

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ
/ЗАМ. ДИР. ИН-ТА *Г. Г. ГЛИКИН*
НАЧ. ОТДЕЛА *Г. Г. СМЛЯНСКИЙ*
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А. А. РЫДАКОВ*

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
ДИРЕКТОР ИН-ТА *В. В. ПЕПСКИЙ*
НАЧ. ОТДЕЛА *Б. Б. ВОЛЫНСКИЙ*
ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛА *М. М. ШАЦ*
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А. А. ШАНУРОВА*

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08.1984 г. №132
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ОТ 15.10.84г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ			СТР.			ОБОЗНАЧЕНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ			СТР.		
1.030.1-1.4-1-000 TO			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			3			1.030.1-1.4-1-220			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т17-Т22			17		
-010			НАСАДКА ТОРЦОВОГО ФАЗВЕРКА			4			-220 СБ			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т17-Т22. СБО- РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
-010 СБ			НАСАДКА ТОРЦОВОГО ФАЗВЕРКА						-230			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т23			18		
			НФ1-НФ6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						-240			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т24					
-020			НАСАДКА ТОРЦОВОГО ФАЗВЕРКА			5			-250			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т7			19		
			НУ1-НУ6						-260			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т25					
-030			НАСАДКА ТОРЦОВОГО ФАЗВЕРКА						-270			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-1, МС-3			20		
			НУ7, НУ8						-280			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8					
-040			НАСАДКА ТОРЦОВОГО ФАЗВЕРКА			6			-290			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-9			21		
			НС1, НС2						-290 СБ			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-9. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
-050			НАСАДКА ТОРЦОВОГО ФАЗВЕРКА НС3						-291			РЕБРО			22		
-060			КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК1-РК4, ФК1-ФК4			7			-300			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-10					
-060 СБ			КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК1-РК4, ФК1-ФК4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						-300 СБ			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-10. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			23		
-070			КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК1, ТК2			8			-301			РЕБРО					
-080			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т1, Т2						-310			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			24		
-090			КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК1С-ТК3С			9			-320			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ					
-090 СБ			КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК1С-ТК3С. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						-330			КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РЕ5С-РК8С			25		
-100			КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РЕ1С-РЕ4С, ФК1С-ФК4С			10			-330 СБ			КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РЕ5С-РК8С. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
-100 СБ			КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РЕ1С-РК4С, ФК1С-ФК4С. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			11			-340			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС29			26		
-110			КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК3-ТК6						-350			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30			27		
-120			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т3, Т4			12			-360			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС31					
-130			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т5, Т6						-370			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС32			28		
-140			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т8			13											
-150			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т9, Т10														
-160			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т11			14											
-170			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т12														
-180			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т13			15											
-190			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т14														
-200			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т15			16											
-210			ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т16														

1. В настоящем документе даны рабочие чертежи стальных элементов крепления стеновых панелей к железобетонному каркасу, опорные консоли и накладки изорубеж.

2. Схемы расположения элементов крепления, опорных консолей и накладок приведены в документе 0-2 и 0-3.

3. Расчет элементов крепления, опорных консолей и накладок произведен по СНиП II-23-81, "Стальные конструкции. Нормы проектирования".

4. Элементы крепления панелей предназначены для применения в I-II районах ветровых нагрузок. Опорные консоли рассчитаны на применение навесного стенового покрытия с нормативным весом 300 кг/м^2 , а также для обеспечения в районах с сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.

5. Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП III-18-75, "Правила производства и приемки работ. Часть II. Металлические конструкции".

6. В зависимости от расчетной температуры воздуха и условий работы конструкций между стали и тип электрода принимаются по таблице:

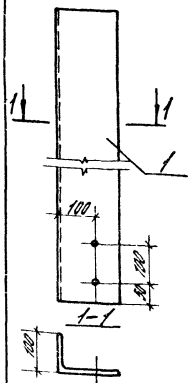
Расчетная температура, °C	Толщина листового и фасонного проката, мм	Группа	Марка стали	Электроды
до -30	до 25	380-71*	ВСтЗсп2	Э42
от -30 до -40	до 25	380-71*	ВСтЗсп6	Г02Т 9467-75
от -40 до -50	до 10	19202-13	В9Г2С	Э42Я
	от 10 до 25	19202-13	ВСт708	Г02Т 9467-75

7. Все сварочные соединения приняты сварными, подварочными выполнено газобороматическим или дуговой сваркой.

8. Антикоррозийная защита стальных конструкций в зданиях, подверженных воздействию агрессивных сред, должна выполняться по указанию проекта конкретного объекта в соответствии с требованиями СНиП II-23-83, "Защита строительных конструкций от коррозии". Независимо от наличия агрессивной среды стальные опорные консоли должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием. В тех случаях, когда по характеру агрессивной среды цинковое покрытие не является стойким, следует применять алюминиевые металлизационные покрытия той же толщины.

9. В докум. 1.030.1-1.4-1-000.100 приведен вариант консолей, свариваемых из листовых сталей, применение которых допускается только при отсутствии необходимых профилей угловой стали.

					1.030.1-1.4-1-000.10			
Док. от: Сметной и план. отделов Службы Службы Службы	Сметной и план. Службы Службы Службы	Сметной и план. Службы Службы Службы	Сметной и план. Службы Службы Службы	Техническое описание	Смет.	Лист	Листов	
					Р	Т	И	
								ЦИНИПРОЕКТОРИИ



Обозначение	Марка	Масса	Примечание
1.030.1-1.4-2-020	НЧ1	25,2	
-01	НЧ2	25,2	Зеркальное отражение
-02	НЧ3	42,0	
-03	НЧ4	42,0	Зеркальное отражение
-04	НЧ5	37,2	
-05	НЧ6	37,2	Зеркальное отражение

