

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ
ЗАМ. ДИР. ИН-ТА
С. Гликин
НАЧ. ОТДЕЛА
Г. Смилянский
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА
А. Рудаков

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
ДИРЕКТОР ИН-ТА
Б. Пепский
НАЧ. ОТДЕЛА
Б. Волынский
ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛА
А. Шац
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА
А. Шангурова

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ от 09.08.1984 г. №132
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ от 15.10.84г.

1.030.1-1.4-1-000

РУК. отп.	Смирнова	С
Н. СОПТР.	Гадаева	Т
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Рудасов	Б
СТ. ИНЖ.	Звягинцева	Б
Инжен.	Сазанцева	ПКА

СОДЕРЖАНИЕ

СТАНДАРТЫ АМСТ АМСТОВ
Р 1 Н
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

1. В настоящем блоке даны рабочие чертежи стальных элементов крепления откосных панелей к железобетонному фундаменту, опорные консоли и насадки торцевого флагштока.

2. Схемы расположения элементов крепления, опорных консолей и насадок приведены в блоке 0-2 и 0-3.

3. Рассчет элементов крепления, опорных консолей и насадок произведен по СНиП II-23-81. Стальные конструкции норма проектирования."

4. Элементы крепления панелей предназначены для применения в I-II районах ветровых нагрузок. Опорные консоли рассчитаны на применение наружных стен с нормативным весом 360 кг/м², а также для строительства в районах с сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

5. Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП III-18-75. "Правила производства и приемки работ Часть III. Металлические конструкции".

6. В зависимости от расчетной температуры воздуха и условий работы конструкций между сталью и тип электротруб принимается по таблице:

Расчетная температура, °C	Толщина листового и фасонного профилата, мм	ГОСТ	Марка стали	Электротрубы
00 -30	00 25	380-71*	0073 кп2	342
07-30 00 -40	00 25	380-71**	0073 кп6	70079467-75
07-40 00 -50	00 10	19222-73	09 Г2 С	342A
	00 10 00 25	19467-79	80 Г700	70079467-75

7. Все заводские соединения принятые сварные, подлежащими выполнению полуавтоматической или ручной сваркой.

8. Антикоррозионная защита стальных конструкций в зданиях, подверженных воздействию агрессивных сред, должна выполняться по указанию проекта конкретного объекта в соответствии с требованиями СНиП II-23-73 "Защита строительных конструкций от коррозии." Незадимо от наличия агрессивной среды стальной опорной консоли должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием. В тех случаях, когда по характеру агрессивной среды цинковое покрытие не является стойким, следует применять алюминиевое металлизационное покрытие той же толщины.

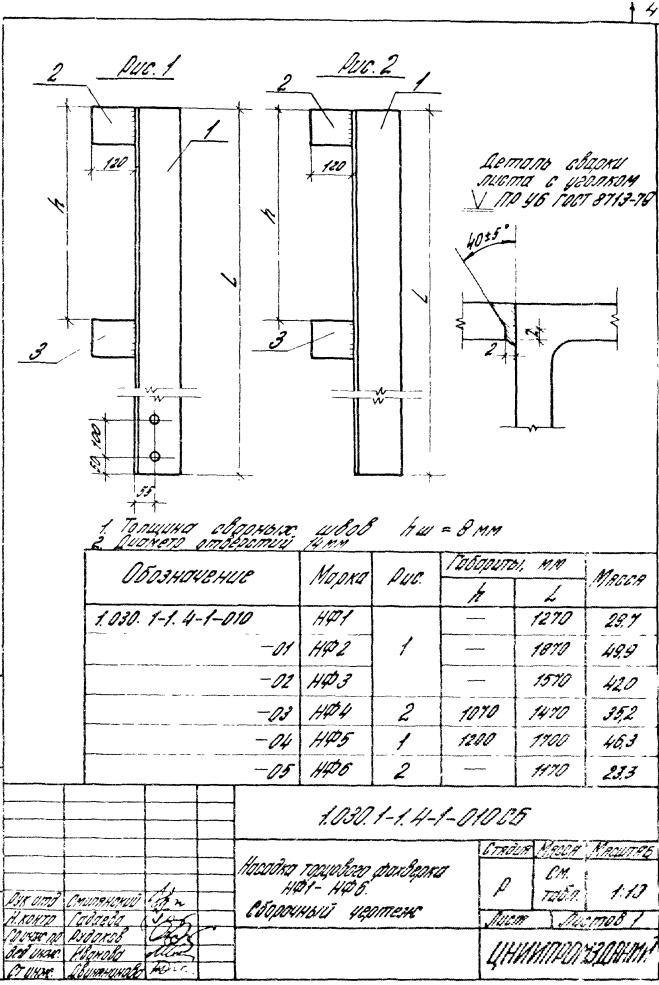
9. В документ 1030.1-14-1-000.100 приведен вариант консолей, свариваемых из листовой стали, применение которых допускается только при отсутствии необходимых профильных угловой стали.

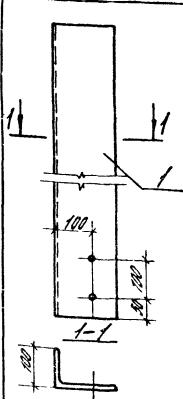
Наименование	Сортамент	ГОСТ	Стандарт
Листовая сталь	ГОСТ 19902-74	ГОСТ 19902-74	ГОСТ 19902-74
Листовая сталь	ГОСТ 19902-74	ГОСТ 19902-74	ГОСТ 19902-74
Листовая сталь	ГОСТ 19902-74	ГОСТ 19902-74	ГОСТ 19902-74
Листовая сталь	ГОСТ 19902-74	ГОСТ 19902-74	ГОСТ 19902-74

1030.1-14-1-000.100

Техническое описание

ЧИЛИПОК ЗОДИАК





Обозначение	Марка	Масса	Примечание
1030.1-1.4-2-020	НУ1	25,2	
-01	НУ2	25,2	заготовка из стеклопластика
-02	НУ3	42,0	
-03	НУ4	42,0	заготовка из стеклопластика
-04	НУ5	37,2	
-05	НУ6	37,2	заготовка из стеклопластика

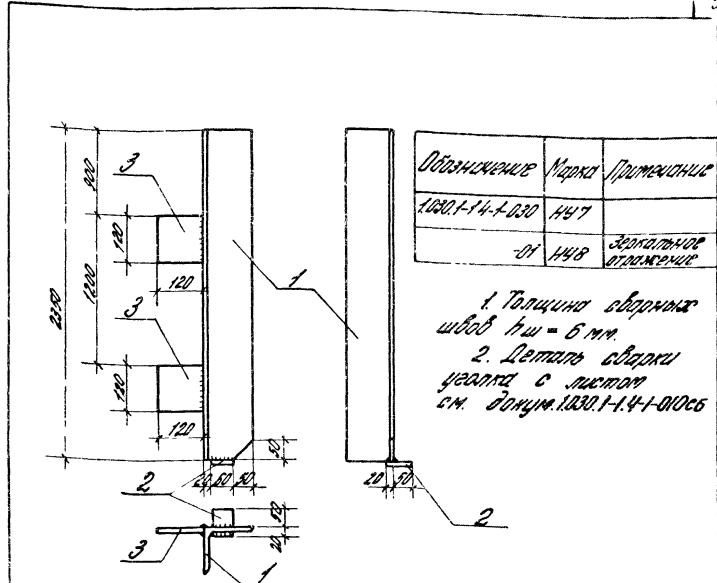
Диаметр отверстий 14 мм

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44	1 1030.1-1.4-1-021	1030.1-1.4-1-020	1	НУ1
44	1 1030.1-1.4-1-021	Ходок 150*100*10 ГОСТ 2510-72* ² = 1270	1	
44	1 1030.1-1.4-1-021	1030.1-1.4-1-020-01	1	НУ2
44	1 1030.1-1.4-1-021	Ходок 150*100*10 ГОСТ 2510-72* ² = 1270	1	
44	1 1030.1-1.4-1-022	1030.1-1.4-1-020-02	1	НУ3
44	1 1030.1-1.4-1-022	Ходок 150*100*10 ГОСТ 2510-72* ² = 1270	1	
44	1 1030.1-1.4-1-022	1030.1-1.4-1-020-03	1	НУ4
44	1 1030.1-1.4-1-022	Ходок 150*100*10 ГОСТ 2510-72* ² = 1270	1	
44	1 1030.1-1.4-1-023	1030.1-1.4-1-020-04	1	НУ5
44	1 1030.1-1.4-1-023	Ходок 150*100*10 ГОСТ 2510-72* ² = 1270	1	
44	1 1030.1-1.4-1-023	1030.1-1.4-1-020-05	1	НУ6
44	1 1030.1-1.4-1-023	Ходок 150*100*10 ГОСТ 2510-72* ² = 1270	1	

