

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 10

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 8650 мм, АРМИРОВАННЫЕ НАПРЯГАЕМЫМИ АРМАТУРНЫМИ
КАНАТАМИ КЛАССА К-7 и ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ КЛАССА ВрII, ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24716
ЦЕНА 3 42

ЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А 445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать III 1991 года

Заказ № 1115 Тираж 3980 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 10

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 8650 ММ, АРМИРОВАННЫЕ НАПРЯГАЕМЫМИ АРМАТУРНЫМИ
КАНАТАМИ КЛАССА К-7 И ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ КЛАССА Вр_{II} ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

ГЛИНЖЕНЕРИИТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛИНЖ.ПРОЕКТА



В.В.ГРАНЕВ
Э.КОДЫШ
А.МУЗЫКО

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР ПИСЬМО 5/6-797 ОТ 19.09.90г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ С 01.03.91г.
ПРИКАЗ ИИО ОТ 25.09.90г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.04I.I - 3.I0 - T0	Техническое описание	2
I.04I.I - 3.I0 - НИ	Номенклатура плит	6
I.04I.I - 3.I0 - Д1	Плита рядовая ПК 86.15-	7
-РС1	Ведомость расхода стали,кг	13
I.04I.I - 3.I0 - Д2	Плита связевая ПК86.15-	14
-РС2	Ведомость расхода стали,кг	20
I.04I.I - 3.I0 - Д3	Плита рядовая ПК86.12-	21
-РС3	Ведомость расхода стали,кг	27
I.04I.I - 3.I0 - Д4	Плита пристенная ПК86.12-	28
-РС4	Ведомость расхода стали,кг	34
I.04I.I - 3.I0 - Д5	Плита пристенная ПК86.9-	35
-РС5	Ведомость расхода стали,кг	41
- Д6	Сетка С1, С2	42
- Д7	Сетка С3	42
- Д8	Сетка С4,С5	43
- Д9	Сетка С6,7	43

Гип	Музыка	Минд	1.041.1 - 3.10		
СОДЕРЖАНИЕ			Стадия	Лист	Листов
			Р		4
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Музыка				

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Данный выпуск содержит рабочие чертежи многопустотных плит перекрытия длиной 8650 мм, шириной 1490, 1190 и 940 мм и должен рассматриваться совместно с выпусками 0 и 4 настоящей серии.

I.2. Для плит предусмотрено применение тяжелого бетона классов В30, В35.

I.3. Напрягаемая арматура принята из класса К-7 по ГОСТ 13840-68 и Вр-П по ГОСТ 7348-81.

I.4. Значения допустимых нагрузок, классы бетона, величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл. I.

I.5. Номенклатура плит содержит следующие конструкции:

- рядовые плиты шириной 1490 и 1190 мм;
- пристенные плиты шириной 1190 и 940 мм, устанавливаемые по крайним рядам колонн;
- связевые плиты шириной 1490 мм, устанавливаемые по средним рядам колонн.

I.6. Плиты рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки (см. выпуск 0 настоящей серии). Пристенные и связевые плиты, кроме того, рассчитаны на восприятие горизонтального знакопеременного усилия в диске перекрытия, равного 980 кН.

I.7. Расчет плит производился в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*.

I.8. Плиты рассчитаны как шарнирно опертые балки двутаврового сечения 3-ей категории трещиностойкости.

переменного усилия в диске перекрытия, равного 980 кН.

1.7. Расчет плит производился в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*.

1.8. Плиты рассчитаны как шарнирно опертые балки двутаврового сечения 3-ей категории трещиностойкости.

Разраб.	Музыка	И.И.	1.041.1-3.10 -Т0		
Нач.отд.	Кодыш	37			
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			Страница	Лист	Листов
			Р	1	4
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Музыка				

Таблица 1

Продолжение таблицы 1

Класс напря- гаемой арматуры	Марка ПЛИТЫ	Равномерно распре- деленная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке K Па		Класс бетона	Пере- дато- чная проч- ность R _{бр} , МПа	Колоче- ство и диаметр напря- гаемой армату- ры	Предвари- тельное напряже- ние бср перед бетониро- ванием, МПа	Класс напря- гаемой арматуры	Марка ПЛИТЫ	Равномерно распре- деленная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке K Па		Класс бетона	Пере- дато- чная проч- ность R _{бр} , МПа	Колоче- ство и диаметр напря- гаемой армату- ры	Предвари- тельное напряже- ние бср перед бетониро- ванием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$							$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
К-7	ПК86.15-6К7 ПК86.15-6К7-2	5,4	6,50	В30	2I	5ø15	1000	Вр-II	ПК86.12-6ВрII ПК86.12-6ВрII-I	5,0	6,00	В30	2I	25ø5	1100
	ПК86.15-8К7 ПК86.15-8К7-2	6,9	8,30			6ø15	1100		ПК86.9-4ВрII-I	3,4	4,10			17ø5	1100
	ПК86.15-10К7 ПК86.15-10К7-2	8,7	10,50			8ø15	1100		ПК86.9-6ВрII-I	4,9	5,90	В35	24,5	20ø5	1100
	ПК86.12-6К7 ПК86.12-6К7-I	5,4	6,50			4ø15	1000								
	ПК86.12-8К7 ПК86.12-8К7-I	7,0	8,50			5ø15	1100								
	ПК86.12-10К7 ПК86.12-10К7-I	8,5	10,30			6ø15	1100								
	ПК86.9-6К7-I	5,4	6,50			3ø15	1100								
	ПК86.9-8К7-I	6,9	8,30			4ø15	1100								
	ПК86.9-10К7-I	8,5	10,30			5ø15	1100								
Вр-II	ПК86.15-4ВрII ПК86.15-4ВрII-2	3,6	4,40	В30	2I	26ø5	1000								
	ПК86.15-6ВрII ПК86.15-6ВрII-2	5,0	6,00			32ø5	1100								
	ПК86.12-4ВрII ПК86.12-4ВрII-I	3,6	4,40			20ø5	1000								

1.9. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78.

1.10. Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп (см. выпуск 0 п.3.1 ТО).

Первая группа - наименование конструкции, вид пустот, длина и ширина в дециметрах;

вторая группа - условная несущая способность плиты без учета собственного веса, класс напрягаемой арматурной стали и вид бетона

(для тяжелого бетона обозначение отсутствует);

- третья группа - место установки плиты в перекрытии каркаса здания, обозначаемая у цифрами.

Пример условного обозначения марки рядовой плиты с круглыми пустотами диаметром 150 мм, длиной 8650 мм и шириной 1490 мм, условной несущей способностью 6КПа с напрягаемой арматурой сталью класса К-7, изготовленной из тяжелого бетона:

ПК 86.15 - 6 К7,

то же связевой, устанавливаемой по средним рядам колонн
ЛК86.15 - 6К7-2 .

1.11. Предел огнестойкости плит не ниже 0,75 часа.

1.12. При монтаже плиты перекрытий укладываются на слой цементного раствора толщиной 10 мм.

2. Технические требования.

2.1. Бетон .

2.1.1. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в номенклатуре.

2.1.2. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята: для тяжелого бетона - 2500 кг/м^3 .

2.1.3. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84* в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима.

2.1.4. В конкретном проекте должны быть указаны также дополнительные требования к материалам для приготовления бетона указанных марок.

2.2. Арматура .

2.2.1. В качестве предварительно напрягаемой арматуры приняты арматурные канаты из стали класса К-7 диаметром 15 мм по ГОСТ 13840-68 и высокопрочная арматурная проволока класса Вр-П диаметром 5 мм по ГОСТ 7348-81.

2.2.2. Верхняя и нижняя зоны плит армируются сварными сетками. На приопорных участках в промежутках между пустотами устанавливаются каркасы.

В пристенных и связевых плитах на всю длину плит устанавливаются каркасы. Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-І по ГОСТ 6727-80 и стержневая арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.

2.2.3. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры - 20 мм, для сеток верхней и нижних зон плит - 15 мм.

Значение действительных отклонений толщины защитного слоя бетона не должно превышать предельно допустимых, указанных в ГОСТ 13015.0-83.

2.3. Указания по изготовлению.

2.3.1. Рекомендации по изготовлению плит приведены в выпуске 0 настоящей серии.

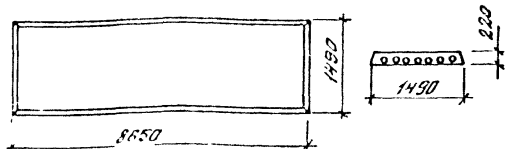
2.3.2. Величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл. I настоящего выпуска.

2.3.3. Передаточная прочность бетона R_{sp} , при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса тяжелого бетона.

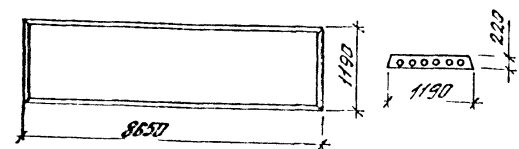
2.3.4. Величины контрольных нагрузок для испытания плит приведены в табл. 2.

2.3.5. Дополнительные указания по изготовлению плит, правила приемки, хранения, транспортировки и монтажа изложены в выпуске 0 настоящей серии.

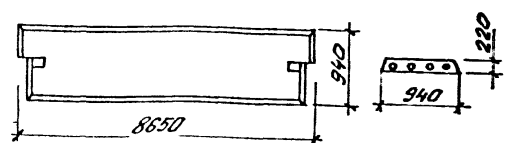
1.041.1 - 3.10 - TQ



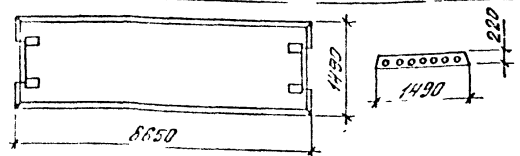
Марка плиты	Класс бетона	Расход мате-риалов		Масса, т
		бетон, м³	сталь, кг	
ПК 86.15 - 6К7	В30	1,6	78,2	4,0
ПК 86.15 - 8К7			87,8	
ПК 86.15 - 10К7			107,1	
ПК 86.15 - 4ВрII			62,7	
ПК 86.15 - 6ВрII			70,7	



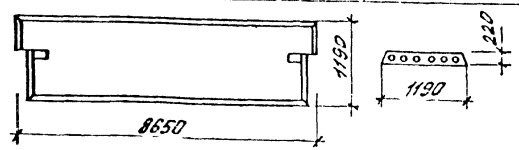
Марка плиты	Класс бетона	Расход мате-риалов		Масса, т
		бетон, м³	сталь, кг	
ПК 86.12 - 6К7	В30	1,26	64,4	3,1
ПК 86.12 - 8К7			74,1	
ПК 86.12 - 10К7			83,1	
ПК 86.12 - 4ВрII			50,9	
ПК 86.12 - 6ВрII			57,6	



Марка плиты	Класс бетона	Расход мате-риалов		Масса, т
		бетон, м³	сталь, кг	
ПК 86.9 - 6К7-1	В30	1,08	72,2	2,7
ПК 86.9 - 8К7-1			81,8	
ПК 86.9 - 10К7-1			91,5	
ПК 86.9 - 4ВрII-1			64,5	
ПК 86.9 - 6ВрII-1	В35		68,5	



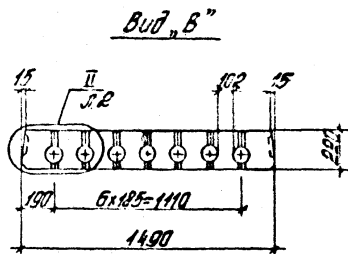
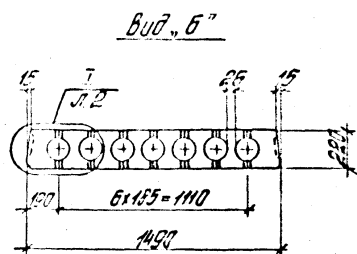
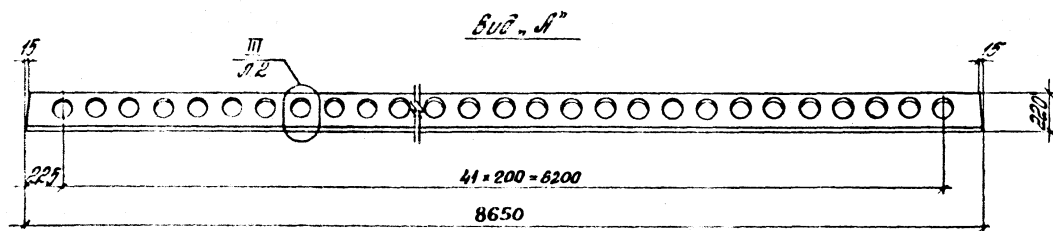
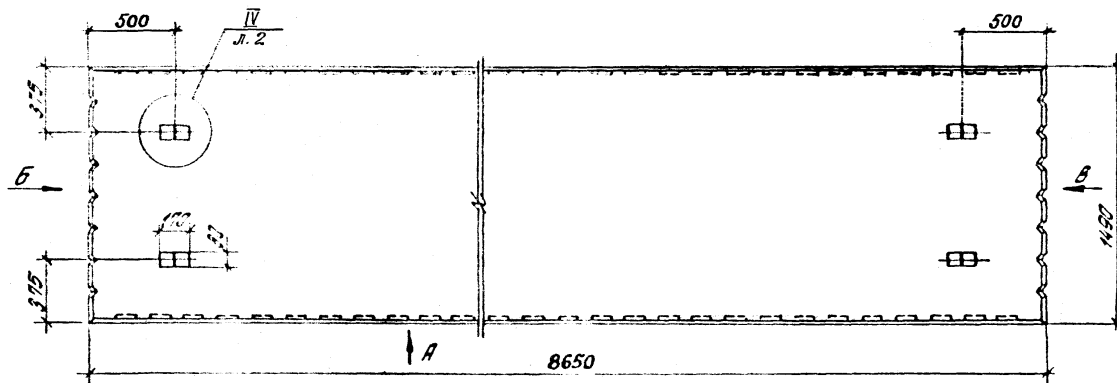
Марка плиты	Класс бетона	Расход мате-риалов		Масса, т
		бетон, м³	сталь, кг	
ПК 86.15 - 6К7-2	В30	1,6	106,1	4,0
ПК 86.15 - 8К7-2			115,7	
ПК 86.15 - 10К7-2			135,0	
ПК 86.15 - 4ВрII-2			90,6	
ПК 86.15 - 6ВрII-2			98,6	



