

СЕРИЯ 1.030.9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ

ЧАСТЬ 2

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ
К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20434-09
ЦЕНА 4-24

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать Ї 1985 года

Заказ № 6207 Тираж 4150 экз.

СЕРИЯ 1.030.9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ
ЧАСТЬ 2

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ
К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЗАМ ДИРЕКТОРА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

ИНСТИТУТА

С.М. ГЛИКИН

Н.Ф. ДОВГІЯ

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

Н.С. ЕРМОПИН

А.М. МОНИН

*Утверждены и введены в
действие Госстроем СССР
с 01.07.85
Постановление от
20.03.85 №37*

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1.	1.030.9-2.7-2-0.00.0	Содержание	2... 11
2.	1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	12... 14
3.	1.030.9-2.7-2-1.00.0	Каркас пространственный (кп1...кп12; кп15; кп18; кп19; кп23; кп29; кп30; кп34; кп41; кп44; кп48; кп55; кп59; кп64; кп68; кп72; кп75; кп80).	15... 18
4	1.030.9-2.7-2-1.00.0СБ	Каркас пространственный (кп1...кп12; кп15; кп18; кп19; кп29; кп29 кп30; кп34; кп41; кп44; кп48; кп55; кп59; кп64; кп68; кп72; кп75; кп80). Сборочный чертеж	19, 20
5	1.030.9-2.7-2-2.00.0	Каркас пространственный(кп13; кп14; кп16; кп17; кп20... кп22; кп24... кп28; кп31... кп33; кп35... кп40; кп42; кп43; кп45... кп47; кп49... кп54; кп56... кп58; кп60... кп63; кп65... кп67; кп69... кп71; кп73; кп74; кп76... кп79; кп81... кп89).	21... 28
6	1.030.9-2.7-2-2.00.0СБ	Каркас пространственный(кп8; кп14; кп16; кп17; кп20... кп22; кп24... кп28; кп29... кп33; кп35... кп40; кп42; кп43; кп45... кп47; кп49... кп54; кп56... кп58; кп60... кп63; кп65... кп67; кп69... кп71; кп73; кп74; кп76... кп79; кп81... кп89). Сборочный чертеж	29... 31

Нач. отд.	Бродский	М
Н.контр.	Чуликова	З
Н.контр.	Коротейкин	З
Рук.гр.	Чуликова	З
Нополнил	Потинчев	З
Проверил	Проценко	З

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р	1	6
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙПРОЕКТ		

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
7	1.030.9-2.7-2-0.01.0	Кяркяе плоский (Кр1... Кр3; Кр10...Кр12; Кр15; Кр16; Кр20...Кр22 Кр24...Кр34; Кр36...Кр40; Кр42...Кр49)	32...34
8	1.030.9-2.7-2-0.01.0СБ	Кяркяе плоский (Кр1... Кр3; Кр10...Кр12; Кр15; Кр16; Кр20...Кр22; Кр24...Кр34; Кр36...Кр40; Кр42...Кр49). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35,36
9	1.030.9-2.7-2-0.02.0	Кяркяе плоский (Кр14; Кр17; Кр19; Кр23; Кр35; Кр41)	37,38
10	1.030.9-2.7-2-0.02.0СБ	Кяркяе плоский (Кр14; Кр17; Кр19; Кр23; Кр35; Кр41). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
11	1.030.9-2.7-2-0.03.0	Кяркяе плоский (Кр4... Кр9; Кр13; Кр18)	40, 41
12	1.030.9-2.7-2-0.03.0СБ	Кяркяе плоский (Кр4... Кр9; Кр13; Кр18). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
13	1.030.9-2.7-2-0.04.0	Кяркяе плоский (Кр50... Кр76)	43... 45
14	1.030.9-2.7-2-0.04.0СБ	Кяркяе плоский (Кр50... Кр76). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46, 47
15	1.030.9-2.7-2-0.05.0	Кяркяе плоский (Кр77; Кр78; Кр84...Кр101; Кр112...Кр119)	48.. 50
16	1.030.9-2.7-2-0.05.0СБ	Кяркяе плоский (Кр77; Кр78; Кр84. Кр101; Кр112...Кр119). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51... 53
17	1.030.9-2.7-2-0.06.0	Кяркяе плоский (Кр83; Кр102... Кр111)	54... 56
18	1.030.9-2.7-2-0.06.0СБ	Кяркяе плоский (Кр79...Кр83; Кр102...Кр111). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57, 58

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист
19	1.030.9-2.7-2-0.07.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР120... КР127)	59, 60
20	1.030.9-2.7-2-0.07.0 СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР120... КР127), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	61
21	1.030.9-2.7-2-0.08.0	СЕТКА (С1... С5)	62
22	1.030.9-2.7-2-0.08.0 СБ	СЕТКА (С1... С5), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	63
23	1.030.9-2.7-2-0.09.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1; МН2)	64
24	1.030.9-2.7-2-0.09.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1; МН2), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	65
25	1.030.9-2.7-2-0.10.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3... МН8; МН20... МН22)	66... 68
26	1.030.9-2.7-2-0.10.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3... МН8; МН20... МН22), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
27	1.030.9-2.7-2-0.11.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН9... МН16; МН28; МН29)	70... 72
28	1.030.9-2.7-2-0.11.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН9... МН16; МН28; МН29), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	73
29	1.030.9-2.7-2-0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	74
30	1.030.9-2.7-2-0.13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН18; МН19)	75
31	1.030.9-2.7-2-0.13.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН18; МН19), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	76
32	1.030.9-2.7-2-0.14.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН23... МН26)	77, 78
33	1.030.9-2.7-2-0.14.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН23... МН26), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	79
34	1.030.9-2.7-2-0.15.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	80
35	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС1; МС2; МС5... МС8; МС11);	81

№ и № серии Подпись и дата Взам инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

3

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
		мс4; мс33; мс42; мс49... мс51; мс64)	
36	1.030.9-2.7-2-0.17.0	Изделие соединительное мс3	82
37	1.030.9-2.7-2-0.18.0	Изделие соединительное (мс4; мс26; мс28; мс36; мс37; мс39; мс40; мс43; мс48)	83
38	1.030.9-2.7-2-0.19.0	Изделие соединительное (мс9; мс9а; мс15; мс15а; мс31; мс31а; мс22; мс22а)	84, 85
39	1.030.9-2.7-2-0.19.0 СБ	Изделие соединительное (мс9; мс9а; мс15; мс15а; мс31; мс31а; мс22; мс22а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	86
40	1.030.9-2.7-2-0.20.0	Изделие соединительное (мс10; мс12)	87
41	1.030.9-2.7-2-0.20.0 СБ	Изделие соединительное (мс10; мс12) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	88
42	1.030.9-2.7-2-0.21.0	Изделие соединительное мс13	89
43	1.030.9-2.7-2-0.22.0	Изделие соединительное (мс16... мс19; мс21; мс23; мс25; мс53; мс68)	90, 91
44	1.030.9-2.7-2-0.23.0	Изделие соединительное мс20	92
45	1.030.9-2.7-2-0.24.0	Изделие соединительное (мс27; мс27а)	93
46	1.030.9-2.7-2-0.25.0	Изделие соединительное мс29	94
47	1.030.9-2.7-2-0.26.0	Изделие соединительное мс30	95
48	1.030.9-2.7-2-0.27.0	Изделие соединительное мс32	96
49	1.030.9-2.7-2-0.28.0	Изделие соединительное мс34	97

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

4

№ п/п	Позначение	Наименование	Стр.
50	1.030.9-2.7-2-0.29.0	Изделие соединительное (МС35; МС35а; МС24; МС24а)	98
51	1.030.9-2.7-2-0.29.0 СБ	Изделие соединительное (МС35; МС35а; МС24; МС24а). Сборочный чертеж	99
52	1.030.9-2.7-2-0.30.0	Изделие соединительное МС38	100
53	1.030.9-2.7-2-0.31.0	Изделие соединительное (МС41; МС44)	101
54	1.030.9-2.7-2-0.32.0	Изделие соединительное МС45	102
55	1.030.9-2.7-2-0.33.0	Изделие соединительное МС46	103
56	1.030.9-2.7-2-0.34.0	Изделие соединительное МС47	104
57	1.030.9-2.7-2-0.35.0	Изделие соединительное (МС52; МС62; МС63; МС66; МС67; МС56)	105
58	1.030.9-2.7-2-0.36.0	Изделие соединительное (МС54; МС55)	106
59	1.030.9-2.7-2-0.37.0	Изделие соединительное МС58	107
60	1.030.9-2.7-2-0.38.0	Изделие соединительное (МС59...МС61)	108
61	1.030.9-2.7-2-0.39.0	Изделие соединительное МС65	109
62	1.030.9-2.7-2-0.40.0	Изделие соединительное (МС69; МС70)	110
63	1.030.9-2.7-2-0.40.0 СБ	Изделие соединительное (МС69; МС70) Сборочный чертеж	111
64	1.030.9-2.7-2-0.41.0	Изделие соединительное МС71	112
65	1.030.9-2.7-2-0.42.0	Изделие соединительное (МС72; МС73)	113

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

5

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
66	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.42.0 СБ	Изделие соединительное (мс72; мс73) Сборочный чертёж	114
67	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.43.0	Изделие соединительное мс74	115
68	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.44.0	Изделие соединительное (мс75; мс77; мс92; мс93; мс94)	116
69	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.45.0	Изделие соединительное (мс76; мс97; мс99... мс103; мс106)	117...119
70	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.45.0 СБ	Изделие соединительное (мс76; мс97; мс99... мс103; мс106). Сборочный чертёж	120
71	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.46.0	Изделие соединительное (мс78; мс78а)	121
72	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.47.0	Изделие соединительное (мс80; мс81; мс82)	122
73	1.030.9 - 2.7 - 2 - 2 - 0.48.0	Изделие соединительное (мс83; мс84)	123
74	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.49.0	Изделие соединительное мс85	124
75	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.50.0	Изделие соединительное (мс79; мс86; мс87)	125
76	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.51.0	Изделие соединительное (мс90; мс91)	126
77	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.52.0	Изделие соединительное мс98	127
78	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.53.0	Изделие соединительное (мс104; мс105)	128
79	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.54.0	Изделие соединительное мс107	129

1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.0

Лист

6

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр
80	1.030.9-2.7-2-0.55.0	Изделие соединительное МС108	130
81	1.030.9-2.7-2-0.56.0	Изделие соединительное (МС109; МС112)	131
82	1.030.9-2.7-2-0.57.0	Изделие соединительное МС110	132
83	1.030.9-2.7-2-0.58.0	Изделие соединительное (МС111; МС113; МС114)	133
84	1.030.9-2.7-2-0.59.0	Насадка стальная (Н1...Н10)	134
85	1.030.9-2.7-2-0.59.0 СБ	Насадка стальная (Н1...Н10). Сборочный чертеж	135
86	1.030.9-2.7-0.60.0	Шасонка (Ф1; Ф2)	136
87	1.030.9-2.7-2-0.61.0	Шасонный элемент (ФФ1; ФФ2)	137
88	1.030.9-2.7-2-0.62.0	Изделие соединительное МС115	138
89	1.030.9-2.7-2-0.62.0 СБ	Изделие соединительное МС115. Сборочный чертеж	139
90	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Изделие соединительное МС116	140
91	1.030.9-2.7-2-0.63.0 СБ	Изделие соединительное МС116. Сборочный чертеж	141
92	1.030.9-2.7-2-0.64.0	Изделие соединительное МС117	142
93	1.030.9-2.7-2-0.64.0 СБ	Изделие соединительное МС117. Сборочный чертеж	143
94	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Изделие соединительное МС118	144
95	1.030.9-2.7-2-0.65.0 СБ	Изделие соединительное МС118. Сборочный чертеж	145
96	1.030.9-2.7-2-0.66.0	Изделие соединительное МС119	146, 147
97	1.030.9-2.7-2-0.66.0 СБ	Изделие соединительное МС119. Сборочный чертеж	148
98	1.030.9-2.7-2-0.67.0	Изделие соединительное МС120	149, 150

Изм. № пор. Подпись и дата
Дзят. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

7

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
99	1. 030. 9-2.7-2-0.67.0 СБ	Изделие соединительное ТС120. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	151
100	1. 030. 9-2.7-2-0.68.0	Изделие соединительное ТС121	152
101	1. 030. 9-2.7-2-0.68.0 СБ	Изделие соединительное ТС121. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	153
102	1. 030. 9-2.7-2-0.69.0	Изделие соединительное ТС122	154
103	1. 030. 9-2.7-2-0.69.0 СБ	Изделие соединительное ТС122. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	155
104	1. 030. 9-2.7-2-0.70.0	Изделие соединительное ТС123	156
105	1. 030. 9-2.7-2-0.70.0 СБ	Изделие соединительное ТС123. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	157
106	1. 030. 9-2.7-2-0.71.0	Изделие соединительное ТС124	158
107	1. 030. 9-2.7-2-0.71.0 СБ	Изделие соединительное ТС124. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	159
108	1. 030. 9-2.7-2-0.72.0	Изделие соединительное ТС125	160
109	1. 030. 9-2.7-2-0.72.0 СБ	Изделие соединительное ТС125. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	161
110	1. 030. 9-2.7-2-0.73.0	Изделие соединительное ТС126	162, 163
111	1. 030. 9-2.7-2-0.73.0 СБ	Изделие соединительное ТС126. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	164, 165
112	1. 030. 9-2.7-2-0.74.0	Изделие соединительное ТС127	166
113	1. 030. 9-2.7-2-0.75.0	Изделие соединительное ТС128	161, 168
114	1. 030. 9-2.7-2-0.75.0 СБ	Изделие соединительное ТС129. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	169
115	1. 030. 9-2.7-2-0.76.0	Изделие соединител. ТС129	170, 111
116	1. 030. 9-2.7-2-0.77.0	Изделие соединительное ТС130	112
117	1. 030. 9-2.7-2-0.77.0 СБ	Изделие соединительное ТС130. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	113

1. 030. 9-2.7-2-0.00.0

Лист

8

№№ п/п.	Обозначение	Наименование	Стр.
118	1.030.9-2.7-2-0.78.0	Изделие соединительное МС131	174, 175
119	1.030.9-2.7-2-0.78.0 СБ	Изделие соединительное МС131, Сборочный чертёж	176
120	1.030.9-2.7-2-0.79.0	Изделие соединительное МС132	177
121	1.030.9-2.7-2-0.79.0 СБ	Изделие соединительное МС132, Сборочный чертёж	178
122	1.030.9-2.7-2-0.80.0	Изделие соединительное МС134	179
123	1.030.9-2.7-2-0.80.0 СБ	Изделие соединительное МС134, Сборочный чертёж	180
124	1.030.9-2.7-2-0.81.0	Изделие соединительное (МС135; МС136; МС137; МС138; МС139; МС140; МС141; МС142; МС143; МС153; МС160)	181
125	1.030.9-2.7-2-0.82.0	Изделие соединительное МС144	182
126	1.030.9-2.7-2-0.83.0	Изделие соединительное МС145	183
127	1.030.9-2.7-2-0.84.0	Изделие соединительное МС146	184
128	1.030.9-2.7-2-0.85.0	Изделие соединительное МС147	185
130	1.030.9-2.7-2-0.86.0	Изделие соединительное МС148	186
131	1.030.9-2.7-2-0.87.0	Изделие соединительное МС149	187
132	1.030.9-2.7-2-0.88.0	Изделие соединительное МС150	188
133	1.030.9-2.7-2-0.89.0	Изделие соединительное МС151	189
134	1.030.9-2.7-2-0.90.0	Изделие соединительное МС152	190
135	1.030.9-2.7-2-0.90.0 СБ	Изделие соединительное МС152, Сборочный чертёж	191
136	1.030.9-2.7-2-0.91.0	Изделие соединительное (МС162; МС153; МС154; МС156; МС157)	192, 193
137	1.030.9-2.7-2-0.92.0	Изделие соединительное МС155	194
138	1.030.9-2.7-2-0.92.0 СБ	Изделие соединительное МС155, Сборочный чертёж	195

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

9

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
139	1.030.9-2.7-2-0.93.0	Изделие соединительное ПС158	196
140	1.030.9-2.7-2-0.94.0	Изделие соединительное ПС161	197
141	1.030.9-2.7-2-0.95.0	Изделие деревянное Д1	198
142	1.030.9-2.7-2-0.00.1	Стержень арматурный	199...204
143	1.030.9-2.7-2-0.00.2	Стержень арматурный гнутый	205...207
144	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	208...212
145	1.030.9-2.7-2-0.00.4	Уголок	213
<u>ПРИЛОЖЕНИЕ</u>			
146	И1761.00.00.000 ПС	Устройство для крепления оборудования. Дюбель ДРК-П10 Паспорт	214, 215
147	И1761.00.00.000	Устройство для крепления обо- рудования. Дюбель ДРК-П10 Рабочая конструкторская до- кументация	216
148	И1761.00.00.000 СБ	Дюбель ДРК - П10 Сборочный чертеж	217
149	И1761.00.00.001	Втулка	218
150	И1761.00.00.002	Пробка	219
151	1.030.9-2.7-2-0.00.5	Пример объединения плоских каркасов в пространственные	220

Изм. № погр. Подпись и дата
Взят. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист
10

1. Общая часть

1.1. Часть 2 выпуска Т серии 1.030.9-2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий к железобетонным колоннам и соединительным изделиям.

Состав серии, материалы для проектирования и указания по расчету колонн приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.2. Марки арматурных сталей и стале- для закладных и соединительных изделий следует назначать в конкретном проекте в соответствии с условиями монтажа и эксплуатации здания и действующими нормативными документами.

1.3. Длины анкеров закладных деталей, привариваемых встав, на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добавления на оплавление и осадку анкера при сварке.

Прпуск в длине заготовки анкера может приниматься равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметрам при приварке с двух сторон.

2. Технические требования

2.1. Изготовление арматурных, закладных и соединительных изделий производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“, ГОСТ 19292-73 „Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“, СНЗ93-78 „Инструкции по

1.030.9-2.7-2-0.00.0 то

Нач. отд.	Бродский	Л	
Н. контр.	Чутякова	Л	
Л. спец.	Коротецкий	Л	
Рук. гр.	Чутякова	Л	
Неполнил	Шотичев	Л	
Проверил	Проценко	Л	

Техническое описание.

Стаяня	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" и СНЗ13-65 "Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".

2.2. Плоские арматурные каркасы и сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней; в сетках С-1...С-5 сварке подлежат все узлы пересечения двух крайних стержней по периметру.

2.3. Объединение плоских каркасов в пространственные предусмотрено путем приварки соединительных поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов. При этом ось соединительного поперечного стержня должна отстоять на расстоянии 25-30 мм от оси поперечного стержня плоского каркаса. При отсутствии сварочных клещей допускается объединять плоские каркасы с помощью шпилек, располагая их с тем же шагом, что и поперечные стержни. В этом случае для обеспечения возможности транспортирования пространственных каркасов к месту формования в них должны быть предусмотрены связи, обеспечивающие их неизменяемость (см. док. - 0.00.5).

2.4. Антикоррозионная защита закладных изделий должна приниматься в конкретном проекте по аналогии с антикоррозионной защитой, принятой для закладных изделий основных колонн здания.

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
подп.		

1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO

Лист

2

3. Указания по обозначению документов

3.1. Структура обозначения документов данного выпуска:

1.030.9-2. 7-2 - X.XX.XX

					обозначение серии
					номер выпуска и номер части
					выпуска
					обозначение пространственного
					каркаса
					обозначение изделий, входящих
					в пространственный каркас
					обозначение детали
					дополнительные буквенные
					индексы, которые обозначают:

ТО - техническое описание; СБ - сборочный чертеж изделий, включенных в групповую спецификацию, помещенную на листе, обозначенном тем же номером без индекса СБ.

Пример обозначения листа:

Лист 1.030.9-2.7-2-2.00.0 содержит спецификацию пространственных каркасов, объединенных в группу 2.

3.2. Каждой марке изделия или детали соответствует обозначение документа, характеризующее название серии, выпуск, номер сборочного чертежа и номер его исполнения.

Например, пространственному каркасу КР43 соответствует обозначение 1.030.9-2.7-2-2.00.0-22; плоскому каркасу КР35 соответствует обозначение 1.030.9-2.7-2-0.02.0-04.

1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO

Лист
3

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-1.00.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		Поз. 1 КАРКАС	плоский		
		Кр 1... Кр 13; Кр 15... Кр 18; Кр 21; Кр 22; Кр 24; Кр 26; Кр 28; Кр 29; Кр 31; Кр 33; Кр 36; Кр 38; Кр 40; Кр 42; Кр 45			
АЧ	-00		1.030.9-2.7-2-0.01.0	2	Кр 1
	-01		-01	2	Кр 2
	-02		-02	2	Кр 3
	-03		1.030.9-2.7-2-0.03.0	2	Кр 4
	-04		-01	2	Кр 5
	-05		-02	2	Кр 6
	-06		-03	2	Кр 7
	-07		-04	2	Кр 8
	-08		-05	2	Кр 9

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

[illegible]

Формат ЭДИА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4	- 09	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 03	2	Кр 10
	- 10	- 04	2	Кр 11
	- 11	- 05	2	Кр 12
	- 12	1.030.9-2.7-2-0.03.0 - 06	2	Кр 13
	- 13	1.030.9-2.7-2-0.04.0 - 06	2	Кр 15
	- 14	- 07	2	Кр 16
	- 15	1.030.9-2.7-2-0.03.0 - 07	2	Кр 18
	- 16	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 09	2	Кр 21
	- 17	- 10	2	Кр 22
	- 18	- 11	2	Кр 24
	- 19	- 13	2	Кр 26
	- 20	- 15	2	Кр 28
	- 21	- 16	2	Кр 29
	- 22	- 18	2	Кр 31
	- 23	- 20	2	Кр 33
	- 24	- 22	2	Кр 36
	- 25	- 24	2	Кр 38
	- 26	- 26	2	Кр 40
	- 27	- 27	2	Кр 42
	- 28	- 30	2	Кр 45
	Поз.2 КАРКАС	плоский Кр 120; Кр 125		
А4	- 27	1.030.9-2.7-2-0.07.0	1	Кр 120
	- 28	- 05	1	Кр 125
	Поз.3 СЕТКА	С1... С5		
А4	- 00; - 01... 08	1.030.9-2.7-2-0.08.0	3	С1
	- 09... - 14	- 01	3	С2

1.030.9-2.7-2-1.00.0

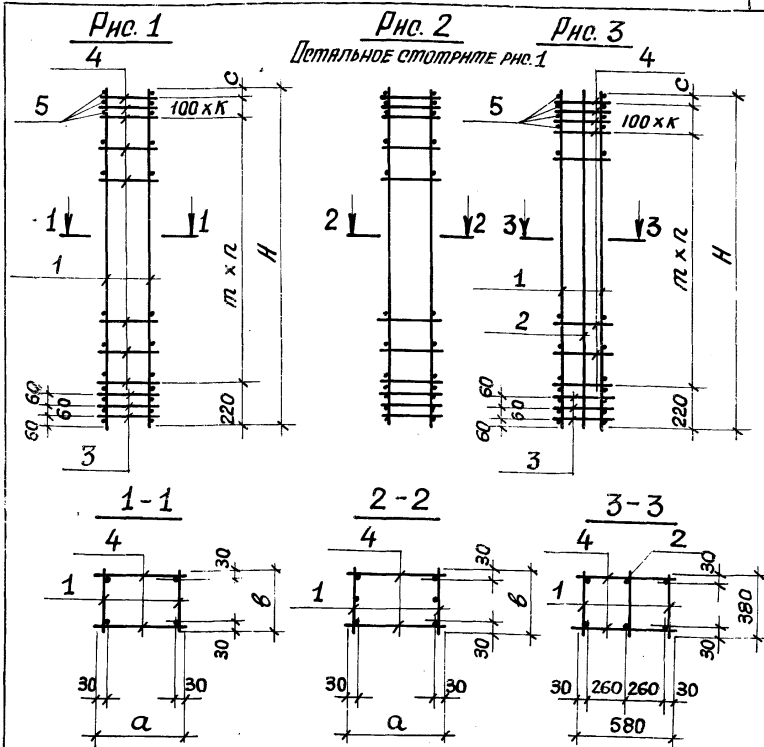
2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		- 15... - 17	1.030.9-2.7-2-0.08.0-02	3	Г3
		- 18... - 26	- 03	3	Г4
		- 27; - 28	- 04	3	Г5
		<u>Детали</u>			
		<u>Поз. 4 Стержень арматурный</u>			
А4		- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	32	
		- 01	- 132	38	
		- 02	- 132	44	
		- 03	- 132	46	
		- 04	- 132	50	
		- 05	- 132	56	
		- 06	- 132	58	
		- 07	- 132	62	
		- 08	- 132	68	
		- 09	- 134	58	
		- 10	- 134	62	
		- 11; - 16	- 134	68	
		- 12	- 134	82	
		- 13	- 134	60	
		- 14	- 134	64	
		- 15	- 134	78	
		- 17	- 134	72	
		- 18	- 136	64	
		- 19	- 136	66	
		- 20; - 23	- 136	68	
		- 21; - 25; - 26	- 136	74	
		- 22	- 136	76	

1.030.9-2.7-2-1.00.0

Лис

3



Таблицу исполнений смотрите на листе 2

Таблицу исполнения смотрите на листе 2					
Уч. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	1.030.9-2.7-2-1.00.0 СБ		
			НАРЯД ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1... КП12; КП15, КП18, КП19; КП23; КП29; КП30; КП34; КП44; КП44; КП48; КП55; КП59; КП64; КП68; КП72; КП75; КП80) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Уч. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	Нач. отд.	Бродский	✓
			Н. контр.	ЧУЛЯКОВА	✓
Уч. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	П. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
			Рук. гр.	ЧУЛЯКОВА	✓
Уч. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	Исполн.	ЛЯПКИН	✓
			Проверил	ПРОЦЕНКО	✓
			Лист 1		
			Листов 2		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ		

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					L	K	Масса, кг
			H	a	b	c	л			
1.030.9-2.7-2-1.00.0	КП 1	1	2980	280	200	60	12	3	15,0	
- 01	КП 2		3580				15		17,5	
- 02	КП 3		4180				18		19,9	
- 03	КП 4	2	4430	280	200	110	19	28,8		
- 04	КП 5		4780			60	21	30,7		
- 05	КП 6		5380			110	24	34,7		
- 06	КП 7		5630				25	35,9		
- 07	КП 8		5980				27	38,1		
- 08	КП 9		6580			60	30	41,4		
- 09	КП 10	6830	250	25	40,9					
- 10	КП 11	7180		26	43,0					
- 11	КП 12	7780		28	46,4					
- 12	КП 15	2	8030	380	110	200	37	52,3		
- 13	КП 18	1	8380		60	300	26	3	60,8	
- 14	КП 19		8980				28	65,0		
- 15	КП 23	2	9230	380	110	250	34	4	79,6	
- 16	КП 29	1	9580		60	300	30	3	71,8	
- 17	КП 30		10180				32		76,2	
- 18	КП 34		10430		110	350	28		96,5	
- 19	КП 41		10780				29	99,4		
- 20	КП 44		11380				31	2	104,5	
- 21	КП 48	11630	480		380	60		5	107,2	
- 22	КП 55	11980						32	110,3	
- 23	КП 59	12580					400	3	137,6	
- 24	КП 64	12830	110	5	140,6					
- 25	КП 68	13180	60		31	144,4				
- 26	КП 72	13780		110	33	3	150,0			
- 27	КП 75	14030	5			216,9				
- 28	КП 80	14380				60	34	222,4		

Конт. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.030.9-2.7-2-1.00.0 СБ

Лист

2

Дополнит. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
		1.030.9-2.7-2-2.00.0 СБ	Сборочный чертеж		

