

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.

ВЫПУСК 2-1

КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП торгово-бытовых

зданий и туристских комплексов

ДИРЕКТОР ИН-ТА В ЛЕПСКИЙ

НАЧ. ОТДЕЛА Б ВОЛЫНСКИЙ

ГЛ КОНСТР ОТДЕЛА О. ШАЦ

ГЛ ИНЖ. ПРОЕКТА Е. НИКОЛАЕВА

ЦНИИ промзданий

/ЗАМ ДИР ИН-ТА С ГЛИКИН

НАЧ. ОТДЕЛА Г. ОМИЛЯНСКИЙ

ГЛ ИНЖ. ПРОЕКТА А. РУДАКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08.1984 г. №132

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 15.10.84 г.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	
1.030 1-1 2-1-000070	Техническое описание	3	1.030 1-1 2-1-005025	Листок В (В2, В10) Сборочный чертеж	1
-1000	Панель карнизная ПК30 10-Т	5	-0060	Листок В (ВН, В12)	19
-100025	Панель карнизная ПК30 10-Т		-006025	Листок В (ВН, В12) Сборочный чертеж	
-2000	Панель карнизная ЭПК3110-Т-1	6	-0070	Наркисс КР1	20
-200025	Панель карнизная ЭПК31 10-Т-1		-0080	Листок С (С3, С14)	
-3000	Панель карнизная ЭПК3110-Т-2	7	-0090	Измерение закладное МН (МН1, МН2)	21
-300025	Панель карнизная ЭПК31 10-Т-2		-009025	Измерение закладное МН (МН1, МН2) Сборочный чертеж	
-4000	Панель карнизная ПК39 10-Т-1	8	-0100	Измерение закладное МН (МН3-МН6)	22
-400025	Панель карнизная ПК39 10-Т-1		-010025	Измерение закладное МН (МН3-МН6) Сборочный чертеж	
-5000	Панель карнизная ПК3910-Т-2	9	-0110	Измерение закладное МН9	23
-500025	Панель карнизная ПК39 10-Т-2		-0002	Листок отработочный СП2	
-00004	Узел	10	-0120	Листок отработочный СП1	24
-6000	Панель карнизная ПК60 -А	11	-0001	Плечевой стержень ГС1	
-600025	Панель карнизная ПК60 -А		-000002	Ведомость расхода стали на элемент, кг	25
-0010	Листок В (В1, В2)	12			
-001025	Листок В (В1, В2) Сборочный чертеж	14			
-0020	Листок В (В3, В4)	15			
-002025	Листок В (В3, В4) Сборочный чертеж				
-0030	Листок В (В5, В6)	16			
-003025	Листок В (В5, В6) Сборочный чертеж				
-0040	Листок В (В7, В8)	17			
-004025	Листок В (В7, В8) Сборочный чертеж				
-0050	Листок В (В9, В10)	18			

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.1 Выпуск 2-I содержит рабочие чертежи карнизных панелей для многоэтажных общественных и для одноэтажных промышленных отапливаемых зданий.

I.2 Панели предназначены для применения при проектировании и строительстве многоэтажных общественных зданий и одноэтажных промышленных зданий высотой до 10 м.

I.3 Номенклатура карнизных панелей приведена в выпуске 0-0. Условия применения панелей и указания по расчету приведены в выпуске 0-I.

I.4 Карнизные панели для многоэтажных зданий запроектированы из тяжелого бетона. Карнизные панели для одноэтажных промышленных зданий запроектированы из бетона на пористых заполнителях.

I.5 Панели рассчитаны в соответствии со СНиП II-2I-75 и относятся к конструкциям 3-ей категории трещиностойкости. Снеговая нагрузка принята для IV района согласно СНиП II-6-74.

I.6 Марка панелей состоит из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом. Буквенный индекс первой группы марки обозначает тип конструкции. ПК - панель карнизная. Цифры, стоящие после буквенного индекса, обозначают габаритные размеры длины и ширины, выраженные в дециметрах (с округлением до целого числа). Цифра, стоящая перед буквенным индексом, обозначает принадлежность панели к внутреннему или наружному углу здания:

1 - к наружному углу здания ;

2 - к внутреннему углу здания.

Буквенный индекс второй части марки обозначает вид бетона.

Цифровой индекс третьей части марки обозначает:

1 - правая , 2 - левая.

Пример: ПК39.10-1-2 - панель карнизная, для наружного угла здания, из тяжелого бетона, длиной 3910 мм, шириной 1020 мм, левая ;

ПК60.7-1 - панель карнизная, длиной 5980 мм, шириной 700 мм, из легкого бетона.

I.7 Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Карнизные панели для многоэтажных зданий изготавливаются из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие 200. Карнизные панели для одноэтажных промышленных зданий изготавливаются из бетона на пористых заполнителях марки М150 с плотностью в сухом состоянии не более 1500 кгс/м³.

2.2 Панели армируются сварными сетками и каркасами. Материал сеток и каркасов обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I ГОСТ 6727-80, и сталь класса А-III ГОСТ 5781-82.

2.3 Монтажные петли выполняются из горяченатанной арматурной стали класса А-I марок ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82. В случае, если монтаж панелей ведется при зимней температуре ниже -40°, применение петель из стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

2.4 В выборках стали к рабочим чертежам панелей указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		
И.КОНТР.	ЕГОРОВ		
ГЛАВ.КОНСТР.	ШАЦ		
ГИП	НИКОЛАЕВА		
РАЗРАБ.	КОНОВАЛОВА		
ПРОВЕРКА	КОРОШНОВА		
ИСПОЛНИЛ	ЛЮГОВАЯ		

4.030.1-1,2-1 0.00.070

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦИНИЭП		ТОРГОВО- СЫТОВЫЕ ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИЕ ОБЪЕКТЫ

должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций.

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ

3.1. Плоские сварные сетки должны изготавливаться с помощью контрольной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

3.2. Электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3.3. Проектное положение закладных изделий обеспечивается закреплением их на форме.

3.4. Предельные допускаемые отклонения от размеров изделий, а также качество поверхности панелей должно отвечать требованиям ГОСТ 13015.3-81.

3.5. Отклонение от проектной величины защитного слоя и точность положения закладных изделий приняты согласно требованиям ГОСТ 13015.3-81.

3.6. Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна составлять 100% в зимний период, а в летний период, не менее 80%. При этом завод-изготовитель должен гарантировать достижение 100% прочности в 28-и дневном возрасте.

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИЕМКЕ И МОНТАЖУ ПАНЕЛЕЙ

4.1. Систематический контроль за качеством изготовления панелей, в части маркировки, допусков, соблюдения правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытаний и других технических требований должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 8829-77 и рабочими чертежами.

4.2. Транспортировка и складирование изделий должна осуществляться в рабочем положении с применением деревянных прокладок.

