

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 3

плиты длиной 8650 мм, армированные напрягаемой арматурой
из стали класса Ат-IVC и Ат-V, из тяжелого бетона

рабочие чертежи

23899

ЦЕНА 2-74

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать IX 1989 года

Заказ № 9212 Тираж 4840 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 3

плиты длиной 8650 мм, армированные напрягаемой арматурой
из стали класса Ат-IVC и Ат-V, из тяжелого бетона

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Инженер ин-та

Нач. отдела

Инж. проекта

В. ГРАНЕВ

Э. КОДЫШ

А. МУЗЫКО

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора

Зав. лабораторией

Зав. сектором

Зав. сектором

Ст. н. сотр.

Т. МАМЕДОВ

В. ЯКУШИН

В. КРАМАРЬ

Ю. ЧИНЕНКОВ

Н. КОРНЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
Главным управлением
проектирования
Госстроя СССР,
письмо от 10.05.89
№ 4/5-674
Введены в действие
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с
1.10.89 приказ от
12.05.89 № 59

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 041. 1-3.3 -Т0	Техническое описание	2
1. 041. 1-3.3 -Д1	Плита рядовая ПК8Б.15	5
-РС1	ведомость расхода стали	10
-Д2	Плита обвязочная ПК8Б.15	11
-РС2	ведомость расхода стали	16
-Д3	Плита рядовая ПК8Б.12	17
-РС3	ведомость расхода стали	22
-Д4	Плита пристенная ПК8Б.12	23
-РС4	ведомость расхода стали	28
-Д5	Плита пристенная ПК8Б.9	29
-РС5	ведомость расхода стали	34

Разработ	Исполнитель	Лист	1. 041. 1-3.3	Исполнитель	Лист	Листов
			Содержание		2	
					ЦИНПРОМЗДАНИЙ	

1. Техническое описание.

1.1. Данный выпуск содержит рабочие чертежи многопустотных плит перекрытий длиной 8850 мм шириной 1490, 1190 и 940 мм.

1.2. Наomenclatura плит содержит следующие конструкции: рядовые плиты шириной 1490 и 1190 мм; пристенные плиты шириной 940 и 1190 мм, устанавливаемые по краям рядов калит; обвязочные плиты шириной 1490 мм, устанавливаемые по средине рядов калит.

1.3. Плиты рассчитаны на вертикальные равномерно-распределенные нагрузки (см. выпуск 0 настоящего рабочего чертежа) (пристенные и обвязочные плиты, кроме того, рассчитаны на боковые горизонтальные нагрузки переменного уклона в диске перекрытия, равного 80 кН).

1.4. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84.

1.5. Плиты рассчитаны как шарнирно-оперные балки двутаврового сечения 3-ей категории трещиностойкости.

1.6. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78.

1.7. Марка плит светит из буквенно-цифровой группы (см. выпуск 0 п. 3.1).

Первая группа- наименование конструкции; вид пустот, длина и ширина в дециметрах;

Разработ	Исполнитель	Лист	1. 041. 1-3.3 -Т0	Исполнитель	Лист	Листов
			Техническое описание		1	
					ЦИНПРОМЗДАНИЙ	

вторая группа - условная несущая способность плит без учета собственного веса, класса напрягаемой арматурной стали и вида бетона;

третья группа - места установки плит в перекрытии каркаса здания, обозначаются цифрами.

Пример условного обозначения марки рабочей плиты с круглыми пустотами: плотность 199 кг/м³, длиной 8650 мм и шириной 1490 мм, с условной несущей способностью 6,00 кл.а, с напрягаемой арматурной сталью класса А-І из тяжелого бетона:

ПК 86. 15 - 6 А-І,

то же обозначая, устанавливаемой по средним рядам колонн:

ПК 86. 15-6 А-І-Р,

то же пристенной шириной 1490 мм, устанавливаемой по крайним рядам колонн:

ПК 86. 1Р-6 А-І-1

18. Предел огнестойкости плит - не ниже 0,75 часа

19. При монтаже плиты перекрытия укладываются на слой цементного раствора толщиной 10 мм.

2. Технические требования.

2.1. Бетон.

2.1.1. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в номенклатуре (см. выпуск 0) и состоящими рабочими чертежами.

2.1.2. Средняя плотность бетона с учетом арматуры для тяжелого бетона принята 2500 кг/м³.

2.1.3. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84 в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима.

2.1.4. В конкретном проекте должны быть указаны также дополнительные требования к материалам для приготовления бетона указанных марок.

2.2. Арматура.

2.2.1. В качестве предельно напрягаемой арматуры принята сталь стержневая термехимически и термически упрочненная периодического профиля классов А-ІІ и А-ІІІ по ГОСТ 10884-81 (см. выпуск 0 п. 5.2.1).

2.2.2. Верхняя и нижняя зоны плит армируются сборными сетками. На приопорных участках, в промежутках между пустотами устанавливаются каркасы.

В пристенных и связевых плитах на всю длину плит устанавливаются каркасы. Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-І по ГОСТ 6724-80 и стержневая арматура класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.

2.2.3. Толщина защитного слоя бетона для предельно-напрягаемой арматуры - 20 мм, для сеток верхней и нижней зон плит - 15 мм.

Значения действительных отклонений толщины защитного слоя бетона не должны превышать предельно допустимых указанных в ГОСТ 13015.0-83.

2.3. Указания по изготовлению.

2.3.1. При изготовлении плит необходимо выполнять требования ГОСТ 9561-89, ГОСТ 13015.0-83 настоящей проектной документации, а также технологической документации, содержащей требования к изготовлению плит на всех этапах производственного процесса.

2.3.2. Плиты изготавливаются по агрегатно-литочной технологии.

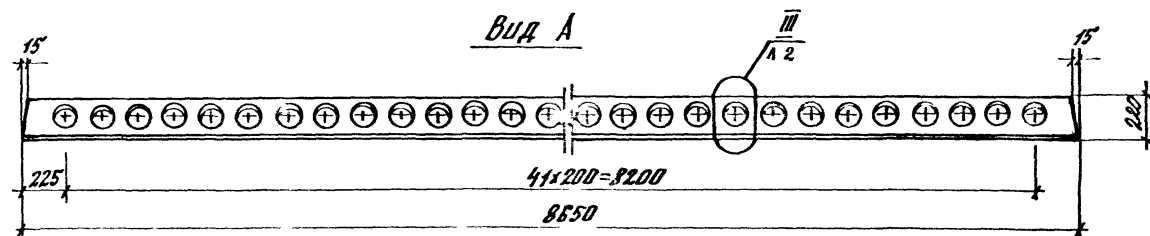
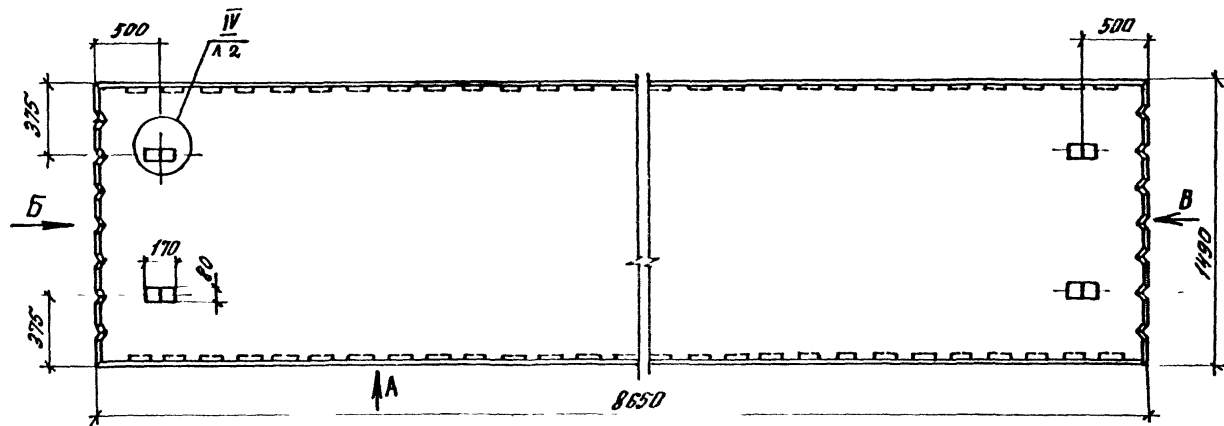
2.3.3. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим способом. Величины предварительного напряжения и в рабочей арматуре приведены в выпуске в табл. 1.

2.3.4. В случае необходимости приварки каратывшей в качестве временных анкеров к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев основного металла стержней.

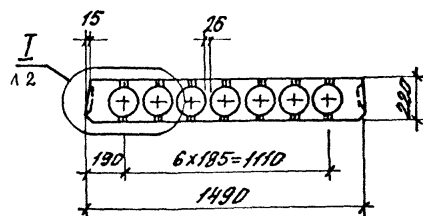
2.3.5. Марку стали необходимо принять в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

2.3.6. Передаточная прочность бетона $R_{пр}$, при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 90% от проектного класса тяжелого бетона (см. выпуск 0 п. 5.3.4).

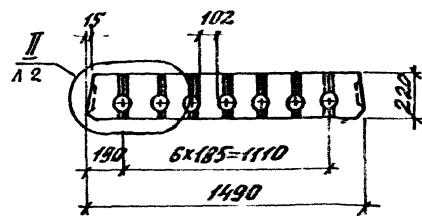
2.3.7. Отпуск натяжения арматуры необходимо производить лобно-тигвенная передача усилий на бетон не допускается.



