

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.

БЫПУСК 2-1

КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИН-ТА В. ЛЕЛОКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА В. ВОЛЫНСКИЙ
ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛА О. ШАЦ

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА Е. НИКОЛАЕВА
ЦНИИ ПРОМЗДАНИЯ

/ЗАМ. ДИР. ИН-ТА С. ГЛИКИН
НАЧ. ОТДЕЛА Г. ОМИЛЯНСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА А. РУДАКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08.1984 г. № 152
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 15.10.84 г.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование
1.030 1-1 2-1-000070	Техническое описание	3	1.030 1-1 2-1-005 025	Сетка С (22.010) Сборочный чертеж
-1000	Панель карнизная ПК 30 10-т	5	-0060	Сетка С (24.012)
-100005	Панель карнизная ПК 30 10-т Сборочный чертеж		-00605	Сетка С (24.012) Сборочный чертеж
-2000	Панель карнизная ГПК 3110-т-1	6	-0070	Каркас кр1
-200005	Панель карнизная ГПК 3110-т-1 Сборочный чертеж		-0080	Сетка С (23.014)
-3000	Панель карнизная ГПК 3110-т-2	7	-0090	Изделие заложенное МН(МН1+МН2)
-300005	Панель карнизная ГПК 3110-т-2 Сборочный чертеж		-029025	Изделие заложенное МН(МН1+МН2) Сборочный чертеж
-4000	Панель карнизная 1ПК 39 10-т-1	8	-0100	Изделие заложенное МН(МН3+МН8)
-400005	Панель карнизная 1ПК 39 10-т-1 Сборочный чертеж		-010025	Изделие заложенное МН(МН3+МН8) Сборочный чертеж
-5000	Панель карнизная 1ПК 39 10-т-2	9	-0110	Изделие заложенное МН9
-500005	Панель карнизная 1ПК 39 10-т-2 Сборочный чертеж		-0002	Летяя отроповочная стя
-000054	Узлы	10	-0120	Летяя отроповочная стя Рычай отверженно го
-6000	Панель карнизная ПКБО -1	11	-0001	Ведомость расхода стали
-600005	Панель карнизная ПКБО -1 Сборочный чертеж		-00000Р	но засмект, кг
-0010	Сетка С (С1, С2)	12		
-001005	Сетка С (С1, С2) Сборочный чертеж	14		
-0020	Сетка С (С3, С4)	15		
-002005	Сетка С (23, 24) Сборочный чертеж			
-0030	Сетка С (С5, С6)			
-003005	Сетка С (25, 26) Сборочный чертеж	16		
-0040	Сетка С (С7, С8)	17		
-004005	Сетка С (27, 28) Сборочный чертеж			
-0050	Сетка С (С9, С10)	18		
1.030 1-1 2-1-000000				
Содержание				
ГОСТ 17.7.01-74				
Р				
ЦНИИЭП				

Г. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.I Выпуск 2-І содержит рабочие чертежи карнизных панелей для многоэтажных общественных и для одноэтажных промышленных отапливаемых зданий.

1.2 Панели предназначены для применения при проектировании и строительстве многоэтажных общественных зданий и одноэтажных промышленных зданий высотой до 10 м.

1.3 Номенклатура карнизных панелей приведена в выпусксе 0-0. Условия применения панелей и указания по расчету приведены в выпусксе 0-1.

1.4 Карнизные панели для многоэтажных зданий разработаны из тяжелого бетона. Карнизные панели для одноэтажных промышленных зданий разработаны из бетона на пористых заполнителях.

1.5 Панели рассчитаны в соответствии со СНиП II-21-75 и относятся к конструкциям 3-ей категории трещностойкости. Снеговая нагрузка принята для IV района согласно СНиП II-6-74.

1.6 Марка панелей состоит из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом. Буквенный индекс первой группы марки обозначает тип конструкции. ПК – панель карнизная. Цифры, стоящие после буквенного индекса, обозначают габаритные размеры длины и ширины, выраженные в миллиметрах (с округлением до целого числа). Цифра, стоящая перед буквенным индексом, обозначает принадлежность панели к внутреннему или наружному углу здания:

I - к наружному углу здания:

2 - к внутреннему углу здания.

Буквенный индекс второй части марки обозначает вид бетона.
Цифровой индекс третьей части марки обозначает:

1 = правая , 2 = левая .

Пример: ИПК39.10-Т-2 - панель карнизная, для наружного угла здания, из тяжелого бетона, длиной 3910 мм, шириной 1020 мм, левая;

ПК60.7-Л - панель карнизная, длиной 5980 мм, шириной 700 мм, из легкого бетона.

I.7 Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Карнизные панели для многоэтажных зданий изготавливаются из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие 200. Карнизные панели для одноэтажных промышленных зданий изготавливаются из бетона на пористых заполнителях марки М150 с плотностью в сухом состоянии не более 1500 кгс/м³.

2.2 Панели армируются сварными сетками и каркасами. Материал сеток и каркасов обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-І ГОСТ 6727-80, и сталь класса А-ІІ ГОСТ 5781-82.

2.3 Монтажные петли выполняются из горячекатанной арматурной стали класса А-І марок ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2 по ГОСТ 5761-82. В случае, если монтаж панелей ведется при зимней температуре ниже -40° , применение петель из стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

2.4 В выборках стали к рабочим чертежам панелей указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Л</i>				4.030.1-1.2-1 0.00.0ТО
Н КОНТР	ЕГОРОВ	<i>Борис</i>				
ГЛ КОНСТР	ШАЦ	<i>Борис</i>				
ГИП	НИКОЛАЕВА	<i>Ольга</i>				
РАЗРАБ.	КОНОВАЛОВА	<i>Сергей</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЛЮРОШИЛОВА	<i>Людмила</i>				
ИСПОЛНИЛ	ЛУГОВАЯ	<i>Лидия</i>				

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

СТАРИН	Лист	Листов
9	1	2

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРТИСТОВ СОМПЛЕКСОМ

должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций.

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ

3.1. Плоские сварные сетки должны изготавливаться с помощью контрольной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

3.2. Электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3.3. Проектное положение закладных изделий обеспечивается закреплением их на форме.

3.4. Предельные допускаемые отклонения от размеров изделий, а также качество поверхности панелей должно отвечать требованиям ГОСТ 13015.3-81.

3.5. Отклонение от проектной величины защитного слоя и точность положения закладных изделий приняты согласно требованиям ГОСТ 13015.3-81.

3.6. Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна составлять 100% в зимний период, а в летний период, не менее 80%. При этом завод-изготовитель должен гарантировать достижение 100% прочности в 28-и дневном возрасте.

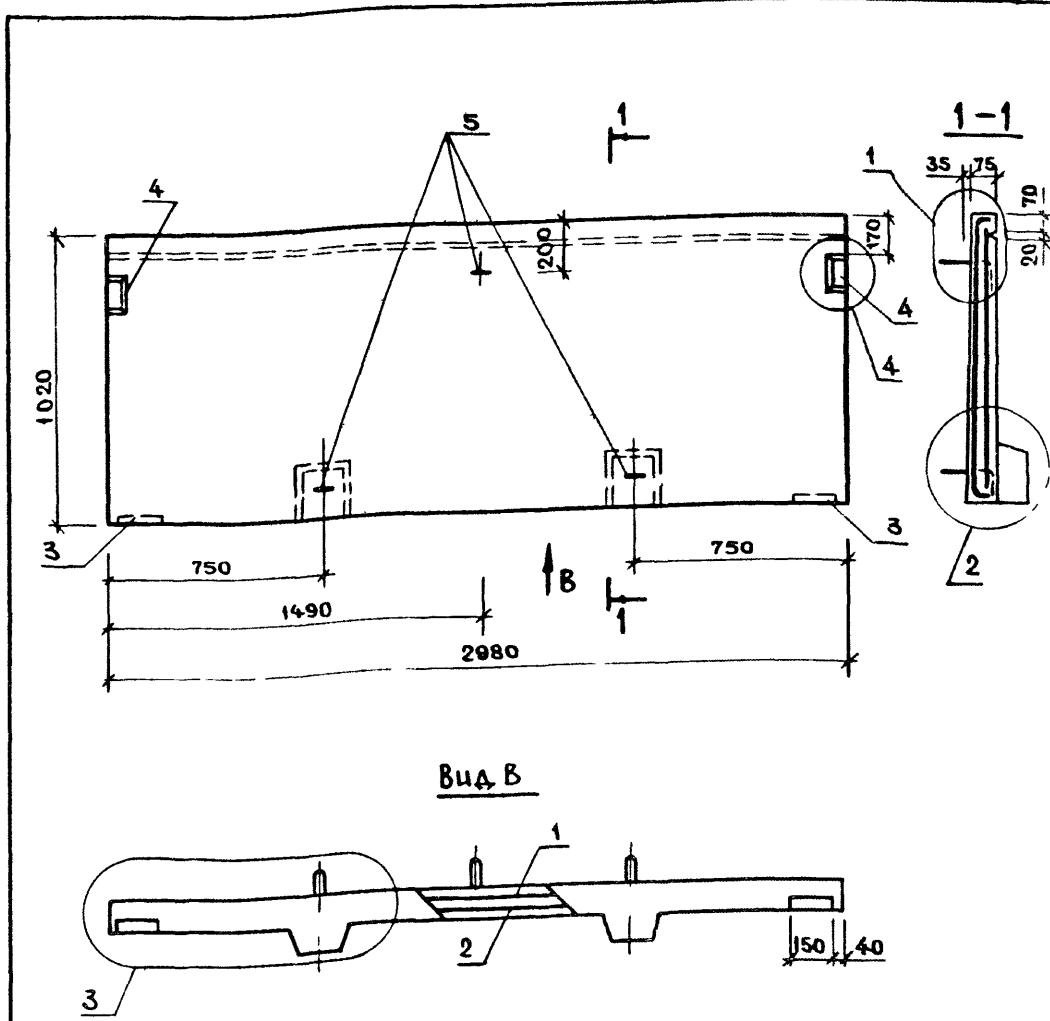
4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИЕМКЕ И МОНТАЖУ ПАНЕЛЕЙ

4.1. Систематический контроль за качеством изготовления панелей, в части маркировки, допусков, соблюдения правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытаний и других технических требований должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 8629-77 и рабочими чертежами.

