

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 10

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 8650 ММ, АРМИРОВАННЫЕ НАПРЯГАЕМЫМИ АРМАТУРНЫМИ
КАНАТАМИ КЛАССА К-7 И ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ КЛАССА ВР_{II} ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24716
ЦЕНА 3 42

ЛЫНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А 445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 17 1991 года

Заказ № 7175 Тираж 3980 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 10

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 8650 ММ, АРМИРОВАННЫЕ НАПРЯГАЕМЫМИ АРМАТУРНЫМИ
КАНАТАМИ КЛАССА К-7 и ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ КЛАССА Вр₁ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

ГЛИНЖЕНЕР ИНТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛИНЖ. ПРОЕКТА

В.В.ГРАНЕВ
Э.Кодыш
А.Музыко

УТВЕРЖДЕНЫ:

Главным УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Госстроя СССР письмо 5/6-797 от 19.09.90г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01.03.91г.
ПРИКАЗ № 110 от 25.09.90г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.04I.I - 3.I0 - Т0	Техническое описание	2
I.04I.I - 3.I0 - НИ	Номенклатура плит	6
I.04I.I - 3.I0 - Д1	Плита рядовая ПК 86.15-	7
-РС1	Ведомость расхода стали,кг	13
I.04I.I - 3.I0 - Д2	Плита связевая ПК86.15-	14
-РС2	Ведомость расхода стали,кг	20
I.04I.I - 3.I0 - Д3	Плита рядовая ПК86.12-	21
-РС3	Ведомость расхода стали,кг	27
I.04I.I - 3.I0 - Д4	Плита пристенная ПК86.12-	28
-РС4	Ведомость расхода стали,кг	34
I.04I.I - 3.I0 - Д5	Плита пристенная ПК86.9-	35
-РС5	Ведомость расхода стали,кг	41
- Д6	Сетка С1, С2	42
- Д7	Сетка С3	42
- Д8	Сетка С4,С5	43
- Д9	Сетка С6,7	43

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.I. Данный выпуск содержит рабочие чертежи многопустотных плит перекрытий длиной 8650 мм, шириной 1490, 1190 и 940 мм и должен рассматриваться совместно с выпусками О и 4 настоящей серии.

1.2. Для плит предусмотрено применение тяжелого бетона классов В30, В35.

I.3. Напрягаемая арматура принята из класса К-7 по ГОСТ 13840-68 и Вр-Л по ГОСТ 7348-81.

I.4. Значения допустимых нагрузок, классы бетона, величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл. I.

1.5. Номенклатура плит содержит следующие конструкции:

- рядовые плиты шириной 1490 и 1190 мм;
 - пристенные плиты шириной 1190 и 940 мм, устанавливаемые
райним рядом колонн;

— сваяевые слиты шириной 1490 мм. устанавливаемые по средним рядам колонн.

1.6. Плиты рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки (см. выпуск 0 настоящей серии). Пристенные и связевые плиты, кроме того, рассчитаны на восприятие горизонтального знакопеременного усилия в диске перекрытия, равного 980 кН.

1.7. Расчет плит производился в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*.

I.8. Плиты рассчитаны как шарнирно опорные балки двутаврового сечения 3-й категории трещиностойкости.

1.041.1-3.10

Таблица 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, к Па		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{b, MPa}$	Количе-ство и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение $\sigma_{b, sr}$ перед бетонированием, МПа	Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, к Па		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{b, MPa}$	Количе-ство и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение $\sigma_{b, sr}$ перед бетонированием, МПа	
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$							$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$					
1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	
К-7	ПК86.15-6К7	5,4	6,50	B30	2I	5ф15	1000	Bp-II	ПК86.12-6BpII	5,0	6,00	B30	2I	25ф5	1100	
	ПК86.15-6К7-2					6ф15	1100		ПК86.12-6BpII-I					17ф5	1100	
	ПК86.15-8К7	6,9	8,30			8ф15	1100		ПК86.9-4BpII-I	3,4	4,10			24,5	20ф5	1100
	ПК86.15-8К7-2					4ф15	1000		ПК86.9-6BpII-I	4,9	5,90					
	ПК86.15-10К7	8,7	10,50			5ф15	1100									
	ПК86.15-10К7-2					6ф15	1100									
	ПК86.12-6К7	5,4	6,50			8ф15	1100									
	ПК86.12-6К7-I					4ф15	1000									
	ПК86.12-8К7	7,0	8,50			5ф15	1100									
	ПК86.12-8К7-I					6ф15	1100									
Bp-II	ПК86.12-10К7	8,5	10,30			3ф15	1100									
	ПК86.12-10К7-I					4ф15	1100									
	ПК86.9-6К7-I	5,4	6,50			5ф15	1100									
	ПК86.9-8К7-I	6,9	8,30													
Bp-II	ПК86.9-10К7-I	8,5	10,30													
	ПК86.15-4BpII	3,6	4,40		B30	26ф5	1000									
	ПК86.15-4BpII-2					32ф5	1100									
	ПК86.15-6BpII	5,0	6,00			20ф5	1000									
	ПК86.15-6BpII-2															
	ПК86.12-4BpII	3,6	4,40													
	ПК86.12-4BpII-I															

1.9. Маркировка плиты принята по ГОСТ 23009-78.

1.10. Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп (см. выпуск 0 п.3.1 ТО).

Первая группа – наименование конструкции, вид пустот, длина и ширина в дециметрах;

вторая группа – условная несущая способность плиты без учета собственного веса, класс напрягаемой арматурной стали и вид сетона

(для тяжелого бетона обозначение отсутствует);

– третья группа – место установки плиты в перекрытии каркаса здания, обозначаемая у цифрами.

Пример условного обозначения марки рядовой плиты с круглыми пустотами диаметром 150 мм, длиной 8650 мм и шириной 1490 мм, условной несущей способностью 6КПа с напрягаемой арматурой сталью класса К-7, изготовленной из тяжелого бетона:

ПК 86.15 – 6 К7,

то же связевой, устанавливаемой по средним рядам колонн
ЛК86.15 - 6К7-2 .

I.II. Предел огнестойкости плит не ниже 0,75 часа.

I.II. При монтаже плиты перекрытий укладываются на слой цементного раствора толщиной 10 мм.

2. Технические требования.

2.1. Бетон .

2.1.1. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в номенклатуре.

2.1.2. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята: для тяжелого бетона - 2500 кг/м³.

2.1.3. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84* в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима.

2.1.4. В конкретном проекте должны быть указаны также дополнительные требования к материалам для приготовления бетона указанных марок.

2.2. Арматура .

2.2.1. В качестве предварительно напрягаемой арматуры приняты арматурные канаты из стали класса К-7 диаметром 15 мм по ГОСТ 13840-68 и высокопрочная арматурная проволока класса Вр-II диаметром 5 мм по ГОСТ 7348-81.

2.2.2. Верхняя и нижняя зоны плит армируются сварными сетками. На припорных участках в промежутках между пустотами устанавливаются каркасы.

В пристенных и связевых плитах на всю длину плит устанавливаются каркасы. Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-І по ГОСТ 6727-80 и стержневая арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82.

2.2.3. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры - 20 мм, для сеток верхней и нижних зон плит - 15 мм.

Значение действительных отклонений толщины защитного слоя бетона не должно превышать предельно допустимых, указанных в ГОСТ 13015.0-83.

2.3. Указания по изготовлению.

2.3.1. Рекомендации по изготовлению плит приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2.3.2. Величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл. I настоящего выпуска.

2.3.3. Передаточная прочность бетона R_{bp} , при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса тяжелого бетона.

2.3.4. Величины контрольных нагрузок для испытания плит приведены в табл. 2.

2.3.5. Дополнительные указания по изготовлению плит, правила приемки, хранения, транспортировки и монтажа изложены в выпуске 0 настоящей серии.

Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		бетон, м ³	сталь, кг	
ПК86.15 - 6К7	B30	1,6	78,2	4,0
ПК86.15 - 8К7			87,8	
ПК86.15 - 10К7			107,1	
ПК86.15 - 48рII			62,7	
ПК86.15 - 68рII			70,9	

Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		бетон, м ³	сталь, кг	
ГК86.15 - 6К7-2	B30	1,6	106,1	4,0
ГК86.15 - 8К7-2			115,7	
ГК86.15 - 10К7-2			135,0	
ПК86.15 - 48рII-2			90,6	
ПК86.15 - 68рII-2			98,6	

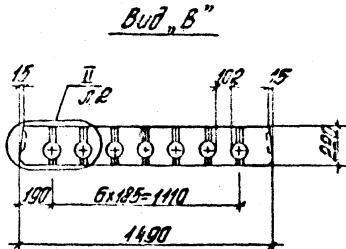
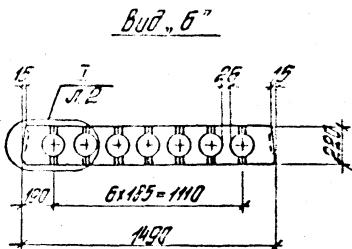
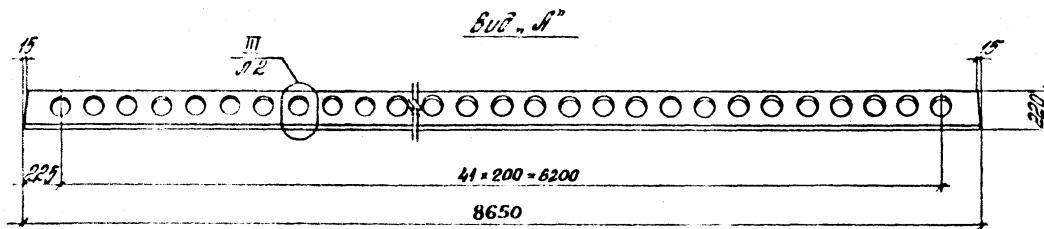
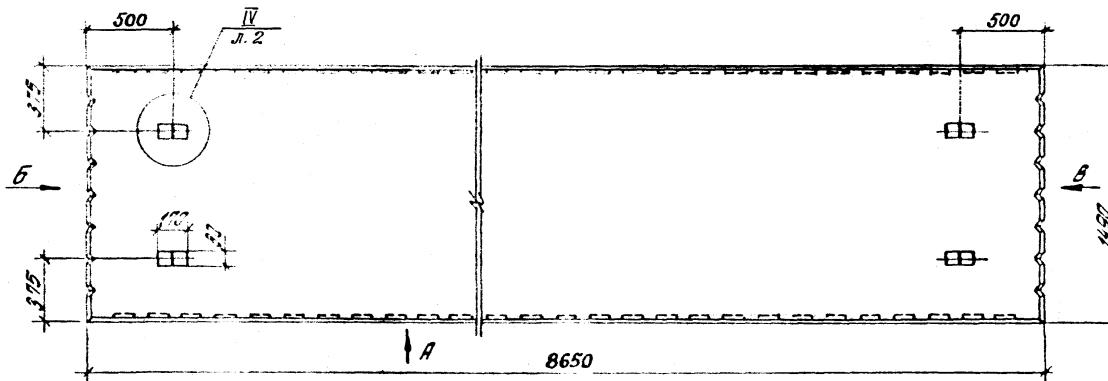
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		бетон, м ³	сталь, кг	
ПК86.12 - 6К7	B30	1,6	64,4	3,1
ПК86.12 - 8К7			74,1	
ПК86.12 - 10К7			83,1	
ПК86.12 - 48рII			50,9	
ПК86.12 - 68рII			57,6	

Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		бетон, м ³	сталь, кг	
ПК86.9 - 6К7-1	B30	1,08	72,2	2,7
ПК86.9 - 8К7-1			81,8	
ПК86.9 - 10К7-1			91,5	
ПК86.9 - 48рII-1			64,5	
ПК86.9 - 68рII-1			68,5	

Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		бетон, м ³	сталь, кг	
ПК86.12 - 6К7-1	B30	1,26	88,5	3,1
ПК86.12 - 8К7-1			98,2	
ПК86.12 - 10К7-1			107,8	
ПК86.12 - 48рII-1			75,0	
ПК86.12 - 68рII-1			81,7	

разраб.	Баранова	Л.С.
н. контр	Музыко	Л.М.