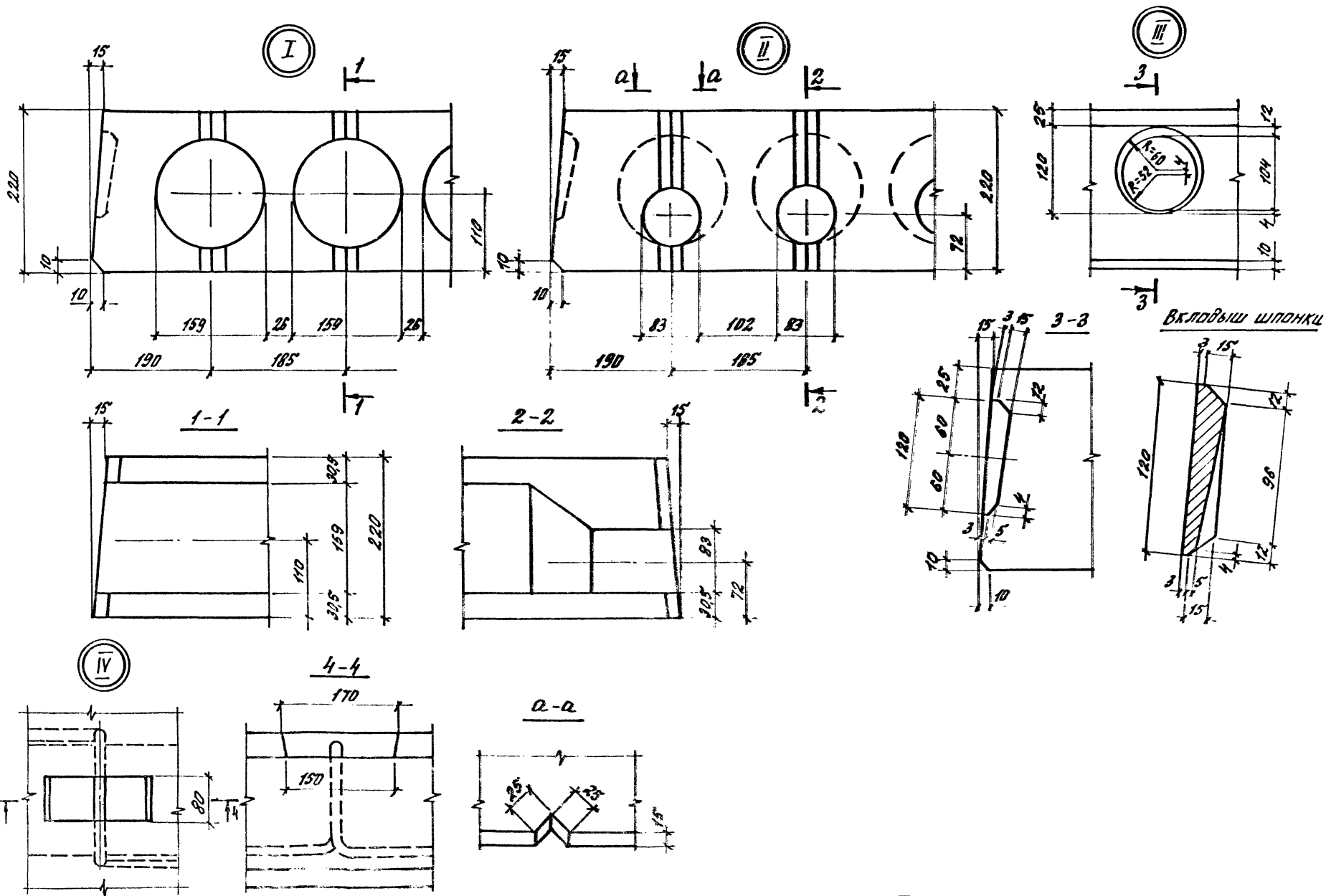
Вид Б



Вид В



Разработ	Бориславина	12-4	1.041.1-3.3-Д1		
Расчит	Короткевич	В.К.			
Проверил	Гринчук	В.П.	Плита рядовая ПБ 86.15		
И. контр.	Музыка	А.И.			
			Студия	Лист	Листов
			Р	1	5
			ЦНИИПРОТЗДАНИЙ		



1.041.1-3.3-A1

23899

2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.15- -4 Ат I	1	Бортик КР5	8	1.041.1-3.4-Д 2
	2	Сетка СБ	1	1.041.1-3.4-Д 10
	3	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д 16
	4	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д 21
	5	Пелля ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д 23
	6	Стержень напряг.		
		φ 14 Ат I		
		ℓ=8650; 10,47 кг	6	без чертёжа
	7	Бетон класса В22,5		
		Д 2500, м³	1,8	
ПК 86.15- -7 Ат I	Поз. 1...5 см. плиты ПК 86.15-4 Ат I			
	6	Стержень напряг.		
		φ 18 Ат I		
		ℓ=8650; 17,3 кг	6	без чертёжа
	7	Бетон класса В30,		
		Д 2500, м³	1,8	
ПК 86.15- -4 Ат IVc	Поз. 1...5, 7 см. плиты ПК 86.15-4 Ат I			
	6	Стержень напряг.		
		φ 14 Ат IVc		
		ℓ=8650; 10,47 кг	7	без чертёжа

Ат-I, Ат-IVc по ГОСТ 10884-81

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.15- -7 Ат IVc	Поз. 1...5 см. плиты ПК 86.15-4 Ат I			
	6	Стержень напряг.		
		φ 18 Ат IVc		
		ℓ=8650; 17,3 кг	7	без чертёжа
	7	Бетон класса В30,		
		Д 2500, м³	1,8	

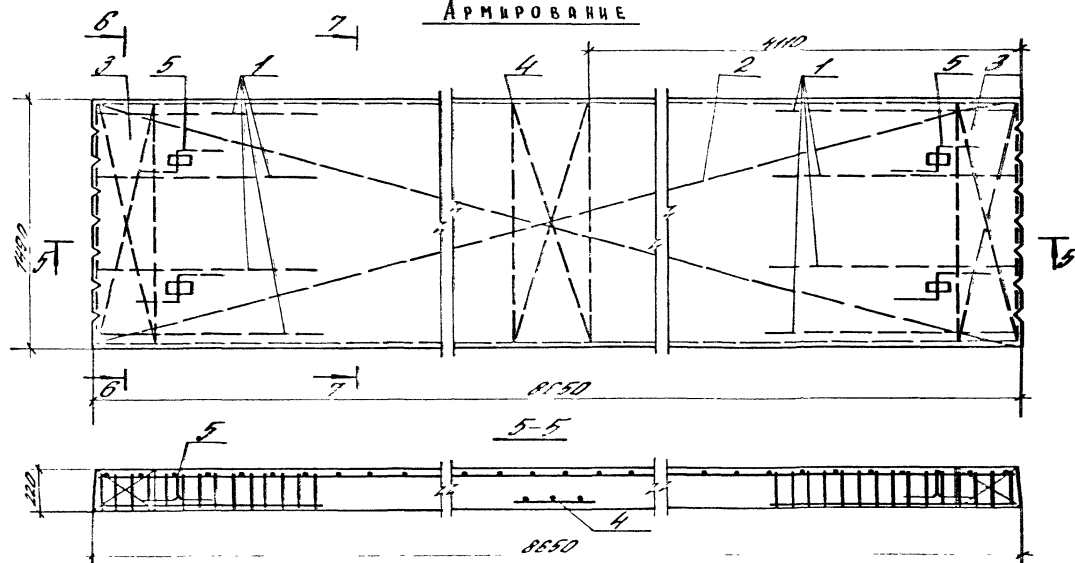
1.041.1-3.3-Д 1

23899 8

Лист

3

Армирование



Марка	Рис.
ПК 86 15-4.0т.V	1
ПК 86 15-7.0т.V	1
ПК 86 15-4.0т.VC	2
ПК 86 15-7.0т.VC	2

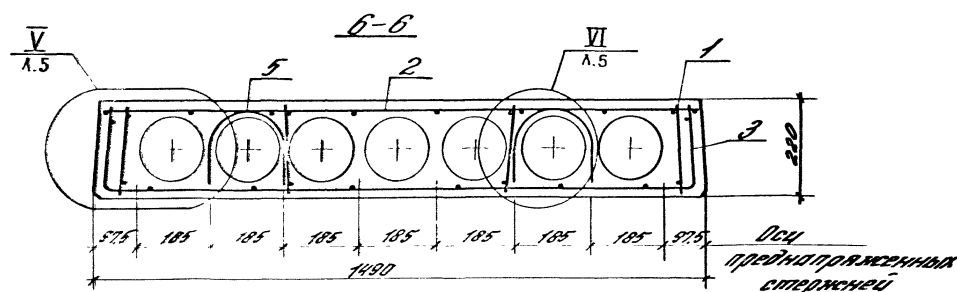
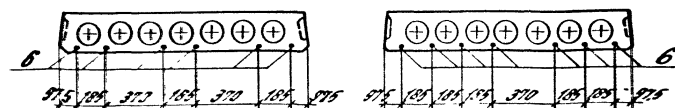


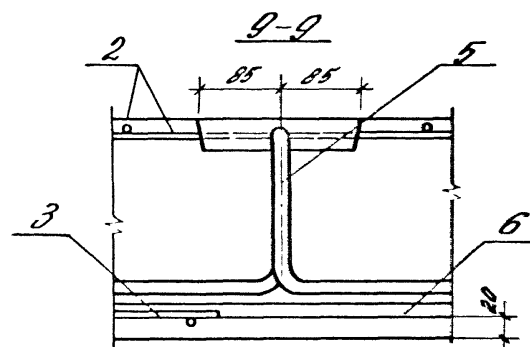
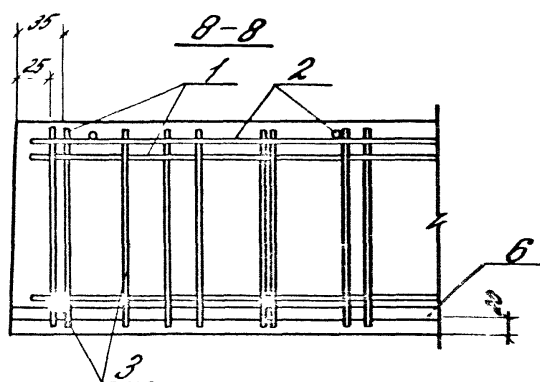
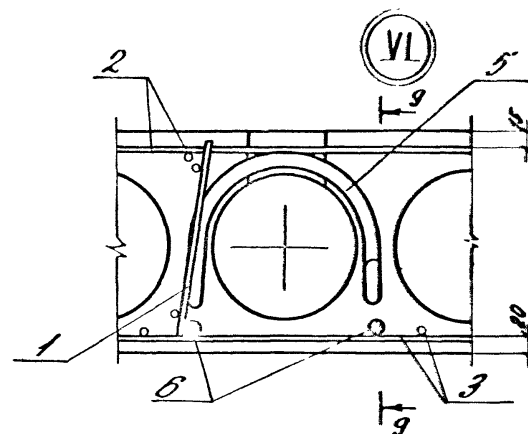
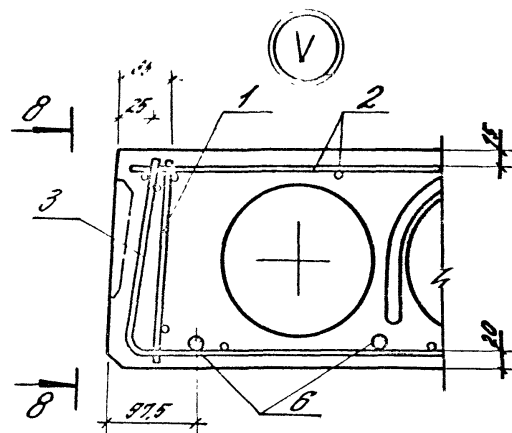
Рис.1