Дополнит. Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
		Поз. 1 Кларкас плоский Кр 12; Кр 14; Кр 17; Кр 19; Кр 20; Кр 23... Кр 25; Кр 27... Кр 30; Кр 32; Кр 34; Кр 35; Кр 37; Кр 39; Кр 41; Кр 43; Кр 44; Кр 46... Кр 49		
АЧ	-00; -01	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 05	1	Кр 12
	-02... -03	1.030.9-2.7-2-0.02	1	Кр 14
	-04... -06	- 01	1	Кр 17
	-07... -09	- 02	1	Кр 19
	-10; -11	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 08	1	Кр 20
	-12... -14	1.030.9-2.7-2-0.02.0 - 03	1	Кр 23
	-15... -17	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 11	1	Кр 24
	-18... -20	- 12	1	Кр 25
	-21; -22	- 14	1	Кр 27

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

Науч. отд. Бродский	Кр				
И. контр. Чутякова	Кр				
Пр. спец. Коротецкий	Кр				
Рук. гр. Чутякова	Кр				
Исполнил. Папкин	Кр				
Проверил. Проценко	Кр				
1.030.9-2.7-2-2.00.0					
Кларкас пространственный					
КЛ13; КЛ14; КЛ16; КЛ17; КЛ20... КЛ22; КЛ24... КЛ28; КЛ31... КЛ33; КЛ35... КЛ40; КЛ42; КЛ43; КЛ45... КЛ47; КЛ48... КЛ54; КЛ56 ... КЛ58; КЛ60... КЛ63; КЛ65... КЛ67; КЛ68... КЛ71; КЛ73; КЛ74; КЛ76... КЛ79; КЛ81... КЛ89					
Лист Лист Листов					
Р 1 8					
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

Дорожка	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		- 23... - 25	1.030.9-2.7-2-0.01.0-15	1	Кр 28
		- 26... - 28	- 16	1	Кр 29
		- 29... - 31	- 17	1	Кр 30
		- 32... - 34	- 19	1	Кр 32
		- 35; - 36	- 21	1	Кр 34
		- 37; - 38	1.030.9-2.7-2-0.02.0-04	1	Кр 35
		- 39... - 41	1.030.9-2.7-2-0.01.0-23	1	Кр 37
		- 42... - 44	- 25	1	Кр 39
		- 45; - 46	1.030.9-2.7-2-0.02.0-05	1	Кр 41
		- 47; - 48	1.030.9-2.7-2-0.01.0-28	1	Кр 43
		- 49; - 50	- 29	1	Кр 44
		- 51... - 53	- 31	1	Кр 46
		- 54; - 55	- 32	1	Кр 47
		- 56; - 57	- 33	1	Кр 48
		- 58; - 59	- 34	1	Кр 49
		Поз. 2 КАРКАС плоский Кр 50... Кр 75			
		- 00; - 02	1.030.9-2.7-2-0.04.0	1	Кр 50
		- 01; - 03; - 05	- 01	1	Кр 51
		- 04	- 02	1	Кр 52
		- 06	- 03	1	Кр 53
		- 07; - 18; - 32	- 08	1	Кр 58
		- 08; - 19; - 33	- 07	1	Кр 57
		- 09; - 13; - 20; - 30; - 34	- 09	1	Кр 59
		- 10	- 04	1	Кр 54
		- 11	- 05	1	Кр 55
		- 12; - 29	- 10	1	Кр 60

Инв. № подл. Взята. Инв. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-14; -31; -40; -41	1.030.9-2.7-2-0.04.0-11	1	Кр 61
		-15; -42	-14	1	Кр 64
		-16; -43	-13	1	Кр 63
		-17; -24; -25; -27; -28; -44; -52; -53	-15	1	Кр 65
		-21	-06	1	Кр 56
		-22	-05	1	Кр 55
		-23; -26; -51	-16	1	Кр 66
		-35; -37; -49	-18	1	Кр 68
		-36; -38; -50	-17	1	Кр 67
		-39	-12	1	Кр 62
		-45	-20	1	Кр 70
		-46	-19	1	Кр 69
		-47; -54	-24	1	Кр 74
		-48; -55	-23	1	Кр 73
		-56	-22	1	Кр 72
		-57	-21	1	Кр 71
		-58	-26	1	Кр 76
		-59	-25	1	Кр 75
Поз. 3 Наркис плоский Кр 77... Кр 119					
		-00	1.030.9-2.7-2-0.05.0-01	1	Кр 78
		-01	-00	1	Кр 77
		-02	1.030.9-2.7-2-0.06.0-01	1	Кр 80
		-03	-00	1	Кр 79
		-04	-03	1	Кр 82
		-05	-04	1	Кр 83
		-06	-02	1	Кр 81
		-07	-08	1	Кр 105

Имя и Фамилия
Подпись и дата
Взят. и №

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Улест

3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-08	1.030.9-2.7-2-0.06.0-10	1	Кр 107
		-09	-06	1	Кр 103
		-10	1.030.9-2.7-2-0.05.0-03	1	Кр 85
		-11	-02	1	Кр 84
		-12	1.030.9-2.7-2-0.06.0-07	1	Кр 104
		-13	-09	1	Кр 106
		-14	-05	1	Кр 102
		-15	1.030.9-2.7-2-0.05.0-14	1	Кр 94-1
		-16	-18	1	Кр 96-1
		-17	-10	1	Кр 92
		-18; -29; -39	-05	1	Кр 87
		-19; -30; -40; -41	-06	1	Кр 88
		-20; -31	-04	1	Кр 86
		-21; -32	-08	1	Кр 90
		-22; -34	-07	1	Кр 89
		-23	-11	1	Кр 93
		-24; -25	-15	1	Кр 95
		-26	-13	1	Кр 94
		-27; -28	-17	1	Кр 96
		-33	-09	1	Кр 91
		-35	-12	1	Кр 93-1
		-36	-16	1	Кр 95-1
		-37	1.030.9-2.7-2-0.06.0-12	1	Кр 109
		-38	-14	1	Кр 111
		-42	1.030.9-2.7-2-0.05.0-23	1	Кр 100-1
		-43	-25	1	Кр 101-1
		-44	-21	1	Кр 99
		-45	1.030.9-2.7-2-0.06.0-11	1	Кр 108

Имя, № подл.

Подпись и дата

Имя, № подл.

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
АЧ		- 46	1.030.9-2.7-2-0.06.0-13	1	Кр 110
		- 47	1.030.9-2.7-2-0.05.0-26	1	Кр 112
		- 48	- 27	1	Кр 113
		- 49	- 19	1	Кр 97
		- 51	- 22	1	Кр 100
		- 52; - 53	- 24	1	Кр 101
		- 54	- 28	1	Кр 114
		- 55	- 29	1	Кр 115
		- 56	- 30	1	Кр 116
		- 57	- 31	1	Кр 117
		- 58	- 32	1	Кр 118
		- 59	- 33	1	Кр 119
		- 50	- 20	1	Кр 98
		Поз. 4 КАРКАС	плоский Кр 121... Кр 124;		
		Кр 126;	Кр 127		
АЧ		- 47; - 54; - 58	1.030.9-2.7-2-0.07.0-01	1	Кр 121
		- 48; - 55; - 59	- 02	1	Кр 122
		- 49; - 56	- 03	1	Кр 123
		- 50; - 57	- 04	1	Кр 124
		- 51	- 06	1	Кр 126
		- 52; - 53	- 07	1	Кр 127
		Поз. 5 СЕТКА	С2... С5		
		- 00... 06	1.030.9-2.7-2-0.08.0-01	3	С2
		- 07... - 14	- 02	3	С3
		- 15... - 46	- 03	3	С4
		- 47... - 59	- 04	3	С5

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>Поз. 6 Стержень арматурный</u>			
		- 00; - 02; - 08; - 10	1.030.9-2.7-2-0.00.1-134	38	
		- 01; - 03; - 05	-134	44	
		- 04	-134	48	
		- 06; - 14	-134	54	
		- 07	-134	42	
		- 09; - 13	-134	46	
		- 11	-134	44	
		- 12	-134	50	
		- 15; - 18; - 32	-136	42	
		- 16; - 43	-136	40	
		-17; -20; -24; -25; -27; -28; -30; -34; -44	-136	46	
		- 19; - 22; - 33	-136	38	
		- 21	-136	34	
		- 23; - 26; - 29	-136	50	
		- 31; -36; -38; -40; -41	-136	54	
		- 35; - 37	-136	56	
		- 39	-136	58	
		- 42	-136	44	
		- 45	-136	64	
		- 46	-136	60	
		- 47; -51; -56	-137	50	
		- 48; -57	-137	48	
		- 49; -54	-137	56	
		- 50; - 55	-137	54	
		- 52; - 53	-137	46	
		- 58	-131	56	
		- 59	-131	54	

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

6

Взят. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Позначение	Кол.	Примеч.
	Поз. 7 Стержень	арматурный		
АЧ	-00; -04; -28	1.030.9-2.7-2-0.00.1-133	32	
	-01; -36; -38	-133	28	
	-02	-133	34	
	-03; -08	-133	30	
	-05	-133	36	
	-06; -07; -25; -35; -37; -46	-133	26	
	-09; -45	-133	22	
	-10	-133	44	
	-11	-133	40	
	-12	-132	26	
	-13	-132	30	
	-14	-132	22	
	-15	-134	24	
	-16; -26	-134	28	
	-17; -23	-134	22	
	-18; -49	-135	36	
	-19; -56	-135	40	
	-20; -47	-135	32	
	-21; -32; -53	-135	48	
	-22; -34	-135	44	
	-24	-134	26	
	-27; -31	-134	32	
	-29	-134	36	
	-30; -42	-134	40	
	-33	-135	52	
	-39; -44	-134	38	
	-40	-134	42	

Инв. № подл. Удостоверение и дата Взято инв. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0

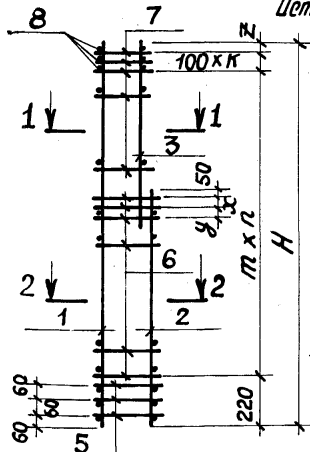
Лист

7

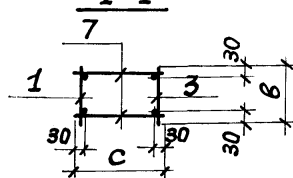
[illegible]

ГНБ. №подл. / ИДПНСЬ И ДАТЯ | ВЪМ. ИМЯ №

Рис. 1



1-1



2-2

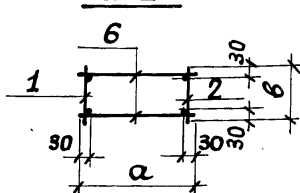
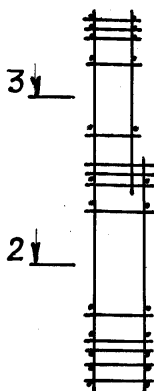
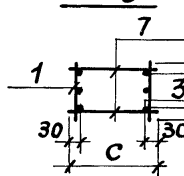


Рис. 2

Остальное смотрите рис. 1



3-3



5 - 5

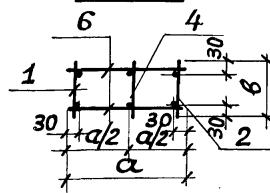
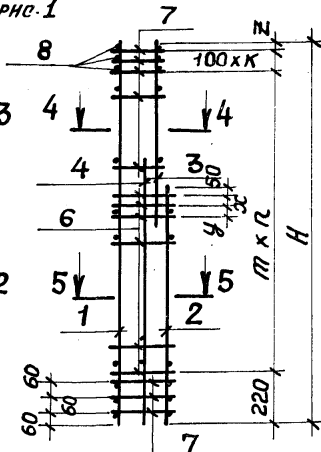
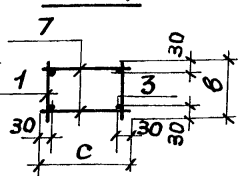


Рис. 3



4-4



**Таблицу исполне-
ний смотрите
на листе 2, 3.**

1.030.9-2.7-2-2.00.0 CB

[illegible]

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КП13; КП14; КП16; КП17; КП20... КП22;
КП24... КП28; КП31... КП33; КП35...
КП42; КП43; КП45... КП47; КП49... КП5
КП56... КП58; КП60... КП63; КП65... КП6
КП69... КП71; КП73; КП74; КП76... КП79
КП81... КП89). СБОРОЧНЫЙ УРВЕЖ

Стадия	Масса	Маштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист 1	Листов 3	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм										л	к	Масса, кг	
			Н	а	б	с	п	х	у	з						
1.030.9-2.7-2-2.00.0	КП 13	1	1780					60		60	28	5	48,5			
- 01	КП 14							80	80				48,7			
- 02	КП 16							60					57,0			
- 03	КП 17							80	80				56,8			
- 04	КП 20	2	8030	280		250	130	130		33	4	65,1				
- 05	КП 21						80	80				65,7				
- 06	КП 22											64,4				
- 07	КП 24											80,4				
- 08	КП 25	1	9230	380		300	50	60	110	29	2	81,0				
- 09	КП 26											80,0				
- 10	КП 27											59,6				
- 11	КП 28						80	80				59,8				
- 12	КП 31	2	10180						60	32	3	86,7				
- 13	КП 32											280	300	50	60	87,1
- 14	КП 33															86,5
- 15	КП 35													60		101,5
- 16	КП 36	1	10430	380		380	80	80	110	28	3	101,6				
- 17	КП 37						150	160				101,6				
- 18	КП 38													83,8		
- 19	КП 39													83,7		
- 20	КП 40	1	10880	480		430	300	50	60	60	3	83,7				
- 21	КП 42												87,7			
- 22	КП 43												84,3			
- 23	КП 45								100			110	109,6			
- 24	КП 46	1	11380			380			110		2	109,5				
- 25	КП 47						330	150				160	109,2			
- 26	КП 49						350	100				110	112,3			
- 27	КП 50							150				160	112,2			
- 28	КП 51	1	11630			330			60		5	111,9				
- 29	КП 52						380	300				50	60	91,9		

1.030.9-2.7-2-2.00.0 СБ

ИИСМ

2

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм									L	K	Масса, кг	
			H	a	b	c	m	x	y	z					
1.030.9-2.7-2-2.00.0-30	КП 53	1	11680			380					37		91,8		
- 31	КП 54													92,0	
- 32	КП 56						300	50	60				3	96,2	
- 33	КП 57		12280			430							39	96,4	
- 34	КП 58										60			96,4	
- 35	КП 60								150	160				120,1	
- 36	КП 61		12580						50	60			34	4	120,1
- 37	КП 62							330	350	150	160				130,0
- 38	КП 63		2			12830	480						35	3	130,5
- 39	КП 65														100,6
- 40	КП 66	1	12880			380	300	50	60		41	3	100,5		
- 41	КП 67					330						100,1			
- 42	КП 69											127,6			
- 43	КП 70		13480			380	380		80	80	110	37		127,5	
- 44	КП 71	2					350	150	160			2	127,5		
- 45	КП 73						80	80				137,8			
- 46	КП 74		13780			330		130	130	60	38		138,1		
- 47	КП 76													181,9	
- 48	КП 77	3	14030				400	50	60	110	33		180,9		
- 49	КП 78						430		150	160			5	154,3	
- 50	КП 79		14080					50	60			38		152,9	
- 51	КП 81							350	100	110				157,1	
- 52	КП 82		14680			580	480					40	4	156,0	
- 53	КП 83								150	160	60			155,5	
- 54	КП 84														194,2
- 55	КП 85		15280							50	60		37	2	193,4
- 56	КП 86							430		150	160				199,0
- 57	КП 87		15880						400	50	60		38	4	197,7
- 58	КП 88						150	160					257,4		
- 59	КП 89		17080						50	60		41	4	256,3	

1.030.9-2.7-2-2.00.0 C5

Шет

3

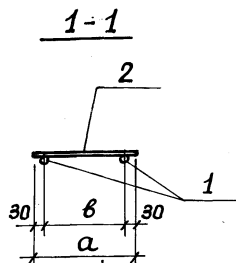
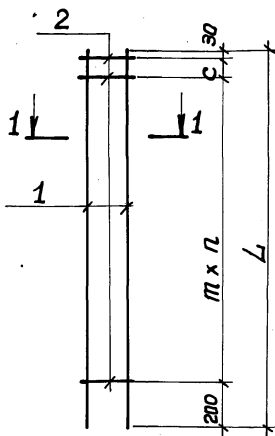
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-12	1.030.9-2.7-2-0.00.1-069	2	
		-13	-093	2	
		-14	-070	2	
		-15	-094	2	
		-16	-095	2	
		-17	-071	2	
		-18	-096	2	
		-19	-072	2	
		-20	-113	2	
		-21	-097	2	
		-22	-114	2	
		-23	-073	2	
		-24	-115	2	
		-25	-099	2	
		-26	-116	2	
		-27	-124	2	
		-28	-117	2	
		-29	-101	2	
		-30	-125	2	
		-31	-102	2	
		-32	-118	2	
		-33	-119	2	
		-34	-126	2	
		Поз. 2 Стержень арматурный			
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	15	
		-01	-132	18	
		-02	-132	21	
		-03	-132	28	

Куб. № 1 подл. Подпись и дата
Взят. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.01.0

Лист

2



Обозначение	Марка	Размеры, мм					л	Масса, кг
		Л	а	б	с	т		
1.030.9-2.7-2-0.01.0	Кр 1	2980	280	220	150	200	13	5,7
-01	Кр 2	3580					16	6,9
-02	Кр 3	4180					19	8,0
-03	Кр 10	6830			100	250	26	17,4
-04	Кр 11	7180			200		27	18,3
-05	Кр 12	7780			50		30	19,8
-06	Кр 15	8380				300	27	27,3

Продолжение таблицы смотрите на листе 2.

1.030.9-2.7-2-0.01.0 СБ

Нач. отд.	Бродский	Л	
Н. контр.	Чутякова	Л	
Гл. спец.	Харотецкий	Л	
Рук. гр.	Чутякова	Л	
Исполнитель	Ляпкин	Л	
Проверка	Проценко	Л	

КАРКАС ПЛОСКИЙ
(Кр 1... Кр 3; Кр 10... Кр 12;
Кр 15; Кр 16; Кр 20... Кр 22;
Кр 24... Кр 34; Кр 36... Кр 40;
Кр 42... Кр 49)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	От. табл.	—
Лист 1		Листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Обозначение	Марка	Размеры, мм					n	Масса, кг
		L	a	b	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.01.0-07	Kp 16	8980	280	220	50	300	29	29,3
-08	Kp 20	9280	380	320		250	36	24,3
-09	Kp 21	9580				31	31,9	
-10	Kp 22	10180				33	34,0	
-11	Kp 24	10430				350	29	43,4
-12	Kp 25	10480				300	34	35,0
-13	Kp 26	10780				350	30	44,8
-14	Kp 27	11080				300	36	36,9
-15	Kp 28	11380			300	31	47,3	
-16	Kp 29	11630			200	350	32	48,3
-17	Kp 30	11680			50	300	38	39,0
-18	Kp 31	11980			200	350	33	49,8
-19	Kp 32	12280			50	300	40	40,9
-20	Kp 33	12580			350	400	30	63,8
-21	Kp 34	12580			100	350	35	52,3
-22	Kp 36	12830			200	400	31	65,1
-23	Kp 37	12880			50	300	42	43,0
-24	Kp 38	13180			150	400	32	66,9
-25	Kp 39	13480			300	350	37	56,0
-26	Kp 40	13780			350	400	33	69,8
-27	Kp 42	14030			200		34	86,5
-28	Kp 43	14030				350	39	71,2
-29	Kp 44	14080			150	400	39	58,5
-30	Kp 45	14380					35	88,8
-31	Kp 46	14680			100	350	41	61,0
-32	Kp 47	15280			250	400	37	77,4
-33	Kp 48	15880			50		39	80,5
-34	Kp 49	17080					42	105,3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.030.9-2.7-2-0.01.0 C6

Ином

2

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 то	Техническое описание		
			1.030.9-2.7-2-0.02.0 сб	Сборочный чертеж		

Формат	Экз.	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Поз. 1 Стержень арматурный</u>		
АЧ	-00		1.030.9-2.7-2-0.00.1-041	2	
	-01		-042	2	
	-02		-066	2	
	-03		-068	2	
	-04		-098	2	
	-05		-100	2	
			<u>Поз. 2 Стержень арматурный</u>		
	-00		1.030.9-2.7-2-0.00.1-005	1	
	-01		-030	1	
	-02; -04		-013	1	
	-03; -05		-009	1	

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

И.ч. от	Бродский	Р.в.	
И.ч. от	Чумакова	С.в.	
П. спец.	Коротецкий	С.в.	
Рук. гр.	Чумакова	С.в.	
Исполнил	Лялук	С.в.	
Проверил	Проценко	С.в.	

1.030.9-2.7-2-0.02.0

Каркас плоский
(Кр 14; Кр 17; Кр 19;
Кр 23; Кр 35; Кр 41)

Лист	Лист	Лист
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЫШЛЕННИЙ ПРОЕКТ		

Взам. инв. №

Инв. № перф. Подпись и дата

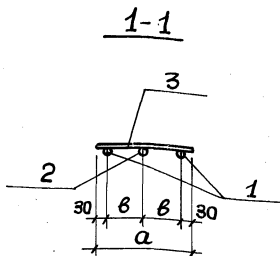
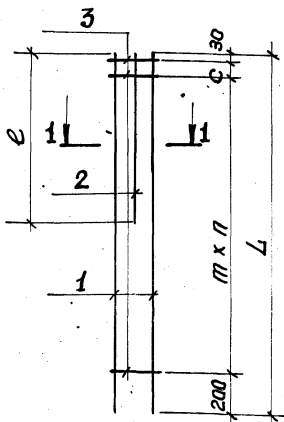
[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

1.030.9-2.7-2-0.02.0

Лист

2



Обозначение	Марка	Размеры, мм						п	Масса, кг
		L	е	а	в	с	т		
1.030.9-2.7-2-0.02.0	Кр 14	8030	3940	280	110	50	250	31	23,9
-01	Кр 17	8980	4340			-		35	28,2
-02	Кр 19	9230	4540	380	160	-	300	30	34,8
-03	Кр 23	10180	4290			50		33	37,8
-04	Кр 35	12830	4540			-	350	36	57,3
-05	Кр 41	13780	4290			250		38	61,0

1.030.9-2.7-2-0.02.0.СБ

Каркас плоский
(Кр 14; Кр 17; Кр 19; Кр 23;
Кр 35; Кр 41).

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Стандарт Листов

Р

Ст. табл.

—

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.030.9-2.7-2-0.03.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Экз.	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>Поз. 1 Стержень арматурный</u>		
А4	- 00		1.030.9-2.7-2-0.00.1-012	3	
	- 01		- 016	3	
	- 02		- 020	3	
	- 03		- 021	3	
	- 04		- 022	3	
	- 05		- 023	3	
	- 06		- 024	3	
	- 07		- 043	3	
			<u>Поз. 2 Стержень арматурный</u>		
	- 00		1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	22	
	- 01		- 132	24	

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00.“

Нач. отд. Бродский
И. контр. Чумякова
Гл. спец. Картецкий
Рук. гр. Чумякова
Исполн. Лялун
Проверил. Проценко

Кр
Физ
Физ
Физ

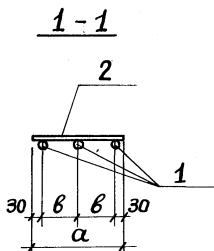
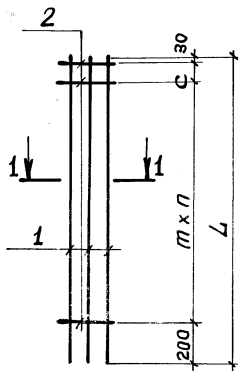
1.030.9-2.7-2-0.03.0

Крыша плоская
(Кр 4 ... Кр 9;
Кр 13; Кр 18).

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Размеры, мм					n	Масса, кг
		L	a	b	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.03.0	Кр 4	4430	280	110	—	200	21	12,4
—01	Кр 5	4780			150		22	13,3
—02	Кр 6	5380					—	25
—03	Кр 7	5630			—		27	15,8
—04	Кр 8	5980			150		28	16,8
—05	Кр 9	6580					31	18,4
—06	Кр 13	8030			—		39	22,5
—07	Кр 18	9280	380	160	—	250	36	35,5

Исполн.	Бродский	Кр	
И. контр.	Чумакова	Кр	
П. спец.	Коропецкий	Кр	
Рук. гр.	Чумакова	Кр	
Исполн.	Ляпунов	Кр	
Проверил	Проценко	Кр	

1.030.9-2.7-2-0.03.0 об

Каркас плоский
(Кр 4... Кр 9; Кр 13; Кр 18)
Сборочный чертеж

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-0.04.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Экз.	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>Переменные</u>	<u>Данные</u>		
		<u>Детали</u>			
		<u>Поз. 1. Стержень</u>	<u>Арматурный</u>		
А4		-00; -04	1.030.9-2.7-2-0.001-032	2	
		-01; -05	-034	2	
		-02	-036	2	
		-03	-037	2	
		-06	-049	2	
		-07	-053	2	
		-08	-055	2	
		-09	-057	2	
		-10	-059	2	
		-11	-061	2	
		-12	-063	2	

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00.“

Нач. отд.	Бродский	К	
Н. контр.	Чутякова	Г	
Гл. спец.	Коротецкий	А	
Рук. гр.	Чутякова	Г	
Исполнит.	Поманчев	В	
Проверит.	Проценко	В	

1.030.9-2.7-2-0.04.0

Наркас плоский
(Кр 50 ... Кр 76)

Стандия Лист Листов
Р 1 3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

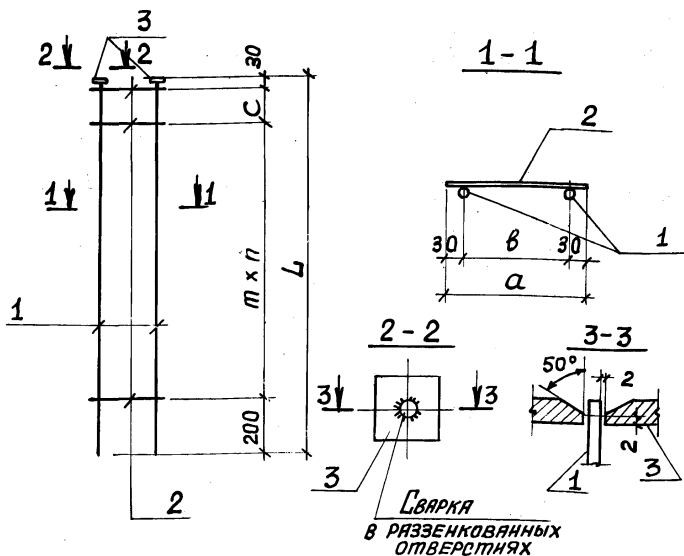
20434-09 45

Исполнит. Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
	- 09	1.030.9-2.7-2-0.00.1-134	22	
	- 10; - 16; - 22	- 134	24	
	- 11; - 17; - 23	- 134	26	
	- 12; - 18	- 134	28	
	- 15	- 134	22	
	- 19	- 134	29	
	- 20	- 134	31	
	- 21	- 134	23	
	- 24	- 134	27	
	- 25	- 128	26	
	- 26	- 128	27	
	Поз. 3	ШЯИБЯ		
А4	-00; -01... -05	1.030.9-2.7-2-0.00.3-23	2	
	-06... -12	-24	2	
	-13... -20	-25	2	
	-21... -24	-26	2	
	-25; -26	-27	2	

Имя, фамилия, отчество
Подпись и дата
Взят. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.04.0

Лист
3



Обозначение	Марка	Размеры, мм					п	Масса, кг
		L	a	b	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.04.0	Кр 50	4580	280	220	100	250	17	12,2
- 01	51	5180			200		19	13,8
- 02	52	5780			50		22	15,3

Продолжение таблицы исполнений см. лист 2.