Диаметр отверстий 4 мм

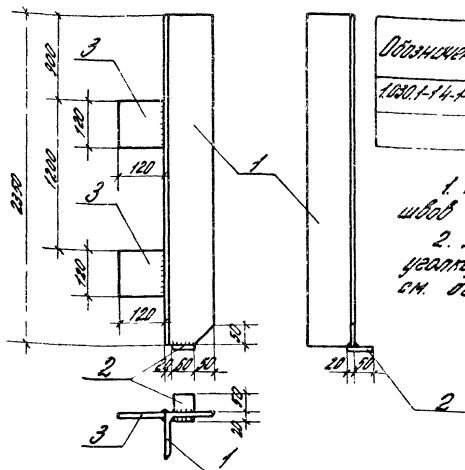
Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1	1.030.1-1.4-1-021	1.030.1-1.4-1-020	1	НЧ1
А4	1	1.030.1-1.4-1-021	1.030.1-1.4-1-020-01	1	НЧ2
А4	1	1.030.1-1.4-1-022	1.030.1-1.4-1-020-02	1	НЧ3
А4	1	1.030.1-1.4-1-022	1.030.1-1.4-1-020-03	1	НЧ4
А4	1	1.030.1-1.4-1-022	1.030.1-1.4-1-020-04	1	НЧ5
А4	1	1.030.1-1.4-1-023	1.030.1-1.4-1-020-05	1	НЧ6

1.030.1-1.4-1-020

Носилка тарцевого фланца НЧ1-НЧ6

Вид	Масштаб	Масштаб
Р	1:10	1:10
Деталь	Деталь	Деталь

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	Марка	Примечание
1.030.1-1.4-1-030	НЧ7	
-01	НЧ8	Зеркальное отражение

1. Толщина сварных швов 1 мм - 5 мм.
2. Деталь сварки угловая с листом см. документ 1.030.1-1.4-1-01055

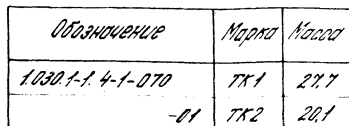
Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
В0	1	1.030.1-1.4-1-031	Детали	1	КГ
В0	2	1.030.1-1.4-1-032	Детали	1	44,9
В0	3	1.030.1-1.4-1-033	Детали	1	0,3

1.030.1-1.4-1-030

Носилка тарцевого фланца НЧ7, НЧ8

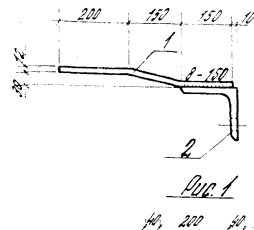
Вид	Масштаб	Масштаб
Р	1:10	1:10
Деталь	Деталь	Деталь

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

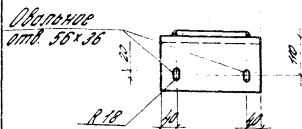


Толщина сварных швов $\delta_{ш} = 12 \text{ мм}$

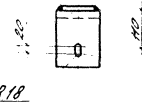
Формула	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1030-1-14-1-070		ТХ1
	1	1030-1-14-1-071	Детали		кг
	2	-072	Узелок 200х20х60мм 8х3-78 В-300 Лист 20х100х300 ГОСТ 9903-74 *	1	21,7
			Натягиваемый металл 1%	43	кг
			1030-1-14-1-070-01		ТХ2
	1	1030-1-14-1-073	Детали		кг
	2	-074	Узелок 200х160х60мм 12 В-100 Лист 10х50х300 ГОСТ 9903-74 *	1	17,6
			Натягиваемый металл 1%	42	кг
			1030-1-14-1-070		
			Консоль опорная		
			ТХ1, ТХ2		
			Сталь	Масса	Количество
			p	см	штук
			Лист	м	штук
					1:10
					1
					Цилиндрок 200 мм



Puc. 1



Puc. 2

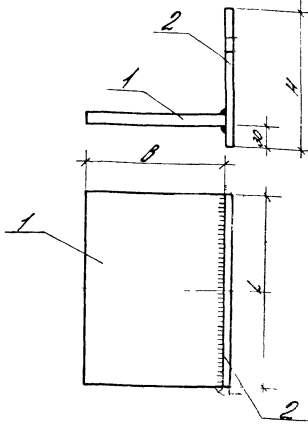


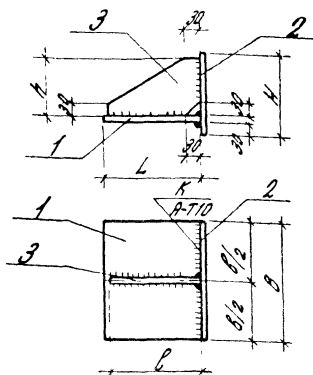
Овальное
Отв. 56 × 36

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	1.030.1-1.4-1-080		T1
	Детали		КГ
50 1 1.030.1-1.4-1-081	Лист 12-200x500 г/т 1900-14	1	9,4
50 2 1.030.1-1.4-1-082	Кольцо 100x20 г/т 230-72 R=30	1	13,3
	1.030.1-1.4-1-080-01		T2
	Детали		КГ
50 1 1.030.1-1.4-1-081	Лист 12-100x500 г/т 1900-14	1	4,7
50 2 1.030.1-1.4-1-083	Кольцо 100x20 г/т 230-72 R=120	1	5,7
1.030.1-1.4-1-080			
Деталь крепления		Т1, Т2	
Центрирование		Центрирование	

Изм.	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1.4-1-090 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнения		
				1.030.1-1.4-1-090		
				<u>Детали</u>		ТК 10
1			1.030.1-1.4-1-091	Лист 14х150х360 ГОСТ 19003-74	1	кг
2			-092	Лист 12х130х360	1	9,5
				Наплавленный металл 1%	0,2	кг
				1.030.1-1.4-1-090-01		ТК 20
				<u>Детали</u>		кг
1			1.030.1-1.4-1-093	Лист 14х150х360 ГОСТ 19003-74	1	7,9
2			-094	Лист 12х130х360	1	6,4
				Наплавленный металл 1%	0,1	кг
				1.030.1-1.4-1-090-02		ТК 30
				<u>Детали</u>		кг
1			1.030.1-1.4-1-095	Лист 14х150х360 ГОСТ 19003-74	1	5,9
2			-096	Лист 12х130х360	1	4,9
				Наплавленный металл 1%	0,1	кг
				1.030.1-1.4-1-090		
				Консоль опорная		
				ТК 10 - ТК 30		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