Марка плиты	Класс бетона	Расход мате-риалов		Масса, т
		бетон, м³	сталь, кг	
ПК 86.12 - 6К7-1	В30	1,26	88,5	3,1
ПК 86.12 - 8К7-1			98,2	
ПК 86.12 - 10К7-1			107,8	
ПК 86.12 - 4ВрII-1			75,0	
ПК 86.12 - 6ВрII-1			81,7	

Разраб.	Баранова	М.С.Р.
Н. контр	Музыка	М.Ш.

1.041.1-3.10-НИ		
Номенклатура ПЛИТ	Исполн	Авт
	Р	И
ЦНИИПРОЕКТНИИ		

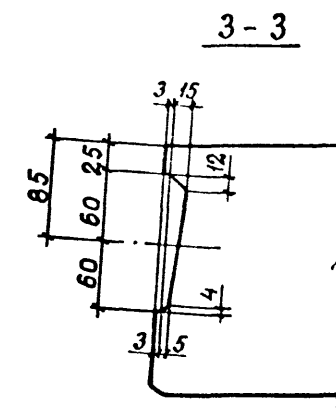
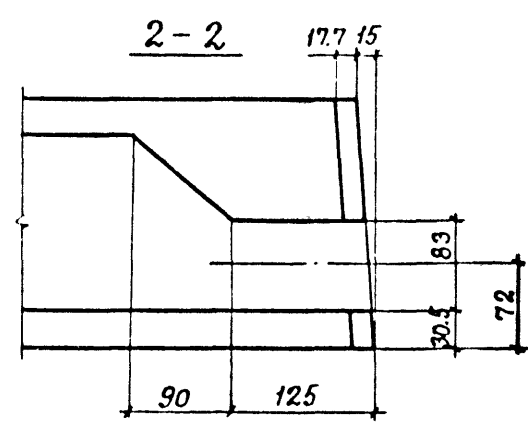
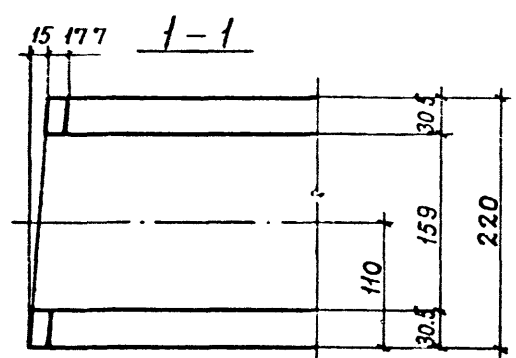
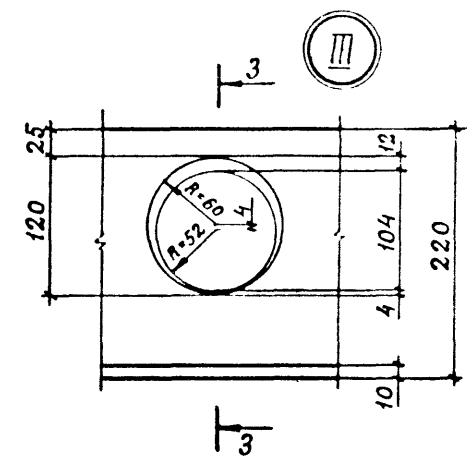
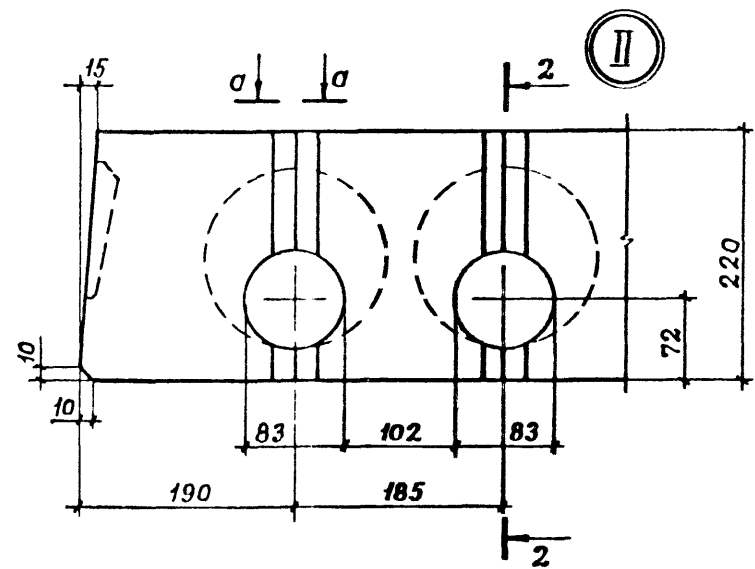
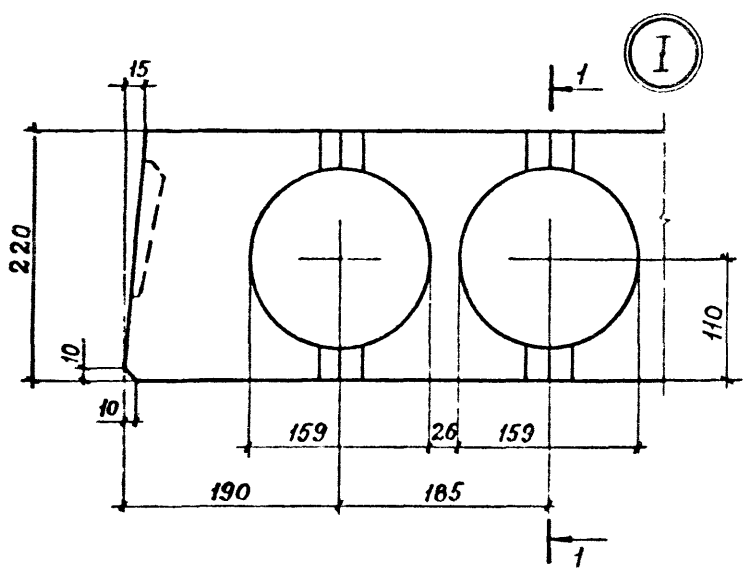


Разработчик	Менделеев	В. М. А.
Исполнитель	Беляева	И. М. А.
Проверщик	Перхалова	И. М. А.
И. И. И.	Музыка	И. М. А.

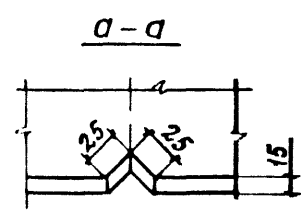
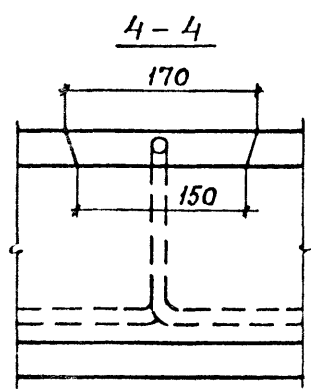
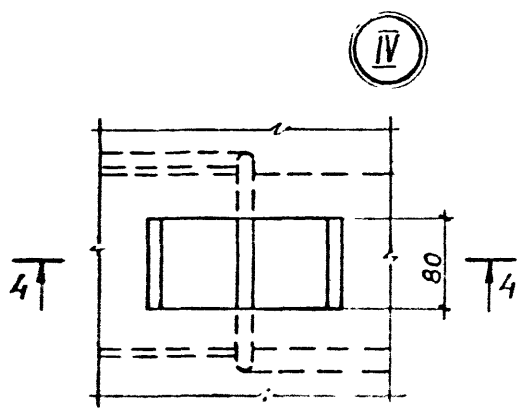
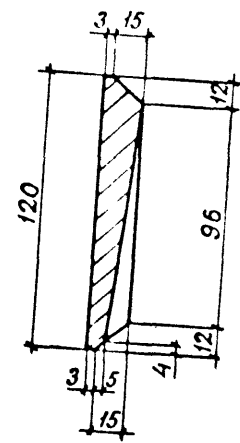
1.041.1 - 3.10 - Д1

Плита рядовая
ПК 86.15

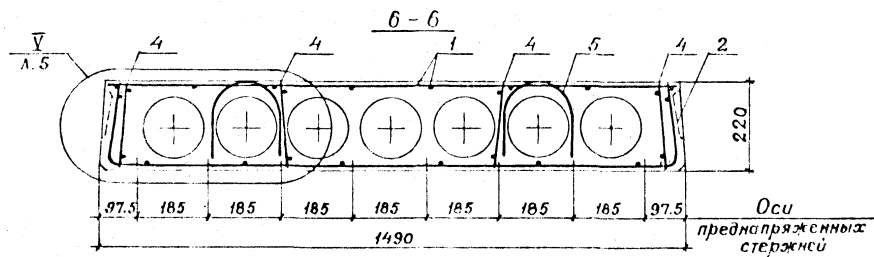
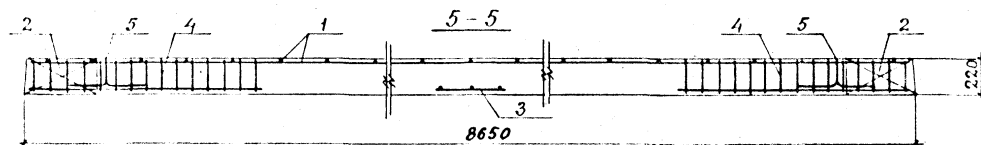
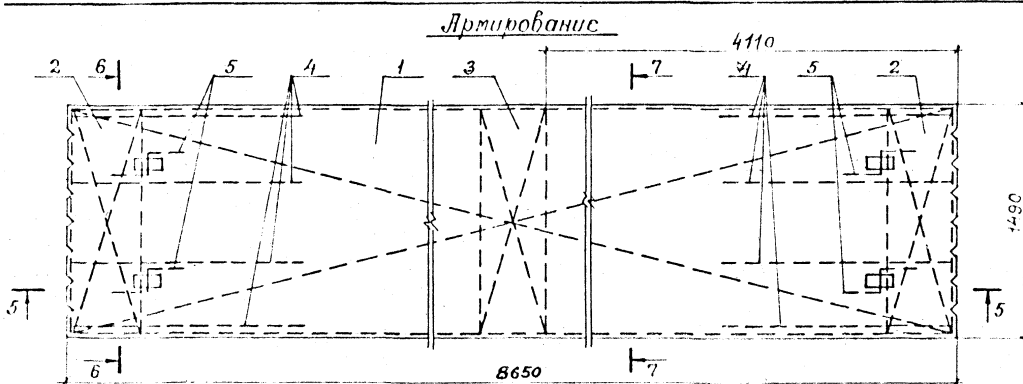
Италия	Лит	Лит
Р	1	6
ЦНИИпротзданий		