1030.1-1.4-1-020

Поз.	Наименование	Станд.	Матер.	Масса
1	Носовая торцевая часть фланца НУ1-НУ6	Р 24	сталь	1:10
2	Гайка ГОСТ 1491-73	ГОСТ 1491-73		
3	Скоба ГОСТ 1492-73	ГОСТ 1492-73		
4	Винт М5 ГОСТ 7703-73	ГОСТ 7703-73		
5	Скоба ГОСТ 1492-73	ГОСТ 1492-73		

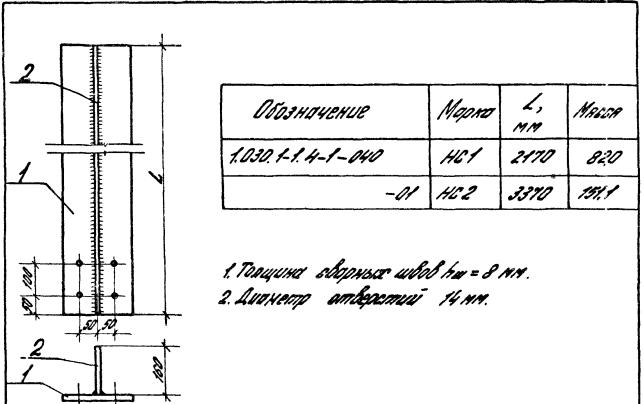
ЧИСЛЕННОЕ ЗАДАНИЕ



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1 1030.1-1.4-1-031	Ходок 125*10 ГОСТ 19903-72*	1	
54	2 1030.1-1.4-1-032	Лист 10*60*10 ГОСТ 19903-74*	1	0,3
54	3 1030.1-1.4-1-033	Лист 10*120*20 ГОСТ 19903-74*	2	1,1

1030.1-1.4-1-030

Поз.	Наименование	Станд.	Матер.	Масса
1	Носовая торцевая часть фланца НУ1-НУ6	Р 474		—
2	Гайка ГОСТ 1491-73	ГОСТ 1491-73		
3	Скоба ГОСТ 1492-73	ГОСТ 1492-73		
4	Винт М5 ГОСТ 7703-73	ГОСТ 7703-73		
5	Скоба ГОСТ 1492-73	ГОСТ 1492-73		



1. Глубина открытого шва $t_{\text{ш}} = 8 \text{ мм}$.
2. Диаметр отверстий 14 мм .

Обозначение	Материя	$L, \text{мм}$	Масса
1.030.1-1.4-1-040	НС1	2170	820
-01	НС2	3370	1011

Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
	1.030.1-1.4-1-040	НС1
	Детали	к/т
54 1	1.030.1-1.4-1-041	Лист 120*200*2170/00719303-70 1 47,7
54 2	1.030.1-1.4-1-042	Лист 120*100*2170/00719303-70 1 32,7
	Наплавленный шов 2%	15 к/т
	1.030.1-1.4-1-040-01	НС2
	Детали	к/т
54 1	1.030.1-1.4-1-043	Лист 120*200*3570/00719303-70 1 105,8
54 2	1.030.1-1.4-1-044	Лист 105*60*3570/00719303-70 1 42,3
	Наплавленный шов 2%	30 к/т

1.030.1-1.4-1-040

Насадка торцевого фрезерера НС1, НС2	Сталь	Материя	Масса
Букса	ВН	Материя	1:10
Шайба	Материя	табл	
Пружина	Серебро	штук	
Винт	Сталь	штук	
Гайка	Сталь	штук	
Соединительный болт	Сталь	штук	
Соединительный болт	Сталь	штук	
Соединительный болт	Сталь	штук	
Соединительный болт	Сталь	штук	
Насадка	Бронза	штук	
Бронзовая	Бронза	штук	

Насадка торцевого фрезерера НС1, НС2

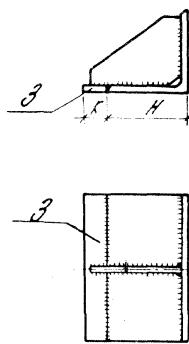
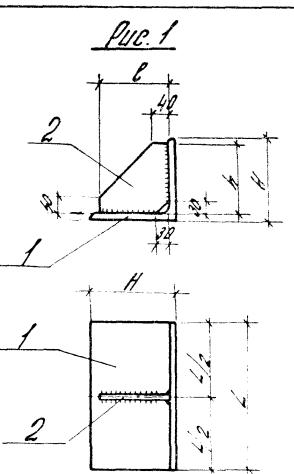
Насадка торцевого фрезерера НС1, НС2

Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
	Детали	к/т
54 1	1.030.1-1.4-1-051	Лист 120*100*20719303-72*2-320 1 51,4
54 2	1.030.1-1.4-1-052	Лист 63*65*20719303-72*1-100 1 26
54 3	1.030.1-1.4-1-053	Лист 120*120*12019303-70 3 11

1.030.1-1.4-1-050

Насадка торцевого фрезерера НС3	Сталь	Материя	Масса
	Р	Материя	55,3
	Букса	Материя	

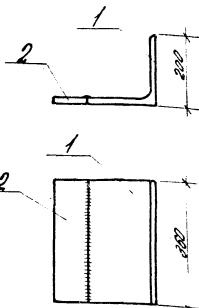
Пом.	Номер	Описание	Сроки
304Р			
303.			
44	1	1020 т.т. 4-1-0620	05
54	1	1020 т.т. 4-1-061	-01
54	2	1020 т.т. 4-1-063	-02
54	2	1020 т.т. 4-1-063	-064
			-064-01
			-02
54	3	1020 т.т. 4-1-065	-01
			1020 т.т. 4-1-065
			-01



Толщина сварных швов $h_w = 10\text{мм}$

Обозначение	Марка	Нр.	Габариты, мм					Масса
			Н	Л	И	С	К	
1.030.1-1.4-1-060	PK1	2	200	250	180	280	100	117,7
-01	PK1			300				20,3
-02	PK2		200	250	180	230	50	15,6
-03	PK2			300				11,0
-04	PK3		200	250	180	180		13,3
-05	PK3			300				15,5
-06	PK4		180	250	140	140		10,0
-07	PK4			300				11,7

10304-144-060 C5



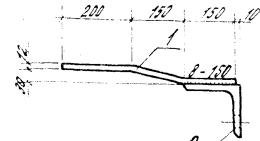
Обозначение	Модель	Номер
1030.1-1.4-1-070	TK1	217
-01	TK2	201

Толщина сварочных швов $h_w = 12 \text{ мм}$

Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1030-1-14-1-070		TK1
		Детали		
1	1030-1-14-1-071	Задний 200-207-207-003-003-72-8-360	1	21.7
2	-072	Мост 207-107-360-207-193-03-74 *	1	5.7
		Направленный мост 207-1%	03	KT
		1030-1-14-1-070-01		TK2
		Детали		
1	1030-1-14-1-073	Задний 200-167-007-800-003-72-8-360	1	17.6
2	-074	Мост 167-501-360-107-193-03-74 *	1	2.3
		Направленный мост 200-1%	02	KT