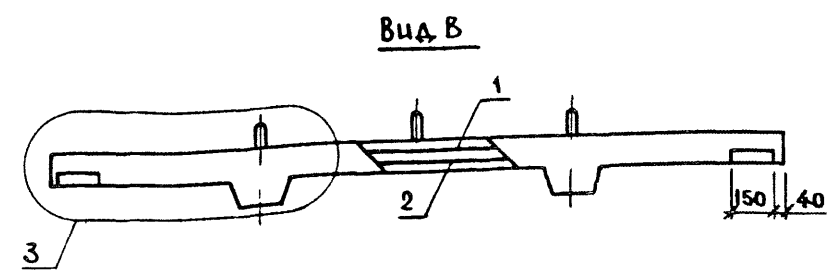
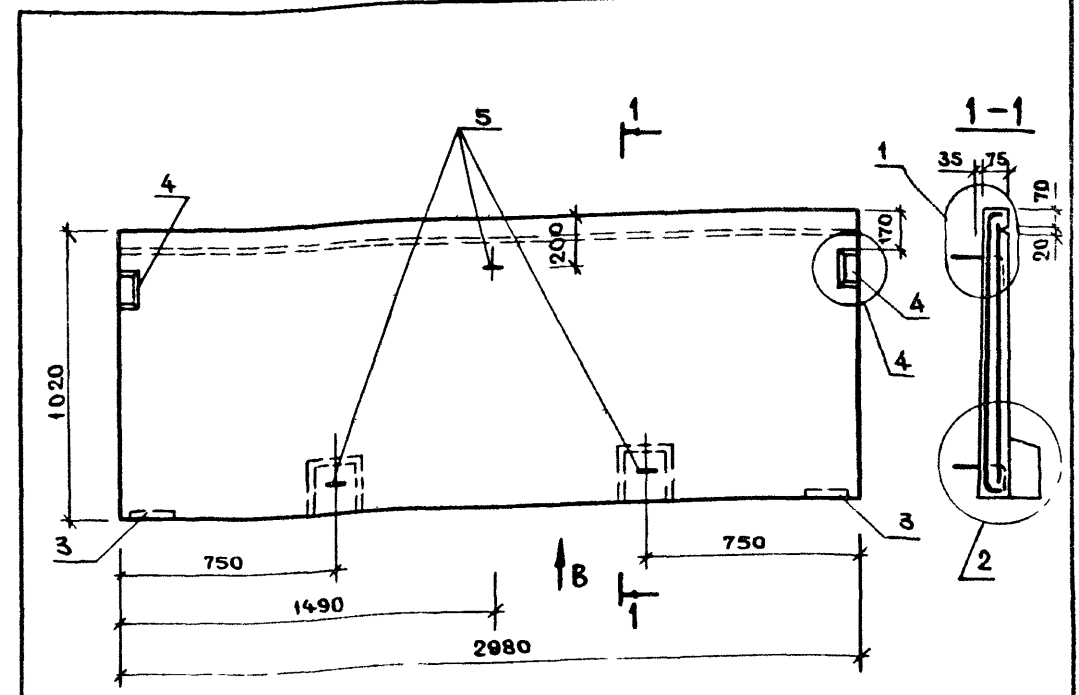
4.3. Монтаж панелей производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ".

ИНВ. № ПОДА П. ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1 030 1-1 2-1 100 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1 030 1-1 2-1 00 0 0 У	УЗЛЫ		
A3			1 030 1-1 2-1 00 0 0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				НА ЭЛЕМЕНТ, КГ		
A3			1 030 1-1 2-1 00 0 0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА		
A4	1		1 030 1-1 2-1 00 1 0	С 1	1	
A4	2		- 01	С 2	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
A4	3		1 030 1-1 2-1 009 0	МН 1	2	
A4	4		- 01	МН 2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	Б		1 030 1-1 2-1 0 12 0 СБ	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП 1	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М 200	0,28 м ³	

НАЧ. ОД	ВОЛЫНСКИЙ
И. КОНТР.	ЕГОРОВ
ГЛАВ. КОН. ОД	ШАЦ
Г.Ш.П.	НИКОЛАЕВА
РАЗРАБ.	КОНОВАЛОВА
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА
И. ПОДПИСА	ЛУГОВАЯ

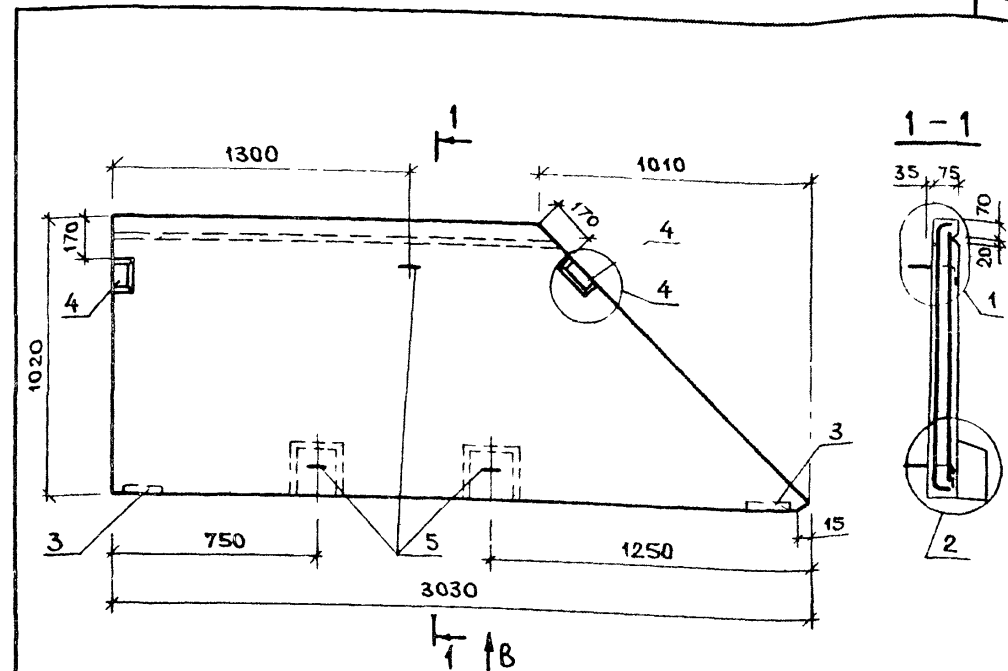
1 030 1-1 2-1 1 00 0		
ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК 30 10-Т		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		



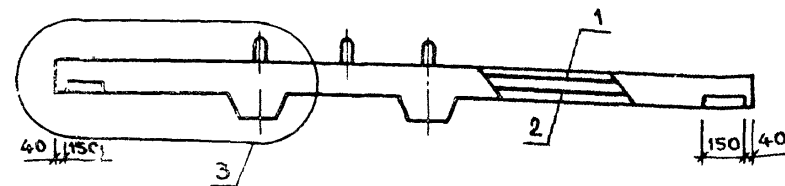
ИНВ. № ПОДА П. ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

					1 030 1-1 2-1 1000СБ			
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОД	ВОЛЫНСКИЙ				ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК 30 10-Т СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	0,70Т	
И. КОНТР.	ЕГОРОВ							
ГЛАВ. КОН. ОД	ШАЦ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	НИКОЛАЕВА							
РАЗРАБ.	КОНОВАЛОВА							
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА							
И. ПОДПИСА	ЛУГОВАЯ							
						ЦНИИЭП	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 030 1-1 2-1 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1 030 1-1. 2-1 00 0 09	УЗЛЫ		
А3			1 030 1-1 2-1 00 0 0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				НА ЭЛЕМЕНТ, КГ		
А3			1 030 1-1. 2-1 00 0 0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА		
А4	1		1 030 1-1 2-1 00 2 0	СЗ	1	
А4	2		- 01	С4	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
А4	3		1 030 1-1. 2-1 0 090	МН 1	2	
А4	4		- 01	МН 2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		1 030 1-1. 2-1 0.12 0 СБ	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М 200		0,24 м ³

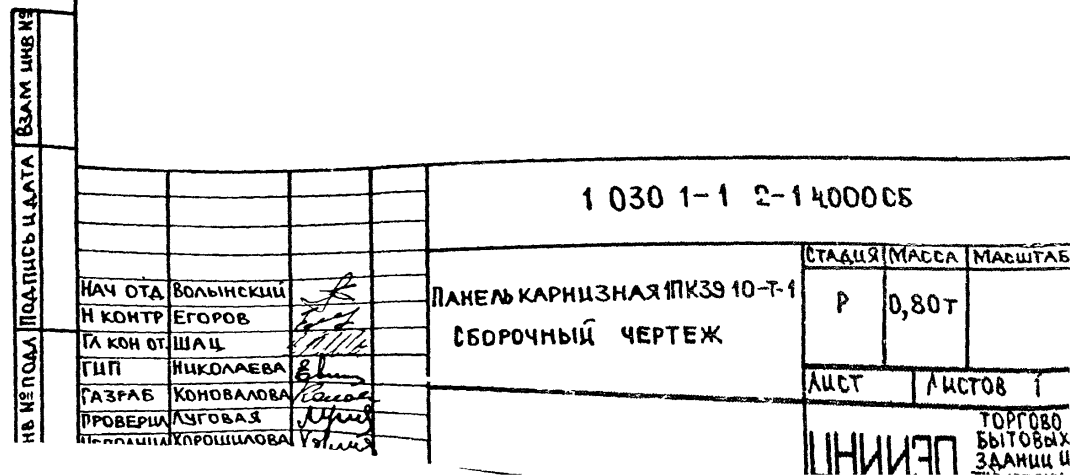
[illegible]