Вкладыш шпонки

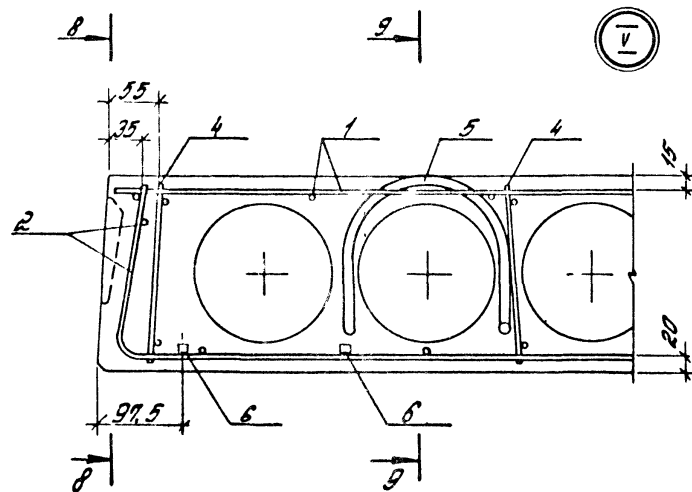


1.041.1 - 3.10 - Д1

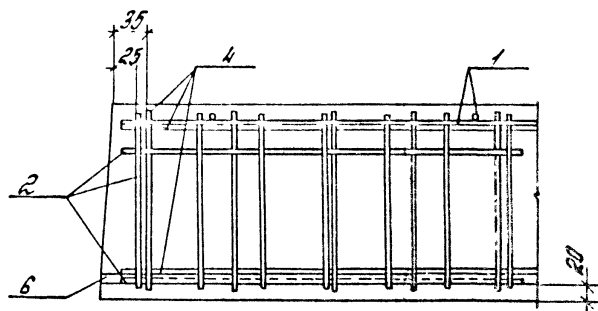


1.041.1-3.10-Д1

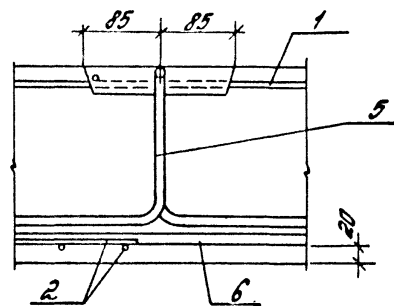
Лист
4



8-8



9-9



1.041.1 - 3.10 - Д1

5

Рис. 1

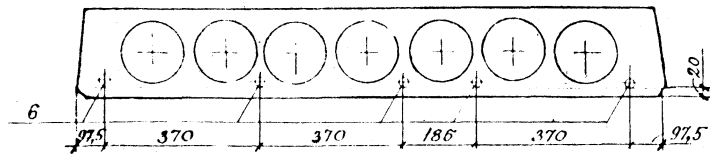


Рис. 2

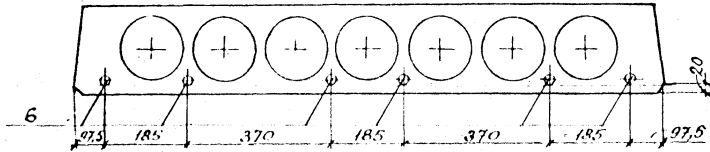


Рис. 3

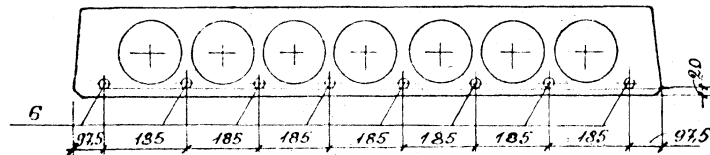


Рис. 4

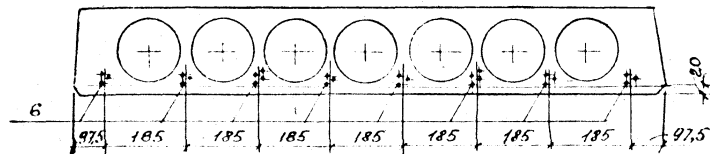
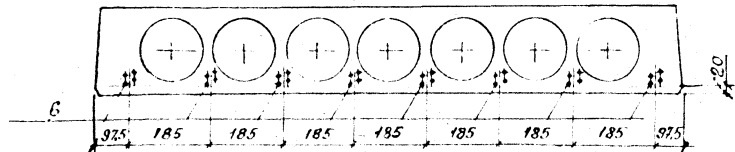
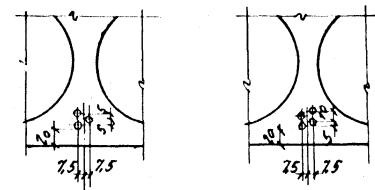


Рис. 5



Марка	Рис.
ПК 86.15 - 6К7	1
ПК 86.15 - 8К7	2
ПК 86.15 - 10К7	3
ПК 86.15 - 4ВрII	4
ПК 86.15 - 6ВрII	5

Расположение напрягаемой
арматуры ВрII в поз. 6



1.041.1 - 3.10 - Д1

Лист

6

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса								Арматурные изделия						Общий расход	
	К - 7 ГОСТ 13840-68				Вр - II ГОСТ 7348-81				Арматура класса							
									А - I			Вр - I				Всего
	ГОСТ 5781-80			ГОСТ 6727-80												
φ 15			Итого	φ 5			Итого	Всего	φ 14		Итого	φ 4		Итого		
ПК 86.15 - 6 К 7	48,3		48,3					48,3	6,8		6,8	23,1		23,1	29,9	78,2
ПК 86.15 - 8 К 7	57,9		57,9					57,9	6,8		6,8	23,1		23,1	29,9	87,8
ПК 86.15 - 10 К 7	77,2		77,2					77,2	6,8		6,8	23,1		23,1	29,9	107,1
ПК 86.15 - 4 Вр II				34,6			34,6	34,6	6,8		6,8	21,3		21,3	28,1	62,7
ПК 86.15 - 6 Вр II				42,6			42,6	42,6	6,8		6,8	21,3		21,3	28,1	70,7

Изработ
Расчит
Провер
И.контр

Ис.жданова
Баранова
Паржалина
Музыка

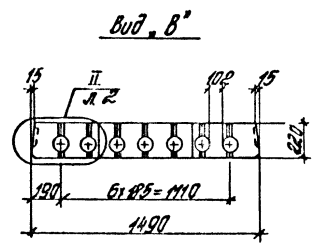
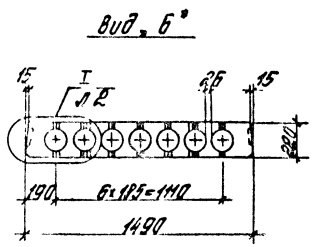
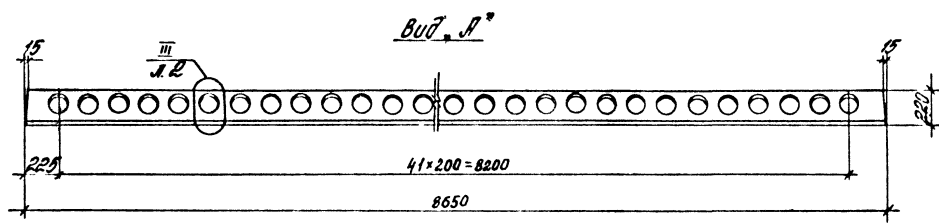
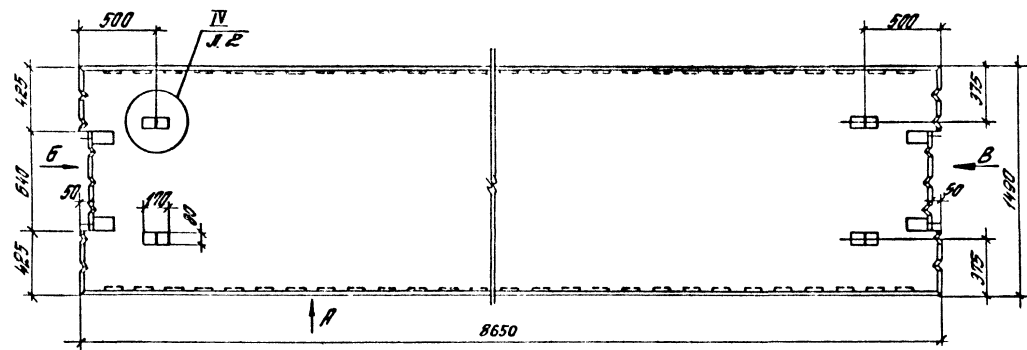
В.Кис
Мих.

1.041.1 - 3.10 - РС1

Ведомость расхода
стали кг

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

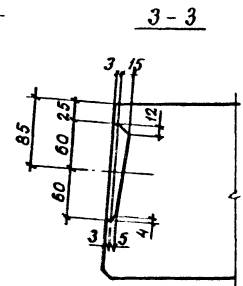
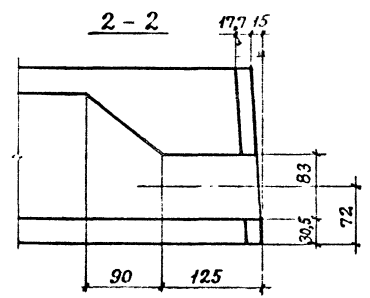
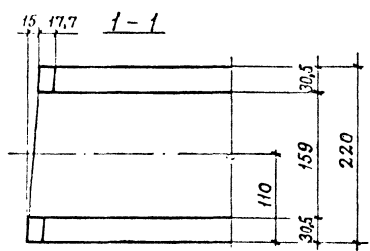
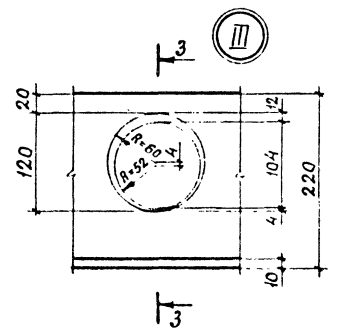
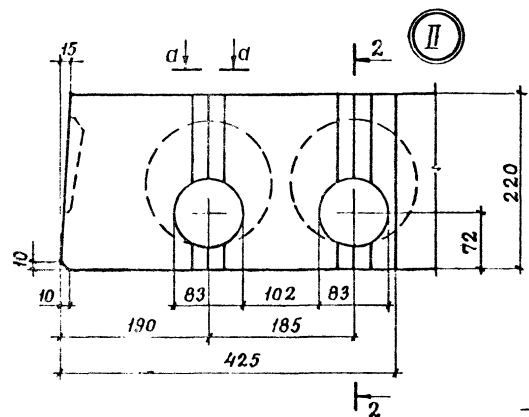
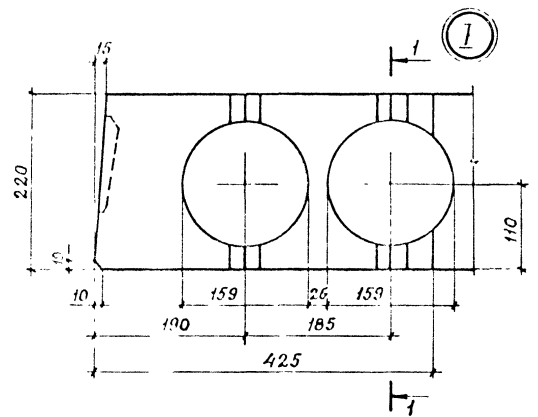


Разработ.	Немцова	В. И.
Расчит.	Баранова	Л. В.
Провер.	Киржалина	Л. В.
И. кантор	Музыка	М. И.

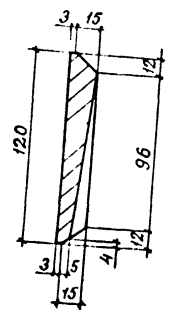
1.04.1 - 3.10 - д. 2

Плита связевая
ПК 86.15

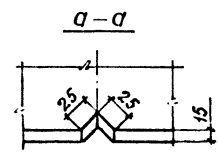
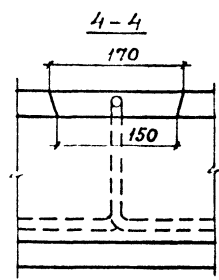
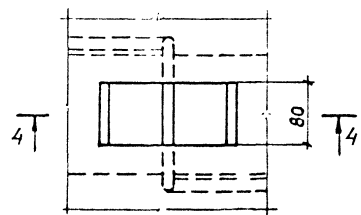
Итого	Лист	Листа
2	1	8
ЦНИИПРОТЗДАНИ		