4.2. Транспортировка и складирование изделий должна осуществляться в рабочем положении с применением деревянных прокладок.

4.3. Монтаж панелей производится в соответствии с требованиями главы СНиП II-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ".

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
A4	1 030 1-1.2-1100 0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	1 030 1-1 2-1 00 0 0У	УЗЛЫ		
A3	1 030 1-1 2-1 00 0 0РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		НА ЭЛЕМЕНТ, КГ		
A3	1 030 1-1 2-1 00 0 0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		СЕТКА		
A4	1 1 030 1-1 2-1 00 1 0	С 1	1	
A4	2	- 01	С 2	1
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	3 1 030 1-1 2-1 00 9 0	МН 1	2	
A4	4	- 01	МН 2	2
<u>ДЕТАЛИ</u>				
A4	5 1 030 1-1 2-1 042 0СБ	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	3	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН М200		0,28 м ³



ЛНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ ЦАДА	ВЗАМ ИНВ №
НАЧ ОДА	ВОЛЫНСКИЙ	
И КОНТР	ЕГОРОВ	
ГА КОН ОДА	ШАЦ	
ГИП	НИКОЛАЕВА	
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА	
ПРОВЕРКА	ХОРОЩИЛОВА	
ЦНПИИЭП	ЛУГОВАЯ	

1 030 1-1 2-1 1000

ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК 30 10-т

СТАДЦ	Лист	Листов
P		1

ЦНПИИЭП

ЛНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ ЦАДА	ВЗАМ ИНВ №
НАЧ ОДА	ВОЛЫНСКИЙ	
И КОНТР	ЕГОРОВ	
ГА КОН ОДА	ШАЦ	
ГИП	НИКОЛАЕВА	
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА	
ПРОВЕРКА	ХОРОЩИЛОВА	
ЦНПИИЭП	ЛУГОВАЯ	

1 030 1-1 2-1 1000СБ

ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК 30 10-т

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДЦ	МАССА	МАСШТАБ
P	0,70т	

Лист Аристов 1

ЦНПИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОРД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1030 1-1 2-1 200.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1030 1-1.2-1 00 00у	УЗЛЫ		
A3			1030 1-1 2-1 00 00 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ		
A3			1030 1-1.2-1 00 00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
<u>СЕТКА</u>						
A4	1	1030 1-1 2-1 00 20	C3		1	
A4	2	-01	C4		1	
<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>						
A4	3	1030 1-1.2-1 00 90	MН1		2	
A4	4	-01	MН2		2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	5	1030 1-1.2-1 0.42 0СБ	ПЕТЬЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	3		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН М 200						
0,24 м ³						

НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	
И КОНТР	ЕГОРОВ	
ГА КОН ОТА	ШАЦ	
ГИП	НИКОЛАЕВА	
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА	
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА	

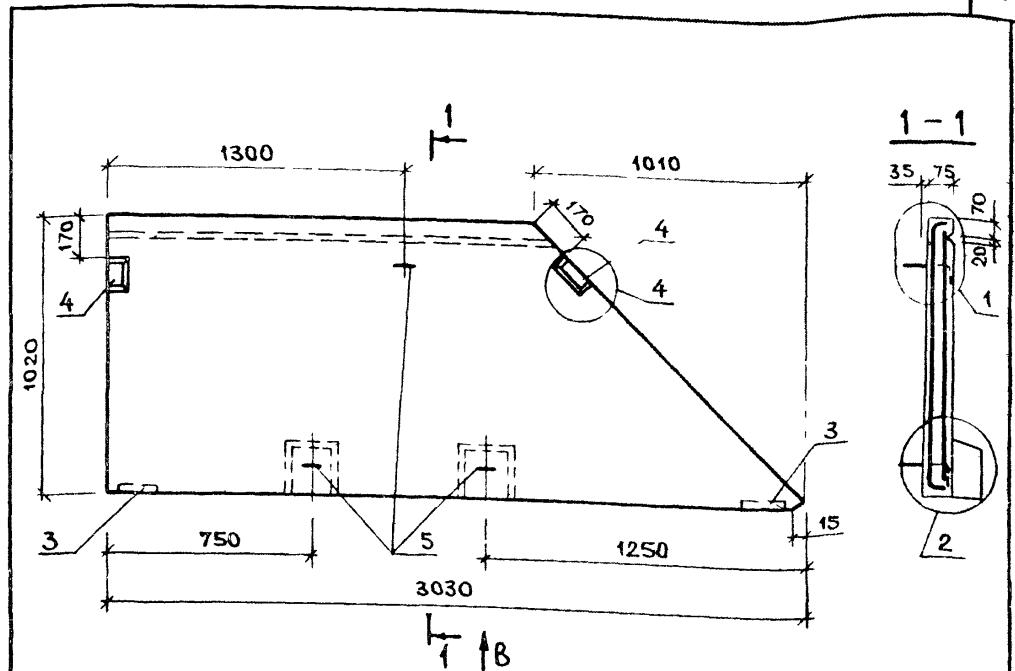
1030 1-1.2-1 2.000

ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ 2ПК3110-Т-1

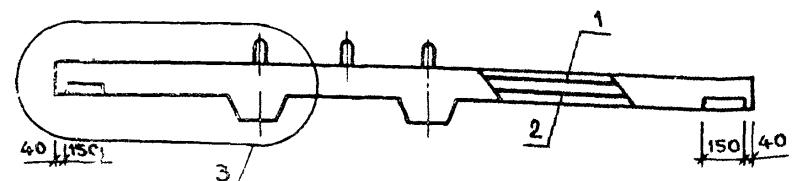
СТАДИЯ	Лист	Листов
P	1	

ПОДАЛСЬ И ДАТА ВЗАМ Н

ЦНИИЭП



ПОДАЛСЬ И ДАТА ВЗАМ Н



1030 1-1 2-1 200.0СБ

ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ 2ПК3110-Т-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	0,60т	
Лист		
Листов		
ЦНИИЭП		

ПОДАЛСЬ И ДАТА ВЗАМ Н

ЦНИИЭП

ПОДАЛСЬ И ДАТА ВЗАМ Н

ЦНИИЭП

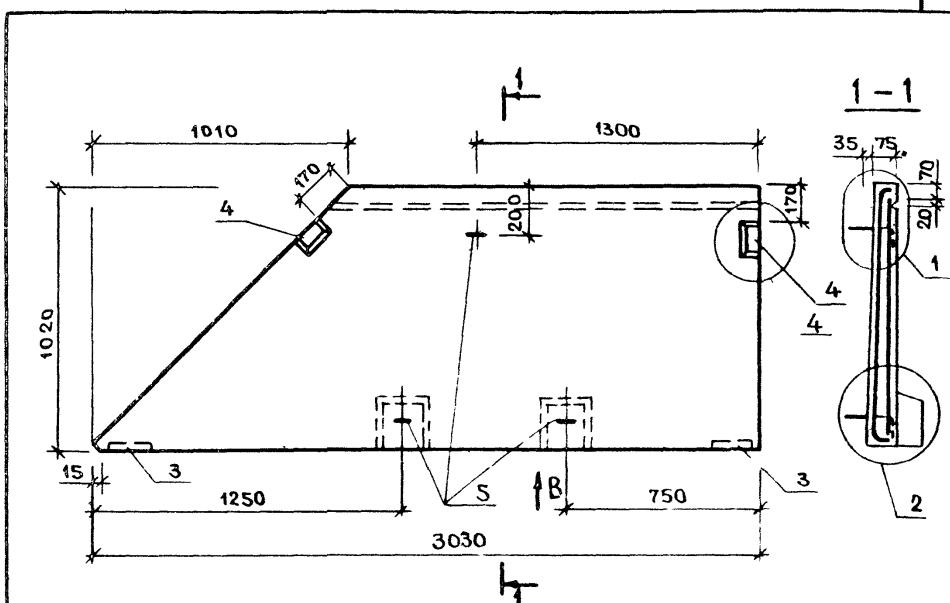
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1 030 1-1 2-1 300 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1 030 1-1 2-1 000 0 У	УЗАВИ		
A3			1 030 1-1 2-1 000 0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ		
A3			1 030 1-1 2-1 000 0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
				СЕТКА		
A4	1	1	1 030 1-1 2-1 003 0	С5	1	
A4	2	-01		С6	1	
<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>						
A4	3	1	1 030 1-1 2-1 009 0	МН1	2	
A4	4	-01		МН2	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	5	1	1 030 1-1 2-1 042 0 СБ	ПЕТЛЯ СТРОГОВОЧНАЯ СП1	3	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН М 200		0,24 м ³

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Лис</i>	
И КОНТР	ЕГОРОВ	<i>Б-1</i>	
ГА КОН ОДА	ШАЦ	<i>Б-1</i>	
ГПП	НИКОЛАЕВА	<i>Лис</i>	
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА	<i>Лис</i>	
ПРОВЕРКА	ЛУГОВАЯ	<i>Лис</i>	
СПОСОБКА	ХОРОШИЛОВА	<i>Лис</i>	

