

СЕРИЯ I. 030.9-2  
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6

УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать X 1986 года

Заказ № 12630 Тираж 440 экз

СЕРИЯ 1.030.9-2  
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6

УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

ИНСТИТУТА

 С. М. ПИЛУГИН

 Н. О. БОБОВАЯ

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

 Н. С. ЕРМОЛИН

 А. М. МОРИН

ТИППРОИСПЕЛАСОЗ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

 П. С. СУТАС

Утверждены и введены  
в действие Госстроем СССР  
с 01.07.85.  
Постановление от  
20.03.85 №37

№ л/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1	1.030.9-2.6-000.0	СОДЕРЖАНИЕ	2...7
2	1.030.9-2.6-000.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	8...18
3	1.030.9-2.6-001.0	УЗЕЛ 1	19, 20
4	1.030.9-2.6-002.0	УЗЕЛ 2	21
5	1.030.9-2.6-003.0	УЗЕЛ 3	22
6	1.030.9-2.6-004.0	УЗЕЛ 4	23
7	1.030.9-2.6-005.0	УЗЕЛ 5	24
8	1.030.9-2.6-006.0	УЗЕЛ 6	25
9	1.030.9-2.6-007.0	УЗЕЛ 7	26, 27
10	1.030.9-2.6-008.0	УЗЕЛ 8	28
11	1.030.9-2.6-009.0	УЗЕЛ 9	29; 30
12	1.030.9-2.6-010.0	УЗЕЛ 10	31; 32
13	1.030.9-2.6-011.0	УЗЕЛ (11, 12)	33...36
14	1.030.9-2.6-012.0	УЗЕЛ 13	37...39
15	1.030.9-2.6-013.0	УЗЕЛ 14	40
16	1.030.9-2.6-014.0	УЗЕЛ 15	41; 42
17	1.030.9-2.6-015.0	УЗЕЛ 16	43; 44
18	1.030.9-2.6-016.0	УЗЕЛ 17	45; 46
19	1.030.9-2.6-017.0	УЗЕЛ 18	47
20	1.030.9-2.6-018.0	УЗЕЛ 19	48; 49
21	1.030.9-2.6-019.0	УЗЕЛ (20, 21)	50
22	1.030.9-2.6-020.0	УЗЕЛ 22Г	51
23	1.030.9-2.6-021.0	УЗЕЛ 22А	52
24	1.030.9-2.6-022.0	УЗЕЛ 22Г	53
25	1.030.9-2.6-023.0	УЗЕЛ 23Г	54

ИЗДАТОР	БРОДСКИЙ	ИЗ		1 030.9-2.6-000.0		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ИЗ				
И. СПЕЦ.	КОЛОТЕЦКИЙ	ИЗ		СОДЕРЖАНИЕ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ИЗ				
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ИЗ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ИЗ				
				ОТВЕТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	6



№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
26	1.030.9 - 2. 6-024.0	УЗЕЛ 23Д	55
27	1.030.9 - 2. 6-025.0	УЗЕЛ 24	56
28	1.030.9 - 2. 6-026.0	УЗЕЛ 25Т	57
29	1.030.9 - 2. 6-027.0	УЗЕЛ 25Д	58
30	1.030.9 - 2. 6-028.0	УЗЕЛ 26Т	59
31	1.030.9 - 2. 6-029.0	УЗЕЛ 26Д	60
32	1.030.9 - 2. 6-030.0	УЗЕЛ 27Т	61
33	1.030.9 - 2. 6-031.0	УЗЕЛ 27Д	62
34	1.030.9 - 2. 6-032.0	УЗЕЛ 28	63
35	1.030.9 - 2. 6-033.0	УЗЕЛ 29	64
36	1.030.9 - 2. 6-034.0	УЗЕЛ 30	65
37	1.030.9 - 2. 6-035.0	УЗЕЛ 31	66
38	1.030.9 - 2. 6-036.0	УЗЕЛ 32	67
39	1.030.9 - 2. 6-037.0	УЗЕЛ 33	68
40	1.030.9 - 2. 6-038.0	УЗЕЛ 34	69
41	1.030.9 - 2. 6-039.0	УЗЕЛ 35	70
42	1.030.9 - 2. 6-040.0	УЗЕЛ 36	71
43	1.030.9 - 2. 6-041.0	УЗЕЛ (37, 38)	72
44	1.030.9 - 2. 6-042.0	УЗЕЛ 39	73
45	1.030.9 - 2. 6-043.0	УЗЕЛ 40	74
46	1.030.9 - 2. 6-044.0	УЗЕЛ 41Т	75
47	1.030.9 - 2. 6-045.0	УЗЕЛ 41Д	76
48	1.030.9 - 2. 6-046.0	УЗЕЛ 42	77
49	1.030.9 - 2. 6-047.0	УЗЕЛ 43	78, 79
50	1.030.9 - 2. 6-048.0	УЗЕЛ 44Т	80
51	1.030.9 - 2. 6-049.0	УЗЕЛ 44Д	81
52	1.030.9 - 2. 6-050.0	УЗЕЛ (45, 46)	82, 83

1.030.9 - 2.6 - 000.0

Лист

2

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
53	1.030.9 - 2. 6-051.0	УЗЕЛ 47	84
54	1.030.9 - 2. 6-052.0	УЗЕЛ(48,49)	85; 86
55	1.030.9 - 2. 6-053.0	УЗЕЛ 50	87; 88
56	1.030.9 - 2. 6-054.0	УЗЕЛ (51,52)	89; 90
57	1.030.9 - 2. 6-055.0	УЗЕЛ 53	91; 92
58	1.030.9 - 2. 6-056.0	УЗЕЛ 54	93
59	1.030.9 - 2. 6-057.0	УЗЕЛ 55	94; 95
60	1.030.9 - 2. 6-058.0	УЗЕЛ 56	96; 97
61	1.030.9 - 2. 6-059.0	УЗЕЛ 57	98; 99
62	1.030.9 - 2. 6-060.0	УЗЕЛ 58	100
64	1.030.9 - 2. 6-061.0	УЗЕЛ 59	101
65	1.030.9 - 2. 6-062.0	УЗЕЛ 60	102
66	1.030.9 - 2. 6-063.0	УЗЕЛ 61	103; 104
67	1.030.9 - 2. 6-064.0	УЗЕЛ 62	105; 106
68	1.030.9 - 2. 6-065.0	УЗЕЛ 63	107; 108
69	1.030.9 - 2. 6-066.0	УЗЕЛ 64	109; 110
70	1.030.9 - 2. 6-067.0	УЗЕЛ 65	111; 112
71	1.030.9 - 2. 6-068.0	УЗЕЛ 66	113; 114
72	1.030.9 - 2. 6-069.0	УЗЕЛ 67	115; 116
73	1.030.9 - 2. 6-070.0	УЗЕЛ 68	117... 121
74	1.030.9 - 2. 6-071.0	УЗЕЛ 69	122; 123
75	1.030.9 - 2. 6-072.0	УЗЕЛ 70	124; 125
76	1.030.9 - 2. 6-073.0	УЗЕЛ 71	126; 127
77	1.030.9 - 2. 6-074.0	УЗЕЛ 72	128; 129
78	1.030.9 - 2. 6-075.0	УЗЕЛ 73	130... 132
79	1.030.9 - 2. 6-076.0	УЗЕЛ 74	133
80	1.030.9 - 2. 6-077.0	УЗЕЛ 75	134

1.030.9-2.6-000.0

ИМЕТ

3

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
81	1.030.9-2.6-078.0	УЗЕЛ 76	135...138
82	1.030.9-2.6-079.0	УЗЕЛ 77	139...143
83	1.030.9-2.6-080.0	УЗЕЛ 78	144...146
84	1.030.9-2.6-081.0	УЗЕЛ 79	147
85	1.030.9-2.6-082.0	УЗЕЛ 80	148; 149
86	1.030.9-2.6-083.0	УЗЕЛ 81	150...152
87	1.030.9-2.6-084.0	УЗЕЛ 82	153
88	1.030.9-2.6-085.0	УЗЕЛ 83	154
89	1.030.9-2.6-086.0	УЗЕЛ 84	155
90	1.030.9-2.6-087.0	УЗЕЛ 85	156
91	1.030.9-2.6-088.0	УЗЕЛ 85г	157
92	1.030.9-2.6-089.0	УЗЕЛ 86	158
93	1.030.9-2.6-090.0	УЗЕЛ 86г	159
94	1.030.9-2.6-091.0	УЗЕЛ 87	160
95	1.030.9-2.6-092.0	УЗЕЛ 87г	161
96	1.030.9-2.6-093.0	УЗЕЛ 88	162
97	1.030.9-2.6-094.0	УЗЕЛ 88г	163
98	1.030.9-2.6-095.0	УЗЕЛ 89	164
99	1.030.9-2.6-096.0	УЗЕЛ 90г	165
100	1.030.9-2.6-097.0	УЗЕЛ (90д, 91а)	166; 167
101	1.030.9-2.6-098.0	УЗЕЛ 92д	168
102	1.030.9-2.6-099.0	УЗЕЛ 93д	169
103	1.030.9-2.6-100.0	УЗЕЛ 94д	170
104	1.030.9-2.6-101.0	УЗЕЛ 95д	171
105	1.030.9-2.6-102.0	УЗЕЛ 96д	172
106	1.030.9-2.6-103.0	УЗЕЛ 97д	173

1.030.9-2.6-000.0

Итого

4

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
107	1.030.9-2.6-104.0	УЗЕЛ 98Д	174
108	1.030.9-2.6-105.0	УЗЕЛ(99...103; 99г...103г)	175
109	1.030.9-2.6-106.0	УЗЕЛ 104	176
110	1.030.9-2.6-107.0	УЗЕЛ 104Г	177
111	1.030.9-2.6-108.0	УЗЕЛ (105г... 107г)	178; 179
112	1.030.9-2.6-109.0	УЗЕЛ (105Д... 107Д)	180; 181
113	1.030.9-2.6-110.0	УЗЕЛ (105г... 107г)	182; 183
114	1.030.9-2.6-111.0	УЗЕЛ 108Г	184; 185
115	1.030.9-2.6-112.0	УЗЕЛ 108Д	186; 187
116	1.030.9-2.6-113.0	УЗЕЛ (109г, 110г)	188
117	1.030.9-2.6-114.0	УЗЕЛ (109Д, 110Д)	189
118	1.030.9-2.6-115.0	УЗЕЛ (109г, 110г)	190
119	1.030.9-2.6-116.0	УЗЕЛ 111	191
120	1.030.9-2.6-117.0	УЗЕЛ 112	192
121	1.030.9-2.6-118.0	УЗЕЛ 112Г	193
122	1.030.9-2.6-119.0	УЗЕЛ 113Г	194
123	1.030.9-2.6-120.0	УЗЕЛ 113Г	195
124	1.030.9-2.6-121.0	УЗЕЛ 114	196
125	1.030.9-2.6-122.0	УЗЕЛ 115	197
126	1.030.9-2.6-123.0	УЗЕЛ 116	198
127	1.030.9-2.6-124.0	УЗЕЛ 117	199
128	1.030.9-2.6-125.0	УЗЕЛ 118	200
129	1.030.9-2.6-126.0	УЗЕЛ 119	201... 203
130	1.030.9-2.6-127.0	УЗЕЛ 120	204; 205
131	1.030.9-2.6-128.0	УЗЕЛ 121	206
132	1.030.9-2.6-129.0	УЗЕЛ 122	207
133	1.030.9-2.6-130.0	УЗЕЛ 123	208

1.030.9-2.6-000.0

Итого

5

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
134	1.030.9-2.6-131.0	УЗЕЛ 124	209
135	1.030.9-2.6-132.0	УЗЕЛ 125	210
136	1.030.9-2.6-133.0	УЗЕЛ 126	211
137	1.030.9-2.6-134.0	УЗЕЛ 127	212; 213
138	1.030.9-2.6-135.0	УЗЕЛ (128, 129)	214; 215
139	1.030.9-2.6-136.0	УЗЕЛ 130	216
140	1.030.9-2.6-137.0	УЗЕЛ 131	217
141	1.030.9-2.6-138.0	УЗЕЛ 132	218
142	1.030.9-2.6-139.0	УЗЕЛ 133	219
143	1.030.9-2.6-140.0	УЗЕЛ (134, 135)	220
144	1.030.9-2.6-141.0	УЗЕЛ 136	221
145	1.030.9-2.6-142.0	УЗЕЛ (137, 138, 139)	222
146	1.030.9-2.6-143.0	УЗЕЛ (140, 141)	223
147	1.030.9-2.6-144.0	УЗЕЛ (142, 143)	224
148	1.030.9-2.6-145.0	УЗЕЛ (144, 145)	225

1.030.9-2.6-000.0

Лист

6

1. Настоящий выпуск серии 1.030.9-2 содержит рабочие чертежи узлов крепления панелей перегородок и элементов факверка.

Состав серии и материалы для проектирования приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Толщина горизонтальных швов между панелями перегородок принята равной 15 мм, вертикальных - 20 мм; между торцом панели и колонной - 30 мм.

Обеспечение толщины горизонтального шва, а также фиксация площадок опирания панелей осуществляется фиксирующими прокладками размером  $300 \times 50 \times 15$  мм из плоских асбестоцементных листов или пресованных плит шлакоситалла по ГОСТ 19246-82.

3. Фиксирующие прокладки в горизонтальных швах панелей следует располагать в соответствии с рис. 1... 8, помещенными на листе 6, 7 настоящего документа; при необходимости иного расположения прокладки расстояние от конца панели до середины фиксирующей прокладки не должно превышать 570 мм.

4. В целях ускорения монтажа установку панелей перегородок всех типов друг на друга допускается производить на фиксирующие прокладки с последующим заполнением горизонтальных и вертикальных швов.

5. Заполнение горизонтальных и вертикальных швов между панелями следует выполнять в соответствии с решениями, приведенными на листе 8 настоящего документа.

Чл. ОТД.	Бродский	Л			1.030.9-2.6-000 0 ГО	Старая Лист Листов		
Н. КОНТА	Чумакова	Л						
Л. СПЕЦ.	Коротченко	Л				Р	1	11
Л. СПЕЦ.	Калитинский	Л				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИПРОЕКТ		
Р.К. ГА	Чумакова	Л						
Р.К. ГР	Корсунский	Л			Техническое описание			

6. Горизонтальный шов между верхом перегородки и конструкциями перекрытия или покрытия принят равным 30 мм. Заполнение шва производится пористыми резиновыми уплотняющими прокладками по ГОСТ 19177-81 с последующей обмазкой герметизирующей нетвердеющей мастикой по ГОСТ 14791-79.

7. Заполнение швов в перегородках должно осуществляться по окончании устройства электропроводки.

8. Строповку панелей производить только при помощи траверсы, обеспечивающей вертикальное направление подъемного усилия во всех точках строповки. Отклонение железобетонных панелей от вертикали при подъемно-транспортных операциях допускается не более чем на  $8^\circ$ , гипсобетонных — на  $3^\circ$ .

### 9. МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

9.1. Колонны фахверка поперечных перегородок крепятся к верхним поясам стропильных конструкций. В связи с этим соединительные изделия для крепления колонн должны быть установлены на железобетонную стропильную конструкцию перед монтажом плит покрытия; до установки всех плит покрытия на данную железобетонную конструкцию или до установки всех связей при металлических стропильных конструкциях колонны фахверка должны быть временно раскреплены.

9.2. Колонны фахверка продольных перегородок при шаге стропильных конструкций 6 м и наличии подстропильных конструкций устанавливаются и окончательно раскрепляются до установки плит покрытия.

Колонны фахверка продольных перегородок при шаге стропильных конструкций 12 м до установки и окончательного крепления плит покрытия, к которым крепятся колонны фахверка, должны быть временно раскреплены.

9.3. Рекомендуется производить укрупнительную сборку колонн фахверка и стальных элементов "Т" у места их монтажа до установки колонн фахверка в проектное положение.

9.4. Панели перегородок рекомендуется монтировать после установки наружных ограждающих конструкций. При монтаже панелей перегородок при полном или частичном отсутствии наружных ограждающих конструкций необходимо предусмотреть временное крепление верха панелей из плоскости в середине пролета.

9.5. Монтаж панелей должен производиться равномерно с двух сторон колонн фахверка с превышением по высоте ряда панелей с одной стороны колонны не более 3-х метров.

9.6. Заполнение верхней части перегородок в одноэтажных зданиях каркасно-обшивными щитами по стальному каркасу выполнять с помощью средств малой механизации после установки всех ограждающих конструкций здания.

9.7. Монтаж панелей на стальных колоннах должен производиться после установки горизонтальных связей колонн вдоль перегородки.

9.8. Установка опорных столбков на стальных колоннах должна производиться одновременно с постановкой диафрагм по деталям "А" и "Б" (см. док. 1.030.9-2.4-07).



9.9. Узлы 61, 62 разработаны с использованием описания изобретения к авторскому свидетельству N 601366 "Узел сопряжения стоек фахверка торцовой стены здания со стропильной фермой покрытия" Узел 63 разработан с использованием описания изобретения к авторскому свидетельству N 638691 "стыковое соединение швеллерных стержней".

#### 10. МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

10.1. Колонны фахверка монтируются до устройства перекрытия этажа и до окончательного крепления к конструкциям перекрытия должны быть временно раскреплены.

10.2. Панели перегородок рекомендуется монтировать после установки стеновых панелей данного этажа до установки плит вышележащего перекрытия. При монтаже панелей длиной более 3 м до установки наружных стеновых панелей необходимо предусматривать временное крепление верха панелей из плоскости в середине пролета.

10.3. При монтаже панелей перегородок, расположенных под ригелями, рекомендуется пользоваться "Устройством для временного закрепления в проектом положении панельных перегородок", выполненным в соответствии с описанием изобретения к авторскому свидетельству N 706041.

10.4. В узлах 40, 41, 59 предусмотрено крепление сборных железобетонных подушек при помощи клея к плитам перекрытия.

Рекомендуемый состав клея (в % по массе)

жидкое стекло 35%

тринафторфосфат 5%

асбест 2%

кварцевый песок

средней крупности 18%

портландцемент или

шлакопортландцемент 40%

Состав клея разработан научной частью Харьковского Промстройинипроекта: изобретение „Минеральный клей.“ Авторское свидетельство № 1030336.

Возможно применение других составов клея, а также устройство подушек из монолитного бетона

И После установки панелей с дверными проемами в проектное положение, перемычку под проемом, если она мешает установке дверной коробки или устройству пола, следует удалить.

10. При устройстве узлов крепления элементов перегородок с использованием распорных дюбелей ДРК-М10 отверстия  $\varnothing 12$  мм глубиной 60 мм в железобетонных конструкциях следует образовывать с помощью сверл типа ВК по ГОСТ 22735-77 и 22736-77 и сверильных машин марок ИЭ 4712, ИЭ 4713; ИЭ 4709.

Чертежи втулки и распорной пробки даны в части 2 выпуска 7 настоящей серии; применяемые болты - М10х30.58 ГОСТ 7798-70\*

Усилие забивки пробки при установке дюбеля - 1,5 дж, усилие затяжки болта - 750 кгс, момент затяжки - 1,5 кгс.м.

Распорные дюбели типа ДРК намечены к выпуску Ногинским опытным заводом монтажных приспособлений Минмонтажспецстроя СССР

13. Монтаж конструкций производить на монтажной электросварке и болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70\*, класса 5.8 в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81.

Ручную сварку конструкций производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Высоту всех сварных швов, неговоренных на чертежах узлов, принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.

Сварку в узлах производить по всему периметру соприкосновения соединительных изделий.

14. Гайки болтов после проверки правильности смонтированных конструкций должны быть полностью затянуты и предохранены от откручивания постановкой контргайек или приварены к стержню болта.

Все неговоренные болты принимать М20.

15. Все монтажные крепления, прихватки временные приспособления после монтаж должны быть сняты, а места приварки зачищены.

16. Монтаж конструкций перегородок и устройство узлов производить в соответствии со следующими основными нормативными документами:

СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве."

СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ."

СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ."

17. Описание марок узлов см. п. 4.12 вып. 0 данной серии.

# РАСПОЛОЖЕНИЕ ФИКСИРУЮЩИХ ПРОКЛАДОК В ШВАХ ПАНЕЛЕЙ

Рис. 1. В ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ У КРАЙНИХ КОЛОНН ЗДАНИЯ С ВЫСОТОЙ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ  $\geq 600$

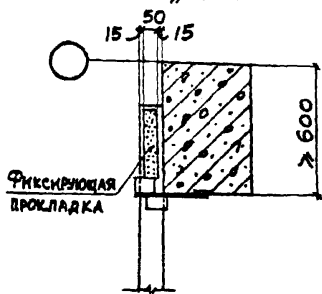


Рис. 2. В ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ У КРАЙНИХ КОЛОНН ЗДАНИЯ С ВЫСОТОЙ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ  $\leq 500$

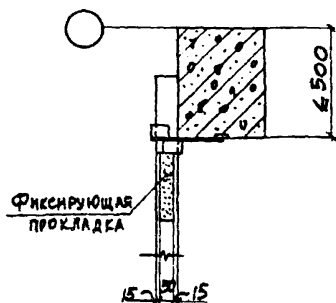


Рис. 3. В ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ У СРЕДНИХ КОЛОНН ЗДАНИЯ С ВЫСОТОЙ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ  $\geq 800$

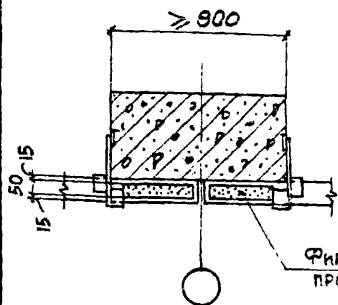
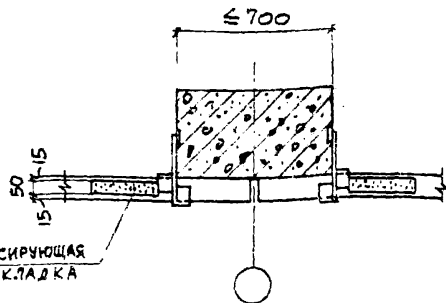


Рис. 4. В ПОПЕРЕЧНЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ У СРЕДНИХ КОЛОНН ЗДАНИЯ С ВЫСОТОЙ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ  $\leq 700$  И У ФАХВЕРКОВЫХ КОЛОНН



# РАСПОЛОЖЕНИЕ ФИКСИРУЮЩИХ ПРОКЛАДОК В ШВАХ ПАНЕЛЕЙ

Рис. 5. В продольных перегородках у средних колонн здания и у фахверковых колонн

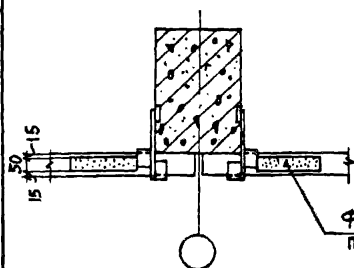
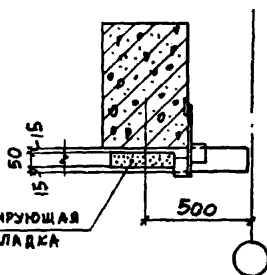
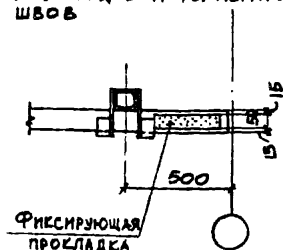


Рис. 6 В продольных перегородках у торцов здания и у температурных швов



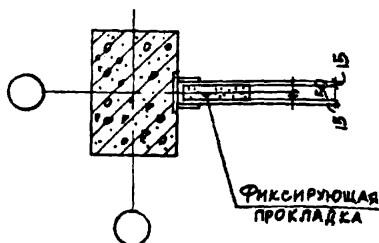
ФИКСИРУЮЩАЯ  
ПРОКЛАДКА

Рис. 7 В продольных перегородках, не совпадающих со створом колонн здания (только в многоэтажных зданиях) у фахверковых стоек, расположенных у торцов и температурных швов



ФИКСИРУЮЩАЯ  
ПРОКЛАДКА

Рис. 8 В продольных и поперечных перегородках при межколонном расположении панелей



ФИКСИРУЮЩАЯ  
ПРОКЛАДКА

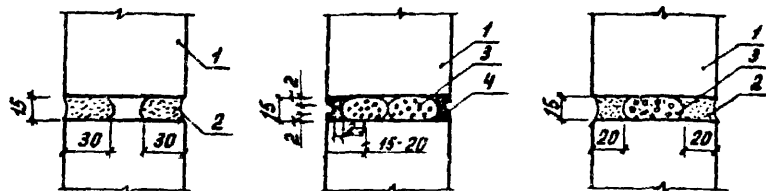
# ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

ПРИ ОТСУТСТВИИ ПОВЫШЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ И АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ

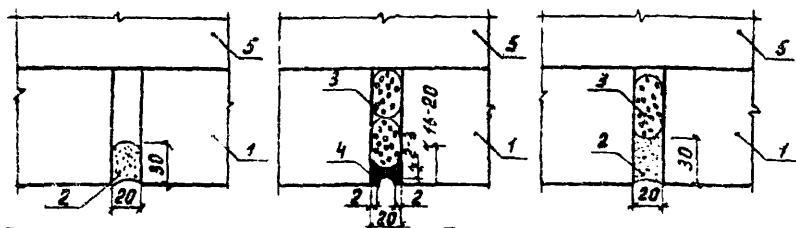
ПРИ НАЛИЧИИ ПОВЫШЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ

В ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ

## Г О Р И З О Н Т А Л Ь Н Ы Е      Ш В Ы

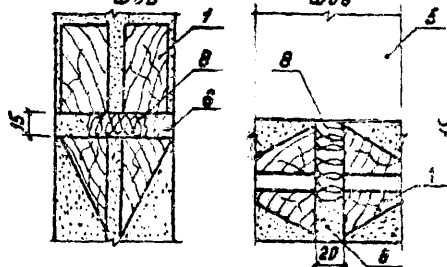


## В Е Р Т И К А Л Ь Н Ы Е      Ш В Ы



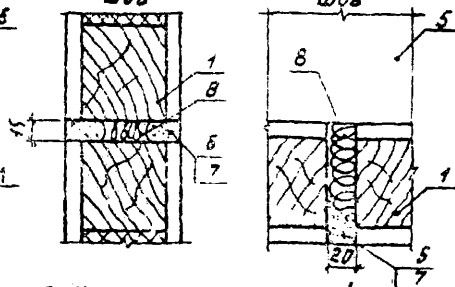
### ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ГИПСОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

#### Г О Р И З О Н Т А Л Ь Н Ы Й      В Е Р Т И К А Л Ь Н Ы Й Ш В Ы



### ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ ПАНЕЛЕЙ

#### Г О Р И З О Н Т А Л Ь Н Ы Й      В Е Р Т И К А Л Ь Н Ы Й Ш В Ы



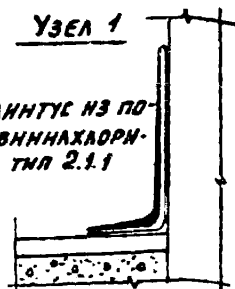
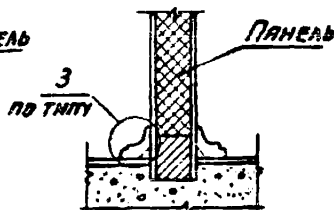
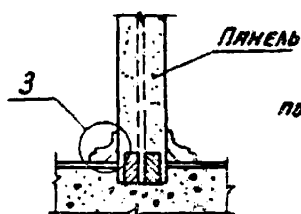
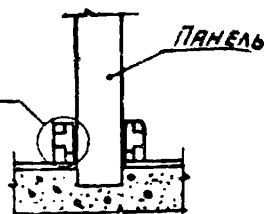
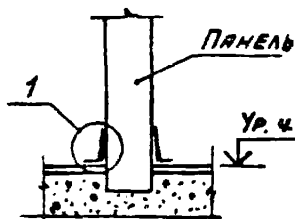
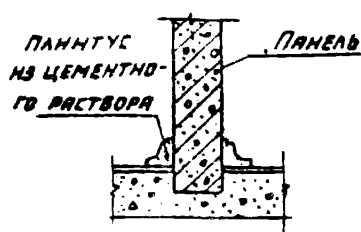
1. ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ
2. ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М50
3. ГЕРНИТ ИЛИ ПОРОИЗОЛ
4. МАСТИКА ПО ГОСТ 14791-79
5. КОЛОННА

6. ИЗВЕСТКОВО-ГИПСОВЫЙ РАСТВОР М 25 (ПРИ ОБШИВКЕ ИЗ ГИПСКАРТОННЫХ ЛИСТОВ)
7. ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ РАСТВОР М50 (ПРИ ОБШИВКЕ ИЗ АБЕСТИЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ)
8. ПЕРЛАЯ

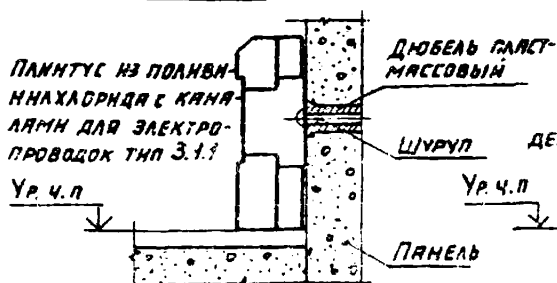
1.030.9-2.6-000.070

ЛНСТ  
10

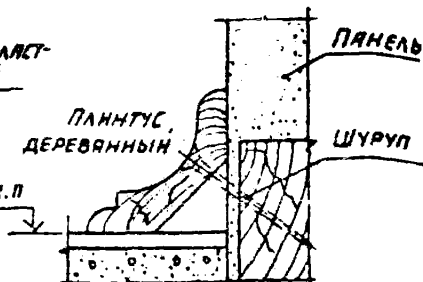
# ПРИМЕРЫ УСТРОЙСТВА ПАНТУСОВ В ПЕРЕГОРОДКАХ



УЗЕЛ 2



УЗЕЛ 3



ПАНТУС ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ВЫТАГНУВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ШВАБНИ.

ПАНТУСЫ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ ПРОФИЛЕЙ ТИПОВ 2.1.1 И 3.1.1 (ГОСТ 19111-77) КРЕПЯТСЯ К ПЕРЕГОРОДКАМ ПРИ ПОМОЩИ КЛЕЮЩЕЙ МАСТЯКИ КН-3 (ГОСТ 24054-80). ПАНТУС ТИПА 3.1.1 МОЖНО КРЕПИТЬ К ОДНОСЛОЙНЫМ ПАНЕЛЯМ ПРИ ПОМОЩИ ШУРУПОВ И ПЛЯСТМАССОВЫХ ДЮБЕЛЕЙ (ТУ 36-941-79) СМ. УЗЕЛ 2.

ДЕРЕВЯННЫЕ ПАНТУСЫ КРЕПЯТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ШУРУПОВ К ЭЛЕМЕНТАМ КАРКАСА ГИПСОБЕТОННЫХ И КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ ПАНЕЛЕЙ (СМ. УЗЕЛ 3) ИЛИ К ДЕРЕВЯННЫМ ПРОБКАМ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВЛЕННЫМ В БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКЕ ПОЛА.





УСТАНОВКА КОЛОННЫ  
И ПРИВЯЗКА ЕЕ К ПОЗ. 1  
ДОПУСКАЕТСЯ ПОСЛЕ  
ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ  
ПОДАНВКИ НЕ МЕНЕЕ 70%  
ПРОЕКТИВНОЙ ПРОЧНОСТИ

КОЛОННА  
ФРАГМЕНТА

АНКЕРНЫЙ  
БОЛТ  $\varnothing 24$   
В ФУНДАМЕНТЕ

ЗАКЛАДНОЕ  
ИЗДЕЛИЕ В  
КОЛОННЕ

ВЕРХ  
ФУНДАМЕНТА

БЕТОН НА МЕЛКОМ  
ЗАПОЛНИТЕЛЕ М200  
ПОДАНВКА ПРОИЗВО-  
ДИТСЯ ПОСЛЕ УСТА-  
НОВКИ И ВЫВЕРКИ  
ПОЗ. 1.

РАЗВЕРЖИВАЮЩАЯ ОСЬ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	
Л. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
НЕПОДАН.	ПРОЦЕНКА	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

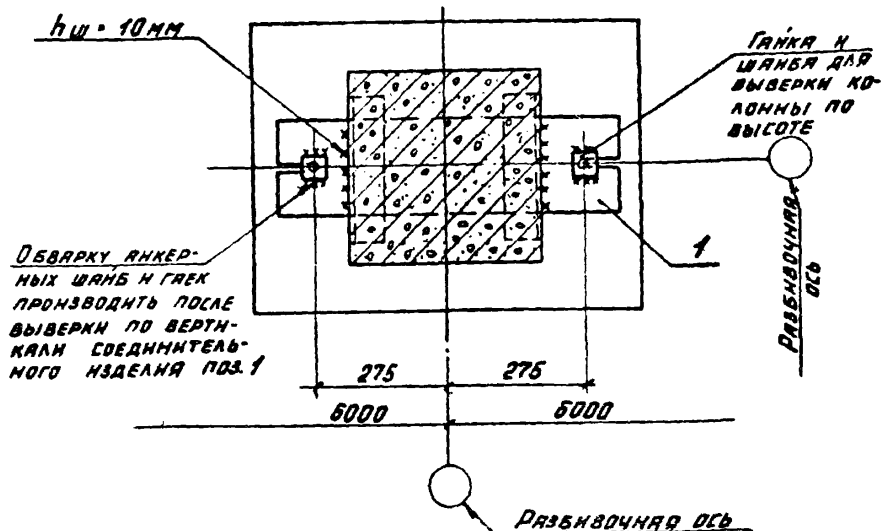
1.030.9-2.6-001.0

Узел 1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

1-1



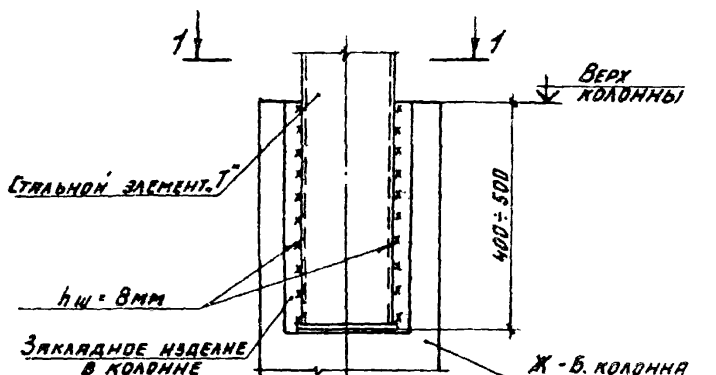
МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.30.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗВ	1	22,0	

1.030.9-2.6-001.0

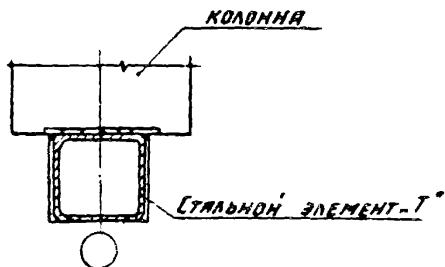
ЛМСТ

2

2



1-1



НАЧ. ОТД.	БРЮСКИН				1.030.9-2.6-002.0			
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА							
Л. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ							
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА							
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО							
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА							
					УЗЕЛ 2			
						СТЕЛ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
						Р		Т
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

3



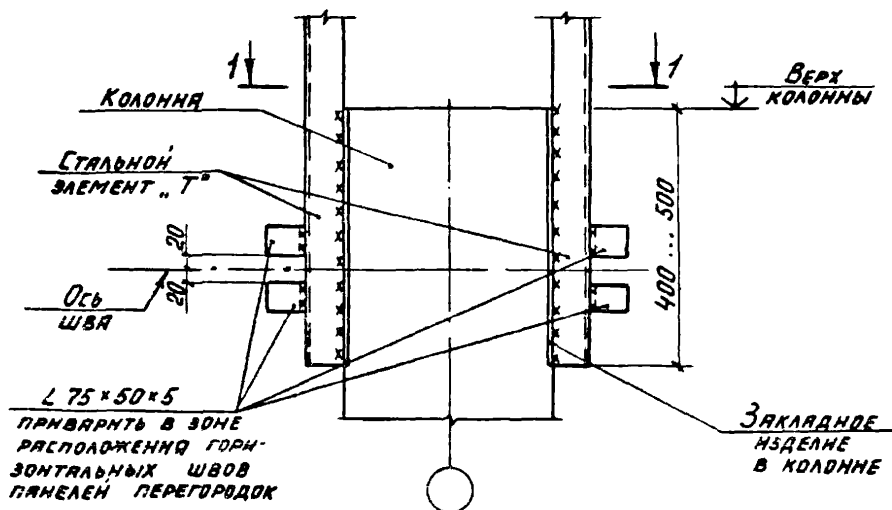
**1.030.9-2.6-003.0**

### УЗЕЛ 3

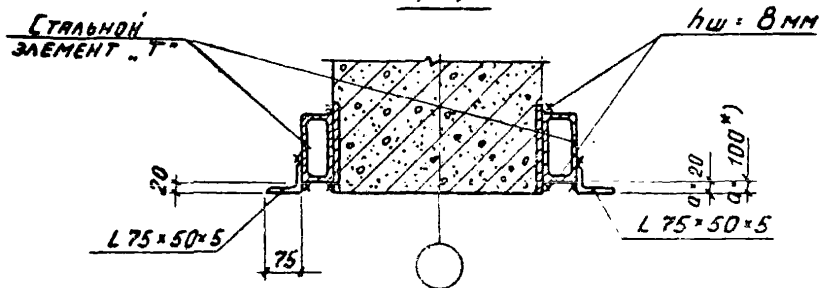
Страница	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИПРОЕК

4



1-1



\*)  $\phi = 100$  мм в зданиях с мостовыми кранами грузоподъемностью 30 т.

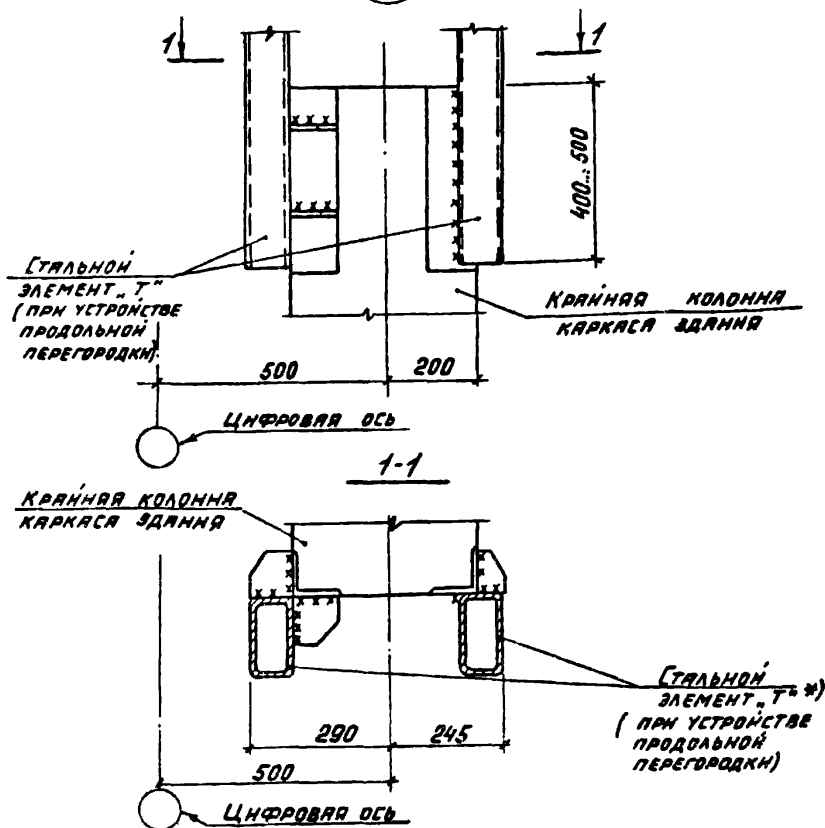
НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК.-ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1030 9-2.6-004.0

УЗБА 4

СТАНДА	ЛЧСТ	ЛЧСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

5



\*) ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА "Т" К КОЛОННЕ  
СМ. УЗЕЛ 7Б

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ЛБ
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	УЛ
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	УЛ
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	УЛ
ИСПОЛ.	ПРОЦЕНКО	ФЮ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	УЛ

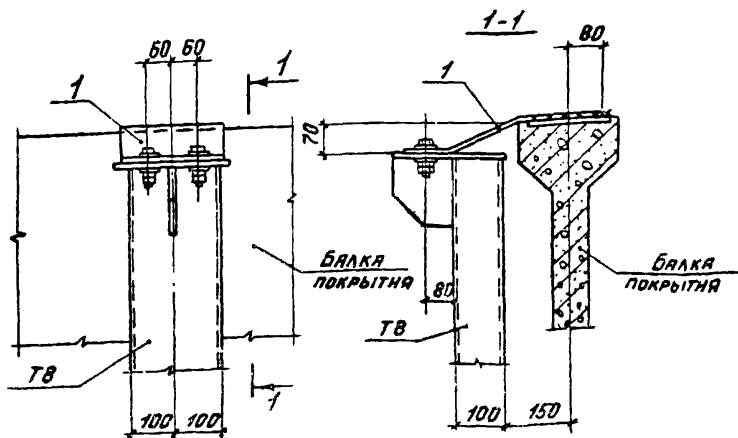
1.030.9-2.6-005.0

Узел 5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

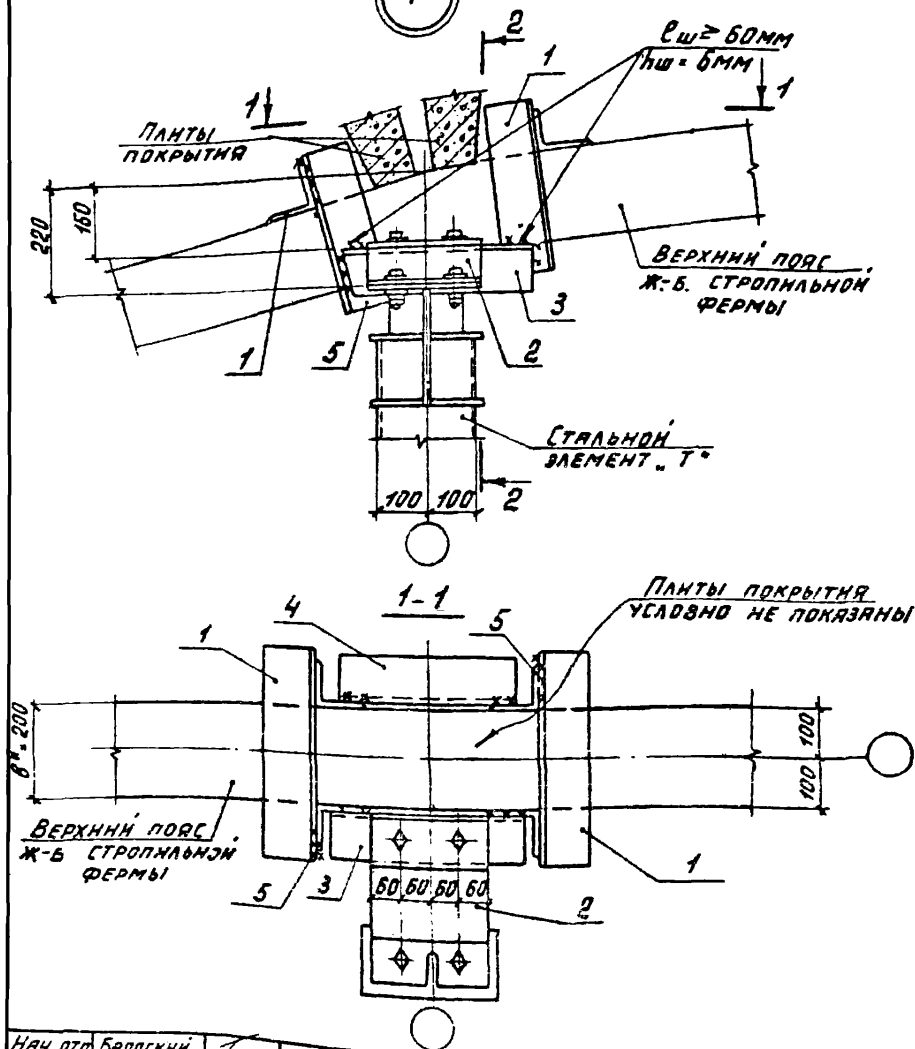
6



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		[БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ]			
1	1.030. 9-2. 7-2-045.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ № 99	1	70.	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				
И КОНТ.	ЧУМАКОВА				
ГЛА СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				
1.030. 9-2. 6-006 0					
УЗЕЛ 6				СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

7



Нач. отд.	Бродякин	Ч
Н. контр.	Чумакова	Ч
Гл. спец.	Коротецкий	Ч
Рук. гр.	Чумакова	Ч
Исполн.	Проценко	Ч
Провер.	Чумакова	Ч

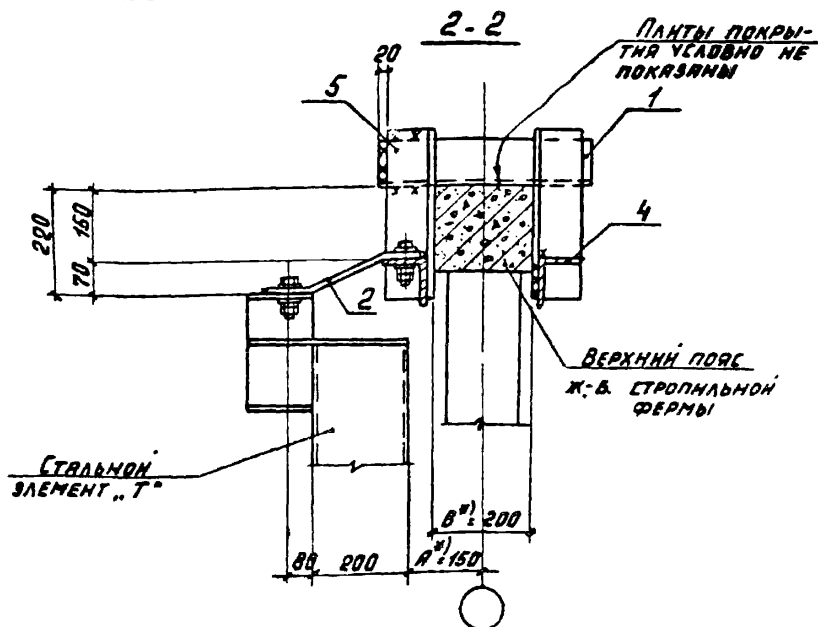
1.030 9-2.6-007.0

Узел 7

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		

20434-07 27





МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.55.0	НАДЕЖНО СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС 108	2	12,1	
2	- 0.52.0	То же МС 98	1	7,2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.36.0	НАДЕЖНО СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС 54	1	6,2	
4	0.36.0-01	То же МС 55	1	6,2	
5	- 0.180-08	— — — МС 48	2	5,4	

\*) В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ПРИ ДРУГИХ ЗНАЧЕНИЯХ  
„А“, „В“ ВЫПОЛНИТЬ УЗЕЛ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАДЕЖНО  
ПО ТИПУ ДАННОГО УЗЛА