1.041.1-3.10-НН	Утв.док. №	Лист №
НОМЕНКЛАТУРА	1	1
ПЛИТ	ЦИКЛПРОМЗДРАНИЙ	

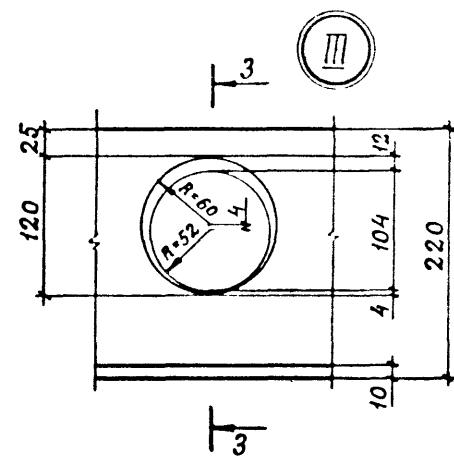
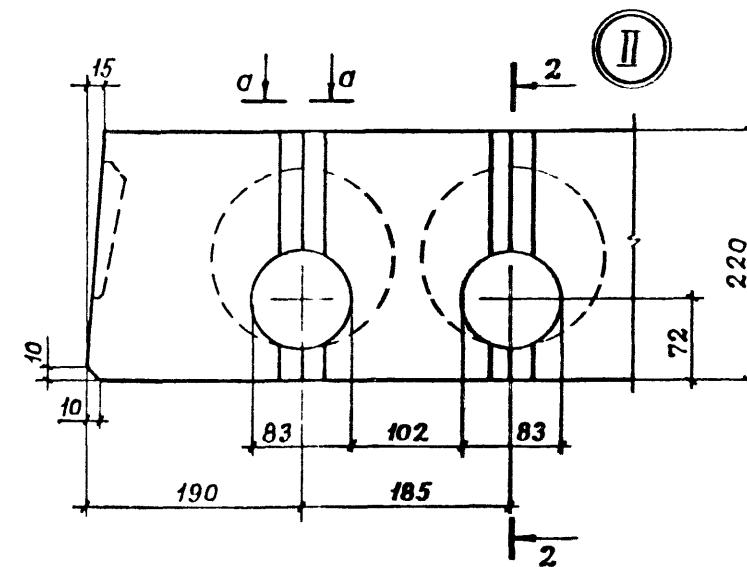
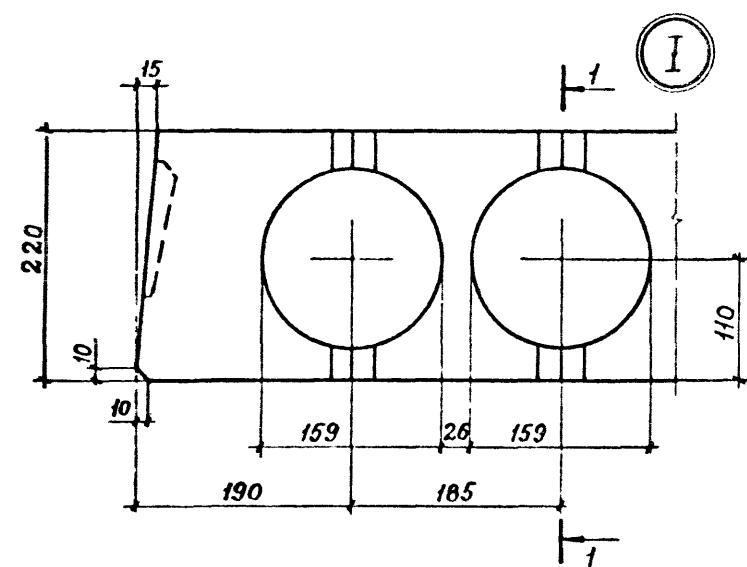


Разработчик	Чесноков	В. Нед.
Рассчитал	БЛАНОВА	Илья
Проверил	Порхалина	Илья
Испытал	Музыкин	Илья

1.041.1-3.10-Д1

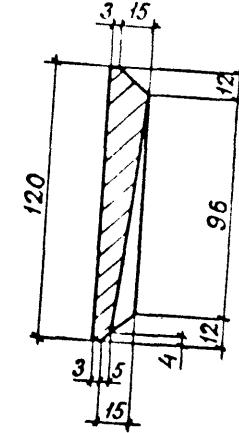
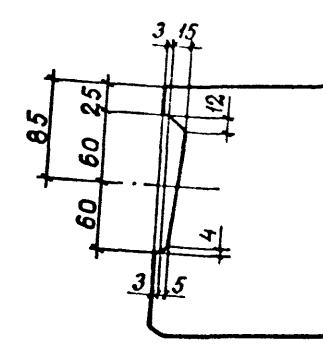
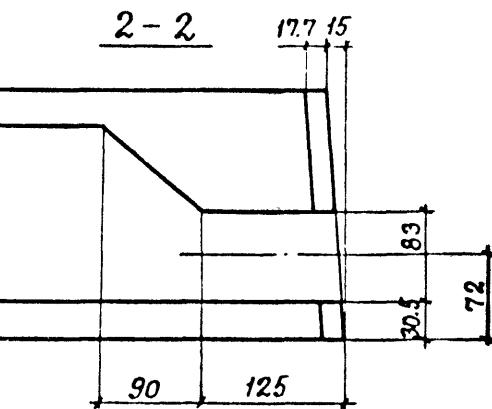
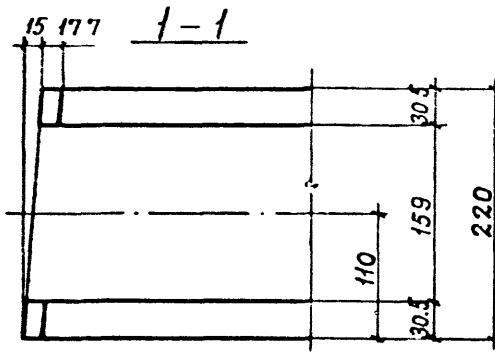
Плиты рабочей
ПК86.15

Страница	1	от	6
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

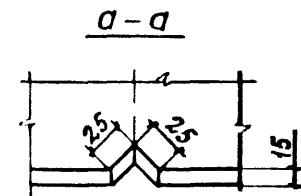
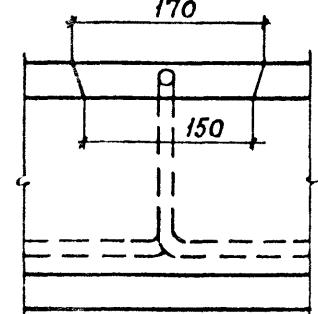
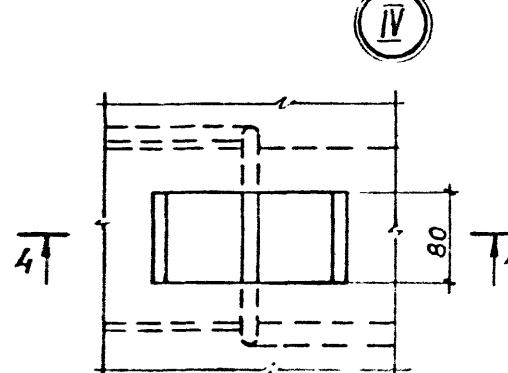


3 - 3

Вкладыш шпонки



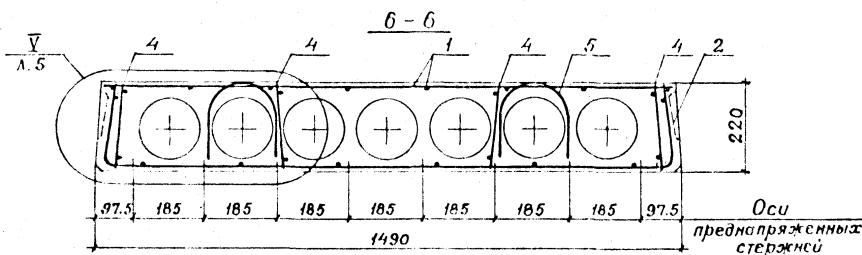
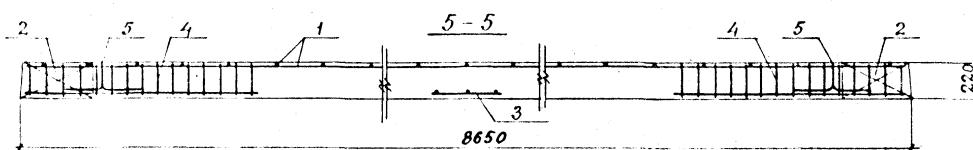
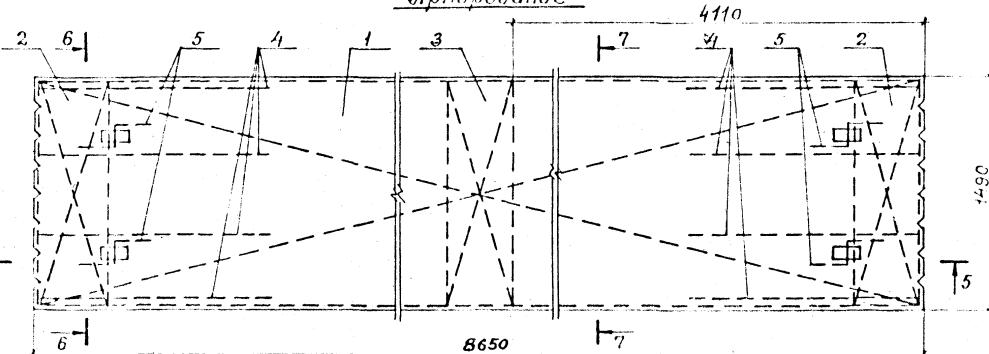
IV

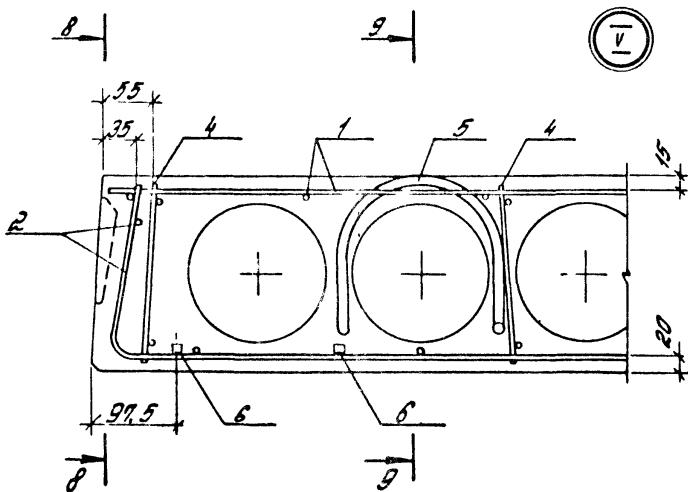


1.041.1-3.10-Д1

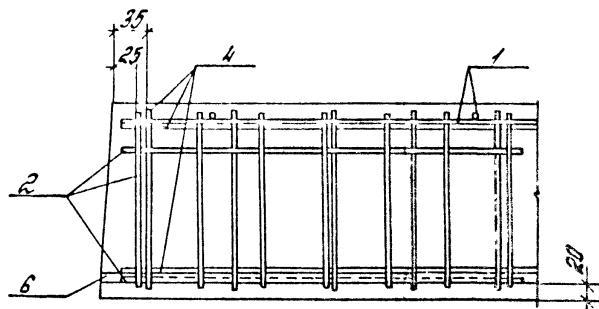
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.15-6К7	1	Каркас КР5	8	1.041.1 - 3.4 - Д 2
	2	Сетка Сб	1	1.041.1 - 3.4 - Д 10
	3	Сетка С2	2	1.041.1 - 3.10 - Д 6
	4	Сетка С31	1	1.041.1 - 3.4 - Д 21
	5	Петля П3	4	1.041.1 - 3.4 - Д 23
	6	Стержень напрягаемый		
		φ 15 К7		
		€ = 8650; 9,65 кг	5	Без чертежа
	7	Бетон класса В30		
ПК 86.15-8К7		D 2500, м ³	1,6	
	Поз. 1...5, 7 см. плиту ПК 86.15 - 6К7			
ПК 86.15-10К7	6	Стержень напрягаемый		
		φ 15 К7		
		€ = 8650; 9,65 кг	6	Без чертежа
Поз. 1...5, 7 см. плиту ПК 86.15 - 6К7				
ПК 86.15-10К7	6	Стержень напрягаемый		
		φ 15 К7		
		€ = 8650; 9,65 кг	8	Без чертежа

Лампированиe

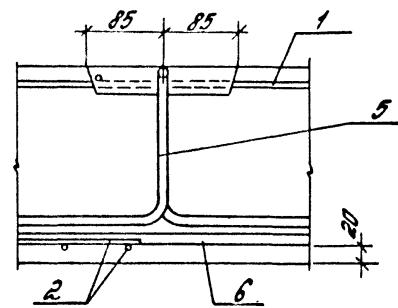




8-8



9-9



1.041.1 - 3.10 - Д1

Лист
5

24716 12

Рис.1

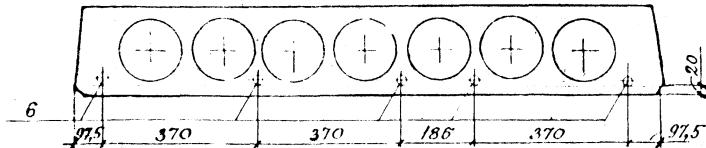


Рис.2

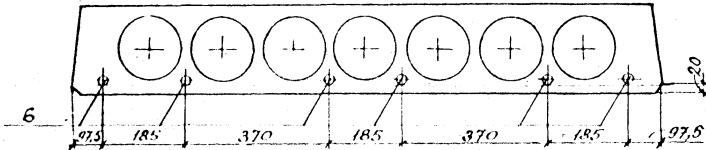


Рис.3

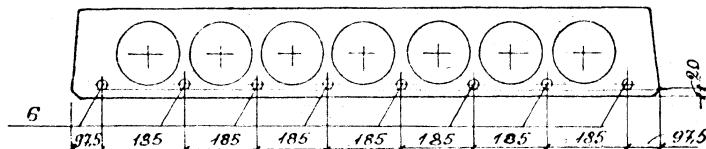


Рис.4

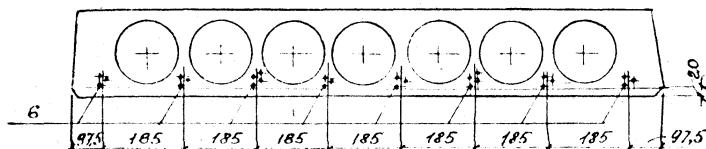
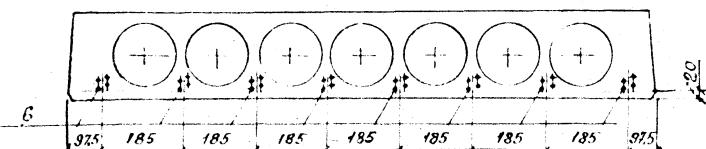
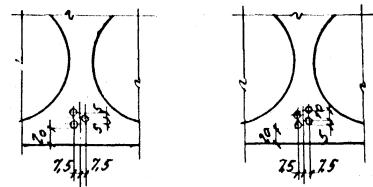


