С Б		
						КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ ОК1... ОК23 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ	—
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
						ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ЧАЧ МАСТ. ОРАОВ					14.07.83			
ГЛАВ. ИЖ. М. МАРГУЛЕЦ					14.07.83			
ГИП. РОТЕРШТЕЙН					14.07.83			
СТ. ИЖ. ПОПОВА					14.07.83			
ИСПОЛЧ. АНОФРИЕВА					14.07.83			

19666



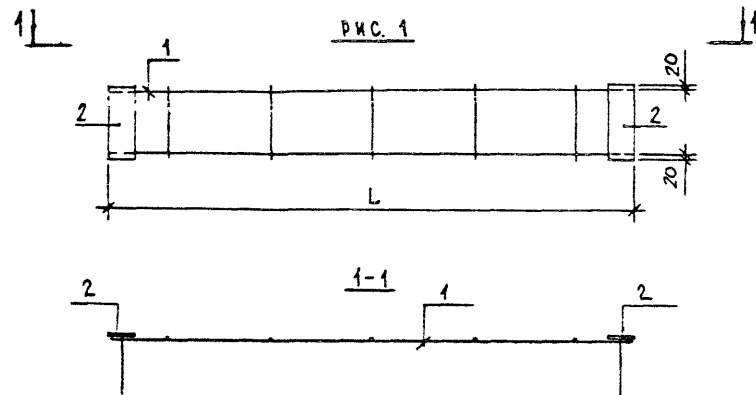
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	РАЗМЕРЫ, ММ				КОЛ. П	МАССА ЕД, КГ
			L	H	V	K		
1.034. 1-1. 3-100-23	OK 24	2	1470	2070	245	255	6	22,76
-24	OK 25		1470	2940	215	235	9	31,45
-25	OK 26		1470	3240	215	235	10	34,42
-26	OK 27	3	2540	2750	285	-	1	21,72
-27	OK 28		2540	3250	175	-	3	26,04
-28	OK 29		2540	3550	175	-	4	28,50



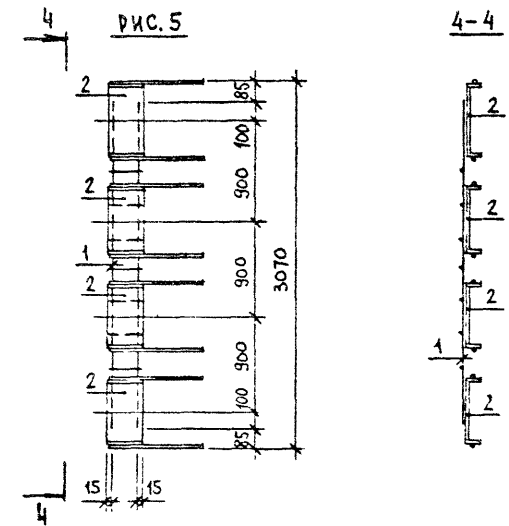
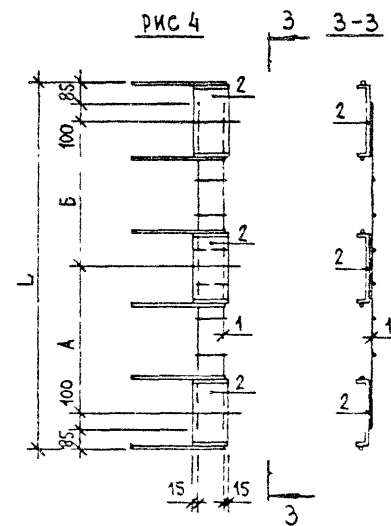
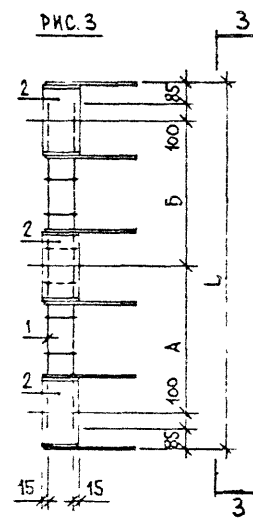
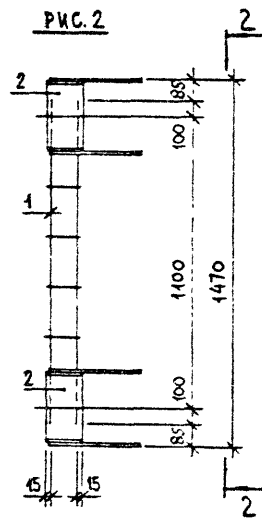
1.034. 1-1. 3-100СБ

