

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 ММ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20794
ЦЕНА 0-76

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать Г 1986 года

Заказ № 6197 Тираж 2200 экз

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

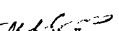
ВЫПУСК 4

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 ММ.

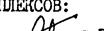
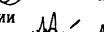
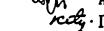
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ:

Гл.инж.ин-та  А.Лахович
Начальник АМ-2 В.Орлов
Гл.инж.АМ-2  В.Маргулец
Гл.инж.пр-та  М.Ротерштейн

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ:

Директор ин-та  В.Лепский
Начальник отд.  Б.Волынский
Нач.отд.технологии
и оснастки  А.Аронов
Гл.технолог  Г.Кац

УТВЕРЖДЕНЫ

Госгражданстроем
и введен в действие с
01.12.86
Приказ от 26.09.85 № 287

Обозначение	Наименование	Стр.
I.034. I-I. 4- ПЗ	Пояснительная записка	2
I.034. I-I. 4-100	Вентблок крышный	8
I.034. I-I. 4-100СБ	Вентблок крышный. Сборочный чертеж	9
I.034. I-I. 4- 10	Каркас объемный ОК1...ОК6	10
I.034. I-I. 4- 10СБ	Каркас объемный ОК1...ОК6. Сборочный чертеж	11
I.034. I-I. 4- 20	Сетка С1...С5	12
I.034. I-I. 4- 20СБ	Сетка С1...С5. Сборочный чертеж	12
I.034. I-I. 4- 30	Петля строповочная П1...П3	13
I.034. I-I. 4- 30СБ	Петля строповочная П1...П3 Сборочный чертеж	13
I.034. I-I. 4- У1	Узел I...7	14
I.034. I-I. 4-ВМС	Ведомость расхода стали	16
I.034. I-I. 4- РМ	Ведомость расхода материалов	16
I.034. I-I. 4- У2	Узел "А", "Б", "В", "Г"	17,18

1.034. 1-1. 4-0

НАЧ.МАСТ.	ОРАДОВ	191084
ГЛ.ИНЖ.М.	МАРГУЛЕЙ	191084
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	191084
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА	191084
СТ.ИНЖ.	ЧУВАРОВ	191084

СОДЕРЖАНИЕ

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП	ЧЧЕБНЫХ	ЗДАНИЙ

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.1. Выпуск содержит рабочие чертежи сборных вентиляционных крышных блоков с круглыми пустотами Ø 159 мм.

I.2. Блоки предназначены для применения в строительстве общественных, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий, совместно с блоками вып. I, 2 серии I.034. I-I.

I.3. Вентиляционные крышные блоки изготавлять в соответствии с требованиями ГОСТ 17079-71 и таблицей №2 данного выпуска.

I.4. Проектирование блоков произведено в соответствии с требованиями глав СНиП П-21-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлением Госстроя СССР от 10 июля 1980 г. № 99 и от 11 мая 1981 г. № 67.

I.5. Для армирования вентиляционных крышных блоков принята стержневая арматурная сталь класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Подъемные петли выполнять из стали А-1 ГОСТ 5781-82 марки ВСт3сп2 ГОСТ 380-71^к.

В случае монтажа блоков при температуре -40°C запрещается применять сталь марок ВСт3сп2.

I.6. Вентиляционные крышные блоки предназначены для обычных условий эксплуатации.

При применении вентиляционных крышных блоков в условиях воздействия агрессивной среды в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные мероприятия, соответствующие требованиям СНиП П-28-73^к и других нормативных документов.

I.7. Маркировка блоков принята по ГОСТ 23009-78.

№ подп.	Подпись и дата	Взам. ичн.	Ичн.
НАЧ. МАСТ.	ОРАДОВ <i>Ю.</i> 19.10.84		
ГЛА. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ <i>Ю.</i> 19.10.84		
ГИП	РОТЕРШТЕЙН <i>Ю.</i> 19.10.84		
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА <i>Ю.</i> 19.10.84		
СТ. ИНЖ.	ЧУВАРОВ <i>Ю.</i> 19.10.84		

1.034: 1-1. 4 - П3

Пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
P	1	11

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

Марки блоков состоят из 2-х частей, где:

- первая часть марки - буквенная
- "ВК" - блок вентиляционный крышный;

Вторая часть марки - цифровая:

- первая группа цифр - 8; 12; 15; 26; 30 - округленная длина блока в дециметрах; вторая группа цифр - 10 - округленная высота блоков в дециметрах.

Пример маркировки вентиляционных блоков:

ВК26.10 - вентиляционный крышный блок длиной 2560 мм, высотой 950 мм.

1.8. В нижней части блоков предусмотрены "ниши" размером 140x150x10 мм для открывания канала, "отведение" его коробом или асбестоцементной трубой к побудителю-диффектору.

Открывание каналов в блоках происходит в пределах "ниш" двумя способами:

при формировании изделия - путем заложения деревянных бобышек, по дополнительным опалубочным чертежам, в которых указаны количество и сторона открывания канала;

непосредственно на стройке, где по чертежам разверток вентшахт отверстия пробиваются по месту.

1.9. При отпуске изделий с завода-изготовителя бетон должен иметь следующую прочность:

в зимний период - 100%

в летний период не менее 70% от проектной прочности, при условии гарантии заводом-изготовителем достижение 100% проектной прочности бетона в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81.

Инв. №	№	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.034. 1-1. 4 - ПЗ	лист
	2

2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КРЫШНЫХ БЛОКОВ

2.1. Изготавливать вентиляционные крышные блоки рекомендуется на нестандартной вертикальной установке, спроектированной на базе типовой машины типа СМЖ-21. Форма должна быть универсальной для изготовления изделия по всей номенклатуре.

2.2. Отклонения от номинальных размеров изделий, указанных в рабочих чертежах не должны превышать:

по длине ± 8 мм

по высоте ± 5 мм

по толщине ± 5 мм

по размерам отверстий и поперечного сечения каналов ± 3 мм.

Предельное отклонение от проектного положения каналов ± 3 мм.

2.3. Изделия должны изготавливаться из тяжелого и легкого бетона М 200.

2.4. Материалы, применяемые для изготовления изделий, должны удовлетворять требованиям действующих стандартов на эти материалы.

Сталь - ГОСТ 5781-82; ГОСТ 6727-80;

Цемент - ГОСТ 10178-76^М;

Заполнители для тяжелого бетона - ГОСТ 10268-80;

Песок - ГОСТ 8736-77;

Щебень - ГОСТ 8267-82;

Заполнители для легкого бетона - ГОСТ 9757-83.

Инв. № подп	Подпись и дата	Взам. инв. №

1034.1-4-П3	лист 3
-------------	-----------

2.5. Сварку сеток и каркасов производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

В состав объемных арматурных изделий входят плоские сетки, строповочные петли и отдельные стержни, соединяемые между собой контактно-точечной сваркой и вязальной проволокой.