Рис.2



1.041.1-3.3-01

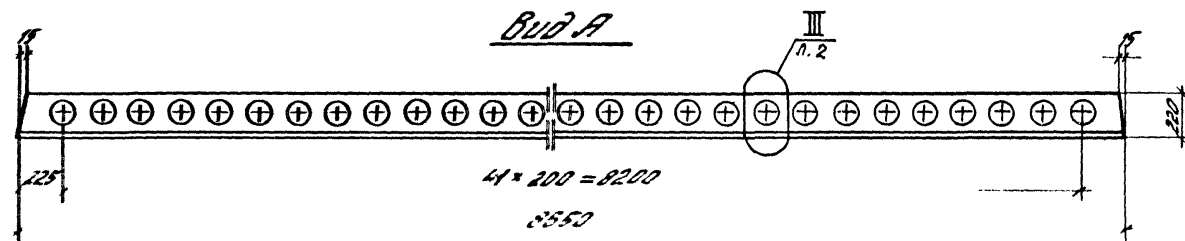
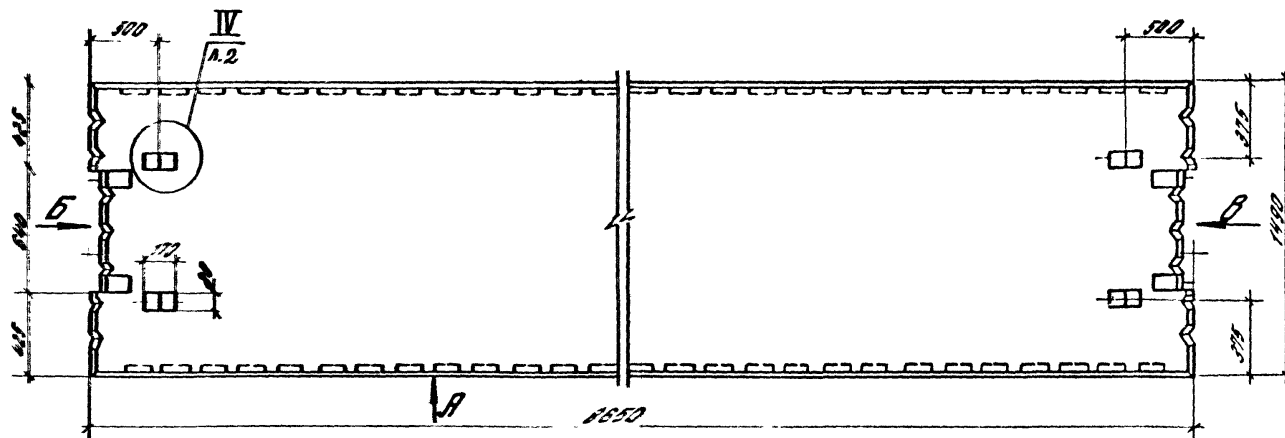
Лист
4



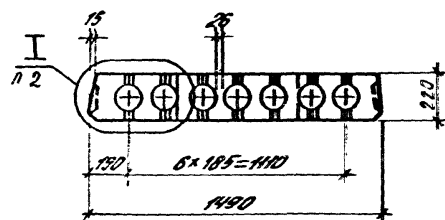
1.041.1-3.3-Q1

23899 10

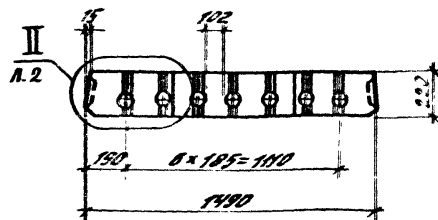
1/007
5



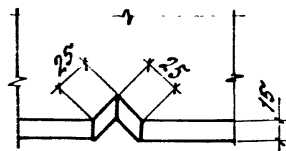
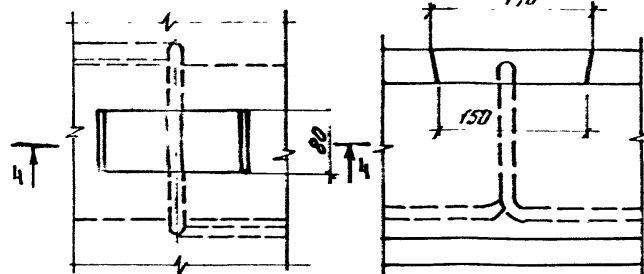
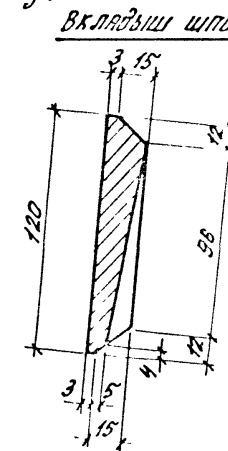
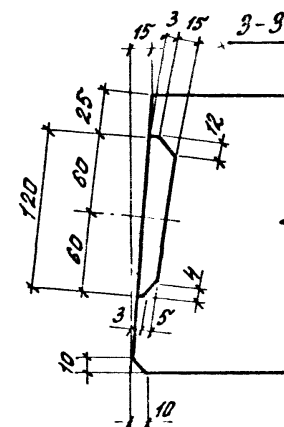
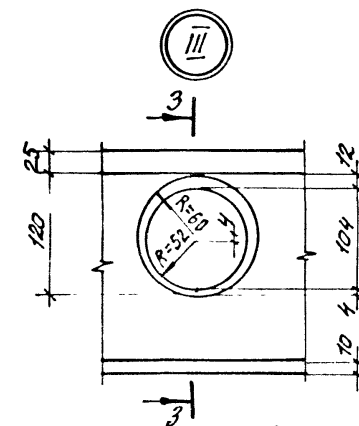
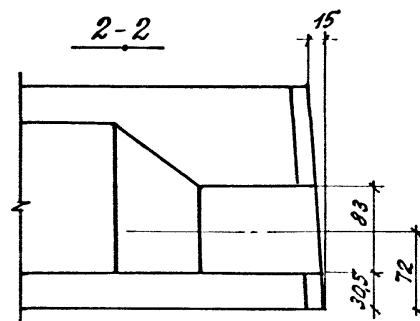
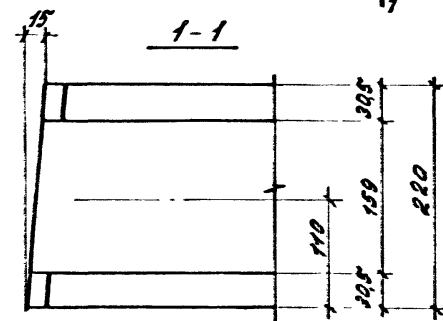
Вид Б



Вид В



Разработ	Борисов	Инж.		1.041.1-2.3-Д2		
Провер	Борисов	Инж.				
Проект	Григорьев	Инж.		Полита сварочная ПК 86.15		
И. контр.	Музыка	Инж.		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



2	2
---	---

Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
ПК 86.15-4Ат V-2	1	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-Д2
	2	Каркас КР8	2	1.041.1-3.4-Д5
	3	Сетка С10	1	1.041.1-3.4-Д12
	4	Сетка С21	2	1.041.1-3.4-Д17
	5	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д21
	6	Петля ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д23
	7	Стержень напряг.		
		φ 14 Ат V		
ПК 86.15-7Ат V-2		ℓ=8650; 10,47 кг	6	без чертёжа
	8	Бетон класса В22,5		
		D 2500, м³	1,60	
Поз. 1... 6 см. плиты ПК 86.15-4Ат V-2				
ПК 86.15-7Ат V-2	7	Стержень напряг.		
		φ 18 Ат V		
		ℓ=8650; 17,3 кг	6	без чертёжа
	8	Бетон класса В30,		
		D 2500, м³	1,60	
Поз. 1... 6, 8 см. плиты ПК 86.15-4Ат V-2				
ПК 86.15-4Ат Vc-2	7	Стержень напряг.		
		φ 14 Ат Vc		
		ℓ=8650; 10,47 кг	7	без чертёжа

АТ-V, АТ-IVC по ГОСТ 10884-81

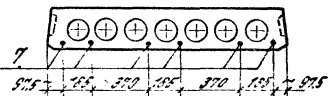
[illegible]

