

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ  
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 0-1

плиты для зданий с колоннами сечением 300 x 300 мм.

материалы для проектирования

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать VIII 1991 года

Заказ № 7043      Тираж 4420 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ  
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 0-1

плиты для зданий с колоннами сечением 300 × 300 мм.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Зам.ДИРЕКТОРА ИН-ТА *М.В.* В.ГРАНЕВ  
НАЧ.ОТДЕЛА *М.К.* Э.Кодыш  
Гл.ИНЖ.ПРОЕКТА *А.М.* А.Музыко

СОГЛАСОВАНЫ:

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИН-ТА *Б.И.* В.И.Лепский  
НАЧАЛЬНИК ОСК *Б.Н.* Б.Н.Волынский  
Гл.КОНСТРУКТОР ОСК *С.Б.* С.Б.Щац

УТВЕРЖДЕНЫ:

Главным Управлением  
проектирования Госстроя ССР  
письмо от 18.12.90  
N 5/6-961  
Введены в действие  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с  
1.07.91 приказ от 29.06.91  
N 44

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.041.1-3.0-1-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2
1.041.1-3.0-1-Ни	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	21

ВІДВІДОВАННЯ ВІДКРИТОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРСТВА «ІМПЕРІАЛ»

ГИП МУЗЫКАНТ

1061 4-3 B-

## СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р = 1  
ЧНИЦПРОМЗДАНИЙ

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## I. Общие сведения

I.I. Настоящий выпуск содержит материалы для проектирования многослойных плит высотой 220 мм, используемых в перекрытиях зданий с колоннами сечением 300x300 мм и является общим для следующих альбомов рабочих чертежей:

Выпуск II - Плиты длиной 5650 мм.

Выпуск I2 - Плиты длиной 6850 мм.

Выпуск I3 – Плиты длиной 8650 мм.

Выпуск 14 - Плиты длиной 2650 мм.

I.2. При изготовлении и применении плит следует руководствоваться требованиями ГОСТ 9561-91 "Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений. Технические условия".

1.3. Для плит предусмотрено применение тяжелого бетона и легкого бетона (на пористых заполнителях).

I.4. Напрягаемая рабочая арматура принята из стали классов А-Шв, Ат-ІУС, АТ-У.

I.4.1. Допускается применять арматурную сталь класса А-У вместо стали класса Ат-У, класса А-IV (Ат-IVК) вместо стали класса Ат-IVС без изменения диаметра и количества стержней. В этих случаях в марке плиты следует изменить обозначение класса стали.

I.5. Значения равномерно распределенных нагрузок, классы бетона, величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл. I (см. I.04I.I-3.0-I-TO). Для плит длиной 2650 см. вып.14.

I.6. В настоящем выпуске приведены: техническое описание, необходимые данные и указания по области применения, основные положения по расчету, технические требования и номенклатура плит.

## 2. Указания по применению.

2.1. Плиты по серии I.04I.I-3 предназначены для использования в перекрытиях и покрытиях общественных и производственных зданий. Они могут быть применены:

- в отапливаемых зданиях в условиях эксплуатации при температуре не выше +50°C;
- в неотапливаемых зданиях и зданиях, эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха до - 40°C включительно;
- в зданиях, эксплуатируемых в неагрессивных средах;
- в зданиях, возводимых в несейсмических районах и зданиях в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

Примечание: Применение марок плит длиной 5650 мм с индексом "Б" в сейсмических районах не допускается.

2.2. Плиты, предназначенные для применения в зданиях с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов, с наружной стороны продольных ребер обязательно должны иметь закрытые шпонки.

2.3. Применение плит в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°C, а также в неотапливаемых зданиях, эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C допускается при соблюдении дополнительных условий, устанавливаемых в конкретном проекте в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84\* и СНиП 2.03.04-84 и оговариваемых в заказе на изготовление плит.

2.4. Предел огнестойкости плит - 0,75 часа.

2.5. При выборе марок плит по несущей способности при кон-

кретном проектировании величину расчетных нагрузок на перекрытие в соответствии с "Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций" (Постановление Госстроя СССР от 19.03.81 №41) следует умножать на коэффициент надежности по назначению (0,9; 0,95; 1,0), в зависимости от класса ответственности здания или сооружения.

2.7. Для улучшения совместной работы плит перекрытия между собой и плит с ригелями по боковым и торцевым наружным плоскостям устраиваются шпонки. Вариант решения торцевых шпонок приведен на л.23 (см. I.04I.I-3,0Т0) (авторское свидетельство №1574779).

## 3. Маркировка плит.

3.1. Плиты обозначаются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, каждая из которых содержит следующие характеристики:

- первая группа - обозначение вида изделия (П-плита); формы пустот (К - круглопустотная), длина и ширина плиты в дециметрах;
- вторая группа - величина условной несущей способности в кН, обозначение класса напрягаемой арматуры, вид бетона (для тяжелого бетона обозначение отсутствует);
- в третью группу, при необходимости вносятся обозначения, характеризующие принимаемые в конкретном проекте отличия от типовой плиты (дополнительные закладные изделия, мелкие вырезы и т.д.).

Примечание. В марках связевых плит, устанавливаемых по средним рядам колонн, в третью группу добавляется индекс "2".

В марках пристенных плит шириной 1190 и 1490мм устанавливающихся по крайним рядам колонн, в третью группу добавляется индекс "1".

На рис. I показана схема примера обозначения плиты ПК размером 5,65x1,5 м, с условной несущей способностью 8 кПа, с напрягаемыми стержнями из стали класса Ат-У, из тяжелого бетона, устанавливаемой по средним рядам колонн.

Для плит, предназначенных для применения<sup>только</sup> в зданиях возводимых в несейсмических районах (см.п.2.1), в марке плиты, в третьей группе добавляется индекс в виде прописной буквы "В". Остальные обозначения без изменения.

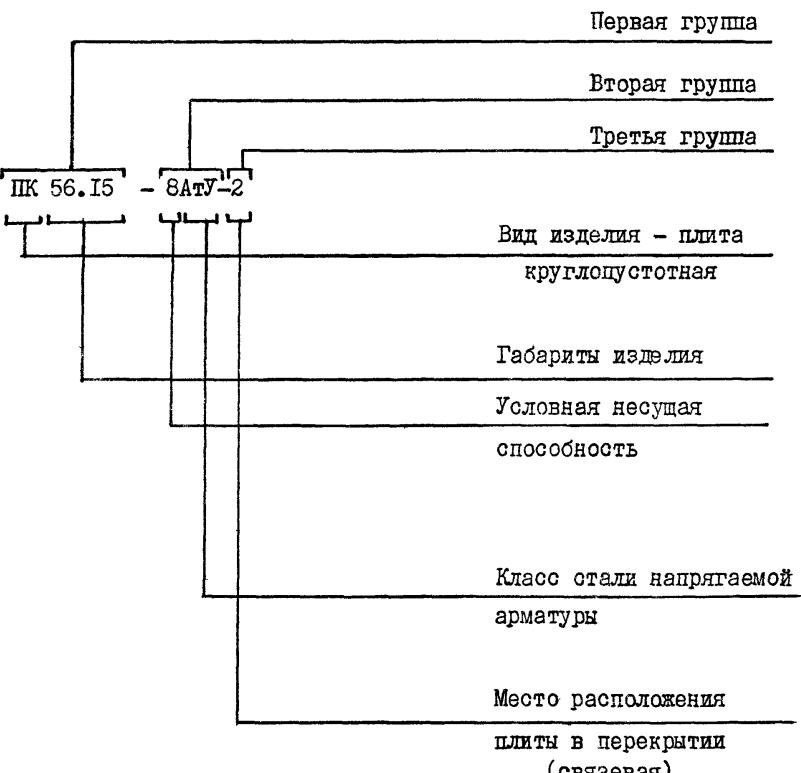


Рис. I

#### 4. Основные положения по расчету.

4.1. Расчет и конструирование плит произведены в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84\*, СНиП 2.01.07-85, СНиП 2.03.11-85 и СНиП 2.01.07-85 (дополнение, разд.10).

4.2. Плиты рассчитаны на равномерно распределенную нагрузку как шарнирно-опорные балки таврового сечения третьей категории трещиностойкости. Пристенные и связевые (межколонные) плиты, кроме того, рассчитаны на восприятие горизонтального знакопеременного усилия в диске перекрытия равного 98,0 кН.

4.3. Равномерно распределенная нагрузка от собственного веса плит с учетом заливки швов принята: для плит из тяжелого бетона шириной 1190 мм - 3 кПа при  $\gamma_f = 1$  и 3,3 кПа при  $\gamma_f > 1$ ; шириной 1490 мм - 3,1 кПа при  $\gamma_f = 1$  и 3,4 кПа при  $\gamma_f > 1$ ; для плит из легкого бетона шириной 1190 мм - 2,4 кПа при  $\gamma_f = 1$  и 2,6 кПа при  $\gamma_f > 1$ ; шириной 1490 мм - 2,5 кПа при  $\gamma_f = 1$  и 2,75 кПа при  $\gamma_f > 1$ .