ВЦД В



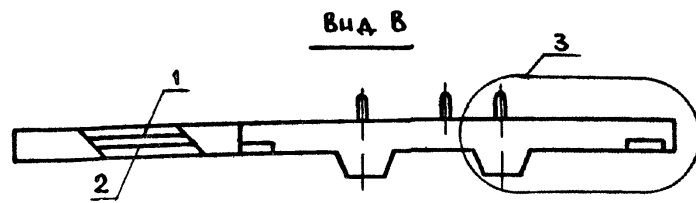
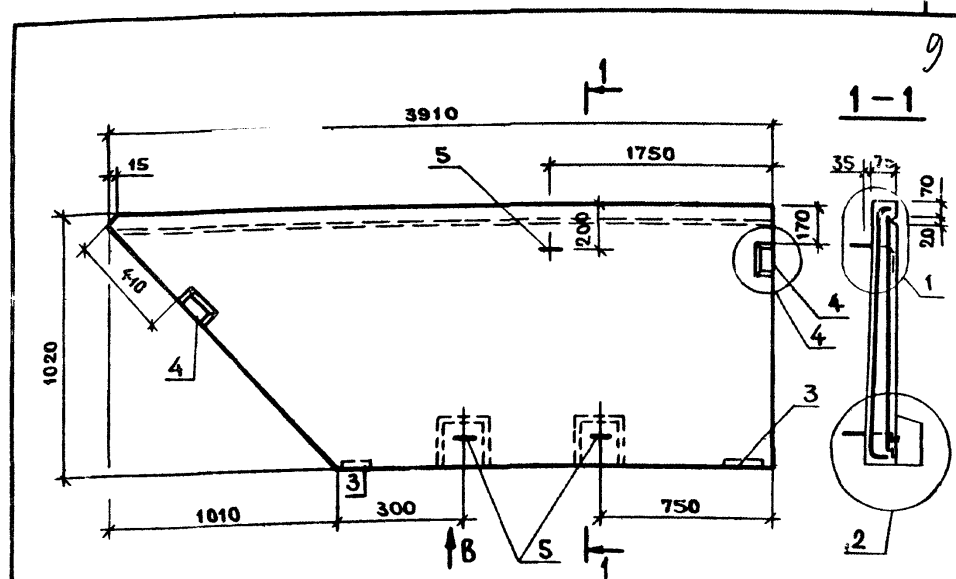
						1 030 1-1 2-1 2000СБ			
НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ					ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ 2ПК31 10-Т-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДЦА	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	ЕГОРОВ						Р	0,60т	
ТА КОН ОТА	ШАЦ								
ГЛАВ	НИКОЛАЕВА						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА						ТОРГОВО-БЫТОВЫЕ ЗАДАНИЯ И ТУРМЕСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ		
ПРОВЕРИЛ	ХОРОШИЛОВА						ЦНИИЭП		
ИСПОЛНИЛ	АКСОВА								

НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	1030 1-1 2-1 4 000	ТАБЛИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	ЕГОРОВ				
ГЛАВ ОТА	ШАЦ				
ГЦП	НИКОЛАЕВА				
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ	Р		1
		10339 10-7-1			ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИИ

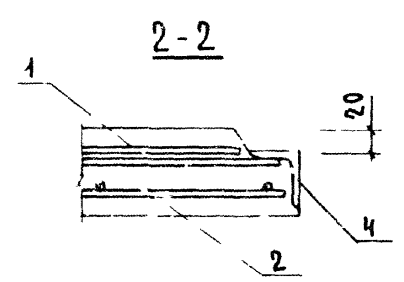
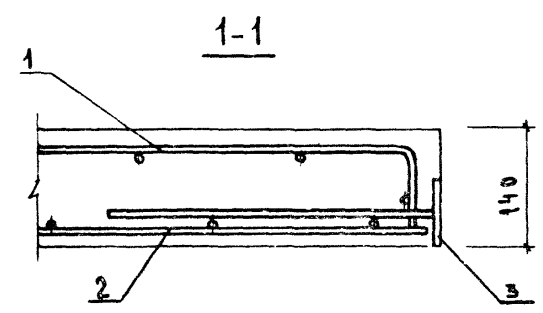
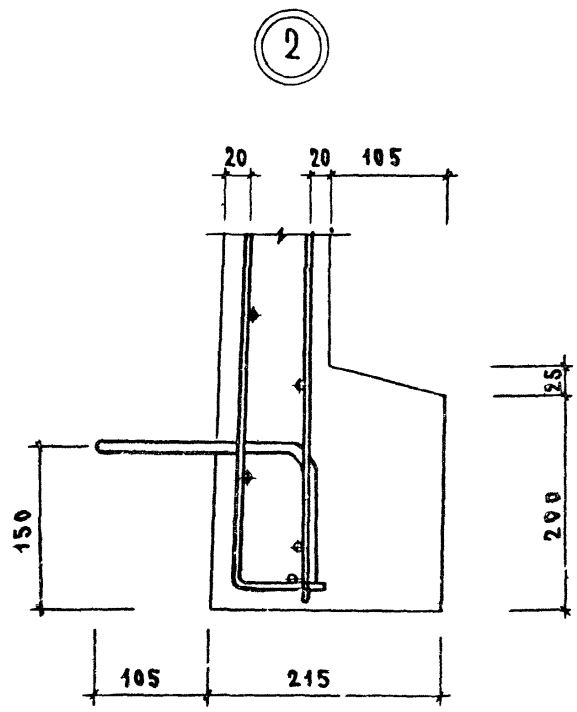
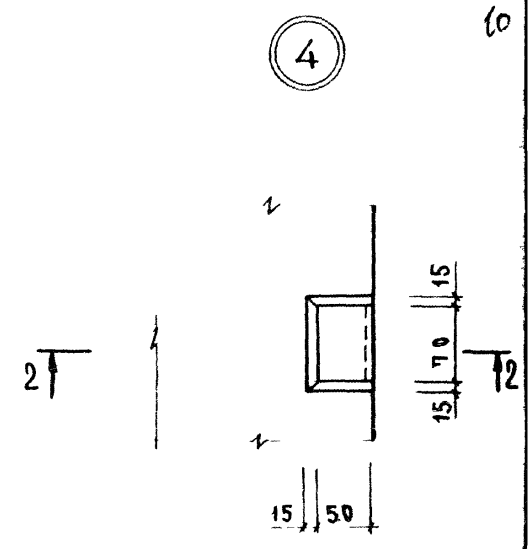
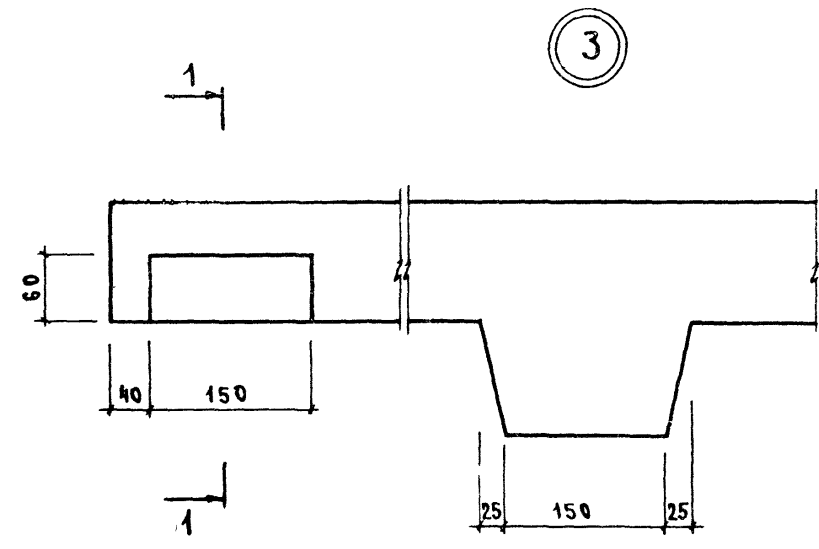
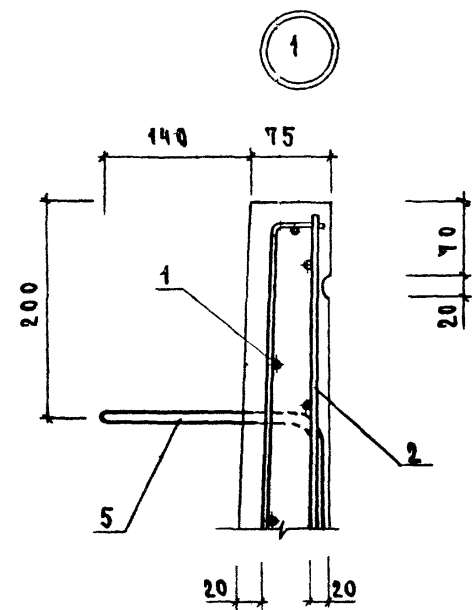