Лист  
2





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД., КГ
			Л	А	Б	
1.034. 1-1. 3-200	ОКН 1	1	1160	—	—	9,13
— 01	ОКН 2		1460	—	—	10,17
— 02	ОКН 3		2540	—	—	13,84
— 03	ОКН 4		2860	—	—	15,26
— 04	ОКН 5	2	1470	1100	—	12,70
— 05	ОКН 6	3	2270	1000	900	19,29
— 06	ОКН 6А	4	2270	1000	900	19,29
— 07	ОКН 7	3	2570	1100	1100	19,67
— 08	ОКН 8	5	3070	900	—	25,86
— 09	ОКН 9	1	820	—	—	4,11



				1.034. 1-1. 3-200С Б		
				КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ ОКН 1... ОКН 9; ОКН 6А СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	—
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
НАЧ. МАСТ. ОРАОВ			4-0783			
ТА. И. И. М. МАРГАЛЕЦ			4-0793			
Г. П. ДОТЕРШТЕЙ			4-0793			
СТ. И. Ж. ПОПОВА			4-0793			
ИСПОЛН. АНОФРИЕВА			4-0783			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 3- 10-																			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13						
					ДОКУМЕНТАЦИЯ																			
A3			1.034.1-1. 3-10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																				
A4			1.034.1-1. 3-0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																				
					ДЕТАЛИ																			
					СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ																		МАССА ЕД., КГ	
					ГОСТ 5781-82																			
A3	1		1.034.1-1. 3-001- 54	Ø 16 А-III L= 1160	2																		1,83	
			- 55	Ø 16 А-III L= 1460		2																	2,30	
			- 56	Ø 16 А-III L= 2540			2																4,01	
			- 57	Ø 16 А-III L= 2960				2															4,67	
			- 50	Ø 10 А-III L= 1300					2														0,80	
			- 51	Ø 10 А-III L= 2100						2													1,30	
			- 52	Ø 10 А-III L= 2400							2												1,48	
			- 53	Ø 10 А-III L= 2900								2											1,79	
			- 49	Ø 10 А-III L= 820									2										0,51	
			- 30	Ø 8 А-III L= 1850										2									0,73	
			- 33	Ø 8 А-III L= 2650											2								1,05	
			- 37	Ø 8 А-III L= 2850												2							1,13	
			- 42	Ø 8 А-III L= 3150													2						1,24	
			- 45	Ø 8 А-III L= 3450														2					1,36	
	2		- 26	Ø 6 А-III L= 240	5	7	12	14						3									0,05	
			- 25	Ø 6 А-III L= 110					4	8	9	12											0,02	
				ГОСТ 6727-80																				
A3	2		1.034.1-1. 3-001-01	Ø 5 Вр-I L= 250											7	10	11	12	13				0,04	