Все объемные арматурные каркасы должны быть приняты мастером арматурного цеха, путем соответствия рабочим чертежам, а также сечений всех арматурных элементов.

Все виды контрольных операций должны выполняться в соответствии с СН 393-78.

Режимы контактной точечной сварки арматуры должны быть установлены согласно СН 393-78. Правильность выбранного режима контактной сварки следует контролировать по осадке пересечения стержней, которая должна соответствовать СН 393-78, а также по прочности сварных соединений.

2.6. Отклонение от прямолинейности (местная непрямолинейность) профиля лицевых поверхностей и ребер изделий, характеризуемое величиной наибольшего зазора между проверяемой поверхностью и ребром прилегающей контрольной металлической рейки, не должно превышать 3 мм на длине 2 м.

2.7. Разность длины диагоналей изделий не должно превышать следующих величин: при длине изделий до 2,5 м - 10 мм.

2.8. Отклонение массы изделий при отпуске потребителю от проектной массы, указанной в рабочих чертежах не должны превышать $\pm 7\%$.

2.9. Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона не должны превышать:

при толщине защитного слоя 15 мм - ± 3 мм

при толщине защитного слоя 20 мм и более - ± 5 мм.

2.10. Внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать эталонам изделий, утвержденным в установленном порядке и должны удовлетворять следующим требованиям:

а) предельные размеры раковин, местных надлывов бетона и впадин на поверхностях не должны превышать величин, указанных в таблице:

Таблица № 1

Характер.бетон.поверхности		Предельные размеры, мм				
В и д	Кате- гория	Раковин		Местных надлывов (высота впадины глубина)	Околов	
		диаметр	глуби- на		глубина	Длина на 1м
Предназначае- мая под отделку	A2	I	I	I	5	50
Невидимая в условиях эксплуатации	A7	15	5	5	10	100

- б) трещины в бетоне не допускаются, за исключением местных поверхностных усадочных, шириной не более 0,1 мм.
- в) обнажение арматуры не допускается
- г) жировые и ржавые пятна не допускаются
- д) предельное количество раковин, допускаемых размеров на любом участке лицевой бетонной поверхности размером 200x200 мм не должны превышать: 5 - на поверхности категории A2.

Инв. № подл.	Подпись и дата

1.034. 1-1. 4-П3	Лист
	5

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку и паспортизацию вентиляционных крышных блоков производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17079-71.

3.2. Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17079-71.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

4.1. Марки вентиляционных крышных блоков проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводом-изготовителем и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

4.2. Маркировку, хранение и транспортирование вентиляционных крышных блоков производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 17079-71.

5. ИСПЫТАНИЯ

5.1. Испытания вентиляционных крышных блоков производить по ГОСТ 17079-71 с учетом требований ГОСТ 8829-77.

Инв. № подп.	Подпись и дата

1. 034. 1-1. 4-13	лист 6
-------------------	-----------

Таблица № 2

НОМЕНКЛАТУРА ВЕНТБЛОКОВ КРЫШНЫХ

Инв. № подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.034. 1-1. 4-113

АНСТ
7

6. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ КРЫШНЫХ ВЕНТИБЛОКОВ

6.1. Сопряжения конструкций крыш с вентиляционными крышными блоками выполняются в соответствии с узлами и деталями установки данного альбома.

6.2. Отсутствующие размеры в узлах и деталях установки приводятся в конкретных проектах.

6.3. Крепление деталей крыш выполняется на дюбелях. Дюбели забиваются строительно-монтажными пистолетами СМП-1 и СМП-3 в соответствии с "Инструкцией по применению строительно-монтажных пистолетов на монтажных и специальных строительных работах".

6.4. Защитные фартуки, свесы изготавливаются по месту и крепить через стальные полосы 4x40 мм (ГОСТ 103-76) дюбелями или кровельными гвоздями КЗ, Зх40 (ГОСТ 4030-63).

6.5. В узлах и деталях установки могут быть применены герметики-пароизол в виде полос или жгутов по ГОСТ 19177-81, а также материалы на основе пенополиуретана, с защитой из несгораемых материалов.

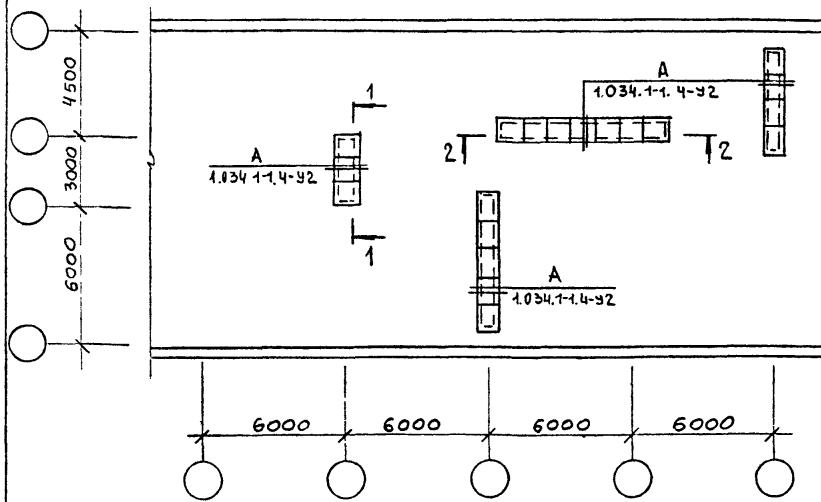
Прокладки в швы вводятся в сжатом на 50% состоянии, на приклеивающей мастике и должны удовлетворять требованиям главы СНиП III-20-74 "Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция. Правила производства и приемки работ".

6.6. Типовые узлы имеют буквенную нумерацию и обозначены на листах проектов в кружках.

При использовании типовых деталей данного альбома без изменений, на монтажных чертежах проекта ставится марка узла, принятая в данном альбоме.

Если типовые детали используются проектной организацией для проектирования деталей с внесением в них необходимых уточнений, то в этом случае узлы маркируются по системе, принятой в разрабатываемом проекте.