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1 030 1-1 2-1 500 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1 030 1-1 2-1 000 0 У	УЗЛЫ		
A3			1 030 1-1 2-1 000 0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				НА ЭЛЕМЕНТ, КГ		
A3			1 030 1-1 2-1 000 0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>СЕТКА</u>		
A4	1		1 030 1-1 2-1 00 5 0	С 9	1	
A4	2		-01	С 10	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
A4	3		1 030 1-1 2-1 00 9 0	МН 1	2	
A4	4		-01	МН 2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		1 030 1-1 2-1 0 12 0 СБ	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП 1	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М 200		0,32 м ³

НАЧ ОТД	БОЛЫНКОШ		1 030 1-1 2-1 500 0
Н КОНТР	ЕГОРОВ		
ГЛАВН. ОТД	ШАЦ		
ГИП	НИКОЛАЕВА		
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА		
ПРОВЕРША	ЛУГОВАЯ		
ИСПОЛНИЛ	ХОРОШИЛОВА		
ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ			1 ПК 39 10-Т-2
СТАДИЯ			ЛИСТ
Р			1
ЦНИИЭП			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ



ШЕФ ПРОЕКТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМШЕД	1 030. 1-1 2-1 5000 СБ
НАЧ ОТД	БОЛЫНКОШ		ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК 39 10-Т-2
Н КОНТР	ЕГОРОВ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГЛАВН. ОТД	ШАЦ		
ГИП	НИКОЛАЕВА		
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА		
ПРОВЕРША	ЛУГОВАЯ		
ИСПОЛНИЛ	ХОРОШИЛОВА		
СТАДИЯ			ЛИСТ
Р			1
ЦНИИЭП			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ



НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ				1 030 1-1 2-1 0 000 У	СТ	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
И КИТР	КОРОШНАОВА					Р		1
ТА КОМ ОД	ПАЦ							
ГИП	НИКОЛАЕВА							
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА							
ПРОВЕРКА	АЧГОВАЗ							
ИСПОЛНИЛ	ЕГОРОВ							

УЗЛЫ

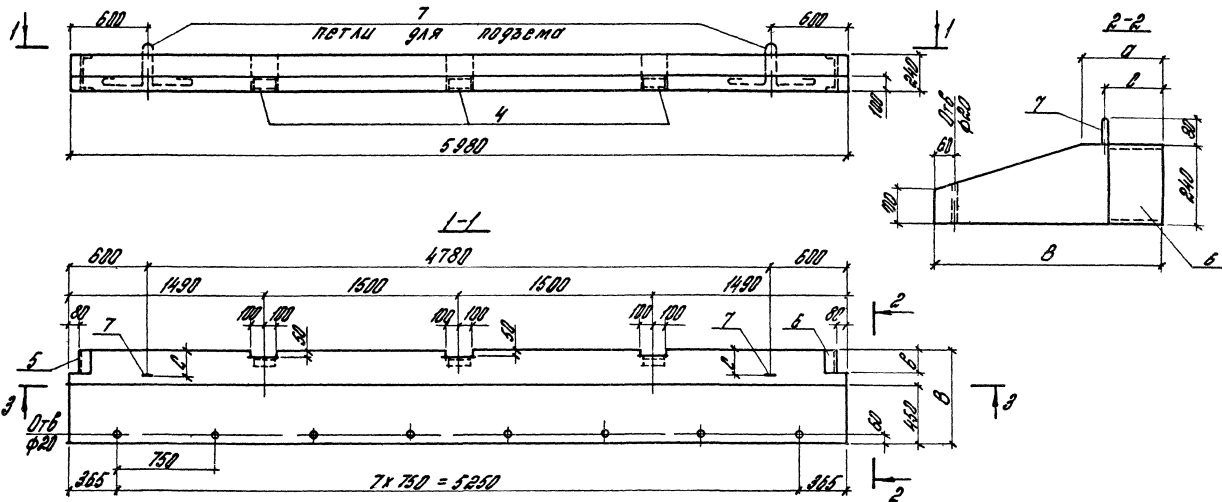
ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫЕ
ЗДАНИИ И
ТУРИСТСКИЕ
КОМПЛЕКСЫ

Формат Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1020 1-12-1-6.00				Примечание
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
АЧ		1 020 1-12-1 600005	Оборонный чертеж	×	×	×	×	
АЗ		-0000 РС	Возможность расхода					
			отбав	×	×	×	×	
			<u>Оборонные единицы</u>					
АЧ	1	1 020 1-12-1 0070	Каркас КР1	2	2	2	2	
АЧ	2	-0000	Решка РН	1	1			
АЧ		-01	То же РН			1	1	
АЧ	3	-0090	— " — РВ	1	1			
АЧ		-01	— " — РМ			1	1	

				1 020 1-12-1 6000						
РЧ СПЗ ОМНЧЕРКШ П. КОЧ. Р. ГИРДОВА П. АЧ. П. А. КОЧ. РЧ КОЧ. ЗАПЧАСНИК				Панель корпусная ПХ 60 - А				Рядов	Авст	Авст
								Р	1	2
								ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

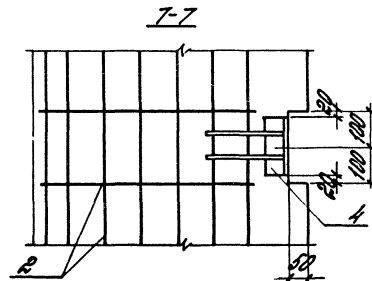
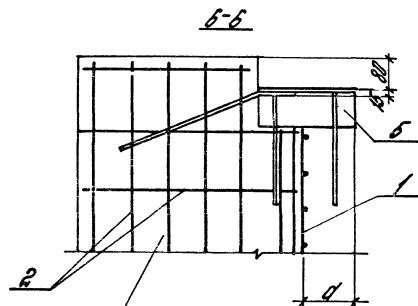
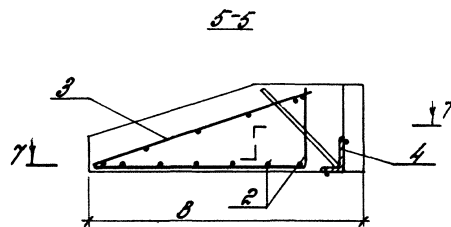
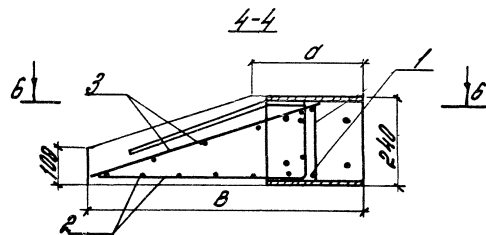
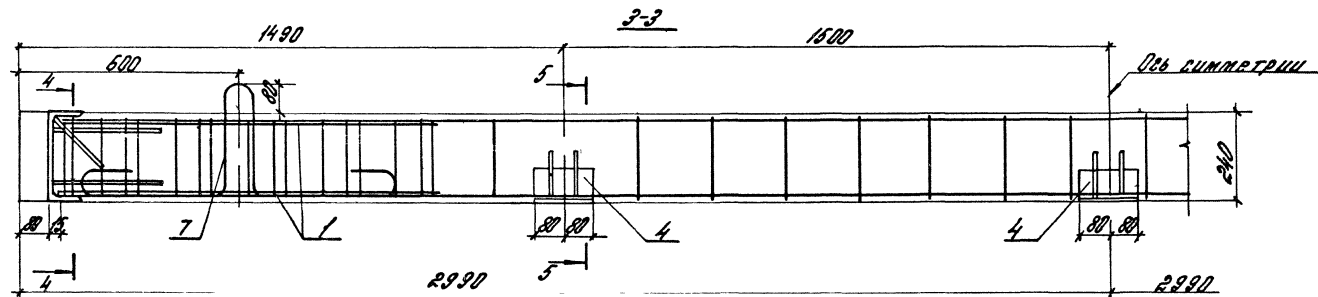
Формат Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1020 1-12-1				Примеч
				-	01	02	03	
			<u>Оборонные единицы</u>					
АЧ	4	1 020 1-12-1 0110	Изделие заводное МН9	3	3	3	3	
АЧ	5	-0100	То же МН9	1	1			
АЧ		-02	— " — МН5			1		
АЧ		-04	— " — МН7				1	
АЧ	6	-01	— " — МН4	1	1			
АЧ		-03	— " — МН6			1		
АЧ		-05	— " — МН8				1	
			<u>Листов</u>					
АЧ	7	1 020 1-12-1 0002	Лист для лавки СП2	2	2	2	2	
			<u>Материалы</u>					
			Бетон М 150	0,75	0,82	0,80	0,86	