НАЧ.МАСТ. ОРАЛОВ

ТА.И.Н.Ж.М. МАРГУЛАЕВ

ГИП РОТЕРШТЕЙН

СТ.И.Н.Ж. ПОЛОВА

ИСПОЛН. АНОФРИЕВА

1.034.1-1. 3-10

КАРКАС ПЛОСКИЙ

К1... К14

СТАДИЯ ЛИСТ

Р

1

УЧЕБНЫХ

ЗНАНИЙ

1.034.1-1. 3-10

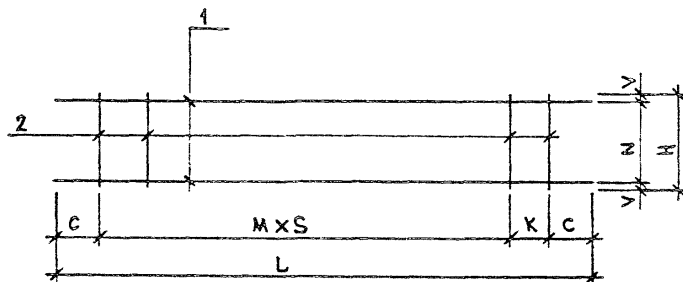
НАЧ. МАСТ ОРОЛОВ  
ГЛАВ. ИНЖ. М. АРГУШАЕВ  
ГИП РОТЕРШТЕЙН  
СТ. ИНЖ. ПОЛОВА  
ИСПОЛН. АНОФРИЕВА

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
К1... К14

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1  
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

19666

11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ							КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
		L	H	S	N	V	C	K		
1.034. 1-1. 3-10	K1	1160	240	200	200	25	180	-	4	3,91
-01	K2	1460	240	200	200	25	130	-	6	4,95
-02	K3	2540	240	200	200	25	170	-	11	8,62
-03	K4	2960	240	200	200	25	180	-	13	10,04
-04	K5	1300	110	200	70	20	350	-	3	1,68
-05	K6	2100	110	200	70	20	350	-	7	2,76
-06	K7	2400	110	200	70	20	400	-	8	3,14
-07	K8	2900	110	200	70	20	350	-	11	3,82
-08	K9	820	240	200	200	25	210	-	2	1,17
-09	K10	1850	250	300	220	15	25	-	6	1,74
-10	K11	2650	250	300	220	15	25	200	8	2,50
-11	K12	2850	250	300	220	15	25	100	9	2,70
-12	K13	3150	250	300	220	15	25	100	10	2,96
-13	K14	3450	250	300	220	15	25	100	11	3,24

					1.034. 1-1. 3 -10 СБ			
					КАРКАС ПЛОСКИЙ К1... К14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	—
НАЧ. МАСТ. ОРАОВ				14.0183		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГАИЖ М. МАРТУАЕЦ				14.0183				
ГИП РОТЕРШТЕЙН				14.0183				
СТ. ИЖ. ПЕТОВА				14.0183				
ИСПОЛН. АНОФРИЕВА				14.0183		ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

НАЧ. МАСТ. ОРАОВ  
 ГАИХ М. МАРТУАЕЦ  
 ГИП РОТЕРШЕЯ  
 СТ. ИНЖ. ПОПОВА  
 ИСПОЛН. АНОФРИДА

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 3-20-																					ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
A3		1.034.1-1. 3-20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																						
A4		1.034.1-1. 3.-0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																						
			<u>ДЕТАЛИ</u>																						
			СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ																						МАССА ЕД., КГ
			ГОСТ 6727-80																						
A3	1	1.034.1-1. 3-001-06	Ø5 ВР-I L=1160	7				10				11				12				13					0,17
		-08	Ø5 ВР-I L=1460	7				10				11				12				13					0,21
		-1	Ø5 ВР-I L=2540			7			10				11			12				13					0,37
		-13	Ø5 ВР-I L=2960				7			10			11			12					13				0,43
		-04	Ø5 ВР-I L=830																			7	10		0,12
			ГОСТ 5781-82																						
A3	2	1.034.1-1. 3-001-31	Ø8 А-III L=1950	5	7	12	14																		0,77
		-36	Ø8 А-III L=2750					5	7	12	14														1,09
		-33	Ø8 А-III L=2950									5	7	12	14										1,16
		-44	Ø8 А-III L=3250													5	7	12	14						1,28
		-46	Ø8 А-III L=3550																5	7	12	14			1,40
		-32	Ø8 А-III L=2070																				5		0,82
		-38	Ø8 А-III L=2940																					5	1,16