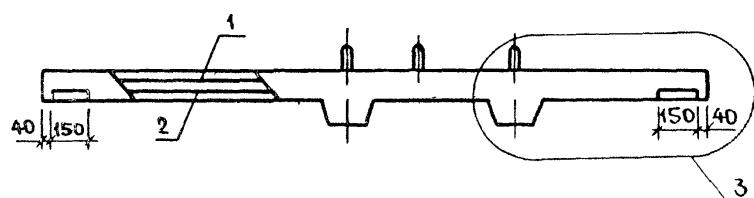
1 030 1-1 2-1 3 00 0
ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ 2ПК3110-2

ЦНИИЭП

Изв подпись члода взам изв. №



ВИД В



1 030 1-1 2-1 3 00 0 СБ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	0,60т	
ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ 2ПК3110-2		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Лист	Листов 1	
Торгово-бытовых зданий и турристских		
и спортивных сооружений		

ЦНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОРД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1 030 1-1 2-1 400 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1 030 1-1 2-1 000 0 У	УЗЛЫ		
A3			1 030 1-1 2-1 0.00 0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ		
A3			1 030 1-1 2-1 000 0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА		
A4	1		1 030 1-1 2-1 00 4 0	С7	1	
A4	2		-01	С8	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
A4	3		1 030 1-1 2-1 0090	МН1	2	
A4	4		-01	МН2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		1 030 1-1 2-1 0120 СБ	ЛЕНТА СТРОГОВОЧНАЯ СП1	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М 200		0,32 м ³

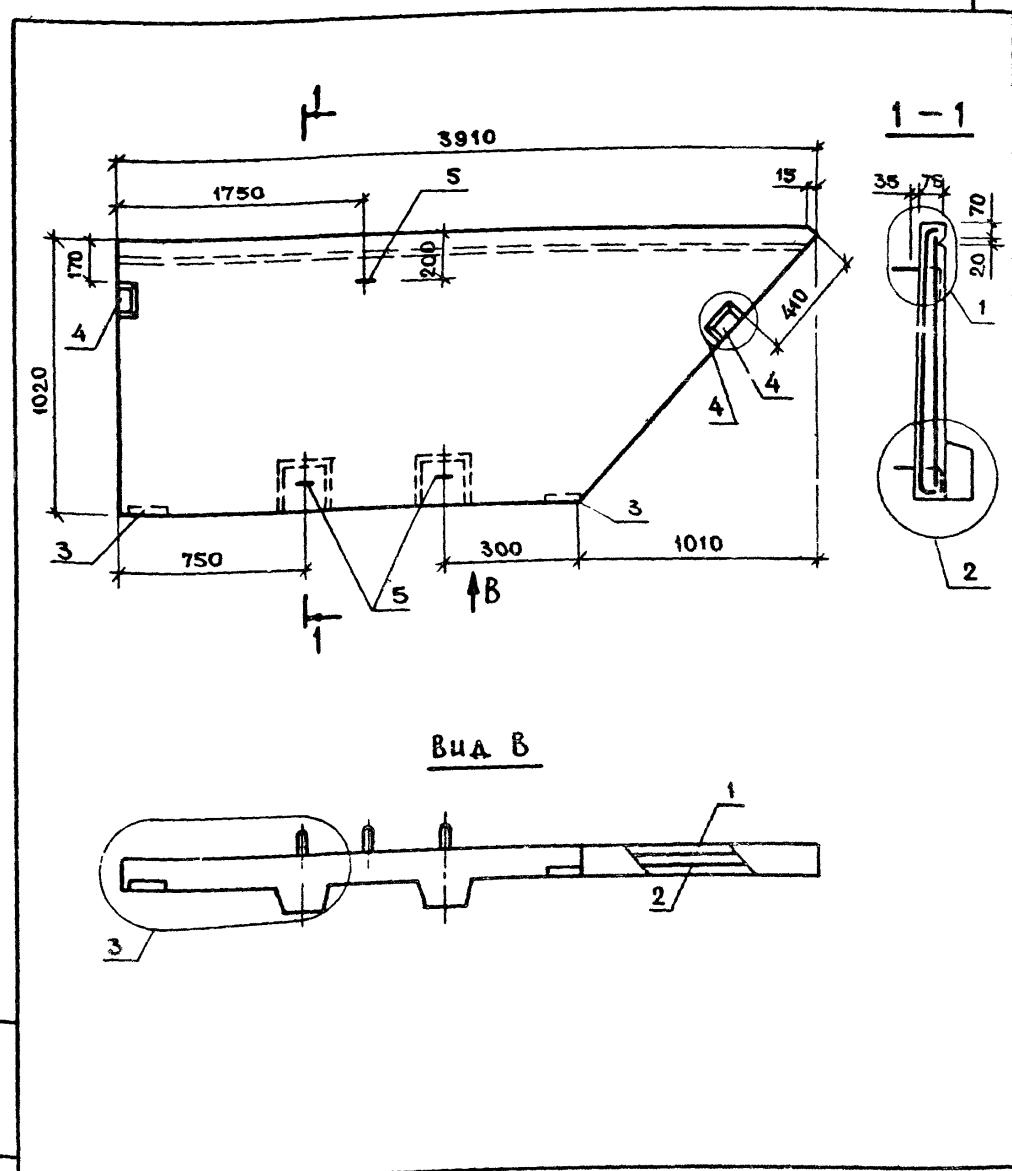
1030 1-1 2-1 4000

ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ
1ПК ЗО 10-Т-1

СТАДИЯ	Лист	листов
P		1

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ,
ЗДАНИЙ
ГУРГЕТСКИХ

ПРИНЯТО



1030 1-1 2-1400005

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Л</i>	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ 1ПК39 10-Т-1	
Н КОНТР	ЕГОРОВ	<i>Борис</i>	R	0,80т
ГЛ КОН ОТ	ШАЦ	<i>ШАЦ</i>		
ГИП	НИКОЛАЕВА	<i>Валентина</i>	Лист	Листов 1
ГАЗРАБ	КОНОВАЛОВА	<i>Коновалов</i>		
ПРОВЕРКА	ЛУГОВАЯ	<i>Лурова</i>		
ПРОШИЛОВА	УГАШЕВА	<i>Угашева</i>		

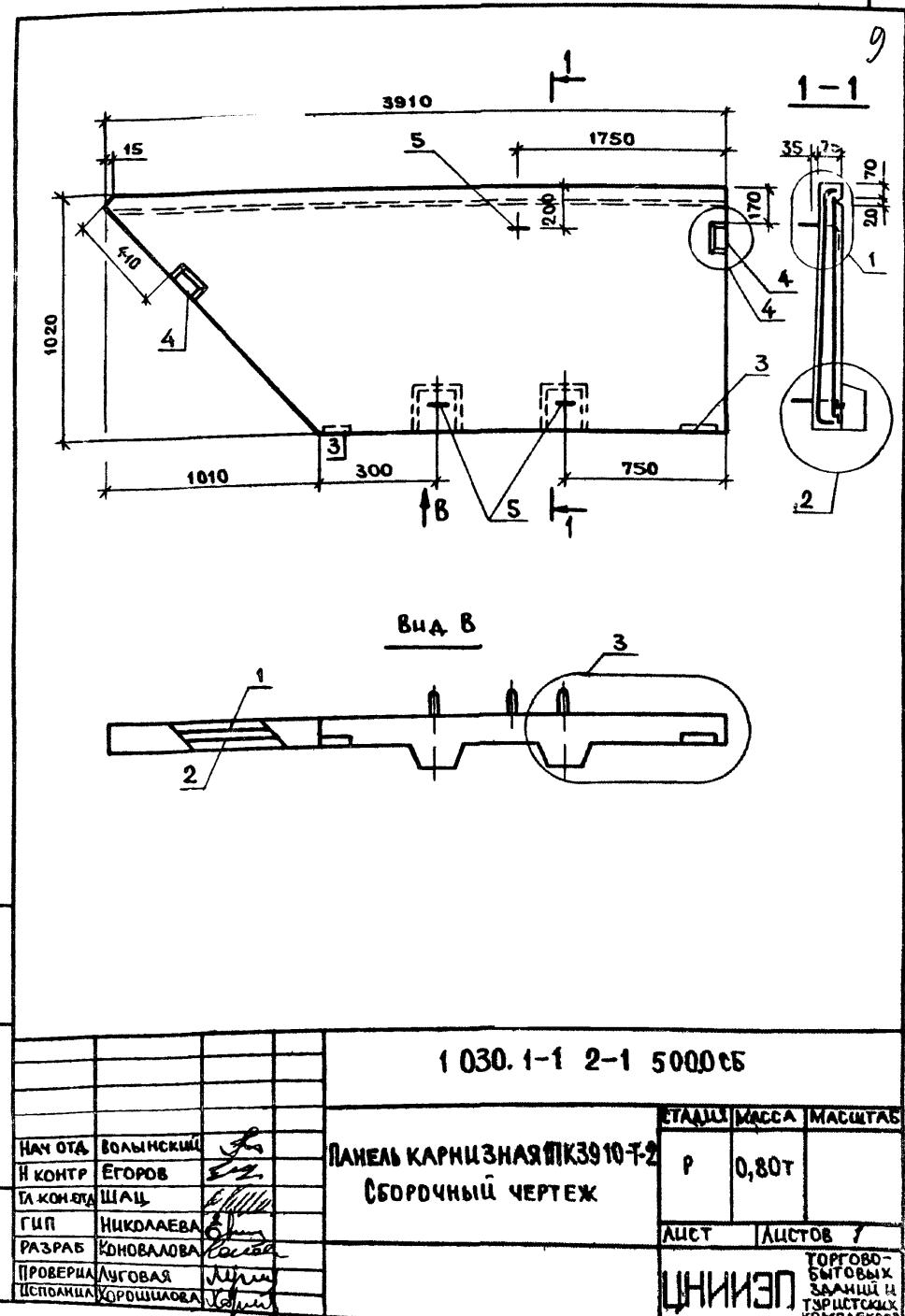
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ	ПРИМЕЧ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1030 1-1 2-1 500 ОСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1030 1-1 2-1 000 ОУ	УЗЛЫ		
A3			1030 1-1 2-1 000 ОРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ		
A3			1030 1-1 2-1 000 ОТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
СЕТКА						
A4	1	1030 1-1 2-1 00 50	C9	1		
A4	2	-01	C10	1		
<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>						
A4	3	1030 1-1 2-1 00 90	MН1	2		
A4	4	-01	MН2	2		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	5	1030 1-1 2-1 0120СБ	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	3		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН М 200	0,32 м ³		