				1 020 1-12-1 6000				Лист
								2



Обозначение	Марка патеки	Размеры, мм					Модуль, Т
		В	С	Е	Р	Д	
1.020.1-2.1 6 000	ПК 60.6.5-А	650	220	160	140	80	1,2
-01	ПК 60.7-А	700	250	160	180	100	1,3
-02	ПК 60.7.5-А	750	300	200	200	130	1,4
-03	ПК 60.8-А	800	350	260	220	150	1,5

[illegible]



Сетки по 3 холодно
кв. проволоке

1.030 1-1 2-1 600.0

Лист
2

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1 030 1-1 2-1001 0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЗ			1 030 1-1 2-1000 0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			1 030 1-1 2-1001 0			
			С1			
<u>ДЕТАЛИ</u>						
			СТ ОТД ГОСТ 6727-80			
БЧ	1		4 041 2960	Ф 4 Вр-I L = 2960	8	0,27 кг
БЧ	2		4 041 1100	Ф 4 Вр-I L = 1100	16	0,10 кг
			1 030 1-1 2-1001 0-01			
			С2			
<u>ДЕТАЛИ</u>						
			СТ ОТД ГОСТ 6727-80			
БЧ	1		4 041 2960	Ф 4 Вр-I L = 2960	7	0,27 кг
БЧ	2		4 041 1000	Ф 4 Вр-I L = 1000	16	0,10 кг

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	
Н КОНТР	ЕГОРОВ	
П КОНТ	ШАЦ	
ГНП	НИКОЛАЕВА	
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА	
ПРОВЕРИЛ	ХОРОШИЛОВА	

1 030 1-1 2-1 001 0

СЕТКА С (С1, С2)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		

ТОРГОВО
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТСКИХ
ОТДЫХОВ

Рис 1

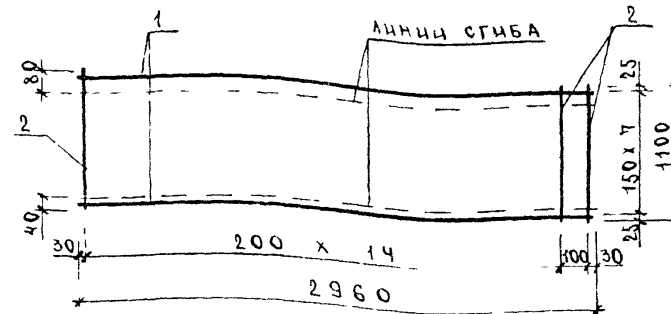
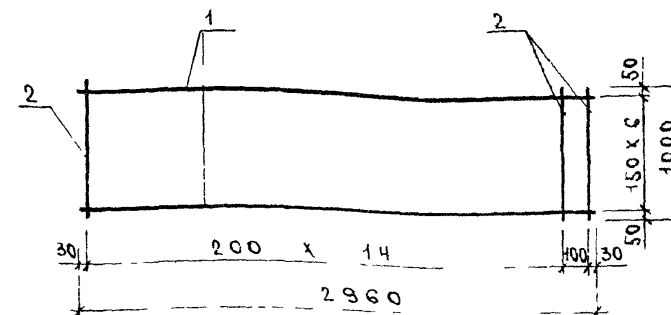


Рис 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА
1030 1-1 2-1001 0	С1	1	3,71
-01	С2	2	3,30

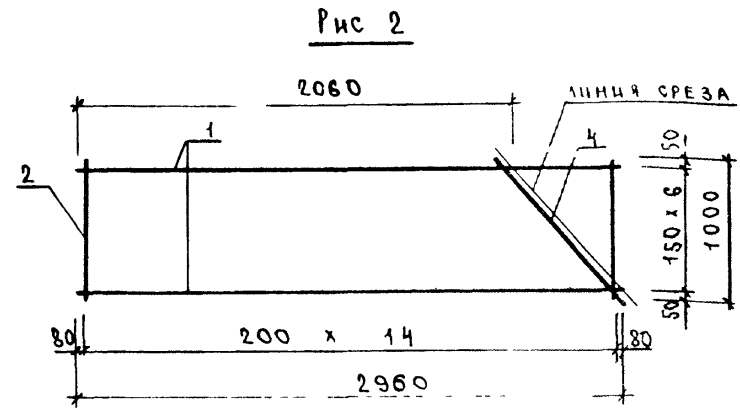
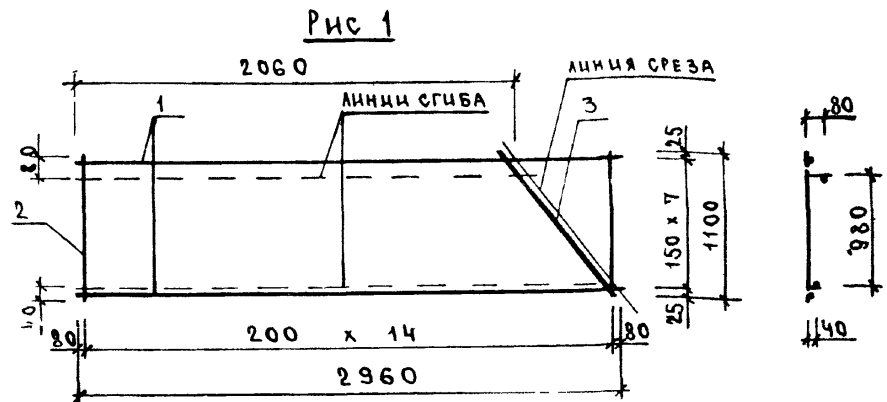
1 030 1-1 2-1001 0СБ

СЕТКА С (С1, С2)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ	
ТАБЛ		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП		

ТОРГОВО
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТСКИХ
ОТДЫХОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ																																																	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																																			
А4			1 030 1-1.2-1 002 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																																			
А3			1 030 1-1.2-1 000 0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																																																			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>																																																				
				1 030 1-1.2-1 002 0																																																			
				СЗ																																																			
				<u>ДЕТАЛИ</u>																																																			
				СТ ОТД ГОСТ 6727-80																																																			
Б4	1	4 041 2960	Ф 4 Вр-I L=2960	8	0,27 кг																																																		
Б4	2	4 041 1100	Ф 4 Вр-I L=1100	15	0,10 кг																																																		
Б4	3	4 041 1400	Ф 4 Вр-I L=1400	1	0,13 кг																																																		
				1 030 1-1.2-1 002 0-11																																																			
				СЧ																																																			
				<u>ДЕТАЛИ</u>																																																			
				СТ ОТД ГОСТ 6727-80																																																			
Б4	1	4 041 2960	Ф 4 Вр-I L=2960	7	0,27 кг																																																		
Б4	2	4 041 1000	Ф 4 Вр-I L=1000	15	0,10 кг																																																		
Б4	4	4 041 1350	Ф 4 Вр-I L=1350	1	0,12 кг																																																		
<table border="1"> <tr> <td>НАЧ. ОТД.</td><td>ВОЛЫНСКИЙ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Н. КОНТР.</td><td>ЕГОРОВ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>ГЛАВ. КОНСТР.</td><td>ШАЦ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>ГИП</td><td>НИКОЛАЕВА</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td><td>КОНОВАЛОВА</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>ПРОВЕРИЛ</td><td>ХОРОШИЛОВА</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>ИСПОЛНИЛ</td><td>ЛУГОВАЯ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>							НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ						Н. КОНТР.	ЕГОРОВ						ГЛАВ. КОНСТР.	ШАЦ						ГИП	НИКОЛАЕВА						РАЗРАБ.	КОНОВАЛОВА						ПРОВЕРИЛ	ХОРОШИЛОВА						ИСПОЛНИЛ	ЛУГОВАЯ					
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ																																																						
Н. КОНТР.	ЕГОРОВ																																																						
ГЛАВ. КОНСТР.	ШАЦ																																																						
ГИП	НИКОЛАЕВА																																																						
РАЗРАБ.	КОНОВАЛОВА																																																						
ПРОВЕРИЛ	ХОРОШИЛОВА																																																						
ИСПОЛНИЛ	ЛУГОВАЯ																																																						
			1 030 1-1.2-1 002 0																																																				
			СЕТКА С (СЗ, СЧ)	СТАДИЯ	Л. СТ	Л. СТОВ																																																	
				Р		1																																																	
			ЦНИИЭП	ТОРГОВО-ВЫПУСК. ЗАДАНИЯ И ТУРНОТОСКИ																																																			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
1 030 1-1.2-1 002 0	СЗ	1	3,75
-01	СЧ	2	3,47