1.034.1-1. 3-20			
НАЧ. МАСТ	ОРАОВ	14.083	
ТАК. ИНИЦИАЛ	МАРТУАЕЦ	14.083	
РИП	ПОТЕРШТЕЙН	14.083	
СП. ИНИЦИАЛ	ПОРОВА	14.083	
ИСПОЛН.	УВАРОВ	14.083	
СЕТКА			Листов 1 2
С1...С36; С31А...С33А			УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ





Рис. 1

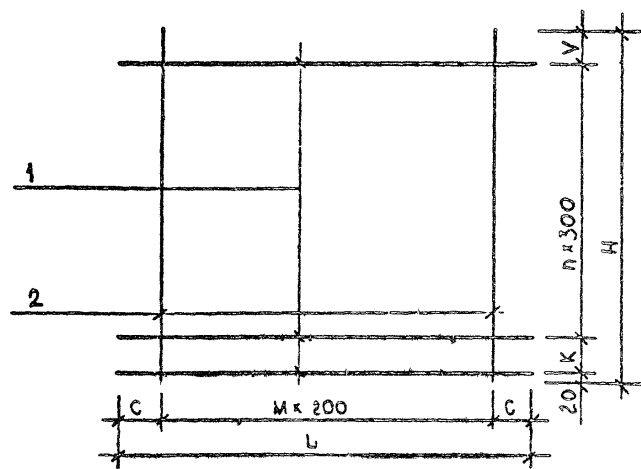
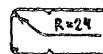
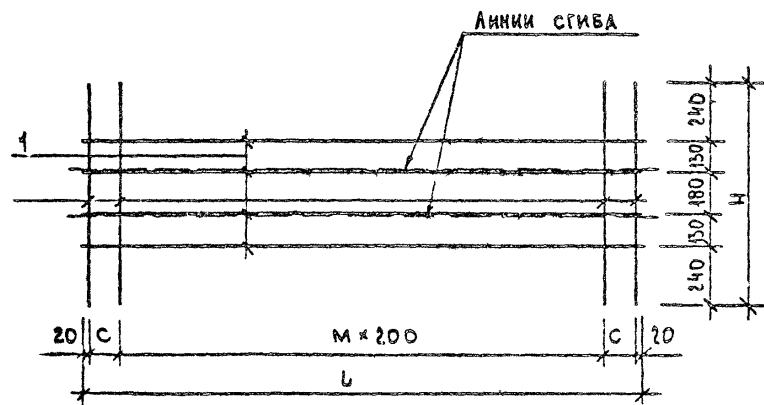


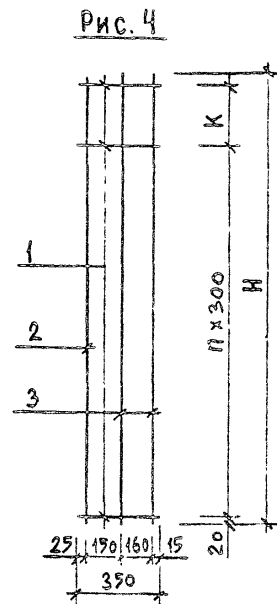
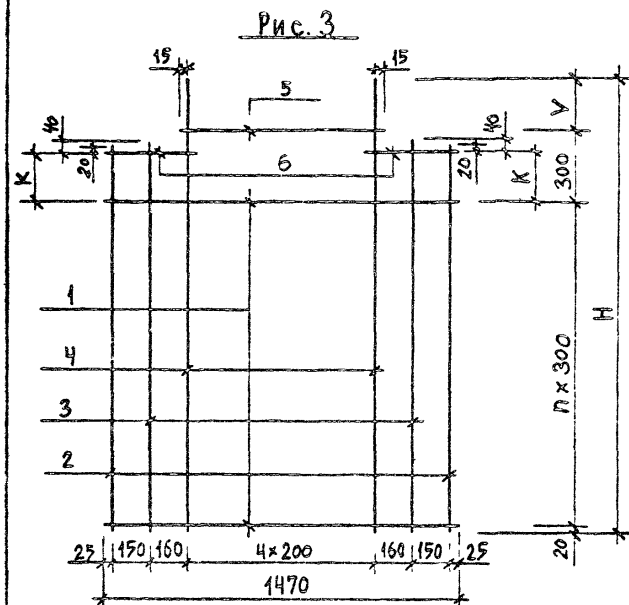
Рис. 2