Рис.5



Марка	Рис.
ПК 86.15 - 6К7	1
ПК 86.15 - 8К7	2
ПК 86.15 - 10К7	3
ПК 86.15 - 48рII	4
ПК 86.15 - 68рII	5

Расположение непрорезанной
орнаметуры врII в поз. 6



1041.1 - 3.10-Д1

1051
6

24716 13

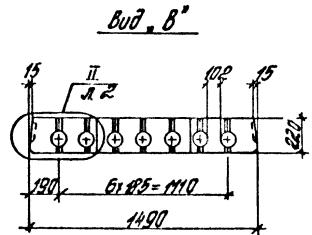
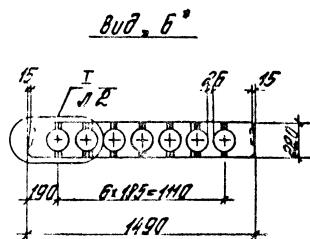
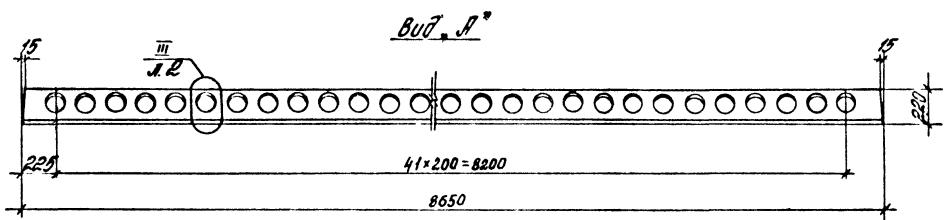
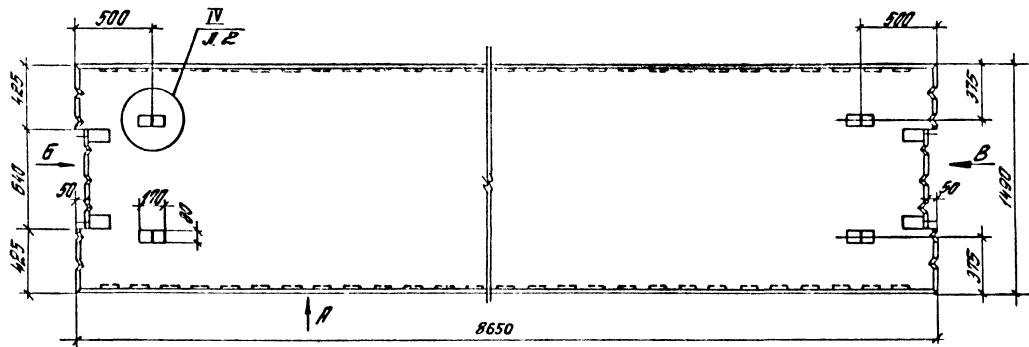
Лизобр Рассчит Пробер	Нежданова Баранова Порхалина	В. Ник иц иса
Н. контр	мчзыко	мчзыко

1.041.1 - 3.10 - PCI

Ведомость расход
стали и г

Стадия	Лист	Листов
P		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Раздел	Чертёжный №	В.И.
Расчерт	базисного	черт.
Порядок	изделия	черт.
Порядок	изделия	черт.

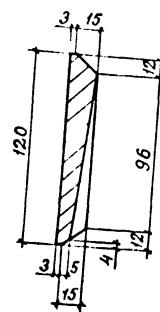
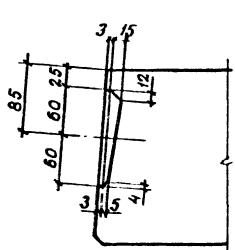
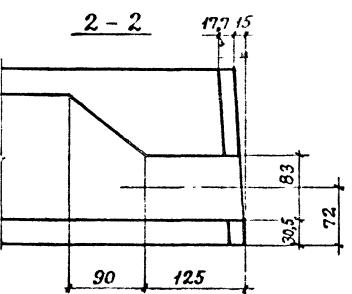
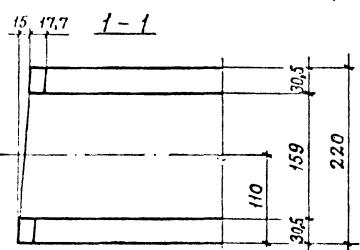
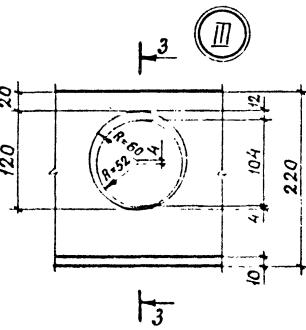
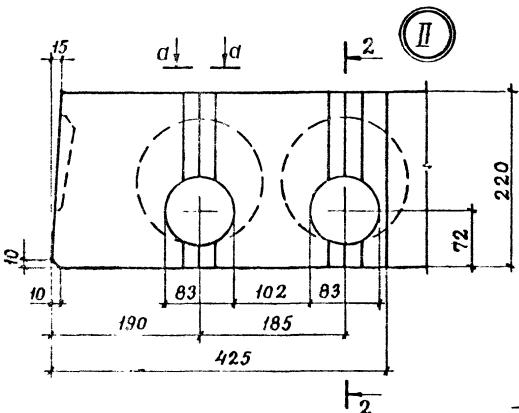
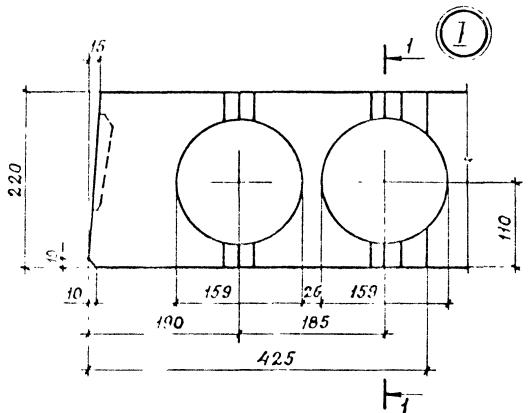
И. Кантор	М. Музыко	М. Ильин

1.041.1 - 3.10 - А.2

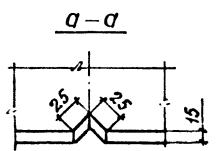
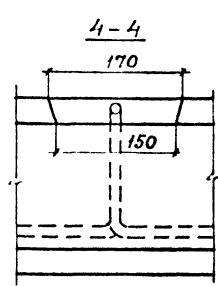
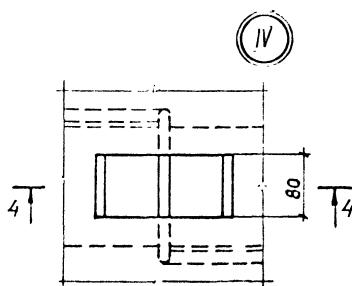
Плитка обвязочная
ПК 86.15

Страница	Лист	Листов
1	1	6

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ



Вкладыш шпонки

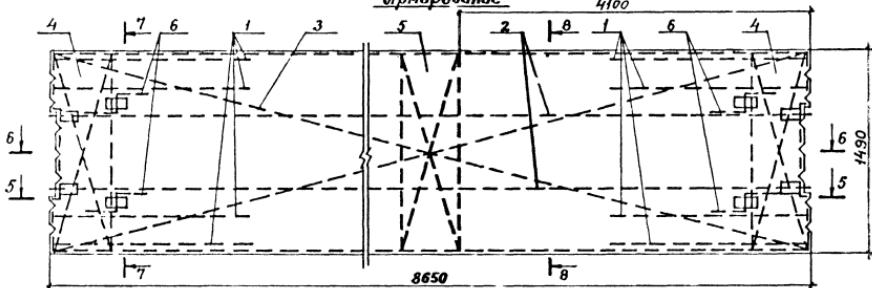


1.041.1 - 3.10 - 42

Лист
2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.15-6К7-2	1	Каркас КР5	8	1.041.1 - 3.4 - Д2
	2	Каркас КР8	2	1.041.1 - 3.4 Д5
	3	Сетка С10	1	1.041.1 - 3.4 - Д12
	4	Сетка С3	2	1.041.1 - 3.10 - Д7
	5	Сетка С31	1	1.041.1 - 3.4 - Д21
	6	Петля П3	4	1.041.1 - 3.4 - Д23
	7	Стержень напрягаемый		
		φ 15К7		
		ε=8650; 9,65 кг	5	Без чертежа
	8	Бетон класса В30		
ПК 86.15-8К7-2		D 2500, м ³	1,60	
		Поз. 1...6, 8 см. плиту	ПК 86.15-6К7-2	
ПК 86.15-10К7-2	7	Стержень напрягаемый		
		φ 15К7		
		ε=8650; 9,65 кг	6	Без чертежа
ПК 86.15-10К7-2	Поз. 1...6, 8 см. плиту	ПК 86.15-6К7-2		
	7	Стержень напрягаемый		
		φ 15К7		
		ε=8650; 9,65 кг	8	Без чертежа

Лрмированис



8650

5-5

8650

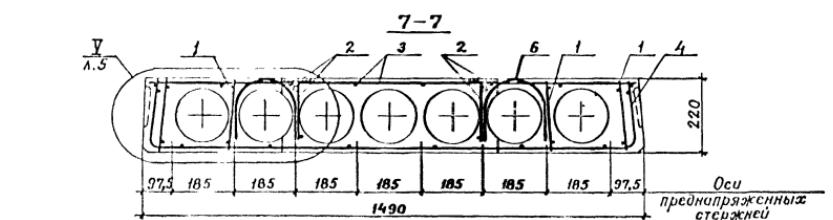
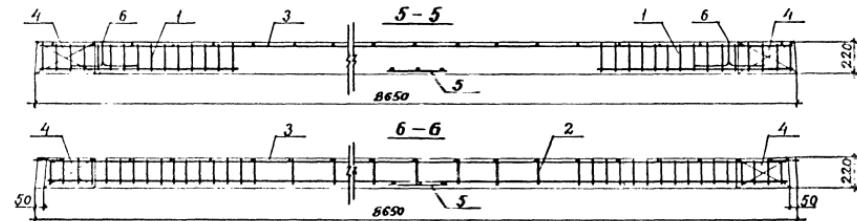
6-6