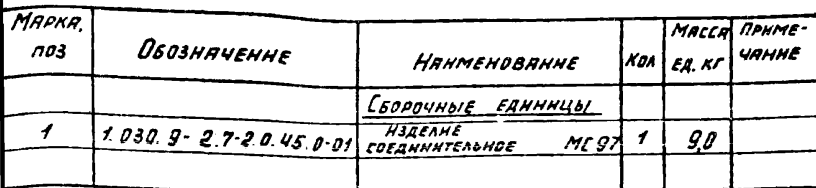
1.030.9-2.6-007.0

Лист

2

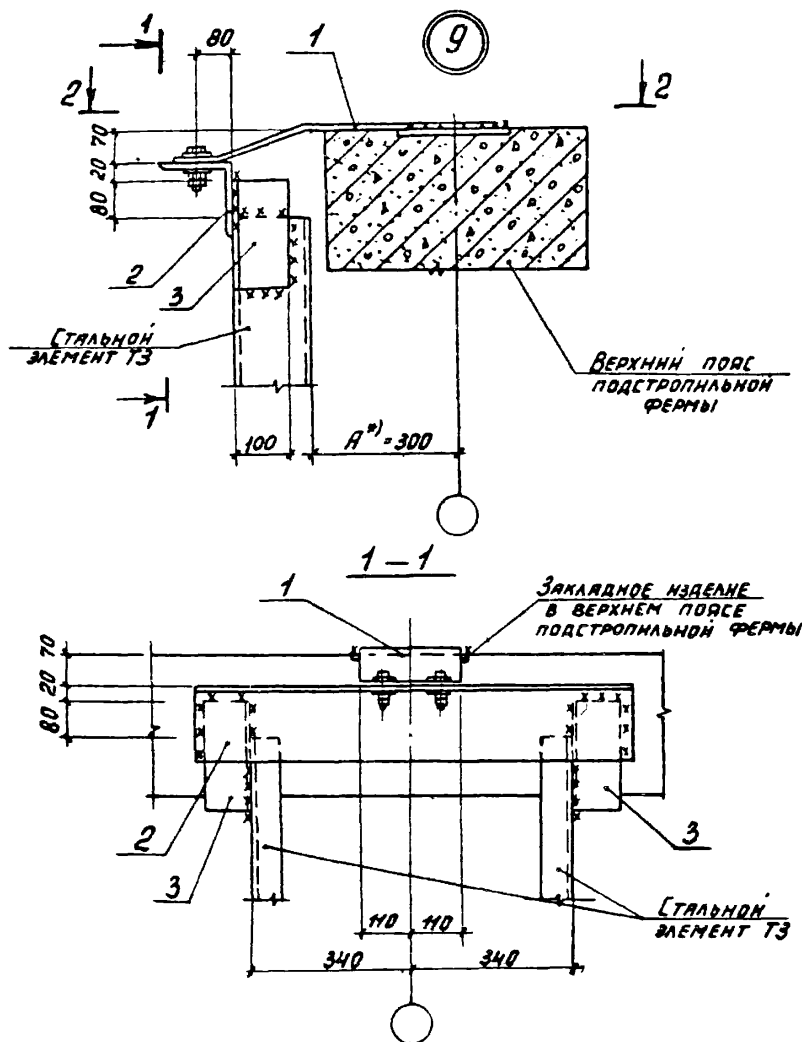
20434-07 28

1-1



\* В конкретном проекте при других значениях „А“ узел и соединительные изделия выполнять по типу данного узла

[illegible]



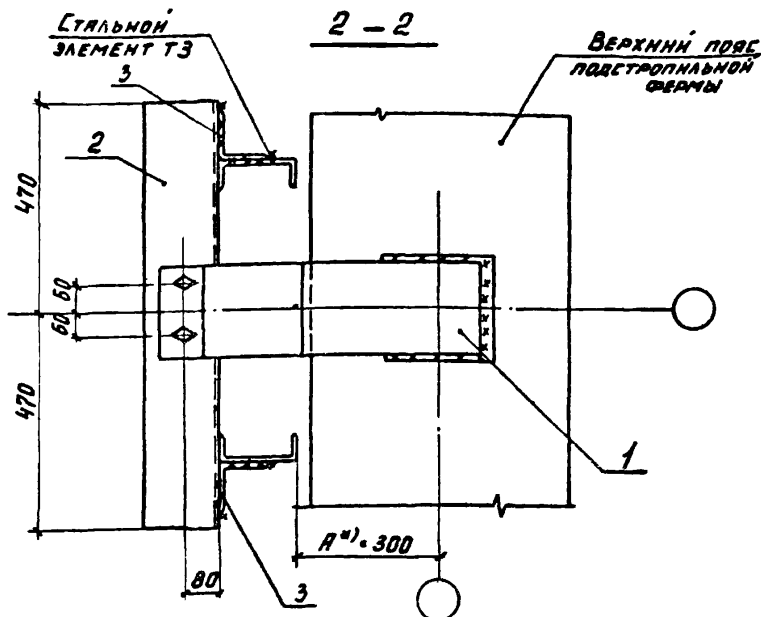
НАЧ. ОТ.	БРОДСКИЙ		
И КОНТ.	ЧУМАКОВА		
ГЛАВ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. РА.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛ.	ПРИЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-009 0

Узел 9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

20434-07 30



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0	НАДЕЛНЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 76	1	10,8	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0	НАДЕЛНЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 75	1	23,2	
3	1.030.9-2.6-009.1	УГОЛОК 160×100×10 ГОСТ 8510-78 L=250	2	5,0	

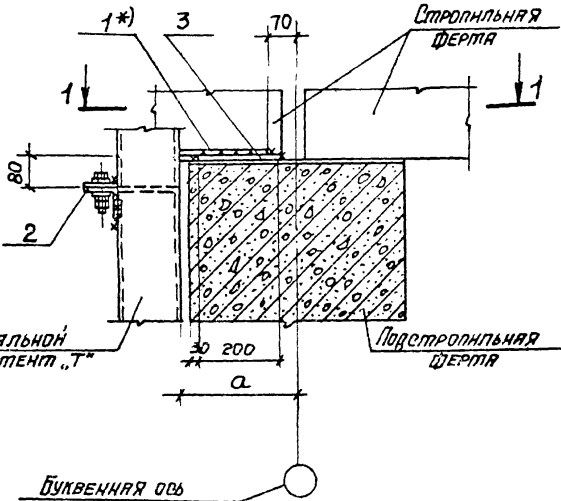
\* ПРИ ДРУГИХ ЗНАЧЕНИЯХ "А" СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ  
ПОЗ. 1 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТИПУ ДАННОГО УЗЛА

1.030.9-2.6-009.0

Лист  
2

20434-07 31

10



НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	15		
И. КОМП.	ЧУТАКОВА	15		
И. КОМП.	КОРОЛЕЦКИЙ	15		
СТ. И. И. Ж.	ЧУТАКОВА	15		
КОСТРИКИН	ПРОЦЕНКО	15		
ПРОВЕРИЛ	ЧУТАКОВА	15		

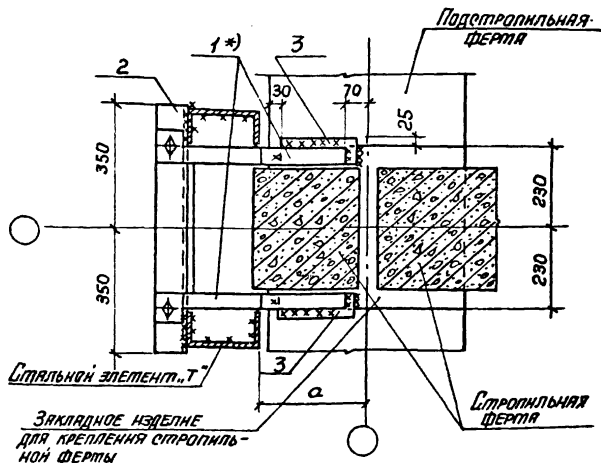
1.030 9-2.6-010.0

УЗЕЛ 10

Лист	Листов
1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

1-1



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Марка, ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1*)	1.030.9-2.7-2-0.38.0	Изделие соединительное ТС59...ТС61	2		*)
		<u>Детали</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.37.0	Изделие соединительное ТС59	1	8.2	
3	1.030.9-2.6-010.0	-70 x 10, e=200	2	1.1	

\*) При  $a = 300$  мм принимается ТС59, при  $a = 350$  - ТС60, при  $a = 400$  - ТС61

1.030.9-2.6-010.0

Лист  
2

11

ОТВЕРСТИЕ 130x210

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МД15  
В ПЛАНЕ ПОКРЫТИЯ

ПЛОСКИЙ АСБЕСТО-  
ЦЕМЕНТНЫЙ ЛИСТ

ЦЕМЕНТНЫЙ  
РАСТВОР М50

Ж-Б КОЛОННА  
ФАКВЕРКА  
ПЕРЕГОРОДКИ

ПЛАНКА ПОКРЫТИЯ  
3x12м

ЗАПОЛНЕНИЕ  
ПЕРЕГОРОДКИ

ЗАКЛАДНОЕ  
ИЗДЕЛИЕ  
В КОЛОННЕ

\*) СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ НА ДОК. - О12.0 ЛИСТ 3.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б	
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	Ч	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕНКО	К	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ИСПОЛН.	ФОРМИЧЕВ	Ф	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч	

1.030.9-2.6-011.0

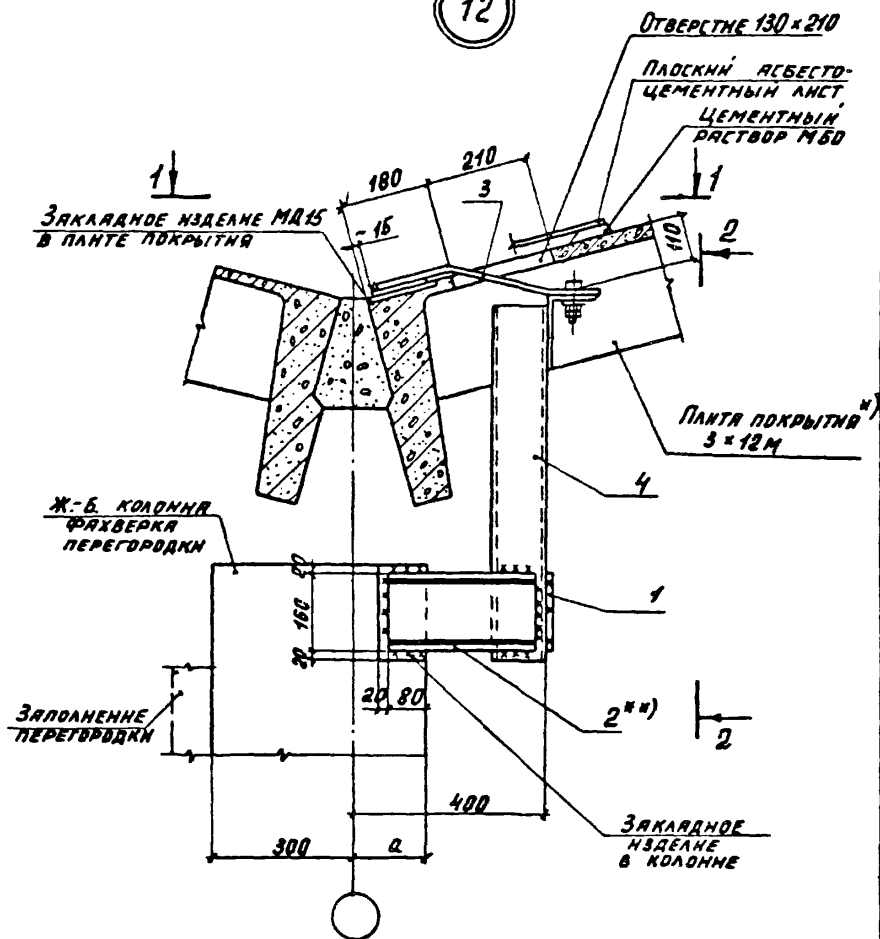
УЗЕЛ (11;12)

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

20434-07 34

12



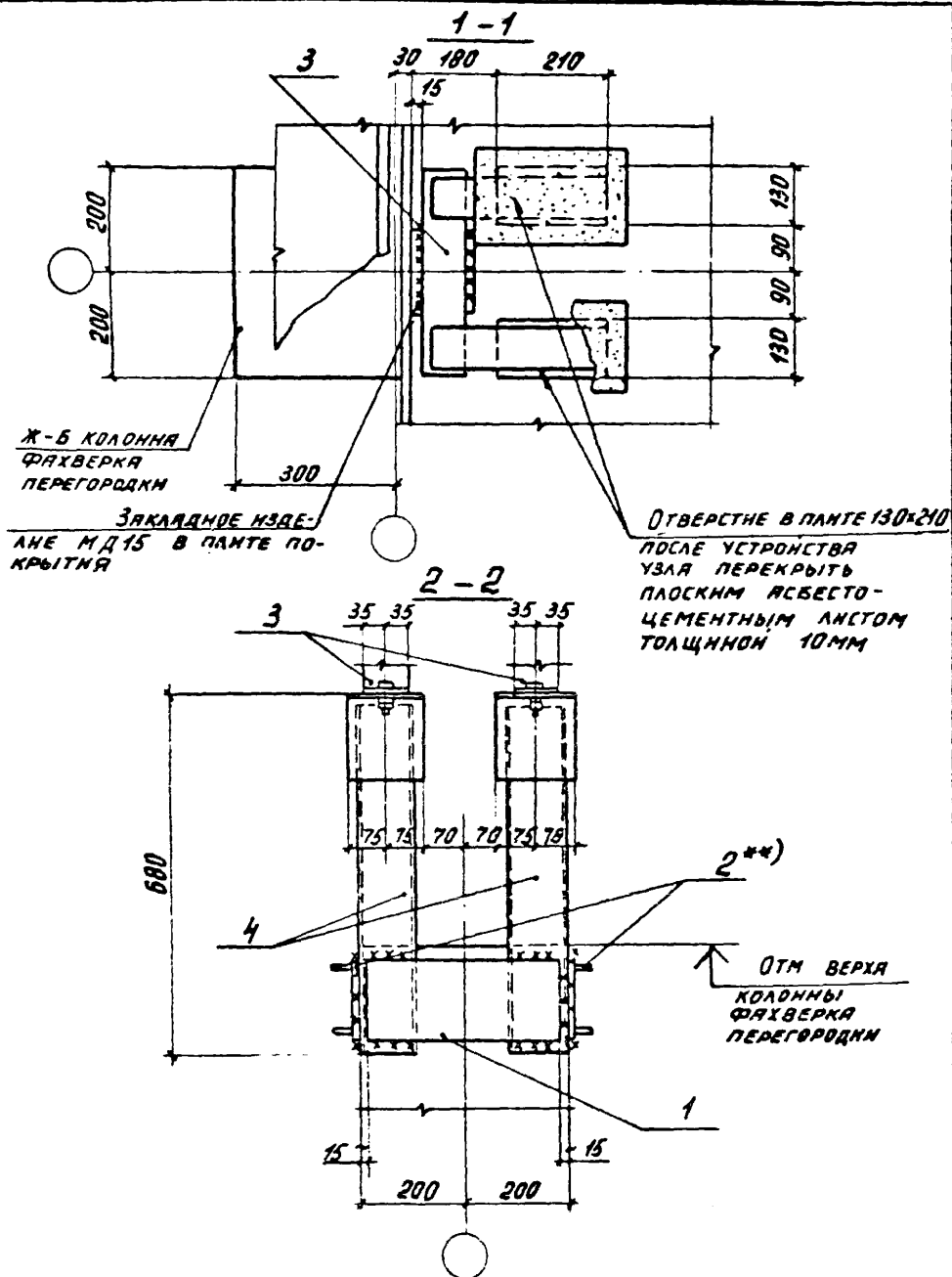
1.030.9-2.6-011.0

ЛИСТ

2

20434-07 35





1.030. 9-2.6-011.0

ЛИСТ

3

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
		<u>Детали</u>			
1	1.030.9-2.7-2-016.0-11	Изделие соединительное МС50	1	4,4	
2**)	-0.41.0-02	То же МС71	2		**)
	<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
		<u>Узел 11</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
3	1.030.9-2.7-2-033.0	Изделие соединительное МС46	1	8,2	
4	-0.40.0	То же МС69	2	15,9	
		<u>Узел 12</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
3	1.030.9-2.7-2-034.0	Изделие соединительное МС47	1	8,0	
4	-0.40.0-01	То же МС70	2	17,5	

\* \*) При Q = 50, 100, 150 принимать соответственно  
МС71 исполнение 00; 01; 02.

1.030.9-2.6-011.0

Лист

4

20434-07 37

13

ОТВЕРСТИЕ 140 x 210

ПЛОСКИЙ РЕБЕСТО-  
ЦЕМЕНТНЫЙ  
ЛНСТЦЕМЕНТНЫЙ  
РАСТВОР М 50ЗАКЛАДНОЕ  
ИЗДЕЛИЕ МД 16  
В ПАНТЕ ПОКРЫТИЯПАНТА  
ПОКРЫТИЯ 3x12 м\*)СТАЛЬНОЙ  
ЭЛЕМЕНТ "Т"ПАНЕЛЬ  
ПЕРЕГОРОДА

\*) [М. ПРИМЕЧАНИЕ НА ЛИСТЕ 3

ИВЧ. ОТД	БРОДСКИЙ	Б	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч	
ИСПОЛНИЛ	ФОМИЧЕВ	Ф	
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	Ч	

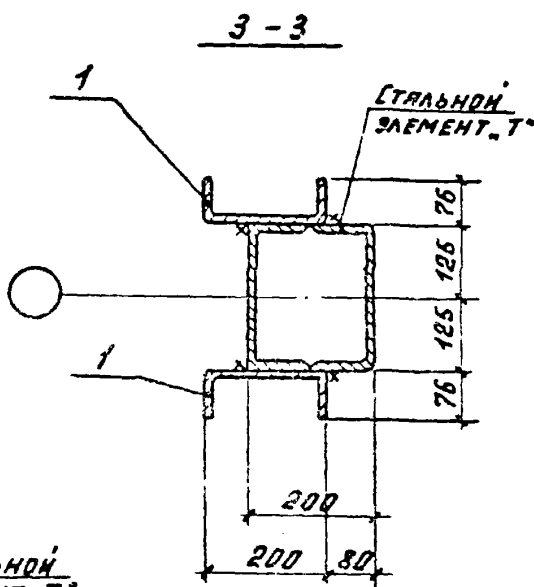
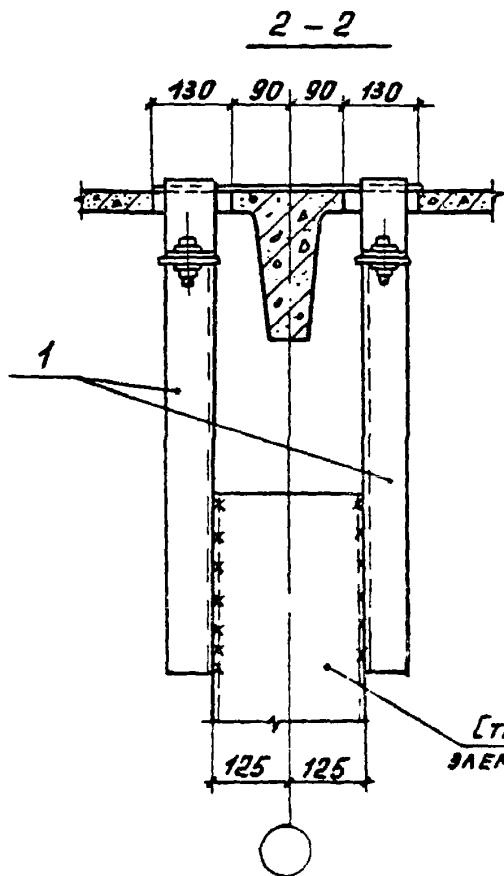
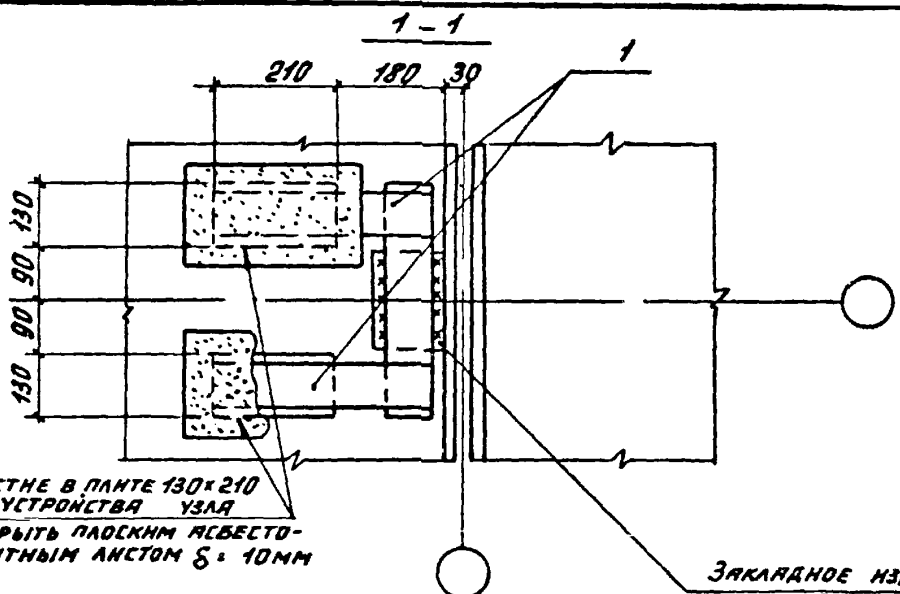
1.030.9-2.6-012.0

УЗЕЛ 13

СТАНДА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

20434-07 38



1.030.9-2.6-012.0

Лист  
2

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕР.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.71.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ 124	1		см. вып. 2

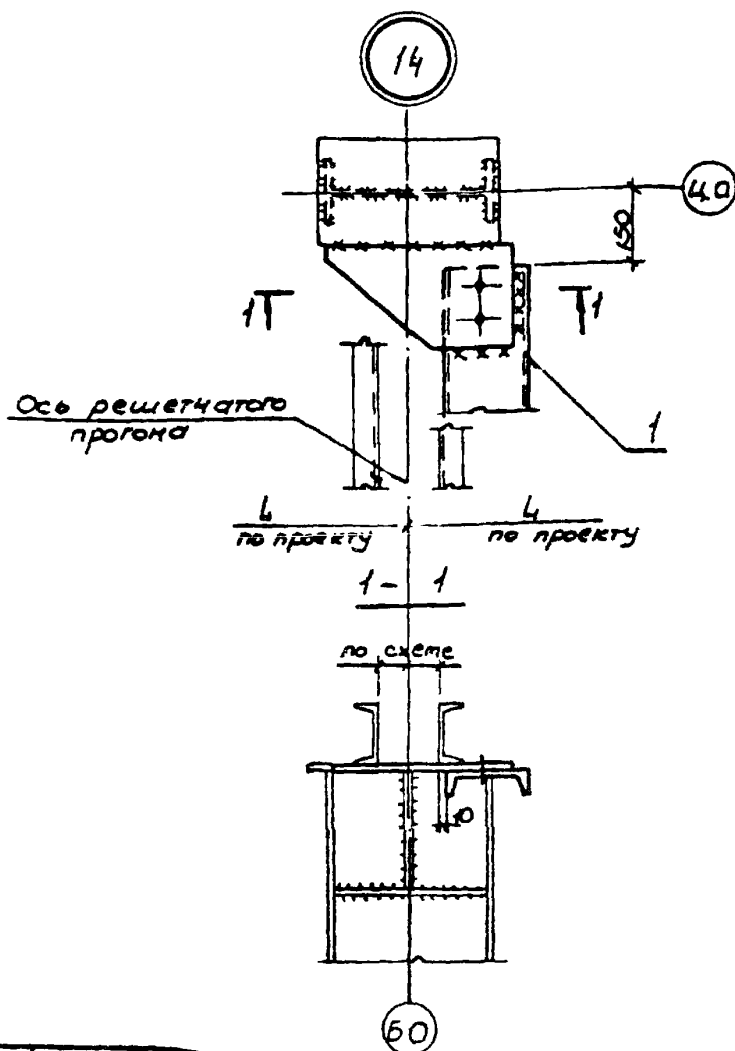
\*) ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ТИПА ЭТОЙ ПЛАНТЫ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ В РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ ВКЛЮЧАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ НАГРУЗКУ, ЭКВИВАЛЕНТНУЮ ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ОПОРНОЙ РЕАКЦИИ КОЛОННЫ ФАХВЕРКА И РАВНУЮ  $q_{\text{ЭКВ. ДОП.}} = \frac{R_A}{l, \text{ м}}$  ГС/М, ГДЕ  $R_A$  - ОПОРНАЯ РЕАКЦИЯ КОЛОННЫ ФАХВЕРКА В Т.П., ПРИНИМАЕМАЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ТАБЛИЦАМ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК, ПРИВЕДЕННЫХ В ВЫП. 0, ДОКУМЕНТЫ 1.030.9-2.0-20, 0-22, А ЗАТЕМ НА СУММАРНУЮ НАГРУЗКУ ВВЕСТИ КОЭФФИЦИЕНТ 1,17, УЧТЫВАЮЩИЙ ОСЛАБЛЕНИЕ ПОЛКИ ПЛАНТЫ ОТВЕРСТИЯМИ.

ЧЕРТЕЖ ЭТОЙ ТИПОВОЙ ПЛАНТЫ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЕМ МД-15 И ВЕРХНИМ СТЕЖОМ  $\Phi 12 \text{ А III}$  КАРКАСА СРЕДНЕГО ПОПЕРЕЧНОГО РЕБРА, ПРИНЯТЫМН ПО ЛИСТУ 20 СЕРИИ 2.460-2, ВЫП. 0, И ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ  $130 \times 210 \text{ мм}$ , ПРИНЯТЫМН ПО ЧЕРТЕЖУ НАСТОЯЩЕГО УЗЛА, ВЫПОЛНЯЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ.

1.030.9-2.6-012.0

ЛИСТ

3



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в кг	Примечание
1	1.030.9-2.7-2-Q94.0СБ	Сборные единичные изделия соединительные тс 161	1	222,9	

Нач. отд.	Светличенко	С/П	15.06.89
Гл. спец.	Капитульский	М/П	
Рук. зр.	Корсунский	М/П	
Исполн.	Фельдман	М/П	
Провер.	Корсунский	М/П	
Н. контр.	Капитульский	М/П	

1.030.9-2.6-013.0

Узел 14

Страница	Лист	Листов
Р		1

КАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Ж-Б СТОЛБ  
ПОДСТРОПНАЯ  
ФЕРМА

СТЕЛЖА

320 320

680 535

ЦИФРОВАЯ ОСЬ

1-1

10 70

1

2

80

180 200 300 175

Ж.б. стонка подстропильной фермы

Стальной элемент Т5

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	И	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	И	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	И	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	И	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	И	

1.030.9-2.6-014.0

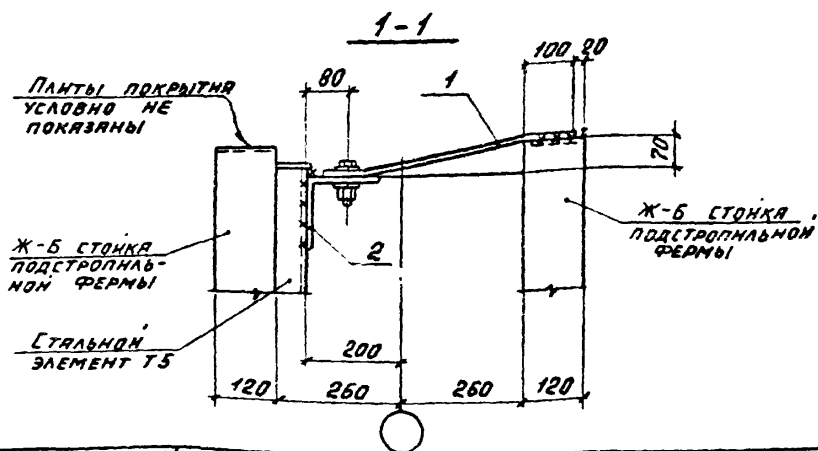
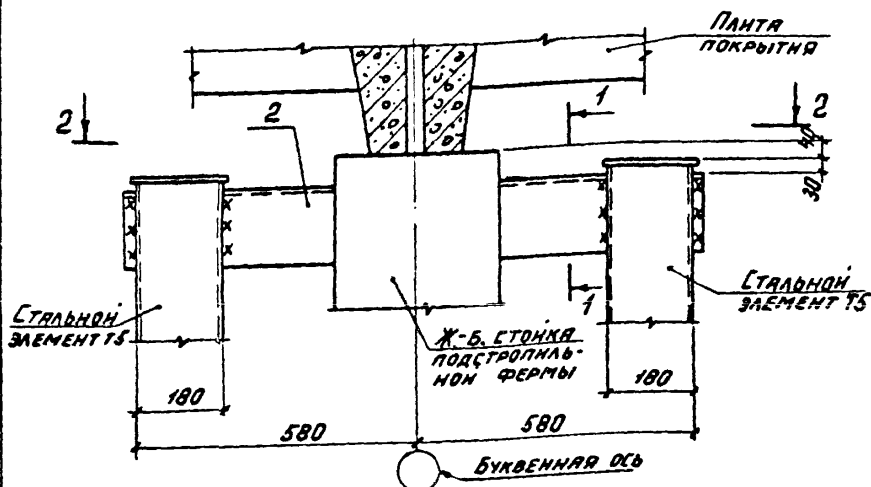
УЗЕА 15

СТАНДА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		





16



НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	75
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	74
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	75
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	74
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКА	75
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	74

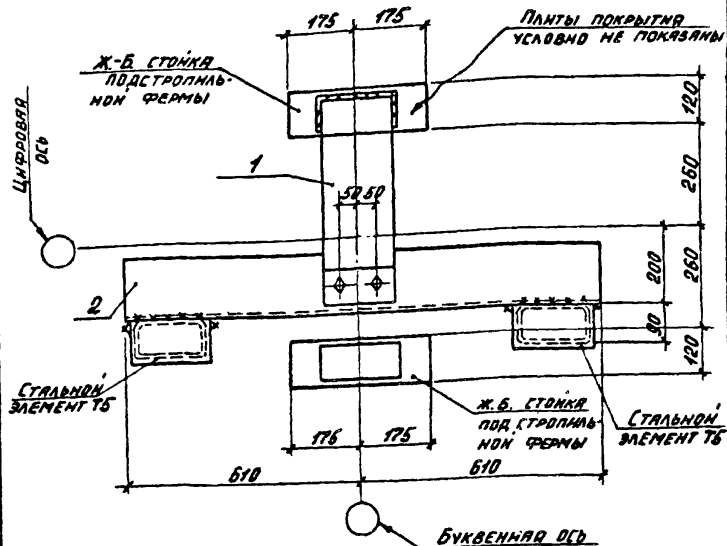
1. 030.9-2.6-015.0

УЗЕЛ 16

СТАНДАРТ	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

2-2



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАСШ. ЕД. КГ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.030.9-2.7-2-0.450-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС 100	1	8,1
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2	1.030.9-2.7-2-0.440-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС 77	1	30,1

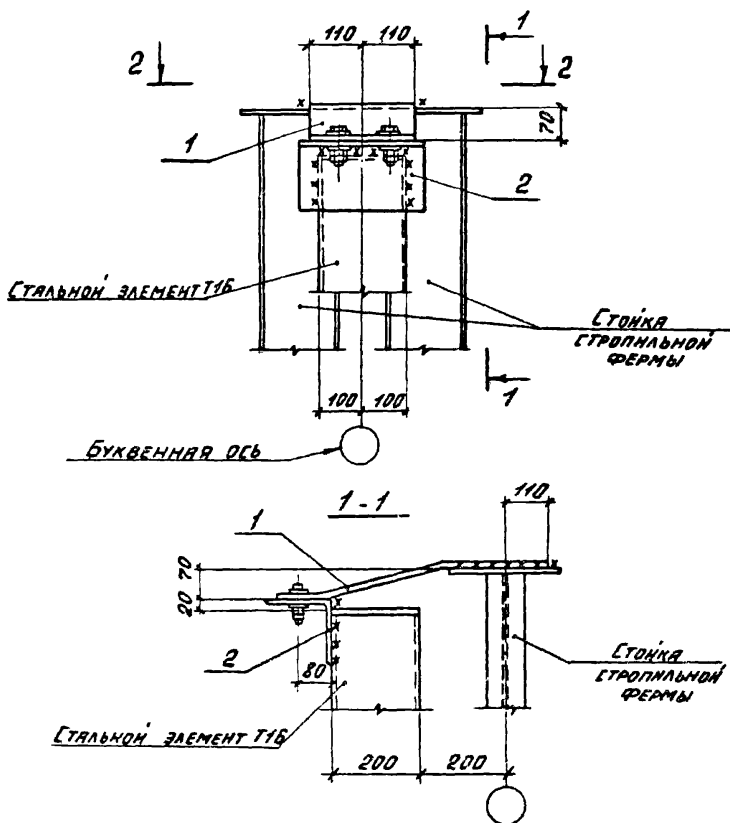
1.030.9-2.6-015.0

20434-07 45

Лист

2

17



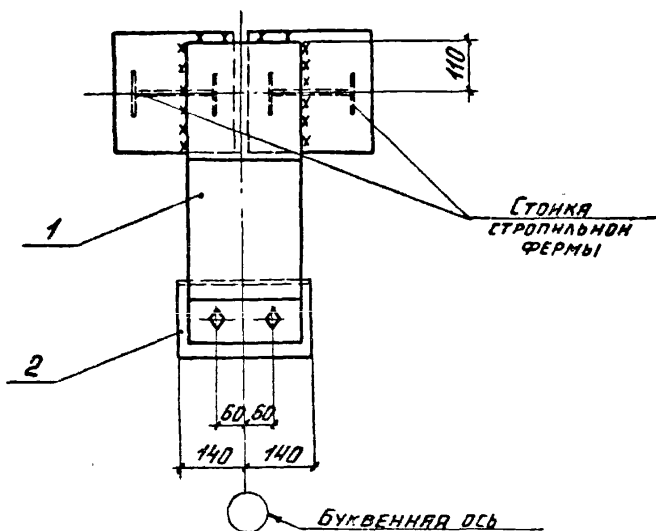
ИЛЮ. ОТВ.	БРОДСКИЙ	ГЛ	
И. КОНТ.	ЧУМАКОВА	ГЛ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	ГЛ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ГЛ	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ГЛ	
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	ГЛ	

1.030.9-2.6-016.0

УЗЕЛ 17

СТЯЖНО	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

2-2



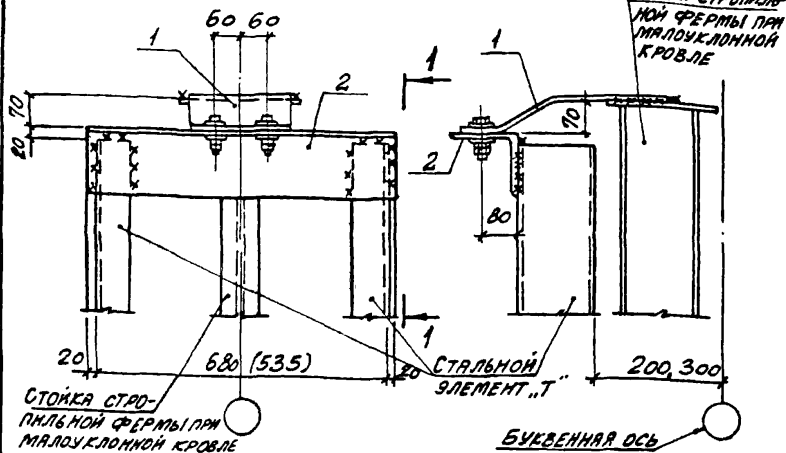
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС101	1	9,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС92	1	6,9	

1.030.9-2.6-016.0

Лист

2

1-1



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., ГР	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-06	ИЗДЕЛИЕ СБОРНОЕ МС 103	1	7,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-03	ИЗДЕЛИЕ СБОРНОЕ МС 93	1	17,8	

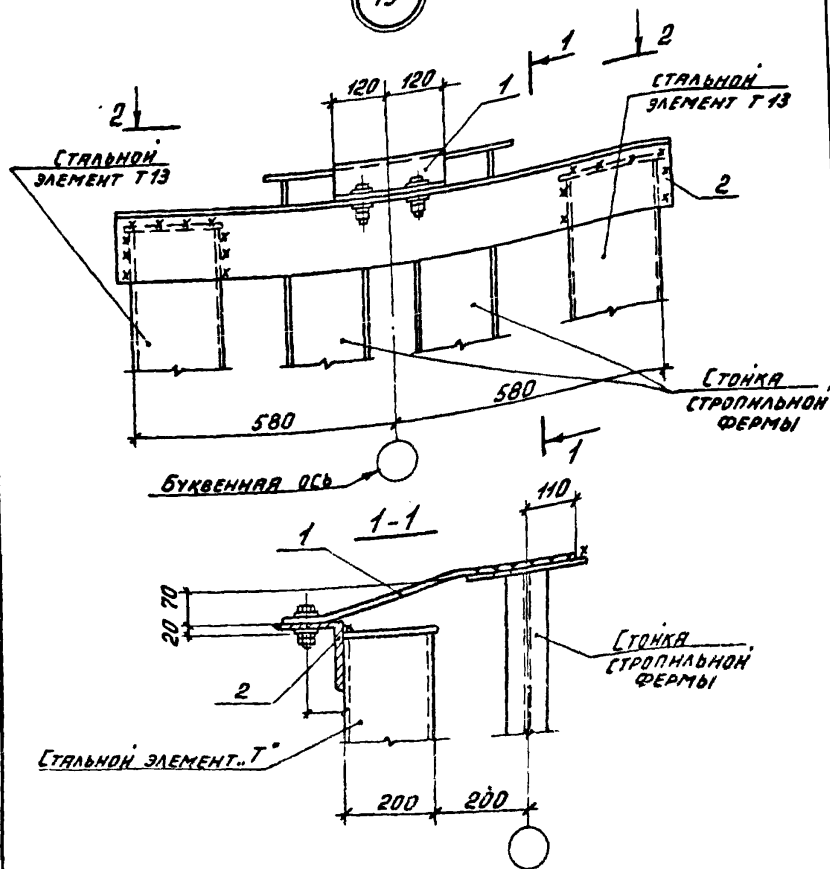
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	75	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	75	
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОРЮТЦЕН	75	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	75	
ИСПОЛНИТ.	ПРОЦЕНКО	75	
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	75	

1030.9-2.6-017.0

## УЗЕЛ 18

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

19



НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>Б</i>	
Н. КОДТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>	
ГЛА. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>	
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	<i>П</i>	
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>	

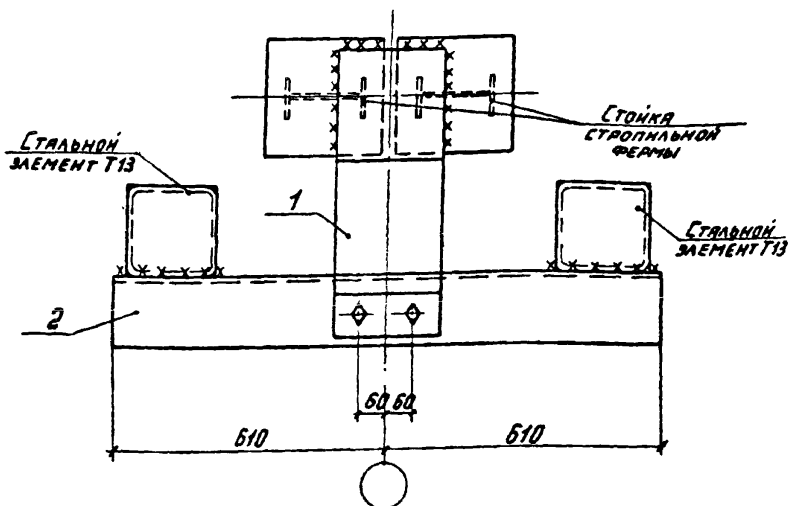
1. 030. 3- 2. 6- 018. 0

УЗЕЛ 19

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

20434-07 49

2-2



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОВ МС 101	1	9,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОВ МС 101	1	30,1	

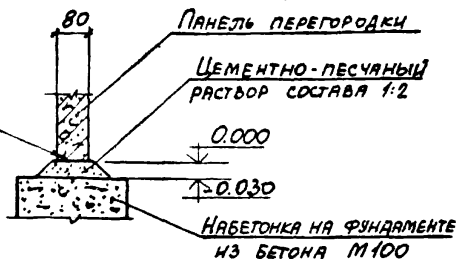
1.030.9-2.6-018.0

Лист

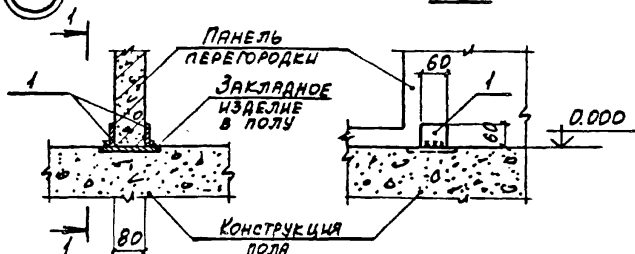
2

(20)

ОКРАСКА БИТУМОМ  
В 2 СЛОЯ ПО ХОЛОД-  
НОЙ ГРУНТОВКЕ ТОЛЬКО  
ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ИЗ  
ЛЕГКОГО БЕТОНА



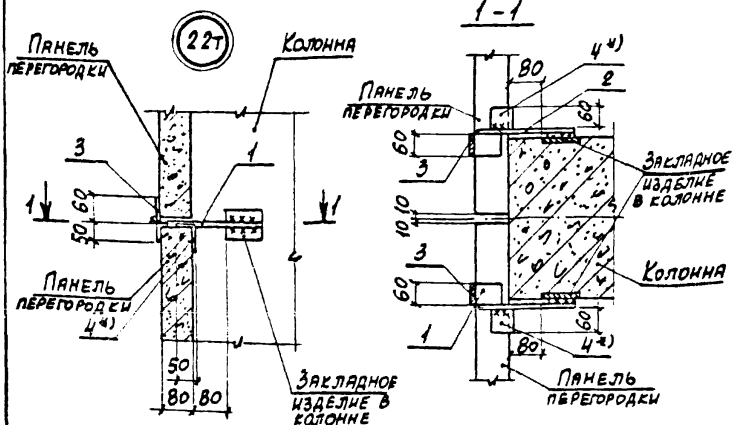
(21)



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-016.0-03	ИЗДЕЛИЕ СЪЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	2	0,2	

НАЧ. ОТЗ.	БЛОДСКИЙ	25	1.030.9-2.6-019.0		
И. КОД. ТА.	ЧУМАКОВА	25			
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	25	УЗЕЛ (20,21)		
Р. К. Г. Р.	ЧУМАКОВА	25			
ИСП. ЛН.	ПРОЦЕНКО	25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	25			





МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.29.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС35	1	0,6	
2	-0.29.0-01	То же МС35а	1	0,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-08	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	
4*)	-0.16.0	То же МС4	2	0,3	*)

\*) ПОЗ 4 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ РИХТОВКИ ПАНЕЛИ ОТНОСИТЕЛЬНО КОЛОННЫ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	25							
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	25							
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	25							
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	25							
ИСПОДН.	ФОМИЧЕВ	25							
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	25							

1.030.9-2.6-020.0

Узел 22Т

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

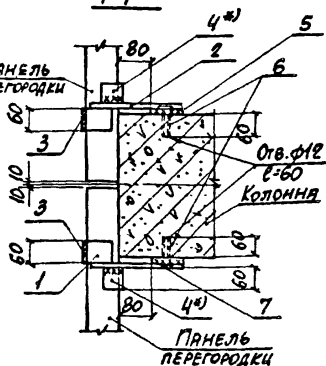
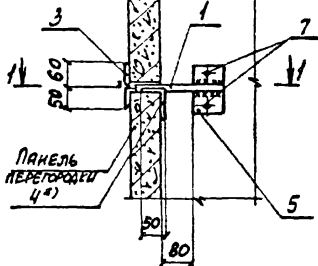
ПАНЕЛЬ  
ПЕРЕГОРОДКИ

22Д

КОЛОННА

1-1

ПАНЕЛЬ  
ПЕРЕГОРОДКИ



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	1	0,5	
2	-0.19.0-01	То же МС9а	1	0,5	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	
4*)	-0.18.0	То же МС4	2	0,3	*)
5	-0.22.0-08	— " — МС68	2	0,5	
6	НТ61.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
7		БОЛТ М10х30.5В ГОСТ 11738-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

\*) Поз. 4 устанавливается при необходимости рихтовки панели

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	З	
И. КОНТ.	УМАКОВА	З	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	З	
РУК. ГР.	УМАКОВА	З	
И. ПОЛК.	ФОМИЧЕВ	З	
ПРОВЕР.	УМАКОВА	З	

1.030.9-2.6-021.0

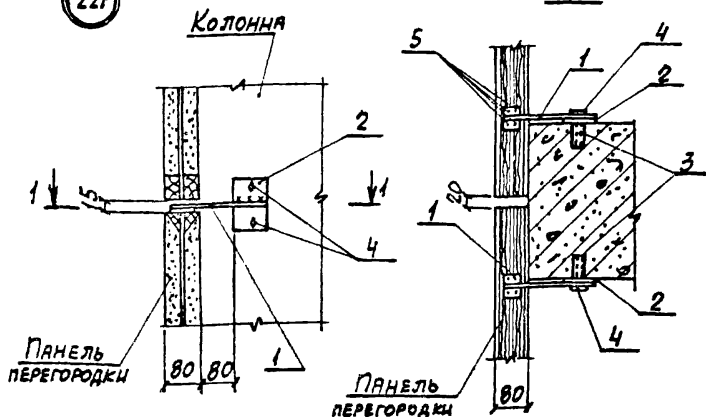
Узел 22Д

СРЕДНЯЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ		

20434-07 53

22г

1-1

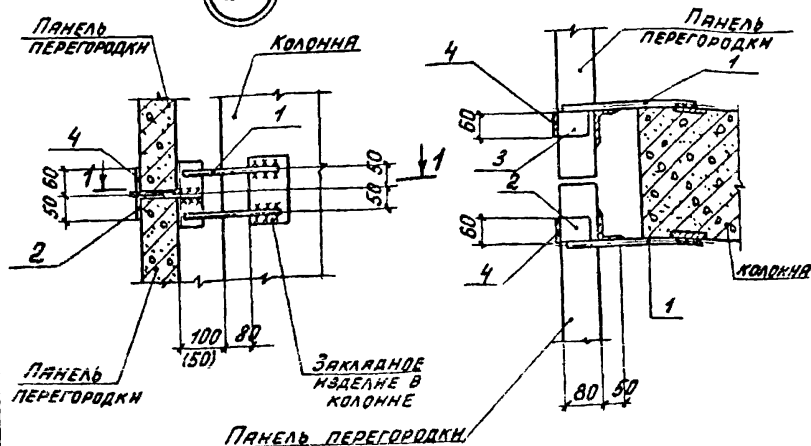


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.39.0	Изделие соединительное МС65	2	0,3	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
2	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	Изделие соединительное МС68	2	0,5	
3	11761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	4	0,04	
4		Болт М10х30,58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10,01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
5		Гвозди КЧх100 ГОСТ 4028-63	8	0,01	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ								
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА								
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ								
РУК. РА.	ЧУМАКОВА								
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ								
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА								
1.030.9-2.6-0.22.0									
Узел 22г						Станд. Лист	Листов		
						Р		1	
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

23т

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-026.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	1	1,2	
2	- 0.19.0-04	То же МС31	1	0,4	
3	- 0.19.0-05	— " — МС31а	1	0,4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	1.030.9-2.7-2-0.16-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	✓
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	✓
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	✓
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓

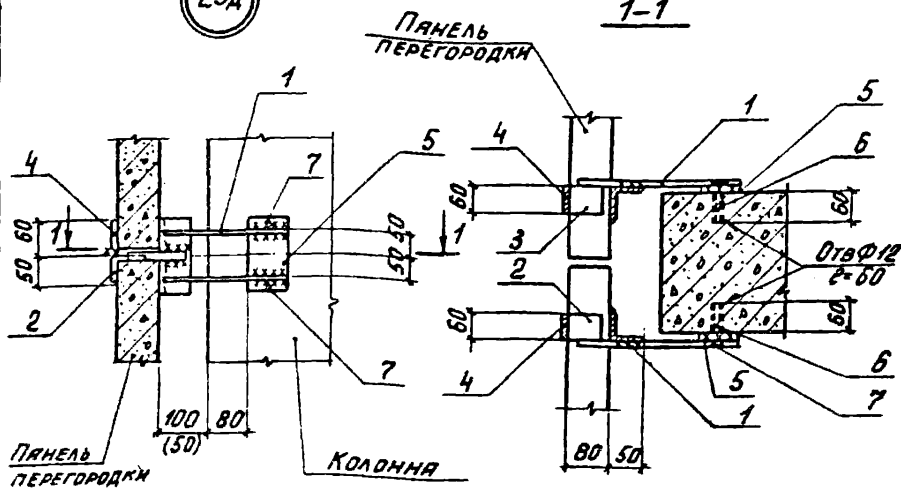
1.030.9-2.6-023.0

УЗЕЛ 23 т.

СТАНДАРТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	Т	Т
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙПРОЕКТ		

23А

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.260-03	Изделие соединительное МС 30	2	1,2	
2	- 0.19.0-04	То же МС 31	1	0,4	
3	- 0.19.0-05	— " — МС 31а	1	0,4	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
4	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	Изделие соединительное МС 14	2	0,2	
5	- 0.22.0-07	То же МС 53	2	0,6	
6	11761.00.00.000	Дюбель ДРК - М10	4	0,04	
7		Болт М10х30, 68 ГОСТ 11378-70 с шайбой 100 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

НАЧ. ОТД.	БРОДЕККИ	2	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	2	
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИИ	2	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	1	
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	1	
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	1	

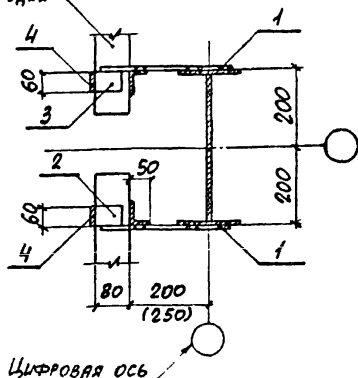
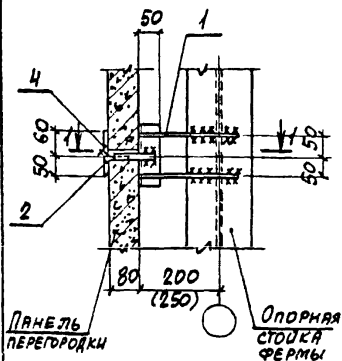
1.030.9-2.6-024.0

Узел 23А

Лист	Листов
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

(24)

1-1

ПАНЕЛЬ  
ПЕРЕГОРОДКИ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.26.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	2	1,2	
2	-0.19.0-04	То же МС31	1	0,4	
3	-0.19.0-05	— " — МС31а	1	0,4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ЗС	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ЗС	
З. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	ЗС	
АУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ЗС	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ЗС	
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	ЗС	

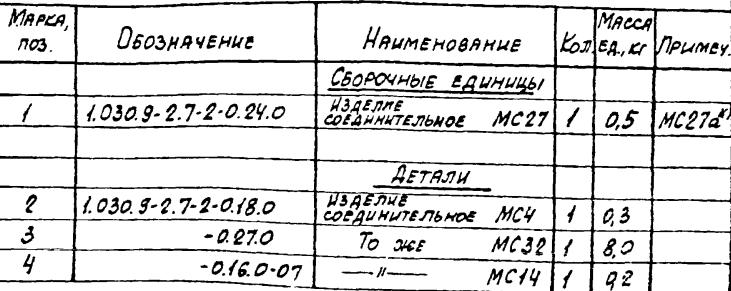
1.030.9-2.6-025.0

Узел 24

БЛАНК	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕК		

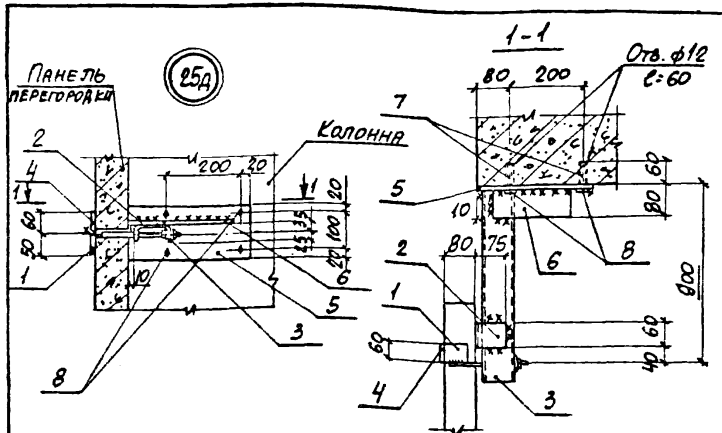
20434-07 57

1-1



ж) Для узла в зеркальном изображении

[illegible]



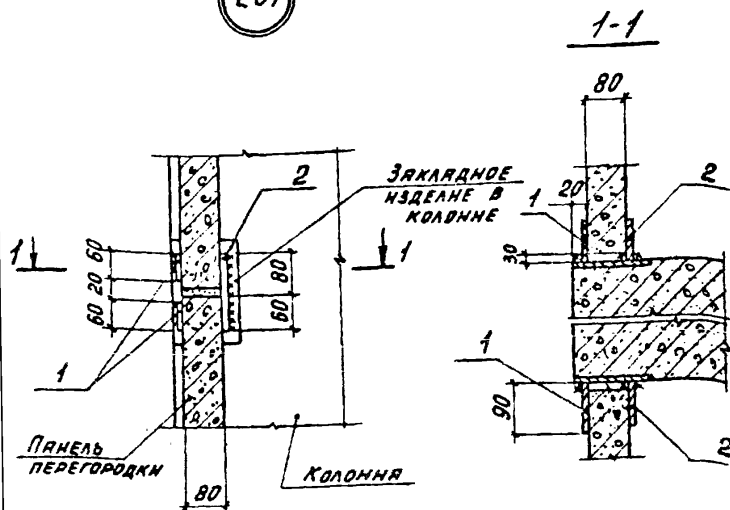
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС27	1	0,5	МС27а <sup>*)</sup>
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	1	0,3	
3	-0.27.0	ТО ЖЕ МС32	1	8,0	
4	-0.16.0-07	— " — МС14	1	0,2	
5	-0.35.0-05	— " — МС56	1	2,0	
6	-0.16.0-13	— " — МС64	1	1,0	
7	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
8		БОЛТ М10х30,58 ГОСТ 7798-78 ШАРОВОЙ ГОЛ. ГОСТ 11371-78	4	0,03	

\*) Для узла в зеркальном изображении

Н.А.У.ОТР.	БРОДСКИЙ	З			
Н.КОНТ.	ЧУМАКОВА	З			
ОП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	З			
Р.У.ГР.	ЧУМАКОВА	З			
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	З			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	З			
1.030.9-2.6-027.0					
Узел 25д					
			Лист	Листов	
			Р	1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИКПРОЕКТ					



26т



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
		<u>Детали</u>			
1	1.030. 9-2.7-2-0.16.0-02	Изделие соединительное МСБ	4	0,3	
2	-04	То же МСГ	2	0,5	

1.030.9-2.6-028.0

Нач. отд.	Бродский		
Н. контр.	Чумакова		
Л. спец.	Хороцкий		
Рук. гр.	Чумакова		
Исполн.	Проценко		
Проверн.	Чумакова		

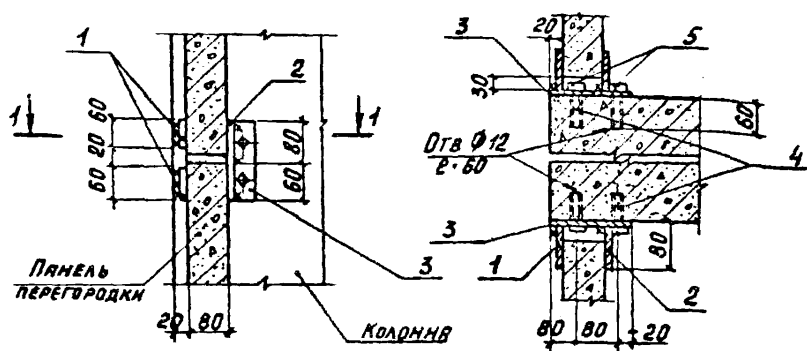
Узел 26т

Страна	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

20434-07 60

1-1

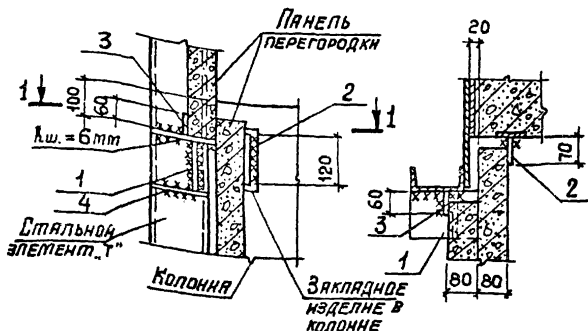


МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 5	4	0,3	
2	-0.16.0-04	ТО ЖЕ МС 7	2	0,5	
3	-0.35.0	— " — МС 52	2	1,2	
4	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК - М10	8	0,04	
5		БОЛТ М10-30.58 ГОСТ 7798-70			
		С ШАЙБАМИ 12.01 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

[illegible]

27т

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.31.0-01	Изделие соединительное МС44	1	3,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	Изделие соединительное МС6	1	0,2	
3	-0.16.0	То же МС1	1	0,4	
4	1.030.9-2.6-030.1	Полоса -60x8 ГОСТ 103-76, $R=200$	1	0,6	

Исполн.	Бродский	Р	
Нач. отд.	Чумакова	Р	
Проф. эк.	Чумаков	Р	
Проф. эк.	Чумаков	Р	
Проф. эк.	Чумаков	Р	
Проф. эк.	Чумаков	Р	
Проф. эк.	Чумаков	Р	
Проф. эк.	Чумаков	Р	

1.030.9-2.6-030.0

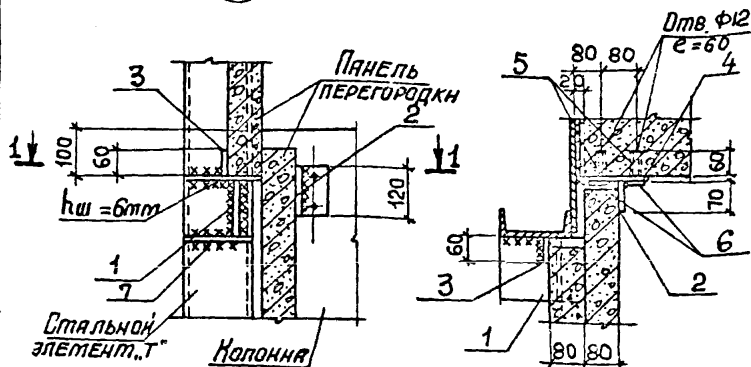
Узел 27т

Страна	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

20434-07 62

27д

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.31.0-01	Изделие соединительное МС44	1	3,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	Изделие соединительное МС1	1	0,4	
3	-0.16.0	То же МС6	1	0,2	
4	-0.35.0-01	— " — МС62	1	0,7	
5	И761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	4	0,04	
6		БСПЛ М10х30,58 ГОСТ 7798-78 ШЯНБОН 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
7	1.030.9-2.6-031.1	Полоса 60х8; с=200 ГОСТ 103-76	1	0,6	

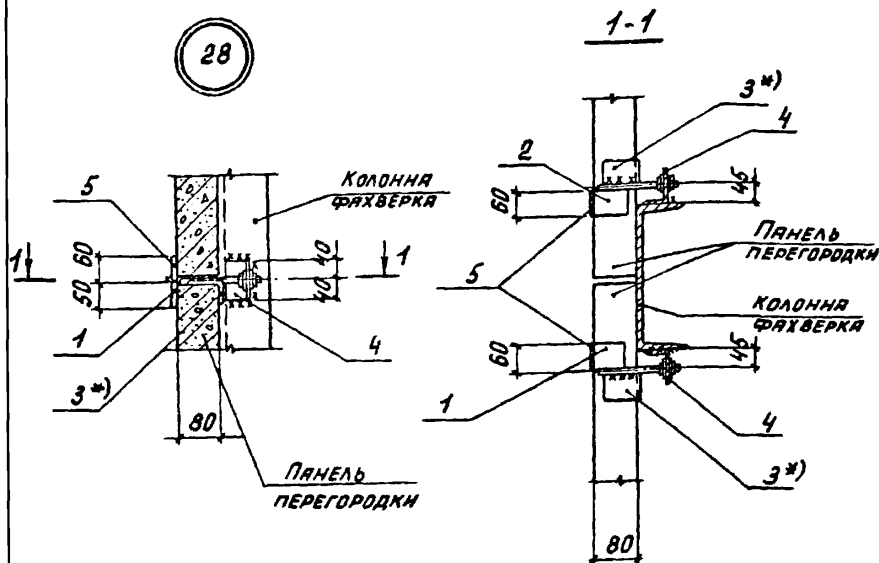
ИЗЧ. ОТД.	Бродский	
И КОНТР.	Чумакова	
СП. СПЕЦ.	Коротецкий	
РУК. ГР.	Чумакова	
ИСПОЛНИЛ	Полмичев	
ПРОВЕРИЛ	Чумакова	

1.030.9-2.6-031.0

УЗЕЛ 27Д

Стр. 27	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ		

20434-07 63



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 27	1	0,5	
2	- 0.24.0-01	То же МС 27а	1	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 4	2	0,3	*)
4	- 0.25.0-01	То же МС 29	2	0,6	
5	- 0.16.0-07	— " — МС 14	2	0,2	

\*) Поз. 3 устанавливается при необходимости  
рухтовки панели относительно колонны

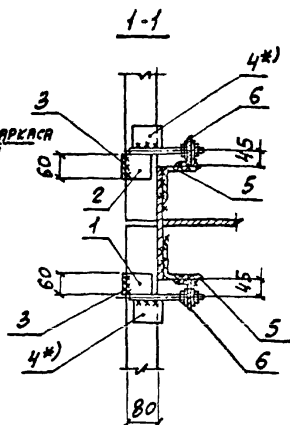
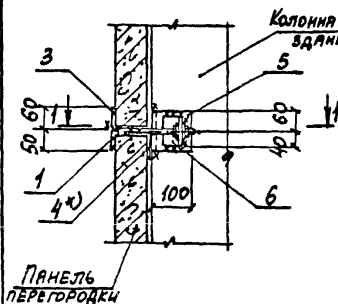
Нач. отд.	Бродский		
И. контр.	Чумакова		
Гл. конст.	Коротецкий		
Рук. гр.	Чумакова		
Исполн.	Проценко		
Проверка	Чумакова		

1.030.9-2.6-032.0

Узел 28

Лист	Лист	Листов
Д		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

29



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС27	1	0,5	
2	-0.24.0-01	То же МС27а	1	0,5	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	
4*)	-0.18.0	То же МС4	2	0,3	*)
5	-0.18.0-02	— " — МС28	2	1,2	
6	-0.25.0-01	— " — МС29	2	0,6	

\*) Поз. 4 устанавливается при необходимости рихтовки панели относительно колонны

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	УЗ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВ	УЗ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	УЗ	
ИСПОЛ.	ПРОЦЕНКО	УЗ	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	УЗ	

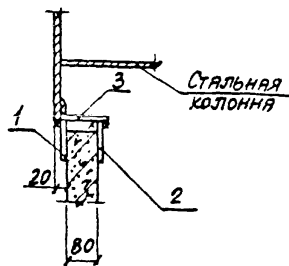
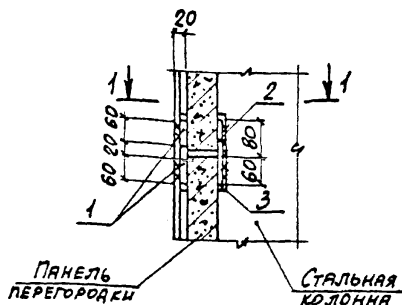
1.030.9-2.6-033.0

Узел 29

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙУНИВЕРСИТЕТ		

30

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	Изделие соединительное МС5	2	0,3	
2	-0.16.0-05	То же МС8	1	0,7	
3	-0.18.0-07	— " — МС43	1	2,1	

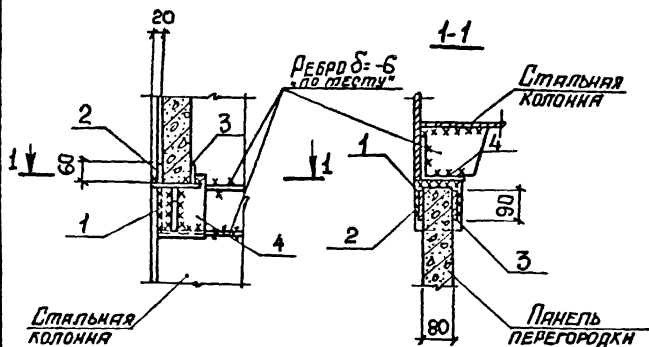
Нач. отд.	Бродский		
Н. контр.	Чумакова		
Л. спец.	Коротецкий		
Рис. гр.	Чумакова		
Исполн.	Проценко		
Провер.	Чумакова		

1.030.9-2.6-034.0

Узел 30

Лист	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

31



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
		<u>ОБОРУДОВАННЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.31.0	Изделие соединительное МСЧ1	1	2,8	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	Изделие соединительное МС5	1	0,3	
3	-0.16.0-02	То же МС5	1	0,3	
4	-0.18.0-07	МСЧ9	1	2,1	

ИЗЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	25	
И. Л. К. И. Т. Е.	ЧУПРАКОВА	25	
П. П. С. П. Е. Н.	КОРОТЦКАЯ	25	
В. К. Г. Р.	ЧУПРАКОВА	25	
И. Л. К. И. Т. Е.	ЛАСЧЕНКО	25	
П. П. С. П. Е. Н.	ЧУПРАКОВА	25	

1.030.9-2.6-035.0

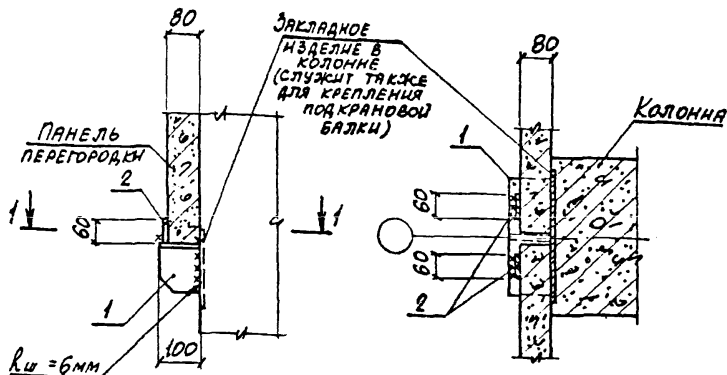
Узел 31

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ		

20434-07 67



1-1



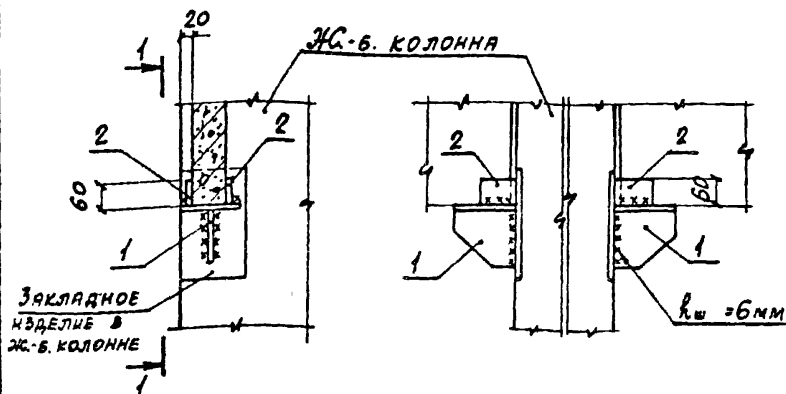
ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СТОЛИК НЕ БОЛЕЕ 5.0 тс

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕР.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.28.0	ИЗДЕЛИЕ СОБИРАТЕЛЬНЫЕ МС34	1	4,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОБИРАТЕЛЬНЫЕ МС5	2	0,3	

[illegible]

33

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.31.0	Изделие соединительное МС4	2	2.8	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	Изделие соединительное МС5	4	0.3	

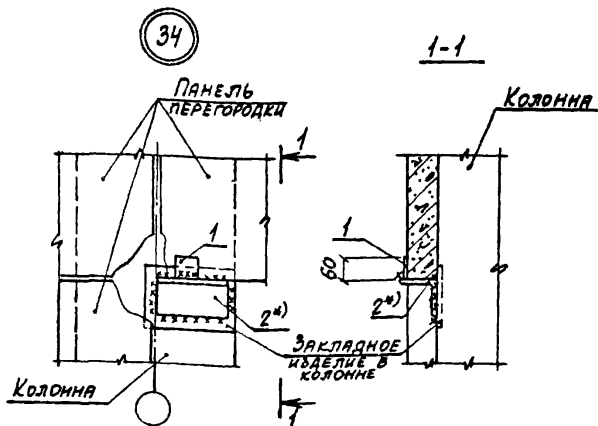
ЧАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТ.	ЧУНЯКОВА	
П. СЛЕД.	КОРОТЕЦКИЙ	
Р.Б. ГР.	ЧУНЯКОВА	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУНЯКОВА	

1.030.9-2.6-037.0

Узел 33

Страна	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ТЕХНОПРОЕКТ



ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СТОЛБИ НЕ БОЛЕЕ 5.0 тс

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, кг	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	1	0,3	
2*)	-0.18.0-05-09	То же МС39(МС40)	1	2,5(3,4)*)	

\*) ПРИ ШИРИНЕ КОЛОННЫ В=300 мм ПРИНИМАТЬ МС39,  
ПРИ В=400 - МС40.

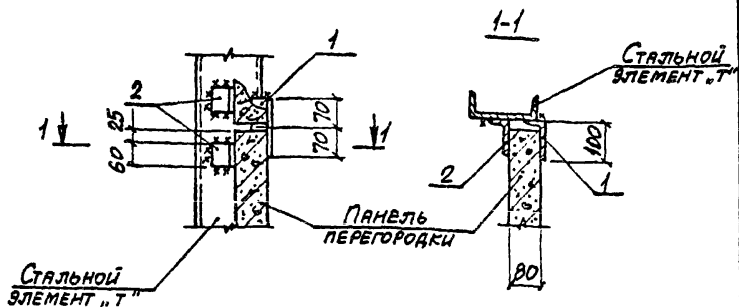
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.030.9-2.6-038.0

УЗЕЛ 34

ВЕРХ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

35



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.18.0-03	Изделие соединительное МС 36	1	1,1	
2	-04	То же МС 37	2	0,5	

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Л	
П. СЛ. В.	КОРОТЕЦКИЙ	Л	
Р. У. Г. Р.	ЧУМАКОВА	Л	
Исполн.	ПРОЦЕНКО	Л	
Провер.	ЧУМАКОВА	Л	

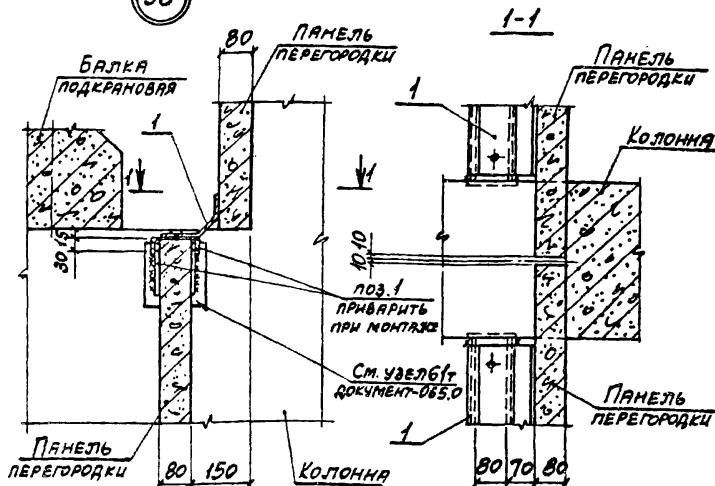
1.030.9-2.6-039.0

Узел 35

Станд.	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ГЕОСТРОИНИИПРОЕКТ		

20434-07 71

36



МАРКА, ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.030.9-2.7-2-042.0	ИЗДЕЛИЕ СРЕДИТЕЛЬНОВОЕ МС 72	по схеме	6,2	п.м.

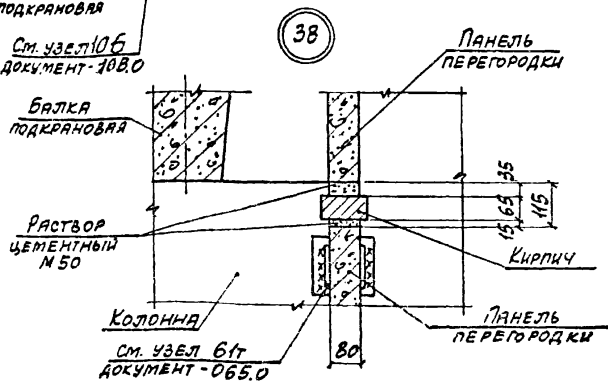
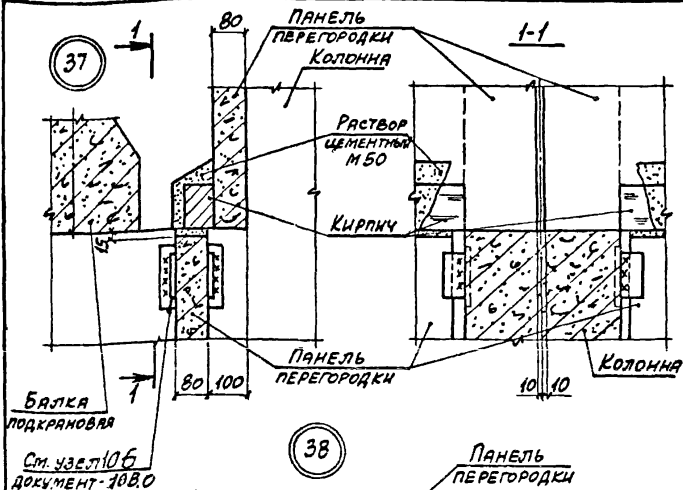
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРЮЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.030.9-2.6-040.0

Узел 36

ОБЪЕМ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

20434-07 72



НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	7	
УКОНТ.	ЧУМАКОВА	4	
П. СЛЕД.	КОРОТЕЦКИЙ	4	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	4	
УСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	2	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	4	

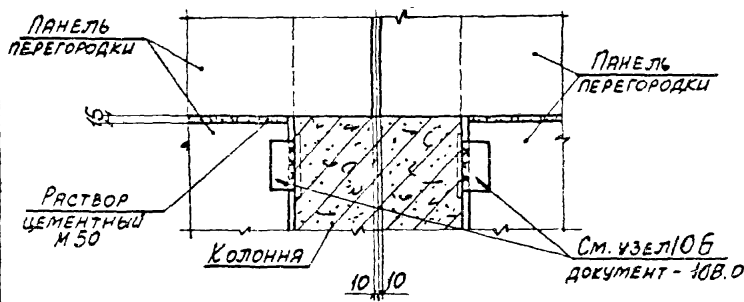
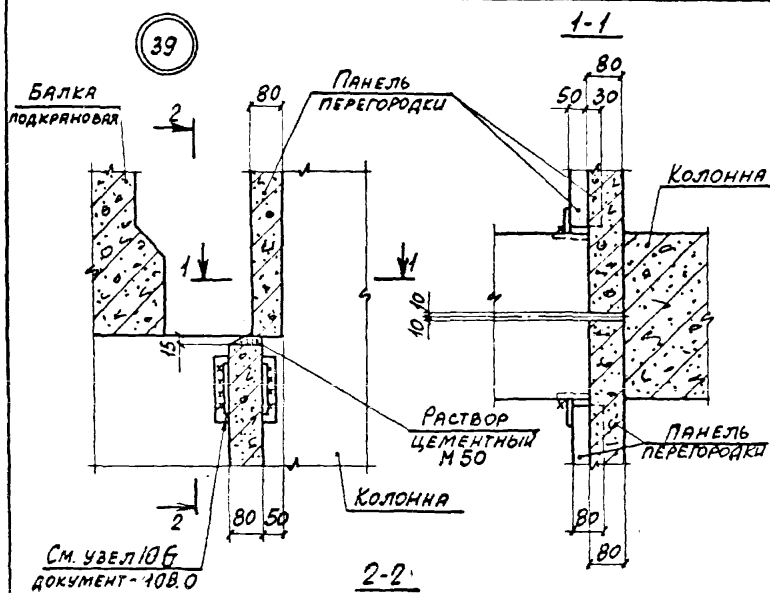
1.030.9-2.6-041.0

Узел (37,38)

Ведущий	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

39

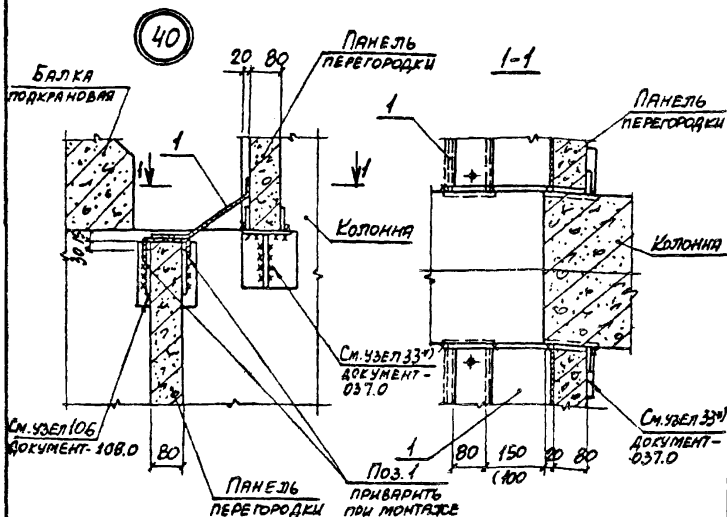


НАЧ. ОТД.	БРЮСОВ		
И. КОМ. ТР.	ЧУМАКОВА	Ц	
СП. СЛ. В.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ц	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	В	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ц	

1.030.9-2.6-042.0

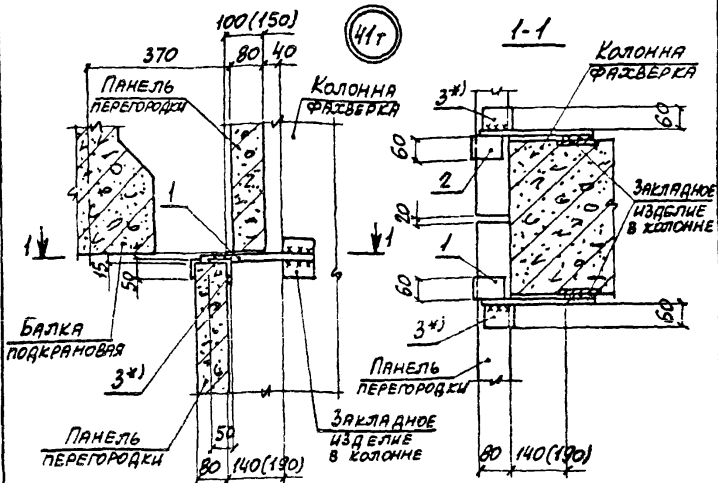
Узел 39

Стация	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



\* ) ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СТОЛИК НЕ БОЛЕЕ 5.0 ТС





МАРКА, ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕР
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.29.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС24	1	0,7	
2	-0.29.0-03	То же МС24а	1	0,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	0,3	*)

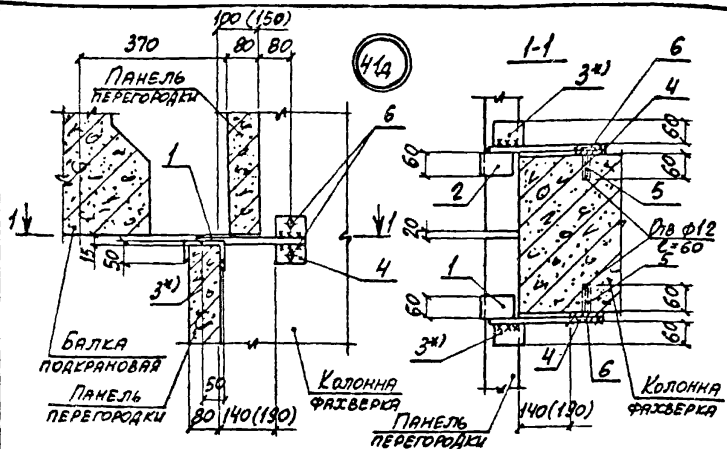
\*) Поз. 3 устанавливается при необходимости рихтовки ПАНЕЛИ ОТНОСИТЕЛЬНО КОЛОННЫ

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	
И КОНТР. ЧУМАКОВА	
Л. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР. ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН. ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР. ЧУМАКОВА	

1.030.9-2.6-044.0

Узел 41Т

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0-06	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС22	1	0,6	
2	-0.19.0-07	То же МС22а	1	0,6	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	0,3	*)
4	-0.22.0-08	То же МС6В	2	0,5	
5	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
6		БОЛТ М10х30,58 ГОСТ 7798-78 С ШАЙБОЙ 120х1 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

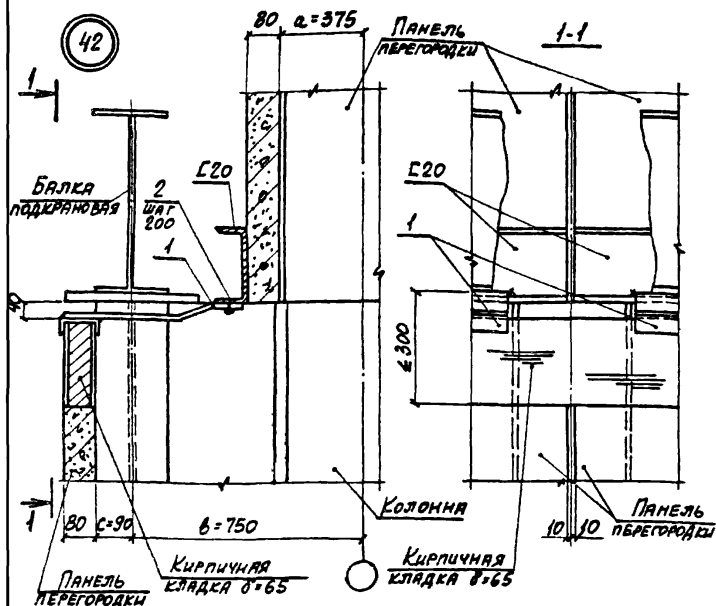
\*) Поз 3 устанавливается при необходимости рихтовки  
панели относительно колонны

ИЗЧ. ОТА	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛА. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. РА	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-045.0

Узел 41А

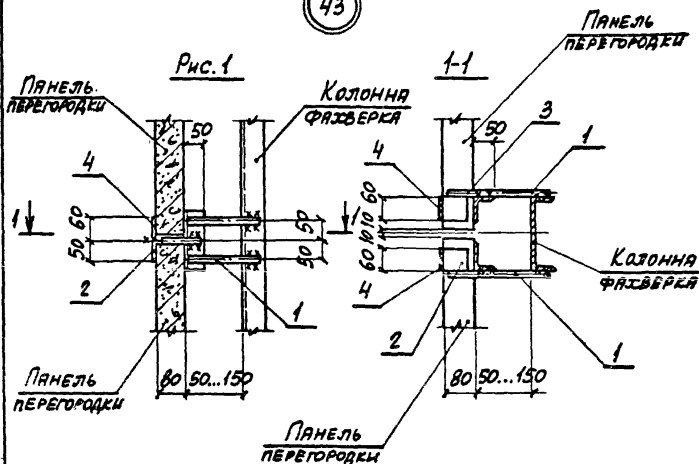
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕР.
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1030.9-2.7-2-0.43.0	ИЗДЕЛИЕ СОСТАВИТЕЛЬНОЕ МСТ4	ПО СХЕМЕ	10,8	П.М.
2		САМОНАРЕВАЮЩИЙ БОЛТ Ф6 ТУ 34-5815-70	5	0,004	НА П.М.

При других значениях  $\alpha, \beta, \gamma$  в конкретных проектах разработать поз. 1. по типу МС 74

Нач. ОТА	БРОДСКИЙ	✓	1.030.9-2.6-046.0	Станд. Лист Листов	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙПРОЕКТ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓					
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОРОТУЩЕВИЧ	✓					
РУК. ГА	ЧУМАКОВА	✓					
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	✓					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓					
			Узел 42				



Обозначение	Марка	Рис.
1.030.9-2.6-047.0	Узел 43	1
-047.0-01		2

Нач. отд.	Бродский	Л.С.
Н. контр.	Чумакова	Л.С.
Л. спец.	Коротецкий	Л.С.
Рук. гр.	Чумакова	Л.С.
Исполн.	Проценко	Л.С.
Провер.	Чумакова	Л.С.

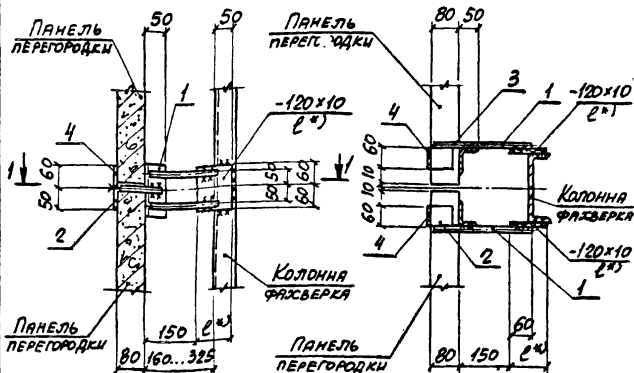
1.030.9-2.6-047.0

Узел 43

Архив	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИКПРОЕКТ		

**Рис. 2**

1-1



МАРКА, ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.26.0	ИЗДЕЛИЕ СОБИРАТЕЛЬНОЕ МС30	2		
2	-0.19.0-04	То же МС31	1	0,4	
3	-0.19.0-05	— " — МС31а	1	0,4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОБИРАТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	

\*)  $\rho$  ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В  
СООТВЕТСТВИИ С РИС. 2

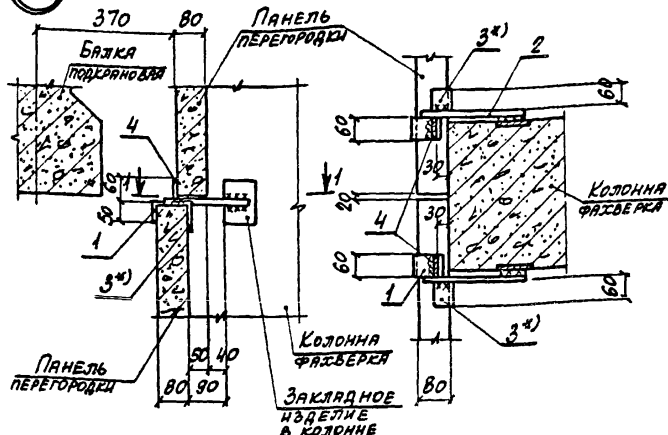
1.030.9-2.6-047.0

**Дүст**

2

44т

1-1



МАРКА ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕР.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-0.29.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС35	1	0,6	
2	-0.29.0-01	То же МС35а	1	0,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	0,3	*)
4	-0.18.0-07	То же МС14	2	0,2	

\*) Поз. 3 устанавливается при необходимости  
приготовления панели относительно колонны

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.030.9-2.6-048.0

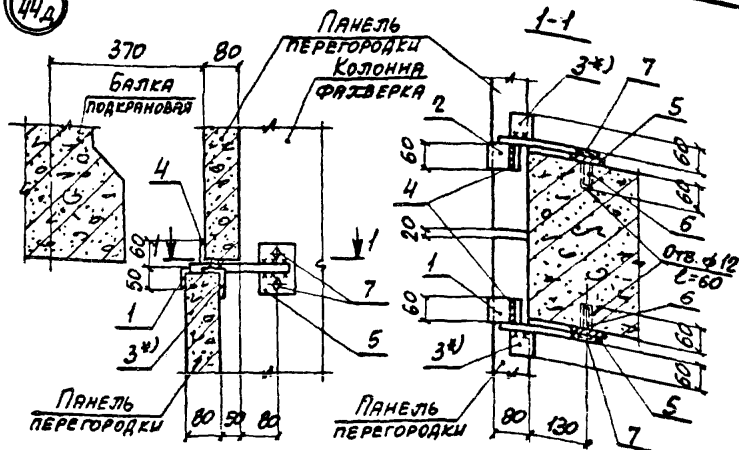
Узел 44т

ОБЪЕМ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	Т
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

20434-07

81

44Д

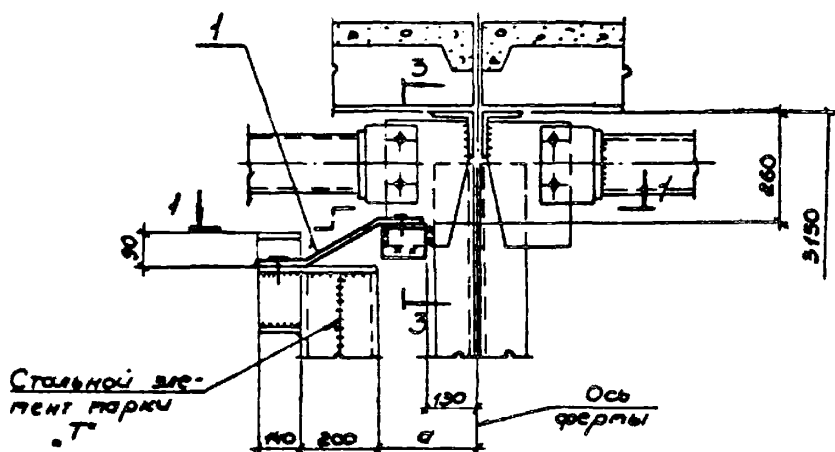


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	1	0,5	
2	-0.19.0-01	То же МС9а	1	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	0,3	*)
4	-0.16.0-07	То же МС14	2	0,2	
5	-0.22.0-08	— " — МС68	2	0,5	
6	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
7		БОЛТ М10x30.58 ГОСТ 1138-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

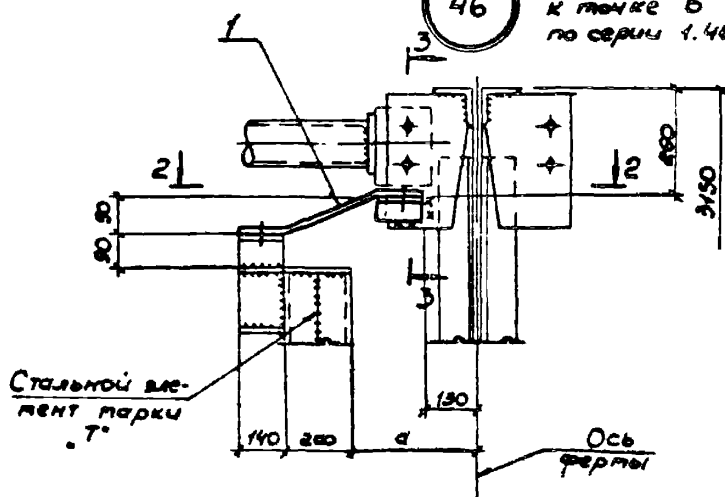
\*) Поз. 3 устанавливается при необходимости  
ригровки панели относительно колонны

[illegible]

45

к точке А  
по серии 1.460.2-10 вып.1

46

к точке Б  
по серии 1.460.2-10 вып.1

ИЗМ. ОТЗ.	Беломыс	Ев	Соглас.
Гл. спец.	Катитинский	В.И.	
Рук. зр.	Коржунский		
Ст. инж.	Ромеба	В.И.	
Исполн.	Балагурова	В.И.	
Провер.	Коржунский	В.И.	
Н. контр.	Коржунский	В.И.	

1.030. 9-2.6-0500

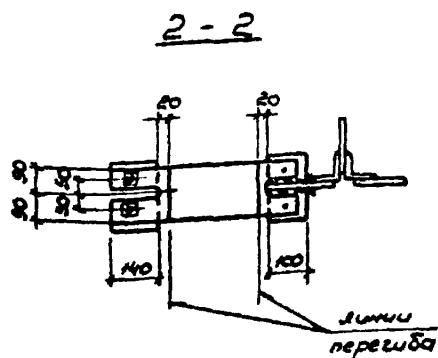
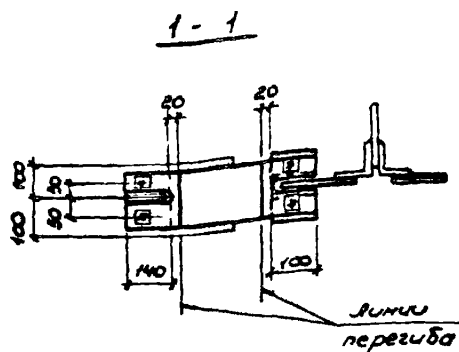
Узлы 45; 46

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ		

20434-07

83





3 - 3



Исполнение	Марка	а, мм	Исполнение	Марка	а, мм
1.030.9-2.6-050.0	45	350	1.030.9-2.6-050.0	46	350
-01		320	-01		320
-02		290	-02		290
-03		260	-03		260

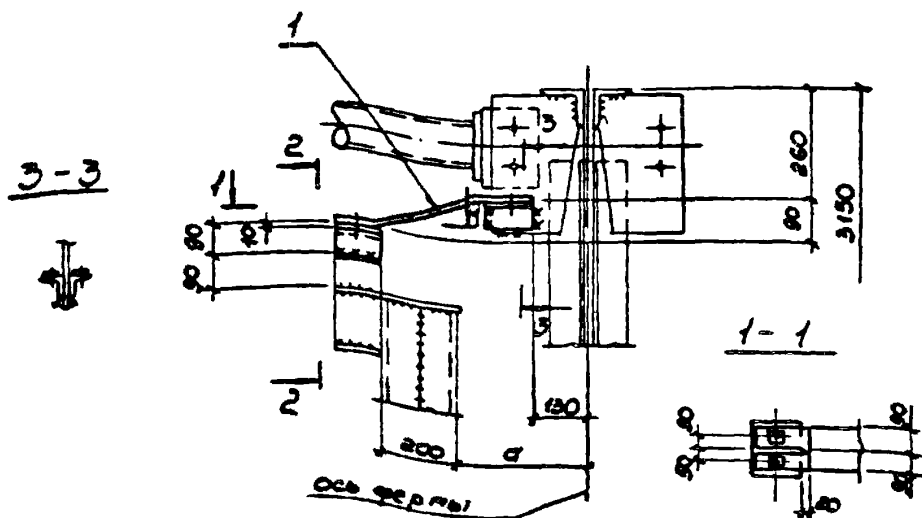
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	масса кг, кг	Примечание
1	1.030.9-2.6-050.0	Узел 45			
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.62.0СБ	Изделие соединительное НС Н5	1		см. выр. 7 ч. 2
1	1.030.9-2.6-050.0	Узел 46			
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.62.0СБ	Изделие соединительное НС Н5	1		см. выр. 7 ч. 2

1 030.9-2.6-050.0

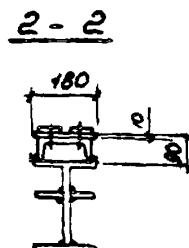
Лист

2

47

к точке 6  
по серии 1.460.2-10 ЗМП.1

Исполнение	Переа	а, мм
1.030.9-2.6-0 51.0	47	550
-01		320
-02		290
-03		260



Марка по ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол. шт, кг	Масса шт, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.63.0С5	Узел соединительное МСНВ	1		см. выш. 7 и 2

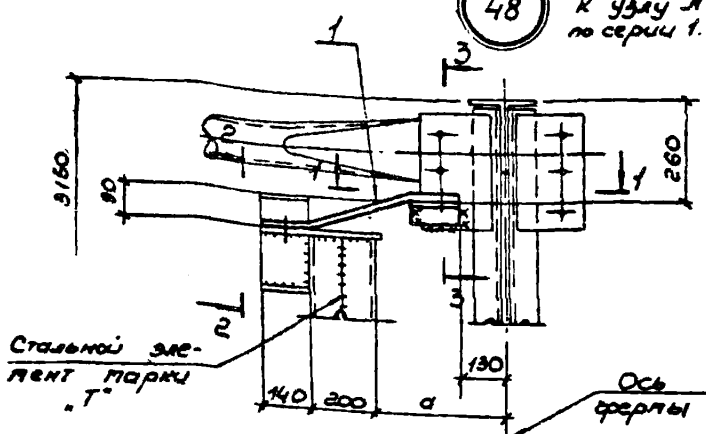
нач. эбд	Сметанный	24	Зав. и	1.030.9-2.6-0 51.0		
З. спец.	Сметанный	24				
З. уч. пр.	Сметанный	24		Узел 47		
Ст. инж.	Рачев	24				
Исполн.	Борисов	24		ХАРЬКОВСКИЕ ПРОМСТРОИТЕЛСКОЕ		
Пробер	Корниенко	24				
Н. инж.	Корниенко	24				

20434-07

85

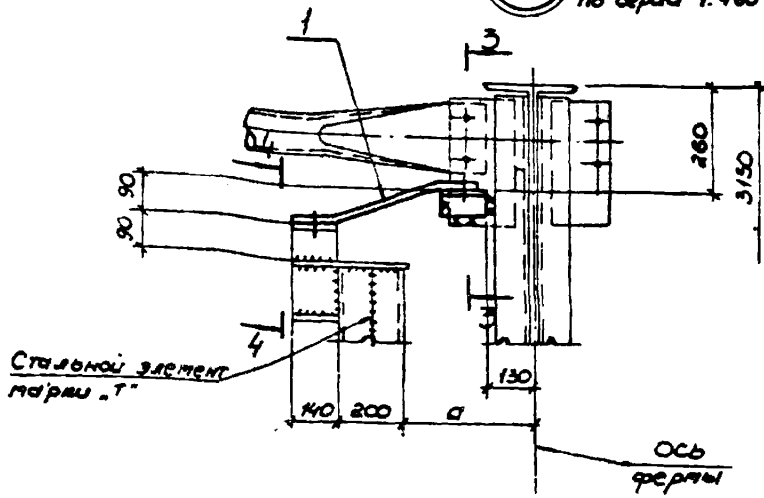
48

к узлу А  
по серии 1.460-8 вып.1.