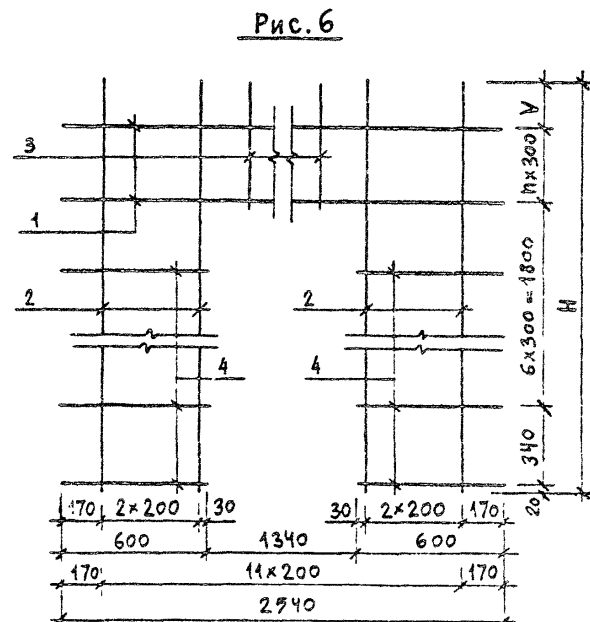
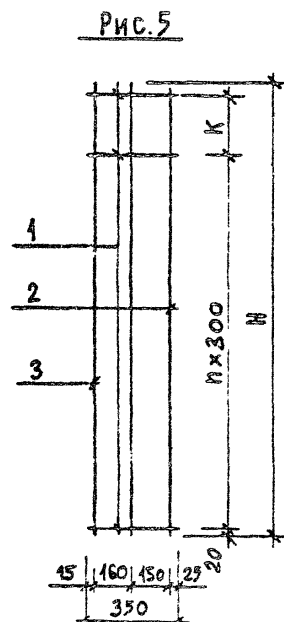
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Количество		Масса
			L	H	K	C	V	M	n	
1.034.1-1. 3-20	C1	1	1160	1950	-	180	130	4	6	5,04
-01	C2		1460	1950	-	130	130	6	6	6,86
-02	C3		2540	1950	-	170	130	11	6	11,83
-03	C4		2960	1950	-	180	130	13	6	13,75
-04	C5		1160	2750	200	180	130	4	8	7,15
-05	C6		1460	2750	200	130	130	6	8	9,73
-06	C7		2540	2750	200	170	130	11	8	16,78
-07	C8		2960	2750	200	180	130	13	8	19,56
-08	C9		1160	2950	100	180	130	4	9	7,67
-09	C10		1460	2950	100	130	130	6	9	10,43
-10	C11		2540	2950	100	170	130	11	9	17,99
-11	C12		2960	2950	100	180	130	13	9	20,97
-12	C13		1160	3250	100	180	130	4	10	8,44
-13	C14		1460	3250	100	130	130	6	10	11,48
-14	C15		2540	3250	100	170	130	11	10	19,80
-15	C16		2960	3250	100	180	130	13	10	23,08
-16	C17		1160	3550	100	180	130	4	11	9,21
-17	C18		1460	3550	100	130	130	6	11	12,33
-18	C19		2540	3550	100	170	130	11	11	21,61
-19	C20		2960	3550	100	180	130	13	11	25,19
-20	C21		830	2070	-	15	250	4	6	4,94
-21	C22		830	2940	-	15	220	4	9	7,00
-22	C23		830	3240	-	15	220	4	10	7,72
-23	C24	2	1140	920	-	150	-	4	-	3,16
-24	C25		1440	920	-	100	-	6	-	4,04