Вкладыш шпонки

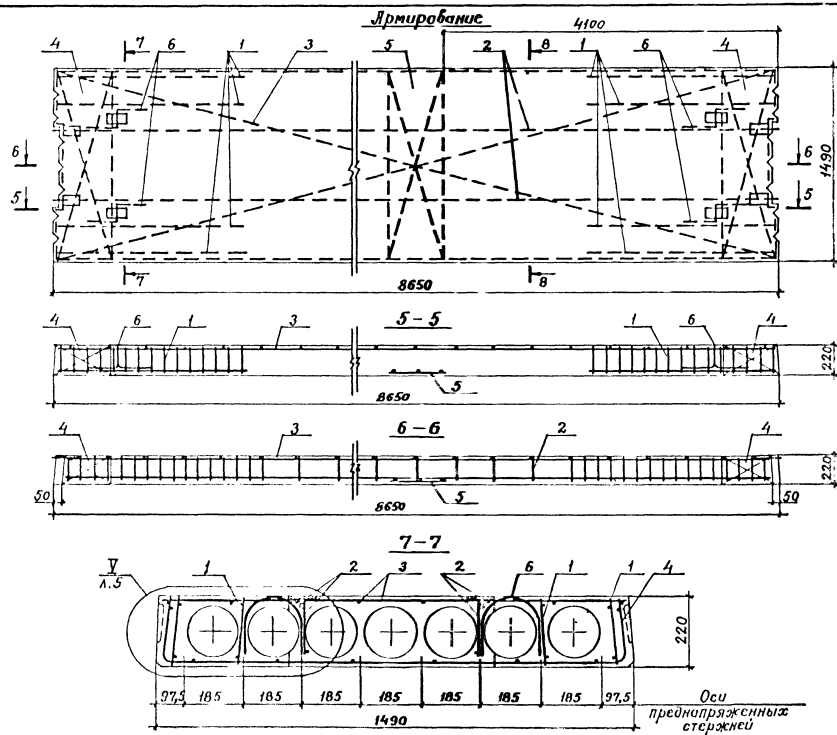


IV



1.041.1-3.10-Д2

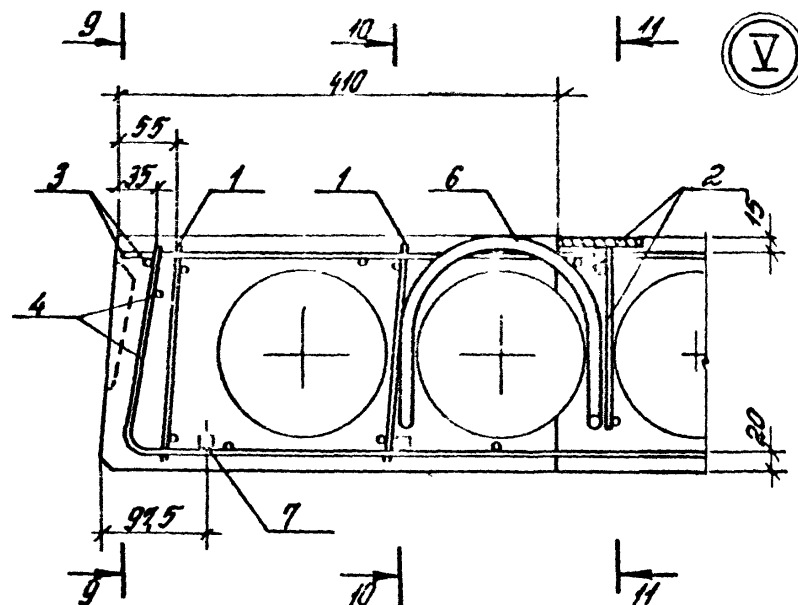
Лист
2



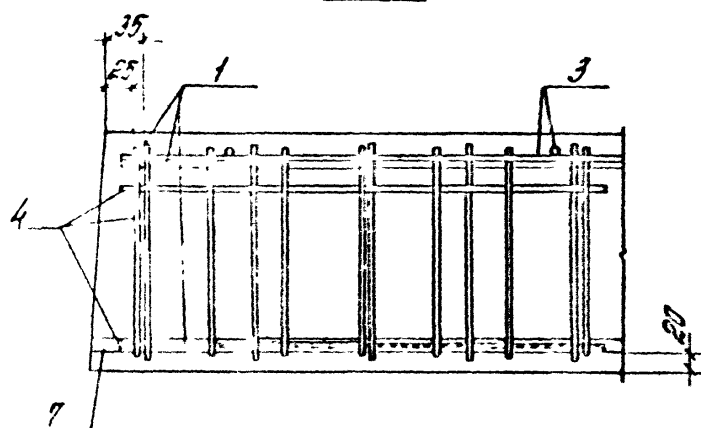
1.041.1 - 3.10 - Д2

Лист:

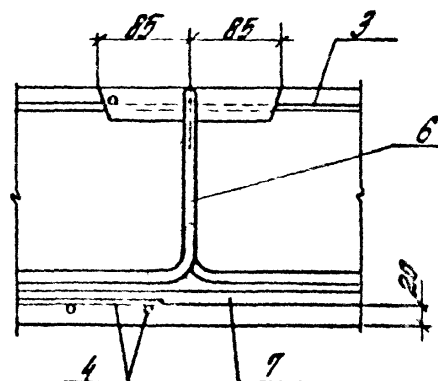
4



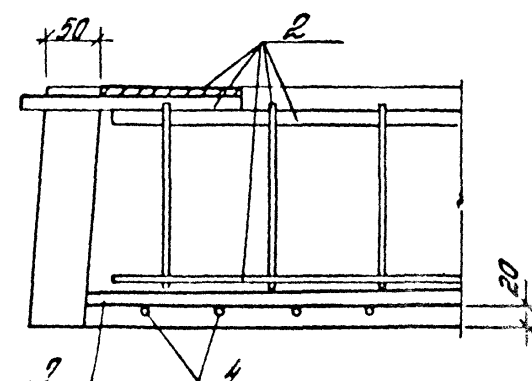
9-9



10-10



11-11



1.041.1 - 3.10 - Д2

Лист
5

Рис. 1

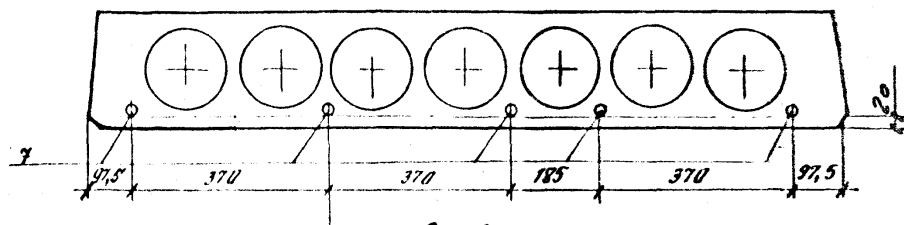


Рис. 2

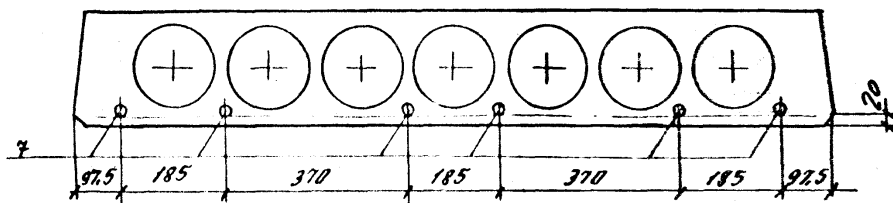


Рис. 3

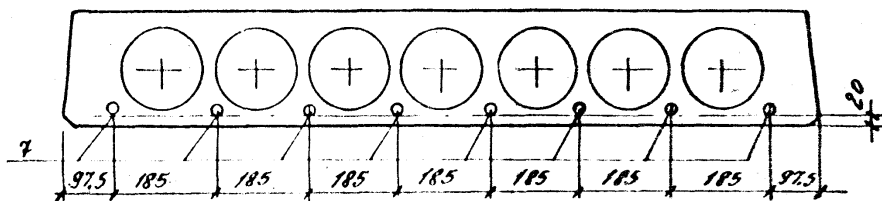


Рис. 4

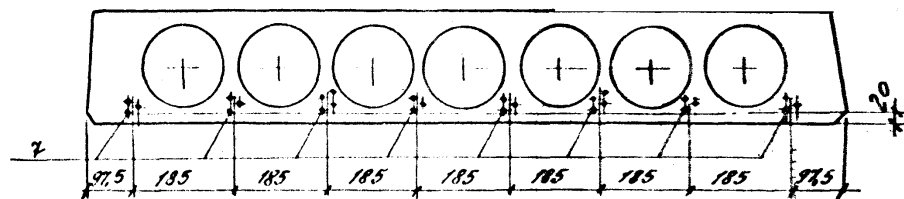
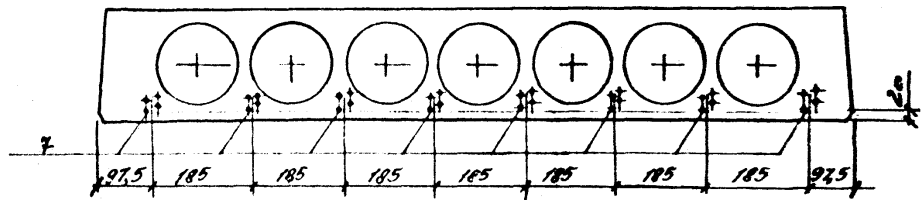
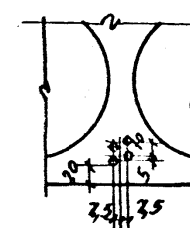
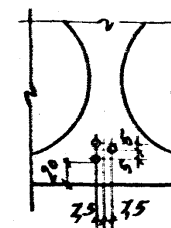


Рис. 5



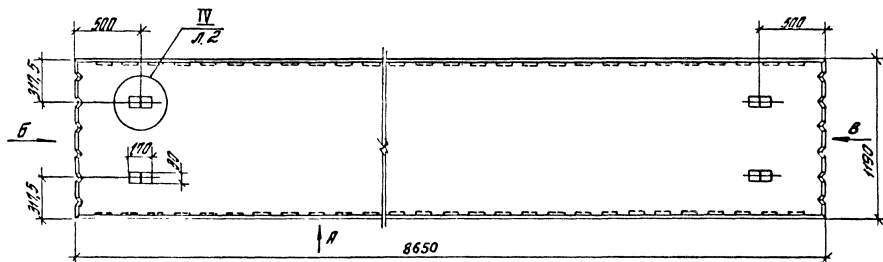
Марка	Рис.
ПК 86.15 - 6К7-2	1
ПК 86.15 - 8К7-2	2
ПК 86.15 - 10К7-2	3
ПК 86.15 - 4ВрII-2	4
ПК 86.15 - 6ВрII-2	5

Расположение напрягаемой
арматуры ВрII в поз. 7

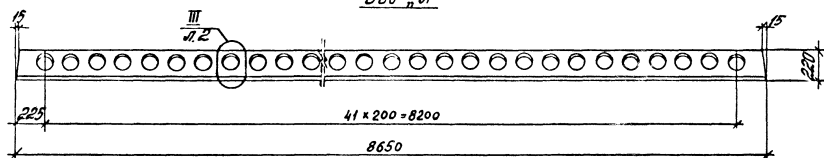


Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Арматурные изделия												Общий расход	
	К-7			Вр-II			Арматура класса						Прокат марки		Всего					
	ГОСТ 13840-68		Итого	ГОСТ 7348-81		Итого	А-III		А-I		Вр-I		В С Т 3 кл 2-1 Т 914-1-3023-80							
	ГОСТ 13840-68	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80	ГОСТ 103-76												
	φ 15		φ 5			φ 14		Итого	φ 14		Итого	φ 4		Итого	δ=8		Итого			
ПК 86.15 - 6 К 7 - 2	48,3		48,3			48,3	21,6		21,6	6,8		6,8	26,8		26,8	2,6		2,6	57,8	106,1
ПК 86.15 - 8 К 7 - 2	57,9		57,9			57,9	21,6		21,6	6,8		6,8	26,8		26,8	2,6		2,6	57,8	115,7
ПК 86.15 - 10 К 7 - 2	77,2		77,2			77,2	21,6		21,6	6,8		6,8	26,8		26,8	2,6		2,6	57,8	135,0
ПК 86.15 - 4 Вр II - 2				34,6		34,6	21,6		21,6	6,8		6,8	25,0		25,0	2,6		2,6	56,0	90,6
ПК 86.15 - 6 Вр II - 2				42,6		42,6	21,6		21,6	6,8		6,8	25,0		25,0	2,6		2,6	56,0	98,6

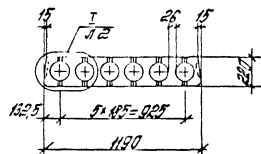
Разработ	Нежданова В. Н.																								
Расчит.	Баранов В. М.																								
Проверил	Даржамия В. А.																								
										1.041.1 - 3.10 - РС 2															
										Ведомость расхода стали, кг															
										<table border="1"> <tr> <td>Стация</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>										Стация	Лист	Листов	Р		1
Стация	Лист	Листов																							
Р		1																							
Н. контр. Музыка М. М.										ЦНИИПРОМЗДАНИЙ															



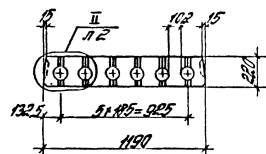
Вид с Ю"