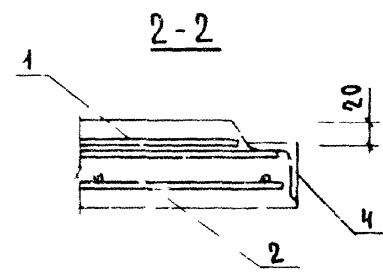
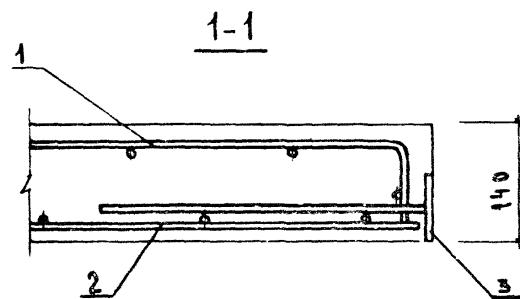
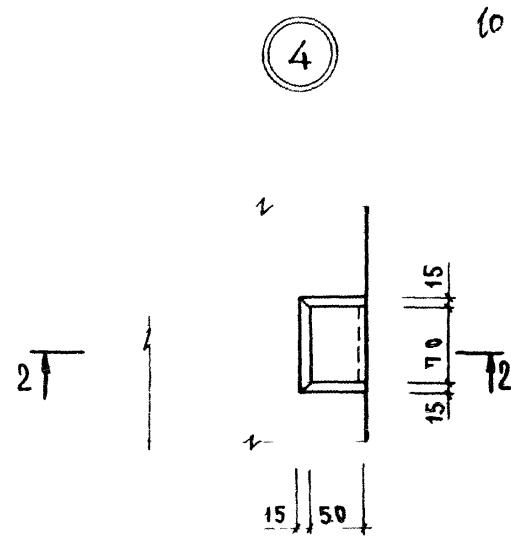
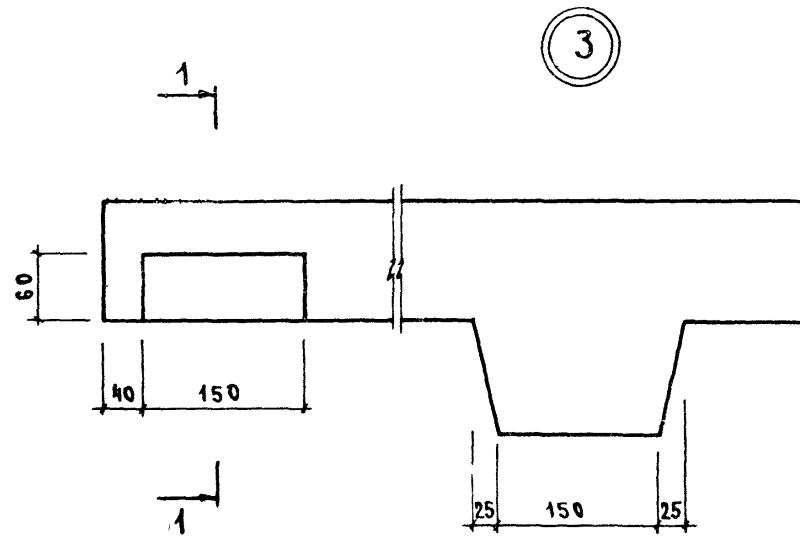
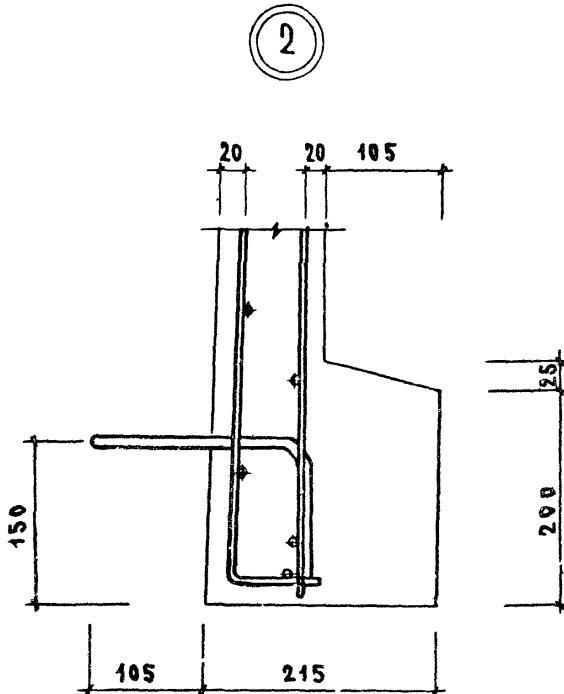
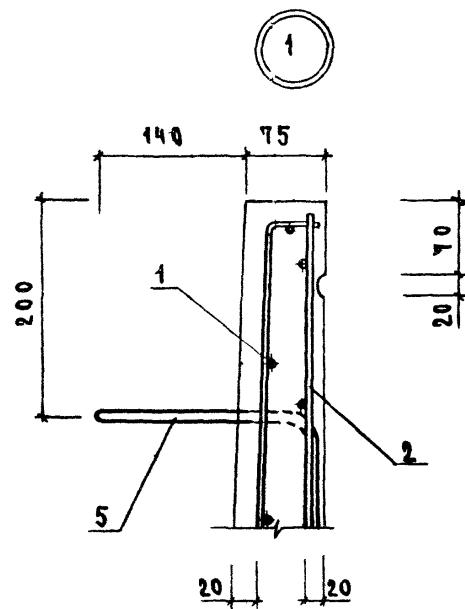
НАЧ ОТД	ВОЛЫНОКИЧ
Н КОНТР	ЕГОРОВ
ГАКОМ ОШАЦ	
ГИП	НИКОЛАЕВА
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА
ПРОВЕРКА	ЛУГОВАЯ
ИСПОЛНИК	КОРОШКОВА

1030 1-1 2-1 5000

ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ
1ПК 39 10-Т-2

СТАДИЯ ЛИСТ АНСТОВ
8 1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ





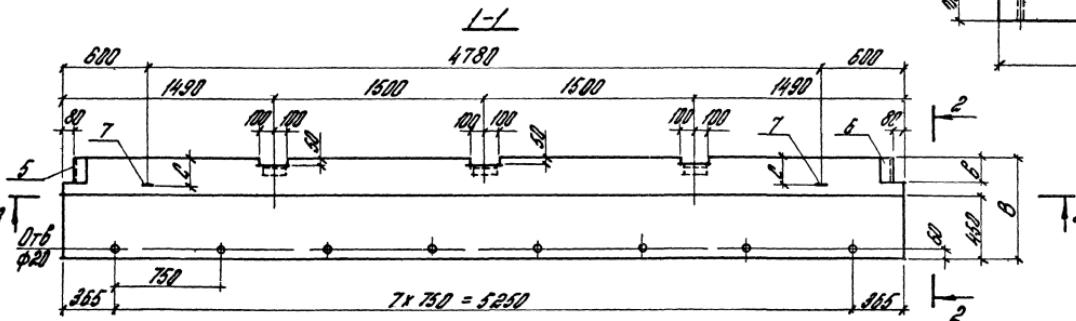
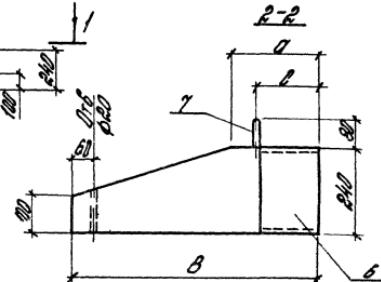
НАЧ ОГД	ВОЛЫНСКИЙ	1
И КУНТР	Хорошилова	1
ГЛ КОН СП	Киц	3
ГИП	Николаева	1
РАЗРАБ	Коновалова	1
Проверка	Ляговская	1
Исполнитель	Горюхин	1