1.034.1-1. 3-20 СБ

Сетка			Склад	Масса	Масштаб
С1...С36; С31А...С33А			Д	См. табл.	-
Сборочный чертёж			Лист 1	Листов 2	
Нач. маст.	Орлов	М.О.Л.Б.	ЦНИИП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
Н.и.и.и.м.ст.	Маргулец	М.О.Л.Б.			
Г.и.п.	Ротерштейн	М.О.Л.Б.			
С.и.и.и.м.	Попова	М.О.Л.Б.			
Исполн.	Уваров	М.О.Л.Б.			



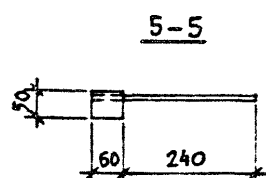
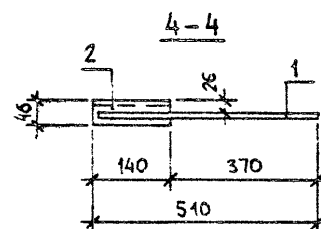
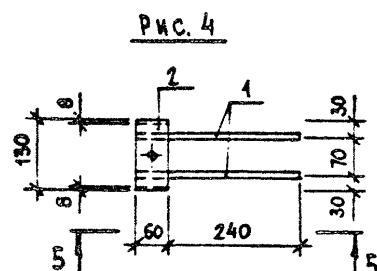
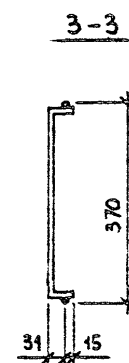
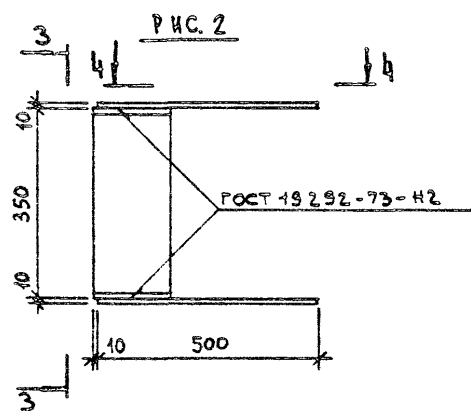
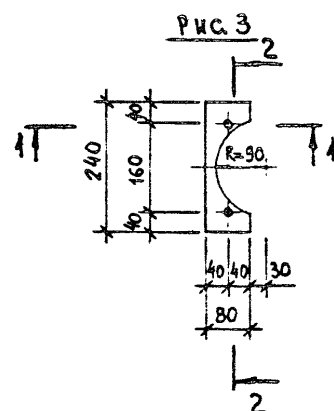
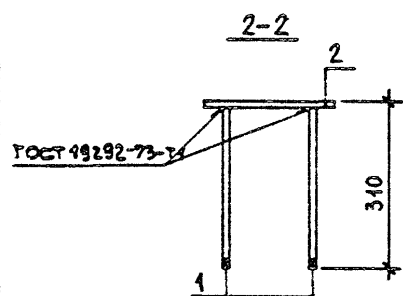
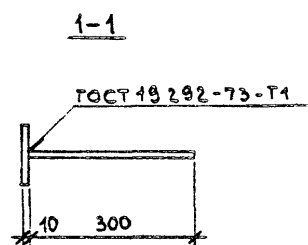
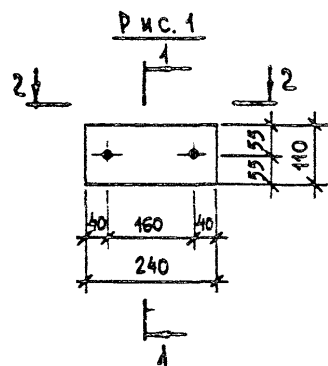
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					КОЛ.		МАССА
			L	H	K	C	V	M	n	
1.034.1-1. 3-20-25	C 26	2	2540	920	-	140	-	11	-	6,44
-26	C 27		2960	920	-	150	-	13	-	7,40
-27	C 28	3	1470	2070	260	-	250	4	5	8,44
-28	C 29		1470	2940	240	-	220	4	8	12,17
-29	C 30		1470	3240	240	-	220	4	9	13,44
-30	C 31	4	350	1850	260	-	-	-	5	2,45
-31	C 31A	5	350	1850	260	-	-	-	5	2,45
-32	C 32	4	350	2720	240	-	-	-	8	3,65
-33	C 32A	5	350	2720	240	-	-	-	8	3,65
-34	C 33	4	350	3020	240	-	-	-	9	4,04
-35	C 33A	5	350	3020	240	-	-	-	9	4,04
-36	C 34	6	2540	2750	340	-	290	-	1	9,98
-37	C 35		2540	3250	340	-	190	-	3	11,86
-38	C 36		2540	3550	340	-	180	-	4	12,95