49

к узлу Б  
по серии 1.460-8 вып.1



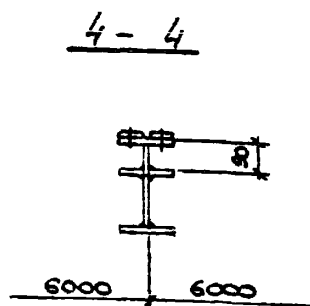
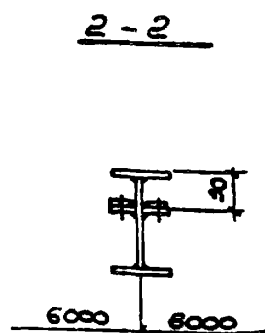
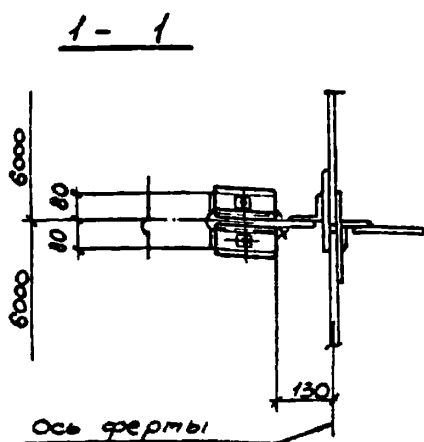
Маш. отд.	Светлинский	24	15.06.55
Гл. спец.	Калицкий	Маш	
Рук. зр.	Корсунский	Маш	
Ст. инж.	Ярусова	Маш	
Исполн.	Белокрестов	Маш	
Провер.	Корсунский	Маш	
Н. контр.	Корсунский	Маш	

1.030.9 - 2.6 - 0 52.0

Узлы 48, 49

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



Условие	Марка	а, мм
1.030.9-2.6-0.52.0	МСН5	350
-01		320
-02		290
-03		260

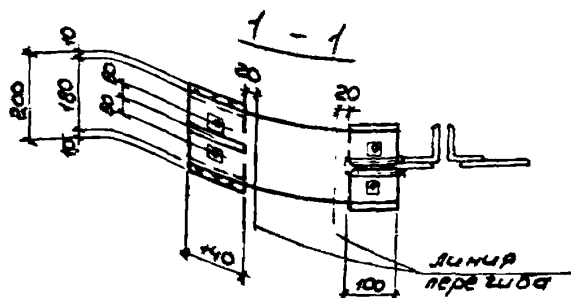
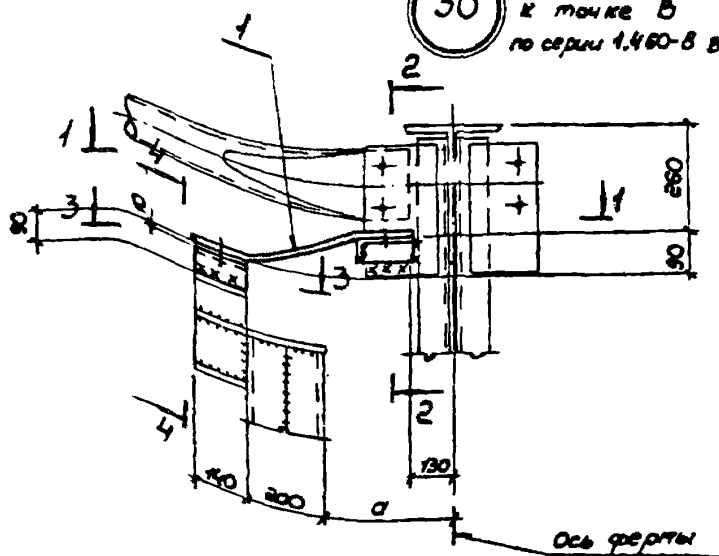
Марка поз	Обозначение	Наименование	кол	масса ед., кг	Приме- чание
	1.030.9-2.6-0.52.0	Узел 48			
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.62.0СБ	Изделие соединительное МСН5	1		см. вылет
	1.030.9-2.6-0.52.0	Узел 49			
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.62.0СБ	Изделие соединительное МСН5	1		см. вылет

1.030.9-2.6-0.52.0

Лист  
2

к точке В  
по серии 1.460-8 вып.1

2-2



Исполнение	Марка	q, мм
1.030.9 - 2.6 - 053.0	50	350
-01		320
-02		290
-03		260

Мич. сдв.	Светличевский	21
Б. сл. сдв.	Котляковский	15
Рук. сдв.	Корсунский	10
С.т. ун. сдв.	Арцева	14
Ис. сдв.	Белокуров	12
Пробер	Корсунский	10
М. сдв.	Корсунский	10

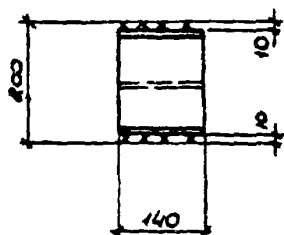
1.030,9 - 2.6 - 053.0

Узел 50

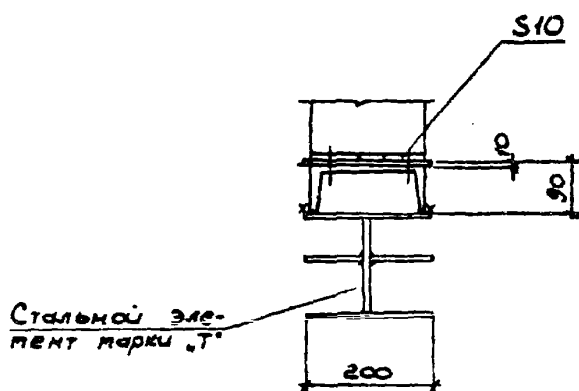
Студия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОМ

3-3



4-4



Мар- ка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.630 СБ	Изделие соединительное МС ИБ	1		см. выр. Т ч. 2

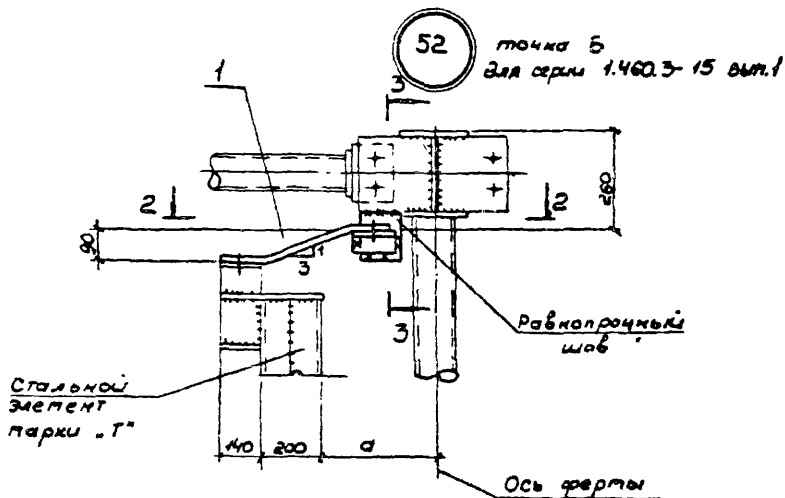
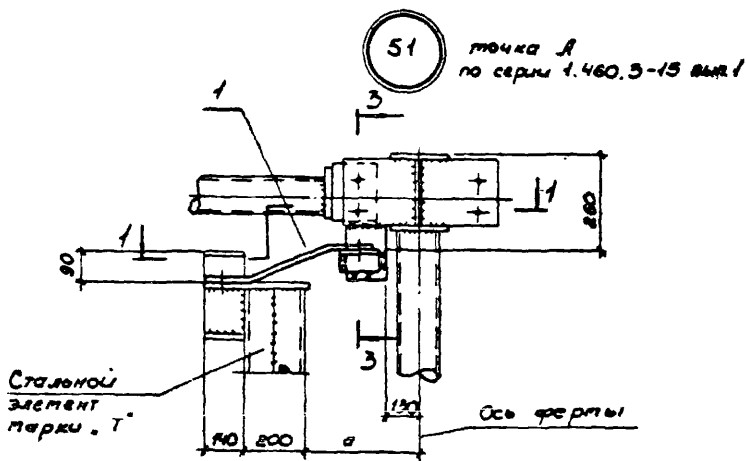
1.030.9-2.6-053.0

Лист

2

20434-07

84



МОН. ОТД.	Светлицкий	3	20.06.19
Гл. спец.	Капитульский	1/1	
Руч. гр.	Капитульский	1/1	
Ст. инж.	Ильева	2/2	
Чел. инж.	Блаженикова	1/1	
Провер.	Капитульский	1/1	
М. контр.	Капитульский	1/1	

1.030. 9-2.6-0540

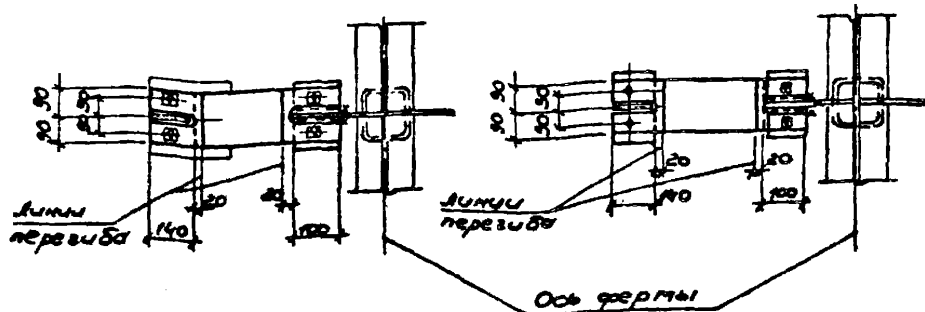
Узр 51; 52

стадія	лист	листо́в
ρ	1	2

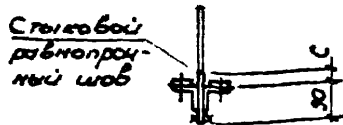
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОСЕКТ

1-1

2-2



3-3



Использование	Марка	Размер, мм	
		а	с
1.030.9-2.6-0.54.0	МС117	350	по проекту
-01		320	
-02		290	
-03		260	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	1.030.9-2.6-0.54.0	Узел 51			
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.64.0СВ	Изделие соединительное МС117	1		см. выр. 9.9
	1.030.9-2.6-0.54.0	Узел 52			
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.64.0СВ	Изделие соединительное МС117	1		см. выр. 9.9

1.030.9-2.6-0.54.0

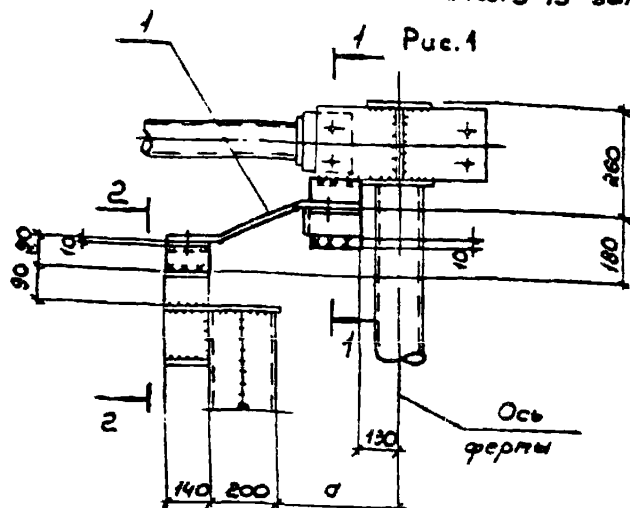
Лист  
2



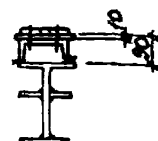
53

точка В  
для серии  
1460.3-13 вып.1

1-1



2-2



Марка Поэ.	Обозначение --	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.65.ОСБ	изделие соединительное МС 118	1		см. выт. 71.2

Нач. отд.	Светличный	2/1	1.030.9-2.6-055.0
Гл. спец.	Капитальский	2/1	
Рук. гр.	Корсунский	2/1	
Ст. инж.	Яковлев	2/1	
Исполн.	Балакирева	2/1	
Провер.	Корсунский	2/1	
Н. контр.	Корсунский	2/1	

1.030.9-2.6-055.0

Узел 53

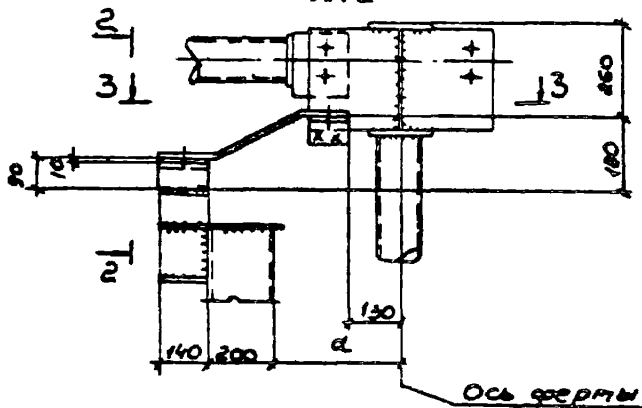
Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

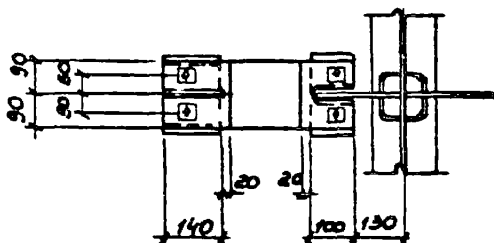
53

точка В  
(вариант для случая с  
увеличенной косынкой  
на ферме).

Рис. 2



3-3



Условие	Марка	Размер $a$ , мм	Рис.
1.030.9-2.6-0.55.0	53	350	1;2
-01		320	
-02		290	
-03		260	

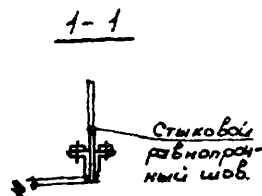
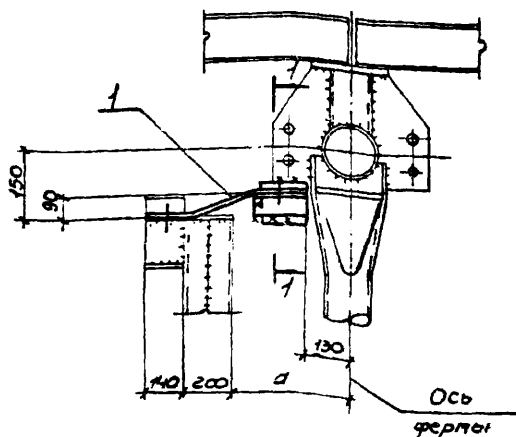
1.030.9-2.6-055.0

Лист

2

54

для серии 1.460.3-17 в.1

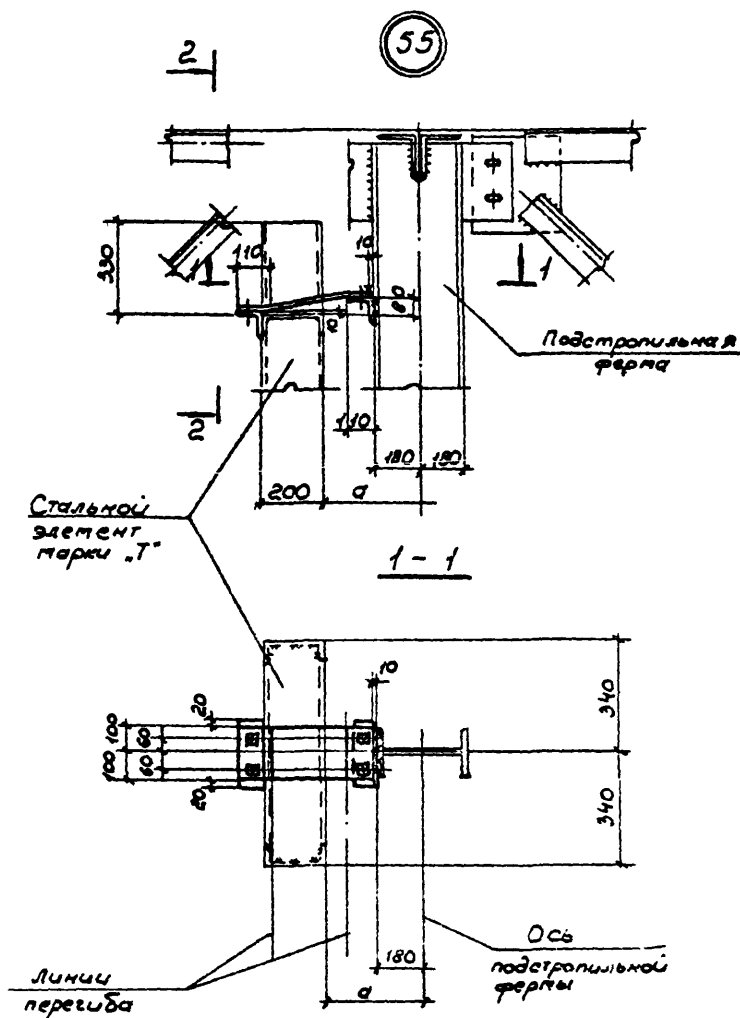


Исполнение	Марка	Радиус а, мм
1.030.9-2.6-0 56.0	54	350
-01		320
-02		290
-03		260

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	масса, вз, кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0 65.0СБ	изделие соединительное М110	1		см выт 7 и 8

нач. отд.	Светличная	✓	10613	1.030.9-2.6-0 56.0		
з. спец.	Копыловский	✓				
рук. гр.	Корсунский	✓		Узел 54		
ст. инж.	Яриева	✓				
исполн.	Зинченко	✓		ЗАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ	Ставля	Лист
провер.	Корсунский	✓			Р	Лист 8
н. контр.	Корсунский	✓				1

20434-07 94



Нач. отд.	Светличенко	В.А.
Гл. спец.	Корсунский	В.А.
Рук. гр.	Корсунский	В.А.
Ст. инж.	Ярица	В.А.
Исполн.	Зинченко	В.А.
Провер.	Корсунский	В.А.
Н. контр.	Корсунский	В.А.

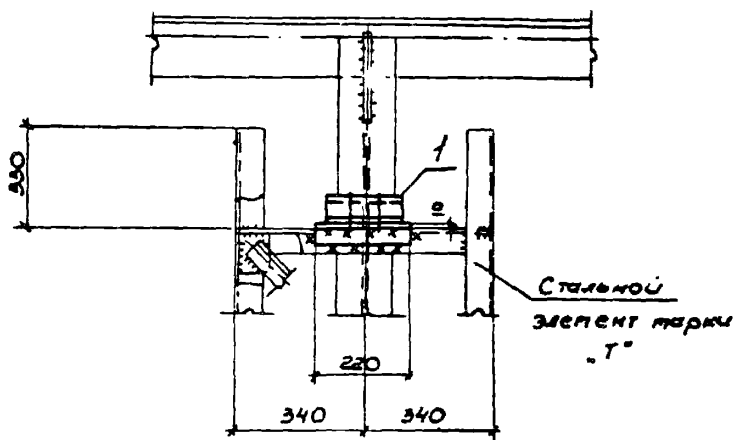
1.030.9-2.6-057.0

Узел 55

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
МАШИНСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

20434-07 95

2 - 2



Усполнение	Марка	Размер а, мм
1.030.9 - 2.6 - 0 57.0	55	400
-01		360
-02		320
-03		260
-04		240
-05		200

Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед. кг	Примеч
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0 66.0 СБ	Изделие соединительное МС 119	1		см. вып. 7, 2

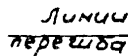
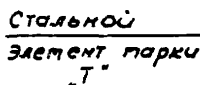
1.030.9 - 2.6 - 0 57.0

Лист

2

20434-07 96

56



Нач. отд.	Светличный	3	15 ок 19
Сл. спец.	Капустинский	640	
Зук. в.д.	Коржукский	Кор	
Ст. инж.	Яруева	Яруев	
Механик.	Зинченко	Зин	
Пробер.	Коржукский	Кор	
М. контр.	Коржукский	Кор	

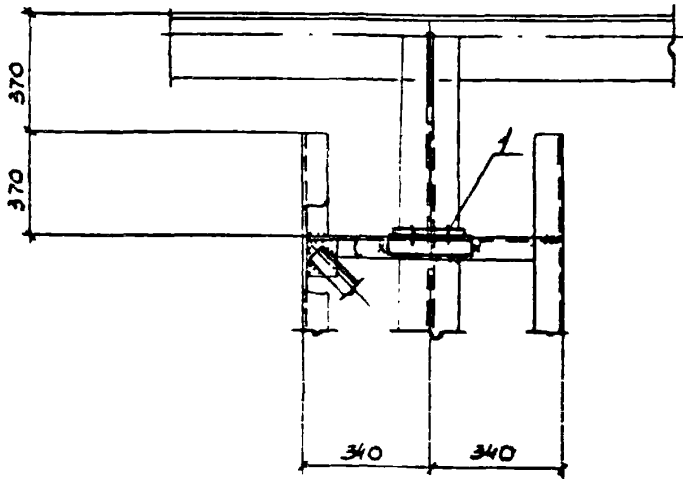
1.030.9-2.6-0 58.0

Узгә 56

Стаður	Луст	Лустов
Р	1	2
КАРЬКОВСКИЙ ПРОМЫСЛЕННЫЙ		

20434-07 57

2-2



Исполнение	Марка	Размер а, мм
1.030.9-2. 6-058.0	56	780
-01		750
-02		720
-03		690

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.030.9-2.7-2-0 67.005	Узловое соединительное МС 120	1		см. выр. 7 и 8

1.030.9 - 2.6-058.0

Лист

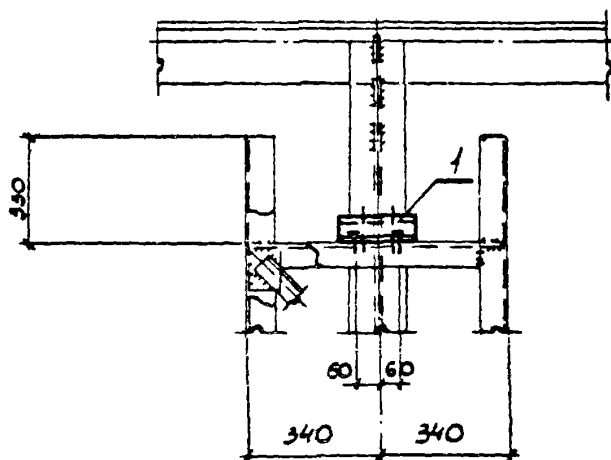
2

20434-07 98





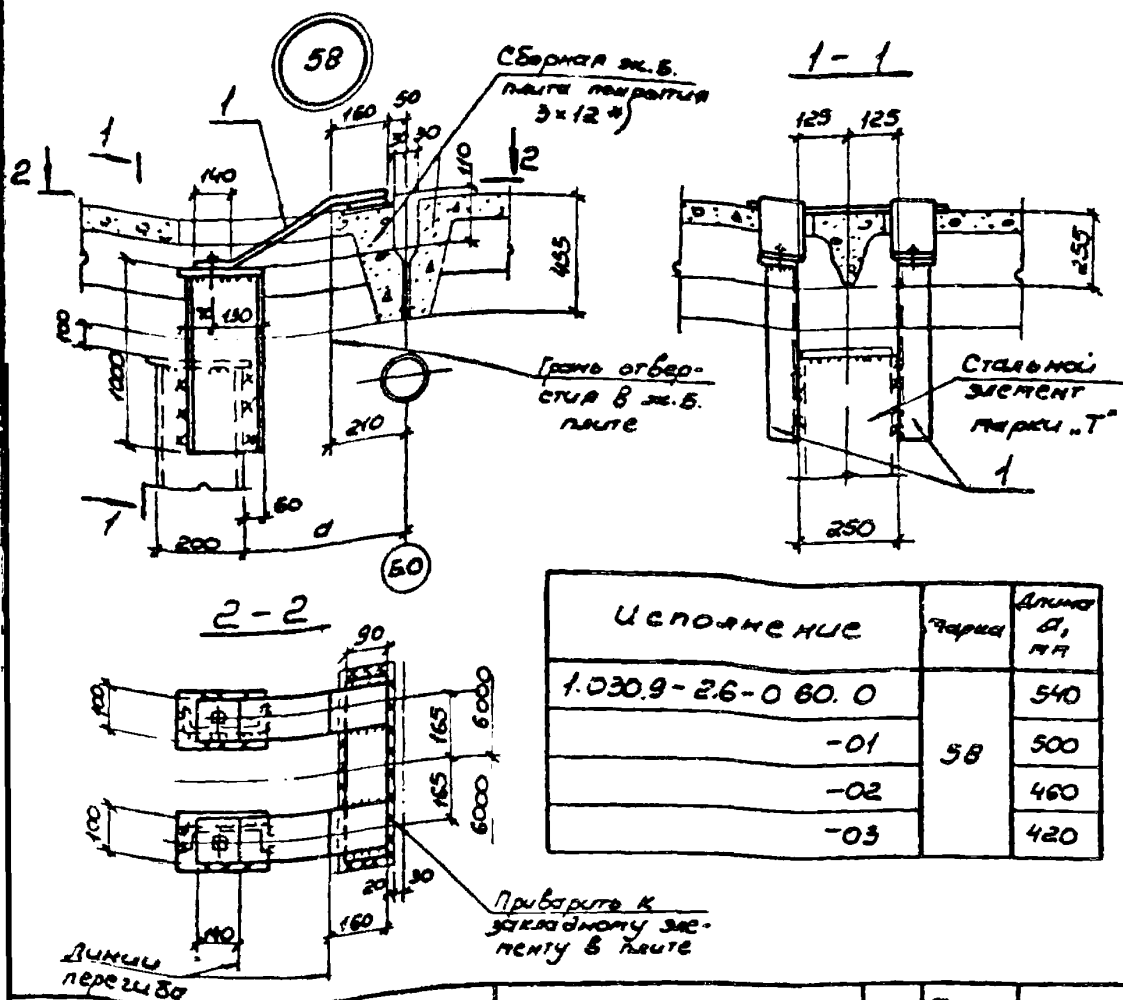
2-2



марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед, кг	Приме- чание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-068.0СБ	Изделие соединительное ТС 121	1		см. выр. 1 и 2

Исполнение	марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-059.0	57	550
- 01		510
- 02		470
- 03		430
- 04		390

1.030.9-2.6-059.0	Лист
	2



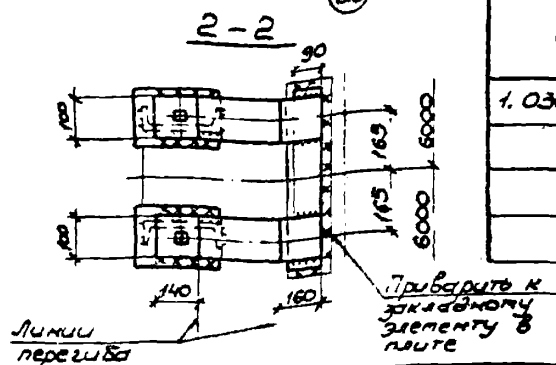
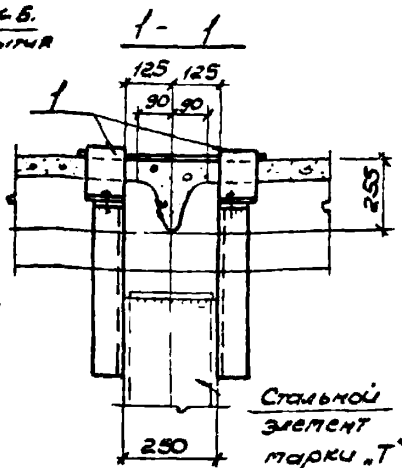
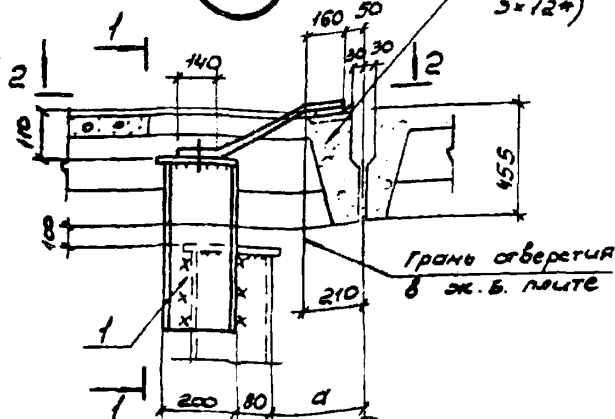
УПОЯМЕННИЕ	Марка	Длина д, мм
1.030.9-2.6-0 60.0	58	540
-01		500
-02		460
-03		420

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Приме- чание
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.030.9-2.7-2-070.0СБ	Узел соединительное ПС123	1		СМ. ВМ. ТУ 2

\*) См. примечание на док. 1.030.9-2.6-0120 лист 3

ИЗМ. ОТЗ	Борисовский	1	1.030.9-2.6-060.0
Д. СПЕЦ	Колесников	1	
Р.К. ЗР	Колесников	1	
Исполн.	Фельдман	1	
Исполн.	Балакирева	1	
Провер.	Колесников	1	
И КОНТР	Колесников	1	
1.030.9-2.6-060.0			
Узел 58			
Станция лист 1			
КАРТА СЕРИИ ПС 123			

Сборная ж.б.  
плита покрытая  
3х(2\*)



Исполнение	Марка	Длина а, мм
1. 030.9-2.6-061.0	59	390
-01		350
-02		310
-03		260

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед, кг	Приме- чание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-27-2-071.0СБ	<u>Издание</u> соединительное МС124	1		см. выт. 2

\*) Ст. примечание на док. 1.030.9-26-012.0 лист 3

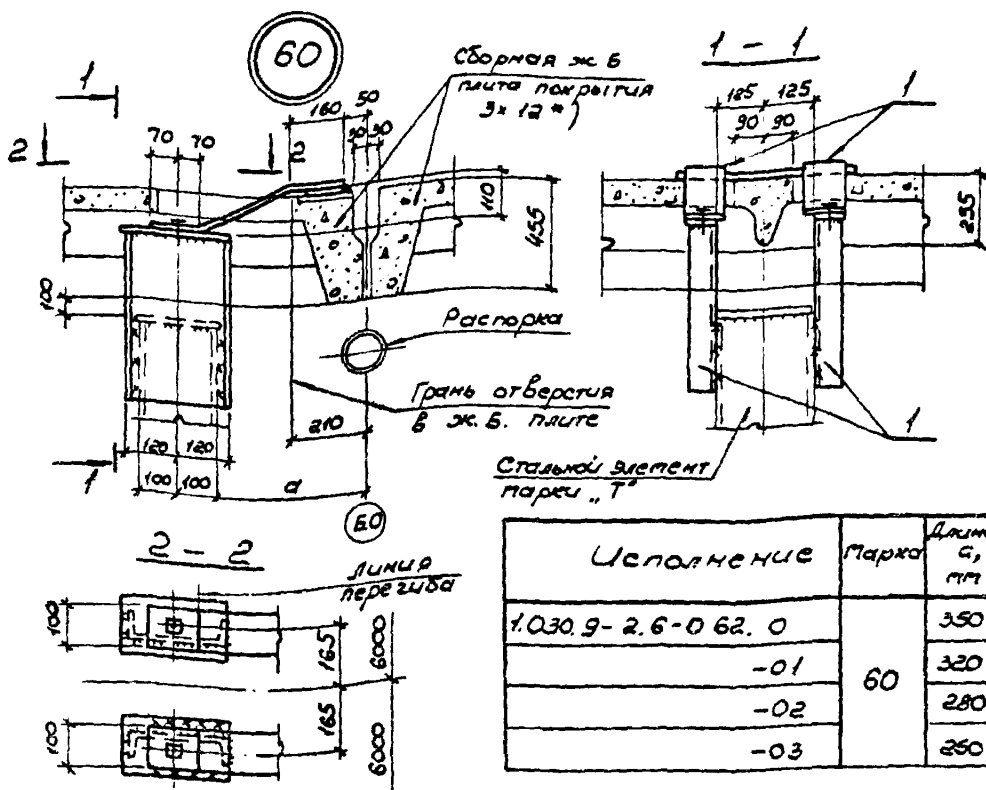
нач. отд.	Горелычичев	Г	21.09.13
гл. спец.	Копыловский	Р	
рук. гр.	Карсукский	В	
исполн.	Ромашкин	В	
исполн.	Баткирева	В	
Трувер	Карсукский	В	
Н. контр	Копыловский	В	

1.030.9-2.6-0610

Узел 59

Студия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОСТРОИНИПРОЕКТ



Исполнение	Марка	Длина а, мм
1.030.9-2.6-062.0	60	350
-01		320
-02		280
-03		250

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	масса, кг	Приме- чание
		Сборные единицы			
1	1.030-2.7-2-063.0СБ	Изделие соединительное ПС122	1		см выт 42

\*) См примечание на док. 1.030.9-2.6-012.0 лист 3

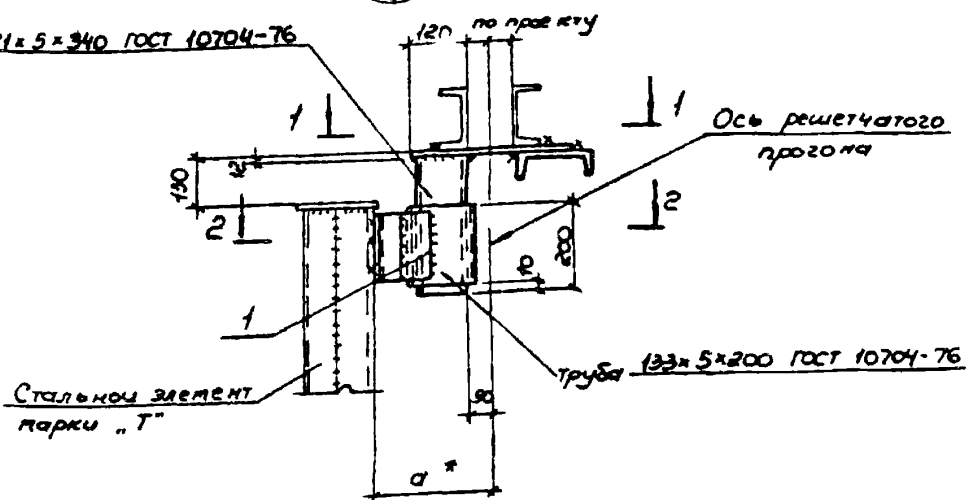
нач. отд.	Светличный	-	100%
гл. спец.	Колупняцкий	ГМ	
рук. зр.	Корчунский	С	
исполн.	Белодьян	Ф.П.	
исполн.	Баласкорева	Г.А.	
Провер.	Корчунский	В.А.	
н. контр.	Колупняцкий	ГМ	

1.030.9-2.6-062.0

Узел 60

Стальной элемент		Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

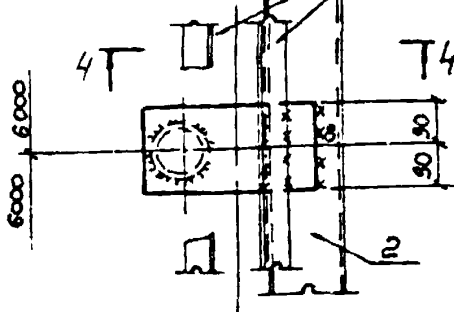
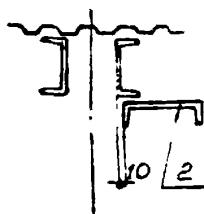
1956г 121 x 5 x 340 10CT 10704-76



4-4

1-1

Решетчатый прогон  
покрытия



Узел выполним с использованием  $\alpha = 601366$   
 \* для жб колонн  $\alpha = 320 \text{ мм}$

нач. отд	Светличный	И	15.12.72
гл. спец	Копыловский	Р	
рук. гр.	Корсунский	И	
эксперт	Колдобин	И	
исполн	Белокирева	И	
Провер	Корсунский	И	
Н. контр	Копыловский	И	

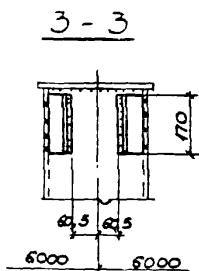
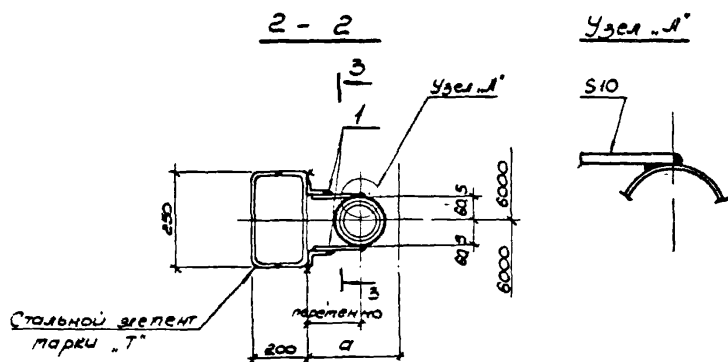
103Q9-2.6-0630

Узел 61

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМЕТРИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

20434-07



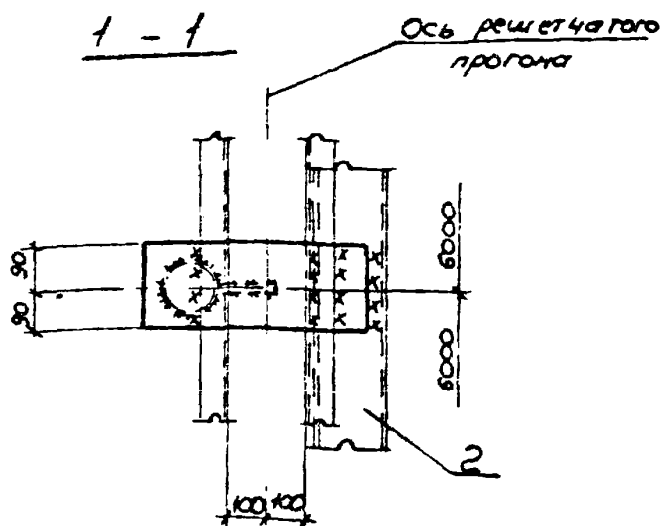
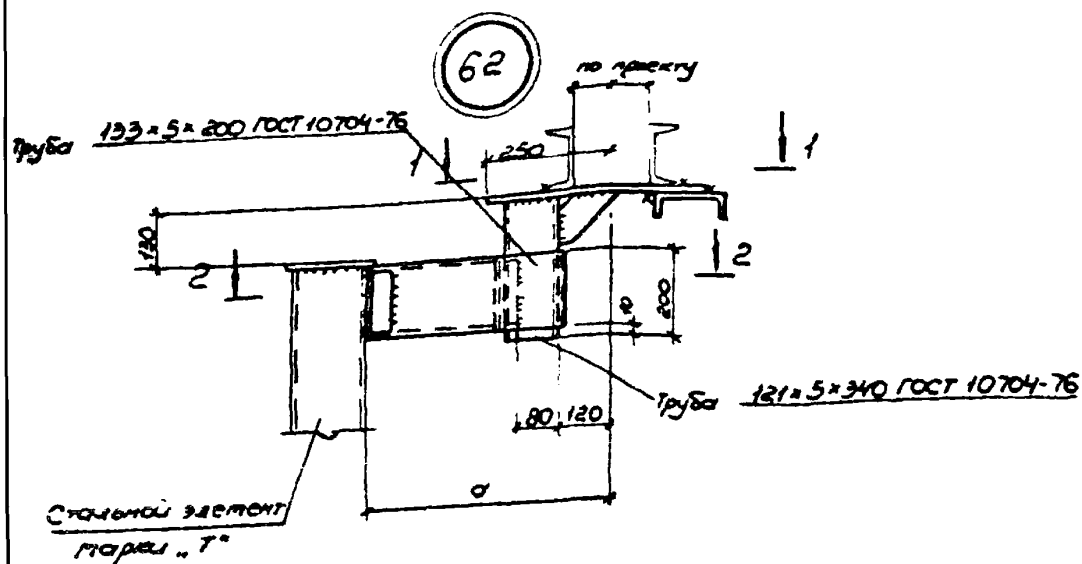
Исполнение	Марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-063.0	61	400
- 01		360
- 02		320
- 03		280
- 04		240

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед. кг	Примеч.
		<u>Оборачиваемые единицы:</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.72.0СБ	Узел соединительное МС125	1		см. выр. 742
2	1.030.9-2.7-2-0.94.0СБ	— " — " — МС161	1	29,4	

1.030.9-2.6-063.0

Лист

2



Узел выполнен с использованием д.с.60/366

нач. отб.	Светличный	СВ - 62613
Гл. спец	Капитульский	АИ
Рук. зр.	Коржукский	КЖ
Исполн.	Рельван	С.И.С.
Исполн.	Белакирева	Б.И.
Провер.	Коржукский	КЖ
И контр.	Капитульский	АИ

1.030.9-2.6-0640

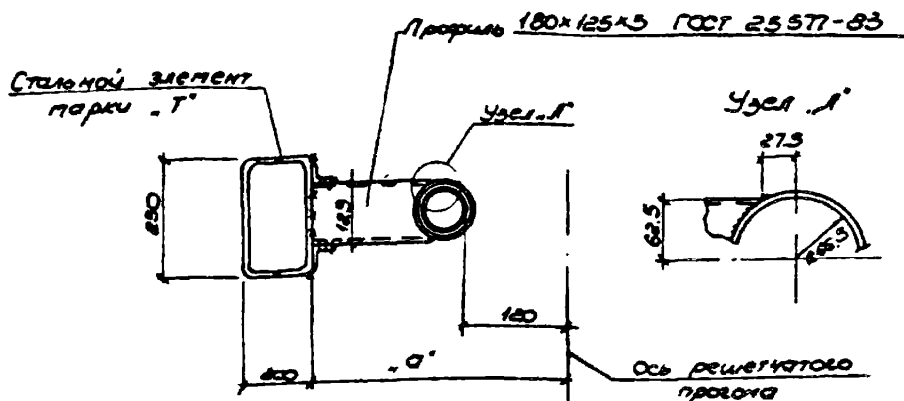
Узел 62

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИНЖЕНЕРИ

20434-07 106

2 - 2



Исполнение	Марка	Размер а, мм	Исполнение	Марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-064.0	62	540	1.030.9-2.6-064.05	62	440
- 01		520	- 06		420
- 02		500			
- 03		480			
- 04		460			

Марка под	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед.кг	Примеч
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-073.0СБ	Узел для соединительное МС 126	1		см. вкл. 7 и 8
2	1.030.9-2.7-2-094.0СБ	МС 161	1	284	

1.030.9-2.6-064.0

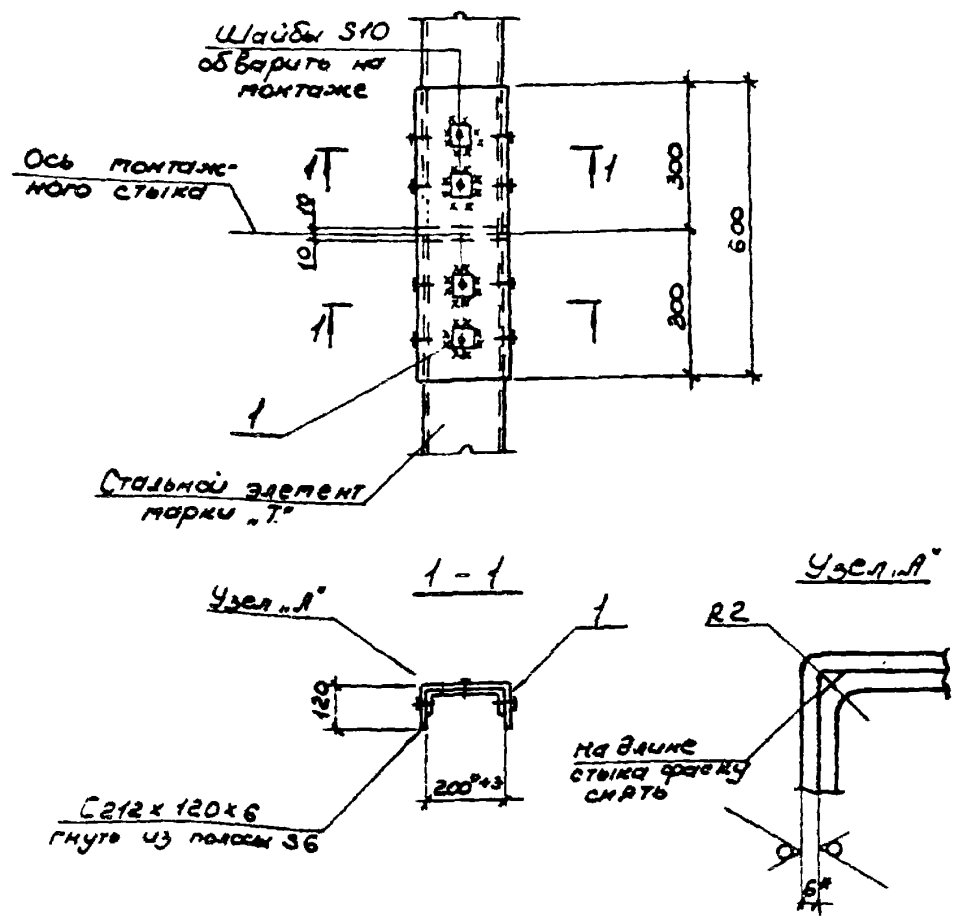
2

20434-07 107



63

Вариант I Монтажный стык  
прямых швеллеров  
с помощью гнутой  
накладки

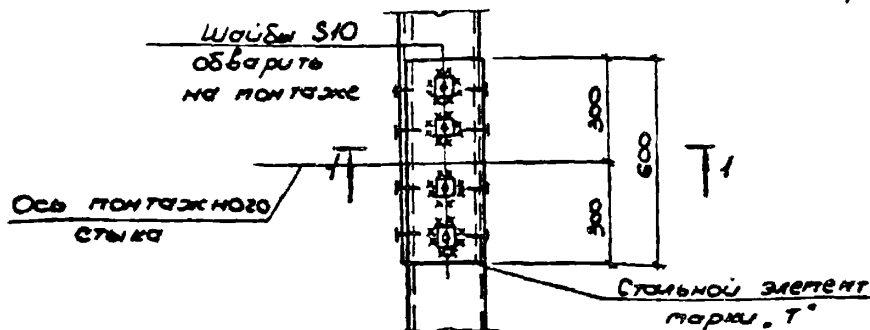


\* Размер для справок

нач. отд.	Сверлячий		Лист 1	1.030.9 - 2.6 - 065.0		
сл. спец.	Копытовский	ВН				
рук. зр.	Корсунский	В		Узел 63		
исполн.	Фельдман	В				
исполн.	Зинченко	В		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНСПЕКТ		
провер.	Корсунский	В				
н. контр.	Копытовский	ВН				
				Сталь	Лист	Листов
				Р	1	2