1 030 1-1.2-1 002 0 СБ			
СЕТКА С (СЗ, СЧ)			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА
Н. КОНТР.	ЕГОРОВ	Р	СМ
ГЛАВ. КОНСТР.	ШАЦ	ТАБЛ	ТАБЛ
ГИП	НИКОЛАЕВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ.	КОНОВАЛОВА	ЦНИИЭП	
ПРОВЕРИЛ	ХОРОШИЛОВА	ТОРГОВО-ВЫПУСК. ЗАДАНИЯ И ТУРНОТОСКИ	
ИСПОЛНИЛ	ЛУГОВАЯ		

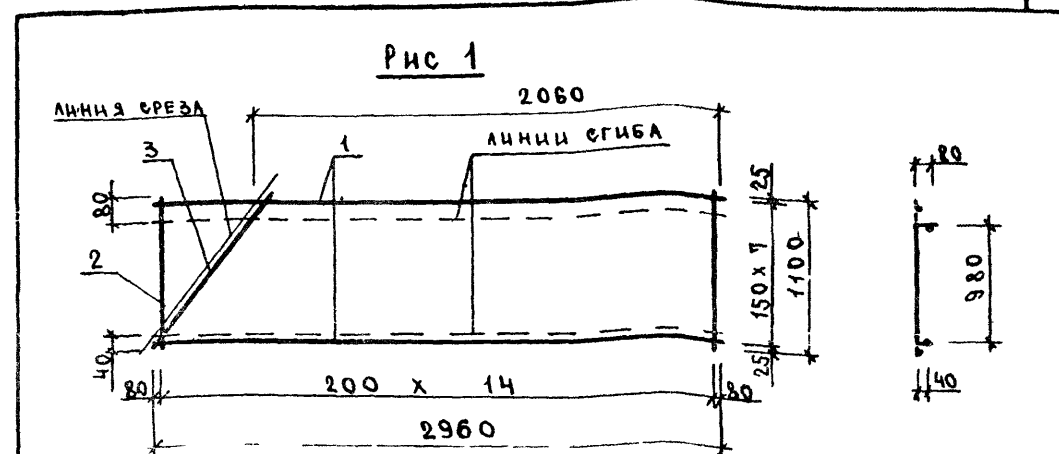
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 030 1-1,2-1003 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1 030 1-1,2-1000 0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.030.1-1.2-1003 0		
				С 5		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		
Б4	1		4 041 2960	Ф 4 Вр-I L = 2960	8	0,27 кг
Б4	2		4 041 1100	Ф 4 Вр-I L = 1100	15	0,10 кг
Б4	3		4 041 1400	Ф 4 Вр-I L = 1400	1	0,13 кг
				1 030 1-1 2-1 003 0-01		
				С 6		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80		
Б4	1		4 041 2960	Ф 4 Вр-I L = 2960	7	0,27 кг
Б4	2		4 041 1000	Ф 4 Вр-I L = 1000	15	0,10 кг
Б4	4		4 041 1350	Ф 4 Вр-I L = 1350	1	0,12 кг

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНСТР.	ЕГОРОВ	
ГЛАВ. КОНСТР.	ШАЦ	
ГИП.	НИКОЛАЕВА	
РАЗРАБ.	КОНОВАЛОВА	
ПРОВЕРИЛ	ХОРОШИЛОВА	

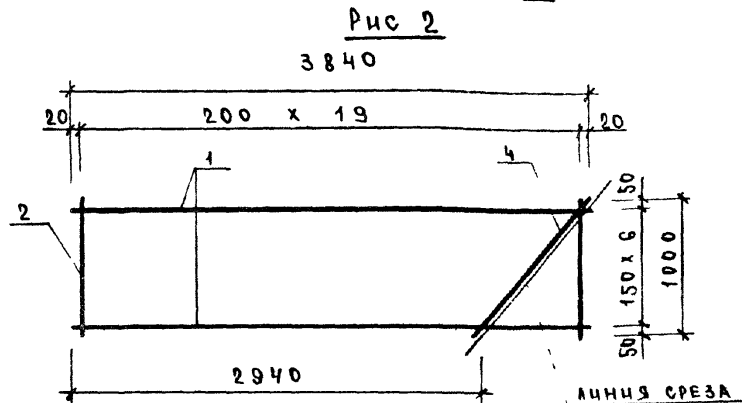
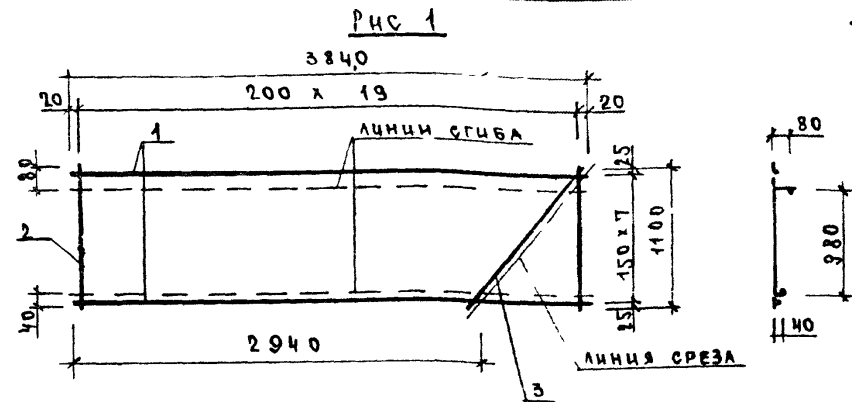
1.030.1-1.2-1003.0

СЕТКА С (С5, С6)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТСКИХ
КОМПАНИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 030 1-1.2-1004 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1 030 1-1.2-1000 0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1 030 1-1 2-1004 0			
			С 7			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			СТ ОТД ГОСТ 6727-80			
Б4	1	4 041 3840	Ф 4 Вр-I L = 3840		8	0,35 кг
Б4	2	4 041 1100	Ф 4 Вр-I L = 1100		20	0,10 кг
Б4	3	4 041 1400	Ф 4 Вр-I L = 1400		1	0,13 кг
			1 030 1-1 2-1004 0-01			
			С 8			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			СТ ОТД ГОСТ 6127-80			
Б4	1	4 041 3840	Ф 4 Вр-I L = 3840		7	0,35 кг
Б4	2	4 041 1000	Ф 4 Вр-I L = 1000		20	0,10 кг
Б4	4	4 041 1350	Ф 4 Вр-I L = 1350		1	0,12 кг
			1 030 1-1 2-1 004 0			
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1 030 1-1 2-1 004 0			
И КОНТР	ЕГОРОВ					
ТА КОНСТР	ШАЦ		СЕТКА С (СТ, С8)			
ГИП	НИКОЛАЕВА					
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА		ЦНИИЭП			
ПРОВЕРИЛ	ХОРОШИЛОВА					
ИСПОЛНИЛ	ЛУГОВАЯ		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
1 030 1-12-1004 0	С 7	1	4,91
-01	С 8	2	4,37