																																			
<p>1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 10 \text{ мм}$ 2. Швы диаметром по ГОСТ 8713-79</p>																																			
Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса																														
		8	L	H																															
1.030.1-1.4-1-090	ТК 10	240	360	230	17,5																														
-01	ТК 20	200	360	200	14,7																														
-02	ТК 30	150	360	150	10,9																														
1.030.1-1.4-1-090 СБ																																			
Консоль опорная																																			
ТК 10 - ТК 30																																			
Сборочный чертеж																																			
<table border="1"> <tr> <td>Исполн.</td><td>См. проект</td><td>Исполн.</td><td>См. проект</td><td>Исполн.</td><td>См. проект</td></tr> <tr> <td>Провер.</td><td>См. проект</td><td>Провер.</td><td>См. проект</td><td>Провер.</td><td>См. проект</td></tr> <tr> <td>Директор</td><td>См. проект</td><td>Директор</td><td>См. проект</td><td>Директор</td><td>См. проект</td></tr> <tr> <td>Инженер</td><td>См. проект</td><td>Инженер</td><td>См. проект</td><td>Инженер</td><td>См. проект</td></tr> <tr> <td>Ст. тех.</td><td>См. проект</td><td>Ст. тех.</td><td>См. проект</td><td>Ст. тех.</td><td>См. проект</td></tr> </table>						Исполн.	См. проект	Исполн.	См. проект	Исполн.	См. проект	Провер.	См. проект	Провер.	См. проект	Провер.	См. проект	Директор	См. проект	Директор	См. проект	Директор	См. проект	Инженер	См. проект	Инженер	См. проект	Инженер	См. проект	Ст. тех.	См. проект	Ст. тех.	См. проект	Ст. тех.	См. проект
Исполн.	См. проект	Исполн.	См. проект	Исполн.	См. проект																														
Провер.	См. проект	Провер.	См. проект	Провер.	См. проект																														
Директор	См. проект	Директор	См. проект	Директор	См. проект																														
Инженер	См. проект	Инженер	См. проект	Инженер	См. проект																														
Ст. тех.	См. проект	Ст. тех.	См. проект	Ст. тех.	См. проект																														
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ																																			



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 10$ мм.
2. Швы Φ -ГО выполнять по ГОСТ 8713-79.

Обозначение	Марка	Габариты, мм					Масса
		L	B	H	B	K	
1.030.1-1.4-1-100	РК1С	250	230	280	180		17,4
-01	ФК1С	300	230	280	180		20,5
-02	РК2С	250	230	230	180		15,7
-03	ФК2С	300	230	230	180		17,9
-04	РК3С	250	200	190	150		12,5
-05	ФК3С	300	200	190	150		14,5
-06	РК4С	250	150	140	100		8,8
-07	ФК4С	300	150	140	100		10,3

1.030.1-1.4-1-100.05

Консоль опорная РК1С-РК4С;
ФК1С-ФК4С.
Сварочный чертеж

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	СМ	1:10
Лист	Листов	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

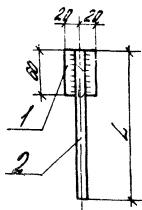
Обозначение	Марка	Профиль	Длина, мм	Масса	Примечание
1.030.1-1.4-1-110	ТК3	L200x16	380	17,6	ГОСТ 8309-72*
-01	ТК4	L160x14	380	12,2	— " —
-02	ТК5	L200x20	450	27,1	— " —
-03	ТК6	L250x20	450	34,3	— " —

1.030.1-1.4-1-110

Консоль опорная
ТК3-ТК6

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	СМ	—
Лист	Листов	1

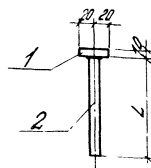
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1.030.1-1.4-1-120	T3	200	0,4
-01	T4	420	0,7

Толщина сварных швов $t_{sw} = 6 \text{ мм}$

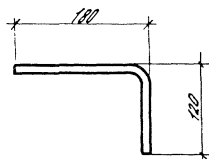
Фланец	Лист	Номер	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		кг
И	1	1.030.1-1.4-1-121	Лист 10x40x60 ГОСТ 19903-74*	1	0,2	
			Переменные данные для исполнения			
			1.030.1-1.4-1-120			T3
			Детали			кг
И	2	1.030.1-1.4-1-122	Стержень Ф40x120 ГОСТ 5781-82			
			$L = 200$	1	0,2	
			1.030.1-1.4-1-120-01			T4
			Детали			кг
И	2	1.030.1-1.4-1-123	Стержень Ф40x120 ГОСТ 5781-82	1	0,5	
			1.030.1-1.4-1-120			
			Деталь крепления			
			T3, T4			
			Сталь	Масса	Масштаб	
			P	см. табл.	1:5	
			Лист	Листов: 1		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1.030.1-1.4-1-130	T5	140	0,4
-01	T6	380	0,6

Соединение стержней в тавр с листом выполняется под углом фланца.

Фланец	Лист	Номер	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				1.030.1-1.4-1-130		T5
				Детали		кг
И	1	1.030.1-1.4-1-131	Лист 10x40x60 ГОСТ 19903-74*	1	0,2	
И	2	1.030.1-1.4-1-132	Стержень Ф14.82			
			ГОСТ 5781-82 $L = 140$	1	0,2	
			1.030.1-1.4-1-130-01			T6
			Детали			кг
И	1	1.030.1-1.4-1-131	Лист 10x40x60 ГОСТ 19903-74*	1	0,2	
И	2	1.030.1-1.4-1-132	Стержень Ф16.82			
			ГОСТ 5781-82 $L = 380$	1	0,5	
			1.030.1-1.4-1-130			
			Деталь крепления			
			T5, T6			
			Сталь	Масса	Масштаб	
			P	см. табл.	1:5	
			Лист	Листов: 1		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



1.030.1-1.4-1-140

Деталь крепления Т8

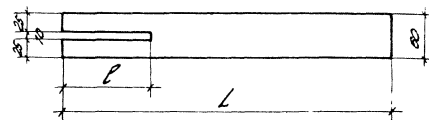
Сталь Масса Минимум

Р 0,5 1,5

Лист Листов 1

Страница 6 из 82 ГОСТ 5781-82
Р=200

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Габариты, мм		Масса	Примечание
		Б	L		
1.030.1-1.4-1-150	Т9	100	150	0,4	
-01	Т10	120	450	1,3	

Вариант	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.030.1-1.4-1-150		Т9
						кг
50	1		1.030.1-1.4-1-151	Лист 6*60*100 ГОСТ 19003-74	1	0,4
				1.030.1-1.4-1-150-01		Т10
						кг
50	2		1.030.1-1.4-1-152	Лист 6*60*450 ГОСТ 19003-74	1	1,3