1.030.1.14-1.740

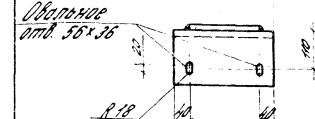
Консоль оторвана TK1, TK2	Серийн. №	Марка	Номер
	Р	СИ ТАЛТ	1-10
	Лист	Листов 1	
	ЧИНИПОДДЕРЖАНИЕ		



0003404848	Марка	Рес.	Масса
1020. 1-14-1-280	74	1	227
-31	72	2	104

PUC. 1

40, 200 40,



Толщина сварных швов $h_{ш} = 6$ мм

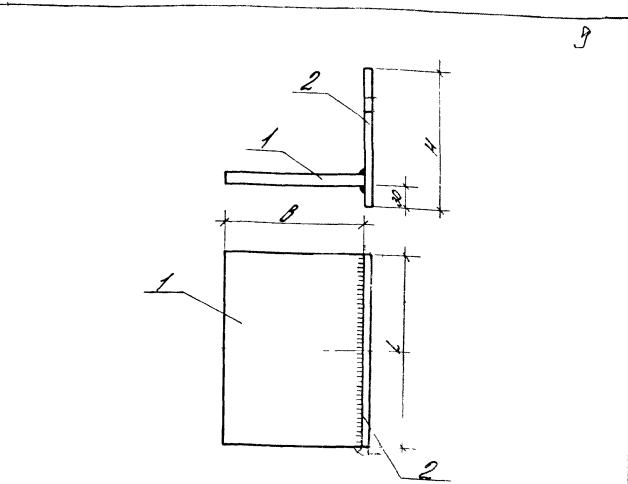
Номер	Наименование	Код	Примечание
701	Обозначение		
54	1 1030-1-1-4-1-080	1030-1-1-4-1-080	71
54	2 1030-1-1-4-1-082	Детали	КТ
54	1 1030-1-1-4-1-081	Лист 1030-1-1-4-1-081	94
54	2 1030-1-1-4-1-082	Каркас 1030-1-1-4-1-082	133
		1030-1-1-4-1-080-01	72
		Детали	КТ
54	1 1030-1-1-4-1-081	Лист 12-1030-1-1-4-1-081	47
54	2 1030-1-1-4-1-083	Сборка 1030-1-1-4-1-083	51

1030.1-14-1-080

Летнее пребывание 71, 72	Сроки	Число	Часы
	р	24.	7:00
	Из	Место	1:10

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>1.030.1-1.4-1-090.05</u>	<u>документация</u> <u>изделий</u>		
<u>1.030.1-1.4-1-090</u>	<u>изделий</u>		
<u>1.030.1-1.4-1-091</u>	<u>детали</u>		<u>TK10</u>
<u>-092</u>	<u>Изот 14x240x360x700x1500х350</u>	<u>1</u>	<u>KT</u>
<u>1.030.1-1.4-1-092</u>	<u>Изот 12x230x360</u>	<u>1</u>	<u>9.5</u>
	<u>Наплавленный металл 1%</u>	<u>0.2</u>	<u>7.8</u>
			<u>KT</u>
<u>1.030.1-1.4-1-090-01</u>	<u>детали</u>		<u>TK22</u>
<u>-093</u>	<u>Изот 14x200x360x700x1500х350</u>	<u>1</u>	<u>KT</u>
<u>-094</u>	<u>Изот 12x200x360</u>	<u>1</u>	<u>7.9</u>
	<u>Наплавленный металл 1%</u>	<u>0.1</u>	<u>6.7</u>
			<u>KT</u>
<u>1.030.1-1.4-1-090-02</u>	<u>детали</u>		<u>TK22</u>
<u>-095</u>	<u>Изот 14x150x360x700x1500х350</u>	<u>1</u>	<u>KT</u>
<u>-096</u>	<u>Изот 12x150x360</u>	<u>1</u>	<u>4.9</u>
	<u>Наплавленный металл 1%</u>	<u>0.1</u>	<u>KT</u>

1.030.1-1.4-1-090



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 10$ мм
2. Швы выполнять по ГОСТ 8743-79

Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса	Примечание
		В	Л	Н		
1.030.1-14-1-000	TK 10	240	380	230	17,5	
-01	TK 20	200	360	200	14,9	
-02	TK 30	190	360	190	12,9	

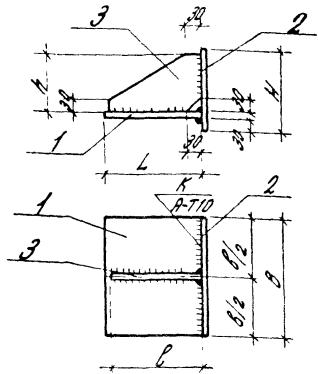
10304-14-1-090 C5

Либретто к опере А.С.Даргомыжского

Концерт "Городская Сборная" читале-	Оценка	Класс	Место
71% - 75%	2	5-й	1-5
65% - 70%	3	4-й	1

100	1	1000-1-1-001	000744320-0007073203-42	/	-	-	-	-	-
		-01	000744320-320	/	-	-	-	-	-
		-02	000744320-220	-	-	-	-	-	-
		-23	000744320-320	-	-	-	-	-	-
		-04	000744320-420	-	-	-	-	-	-
		-05	000744320-320	-	-	-	-	-	-
		-06	000744320-200	-	-	-	-	-	-
		-07	000744320-320	-	-	-	-	-	-

44694 1923
44694 1923



1. Толщина сварных швов $t_w = 10$ мм.
2. Швы $\frac{f}{d-10}$ выполнить по ГОСТ 8713-79.

Обозначение	Марка	Габариты, мм					Масса
		L	В	Н	Р	К	
1.030.4-1.4-1-100	РК1С		250				174
-01	РК1С	280	300	230	280	180	20,5
-02	РК2С		250				15,7
-03	РК2С	240	300	230	230	180	17,9
-04	РК3С		250				12,5
-05	РК3С	200	300	200	190	190	14,5
-06	РК4С		250				8,8
-07	РК4С	150	300	180	140	100	10,3

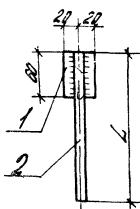
1.030.1-14-1-100 C5

Консоль отлонной РКС-РКС, РКС-РКС Сборочный чертеж		Стадия	Масса	Машинот.
		р	тн. годн.	т.10
		шест	шест	шест
		ЧУНИПРОМЗДАНИИ		

Обозначение	Марка	Профиль	Длина, мм	Масса	Примечание
1030. 1-1.4-1-110	TK3	L200x16	300	17,6	100T8509-72*
-01	TK4	L160x14	300	13,2	— " —
-02	TK5	L200x20	450	27,1	— " —
-03	TK6	L250x20	450	34,3	— " —

1.030.1.14-1-110

Консоль опорная
TK3-TKB



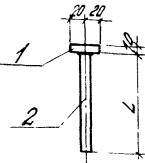
Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1.030.1-1.4-1-120	T3	200	0.4
-01	T4	420	0.7

Толщина обварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	1 1.030.1-1.4-1-121	Лист 10x40x60 ГОСТ 19303-74*	1	0.2
		Детали		KT
	1.030.1-1.4-1-120			
64	2 1.030.1-1.4-1-122	Стрелка обманка ГОСТ 5781-82		
		Детали		KT
		C=200	1	0.2
	1.030.1-1.4-1-120-01			
64	2 1.030.1-1.4-1-123	Стрелка обманка ГОСТ 5781-82 C=420	1	0.5
		Детали		KT
		1.030.1-1.4-1-120		

Сущность	Форма	Условия	Масса	Масса
Дисплей	Скрепленный	Р	0.4	1.5
Кнопка	Без	СМ		
Панель дисплея	Скрепленный	табл.		
Клавиши	Без			
Дисплей	Без			
Дисплей	Скрепленный			

Сущность	Форма	Условия	Масса	Масса
Дисплей	Скрепленный	Р	0.4	1.5
Кнопка	Без	СМ		
Панель дисплея	Скрепленный	табл.		
Клавиши	Без			
Дисплей	Без			
Дисплей	Скрепленный			



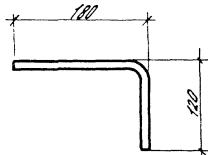
Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1.030.1-1.4-1-130	T5	140	0.4
-01	T6	380	0.5

Соединение стержней в гайку с листом выполнено под слой фольги.

Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1 1.030.1-1.4-1-131	Лист 10x40x60 ГОСТ 19303-74*	1	0.2
54	2 1.030.1-1.4-1-132	Стрелка обманка $\phi 16.8$ I		
		ГОСТ 5781-82 L=140	1	0.2
	1.030.1-1.4-1-130-01			
		Детали		KT
54	1 1.030.1-1.4-1-131	Лист 10x40x60 ГОСТ 19303-74*	1	0.2
54	2 1.030.1-1.4-1-133	Стрелка обманка $\phi 16.8$ I		
		ГОСТ 5781-82 L=380	1	0.5

Сущность	Форма	Условия	Масса	Масса
Дисплей	Скрепленный	Р	0.4	1.5
Кнопка	Без	СМ		
Панель дисплея	Скрепленный	табл.		
Клавиши	Без			
Дисплей	Без			
Дисплей	Скрепленный			

12



1.030.1-1.4-1-140

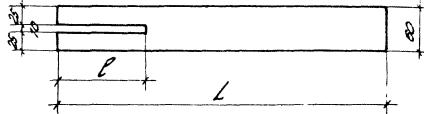
РУС. яз. Словарь Генрих
Ханто Гайдель П. С.
Лонгвуд Богданов С. А.
Левин Некрасов Н. В.
Соловьев Макаров А. А.
Корнейчук Макарова А. А.

Деталь крепления Т8

СТАРИНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,5	1:5

August *September?*

Станок № 16.А1 ГУГТ 5784-82
Р.=300



Обозначение	Модель	Габариты, мм		Масса	Примечание
		С	Л		
1.030.1-14-1-150	Т9	100	150	24	
-01	Т10	120	450	13	

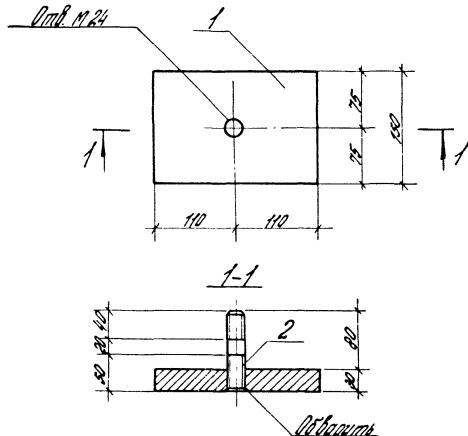
Бланк	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Бланк	2022		1030.1-1.4-1-150	79	
54	1	1030.1-1.4-1-151	Лист 5x50x100/200/1900-74	1	AT 04
54	2	1030.1-1.4-1-152	Лист 5x50x400/200/1900-74	1	AT 1.3

1.030.1-14-1-150

Детали крепления

Год	Месяц	Максимум
Р	С.И.	1:5

TOOK



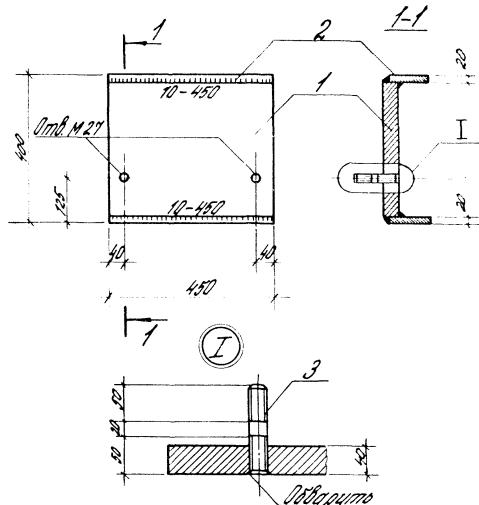
Формат	22*40	Название	Наименование	Кол.	Примечание
	//32.		<u>Детали</u>		
04	1	1030.1-1.4-1-161	Лист 30*150-220 №0519303-74*	1	7,8
04	2		Штифтка №74/108/22034-76* L=10	1	0,4

1030.1-14-1-160

Деталь крепления

Статус	Малозр	Малозр
P	8.2	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ



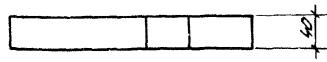
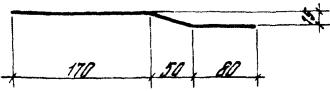
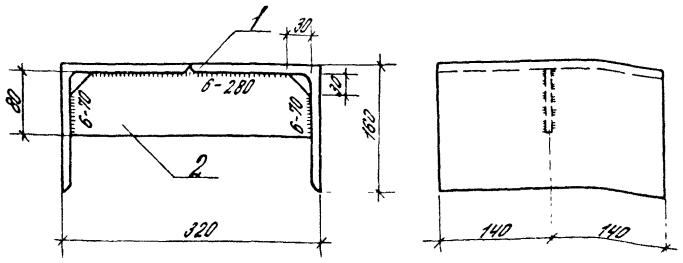
Лот	Наименование	Код	Цена за	
			шт	руб.
54	1	1030.1-1.4-1-171	Шест 400x500x1450/700/800/75*	1 308
54	2	1030.1-1.4-1-172	Шест 200x100x1450/700/800/75*	2 71
54	3		Шест 100x100x220/34-75*	2 07

1.0304-14-1 - 170

Детали креатив

	Литер	Номер	Макет
9	9	66,5	1.10
	Изобр	Изм.посл.	

СИНИЙ ПРОФИЛЬ

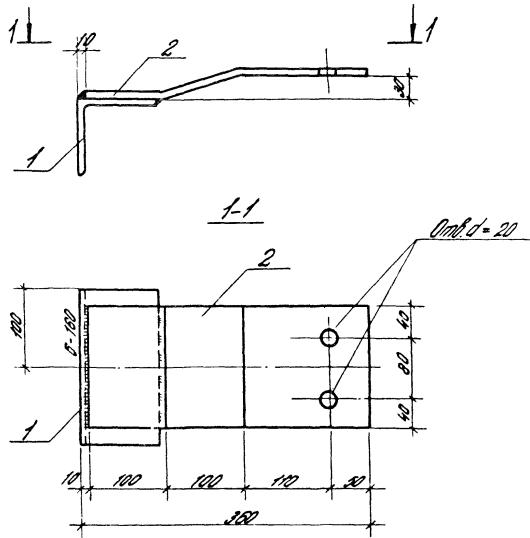


Наименование	Назначение	Код	Примечание
Обозначение			
	<u>Детали</u>		
54 1 1.030.1-1.4-1-181	Челюст 100x107x87x9-12 * 8=280	2	КТ
54 2 1.030.1-1.4-1-182	Лист б/к 80x300 100x199x9-74 *	1	0.9
			1.1

1.030.1-14-1-180

ЛЖ.072	Смирновский	Илья	Деталь крепления	Гарантия	Масса	Масса пол.
Б.Комп.	Городской	Ю.А.	T13	Р	14,9	1,5
Заводской	Рудольф	Ю.С.		Печат	Печатка	1
Б.Комп.	Нагорного	Павел				
Б.Комп.	Борисовна	София				
Иван	Козырева	Зоя				