1030 1-1 2-1 0 000 У

Ч 3 А 61

СТ	ЧИСЛ	Лист	листов
P		1	

ТОРГОВО
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ



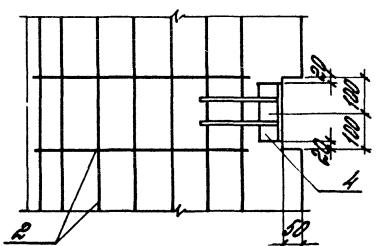
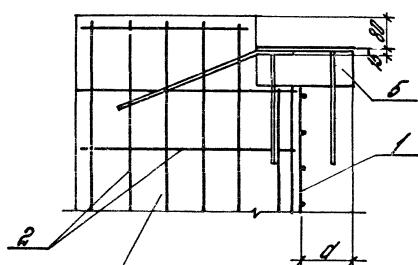
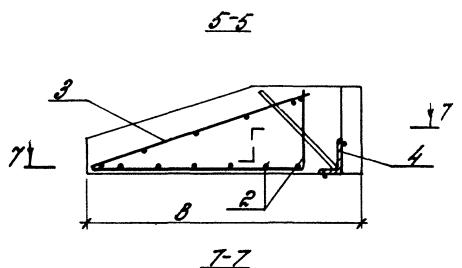
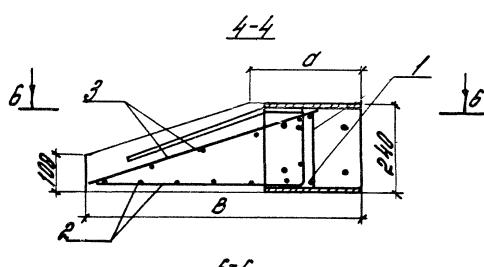
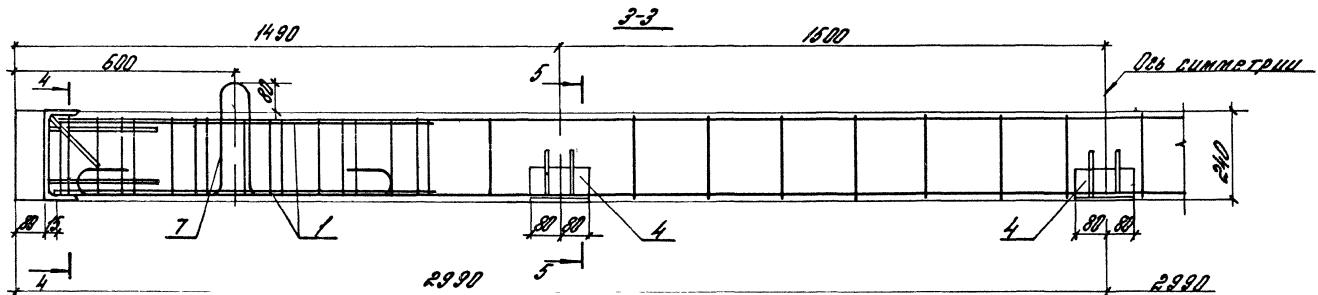
Обозначение	Марка погонажа	Размеры, мм					Масса, т
		В	С	В	С	Д	
10301-2-1 6 000	ПК 60 6,5-1	650	200	160	140	80	1,2
-01	ПК 60 7-1	700	250	160	180	100	1,3
-02	ПК 60 7,5-1	750	300	210	200	130	1,4
-03	ПК 60 8-1	800	350	260	220	150	1,5

		10301-2-1 6 000 25		
Погонаж маркировкой ПК 60 -1 Сборочный чертеж		Форма	Погонаж	Масса
Рук. от	Должность	Фамилия	Погонаж	Масса
И. Ф. И.	Г.д.	И. Ф. И.	шт.	т/шт.
Начальник	Год	Начальник	1/25	1/25
от	Место	от		

Лист 1 из 2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ФОРМАТ А3



Сетки под з углебно не показаны

1.030 1-12-1 600.0

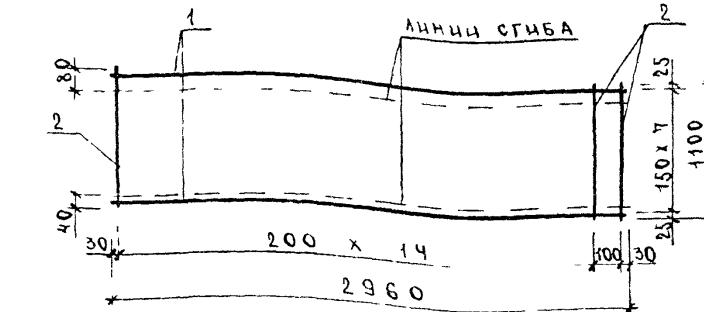
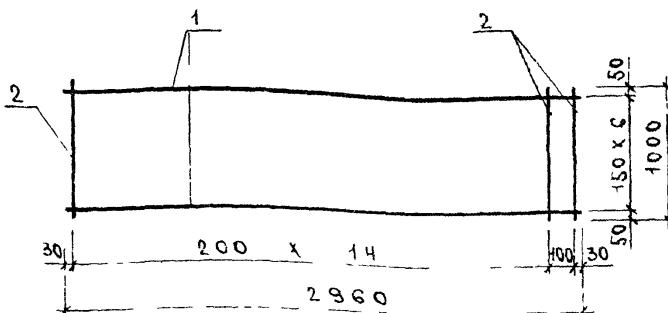


Рис 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	МАССА
10391-12-10010	С1	1	3,71
-01	С2	2	3,30

1030 1-12-1001 006

СЕТКА С (С1, С2)

СТАДИЯ	ЧАССА	МАСШТАБ
P	СМ ТАБЛ	
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП	ТОРГОВО БЫТОВОЕ ЗДАНИЯ ТУРИСТИЧ КОМПЛЕКС	

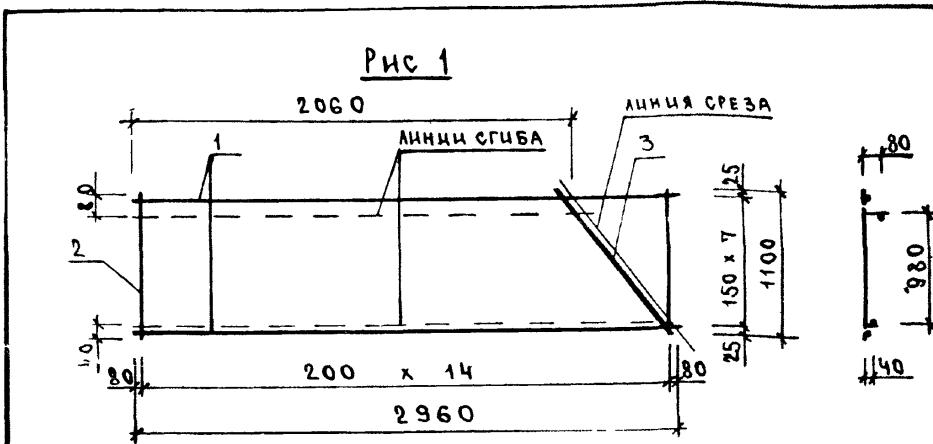
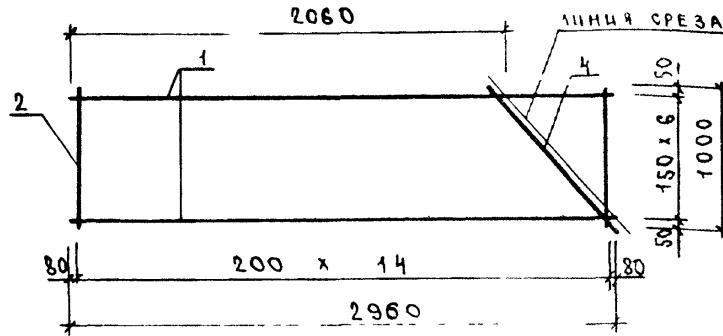


Рис 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РУС	МАССА, КГ
1030 1-1.2-10020	С3	1	3,75
-01	С4	2	3,47

1030 1-1.2-1002 0 C6

СЕТКА С (С3, С4)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	НАСЫПКА
P	СМ ТВБЛ	
Лист	Актов 1	
ЦНИИЭЛ		ТОРГОВО- ВЫПОВІДНІ ЗДАННЯ Н ТУРНОВСКИ

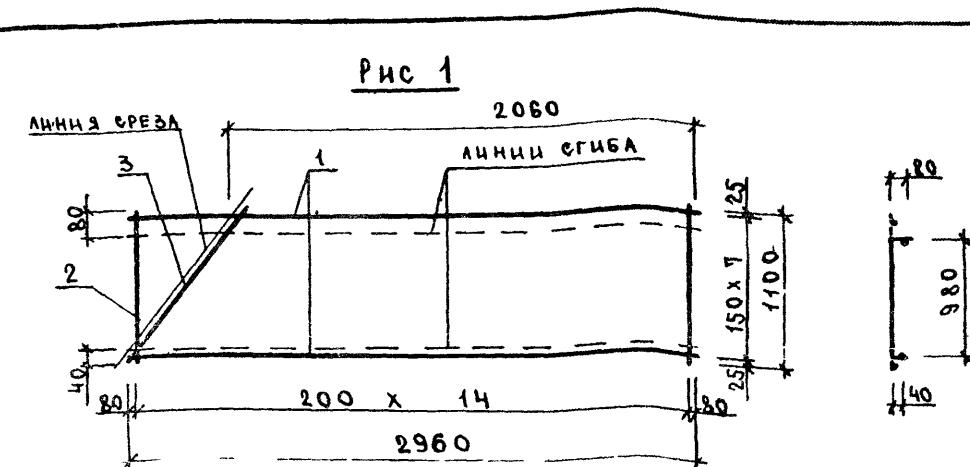
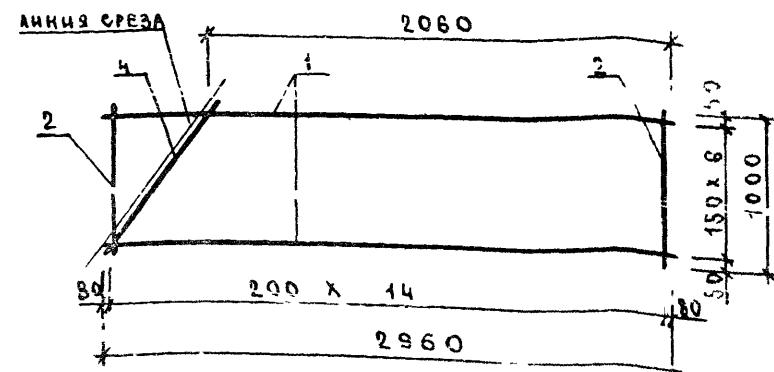