1.030.1-1.4-1-150

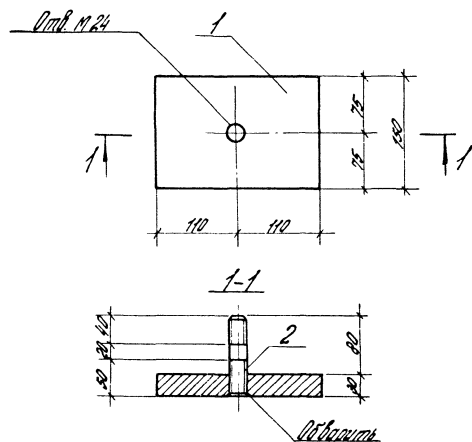
Деталь крепления
Т9, Т10

Сталь Масса Минимум

Р 0,5 1,5

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



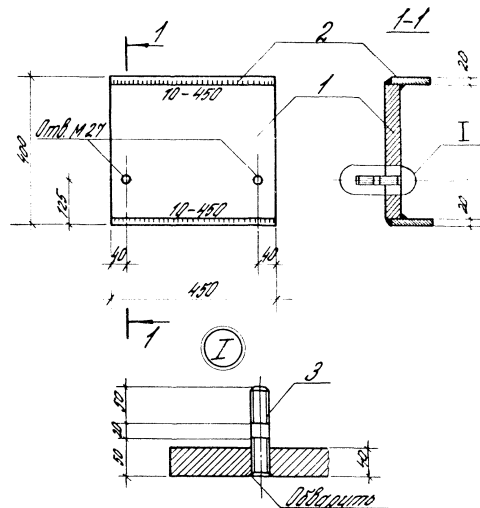
Формат	Лист	Рис.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		кг
54	1		1.030.1-1.4-1-161	Лист 30х150х220 ГОСТ 1903-74*	1	7,8
54	2			Шпилька М 24 ГОСТ 22034-75* $\epsilon=10$	1	0,4

1.030.1-1.4-1-160

Деталь крепления
Т-11

Сталь	Масса	Углы
Р	8,2	1:5
Лист	Листов	Т

ЦНИИПРОМЗОРНИИ



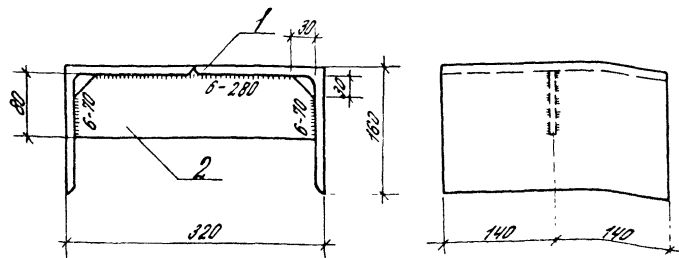
Формат	Лист	Рис.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		кг
54	1		1.030.1-1.4-1-171	Лист 40х300х450 ГОСТ 1903-74*	1	7,8
54	2		1.030.1-1.4-1-172	Лист 20х100х450 ГОСТ 1903-74*	2	7,1
54	3			Шпилька М 20 ГОСТ 22034-75* $\epsilon=10$	2	0,4

1.030.1-1.4-1-170

Деталь крепления
Т-12

Сталь	Масса	Углы
Р	65,5	1:10
Лист	Листов	Т

ЦНИИПРОМЗОРНИИ

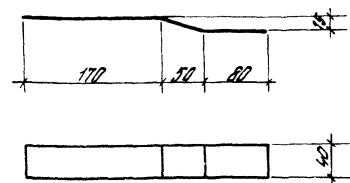


Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		87
БВ	1	1.030.1-1.4-1-181	Узелок 150x100мм 2509-72 * 2-280	2	6,9	
БВ	2	1.030.1-1.4-1-182	Лист 8x80x300 мм 19023-74 *	1	1,1	

1.030.1-1.4-1-180

Деталь крепления
Т-13

Лист	Лист	Лист
Р	14,9	1-5
Лист	Лист	Лист
ЦНИИПРОМЗОРНИЙ		



					1030.1-1.4-1-180			
					Деталь крепления Т14	Крепёж	Материал	Измерения
						Ø	Ø8	1.5
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10		Лист 10
Лист 10	Лист 10	Лист						

1.030.1-1.4-1-180

Деталь крепления
Т-14

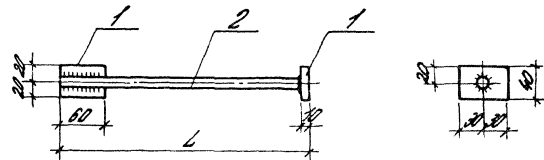
Лист	Лист	Лист
Р	08	1-5
Лист	Лист	Лист
ЦНИИПРОМЗОРНИЙ		