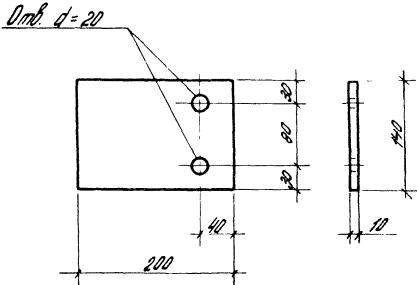
1030.1-14-1-1420	Деталь крепления	ГОСТ №888	Материал
Размер	ширина	9	1.5
Имя	Головка	8	
Состав	штифт	Шестигр.	
Номер	Паспорта	14	
Станок	Лебедка	Лебедка	
Год выпуска	1950		
Число	документа	14	
Число	изделия	14	
Число	проверки	8	
	Лист	8x40,300/100/190/87/14	ЦИНИИ МРОМ ЗДРАВНИИ



Причина	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
Брак	1/02/2014		<u>Детали</u>		кт
Брак	1	1.030.1-1.4-1-201	Шестерня 100x87x37x9-Р2-200	1	24
Брак	2	1.030.1-1.4-1-202	Шестерня 10x160x365,7x87,8x23-Р4*	1	4,0

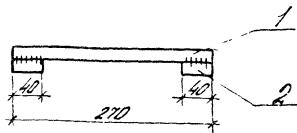
1030.1-1.4-1-200

Деталь крепления T15	Сталь	Магнез	Магнезит
	Р	7,0	4,5
	Магн	Магнит	
	Цинкированый		



Номер документа с датой выдачи

		Наименование		Номер		Номер	
		Наименование		—		—	
		Наименование		01	02	03	04
1	1030.1-4-1-221	Детали крепления	1030.1-4-1-222				
2	1030.1-4-1-222	Сборочный чертеж					
3	1030.1-4-1-223						
4	1030.1-4-1-224						
5	1030.1-4-1-225						
6		Детали					
7		Материал					
8		Форма					
9		Положение					
10		Состав					
11		Комплект					
12		Состав					
13		Комплект					
14		Состав					
15		Комплект					
16		Состав					
17		Комплект					
18		Состав					
19		Комплект					
20		Состав					
21		Комплект					
22		Состав					
23		Комплект					
24		Состав					
25		Комплект					
26		Состав					
27		Комплект					
28		Состав					
29		Комплект					
30		Состав					
31		Комплект					
32		Состав					
33		Комплект					
34		Состав					
35		Комплект					
36		Состав					
37		Комплект					
38		Состав					
39		Комплект					
40		Состав					
41		Комплект					
42		Состав					
43		Комплект					
44		Состав					
45		Комплект					
46		Состав					
47		Комплект					
48		Состав					
49		Комплект					
50		Состав					
51		Комплект					
52		Состав					
53		Комплект					
54		Состав					
55		Комплект					
56		Состав					
57		Комплект					
58		Состав					
59		Комплект					
60		Состав					
61		Комплект					
62		Состав					
63		Комплект					
64		Состав					
65		Комплект					
66		Состав					
67		Комплект					
68		Состав					
69		Комплект					
70		Состав					
71		Комплект					
72		Состав					
73		Комплект					
74		Состав					
75		Комплект					
76		Состав					
77		Комплект					
78		Состав					
79		Комплект					
80		Состав					
81		Комплект					
82		Состав					
83		Комплект					
84		Состав					
85		Комплект					
86		Состав					
87		Комплект					
88		Состав					
89		Комплект					
90		Состав					
91		Комплект					
92		Состав					
93		Комплект					
94		Состав					
95		Комплект					
96		Состав					
97		Комплект					
98		Состав					
99		Комплект					
100		Состав					
101		Комплект					
102		Состав					
103		Комплект					
104		Состав					
105		Комплект					
106		Состав					
107		Комплект					
108		Состав					
109		Комплект					
110		Состав					
111		Комплект					
112		Состав					
113		Комплект					
114		Состав					
115		Комплект					
116		Состав					
117		Комплект					
118		Состав					
119		Комплект					
120		Состав					
121		Комплект					
122		Состав					
123		Комплект					
124		Состав					
125		Комплект					
126		Состав					
127		Комплект					
128		Состав					
129		Комплект					
130		Состав					
131		Комплект					
132		Состав					
133		Комплект					
134		Состав					
135		Комплект					
136		Состав					
137		Комплект					
138		Состав					
139		Комплект					
140		Состав					
141		Комплект					
142		Состав					
143		Комплект					
144		Состав					
145		Комплект					
146		Состав					
147		Комплект					
148		Состав					
149		Комплект					
150		Состав					
151		Комплект					
152		Состав					
153		Комплект					
154		Состав					
155		Комплект					
156		Состав					
157		Комплект					
158		Состав					
159		Комплект					
160		Состав					
161		Комплект					
162		Состав					
163		Комплект					
164		Состав					
165		Комплект					
166		Состав					
167		Комплект					
168		Состав					
169		Комплект					
170		Состав					
171		Комплект					
172		Состав					
173		Комплект					
174		Состав					
175		Комплект					
176		Состав					
177		Комплект					
178		Состав					
179		Комплект					
180		Состав					
181		Комплект					
182		Состав					
183		Комплект					
184		Состав					
185		Комплект					
186		Состав					
187		Комплект					
188		Состав					
189		Комплект					
190		Состав					
191		Комплект					
192		Состав					
193		Комплект					
194		Состав					
195		Комплект					
196		Состав					
197		Комплект					
198		Состав					
199		Комплект					
200		Состав					
201		Комплект					
202		Состав					
203		Комплект					
204		Состав					
205		Комплект					
206		Состав					
207		Комплект					
208		Состав					
209		Комплект					
210		Состав					
211		Комплект					
212		Состав					
213		Комплект					
214		Состав					
215		Комплект					
216		Состав					
217		Комплект					
218		Состав					
219		Комплект					
220		Состав					
221		Комплект					
222		Состав					
223		Комплект					
224		Состав					
225		Комплект					
226		Состав					
227		Комплект					
228		Состав					
229		Комплект					
230		Состав					
231		Комплект					
232		Состав					
233		Комплект					
234		Состав					
235		Комплект					
236		Состав					
237		Комплект					
238		Состав					
239		Комплект					
240		Состав					
241		Комплект					
242		Состав					
243		Комплект					
244		Состав					
245		Комплект					
246		Состав					
247		Комплект					
248		Состав					
249		Комплект					
250		Состав					
251		Комплект					
252		Состав					
253		Комплект					
254		Состав					
255		Комплект					
256		Состав					
257		Комплект					
258		Состав					
259		Комплект					
260		Состав					
261		Комплект					
262		Состав					
263		Комплект					
264		Состав	</td				



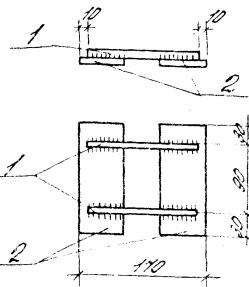
Толщина обварного шва $t_{ws} = 6 \text{ мм}$

Номер последовательности	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Детали</u>				
51	1 1030.1-1.4-1-231	Стяжка № 8, ЗЛ 7075764-82-00	1	0,5
51	2 1030.1-1.4-1-232	Стяжка № 8, ЗЛ 7075764-82-0-40	2	0,4

1030.1-1.4-1-230

Номер последовательности	Наименование	Страна	Масса	Комплект
1	Деталь крепления T23	Р	0,58	1:5
2	Лист	Листотт		1

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ



Толщина обварного шва $t_{ws} = 8 \text{ мм}$

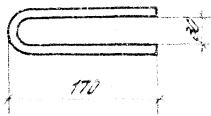
Номер последовательности	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Детали</u>				
51	1 1030.1-1.4-1-241	Стяжка № 8, ЗЛ 7075764-82-0-63	2	0,24
51	2 1030.1-1.4-1-242	Лист 8, 80x180 ГОСТ 9333-74	2	0,6