63

Вариант II Монтажный стык  
стального элемента  
марки „Т“ из гнутых  
швеллеров



1-1  
/ прорезь в полке /  
швеллера



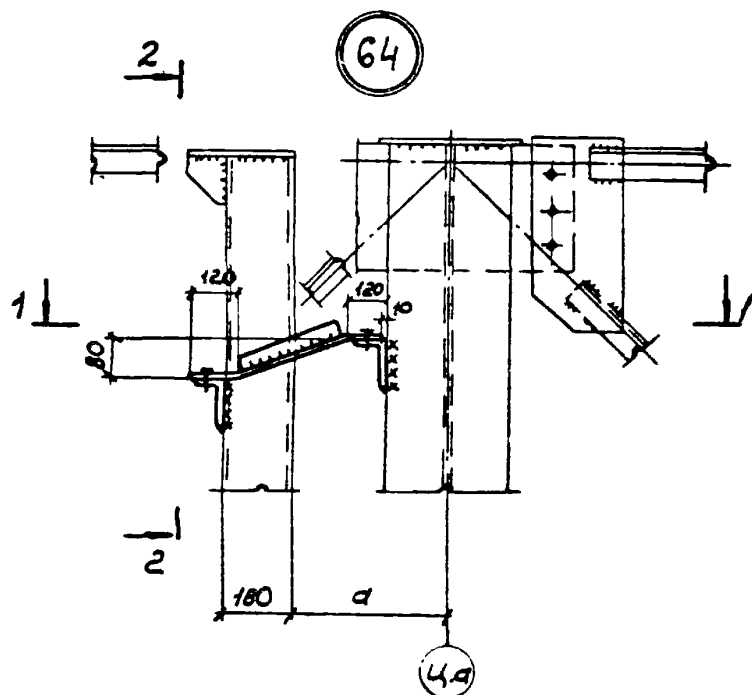
1-1  
/ прорезь в стенке /  
швеллера



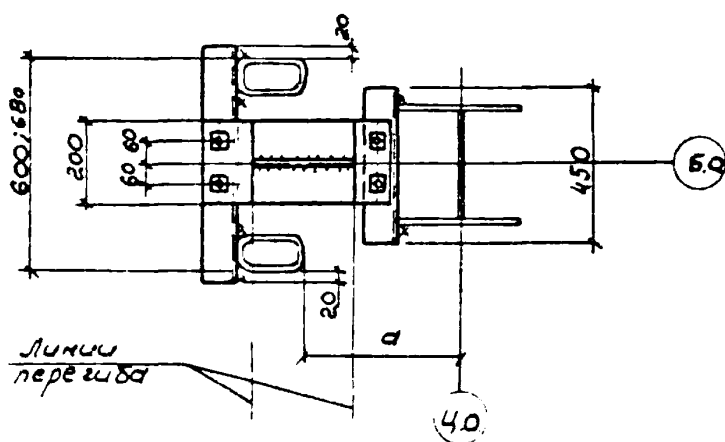
Марка поз.	Обозначение	наименование	кол.	масса ед., кг	Примеч.
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.74.0СБ	изделие соединительное ПС 127	1	11,3	для варианта II

Данный монтажный стык выполнен с использованием а.с. 638631

1.030.9-2.6-065.0	Лист 2
-------------------	-----------



1-1



Исполн.	Светличный	4	10.08.83
Гл. спец.	Капитальский	1941	
Рук. зр.	Коржунский	1941	
Ст. инж.	Ярочева	1941	
Исполн.	Зинченко	1941	
Провер.	Коржунский	1941	
Ч. контр.	Капитальский	1941	

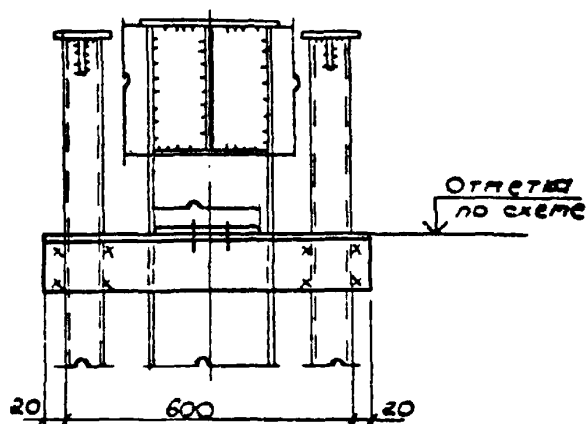
1030.9-2.6-0660

Узел 64

Студия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

2-2



Исполнение	Марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-066.0	64	350
-01		300
-02		250
-03		200
-04		150

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед., кг	Примеч
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-27-2-076.005	Изделие соединительное МС128	1		см вып 7ч 2

1.030.9-2.6-066.0

Лист

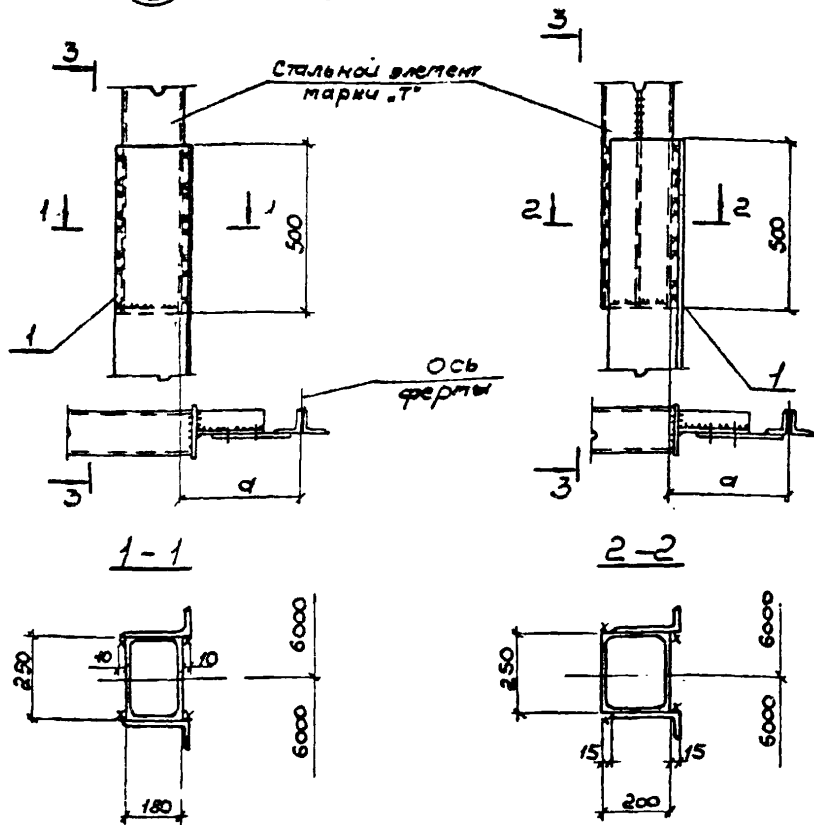
2

20434-07 III

65

Вариант I  
для стального элемента  
марки „Т“ из заклепанных приварки

Вариант II  
для стального элемента  
марки „Т“ из швеллеров



Размер а по узлам 45÷54

Нач. отд. Сметный	СЗ	Колос
Гл. спец. Континентальный	ММ	
Рук. зр. Корбутский	РМ	
Исполн. Зинченко	ДМ	
Провер. Корбутский	ММ	
И контр. Кавитуцкий	ММ	

1.030.9-2.6-067.0

Узел 65

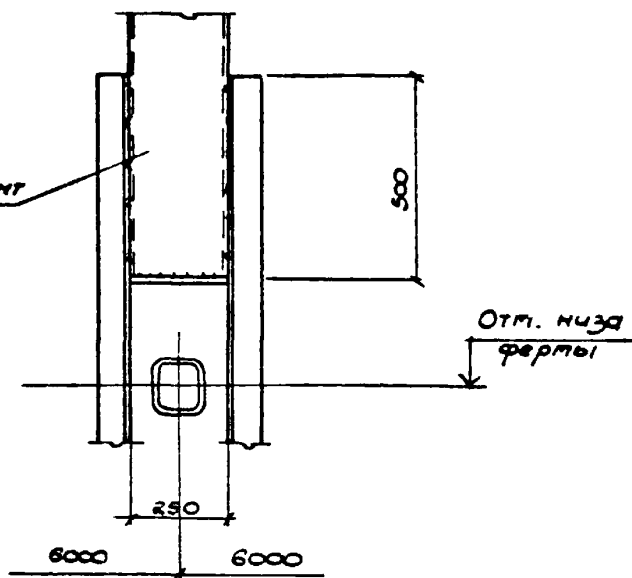
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

20434-07 112

3 - 3

Стальной элемент  
марки "Т"



марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед., кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-077.0СБ	изделие соединительное тс 129	1	110,0	

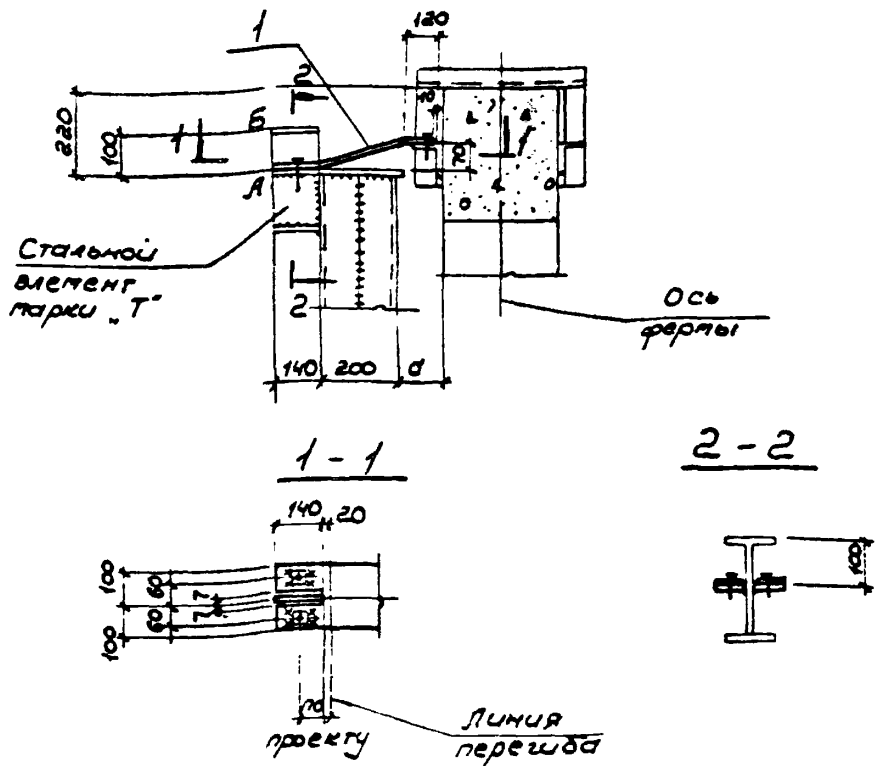
1.030.9 - 2.6 - 067.0

Лист

2

20434-07 113

66 для точки А



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-077.0СБ	изделие соединительное МС130	1		см. выт. 7 и 2

Точки А и Б замаркированы на схемах в документе 1.030.9-2.0-09

нач. отд.	Светличенко	✓	5.26.13
Гл. спец.	Капитулоский	✓	
рук. гр.	Кордунский	✓	
ст. инж.	Ярцева	✓	
исполн.	Блажирева	✓	
провер.	Кордунский	✓	
и. контр.	Капитулоский	✓	

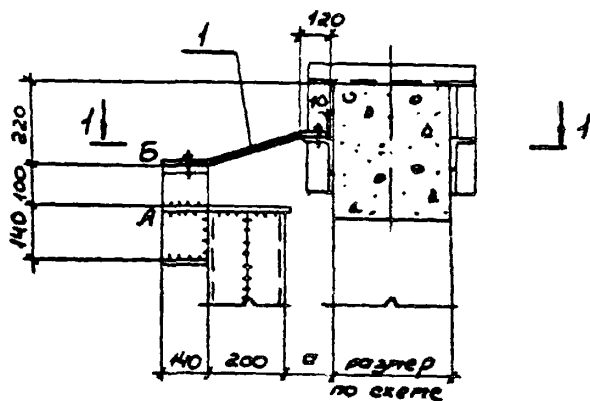
1.030.9-2.6-068.0

Узел 66

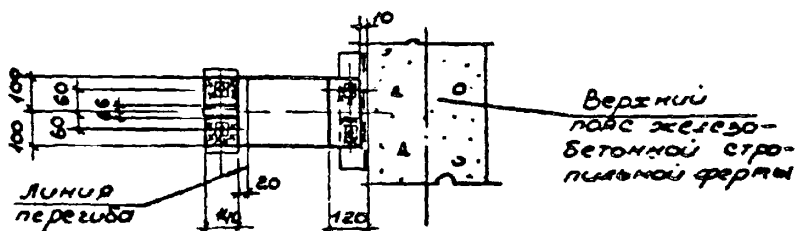
Станция	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ

для точки Б



1 - 1



Условие	Парка	Длина а, мм
1030.9-2.6-068.0	66	200
-01		180
-02		160
-03		150
-04		100
-05		80
-06		60
-07		50

1.030.9-2.6-068.0

Лис  
2

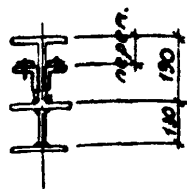
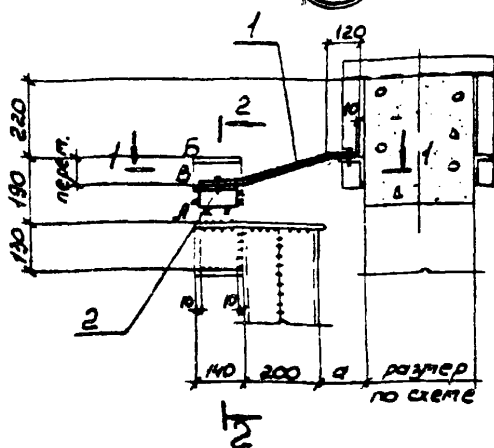
20434-07 115



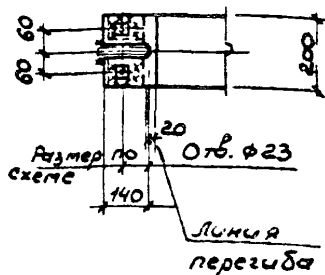
67

для точки В

2 - 2



1 - 1



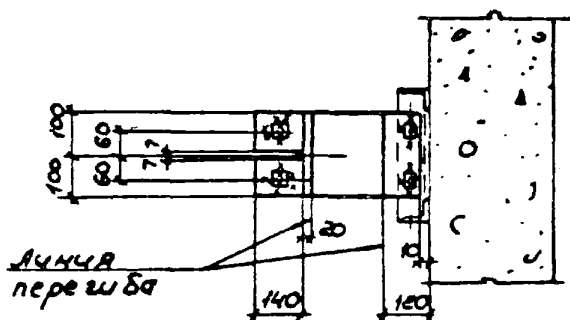
Исполнение	Марка	Высота а, мм
1.030.9-2.6-069.0	67	200
-01		180
-02		160
-03		150
-04		100
-05		80
-06		60
-07		50

Отметка позиции 2 уточняется в конкретном проекте

Изд. 012	Сметочный	15.06.13	1.030.9-2.6-069.0		
Гл. спец.	Катипулоский	ВН			
Руч. зр.	Корюнский	М	Узел 67		
Исполн.	Блажирова	ВН			
Провер.	Корюнский	М	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н. контр.	Катипулоский	ВН			
			Стр.	Лист	Лист
			Р	1	2

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and assembly details. The drawing includes a side view on the left and a front view on theright. Dimensions are given in millimeters (mm). Key dimensions include: total height 220 mm, mounting hole diameter 10 mm, mounting hole offset 10 mm, mounting hole diameter 10 mm, mounting hole offset 10 mm, mounting hole diameter 10 mm, mounting hole offset 10 mm, mounting hole diameter 10 mm, mounting hole offset 10 mm, mounting hole diameter 10 mm, mounting hole offset 10 mm. The drawing is labeled "13" in the top right corner.

3 - 3



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, ед. кг	Приме- чание
		<u>Сборные единицы</u>			
2	1.030.9-2.7-2-077.0С6	Изделие соединительное ПС 130	1		см. табл. 2
1	1.030.9-2.7-2-078.0С6	ПС 131	1		см. табл. 2 и 3

1.030 9-2.6-069.0

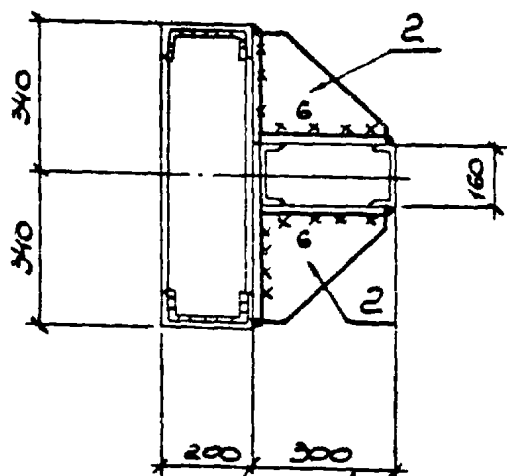
пуст

2

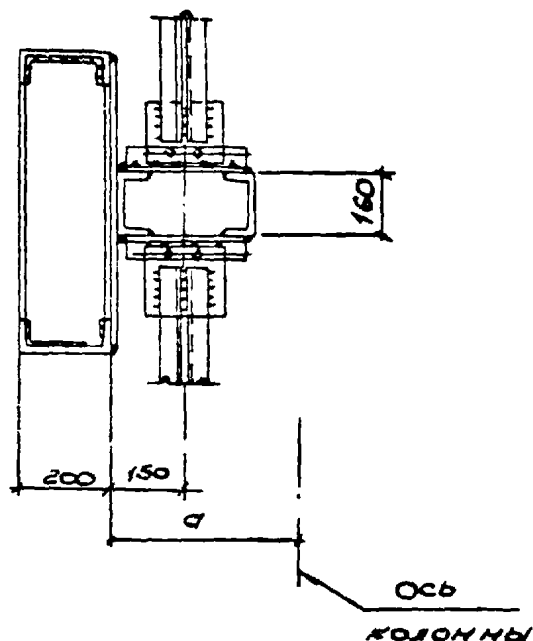
20434-07 117



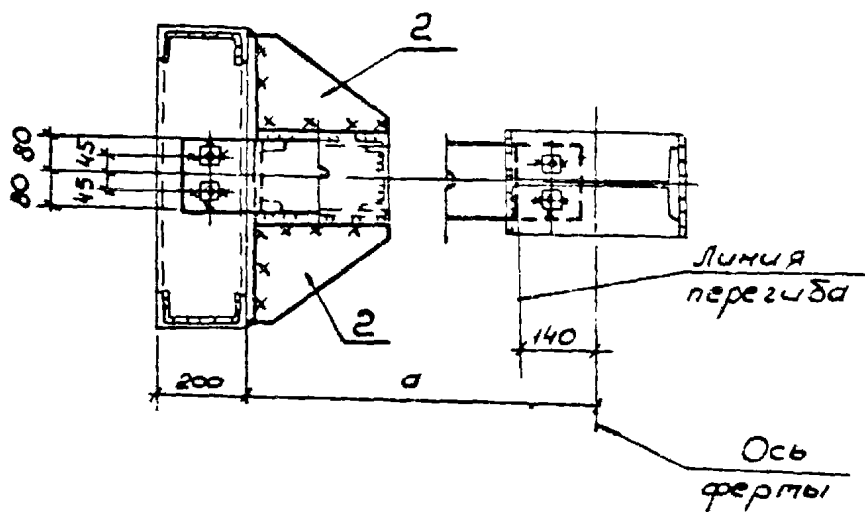
1-1



2-2



3 - 3



1.030.9-2. 6-070.0

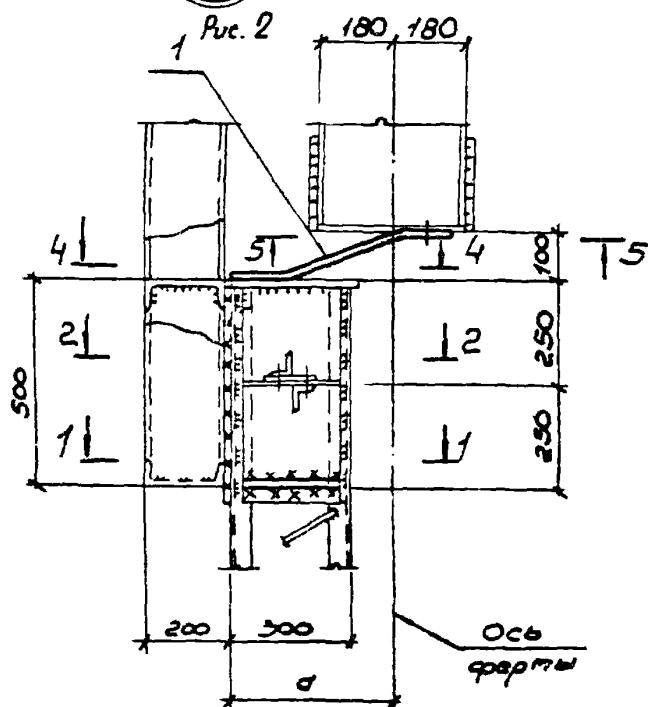
Руст

5

25-3-67 119

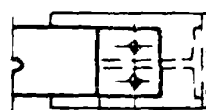
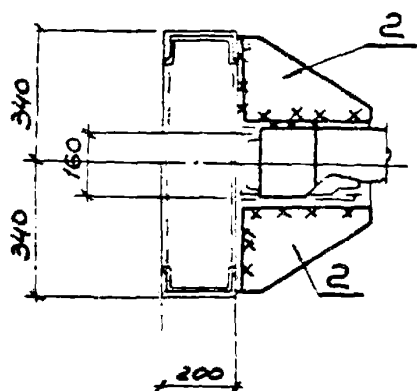
68

Вариант крепления  
к колонне фахберка



4-4

5-5



Линия  
перегиба

1.030.9-2.6-070.0

Лист

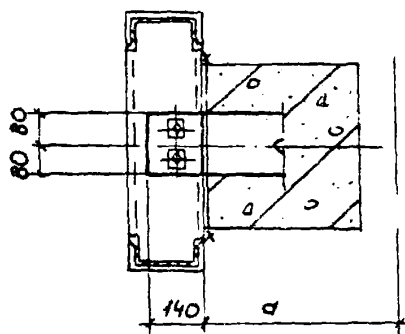
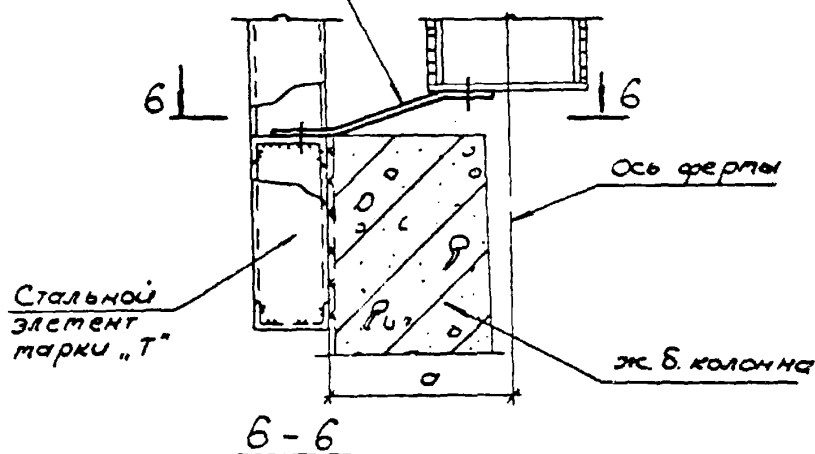
3

20434-07 120

68

Вариант крепления к  
пальцу при ж.б.  
колонне

Рис. 3



Условие	Марка	Длина $a$ , мм	Рис
1.030.9-2.6-070.0	68	350	1; 2; 3; 4
-01		310	
-02		280	
-03		250	
-04		200	
-05		150	

1.030.9-2.6-070.0

Лист

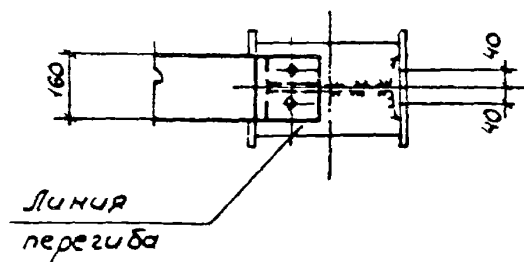
4

20434-07 121

68

Стальной  
элемент мар-  
ки "Т"

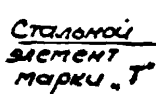
1-1



Личия  
перезиба

5

69



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Приме- чание
		<u>Сборочные единицы</u>			
		<u>Изделия соединительные</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.79.ОСБ	МС-132	1		см. вын. 74.2
2,3,4	1.030.9-2.7-2-0.81.ОСБ	МС 136 ÷ МС 139	4		см. вын. 74.2
5	1.030.9-2.7-2-0.81.ОСБ	МС 140	1	2,9	
6	1.030.9-2.7-2-0.81.ОСБ	МС 141	2	0,8	
7	1.030.9-2.7-2-0.81.ОСБ	МС 153	1	2,9	

нач. отд.	Свердловский	22	1968
д.м.сл.ч.	Калужинский	21	
зам. зр.	Коржунский	21	
ст. инж.	Родина	21	
исполн.	Белокуров	21	
пр. ввр.	Коржунский	21	
н.м.м.тр.	Коржунский	21	

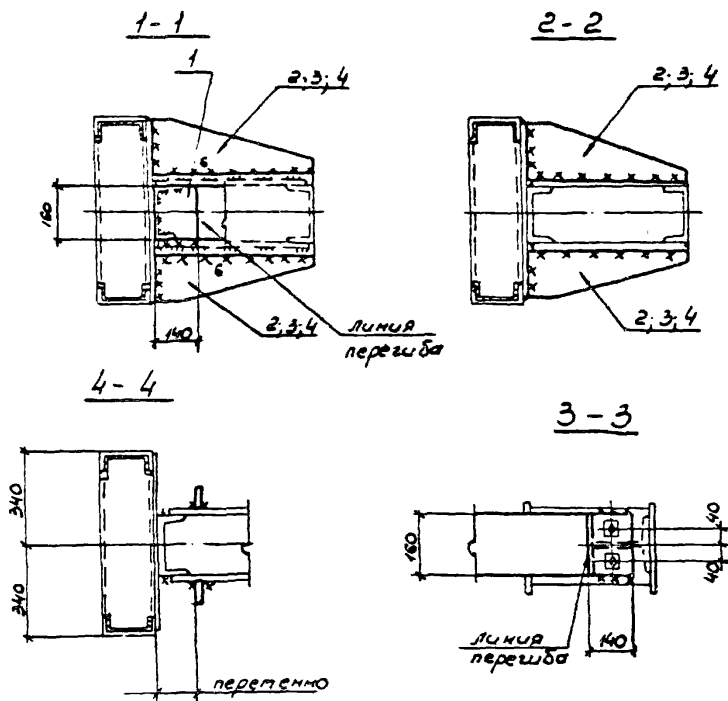
1.030.9 - 2.6 - 0 71. 0

Узел 69

Строчка	Лист	Листов
Р	1	2

ЛАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ





исполнение	паралл.	длина а, мм
1.030.9-2.6-071.0	69	530
-01		490
-02		450
-03		400
-04		350
-05		300

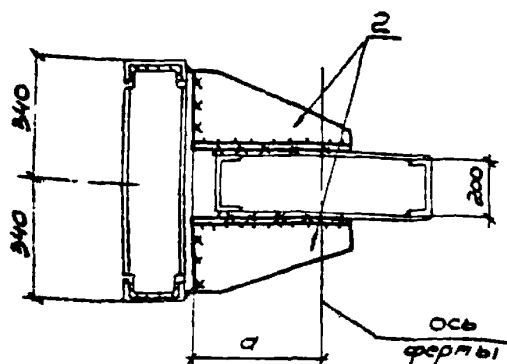
1.030 3-2.6-071.0

лист

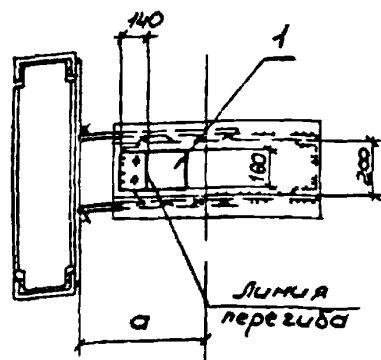
2



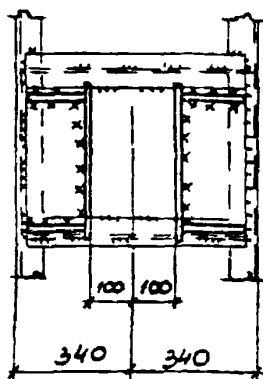
2-2



3-3



4-4



Исполнение	Марка	Размер a, мм
1.030.9-2.6-072.0	70	540
-01		510
-02		380
-03		350
-04		300
-05		250

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Приме- чание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.79.0СБ	Изделие соединительное 132	1		см вып ТУ 2
2	1.030.9-2.7-2-0.80.0СБ	— — — 134	2		см вып ТУ 2
3	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	— — — 141	2	0.8	

1.030.9-2.6-072.0

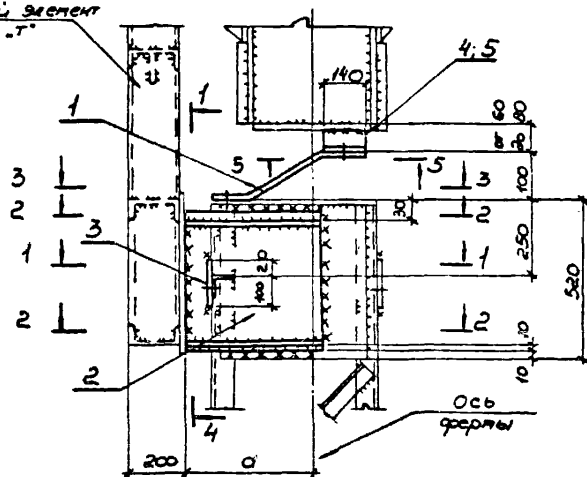
Лист

2

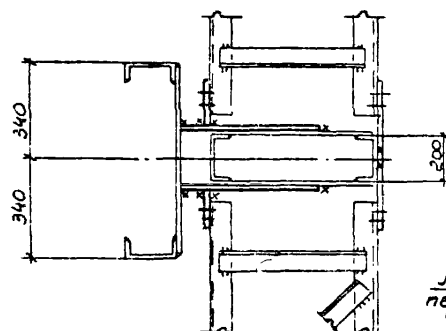
20434-07 126

71

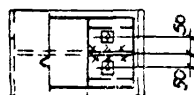
Стальной элемент  
парки "Т"



1-1



5-5



Линия  
перегиба

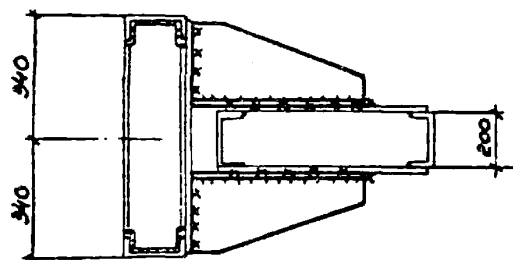
Исполн.	Светличников	✓	Исполн.
Пр. спец.	Копыловский	✓	
Вук. гр.	Карсунский	✓	
Ст. инж.	Ярцева	✓	
Исполн.	Витченко	✓	
Провер.	Карсунский	✓	
И контр.	Копыловский	✓	

1.030.9-2.6-073.0

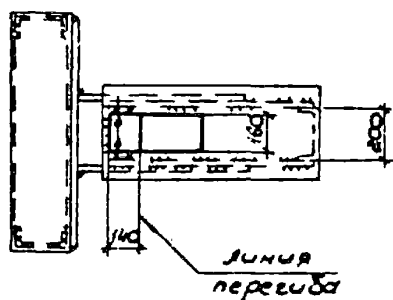
Узел 71

Стация	Лист	Листов
Р	1	2
КАРКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

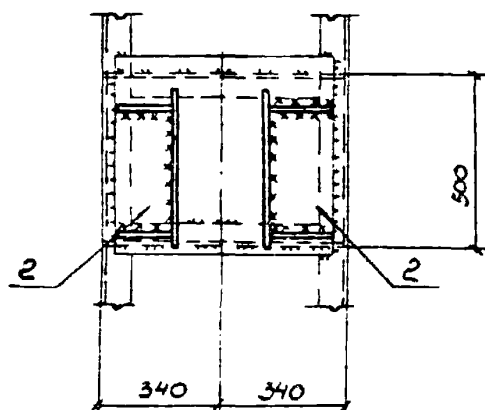
2 - 2



3 - 3



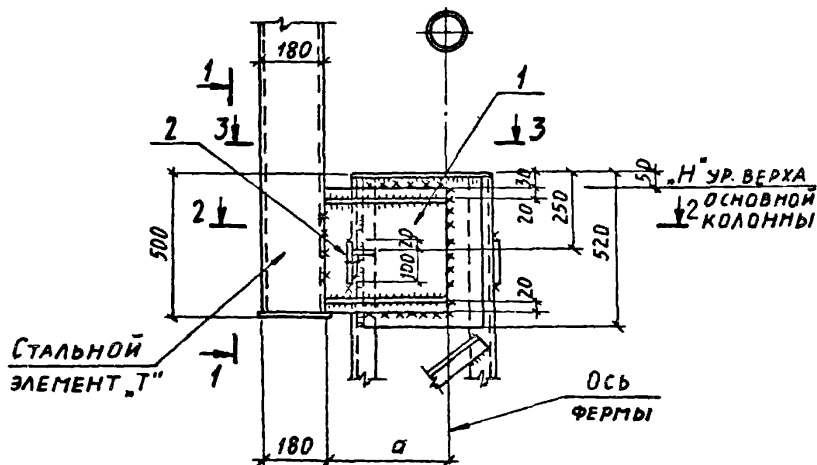
4 - 4



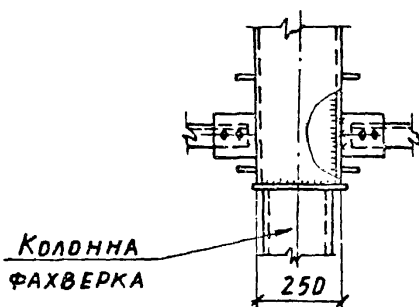
Исполнение	марка	Размер а, мм
1.030.9 - 2.6 - 073.0	71	540
-01		510
-02		380
-03		350
-04		300
-05		250

марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	масса, ед., кг	Примеч
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9 - 2.7-2-0.79.0СБ	Изделие Соединительное МС 132	1		см. выр. 74 2
2	1.030.9 - 2.7-2-0.81.0СБ	— " — МС 134	2		см. выр. 74 2
3	1.030.9 - 2.7-2-0.84.0СБ	— " — МС 141	2	0.8	
4	1.030.9 - 2.7-2-0.84.0СБ	— " — МС 140	1	2.9	
5	1.030.9 - 2.7-2-0.81.0СБ	— " — МС 133	1	2.9	
1.030 9 - 2. 6 - 073.0					Лист 2

72



1 - 1



НАЧ. ОТД. СВЕТАЛИЧНЫЙ	
ГЛ. СПЕЦ. КАПИТУЛЬСКИЙ	
РУК. ГР. КОРСУНСКИЙ	
СТ. ИНЖ. ЯРЦЕВА	
ИСПОЛН. ЗИНЧЕНКО	
ПРОВЕР. КОРСУНСКИЙ	
Н. КОНТР. КАПИТУЛЬСКИЙ	

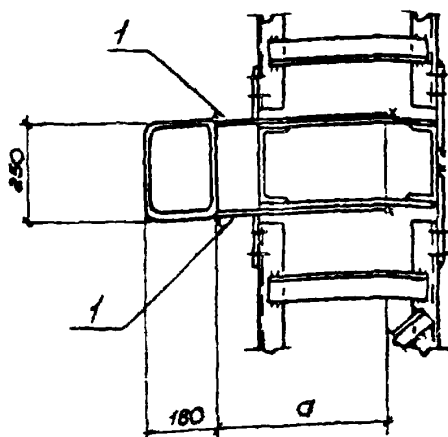
4.030.9-2.6-074.0

УЗЕЛ 72

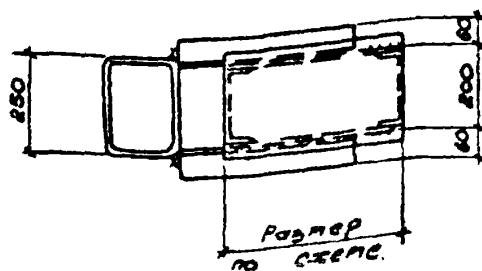
Лист	Листов
Р	1
	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

2 - 2



3 - 3



Исполнение	Марка	Размер d, мм	Исполнение	Марка	Размер d, мм
1.030.9 - 2.6-074.0	72	340	- 04		300
- 01		310	- 05		250
- 02		380			
- 03		350			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, ед. кг	Примеч
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-090.0СБ	изделие соединительное МС132	2	0,8	см. вын. 2
2	1.030.9-2.7-2-081.0СБ	— " — МС141	2		

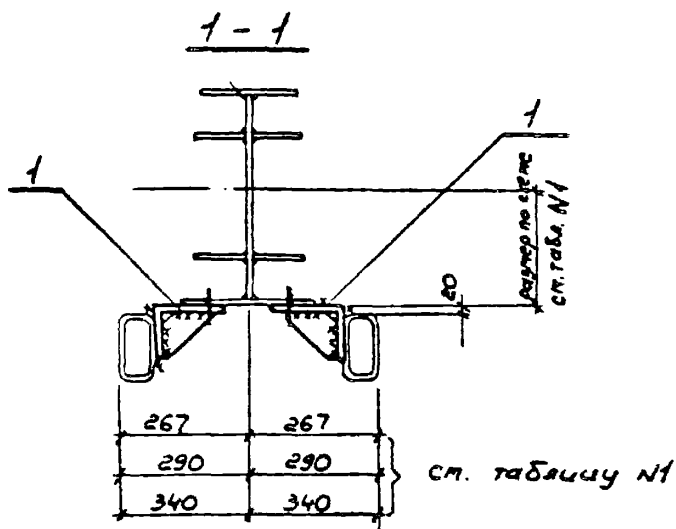
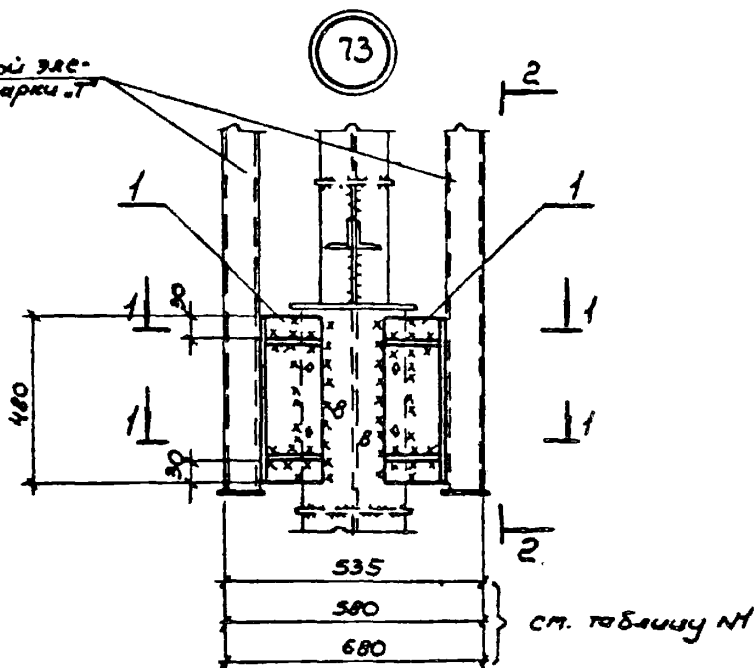
1.030.9-2 6-074.0

Лист

2

20434-07 130

Стальной элемент марки Т



Нач. отд.	Светличенко	1	10.03.9
Н. контр.	Козинский	1	
С. одр.	Козинский	1	
Р.к. зр.	Козинский	1	
С. чинж.	Резеда	1	
М.с.д.р.	Резеда	1	
С.д.в.р.	Козинский	1	
Ч. контр.	Козинский	1	

1.030.9-2.6-075.0

Узел 73

Створ	Лист	Листов
2	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ		



2-2

Стальной элемент  
марки "Т"

Наружная грань  
основной колонны

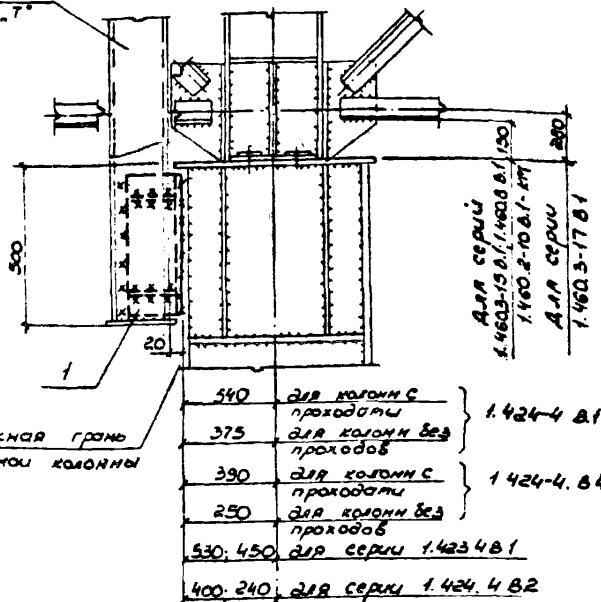


Таблица №1

Узел	Разбивка стальных элементов марки "Т"	Примечания
Для шата колонн 12м	580	при наличии стропильных ферм
Для шата колонн 6м	680	при наличии подстропильных ферм (средняя колонна)
	535	при наличии подстропильных ферм (крайняя колонна)

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол	масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-082.0СБ	изделие соединительное МС 144	2	19,0	
2	1.030.9-2.7-2-083.0СБ	МС 143	2	по проекту	внутри

1030.9-2.6-075 0

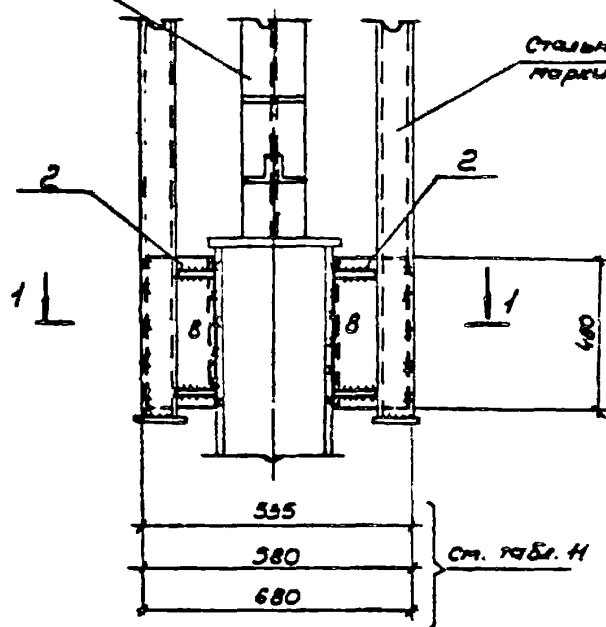
Лист  
2

73

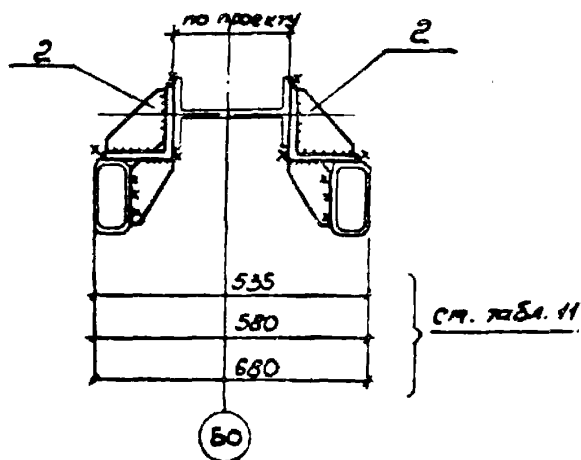
Вариант крепления  
стальных элементов  
поперечным перегородкам

Основная 10-  
лонная швеллер

Стальной элемент  
попер. швеллер



1 - 1

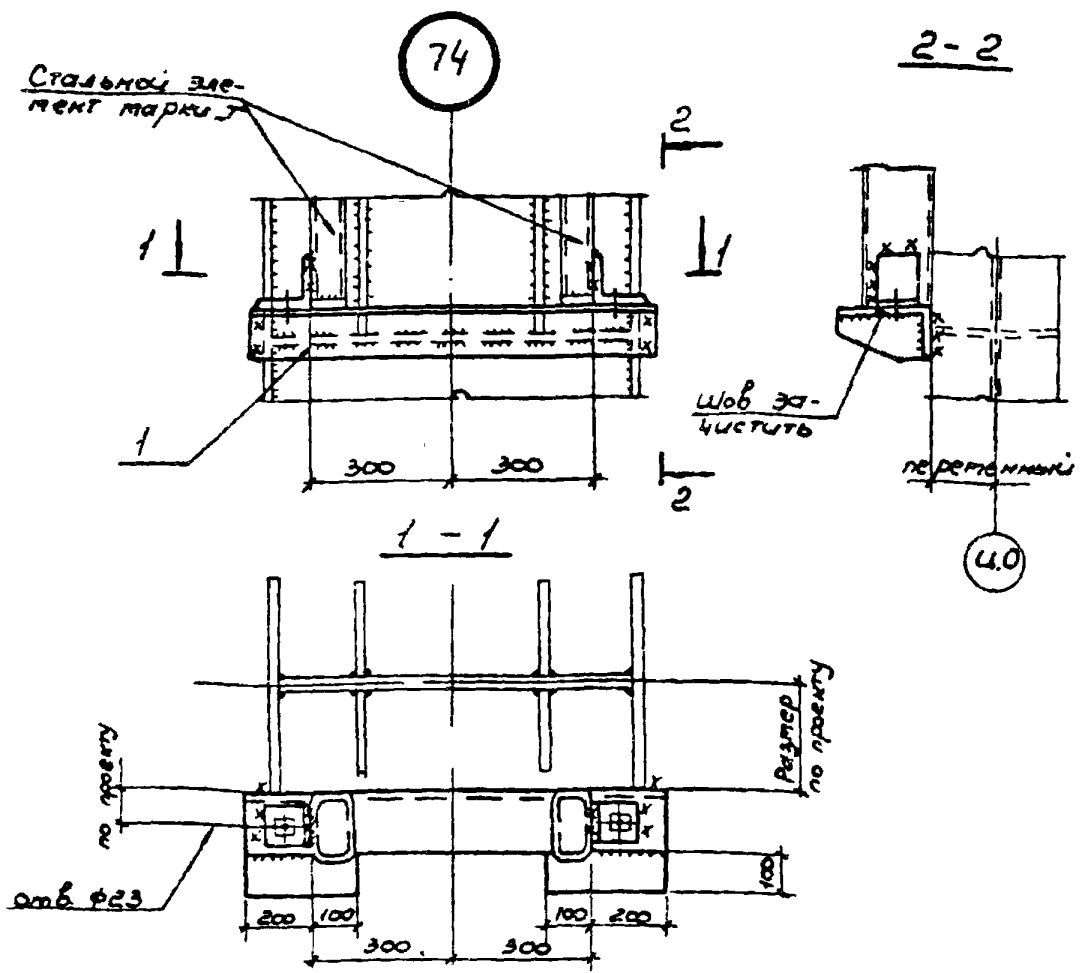


1.030.9-2.6-075.0

Лист

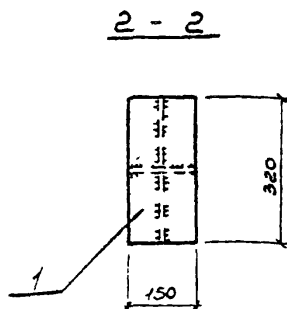
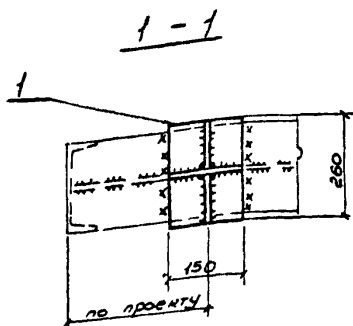
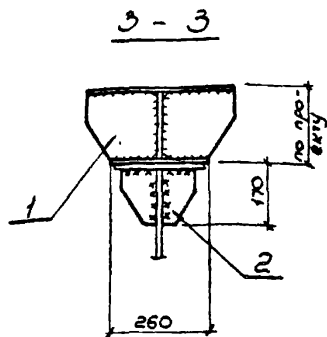
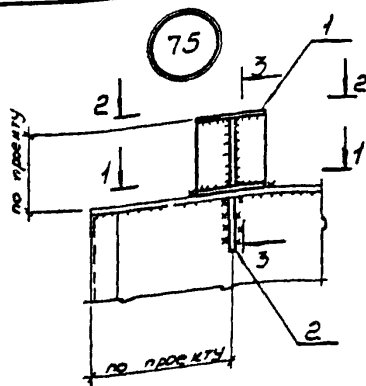
3