1041.1-3.3-12

92999 44

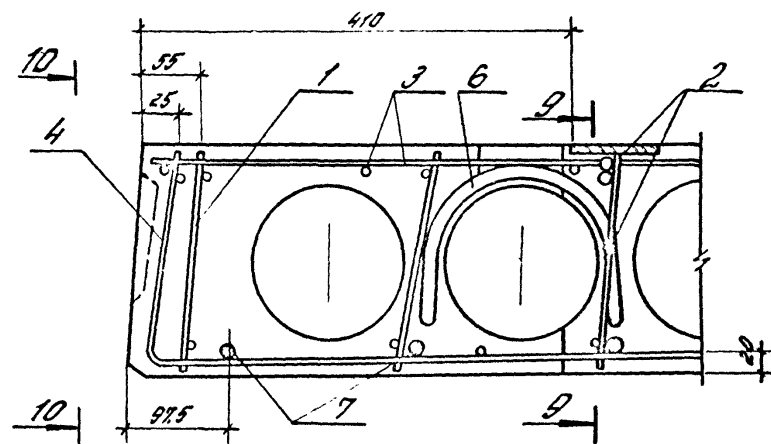
Aug

3

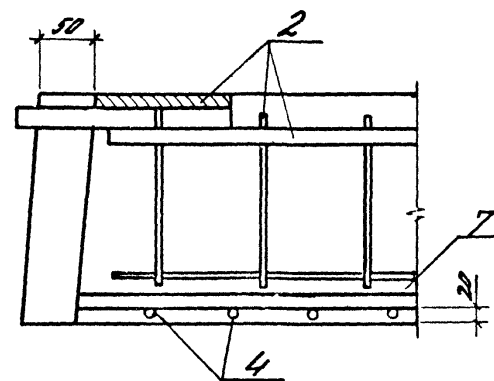


10411-33-D2	4
-------------	---

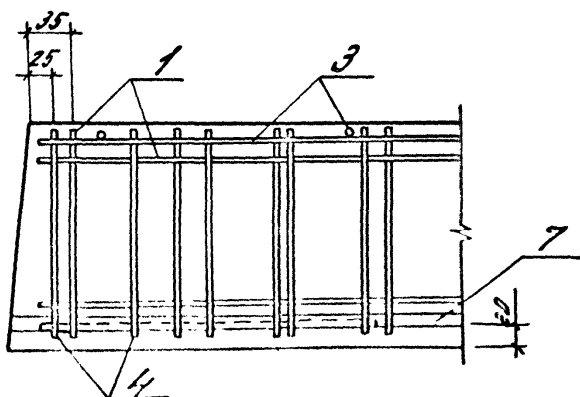
⑤



9-9



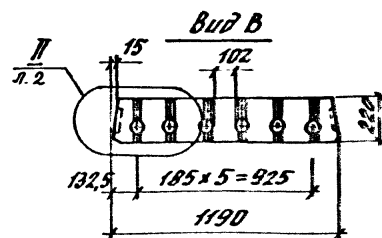
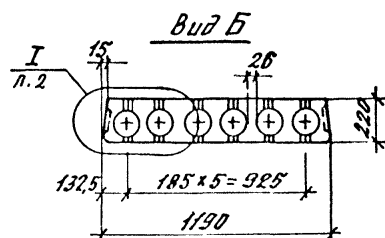
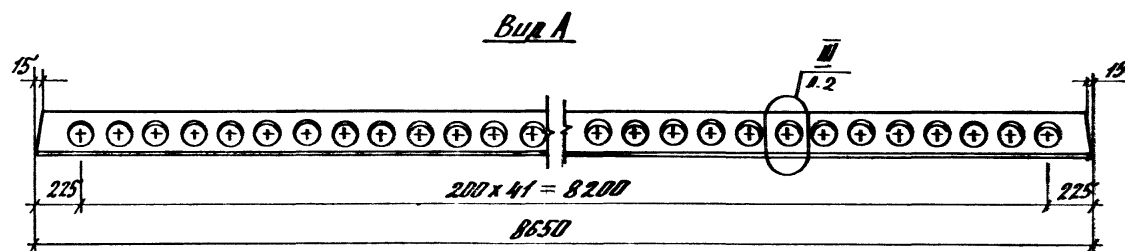
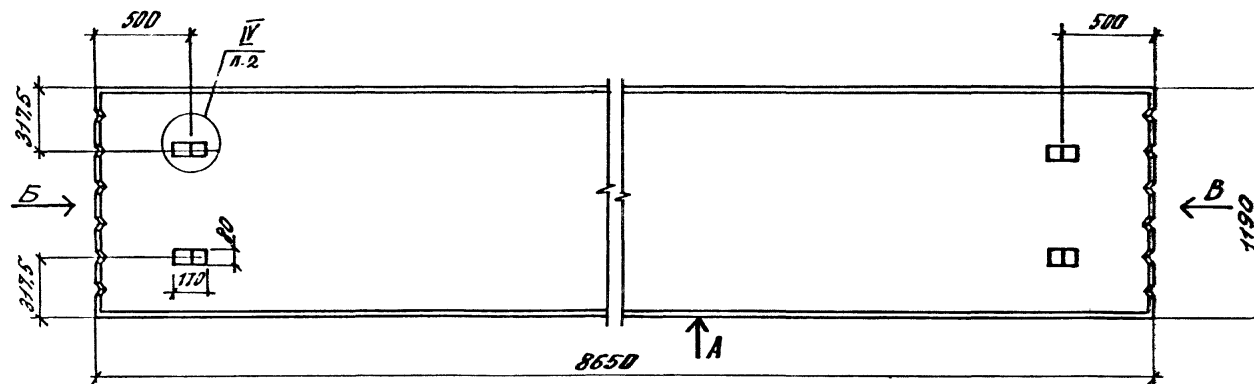
10-10



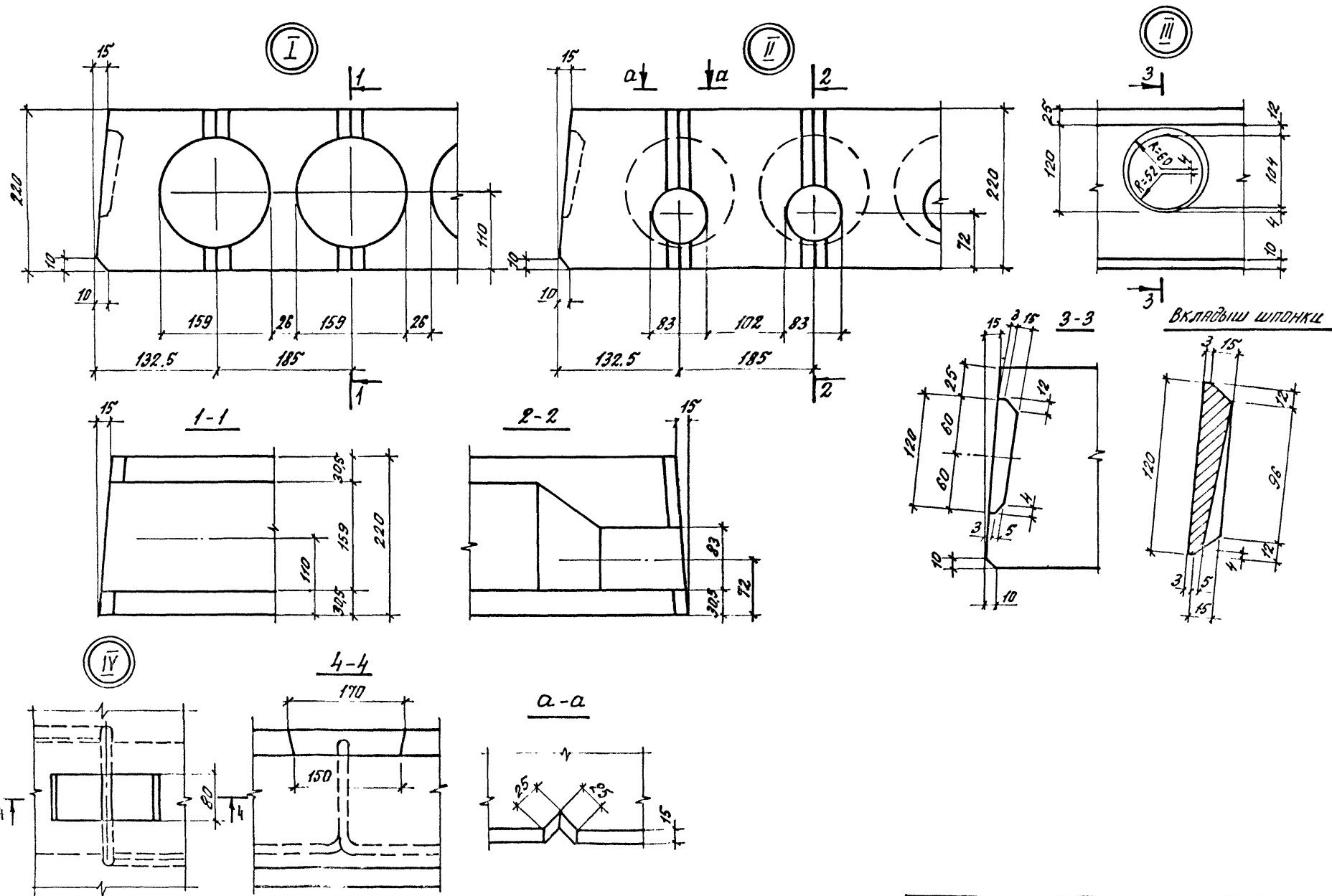
1041.1-3.3-Q2

23899 16

1/107
5



Проект	Крепёжная	2-й	1.041.1-3.3-Д3		
Расчёт	Корректировка	1-й			
Проект	Грунт	1-й			
			Плита рядовая ПК 86.12.		
Н. КОНТР.	МУЗЫКО	Музыка	Листов	Лист	Листов
			Р	1	5
			ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ		



1.041.1-3.3-Д3

23899

19

Лист
2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12-5 Ат V	1	Баркас КР5	6	1.041.1-3.4-Д2
	2	Сетка СЗ	1	1.041.1-3.4-Д9
	3	Сетка С18	2	1.041.1-3.4-Д16
	4	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-Д21
	5	Петля ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д23
	6	Стержень напряг.		
		φ 14 Ат V		
		ℓ=8650; 10.47 кг	6	без чертежа
	7	Бетон класса В22.5		
		Д 2500, м³	126	
ПК 86.12-7 Ат V	Поз. 1...5 см. плиты ПК 86.12-5 Ат V			
	6	Стержень напряг.		
		φ 18 Ат V		
		ℓ=8650; 17.3 кг	5	без чертежа
	7	Бетон класса В27.5		
ПК 86.12-4 Ат IVc	Поз. 1...5, 7 см. плиты ПК 86.12-5 Ат V			
	6	Стержень напряг.		
		φ 16 Ат IVc		
		ℓ=8650; 13.67 кг	5	без чертежа

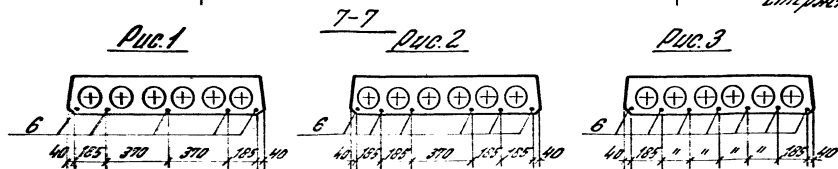
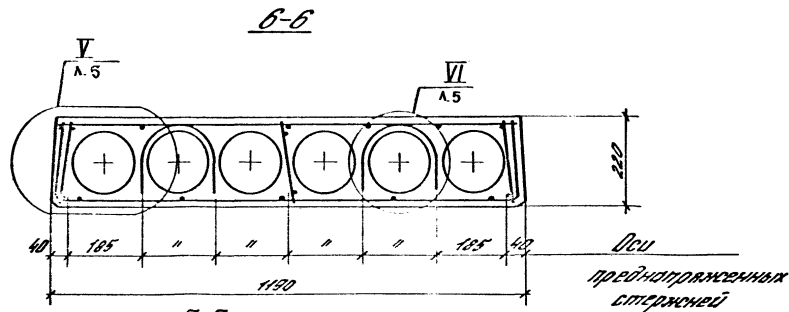
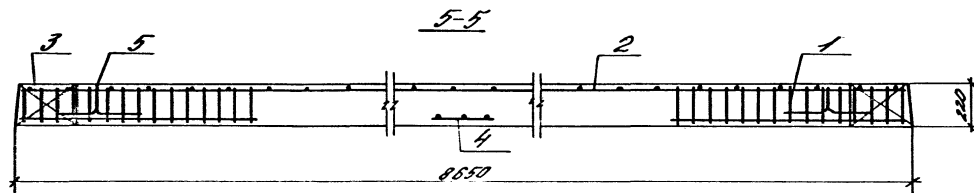
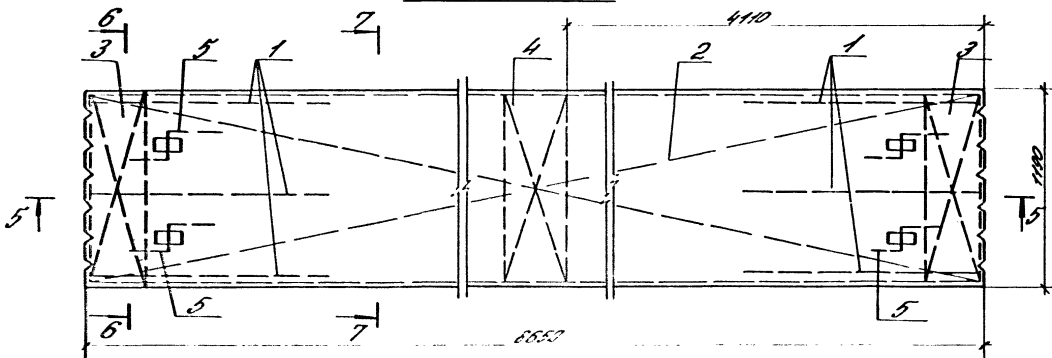
Ат-V, Ат-IVc по ГОСТ 10884-81