Формат	Сумм	Поз.	Описание	Дата	Всего
01	1	1000	1-1-4-1-220-05		
01	2	1000	1-1-4-1-220-05		
01	3	1000	1-1-4-1-220-05		
01	4	1000	1-1-4-1-220-05		
01	5	1000	1-1-4-1-220-05		
01	6	1000	1-1-4-1-220-05		
01	7	1000	1-1-4-1-220-05		
01	8	1000	1-1-4-1-220-05		
01	9	1000	1-1-4-1-220-05		
01	10	1000	1-1-4-1-220-05		
01	11	1000	1-1-4-1-220-05		
01	12	1000	1-1-4-1-220-05		
01	13	1000	1-1-4-1-220-05		
01	14	1000	1-1-4-1-220-05		
01	15	1000	1-1-4-1-220-05		
01	16	1000	1-1-4-1-220-05		
01	17	1000	1-1-4-1-220-05		
01	18	1000	1-1-4-1-220-05		
01	19	1000	1-1-4-1-220-05		
01	20	1000	1-1-4-1-220-05		
01	21	1000	1-1-4-1-220-05		
01	22	1000	1-1-4-1-220-05		
01	23	1000	1-1-4-1-220-05		
01	24	1000	1-1-4-1-220-05		
01	25	1000	1-1-4-1-220-05		
01	26	1000	1-1-4-1-220-05		
01	27	1000	1-1-4-1-220-05		
01	28	1000	1-1-4-1-220-05		
01	29	1000	1-1-4-1-220-05		
01	30	1000	1-1-4-1-220-05		
01	31	1000	1-1-4-1-220-05		
01	32	1000	1-1-4-1-220-05		
01	33	1000	1-1-4-1-220-05		
01	34	1000	1-1-4-1-220-05		
01	35	1000	1-1-4-1-220-05		
01	36	1000	1-1-4-1-220-05		
01	37	1000	1-1-4-1-220-05		
01	38	1000	1-1-4-1-220-05		
01	39	1000	1-1-4-1-220-05		
01	40	1000	1-1-4-1-220-05		
01	41	1000	1-1-4-1-220-05		
01	42	1000	1-1-4-1-220-05		
01	43	1000	1-1-4-1-220-05		
01	44	1000	1-1-4-1-220-05		
01	45	1000	1-1-4-1-220-05		
01	46	1000	1-1-4-1-220-05		
01	47	1000	1-1-4-1-220-05		
01	48	1000	1-1-4-1-220-05		
01	49	1000	1-1-4-1-220-05		
01	50	1000	1-1-4-1-220-05		
01	51	1000	1-1-4-1-220-05		
01	52	1000	1-1-4-1-220-05		
01	53	1000	1-1-4-1-220-05		
01	54	1000	1-1-4-1-220-05		
01	55	1000	1-1-4-1-220-05		
01	56	1000	1-1-4-1-220-05		
01	57	1000	1-1-4-1-220-05		
01	58	1000	1-1-4-1-220-05		
01	59	1000	1-1-4-1-220-05		
01	60	1000	1-1-4-1-220-05		
01	61	1000	1-1-4-1-220-05		
01	62	1000	1-1-4-1-220-05		
01	63	1000	1-1-4-1-220-05		
01	64	1000	1-1-4-1-220-05		

Имя и фамилия	Подпись и дата	1. Толщина ободного шлоба $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.		1030.1-1.4-1-220.05	Деталь крепления 711-722.	Сталь	Медь	Масштаб
		2. Соединение стержней болтов с листом выполнить электросваркой под углом фланга.				р	ст.	1:5
Рис. 101	Смолковский	А. н			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	ЦНИИТРАСБОРНИИ
Н. Кинд	Голова	Г. н						
Прокш	Видога	В. н						
Вел. инж.	Монко	М. н						
Ст. инж.	Васильченко	В. н						
Инж.	Васильченко	В. н						

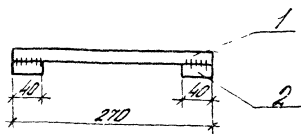
[illegible]

Дол. и под. (миллиметры)	См. 2	Детали крепления Т-79-722 ЦНИИ ГРАМОЗАПИСИ
К. (мм)	125	
П. (мм)	125	
В. (мм)	125	
С. (мм)	125	
Д. (мм)	125	С. 2 Д. 2 В. 2 П. 2 К. 2



Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1030-1-1-4-1-220	T17	130	0,3
-01	T18	190	0,4
-02	T19	260	0,5
-03	T20	330	0,6
-04	T21	410	0,8
-05	T22	510	0,8

1. Толщина сварного шва $b_{ш} = 6 \text{ мм}$.
2. Соединение стержней выполнять электросваркой под слоем флюса.



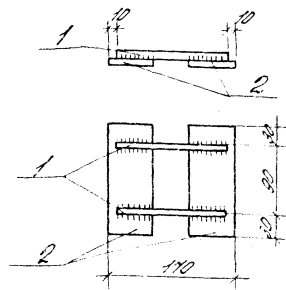
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
						НДВ
				<u>Детали</u>		кг
ВУ	1	1030.1-1.4-1-231	Стержень 40х20х100х1581-82 Р=40	1	0,5	
ВУ	2	1030.1-1.4-1-232	Стержень 60х20х100х1581-82 Р=40	2	0,04	

1030 1-14-1-230

Деталь крепления
Т23

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



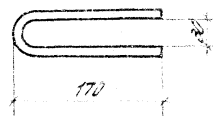
Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

Вид изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
67	1	1.030.1-1.4-1-241			КТ
81	2	1.030.1-1.4-1-242	Шпилька 18x17 ГОСТ 5701-82 6-65 Лист 81x50x120 ГОСТ 13003-74	2 2	024 06

10301-14-1-240

Деталь крепления
Т24

ЦНИИРОМЗДРАНИИ



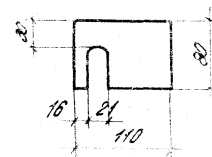
1030.1-1.4-1-250

Деталь крепления ТУ

Р 02 1.5

Стандартно $\phi 10$ АІ
ГОСТ 5781-82 $P = 330$

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



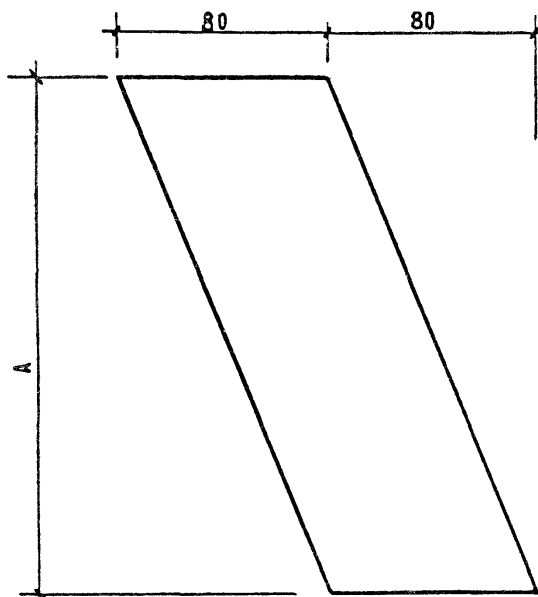
1030.1-1.4-1-260

Деталь крепления
Т 25

Р 02 1.5

Лист 14x80x110 ГОСТ 19003-74

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

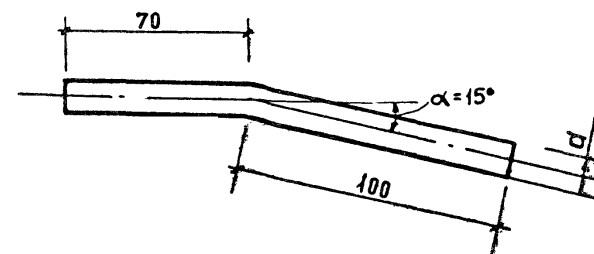


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	A	МАССА КГ
1.030.1-1.4-1-270	МС-1	70	0.26
1.030.1-1.4-1-270-01	МС-3	140	0.52