1030.1-1.4-1-240

Деталь крепления
T24

Номер последовательности	Наименование	Страна	Масса	Комплект
1	Деталь крепления T24	Р	11	1:5
2	Лист	Листотт		1

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ



1030.1-1.4-1-258

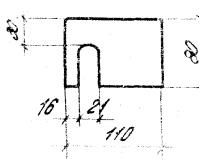
Деталь крепления ТУ

1030.1-1.4-1-258	Мат. 1
P	02 1.5

Стержень $\phi 10 \text{ AI}$
ГОСТ 5781-82 $\ell = 320$

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ

Завод	Санкт-Петербург
Номер	0725
Срок	Быстро
Вес	Несколько
Срок	Быстро



1030.1-1.4-1-260

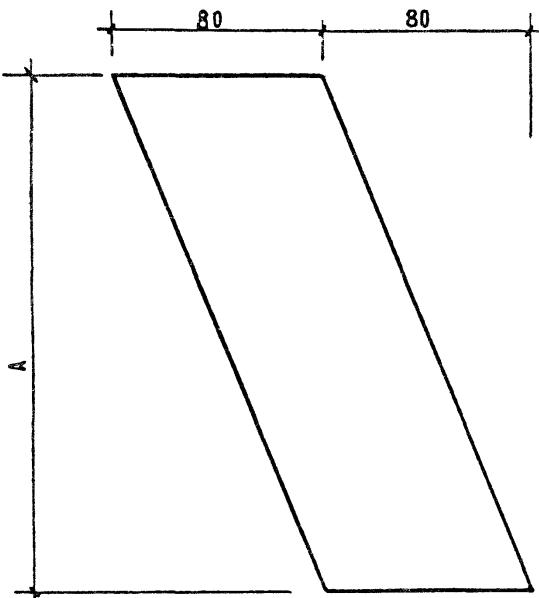
Деталь крепления
T 25

1030.1-1.4-1-260	Мат. 1	Мат. 1
P	10	1.5

Лист 14x80x10/205/190/23-74

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ

1030.1-1.4-1-260	Мат. 1
Приложение	Быстро
Срок	Быстро
Вес	Несколько
Срок	Быстро



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	А	МАССА КГ
1.030.1.1.4-1-270	МС-1	70	0.26
1.030.1.1.4-1-270-01	МС-3	140	0.52

1.030.1.1.4-1-270

ИЗДЕЛИЕ
СОЕДИНТЕЛЬНОЕ
МС-1, МС-3

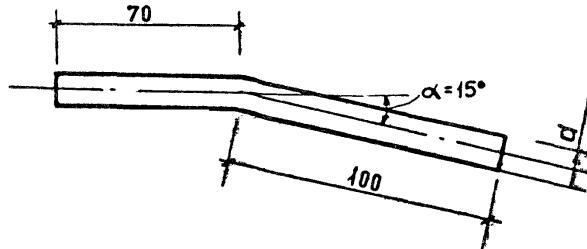
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	см.	1:2
ТАБЛ.		

Лист	Листов 1
------	----------

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
И КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА
ГАКОНФ	ЩАЦ
ГИП	КОЧИН
ПРОВЕР	ШАМАУРОВА
РАЗРДБ	МЫСОВСКИЙ

Копировано

ФОРМАТ А4



КНВ № ПОДДЛ. ПОДПИСЬ И НАЧАЛА ВЗАИМ. ИНВ. №

1.030.1.1.4-1-280

ИЗДЕЛИЕ
СОЕДИНТЕЛЬНОЕ
МС-8

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	015 кг	1:2
ТАБЛ.		

Лист	Листов 1
------	----------

12 А1 ГОСТ 5781-82

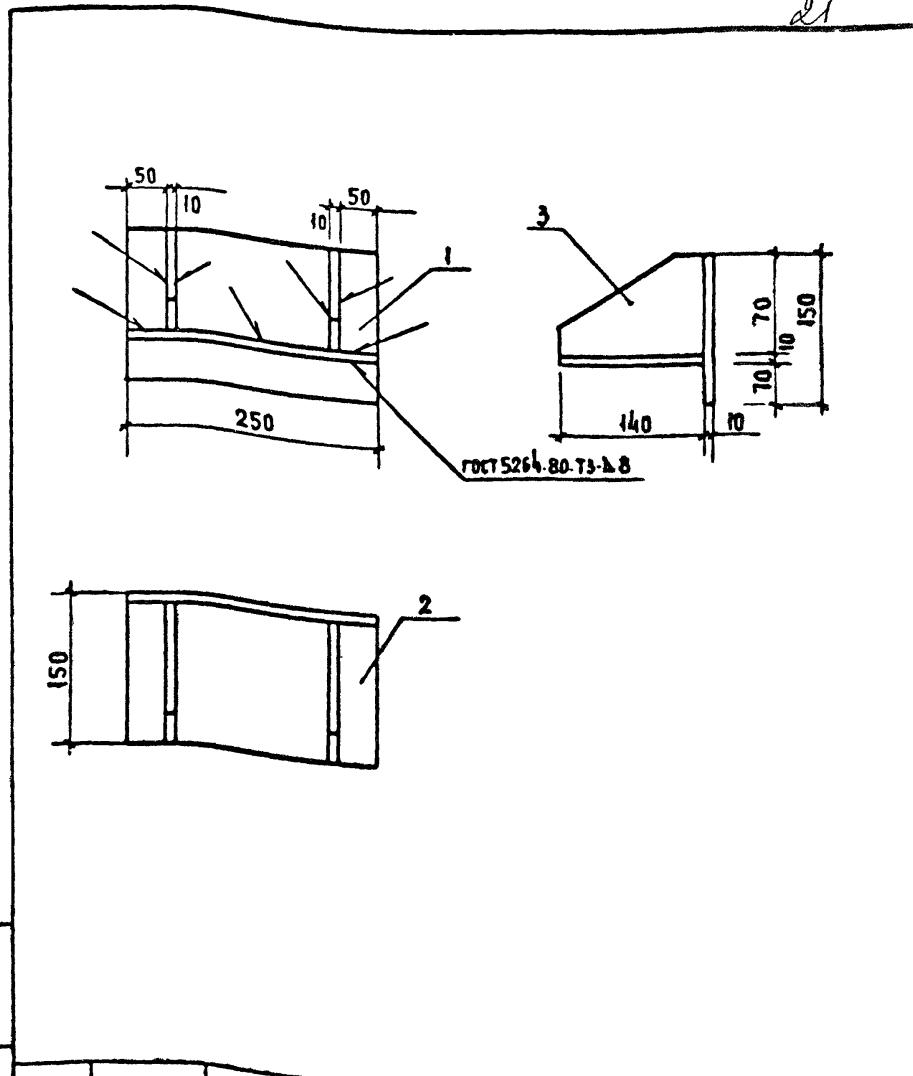
ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ИЗМИРСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

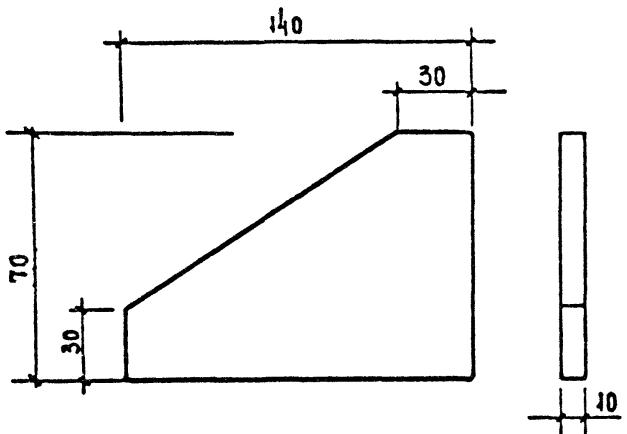
19955

21

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ХОД	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			1.030.1.1.4-1-290сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>							
<u>МС-9</u>							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
ПЛАСТИНА							
64	1	150. 10. 070 250	Лист	6-ПН-10 ГОСТ 19903-74* 8 СТЗ ПС ГОСТ 14637-79			
				(150 * 250) h 14		1	294
64	2	140. 10. 070. 250	Лист	6-ПН-10 ГОСТ 19903-74* 8 СТЗ ПС ГОСТ 14637-79			
				(140 * 250) h 14		1	2,75
	3	1.030.1.1.4-1-291	РЕБРО			2	
1.030.1.1.4-1-290							
НАЧОТА	ЗОЛЫНСКИЙ				СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
М. КОНТР.	ЛЕВЕНЬЕВА				P		1
Г.Л.КОНСТР.	ШАХ						
ГИП	КОЧИНН						
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-9				ЦНИИЭП			
ПОДПИСЬ				ПОДПИСЬ			
ПОДПИСЬ				ПОДПИСЬ			