Fig 2



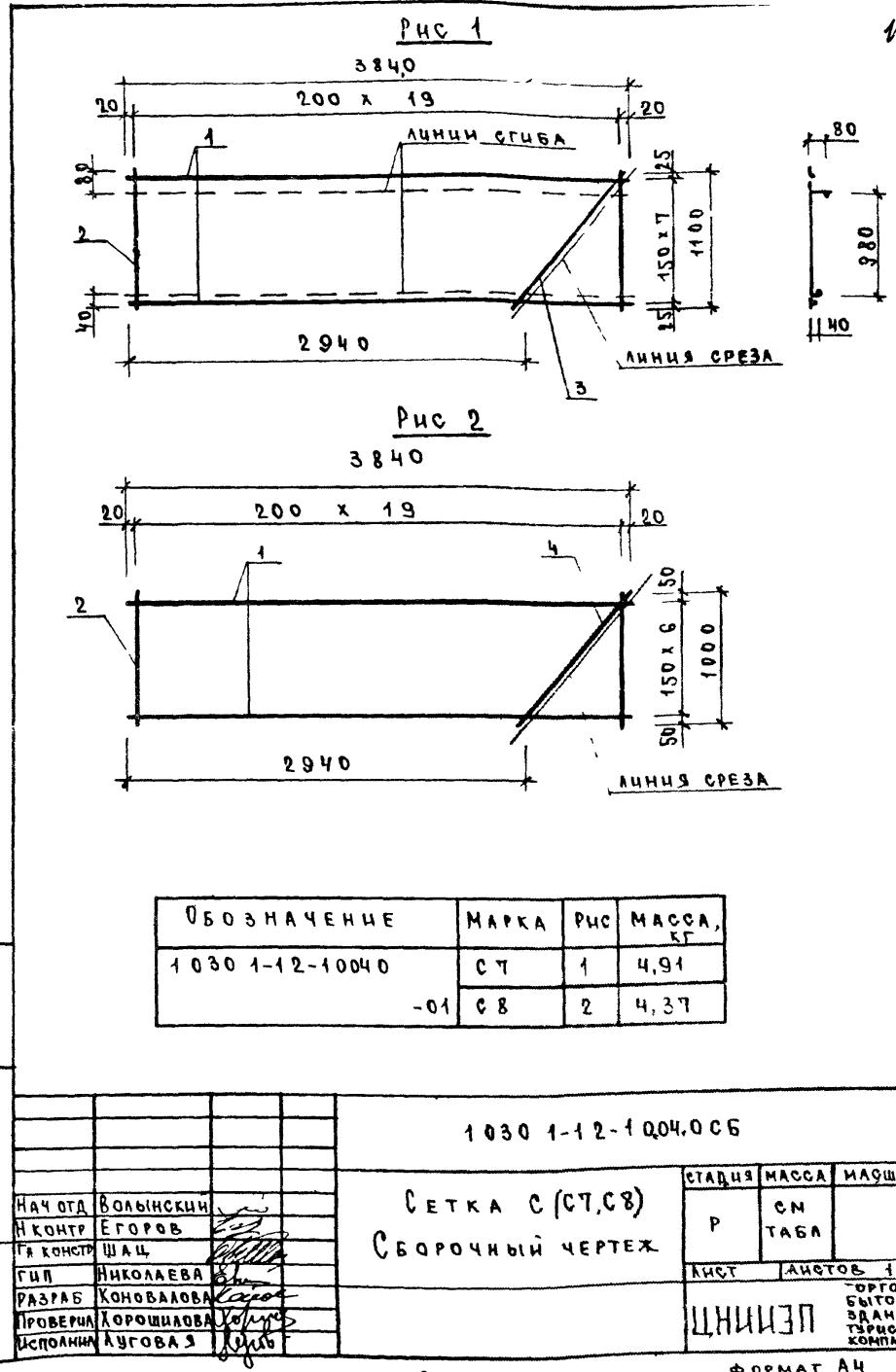
УБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	МАССА, КГ
40-01-12-10030	С5	1	3,75
-01	С6	2	3,49

1.030.1-1.2-1 0.03.0 съ

СЕТКА С (C5,C6)
СБОРОЧНЫЙ ЧРД

СЕТКА С (С5, С6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРДАК	СТАНДАРТ	МАЛОСА	МАСШТАБ
		СМ	ТАБЛ.
	Лист	Листов	1
	ПОДПИСЬ		

ФОРМАТ	ЗОНА ПОЭ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A4		1030 1-1.2-1004 ОСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		1030 1-1.2-1000 ОТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>					
1030 1-1.2-1004 О					
С7					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
СТ ОТД ГОСТ 6727-80					
B4	1	4 041 3840	Ф 4 Вр-I L = 3840	8	0,35 кг
B4	2	4 041 1100	Ф 4 Вр-I L = 1100	20	0,10 кг
B4	3	4 041 1400	Ф 4 Вр-I L = 1400	1	0,13 кг
1030 1-1.2-1004 О-01					
С8					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
СТ ОТД ГОСТ 6127-80					
B4	1	4 041 3840	Ф 4 Вр-I L = 3840	7	0,35 кг
B4	2	4 041 1000	Ф 4 Вр-I L = 1000	20	0,10 кг
B4	4	4 041 1350	Ф 4 Вр-I L = 1350	1	0,12 кг
1030 1-1.2-1004 О					
СЕТКА С (С7, С8)					
СТДНД ПОДПИСЬ ЧАСТА В ЗАЧИНЕ УЧ					
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	2			
Н КОНТР	ЕГОРОВ	Е			
ГАКОНСТР	ШАЦ				
ТИП	НИКОЛАЕВА		СТАДНЯ	Лист	Листов
РАЗРДБ	КОНОВАЛОВА		Р	1	
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА				
ИСПОЛНИК	ЛУГОВАЯ		ЦНИИЭП		
ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРНОСКИХ КОМПЛЕКСОВ					



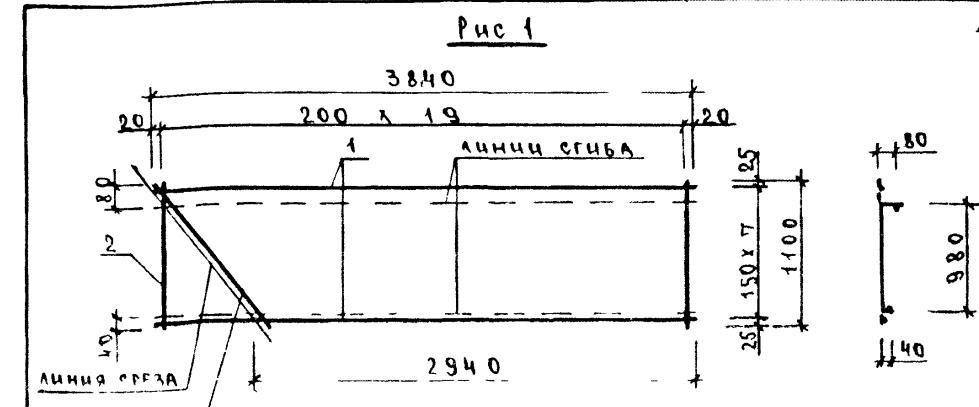


Рис. 1

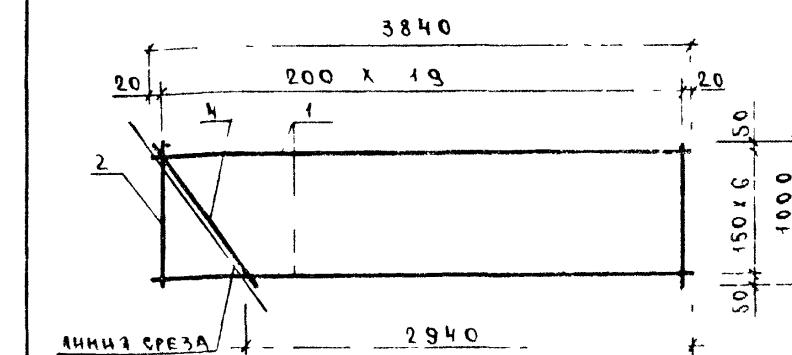


Рис 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	МАССА КГ
10304-12-10050	С9	1	4,91
-04	С10	2	4,37

1030 4-47-1005,006

1030 1-12-1005 C

СЕТКА С (с9, с10)

СТАДИЯ	ЛИСТ	АНЧЕРК.
Р		1
ЩНИЦЭЛ	- ОРГОВО БЫНОВЫХ ЗДАНИЙ ПУРНЕСКИ КОМПЛЕКСОВ	

ВІДАННЯ ВІДОМОСТІ

НАЧОГДА	ВОЛЫНСКИЙ
НКОЧТО	ЕГОРОВ
ГАКОНСТР	ШАЦ
ГИП	НИКОЛАЕВ
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА
ПРОВЕРИКИ	ЛЮРОЩИЛОВА
ИСПОЛНИКИ	ЛУГОВАЯ

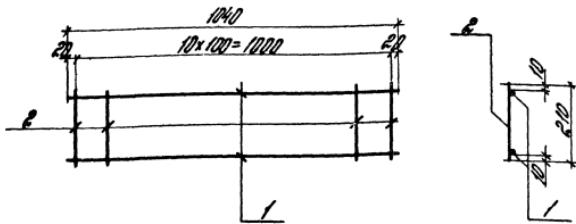
СЕІКА Р (09,010)
Сборочный лист

СТАДИОНА	АДСА	МАСШТАБ
	СМ	
	ГАВА	
ЛУЧИ	ЛУЧИОР	ЧИ ОВО ОНІСКАН

Обозначение	Наименование	Ном.	Примечание
<u>Документация</u>			
A4	10301-12-1 0060 05	Сборочный чертеж	
<u>Листы</u>			
B4	1 10301-12-1 0061	Файл 10015781-82 С=5320	5 2.65
<u>Переменные данные для исполнений</u>			
	10301-12-1 0060	СН	
	<u>Листы</u>		
B4	2 10301-12-1 0062	Файл 10015781-82 С=5320	3 3.46
B4	3 -0063	Файл 10015781-82 С=740	29 0.11
B4	4 -0064	10 листов С=440	2 0.07
	10301-12-1 0060-01	С12	
	<u>Листы</u>		
B4	2 10301-12-1 0062	Файл 10015781-82 С=5320	4 3.46
B4	3 -0065	Файл 10015781-80 С=800	29 0.12
B4	4 -0066	10 листов С=400	2 0.08
<u>10301-12-1 0060</u>			
<u>Сетка С (СН, С12)</u>			
Рук. от		Листы листов	
Смешанный		Лист	
Н. контр		Годарев	
Годарев		Лист	
Р. инж		Рудаков	
ЦНИИ		Лист	
Кириченко		Лист	