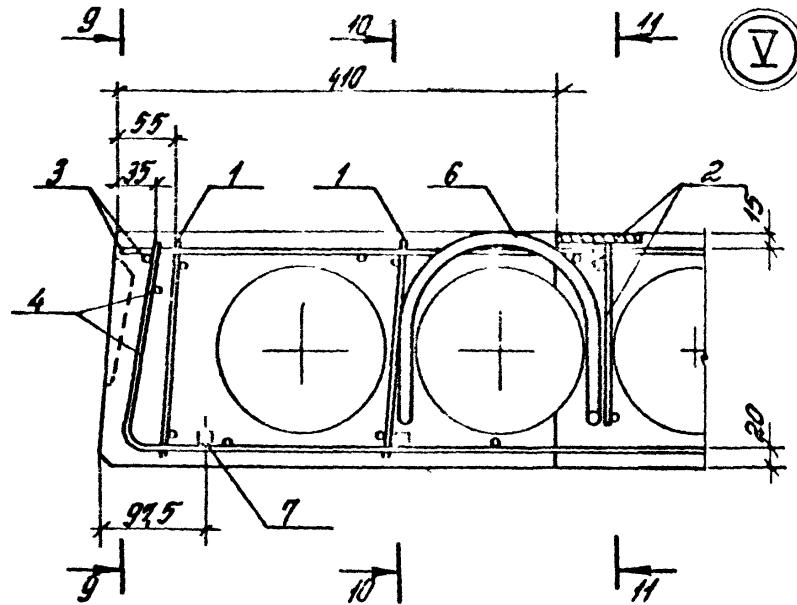
8650

7-7

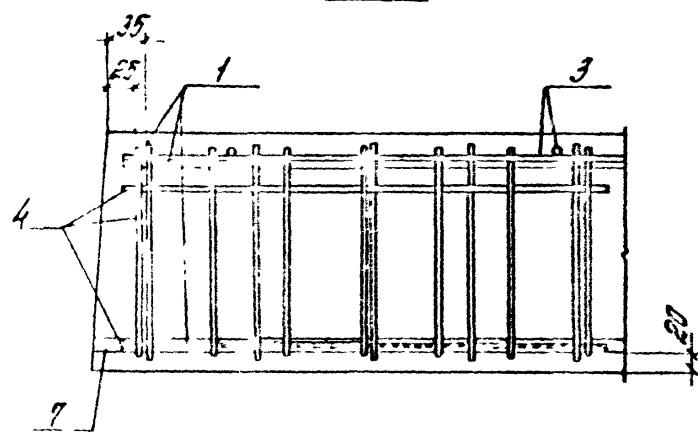
1490

Оси преднапряженных стержней

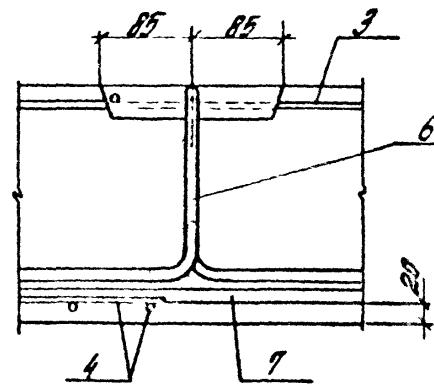




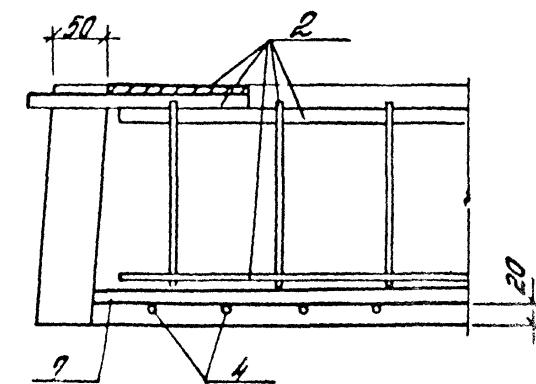
9-9



10-10



11-11



1.041.1 - 3.10 - 12

1012
5

24716 19

Рис.1

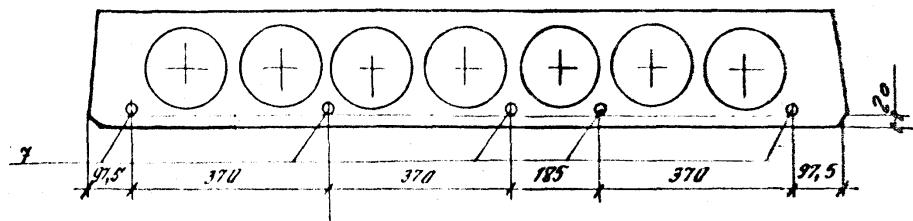


Рис.2

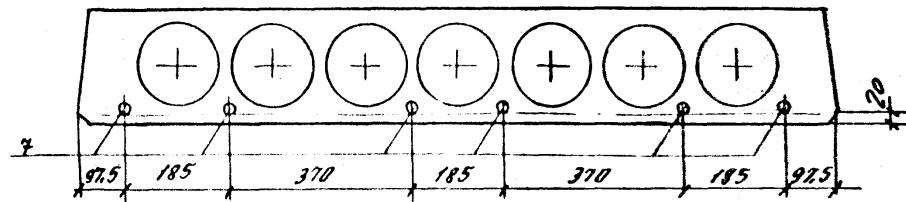


Рис.3

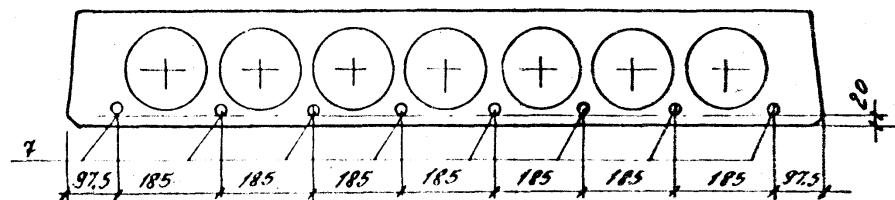


Рис.4

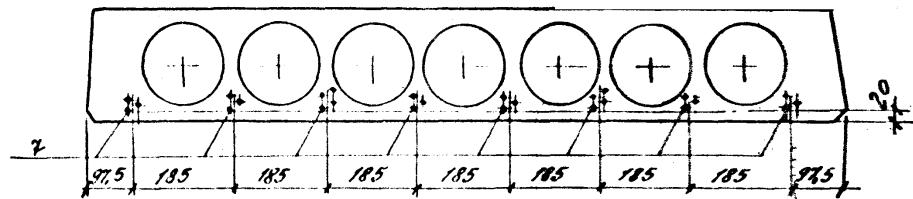
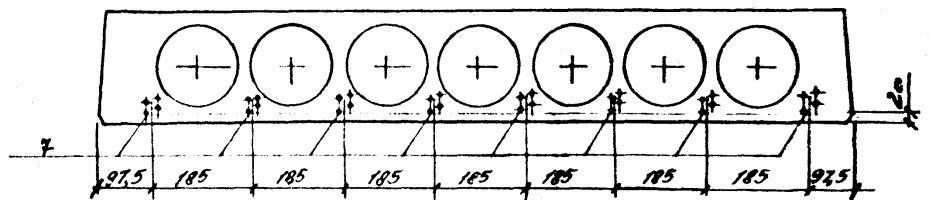
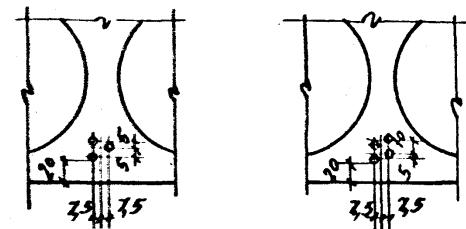


Рис.5



Марка	Рис.
ПК 86.15 - 6К7-2	1
ПК 86.15 - 8К7-2	2
ПК 86.15 - 10К7-2	3
ПК 86.15 - 4Вр-II-2	4
ПК 86.15 - 6Вр-II-2	5

Расположение направляющей
орнаметры Вр-II в поз. 7



1.041.1 - 3.10-Д2

Лист
6

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Арматурные изделия						Общий расход		
	К-7		Вр-II		Всего	А-III		А-I		Вр-I		Прокат марки			
	ГОСТ 13840-68	ГОСТ 7348-81				ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 103-76	ВСТЗ кп2-1	ТУ14-1-3023-80	Всего	Всего		
	φ15	Итого	φ5	Итого		φ14	Итого	φ14	Итого	φ4	Итого	δ=8	Итого	Всего	
ПК 86.15-6К7-2	48,3	48,3			48,3	21,6	21,6	6,8	6,8	26,8	26,8	2,6	2,6	57,8	106,1
ПК 86.15-8К7-2	57,9	57,9			57,9	21,6	21,6	6,8	6,8	26,8	26,8	2,6	2,6	57,8	115,7
ПК 86.15-10К7-2	77,2	77,2			77,2	21,6	21,6	6,8	6,8	26,8	26,8	2,6	2,6	57,8	135,0
ПК 86.15-4 ВрII-2			34,6	34,6	34,6	21,6	21,6	6,8	6,8	25,0	25,0	2,6	2,6	56,0	90,6
ПК 86.15-6 ВрII-2			42,6	42,6	42,6	21,6	21,6	6,8	6,8	25,0	25,0	2,6	2,6	56,0	98,6

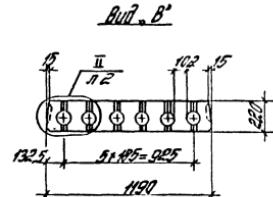
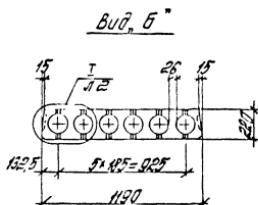
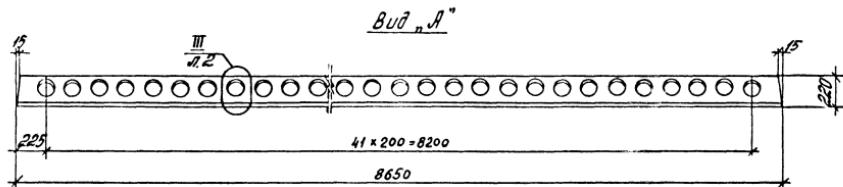
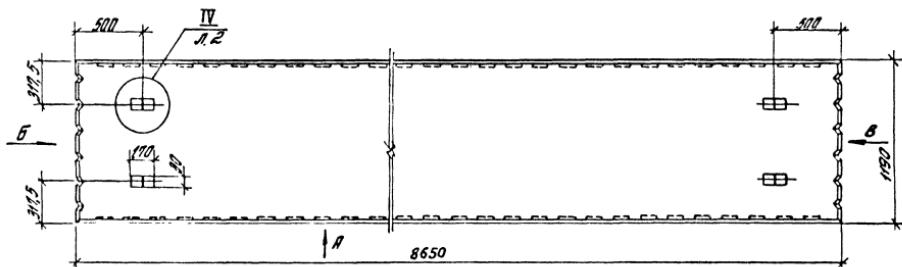
Разраб Нежданова В.Н.
Рассчит. Баранова И.М.
Проверил Мархалина Е.А.

Н.Лонгин Музыкало М.А.

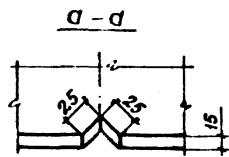
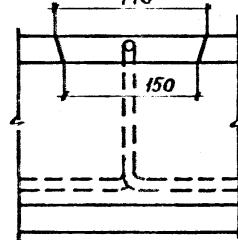
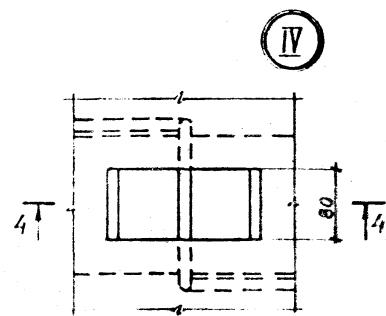
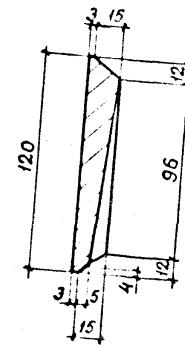
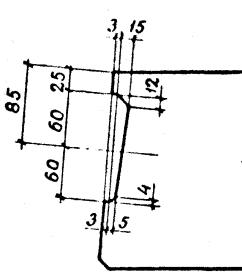
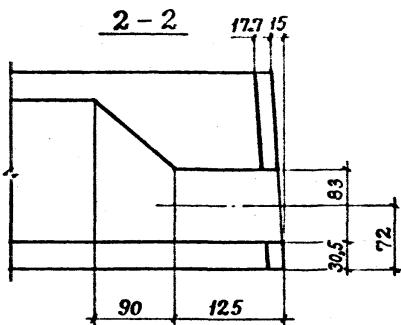
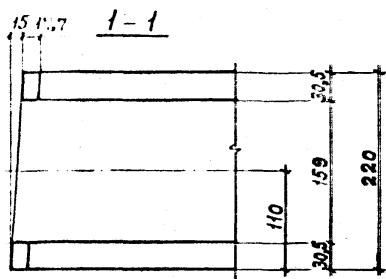
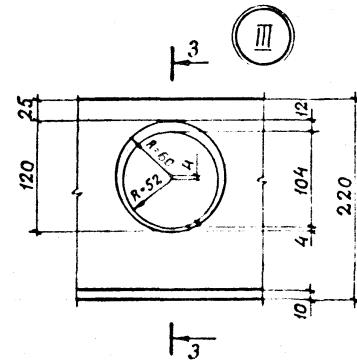
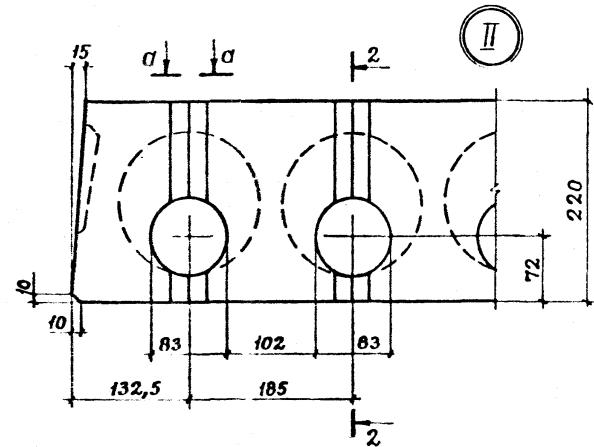
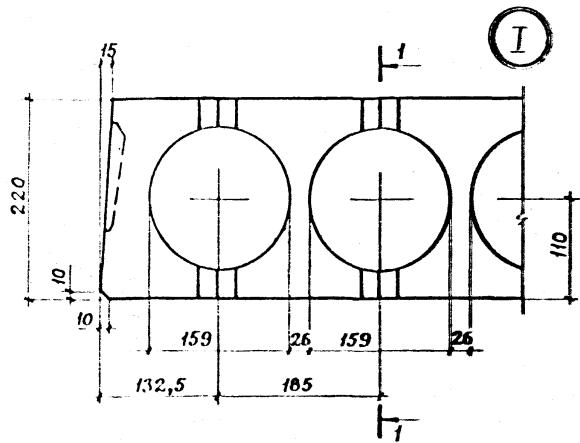
1.041.1-3.10-РС2

Ведомость расхода
стали, кг

Стадия	Лист	Листов
P		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Разработчик	И.Н.Ильинский	Ф.И.О.	8.Н.8	1.041.1 - 3.10 - д.3
Руководитель	Баранова	М.М.		
График	Пархалов	С.С.		
Исполнитель	Михайлов	М.М.		
Материал	М240	Матрица		
Плитка рабочей	ПК86.12	Стандарт	Р 1 6	
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1.041.1-3.10-Д3

Лис

2

Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
ПК 86.12- -6К7	1	Каркас КР5	6	1.041.1-3.4-Д2
	2	Сетка С3	1	1.041.1-3.4-Д9
	3	Сетка С1	2	1.041.1-3.0-Д6
	4	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-Д21
	5	Петля П3	4	1.041.1-3.4-Д23
	6	Стержень напрягаемый		
		φ 15 К7		
		С = 8650; 9,65 кг	4	Без чертежа
	7	Бетон класса В30		
		D 2500, м ³	1,26	