Исполн. Бродский	Чулпак	Лист	1.030.9-2.7-2-0.04.0 СБ		
Исполн. Чулпак	Кортецкий	Лист	Каркас плоский (Кр 50..... Кр 76). Сборочный чертеж	Стандарт	Масса
Исполн. Чулпак	Кортецкий	Лист		Р	Ст. табл.
Исполн. Чулпак	Кортецкий	Лист	Лист 1 Листов 2		
Исполн. Чулпак	Кортецкий	Лист	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Обозначение	Марка	Размеры, мм					п	Масса, кг
		Л	а	б	с	т		
1.030.9-2.7-2-0.04.0-03	КР 53	6380	280	220	150	250	24	16,8
-04	54	4580	380	320	100		17	12,6
-05	55	5180			200		19	14,3
-06	56	4580			150	300	14	15,8
-07	57	5180			150		16	17,9
-08	58	5780			150		18	19,8
-09	59	6380			150		20	21,9
-10	60	6980			150		22	23,8
-11	61	7580			150		24	25,9
-12	62	8180			150		26	27,8
-13	63	6380			200	350	17	28,0
-14	64	6980			100		19	30,5
-15	65	7580			—		21	32,9
-16	66	8180			250		22	35,4
-17	67	8780			150		24	37,9
-18	68	9380			50		26	40,4
-19	69	9980			300		27	42,9
-20	70	10580			200		29	45,4
-21	71	8780			150	400	21	46,0
-22	72	9380			350		22	49,0
-23	73	9980			150		24	52,1
-24	74	10580			350		25	55,0
-25	75	9980			150		24	62,9
-26	76	10580			350		25	66,6

1.030.9-2.7-2-0.04.0-05

Лист

2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол	Примеч.
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>Детали</u>			
		<u>Поз.1 Стержень</u>	<u>Арматурный</u>		
АЧ	-00		1.030.9-2.7-2-0.001- 025	2	
	-01		- 027	2	
	-02		- 033	2	
	-03		- 035	2	
	-04		- 052	2	
	-05		- 054	2	
	-06		- 056	2	
	-07		- 058	2	
	-08		- 060	2	
	-09		- 062	2	
	-10		- 074	2	
	-11; - 12		- 075	2	

ИЗЧ. ОТЕД	БРОДСКИЙ	Кр		1. 030.9-2.7-2-0.05.0
И. КОМТР.	ЧУМАКОВА	Кр		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Кр		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Кр		
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПОЛИЩЕВ	Кр		
ПРОВЕРКА	ПРОЦЕНКО	Кр		

КЯРКАС ПЛОСКИЙ
(Кр 77; Кр 78; Кр 84...
... Кр 101; Кр 112... Кр 119)

Старая	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Позначение	Кол.	Примеч.
		- 13; - 14	1.030.9-2.7-2-0.00.1 - 076	2	
		- 15; - 16	- 077	2	
		- 17; - 18	- 078	2	
		- 19	- 079	2	
		- 20	- 080	2	
		- 21	- 082	2	
		- 22; - 23	- 084	2	
		- 24; - 25	- 086	2	
		- 26	- 103	2	
		- 27	- 104	2	
		- 28	- 105	2	
		- 29	- 106	2	
		- 30	- 107	2	
		- 31	- 108	2	
		- 32	- 120	2	
		- 33	- 121	2	
АЧ		Поз 2 Стержень арматурный			
		- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1- 132	14	
		- 01	- 132	16	
		- 02; - 05; - 21; - 30	- 134	20	
		- 03; - 25	- 134	23	
		- 04	- 134	18	
		- 06; - 22; - 23	- 134	22	
		- 07; - 24	- 134	24	
		- 08	- 134	26	
		- 09	- 134	28	
		- 10	- 134	11	
		- 11; - 12; - 26	- 134	12	

1.030.9-2.7-2-0.05.0

Лист
2

[illegible]

1.030.9-2.7-2-0.05.0

Лист

(3)

Обозначение	Марка	Размеры, мм						n	Масса, кг
		Л	а	б	с	е	т		
1.030.9-2.7-2-0.05.0	Кр 77	3300	280	220	200	70	250	12	8,4
-01	Кр 78	3900				170		14	9,9
-02	Кр 84	4800				220		18	12,6

Продолжение таблицы исполнений ст. лист 2

Инв. № пасп.	Годовой и дата	Взгл. инв. №	Продолжение таблицы исполнений ст. лист 2												
			1.030.9 - 2.7-2-0.05.0 ОБ												
			ИЗЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	КБ							Каркас плоский (Кр 77; Кр 78; Кр 84... ... Кр 101; Кр 112... Кр 119) СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стандия	Масса	Масштаб
			Н. КОМТЕ.	ЧУМАКОВА	ЧС										
			П. СПЕЦ.	КОРШЕЦКИЙ	КС								Лист 1	Листов 3	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИИ ПРДЕКТ
			РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ЧС										
			ИСПОЛНИЛ	ЛОТИЧЕВ	ЛОТ										
			ПРОВЕДИЛ	ПРОЩЕНКО	ПРОЩ										

Обозначение	Марка	Размеры, мм						n	Масса, кг	
		L	a	b	c	e	m			
1.030.9-2.7-2-0.05 0-03	Кр 85	5400	380	320	50	70	300	21	14,2	
-04	Кр 86	4950						16	16,5	
-05	Кр 87	5550						18	18,6	
-06	Кр 88	6150						20	20,5	
-07	Кр 89	6750						22	22,6	
-08	Кр 90	7350						24	24,5	
-09	Кр 91	7950						26	26,6	
-10	Кр 92	3800			-	270	350	10	15,8	
-11	Кр 93	4150			300	320		10	17,2	
-12	-1				-	270		11	17,2	
-13	Кр 94	4400			200	320		11	18,3	
-14	-1				-	170		12	18,3	
-15	Кр 95	4750			300	220		12	19,7	
-16	-1				-	170		13	19,7	
-17	Кр 96	5000			200	220		13	20,8	
-18	-1				-	70		14	20,8	
-19	Кр 97	5650			200	170		15	23,5	
-20	Кр 98	6250				70		17	26,0	
-21	Кр 99	6850				300		220	18	28,4

Учв. и экз. подл.

Подписи и дата

Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.05 0 05

Лист

2

Обозначение	Марка	Размеры, мм						n	Масса, кг		
		L	a	b	c	e	m				
1.030.9-2.7-2-0.05.0-22	Kp 100	7450	380	320	100	320	350	20	30,9		
- 23	- 1				300	120		20	30,9		
- 24	Kp 101				100	220		22	33,4		
- 25	- 1	8050			300	370	21	33,4			
- 26	Kp 112				4450	200	220	10	22,6		
- 27	Kp 113						5050	420	11	25,7	
- 28	Kp 114	5700			250	220	13	29,0			
- 29	Kp 115	6300				420	14	32,0			
- 30	Kp 116	7500			50	220	18	38,0			
- 31	Kp 117	8100				420	19	41,1			
- 32	Kp 118	7650				370	18	47,2			
- 33	Kp 119	8250				170	20	51,0			

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взял. И.И.И.

1.030.9-2.7-2-0.05.0 06

Итого

3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.06.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
		<u>Поз.1 Стержень</u>	<u>Арматурный</u>		
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1- 026	2	
		-01	- 028	2	
		-02	-025	2	
		-03	-027	2	
		-04	- 031	2	
		-05	- 045	2	
		-06	- 046	2	
		-07	-047	2	
		-08	- 048	2	
		-09	-050	2	
		-10	- 051	2	
		-11	-075	2	

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

Нач. отд. Бродский
Н. конт. Чутякова
Пл. спец. Коротецкий
Рук. гр. Чутякова
Нач. отд. Поточев
Пров. Прощенко

Визы и подписи
[Подписи]

1.030.9-2.7-2-0.06.0

Каркас плоский
(Кр 79... Кр 83;
Кр 102... Кр 111)

Стандарт Лист Листов
Р 1 3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взята. ИНВ. №

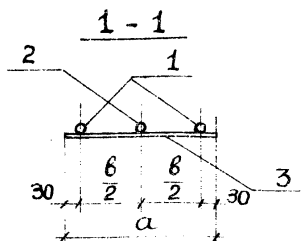
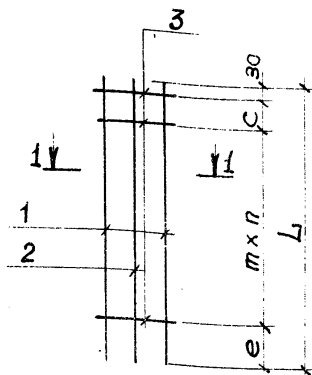
Циркуля	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		- 13	1.030.9-2.7-2.0.00.1- 134	14	
		- 07; -08; -14	- 134	15	
		- 09; -10	- 134	17	
		- 11	- 134	12	

Имя и Фамилия
Подпись и дата
Вет. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.06.0

Имен

3



Обозначение	Марка	Размеры, мм						п	Масса, кг
		L	a	b	c	e	m		
1.030.9-2.7-2-0.06.0	Кр 79	3550				220		13	12,3
-01	Кр 80	4150	280	220	50	70	250	16	14,2
-02	Кр 81	3300				220		12	12,4

Продолжение таблицы исполнений см. лист 2.

Имя и Фамилия	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Продолжение таблицы исполнений т. лист 2.			
Нач. отд.	Бродский	Кр	
Н. конт.	Чумакова	Кр	
гл. спец.	Коротечкин	Кр	
рук. гр.	Чумакова	Кр	
исполн.	Фадинчев	Кр	
Проверил	Проценко	Кр	
1.030.9-2.7-2-0.06.0 СБ			
Каркас плоский (Кр 79... Кр 83; Кр 102... Кр 111).			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Станд.		Масса	Масштаб
Р		Ст. табл.	-
Лист 1		Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Обозначение	Марка	Размеры, мм						n	Масса, кг
		L	a	b	c	e	m		
1.030.9-2.7-2-0.06.0-03	Кр 82	3900	280	220	50	70	250	15	14,6
-04	Кр 83	4500				170		17	16,8
-05	Кр 102	3450	380	320	—	70	300	11	14,8
-06	Кр 103	3700						12	15,6
-07	Кр 104	4050						13	17,2
-08	Кр 105	4300						14	18,2
-09	Кр 106	4650			50	70	300	15	19,6
-10	Кр 107	4900			—			16	20,7
-11	Кр 108	4150			250	370	350	10	20,9
-12	Кр 109	4400			—	170		12	22,2
-13	Кр 110	4750			250	270		12	23,9
-14	Кр 111	5000			—	70		14	25,2
									*

ИЧЕ А-5 подл. Испытание и дата Взяты ИЧЕ А-5

1.030.9-2.7-2-0.06.0 С5

ИЧЕ А-5

2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-0.07.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Поз. 1. Стержень арматурный</u>		
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1 - 144	2	
		-01	- 143	2	
		-02	- 142	2	
		-03	- 141	2	
		-04	- 140	2	
		-05	- 145	2	
		-06	- 139	2	
		-07	- 138	2	
			<u>Поз. 2 Стержень арматурный</u>		
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1 - 134	35	
		-01; -03	- 134	27	

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

Ил.ч. отд. Бродский
Н. Кондратюк
Гл. спец. Коротецкий
Рук. гр. Чумакова
Исполнит. Ляпко
Проверил. Проценко

1.030.9-2.7-2-0.07.0

Наркис плоский
(Кр 120... Кр 121)

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2

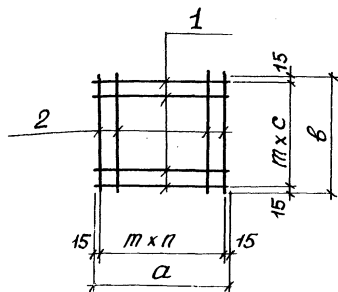
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

Фасплат	Экзп	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.08.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Позначение	Кол.	Примеч.
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
ЯЧ		Поз. 1 Стержень арматурный			
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-127	6	
		-01	-128	6	
		-02	-128	8	
		-03	-130	8	
		-04	-131	8	
		Поз. 2 Стержень арматурный			
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-127	6	
		-01	-127	8	
		-02	-128	8	
		-03	-128	10	
		-04	-128	12	

*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО "00"

[illegible]



Обозначение	Марка	Размеры, мм			n	c	Масса, кг
		a	b	m			
1.030.9-2.7-2-0.08.0	С1	280	280	50	5	5	0,8
-01	С2				1,0		
-02	С3	380	380		7	7	1,4
-03	С4	480			9		1,6
-04	С5	580			11		2,0

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инвент.	Нач. отд.	Бродский	1.030.9-2.7-2-0.08.0 СБ	Сетка (С1... С5). Сборочный чертеж	Стандия	Маска	Масштаб
			Н. контр.	Чулякова			Р	От.	-
			Ил. спец.	Коротецкий			Лист	Листов	1
			Рук. гр.	Чулякова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Исполнит.	Ляпкин					
Проверил	Проценко	Знач.							

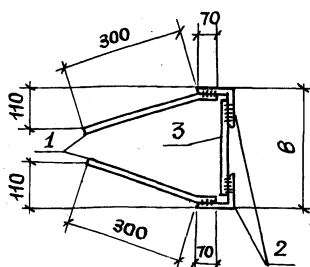
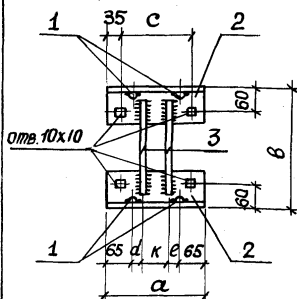
Исполн.	ЭДН	ПЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТД	Техническое описание		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.09.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.2-01	Стержень арматурный	4	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.09.0		МН1
				<u>Детали</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4	Уголок	2	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2	Стержень арматурный	2	
				1.030.9-2.7-2-0.09.0-01		МН2
				<u>Детали</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4-01	Уголок	2	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-02	Стержень арматурный	2	

Нач. отд.	Бродский	Л.С.	
И. контр.	Чутякова	Л.С.	
Гл. спец.	Коротечкий	Л.С.	
Ст. инж.	Чутякова	Л.С.	
Исполнил	Проценко	Л.С.	
Проверил	Чутякова	Л.С.	

1.030.9-2.7-2-0.09.0

Изделие закладное
(МН1; МН2).

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		а	б	с	д	к	е	
1.030.9-2.7-2-0.09.0	МН1	250	300	180	25	70	25	5,4
-01	МН2	300	400	230	35	100	35	6,2

Имя, подпись, Подпись и дата

И.О.О.О.	Бродский	И.О.О.О.	
И.О.О.О.	Чулякова	И.О.О.О.	
И.О.О.О.	Коротченко	И.О.О.О.	
И.О.О.О.	Чулякова	И.О.О.О.	
И.О.О.О.	Проценко	И.О.О.О.	
И.О.О.О.	Чулякова	И.О.О.О.	

1.030.9-2.7-2-0.09.0 СБ

Изделие закладное
(МН1; МН2).

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
АЧ		1.030.9-2.7-2-0.10.0 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-02	Уголок	2	
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			1.030.9-2.7-2-0.10.0	МНЗ	
			<u>Детали</u>		
АЧ	2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-03	Стержень арматурный	3	
АЧ	3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-04	Стержень арматурный	4	
АЧ	4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-05; 53	Стержень арматурный	1; 1	
АЧ	5	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полова	4	
			1.030.9-2.7-2-0.10.0-01	МН4	
			<u>Детали</u>		
АЧ	2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-03	Стержень арматурный	3	
АЧ	3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-06	Стержень арматурный	4	
АЧ	4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-07; 54	Стержень арматурный	1; 1	
АЧ	5	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полова	4	

Нач. отд.	Бродский	Л.С.
Н. контр.	Чупакова	Л.С.
Л. спец.	Коротечкин	Л.С.
Л. инж.	Чупакова	Л.С.
Исполн.	Проценко	Л.С.
Проверил	Чупакова	Л.С.

1.030.9-2.7-2-0.10.0

Издание закладное
(МНЗ... МН8; МН20... МН22)

Лист	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Шарнир	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-02		тн5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-09;55	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-03		тн6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-12;56	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-04		тн7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-13	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-14;57	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-05		тн8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-09;55	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	

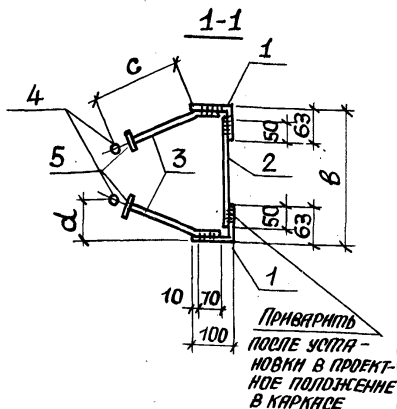
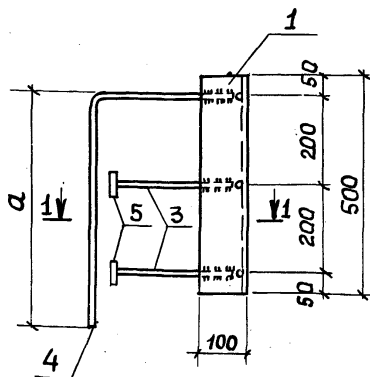
1.030.9-2.7-2-0.10.0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-06		МН 20
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-31	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-32;58	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-07		МН 21
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-33	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-34;39	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-08		МН 22
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-35	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-36;40	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	

Име. № подл. Подпись и дата Взято инв. №

1.030.9-2.7-2-0.10.0

Лист
3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		а	б	с	д	
1.030.9-2.7-2-0.10.0	МНЗ	400	300	170	75	9,9
-01	МН4	500	300	230	95	10,9
-02	МН5	550	300	280	115	12,1
-03	МН6	500	400	170	75	10,9
-04	МН7	550	400	230	95	12,3
-05	МН8	550	400	280	115	12,1
-06	МН20	650	400	330	130	15,7
-07	МН21	650	400	380	150	16,1
-08	МН22	650	400	480	150	16,9

1.030.9-2.7-2-0.10.0 СБ

Изделие ЗАКЛАДНОЕ
(МНЗ...МН8; МН20...МН22).
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

УСТАНОВКА	МАССА	МАШТАБ
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

Всего листов 1

Утверждено и дано

Имя, № проекта

И.в.ч.отд. Бродский
И.контр. Чумакова
П.спец. Коротецкий
Р.ч.г.р. Чумакова
Исполнил ПРОЦЕНКО
Проверил Чумакова

Страница	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO	Техническое описание		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.11.0 ОБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.11.0		МН9
				<u>Детали</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-02	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-03	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-59	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-15	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-04		МН10
				<u>Детали</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-50	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-16	Стержень арматурный	4	

Всего листов 12

Подпись и дата

Итого листов 12

Нач. отд.	Бродский	Л	
Н. контр.	Чулякова	Л	
Л. спец.	Коротченко	Л	
Рук. гр.	Чулякова	Л	
Исполнил	Проценко	Л	
Проверил	Чулякова	Л	

1.030.9-2.7-2-0.11.0

Изделие закладное
(МН9... МН16;
МН28; МН29)

Лист	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-02		МН11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-18	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-17	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-03		МН12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-61	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-19	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-04		МН13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-07	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-21	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-20	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-05		МН14
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-07	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-23	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-22	Стержень арматурный	4	

Изм. № подл. Изменения в детали

1.030.9-2.7-2-0.11.0

Лист
2

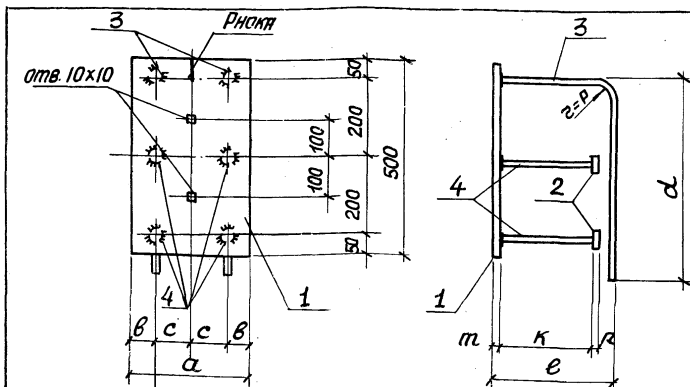
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-06		МН15
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-08	Полоса	1	.
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-25	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-24	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-09		МН16
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-09	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-27	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-26	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-08		МН28
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-02	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-62	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-63	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-09		МН29
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-27	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-26	Стержень арматурный	4	

Изм. № 10000 Подпись и дата
Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.11.0

Лист

3



Обозначение	Марка	Размеры, мм									Масса, кг
		α	β	с	д	κ	е	т	п	р	
1.030.9-2.7-2-0.11.0	МН9	290	65	80	500	240	310	10	10	70	14,4
-01	МН10	300	65	85	650	240	310	12	12	70	20,5
-02	МН11	300	65	85	650	285	360	12	12	90	21,3
-03	МН12	300	65	85	650	335	410	12	12	90	21,5
-04	МН13	250	40	85	500	195	260	8	8	70	10,1
-05	МН14	250	40	85	500	295	360	8	8	70	10,5
-06	МН15	250	40	85	550	390	460	10	10	90	15,4
-07	МН16	250	40	85	650	485	560	12	12	90	20,8
-08	МН28	290	65	80	500	190	260	8	8	70	14,4
-09	МН29	300	65	85	650	485	560	12	12	90	23,1

Исполн. Бродский
 И. контр. Чутякова
 Ил. спец. Коротецкий
 Рук. гр. Чутякова
 Исполнил. Проценко
 Проверил. Чутякова

1.030.9-2.7-2-0.11.0 С6

Наделне закладное
 (МН9... МН16;
 МН28; МН29).
 Сборочный чертеж

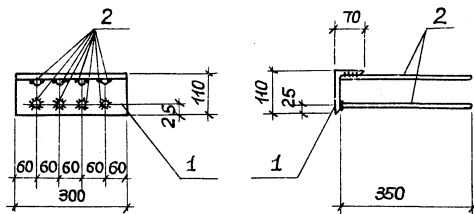
Стандарт Масса Мясштаб

Р Ст. табл. —

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Исполн. Бродский
И. контр. Чутякова
Ил. спец. Коротецкий
Рук. гр. Чутякова
Исполнил. Проценко
Проверил. Чутякова



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-03	Уголок	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-28	Стержень арматурный	8	

И.в.ч. отд.	Бродский	Л.в.	
И.в.ч. контр.	Чутова	Л.в.	
И.в.ч. спец.	Хороцкий	Л.в.	
Р.в.ч. гр.	Чутова	Л.в.	
И.в.ч. подл.	Проценко	Л.в.	
Проверил	Чутова	Л.в.	

1.030.9-2.7-2-0.12.0

Изделие закладное
тн-17

Стандия	Масса	Масштаб
Р	4,9 кг	1: 10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Ч.в.ч. подл. Подпись и дата В.в.ч. н.в.ч. №

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 то	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-0.13.0 сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-10	Полоса	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.13.0		МН18
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-29	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.13.0-01		МН19
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-30	Стержень арматурный	4	

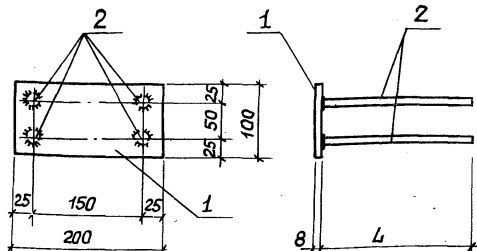
Изм. № подл.	Листов и дата	Взам. инв. №
--------------	---------------	--------------

Нач. отд.	Бродский	И
Н. контр.	Чумакова	И
И. спец.	Коротецкий	И
Рук. гр.	Чумакова	И
Исполн.	Проценко	И
Проверил	Чумакова	И

1.030.9-2.7-2-0.13.0

Надлежит закладное
(МН18; МН19).

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Л, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.13.0	МН18	370	2,1
-01	МН19	470	2,5

Нач. отд.	Бродский	К	
Н. контр.	Чутякова	Ч	
Ол. спец.	Коротецкий	К	
Рук. гр.	Чутякова	Ч	
Исполнил	Проценко	П	
Проверил	Чутякова	Ч	

1.030.9-2.7-2-0.13.0 СБ

Изделие закладное
(МН18; МН19).
Сборочный чертеж

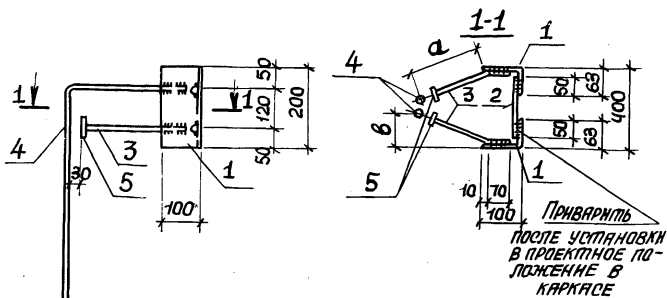
Стальная	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИПРОЕКТИ		

Изм.	ЭДН	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.14.0-02		МН25
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-41	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2		
АЧ	4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-42;44	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1		
				1.030.9-2.7-2-0.14.0-03		МН26
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-33	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2		
АЧ	4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-34;39	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1		

1.030.9-2.7-2-0.14.0

Лист

2



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		а	б	
1.030.9-2.7-2-0.14.0	МН23	230	95	8,0
-01	МН24	330	130	8,8
-02	МН25	280	115	8,4
-03	МН26	380	150	9,0

Нач. отд.	Бродский	Л/с	
Н. контр.	Чутякова	Л/с	
Пл. спец.	Коротечкина	Л/с	
Рук. гр.	Чутякова	Л/с	
Исполнил	Проценко	Л/с	
Проверил	Чутякова	Л/с	

1.030.9-2.7-2-0.14.0 СБ

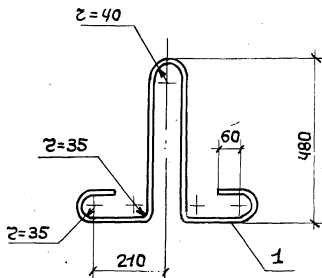
Изделие закладное
(МН23... МН26).