ИЗВ. КОМП. ПОДПИСЬ И ДАТА

1 030 1-12-1 004.0 СБ			
СЕТКА С (СТ, С8)			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА
И КОНТР	ЕГОРОВ	Р	СМ
ТА КОНСТР	ШАЦ	ТАБЛ	
ГИП	НИКОЛАЕВА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ХОРОШИЛОВА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ИСПОЛНИЛ	ЛУГОВАЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ

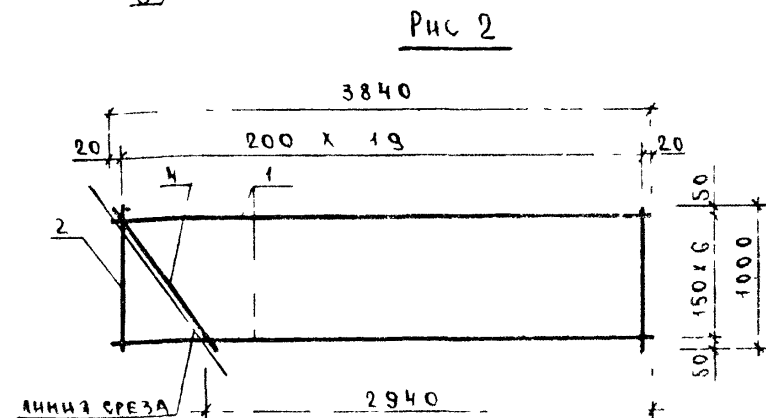
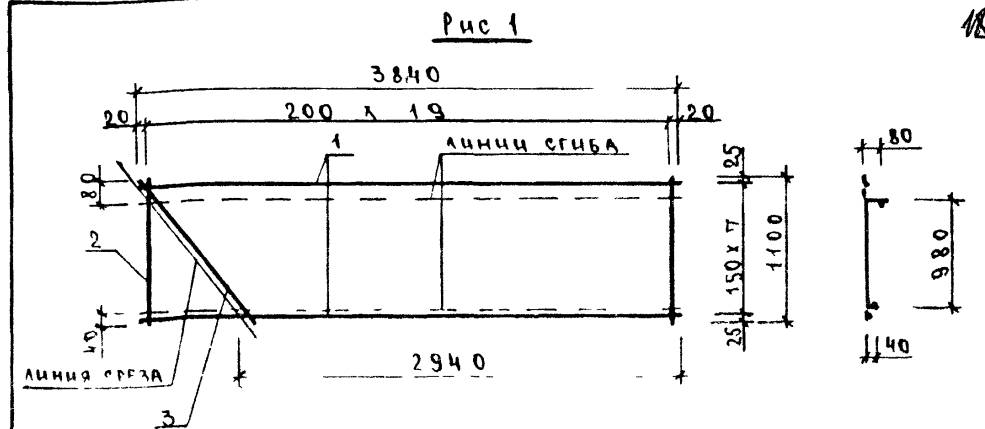
19947 18

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 030 1-1.2-1005 0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1 030 1-1 2-1000 0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				<u>1 030 1-1.2-1005 0</u>		
				С 9		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ ОТД ГОСТ 6727-80		
Б4	1	4 041 3840	Ф 4 Вр-I L = 3840	8	0,35 кг	
Б4	2	4 041 1100	Ф 4 Вр-I L = 1100	20	0,10 кг	
Б4	3	4 041 1400	Ф 4 Вр-I L = 1400	1	0,13 кг	
				<u>1 030 1-1 2-1005 0-01</u>		
				С 10		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ ОТД ГОСТ 6727-80		
Б4	1	4 041 3840	Ф 4 Вр-I L 3840	7	0,35 кг	
Б4	2	4 041 1000	Ф 4 Вр-I L 1000	20	0,10 кг	
Б4	4	4 041 1350	Ф 4 Вр-I L 1350	1	0,12 кг	

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ			1 030 1-1 2-1005 0	СЕТКА С (С9, С10)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	ЕГОРОВ					Р		1
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАЦ							
ГЛАВ.	НИКОЛАЕВА							
РАЗРАБ.	КОНОВАЛОВА							
ПРОВЕРКА	ДОРОШИКОВА							
ИСПОЛНИЛ	ЛУГОВАЯ							

ЦНИИЭП	ОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТОРИТЕКНИ КОМПЛЕКСОВ
--------	--

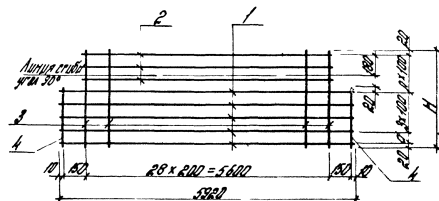


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
1030 1-12-1050	С 9	1	4,91
-01	С 10	2	4,37

1030 1-12-10050	С9	1	4,91
	-01 С10	2	4,37

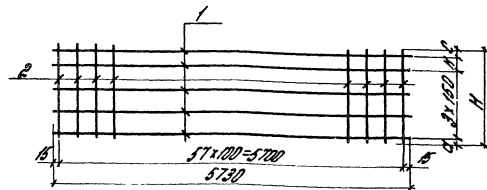
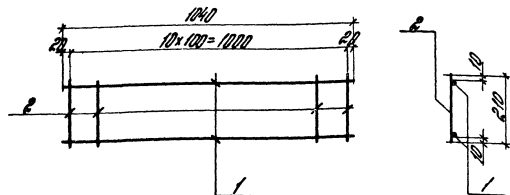
1030 1-12-10050 С6			
НАЧОД	ВОЛЫНСКИЙ	ИЗ	
НКОТР	ЕГОРОВ		
ЛКОНСТР	ШАЦ		
ГПП	НИКОЛАЕВА		
РАЗРАБ	КОЗОВАЛОВА		
ПРОВЕРКА	КОРОШНИКОВА		
ИСПОЛНИА	ЛУГОВАЯ		

СЕТКА С (С9, С10)		
СБОРОЧНЫЙ ЛИСТ		
СТАДИ	КАСА	МАСШТАБ
	СМ	
ТАБА		
ДНО	АКСИОР	
СЧ 080 СЫТКОВ		

[illegible]

Обозначение	Марка	Габариты, мм		n	масса
		а	н		
1 030-1-2-1 0060	СН	100	740	3	32,2
-01	С12	60	800	4	35,9

-01	С12	60	800	4	35.9
10201-12-1 006025					
Сетка с (СН, С12)		Листов		Всего листов	
Оборочный чертеж		Р	см Табл.		
		Авг	Август '71		
		ЦИТИРОВЕДАНИЯ			



Обозначение	Наименование	Мм	Примечание

Обозначение			Марка	Габариты, мм				Масса	Примечание
				Н	а	х	с		
10301-12-1 0080			С13	600	25	100	25	2,8	
-01			С14	650	15	100	35	10,2	

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Мм	Примечание
				<u>Детали</u>		кп
Б4	1	10301-12-1 0081	650x1700x72x80 C=5700	5	0,88	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			10301-12-1 0080			С13
			<u>Детали</u>			
Б4	2	10301-12-1 0082	650x1700x72x80 C=600	58	0,093	
			10301-12-1 0080 -01			С14
			<u>Детали</u>			
Б4	2	10301-12-1 0083	650x1700x72x80 C=650	58	0,10	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 030.1-1.2-1 009.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1 030.1-1.2-1 000.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТОЛБ ГОСТ 5781-82		
Б4	2	8 013 300		Ф 8 АIII L = 300	2	0,12 КГ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			<u>1.030.1-1.2-1 009.0</u>			
			МН1			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ПОЛОСА ГОСТ 103-76			
Б4	1	6.60.060 150		-6x60 L = 150	1	0,42 КГ
			<u>1.030.1-1.2-1 0090-01</u>			
			МН2			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			УГОЛОК ГОСТ 8510-72 *			
Б4	3	50.50 5.080 70		50x50x5 L = 70	1	0,26 КГ