20434-07 133



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-084.0СБ	Узел соединительное ТС 146	1	41,5	

зв. отд	Светличенко	2/1	1 030.9 - 2.6 - 0760	Узел	Стация	Лист	Листов
т. спец	Копытьевский	2/1			Р	1	1
уч. гр.	Корсунский	2/1					
т. инж	Ярцева	2/1					
исполн	Белокурова	2/1					
провер	Корсунский	2/1					
с. контр	Копытьевский	2/1					



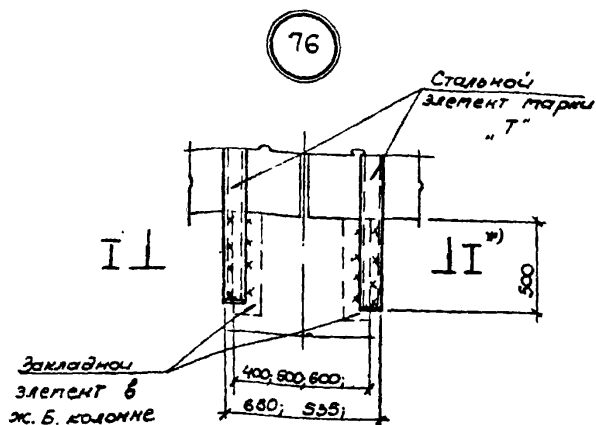
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.93.0СБ	Изделие соединительное ПС/58	1	по проекту	
2	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	ПС/43	1	1.3	

Нач. отд.	Светличных	2/	1/06/13
Гл. спец.	Капитальский	В/	
Вкл. зр.	Корсунский	В/	
Исполн.	Фельдман	В/	
Провер.	Корсунский	В/	
И. контр.	Капитальский	В/	

1.030.9-2.6-077.0

Узел 75

Страница	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ		

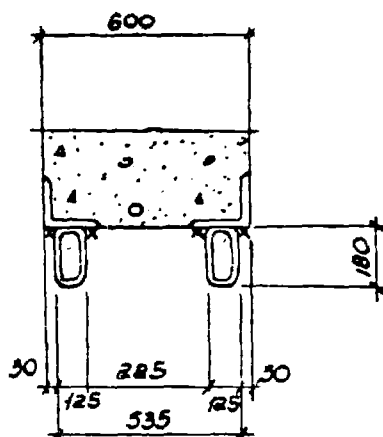


Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
		<u>Изделия соединительные</u>			
1	1.030.9-27-2-081.0СБ	МС 142	2	9,5	
2	1.030.9-27-2-085.0СБ	МС 147	2	23,6	

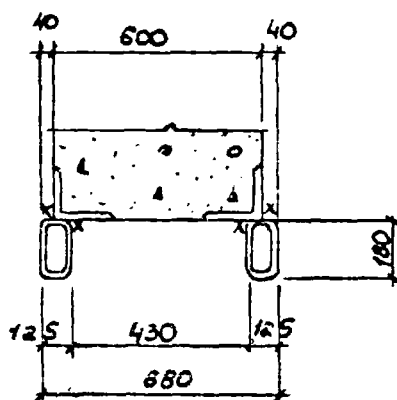
\*.) Крепление элементов Т к ж.б. колонне см. сечения I-I

нач. отд.	Светличневый	7	К.об.	
от спец.	Капитальский	10/11		
рук. гр.	Корсунский	10/11		
исполн.	Фельдман	21.10.		
исполн.	Балакирева	10/11		
провер.	Корсунский	10/11		
контр.	Капитальский	10/11		
1.030.9-2.6-078.0				
Узел 76				
		Стандарт	Лист	Листов
		Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ				

I - I



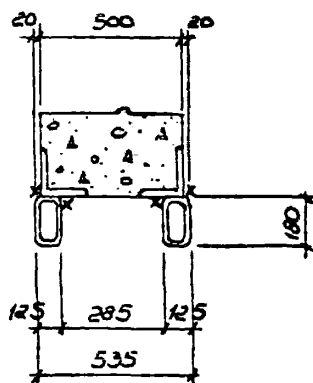
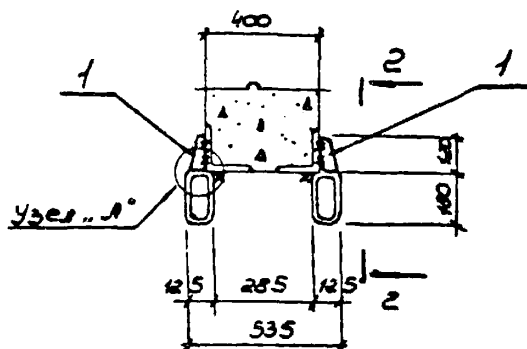
I - I



1.030.9 - 2.6 - 078.0

Иуч

2



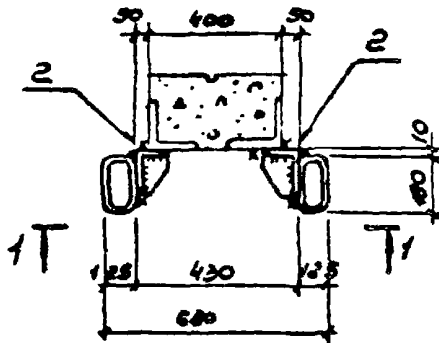
1. 030.9-2.6-078.0

Subject

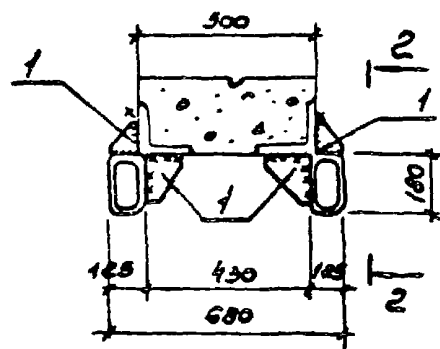
2

20434-07 138

I - I

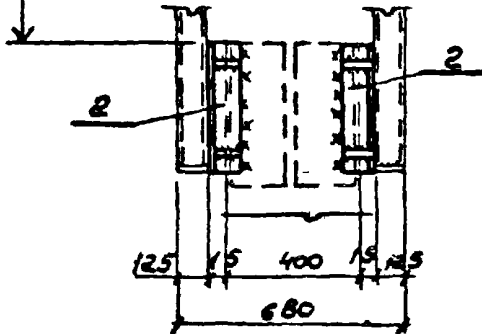


I - I

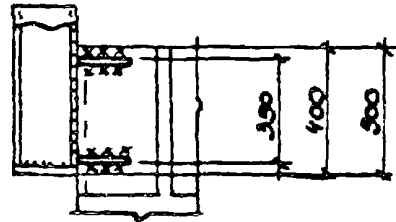


1 - 1

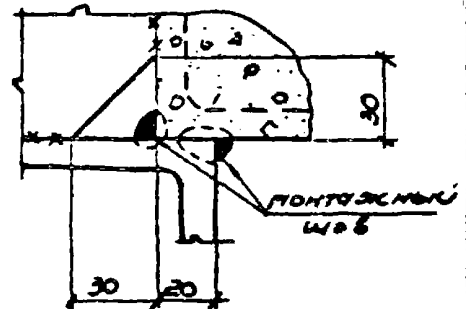
от н. верха  
ж.б. колонны



2 - 2



Узел "В"



1.030.9-26-078.0

лист

4



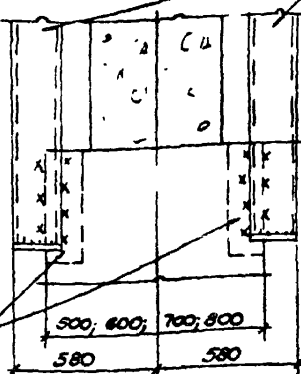
77

Стальной элемент  
марки „Т“

II

II<sup>н</sup>  
размер по длине

Закладной  
элемент в  
ж.б. колонне



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Приме- чание
		<u>Сборочные единицы</u>			
		<u>Узел соединительный</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.86.0СБ	МС 148	1	21,1	
2	1.030.9-2.7-2-0.87.0СБ	МС 149	1	10,1	
3	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	МС 143	2	1,3	
4	1.030.9-2.7-2-0.88.0СБ	МС 150	1	22,7	
5	1.030.9-2.7-2-0.89.0СБ	МС 151	1	22,2	

\*1) КРЕПЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ „Т“ К Ж.Б. КОЛОННЕ СМ. СЕЧЕНИЯ II-II.

Имя, отч.	Подпись	Дата	Виза
Г.С.С.С.	Капустинский	15	
В.К.Г.	Корытинский	16	
И.С.П.	Рельван	16	
А.С.С.	Белокорев	16	
Провер	Корытинский	16	
Н.К.С.	Капустинский	16	

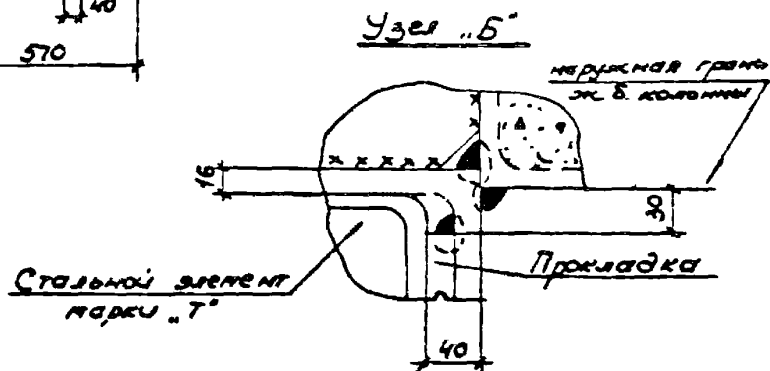
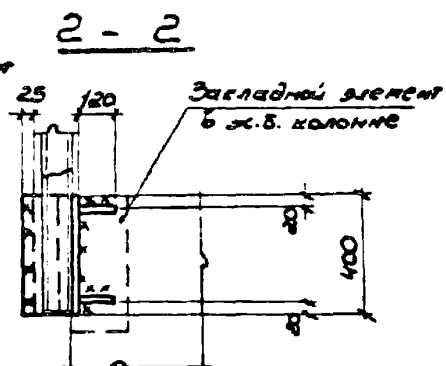
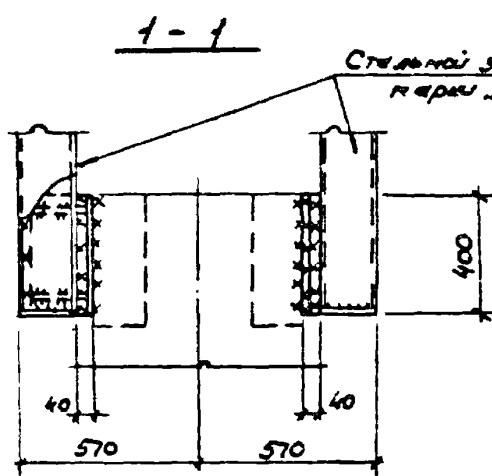
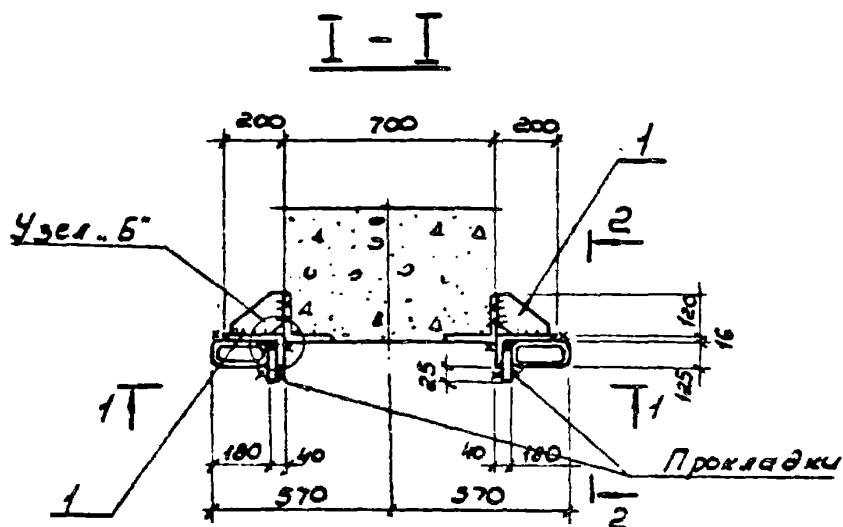
1.030.9-2.6-079.0

Узел 77

Стрелка	Лист	Листов
Р	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

20434-07

140



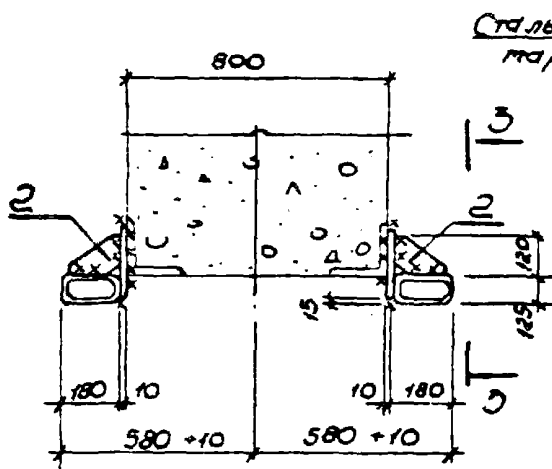
1.0309-26-0790

Лист

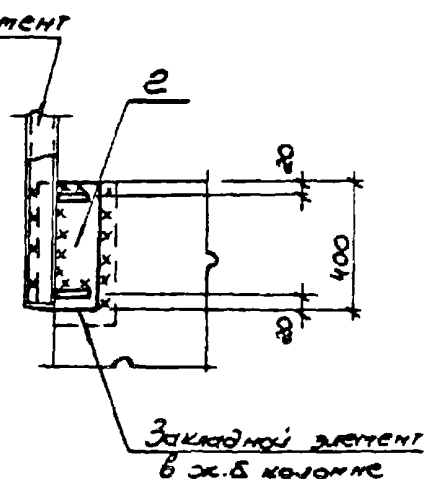
2

20434-07 141

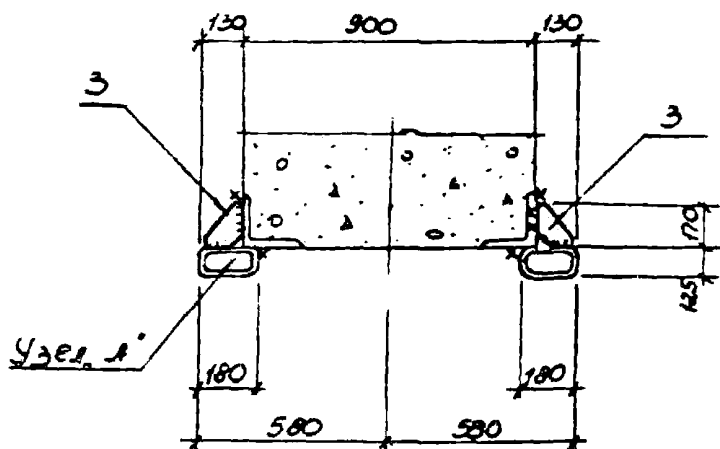
I - I



3 - 3



I - I



Узел А" см. в документе 1.030.9-2.6-078.00 лист 4

1 030.9-2 6-

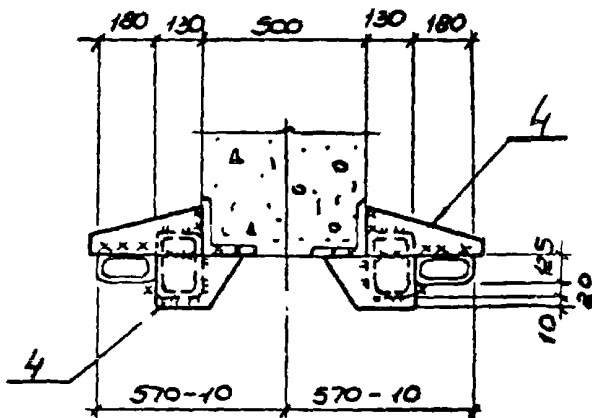
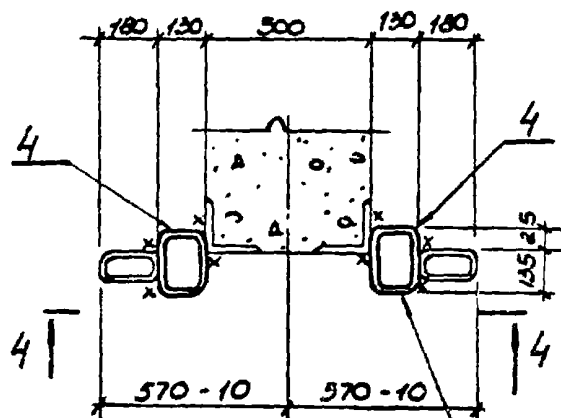
Лист

2

1243-07

I - I

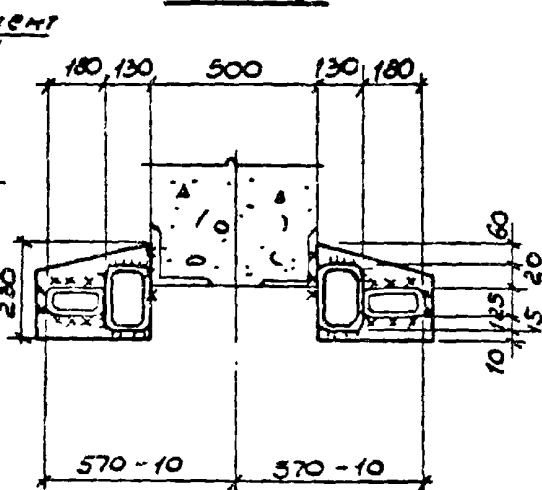
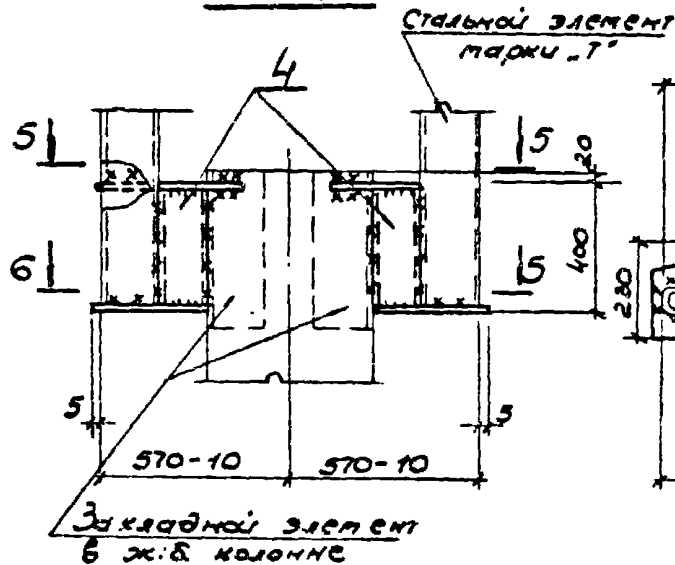
5 - 5



Профиль 160x130x7 ГОСТ 23577-83  
ВСТ 3012 ГОСТ 580-74\*

4 - 4

6 - 6



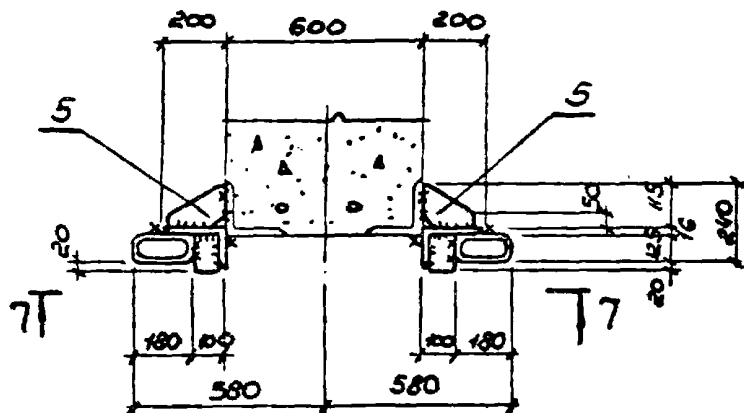
Закладной элемент  
в ж.б. колонне

1.030.9-2.6-079.0

Лист

4

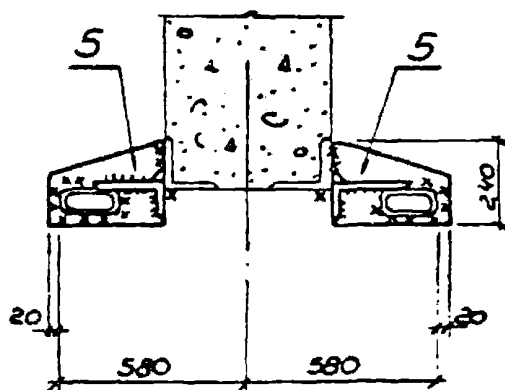
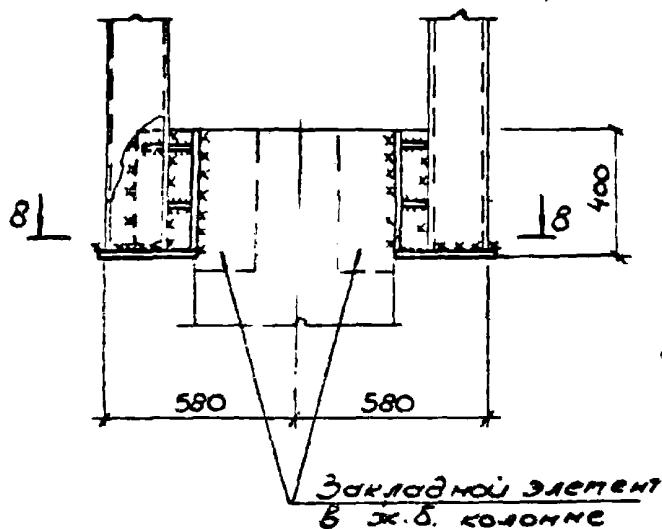
I - I



7 - 7

8 - 8

Стальной элемент  
марки "Т"



Закладной элемент  
в ж.б. колонне

1.030.9-2.6-079.0

Лист

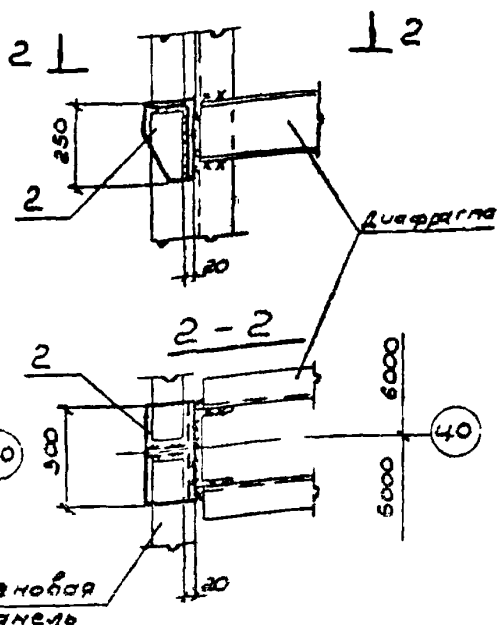
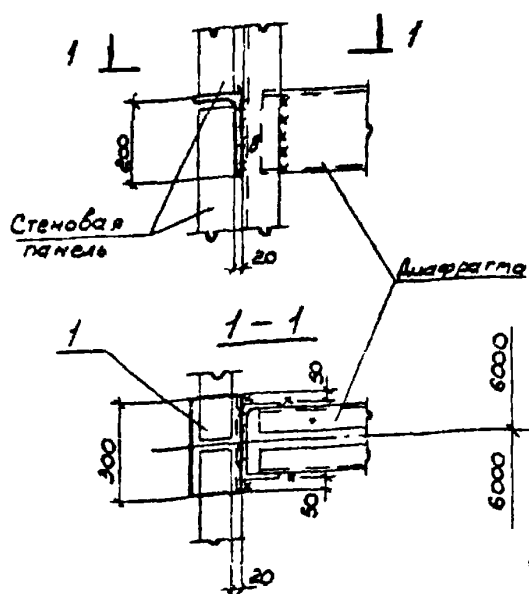
5

20434-07 144

78

Схема I

Схема II



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Сборные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	Изделие соединительное МС 153		11,7	
2	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	МС 154		24,8	
3	1.030.9-2.7-2-092.0СБ	МС 155			
4	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	МС 156		3,4	
5	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	МС 157		14,9	
6	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	МС 162		5,6	

Масса металла диафрагм в колоннах фахверка, устанавливаемых в местах постановки опорных консолей, учтена в спецификациях колонн, приведенных в вып. 4 настоящей серии

Нач. отд.	Светличнев	И.И.	И.И.
Гл. спец.	Капитановский	И.И.	
Рук. зр.	Корсунский	И.И.	
Исполн.	Зинченко	И.И.	
Провер.	Корсунский	И.И.	
Уч. контр.	Капитановский	И.И.	
Исполн.	Фельдман	И.И.	

1.030.9-2.6-080.0

Узел 78

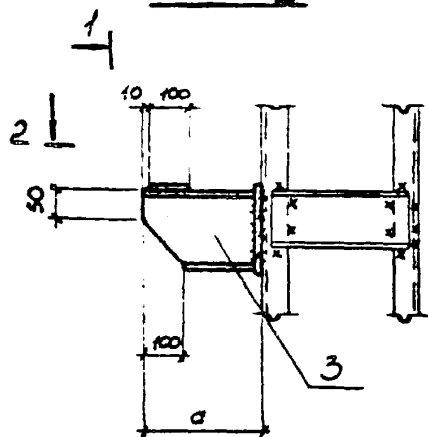
Станция	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ

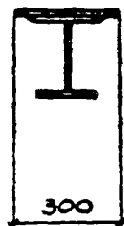
20437-07 145

Схема III

1 - 1

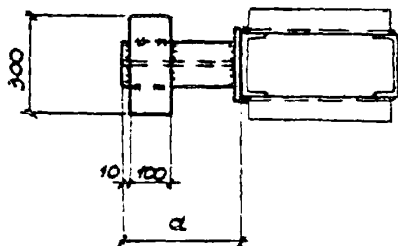


2



1

2 - 2



Исполнение	Марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-080.0	ПС155	350
-01		310
-02		270
-03		230
-04		190
-05		150

1.030.9 - 2.6 - 080.0

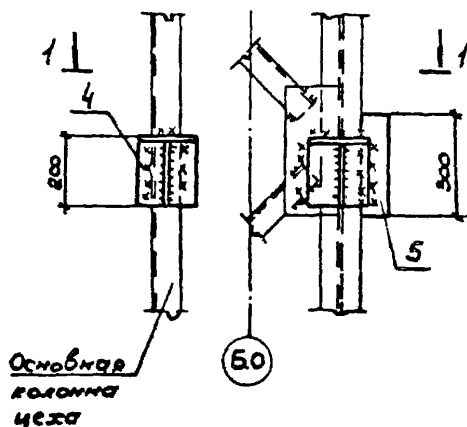
Лист

2

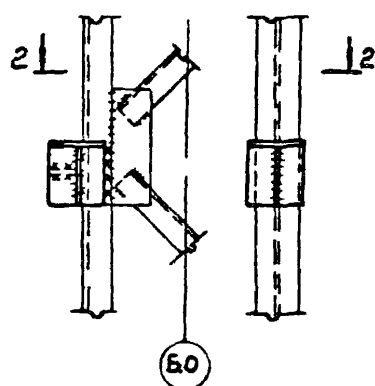
20434-07 146

Схема IV

Схема V



1-1



2-2

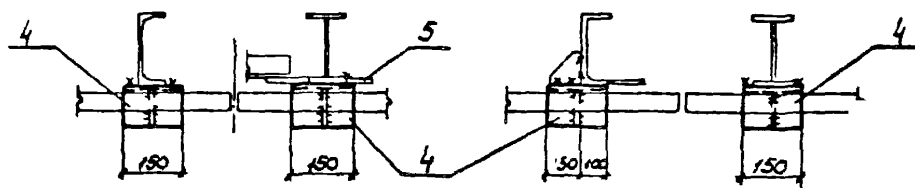
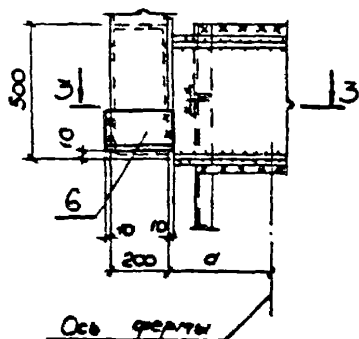
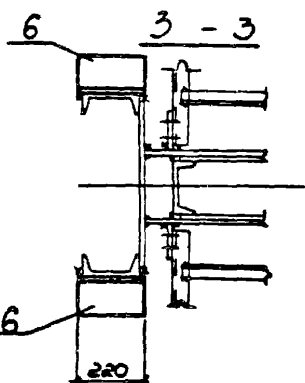


Схема VI



1.030.9-2.6-080.0

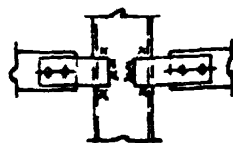
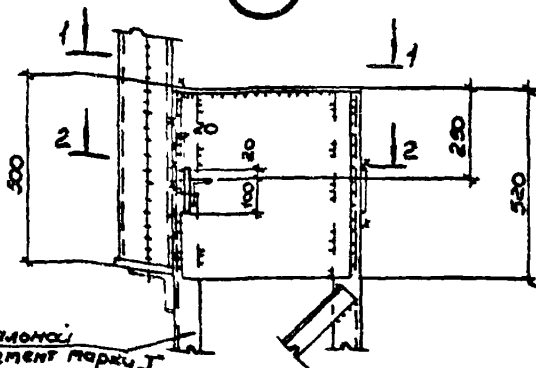
Лист

3

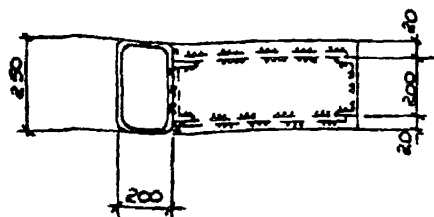


79

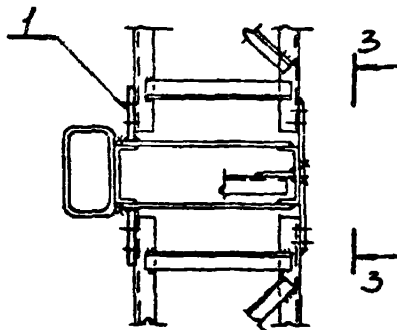
3-3



1-1



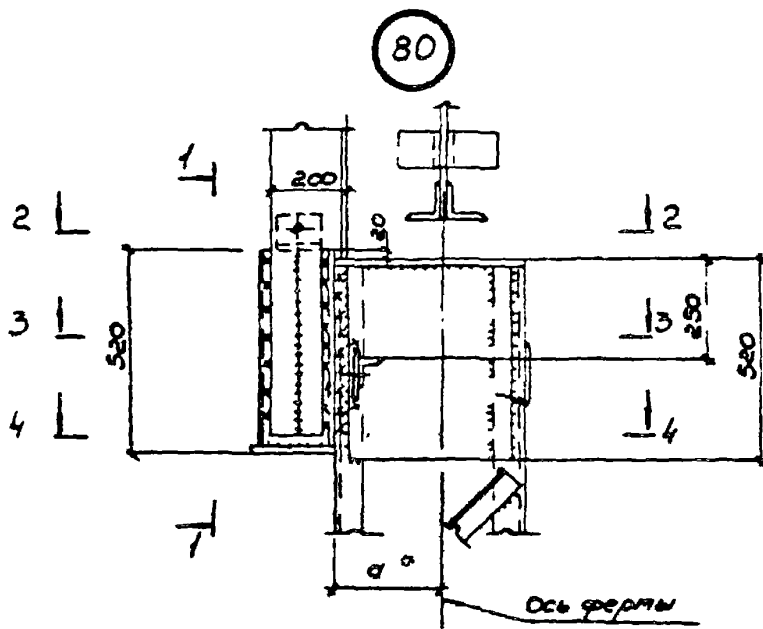
2-2



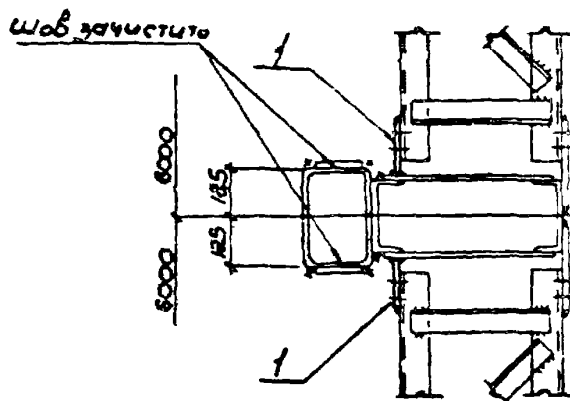
марка поз.	обозначение	наименование	кол.	масса ед, кг	примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-081.0СБ	изделие соединительное пс 141	2	0,8	

Исч. отд.	Светличенко	5/6	15 окт 85	1.030.9-2.6-081.0		
И. контр.	Коржунский	Вит				
Гл. спец.	Коржунский	Вит		Узел 79		
Рук. зр.	Коржунский	Вит				
Ст. инж.	Ярцева	Вит		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТРОСТРОЙПРОЕКТ		
Исполн.	Зинченко	Вит				
Провер.	Коржунский	Вит				

20434-07 148



3-3



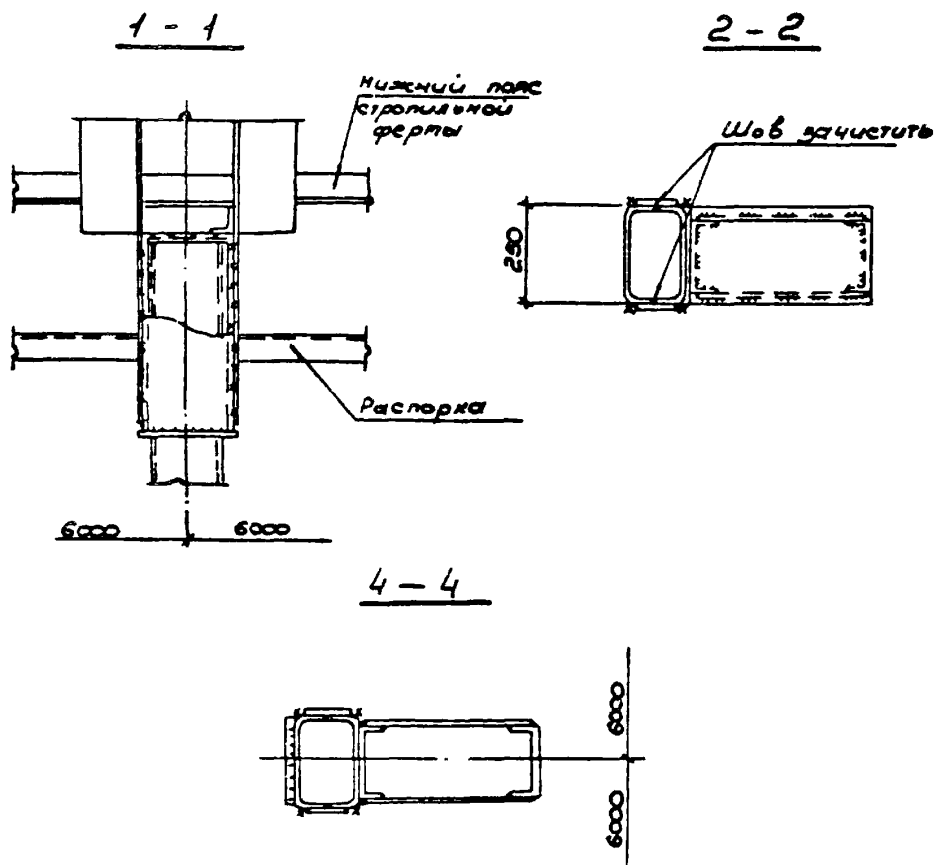
\* Размер  $\sigma$  по узлам 45÷54

нач. отд.	Верещагин	-	1.06.13
гл. спец.	Капустинский	ВН	
рук. гр.	Наринский	ВН	
исполн.	Лебедев	ВН	
провер.	Кожинский	ВН	
исполн.	Рельман	ВН	
и контр.	Капустинский	ВН	

1.0309-2.6-082.0

Узел 80

Студия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАКОВСКАЯ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед., кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-081.0	Изделие соединительное МС 141	2	0,8	
2	1.030.9-2.7-2-076.0	МС 129	2	215,4	

1.030.9-2.6-082.0

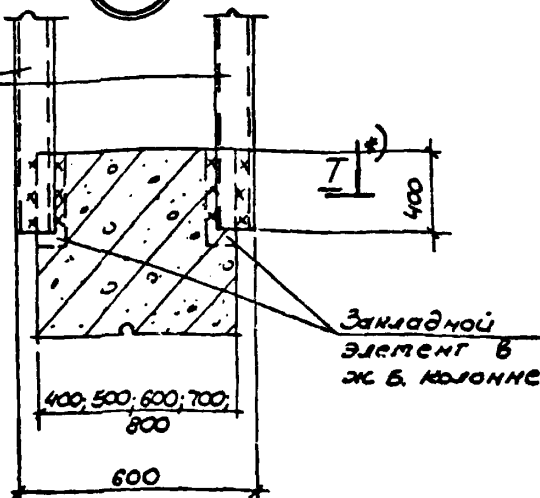
Лист

2

81

Стальной  
элемент  
марки "Т"

I



Замкнутый  
элемент в  
ж.б. колонне

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Пасса ед., кг	Приме- чание
		Сборные единицы			
		Узел соединительный			
1	1.030.9-2.7-2-081.0	МС-141	1	0,8	
2	1.030.9-2.7-2-081.0	МС-159	1	11,3	
3	1.030.9-2.7-2-081.0	МС-160	1	4,0	

\* КРЕПЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ "Т" к ж.б. колонне см сечения I-I

И.О.Д.	Сметочный	-	И.О.Д.
И.С.С.	Калицкий	84	
И.С.З.	Коржневский	84	
И.С.П.	Лебедев	84	
Провер.	Коржневский	84	
И.С.П.	Фельдман	84	
И.С.П.	Калицкий	84	

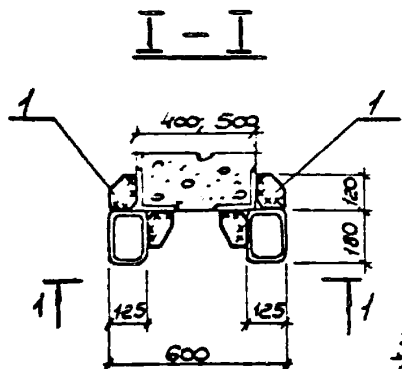
1.030.9-2.6-083.0

Узел 81

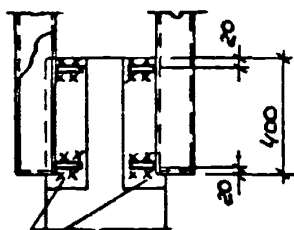
Страница	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

20434-07 151

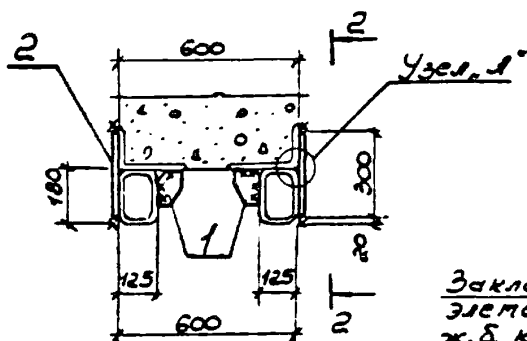


1-1

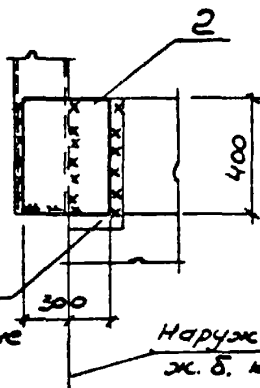


Закладной  
элемент в  
ж.б. колонне

I-I



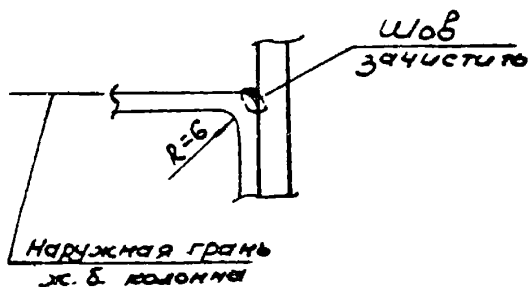
2-2



Закладной  
элемент в  
ж.б. колонне

Наружная грань  
ж.б. колонны

Узел А



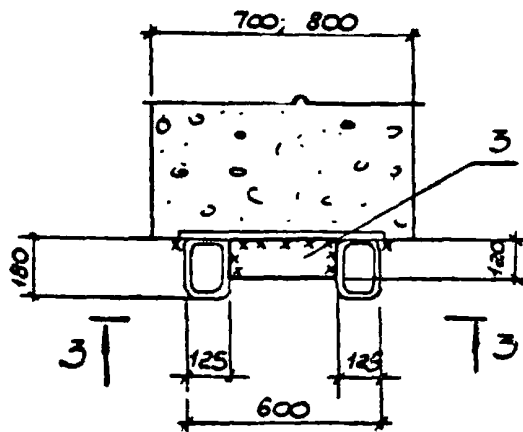
1.030.9-2.6-0830

Лист

2

20434-07 152

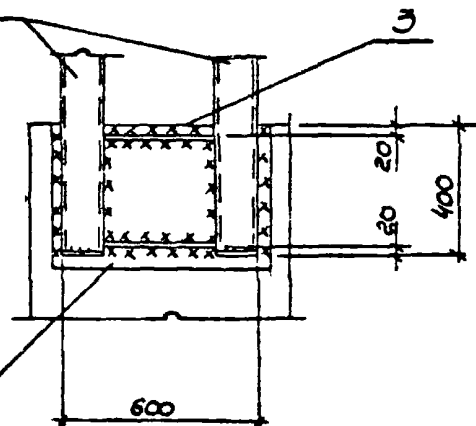
I — I



3 — 3

Стальной элемент  
парки "Т"

Закладной  
элемент в  
ж.б. колонне

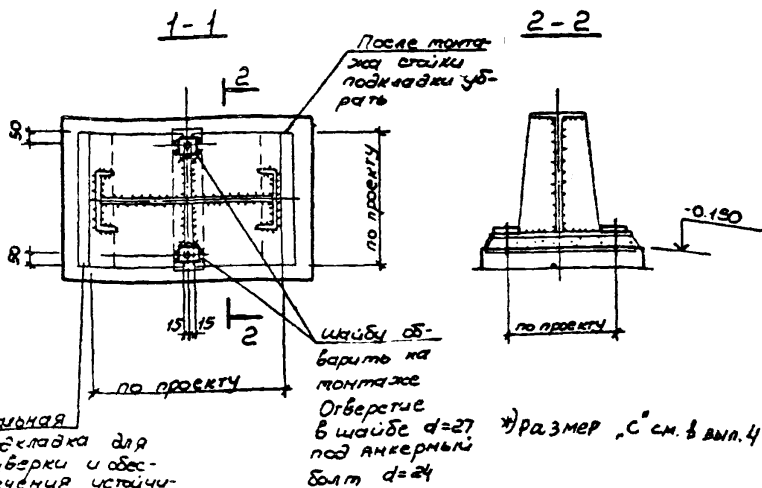
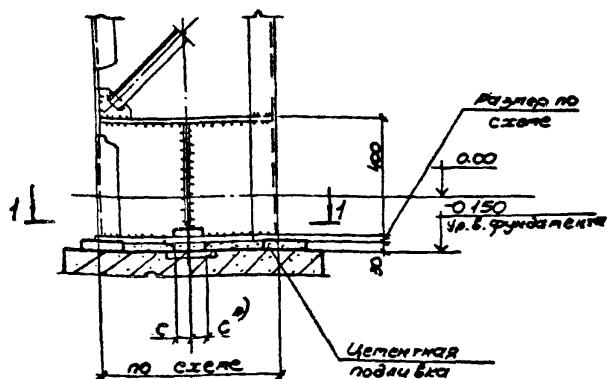


1.030.9 - 26 - 083.0

Лист

3

20434-07 153



нач. отд. Светличной	И-68
Гл. спец. Капитульский	И-68
рук. гр. Корсунский	И-68
Ст. инж. Ярица	И-68
Инженер Власова	И-68
Пробер Корсунский	И-68
И. контр. Капитульский	И-68

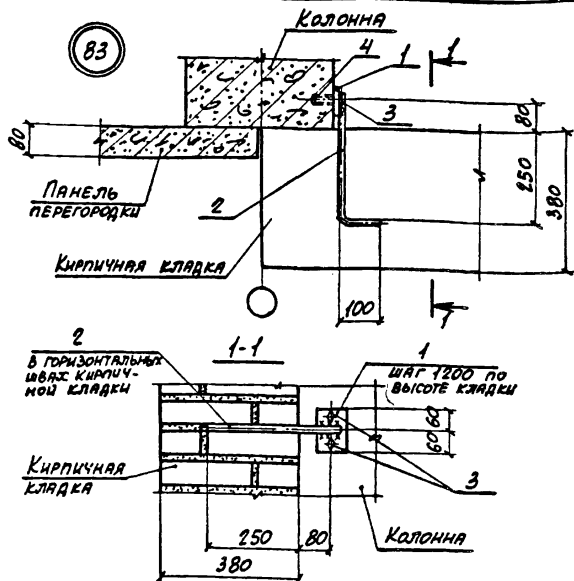
1.030.9-2.6-084.0

Узел 82

Стация	Лист	Из всего
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

83



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС68	1	0,5	
2	-0.00.2-65	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	0,27	
3		БОЛТ М10×30,58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	2	0,03	
4	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	2	0,04	

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	75	
И. КОДП.	ЧУМАКОВА	75	
Э. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВ	75	
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	75	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	75	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	75	

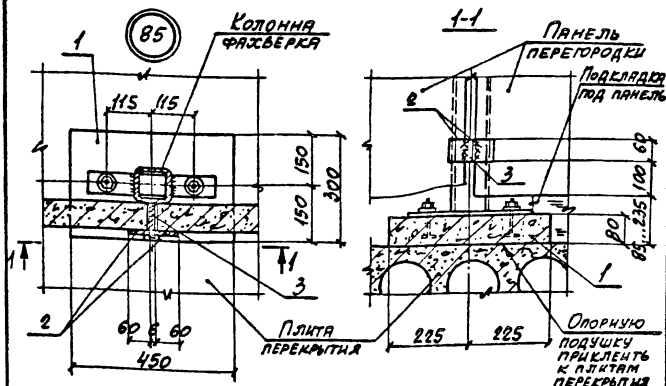
1.030.9-2.6-085.0

Узел 83

Лист	Листов
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ	







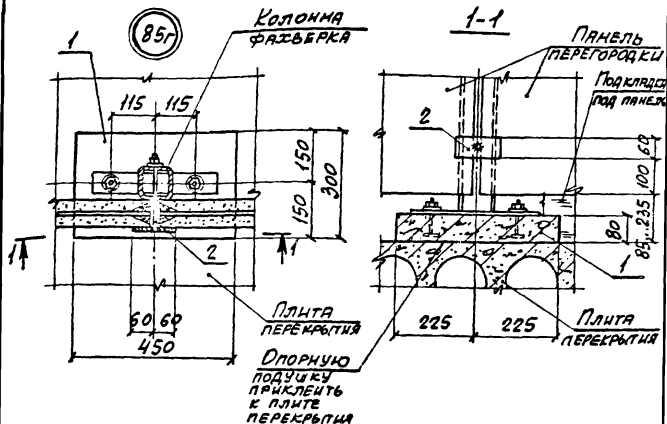
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП1	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	2	0,2	
3	-0.16.0-02	То же МС5	1	0,3	

ИЗГОТ.	БРОДСКИЙ	Л	
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	Л	
С. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л	
Р. В. Г. А.	ЧУМАКОВА	Л	
И. С. Л. Н.	ПРОЦЕНКО	Л	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Л	