Сборочный чертеж

Стальная	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Нач. отд. Листов 1 из 1



Формат	Зона	Поя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.15.0	ПЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ф20 АІ, $R=1620$	1	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Виз
Н. КОНТР.	ЧУТАКОВА	В
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В
РУК. ГР.	ЧУТАКОВА	В
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	В
ПРОВЕРИЛ	ЧУТАКОВА	В

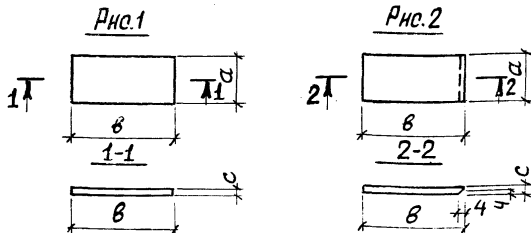
1.030.9-2.7-2-0.15.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 27

ГОСТ 5781-82

СТАЛЬ	МАССА	ЛИСТОВ
Р	4,0 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИМОНТОР



Обозначение	Марка	Рнс.	Размеры, мм			Масса, кг
			а	б	с	
1.030.9-2.7-2-0.16.0	мс1	1	70	120	6	0,4
-01	мс2		120	120	6	0,7
-02	мс5		60	90	6	0,3
-03	мс6		60	60	6	0,2
-04	мс7		80	140	6	0,5
-05	мс8		110	140	6	0,7
-06	мс11		140	200	8	1,8
-07	мс14	2	60	60	6	0,2
-08	мс33	1	150	150	6	1,1
-09	мс42		100	100	10	0,8
-10	мс49		160	400	10	5,0
-11	мс50		160	350	10	4,4
-12	мс51		160	300	10	3,8
-13	мс64		80	200	8	1,0

Нач. отд. Бродский
Н. контр. Чутякова
гл. спец. Коротецкий
рук. гр. Чутякова
исполнит. Проценко
проверка Чутякова

1.030.9-2.7-2-0.16.0

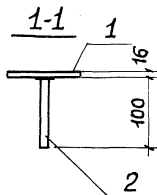
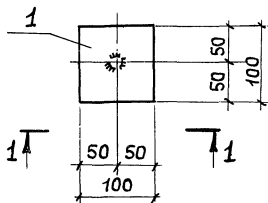
Изделие соединительное
(мс1; мс2; мс5... мс8; мс11;
мс14; мс33; мс42; мс49... мс51;
мс64):

Стальная масса мсштыль
Р Ст. табл. -

Лист Листов 1

Полоса ГОСТ 103-76
Вст3кл2 ГОСТ535-79

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



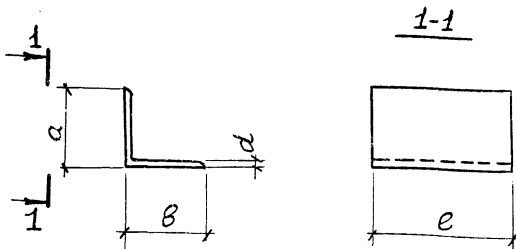
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-11	Полоса	1		
АЧ	2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-45	Стержень арматурный	1		

Нач. отд.	Бродский	Л.с.	
Н. контр.	Чутякова	Л.с.	
Л. спец.	Коротецкий	Л.с.	
Рук. гр.	Чутякова	Л.с.	
Исполнил	Проценко	Л.с.	
Проверил	Чутякова	Л.с.	

1.030.9-2.7-2-0.17.0

Изделие соединительное
тс 3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,7 кг	1:5
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		а	б	с	д	
1.030.9-2.7-2-0.18.0	МС 4	75	50	60	5	0,3
-01	МС 26	75	50	150	5	0,7
-02	МС 28	100	100	100	8	1,2
-03	МС 36	100	63	140	6	1,1
-04	МС 37	100	63	60	6	0,5
-05	МС 39	100	100	140	12	2,5
-06	МС 40	100	100	190	12	3,4
-07	МС 43	100	100	170	8	2,1
-08	МС 48	100	100	360	10	5,4

[illegible]

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 Т0	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-0.19.0 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Перетяжные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.19.0		мс9
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-01		мс9а
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-02		мс15
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-47	Стержень арматурный	1	

Всего листов

Подписано и датировано

Имя и Подпись

Нач. отд.	Бродский	
Н. конт.	Чумякова	
гл. спец.	Коротецкий	
Рук. гр.	Чумякова	
Исполнил	Проценко	
Проверил	Чумякова	

1.030.9-2.7-2-0.19.0

Изделие соединительное
(мс9; мс9а; мс15; мс15а;
мс31; мс31а; мс22;
мс22а)

Лист	Листов
1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

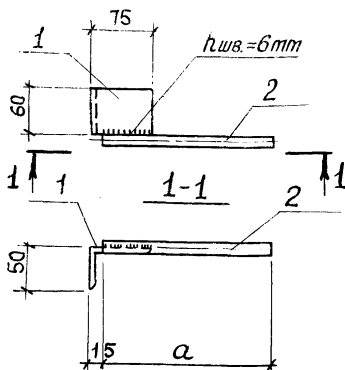
Формы	Элементы	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-03		МС15а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-47	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-04		МС31
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-50	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-05		МС31а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-50	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-06		МС22
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-07		МС22а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	Стержень арматурный	1	

1.030.9-2.7-2-0.19.0

Лист

2

Рис. 1

Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
Детальное - см. Рис. 1

Обозначение	Марка	Рис.	α мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.19.0	МС9	1	210	0,5
-01	МС9а	2	210	0,5
-02	МС15	1	160	0,5
-03	МС15а	2	160	0,5
-04	МС31	1	120	0,4
-05	МС31а	2	120	0,4
-06	МС22	1	340	0,6
-07	МС22а	2	340	0,6

Исч. отд. Бродский
И. контр. Чутякова
Пр. спец. Коротецкий
Рук. гр. Чутякова
Исполнит. Проценко
Проверил Чутякова

1.030.9-2.7-2-0.19.0 СБ

Изделие соединительное
(МС9; МС9а; МС15; МС15а;
МС31; МС31а; МС22; МС22а)
РАБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ

Старая	Масса	Листов
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
			1.030.9-2.7-2-0.20.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-12	Полоса	1	
БЧ	2			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	2	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.20.0		МС 10
				<u>Детали</u>		
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.3-13	Полоса	2	
БЧ	4			Болт М12х90.58 ГОСТ 1798-70* С шайбой 12.01 ГОСТ 14371-78	2	
				1.030.9-2.7-2-0.20.0-01		МС 12
				<u>Детали</u>		
				Шайба 12.01 ГОСТ 14371-78	2	
				Болт М12х260.58 ГОСТ 1798-70* С шайбой 12.01 ГОСТ 14371-78	2	

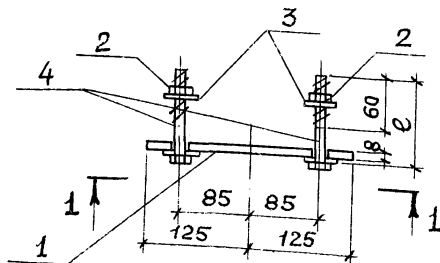
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Чутякова	
Пр. спец.	Коротецкий	
Рук. гр.	Чутякова	
Исполнил	Проценко	
Проверил	Чутякова	

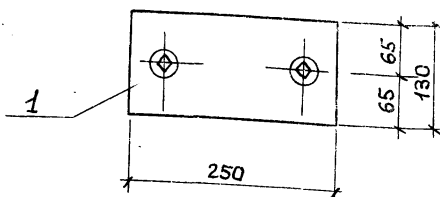
1.030.9-2.7-2-0.20.0

Изделие соединительное
(МС 10; МС 12)

Лист	Листов
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	МАССА, кг
1.030.9-2.7-2-0.20.0	МС 10	90	2,6
- 01	МС 12	260	2,9

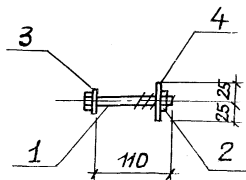
Подпись и дата
Взят из
Число

Нач. отд.	Бродский	✓
Н. контр.	Чутякова	✓
гл. спец.	Коротешкин	✓
рук. гр.	Чутякова	✓
Исполнил	Проценко	✓
Проверил	Чутякова	✓

1.030.9-2.7-2-0.20.0 СБ

Изделие соединительное
(МС 10; МС 12).
Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Болт М10х110.58 ГОСТ 798-70*	1	
Б4	2			Пластина 10.5. ГОСТ 5915-70*	1	
Б4	3			Шайба 10.01. ГОСТ 1137-78	1	
А4	4		1.030.9-2.7-2-0.00 3-14	Полоса	1	

Взят. нивел.

Подпись и дата

Нив. нивел.

Нач. отд. Бродский
 И. контр. Чутякова
 Ил. спец. Коротецкий
 Рук. гр. Чутякова
 Исполнял Проценко
 Проверил Чутякова

1.030.9-2.7-2-0.21.0

Изделие соединительное
МС 13

Стандия Масса Масштаб

Р

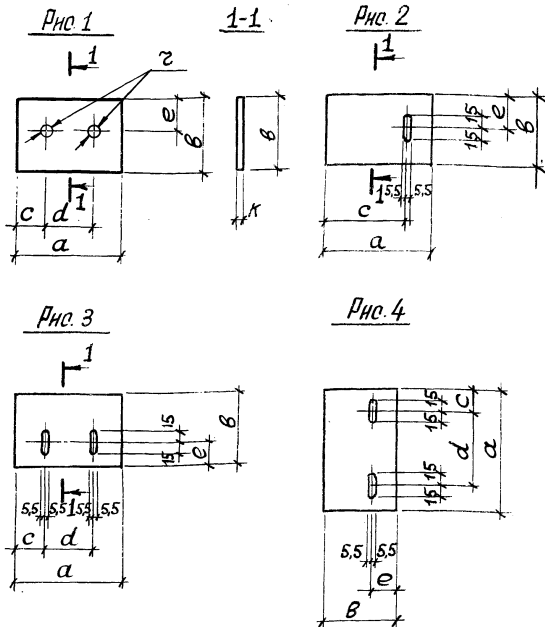
0,2 кг

1:5

Лист

Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Таблицу исполнений см. на листе 2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.030.9-27-2-0.22.0		
Нач. отд.	Бродский		Назначение соединительное (МС16...МС19; МС21; МС23; МС25; МС53; МС68)		
Н. контр.	Чутякова				
Гл. спец.	Коротецкий		ГОСТ 103-76 Лист 3 кн 2 ГОСТ 535-79	Материал	Масштаб
Рук. гр.	Чутякова			Р	Ст. табл.
Исполнил	Проценко		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТО	Лист 1	Листов 2
Проверил	Чутякова				

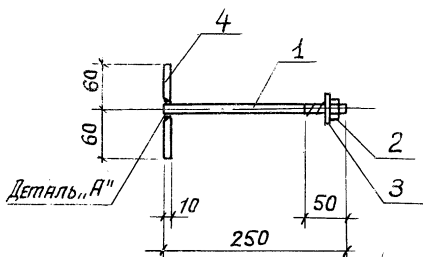
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм							Масса, кг	
			а	б	с	д	е	з	к		
1.030.9-2.7-2-0.22.0	МС 16	1	250	100	40	170	50	13	8	1,6	
-01	МС 17	4	210	120	40	130	40	H		1,6	
-02	МС 21	3	210	160	40	130	40			2,0	
-03	МС 23		180	120	25	130	40			1,3	
-04	МС 25	1	170	80	25	120	40			0,9	
-05	МС 18	2	120	120	80	-	60			0,9	
-06	МС 19		180	120	130	-	60			1,4	
-07	МС 53	1	160	80	20	120	40			6	0,6
-08	МС 68		120	80	20	80	40				0,5

Инв. № по док. Подпись и дата Взял. Инв. №

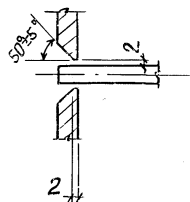
1.030.9-2.7-2-0.22.0

Лист

2



Деталь "А"
М1:2

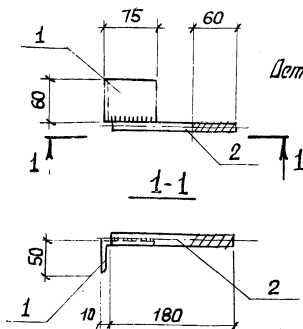


Шрифт	Возра	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.2-48	Стержень арматурный	1	
БЧ	2			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	1	
БЧ	3			Шайба 12.01. ГОСТ 11371-78	1	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.3-15	Полоса	1	

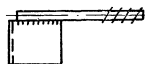
Нач. отд.	Бродский	К		1.030.9-2.7-2-0.23.0		
Н. контр.	Чутякова	П		Изделие соединительное МС 20		
Л. спец.	Коротецкий	С				
Рук. гр.	Чутякова	С		Стандия	Масса	Масштаб
Исполнил	Проценко	В			Р	0,8 кг
Ратверил	Чутякова	С		Лист	Листов 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

1.030.9-2.7-2-0.25.0

1.030.9-2.7-2-0.25.0-01



ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
Детальное-от. 1.030.9-2.7-2-0.25.0



Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	УГОЛОК	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-49	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	

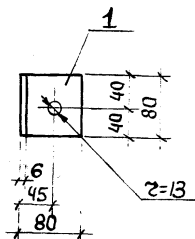
1.030.9-2.7-2-0.24.0

Ил. отобр. Бродский
И. контр. Чутякова
Ил. спец. Лоретский
Рук. гр. Чутякова
Исполнил Проценко
Проверил Чутякова

Надлежит соединительное
(мс27; мс27а)

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,5 кг	1:5
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Имя и фамилия
Подпись и дата
Взят. инв. №



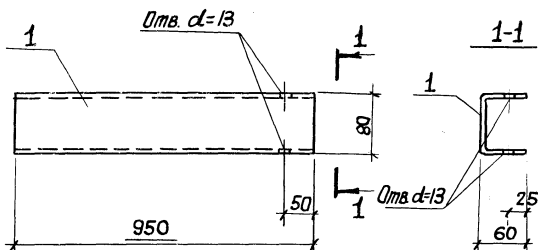
Фирма	Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ЯЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.25.0	Уголок Б-80х6 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ К12 ГОСТ 535-79 С-80	1	

Нач. отд.	Бродский	Кз				1.030.9-2.7-2-0 25 0		
Н. контр.	Чутякова	Кз						
И. спец.	Коротечкин	Кз				Изделие соединительное МС 29		
Рук. гр.	Чутякова	Кз						
Исполнил	Литвинова	Кз				Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Чутякова	Кз				Р	0,6кг	1:5
						Лист	Листов 1	
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Обозначение	Марка	α , мм	Масса, кг
1030.9-2.7-2-0.26.0	МСЭО	100	0,9
-01		160	0,9
-02		210	1,1
-03		250	1,1

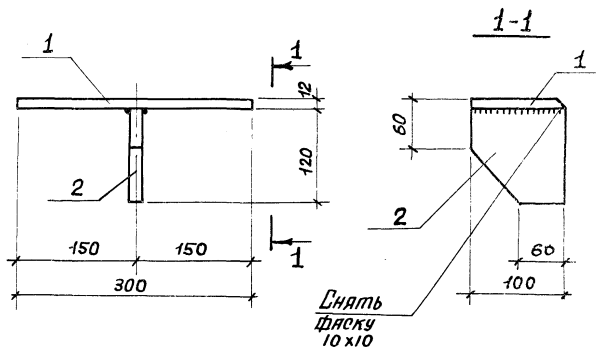
Материал	Знак	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-07	Угелок	1		
АЧ	2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-5;47;46,68	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2		

[illegible]



Деталь	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.27.0	Швеллер 80х60х6 ГОСТ 8279-75* вместо К12 ГОСТ 114-76	1	

Нач. отд.	Бродский	КЗ		1.030.9-2.7-2-0.27.0		
Н. контр.	Чутова	ЧЗ				
Проект.	Лордешкин	ЛЗ		Изделие соединительное МС 32		
Рук. гр.	Чутова	ЧЗ				
Исполнил	Проценко	ЛЗ		Стальная		
Провер.	Чутова	ЧЗ				
				Р	80 кг	1:5
				Лист	Листов 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
А4	1		1.031.9-2.7-2-0.00.3-16	Полоса	1	
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-17	То же	1	

Изм. №	подп.	Подпись и дата	Взят. н.в.м.							
				Нач. отд.	Бродский	✓		1.030.9-2.7-2-0.28.0		
				Н. контр.	Чумакова	✓				
				Гл. спец.	Коротецкий	✓				
				Рук. гр.	Чумакова	✓				
				Исполнитель	Проценко	✓				
				Проверил	Чумакова	✓		Изделие соединительное МС 34		
								Стандия	Масса	Масштаб
								Р	3,9 кг	1:5
								Лист	Листов 1	
								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 Т0	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-0.29.0 Б5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1.		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-51	Стержень арматурный	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.29.0		мс 35
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.29.0-01		мс 35а
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.29.0-02		мс 24
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.29.0-03		мс 24а
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	Стержень арматурный	1	

Нач. отд. Бродский
 И. контр. Чутякова
 Гл. констр. Коротецкая
 Рук. гр. Чутякова
 Исполнил Проценко
 Проверил Чутякова

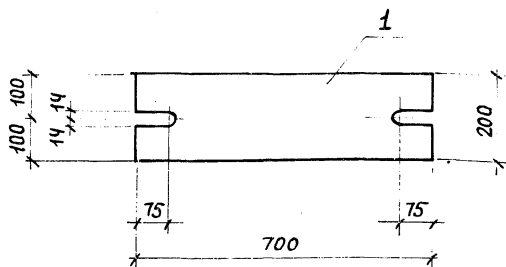
Л2
 Л2
 Л2
 Л2
 Л2
 Л2

1.030.9-2.7-2-0.29.0

Назначение соединительное
 (мс 35; мс 35а;
 мс 24; мс 24а)

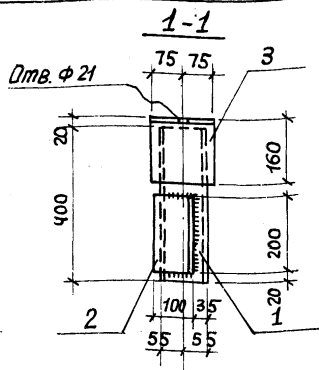
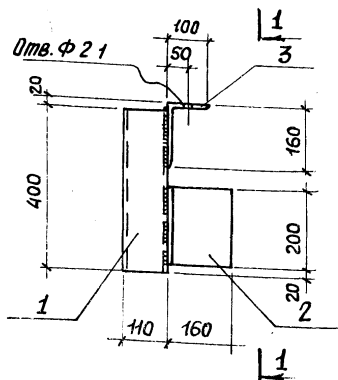
Стандарт Лист Листов
 Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



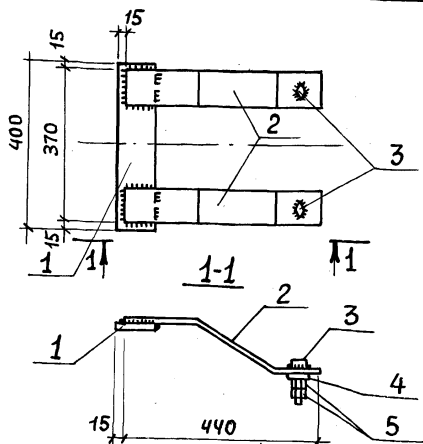
Шрифт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
дч	1		1.030.9 - 2.7-2-0.30.0	Полоса 5-20x200 ГОСТ 103-76 Всп3 кп12 ГОСТ 535-79	1	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №				
Нач. отд.	Бродский	Ч			1.030.9-2.7-2-0.30.0	
Н. контр.	Чутякова	Ч				
Гл. спец.	Коротецкий	Ч			Изделие соединительное МС38	
Рук. гр.	Чутякова	Ч				
Нач. отд.	Проценко	Ч			Стадия	
Проверил	Чутякова	Ч			Р	Масса
					Лист	Масштаб
						22,0 кг
						1:10
					Листов 1	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



Диагональ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист 10х6, с=400, ГОСТ 8639-82	1	
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4-11	Уголок	1	
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.00.4-10	Уголок	1	

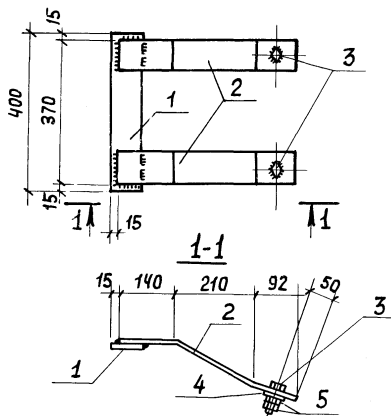
[illegible]



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9 - 2.7- 2-0.00.3 - 20	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9- 2.7- 2-0.00.3 - 21	Полоса	2	
БЧ	3			Болт М20 х 100.58 ГОСТ 7798-70 *	2	
БЧ	4			Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	2	
БЧ	5			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70 *	4	

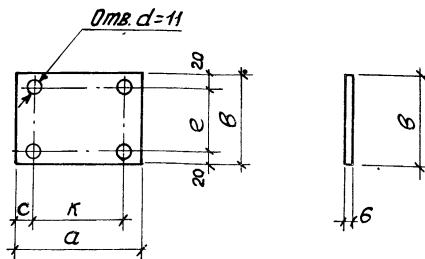
Имя и ф.о.подп.	Подпись и дата	Взят. нив. №	1.030.9-2.7-2-0.33.0			
			Изделие соединительное МС 46			
					Стандарт	Масса
					Р	8,2 кг
					Лист	Листов 1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Нач. отд. Бродский
 И.контр. Чутякова
 Ин. спец. Коротецкая
 Рук. гр. Чутякова
 Норм. инж. Литвинова
 Проверит. Чутякова



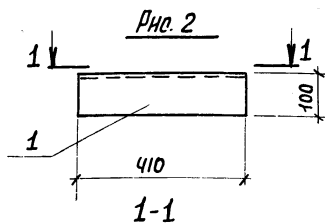
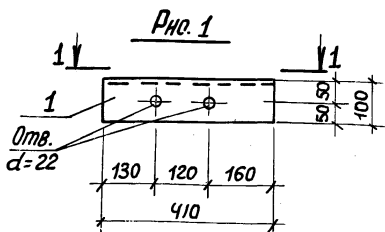
Деталь	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-20	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-22	Полоса	2	
БЧ	3			Болт М20 х 100, 58 ГОСТ 7798-70 *	2	
БЧ	4			Шайба 20, 01 ГОСТ 11371-78	2	
БЧ	5			Гайка М20 ГОСТ 5915-70 *	4	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №				1.030.9-2.7-2-0.34.0			
			Исх. отд.	Бродский	Лс		Изделие соединительное МС 47		
			И. контр.	Чутякова	Лс				
			Гл. спец.	Коротецкий	Лс				
			Рук. гр.	Чутякова	Лс				
			Исполнил	Литвинова	Лс		Этадия	Масса	Масштаб
			Проверил	Чутякова	Лс		Р	8,0 кг	1:10
							Лист	Листов 1	
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

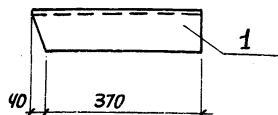


Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		α	б	с	κ	е	
1.030.9-2.7-2-0.35.0	МС 52	180	140	80	80	100	1,2
-01	МС 62	120	120	20	80	80	0,7
-02	МС 63	170	120	20	130	80	1,0
-03	МС 66	160	160	20	120	120	1,2
-04	МС 67	240	120	20	200	80	1,4
-05	МС 56	300	140	80	200	100	2,0

Имя, № дог.	Подпись и дата	Взят инв. №				1.030.9-2.7-2-0.35.0			
			И.в. отг.	Бродский	✓	Название соединительное (мс52; мс62, мс63; мс66; мс67; мс56)	Стандия	Масса	Масштаб
			И.в. контр.	Чутякова	✓				
			И.в. спец.	Коротецкий	✓	Р	Ст. табл.	—	
			И.в. гр.	Чутякова	✓				
			Исполнитель	Проценко	✓	Лист	Листов 1		
			Проверка	Чутякова	✓				
						Полоса	ГОСТ 103-76 Вотзка 2 ГОСТ 535-79	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
		</							



Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.36.0	1	МС 54	6,2
-01	2	МС 55	6,2



Деталь	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.36.0		МС 54
				<u>Детали</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.36.0	Уголок 5-100х10 ГОСТ 8509-72* 3-м зкл 2 ГОСТ 535-79	410	1	
			1.030.9-2.7-2-0.36.0-01			МС 55
			<u>Детали</u>			
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.36.0-01	Уголок 5-100х10 ГОСТ 8509-72* 3-м зкл 2 ГОСТ 535-79	410	1	

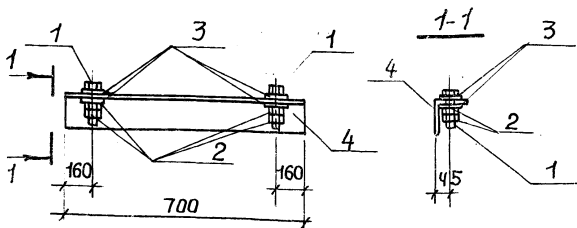
Нач. отд. Бродский
Н. контр. Чутякова
Гл. спец. Коротецкий
Рук. гр. Чутякова
Исполн. Проценко
Проектир. Чутякова

1.030.9-2.7-2-0.36.0

Изделие соединительное
(МС 54; МС 55)

Стандия	Масер	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Имя, № подл. Подпись и дата Взял инв.

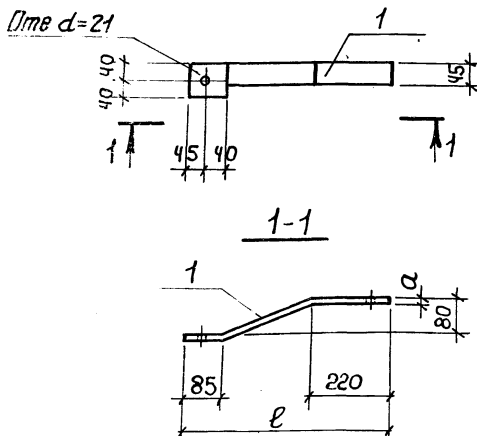


Кол. листов	Кол. деталей	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			Болт М20х80 58 ГОСТ 798-70*	2	
БЧ	2			Гайка М20 5 ГОСТ 5915-70*	4	
БЧ	3			Шайба 20 01 ГОСТ 11371-78	4	
ЛЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.4-09	Уголок	1	

1.030.9-2.7-2-0.37.0

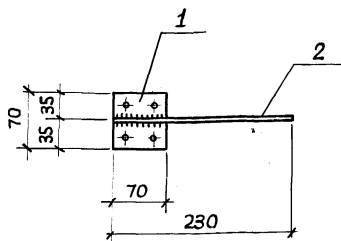
Изделие соединительное
МС 58

Стандарт	Масштаб	Листов
Р	8,2кг	1-10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙКИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		l	a	
1.030.9-2.7-2-0.38.0	мс 59	530	8	1,7
-01	мс 60	580	10	1,9
-02	мс 61	630	10	2,5

Нач. отд.	Бродский	Р			1.030.9-2.7-2-0.38.0		
И. контр.	Чутякова	Р					
И. спец.	Кортецкий	Р			Изделие соединительное (мс 59... мс 61)		
Ст. инж.	Чутякова	Р					
Исполнил	Проценко	Р			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Провер.	Чутякова	Р					
					ГОСТ 103-76 Полоса ВСТЗ кл 2 ГОСТ 535-79		
					Старня Маса Маштаб		
					Р ст. табл. -		
					Лист Листов 1		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-44	Полоса	1	
А4	2		1.030.9 - 2.7-2-0.00.2-67	Стержень арматурный	1	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отд.	Бродский	Лен		1.030.9 - 2.7- 2-0.39.0	Изделие соединительное МС 65	Стандия	Масса	Масштаб
			Н. контр.	Чутякова	Лен				Р	0,3кг	1:5
			Гл. спец.	Коротецкий	Лен				Лист	Листов 1	
			Рук. гр.	Чутякова	Лен				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
			Исполнил	Литвинова	Лен						
			Проверил	Чутякова	Лен						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.40.0 СБ	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4-10	Уголок	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.40.0		ТС 69
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ГЛ Д 110x6, Е-660, ГОСТ 8639-82	1	
				1.030.9-2.7-2-0.40.0-01		ТС 70
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ГЛ Д 110x6, Е-740, ГОСТ 8639-82	1	

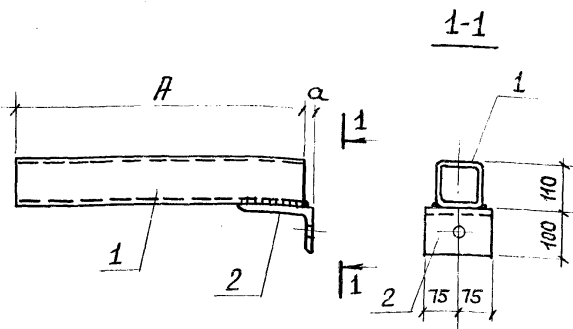
ИЗД. ЭТД.	БРОДОВИЙ	ЛС
И. КОМП.	ЧУПЯКОВА	ЛС
П. СПЕЦ.	КОРОЛЕВИЧ	ЛС
РУК. ГР.	ЧУПЯКОВА	ЛС
Исполнитель	Линьков	ЛС
Проектировщик	Линьков	ЛС

1.030.9-2.7-2-0.40.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
(ТС 69; ТС 70)

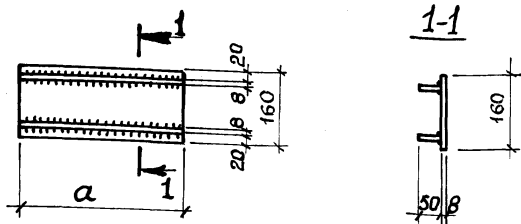
Страница	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	А, мм	а, мм	Масса, кг
1.030 9-2.7-2-0.40.0	МС 69	660	20	15,9
-01	МС 70	740	40	17,5

Изм. №	Исполн.	Проверит.	Утвердил.	Взам. инж. №
	И.контр. Чумакова	И.спец. Коротецкий		
	Рук. гр. Чумакова	Исполн. Литвинова		
	Проверит. Чумакова			
1.030 9-2.7-2-0.40.0 СБ				
Изделие соединительное (МС 69; МС 70) Сборочный чертеж				Стандарт
				Масса
				Масштаб
				Р
				Ст. табл.
				—
				Лист
				Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

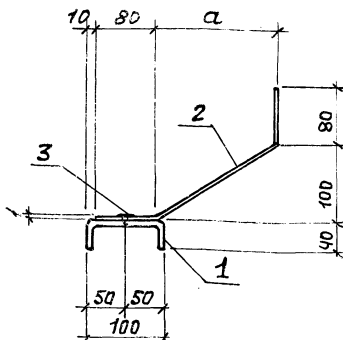


Обозначение	Марка	a мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2.0.41.0	М071	400	6,5
-01		350	5,7
-02		300	4,9

Ил. отд.	Бродский	К		1.030.9-2.7-2-0.41.0		
Н. контр.	Чулякова	С				
Л. спец.	Коротецкий	С		Изделие соединительное меш		
Рук. гр.	Чулякова	С				
Исполн.	Проценко	С		Р	Ст. табл.	Масштаб
Проверка	Чулякова	С			Лист	Листов 1
				Логова БЗ-160 ГОСТ 103-76 ВстЗ кл 2 ГОСТ 35-79		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

<u>Детали</u>	<u>Зона</u>	<u>Пос.</u>	<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Кол.</u>	<u>Примеч.</u>
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.42.0 ОБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			ШВЕЦЕР 100x46x3 ГОСТ 8218-75*	1	п. пт
БЧ	2			САМОНАРЕЗАЮЩИЙ БОЛТ Ф6 М4У34-SBIS-70	5	на п. т.
			Перенесенные данные для	исполнений		
				1.030.9-2.7-2-0.42.0		по ТЭ
				<u>ДЕТАЛИ.</u>		
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.3 - 45	ПОЛОСА	1	п. т
				1.030.9-2.7-2-0.42.0-01		по ТЭ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.3 - 46	ПОЛОСА	1	п. т.