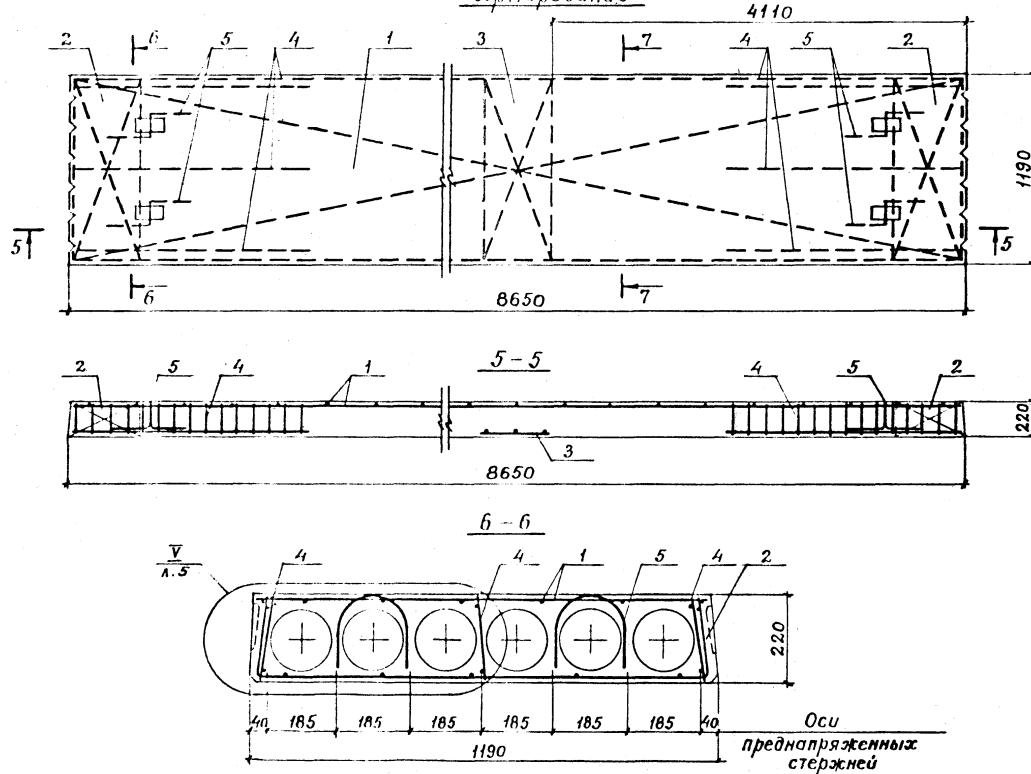
Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
ПК 86.12- -4Вр II	Поз. 1,2,4,5,7 см. плиту ПК 86.12-6К7			
	3	Сетка С18	2	1.041.1-3.4-Д16
	6	Стержень напрягаемый		
		φ 5 Вр II		
ПК 86.12- -6Вр II		С = 8650; 1,33 кг	20	Без чертежа
	Поз. 1,2,4,5,7 см. плиту ПК 86.12-6К7			
	3	Сетка С18	2	1.041.1-3.4-Д16
	6	Стержень напрягаемый		
ПК 86.12- -8К7		φ 5 Вр II		
		С = 8650; 1,33 кг	25	Без чертежа
	Поз. 1...5,7 см. плиту ПК 86.12-6К7			
	6	Стержень напрягаемый		
ПК 86.12- -10К7		φ 15 К7		
		С = 8650; 9,65 кг	5	Без чертежа
	Поз. 1...5,7 см. плиту ПК 86.12-6К7			
	6	Стержень напрягаемый		

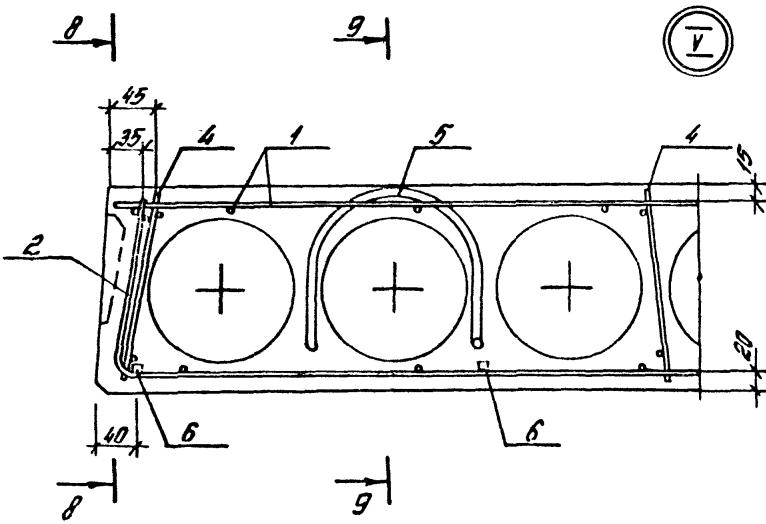
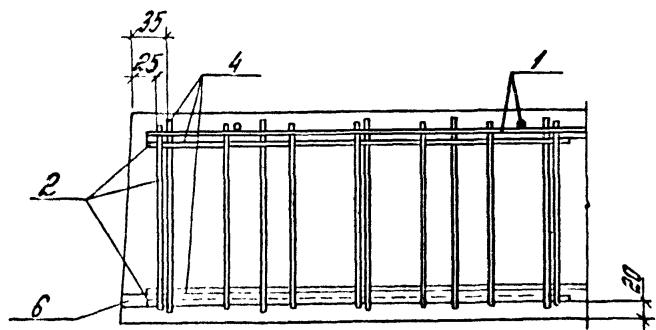
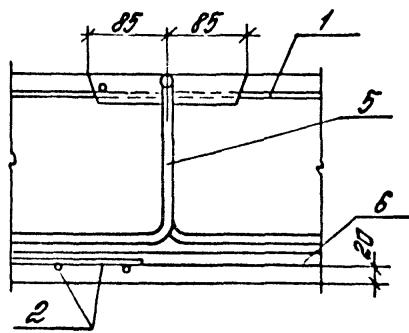
К-7 по ГОСТ 13840-68, Вр-II по ГОСТ 7348-81.

1.041.1-3.10-Д3

Лист

3

Лрмирование

8-89-9

1.041.1-3.10-Д3

26
5

Рис. 1

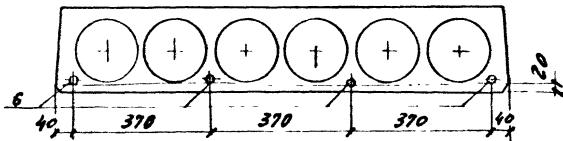


Рис. 2

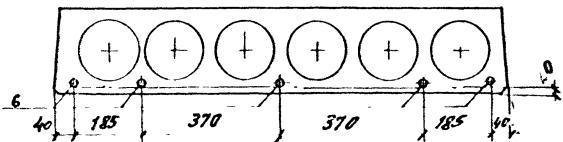


Рис. 3

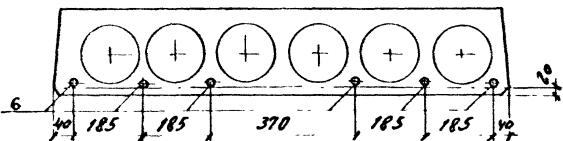


Рис. 4

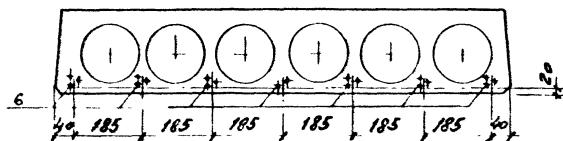
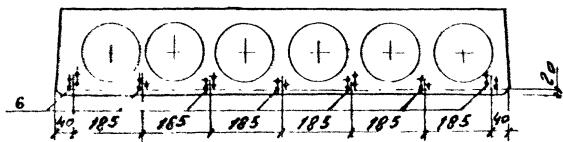
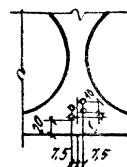
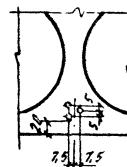
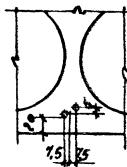


Рис. 5



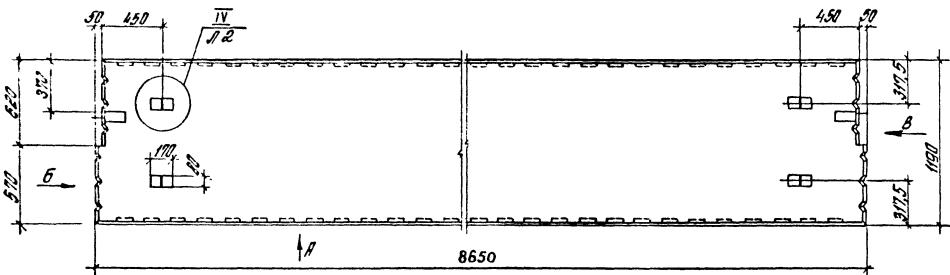
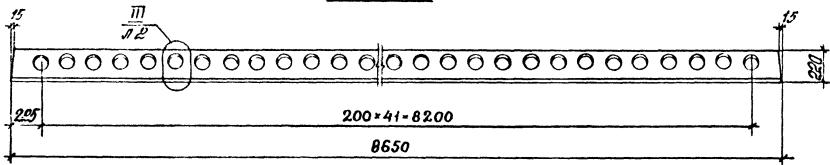
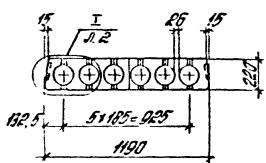
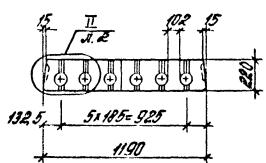
Марка	Рис.
ПК86.12 - 6К7	1
ПК86.12 - 8К7	2
ПК86.12 - 10К7	3
ПК86.12 - 4ВрII	4
ПК86.12 - 6ВрII	5

Расположение напряжаемой
арматуры ВрII в поз. 6



Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Арматурные изделия						Общий расход	
	К-7 ГОСТ 13840-68			Вр-II ГОСТ 7348-81			Всего	А-I ГОСТ 5781-80			Вр-I ГОСТ 6727-80			
	φ15	Итого	φ5	Итого	φ14	Итого		φ4	Итого	φ4	Итого	φ4	Итого	
ПК86.12-6К7	38,6			38,6			38,6	6,8		6,8	19,0	19,0	25,8	64,4
ПК86.12-8К7	48,3			48,3			48,3	6,8		6,8	19,0	19,0	25,8	74,1
ПК86.12-10К7	57,9			57,9			57,9	6,8		6,8	19,0	19,0	25,8	83,7
ПК86.12-4ВрII				26,6			26,6	26,6		6,8	17,5	17,5	24,3	50,9
ПК86.12-6ВрII				33,3			33,3	33,3	6,8	6,8	17,5	17,5	24,3	57,6

Разраб	Нежданова	9.11.83	1.041.1-3.10-РС3
Рассчит	Баранова	Мария	
Провер	Пархомина	Галина	
			Ведомость расхода стали, кг
Н.контр	Музыко	Мария	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
			Стадия лист
			Р
			1