1.030.1-1.4-1-270			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-1, МС-3			
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	Р	СМ. ТАБЛ.
ГЛА.КОМ.ОТ.	ШАЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИП	КОЧИН	1:2	
ПРОВЕР	ШАНАУРОВА	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74*	
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ	В СТ.3 ПС ГОСТ 14637-79	
ЦНИИЭП		ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

КОПИРОВАЛА

ФОРМАТ А4



1.030.1-1.4-1-280			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-8			
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	Р	015 КГ
ГЛА.КОМ.ОТ.	ШАЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИП	КОЧИН	1:2	
ПРОВЕР	ШАНАУРОВА	12 А I ГОСТ 5781-82	
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ	ЦНИИЭП	
		ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

19955

21

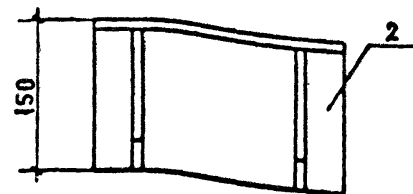
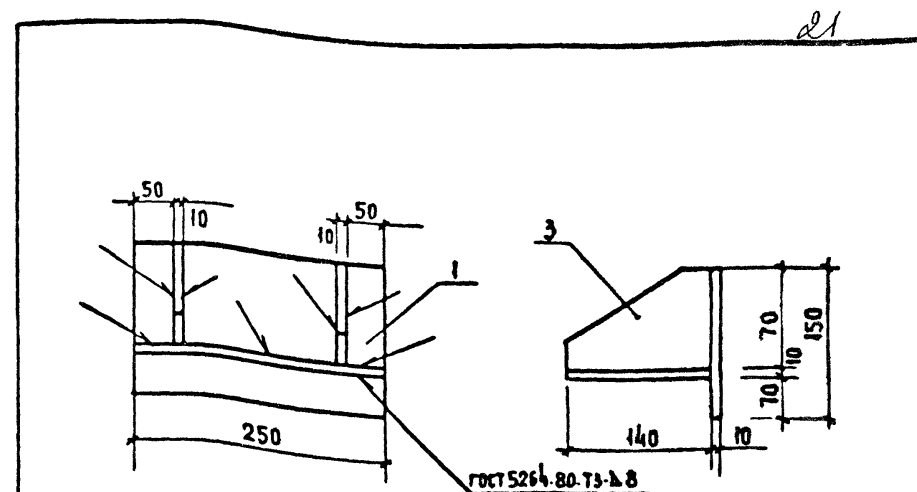
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД КГ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1. 030. 1-1. 4-1-290сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:				
				МС-9			
				ДЕТАЛИ			
				ПЛАСТИНА			
Б4	1	150. 10. 070 250	ЛСТ	Б.ПН-10 ГОСТ 19903-74 * В СТЗ ПС ГОСТ 14637-79 (150 x 250) h 14	1	294	
Б4	2	140. 10. 070. 250	ЛСТ	Б.ПН-10 ГОСТ 19903-74 * В СТЗ ПС ГОСТ 14637-79 (140 x 250) h 14	1	2,75	
	3	1. 030. 1-1. 4-1-291	РЕБРО		2		

1. 030. 1-1. 4-1-290

ИЗДЕЛИЕ
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-9

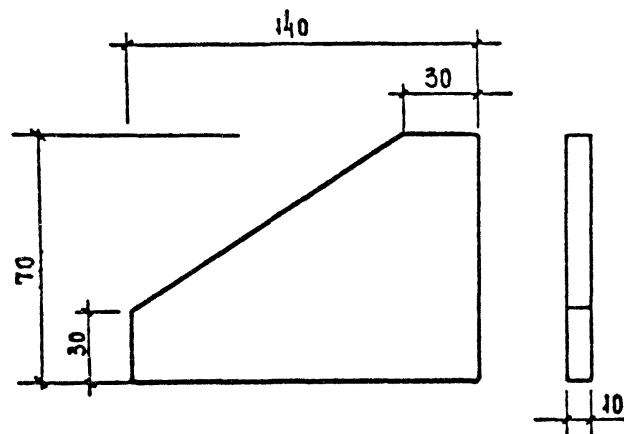
СТАДИЯ ЛСТ ЛСТОВ
Р 1
ЦНИИЭП
ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ



1. 030. 1-1. 4-1-290сб

ИЗДАНИЕ
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-9
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛСТОВ
Р 1
ЦНИИЭП
ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

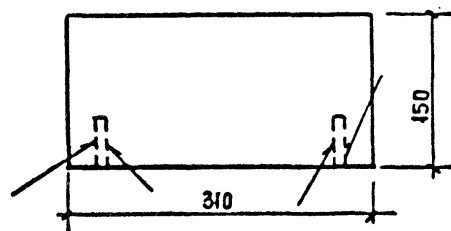
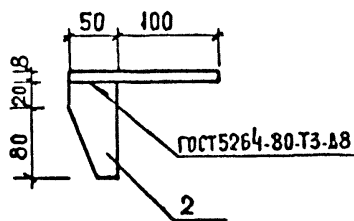
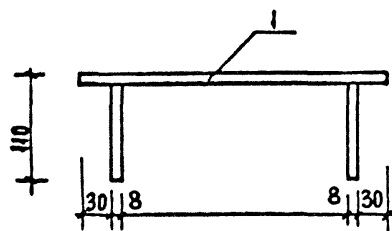


1. 030. 1-1. 4-1-291			
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАЦ		
ГЛАВ. ПРОЕК.	КОЧИН		
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА		
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		
РЕБРО		СТАДИЯ	МАССА
		Р	0.60
		КГ	1:2
АНСТ		АНСТОВ	1
Б.ПН.10 ГОСТ 19903-74*		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	
АНСТ		ЦНИИЗП	
В. СТЗ ПС ГОСТ 14637-79			