ФРАГМЕНТ ПЛАНА КРЫШИ КАРКАСНОГО ЗДАНИЯ

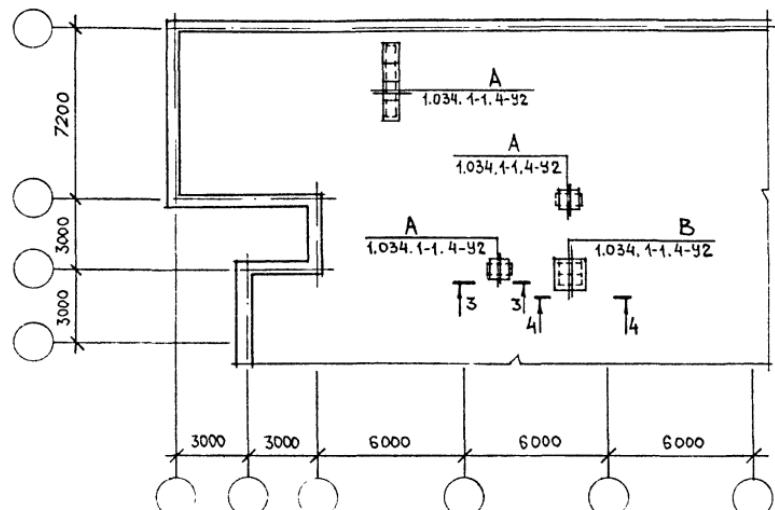


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.034. 1-1 4 - ПЗ

лист
9

ФРАГМЕНТ ПЛАНА КРЫШИ ПАНЕЛЬНОГО ЗДАНИЯ



I-I

ПТ 12.5 - 8.6
(СЕРИЯ 1.243.1-4)

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ КРЫШНЫЙ
БЛОК ВК 26.10

Г 1.034.1-1.4-92

ВЕНТБЛОК. ВЕНТБЛОК-
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

3000

Уч. № подр.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.034.1-1.4-П3

лист

10

2-2

ПТ 12.5 - В.6 (СЕРИЯ 1.243.1-4)

Г
1.034.1-1.4-92
ВК 26-10

Б
1.034.1-1.4-92

ВК 30-10

ВЕНТБЛОК. ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА
ЖЕСТКОСТИ

6000

3-3

ПТ 12.5-8.6
(СЕРИЯ 1.243.1-4)

ВК 8.10

Г
1.034.1-1.4-92

ВЕНТБЛОК

840

4-4

ПТ 8 11.9
(СЕРИЯ 1.243.1-4)

Б
1.034.1-1.4-92

1ВК 8.10

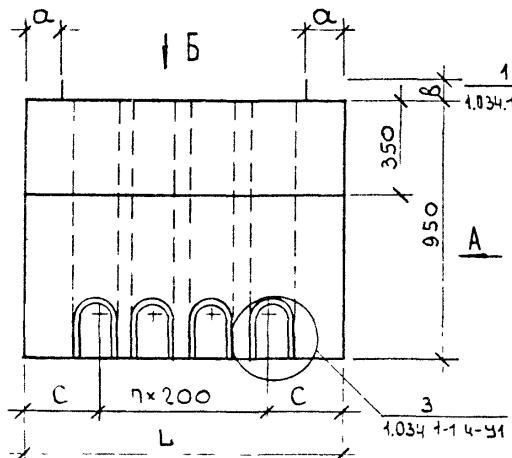
ВЕНТБЛОК

840

Инв. №	Подпись	Взам. инв. №

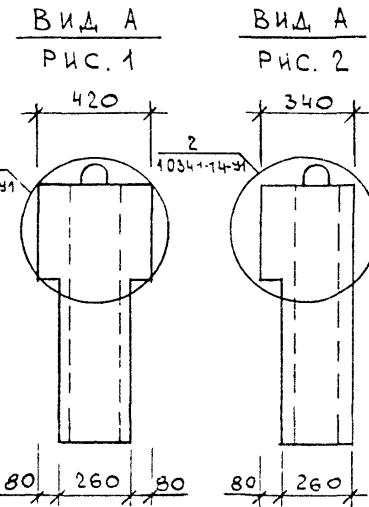
1.034. 1-1. 4-П3

11



ВИД А

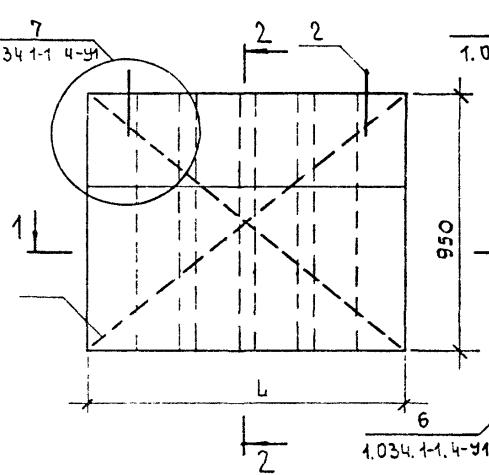
РИС. 1



ВИД А

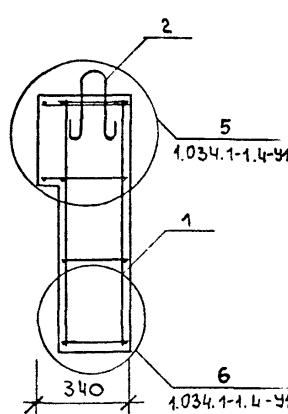
РИС. 2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



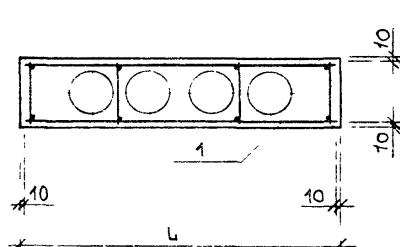
2-2

2-2

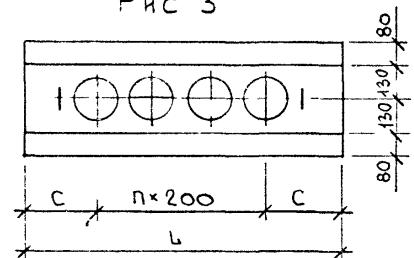


ВИД Б

РИС. 3

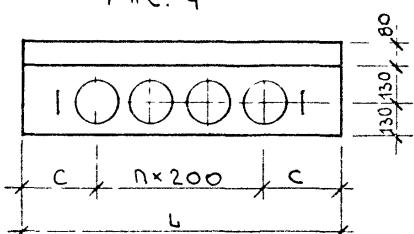


1-1



ВИД Б

РИС. 4



В ЧИСЛITЕ УКАЗАНА МАССА
ТАКИЛОГО БЕТОНА, В
ЗНАМЕНИТЕЛЯ - МАССА
КЕРАМЗИТОБЕТОНА.

СОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС. ВИДЫ А;Б	РАЗМЕРЫ, ММ				КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
			Л	С	А	В		
1.034.1-1.4-100	ВК 8.10	1;3	840	120	220	70	3	450
			1180	290	180			324
			1480	240	130		5	700
			2560	280	170	75		504
			2980	290	180		10	825
-01	ВК12.10	1;3	840	120	220	70		594
			1180	290	180		12	1425
			1480	240	130			1026
			2560	280	170	75	10	1650
			2980	290	180			1188
-02	ВК15.10	1;3	840	120	220	70	3	400
			1180	290	180			288
			1480	240	130		12	
			2560	280	170	75		
			2980	290	180		10	
-03	ВК26.10	1;3	840	120	220	70	3	
			1180	290	180			
			1480	240	130		12	
			2560	280	170	75		
			2980	290	180		10	
-04	ВК30.10	1;3	840	120	220	70	3	
			1180	290	180			
			1480	240	130		12	
			2560	280	170	75		
			2980	290	180		10	
-05	1ВК8.10	2;4	840	120	220	70	3	
			1180	290	180			
			1480	240	130		12	
			2560	280	170	75		
			2980	290	180		10	

1.034.1-1.4-100 СБ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	ВЕНТБЛОК, КРЫШНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			Р	СМТАБА
Лист	Листов 1			
ИИИИИ	ЭЧЕБНЛХ			
ИИИИИ	З-ГЧНЛХ			

1.034 1-1.4.-10

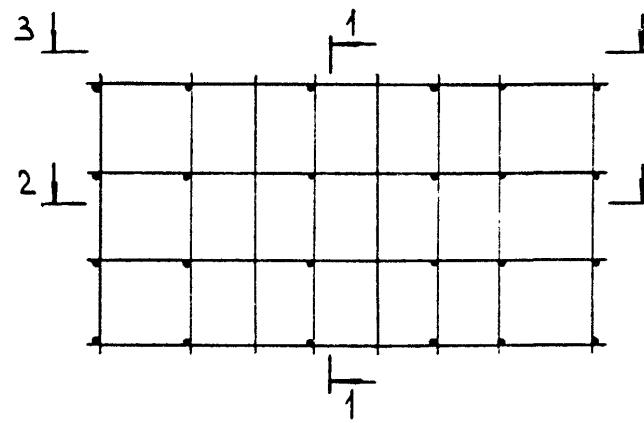
НАЧ МАСТ	ОРЛОВ	19.10.8
ГА ИНН М	МАРГУЛЕЦ	19.10.8
ГИП	РОТЕРШТЕНН	19.10.8
ВЕД ИНН	ТОРОВА	19.10.8
СТ ИНН	ЧУВАРОВ	19.10.8

КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ ОК 1... ОК 6

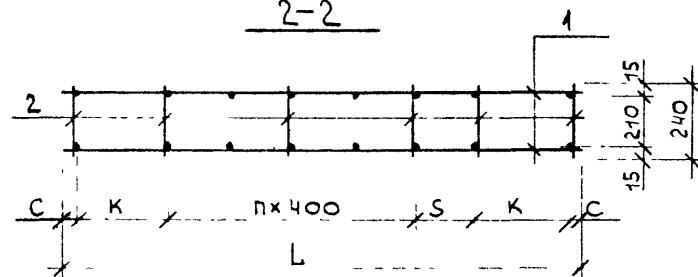
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭЛ ЧУБЕРЫХ
ЗДАНИИ

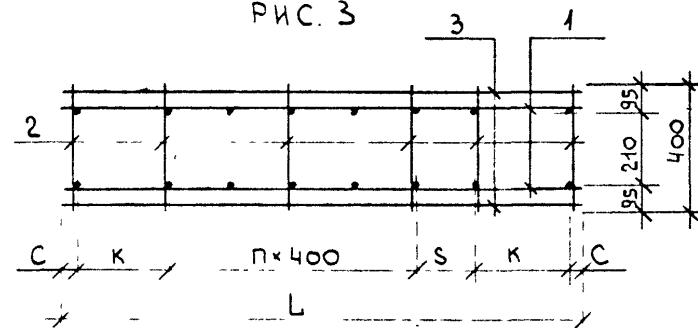
Инв. № подл.	Педагоги и дата	Врем. инв. №



2-2

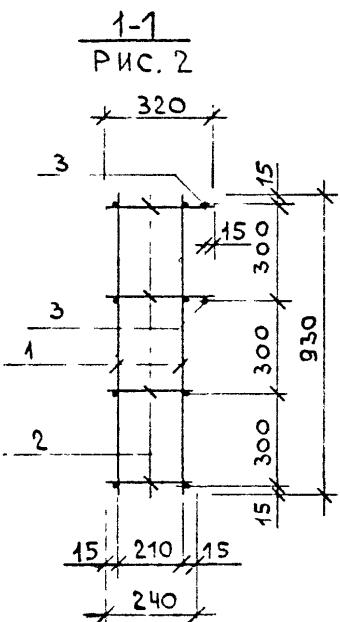


3-3



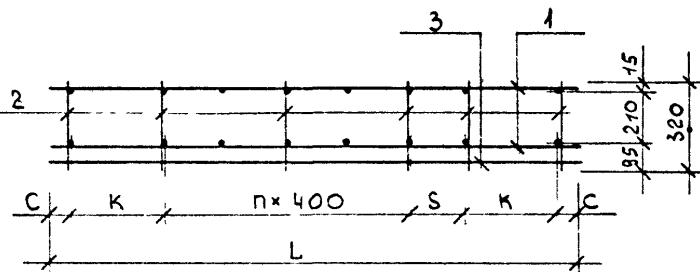
1-1
Р И С. 1

1-1
Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС. РАЗР. 1-1 и 2-3	РАЗМЕРЫ, ММ				КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
			Л	К	С	С		
1.034.1-1. 4 - 10	OK 1	1;3	820	-	10	-	2	1,16
-01	OK 2		1160	300	80		1	1,46
-02	OK 3		1460		30		2	1,96
-03	OK 4		2540		70	200	4	3,36
-04	OK 5		2960		80		5	3,82
-05	OK 6		820	-	10	-	2	1,08

3-3
Рис. 4



1.034. 1-1. 4.-10 СБ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034. 1-1. 4-20 -					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			1.034.11. 4-20СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Х	Х	Х	Х	
А4			1.034.11. 4- ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		Х	Х	Х	Х	
<u>ДЕТАЛИ</u>										
СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ										
ГОСТ 6727-80										
А4	1	1.034.11. 4 - 01	Ø 3 ВР-I	L = 930	5	5	7	12	14	0,05
А4	2	- 01	Ø 3 ВР-I	L = 820	4					0,04
		- 02	Ø 3 ВР-I	L = 1160		4				0,06
		- 03	Ø 3 ВР-I	L = 1460			4			0,08
		- 04	Ø 3 ВР-I	L = 2540			4			0,14
		- 05	Ø 3 ВР-I	L = 2960				4		0,16