Вид „Г“Вид „Г“Вид „Г“

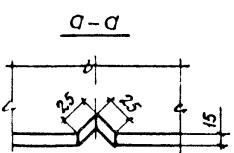
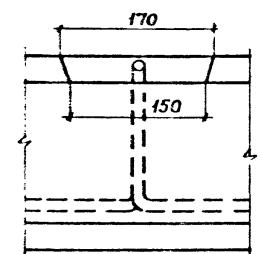
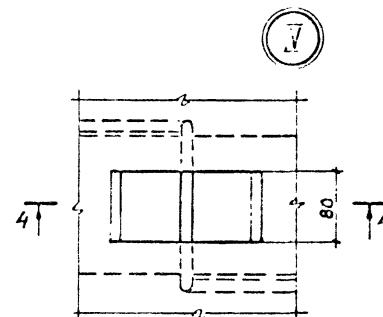
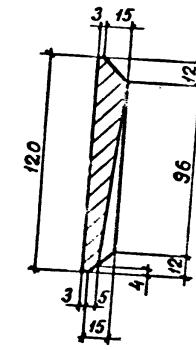
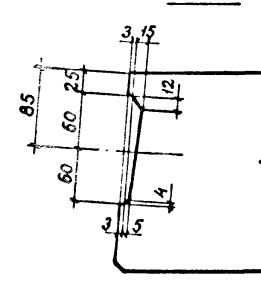
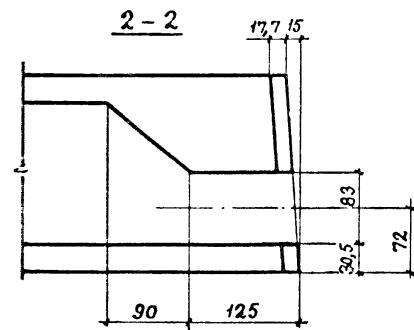
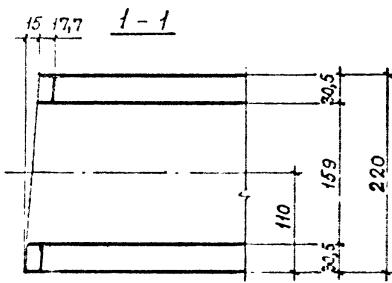
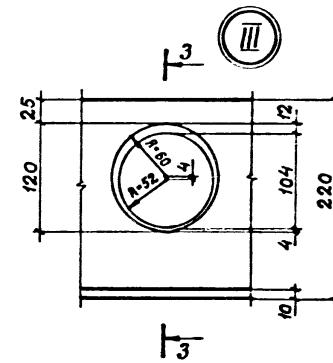
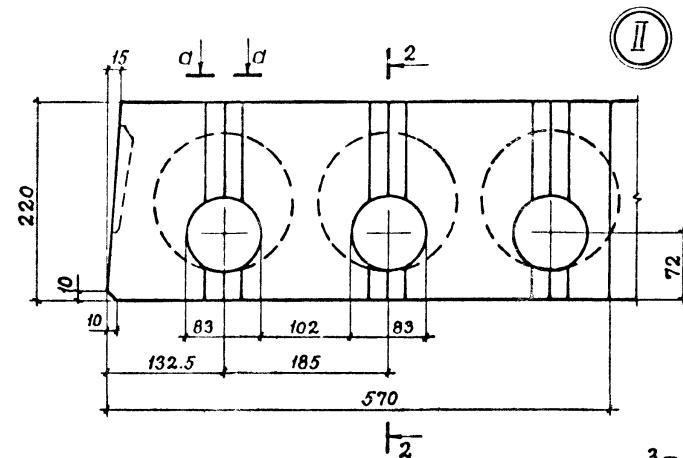
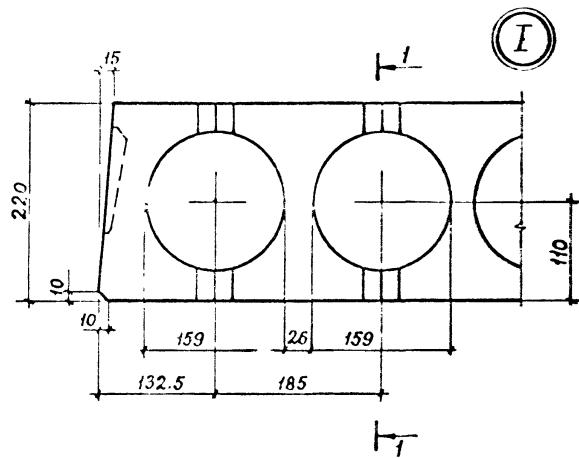
Гарод	Нижегородская	г. Ниж
Городской	Барановка	1000
Город	Параскевино	1375
И. Контора	Музыка	1000

1.041.1-3.10-Д4

Плита пристенная
ПК 86.12

Город	Нижегородская	г. Ниж
Городской	Барановка	1000
Город	Параскевино	1375
И. Контора	Музыка	1000

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ



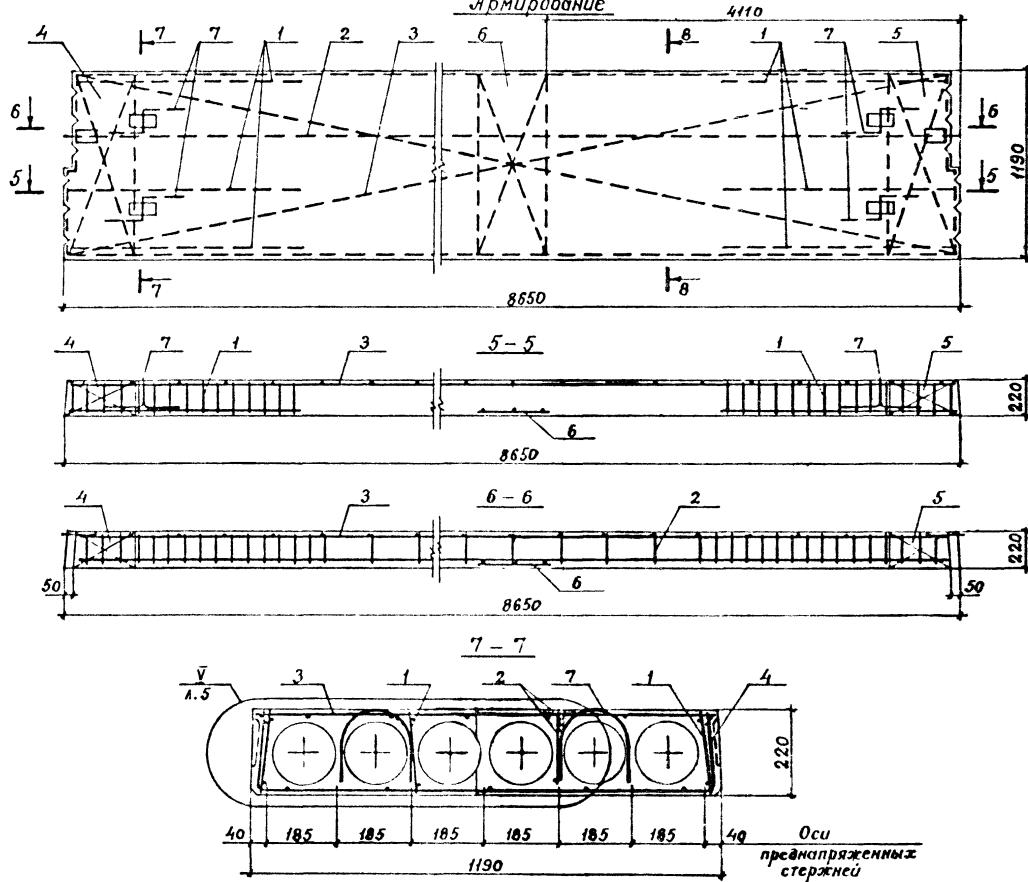
1.041.1-3.10-Д4

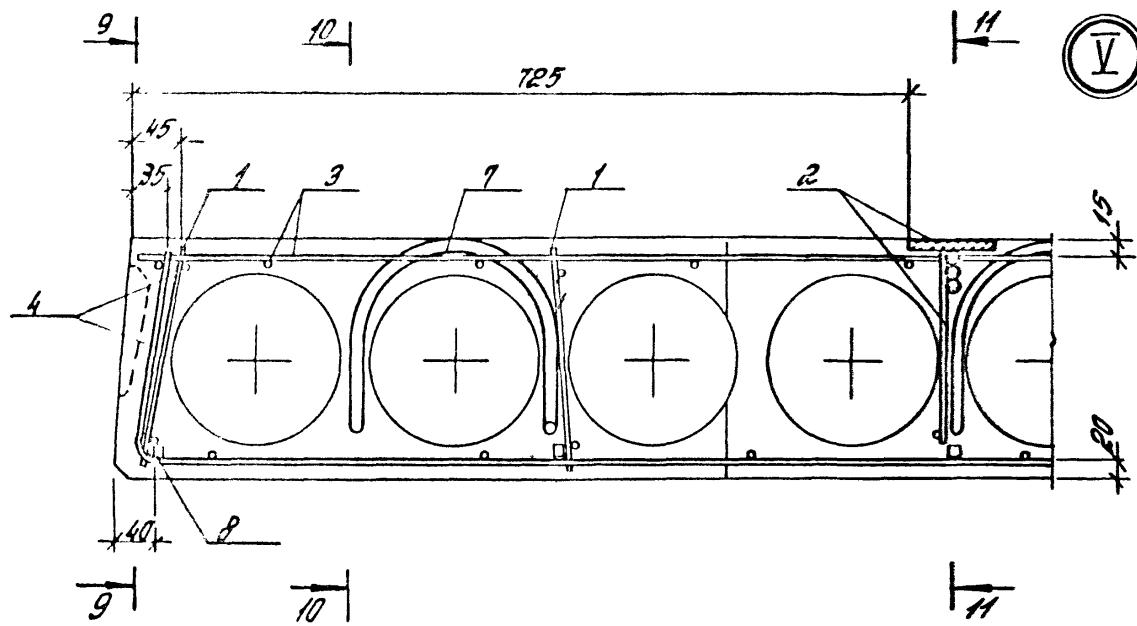
2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12-6К7-1	1	Каркас КР5	6	1.041.1-3.4-Д2
	2	Каркас КРII	1	1.041.1-3.4-Д8
	3	Сетка С16	1	1.041.1-3.4-Д14
	4	Сетка С7	1	1.041.1-3.10-Д9
	5	Сетка С6	1	1.041.1-3.10-Д9
	6	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-Д21
	7	Постяя П3	4	1.041.1-3.4-Д23
	8	Стержень напрягаемый		
		φ15К7		
		С=8650; 9,65 кг	4	Без чертежка
ПК 86.12-8К7-1	9	Бетон класса В30		
		Д 2500, м ³	1,26	
		Поз. 1...7,9 см. плиту		ПК 86.12-6К7-1
ПК 86.12-10К7-1	8	Стержень напрягаемый		
		φ15К7		
		С=8650; 9,65 кг	5	Без чертежка

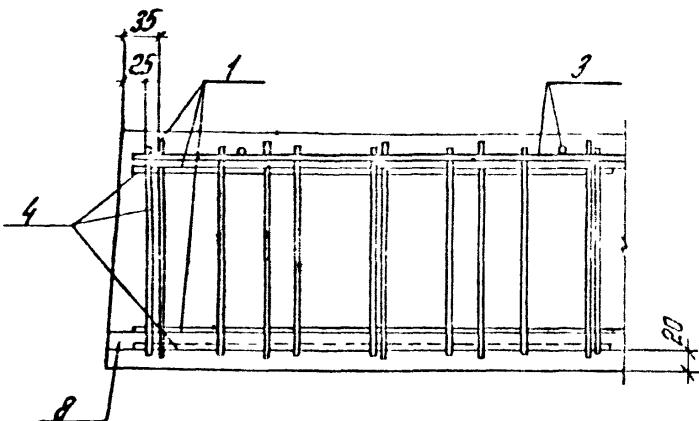
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12-4ВрII-1	Поз.1,2,3,6,7,9 см. плиту	ПК 86.12-6К7-1		
	4	Сетка С25	1	1.041.1-3.4-Д19
	5	Сетка С24	1	1.041.1-3.4-Д19
	8	Стержень напрягаемый		
		φ5ВрII		
		С=8650; 1,33 кг	20	Без чертежка
ПК 86.12-6ВрII-1	Поз.1,2,3,6,7,9 см. плиту	ПК 86.12-6К7-1		
	4	Сетка С25	1	1.041.1-3.4-Д19
	5	Сетка С24	1	1.041.1-3.4-Д19
	8	Стержень напрягаемый		
		φ5ВрII		
		С=8650; 1,33 кг	25	Без чертежка

Лрмирование

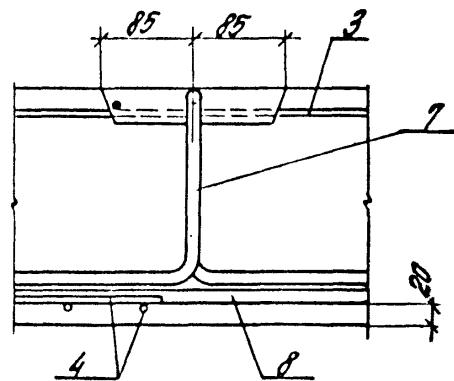




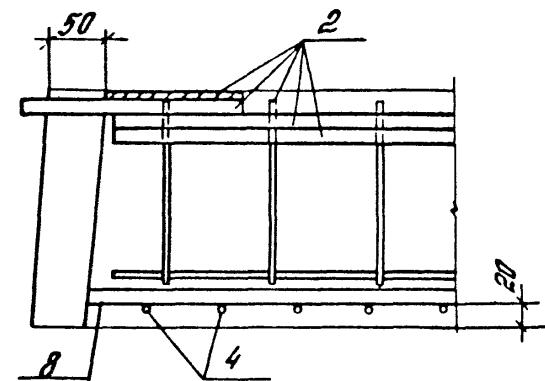
9-9



10-10



11-11



1.041.1-3.10-Д.4

5

Рис. 1

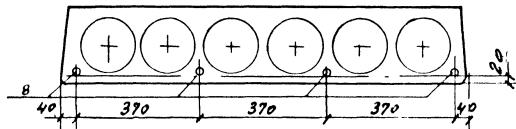


Рис. 2

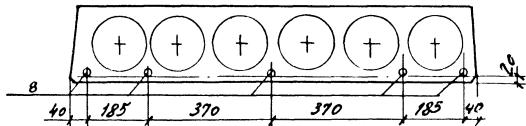


Рис. 3

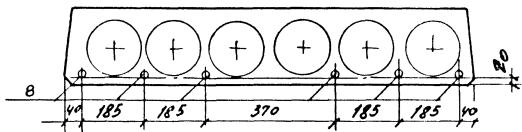


Рис. 4

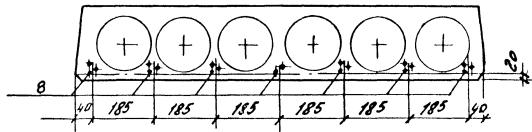
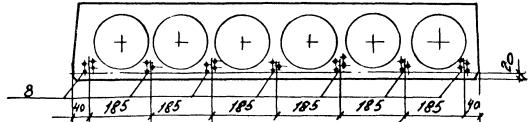
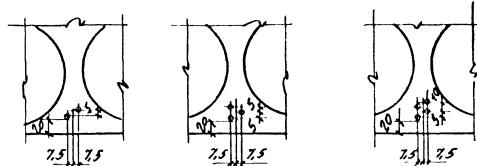