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1. 030. 1-1. 4-1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				МС-10			
				ДЕТАЛИ			
				ПЛАСТИНА			
Б4		1	150. 8. 070. 310	Лист 6. ПН 8 ГОСТ 19903-74* В СТЗ ПС ГОСТ 14637-79 (150 x 310) h 14	1	2,92	
		2	1. 030. 1-1. 4-1	РЕБРО	2		
1. 030. 1-1. 4-1-300							
ИЗД. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДАНИЕ				
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ		СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-10				
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА						
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАЦ						
ГЛАВ. ПРОЕК.	КОЧИН						
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ						
			СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ		
			Р		1		
			ЦНИИЗП				ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ



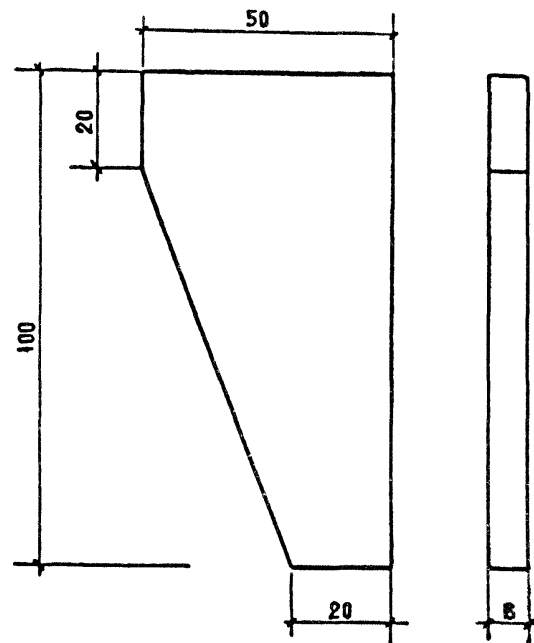
1. 030. 1-1. 4-1-300 СБ

ИЗДАНИЕ
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	3.40 кг	1:5
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКТОВ		

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А4



1. 030. 1-1. 4-1-301

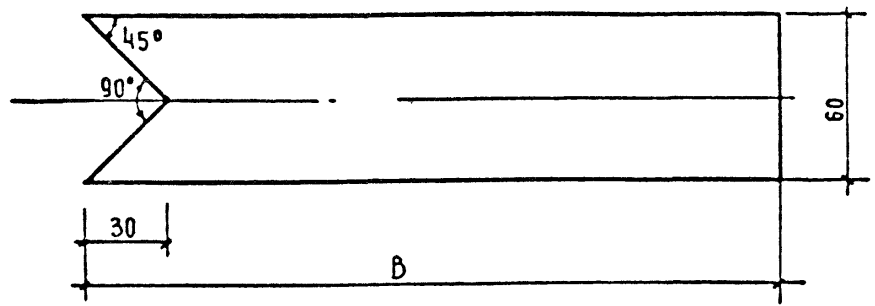
РЕБРО

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	0.24 кг	1:1
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКТОВ		

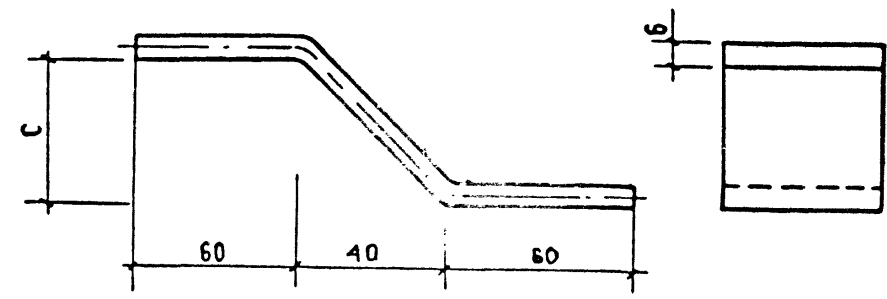
ЛНСТ Б.ПН-8 ГОСТ 19903.74*
В.СТЗ ПО ГОСТ 14637-79

1995 24

ФОРМАТ А4



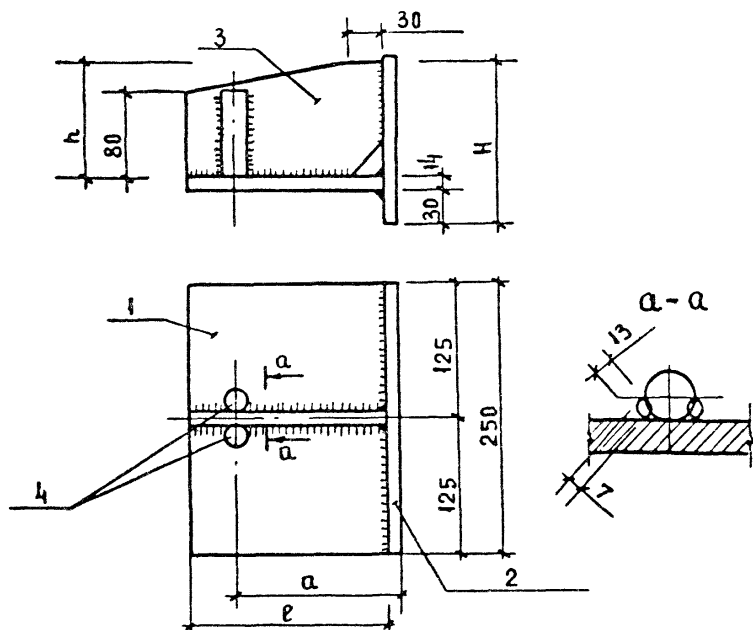
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	В	МАССА, КГ
1.030.1-1.4-1-310	МС-16	270	0,76
1.030.1-1.4-1-310-01	МС-12	330	0,93
1.030.1-1.4-1-310-02	МС-13	410	1,16
1.030.1-1.4-1-310-03	МС-14	470	1,33
1.030.1-1.4-1-310-04	МС-15	530	1,50



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	С, мм	В, мм	МАССА, КГ
1.030.1-1.4-1-320	МС-17	85	220	0,41
1.030.1-1.4-1-320-01	МС-18	15	170	0,31
1.030.1-1.4-1-320-02	МС-19	40	180	0,34

1.030.1-1.4-1-310			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.
ПОЛОСА 6x60 ГОСТ 103-76 В СТЗ ПО ГОСТ 535-79		МАСШТАБ -	
НАЧ. ОТА И. КОМ. ОТА Г. КОМ. ОТА Г. КОМ. ОТА ПРОВЕР. РАЗРАБ.	БОЛЫНСКИЙ ЛЕОНТЬЕВА ШАЦ КОЧИН ШАНАУРОВА МЫСОВСКИЙ	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