Примечание. Коэффициент надежности по нагрузке  $\gamma_f$  принимается для нормативной нагрузки равным 1, для расчетной - 1,2, для расчетной от собственного веса - 1,1.

4.4. Предельно допустимая ширина раскрытия трещин  $a_{cr}$ ,  $a_{crs}$ , обеспечивающая сохранность арматуры, принята: для арматуры класса Ат-У соответственно 0,4 и 0,3 мм (письмо НИИЖБ №1-84 от 7.01.86), для арматуры класса А-ШВ и Ат-ГУС ширина раскрытия трещин в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84\*.

4.5. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок плит следует производить на основе расчетов, используя при этом плиты необходимой несущей способности.

4.6. Расчетный пролет ( $l_0$ ) плит принят:

для плит длиной 2650 мм - 2520 мм;

для плит длиной 5650 мм - 5520 мм;

для плит длиной 6850 мм - 6720 мм;

для плит длиной 8650 мм - 8520 мм.

5. Технические требования.

5.1. Бетон.

5.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

5.1.2. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в табл. I (см. I.04 I.I - 3.0-I-TO).

5.1.3. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята для тяжелого бетона - 2500 кг/м<sup>3</sup>, для легкого бетона - 2000 кг/м<sup>3</sup>.

При изготовлении плит из легкого бетона в качестве мелкого заполнителя следует использовать плотный (кварцевый) песок; в качестве крупных пористых заполнителей - керамзит, аглопорит или шлаковую пемзу с объемно-насыпной плотностью не менее 800 кг/м<sup>3</sup> и крупностью не более 10 мм.

5.1.4. Класс бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте, в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84\* в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима эксплуатации.

В конкретном проекте должны быть указаны также дополнительные требования к материалам для приготовления бетона указанных классов.

5.2. Арматура.

5.2.1. Напрягаемая арматура плит, предназначенных к приме-

нению в неагрессивной среде, термически и термомеханически упрочненная класса At-U и At-IУС по ГОСТ 10884-81 и горячекатаная арматурная сталь класса АШВ, изготовленная из арматурной стали класса A-III по ГОСТ 5781-82, упрочненной вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения.

Арматура класса At-U может быть заменена арматурой класса A-U по ГОСТ 5781-82 или At-UСК по ГОСТ 10884-81, арматура класса At-IУС по ГОСТ 5781-82 на A-IV (см. п. 1.4.1).

5.2.2. В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток применяется стержневая арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82 и арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Допускается замена арматуры из стали класса A-III на арматуру из стали класса At-IIIС, без изменения количества и диаметра стержней и арматуру из стали класса At-IУС с перерасчетом диаметров арматуры.

5.2.3. В сетках для армирования верхних полок допускается замена арматурных стержней класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 диаметра 4 мм на диаметр 3 мм (см. I.04I.I-3.4-T0 п.5).

5.3. Изготовление плит.

5.3.1. Рекомендации по технологии изготовления плит приведены в выпуске 0 на л.26 (I.04I.I-3 .0-T0).

5.3.2. Величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл. I. (см. I.04I.I-3.0-1-T0 л.л. 8...13).

Предельные отклонения величины напряжения должны приниматься в соответствии с указаниями ГОСТ 9561-91.

5.3.3. Усилие натяжения на плиту получают путем умножения суммарной площади напрягаемой арматуры на величину предварительного напряжения.

5.3.4. Передаточная прочность бетона  $R_{sp}$ , при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса тяжелого бетона, не менее 80% для бетонов на пористых заполнителях и не менее величин, указанных в ГОСТ 9561-91.

5.3.5. Для плит, применяемых в неотапливаемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40<sup>0</sup>С, марки стали проката должны соответствовать указанным в СНиП 2.03.01-84\* и СНиП II-23-81\*. Класс и марка напрягаемой арматуры назначаются в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84\*.

5.3.6. Значение действительных геометрических параметров и требования к качеству поверхности и внешнему виду должны соответствовать указанным в ГОСТ 9561-91.

5.3.7. Маркировка плит должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ I3015.2-81.

5.3.8. Плиты должны изготавливаться с усиленными торцами: одним - за счет уменьшения поперечного сечения пустот; другим - за счет установки в пустоты бетонных вкладышей в процессе формования. Допускается изготовление плит без вкладышей, если это предусмотрено в проектах зданий и сооружений.

5.3.9. Для обеспечения вертикального положения каркасов Крб... КрII при изготовлении плит, необходимо предусмотреть выемки на торцевых бортах металлоформы, в которых фиксируются стержни поз.2.

#### 6. Правила приемки.

6.1. Приемка плит должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-91 и ГОСТ I3015.1-81.

Плиты должны быть приняты техническим контролем предпри-

#### тия-изготовителя.

Номенклатура показателей плит и параметры технологических режимов, подвергаемых контролю, устанавливаются согласно ГОСТ 9561-91 и ГОСТ I3015.1-81.

6.2. Перед началом массового изготовления плит, а также при изменении технологии изготовления или замены используемых материалов (класса напрягаемой арматуры, вида и состава бетона) следует провести заводское испытание первых образцов плит нагрузением до достижения контролируемого состояния (по прочности, жесткости и трещиностойкости).

Текущий приемочный контроль качества плит выполняют разрушающими методами.

6.3. Приемку плит осуществляют партиями. В состав партии должны входить однотипные плиты, изготовленные по одной технологии и из материалов одного вида и качества. Размер партии не должен превышать 100 плит.

Партия плит оценивается по результатам приемочного контроля отдельных изделий, число которых должно составлять не менее 10% количества плит в партии и не менее трех.

#### 7. Методы испытания и контроля.

7.1. Методы испытания и контроля должны соответствовать требованиям ГОСТ 9561-91.

7.2. Испытание сварных соединений арматурных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ I0922-75.

7.3. Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки, жесткости - по величине прогиба конструкции, а трещиностойкости - по величине раскрытия трещин.

Величины контрольных нагрузок при испытании на прочность, жесткость и трещиностойкость, а также величины контрольных

прогибов ( $f_k$ ) приведены в табл.2 (см. I.04I.I-3.0-I-TO).

7.4. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78.

Испытание пристенных плит допускается производить неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 17624-78, ГОСТ 17625-83, ГОСТ 22690.0-77.... ГОСТ 22690.4-77.

7.5. Испытания плит нагружением и оценка качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-85.

7.6. Схемы испытания и перемещения плиты приведены на л. 25 I.04I.I-3.0 -TO.

#### 8. Хранение, транспортировка и монтаж.

8.1. Хранить и транспортировать плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-91 и ГОСТ I3015.4-84.

8.2. Хранение и транспортировка плит производится в рабочем (горизонтальном) положении.

В штабеле между плитами в зоне опорных закладных изделий должны устанавливаться строго по одной вертикали деревянные инвентарные прокладки (ширина прокладки назначается с учетом прочности древесины на смятие).

8.3. Плиты должны храниться в штабелях, рассортованных по маркам. Высота штабеля плит не должна превышать 2,5 м.

Прокладки под нижний ряд плит должны укладываться по плотному, тщательно выравниваемому основанию.

Не допускается опирание плит в штабеле по трем точкам.

8.4. Транспортировка плит должна производиться с надежным закреплением, предохраняющим их от смещения.

8.5. Погрузка, транспортировка, разгрузка и хранение плит должны исключать возможность повреждения изделий.

8.6. Не допускается транспортировать плиты, отпускная прочность которых не соответствует требованиям ГОСТ I3015.0-83.

8.7. Перевозку плит автомобильным транспортом следует производить в соответствии с указаниями главы СНиП 3.01.01-85 "Механизация и транспорт и "Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций", "Стройиздат", 1980г.

8.8. При перевозке плит железнодорожным транспортом следует руководствоваться "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", издание "Транспорт" МИС, 1967 г. Глава У, Железобетонные конструкции и "Сборником правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта СССР", МИС, 1984г.

8.9. Подъем плит следует производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87 при этом нагрузка от собственного веса должна распределяться равномерно между четырьмя петлями.

8.10. После монтажа, швы между плитами должны быть тщательно заполнены цементным раствором или бетоном класса не ниже В15 (на мелком заполнителе).

Зазоры между колоннами и торцами плит, ригелями и торцами плит должны быть заделаны на всю высоту, до приложения эксплуатационной нагрузки.

#### Перечень используемых нормативных документов.

При проектировании:

1. СНиП 2.03.01-84\*

Бетонные и железобетонные конструкции.