1.030.9-2.6-087.0

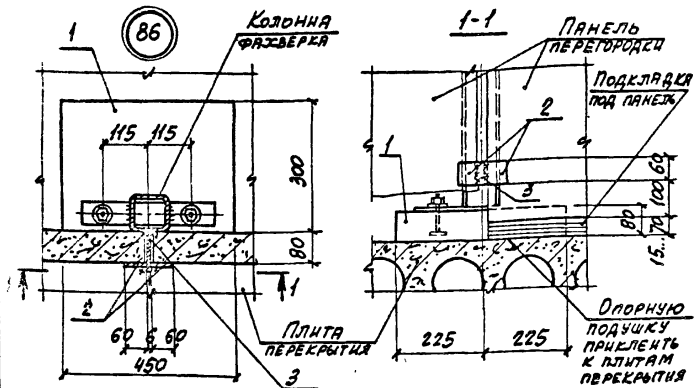
Узел 85

Страна	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП1	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.23.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МХ20	1	0,8	

И.А.У.О.А.	БРОДСКИЙ	✓		1.030.9-2.6-088.0		
И.К.И.Т.Р.	УЗНАКОВА	✓				
О.Л.С.П.Е.Ч.	КОРТЕЦКИЙ	✓		Узел 85r		
Р.У.К.Г.Р.	УЗНАКОВА	✓				
И.С.Т.О.Л.И.	ПРОЦЕНКО	✓		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
П.Р.О.В.Е.Р.	УЗНАКОВА	✓				
				ГЛАВ. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				Р	1	



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0-01	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП2	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	2	0,2	
3	-0.16.0-02	То же МС5	1	0,3	

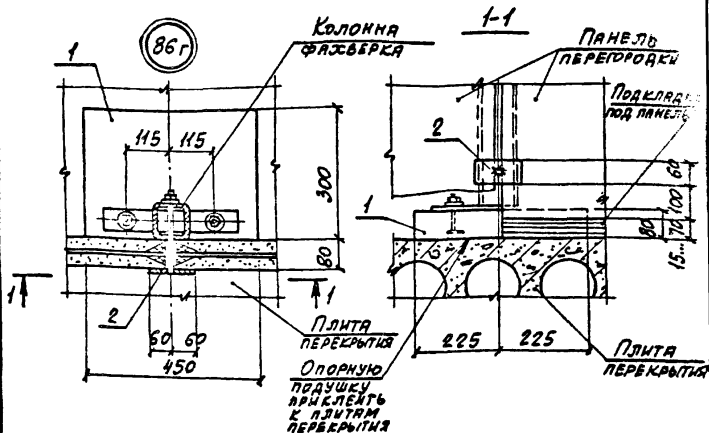
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Л
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Л
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	Л
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Л

1.030.9-2.6-089.0

Узел 86

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

2-34-07 159



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0-01	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП2	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2.0.23.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС20	1	0,8	

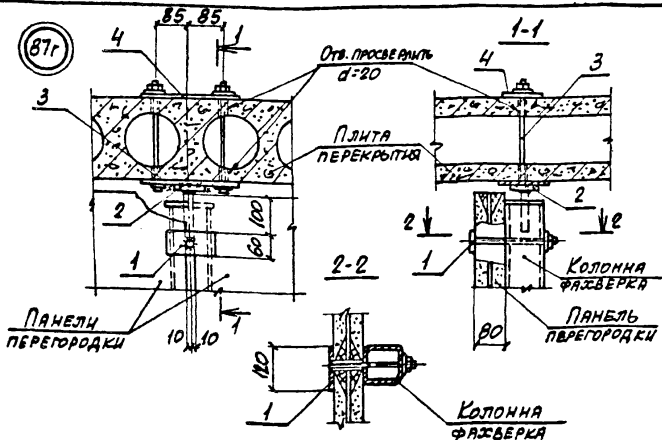
НАЧ. ОА	БРОДСКИЙ	✓
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	✓
П. СЛ. Б.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	✓
ИСП. ДИ.	ПОЩЕНКО	✓
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓

1.030.9-2.6-090.0

Узел 86г

ОТД.	Лист	Листов
Р		7
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ		





МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.23.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС20	1	0,8	
2	-0.17.0	То же МС3	1	1,7	
3	-0.20.0-01	— — — МС12	1	2,9	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	1.030.9-2.7-2-0.22.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС16	1	1,6	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	✓
ИСТОЛН.	ПРОЦЕНКО	✓
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓

1.030.9-2.6-092.0

Узел 87г

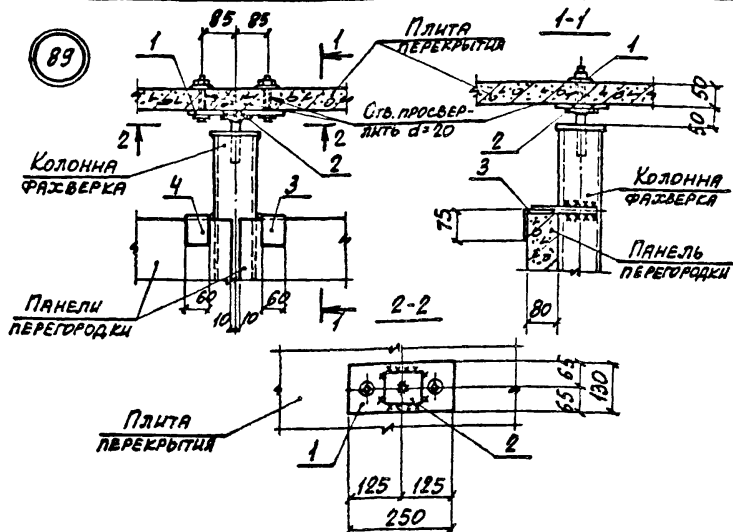
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПАСЕКТ		







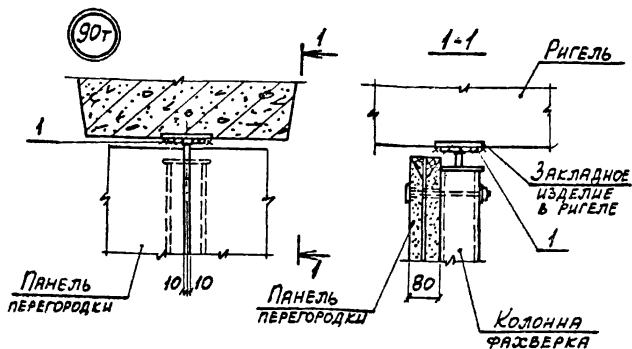
89



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10	1	2,6	
2	-0.17.0	То же МС3	1	1,7	
3	-0.19.0-02	— " — МС15	1	0,5	
4	-0.19.0-03	— " — МС15а	1	0,5	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓			
П. КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓			
П. СПЕЦ.	ХАРЬКОВСКИЙ	✓			
П. Д. ПР.	ЧУМАКОВА	✓			
ИСПОЛН.	ПРОЩЕНКО	✓			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓			
1.030.9-2.6-095.0					
Узел 89					
			СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ					

20434-07 165



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	

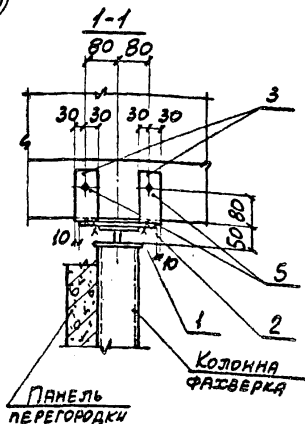
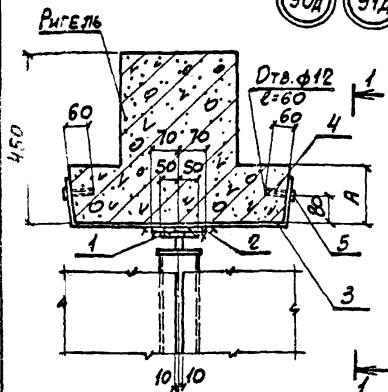
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	26
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	26
ГЛ. СЛЕД.	КОРОТЕЦКИЙ	26
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	26
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	26
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	26

1.030.9-2.6-096.0

Узел 90°

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

90А 91А



Обозначение	Марка	А, мм
1.030.9-2.6-097.0	Узел 90А	150
	01 Узел 91А	220

НАЧ. ОД	БРОДСКИЙ	ТМ
И. КОНТ.	ЧУМАКОВА	ЧМ
ОЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	КР
РУК. ПР.	ЧУМАКОВА	ЧМ
Исполн.	РОМЧЕВ	РМ
Провер.	ЧУМАКОВА	ЧМ

1.030.9-2.6-097.0

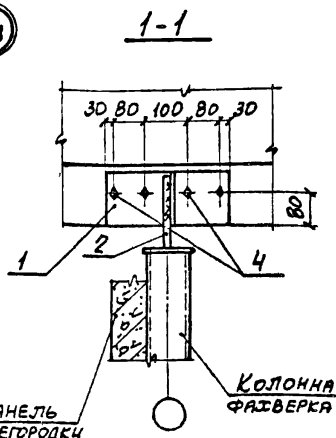
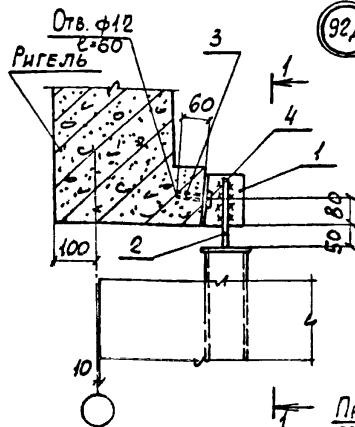
Узел (90А, 91А)

Страна	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 3	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-06	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСН	1	1,8	
4	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
5		БОЛТ М10х30.58 ГОСТ 7798-70 СШАРОВАЯ КЛ01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		1.030.9-2.6-097.0			УЗЕЛ 90д
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.53.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС104	2	2,2	
		1.030.9-2.6-097.0-01			УЗЕЛ 91д
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.53.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС105	2	2,1	

1.030.9-2.6-097.0

Лист  
2



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.54.0-01	Изделие соединительное МС107	1	2,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-000.2-52	Стержень арматурный	1	0,9	
3	Н761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	4	0,04	
4		Болт М10х30,58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓
СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
БУК. ГР.	ЧУМАКОВА	✓
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	✓
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓

1.030.9-2.6-098.0

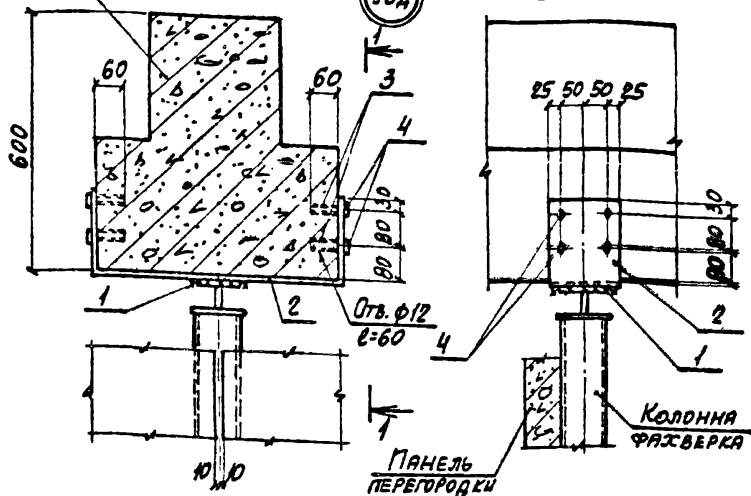
Узел 92д

СТАРЫЙ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ	
ПРОСТРОИТЕЛЬС	

Ригель

93д

1-1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.56.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС109	1	6,6	
3	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10х30.58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

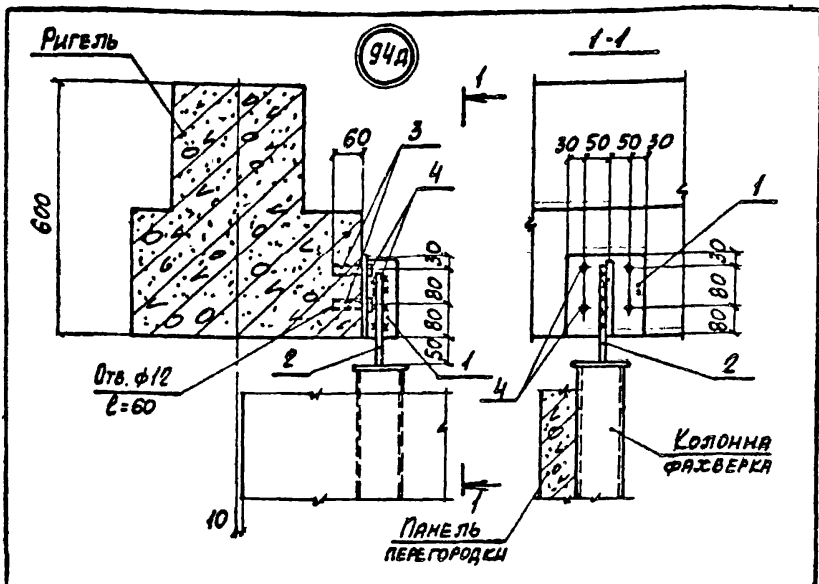
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
СТ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛ.	ФРИНЧЕВ	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.030.9-2.6-099.0

Узел 93д

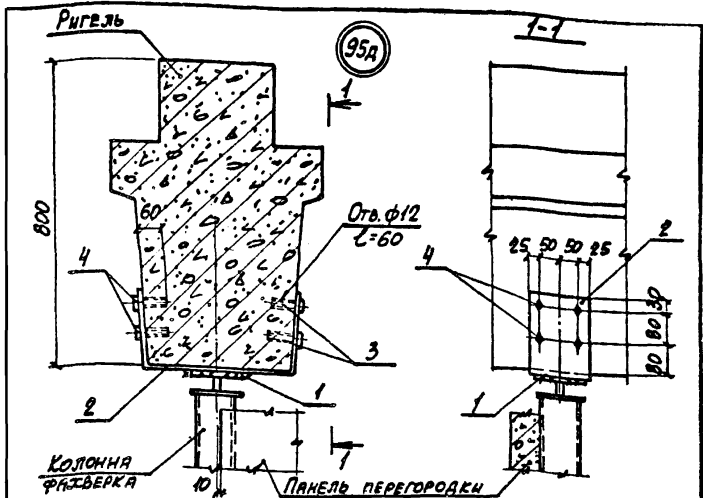
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ



НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	✓	1.030.9-2.6-100.0	Узел 94д	СРЕДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОМТ.Р.	ЧУМАКОВА	✓			Р		✓
ГЛА. СПЕЦ.	КОСТЕЦКИЙ						
РУК. Г.Р.	ЧУМАКОВА	✓					
ИСТОЧН.	ФЕМИЧЕВ	✓					
ПРОВЕР	ЧУМАКОВА	✓					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР





Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	Изделие соединительное МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.58.0	Изделие соединительное МСН	1	5,4	
3	Н761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	8	0,04	
4		Болт М10×30.58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.04 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

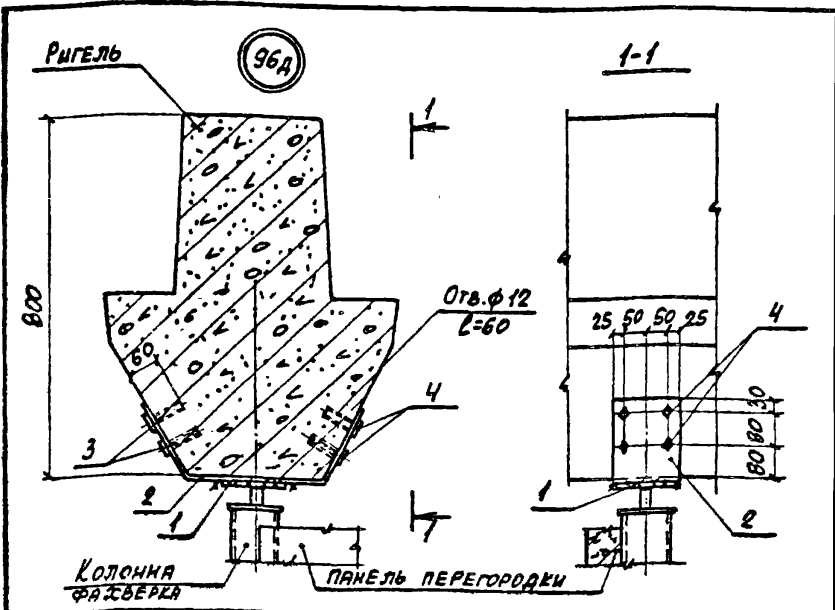
Нач. отд.	Бродский	✓	
Н. контр.	Чумакова	✓	
Сп. спец.	Коротыцкий	✓	
Рук. гр.	Чумакова	✓	
Исполн.	Гурович	✓	
Провер.	Чумакова	✓	

1.030.9-2.6-101.0

Узел 95А

Станд.	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



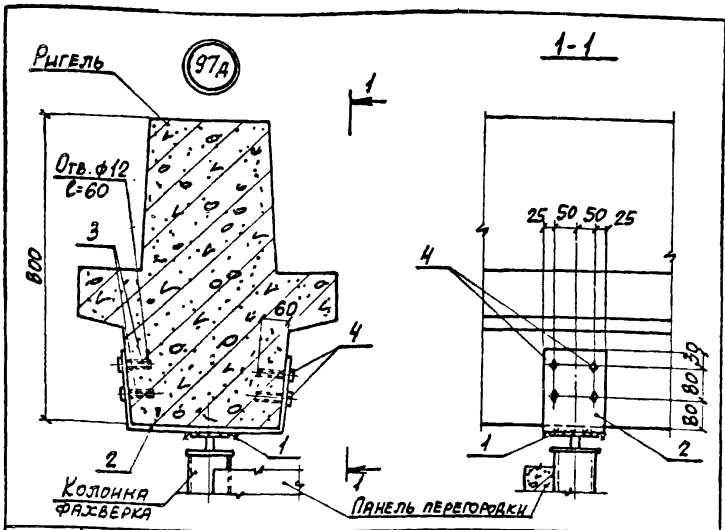
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.58.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСНЗ	1	5,4	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10×30.5Б ГОСТ 11781-76 С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-76	8	0,03	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓	
Р.Б.С.П.	ЧУМАКОВА	✓	
ИСПОЛН.	ГУРОВИЧ	✓	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓	

1.030.9-2.6-102.0

Узел 96А

ГРЯД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		



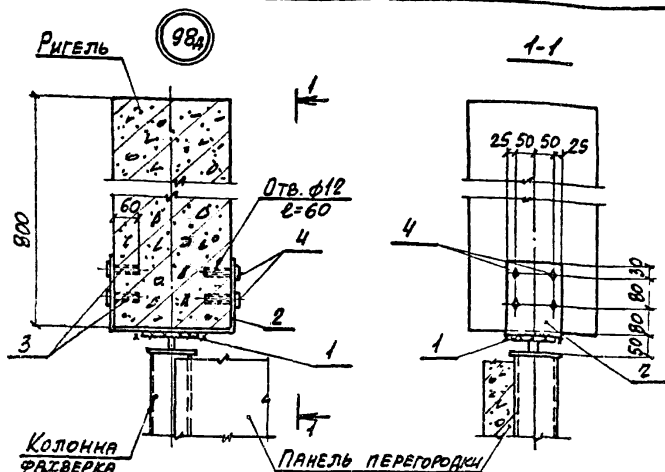
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕР
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.58.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС114	1	5,4	
3	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10х30,58 ГОСТ 1798-70 С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	✓	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓	
П. СЛЕД.	КОРТЕЦКИЙ	✓	
Р. УЧ. ПР.	ЧУМАКОВА	✓	
ИСП. ПР.	ГУРОВИЧ	✓	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓	

1.030.9-2.6-103.0

Узел 97д

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БЯ, Г	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	УЗЕЛ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.56 0-01	УЗЕЛ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСН2	1	5,4	
3	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10х30.58 ГОСТ 1798-70 ШАЙБА 10.01 ГОСТ 1371-78	8	0,03	

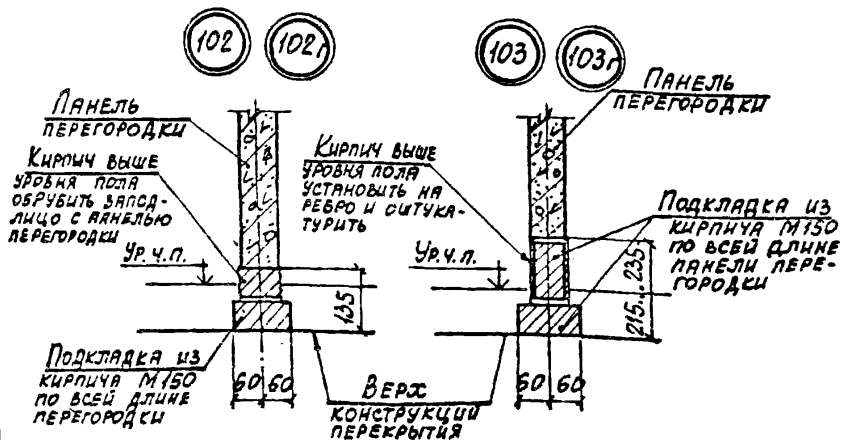
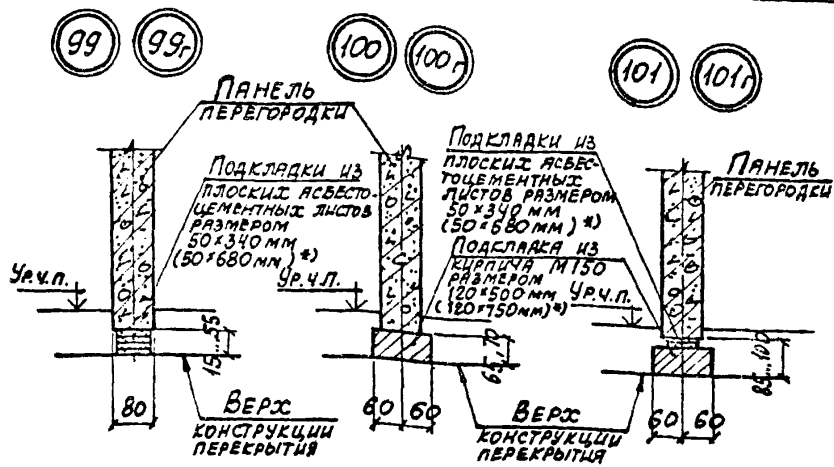
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ЛБ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ЛБ
П. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	ЛБ
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ЛБ
ИСПОЛН.	ГУРОВИЧ	ЛБ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ЛБ

1.030.9-2.6-104.0

Узел 98а

СВЯЗЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ		

20.04.07 173



\*) Размер подкладки при высоте этажа 3,6 м и более

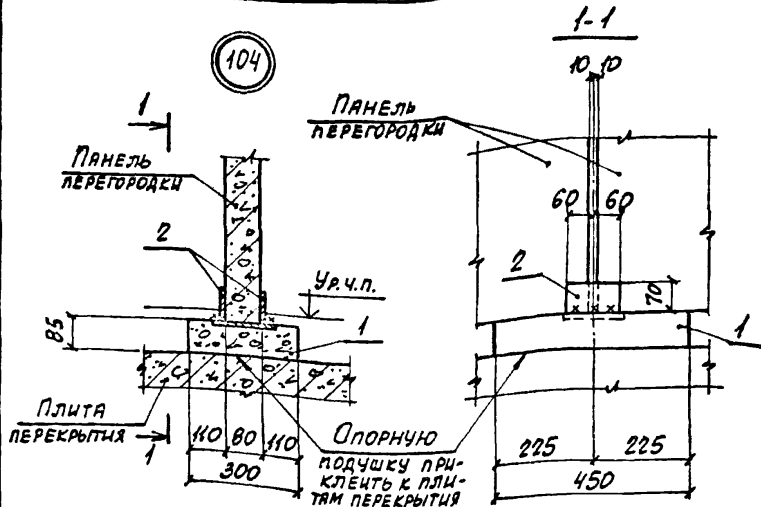
НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	25
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	25
СЯ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	25
УК. ГР.	ЧУМАКОВА	25
Исполн.	ПРОЦЕНКО	25
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	25

1.030.9-2.6-105.0

Узел (99...103; 99r...103r)

Стая	Лист	Листов
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



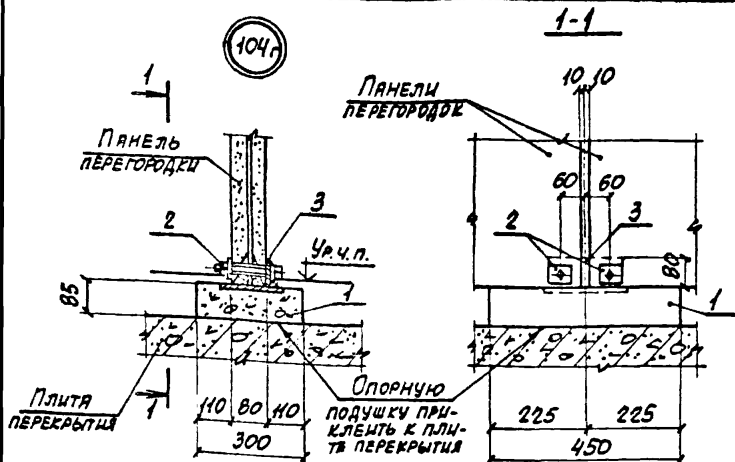
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0-02	Подушка опорная железобетонная ОПЗ	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0	Изделие соединительное МС1	2	0,33	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	✓	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	✓	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓	

1.030.9-2.6-106.0

Узел 104

СРЕД.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ГОССТРОИПРОЕКТ		



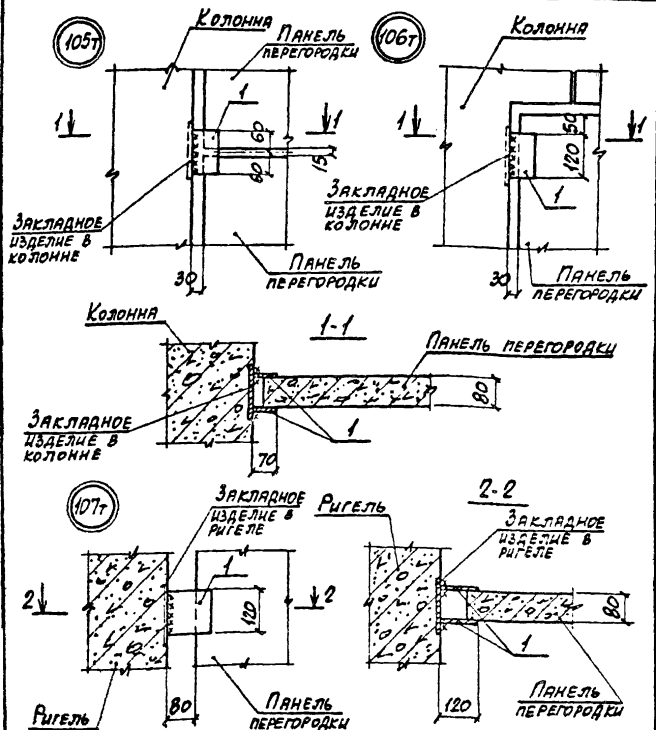
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0-02	Подушка опорная железобетонная ОПЗ	1	27,0	
2	П-2-0.21.0	Изделие соединительное МС13	2	0,2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.22.0-04	Изделие соединительное МС25	1	0,9	

Нач. отд.	Бродский	Б
Н.контр.	Чумакова	Ч
Гл. спец.	Коротецкий	К
Рук. гр.	Чумакова	Ч
Исполн.	Проценко	П
Провер.	Чумакова	Ч

1.030.9-2.6-107.0

Узел 104г

Сырая	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ИЗЧ. ВЪД	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
П. СЛЕД.	КОРНЕВЫЙ		
Р. С. Г. Р.	ЧУМАКОВА		
ИЗГОТ. П. Р. С. Г. Р.	ПРОЦЕНКО		
Г. Р. О. В. Е. Р.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-108.0

Узел (105т... 107т)

Старый лист	Лист	Листов
Р	1	В
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОЕКТОР		



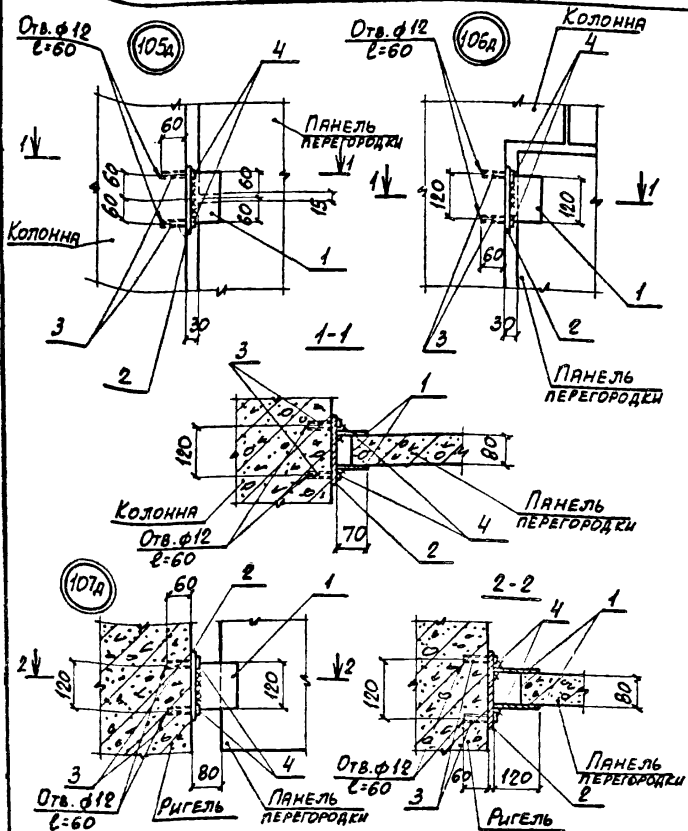
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>УЗЕЛ 105Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,4	
		<u>УЗЕЛ 106Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,4	
		<u>УЗЕЛ 107Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	2	0,7	

1.030.9-2.6-1080

ЛМСГ

2

20434-07 180



НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	5	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	5	
ОТ. СЛ. В.	КОРОТЕЦКИЙ	5	
Р. С. Г. Р.	ЧУМАКОВА	5	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	5	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	5	

1.030.9-2.6-109.0

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕР.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.350-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС66	1	1,2	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
4		БОЛТ М10х30,5В ГОСТ 7798-78 С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		<u>УЗЕЛ 105А</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,4	
		<u>УЗЕЛ 106А</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,4	
		<u>УЗЕЛ 107А</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	2	0,7	

1.030.9-2.6-109.0

ЛМС-Т

2



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.21.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС13	2	0,2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
5		БОЛТ М10×30.58 ГОСТ 7798-70 С ШАЙБОЙ Ю.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		<u>УЗЕЛ 105Г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС17	1	1,8	
3	-0.35.0-04	ТО ЖЕ МС67	1	1,4	
		<u>УЗЕЛ 106Г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-05	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18	1	0,9	
3	-0.35.0-01	ТО ЖЕ МС62	1	0,7	
		<u>УЗЕЛ 107Г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-06	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС19	1	1,4	
3	-0.35.0-01	ТО ЖЕ МС62	1	0,7	

1.030.9-2.6-110.0

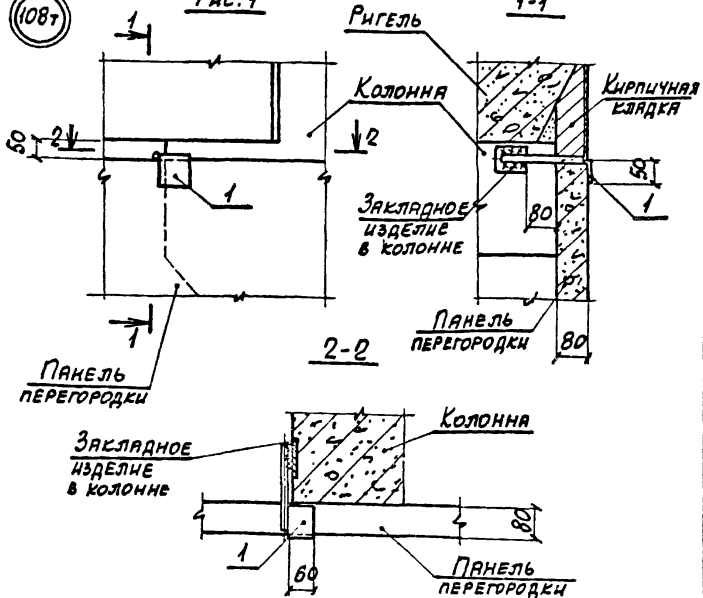
20434-07 184

Лист  
2

108т

Рис. 1

1-1



Обозначение	Марка узла	Рис.	Примеч.
1.030.9-2.6-111.0	108т	1	
-01	108т	2	Зеркальное отражение

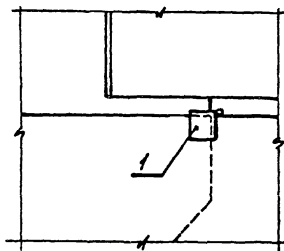
Нач. отд.	Бродский	24
Н. контр.	Чумакова	25
Ст. спец.	Коротецкий	26
Рук. гр.	Чумакова	27
Исполн.	Проценко	28
Провер.	Чумакова	29

1.030.9-2.6-111.0

Узел 108т

Гр.	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ГЕОСТРОИНИНСТРУКТ		

Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>УЗЕЛ 10ВТ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.29.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС35	1	0,6	
		<u>УЗЕЛ 10ВТ - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.29.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС35	1	0,6	

1.030.9-2.6-111.0

Лист

2

(108А)

Рис. 1

Ригель

1-1

КОЛОННА

КИРПИЧ  
НА РЕБРОПАНЕЛЬ  
ПЕРЕГОРОДКИ

2-2

ПАНЕЛЬ  
ПЕРЕГОРОДКИДТВ.  $\phi 12$   
 $l=60$ ПАНЕЛЬ  
ПЕРЕГОРОДКИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА УЗЛА	Рис.	ПРИМЕЧ.
1.030.9-2.6-112.0	108А	1	
-01	108А	2	ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓	
Р. К. Г. А.	ЧУМАКОВА	✓	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	✓	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓	

1.030.9-2.6-112.0

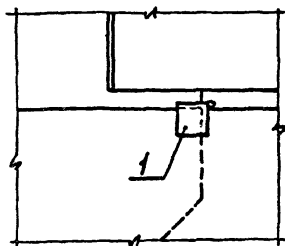
УЗЕЛ 108А

СТАКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

20-34-07 137



Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

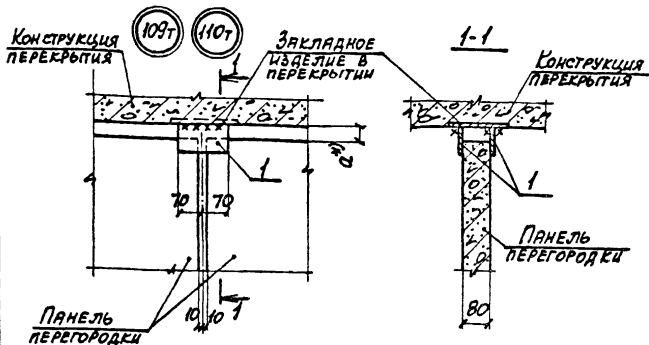


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.ед.	Масса, кг	Примеч.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6В	1	0,5	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	2	0,04	
4		БОЛТ М10×30.58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	2	0,03	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
		<u>УЗЕЛ 108д</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	1	0,5	
		<u>УЗЕЛ 108д - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9а	1	0,5	

1.030.9-2.6-112.0

Лист

2



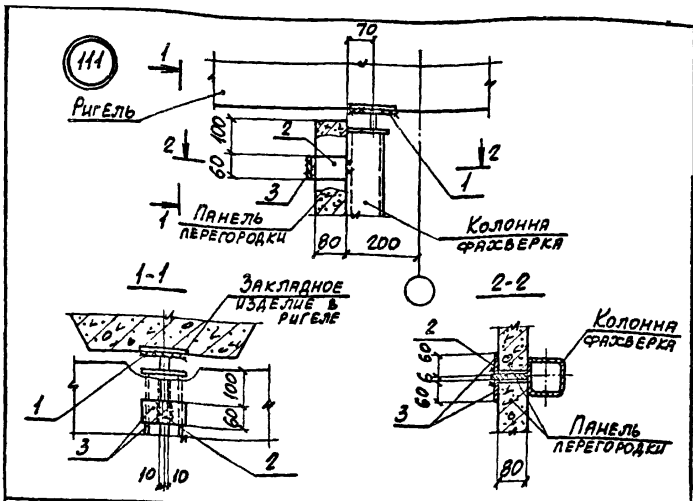
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>УЗЕЛ 109Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7	2	0,5	
		<u>УЗЕЛ 110Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-05	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	2	0,7	

\*) Для узла 109Т  $a=30$ , для узла 110Т  $a=60$

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	Л		1.030.9-2.6-113.0		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Л				
ОТ. СЛЕД.	КОРОТЦЕВ	Л		Узел (109Т, 110Т)		
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	Л				
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	Л				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Л				
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		







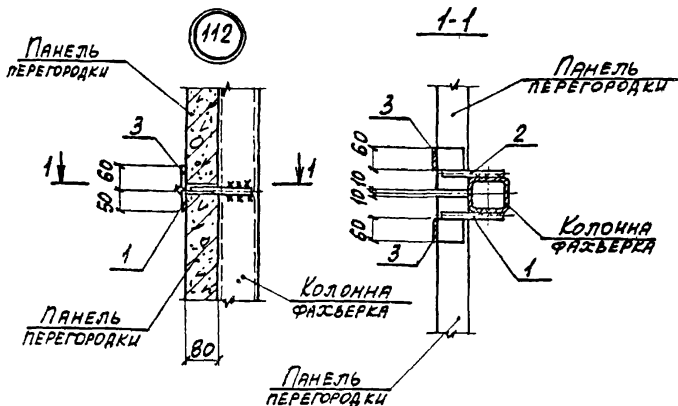
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	Изделие соединительное МС3	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	Изделие соединительное МС5	1	0,3	
3	-0.16.0-03	То же МС6	2	0,2	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Р	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Р	
ГЛ. СЛСЧ.	КОРОТЕЦКИЙ	Р	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Р	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	Р	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Р	

1.030.9-2.6-116.0

Узел 111

Страна	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кот.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС15	1	0,5	
2	-0.19.0-03	То же МС15а	1	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	

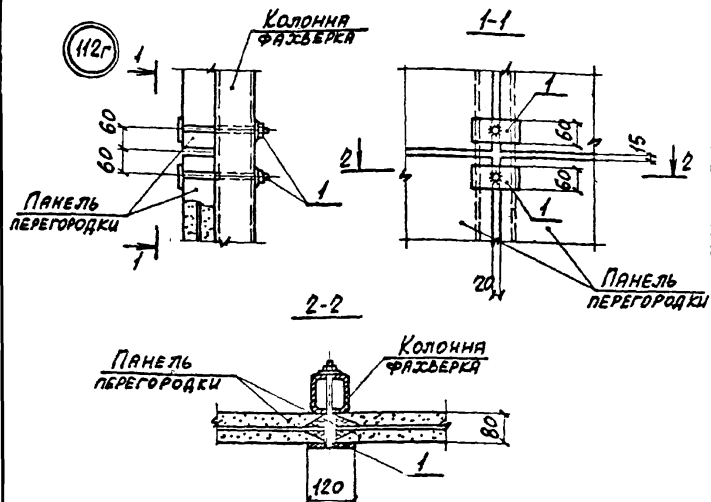
НАЧ. ОТД.	БРАДСКИЙ	КС
Ч. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч.К.
СТ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч.С.
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	П.П.
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч.С.

1.030.9-2.6-117.0

Узел 112

Страна Лист Листов  
Р 1 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.030.9-2.7-2-0.23.0	ИЗДЕЛИЕ СОБДИНТЕЛЬНОЕ МС20	2	0,8	

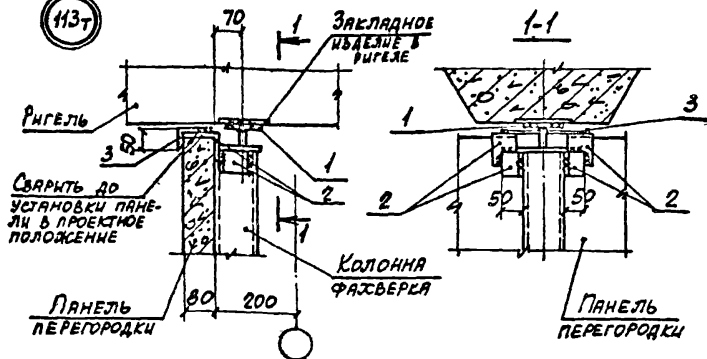
ЧЯЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	✓	
А. КОНТР.	ЧУМАКОВА	✓	
П. СЛБЦ.	КОРАТЕЦКИЙ	✓	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	✓	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	✓	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	✓	

1.030.9-2.6-118.0

УЗЕЛ 112г

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

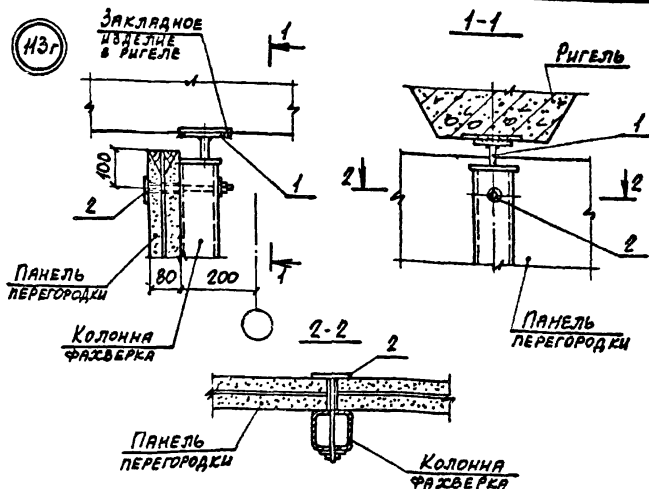
113Т



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	4	0,3	
3	-0.18.0-01	То же МС26	1	0,7	

НАЧ. ОТД.	БРЮСКИЙ	ЛЗ	1.030.9-2.6-119.0		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ЧЛ			
СТ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Д	Узел 113Т		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ЧЛ			
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ЧЛ	ХАРЬКОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ЧЛ			
			СТАЛ. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р	1	





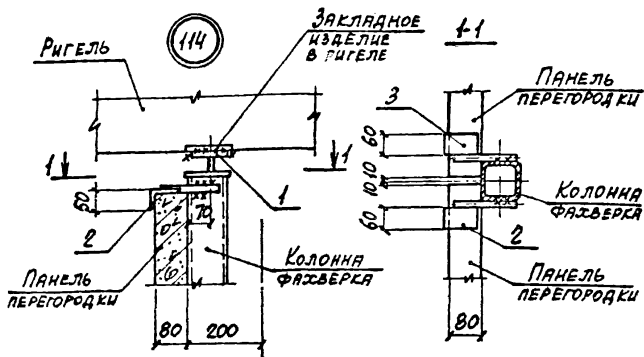
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	Изделие соединительное МСЗ	1	1,7	
2	-0.23.0	То же МС20	1	0,8	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.030.9-2.6-120.0

Узел НЗг

Стация	Лист	Листов
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
2	-0.19.0-02	ТО ЖЕ МС15	1	0,5	
3	-03	— " — МС15а	1	0,5	

ИЗВ. СТА.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ОП. СЛЕД.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ПР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

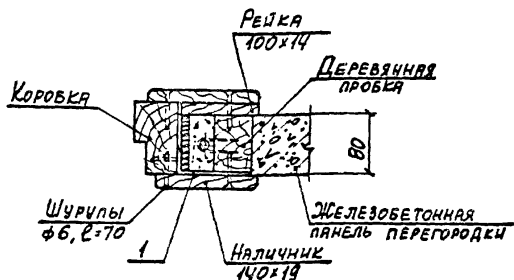
1.030.9-2.6-121.0

Узел 114

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ		

20434-07 197

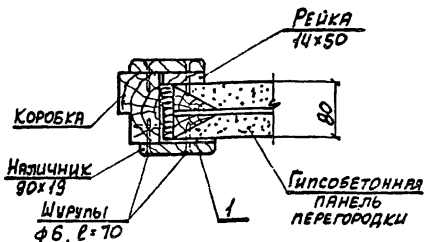
115



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.51.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС91	1	0,3	

НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	Б		1.030.9-2.6-122.0		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч				
СЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К		Узел 115		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч				
ИСПОЛН.	ФОРТЧЕВ	Ф				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч				
					Станд.	Лист
					Р	Листов
						1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

116



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.51.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСГО	1	0,2	

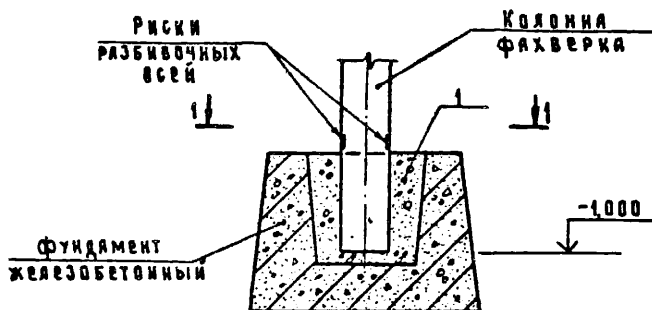
НАЧ. ОД.	БРОДСКИЙ	45	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	45	
СТ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	45	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	45	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	45	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	45	

1.030.9-2.6-123.0

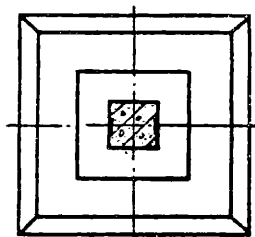
Узел 116

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ГЕОТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ		

2043-07 199



1-1



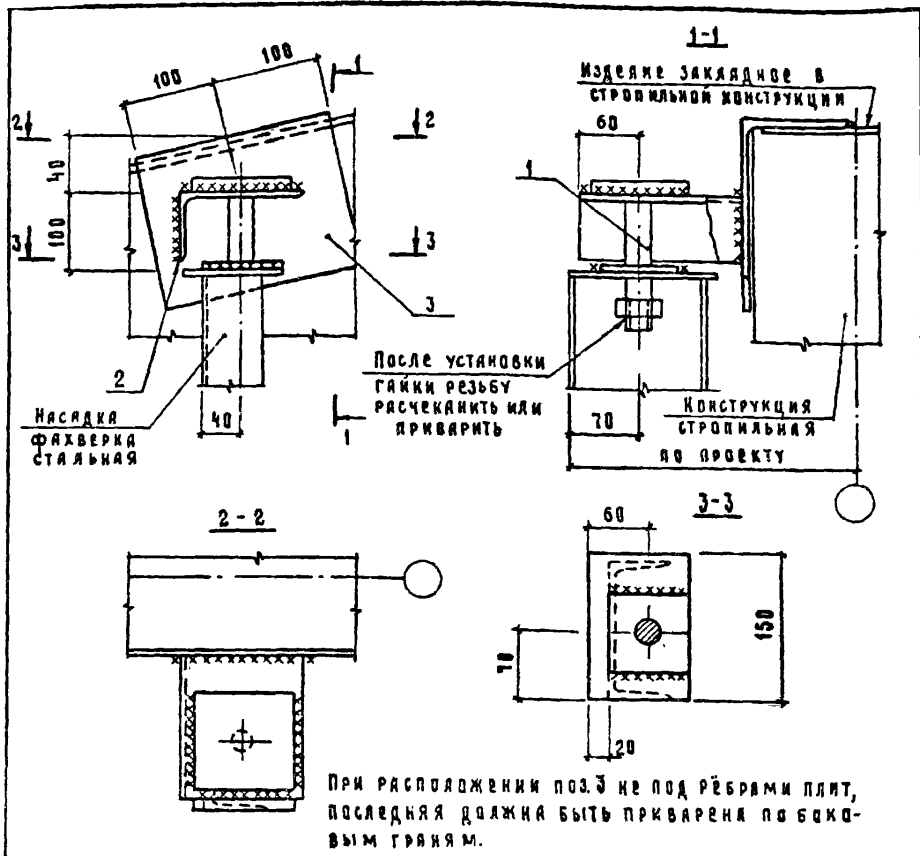
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед, кг	Примечание
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		Бетон марки М200 на			
		мелком щебне или гравии, 006		—	м <sup>3</sup>
1030.9-2.6-124.0					
Нач. отд.	Котов	Узел 117			
Гл. констр.	Цудачикс				
Н. контр.	Кузьмина				
Гл. спец.	Леокина				
Инж.	Евдокимов				
Гл. спец.	Леокина	ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ			