1.030.1-1.4-1-320			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.
ПОЛОСА 6x40 ГОСТ 103-76 В СТЗ ПО ГОСТ 535-79		МАСШТАБ -	
НАЧ. ОТА И. КОМ. ОТА Г. КОМ. ОТА Г. КОМ. ОТА ПРОВЕР. РАЗРАБ.	БОЛЫНСКИЙ ЛЕОНТЬЕВА ШАЦ КОЧИН ШАНАУРОВА МЫСОВСКИЙ	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	



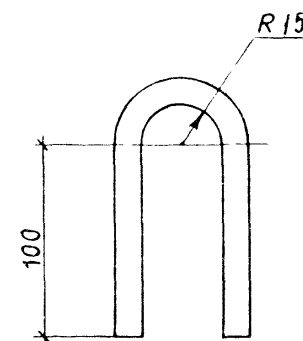
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ГАБАРИТЫ, мм				МАССА
		В	Н	н	а	
1.030.1-1.4-1-330	РК 8с	330	230	180	145 ²²⁰	19.9
-01	РК 7с	280	230	180	170 ¹⁹⁵	17.9
-02	РК 6с	230	230	180	195 ¹⁷⁰	15.7
-03	РК 5с	180	200	150	220 ¹⁴⁵	12.2

1. Толщина сварных швов $h_{ш} = 10$ мм

2. Швы $\frac{K}{A-TIO}$ выполнять по ГОСТ 8713-79

1.030.1-1.4-1-330 СБ			
КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК 5С ÷ РК 8С СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
НАЧ. ОТА	БОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА
Н. КОНТР.	КАШЕАКИНА	Р	СМ
ГА. КОНСТР.	ШАЦ	ТАБЛ.	1:20
Г.И.П.	КОЧИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1/1
ПРОВЕРКА	ШАКАУРОВА	ЦНИИЭП	
РАЗРАБ.	ЛЕОНТЬЕВА	ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

ФОРМАТ А4

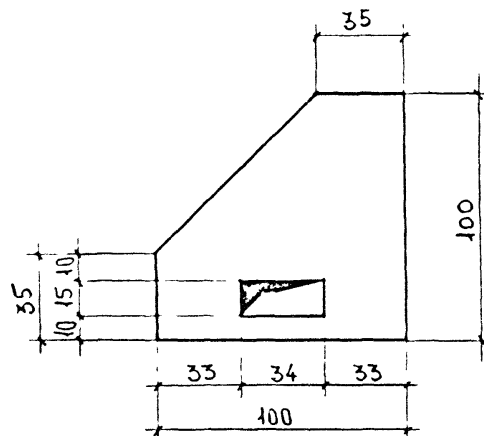


1.030.1-1.4-1-340			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 29			
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	СТАДИЯ	МАССА
Н. КОНТР.	МОСЕССА	Р	0.18
Г.И.П.	КАПАНАДЗЕ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Г.И.П.	ОСИПОВ	Ф 10 А I ГОСТ 5781-82	
РУК. ГР.	АНТИЯ	ТБилЗНИИЭП	
ПРОВЕРКА	АНТИЯ		
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕ ТАДЗЕ		

19955

27

ФОРМАТ А4



1 030.1-1.4-1-350

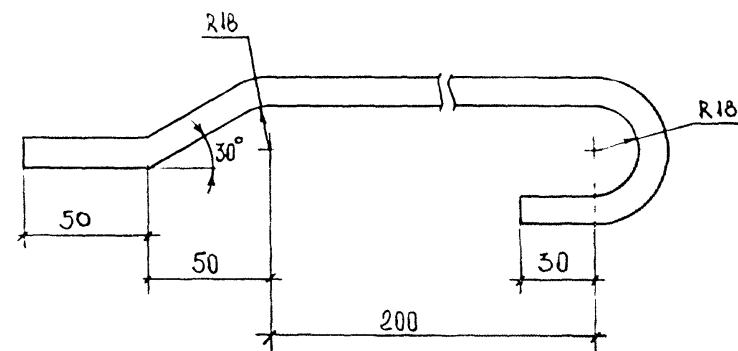
ИЗДЕЛИЕ
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МД 30

ГОСТ Б 10-100 ГОСТ 105-76
ВСТ 306 ГОСТ 380-74

Д 063 12

ТблЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



1 030.1-1.4-1-360

ИЗДЕЛИЕ
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МД 31

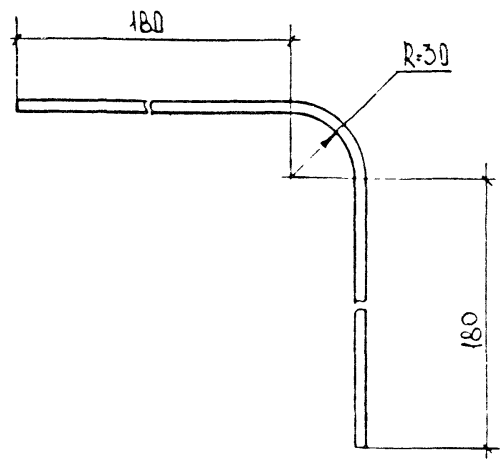
Ф 10 А1 ГОСТ 5781-82

Д 028 12

ТблЗНИИЭП

19955 28

ФОРМАТ А4



				1.030.1-1.4-1.-370			
Изд. отд.	Турманидзе	Л.И.И.	ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 32		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
И. контр.	Мосесова	М.С.			Р	0.4	1:2
Гл. инж.	Капалладзе	М.И.	Ф 12 А1 ГОСТ 5781-82		Лист 1		
ГНП	Всипов	В.С.			Листов 1		
ТИП	КАПАЛАДЗЕ	К.И.	ТбилЗНИИЭП				
Рук. гр.	Ахтия	А.Х.					
Проверял	Всипов	В.С.					
Разраб.	Ахтия	А.Х.					

ФОРМАТ А4

ИЗДАНИЕ	1
СТАЛЬ	Р
МАССА	0.4
МАСШТАБ	1:2
ЛИСТ	1
КОЛ-ВО ЛИСТОВ	1

		Лист
--	--	------