2. СНиП 2.03.04-84

Бетонные и железобетонные конструкции, предназначенные для работы

	<b>в условиях воздействия повышенных и высоких температур.</b>		оружий. Технические условия
3. СНиП 2.03.11-85	<b>Задача строительных конструкций от коррозии.</b>	ГОСТ 10446-80	Проволока. Метод испытания на растяжение.
4. ГОСТ 23009-78	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки).</b>	ГОСТ 10884-81	Сталь арматурная термомеханически и термически упрочненная периодического профиля. Технические условия.
5. СНиП 2.01.07-85	<b>Нагрузки и воздействия. Дополнение Рзд. 10. Прогибы и перемещения.</b>	ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
6. СНиП 3.01.01.85	<b>Организация строительного производства. Глава 5.</b>	ГОСТ 12004-81	Сталь арматурная. Методы испытаний на растяжение.
7. СНиП 2.01.02-85	<b>Противопожарные нормы.</b>	ГОСТ 13015.0-83	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
При изготовлении:			
ГОСТ 5781-82	<b>Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.</b>	ГОСТ 13015.1-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.
ГОСТ 6727-80	<b>Проволока из низкоуглеродистой стали. Холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.</b>	ГОСТ 9561-91	Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений.
ГОСТ 8829-85	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные.</b> <b>Методы испытаний нагрузением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.</b>		

Таблица 1

### Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягающей арматуры	Марка плиты	Рабочемерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, КПа				Класс прочности бетона	Передаточная прочность Rбр, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение бетона перед бетонированием, МПа	Класс напрягающей арматуры	Марка плиты	Рабочемерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, КПа				Класс прочности бетона	Передаточная прочность Rбр, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение бетона перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	3	4							$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	3	4				
		1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8		
Ат-IVс	ПК 56.15 - 10АтIVс									Ат-IVс	ПК 56.12 - 6АтIVс-1	5,4	6,5					5ф10	400
	ПК 56.15 - 10АтIVс-1	8,2	9,9	822,5	15,8	6ф12		450			ПК 56.12 - 8АтIVс	6,5	7,8					4ф12	
	ПК 56.15 - 10АтIVс-2										ПК 56.12 - 10АтIVс	8,6	10,4					5ф12	450
	ПК 56.15 - 5АтIVс-Б										ПК 56.12 - 10АтIVс-1								
	ПК 56.15 - 5АтIVс										ПК 56.12 - 5АтIVс-Б	4,3	5,1	B15	11,0	4ф10		450	
	ПК 56.15 - 5АтIVсЛ-Б										ПК 56.12 - 5АтIVсЛ								
	ПК 56.15 - 5АтIVсЛ-2										ПК 56.12 - 7АтIVс-Б								
	ПК 56.15 - 6АтIVс-Б										ПК 56.12 - 7АтIVс	5,9	7,1					5ф10	450
	ПК 56.15 - 6АтIVс										ПК 56.12 - 7АтIVсЛ-1								
	ПК 56.15 - 6АтIVсЛ-2										ПК 56.12 - 8АтIVс	7,0	8,4					4ф12	
	ПК 56.15 - 6АтIVсЛ-1										ПК 56.12 - 11АтIVс	9,2	11,0					5ф12	500
	ПК 56.15 - 6АтIVсЛ-25										ПК 56.12 - 11АтIVсЛ-1								
	ПК 56.15 - 6АтIVсЛ-2																		
	ПК 56.15 - 8АтIVс	7,0	8,4							А-IIIб	ПК 56.15 - 4АIIIб-Б								
	ПК 56.15 - 8АтIVс-2										ПК 56.15 - 4АIIIб	3,7	4,5					5ф12	
	ПК 56.15 - 10АтIVс										ПК 56.15 - 4АIIIб-2Б								
	ПК 56.15 - 10АтIVс-1										ПК 56.15 - 4АIIIб-2								
	ПК 56.15 - 10АтIVс-2										ПК 56.15 - 6АIIIб-Б								
	ПК 56.12 - 4АтIVс-Б	3,7	4,5	B15	11,0	4ф10		400			ПК 56.15 - 6АIIIб								
	ПК 56.12 - 4АтIVс										ПК 56.15 - 6АIIIб-1	5,0	6,0					6ф12	
	ПК 56.12 - 6АтIVс-Б	5,4	6,5								ПК 56.15 - 6АIIIб-2Б								
	ПК 56.12 - 6АтIVс										ПК 56.15 - 6АIIIб-2								

1.041.1 - 3.0-1-T0

24983 11

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Рабочемерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке к Па				Класс бетона	Передаточная прочность R <sub>бр.</sub> , МПа	Количества и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение бетона перед бетонированием, МПа	Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Рабочемерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке к Па				Класс бетона	Передаточная прочность R <sub>бр.</sub> , МПа	Количества и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение бетона перед бетонированием, МПа																			
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	3	4							$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	3	4																							
		1	2	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4																			
A-III <sup>6</sup>	ПК 56.15 - 8 A <sub>III</sub> <sup>6</sup>	6,6	8,0	B20	14,0	7ф12	300	A-III <sup>6</sup>	ПК 56.12 - 6 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> -5	5,4	6,5	B20	14,0	5ф12	300	A-IV <sup>6</sup>	ПК 56.12 - 6 A <sub>III</sub> <sup>6</sup>	5,4	6,5	B20	14,0	5ф12	300															
	ПК 56.15 - 8 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> -2																																					
	ПК 56.15 - 10 A <sub>III</sub> <sup>6</sup>	7,9	9,5	B15	11,0	5ф12	300		ПК 56.12 - 6 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> -1	7,0	8,5	B22,5	15,8	7ф12	300		ПК 56.12 - 8 A <sub>III</sub> <sup>6</sup>	7,0	8,5	B22,5	15,8	7ф12	300															
	ПК 56.15 - 10 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> -1								ПК 56.12 - 10 A <sub>III</sub> <sup>6</sup>	8,7	10,5	B22,5	15,8	7ф12	300		ПК 56.12 - 10 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> -1	8,7	10,5	B22,5	15,8	7ф12	300															
	ПК 56.15 - 10 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> -2								ПК 56.12 - 5 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> -5	4,1	5,0	B20	14,0	4ф12	300		ПК 56.12 - 5 A <sub>III</sub> <sup>6</sup>	4,1	5,0	B20	14,0	4ф12	300															
	ПК 56.15 - 5 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-Б	4,5	5,4	B15	11,0	5ф12	300		ПК 56.12 - 5 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-Б								ПК 56.12 - 7 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-Б	5,8	7,0	B20	14,0	5ф12	300															
	ПК 56.15 - 5 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л								ПК 56.12 - 7 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л								ПК 56.12 - 7 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-1	7,5	9,0	B22,5	15,8	7ф12	300															
	ПК 56.15 - 5 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-2Б								ПК 56.12 - 9 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л								ПК 56.12 - 11 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л	9,1	11,0	B22,5	15,8	7ф12	300															
	ПК 56.15 - 5 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-2								ПК 56.12 - 11 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-1								ПК 56.12 - 11 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-1																					
	ПК 56.15 - 6 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-Б	5,6	6,8	B15	11,0	6ф12	300		ПК 68.15 - 4 A <sub>T</sub> <sup>V</sup>	3,7	4,5	B20	14,0	6ф10	550		ПК 68.15 - 4 A <sub>T</sub> <sup>V</sup> -2																					
	ПК 56.15 - 6 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л								ПК 68.15 - 6 A <sub>T</sub> <sup>V</sup>	5,0	6,0	B22,5	15,8	5ф12	600		ПК 68.15 - 6 A <sub>T</sub> <sup>V</sup> -1																					
	ПК 56.15 - 6 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-2Б								ПК 68.15 - 6 A <sub>T</sub> <sup>V</sup> -2								ПК 68.15 - 8 A <sub>T</sub> <sup>V</sup>	6,6	8,0	B20	14,0	6ф12	550															
	ПК 56.15 - 6 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-2								ПК 68.15 - 8 A <sub>T</sub> <sup>V</sup> -2								ПК 68.15 - 8 A <sub>T</sub> <sup>V</sup> -2																					
	ПК 56.15 - 8 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л	7,0	8,5	B20	14,0	7ф12	300																															
	ПК 56.15 - 8 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-2																																					
	ПК 56.15 - 10 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л	8,3	10,0	B20	14,0	8ф12	300																															
	ПК 56.15 - 10 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-1																																					
	ПК 56.15 - 10 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Л-2																																					
	ПК 56.12 - 5 A <sub>III</sub> <sup>6</sup> Б	4,0	4,8	B20	14,0	4ф12	300																															
	ПК 56.12 - 5 A <sub>III</sub> <sup>6</sup>																																					