МАССА
ЕД. , КГ

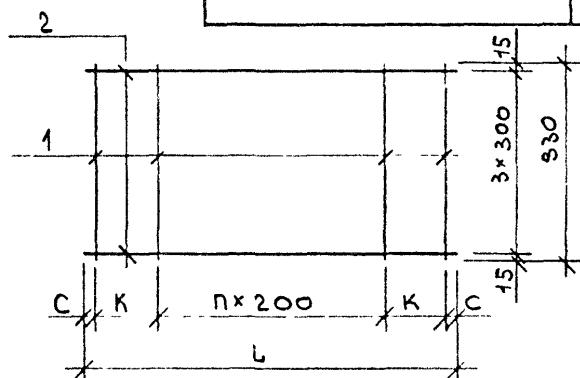
1.034.1-1. 4-20

НАЧ. МАСТ.	ОРОЛОВ	191084	СЕТКА С 1...С 5	Стадия	Лист	Листов
ГЛАВН. И.	МАРГУЛЕЦ	191084		P		1
ГИП	ФОТЕРШТЕИН	191084				
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	191084				
СТ. ИНЖ.	ЧУВАРОВ	191084				

ЦНИИЭП ЧЕБЕЧЕВЫХ
ЗДАНИЙ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
		Л	К	С	П		
1.034.1-1.4-20	С1	820	200	10	2	2	0,41
-01	С2	1160		300	80	2	0,49
-02	С3	1460			30	4	0,67
-03	С4	2540			70	9	1,16
-04	С5	2960			80	11	1,34



НАЧ. МАСТ.	ОРЛОВ	1970.84	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. ИНЖ. И	МАРГУЛЕЦ	1970.84	Р	СМ. ТАБЛ	-
ГИП	РОТЕРШТЕИН	1970.84	Лист	Листов	1
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	1970.84			
СТ. ИНЖ.	УВАРОВ	1970.84	ЦНИИЭП	ЧУБЧНЫХ	ЗДАНИЙ

1.034.1-1.4-20 СБ

СЕТКА
С1...С5
СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

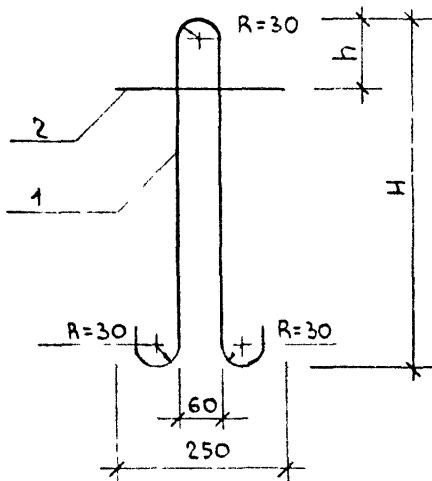
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1034. 1-1. 4 - 30 -					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			1. 034. 1-1. 4 - 30 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X	X		
А4			1. 034 1-1. 4 - ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		X		X		
<u>ДЕТАЛИ</u>										
СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ										
ГОСТ 5781-82										
А4	1		1. 034. 1-1. 4 - 01 - 09	Ø 8 А-І L = 900		1				0,36
			- 10	Ø 10 А-І L = 1040			1			0,64
			- 11	Ø 12 А-І L = 1160			1			1,03
ГОСТ 6727 - 80										
А4	2		1. 034. 1-1. 4 - 01 - 12	Ø 3 Вр-І L = 250		1	1	1		0,02

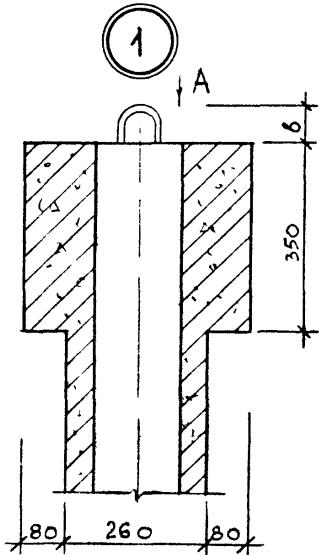
НАЧ. МАСТ	ОРЛОВ	910,84	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1... П2	Стадия	Лист	Листов
ГАИИИ.И	МАРГУЛЕЦ	911,84		P		1
ТИП	ХОТЕРШТЕК	911,84				
ВЕД.ИИИ	ПОПОВА	910,84				
СТ.ИИИ	УВАРОВ	910,84				

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

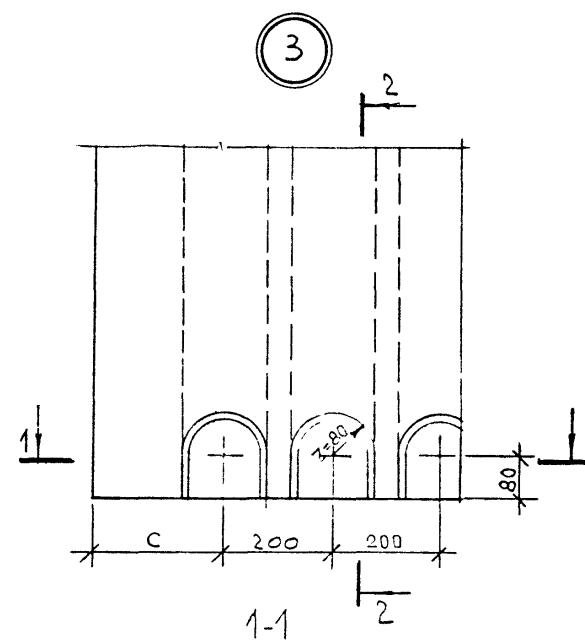
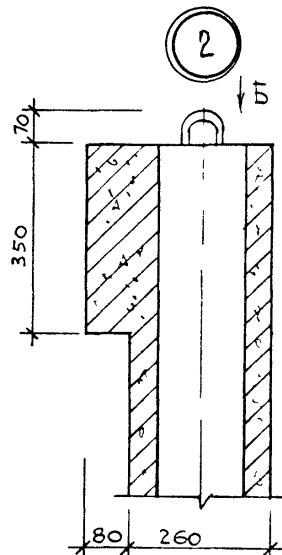
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА ЕД., КГ
		Н	h	
1.034.1-1.4-30	П1	385	90	0,38
-01	П2	455	90	0,66
-02	П3	515	95	1,05



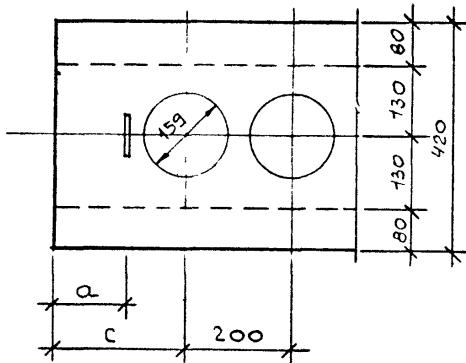
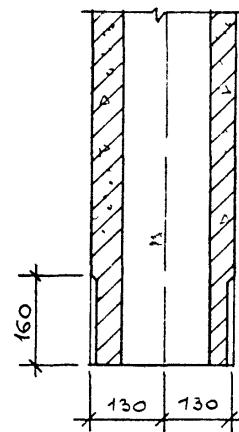
					1.034.1-1.4-30 СБ		
					ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1...П3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ИАСТ	ОРЛОВ	6/6	31.084	Стадия	Масса	Масштаб	
ГЛ. ИНЖИ	МАРГУЛЕЦ	Л/2	19.10.84	P	СМТАБА.	-	
ГИП	РОТЕРШТЕИН	Л/2	19.10.84	Лист	Листов	1	
ВЕД. ИНЖ	ТОПОВА	—	19.10.84	ЦНИИ ЭП ЧУБНЫХ ЗДАНИЙ			
СТ. ИНЖ	УВАРОВ	—	19.10.84				