Рис. 5



Марка	Рис.
ПК86.12 - 6К7-1	1
ПК86.12 - 8К7-1	2
ПК86.12 - 10К7-1	3
ПК86.12 - 4ВР7-1	4
ПК86.12 - 6С7-1	5

Расположение напрягаемой арматуры вр II в таб. 8



1.041.1-3.10-44

лист 6

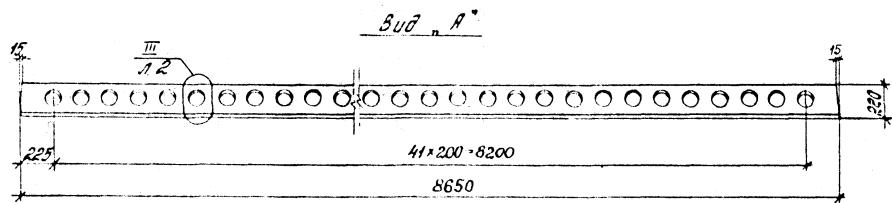
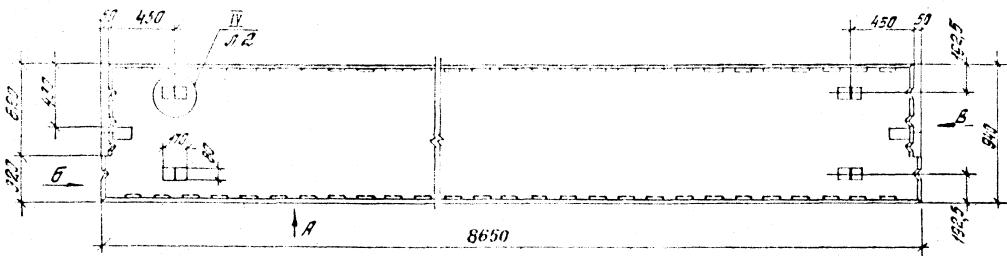
Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Приматурные изделия						Прокат марки ВСТЗ кп2-1 ГОСТ 1-3023-80	Всего	Общий расход			
	К-7		Вр-II		Всего		А-III		А-1		Вр-I							
	ГОСТ 13840-68	Итого	ГОСТ 7348-81	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 6727-80	Итого	ГОСТ 103-76	Итого						
	ф15	Итого	ф5	Итого	ф14	Итого	ф14	Итого	ф4	Итого	δ=8	Итого						
ПК86.12-6К7-1	38,6	38,6			38,6	21,1	21,1	6,8	6,8	20,7	20,7	1,3	1,3	49,9	88,5			
ПК86.12-8К7-1	48,3	48,3			48,3	21,1	21,1	6,8	6,8	20,7	20,7	1,3	1,3	49,9	98,2			
ПК86.12-10К7-1	57,9	57,9			57,9	21,1	21,1	6,8	6,8	20,7	20,7	1,3	1,3	49,9	107,8			
ПК86.12-4ВрII-1			26,6	26,6	26,6	21,1	21,1	6,8	6,8	19,2	19,2	1,3	1,3	48,4	75,0			
ПК86.12-6ВрII-1			33,3	33,3	33,3	21,1	21,1	6,8	6,8	19,2	19,2	1,3	1,3	48,4	81,7			

Регистр: № 10411-3.10-РС4
 Рассчитал: Баранова А.С.
 Проверил: Лебедев А.Д.
 Н. конть: МЧЭВКО Н.М.

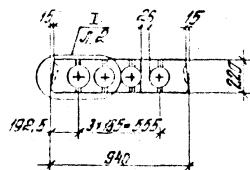
10411-3.10-РС4

Ведомость расхода
стали, кг

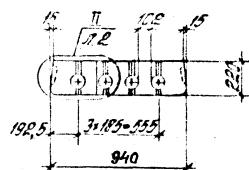
Стадия: Аист Аистов
Р-1 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Вид Б



Вид В



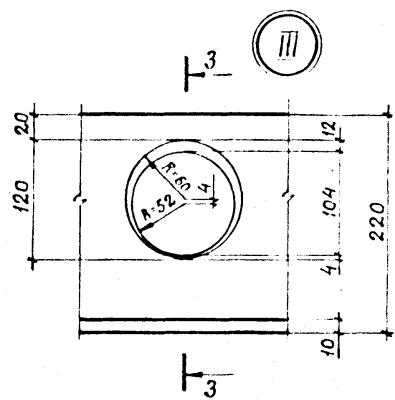
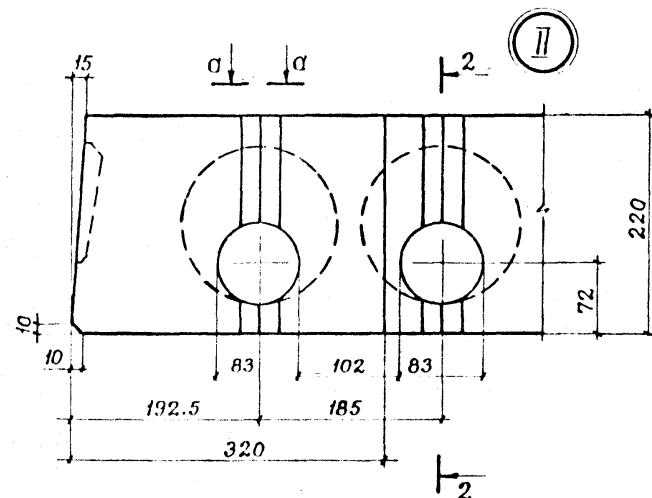
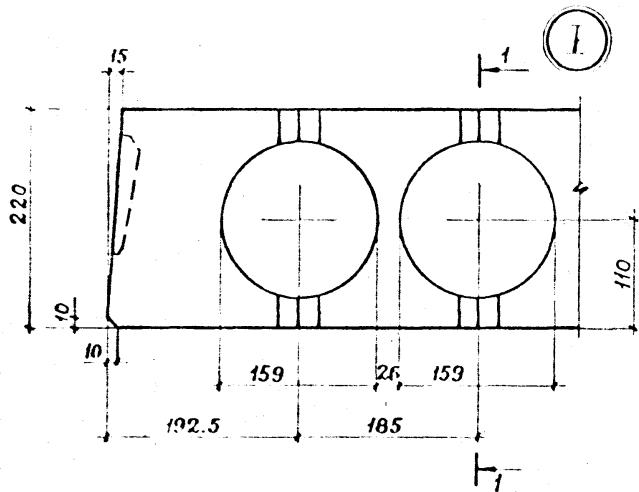
Испол	Комбинирован	Форм	Черт
Исполнитель	Бородинин	Черт	Черт
Исполнитель	Бородинин	Черт	Черт
Исполнитель	Бородинин	Черт	Черт
Исполнитель	Бородинин	Черт	Черт

1.041.1-3.10-Д5

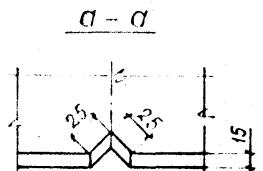
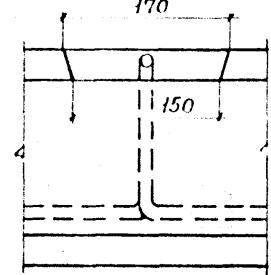
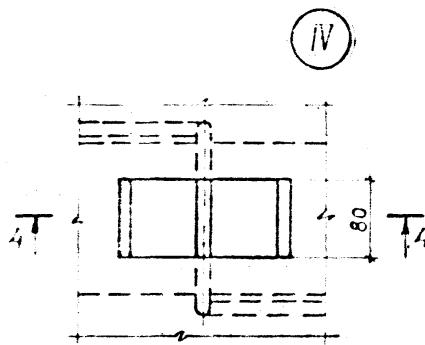
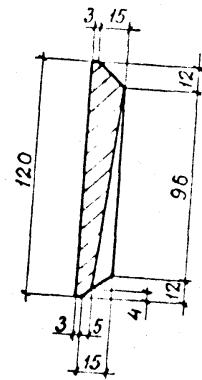
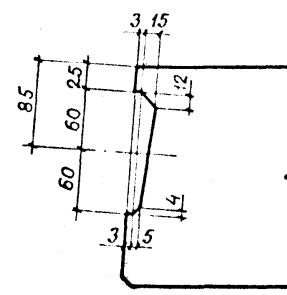
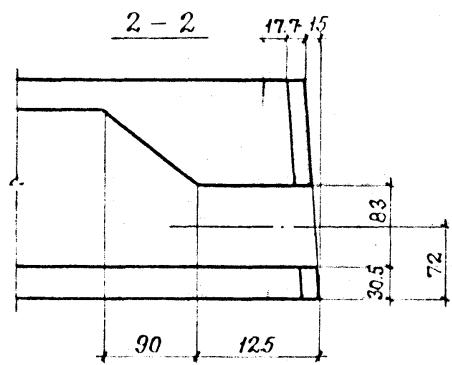
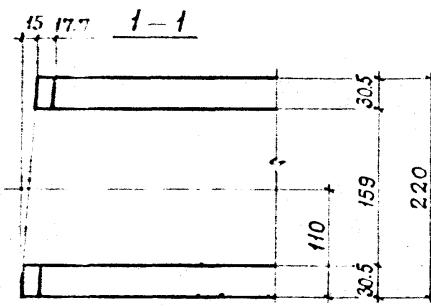
Плитка плинфенная
ПК86.9

Упаковка	Вес	Кол-во
Р	1	6
К		
Л		
Ц		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Вкладыш шпонки



1.041.1-3.10-Д5

Лист 2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.9- -6К7-1	1	Каркас КР5	4	1.041.1-3.4-Д2
	2	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-Д8
	3	Сетка С13	1	1.041.1-3.4-Д13
	4	Сетка С5	1	1.041.1-3.10-Д8
	5	Сетка С4	1	1.041.1-3.10-Д8
	6	Сетка С35	1	1.041.1-3.4-Д22
	7	Петля П2	4	1.041.1-3.4-Д23
	8	Стержень напрягаемый		
		φ15К7		
		ε=8650; 9,65 кг	3	Без чертежа
ПК86.9- -8К7-1	9	Бетон класса В30,		
		D 2500, м ³	1,08	
ПК86.9- -10К7-1	Поз. 1...7, 9 см. плиту ПК 86.9-6К7-1			
	8	Стержень напрягаемый		
		φ 15К7		
		ε=8650; 9,65 кг	4	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.9- -4Вр II-1	Поз.1,2,3,6,7, 9 см. плиту ПК 86.9-6К7-1			
	4	Сетка С23	1	1.041.1-3.4-Д18
	5	Сетка С22	1	1.041.1-3.4-Д18
	8	Стержень напрягаемый		
		φ 5 Вр II		
		ε=8650; 1,33 кг	17	Без чертежа
ПК86.9- -6Вр II-1	Поз.1,2,3,6,7, 9 см. плиту ПК 86.9-6К7-1			
	4	Сетка С23	1	1.041.1-3.4-Д18
	5	Сетка С22	1	1.041.1-3.4-Д18
	8	Стержень напрягаемый		
		φ 5 Вр II		
		ε=8650 1,33 кг	20	Без чертежа

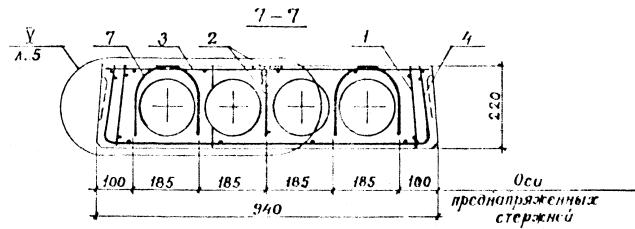
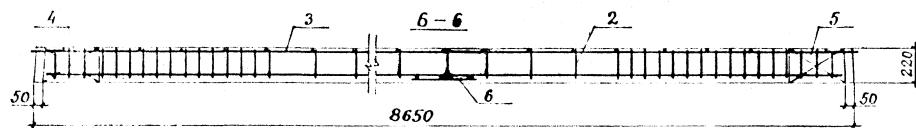
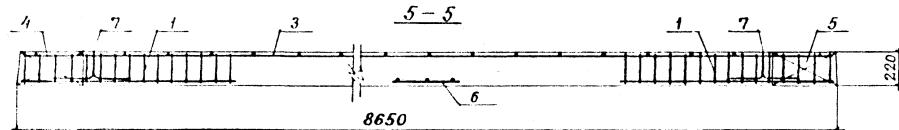
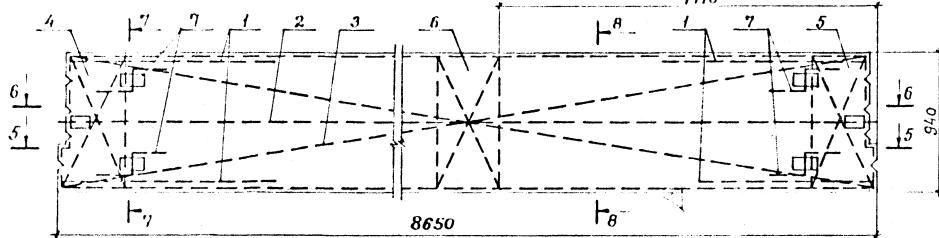
К-7 по ГОСТ 13840-68, Вр-II по ГОСТ 7348-81.