1.041.1-3.0-1-TU

Лист  
10

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке к Па		Класс бетона	Передаточное сопротивление прочности Абр, МПа	Количественное значение диаметра напрягающей арматуры	Предварительное напряжение бетона перед бетонированием, МПа	Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке к Па		Класс бетона	Передаточное сопротивление прочности Абр, МПа	Количественное значение диаметра напрягающей арматуры	Предварительное напряжение бетона перед бетонированием, МПа											
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$							$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$															
1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8											
Ат-V	ПК68.15 - 10АтV	8,3	10,0	B22,5	8ф12	600	B22,5	Aт-V	ПК68.12 - 10АтVЛ	8,3	10,0	B22,5	500	5ф12	5ф14	8ф12	8ф14									
	ПК68.15 - 10АтVЛ-1								ПК68.12 - 10АтVЛ-1																	
	ПК68.15 - 10АтV-2								ПК68.15 - 4АтIVC	3,3	4,0															
	ПК68.15 - 5АтVЛ	4,2	5,0		6ф10	550			ПК68.15 - 4АтIVC-2																	
	ПК68.15 - 5АтVЛ-2								ПК68.15 - 6АтIVC	5,4	6,5															
	ПК68.15 - 6АтVЛ	5,4	6,5		5ф12	600			ПК68.15 - 6АтIVC-1																	
	ПК68.15 - 6АтVЛ-1								ПК68.15 - 6АтIVC-2																	
	ПК68.15 - 6АтVЛ-2								ПК68.15 - 8АтIVC	6,6	8,0															
	ПК68.15 - 9АтVЛ	7,5	9,0		7ф12	550			ПК68.15 - 8АтIVC-2																	
	ПК68.15 - 9АтVЛ-2								ПК68.15 - 11АтIVC	9,2	11,0															
	ПК68.15 - 10АтVЛ	8,2	9,9		8ф12	600			ПК68.15 - 11АтIVC-1																	
	ПК68.15 - 10АтVЛ-1								ПК68.15 - 11АтIVC-2																	
	ПК68.15 - 10АтVЛ-2								ПК68.15 - 4АтIVСЛ	3,7	4,5															
	ПК68.12 - 6АтV	5,0	6,0		4ф12	600			ПК68.15 - 4АтIVСЛ-2																	
	ПК68.12 - 6АтV-1								ПК68.15 - 7АтIVСЛ	5,8	7,0															
	ПК68.12 - 8АтV	7,1	8,5		5ф12	600			ПК68.15 - 7АтIVСЛ-1																	
	ПК68.12 - 10АтV								ПК68.15 - 7АтIVСЛ-2																	
	ПК68.12 - 10АтV-1	8,5	10,2		6ф12	600			ПК68.15 - 8АтIVСЛ	6,6	8,0															
	ПК68.12 - 6АтVЛ								ПК68.15 - 8АтIVСЛ-2																	
	ПК68.12 - 6АтVЛ-1	5,4	6,5		4ф12	600			ПК68.15 - 10АтIVСЛ	8,7	10,5															
	ПК68.12 - 8АтVЛ								ПК68.15 - 10АтIVСЛ-1																	

1.041.1-3.0-4-T0

Лист  
14

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке КПа				Класс бетона	Передаточная прочность бетона и напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа	Предел прочности на изгиб бетона и напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа	Класс напрягаемой арматуры	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке КПа				Класс бетона	Передаточная прочность бетона и напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа	Предел прочности на изгиб бетона и напряжение в арматуре перед бетонированием, МПа		
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	3	4					$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	3	4					
		1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	
Ат-IVC	ПК68.15 - 10АтIVСЛ-2	8,7	10,5	B22,5	15,8	8ф14	500	B30	21,0	6ф10	500	ПК68.15 - 10АтIIIб-1	7,9	9,5	B30	21,0	7ф16	450
	ПК68.12 - 4АтIVС	3,7	4,5									ПК68.15 - 10АтIIIб-2						
	ПК68.12 - 6АтIVС	5,0	6,0									ПК68.15 - 5АтIIIбA	4,3	5,2				
	ПК68.12 - 6АтIVС-1											ПК68.15 - 5АтIIIбA-2						
	ПК68.12 - 8АтIVС	6,4	7,7									ПК68.15 - 6АтIIIбA						
	ПК68.12 - 11АтIVС	9,2	11,0									ПК68.15 - 6АтIIIбA-1	5,0	6,0	B22,5	15,8	7ф14	300
	ПК68.12 - 11АтIVС-1											ПК68.15 - 6АтIIIбA-2						
	ПК68.12 - 5АтIVСЛ	4,6	5,5									ПК68.15 - 8АтIIIбA						
	ПК68.12 - 6АтIVСЛ	5,4	6,5									ПК68.15 - 8АтIIIбA-2	7,1	8,5				
	ПК68.12 - 6АтIVСЛ-1											ПК68.15 - 10АтIIIбA						
	ПК68.12 - 8АтIVСЛ	7,1	8,5									ПК68.15 - 10АтIIIбA-1	8,3	10,0	B30	21,0	7ф16	450
	ПК68.12 - 11АтIVСЛ	9,2	11,0									ПК68.15 - 10АтIIIбA-2						
	ПК68.12 - 11АтIVСЛ-1											ПК68.12 - 4АтIIIб	3,5	4,2				
А-IIIб	ПК68.15 - 5АтIIIб	4,4	5,3					B22,5	15,8	6ф14	300	ПК68.12 - 6АтIIIб	4,6	5,6				
	ПК68.15 - 5АтIIIб-2											ПК68.12 - 6АтIIIб-1						
	ПК68.15 - 6АтIIIб											ПК68.12 - 8АтIIIб	7,1	8,5				
	ПК68.15 - 6АтIIIб-1											ПК68.12 - 10АтIIIб			B22,5	15,8	5ф16	400
	ПК68.15 - 6АтIIIб-2											ПК68.12 - 10АтIIIб-1	8,7	10,5				
	ПК68.15 - 8АтIIIб											ПК68.12 - 4АтIIIбA	3,7	4,5				
	ПК68.15 - 8АтIIIб-2											ПК68.12 - 6АтIIIбA	5,4	6,5				
	ПК68.15 - 10АтIIIб	7,9	9,5	B30	21,0	7ф16						ПК68.12 - 6АтIIIбA-1						

1.041.1 - 3.0-1-Т0

документ  
12

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Рабочее распределение нагрузки без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке КПа				Класс прочности бетона	Передаточное сопротивление и диаметр напрягающей арматуры МПа	Количество напрягающей арматуры, м <sup>2</sup>	Предварительное напряжение бетона перед бетонированием, МПа	Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Рабочее распределение нагрузки без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке КПа				Класс прочности бетона	Передаточное сопротивление и диаметр напрягающей арматуры МПа	Количество напрягающей арматуры, м <sup>2</sup>	Предварительное напряжение бетона перед бетонированием, МПа
		$\delta_f = 1$	$\delta_f > 1$	3	4							$\delta_f = 1$	$\delta_f > 1$	3	4				
		7,1	8,5									7,1	8,0						
A-IIIб	ПК 68.12-8А <sub>т</sub> IIIб	7,1	8,5			B22,5	15,8	5φ16	400	A-IVс	ПК 86.15-8А <sub>т</sub> IVс-1	6,6	8,0			B30	21,0	7φ18	500
	ПК 68.12-10А <sub>т</sub> IIIб	8,4	10,1								ПК 86.15-8А <sub>т</sub> IVс-2								
	ПК 68.12-10А <sub>т</sub> IIIб-1										ПК 86.12-4А <sub>т</sub> IVс	3,4	4,3						
A-IV	ПК 86.15-4А <sub>т</sub> IV					B30	21,0	7φ12	600	A-IIIб	ПК 86.15-4А <sub>т</sub> IIIб	3,6	4,4			B30	21,0	8φ14	450
	ПК 86.15-4А <sub>т</sub> IV-1	3,7	4,5								ПК 86.15-4А <sub>т</sub> IIIб-1								
	ПК 86.15-4А <sub>т</sub> IV-2										ПК 86.15-4А <sub>т</sub> IIIб-2								
	ПК 86.15-6А <sub>т</sub> IV	5,0	6,0								ПК 86.15-6А <sub>т</sub> IIIб	5,3	6,4						
	ПК 86.15-6А <sub>т</sub> IV-2										ПК 86.15-6А <sub>т</sub> IIIб-1								
	ПК 86.15-8А <sub>т</sub> IV										ПК 86.15-8А <sub>т</sub> IIIб	7,2	8,7						
	ПК 86.15-8А <sub>т</sub> IV-1	6,6	8,0								ПК 86.15-8А <sub>т</sub> IIIб-2								
	ПК 86.15-8А <sub>т</sub> IV-2										ПК 86.12-4А <sub>т</sub> IV	3,5	4,2						
	ПК 86.12-4А <sub>т</sub> IV	3,7	4,5			B30	21,0	8φ12	600	A-IIIб	ПК 86.12-4А <sub>т</sub> IIIб					B30	21,0	8φ16	450
	ПК 86.12-4А <sub>т</sub> IV-1										ПК 86.12-4А <sub>т</sub> IIIб-1								
A-I-IVС	ПК 86.12-6А <sub>т</sub> IV					B30	21,0	6φ14	500	A-I-IVС	ПК 86.12-6А <sub>т</sub> IIIб	5,0	6,0			B30	21,0	5φ18	
	ПК 86.12-6А <sub>т</sub> IV-1	5,1	6,1								ПК 86.12-6А <sub>т</sub> IIIб-1								
	ПК 86.12-6А <sub>т</sub> IV-2										ПК 86.12-6А <sub>т</sub> IIIб-2								
	ПК 86.15-4А <sub>т</sub> IVС										ПК 86.12-4А <sub>т</sub> IIIб								
	ПК 86.15-4А <sub>т</sub> IVС-1	3,5	4,2								ПК 86.12-4А <sub>т</sub> IIIб-1								
	ПК 86.15-4А <sub>т</sub> IVС-2										ПК 86.12-6А <sub>т</sub> IIIб								
A-I-IVС	ПК 86.15-6А <sub>т</sub> IVС					B30	21,0	8φ14	500	A-I-IVС	ПК 86.12-5А <sub>т</sub> IIIб					B30	21,0	5φ18	
	ПК 86.15-6А <sub>т</sub> IVС-2	4,6	5,6								ПК 86.12-5А <sub>т</sub> IIIб-1								
	ПК 86.15-8А <sub>т</sub> IVС	6,6	7,0																