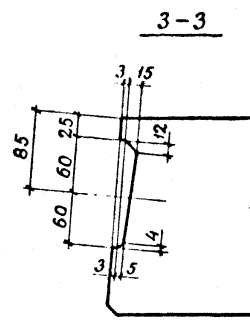
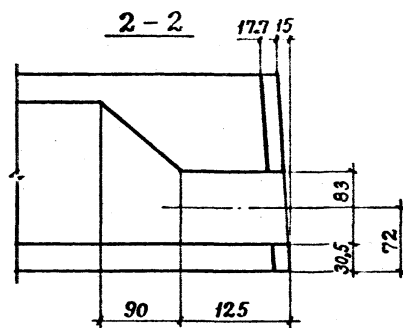
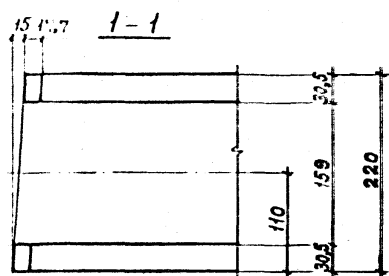
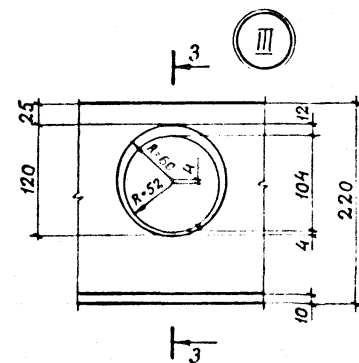
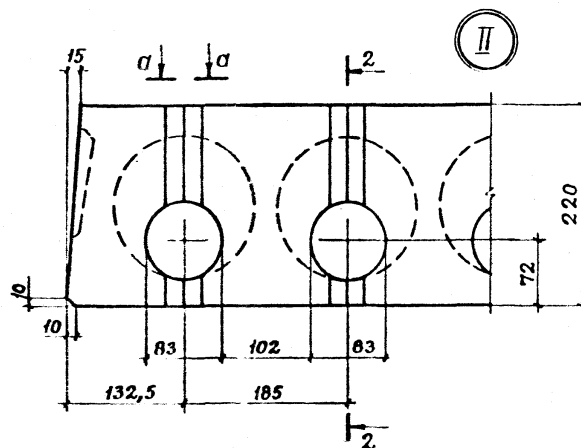
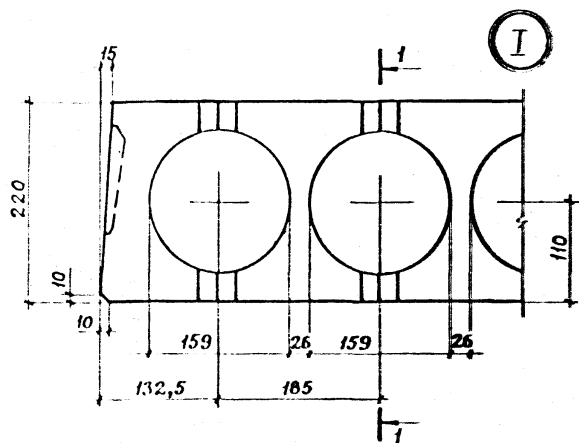
Вид с Ю"



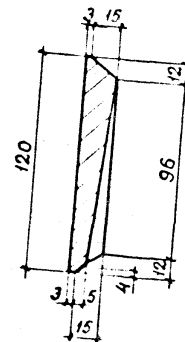
Вид с Ю'



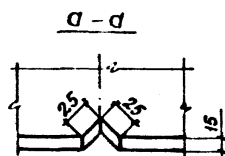
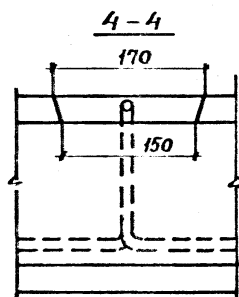
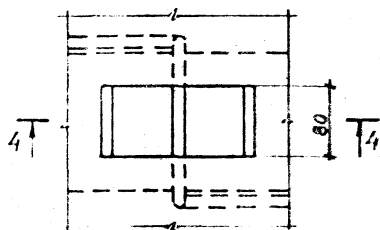
Разработчик	Инженер В.И.И.	1.041.1 - 3.10 - Л3		
Рассчитал	Баранова И.И.	Листа 1 из 1		
Проверил	Лерманов И.И.			
Исполнитель	М.И.И.	Листа 1 из 1		
Исполнитель	М.И.И.	Листа 1 из 1		



Вкладыш шпонки



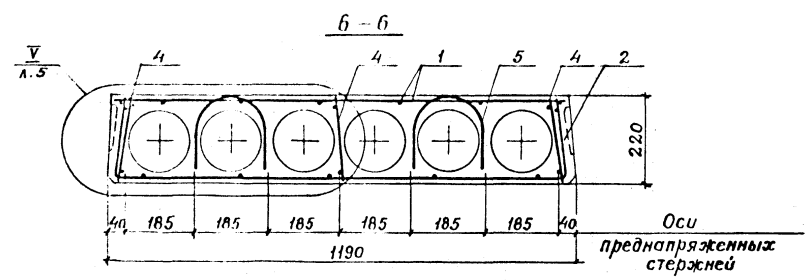
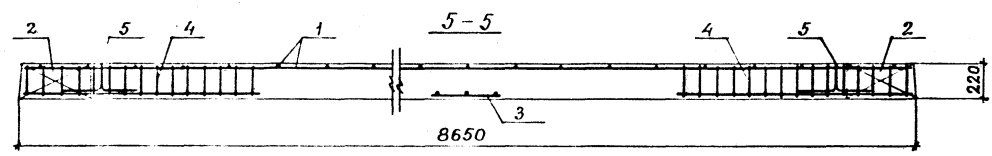
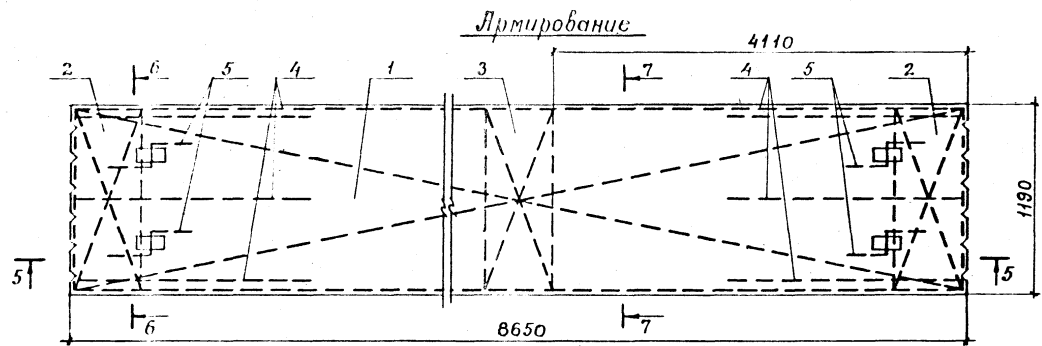
IV



1.041.1-3.10-Д3

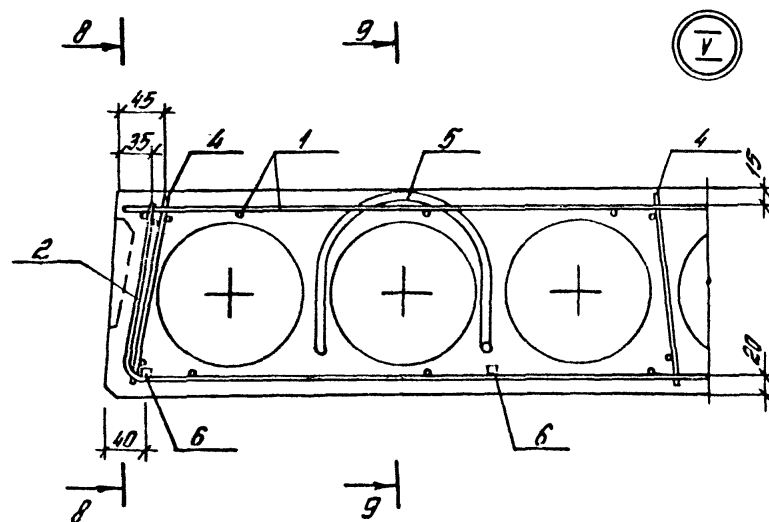
Лус

2

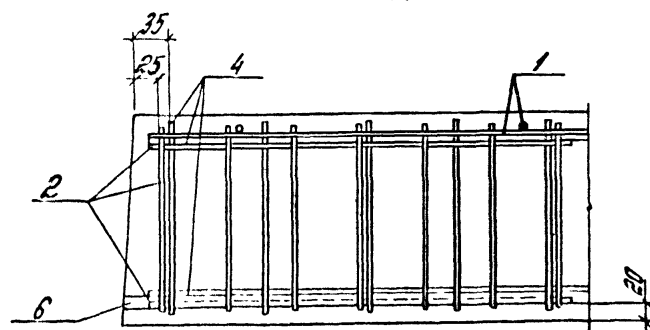


1.041.1-3.10-Д3

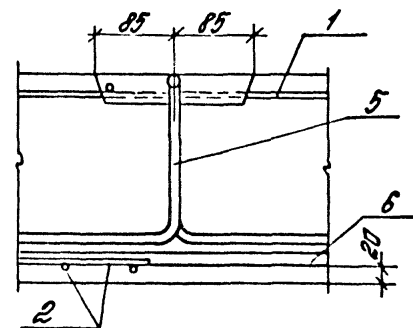
Лист
4



8-8



9-9



1.041.1-3.10-Д3

5

Рис. 1

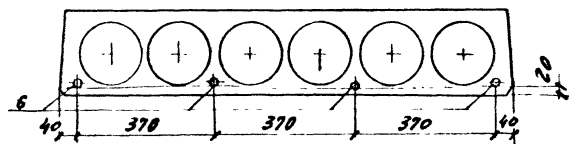


Рис. 2

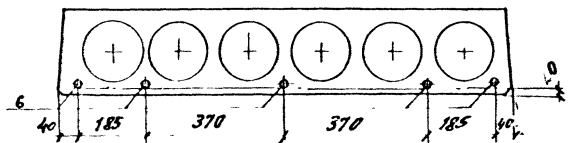


Рис. 3

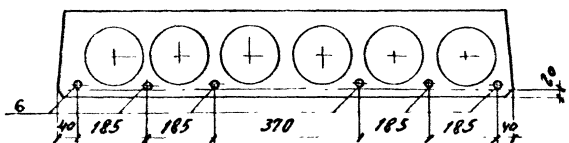


Рис. 4

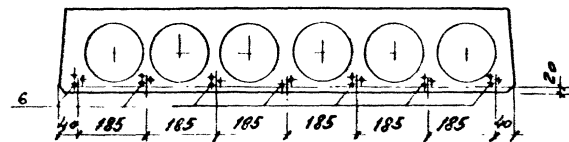
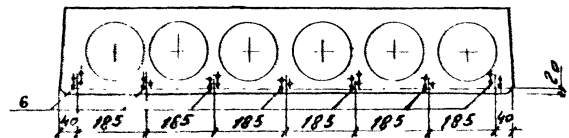
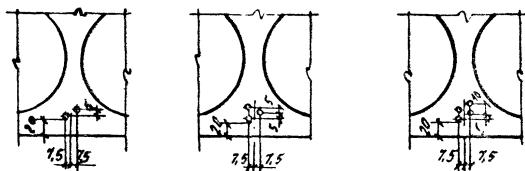


Рис. 5



Марка	Рис.
ПК86.12 - 6 К7	1
ПК86.12 - 8 К7	2
ПК86.12 - 10 К7	3
ПК86.12 - 4 ВрII	4
ПК86.12 - 6 ВрII	5

Расположение напрягаемой
арматуры ВрII в поз. 6



1.041.1 - 3.10-43

Лист
6

Марка палубы	Напрягаемая арматура класса								Арматурные изделия						Общий расход	
	К-7				Вр-II				Арматура класса				Всего			
	ГОСТ 13840-68				ГОСТ 7346-81				А-I		Вр-I					
	ГОСТ 5781-80				ГОСТ 6727-80											
	φ 15			Итого	φ 5			Итого	φ 14		Итого	φ 4				Итого
ПК86.12-6 К7	38,6			38,6				38,6	6,8		6,8	19,0		19,0	25,8	64,4
ПК86.12-8 К7	48,3			48,3				48,3	6,8		6,8	19,0		19,0	25,8	74,1
ПК86.12-10 К7	57,9			57,9				57,9	6,8		6,8	19,0		19,0	25,8	83,7
ПК86.12-4 ВрII					26,6			26,6	6,8		6,8	17,5		17,5	24,3	50,9
ПК86.12-6 ВрII					33,3			33,3	6,8		6,8	17,5		17,5	24,3	57,6

Разраб. Н.С. Жданова, А.И. С.
 Расчет Баранова, А.И. С.
 Провер. Пархалина, А.И. С.