19

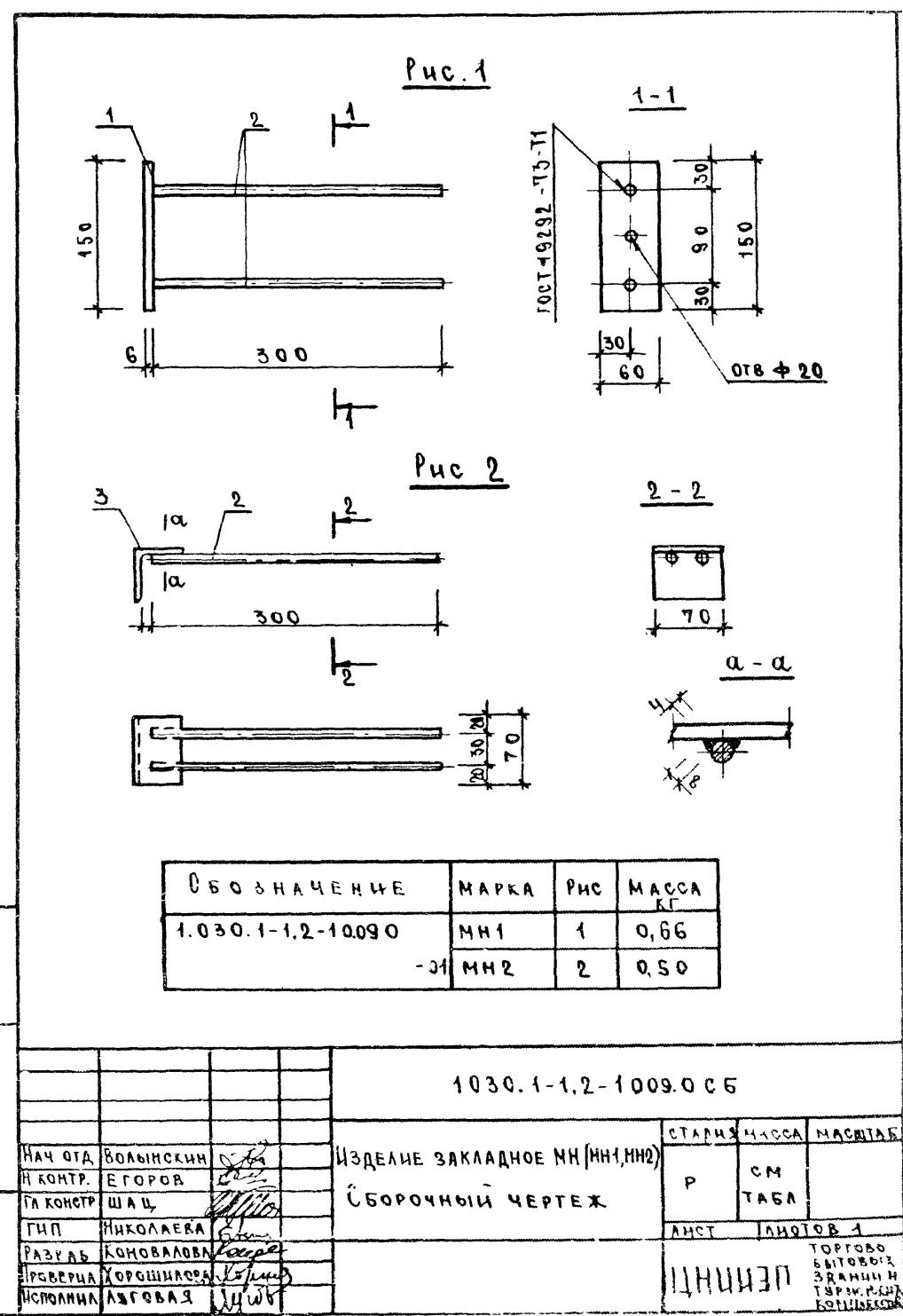
Обозначение	Марка	Габариты мм	П	Масса
10301-12-1 0060	СН	100	740	3 32.2
-01	С12	60	800	4 35.8
<u>10301-12-1 0060-01</u>				
<u>Сетка С (СН, С12)</u>				
Рук. от		Листы листов		
Смешанный		Лист		
Н. контр		Годарев		
Годарев		Лист		
Р. инж		Рудаков		
ЦНИИ		Лист		
Кириченко		Лист		



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Ас столы</u>			
1	10301-12-1 0071	2	0.16
2	058Ф10075727-80 С=1040 ф10075727-80 С=210	11	0.16
<u>10301-12-1 0070</u>			
Каркас КР1		0.014	Масса 1.7
Руч. отв	Приемник		
Л. контр	Головка		
Л. инструм.	Часы		
Руч. отв	Приемник		

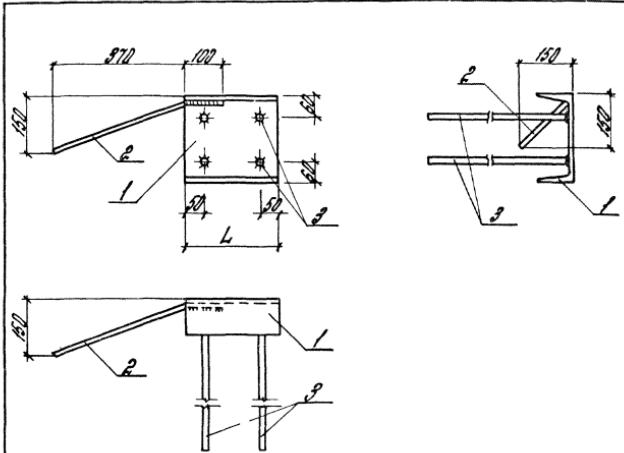
Обозначение	Модель	Габариты, мм				Масса	Примечание
		Н	Д	К	С		
10301-12-1 0080	80	600	25	100	25	9.8	
	-01	614	650	15	100	35	10.2
<u>Обозначение</u>							
<u>Ас столы</u>		<u>Наименование</u>				<u>Кол.</u>	
64	1	10301-12-1 0081	Ас столы				КП
			ф58Ф10075727-80 С=5700				5 0.88
<u>Переменные данные для исполнений</u>							
			10301-12-1 0080				0.03
<u>Ас столы</u>		Ас столы				0.03	
64	2	10301-12-1 0082	ф58Ф10075727-80 С=500				58 0.038
			10301-12-1 0080 -01				0.14
<u>Ас столы</u>		Ас столы				0.10	
64	2	10301-12-1 0083	ф58Ф10075727-80 С=650				58 0.10
<u>10301-12-1 0080</u>							
<u>Сетка С (80, 814)</u>		<u>Сетка М120, М121</u>				<u>Масса</u>	
			0 0.014				
<u>Лист 1</u>		<u>Лист 2</u>				<u>Лист 3</u>	
<u>Лист 4</u>		<u>Лист 5</u>				<u>Лист 6</u>	

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОД	ПРИМЕЧ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
АЧ	1030.1-1.2-1009.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЗ	1030.1-1.2-1000.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>				
СТОД ГОСТ 5981-82				
БЧ	2 8013 300	Ф 8 А III L = 300	2	0,12 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
<u>1.030.1-1.2-1 009.0</u>				
МН1				
<u>ДЕТАЛИ</u>				
ПОЛОСА ГОСТ 103-76				
БЧ	1 6.60.060 150	-6x60 L = 150	1	0,42 кг
<u>1.030.1-1.2-1 009.0-01</u>				
МН2				
<u>ДЕТАЛИ</u>				
УГОЛОК ГОСТ 8510-72*				
БЧ	3 50.50 5.080 ПС	50x50x5 L = 90	1	0,26 кг
1030.1-1.2-1 009.0				
НАЧ ОТД И КОНТР ГА БУЖАТО ГИП РАЗВРАБ ПРОВЕРКА ПОСТАНОВКА КУГОВА З	Волынский ЕГОРОВ ШАЦ Николаева Коновалова Хоронина Лаговая	Б.А. Б.А. Б.А. Б.А. Б.А. Б.А. Б.А.	СТАДИЯ Р	Лист 1
ЦНИИЭП				
ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗДАНИЙ ТРУДОУСТРОЙСТВО КОМПЛЕКСОВ				



Обозначение	Наименование	Ном. Нагр. и/допн 1/СДН 1/2-1/0/СДН Примечание				
		-	02	03	04	05
Документы на						
A4	1020 1-1-2-1 0100	Оборудование				
Б4	1 1020 1-1-2-1 0101	Столбы				
	-01 02	Швеллерные 10-72 С=160	1	1		
		10 кв	C=210	1	1	
	-01 03	" -	C=260	1	1	
Б4	2 -0104	Столбы фундаментные 3780-82 С=500	1	1	1	
Б4	3 -0105	Столбы фундаментные 3780-82 С=500	4	4	4	
		(МН3-МН9)				
		ЦИПНПРОМЗДАННИЙ				