1041.1-3.0-1-T0

1427

ТАБЛИЦА 2

Марка плиты	Контрольные рабочие нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные рабочие равномерно распределенные нагрузки „Рпр“ кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки „fк“ мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
			14		28		100		
	$P_k$ при $c=1,4$	$P_k$ при $c=1,6$	$P_{pr}$	$f_k$	$P_{pr}$	$f_k$	$P_{pr}$	$f_k$	$f_{\partial\lambda}/[f]$
ПК 56.15 - 6 Ат $\bar{V}$	10,53	12,51	5,47	6,3	5,65	5,1	5,47	5,8	0,44
ПК 56.15 - 8 Ат $\bar{V}$	13,13	15,49	7,02	7,4	7,14	6,8	7,02	7,1	0,49
ПК 56.15 - 10 Ат $\bar{V}$	16,13	18,94	8,80	10,6	8,95	10,1	8,80	10,2	0,72
ПК 56.15 - 7 Ат $\bar{V}$ А	11,24	13,20	6,03	7,7	6,14	7,6	6,03	7,5	0,52
ПК 56.15 - 9 Ат $\bar{V}$ А	13,80	16,16	7,52	12,0	7,72	11,8	7,57	11,7	0,83
ПК 56.15 - 11 Ат $\bar{V}$ А	16,76	19,55	9,42	14,9	9,55	14,6	9,34	14,4	0,95
ПК 56.12 - 6 Ат $\bar{V}$	10,63	12,61	5,60	5,0	5,68	4,7	5,60	4,7	0,34
ПК 56.12 - 9 Ат $\bar{V}$	15,98	16,44	7,55	6,7	7,67	6,3	7,55	6,3	0,39
ПК 56.12 - 10 Ат $\bar{V}$	16,24	19,03	8,93	9,3	9,05	8,2	8,90	8,9	0,57
ПК 56.12 - 7 Ат $\bar{V}$ А	11,31	13,29	6,12	7,9	6,24	7,7	6,42	7,6	0,52
ПК 56.12 - 9 Ат $\bar{V}$ А	14,64	17,10	8,14	9,9	8,25	9,7	8,10	9,5	0,51
ПК 56.12 - 11 Ат $\bar{V}$ А	16,94	19,69	9,54	13,9	9,65	13,6	9,35	13,4	0,86
ПК 68.15 - 4 Ат $\bar{V}$	8,29	10,13	3,78	9,7	3,87	9,6	3,82	9,4	0,59
ПК 68.15 - 6 Ат $\bar{V}$	10,36	12,48	5,03	11,70	5,11	12,9	5,04	10,9	0,62
ПК 68.15 - 8 Ат $\bar{V}$	13,42	15,97	6,82	15,3	6,93	14,9	6,86	14,6	0,79
ПК 68.15 - 10 Ат $\bar{V}$	16,11	19,04	8,33	17,1	8,51	16,9	8,46	18,3	0,87
ПК 68.15 - 5 Ат $\bar{V}$ А	8,65	10,44	4,29	11,8	4,43	11,7	4,24	11,4	0,60
ПК 68.15 - 6 Ат $\bar{V}$ А	10,60	12,63	5,23	12,9	5,59	10,8	5,40	12,4	0,64
ПК 68.15 - 9 Ат $\bar{V}$ А	14,40	16,97	7,62	17,3	7,73	17,0	7,66	16,5	0,81
ПК 68.15 - 10 Ат $\bar{V}$ А	15,47	18,20	8,24	18,2	8,45	17,3	8,30	16,9	0,84

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

ЧИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДЛЯ ВЪЗМ. ЧИВ. №

AUCT  
15

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные рабочие нагрузки, $P_{pr}$ , кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки $f_k$ , мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
			14		28		100		
	$P_k$ при $c = 3,35$	$P_k$ при $c = 4,6$	$P_{pr}$	$f_k$	$P_{pr}$	$f_k$	$P_{pr}$	$f_k$	$f_{\partial\Delta}/[f]$
ПК 56.15 - 4 Ат $\text{IV С}$	7,10	9,04	3,66	4,0	3,72	3,7	3,60	3,8	0,32
ПК 56.15 - 6 Ат $\text{IV С}$	9,08	11,38	4,89	7,0	4,98	6,4	4,88	6,1	0,52
ПК 56.15 - 8 Ат $\text{IV С}$	11,65	14,43	6,47	5,2	6,59	5,8	6,47	4,9	0,30
ПК 56.15 - 10 Ат $\text{IV С}$	14,54	19,86	8,25	7,6	8,42	8,3	8,25	7,1	0,47
ПК 56.15 - 5 Ат $\text{V СА}$	7,75	9,69	4,22	6,3	4,30	6,2	4,20	6,1	0,48
ПК 56.15 - 6 Ат $\text{V СА}$	9,75	12,06	5,48	7,5	5,57	7,4	5,44	7,3	0,50
ПК 56.15 - 8 Ат $\text{V СА}$	12,30	15,08	7,02	6,7	7,17	6,6	7,01	6,5	0,55
ПК 56.15 - 10 Ат $\text{V СА}$	15,19	18,51	8,86	9,8	9,04	9,6	8,79	9,4	0,55
ПК 56.12 - 4 Ат $\text{IV С}$	7,23	9,17	3,76	4,3	3,83	3,9	3,76	4,0	0,32
ПК 56.12 - 6 Ат $\text{IV С}$	9,92	12,36	5,42	5,8	5,53	4,9	5,42	5,6	0,40
ПК 56.12 - 8 Ат $\text{IV С}$	11,70	14,44	6,54	5,8	6,65	5,5	6,52	5,5	0,37
ПК 56.12 - 10 Ат $\text{IV С}$	15,18	18,60	8,75	9,6	8,86	9,1	8,64	9,2	0,65
ПК 56.12 - 5 Ат $\text{IV СА}$	7,88	9,82	4,30	4,9	4,40	4,8	4,30	4,1	0,31
ПК 56.12 - 7 Ат $\text{IV СА}$	10,54	12,96	5,99	6,1	6,09	6,0	5,95	5,8	0,35
ПК 56.12 - 8 Ат $\text{IV СА}$	12,34	15,10	7,12	7,2	7,22	7,0	7,05	6,9	0,37
ПК 56.12 - 11 Ат $\text{IV СА}$	15,83	19,25	9,37	10,9	9,45	10,6	9,24	10,3	0,59
ПК 68.15 - 4 Ат $\text{IV С}$	7,16	9,34	3,44	9,0	3,54	9,4	3,39	8,9	0,38
ПК 68.15 - 6 Ат $\text{IV С}$	10,53	13,30	5,50	11,9	5,56	12,1	5,47	11,6	0,68
ПК 68.15 - 8 Ат $\text{IV С}$	12,84	16,05	7,10	18,0	7,40	18,4	6,90	17,3	0,79
ПК 68.15 - 11 Ат $\text{IV С}$	16,70	20,62	9,35	19,0	9,50	19,3	9,28	18,5	0,87

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

ЛІЧН. № ПОДДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ НІВ. №

110A.