4.030.4.1.4-1-291

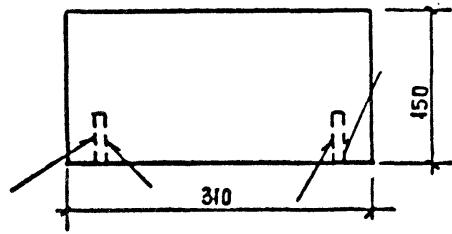
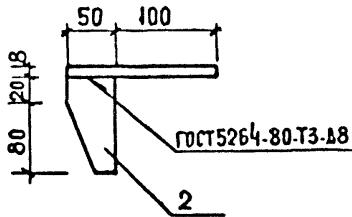
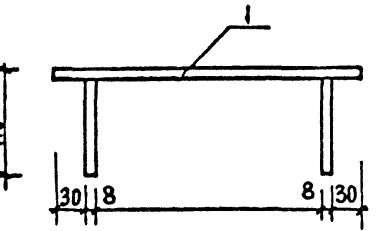
НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>П.</i>
Н.КУНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>Сиг.</i>
ГАКОВ В.	ШАЦ	<i>П.</i>
ГИЯ	КОЧИН	<i>П.</i>
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	<i>П.</i>
РАЗРАБ.	МЫСЛОВСКИЙ	<i>П.</i>

РЕБРО

Лист Б.ПН-10 ГОСТ 19903.
В.СТЗ ПС ГОСТ 1463

КОПИРОВАЛ

FORMAT A4



ИМЯ И ФОИМЕНИЕ ИЗДАТЕЛЯ ВЪЗДАМ ИНВ №

ИМЯ И ФОИМЕНИЕ			
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		
И КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		
ГА.КОНСТ.	ШАЦ		
ГИП	КОЧИН		
ПРОВЕРКА	ШАНАУРОВА		
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		

1.030.1-1.4-1-300СБ

ИЗДЕЛИЕ
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

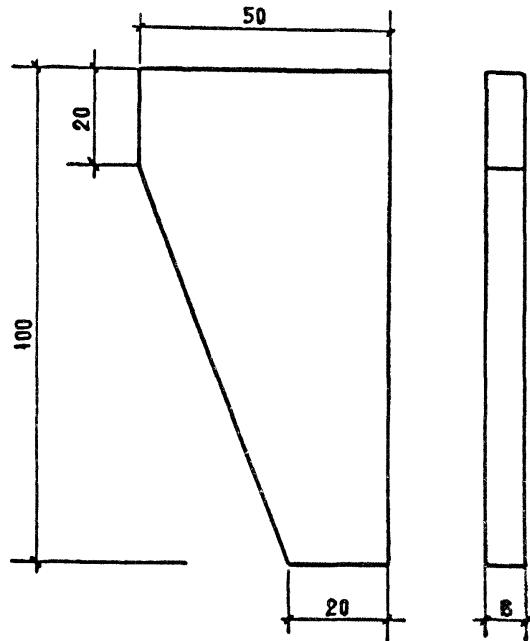
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,40	1:5
кг		
АНСТ	Листов	1

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ГУРНЕТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А4

ИМЯ И ФОИМЕНИЕ ИЗДАТЕЛЯ ВЪЗДАМ ИНВ №



1.030.1-1.4-1-301

РЕБРО

Лист
Б.ЛН-8 ГОСТ 19903-74*
В.ЕТ3 ПС ГОСТ 14637-79

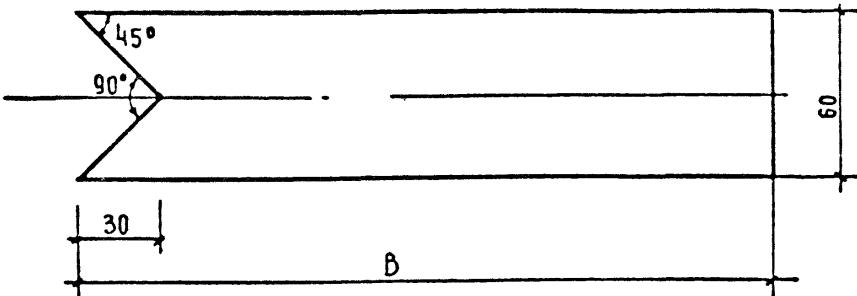
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,24	1:1
кг		
АНСТ	Листов	1

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ГУРНЕТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

19955 24

ФОРМАТ А4

23



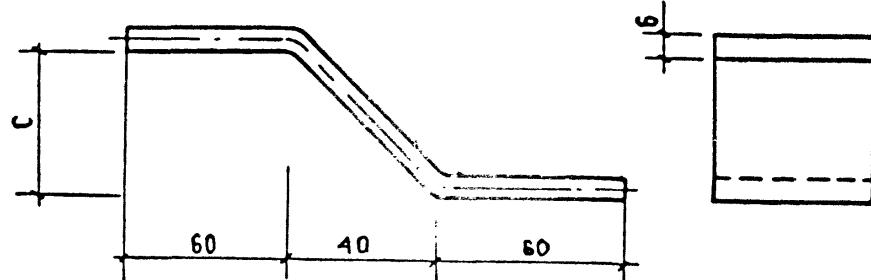
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	В	МАССА, КГ
1.030.1-1.4-4-310	МС-16	270	0,76
1.030.1-1.4-4-310-01	МС-12	330	0,93
1.030.1-1.4-4-310-02	МС-13	410	1,16
1.030.1-1.4-4-310-03	МС-14	470	1,33
1.030.1-1.4-4-310-04	МС-15	530	1,50

1.030.1-1 4-1-310

ИЗДЕЛИЕ
СОЕДИНТЕЛЬНОЕ

AOCA 6 x 60 FOCT 103-76
B.C. 3 AC FOCT 535 70

КАПИРОВАА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	C, ММ	e, ММ	МАССА, КГ
1.030.1-1.4-1-320	MC-17	85	220	0,41
1.030.1-1.4-1-320-01	MC-18	15	170	0,31
1.030.1-1.4-1-320-02	MC-19	40	180	0,34