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12-7 Ат IVc	Поз. 1...5 см. плиты ПК 86.12-5 Ат V			
	6	Стержень напряг.		
		φ 16 Ат IVc		
		ℓ=8650; 13.67 кг	7	без чертежа
	7	Бетон класса В27.5		
		Д 2500, м³	126	

1.041.1-3.3-Д3

23899 20

Армирование



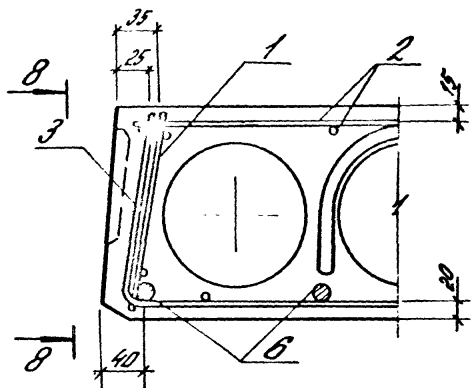
Марка	Руч.
ПК 86.12-5АтV	2
ПК 86.12-7АтV	1
ПК 86.12-4АтIVC	1
ПК 86.12-7АтIVC	3

1.041.1-3.3-Q3

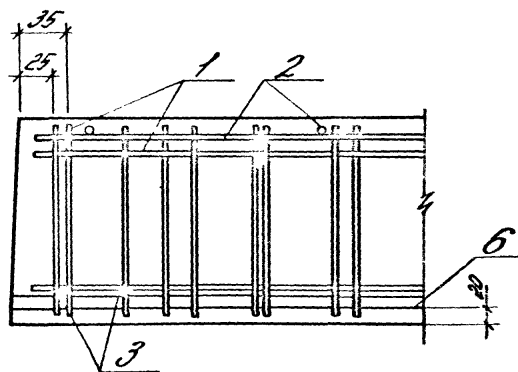
23899 21

Лист
4

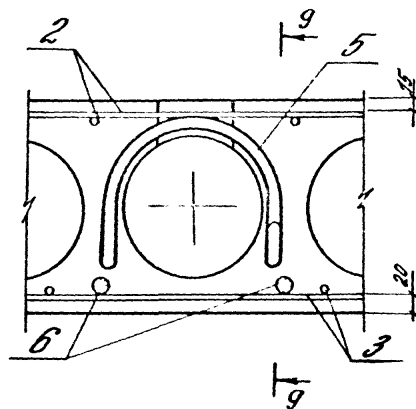
⑤



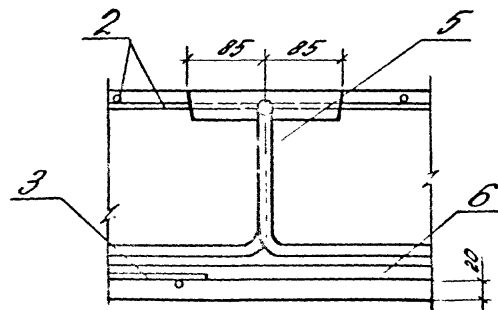
8-8



⑥



9-9



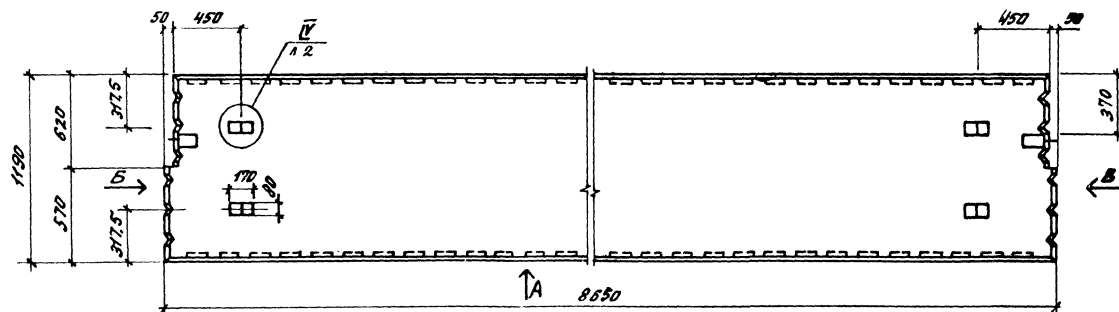
1.041.1-33-Q3

23899 22

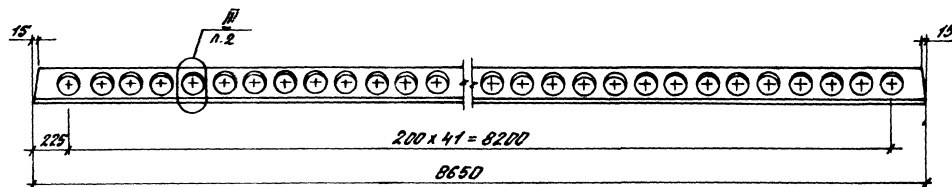
5

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса								Арматурные изделия								Всего	Общий расход	
									Арматура класса										
	Ат-IV				Ат-IVс				Всего	А-I				Вр-I					
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-80				ГОСТ 6727-80					
	φ14	φ18		Итого	φ18			Итого		φ14			Итого	φ4					Итого
ПК 86.12-5 Ат-IV	62,8			62,8				62,8	6,8			6,8	17,5			17,5	24,3	87,1	
ПК 86.12-7 Ат-IV		86,5		86,5				86,5	6,8			6,8	17,5			17,5	24,3	110,8	
ПК 86.12-4 Ат-IVс					68,4			68,4	68,4	6,8		6,8	17,5			17,5	24,3	92,7	
ПК 86.12-7 Ат-IVс					95,7			95,7	95,7	6,8		6,8	17,5			17,5	24,3	120,0	

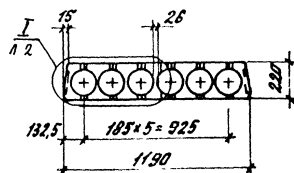
Разработчик	Исполнитель	Рисоваль	Провер	Ведомость расхода	Столи	Листов	Листов
Россисл	Воротничков	Россисл	Гринчук	1.041.1-3.3- РСЗ		Р	Т
Н. ЗИТ.	МУЗЫКО						



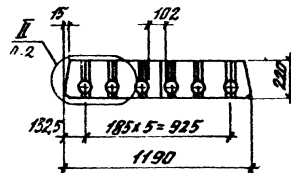
Вид А



Вид Б

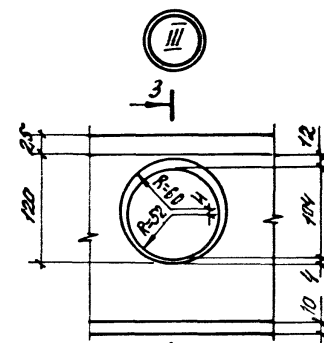
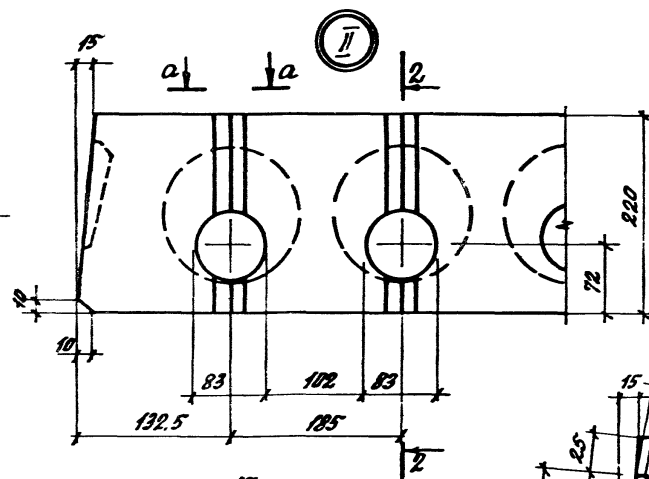
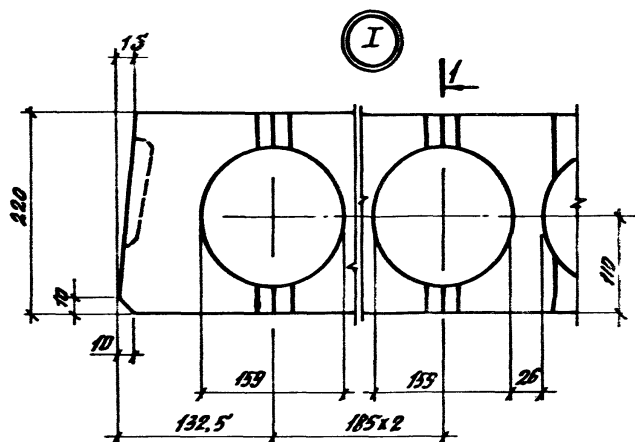


Вид В

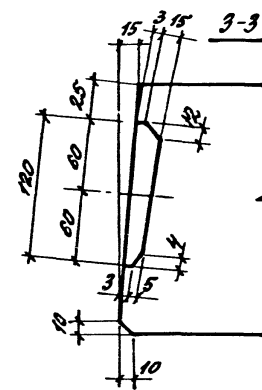
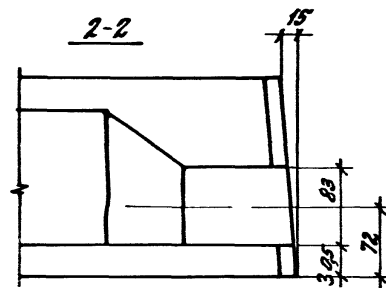
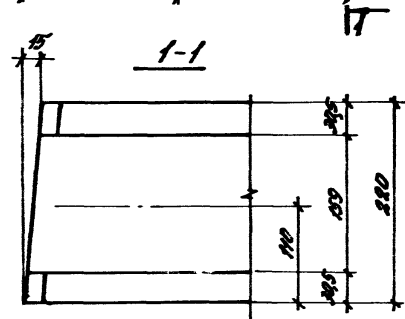
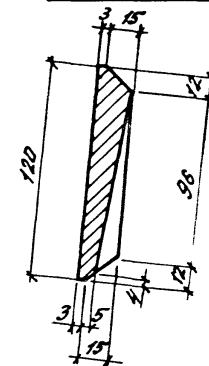


Разработчик	Проектировщик	Контр.	1.041.1-3.3-44		
Расчетчик	Корректировщик	Эксперт			
Проверка	Грунт	Длина	Плита пристенная ПК 86.12		
И.контр.	Музыка	Длина	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

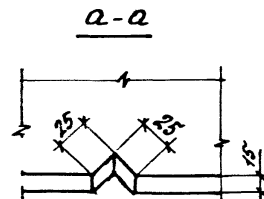
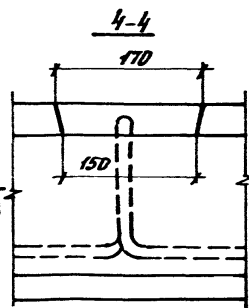
23890 71.