4.041.1 - 3, 0-1-T0

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

Марка плиты	Контрольные рабочие но распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные рабочие распределенные нагрузки „Р <sub>пр</sub> ”, кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки „f <sub>к</sub> ” мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
			14		28		100		
	P <sub>к</sub> при c=1,85	P <sub>к</sub> при c=4,6	P <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	P <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	P <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	f <sub>дл./[f]</sub>
ПК 56.15-4A III 8	7,09	10,42	4,02	4,6	4,09	4,2	3,99	4,4	0,66
ПК 56.15-6A III 8	9,03	12,88	5,36	7,7	5,44	7,1	5,28	7,6	0,78
ПК 56.15-8A III 8	11,13	15,57	6,78	7,8	6,81	7,2	6,68	7,6	0,77
ПК 56.15-10A III 8	13,05	18,04	8,12	10,0	8,24	9,5	7,96	9,6	0,81
ПК 56.15-5A III 8A	7,66	10,89	4,6	6,1	4,67	5,9	4,52	5,8	0,72
ПК 56.15-6A III 8A	9,63	13,40	6,0	9,9	6,05	9,6	5,83	9,5	0,79
ПК 56.15-8A III 8A	11,74	16,07	7,44	10,6	7,49	10,4	7,22	10,2	0,83
ПК 56.15-10A III 8A	13,63	18,54	8,78	12,5	8,85	12,3	8,50	12,0	0,91
ПК 56.12-5A III 8	7,17	10,21	4,24	3,4	4,33	3,3	4,22	3,2	0,46
ПК 56.12-6A III 8	9,57	13,28	5,89	6,3	5,98	7,0	5,82	6,1	0,68
ПК 56.12-8A III 8	12,01	16,42	7,61	9,3	7,69	8,8	7,45	9,0	0,78
ПК 56.12-10A III 8	14,52	19,62	9,29	11,0	9,41	10,0	9,12	10,4	0,82
ПК 56.12-5A III 8A	7,80	10,80	4,84	4,5	4,90	4,5	4,75	4,3	0,66
ПК 56.12-7A III 8A	10,21	13,90	6,51	9,3	6,6	9,2	6,36	9,0	0,76
ПК 56.12-9A III 8A	12,66	17,02	8,25	11,8	8,34	11,8	7,99	11,3	0,87
ПК 56.12-11A III 8A	15,15	20,22	9,96	13,5	10,05	13,3	9,65	12,9	0,95
ПК 68.15-5A III 8	7,80	11,36	4,5	12,2	4,58	11,3	4,45	11,9	0,99
ПК 68.15-6A III 8	8,94	12,82	5,34	13,7	5,38	12,5	5,24	13,1	0,99
ПК 68.15-8A III 8	11,47	16,06	7,03	12,3	7,08	11,6	6,9	11,6	0,76
ПК 68.15-10A III 8	13,36	18,48	8,35	15,7	8,40	16,2	8,16	15,1	0,88

1.041.1-3.0-1-TG

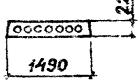
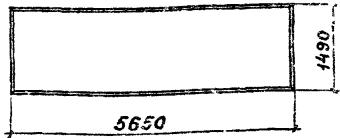
лист  
18

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

Nº 7000. TANICHE, MATA BEAM. H.H.B. N.

1.041.1-3.0-1-TD

AUC  
19



Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов	Масса, т
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг
ПК 56.15 - 6Ат <sup>Л</sup> -Б				32,1
	ПК 56.15 - 7Ат <sup>Л</sup> -Б			35,4
ПК 56.15 - 6Ат <sup>Л</sup>	ПК 56.15 - 7Ат <sup>Л</sup>	B20		36,6
ПК 56.15 - 8Ат <sup>Л</sup>	ПК 56.15 - 9Ат <sup>Л</sup>			40,1
ПК 56.15 - 10Ат <sup>Л</sup>	ПК 56.15 - 11Ат <sup>Л</sup>			44,2
ПК 56.15 - 4Ат <sup>Л</sup> С-Б	ПК 56.15 - 5Ат <sup>Л</sup> С-Б			32,1
ПК 56.15 - 4Ат <sup>Л</sup> С	ПК 56.15 - 5Ат <sup>Л</sup> С	B15		36,6
ПК 56.15 - 6Ат <sup>Л</sup> С-Б				35,6
	ПК 56.15 - 6Ат <sup>Л</sup> С-Б			38,9
ПК 56.15 - 6Ат <sup>Л</sup> С	ПК 56.15 - 6Ат <sup>Л</sup> С			40,1
ПК 56.15 - 8Ат <sup>Л</sup> С	ПК 56.15 - 8Ат <sup>Л</sup> С	B22,5		44,2
ПК 56.15 - 10Ат <sup>Л</sup> С	ПК 56.15 - 10Ат <sup>Л</sup> С			49,2
ПК 56.15 - 4А <sup>Л</sup> Б-Б	ПК 56.15 - 5А <sup>Л</sup> Б-Б			39,7
ПК 56.15 - 4А <sup>Л</sup> Б	ПК 56.15 - 5А <sup>Л</sup> Б	B15		44,2
ПК 56.15 - 6А <sup>Л</sup> Б-Б				44,7
	ПК 56.15 - 6А <sup>Л</sup> Б-Б			48,0
ПК 56.15 - 6А <sup>Л</sup> Б	ПК 56.15 - 6А <sup>Л</sup> Б			49,2
ПК 56.15 - 8А <sup>Л</sup> Б	ПК 56.15 - 8А <sup>Л</sup> Б	B20		54,2
ПК 56.15 - 10А <sup>Л</sup> Б	ПК 56.15 - 10А <sup>Л</sup> Б			59,3

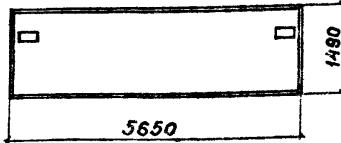
Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов	Масса, т
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг
ПК 56.15 - 6Ат <sup>Л</sup> -2Б	ПК 56.15 - 7Ат <sup>Л</sup> -2Б			55,1
ПК 56.15 - 6Ат <sup>Л</sup> -2	ПК 56.15 - 7Ат <sup>Л</sup> -2	B20		56,2
ПК 56.15 - 8Ат <sup>Л</sup> -2	ПК 56.15 - 9Ат <sup>Л</sup> -2			59,7
ПК 56.15 - 10Ат <sup>Л</sup> -2	ПК 56.15 - 11Ат <sup>Л</sup> -2			63,8
ПК 56.15 - 4Ат <sup>Л</sup> С-2Б	ПК 56.15 - 5Ат <sup>Л</sup> С-2Б			55,1
ПК 56.15 - 4Ат <sup>Л</sup> С-2	ПК 56.15 - 5Ат <sup>Л</sup> С-2	B15		56,2
ПК 56.15 - 6Ат <sup>Л</sup> С-2Б	ПК 56.15 - 6Ат <sup>Л</sup> С-2Б			58,6
ПК 56.15 - 6Ат <sup>Л</sup> С-2	ПК 56.15 - 6Ат <sup>Л</sup> С-2			59,7
ПК 56.15 - 8Ат <sup>Л</sup> С-2	ПК 56.15 - 8Ат <sup>Л</sup> С-2	B22,5		63,8
ПК 56.15 - 10Ат <sup>Л</sup> С-2	ПК 56.15 - 10Ат <sup>Л</sup> С-2			68,8
ПК 56.15 - 4А <sup>Л</sup> Б-2Б	ПК 56.15 - 5А <sup>Л</sup> Б-2Б			62,7
ПК 56.15 - 4А <sup>Л</sup> Б-2	ПК 56.15 - 5А <sup>Л</sup> Б-2	B15		63,8
ПК 56.15 - 6А <sup>Л</sup> Б-2Б	ПК 56.15 - 6А <sup>Л</sup> Б-2Б			67,7
ПК 56.15 - 6А <sup>Л</sup> Б-2	ПК 56.15 - 6А <sup>Л</sup> Б-2			68,8
ПК 56.15 - 8А <sup>Л</sup> Б-2	ПК 56.15 - 8А <sup>Л</sup> Б-2	B20		73,8
ПК 56.15 - 10А <sup>Л</sup> Б-2	ПК 56.15 - 10А <sup>Л</sup> Б-2			78,9

16 Некрасова В.Н.  
17 Приходкин А.Г.  
18 Бекетова Г.В.  
Н.Андр. Музыко М.Ю.

1.041.1-3.0-1-Ни

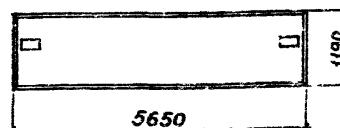
Номенклатура  
изделий

Стадия Лист Листов  
Р 1 6  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



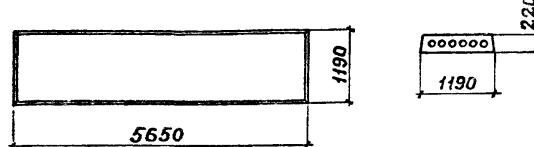
1490  
220  
5650

<b>Марка плиты</b>		<b>Класс бетона</b>	<b>Расход материалов</b>		<b>Масса, т</b>
<i>Из тяжелого бетона</i>	<i>Из легкого бетона</i>		<i>Бетон, м<sup>3</sup></i>	<i>Сталь, кг</i>	
ПК56.15-6Ат <sup>IV</sup> -1	ПК56.15-7Ат <sup>IV</sup> Л-1	<i>B20</i>	<i>1,04</i>	53,0	<i>2,6</i>
ПК56.15-10Ат <sup>IV</sup> -1	ПК56.15-11Ат <sup>IV</sup> Л-1			60,6	
ПК56.15-6Ат <sup>IVС</sup> -1	ПК56.15-6Ат <sup>IVСЛ</sup> -1			56,5	
ПК56.15-10Ат <sup>IVС</sup> -1	ПК56.15-10Ат <sup>IVСЛ</sup> -1			65,6	
ПК56.15-6А <sup>III</sup> б-1	ПК56.15-6А <sup>III</sup> бЛ-1			65,6	
ПК56.15-10А <sup>III</sup> б-1	ПК56.15-10А <sup>III</sup> бЛ-1			75,7	