1.030.1.1.4-1-320

ИЗДЕЛИЕ
СОЕДИНТЕЛЬНОЕ

10X10CA 6x40 FOOT 103-76
8 FT 3 IN. FOOT 535-79

ТОРГОВО-
БЫТОВЫЙ
ЗДАНИЕ

Копирайт

Opus 13

ИМЕНИ ПОДАЛ ПОДАНИСЬ ЧЛАВА ВЗАИМ ИНВИ

ИИВ. Н. ПОДА.	ПОДПИСЬ ИАТА	ВЗАМ ИИВ Н

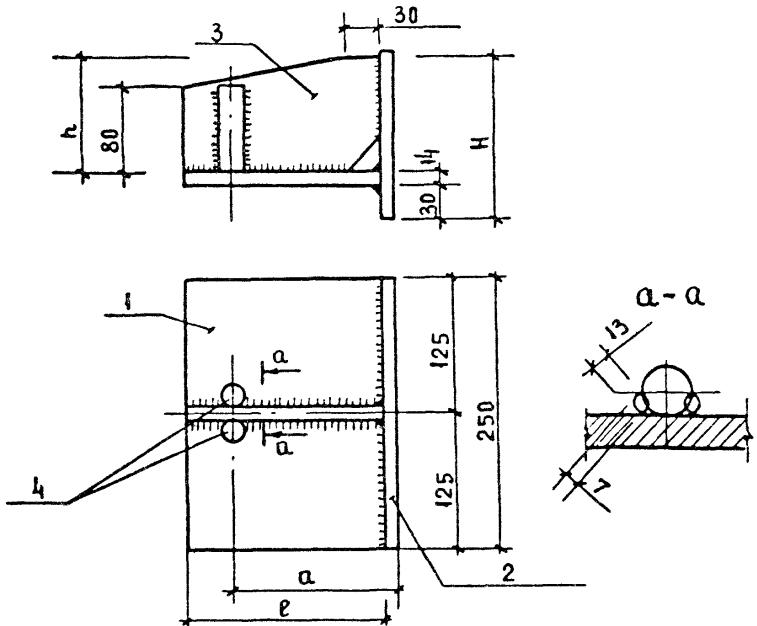
ФОРМАТ	ЗОДА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
				-	04	02	03
РГБРО							
Б4	2	230. 12. 070. 250	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903.74*				
Б4	2	200. 12. 070. 250	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903.74*				
Б4	3	180. 10. 070. 330	(180 x 330) л 14	1	1	1	Б-ПН-12 ГОСТ 19903.74*
Б4	3	180. 10. 070. 280	(180 x 280) л 14		1		Б-ПН-10 ГОСТ 19903.74*
Б4	3	180. 10. 070. 230	(180 x 230) л 14		1		Б-ПН-10 ГОСТ 19903.74*
Б4	3	150. 10. 070. 180	(150 x 180) л 14		1		Б-ПН-10 ГОСТ 19903.74*
СТЕРЖЕНЬ							
КРУГ	4	25. 011. 80	Круг СТ 3 кг ГОСТ 5355-73	2	2	2	0.4 кг
КРУГ	4	25. 011. 80	(Р = 80) л 14	2	2	2	0.4 кг

19955

26

1030 1-1 4-1 - 330

1.030.1-1.4-1-350



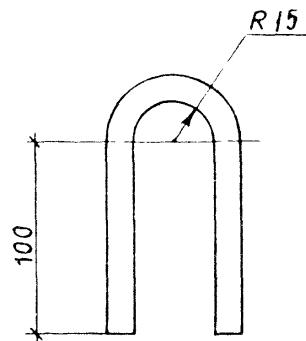
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ				МАССА
		В	Н	h	а	
1.030.1-1.4-1-330	РК 8с	330	230	180	45 ₂₂₀	19.9
-01	РК 7с	280	230	180	470 ₁₉₅	17.9
-02	РК 6с	230	230	180	495 ₁₇₀	15.7
-03	РК 5с	180	200	150	220 ₁₄₅	12.2

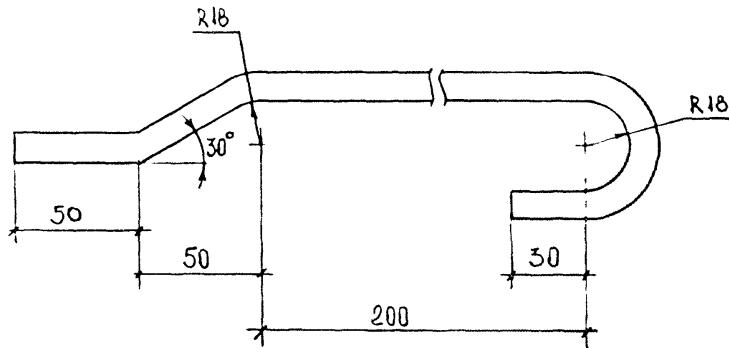
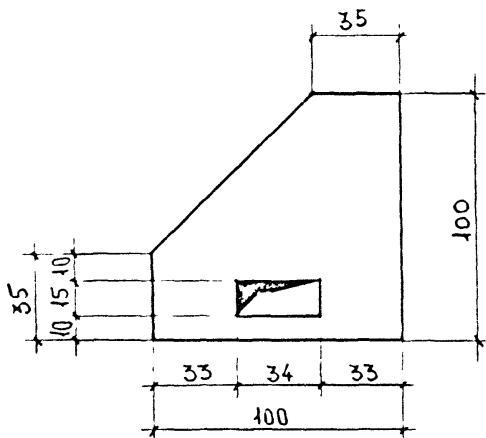
4. Толщина сварных швов $h_{ш} = 10$ мм

2. Швы $\frac{K}{A-TD}$ выполнять по ГОСТ 8713-79

1.030.1-1.4-1-330 CB

КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РК5С - РК8С		R	СМ ГАБА.	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1 из 1		
			ЦНИИЭП ТП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧСКИХ КОМПЛЕКСОВ	





1030.1-1.4-1-350

ИЗДЕЛИЕ
СОЕДИНТЕЛЬНОЕ
№ 30

ПОЛКА Б 10 = 100 ГОСТ 103-76
ВСТ 3 по ГОСТ 380-71*

ТбилЗНИИЭП

И.Д. Т.Д. Д.Д. А.Д. С.Д. П.Д. Р.Д.

Нач. отд.	Турманидзе
Н.контр	Мосесова
Глинж	Капанидзе
ГИП	Очипов
ГИП	Капанидзе
Рук.гр.	Антия
Проверил	Бекиров
Разраб.	Антия

Изделие	Стадия	Качество	Масштаб
СОЕДИНТЕЛЬНОЕ	Р	063	1:2
М № 30	Лист	Листов I	
ПОЛКА	Б 10 = 100 ГОСТ 103-76		
	ВСТ 3 по ГОСТ 380-71*		
		ТбилЗНИИЭП	

ФОРМАТ А4

И.Д. Т.Д. Д.Д. А.Д. С.Д. П.Д. Р.Д.

Нач. отд.	Турманидзе	Стадия	Качество	Масштаб
Н.контр	Мосесова	Р	028	1:2
Глинж	Капанидзе	Лист	Листов I	
ГИП	Очипов			
ГИП	Капанидзе			
Рук.гр.	Антия			
Проверил	Очипов			
Разраб.	Антия			

1030.1-1.4-1-360

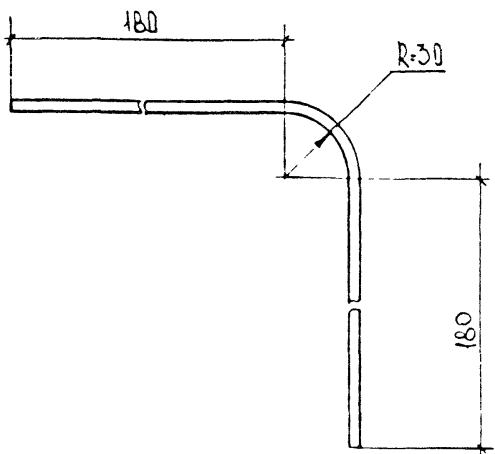
ИЗДЕЛИЕ
СОЕДИНТЕЛЬНОЕ
№ 31

Ф 10 А1 ГОСТ 5781-82

ТбилЗНИИЭП

19955 28

ФОРМАТ А4



1.030.1-1.4-1.-370						
Нач. отд.	Турманидзе					
Н. контр.	Мосесова					
Гл. инж.	Каплидзе					
РНП	Кипов					
ИИП	Чапачадзе					
Рукр.	Антия					
Продорил	Кипов					
Разраб.	Антия					
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ МС 32			СТАЛЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			P	0.4	1:2	
			Лист	Листов	I	
Ф12А1 ГОСТ 5781-82			ТбилисНИИЭП			

НБ №	ДАТА	СХЕМА №