ВКЛАДКИ ШТОПКА



IV



1.041.1-3.3-A4

Лист

2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12- -5АтV-1	1	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-А2
	2	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-А8
	3	Сетка С16	1	1.041.1-3.4-А14
	4	Сетка С25	1	1.041.1-3.4-А19
	5	Сетка С24	1	1.041.1-3.4-А19
	6	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-А21
	7	Петля П3	4	1.041.1-3.4-А23
	8	Стержень напряг.		
		φ 14 АтV		
		ℓ=8650; 10,47 кг	8	без чертежа
ПК 86.12- -7АтV-1	Поз. 1...7 см. плиту ПК 86.12-5АтV-1			
	8	Стержень напряг.		
		φ 18 АтV		
		ℓ=8650; 17,3 кг	5	без чертежа
	9	Бетон класса В 27,5		
ПК 86.12- -4АтV-1	Поз. 1...7, 9 см. плиту ПК 86.12-5АтV-1			
	8	Стержень напряг.		
		φ 18 АтV		

АтV, АтVc по ГОСТ 10884-81

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
		ℓ=8650; 13,67 кг	5	без чертежа
ПК 86.12- -7АтVc-1	Поз. 1...7 см. плиту ПК 86.12-5АтV-1			
	8	Стержень напряг.		
		φ 18 АтVc		
		ℓ=8650; 13,67 кг	7	без чертежа
	9	Бетон класса В 27,5		
		Д 2500, м³	1,25	

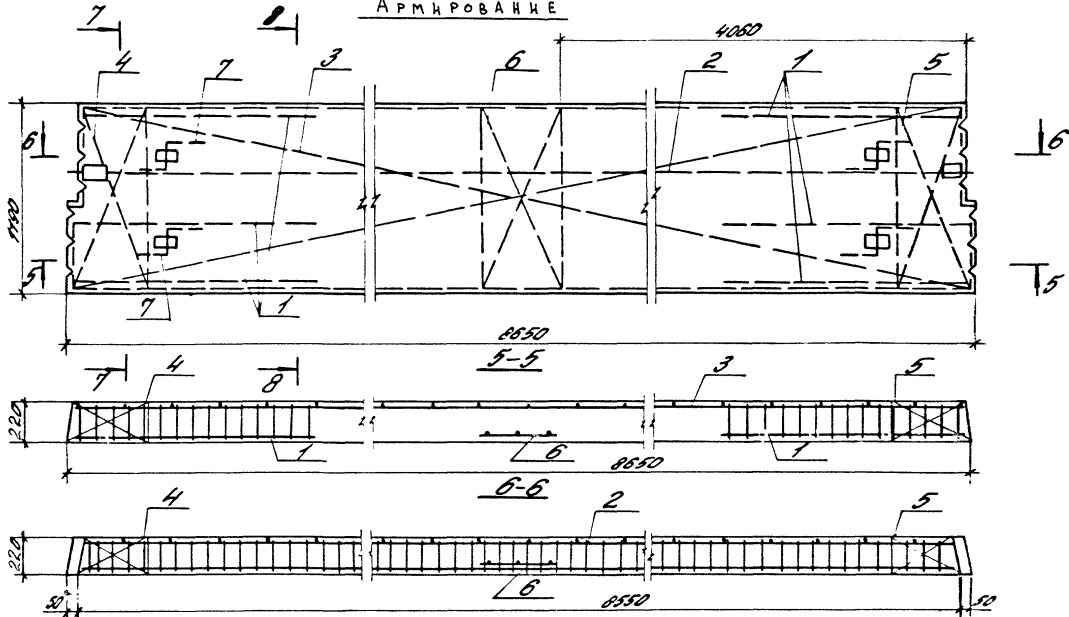
1.041.1-3.3-А4

23899 26

Лист

3

АРМИРОВАНИЕ



Модель	Рис.
ПК 86 12-5А-I-2	2
ПК 86 12-7А-I-2	1
ПК 86 12-4А-IV-2	1
ПК 86 12-7А-IV-2	3

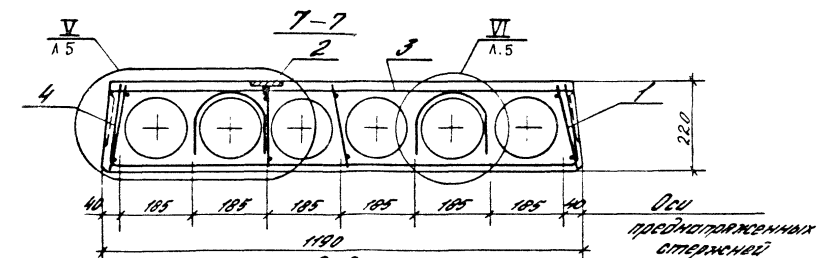
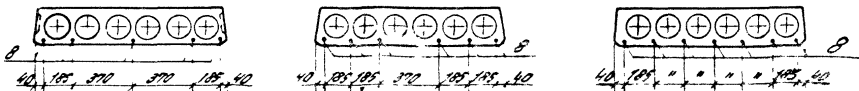


Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3



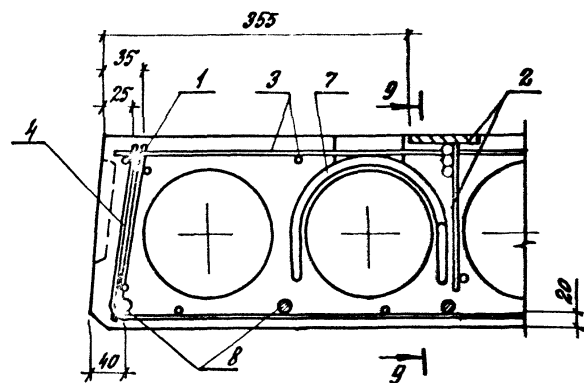
1.041.1-33-04

23899

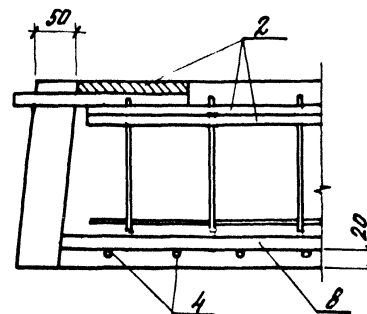
27

лист
4

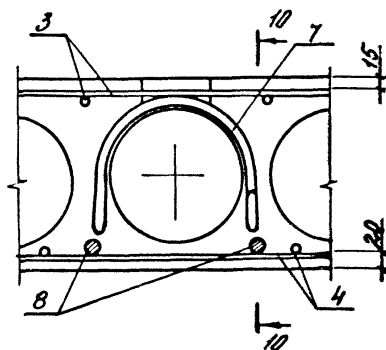
Ⓢ



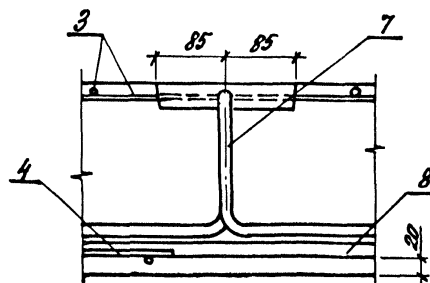
9-9



Ⓢ



10-10



1.041.1-23-44

Лист
5

23899 02

Марка
плиты

Напрягаемая арматура

Арматурные изделия

Арматура класса

Прокат марки

Всего
8см 3 кл 2-1
79-1-3023-80

Всего

Всего
рас-
ход

АТ-У

АТ-УС

А-III

А-I

Вр-I

ГОСТ 10884-81

ГОСТ 10884-81

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

ГОСТ 103-76

φ14

φ16

φ18

Итого

φ16

Итого

φ14

Итого

φ14

Итого

φ4

Итого

8-8

Итого

ПК 86 12-5 АТ У-1

82,8

Итого

62,8

82,8

21,1

21,1

6,8

6,8

19,2

19,2

1,3

1,3

48,4

111,2

ПК 86 12-7 АТ У-1

86,5

86,5

86,5

21,1

21,1

6,8

6,8

19,2

19,2

1,3

1,3

48,4

134,9

ПК 86 12-4 АТ УС-1

68,4

68,4

68,4

21,1

21,1

6,8

6,8

19,2

19,2

1,3

1,3

48,4

116,8

ПК 86 12-7 АТ УС-1

95,7

95,7

95,7

21,1

21,1

6,8

6,8

19,2

19,2

1,3

1,3

48,4

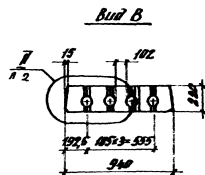
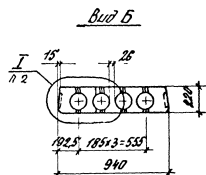
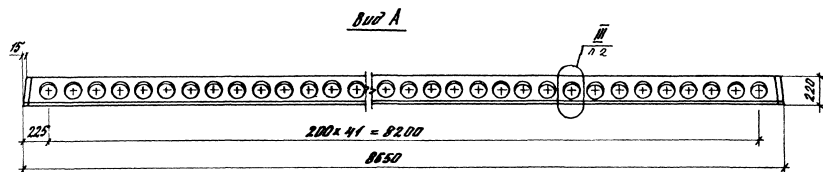
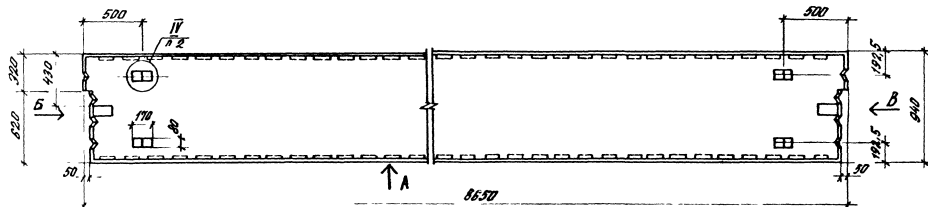
144,1