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1 030.1-1.2-1 009.0			
И. КОНТР.	ЕГОРОВ					
А. КОМП.	И. А. Ц.					
Г. П.	НИКОЛАЕВА					
РАБ. РАБ.	КОЗОВА					
ПРОВЕР.	КОРОШНИКОВ					
ИСПОЛ.	КОЗОВА					
			ИЗДАНИЕ ЗАКАЗЧИКА			
			МН (МН1, МН2)			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р		1	
			ЦНИИЭП			
			ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗДАНИЕ ТЭРМОСТАТА КОМПЛЕКС			

Рис. 1

Рис. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА КГ
1.030.1-1.2-10090	МН1	1	0,66
-31	МН2	2	0,50

1030.1-1.2-1009.0 СБ

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
И. КОНТР.	ЕГОРОВ	
Г. П. КОНСТР.	ШАЦ	
Г. П.	НИКОЛАЕВА	
РАЗРАБ.	КОЗОВА	
ПРОВЕР.	КОРОШНИКОВ	
ИСПОЛ.	КОЗОВА	

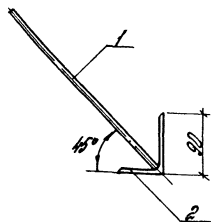
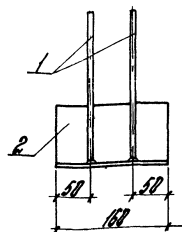
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН1, МН2)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАРИНА	МАССА	МАССА ТАБЛ.
Р	СМ	ТАБЛ.
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВОЕ
ЗДАНИЕ
ТЭРМОСТАТА
КОМПЛЕКС

МНЗ № ПОД. КОД ЧИС. И ДАТА. ВЗЛ. МНВ. №

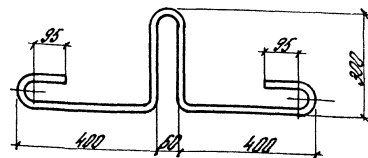


Лист	№	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
64	1	1 030 1-1 2-1 0111	Стержень ф10х170х1-82 С-300	2	0,22
64	2	-0112	Уголок 50х5х8,170х1-82 С-160	1	1,40

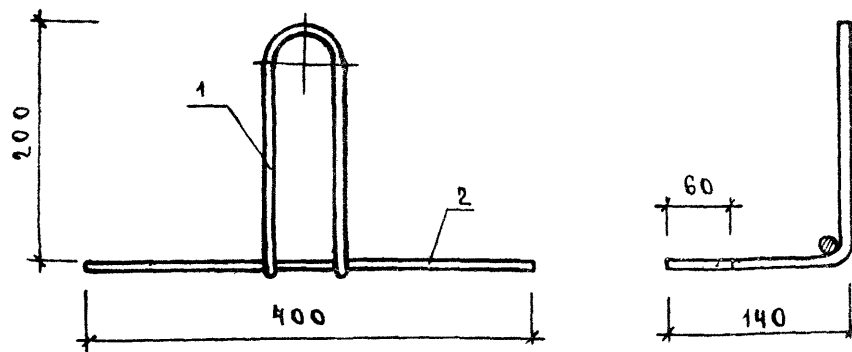
Соединение стержней в тавр с помощью
выполнять по слову фланца

1 030 1-1 2-1 0110

Лист	№	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
Р	1,84	1,5	Центрирование		
Лист	Листов	Листов	Листов		
Лист	Листов	Листов	Листов		



Лист	№	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
Р	1,84	1,5	Центрирование		
Лист	Листов	Листов	Листов		
Лист	Листов	Листов	Листов		



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ ОТД ГОСТ 5781-82		
А4	1	1030.1-1.2-1.0001	ГС1		1	0,53 кг
Б1	2	1011.400	Ф40 А1 L=400		1	0,25 кг

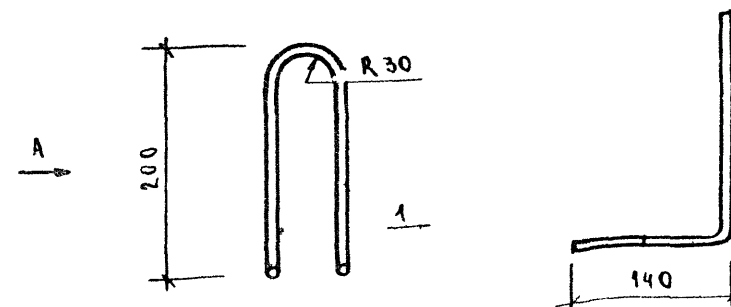
1.030.1-1.2-1.012.0

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
И КОНТР	ЕГОРОВ
И КОНСТ	ШАЦ
ГИП	НИКОЛАЕВА
РАЗРАБ.	КОНОВАЛОВА
ПРОВЕРКА	КОРОШИЛОВА
ИСПОЛНИЛ	КОРНЕВ

ЛЕТЯЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,78 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП	ТОРГОВО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

Вид А



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТ ОТД ГОСТ 5781-82		
А4	1	1011.860	Ф40 А1 L=400			

1.030.1-1.2-1.0001

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
И КОНТР	ЕГОРОВ
И КОНСТ	ШАЦ
ГИП	НИКОЛАЕВА
РАЗРАБ.	КОНОВАЛОВА
ПРОВЕРКА	КОРОШИЛОВА
ИСПОЛНИЛ	КОРНЕВ

ГЛУТЫН СТЕРЖЕНЬ ГС1

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,53 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП	ТОРГОВО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ				
	ПК 30 10	2ПК31 10-1	2ПК31 10-2	1ПК39 10-1	1ПК39 10-2
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					
АРМАТУРА КЛАССА					
Вр-I ГОСТ 6727-80					
Φ4	7,01	7,22	7,22	9,28	9,28
ИТОГО КЛАССА Вр-I	7,01	7,22	7,22	9,28	9,28
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	7,01	7,22	7,22	9,28	9,28
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
АРМАТУРА КЛАССА					
А-I ГОСТ 5781-82					
Φ10	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34
ИТОГО КЛАССА А-I	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34
А-III ГОСТ 5781-82					
Φ8	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
ИТОГО КЛАССА А-III	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП					
ГОСТ 103-76					
6 × 60	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
ИТОГО ГОСТ 103-76	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
ГОСТ 8509-72*					
L50 × 5	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52
ИТОГО ГОСТ 8509-72*	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52
ИТОГО МАРКИ ВСТЗКП	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66
ОБЩИЙ ВАСХОД	11,67	11,88	11,88	13,94	13,94

НАЧ ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
Н КОНТР	ЛУГОВАЯ	
ГЛ КОН ОТД	ШАЦ	
ГШП	НИКОЛАЕВА	
РАЗРАБ	КОНОВАЛОВА	
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА	
ИСПОЛНИЛ	ЕГОРОВ	

1 030 1-1 2-1 0 000 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

Наименование	Количество на марку			
	ПК 60 6,5-А	ПК 60 Т-А	ПК 60 7,5-А	ПК 60 8-А
Угровая арматурные				
арматура класса				
Вр-I ГОСТ 6727-80				
φ5	13,9	13,9	14,5	14,5
Итого класса Вр-I	13,9	13,9	14,5	14,5
A-III ГОСТ 5781-82				
φ10	31,5	31,5	35,0	35,0
Итого класса A-III	31,5	31,5	35,0	35,0
Всего угловый арматурных	45,4	45,4	49,5	49,5
Угловая закладные				
Арматура класса				
A-I ГОСТ 5781-82				
φ20	8,0	8,0	8,0	8,0
Итого класса A-I	8,0	8,0	8,0	8,0
A-III ГОСТ 5781-82				
φ8	2,8	2,8	2,8	2,8
φ10	2,2	2,2	2,2	2,2
Итого класса A-III	3,0	3,0	3,0	3,0
Прокат марки Ст3кп				
ГОСТ 8240-72				
Г24	7,6	7,6	9,8	12,4
Итого ГОСТ 8240-72	7,6	7,6	9,8	12,4
ГОСТ 8510-72*				
L20x55x8	4,2	4,2	4,2	4,2
Итого ГОСТ 8510-72*	4,2	4,2	4,2	4,2
Итого марки Ст3кп	11,8	11,8	14,0	16,6
Всего угловый закладных	22,8	22,8	25,0	27,6
Общий расход	68,2	68,2	74,5	77,1