Внут. инв. №	Подпись и дата						
Инв. № подл.	Подпись и дата	Нач. отд.	Бродский	И		1.030.9-2.7-2-0.42.0	
		Н.контр.	Чулякова	И			
Инв. № подл.	Подпись и дата	Бр. спец.	Коротецкий	И		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (мст2; мст3)	
		Рук. гр.	Чулякова	И			
		Нач. отд.	Проценко	И			
		Проверил	Чулякова	И			
						Станд. Лист	Листов
						Р	1
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



Обозначение	Марка	a , мм	Масса 1 п. м., кг
1.030.9-2.7-2-0.42.0	МСт2	70	6,2
-01	МСт3	170	6,8

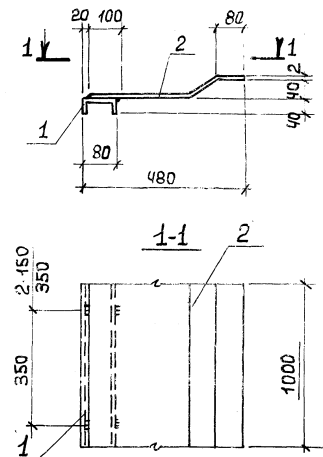
Исполн.	Бродский	Л	
И.контр.	Чумякова	Л	
Пр. спец.	Коротечный	Л	
См. инж.	Чумякова	Л	
Исполн.	Проценко	Л	
Проверил	Чумякова	Л	

1.030.9-2.7-2-0.42.0 СБ

Узелные соединительные
(МСт2; МСт3).

Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Материал
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ		



Код	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1		Лист 80х40х3 ГОСТ 8278-75	1	п.м.
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-47	Полоса	1	п.м.

Взят из №

Листов и дата

Инв. № подл.

Инв. отд. Бродский Р.ч.
 Н. конт. Чутякова Р.ч.
 Гл. спец. Коротецкий Р.ч.
 Рук. гр. Чутякова Р.ч.
 Неролина ПРОЦЕНКО Р.ч.
 Проверка Чутякова Р.ч.

1.030.9-2.7-2-0.43.0

Изделие соединительное
мст4

Стандия Масае Масштаб

Р

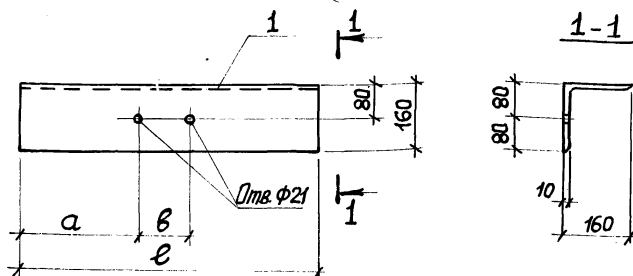
10.8кг

1:10

Лист

Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		а	б	е	
1.030.9-2.7-2-0.44.0	мс 75	440	120	940	23,2
-01	мс 77	560	100	1220	30,1
-02	мс 92	80	120	280	6,9 ^м
-03	мс 93	300	120	720	17,8
-04	мс 94	50	640	740	18,3

Изм. от				1.030.9-2.7-2-0.44.0			
Н.конт.	Бродский	Км		Изделие соединительное (мс 75; мс 77; мс 92; мс 93; мс 94)	Станд.	Масса	Масштаб
Ил. спец.	Чумакова	Зп			Р	Ст. табл.	—
Рук. гр.	Коротецкий	Зп			Лист	Листов 1	
Исполн.	Чумакова	Зп			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		
Проверил	Фомичев	Зп					
Проверил	Чумакова	Зп		Угловой 5-160x10 ГОСТ 8509-72*			
				80x3 кп 2 ГОСТ 535-79			

Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9 - 2.7-2-0.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9 - 2.7-2-0.45.0 ОБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.030.9 - 2.7-2-0.45.0		МС76
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-38	Полоса	1	
Б4	2			Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70	2	
Б4	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
Б4	4			Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	
				1.030.9 - 2.7-2-0.45.0-01		МС97
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-39	Полоса	1	
Б4	2			Болт М20х80.58, ГОСТ 7798-70	2	
Б4	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
Б4	4			Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	
				1.030.9 - 2.7-2-0.45.0-02		МС99
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-40	Полоса	1	
Б4	2			Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70	2	
Б4	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
Б4	4			Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	

Изм. № 9 подп. Подпись и дата

Нач. отд.	Бродский	ЛС	
Н. контр.	Чумакова	ЛС	
Л. спец.	Коротецкий	ЛС	
Рук. гр.	Чумакова	ЛС	
Исполнит.	Проценко	ЛС	
Проверит.	Чумакова	ЛС	

1.030.9 - 2.7-2-0.45.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
(МС76; МС97; МС99; МС103;
МС 106)

Листов	Лист	Листов
В	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Позначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-03		МС 100
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-41	Полоса		1	
БЧ	2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*		2	
БЧ	3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		4	
БЧ	4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78		4	
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-04		МС 101
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-42	Полоса		1	
БЧ	2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*		2	
БЧ	3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		4	
БЧ	4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78		4	
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-05		МС 102
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-37	Полоса		1	
БЧ	2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*		1	
БЧ	3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		2	
БЧ	4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78		2	
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-06		МС 103
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-28	Полоса		1	
БЧ	2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*		2	
БЧ	3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		4	
БЧ	4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-73		4	

Изм. и допол.
Подпись и дата
Изм. и доп. №

1.030.9-2.7-2-0.45.0

Лист

2

Формат	Экз.	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1030 9-27-2-0.45.0-07		те106
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030 9-27-2-0.00.3-43	Полтора	1	
БЧ	2			Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	2	
БЧ	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
БЧ	4			Шайба 20 01. ГОСТ 11374-78	4	

Числ. № 2 подл. Подпись и дата. Взял. числ. №

1.030.9-2.7-2-0.45.0

Лист

3

Рис. 1

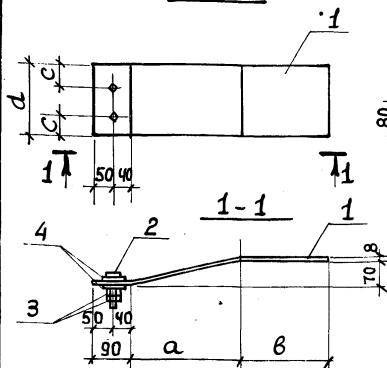
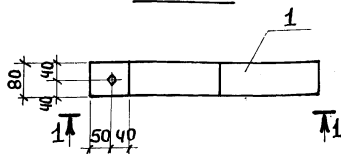


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм				Масса, кг
			a	b	c	d	
1.030.9-2.7-2-0.45.0	МС 76	1	240	400	50	220	10,8
-01	МС 97		240	300	50	220	9,0
-02	МС 99		150	220	50	220	7,0
-03	МС 100		340	100	40	180	8,1
-04	МС 101		300	250	50	220	9,6
-05	МС 102	2	240	330	-	-	3,8
-06	МС 103	1	140	250	50	220	7,7
-07	МС 106	2	270	260	-	-	3,8

Нач. отд. Бродский
Н. контр. Чутякова
Гл. спец. Коротецкий
Рук. гр. Чутякова
Исполн. Фопличев
Проверил Чутякова

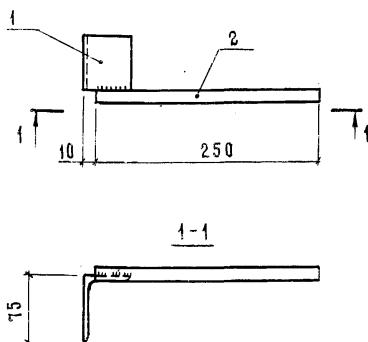
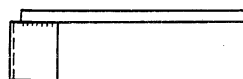
1.030.9-2.7-2-0.45.0 СБ

Изделие соединительное
(МС 76, МС 97,
МС 99... МС 103, МС 106).
Безручный чертеж

Стадия	Масса	Листов
Р	Ст. табл.	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис 1

Рис. 2-зеркальное отражение
остальное см рис.1

$h_{ш} = 4 \text{ мм}$
 $b_{ш} = 6 \text{ мм}$

Обозначение	Марка	Рис.
1.030.9-2.7-2-0.46.0	МСТ8	1
-01	МСТ8а	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4	1		1.030.9-2.7-2-0.46.1	Уголок Б-75х75х5 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ кп 2-1 ГОСТ 535-79 В-60	1	0,30 кг
Б4	2		1.030.9-2.7-2-0.46.2	φ 12 АІ ГОСТ 5781-82 В-250	1	0,22 кг

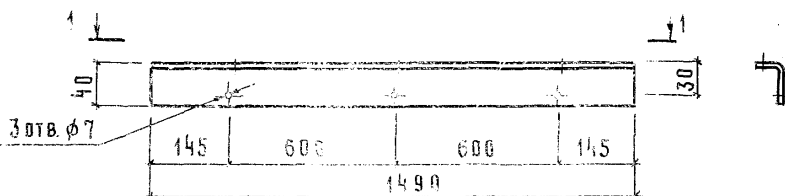
ВЗЯМ ИНВ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. И ПОДЛ.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Рис 1



1-1

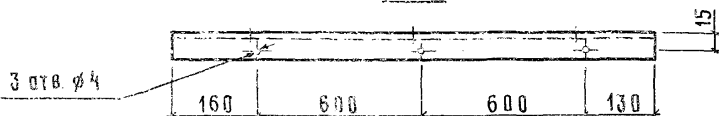


Рис. 2

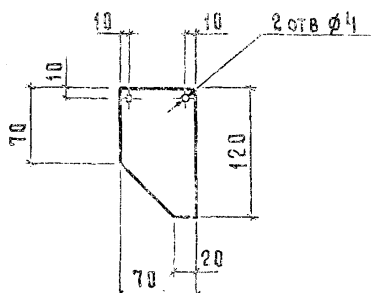
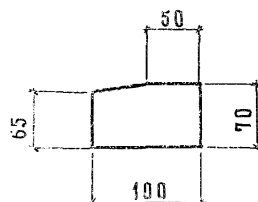


Рис. 3



Обозначение	Рис.	Марка	Профиль	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.47.0	1	МС 80	Уголок 40x25x2,5 ГОСТ 19772-74 ВСТЗ кп 2 ГОСТ 11474-76	1,8
-01	2	МС 81	Палоса 6-6x70 ГОСТ 103-76	0,40
-02	3	МС 82	ВСТЗ кп 2-1 ГОСТ 535-79	0,33

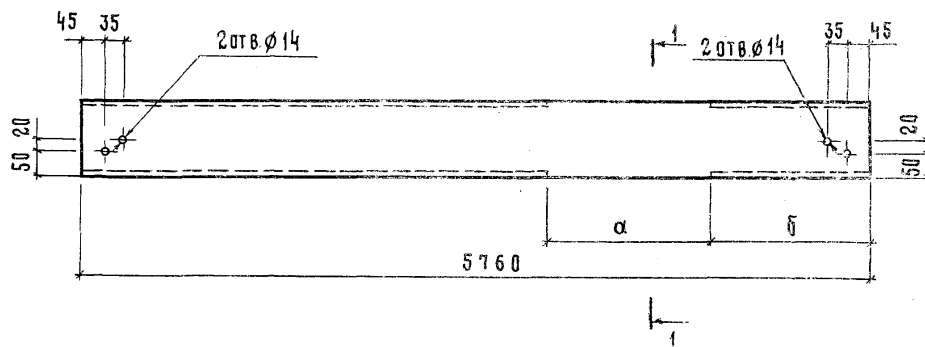
1.030.9-2.7-2-0.47.0

Изделие соединительное
(МС 80, МС 81, МС 82)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Инв. и подл. Подпись и дата Взам инв. н

Нач. отд.	Котов	
гл. конст.	Цудечкис	
н. контр.	Кузьмина	
гл. спец.	Люхина	
ст. инж.	Кузьмина	
инж.	Еланишников	
гл. спец.	Люхина	

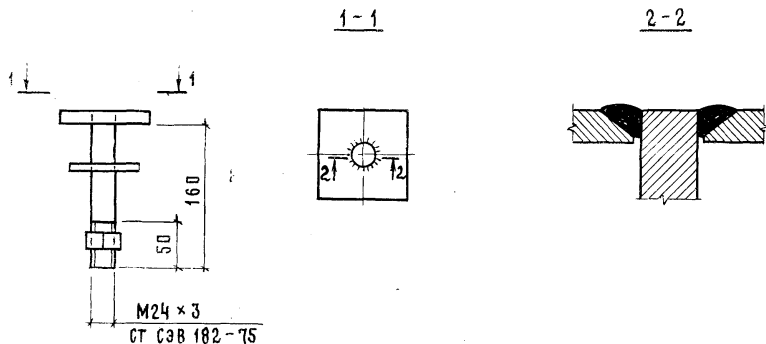


1-1 ПОВЕРНУТО



Обозначение	Марка	Размеры, мм	
		а	б
1.030.9-2.7-2-0.48.0	МС 83	1220	1070
-01	МС 84	1520	1370

ИНВ. Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Н				1030.9-27-2-048.0		
						Изделие соединительное		
						(МС83, МС84)		
						Стация		
						Р		
						708		
						Лист		
						Листов 1		
						Б-14 ГОСТ 8240-72		
						Швеллер		
						ВСТЗкп-2-1 ГОСТ 535-79		
						ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.003-48	Пластина П1	1	
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.003-49	Пластина П2	1	
Б4	3		1.030.9-2.7-2-0.49.1	Круг $\frac{25 \text{ ГОСТ } 2590-71}{\text{ВСТЗ кп2-1 ГОСТ } 1535-79} \phi=175$	1	0,66 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Гайка М24 ГОСТ 5915-70	1	107,0 кг/1000 шт

1.030.9-2.7-2-0.49.0

			Изделие соединительное МС 85	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>		Р	2,3	
Гл. констр.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>				
Гл. спец.	Ляхина	<i>Ляхина</i>				
Ст. инж.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>				
Гл. спец.	Ляхина	<i>Ляхина</i>	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ			

Рис. 1

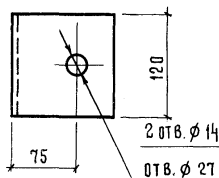


Рис. 2

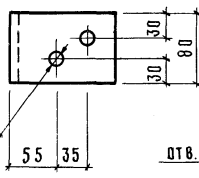
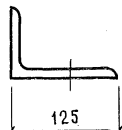
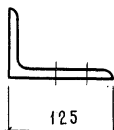
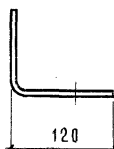
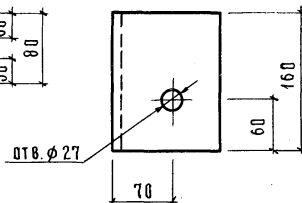


Рис. 3



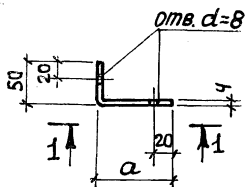
Обозначение	Марка	Рис.	Профиль	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.50.0	МС 79	1	Уголок 120×100×6 ГОСТ 19772-74 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 11474-76	1,2
-01	МС 86	2	Уголок 6-125×100×10 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79	1,2
-02	МС 87	3	Уголок 6-125×100×10 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79	2,5

1.030.9-2.7-2-0.50.0

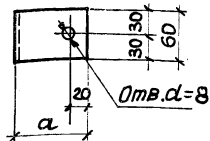
Изделие соединительное
(МС 79; МС 86; МС 87)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.табл.	
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Имя и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н.
Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цудечкис	
Н. контр.	Кузьмина	
Гл. спец.	Ляхина	
Ст. инж.	Варгина	
Гл. спец.	Ляхина	



1-1



Обозначение	Марка	a , мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.51.0	тс90	60	0,2
-01	тс91	90	0,3

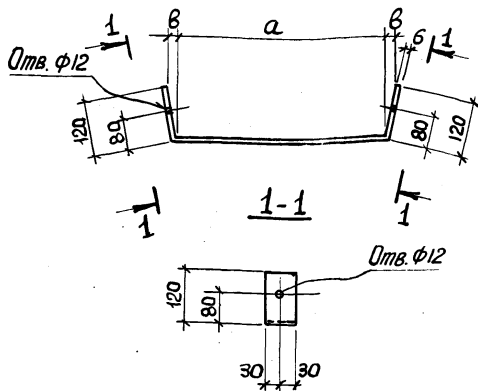
Нач. стад.	Бродский	Лр
И. контр.	Чумакова	Ч.С.
П. спец.	Коротецкий	К.
Ст. инж.	Чумакова	Ч.С.
Исполн.	Проценко	П.
Проверил	Чумакова	Ч.С.

1.030.9-2.7-2-0.51.0

Изделие соединительное
(тс90, тс91)

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	

Полоса 5-4x60 ГОСТ 103-76
Вот 3 кл 2 ГОСТ 535-79ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОСТРОИНИИПРОЕКТИ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		Масса
		а	б	
1.030.9 - 2.7-2-0.53.0	мс 104	522	12	2,2
-01	мс 105	502	14	2,1

И.контр. Бродский
 И.контр. Чутякова
 Гл. спец. Коротецкий
 Рук. гр. Чутякова
 Исполн. Погичёв
 Проверил Чутякова

1.030.9 - 2.7-2 - 0.53.0

Изделие соединительное
 (мс 104, мс 105)

Стандия Масса Масса Б

Р

Ст.
табл.

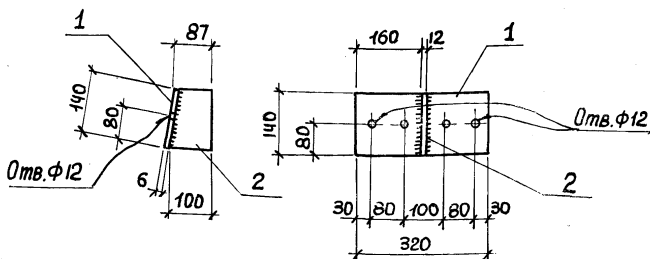
—

Лист

Листов 1

Полоса Б-6х60 ГОСТ 103-76
 ВстЗ кл 2 ГОСТ 535-79

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



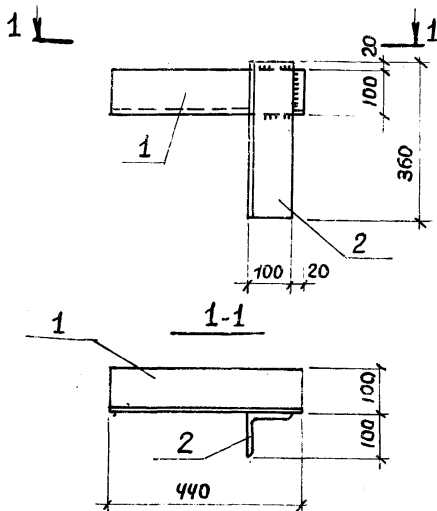
Проект	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-36	Полоея	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-29	Полоея	1	

1.030.9-2.7-2-0.54.0

Изделие соединительное
МС 107

Старая	Масса	Масштаб
Р	3,3 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



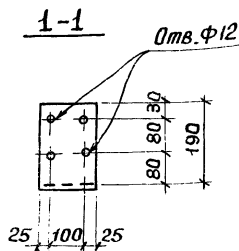
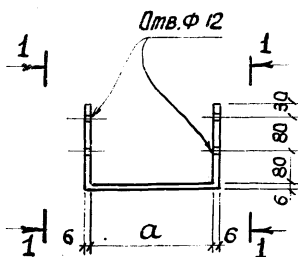
Изм.	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.55.1	Уголок Б-100х10 ГОСТ 8509-72* Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79 С-440	1	6,7 кг	
БЧ	2	1.030.9-2.7-2-0.55.2	Уголок Б-100х10 ГОСТ 8509-72* Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79 С-360	1	5,4 кг	

И.О.А. БРОДСКИЙ
 И.О.А. ЧУМЯКОВА
 И.О.А. КОРОТЕЦКИЙ
 Р.О.А. ЧУМЯКОВА
 И.О.А. ПРОЦЕНКО
 П.О.А. ЧУМЯКОВА

1.030.9-2.7-2-0.55.0

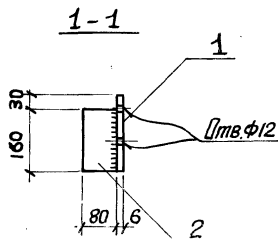
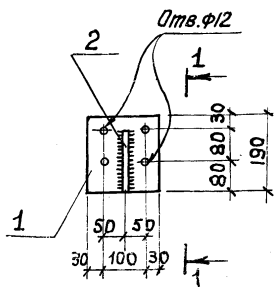
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
 ИС 108

Стандия	Масса	Масштаб
Р	12,1кг	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	α , мм	Масса, кг
1.030.9 - 2.7-2-0.56.0	МСт 109	552	6,6
*1.030.9 - 2.7-2-0.56.0-01	МСт 112	382	5,4

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв.	Нач. отд. Бродский И. контр. Чутякова Гл. спец. Хоротецкий Рук. гр. Чутякова Исполн. Потичев Проверил Чутякова	1.030.9-2.7-2-0.56.0 ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (мс 109, мс 112) Полоса 5-6х150 ГОСТ 109-76 Вост. кп 2 ГОСТ 535-79	Стадия	Масштаб	Масштаб
					Р	Ст. табл.	—
					Лист 1	Листов 1	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9 - 2.7-2-0.003-32	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9 - 2.7-2-0.003-34	Полоса	1	

1.030.9 - 2.7-2-0.57.0

Изделие соединительное
МС 110

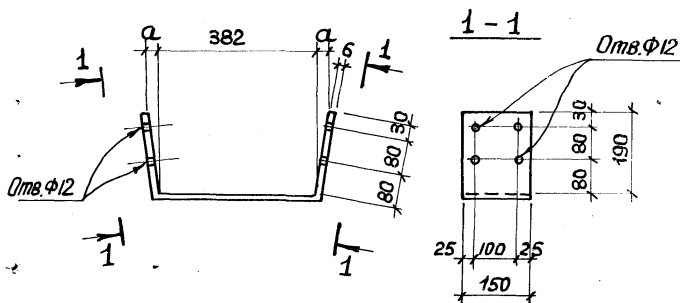
Лист 1

Р

2,6 кг

1:10

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Размер, мм	Масса, кг
		а	
1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.58.0	МС 111	14	5,4
1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.58.0-01	МС 113	13	5,4
1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.58.0-02	МС 114	16	5,4

Изм. № 001. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Чутякова	
Гл. спец.	Коротецкий	
Рук. гр.	Чутякова	
Исполнил	Фотинчев	
Проверил	Чутякова	

1.030.9-2.7-2-0.58.0

Изделие соединительное
(МС 111; МС 113; МС 114)

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист 5-6х150 ГОСТ 103-76
Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

инв. № подл.	подпись и дата	взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.030.9-2.7-2-0.59.0 —											Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.59.0 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
				Швеллер Б-14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79												
БЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.59.1	ℓ = 950	1										11,7 кг	
			— 01	ℓ = 1250		1									15,4 кг	
			— 02	ℓ = 1550			1								19,1 кг	
			— 03	ℓ = 1720				1							21,2 кг	
			— 04	ℓ = 1850					1						22,8 кг	
			— 05	ℓ = 1900						1					23,4 кг	
			— 06	ℓ = 2020							1				24,9 кг	
			— 07	ℓ = 2150								1			26,4 кг	
			— 08	ℓ = 2440									1		30,0 кг	
			— 09	ℓ = 2740										1	33,7 кг	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.60.0	Фасонка Ф1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
АЧ	3		— 01	Фасонка Ф2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		

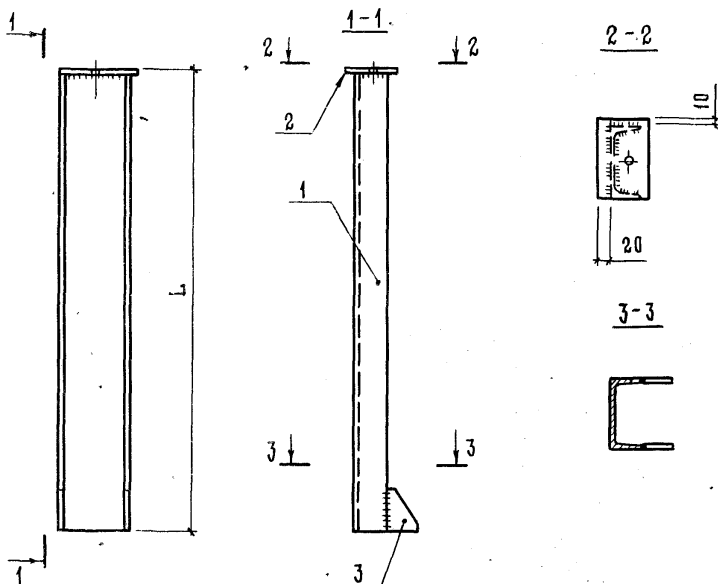
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Гл. констр.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
Гл. спец.	Люкина	<i>Люкина</i>
Ст. инж.	Вяргина	<i>Вяргина</i>
Гл. спец.	Люкина	<i>Люкина</i>

1.030.9-2.7-2-0.59.0

НАСАДКА СТАЛЬНАЯ
(Н1... Н10)

Стация Лист Листов
Р 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.59.0	Н1	960	13,5
-01	Н2	1260	17,2
-02	Н3	1560	20,9
-03	Н4	1730	23,0
-04	Н5	1860	24,6
-05	Н6	1910	25,2
-06	Н7	2030	26,7
-07	Н8	2160	28,2
-08	Н9	2450	31,8
-09	Н10	2750	35,5

1.030.9-2.7-2-0.59.0.С6

НАСАДКА СТАЛЬНАЯ
(Н1...Н10)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

см.табл.