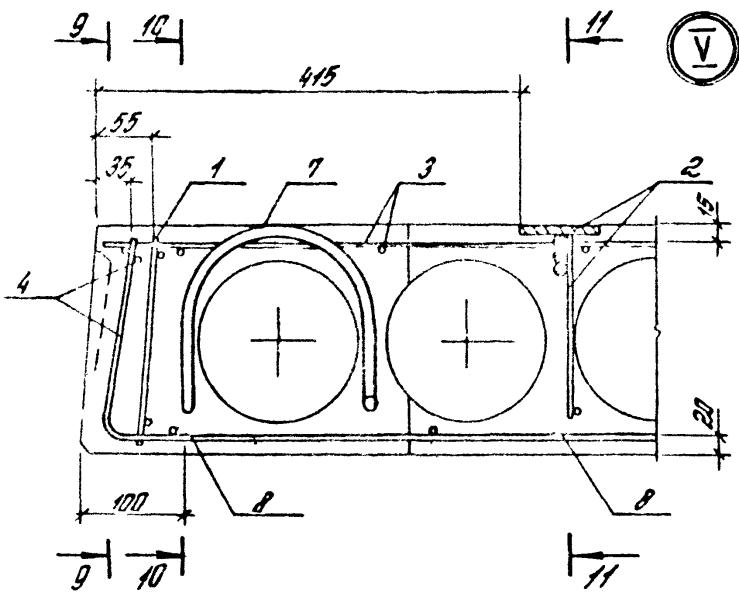
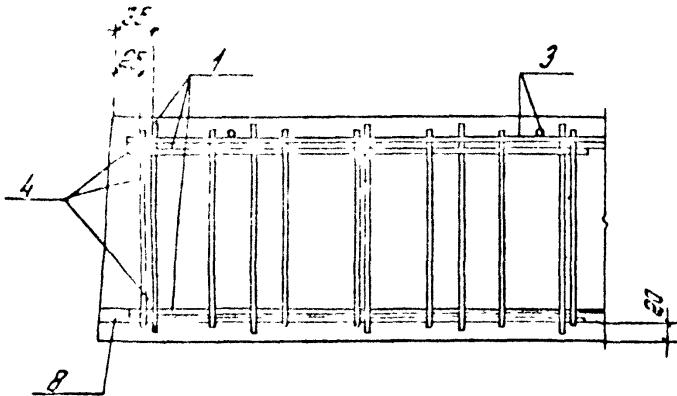
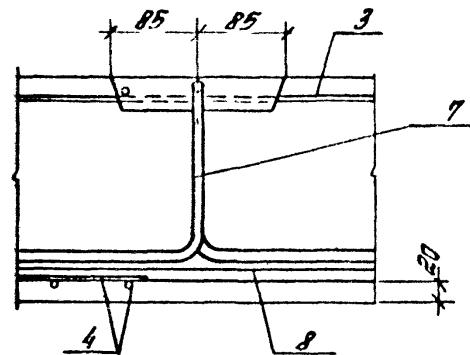
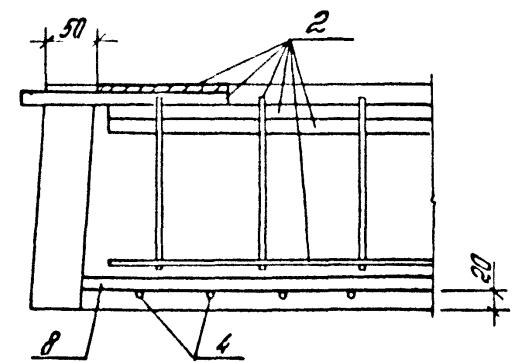
1.041.1-3.10-Д5

Лист 3

Примораживание

4110



9-910-1011-11

1.041.1-3.10-Д5

Лист

5

24716 40

Рис.1

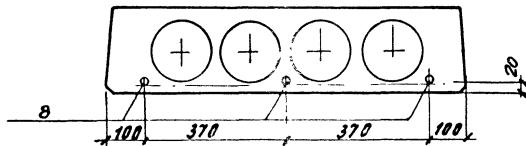


Рис.2

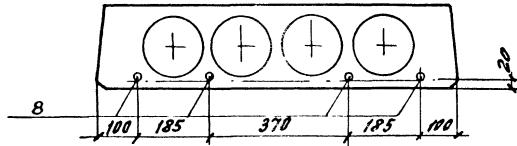


Рис.3

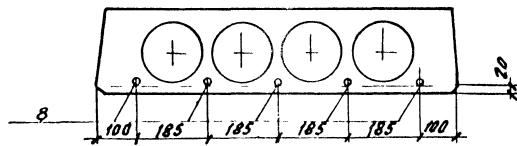


Рис.4

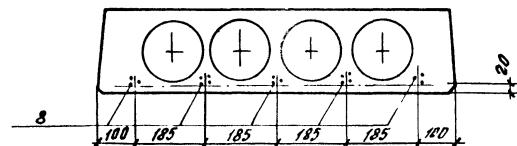
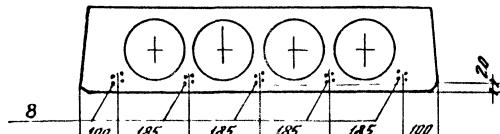
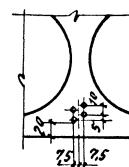
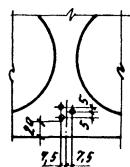
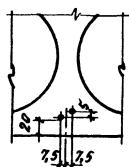


Рис.5



Марка	Рис.
ПК86.9 - 6К7-1	1
ПК86.9 - 8К7-1	2
ПК86.9 - 10К7-1	3
ПК86.9 - 4БР-II-1	4
ПК86.9 - 6БР-II-1	5

Расположение и направление
ориентации направляемой
ориентации БР-II в ПЗ.В



1.041.1 - 3.10-45

л.с.
6

24716 41

Марка шарнира	Напрягаемая арматура класса				Арматурные изделия				Прокат марки ВСТЗ кп 2-1 тч 14-1-3023-80 ГОСТ 103-76	Всего	Общий расход			
	К-7		Вр-II		А-III		А-I							
	ГОСТ 13840-68 ф 15	Итого	ГОСТ 7348-81 ф 5	Итого	ГОСТ 5781-82 ф 14	Итого	ГОСТ 5781-82 ф 14	Итого						
ПК 86.9-6К7-1	29,0	29,0			29,0	21,1	21,1	4,3	4,3	16,5	1,3	1,3 43,2 72,2		
ПК 86.9-8К7-1	38,6	38,6			38,6	21,1	21,1	4,3	4,3	16,5	1,3	1,3 43,2 81,8		
ПК 86.9-10К7-1	48,3	48,3			48,3	21,1	21,1	4,3	4,3	16,5	1,3	1,3 43,2 91,5		
ПК 86.9-4 Вр-II-1			22,6	22,6	22,6	21,1	21,1	4,3	4,3	15,2	1,3	1,3 41,9 64,5		
ПК 86.9-6 Вр-II-1			26,6	26,6	26,6	21,1	21,1	4,3	4,3	15,2	1,3	1,3 41,9 68,5		

Разраб
Рассчит
Провер

Нежданова
Баранова
Бирхалина

а. км.
акт.
з/п

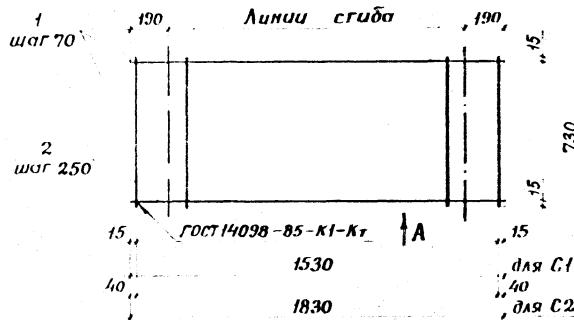
И. контр
Музыко
Мицк

1.041.1-3.10-РС5

Ведомость расхода
стали, кг

Стандарт
Лист
Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Развертка



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1	1	$\phi 48pI, \ell = 1530$	11	0,14	2,03
	2	$\phi 48pI, \ell = 730$	7	0,07	
С2	1	$\phi 48pI, \ell = 1830$	11	0,17	2,43
	2	$\phi 48pI, \ell = 730$	8	0,07	

Вр-1 по ГОСТ 6727-80

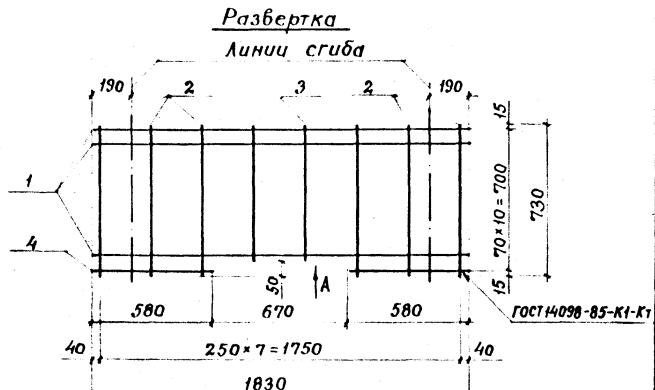
Разраб. Нежданова, В.И.
Рассчит. Баранова, А.И.
Провер. Порхалина, А.Г.
И.контр. Музыко, М.И.

1.041.1-3.10-Д6

Сетка С1, С2

Стадия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Развертка
Линии сгиба



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С3	1	$\phi 48pI, \ell = 1830$	10	0,17	2,34
	2	$\phi 48pI, \ell = 730$	6	0,07	
	3	$\phi 48pI, \ell = 680$	2	0,06	
	4	$\phi 48pI, \ell = 580$	2	0,05	

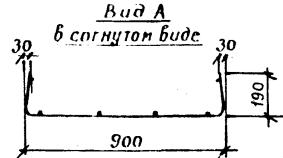
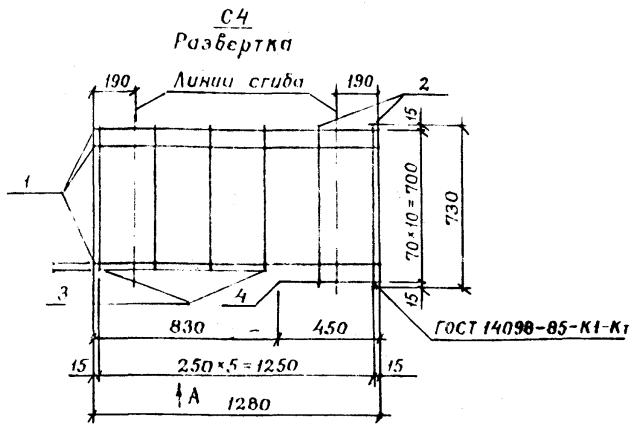
Вр-1 по ГОСТ 6727-80

Разраб. Нежданова, В.И.
Рассчит. Баранова, А.И.
Провер. Порхалина, А.Г.
И.контр. Музыко, М.И.

1.041.1-3.10-Д7

Сетка С3

Стадия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



С5 (зеркальное отражение сетки С4)



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С4 С5	1	φ4ВрI, ℓ = 1280	10	0,12	1,62
	2	φ4ВрI, ℓ = 730	2	0,07	
	3	φ4ВрI, ℓ = 680	4	0,06	
	4	φ4ВрI, ℓ = 450	1	0,04	

Вр-1 по ГОСТ 6727-80

Разраб. Нежданова А.И.
Рассчит. Баранова И.И.
Пробег. Пархалина Е.Р.

1.041.1-3.10-Д8

Сетка С4, С5

Стадия Р Лист 1
Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.Контр. Музыко

И.Б. №: подп. и дата: 8.05.1987

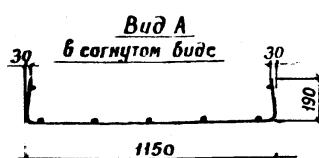
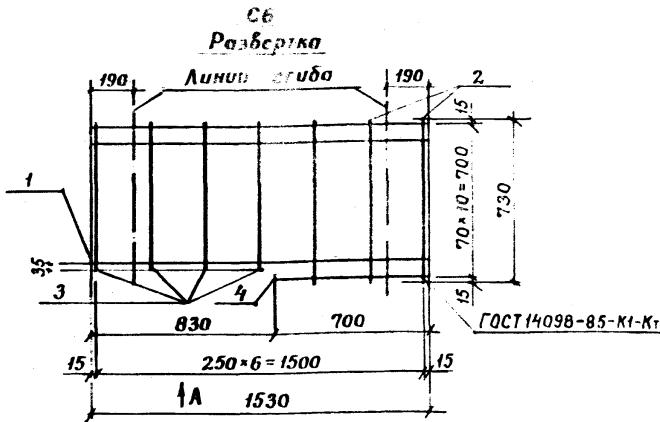
Разраб. Нежданова А.И.
Рассчит. Баранова И.И.
Пробег. Пархалина Е.Р.

1.041.1-3.10-Д9

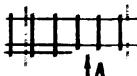
Сетка С6, С7

Стадия Р Лист 1
Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.Контр. Музыко



С7 (зеркальное отражение сетки С6)



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С6 С7	1	φ4ВрI, ℓ = 1530	10	0,14	1,91
	2	φ4ВрI, ℓ = 730	3	0,07	
	3	φ4ВрI, ℓ = 680	4	0,06	
	4	φ4ВрI, ℓ = 700	1	0,06	

Вр-1 по ГОСТ 6727-80