1020 1-1-2-1 0100	Изделие замковое МН из стали сварное штампованное из листа
	(МН3-МН9)



1 Приборы к отверстиям под звуки производить в табор
под своим фланцем
2 Голландские сборные штобы $h_w = 6$ мм

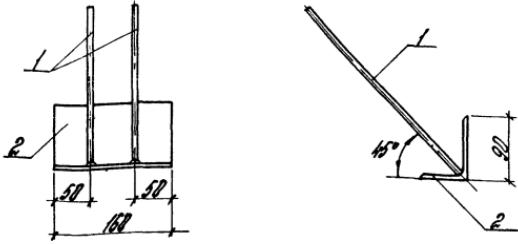
Обозначение	Марка	L- мм	Масса	Примечание
1020 1-1-2-1 0100	МН3	160	4,6	Заделанное отверстие
-01	МН4			
-02	МН5	210	5,8	Заделанное отверстие
-03	МН6			
-04	МН7	260	7,0	
-05	МН8			Заделанное отверстие

1020 1-1-2-1 0100 СБ

Изделие замковое МН (МН3-МН9)	Лист	Масса	Размеры
заслонка	ст	г	труба

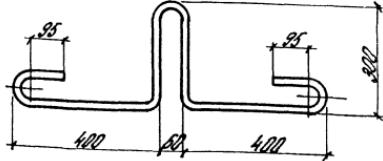
Лист

ЦПППРСМЗДАННИЙ

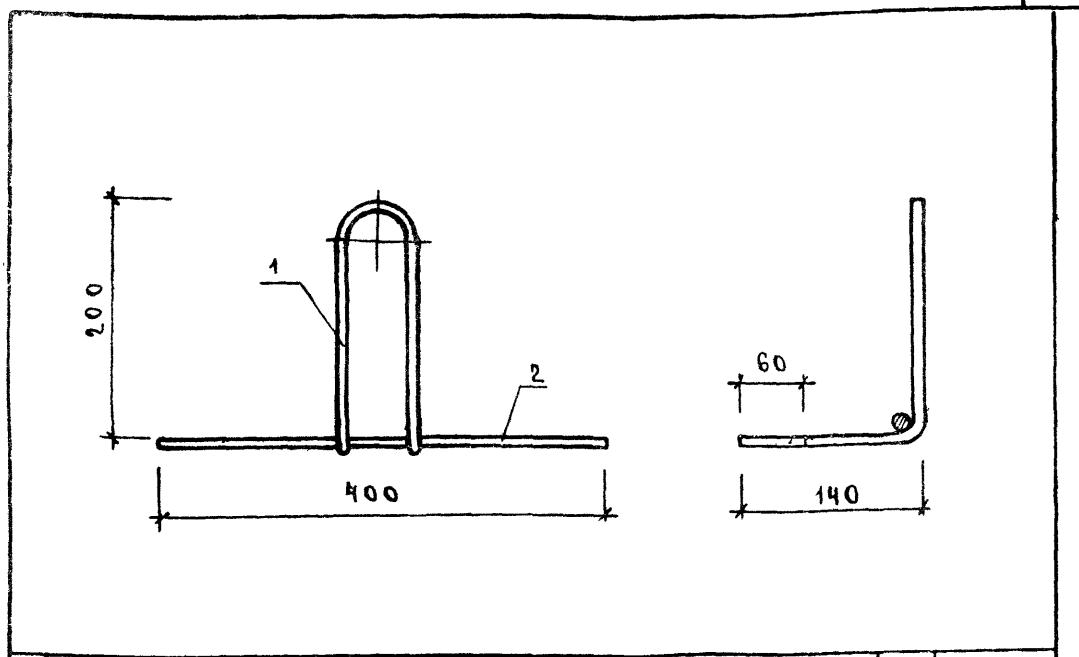


Номер	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
54	1	1030 1-12-1 0144	Сердечник 1030 1-12-1 0144	2	0,22
54	2	-0142	Чопок 80х55х8,72018357-22	1	1,40

*Соединение стержней в табр с пологой
выполнено под слоем флюса*



ПОДІЛСЯЧА АДАПТИВНОЮ		10301-12-1 0002		
ІМ'Я	ПІСТОРІЙ	ПІДПИС	ІМ'Я	ПІСТОРІЙ
І.К.КОТЛЯР	Іван Костянтинович	І.К.КОТЛЯР	Р	4.2
І.І.ЦІННЕ	Іван Іванович	І.І.ЦІННЕ		110
В.В.ІВАНОВ	Василь Іванович	В.В.ІВАНОВ		
І.І.ІВАНОВ	Іван Іванович	І.І.ІВАНОВ		
І.І.ІВАНОВ	Іван Іванович	І.І.ІВАНОВ		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
СТ ОТД ГОСТ 5781-82						
АЧ	1	1 650 1-12-1 0001	ГС1		1	0,53 кг
Б1	2	у 011.400	ф.10 А1 L=400		1	0,25 кг

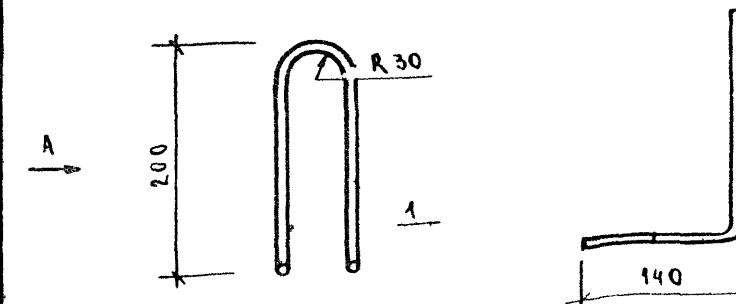
1.030.1-1.2-1 0.120

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	ПОДПИСЬ НАЧАЛА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	ЕГОРОВ		Р	0,78 кг	
И КОНСТР	ШАЦ				
ТИП	НИКОЛАЕВА		Лист	Листов 1	
РАЗРБ.	КОНОВАЛОВА				
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА				
ИСПОЛНИЛ	ЛУГОВАЯ				

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗДАНИЙ ТУРНОВСКОГО КОМПЛЕКСА

ВИД А



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
СТ ОТД ГОСТ 5781-82						
АЧ	1	10 011 860				

НАЧ НИ:

ГИП

ПРОВЕРКА

ИСПОЛНИЛ

1030.1-1.2-1 0001

ГИУТЫН СТЕРЖЕНЬ ГС1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,53 кг	
Чист	Листов 1	

ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗДАНИЙ ТУРНИСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ЦНИИЭП

Наименование	Количество на марку				
	ПК 30 10	2ПК31 10-1	2ПК31 10-2	1ПК39 10-1	1ПК39 10-2
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					
АРМАТУРА КЛАССА					
Вр-І ГОСТ 6727-80					
Φ4	7,01	7,22	7,22	9,28	9,28
ИТОГО КЛАССА Вр-І	7,01	7,22	7,22	9,28	9,28
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	7,01	7,22	7,22	9,28	9,28
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
АРМАТУРА КЛАССА					
А-І ГОСТ 5781-82					
Φ10	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34
ИТОГО КЛАССА А-І	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34
А-ІІІ ГОСТ 5781-82					
Φ8	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
ИТОГО КЛАССА А-ІІІ	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП					
ГОСТ 103-76					
6×60	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
ИТОГО ГОСТ 103-76	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
ГОСТ 8509-72*					
L50×5	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52
ИТОГО ГОСТ 8509-72*	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52
ИТОГО МАРКИ ВСТЗКП	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66
Общий весход	11,67	11,88	11,88	13,94	13,84

НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Луценко</i>
Н КОНТР	ЛУГОВАЯ	<i>Луценко</i>
ГАКОН ОТА	ШАЦЬ	<i>Луценко</i>
ГЦР	НИКОЛАЕВА	<i>Луценко</i>
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА	<i>Луценко</i>
ПРОВЕРКА	ХОРОЩИЛОВА	<i>Луценко</i>
ЧЕПОДНЫЙ	ЕГОРОВ	<i>Луценко</i>

1030 1-1 2-1 0 000 PC

ВЕДОМОСТЬ РАСХОД
НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

СТАДИО	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

Наименование	Количество по таре			
	ПК 60.6.5-1	ПК 60 Г-1	ПК 60 Г.5-1	ПК 60 8-1
изделия арматурные				
арматура класса				
ВР-Г ГОСТ 6727-80				
φ5	12,9	12,9	14,5	14,5
штата класса ВР-Г	12,9	12,9	14,5	14,5
А-III ГОСТ 5781-82				
φ10	31,5	31,5	35,0	35,0
штата класса А-III	31,5	31,5	35,0	35,0
всего изделий арматурных	45,4	45,4	49,5	49,5
изделия зонтичные				
арматура класса				
А-Г ГОСТ 5781-82				
φ20	8,0	8,0	8,0	8,0
штата класса А-Г	8,0	8,0	8,0	8,0
А-III ГОСТ 5781-82				
φ8	0,8	0,8	0,8	0,8
φ10	2,2	2,2	2,2	2,2
штата класса А-III	3,0	3,0	3,0	3,0
прокат тары ВСТ ЗНК				
ГОСТ 8240-72				
Л24	7,6	7,6	9,8	12,4
штата ГОСТ 8240-72	7,6	7,6	9,8	12,4
ГОСТ 8510-72*				
Л25Л55У8	4,2	4,2	4,2	4,2
штата ГОСТ 8510-72*	4,2	4,2	4,2	4,2
штата тары ВСТ ЗНК?	11,8	11,8	14,0	16,5
всего изделий зонтичных	22,8	22,8	25,0	27,6
общий расход	68,2	68,2	74,5	77,1