Лист

Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цудечкис	
Н. контр.	Кузьмина	
Гл. спец.	Люткина	
Ст. инж.	Варгина	
Гл. спец.	Люткина	

Рис 1

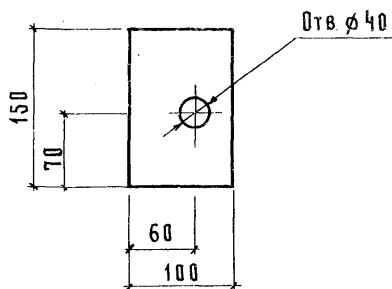
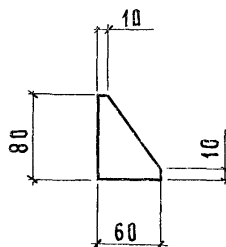


Рис 2



Обозначение	Марка	Рис.	Профиль	Длина мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.60.0	Ф1	1	Б-10×100	150	1,2
-01	Ф2	2	Б-8×60	80	0,30

1.030.9-2.7-2-0.60.0

фасонка Ф

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Полоса ГОСТ 103-76
ВстЗ кп2-1 ГОСТ 535-79

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Гл. конст.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>
Инж.	Епанешникова	<i>Епанешникова</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>

Рис. 1

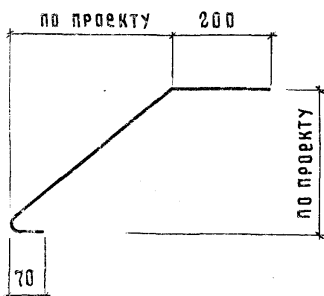
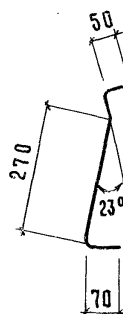


Рис. 2



на 1 п.м

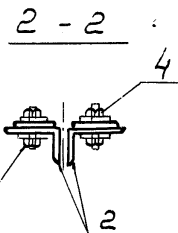
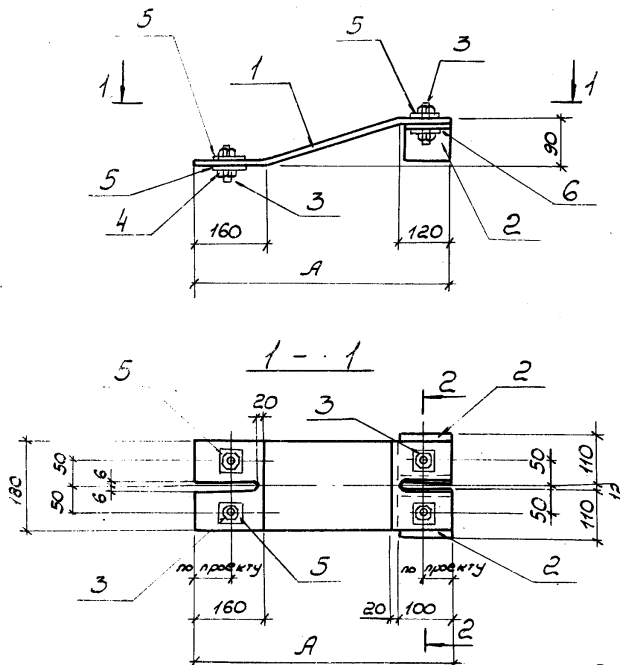
Обозначение	Рис.	Марка изделия	Ширина развертки мм	Масса кг
1030.9-27-2-0.610	1	ФС 1	по проекту	по проекту
-01	2	ФС 2	450	2,8

ИНВ. N ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. N					1030.9-27-2-0.61.0		
							фасанный элемент (ФС 1; ФС 2)		
НАЧ. ОТД.	Котов					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Гл. конст.	Цудечкис					Р	см. табл.		
Н. контр.	Кузьмина					Лист	Листов 1		
Гл. спец.	Люхина					ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ			
Ст. инж.	Кузьмина								
Ст. инж.	Матвеева								
Гл. спец.	Люхина								

инв. N подл.	Подпись и дата	взят. инв. N

Формат	Зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1030.9-2.7-2-062.0								Примечание		
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
			1.030.9-2.7-2-000.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
А4			1.030.9-2.7-2-062.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
А4		1	1.030.9-2.7-2-062.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76 ρ=570	1								8,1 кг		
			-01	ρ=540		1							7,6 кг		
			-02	ρ=510			1						7,2 кг		
			-03	ρ=480				1					6,8 кг		
А4		2	1.030.9-2.7-2-062.0	Уголок 4110x70x8 ГОСТ 8510-72* ρ=100	2	2	2	2					2,2 кг		
				<u>Стандартные изделия</u>											
		3		Болт М20x75,58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4							
		4		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4							
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	6	6	6	6							
		6		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*	2	2	2	2							
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2					кг		
					Нач. отд.	Светлицкий	В.И.	106.1	1.030.9-2.7-2-062.0						
					Гл. спец.	Капитульский	В.И.								
					Рук. гр.	Корсунский	В.И.								
					Исполн.	Фельдман	В.И.								
					Исполн.	Балакирева	В.И.								
					Провер.	Корсунский	В.И.								
					Н. контр.	Капитульский	В.И.								
					Изделие соединительное МС 115								Стадия	Лист	Листов
													Р		1
													ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

20134-09 139



Обозначение	Марка	Л, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.62.0	МСН5	560	10,3
-01		530	9,8
-02		500	9,4
-03		470	9,0

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Светличный	✓	И.И.И.
Гл. спец.	Капитульский	✓	
Рук. зр.	Корсунский	✓	
Исполн.	Фельдман	✓	
Исполн.	Балажирева	✓	
Провер.	Корсунский	✓	
Н. контр.	Капитульский	✓	

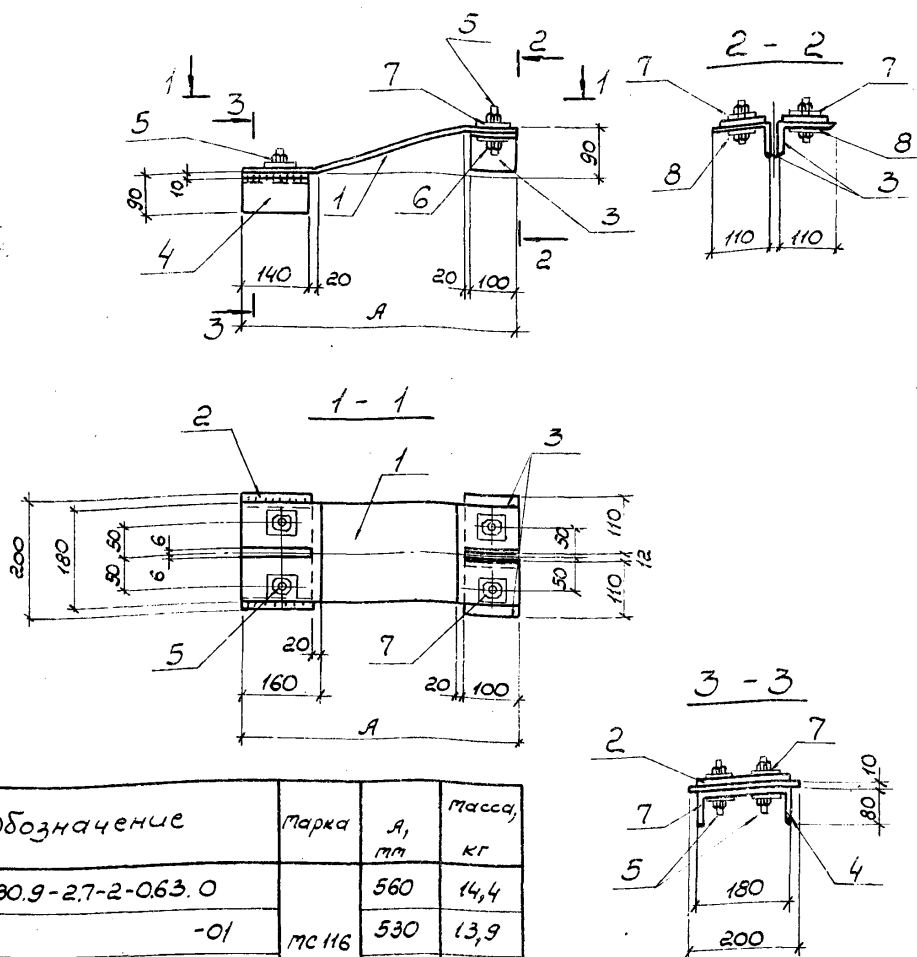
1.030.9-2.7-2-0.62.0 СБ

Изделие соединительное
МСН5.
Сборочный чертеж

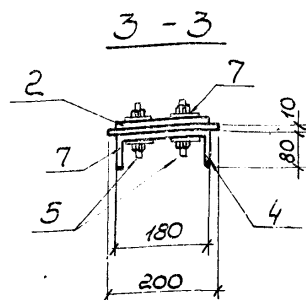
Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.63.0							Примечание		
					-	01	02	03						
				<u>Документация</u>										
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание	X	X	X	X						
A4			1.030.9-2.7-2-0.63.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>										
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Полоса -180x10 ГОСТ 103-76 ρ=570	1							8,1 кг		
			-01	ρ=540		1						7,6 кг		
			-02	ρ=510			1					7,2 кг		
			-03	ρ=470				1				6,8 кг		
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Полоса-140x10 ρ=200	1	1	1	1				2,2 кг		
A4		3	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Уголок L110x70x8 ГОСТ 8510-72* ρ=100	2	2	2	2				2,2 кг		
A4		4	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Гнутый швеллер L180x80x5 ГОСТ 8278-83 ρ=140	1	1	1	1				1,9 кг		
				<u>Стандартные изделия</u>										
		5		Болт М20x75,58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4						
		6		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4						
		7		Шайба 20,01,05 ГОСТ 11371-68*	6	6	6	6						
		8		Шайба 20,01,05 ГОСТ 10906-66*	2	2	2	2						
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3				кг		
				нач. отд. Светличный										
				гл. спец. Капитульский										
				рук. гр. Корсунский										
				исполн. Фельдман										
				исполн. Балажирева										
				Провер. Корсунский										
				Н.контр. Капитульский										
					1.030.9-2.7-2-0.63.0									
					Изделие соединительное МС 116							Стадия Р	Лист 1	Листов 1
												ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.63.0	МС 116	560	14,4
-01		530	13,9
-02		500	13,5
-03		470	13,1



Инв. №

Подпись и дата

Нач. отд. Свешников
 Гл. спец. Капитальский
 Рук. гр. Корсунский
 Исполн. Фельдман
 Исполн. Балакирева
 Провер. Корсунский
 Н. контр. Капитальский

1.030.9-2.7-2-0.63.0СБ

Узел соединительный
 МС 116.
 Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

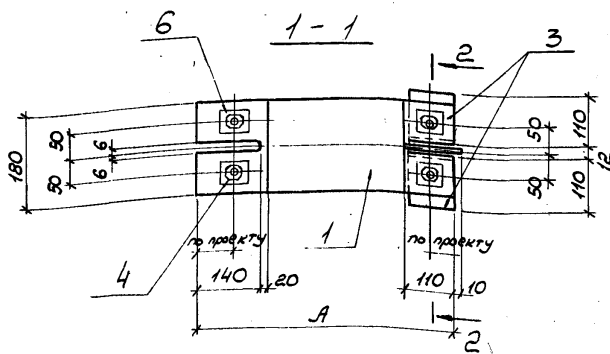
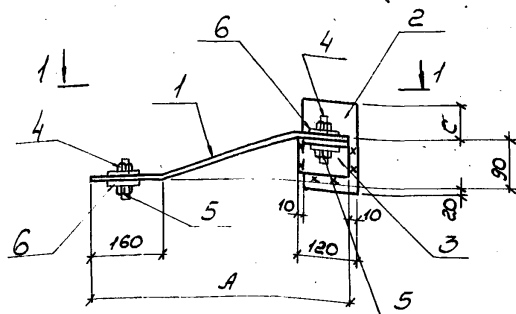
Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кв. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.64.0							Примечание
					-	01	02	03				
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00. 0ТО	Техническое описание	X	X	X	X				
А4			1.030.9-2.7-2-0.64. 0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>								
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.64. 0	Полоса - 180x10 Гост 103-76 $\rho=570$	1							8,1 кг
			01	$\rho=540$		1						7,6 кг
			02	$\rho=510$			1					7,2 кг
			03	$\rho=470$				1				6,8 кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.64. 0	Полоса - 110x10 $\rho=100 \div 170$	1	1	1	1				1,5 кг
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.64. 0	Уголок 40x70x8 Гост 6510-72* $\rho=100$	2	2	2	2				2,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>								
	4			Болт М20x75.58 Гост 7798-70*	4	4	4	4				
	5			Гайка М20.5 Гост 5915-70*	4	4	4	4				
	6			Шайба 2001.05 Гост 11371-68*	6	6	6	6				
	7			Гост 10906-66*	2	2	2	2				
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2				кг

Изд. отд.	Светлицкий	✓	Гос. 17
Гл. спец.	Капитальский	✓	
Рук. зр.	Корсунский	✓	
Исполн.	Фельдман	✓	
Исполн.	Балакирева	✓	
Провер.	Корсунский	✓	
Н. контр.	Капитальский	✓	

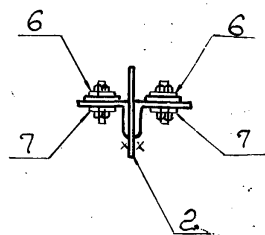
1.030.9-2.7-2-0.64.0

Изделие соединительное
МС 117

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



2-2



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		А	С	
1.030.9-2.7-2-0.64.0	МСН7	560	по проекту	11,8
-01		530		11,3
-02		500		10,9
-03		470		10,5

Изм. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата

Нач. отд.	Светличный	15.06.
Гл. спец.	Капитальский	
рук. зр.	Корсунский	
Исполн.	Фельдман	
Исполн.	Балакирева	
Провер.	Корсунский	
Н. контр.	Капитальский	

1.030.9-2.7-2-0.64.0.СБ

Изделие соединительное
МСН7.
Сборочный чертеж
Сталь марки ВСтЗкп2

Сталь	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист		Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

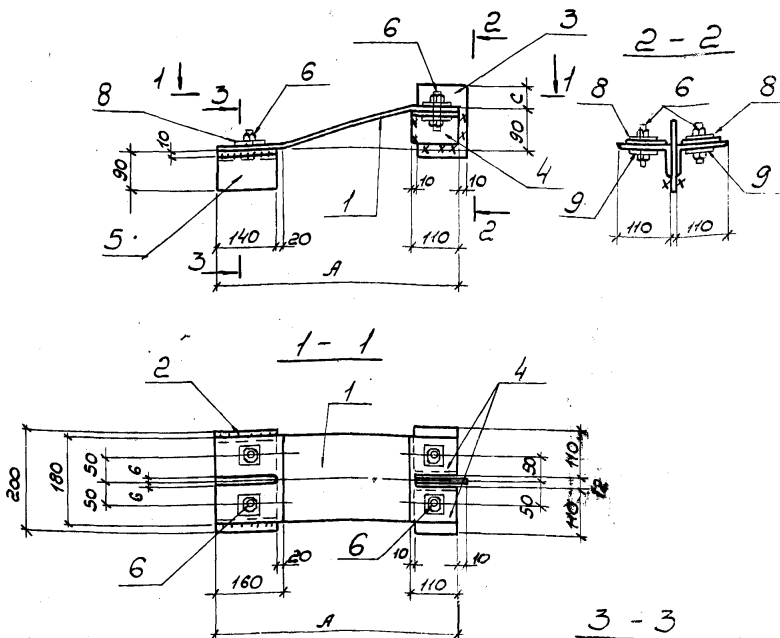
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 1030.9-2.7-2-065.0								Примечание
					-	01	02	03					
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.070	Техническое описание	X	X	X	X					
А4			1.030.9-2.7-2-0.65.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>									
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Полоса - 180x10 гост 103-76	1								8,1 кг
			-01	с=540		1							7,6 кг
			-02	с=510			1						7,2 кг
			-03	с=470				1					6,8 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Полоса - 140x10 с=200	1	1	1	1					2,2 кг
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Полоса - 110x10 с=100÷170	1	1	1	1					1,5 кг
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Уголок 110x70x8 гост 8510-72* с=100	2	2	2	2					2,2 кг
А4		5	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Гнутый швеллер 180x80x5 гост 8278-83 с=140	1	1	1	1					1,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>									
		6		Болт М20x75.5В гост 7798-70*	4	4	4	4					
		7		Гайка М20.5 гост 5915-70*	4	4	4	4					
		8		Шайба 20,01,05 гост 11371-68*	6	6	6	6					
		9		Шайба 20,01,05 гост 10906-66*	2	2	2	2					
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3					кг

нач. отд.	Светличный	1	15.06.83
гл. спец.	Капитульский	1	
рук. гр.	Корсунский	1	
исполн.	Фельдман	1	
исполн.	Балакирева	1	
провер.	Корсунский	1	
н. контр.	Капитульский	1	

1.030.9-2.7-2-0.65.0

Изделие соединительное
МС 118

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Размер, мм		масса кг
		А	С	
1.030-2.7-2-0.65.0	МСНБ	560	по проекту	15,9
-01		530		15,4
-02		500		15,0
-03		470		14,6

нач. отд.	Звезличинский	27/	106-83
гл. спец.	Капитульский	28/	
рук. гр.	Корсунский	29/	
исполн.	Фельдман	30/	
исполн.	Балакирева	31/	
пробвер.	Корсунский	32/	
н. контр.	Капитульский	33/	

1.030.9-2.7-2-0.65.0 CB

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		

Верст	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.66.0-										Примечание
					-	01	02								
				<u>Документация</u>											
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X								
Я4			1.030.9-2.7-2-0.66.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X								
				<u>Детали</u>											
Я4	1		1.030.9-2.7-2-0.66.0	Полоса - 180×10 Гост 103-76	Р=420	1									6,0 кг
			01		Р=400		1								5,7 кг
			02		Р=380			1							5,4 кг
Я4	2		1.030.9-2.7-2-0.66.0	Уголок L100×10 Гост 8509-72*	Р=240	2	2	2							7,4 кг

Нач. отд.	Светличный	✓	1.06.83
Инспец.	Капитульский	✓	
Рук. зр.	Корсунский	✓	
Исполн.	Фельдман	✓	
Провер.	Корсунский	✓	
Н. контр.	Капитульский	✓	

1.030.9-2.7-2-0.66.0.

Изделие соединительное
МСН9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Имб. и подл.	Подпись и дата	Взам. инб. и

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.66.0-						Примечание
					-	01	02				
				<u>Стандартные изделия</u>							
		3		Болт М20×75.58 ГОСТ 7798-70*							
		4		Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70*							
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*							
		6		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*							
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3				кг

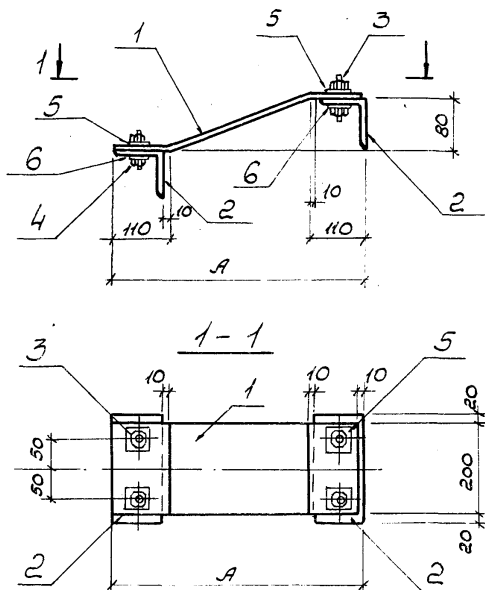
1.030.9-2.7-2-0.66.0

Лист

2

147

0000000000



Обозначение	Марка	А, мм	масса кг
1.030.9-2.7-2-0.66. 0		460	13,4
-01	МС119	380	13,1
-02		360	12,8

Шиф. и подл.	Подпись и дата	Взам. инж.м				
		нач. отд.	Светличный	Л.С.Б.13	1.030.9- 2.7-2-0.66. 0 СБ	
		гл. спец.	Капитальский	В.М.		
		рук. гр.	Корсунский	В.М.	Узделие соединительное МС 119.	
		Исполн.	Балакирева	В.М.		
		Исполн.	Фельдман	В.М.	Сборочный чертеж	
		Провер.	Корсунский	В.М.		
		Н. контр.	Капитальский	В.М.	Сталь марки ВСтЗ.кп 2	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ	
					Лист	Листов 1
					Р	ст. табл.
						1:10

Имв. и подл.	Подпись и дата	Взам. имв. и

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.67.0-								Примечание
					-	01	02	03					
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.070	Техническое описание	X	X	X	X					
A4			1.030.9-2.7-2-0.67.0 CB	Сборочный чертеж	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>									
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.67.0	Полоса - 200 x 10 ГОСТ 103-76	1								6,3 кг
			-01	l=390		1							6,2 кг
			-02	l=370			1						5,8 кг
			-03	l=360				1					5,7 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.67.0	уголок L 125 x 10 ГОСТ 8309-72 *	2	2	2	2					9,2 кг

нач. отд.	Светачинский	-26	Гос. №
гл. спец.	Капитульский	В	
рук. гр.	Корсунский	В	
исполн.	Балакирева	В	
провер.	Корсунский	В	
н. контр.	Капитульский	В	

1.030.9-2.7-2-0.67.0

Изделие соединительное
МС 120

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №

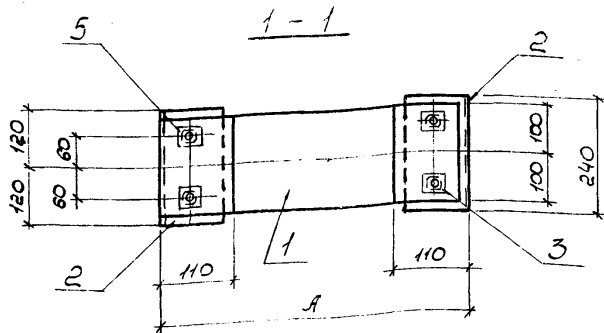
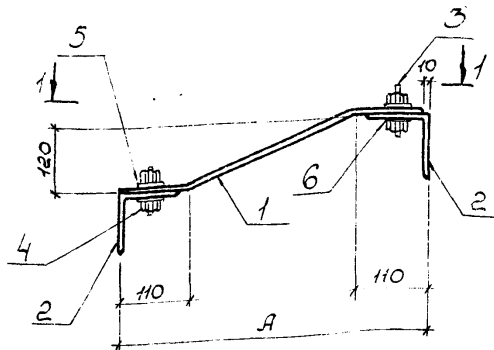
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.67.0-								Примечание
					-	01	02	03					
				<u>Стандартные изделия</u>									
				Болт М20 × 75.58 ГОСТ 7798-70*									
				Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70*									
				Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*									
				Шайба 20.01.06 ГОСТ 10906-66*									
				наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3					кг

1.030.9-2.7-2-0.67.0

Лист

2

20034-09 151



Обозначение	Марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.67. 0	МС 120	370	15,5
-01		350	15,4
-02		330	15,0
-03		310	14,9

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Светличинский	К.С. 06.83
Гл. спец.	Капитульский	
Рук. гр.	Корсунский	
Исполн.	Блажковская	
Провер.	Корсунский	
Исполн.	Фельдман	
Н. контр.	Капитульский	

1.030.9-2.7-2-0.67.0СБ

Устройство соединительное
МС 120.

Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗсп2

Стадия	Масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:10
лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взят. инв. N

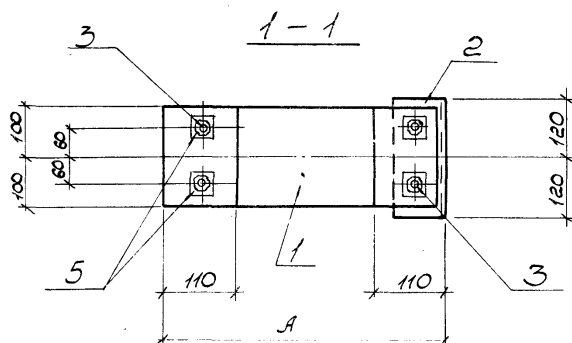
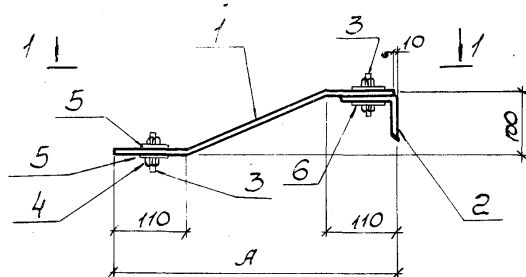
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.68.0-								Примечание
					-	01	02	03	04				
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X				
A4			1.030.9-2.7-2-0.68.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>									
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.68. 0	Полоса - 200x10 гост 103-76 p=410	1								6,5 кг
			-01	p=390		1							6,2 кг
			-02	p=370			1						5,9 кг
			-03	p=360				1					5,7 кг
			-04	p=350					1				5,5 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.68. 0	Уголок L125x10 гост 8509-72* p=240	1	1	1	1	1				4,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>									
		3		Болт М20x75.58 гост 7798-70*	4	4	4	4	4				
		4		Гайка М20.5 гост 5915-70*	4	4	4	4	4				
		5		Шайба 20.01.05 гост 11371-68*	6	6	6	6	6				
		6		гост 10306-66*	2	2	2	2	2				
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2				кг

нач. отд.	Светличный	<i>[подпись]</i>	15.06.13
гл. спец.	Капитульский	<i>[подпись]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[подпись]</i>	
исполн.	Балакирева	<i>[подпись]</i>	
провер.	Корсунский	<i>[подпись]</i>	
исполн.	Фельдман	<i>[подпись]</i>	
н. контр.	Капитульский	<i>[подпись]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.68. 0

Изделие соединительное
мс 121

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОКТ		



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.68. 0	МС121	390	11,1
-01		370	10,8
-02		350	10,5
-03		330	10,3
-04		310	10,1

Исполн.	Взят
Подпись и дата	
Исполн. подл.	