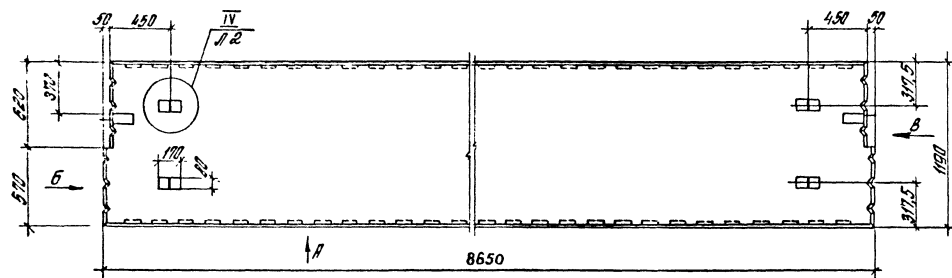
1.041.1-3.10-РСЗ

Ведомость расхода
 стали, кг

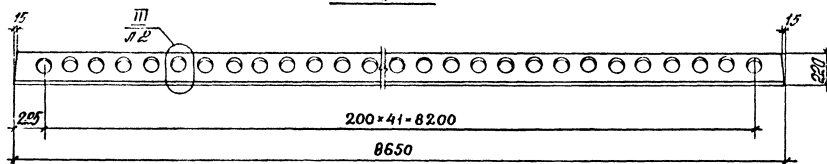
Стадия Р Лист 1
 Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

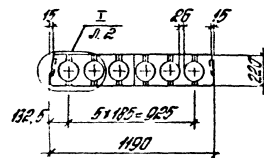
Н.Контр Музыка, М.И. С.



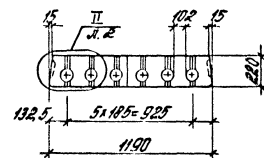
Вид „А“



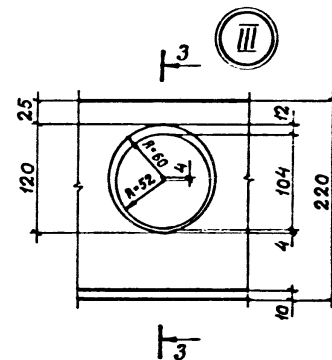
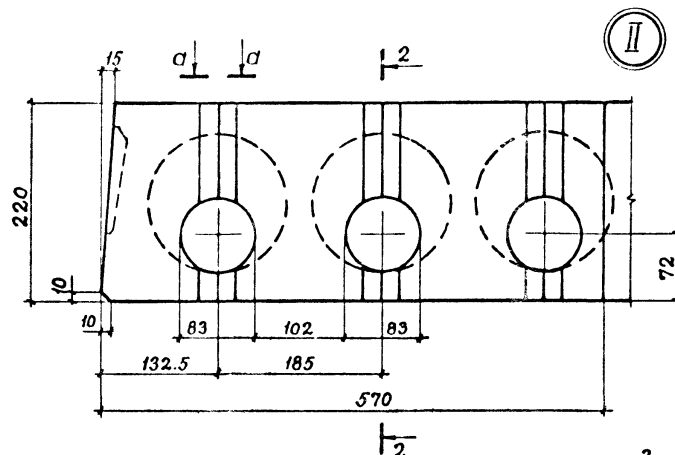
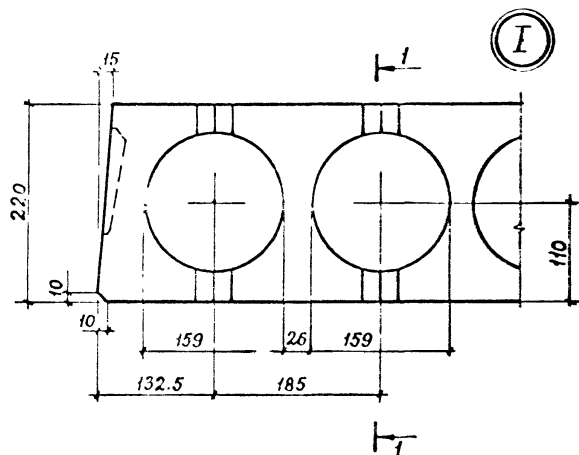
Вид „Б“



Вид „В“

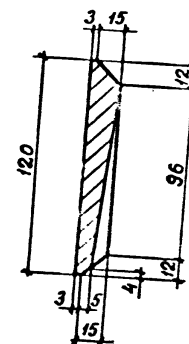
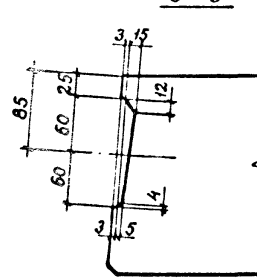
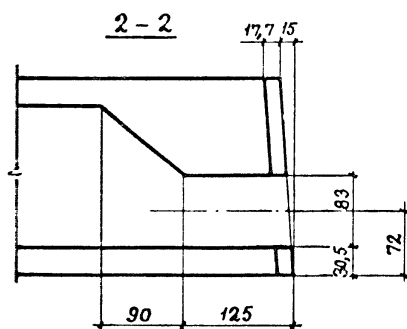
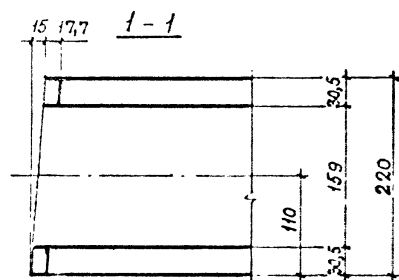


Разработчик	Исследователи	3. Нед.
Проектировщик	Бурякова	10.12
Проверка	Павлова	10.12
И. Кондрат	Музыка	Музыка
1.041.1-3.10-Д4		
Плита пристенная		
ЛК 86.12		
ЦНИИпроектданий		

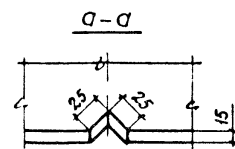
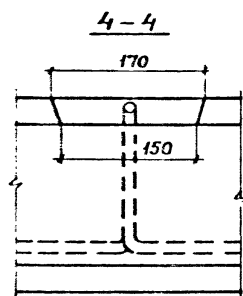
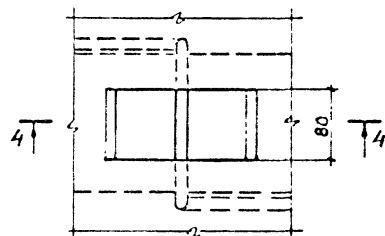


3-3

Вкладыш шпонки



V



1.041.1-3.10-Д4

Лист
2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12- -6К7-1	1	Каркас КР5	6	1.041.1-3.4-Д 2
	2	Каркас КРН	1	1.041.1-3.4-Д 8
	3	Сетка С16	1	1.041.1-3.4-Д 14
	4	Сетка С7	1	1.041.1-3.10-Д 9
	5	Сетка С6	1	1.041.1-3.10-Д 9
	6	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-Д 21
	7	Плстя ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д 23
	8	Стержень напрягаемый φ 15 К7		
		В=8650; 3,65 кг	4	Без чертежа
	9	Бетон класса В30		
		Д 2500, м ³	1,26	
ПК 86.12- -8К7-1	Поз. 1...7,9 см. плиты ПК 86.12-6К7-1			
	8	Стержень напрягаемый φ 15 К7		
		В=8650; 3,65 кг	5	Без чертежа
ПК 86.12- -10К7-1	Поз. 1...7,9 см. плиты ПК 86.12-6К7-1			
	8	Стержень напрягаемый φ 15 К7		
		В=8650; 3,65 кг	6	Без чертежа

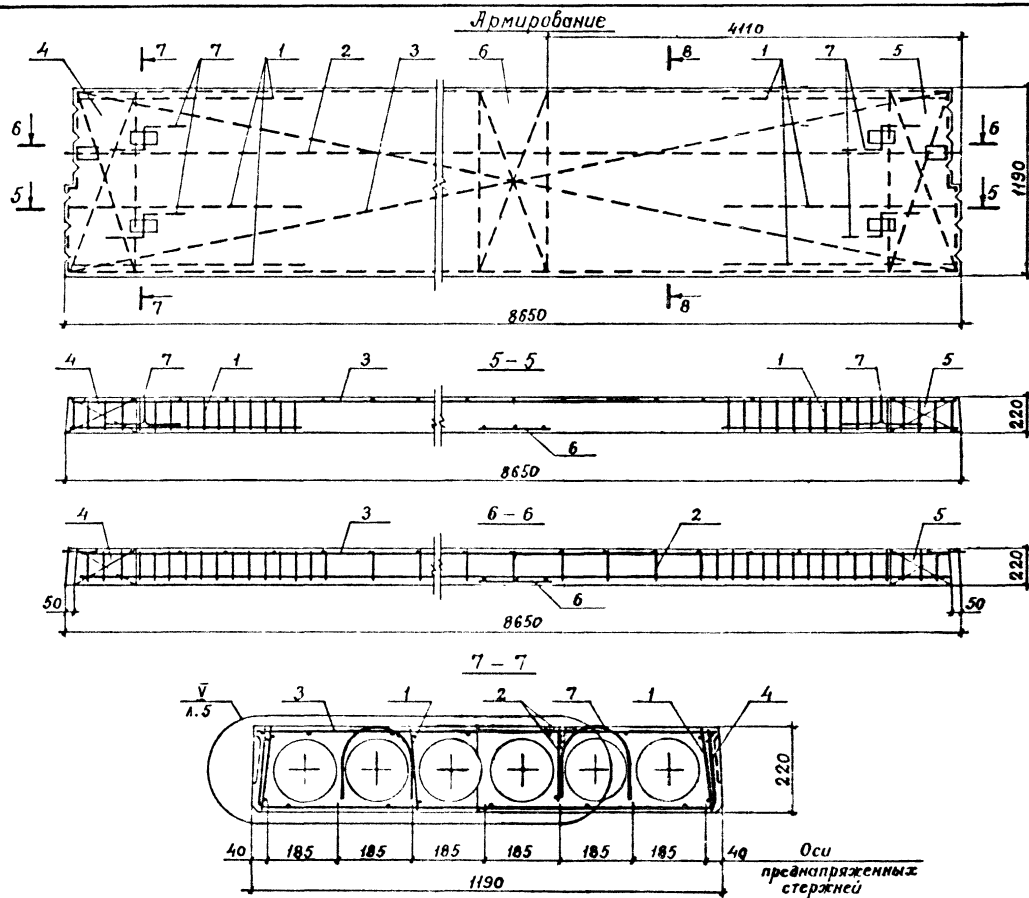
К-7 по ГОСТ 13840-68 Вр-II по ГОСТ 7348-81

[illegible]

1.041.1-3.10-Д4

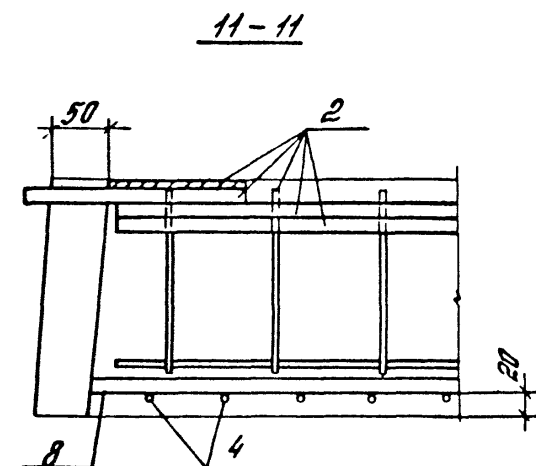
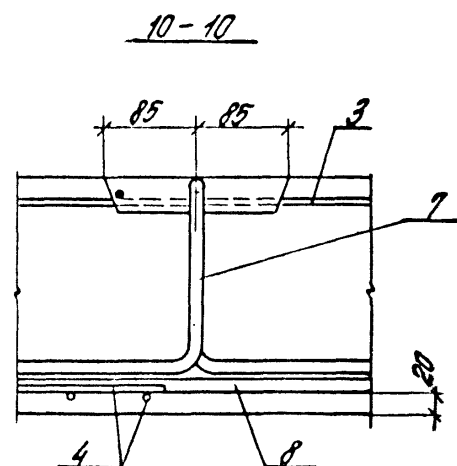
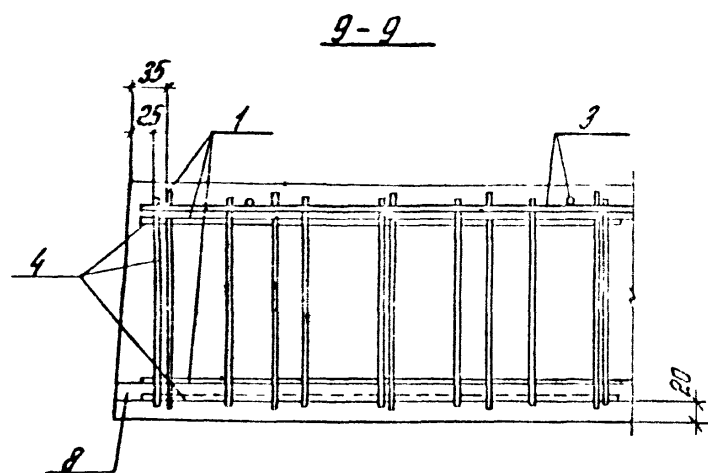
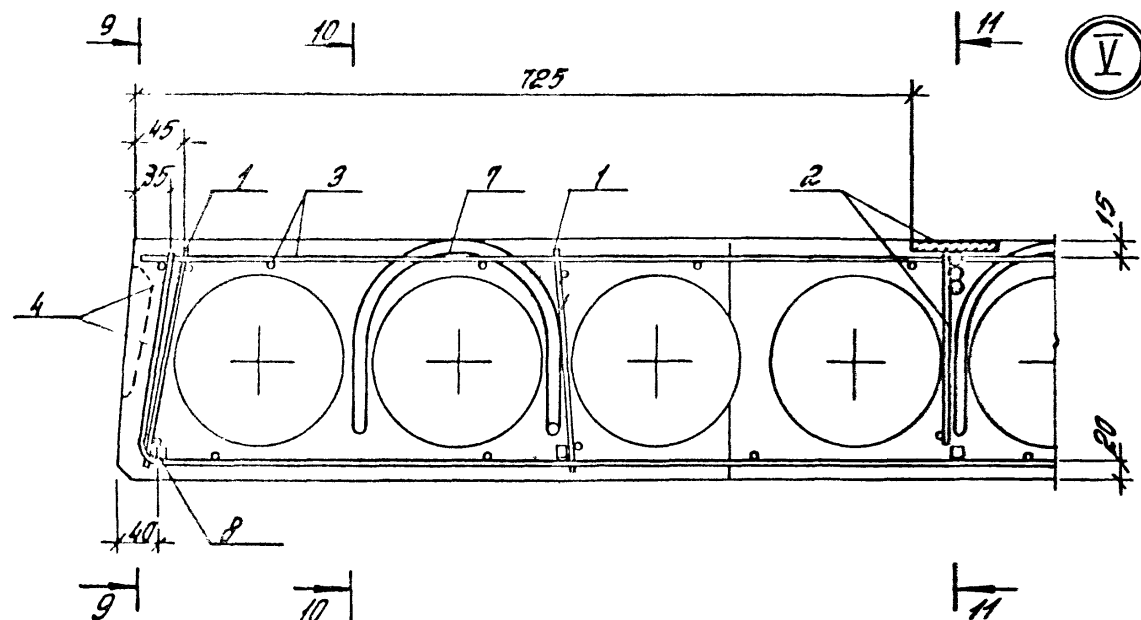
Aug
3