20434-07

200

Копирова Косенкова

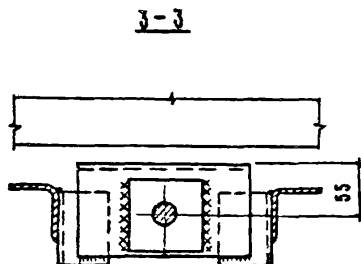
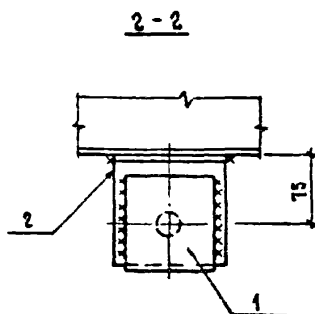
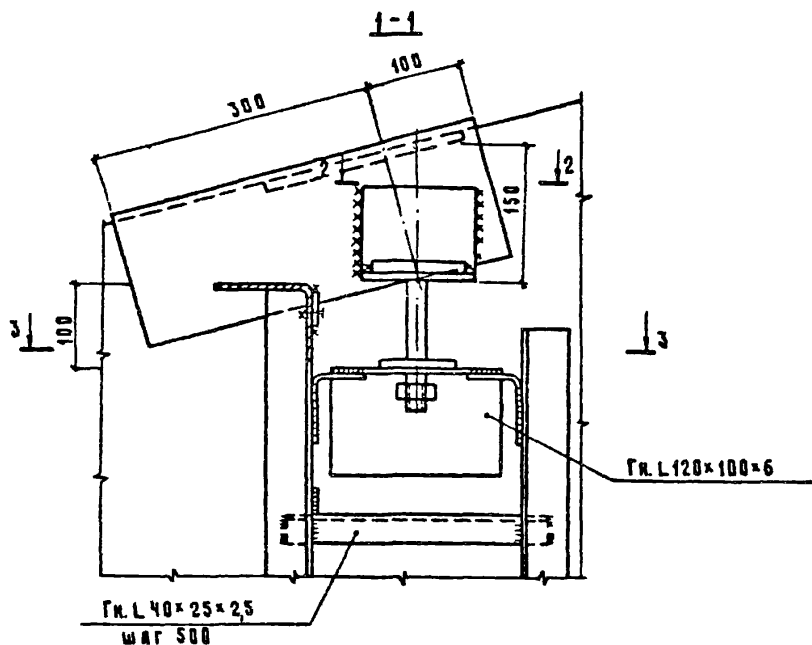
формат А4



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.49.0	Изделие соединительное МС85	1	2,3	
		<u>Детали</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.50.0-02	Изделие соединительное МС87	1	2,5	
3	1.030.9-2.6-125.1	Уголок 5-160x100x10 ГОСТ 18510-72 Всего 2 шт. ГОСТ 1535-79 6-200	1	4,0	Б4

1.030.9-2.6-125.0			
Нач. отд.	Котов	Узел 118	Стадия
Гл. констр.	Цудечкис		Лист
И. контр.	Кузьмина		Р
Гл. спец.	Людкина		1
Ст. инж.	Варгина		
Гл. спец.	Людкина	ГИПРОИСЕЛЬХОЗ	





1030.9-26-126.0

Лист

2



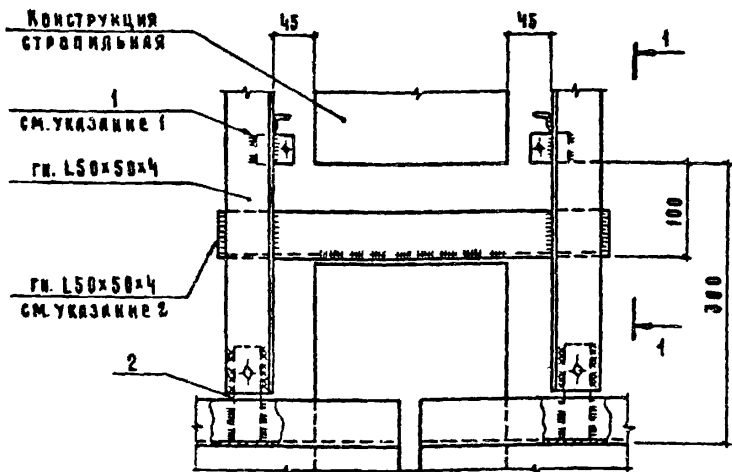
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.030.9-2.6-126.0-											Масса ед, кг	Приме- чание
			—	01	02	03									
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
1	1.030.9-2.7-2-0.49.0	Изделие соединительное МС85	2	2	2	2								2,3	
		<u>ДЕТАЛИ</u>													
2	1.030.9-2.7-2-0.50.0	Изделие соединительное МС79	2	2	2	2								1,2	
3	1.030.9-2.6-126.1	Полоса Б-4х30 ГОСТ103-76 ВСтЗкп2-1ГОСТ535-79 С=100	1	1	1	1								0,09	Б4
4	1.030.9-2.6-126.2	Полоса Б-4х30 ГОСТ103-76 ВСтЗкп2-1ГОСТ535-79 С=30	1	1	1	1								0,04	Б4
5	1.030.9-2.6-126.3	Уголок Б-160х100х10 ГОСТ8510-72 ВСтЗкп2-1ГОСТ535-79 С=400	2	2										0,8	Б4
	- 01	Уголок Б-160х160х10 ГОСТ8509-72 ВСтЗкп2-1ГОСТ535-79 С=400			2	2								2,8	Б4

1.030.9-2.6-126.0

Лист

3

20434-07 204



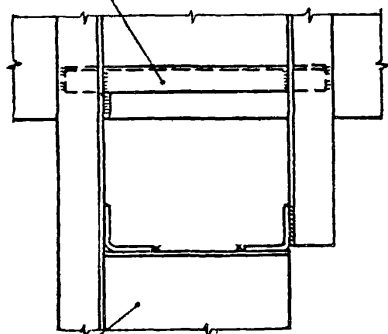
- 1 Поз.1 предназначенную для крепления деревянного бруска установить с шагом, принимаемым в конкретном проекте
- 2 Гн L50x50x4 желательно приварить к фахверковой железобетонной колонне до ее монтажа.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	1.030.9 - 2.6 - 127.1	Полоса 6-4x40 ГОСТ 103-76 ВСТЖк2-1ГОСТ535-79	2-30	2	0,04 бч
2	1.030.9 - 2.6 - 127.2	Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-76 ВСТЖк2-1ГОСТ535-79	2-100	2	0,09 бч

					1030.9-2.6-1270			
Иач.отд.	Котов				Узел 120	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Цудочкин					Р	1	2
Н. контр.	Кузьмина							
Гл. спец.	Люхина							
Ст. инж.	Варгина							
Гл. спец.	Люхина							
						ГИПРОНИС ЕЛЬХДЗ		

ГН L 40×25×2,5  
ШАГ 500

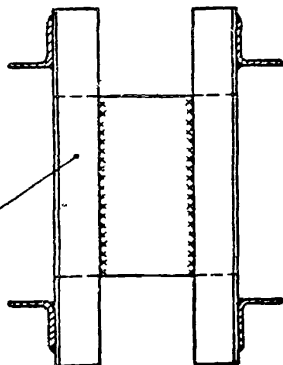
1-1



КОЛОДНЯ  
ФРАХВЕРКА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ

2-2

ГН L 50×50×4  
СМ. УКАЗАНИЕ 2



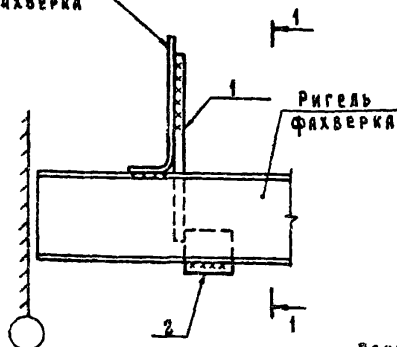
1.030.9-2.6-127.0

Лист

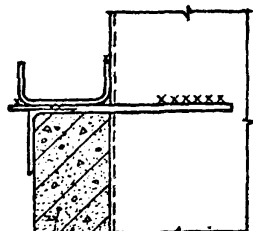
2

Элемент  
фахверка

1-1 повернуто



Ригель  
фахверка



Панель  
перегородки

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0-01	Изделие соединительное МС9а	1	0,5	
		<u>Детали</u>			
2	1.030.9-2.6-128.1	Полоса 5-6*50 ГОСТ 103-76 8 ст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-79	1	0,12	БЧ

Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цудачкин	
Н. контр.	Кузьмина	
Гл. спец.	Людская	
Ст. инж.	Кузьмина	
Инж.	Бояришникова	
Гл. спец.	Людская	

1.030.9-2.6-128.0

Узел 121

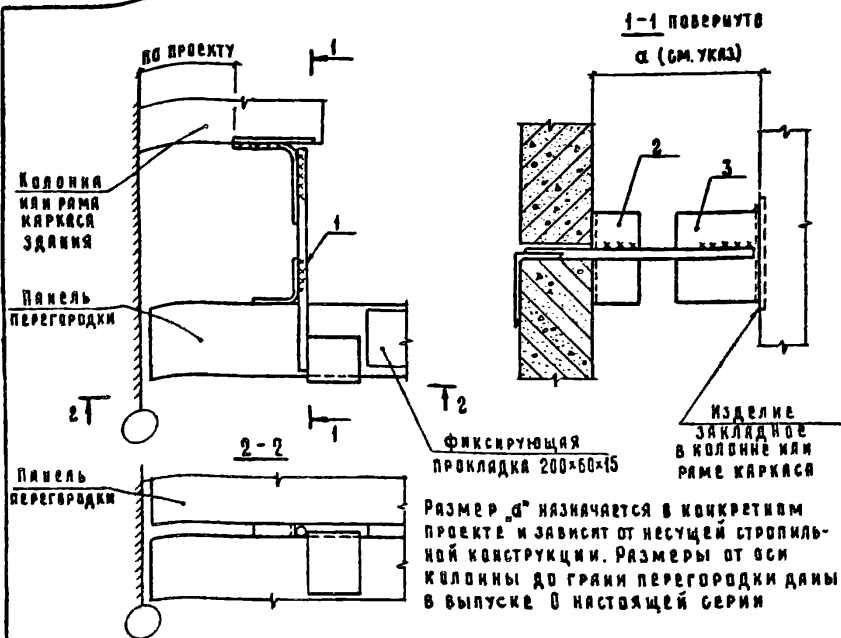
Стадия Лист Листов  
Р 1 1

ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ

20434-07 207

Копырова Лосенкова

Формат АЧ



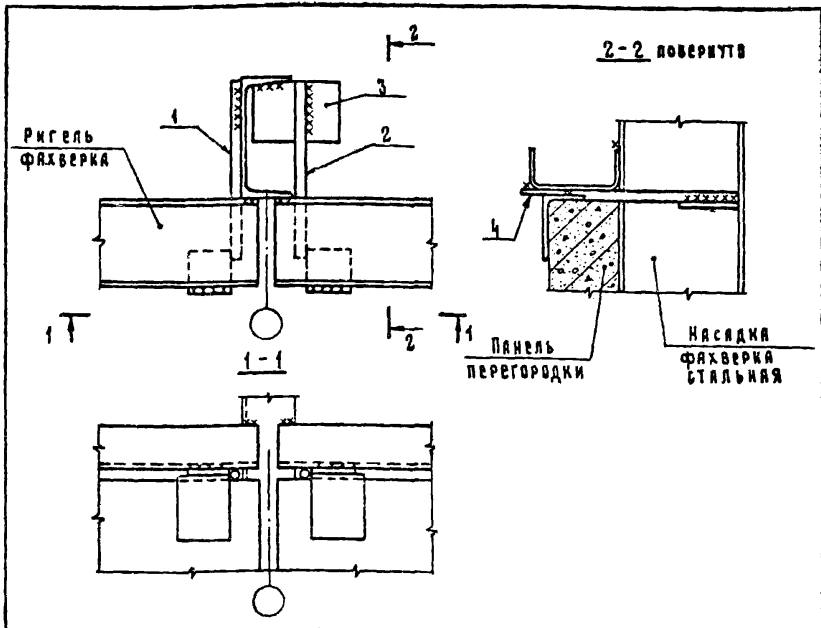
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед. кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.46.0-01	Изделие соединительное МС78а	1	0,52	
<u>Детали</u>					
2	1.030.9-2.6-129.1	Уголок 50x50x4 ГОСТ 19771-74 ВСТ3 кл2-1 ГОСТ 11474-76 $\rho=100$	1	0,29	64
3	1.030.9-2.6-129.2	Уголок 90x70x4 ГОСТ 19772-74 ВСТ3 кл2-1 ГОСТ 11474-76 $\rho=100$	1	0,48	64

Нач. отд.	Котов		1.030.9-2.6-129.0		
Гл. конст.	Цуарчикис				
И. конст.	Кузьмин		Узел 122		
Гл. спец.	Людская				
Ст. инж.	Кузьмина				
Ст. инж.	Матвеева				
Гл. спец.	Людская		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

20434-07 208

Копировал: Касанкова

Формат А4

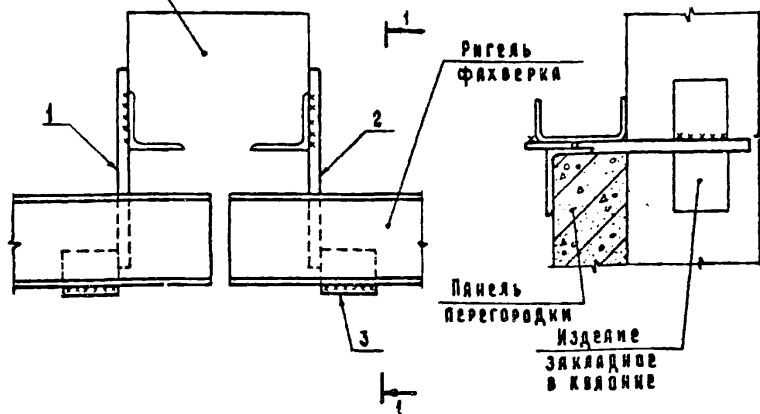


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9 - 2.7 - 2 - 019.0	Изделие соединительное МС9	1	0,5	
2	- 01	Изделие соединительное МС9а	1	0,5	
		<u>Детали</u>			
3	1.030.9 - 2.7 - 2 - 047.0 - 02	Изделие соединительное МС82	1	0,33	
4	1.030.9 - 2.6 - 130.1	Полоса 6-6*50 ГОСТ 103-76 2-50 ВСТЭКП2-ГОСТ 535-79	2	0,12	бч

Иж.отд.	Котов	1030.9 - 2.6 - 130.0			
Гл. констр.	Цудечкин				
И. контр.	Кузьмина				
Гл. спец.	Ляхина				
Ст. инж.	Кузьмина				
У.в.ж.	Сухоминская				
Р.с.спец.	Ляхина				
Узел 123			Стальная	Лист	Листов
			Р		1
			ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		

Кладовня  
фахверка

1-1 повернуто



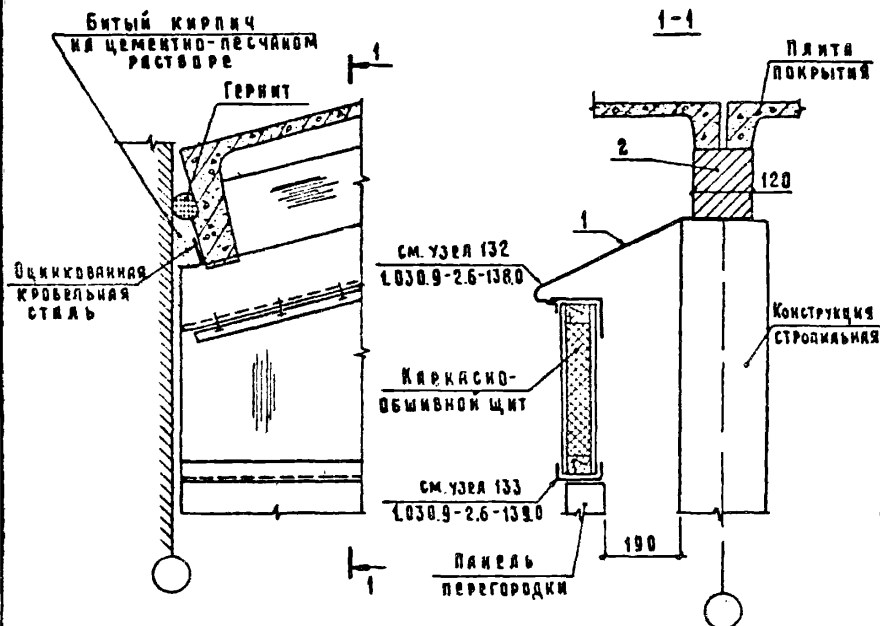
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-019.0	Изделие соединительное МС9	1	0,5	
2	-01	Изделие соединительное МС9а	1	0,5	
		<u>Детали</u>			
3	1.030.9-2.6-131.1	Полоса 6-6*50 ГОСТ103-76 ВСтЗкп2-1ГОСТ535-79 Р=50	2	0,12	64

1.030.9-2.6-131.0			
Нач. отд.	Котов	УЗСА 124	Стандия
Гл. конст.	Цудечкин		Лист
Н. контр.	Кузьмина		Листов
Гл. спец.	Ляхина		Р
Ст. инж.	Кузьмина		1
Гл. спец.	Ляхина	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	

20434-07 210

копирова Косенкова

формат А4



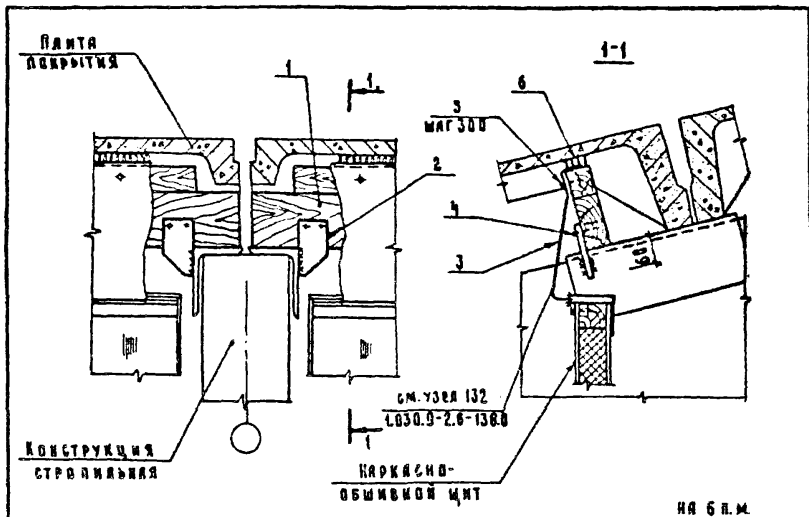
На фасонный элемент ФС1 (поз.1) нанести огнезащитное вспучивающееся покрытие ВПМ-2.

на 3 л.м

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.61.0	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС1	3	—	ЛМ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
2		КИРПИЧНАЯ КЛАДКА	0.05	—	м³

КНОТД	КОТОВ	1.030.9-2.6-132.0			
ГЛАДКОСТ	ЦУДЕННИС				
КАНОП	КУЗЬМИНА				
ГАСНОЦ	ЛЮДИНА				
СТЕЖ	КУЗЬМИНА				
СТУЖ	МАТВЕРОВА				
ГАСНОЦ	ЛЮДИНА				
			СТАРША	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
			Р		1
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		





Марка, поз	Обозначение	Наименование	Код.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-27-2-0.95.0	Изделие деревянное Д1	1	35,0	
		<u>Детали</u>			
2	1.030.9-27-2-0.47.0-01	Изделие соединительное МСВ1	2	0,40	
3	1.030.9-27-2-0.61.0-01	Фасонный элемент ФС2	6	2,6	п.м
		<u>Стандартные изделия</u>			
4		Гвозди КЗ-ТС ГОСТ 4028-63	4	3,88	кг/1000 шт
5		Гвозди К16-25 ГОСТ 4028-63	20	0,50	кг/1000 шт
		<u>Материалы</u>			
6		Пахла смолекая			
		ленточная ГОСТ 16183-77	0,007	—	м³

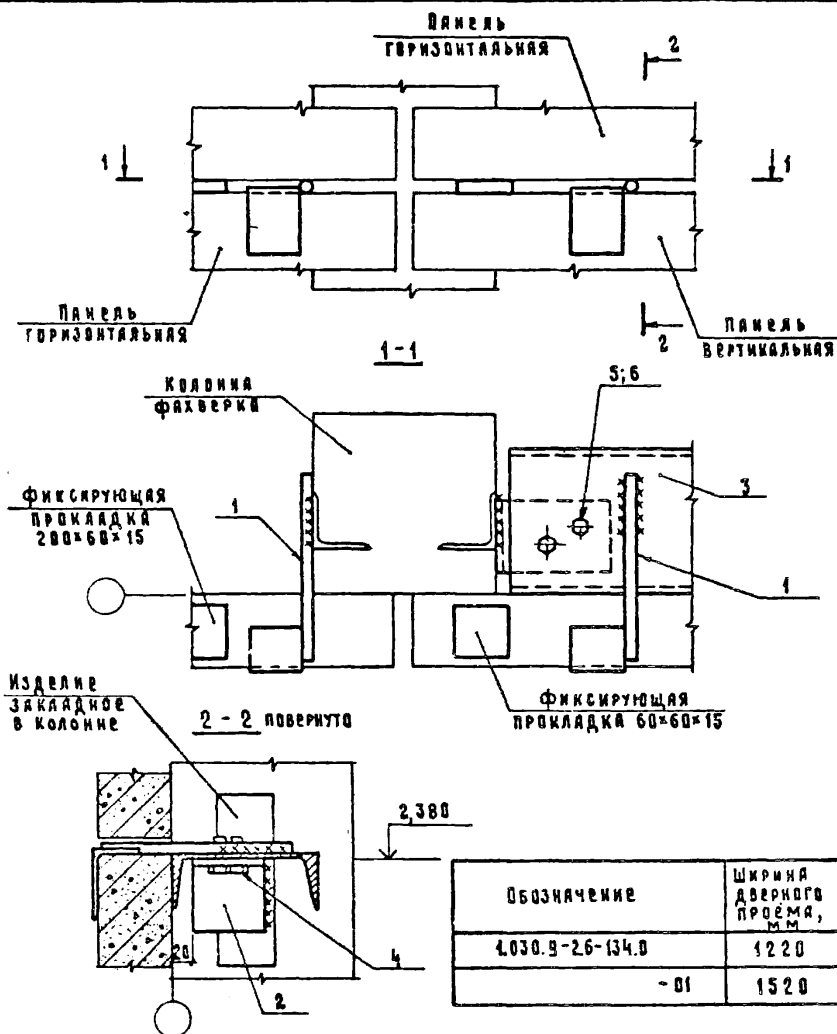
Нач. отд.	Котов				
Гл. констр.	Цудачкин				
Н. контр.	Кизьмин				
Гл. спец.	Ляхина				
Ст. инж.	Кузьмина				
Гл. спец.	Ляхина				
1030.9-2.6-1330					
УЗЕЛ 126					
			Стандарт	Лист	Листов
			Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					

20434-07

212

Копировал Косеев

формат А4



				4.030.9-2.6-134.0		
ИЗГОТ.	КОТОВ		Узел 127	Лист	Листов	
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЧЕНКО			Р	1	2
И. КОНСТ.	КУЗЬМИНА			ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ		
РАСПЕЦ.	ЛЮБИНА					
И. РА.	ЕПАНЧИН					
РАСПЕЦ.	БЕЛАН					
20434-07 215			БЕЛОРУССКАЯ КОМПАНИЯ			
			ФОРМАТ А4			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 1.030.9-2.6-134.0-										Масса ед, кг	Приме- чание
			-	01										
		<u>Сборочные единицы</u>												
1	1.030.9-2.7-2-019.0	Изделие соединительное МС9	2	2									0,5	
		<u>Детали</u>												
2	1.030.9-2.7-2-050.0-01	Изделие соединительное МС86	1	1									1,2	
3	1.030.9-2.7-2-040.0	Изделие соединительное МС83	1										70,8	
	-01	Изделие соединительное МС84		1									70,8	
		<u>Стандартные изделия</u>												
4		Болт М12х30 ГОСТ 7798-70	2	2									44,05	кг/1000шт
5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	2	2									15,4	кг/1000шт
6		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	2									6,27	кг/1000шт

1.030.9-2.6-134.0

Лист

2

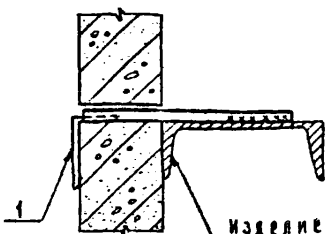
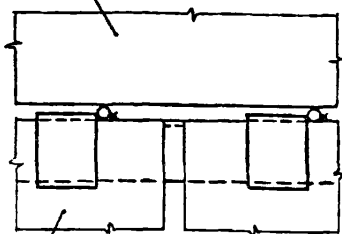
20434-07 214

Панель  
горизонтальная

1

128

1-1



изделие  
соединительное  
МС83, МС84

Панель  
вертикальная

1

Панель  
вертикальная

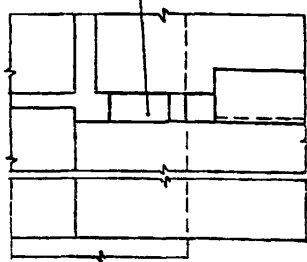
3-3

фиксирующая  
прокладка 60×60×30.

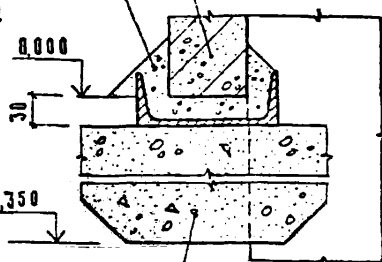
3

129

2-2



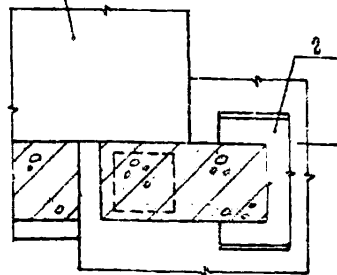
2



подбетонка  
из бетона М150

колонна  
железобетонная

2-2



Обозначение	Узел	Ширина дверного проема, мм
1.030.9-2.6-135.0	128	—
-01	129	1220
-02		1520

Исполн.	Котов	20434-07
Г.конст.	Цудечник	215
Н.контр.	Кузьмина	215
Г.спец.	Люхина	215
Ст.инж.	Кузьмина	215
Инж.	Евдокимов	215
Г.спец.	Люхина	215

1.030.9-2.6-135.0

Узел (128, 129)

Лист	Лист	Лист
1	1	2

ГИПРОИСЕЛЬХОЗ

20434-07 215 Копирова Ксения

формат АЧ

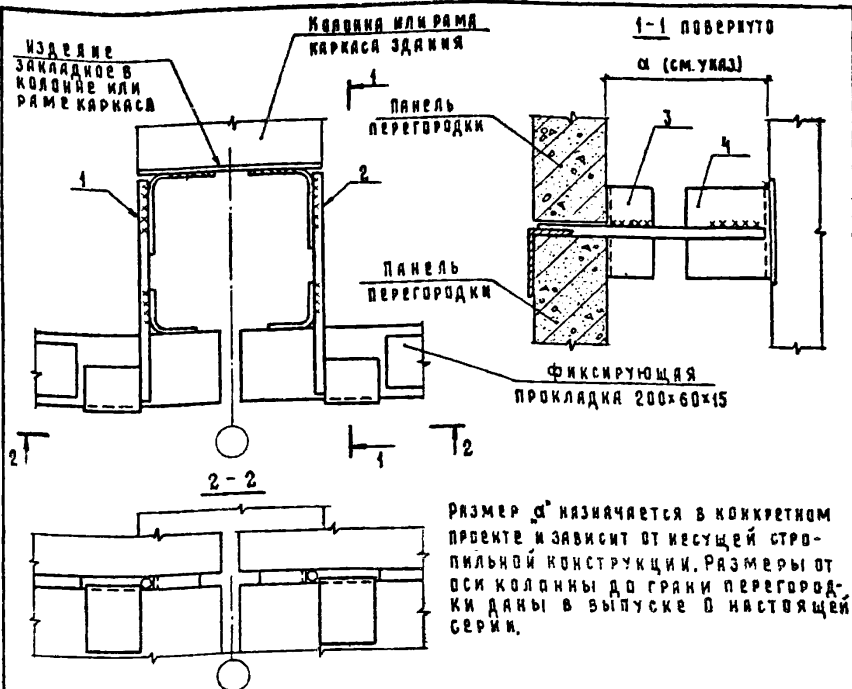
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.030.9-2.6-135.0-										Масса ед. кг	Приме- чание
			-	01	02									
1	1.030.9-2.7-2-019.0	<u>Сборочные единицы</u>												
		Изделие соединительное МС9	2										0,5	
2	1.030.9-2.7-2-040.0 - 01	<u>Детали</u>												
		Изделие соединительное МС83		1									70,8	
		Изделие соединительное МС84			1								70,8	
3		<u>Материалы</u>												
		Цементно-песчаный раствор М50		0,036	0,036								-	м³

1.030.9-2.6-135.0

Лист

2

Формат А4



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1.030.9-2.7-2-046.0	Изделие соединительное МС78	1	0,52	
2	-01	Изделие соединительное МС78а	1	0,52	
<u>Детали</u>					
3	1.030.9-2.6-136.1	Уголок 50x50x4 ГОСТ 13771-74 ВСТЗ кп 2-1 ГОСТ 11474-76	2	0,29	б4
4	1.030.9-2.6-136.2	Уголок 90x10x4 ГОСТ 19772-74 ВСТЗ кп 2-1 ГОСТ 11474-76	2	0,48	б4

Нач. отд.	Котов	Итого
Гл. конст.	Цурдыкис	Р/с
Н. контр.	Кузьмина	К/з
Гл. спец.	Людкина	З/к
Ст. инж.	Кузьмина	К/з
Инж.	Ескашников	З/к
Гл. спец.	Людкина	З/к

1.030.9-2.6-136.0

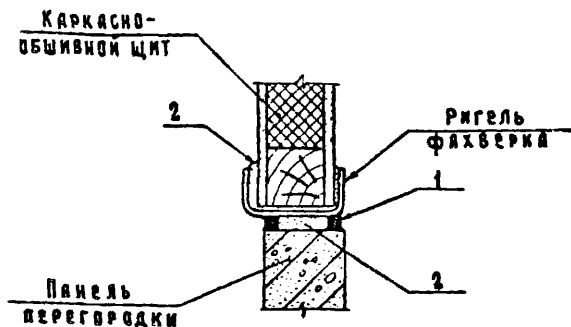
Узел 130

Стадия | Лист | Листов  
Р | 1 | 1

ГИПРОИЗДЕЛЬХОЗ

Колосовая Лосенкова

Формат А4



на 1 п.м.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Материалы</u>			
1		Мастика ГОСТ 14791-79	1,4	97	кг
2		Цементно-песчаный			
		раствор М100	0,0005	—	м³

Нач. отд.	Котов	
Гл. конст.	Цудачкин	
Н. контр.	Кузьмина	
Гл. спец.	Люхина	
Ст. инж.	Кузьмина	
Инж.	Еленин	
Гл. спец.	Люхина	

1.030.9-2.6-137.0

Узел 131

Страница Лист Листов  
Р 1

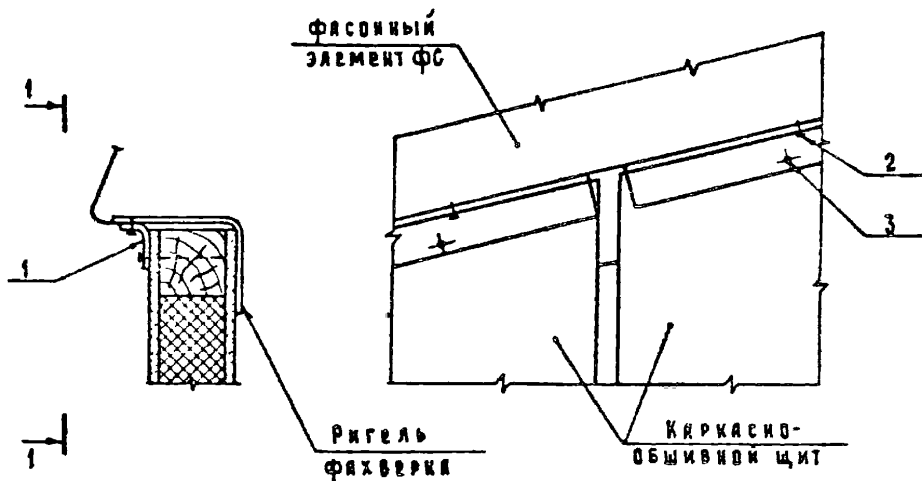
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

20434-07 218

Копирова Л. Косенкова

Формат А4

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.47.0	Изделие соединительное МС80	1	1,8	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Комплект БСБ*20 МН			
		ОСТ 34-13-016-77	3	7,0	кг/1000 шт
3		Шуруп 1-6*70.016 ГОСТ 1144-80	3	13,53	кг/1000 шт

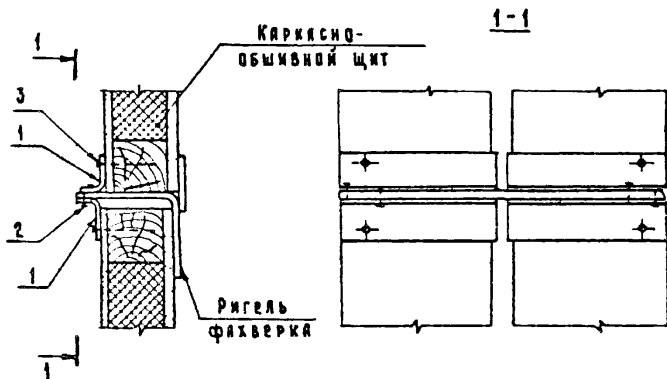
Исполн	Котов	1030.9-2.6-138.0				
Гл конст	Цудачкин		Узел 132	Стадия	Лист	Листов
Н конст	Кузьмина			Р		1
Гл спец	Люкина			ГИПРОНИСДЕЛХОЗ		
Ст инж	Кузьмина					
Инж	Еренин					
Гл сводч	Люкина					

20434-07 219

Копирова Косенкова

формат А4





Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Д е т а л и</u>			
1	1.030.9-2.7-2-047.0	Изделие соединительное МС80	2	1,8	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		комплект БС6×20 мм			
		ПСТ 34-13-016-77	6	7,0	кг/1000шт
3		Шуруп 1-6×70.016 ГОСТ 1144-80	6	13,53	кг/1000шт

1.030.9-2.6-139.0			
ИЗДАТ.	КОТОВ	Узел 133	Стендия
ГЛАВ. КОНСТ.	ЦУДЧЕНКО		Лист
И. КОНТР.	КУЗЬМИНА		Р
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮБИНА		Листов
СТ. НАЧ.	КУЗЬМИНА		1
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮБИНА	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	

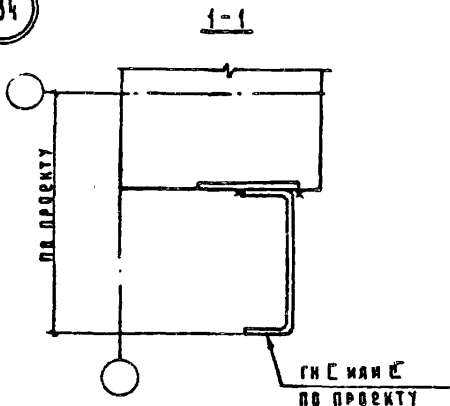
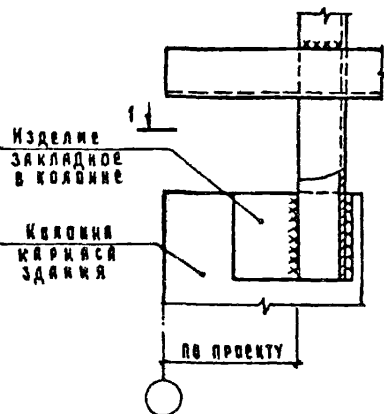
20434-07

220

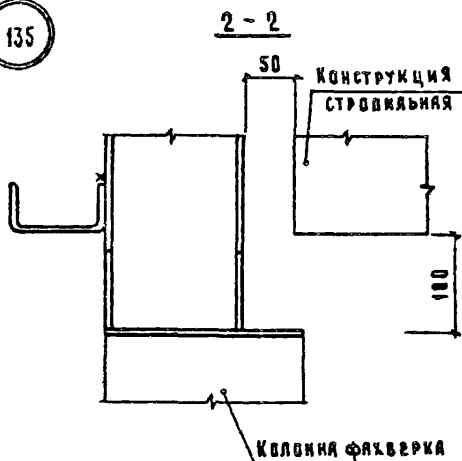
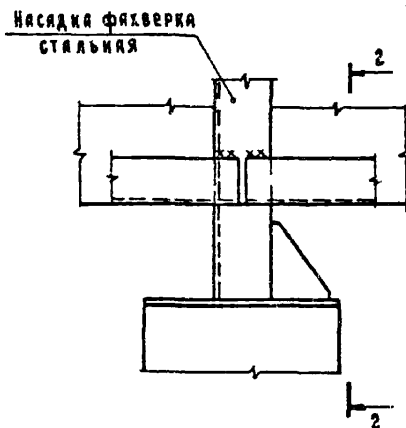
Копировал Касеркова

Формат ИЧ

134



135



Исполн.	Котов	
Гл. констр.	Цудачкин	
И. констр.	Кузьмина	
Гл. спец.	Людкина	
Ст. тех.	Варгина	
Гл. спец.	Людкина	

1030.9 - 2.6 - 140.0

Узел (134, 135)

Стация	Лист	Листов
Р		1
ТИПОВЫЕ СЕЛЬХОЗ		

20434-07 221

Копирова Косенкова

Формат А4

Отм. верха  
Железобетонной  
перегородки

Изделие  
закладное  
в колонне

ГН.С 100×50×4

1-1

Колонна  
каркаса  
здания

по проекту

ГН.С или Е  
по проекту

ИЯЧ ОТД	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ЦУРЧКИС	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮДИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА	<i>[Signature]</i>
И.М.Д.	СЕРГЕЕВНА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮДИНА	<i>[Signature]</i>

1030.9-2.6-141.0

Узел 136

Лист	Листов
Р	1

ГИПРОИЗСЕЛЬХОЗ

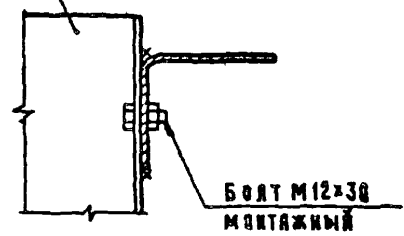
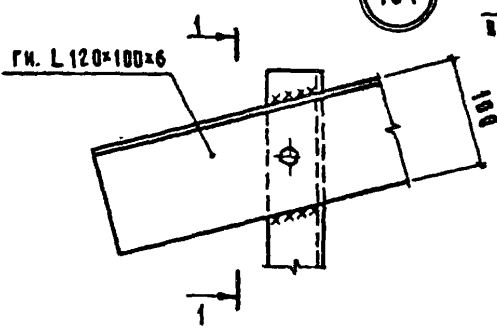
20434-07 222

Копирова Коссекова

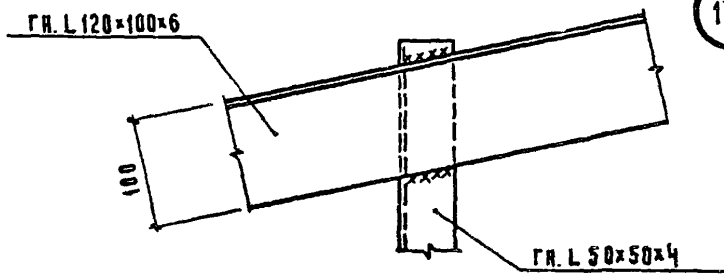
Формат А4

137

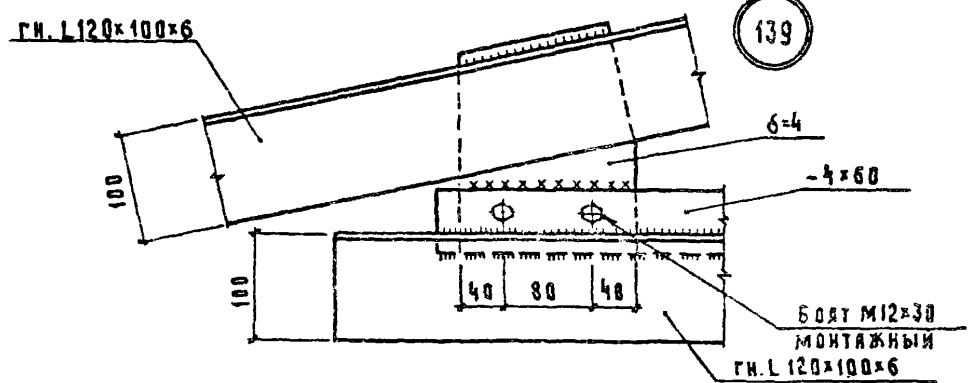
ГН. С  
В ПРОЕКТЕ



138



139



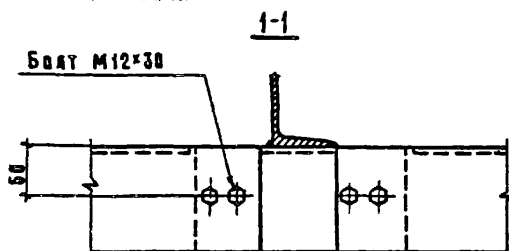
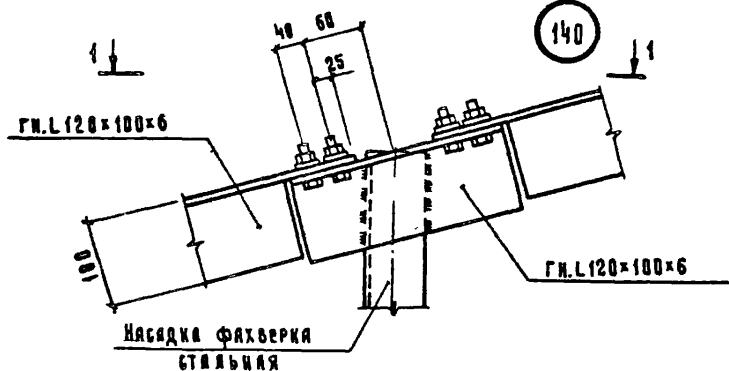
1030.9-2.6-142.0			
Нач. отд.	Котов	Узел (137, 138, 139)	
Гл. конст.	Цудечкин		
Н. контр.	Кузьмина		
Гл. спец.	Ляхина		
Инж.	Епанчихова		
Гл. спец.	Ляхина	ГИДРОИЗДЕЛХОЗ	

20434-07

223

КОЖУХОВА КОСЯКОВА

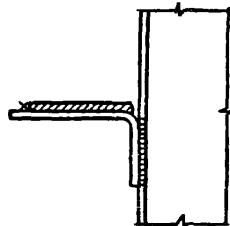
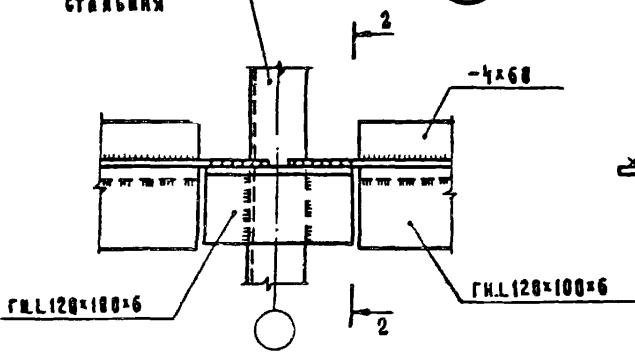
ФОРМАТ А4



Насадка фальсберка  
стальная

141

2-2



И.О.О.	Котов	Котов
Г.А.КОНСТ.	Цудечкин	Цудечкин
И.О.КОНТ.	Кузьмина	Кузьмина
Г.А.СПЕЦ.	Людина	Людина
СТ.ИЖ.	Кузьмина	Кузьмина
СТ.ИЖ.	Варгина	Варгина
Г.А.СОЮЗ.	Людина	Людина

1.030.9-2.6-143.0

Узел (140, 141)

Стальная	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

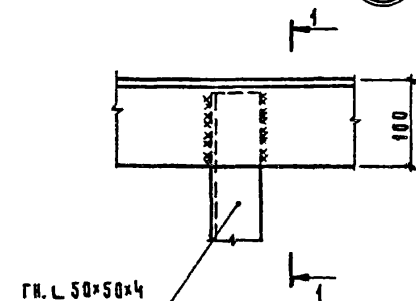
20434-07 224

Копировал Косенкова

Формат АЧ

142

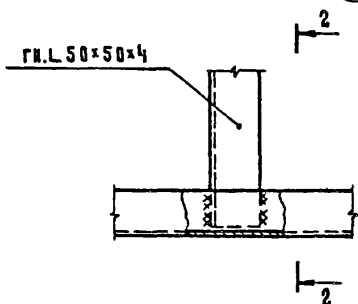
1-1



ГН. L 120x100x6

143

2-2



ГН. C 100x50x4

НАЧ.ОТД.	Котов	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	Цудачкин	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	Люхина	<i>[Signature]</i>
СТ.ИИЖ.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
СТ.ИИЖ.	Вяргина	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	Люхина	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-144.0

Узел (142, 143)

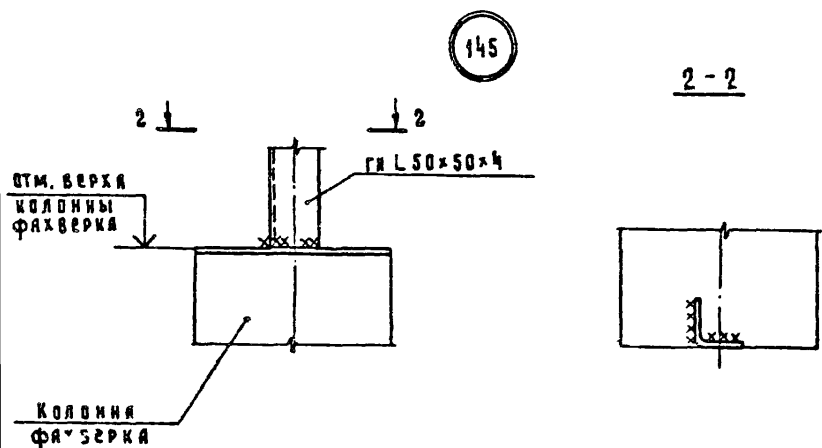
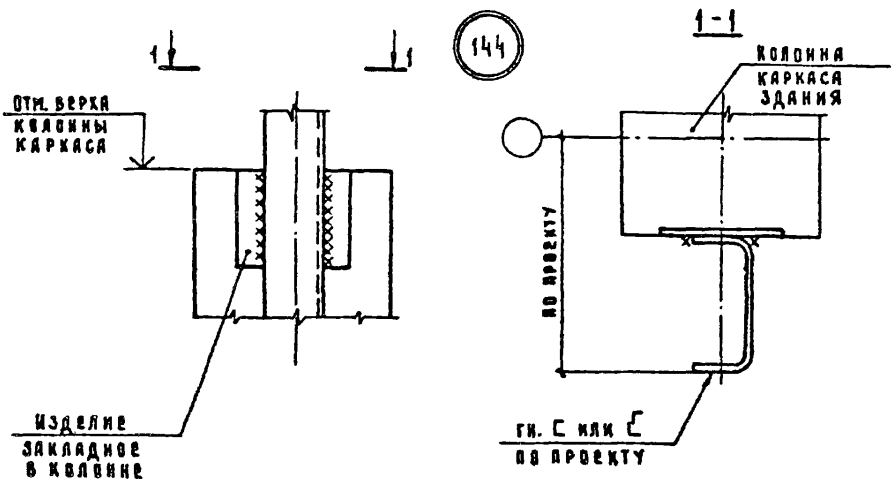
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ

20434-07 225

Копирова Косыкова

ФОРМАТ А4



1.030.9-2.6-145.0			
ИЗМ. ОТД.	КОТОВ		СТАДИЯ Лист Листов Р 1
А. КОНСТ.	ЦУДЧЕНКО		
А. КОНТ.	КУЗЬМИНА		
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮБИНА		
СТ. ИНЖ.	ВАРЯГИНА		
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮБИНА		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

20434-07

(226)

Копирова Коселева

ФОРМАТ АЧ