Разработ.
Расчит.
Проект.
Кратков.
Коротков.
Гринчук.
З-1
З-2
З-3
З-4
З-5
З-6
З-7
З-8
З-9
З-10
З-11
З-12
З-13
З-14
З-15
З-16
З-17
З-18
З-19
З-20
З-21
З-22
З-23
З-24
З-25
З-26
З-27
З-28
З-29
З-30
З-31
З-32
З-33
З-34
З-35
З-36
З-37
З-38
З-39
З-40
З-41
З-42
З-43
З-44
З-45
З-46
З-47
З-48
З-49
З-50
З-51
З-52
З-53
З-54
З-55
З-56
З-57
З-58
З-59
З-60
З-61
З-62
З-63
З-64
З-65
З-66
З-67
З-68
З-69
З-70
З-71
З-72
З-73
З-74
З-75
З-76
З-77
З-78
З-79
З-80
З-81
З-82
З-83
З-84
З-85
З-86
З-87
З-88
З-89
З-90
З-91
З-92
З-93
З-94
З-95
З-96
З-97
З-98
З-99
З-100
З-101
З-102
З-103
З-104
З-105
З-106
З-107
З-108
З-109
З-110
З-111
З-112
З-113
З-114
З-115
З-116
З-117
З-118
З-119
З-120
З-121
З-122
З-123
З-124
З-125
З-126
З-127
З-128
З-129
З-130
З-131
З-132
З-133
З-134
З-135
З-136
З-137
З-138
З-139
З-140
З-141
З-142
З-143
З-144
З-145
З-146
З-147
З-148
З-149
З-150
З-151
З-152
З-153
З-154
З-155
З-156
З-157
З-158
З-159
З-160
З-161
З-162
З-163
З-164
З-165
З-166
З-167
З-168
З-169
З-170
З-171
З-172
З-173
З-174
З-175
З-176
З-177
З-178
З-179
З-180
З-181
З-182
З-183
З-184
З-185
З-186
З-187
З-188
З-189
З-190
З-191
З-192
З-193
З-194
З-195
З-196
З-197
З-198
З-199
З-200
З-201
З-202
З-203
З-204
З-205
З-206
З-207
З-208
З-209
З-210
З-211
З-212
З-213
З-214
З-215
З-216
З-217
З-218
З-219
З-220
З-221
З-222
З-223
З-224
З-225
З-226
З-227
З-228
З-229
З-230
З-231
З-232
З-233
З-234
З-235
З-236
З-237
З-238
З-239
З-240
З-241
З-242
З-243
З-244
З-245
З-246
З-247
З-248
З-249
З-250
З-251
З-252
З-253
З-254
З-255
З-256
З-257
З-258
З-259
З-260
З-261
З-262
З-263
З-264
З-265
З-266
З-267
З-268
З-269
З-270
З-271
З-272
З-273
З-274
З-275
З-276
З-277
З-278
З-279
З-280
З-281
З-282
З-283
З-284
З-285
З-286
З-287
З-288
З-289
З-290
З-291
З-292
З-293
З-294
З-295
З-296
З-297
З-298
З-299
З-300
З-301
З-302
З-303
З-304
З-305
З-306
З-307
З-308
З-309
З-310
З-311
З-312
З-313
З-314
З-315
З-316
З-317
З-318
З-319
З-320
З-321
З-322
З-323
З-324
З-325
З-326
З-327
З-328
З-329
З-330
З-331
З-332
З-333
З-334
З-335
З-336
З-337
З-338
З-339
З-340
З-341
З-342
З-343
З-344
З-345
З-346
З-347
З-348
З-349
З-350
З-351
З-352
З-353
З-354
З-355
З-356
З-357
З-358
З-359
З-360
З-361
З-362
З-363
З-364
З-365
З-366
З-367
З-368
З-369
З-370
З-371
З-372
З-373
З-374
З-375
З-376
З-377
З-378
З-379
З-380
З-381
З-382
З-383
З-384
З-385
З-386
З-387
З-388
З-389
З-390
З-391
З-392
З-393
З-394
З-395
З-396
З-397
З-398
З-399
З-400
З-401
З-402
З-403
З-404
З-405
З-406
З-407
З-408
З-409
З-410
З-411
З-412
З-413
З-414
З-415
З-416
З-417
З-418
З-419
З-420
З-421
З-422
З-423
З-424
З-425
З-426
З-427
З-428
З-429
З-430
З-431
З-432
З-433
З-434
З-435
З-436
З-437
З-438
З-439
З-440
З-441
З-442
З-443
З-444
З-445
З-446
З-447
З-448
З-449
З-450
З-451
З-452
З-453
З-454
З-455
З-456
З-457
З-458
З-459
З-460
З-461
З-462
З-463
З-464
З-465
З-466
З-467
З-468
З-469
З-470
З-471
З-472
З-473
З-474
З-475
З-476
З-477
З-478
З-479
З-480
З-481
З-482
З-483
З-484
З-485
З-486
З-487
З-488
З-489
З-490
З-491
З-492
З-493
З-494
З-495
З-496
З-497
З-498
З-499
З-500
З-501
З-502
З-503
З-504
З-505
З-506
З-507
З-508
З-509
З-510
З-511
З-512
З-513
З-514
З-515
З-516
З-517
З-518
З-519
З-520
З-521
З-522
З-523
З-524
З-525
З-526
З-527
З-528
З-529
З-530
З-531
З-532
З-533
З-534
З-535
З-536
З-537
З-538
З-539
З-540
З-541
З-542
З-543
З-544
З-545
З-546
З-547
З-548
З-549
З-550
З-551
З-552
З-553
З-554
З-555
З-556
З-557
З-558
З-559
З-560
З-561
З-562
З-563
З-564
З-565
З-566
З-567
З-568
З-569
З-570
З-571
З-572
З-573
З-574
З-575
З-576
З-577
З-578
З-579
З-580
З-581
З-582
З-583
З-584
З-585
З-586
З-587
З-588
З-589
З-590
З-591
З-592
З-593
З-594
З-595
З-596
З-597
З-598
З-599
З-600
З-601
З-602
З-603
З-604
З-605
З-606
З-607
З-608
З-609
З-610
З-611
З-612
З-613
З-614
З-615
З-616
З-617
З-618
З-619
З-620
З-621
З-622
З-623
З-624
З-625
З-626
З-627
З-628
З-629
З-630
З-631
З-632
З-633
З-634
З-635
З-636
З-637
З-638
З-639
З-640
З-641
З-642
З-643
З-644
З-645
З-646
З-647
З-648
З-649
З-650
З-651
З-652
З-653
З-654
З-655
З-656
З-657
З-658
З-659
З-660
З-661
З-662
З-663
З-664
З-665
З-666
З-667
З-668
З-669
З-670
З-671
З-672
З-673
З-674
З-675
З-676
З-677
З-678
З-679
З-680
З-681
З-682
З-683
З-684
З-685
З-686
З-687
З-688
З-689
З-690
З-691
З-692
З-693
З-694
З-695
З-696
З-697
З-698
З-699
З-700
З-701
З-702
З-703
З-704
З-705
З-706
З-707
З-708
З-709
З-710
З-711
З-712
З-713
З-714
З-715
З-716
З-717
З-718
З-719
З-720
З-721
З-722
З-723
З-724
З-725
З-726
З-727
З-728
З-729
З-730
З-731
З-732
З-733
З-734
З-735
З-736
З-737
З-738
З-739
З-740
З-741
З-742
З-743
З-744
З-745
З-746
З-747
З-748
З-749
З-750
З-751
З-752
З-753
З-754
З-755
З-756
З-757
З-758
З-759
З-760
З-761
З-762
З-763
З-764
З-765
З-766
З-767
З-768
З-769
З-770
З-771
З-772
З-773
З-774
З-775
З-776
З-777
З-778
З-779
З-780
З-781
З-782
З-783
З-784
З-785
З-786
З-787
З-788
З-789
З-790
З-791
З-792
З-793
З-794
З-795
З-796
З-797
З-798
З-799
З-800
З-801
З-802
З-803
З-804
З-805
З-806
З-807
З-808
З-809
З-810
З-811
З-812
З-813
З-814
З-815
З-816
З-817
З-818
З-819
З-820
З-821
З-822
З-823
З-824
З-825
З-826
З-827
З-828
З-829
З-830
З-831
З-832
З-833
З-834
З-835
З-836
З-837
З-838
З-839
З-840
З-841
З-842
З-843
З-844
З-845
З-846
З-847
З-848
З-849
З-850
З-851
З-852
З-853
З-854
З-855
З-856
З-857
З-858
З-859
З-860
З-861
З-862
З-863
З-864
З-865
З-866
З-867
З-868
З-869
З-870
З-871
З-872
З-873
З-874
З-875
З-876
З-877
З-878
З-879
З-880
З-881
З-882
З-883
З-884
З-885
З-886
З-887
З-888
З-889
З-890
З-891
З-892
З-893
З-894
З-895
З-896
З-897
З-898
З-899
З-900
З-901
З-902
З-903
З-904
З-905
З-906
З-907
З-908
З-909
З-910
З-911
З-912
З-913
З-914
З-915
З-916
З-917
З-918
З-919
З-920
З-921
З-922
З-923
З-924
З-925
З-926
З-927
З-928
З-929
З-930
З-931
З-932
З-933
З-934
З-935
З-936
З-937
З-938
З-939
З-940
З-941
З-942
З-943
З-944
З-945
З-946
З-947
З-948
З-949
З-950
З-951
З-952
З-953
З-954
З-955
З-956
З-957
З-958
З-959
З-960
З-961
З-962
З-963
З-964
З-965
З-966
З-967
З-968
З-969
З-970
З-971
З-972
З-973
З-974
З-975
З-976
З-977
З-978
З-979
З-980
З-981
З-982
З-983
З-984
З-985
З-986
З-987
З-988
З-989
З-990
З-991
З-992
З-993
З-994
З-995
З-996
З-997
З-998
З-999
З-1000