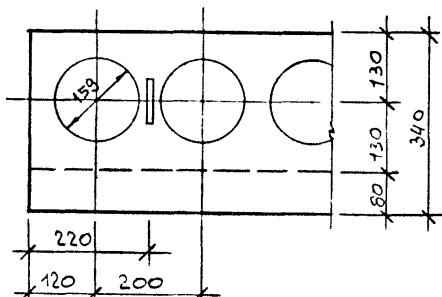
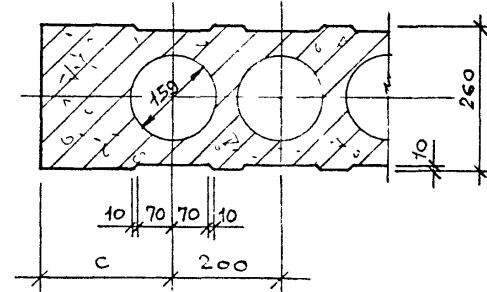
Вид А



2-2



Вид Б



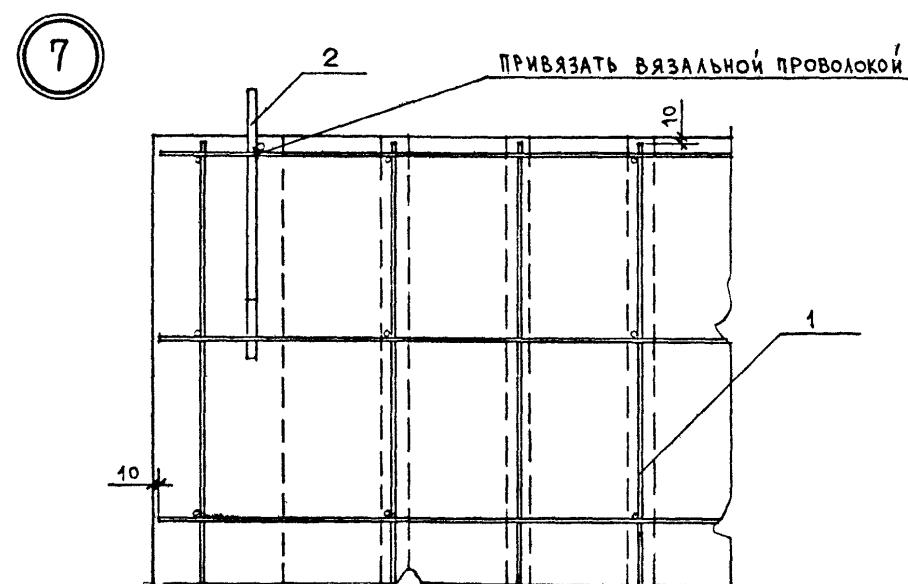
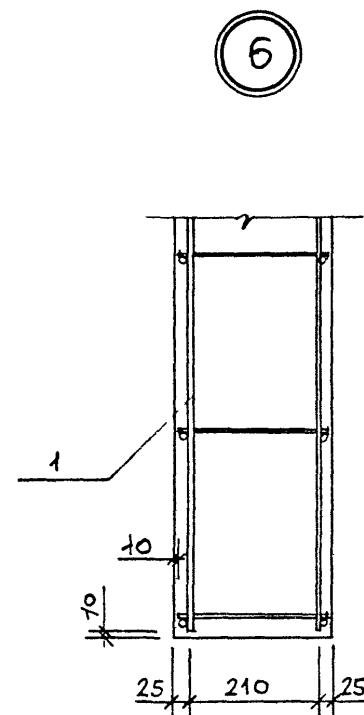
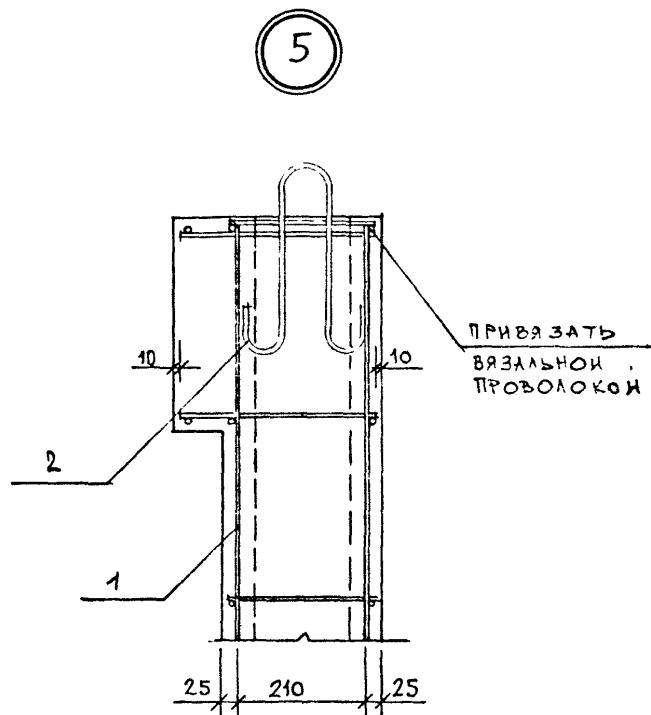
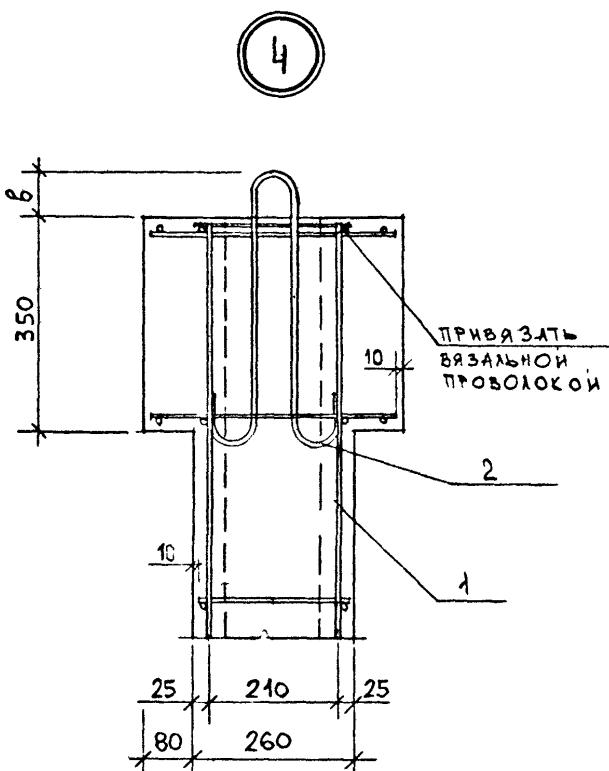
НАЧ МАСТ	ОРЛОВ	6/1	19.10.84
ГАИИИ.М	МАРГУЛЕЦ	1/2	19.10.84
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	1/2	19.10.84
ВЕД ИИИ.	ПОПОВА	1/2	19.10.84
СТ. ИИИ	УВАРОВ	1/2	19.10.84