24716 31



1.041.1-3.10-д4

Лист
4



1.04f.1-3.10-Д.4

5

Рис. 1

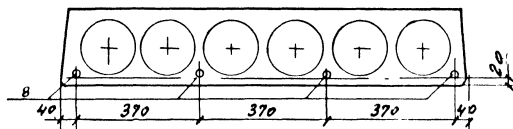


Рис. 2

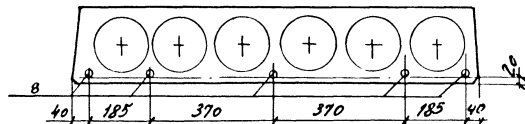


Рис. 3

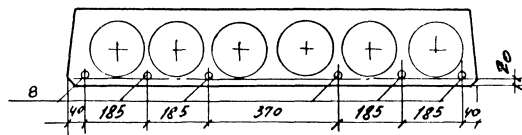


Рис. 4

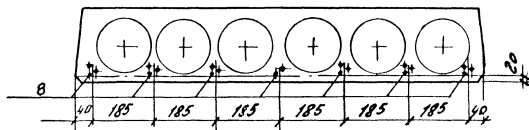
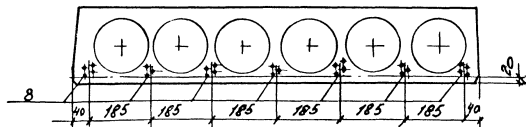
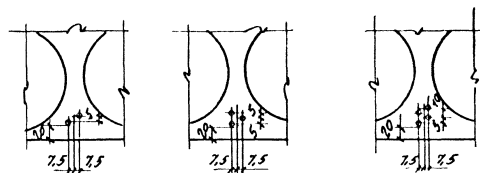


Рис. 5



Марка	Рис.
ПК86.12 - 6К7-1	1
ПК86.12 - 8К7-1	2
ПК86.12 - 10К7-1	3
ПК86.12 - 4ВрП-1	4
ПК86.12 - 6ВрП-1	5

Расположение напрягаемой
арматуры ВрП в пп.8



1.041.1-3.10-44

лист
6

Марка ПАУТЫ	Напрягаемая арматура класса			Арматурные изделия										Всего	Общий расход
	Арматура класса			Арматура класса						Прокат марки					
	К-7	Вр-II	Всего	А-III		А-7		Вр-I		В Ст 3 кп 2-1 Г 114 1-3023-80					
	ГОСТ 13840-68	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 103-76								
	φ15	Утого	φ5	Утого	φ14	Утого	φ14	Утого	φ4	Утого	δ=8	Утого			
ПА 86.12-6К7-1	38,6	38,6		38,6	21,1	21,1	6,8	6,8	20,7	20,7	1,3	1,3	49,9	88,5	
ПА 86.12-8К7-1	48,3	48,3		48,3	21,1	21,1	6,8	6,8	20,7	20,7	1,3	1,3	49,9	98,2	
ПА 86.12-10К7-1	57,9	57,9		57,9	21,1	21,1	6,8	6,8	20,7	20,7	1,3	1,3	49,9	107,8	
ПА 86.12-4 Вр II-1			26,6	26,6	26,6	21,1	21,1	6,8	6,8	19,2	19,2	1,3	1,3	48,4	75,0
ПА 86.12-6 Вр II-1			33,3	33,3	33,3	21,1	21,1	6,8	6,8	19,2	19,2	1,3	1,3	48,4	81,7

Разработ
Рисунки
Проект

И. И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И. И.

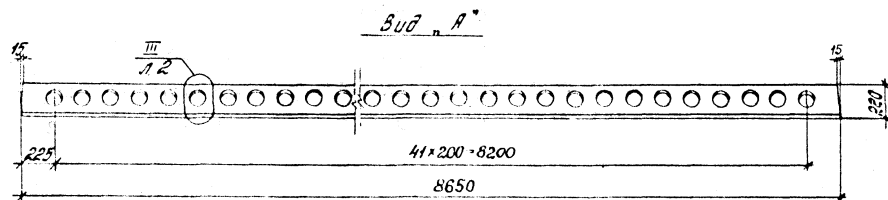
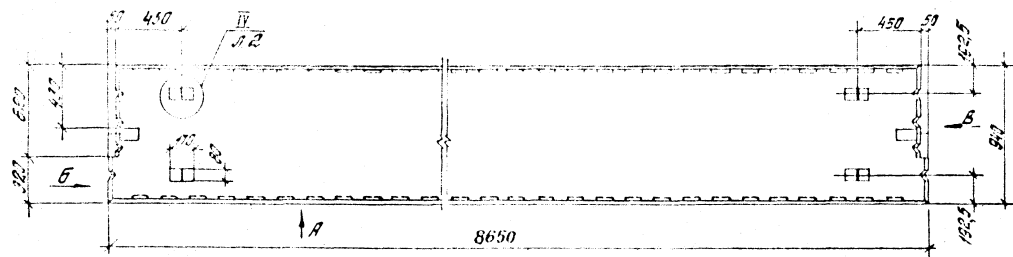
1.041.1-3.10-РС4

Ведомость расхода
стали, кг

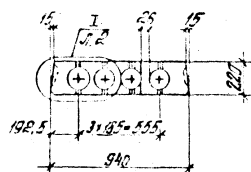
Страница 1 Лист 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

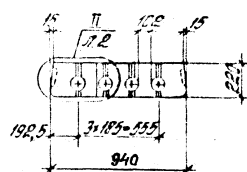
Н. КОПЕР М. ЧЕРНОВ



Вид "Б"



Вид "Б''

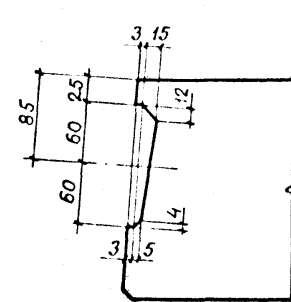
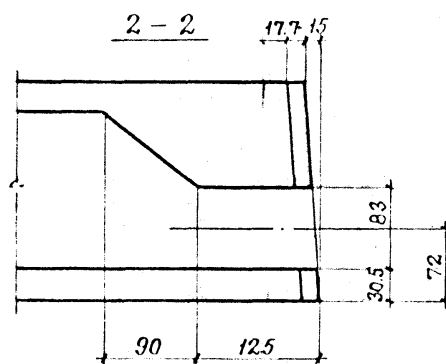
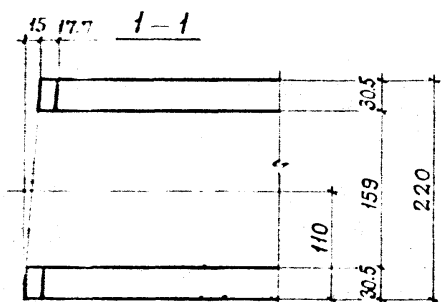
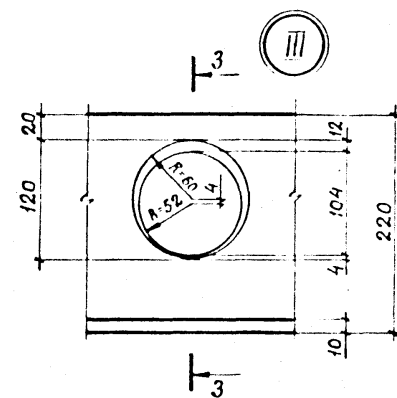
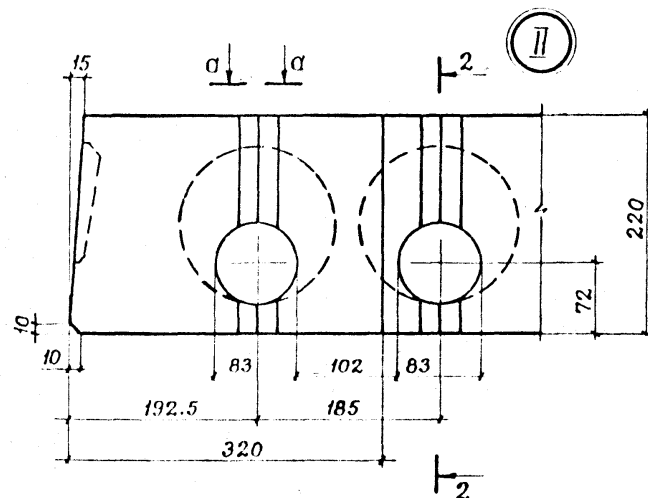
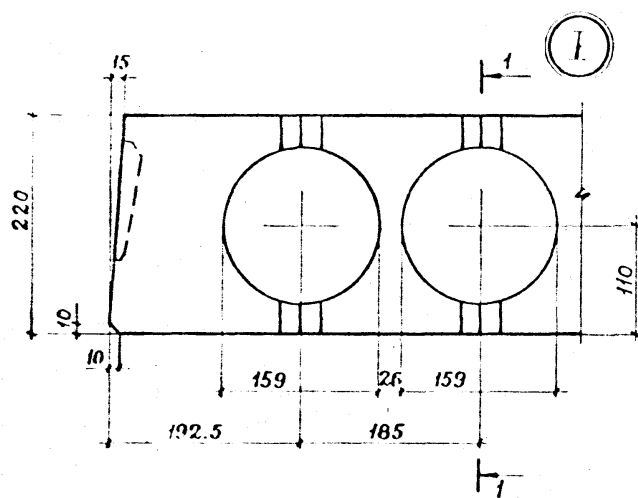


Исполн	Начальник	В.И.
Проект	Баранова	П.В.
Конструктор	Баранова	П.В.
Исполн	Музыка	В.И.