1490  
220  
5650

<b>Марка плиты</b>		<b>Класс бетона</b>	<b>Расход материалов</b>		<b>Масса, т</b>
<i>Из тяжелого бетона</i>	<i>Из легкого бетона</i>		<i>Бетон, м<sup>3</sup></i>	<i>Сталь, кг</i>	
ПК56.12-6Ат <sup>IV</sup> -1	ПК56.12-7Ат <sup>IV</sup> Л-1	<i>B20</i>	<i>0,8</i>	45,6	<i>2,0</i>
ПК56.12-10Ат <sup>IV</sup> -1	ПК56.12-11Ат <sup>IV</sup> Л-1			51,7	
ПК56.12-6Ат <sup>IVС</sup> -1	ПК56.12-7Ат <sup>IVСЛ</sup> -1			49,1	
ПК56.12-10Ат <sup>IVС</sup> -1	ПК56.12-11Ат <sup>IVСЛ</sup> -1			56,7	
ПК56.12-6А <sup>III</sup> б-1	ПК56.12-7А <sup>III</sup> бА-1			58,7	
ПК56.12-10А <sup>III</sup> б-1	ПК56.12-11А <sup>III</sup> бА-1			65,5	

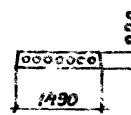
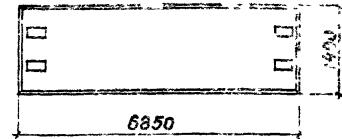
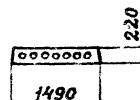
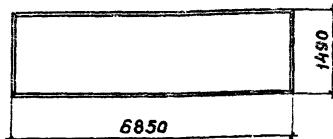


5650

1190  
220

<b>Марка плиты</b>		<b>Класс бетона</b>	<b>Расход материалов</b>		<b>Масса, т</b>
<i>Из тяжелого бетона</i>	<i>Из легкого бетона</i>		<i>Бетон, м<sup>3</sup></i>	<i>Сталь, кг</i>	
ПК56.12-6Ат <sup>IV</sup> -Б		<i>B20</i>			25,8
	ПК56.12-7Ат <sup>IV</sup> Л-Б				28,3
ПК56.12-6Ат <sup>IV</sup>	ПК56.12-7Ат <sup>IV</sup> Л				29,2
ПК56.12-9Ат <sup>IV</sup>	ПК56.12-9Ат <sup>IV</sup> Л				32,7
ПК56.12-10Ат <sup>IV</sup>	ПК56.12-11Ат <sup>IV</sup> Л				35,3
ПК56.12-4Ат <sup>IVС</sup> -Б	ПК56.12-5Ат <sup>IVСЛ</sup> -Б				25,8
ПК56.12-4Ат <sup>IVС</sup>	ПК56.12-5Ат <sup>IVСЛ</sup>				29,2
ПК56.12-6Ат <sup>IVС</sup> -Б					29,3
	ПК56.12-7Ат <sup>IVСЛ</sup> -Б				31,8
ПК56.12-6Ат <sup>IVС</sup>	ПК56.12-7Ат <sup>IVСЛ</sup>				32,7
ПК56.12-8Ат <sup>IVС</sup>	ПК56.12-8Ат <sup>IVСЛ</sup>	<i>B15</i>			35,3
ПК56.12-10Ат <sup>IVС</sup>	ПК56.12-11Ат <sup>IVСЛ</sup>				40,3
ПК56.12-5А <sup>III</sup> с-Б	ПК56.12-5А <sup>III</sup> бЛ-Б				31,9
ПК56.12-5А <sup>III</sup> б	ПК56.12-5А <sup>III</sup> бЛ				35,3
ПК56.12-6А <sup>III</sup> б-Б					36,9
	ПК56.12-7А <sup>III</sup> бЛ-Б	<i>B20</i>			39,4
ПК56.12-6А <sup>III</sup> б	ПК56.12-7А <sup>III</sup> бЛ				40,3
ПК56.12-8А <sup>III</sup> б	ПК56.12-9А <sup>III</sup> бЛ				45,3
ПК56.12-10А <sup>III</sup> б	ПК56.12-11А <sup>III</sup> бЛ				50,4

1.044.1-3.0-1-Ни



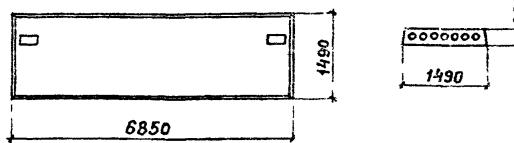
Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
ПК 68.15 - 4 АтⅤ	ПК 68.15 - 5 АтⅤЛ	В22,5	1,20	47,3	3,2
ПК 68.15 - 6 АтⅤ	ПК 68.15 - 6 АтⅤЛ			52,3	
ПК 68.15 - 8 АтⅤ	ПК 68.15 - 9 АтⅤЛ			64,5	
ПК 68.15 - 10 АтⅤ	ПК 68.15 - 10 АтⅤЛ			70,6	
ПК 68.15 - 4 АтⅥС	ПК 68.15 - 4 АтⅥСЛ			52,3	
ПК 68.15 - 6 АтⅥС	ПК 68.15 - 7 АтⅥСЛ			63,4	
ПК 68.15 - 8 АтⅥС	ПК 68.15 - 8 АтⅥСЛ			70,6	
ПК 68.15 - 11 АтⅥС	ПК 68.15 - 10 АтⅥСЛ			88,3	
ПК 68.15 - 5 АⅦб	ПК 68.15 - 5 АⅦбЛ			71,7	
ПК 68.15 - 6 АⅦб	ПК 68.15 - 6 АⅦбЛ			80,0	
ПК 68.15 - 8 АⅦб	ПК 68.15 - 8 АⅦбЛ			88,3	
ПК 68.15 - 10 АⅦб	ПК 68.15 - 10 АⅦбЛ			97,7	

Марка плиты		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
ПК 68.15 - 4 АтⅤ-2	ПК 68.15 - 4 АтⅤЛ-2	В22,5	1,28	70,4	3,2
ПК 68.15 - 6 АтⅤ-2	ПК 68.15 - 6 АтⅤЛ-2			75,4	
ПК 68.15 - 8 АтⅤ-2	ПК 68.15 - 9 АтⅤЛ-2			87,6	
ПК 68.15 - 10 АтⅤ-2	ПК 68.15 - 10 АтⅤЛ-2			93,7	
ПК 68.15 - 4 АтⅥС-2	ПК 68.15 - 4 АтⅥСЛ-2			75,4	
ПК 68.15 - 6 АтⅥС-2	ПК 68.15 - 7 АтⅥСЛ-2			85,5	
ПК 68.15 - 8 АтⅥС-2	ПК 68.15 - 8 АтⅥСЛ-2			93,7	
ПК 68.15 - 11 АтⅥС-2	ПК 68.15 - 10 АтⅥСЛ-2			111,4	
ПК 68.15 - 5 АⅦб-2	ПК 68.15 - 5 АⅦбЛ-2			94,8	
ПК 68.15 - 6 АⅦб-2	ПК 68.15 - 6 АⅦбЛ-2			103,1	
ПК 68.15 - 8 АⅦб-2	ПК 68.15 - 8 АⅦбЛ-2			111,4	
ПК 68.15 - 10 АⅦб-2	ПК 68.15 - 10 АⅦбЛ-2			120,8	

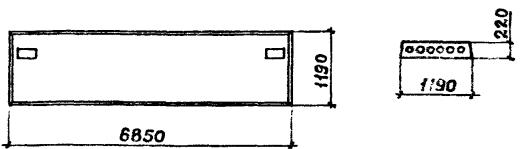
1.044.4-3 0-4-Ни

Лист  
3

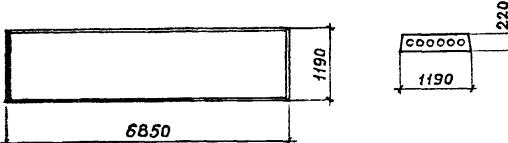
24987 74



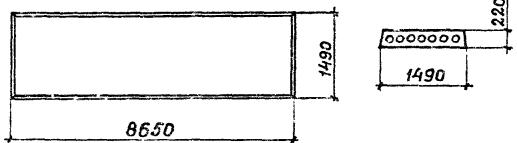
Марка плиты	Класс	Расход материалов		Масса, т
Из тяжелого бетона	бетона	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона из легкого бетона
ПК 68.15 - 6 Ат $\bar{Y}$ -1	B22,5	1,28	71,9	3,2 2,6
ПК 68.15 - 10 Ат $\bar{Y}$ -1			90,2	
ПК 68.15 - 6 Ат $\bar{Y}C$ -1			83,0	
ПК 68.15 - 11 Ат $\bar{Y}C$ -1			107,9	
ПК 68.15 - 6 Ат $\bar{B}$ -1			99,6	
ПК 68.15 - 10 Ат $\bar{B}$ -1			117,3	