1.041.1-3.3- РС 4

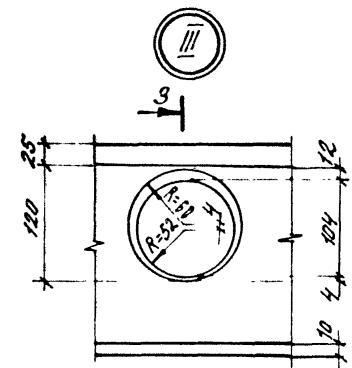
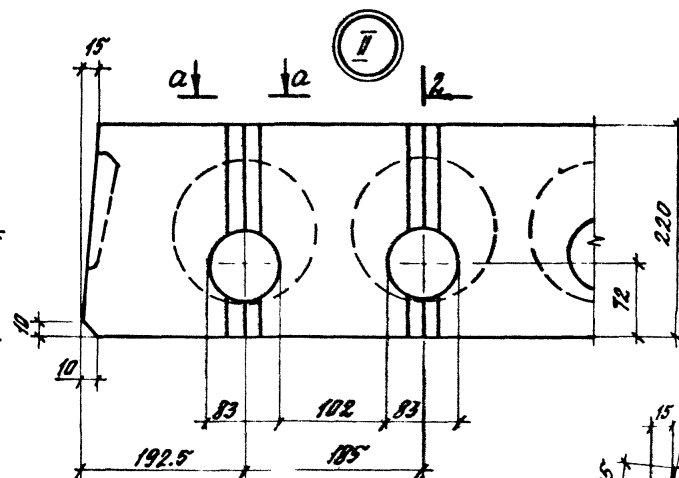
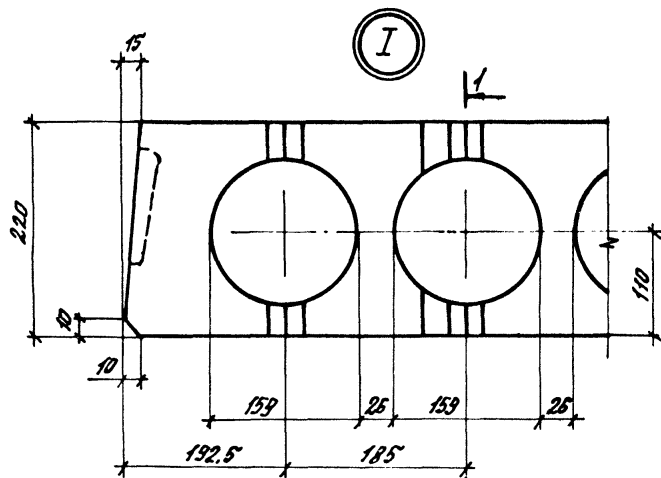
Ведомость расхода
стали

Итого
Р
Итого
Лист
Листов
Т
ЦНИИПРОМДАННИИ

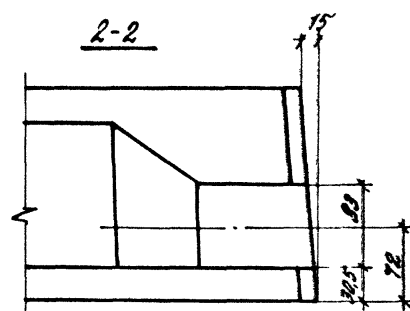
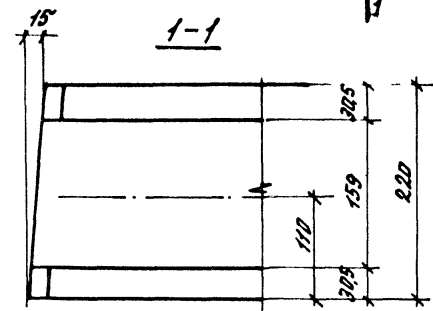
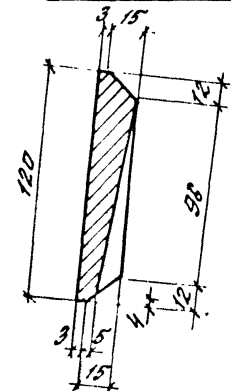
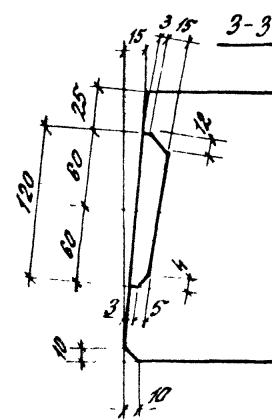


Разработ	Проектировщик	25-7
Рисовал	Корректировщик	25-7
Проверил	Григорьев	25-7
И. КОМП	М. КОМП	М. КОМП

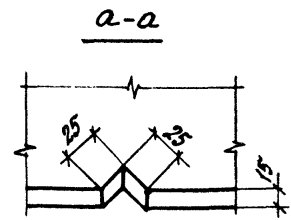
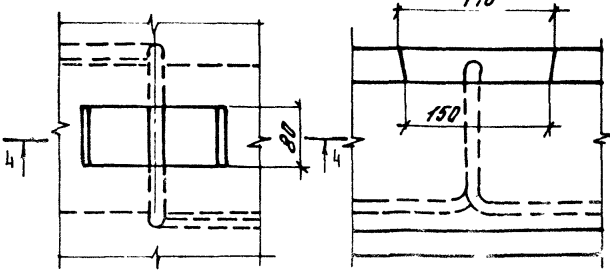
1.041.1-3.3 - 15		
Плита пристенная		
ПК 86.9		
Стрелка	Лист	Листов
Р	1	5
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



ВКЛАДЫШ ШПОНКИ



IV



1.041.1-3.3-A5

матрица	1003	Наименование	кол	Обозначение документа
ПК 86.9-4АтV	1	Каркас КР5	4	1.041.1-3.4-Д2
	2	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-Д3
	3	Сетка С13	1	1.041.1-3.4-Д13
	4	Сетка С23	1	1.041.1-3.4-Д18
	5	Сетка С22	1	1.041.1-3.4-Д18
	6	Сетка С35	1	1.041.1-3.4-Д22
	7	Петля П2	4	1.041.1-3.4-Д23
	8	Стержень напряг.		
		φ 14 АтV		
		Р-8650; 10,47 кг	4	без чертежа
	9	Бетон класса В30, Д2500, м³		1,08
Поз. 1...7, 9 см. плиты ПК 86.9-4АтV				
ПК 86.9-8АтV	8	Стержень напряг		
		φ 16 АтV		
		Р-8650; 13,67 кг	5	без чертежа
Поз. 1...7, 9 см. плиты ПК 86.9-4АтV				
ПК 86.9-5АтIVс	8	Стержень напряг.		
		φ 16 АтIVс		
		Р-8650; 13,67 кг	4	без чертежа

АТ- $\bar{V}$, АТ- $\bar{V}C$ по ГОСТ 10884-81

[illegible]

1.041.1-3.3-45

Лист
3

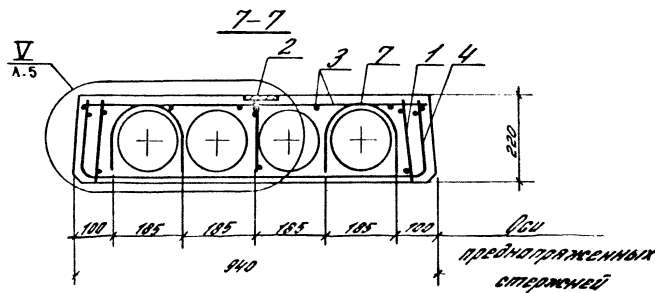
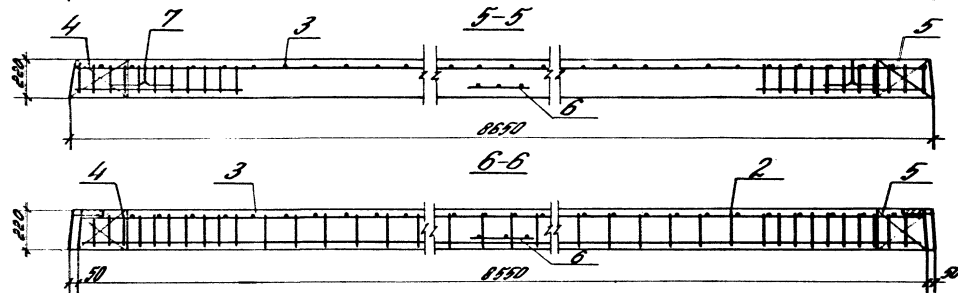
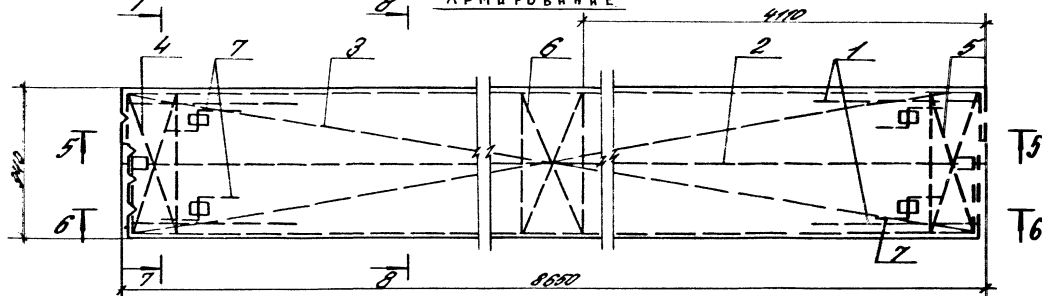


Рис.1



8-8

Рис.2



Марка	Лист
ПК 86.9-4.А.І	1
ПК 86.9-8.А.І	2
ПК 86.9-5.А.ІІС	1
ПК 86.9-8.А.ІІС	2

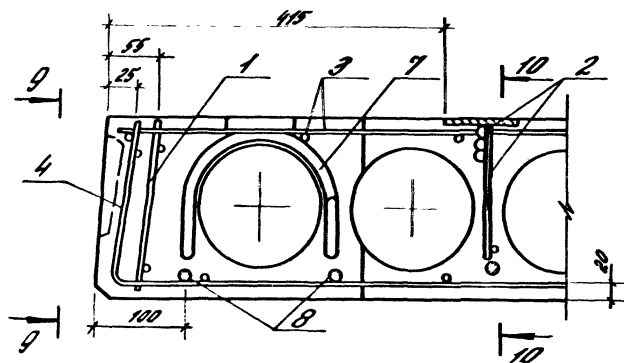
1.041.1-3.3-05

23899 33

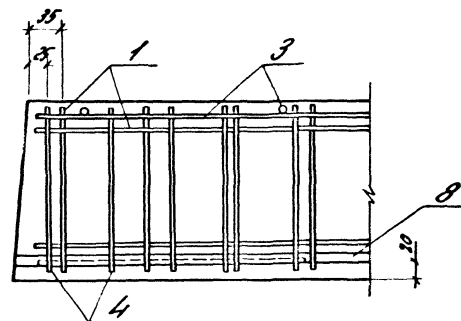
Лист

4

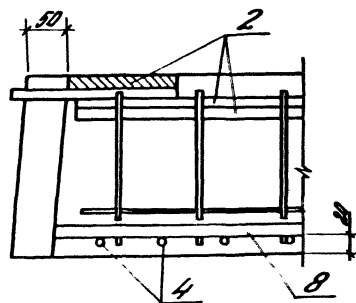
Ⓥ



9-9



10-10



1.041.1-33 - Д.5

23899 34

Лист

5