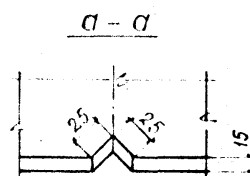
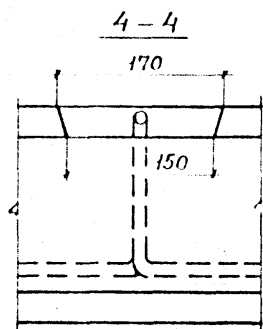
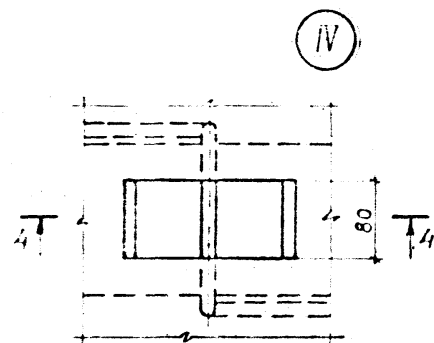
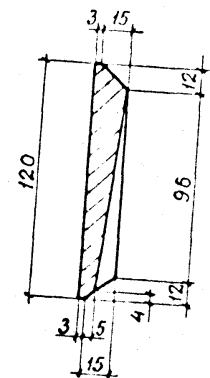
1.041.1-3.10-Д5

Плита пристенная
ПК86.9

Исполн	Проект	Конструктор
Р	П	В
ЦНИИПРМЗДАНИЙ		



Вкладыш шпонки



1.041.1-3.10-Д5

Лист

2

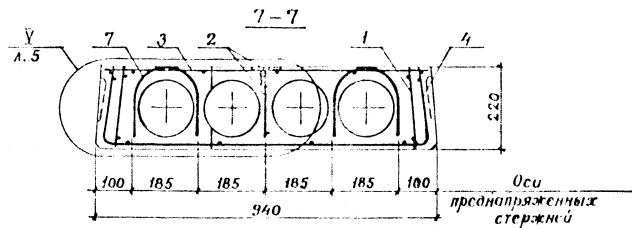
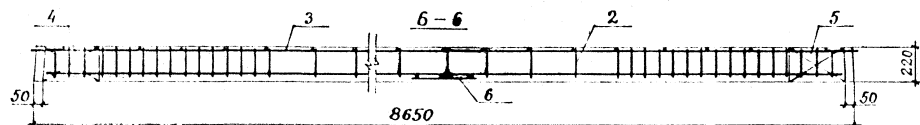
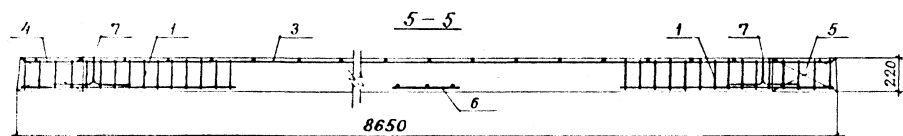
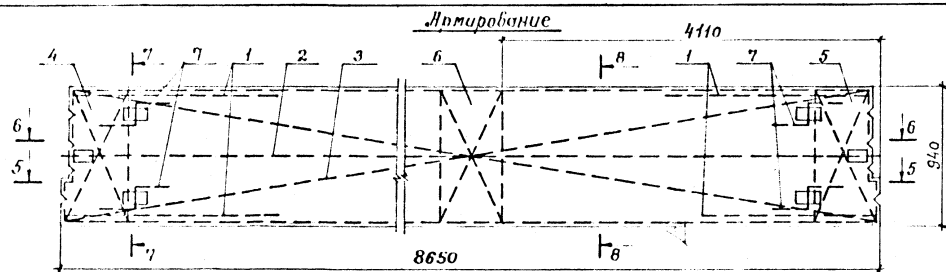
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.9- -6К7-1	1	Каркас КР5	4	1.041.1-3.4-Д2
	2	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-Д8
	3	Сетка С13	1	1.041.1-3.4-Д13
	4	Сетка С5	1	1.041.1-3.10-Д8
	5	Сетка С4	1	1.041.1-3.10-Д8
	6	Сетка С35	1	1.041.1-3.4-Д22
	7	Петля П2	4	1.041.1-3.4-Д23
	8	Стержень напрягаемый		
		φ 15К7		
		ℓ=8650; 3,65кг	3	Без чертежа
ПК86.9- -8К7-1	Поз. 1...7, 9 см. плиту ПК86.9-6К7-1			
	8	Стержень напрягаемый		
		φ 15К7		
		ℓ=8650; 3,65кг	4	Без чертежа
ПК86.9- -10К7-1	Поз. 1...7, 9 см. плиту ПК86.9-6К7-1			
	8	Стержень напрягаемый		
		φ 15К7		
		ℓ=8650; 3,65кг	5	Без чертежа

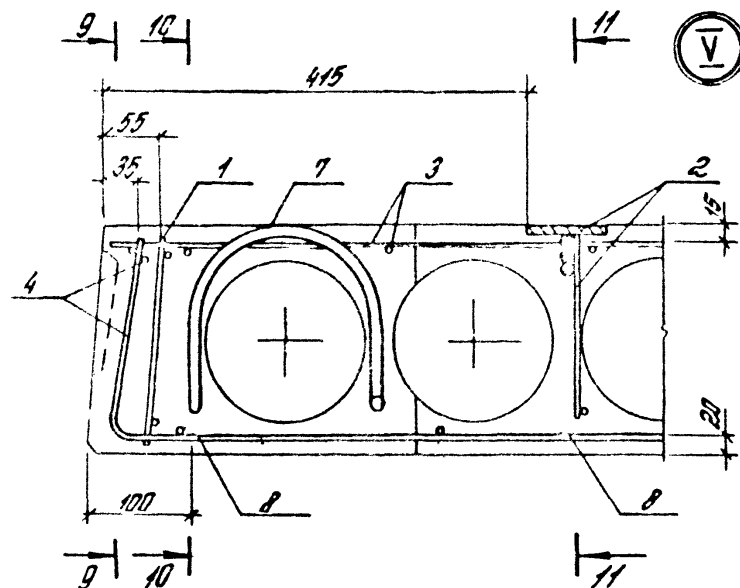
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.9- -4Вр II-1	Поз. 1,2,3,6,7, 9 см. плиту ПК86.9-6К7-1			
	4	Сетка С23	1	1.041.1-3.4-Д18
	5	Сетка С22	1	1.041.1-3.4-Д18
	8	Стержень напрягаемый		
		φ 5Вр II		
		ℓ=8650; 1,33кг	17	Без чертежа
ПК86.9- -6Вр II-1	Поз. 1,2,3,6,7, 9 см. плиту ПК86.9-6К7-1			
	4	Сетка С23	1	1.041.1-3.4-Д18
	5	Сетка С22	1	1.041.1-3.4-Д18
	8	Стержень напрягаемый		
		φ 5Вр II		
		ℓ=8650 1,33кг	20	Без чертежа

К-7 по ГОСТ 13840-68, Вр-II по ГОСТ 7348-81.

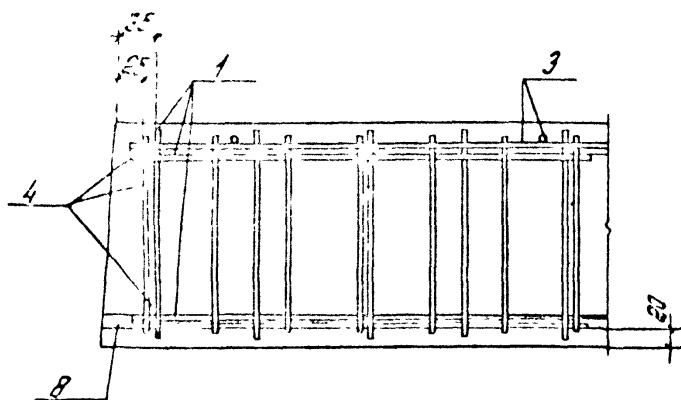
1.041.1-3.10-Д5

Лист
3

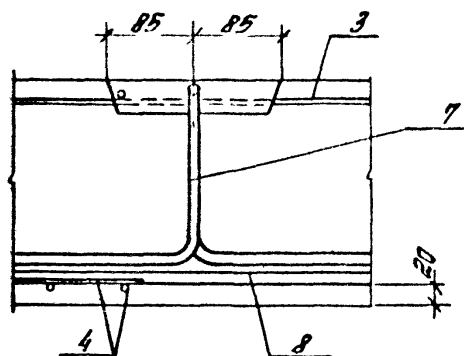




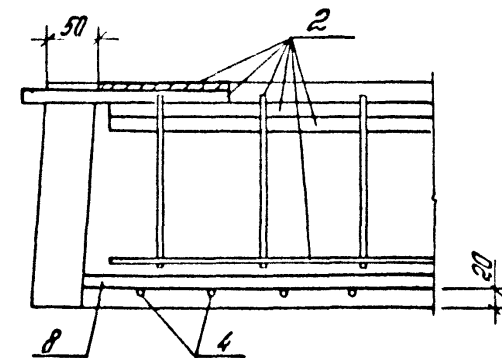
9-9



10-10



11-11

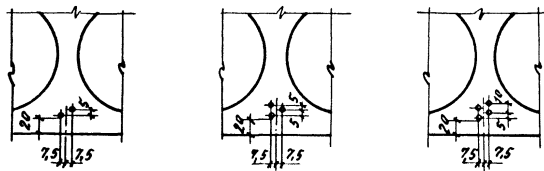


1.041.1 - 3.10 - Д5

Лист
5

Марка	Рис.
ПК86.9 - 6 К7-1	1
ПК86.9 - 8 К7-1	2
ПК86.9 - 10 К7-1	3
ПК86.9 - 48р $\overline{\text{II}}$ -1	4
ПК86.9 - 68р $\overline{\text{II}}$ -1	5

Расположение напрягаемой
арматуры ВрII в лоз. 8



1.041.1 - 3.10-45

Tucci

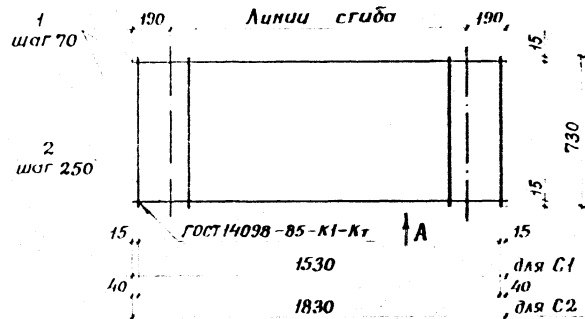
6

Марка ПАЛТЫ	Напрягаемая арматура класса						Арматурные изделия										Всего	Общий расход
	К-7		Вр-II		Всего	А-III		А-I		Вр-I		Прокат марки						
	ГОСТ 13840-68		ГОСТ 7348-81			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		В Ст 3 кл 2-1 79 14-1-3023-80 ГОСТ 103-76						
	φ15	Итого	φ5	Итого		φ14	Итого	φ14	Итого	φ4	Итого	φ=8	Итого					
ПК 86.9 - 6 К7 - I	29,0	29,0			29,0	21,1	21,1	4,3	4,3	16,5	16,5	1,3	1,3	43,2	72,2			
ПК 86.9 - 8 К7 - I	38,6	38,6			38,6	21,1	21,1	4,3	4,3	16,5	16,5	1,3	1,3	43,2	81,8			
ПК 86.9 - 10 К7 - I	48,3	48,3			48,3	21,1	21,1	4,3	4,3	16,5	16,5	1,3	1,3	43,2	91,5			
ПК 86.9 - 4 Вр II - I			22,6	22,6	22,6	21,1	21,1	4,3	4,3	15,2	15,2	1,3	1,3	41,9	64,5			
ПК 86.9 - 6 Вр II - I			26,6	26,6	26,6	21,1	21,1	4,3	4,3	15,2	15,2	1,3	1,3	41,9	68,5			

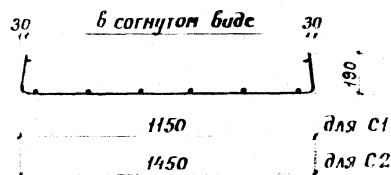
Лист 1 из 1

Разработ	Нежданова	2.10.85		1.041.1 - 3.10 - РС5		
Расчит	Баранова	2.10.85				
Провер	Паргалина	2.10.85		Ведомость расхода стали, кг		
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Н. контр	Музыка	2.10.85		Страница	Лист	Листов
				Р		1

Развертка



Вид А



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1	1	φ 4ВрI, l = 1530	11	0,14	2,03
	2	φ 4ВрI, l = 730	7	0,07	
С2	1	φ 4ВрI, l = 1830	11	0,17	2,43
	2	φ 4ВрI, l = 730	8	0,07	

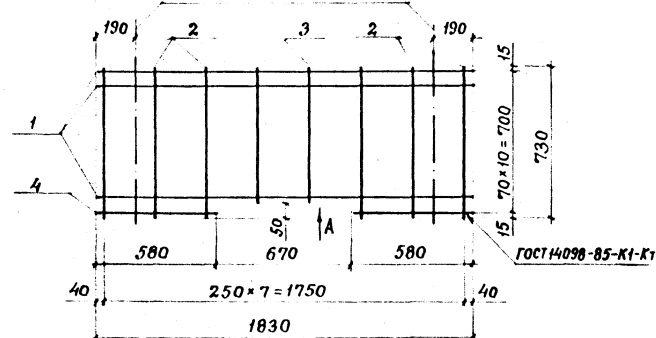
Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.041.1-3.10-Д6

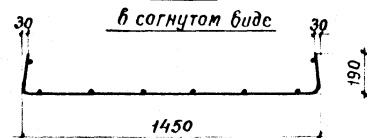
Сетка С1, С2

Стадия Р Лист 1 Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Развертка Линии сгиба



Вид А



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С3	1	φ 4ВрI, l = 1830	10	0,17	2,34
	2	φ 4ВрI, l = 730	6	0,07	
	3	φ 4ВрI, l = 680	2	0,06	
	4	φ 4ВрI, l = 580	2	0,05	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.041.1-3.10-Д7

Сетка С3

Стадия Р Лист 1 Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