1.034. 1-1. 4-У1

Ч 3 Е 1...7

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



六

1.034.1-1.4-BMC

ЧАЧ МАСТ	ОРАЛОВ	111	9-10.8
ГАИНИЧ М	МАРГУЛЕЦ	12	19-10.8
ГИП	РОТЕРШТЕИН	10	19-10.8
ЗЕД ИНИЧ	ПОТОВА	12	19-10.8
СТИНИЧ	ЈВАРОВ	12	19-10.8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАНКИ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	ПО КЛАССАМ						ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-І	БЕТОН МАРКИ М 200			
		А-І ГОСТ 5781-82			Вр-І ГОСТ 6727-80				ЦЕМЕНТ, Т	ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, М ³		
		КОД							КОД	ГРАВИЙ	ПЕСОК ЕСТЕСТВ	
		093000			121400				573000	КОД		
		ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К= 1,01 отх.	ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-І (К= 1,00) А-І	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К= 1,02 отх.	ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-І (К= 1,47) А-І		С УЧЕТОМ К= 1,006 отх.	ИТОГО С УЧЕТОМ К= 0,295 ПРИВ-ДА. К ЦЕМЕНТ. М 400	571120	571140
									С УЧЕТОМ К= 0,08	С УЧЕТОМ К= 0,06		
ВК 8.10	58 9621 1559 58 9622 0065	0,72	0,73	0,73	1,20	1,22	1,80	2,53	0,181	0,053	0,145	0,109
ВК 12.10	58 9621 1560 58 9622 0066	1,28	1,29	1,29	1,50	1,53	1,25	3,54	0,282	0,083	0,226	0,169
ВК 15.10	58 9621 1561 58 9622 0067	1,28	1,29	1,29	2,00	2,04	3,00	4,29	0,332	0,098	0,226	0,199
ВК 26.10	58 9621 1562 58 9622 0068	2,06	2,08	2,08	3,40	3,47	5,10	7,18	0,573	0,169	0,458	0,344
ВК 30.10	58 9621 1563 58 9622 0069	2,06	2,08	2,08	3,86	3,94	5,79	7,87	0,664	0,196	0,531	0,398
1ВК 8.10	58 9621 1564 58 9622 0070	0,72	0,73	0,73	1,12	1,14	1,68	2,41	0,161	0,047	0,129	0,097

В ЧИСЛITЕЛЕ УКАЗАН КОД
ЭЛЕМЕНТА ДЛЯ МАРОК Н3
ТАИНЕЛОГО БЕТОНА, А В
ЗНАМЕНИТЕЛЕ КОД ЭЛЕМЕНТА
Н3 КЕРАМЗИТОБЕТОНА.

НАЧ. НАСТ.	ОРОЛОВ	11/10/84
ТАКИИ И	МАРГУЛЕЦ	11/10/84
ГИП	РОТЕРШТЕИН	19/10/84
ВИД НИИ	ПОПОВА	19/10/84
СТ. ИНН	ЗВАРОВ	19/10/84

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

1034. 1-1. Ч-РМ

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИ ЭП		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ПТ 12,5-8,6 (СЕРИЯ 1243.1-4)

ОКРАСКА БИТУМНОЙ КРОВЕЛЬНОЙ
МАСТИКОЙ

КИРПИЧ НА РЕБРО

ПРИСТРЕЛИТЬ ДЮБЕЛЯМИ

С ШАТОМ 600 ММ

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШАЙБА

100×60×4 ММ В МЕСТАХ

ПРИСТРЕЛКИ ДЮБЕЛЯМИ

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШАЙБА

100×100×4 ММ В МЕСТАХ

ПРИСТРЕЛКИ ДЮБЕЛЯМИ

100 150 200 400

ДО РАСЧЕТУ

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ
КРЫШНЫЙ БЛОК

ЗАЩИТНЫЙ ФАРТУК ИЗ
ОЦИНКОВАННОЙ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ

3 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СЛОЯ
РУБЕРОЙДА НА БИТУМНОЙ
МАСТИКЕ

ОСНОВНАЯ
КРОВЛЯ

150 100 100

УТЕПЛИТЕЛЬ

ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР МАРКИ М200

ВЕНТБЛОК. ВЕНТБЛОК –
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

20

БОРТИК 100×100 ИЗ
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАННОГО
РАСТВОРА МАРКИ М100

ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА
ПОКРЫТИЯ

ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПЛИТ СЕРИИ
1.243.1-4, СЛЕДУЕТ СРЕЗАТЬ
СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ

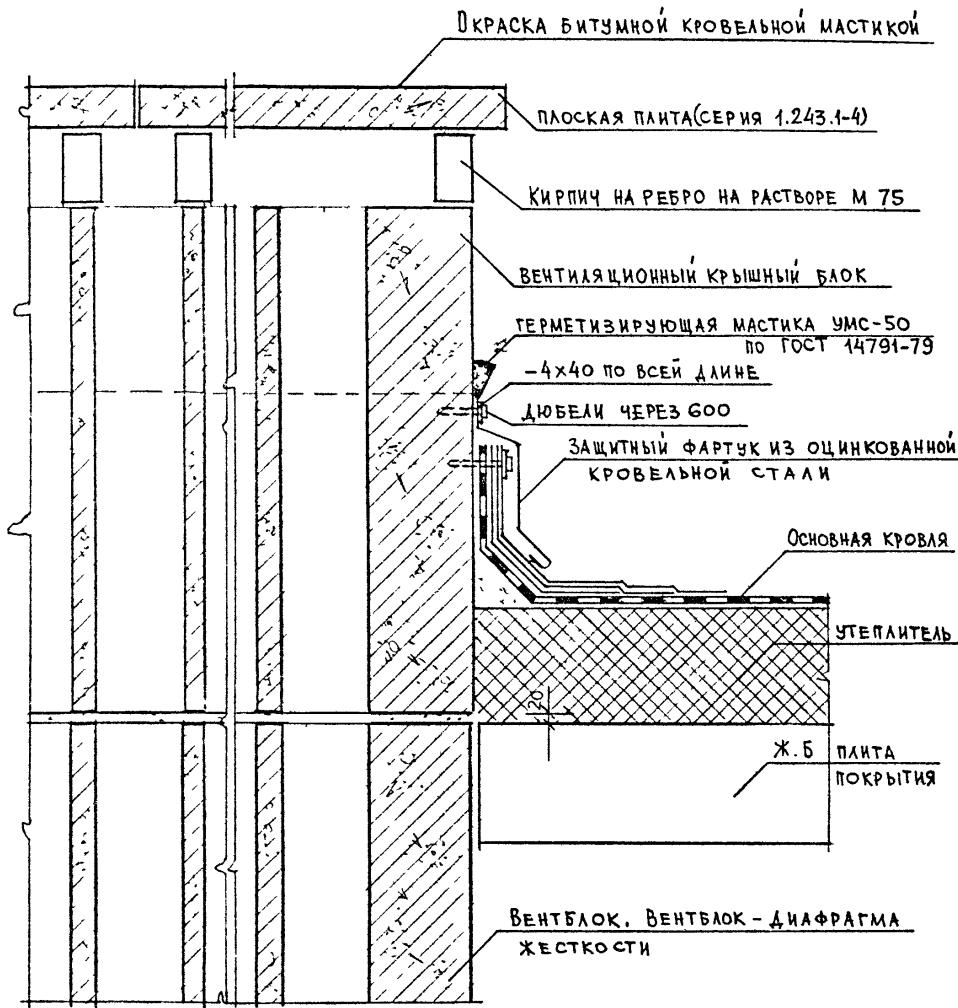
1.034. 1-1. 4-42

УЗЕЛ "А"

Инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

НАЧ МАСТ	ОРПОВ	19.10.84
ГАИКИ М	МАРГУЛЕЦ	19.10.84
ГИП	РОТЕРШТЕНН	19.10.84
РД ИНЖ	ПОЛОВА	19.10.84
СТ ИНЖ	Ю.С.ОВ	19.10.84

Стадия	Лист	Листов
Р	1	
ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	



Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

1.034. 1-1. 4-42

УЗЕЛ 5^н

Стадия	Лист	Листов
P		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ
ЗАДАНИЙ

ПТ В-11.9 (СЕРИЯ 1243.1-4)

ОКРАСКА БИТУМНОЙ КРОВЕЛЬНОЙ
МАСТИКОЙ

КИРПИЧ НА РЕБРО НА
РАСТВОРЕ МАРКИ М75

ПРИСТРЕЛТЬ ДЮБЕЛЯМИ
С ШАГОМ 600 ММ

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШАЙБА
100x60x4мм

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШАЙБА
100x100x4мм В МЕСТАХ
ПРИСТРЕЛКИ ДЮБЕЛЯМИ
ЗАЩИТНЫЙ ФАРТУК ИЗ
ОЦИНКОВАННОЙ КРОВЕЛЬНОЙ
СТАЛИ 100 100 150

УТЕПЛИТЕЛЬ

ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР МАРКИ М200

ВЕНТБЛОКИ

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ
БЛОКИ 1ВК 8.10

3 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СЛОЯ
РУБЕРОИДА НА БИТУМНОЙ
МАСТИКОЙ

150
200
300
400

по расчету

БОРТИК 100x100 ИЗ ЦЕМЕНТНО-
ПЕСЧАННОГО РАСТВОРА МАРКИ М10

ЖБ ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

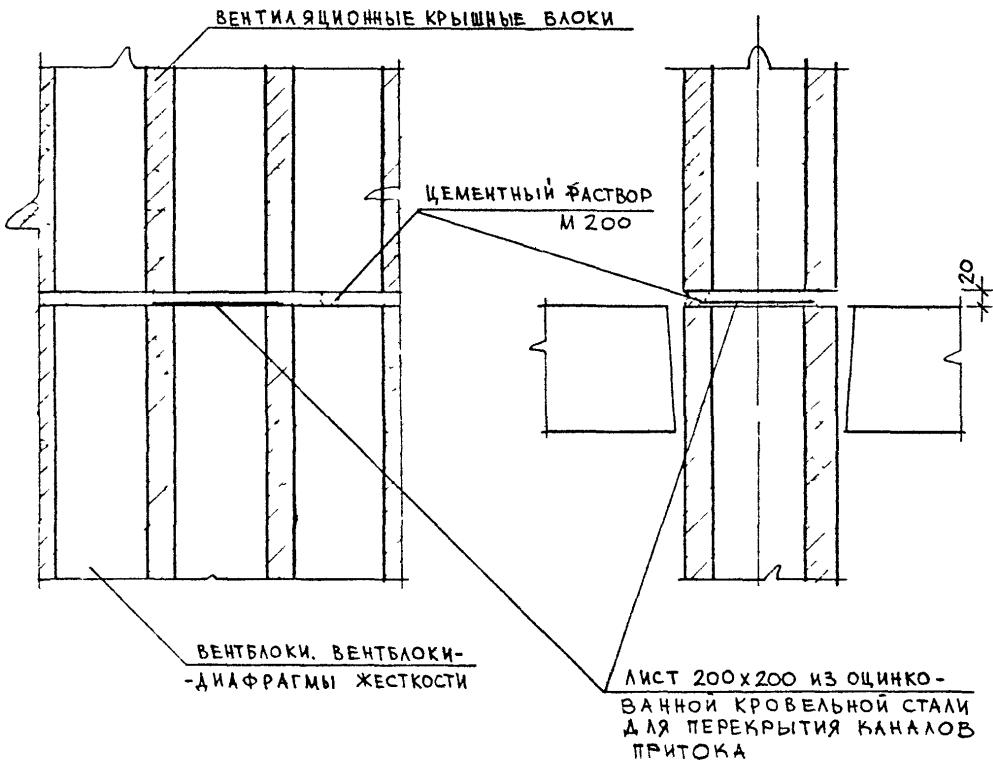
1.034. 1-1. 4-У2

НАЧ МАСТ	ОРАЛОВ	1910,84
Л ИНЖ М	ЧАРГУАЕЧ	1910,84
Г И П	ФОТЕРШТЕН	1910,84
ВЕД ИНЖ	ГОЛОВА	1910,84
ЛТ ИНЖ	УВАРОВ	1910,84

УЗЕЛ "В"

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЧИНИЛ УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ



Инв. № подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.034. 1-1. 4-У2

УЗЕЛ №

НАЧ МАСТ	Орхов	19.10.84
ГЛ ИНЖ М	Майдуков	19.10.84
ГИ П	Ротенберг	19.10.84
ЗГД АНХ	Погоря	19.10.84
СТ ИНЖ	Чекан	19.10.84

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ	ЗДАНИЙ