1.034.1-1. 3 - 20СБ

Лист  
2

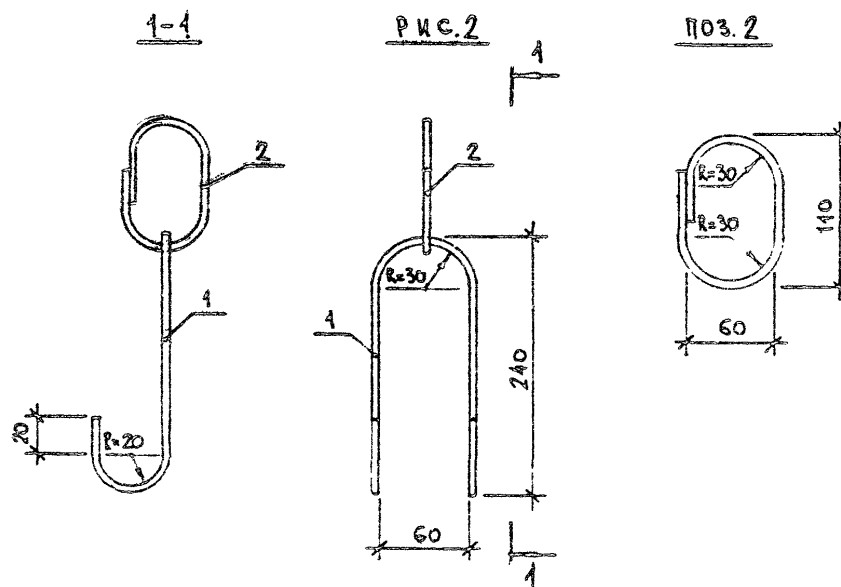
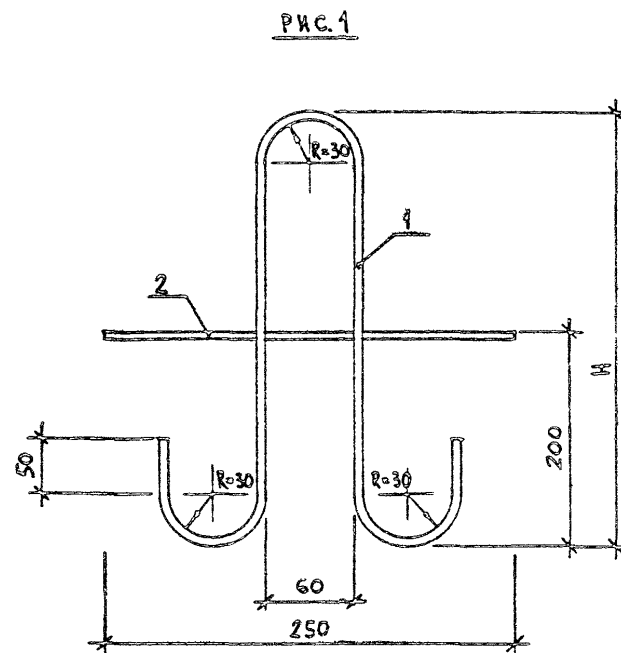




ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА ЕД., КГ
1.034. 1-1. 3-30	МН 1	1	2,61
-01	МН 2	2	5,51
-02	МН 3	3	1,47
-03	МН 4	4	1,41

1.034. 1-1. 3-30СБ			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1... МН4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 3 - 40 -											ПРИМЕ- ЧАНИЕ								
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09										
					ДОКУМЕНТАЦИЯ																			
A3			1.034.1-1. 3 - 40 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
A4			1.034.1-1. 3 - ОПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
					ДЕТАЛИ																			
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ																				МАССА ЕД. КГ
				ГОСТ 5781-82																				
A3	1		1.034.1-1. 3-001-15	Ø 10A-I L = 1250	1																0,77			
			-17	Ø 12A-I L = 1250		1															1,11			
			-18	Ø 14 A-I L = 1250			1														1,51			
			-20	Ø 16 A-I L = 1250				1													1,97			
			-21	Ø 18A-I L = 1450					1												2,90			
			-24	Ø 18Ac-II L = 1450						1											2,90			
			-14	Ø 10 A-I L = 690							1										0,43			
			-16	Ø 12 A-I L = 690								1									0,61			
			-22	Ø 12 Ac-II L = 690									1								0,61			
			-23	Ø 14 Ac-II L = 690											1						0,83			
				ГОСТ 6727-80																				
A3	2		1.034.1-1. 3-001-04	Ø 5Bp-I L = 250	1	1	1	1	1	1											0,03			
				ГОСТ 5781-82																				
A3	2		1.034.1-1. 3-001-19	Ø 16A-I L = 340							1	1	1	1							0,54			
					1.034.1-1 3 - 40																			
					НАЧ. МАСТ	ОРАОВ															СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					Г.И.И.Ж.И	МАРТУАЕЦ															Р		1	
					ГИП	РОТЕРШТЕЙН																		
					СТ.И.И.Ж.	ПОПОВА																		
					ИСПОЛН.	АНОФРИЕВА																		
					ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ																			УЧЕБНЫХ
					П1... П6; ПП1... ПП4																			ЗАДАНИИ
					ЦНИИЭП																			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ	МАССА
			Н	ЕД., КГ
1.034. 1-1. 3- 40	П1	1	490	0,80
-01	П2		490	1,14
-02	П3		490	1,54
-03	П4		490	2,00
-04	П5		590	2,93
-05	П6		590	2,93
-06	ПП1	2	240	0,97
-07	ПП2		240	1,15
-08	ПП3		240	1,15
-09	ПП4		240	1,37

1.034. 1-1. 3 - 40СВ			
ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1... П6 ; ПП1... ПП4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
НАЧ. МАСТ. ОРАОВ	140783	СТАДИЯ	МАССА
ГА ИИЖ.М. МАРТУЛЕЦ	140783	Р	СМ. ТАБЛ.
ГИП. ГОТЕРШТЕЙН	140783	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТ. ИИЖ. ПОПОВА	140783	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	
ИСПОЛН. АНОФРИЕВА	140783		

19666

(20)