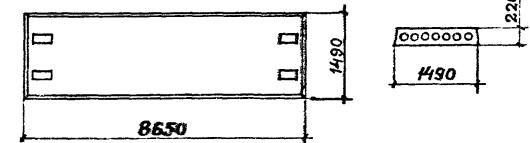
Марка плиты	Класс	Расход материалов		Масса, т
Из тяжелого бетона	бетона	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона из легкого бетона
ПК 68.12 - 6 Ат $\bar{Y}$ -1	B30	1,0	62,7	2,5 2,0
ПК 68.12 - 10 Ат $\bar{Y}$ -1			74,9	
ПК 68.12 - 6 Ат $\bar{Y}C$ -1			68,8	
ПК 68.12 - 11 Ат $\bar{Y}C$ -1			88,2	
ПК 68.12 - 6 Ат $\bar{B}$ -1			79,9	
ПК 68.12 - 10 Ат $\bar{B}$ -1			100,3	



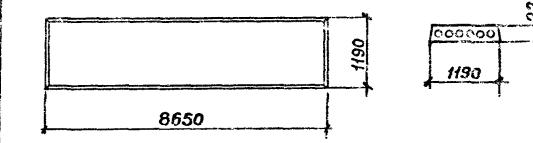
Марка плиты	Класс	Расход материалов		Масса, т
Из тяжелого бетона	бетона	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Из тяжелого бетона из легкого бетона
ПК 68.12 - 6 Ат $\bar{Y}$	B30	1,0	43,1	2,5 2,0
ПК 68.12 - 8 Ат $\bar{Y}$			49,2	
ПК 68.12 - 10 Ат $\bar{Y}$			55,3	
ПК 68.12 - 4 Ат $\bar{Y}C$			44,2	
ПК 68.12 - 6 Ат $\bar{Y}C$			49,2	
ПК 68.12 - 8 Ат $\bar{Y}C$			55,3	
ПК 68.12 - 11 Ат $\bar{Y}C$	B22,5	1,0	68,6	2,0
ПК 68.12 - 4 Ат $\bar{B}$			52,0	
ПК 68.12 - 6 Ат $\bar{B}$			60,3	
ПК 68.12 - 8 Ат $\bar{B}$			72,9	
ПК 68.12 - 10 Ат $\bar{B}$			80,7	



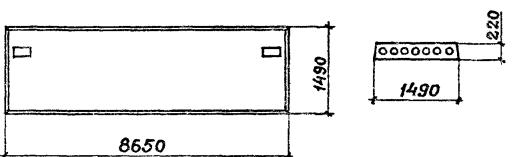
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК86.15 - 4 АтV	B30	1,60	81,9	4,0
ПК86.15 - 6 АтV			101,3	
ПК86.15 - 8 АтV			123,7	
ПК86.15 - 4 АтIVс			89,6	
ПК86.15 - 6 АтIVс			111,7	
ПК86.15 - 8 АтIVс			149,2	
ПК86.15 - 4 АтIIIб			111,7	
ПК86.15 - 6 АтIIIб			137,3	
ПК86.15 - 8 АтIIIб			166,5	



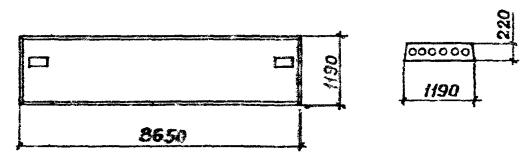
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК86.15 - 4 АтV - 2	B30	1,60	110,1	4,0
ПК86.15 - 6 АтV - 2			129,5	
ПК86.15 - 8 АтV - 2			151,9	
ПК86.15 - 4 АтIVс - 2			117,8	
ПК86.15 - 6 АтIVс - 2			139,9	
ПК86.15 - 8 АтIVс - 2			177,4	
ПК86.15 - 4 АтIIIб - 2			139,9	
ПК86.15 - 6 АтIIIб - 2			165,5	
ПК86.15 - 8 АтIIIб - 2			194,7	



Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК86.12 - 4 АтV	B30	1,26	70,4	3,1
ПК86.12 - 6 АтV			87,0	
ПК86.12 - 4 АтIVс			78,1	
ПК86.12 - 6 АтIVс			97,5	
ПК86.12 - 4 АтIIIб			92,6	
ПК86.12 - 6 АтIIIб			110,8	



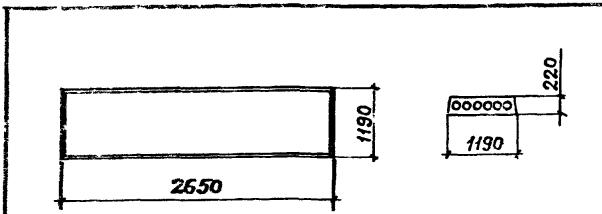
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК86.15 - 4 АтV - 1	B30	1,60	106,3	4,0
ПК86.15 - 6 АтV - 1			148,1	
ПК86.15 - 4 АтIVс - 1			114,0	
ПК86.15 - 6 АтIVс - 1			173,6	
ПК86.15 - 4 АтIIIб - 1			136,1	
ПК86.15 - 6 АтIIIб - 1			190,9	



Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
		Бетон, м³	Сталь, кг	
ПК86.12 - 4 АтV - 1	B30	1,26	94,7	3,1
ПК86.12 - 6 АтV - 1			111,3	
ПК86.12 - 4 АтIVс - 1			102,4	
ПК86.12 - 6 АтIVс - 1			121,8	
ПК86.12 - 4 АтIIIб - 1			116,9	
ПК86.12 - 6 АтIIIб - 1			135,1	

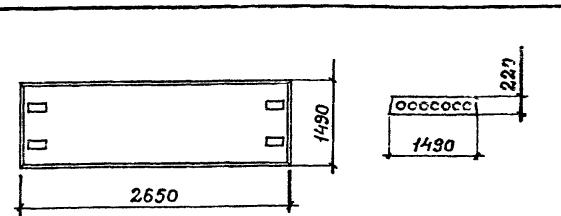
1.041.1-3.0-1-Ни

Лист 5



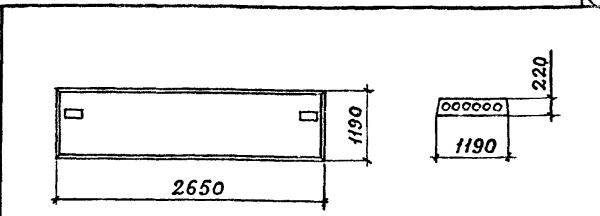
рядовая

Марка плиты		Класс	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		бетона	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Плиты из тяжел. легкого бетона
ПК27.12-6А	ПК27.12-6АШ	В15	0,37	10,3	0,9	0,7
ПК27.12-8А	ПК27.12-8АШ			11,4		
ПК27.12-12А	ПК27.12-12АШ			13,0		



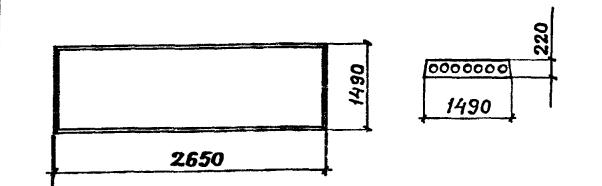
связевая

Марка плиты		Класс	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		бетона	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Плиты из тяжел. легкого бетона
ПК27.15-4АШ-2	ПК27.15-4АШ-1	В15	0,49	22,8	1,2	1,0
ПК27.15-6АШ-2	ПК27.15-6АШ-1			23,4		
ПК27.15-10АШ-2	ПК27.15-10АШ-1			25,5		



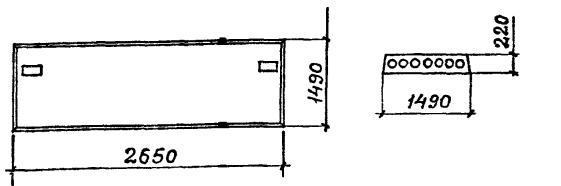
пристенная

Марка плиты		Класс	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		бетона	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Плиты из тяжел. легкого бетона
ПК27.12-6АШ-1	ПК27.12-6АШ-1	В15	0,37	19,1	0,9	0,7
ПК27.12-12АШ-1	ПК27.12-12АШ-1			21,8		



рядовая

Марка плиты		Класс	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		бетона	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Плиты из тяжел. легкого бетона
ПК27.15-4А	ПК27.15-4АШ	В15	0,49	11,2	1,2	1,0
ПК27.15-6А	ПК27.15-6АШ			11,8		
ПК27.15-10А	ПК27.15-10АШ			13,9		



при теневой

Марка плиты		Класс	Расход материалов		Масса, т	
Из тяжелого бетона	Из легкого бетона		бетона	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	Плиты из тяжел. легкого бетона
ПК27.15-6АШ-1	ПК27.15-6АШ-1	В15	0,49	20,6	1,2	1,0
ПК27.15-10АШ-1	ПК27.15-10АШ-1			22,7		