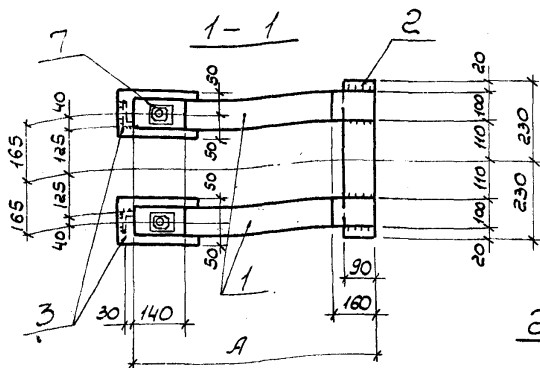
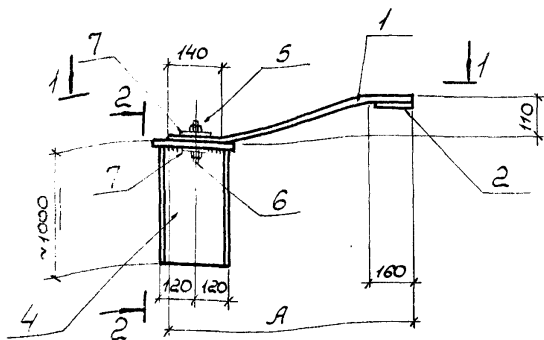
Исч. отд.	Светлинский	Взят
Гл. спец.	Капитальский	Взят
Рук. гр.	Корсунский	Взят
Исполн.	Балакирева	Взят
Провер.	Корсунский	Взят
Исполн.	Рельотман	Взят
Н. контр.	Капитальский	Взят

1.030.9-2.7-2-0.68. 0 С5

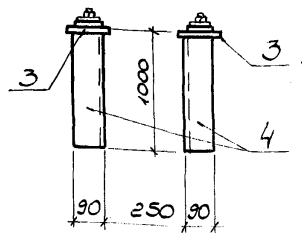
Изделие соединительное МС121. Сборочный чертеж	Стандия	Масса	масштаб
	р	ст. табл.	1:10
	Лист		Листов 1
Сталь марки ВСтЗп2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат			Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-069.0								Примечание	
							-	01	02	03						
							Документация									
					1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание		X	X	X	X					
A4					1.030.9-2.7-2-0.69.0СБ	Сборочный чертеж		X	X	X	X					
							Детали									
A4		1			1.030.9-2.7-2-0.69.0	Полоса - 100x10 ГОСТ 103-76	l=500	2							8,0 кг	
					-01		l=470		2						7,4 кг	
					-02		l=440			2					7,0 кг	
					-03		l=430				2				6,8 кг	
A4		2			1.030.9-2.7-2-0.69.0	Полоса - 90x12	l=460	1	1	1	1				3,9 кг	
A4		3			1.030.9-2.7-2-0.69.0	Полоса - 120x10	l=260	2	2	2	2				5,0 кг	
A4		4			1.030.9-2.7-2-0.69.0	Швеллер С24 ГОСТ 8240-72	l=1000	2	2	2	2				48,0 кг	
							Стандартные изделия									
		5				Болт М20x75.58	ГОСТ 7798-70*	2	2	2	2					
		6				Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70*	2	2	2	2					
		7				Шайба 20.01.05	ГОСТ 11371-68*	4	4	4	4					
						Наплавленный металл 2%		1,3	1,3	1,3	1,3				кг	
							Нач. отд. Светличный	15.06.89	1.030.9-2.7-2-0.69.0							
							Гл. спец. Капитульский									
							Рук. гр. Корсунский									
							Исполн. Фельдман									
							Исполн. Балакирева									
							Провер. Корсунский									
							Н.контр. Капитульский									
							Изделие соединительное									
							МС 122									
							Стандия		Лист		Листов					
							Р				1					
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ									



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, мм
1.030.9-2.7-2-0.69.0	МС122	470	64,9
-01		440	64,3
-02		400	63,9
-03		370	63,7



1.030.9-2.7-2-0.69.0СБ

нач. отд. Свешников
 Гл. слес. Капитанский
 Руч. гр. Корсунский
 Исполн. Фельдман
 Исполн. Балакурба
 Провер. Корсунский
 Н. контр. Капитанский

Изделие соединительное
 МС122.
 Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗпЛ2

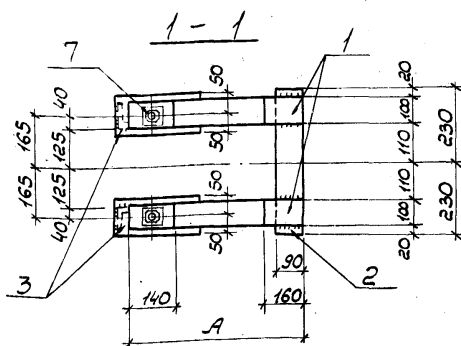
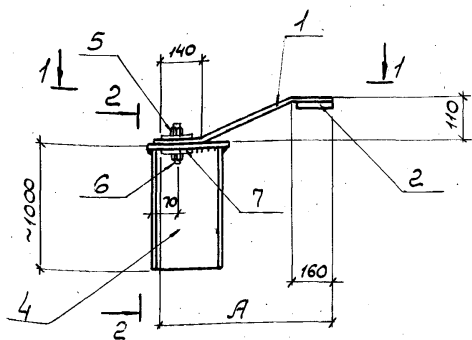
Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:15
Лист		Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

инв. N подл. Подпись и дата в з.м. инв. N

ИМБ.Н подл. Подпись и дата Взял.ИМБ.Н

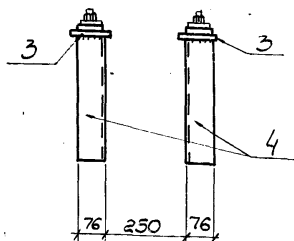
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.70.0							Примечание
					-	01	02	03				
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X				
А4			1.030.9-2.7-2-0.70.0СБ	Оборачивный чертеж	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>								
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Полоса - 100x10 Гост 103-76	2							8,0 кг
			-01	р=470		2						7,4 кг
			-02	р=440			2					7,0 кг
			-03	р=420				2				6,6 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Полоса - 90x12	1	1	1	1				3,9 кг
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Полоса - 120x10	2	2	2	2				4,2 кг
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Швеллер 120 Гост 8240-72	2	2	2	2				36,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>								
		5		Болт М20x75,58 Гост 7798-70*	2	2	2	2				
		6		Гайка М20,5 Гост 5915-70*	2	2	2	2				
		7		Шайба 20,01,05 Гост 11371-68*	4	4	4	4				
				Наплавленный металл 2%	1,1	1,1	1,1	1,1				кг
Нач. отд. Гвеличный Гл. спец. Капитальский Рук. гр. Корсунский Исполн. Фельдман Исполн. Балакирева Провер. Корсунский Н. контр. Капитальский					1.030.9-2.7-2-0.70.0							
					Изделие соединительное МС123					Стация	Лист	Листов
										Р		1
										ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

20434-09 157



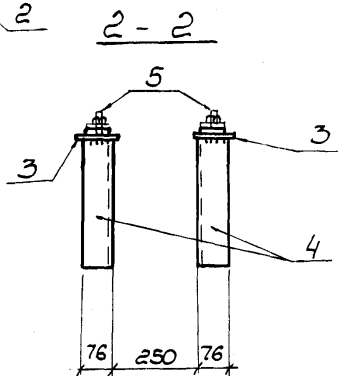
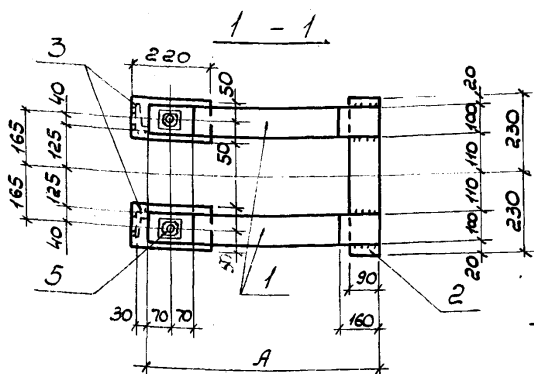
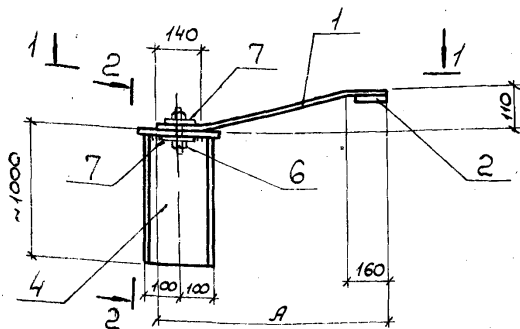
2 - 2

Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.70-0	МС123	480	52,9
-01		440	52,3
-02		400	51,9
-03		360	51,5



Инв. № подл.	Листы и дата	1.030.9-2.7-2-0.70.0 СБ		
		Изделие соединительное МС123.		
Инв. № подл.	Листы и дата	Сборочный чертеж	Стадия	Масса
			р...	ст. табл.
Инв. № подл.	Листы и дата	Сталь марки ВСтЗп2	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.71.0-								Примечание		
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
			1.030.9-2.7-2-0.00.070	Техническое описание	X	X	X	X							
A4			1.030.9-2.7-2-0.71.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
A4	1		1.030.9-2.7-2-0.71.0	Полоса - 100x10 гост 103-76 $\ell=580$	2								9,2 кг		
			-01	$\ell=540$		2							8,6 кг		
			-02	$\ell=510$			2						8,0 кг		
			-03	$\ell=470$				2					7,4 кг		
A4	2		1.030.9-2.7-2-0.71.0	Полоса - 90x12 $\ell=460$	1	1	1	1					3,9 кг		
A4	3		1.030.9-2.7-2-0.71.0	Полоса - 120x10 $\ell=220$	2	2	2	2					4,2 кг		
A4	4		1.030.9-2.7-2-0.71.0	Швеллер С20 гост 8240-72 $\ell=1000$	2	2	2	2					36,8 кг		
				Стандартные изделия											
	5			Болт М20x75.58 гост 7798-70*	2	2	2	2							
	6			Гайка М20.5 гост 5915-70*	2	2	2	2							
	7			Шайба 20.01.05 гост 11371-68*	4	4	4	4							
				Наплавленный металл 2%	1,1	1,1	1,0	1,0					кг		
					1.030.9-2.7-2-0.71.0										
					Изделие соединительное МС124								Станд. Р	Лист	Листов
													1	1	1
													ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.71. 0	МС124	560	54,1
-01		520	53,5
-02		480	52,9
-03		440	52,3

1.030.9-2.7-2-0.71. ОСБ

Нач. отд.	Светличный	Р	Игорь
Гл. спец.	Капитальский	В	
Рук. гр.	Корсунский	К	
Исполн.	Балакирева	Б	
Провер.	Корсунский	М	
Исполн.	Фельдман	Ф	
Н. контр.	Капитальский	В	

Узлеие соединительное
мс124.

Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:45

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

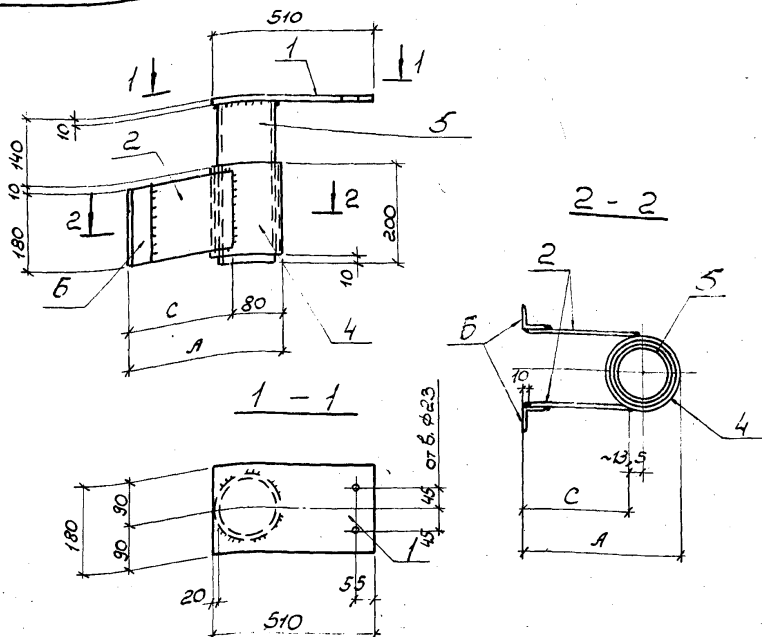
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.72.0-								Примечание
					-	01	02	03	04				
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	х	х	х	х	х				
А4			1.030.9-2.7-2-0.72.0СБ	Сборочный чертеж	х	х	х	х	х				
				<u>Детали</u>									
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.72.0	Полоса - 180х10 ГОСТ 103-76 $\rho=510$	1	1	1	1	1				7,2 кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.72.0	Полоса - 180х10 $\rho=230$	2								6,6 кг
			-01	$\rho=190$		2							5,4 кг
			-02	$\rho=150$			2						4,4 кг
			-03	$\rho=110$				2					3,2 кг
			-04	$\rho=70$					2				2,0 кг
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.72.0	труба 121х5 ГОСТ 10704-76 $\rho=330$	1	1	1	1	1				4,7 кг
А4	4		1.030.9-2.7-2-0.72.0	труба 133х5 ГОСТ 10704-76 $\rho=190$	1	1	1	1	1				3,0 кг
А4	5		1.030.9-2.7-2-0.72.0	уголок L 50х5 ГОСТ 8509-72* $\rho=180$	2	2	2	2	2				1,4 кг
				Наплавленный металл 2%	0,4	0,4	0,4	0,3	0,3				кг

нач. отд.	Светлацкий	15.06.83
гл. спец.	Капитульский	
рук. гр.	Корсунский	
исполн.	Балакирева	
провер.	Корсунский	
исполн.	Ягельман	
н. контр.	Капитульский	

1.030.9-2.7-2-0.72.0

Изделие соединительное
МС 125

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		А	С	
1.030.9-2.7-2-0.72.0	МС125	320	240	22,9
-01		280	200	21,7
-02		240	160	20,7
-03		200	120	19,5
-04		160	80	18,3

Взят из кн. 1

Получено и дата

Син. и подл.

Нач. отд.	Г.В.И.И.И.	С.В.И.И.	С.В.И.И.
Пл. спец.	Калитинский	С.В.И.И.	С.В.И.И.
Рук. гр.	Корсунский	С.В.И.И.	С.В.И.И.
Исполн.	Балакурский	С.В.И.И.	С.В.И.И.
Провер.	Корсунский	С.В.И.И.	С.В.И.И.
Исполн.	Фельдман	С.В.И.И.	С.В.И.И.
Н. контр.	Калитинский	С.В.И.И.	С.В.И.И.

1.030.9-2.7-2-0.72.0 СБ

Узел соединительное
МС125.

Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.73.0-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06				
				<u>Документация</u>											
			1.030.9-2.7-2-0.00.070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X				
А4			1.030.9-2.7-2-0.73.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>											
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.73.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76 C=510	1	1	1	1	1	1	1				7,2 кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.73.0	Полоса - 130x8 C=140	1	1	1	1	1	1	1				1,2 кг
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.73.0	Профиль 180x125x5 ГОСТ 25577-83 C=340	1										7,6 кг
			-01	C=320		1									7,1 кг
			-02	C=300			1								6,7 кг
			-03	C=280				1							6,3 кг
			-04	C=260					1						5,8 кг
			-05	C=240						1					5,4 кг

Исх. отд.	Светличный	✓	К.об.х?
Пл. спец.	Капитальский	✓	
Рук. гр.	Корсунский	✓	
Исполн.	Бажикова	✓	
Провер.	Корсунский	✓	
Исполн.	Фельдман	✓	
Н. контр.	Капитальский	✓	

1.030.9-2.7-2-0.73.0

Узел соединения
МС126

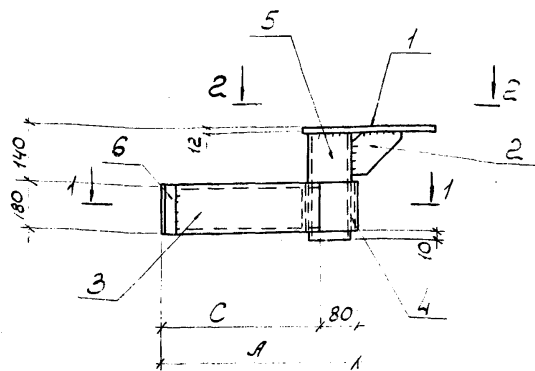
Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Имб. N подл			Подпись и дата		Взам. имб. N

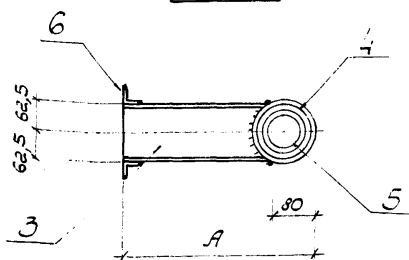
Верст	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кал. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.73.0-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06				
			-06	с=220							1				4,9 кг
Я4		4	1.030.9-2.7-2-0.73.0	труба 133x5 гост 10704-76 с=180	1	1	1	1	1	1	1				2,9 кг
Я4		5	1.030.9-2.7-2-0.73.0	труба 121x5 гост 10704-76 с=320	1	1	1	1	1	1	1				4,6 кг
Я4		6	1.030.9-2.7-2-0.73.0	уголок L 50x5 гост 8509-72* с=180	2	2	2	2	2	2	2				1,4 кг
				наплавленный металл 2%	0,5	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,4				кг

1.030.9-2.7-2-0.73.0

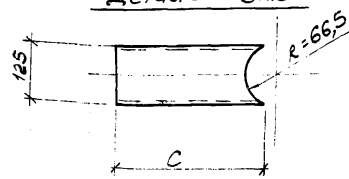
Лист
2



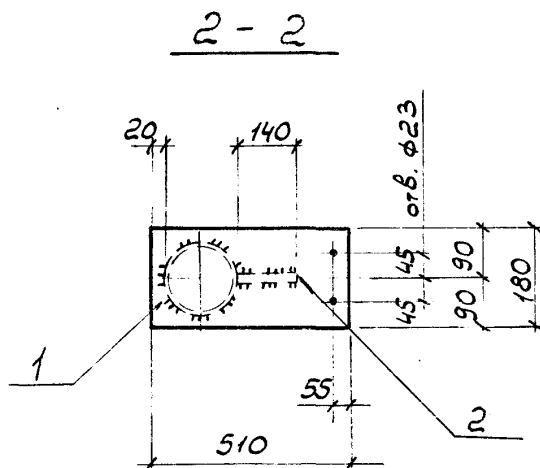
1 - 1



Деталь поз. "3"



Инв. и позн.	Подпись и дата	Выпол. инв. и позн.	нач. отд.	Светильный	И.О.	1.030.9-2.7-2-073 ОСБ	Изделие соединительное МС126. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Сталь марки ВСт. 3кп2	Стадия	Масса	Масштаб
			гл. слес.	Капитальный	ВМ				Р	ст. табл.	1:15
			рук. гр.	Корсаковский	ВМ				Лист 1	Листов 2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
			исполн.	Балакирева	ВМ						
			провер.	Корсаковский	ВМ						
Инв. и позн.	Подпись и дата	Выпол. инв. и позн.	исполн.	Рольдтан	ВМ						
			н. контр.	Капитальный	ВМ						



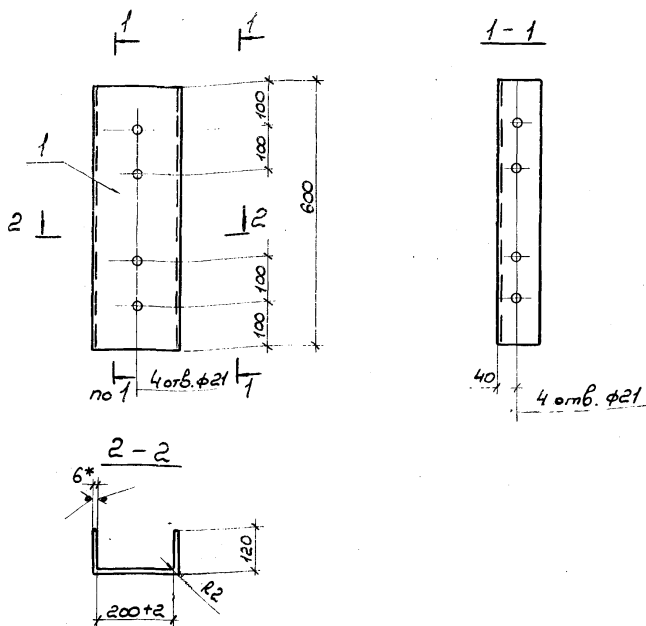
Обозначение	Марка	Размер, мм		масса, кг
		A	C	
1.030.9-2.7-2-0.73.00	МС 126	420	340	24,9
-01		400	320	24,4
-02		380	300	24,0
-03		360	280	23,6
-04		340	260	23,1
-05		320	240	22,1
-06		300	220	22,2

Ш.в. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

1.030.9-2.7-2-0.73. 0СБ

Лист

2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
A4	1	1.030.9-2.7-2-074.01	Полоса - 440x6 гост 82-70 $\rho=600$	1	11,3	Гнуть из С6	

* Размер для справок

Инв. № подл.	Подпись и дата	1.030.9-2.7-2-074.0			Сталь марки ВСтЗкп2		
		нач. отд.	Исполн.	Провер.	Н. контр.	Лист	Листов 1
		Нач. слес.	Копытский	Рык. гр.	Корсунский	Р	См. табл.
		Исполн.	Зинченко	Провер.	Копытский	масса	1:10
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.75.0						Примечание
					-	01	02	03	04		
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.070	Техническое описание	X	X	X				
А4			1.030.9-2.7-2-0.75.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X				
				<u>Детали</u>							
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Полоса-200х10 ГОСТ 103-76	1						8,3 кг
			01	ℓ = 480		1					7,5 кг
			02	ℓ = 440			1				6,9 кг
			03	ℓ = 400				1			6,3 кг
			04	ℓ = 360					1		5,7 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Полоса-80х8 ГОСТ 103-76	1						1,4 кг
			01	ℓ = 220		1					1,1 кг

Нач. отд.	Светличный	С	1.06.83
Гл. спец.	Капитальский	В	
Рук. гр.	Корсунский	В	
Исполн.	Фельдман	В	
Исполн.	Зинченко	В	
Провер.	Корсунский	В	
Н. контр.	Капитальский	В	

1.030.9-2.7-2-0.75.0

Изделие соединительное
МС 128

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОКТ		

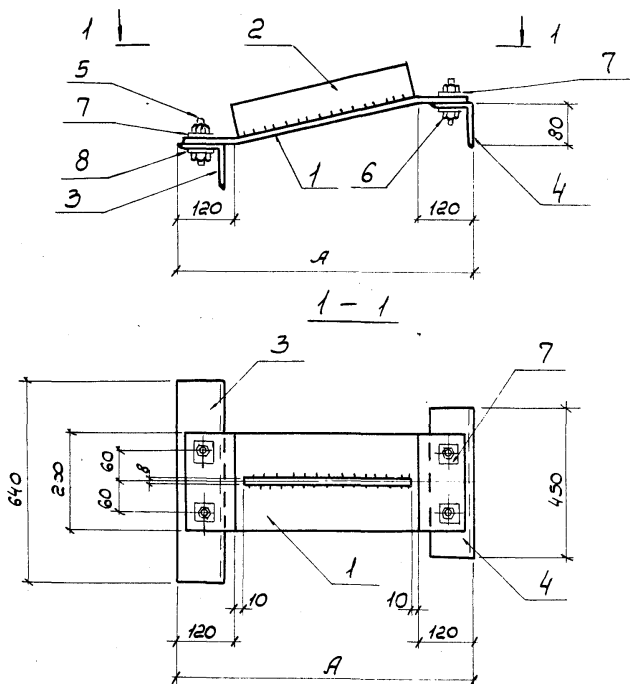
инв. н подл.	Подпись и дата	взят. инв. н

Формат	Вона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.75.0							Примечание
					-	01	02	03	04			
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Уголок L 100x10 Гост 8509-72* b=640	1	1	1	1	1			9,7 кг
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Уголок 200x10 Гост 8509-72* b=450	1	1	1	1	1			6,8 кг
				Стандартные изделия								
		5		Болт М20x75.58 Гост 1798-70*	4	4	4	4	4			
		6		Гайка М20.5 Гост 5915-70*	4	4	4	4	4			
		7		Шайба 20.01.05 Гост 11371-68*	4	4	4	4	4			
		8		Шайба 20.01.05 Гост 10906-66 *	4	4	4	4	4			
				Наплавленный металл 2%	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5			кг

1.030,9-2.7-2-0.75.0

Лист

2



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-075.0	МС128	520	26,2
01		470	25,1
02		420	23,4
03		370	22,8
04		320	22,2

нач. отд.	Светличных	с/д
м. спец.	Капитульский	ВЗ
рук. гр.	Корсунский	М
исполн.	Фельдман	М
исполн.	Зинченко	Л
Провер	Корсунский	М
Н. контр	Капитульский	ВЗ

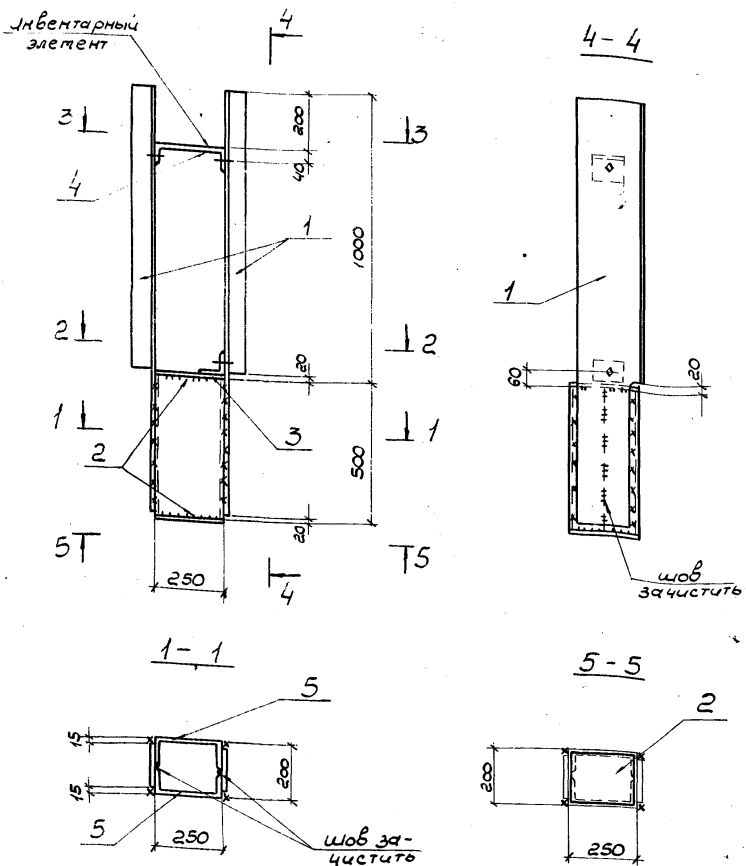
1. 030.9-2.7-2-0.75.0 CB

Изделие соединительное
МС 128.

Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗкп2

стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	1:10
лист	лист 81	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

[illegible]

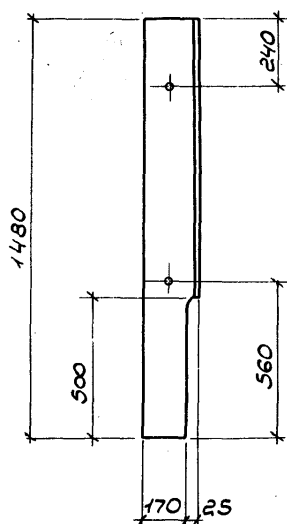
1.030.9-2.7-2-0.76.0

Изделие соединительное
мс 129

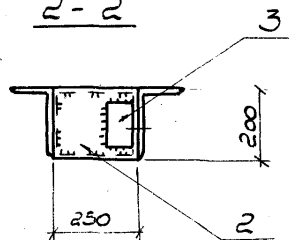
Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	Масса	масштаб
Р	см. табл.	1:15
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

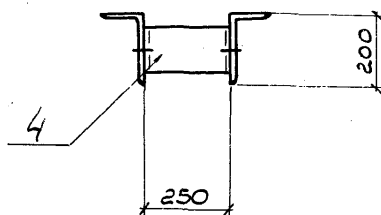
Деталь поз.1



2-2



3-3



Фарт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
А4		1	1.030.9-2.7-2-076.01	Уголок L200x125x12 гост 8510-72* l=1480	2	79,1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-076.02	Полоса-200x8 гост 103-76 l=250	2	6,2	
А4		3	1.030.9-2.7-2-076.03	Уголок L100x7 гост 8509-72* l=150	1	1,6	
А4		4	1.030.9-2.7-2-076.04	Гнутый швеллер L250x100x6 гост 8278-83 l=150	1	3,0	
А4		5	1.030.9-2.7-2-076.05	Гнутый швеллер L250x100x6 гост 8278-83 l=500	2	20,1	
				Болт М20x75.58 гост 7798-70*	3		
				Гайка М20.5 гост 5915-70*	3		
				Шайба 20.01.05 гост 10906-66*	6		

Инв.№ подл. Подпись и дата

Взят инв.№

1.030.9-2.7-2-076.0

Лист

2

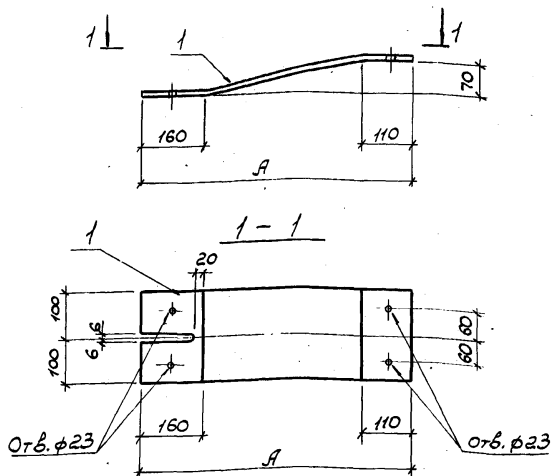
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.77.0-								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание									
А4			1.030.9-2.7-2-0.77.0СБ	Сборочный чертеж									
				<u>Детали</u>									
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.77.0	Полоса-200x10 ГОСТ 103-76	1								8,6 кг
			01	ℓ = 530		1							8,3 кг
			02	ℓ = 510			1						8,0 кг
			03	ℓ = 500				1					7,9 кг
			04	ℓ = 450					1				7,1 кг
			05	ℓ = 430						1			6,8 кг
			06	ℓ = 410							1		6,5 кг
			07	ℓ = 400								1	6,3 кг

Нач. отд.	Светличный	✓	1.030.9-2.7-2-0.77.0
Гл. спец.	Капитальский	Мо	
рук. гр.	Корсунский	Ф	
Исполн.	Фельдман	Ф.И.И.	
Провер.	Корсунский	Ф	
Н. контр.	Капитальский	В.И.	

1.030.9-2.7-2-0.77.0

Изделие соединительное
МС130

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Л, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.78.0	МС130	540	8,6
- 01		520	8,3
- 02		500	8,0
- 03		490	7,9
- 04		440	7,1
- 05		420	6,8
- 06		400	6,5
- 07		390	6,3

нач. отд.	Светличный	ВЛ
гл. спец.	Капитанский	ВЛ
рук. гр.	Корсунский	ВЛ
исполн.	Фельдман	ВЛ
провер.	Корсунский	ВЛ
н. контр.	Капитанский	ВЛ

1.030.9-2.7-2-0.77.0СБ

Изделие соединительное
МС130.

Оборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗ кл 2

Стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОИНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.78.0-								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			1.030.9-2.7-2-0.78.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>									
A4	1		1.030.9-2.7-2-0.78.0	Полоса - 200х10 ГОСТ 103-76 ρ=550	1								8,6 кг
			-01	ρ=530		1							8,3 кг
			-02	ρ=510			1						8,0 кг
			-03	ρ=500				1					7,9 кг
			-04	ρ=450					1				7,1 кг
			-05	ρ=430						1			6,8 кг
			-06	ρ=410							1		6,5 кг
			-07	ρ=400								1	6,3 кг
A4	2		1.030.9-2.7-2-0.78.0	Уголок L100х10 ГОСТ 8509-72* ρ=120	2	2	2	2	2	2	2	2	3,6 кг

Нач. отд.	Сметличевский	21.06.83
Гл. спец.	Капитальский	
Рук. гр.	Коржунский	
Исполн.	Балткорева	
Провер.	Коржунский	
Исполн.	Фельдман	
Н. контр.	Капитальский	

1.030.9-2.7-2-0.78.0

Узделю соединительное
МС 131

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

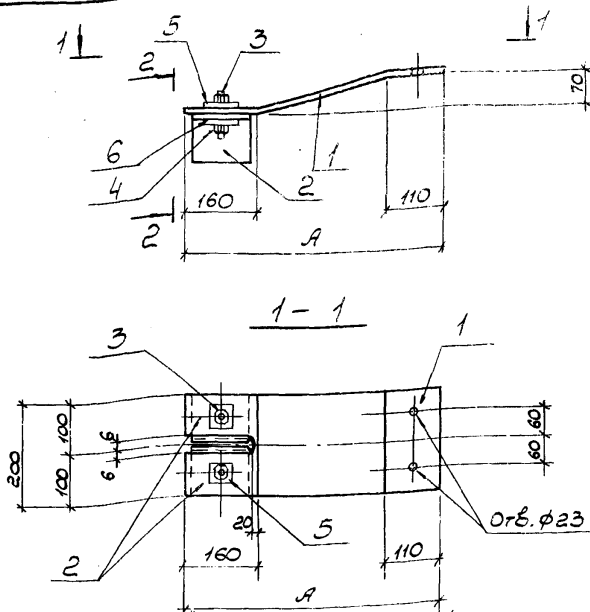
Инд. N подл.	Подпись и дата	Взят. инв. N

Вид работ	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.78.0-								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>Стандартные изделия</u>									
		3		Болт М20х75.58 ГОСТ 7798-70*	2	2	2	2	2	2	2	2	
		4		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2	2	2	2	2	2	2	2	
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	2	2	2	2	2	2	2	2	
		6		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*	2	2	2	2	2	2	2	2	
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	кг

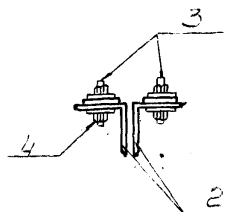
1.030.9-2.7-2-0.78.0

Лист

2



Обозначение	Марка	Л, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.78. 0	МС 131	540	12,2
-01		520	11,9
-02		500	11,6
-03		490	11,5
-04		440	10,7
-05		420	10,4
-06		400	10,1
-07		390	9,9



нач. отд.	Светличный	-7/	3.06.11
гл. спец.	Капитальский	ВН	
рук. гр.	Карсунский	ВН	
исполн.	Балакирева	ВН	
провер.	Карсунский	ВН	
исполн.	Фельдман	ВН	
н. контр.	Капитальский	ВН	

1.030.9-2.7-2-0.78. ОСБ

Изделие соединительное
МС 131.

Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗпш2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

инв.№ подл.	Подпись и дата	взят инв.№

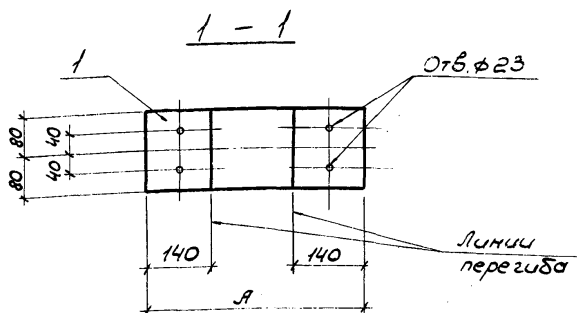
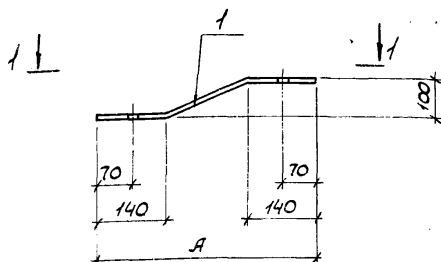
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.79.0-							Примечание
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X		
А4			1.030.9-2.7-2-0.79.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>								
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.79.0	Полоса - 160x10 ГОСТ 103-76	1							6,5 кг
			-01	ℓ=480		1						6,0 кг
			-02	ℓ=450			4					5,7 кг
			-03	ℓ=430				1				5,4 кг
			-04	ℓ=410					1			5,1 кг
			-05	ℓ=380						1		4,8 кг
				Наплавленный металл 2%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1		кг

нач. отд.	Светличный	15.06.88
гл. спец.	Капитульский	
рук. зр.	Корсунский	
исполн.	Балакирева	
провер.	Корсунский	
исполн.	Фельдман	
н.контр.	Капитульский	

1.030.9-2.7-2-0.79.0

Изделие соединительное
МС 132

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

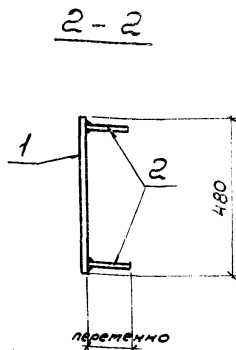
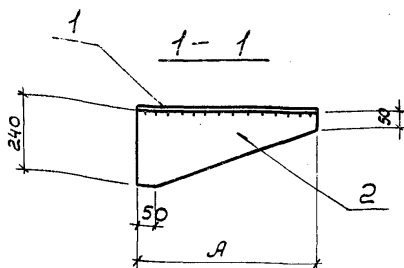
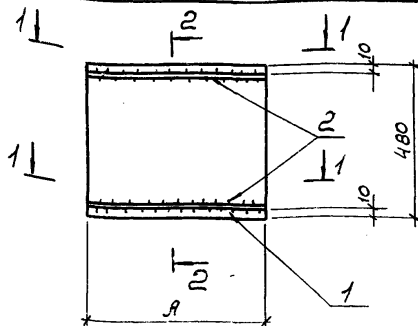


Обозначение	Марка	Л, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-079. 0	МС132	500	6,5
-01		450	6,0
-02		420	5,7
-03		390	5,4
-04		360	5,1
-05		300	4,8

нач. отд.	Светличный	отск. 12	1.030.9-2.7-2-079. ОСБ		
гл. спец.	Капитальский				
рук. зр.	Корсунский		Изделие соединительное МС132.		
исполн.	Бондарева				
провер.	Корсунский		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
исполн.	Фельдман				
н. контр.	Капитальский		Сталь марки ВСт 3 кп 2		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

инв. N подл.	Подпись и дата	взят. инв. N

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.80.0							Примечание
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание	x	x	x	x	x	x		
A4			1.030.9-2.7-2-080.0СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x		
				<u>Детали</u>								
A4		1	1.030.9-2.7-2-080.0	Полоса - 480x10 ГОСТ 82-70* $\rho=700$	1							26,4 кг
			-01	$\rho=650$		1						24,5 кг
			-02	$\rho=600$			1					22,6 кг
			-03	$\rho=550$				1				20,7 кг
			-04	$\rho=450$					1			17,0 кг
			-05	$\rho=400$						1		15,1 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-080.0	Полоса - 240x10 ГОСТ 82-70* $\rho=700$	2							26,4 кг
			-01	$\rho=650$		2						24,5 кг
			-02	$\rho=600$			2					22,6 кг
			-03	$\rho=550$				2				20,7 кг
			-04	$\rho=450$					2			17,0 кг
			-05	$\rho=400$						2		15,1 кг
				Нач. отд. Светличный	5.06.87	1.030.9 - 2.7-2-080.0						
				Гл. спец. Капитальский								
				Рук. гр. Корсунский								
				Исполн. Балакирева								
				Провер. Корсунский								
				Исполн. Рельдтан								
				Н.контр. Капитальский								
				Изделие соединительное							Стадия	
				МС 134							Р	Лист
												Листов
												1
											ХАРЬКОВСКИЙ	
											ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.80.0	мс 137	700	52,8
-01		650	49,0
-02		600	45,2
-03		550	41,4
-04		450	34,0
-05		400	30,2

Инв. и подл. Подпись и дата
Взят. инв. и

Нач. отд.	Светличный	Виз	Виз
Гл. спец.	Капитальский	Виз	Виз
Рук. гр.	Корсунский	Виз	Виз
Исполн.	Балакирева	Виз	Виз
Провер.	Корсунский	Виз	Виз
Исполн.	Фельдман	Виз	Виз
Н. контр.	Капитальский	Виз	Виз

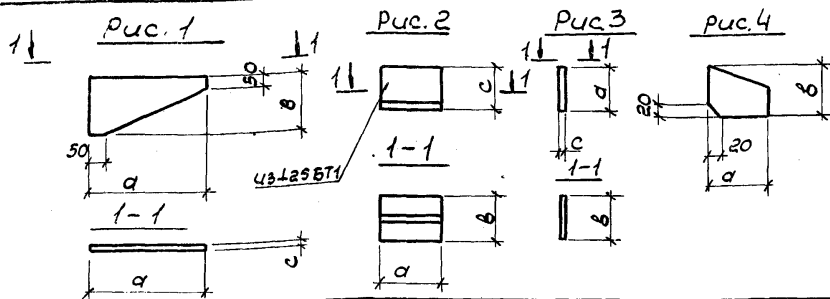
1.030.9-2.7-2-0.80.0.0СБ

Изделие соединительное
мс 134.
Сборочный чертёж

Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:15
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			а	б	с	
1.030.9-2.7-2-081.0	МС 135	Рис.1	300	250	10	5,9 кг
-01	МС 136		400	230	10	7,2 кг
-02	МС 137		430	230	10	7,8 кг
-03	МС 138		500	230	10	9,0 кг
-04	МС 139		600	230	10	10,8 кг
-05	МС 140	Рис.2	125	200	60	2,9 кг
-06	МС 133		125	200	80	
-07	МС 141	Рис.3	120	100	8	0,8 кг
-08	МС 157		300	120	20	5,7 кг
-09	МС 159		300	400	12	11,3 кг
-10	МС 160		120	350	12	4,0 кг
-11	МС 142	Рис.4	70	120	8	0,5 кг
-12	МС 143		170	120	8	1,3 кг

инв.н. подл. Подпись и дата Взам.инв.н.

Нач. отд. Светличинский
гл. слес. Капитульский
рук. гр. Корсунский
Исполн. Балякина
Провер. Корсунский
Исполн. Фельдман
Н. контр. Капитульский

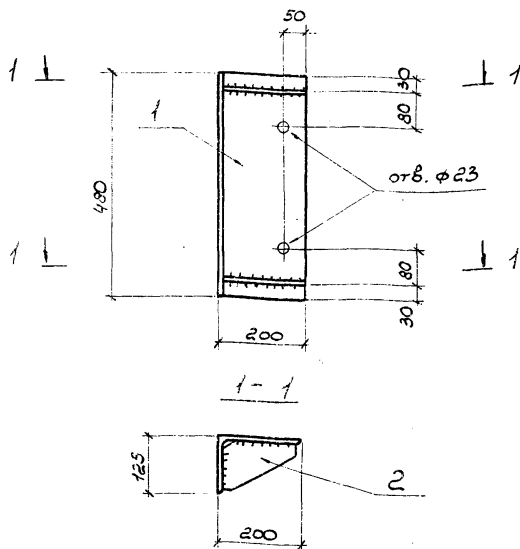
1.030.9-2.7-2-081.0

Узел соединительный
(МС 135; МС 136; МС 137; МС 138;
МС 139; МС 140;
МС 141; МС 142; МС 143)

вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

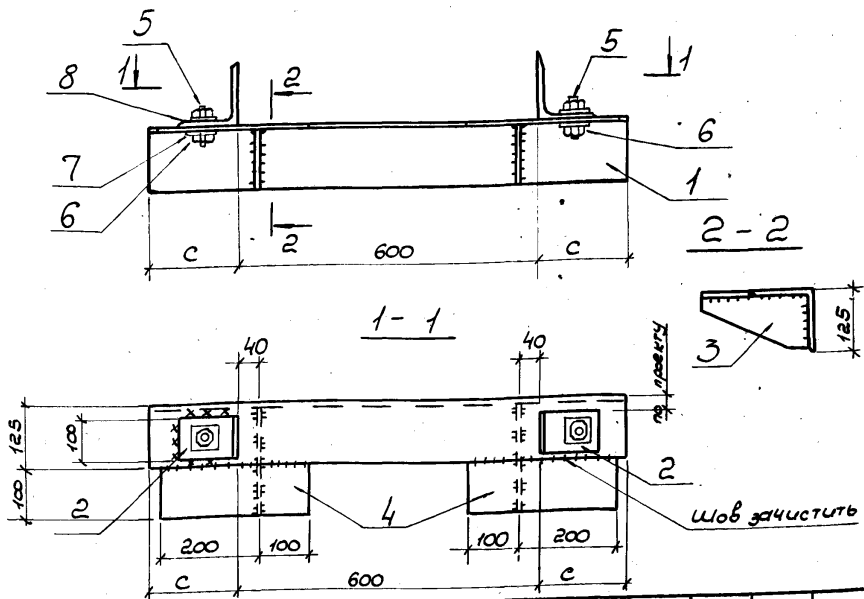
Стал. масса масс табл
р ст. табл.
лист листовой

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
A4	1	1.030.9-2.7-2-082.01	Уголок L200x125x12 гост 8510-72*	R=480	1	14,2кг
A4	2	1.030.9-2.7-2-082.02	Полоса 100x8 гост 103-76	R=180	2	2,4кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	нач. отд.	Светличный	В.С.С.	1.030.9-2.7-2-082.0
			инспец.	Капитальский	И.И.	
			рук. зр.	Корсунский	В.В.	
			Исполн.	Фельдман	А.И.	
			Исполн.	Зинченко	В.В.	
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Провер.	Корсунский	В.В.	Изделие соединительное мс 144
			И. контр.	Капитальский	И.И.	
						Сталь марки ВСтЗкп2
						Лист 1
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	с, в. мм	При-мечание
				<u>Детали</u>				
А4		1	1.030.9-2.7-2-084.01	Уголок L125x12 гост 8509-72* $\rho=535 \pm 680$	1	15,5	по проекту	для с=680
А4		2	1.030.9-2.7-2-084.02	Уголок L125x12 гост 8509-72* $\rho=100$	2	4,6		
А4		3	1.030.9-2.7-2-084.03	Полоса - 125x8 гост 103-76 $\rho=22,5$	2	3,6		
А4		4	1.030.9-2.7-2-084.04	Полоса - 100x10 гост 103-76 $\rho=300$	2	4,8		
		5		Болт М20x75.58 гост 7798-70*	2			
		6		Гайка М20.5 гост 5915-70*	2			
		7		Шайба 20.01.05 гост 11371-68*	2			
		8		Шайба 20.01.05 гост 10806-66	2			

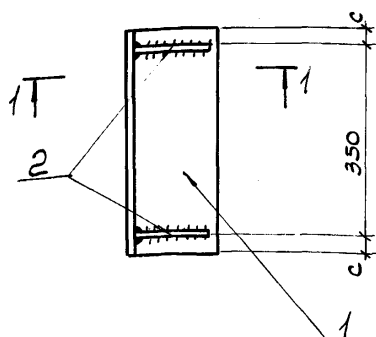
Инв. N подл.

Подпись и дата

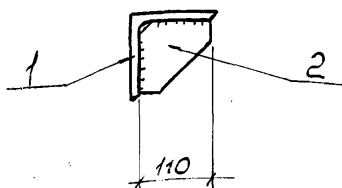
Инв. N подл.

Нач. отд.	Светличный	ст	0.06.13
Гл. слес.	Капитальский	МЛ	
Рук. зр.	Корсунский	МК	
Исполн.	Фельдман	МК	
Исполн.	Зинченко	МК	
Провер.	Корсунский	МК	
Н. конт.	Капитальский	МК	

1.030.9-2.7-2-084.0			
Изделие соединительное МС 146	Стандия	масса	масштаб
	Р	ст. табл.	1:10
	Лист	Листов 1	
Сталь марки ВСтЗкп2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	с, мм	Приме- чание
				<u>Детали</u>				
A4	1	1.030.9-2.7-2-0.85.01	Уголок L125x12 ГОСТ 8509-72* $\rho=400$	1	9,1	25		
A4	1	1.030.9-2.7-2-0.85.02	Уголок L125x12 ГОСТ 8509-72* $\rho=500$	1	11,3	75		
A4	2	1.030.9-2.7-2-0.85.03	Полоса -110x8 ГОСТ 103-76 $\rho=110$	2	1,6			

Нач. отд.	Светличный		10.06.78
Гл. спец.	Капитальский		
Рук. зр.	Корсунский		
Исполн.	Балакирева		
Провер.	Корсунский		
Исполн.	Фельдман		
Н.контр.	Капитальский		

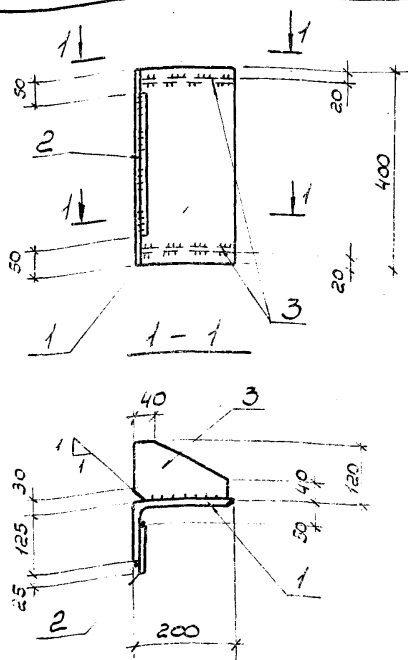
1.030.9-2.7-2-0.85.0

Изделие соединительное
МС147

Стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗкп2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	С, мм	Примечание
<u>Детали</u>								
A4		1	1.030.9-2.7-2-086.01	Уголок L200x125x16 хст В510-72 ^н , $\rho=400$	1	15,6		
A4		2	1.030.9-2.7-2-086.02	Полоса-120x8 ГОСТ 103-76 $\rho=300$	1	1,9		
A4		3	1.030.9-2.7-2-086.03	Полоса-180x10 ГОСТ 103-76 $\rho=130$	2	3,6		

Исх. отд.	Светличный	Исх.
Р. спеч.	Капитальский	Исх.
Рук. гр.	Корсунский	Исх.
Исполн.	Балакирева	Исх.
Провер.	Корсунский	Исх.
Исполн.	Фельдман	Исх.
И. контр.	Капитальский	Исх.

1.030.9-2.7-2-086.0

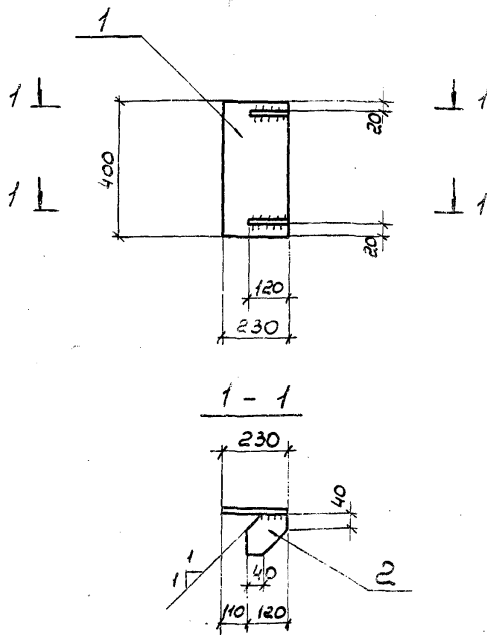
Изделие соединительное
мс 148

Сталь	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗкп2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

Исх. N подл. Подпись и дата, Исполн. N



форма	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
А4	1		1.030.9-2.7-2-087.01	Полоса - 200x12 гост 103-76 $\ell=400$	1	7,5	
А4	2		1.030.9-2.7-2-087.02	Полоса - 120x8 гост 103-76 $\ell=170$	2	2,6	

Инв. N подл.

Подпись и дата

нач. отд.	Светличный	
гл. спец.	Капитальский	ВН
рук. гр.	Корсаунский	ВН
исполн.	Рельдман	ВН
исполн.	Зинченко	ВН
провер.	Корсаунский	ВН
н. контр.	Капитальский	ВН

1.030.9-2.7-2-087.0

Изделие соединительное
МС 149

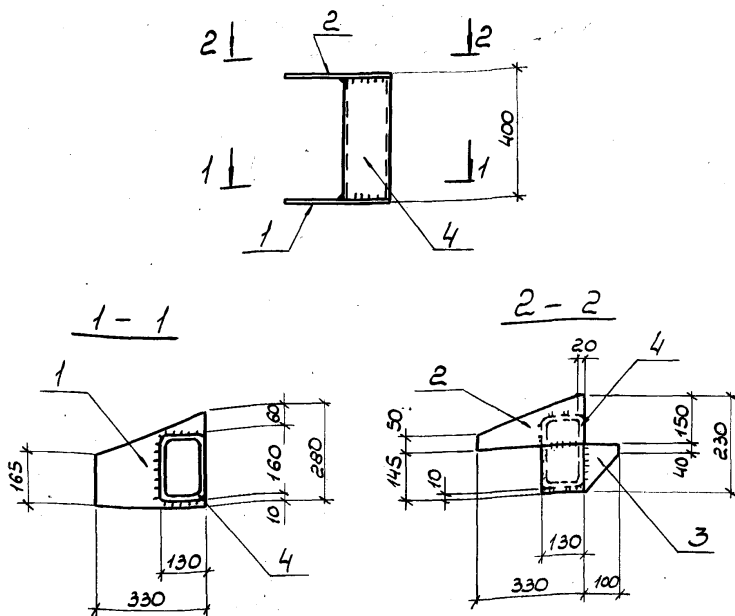
Стадия масса масштабы

Р ст. табл. 1:15

Лист Листов 1

Сталь марки ВСтЗкп2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ



Фартук	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
				Детали			
А4	1		1.030.9-2.7-2-088.0	Полоса - 230x10 гост 82-72* $r=330$	1	6,0	
А4	2		1.030.9-2.7-2-088.0	Полоса - 150x10 гост 103-76 $r=330$	1	3,9	
А4	3		1.030.9-2.7-2-088.0	Полоса - 80x10 гост 103-76 $r=240$	1	1,5	
А4	4		1.030.9-2.7-2-088.0	Профиль 160x180x7 гост 25577-83 $r=400$	1	11,3	

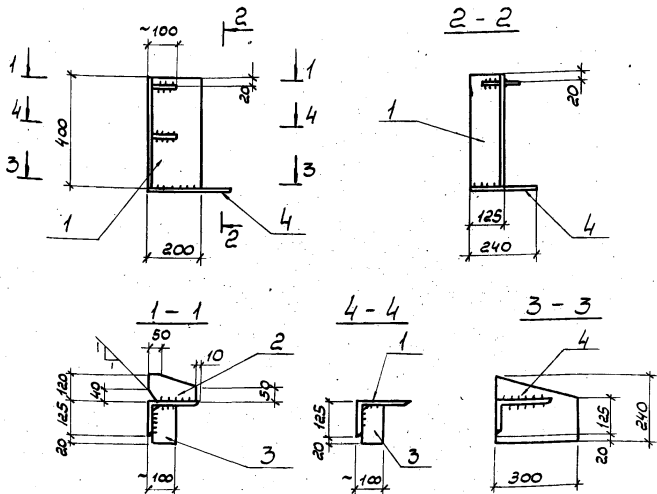
Нач. отд.	Светличный	ВН
Гл. спец.	Капительский	ВН
Рук. гр.	Корсунский	ВН
Исполн.	Балакирева	ВН
Провер.	Корсунский	ВН
Исполн.	Фальдман	ВН
Н. контр.	Капительский	ВН

1.030.9-2.7-2-088.0

Изделие соединительное
мс 150

Стадия	Масса	Масштаб
Р	с.м. табл.	1:15
Лист		Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОИНИИ ПРОЕКТ		

Сталь марки ВСтЗ кл 2



Рядовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
			<u>Детали</u>			
А4	1	1.030.9-2.7-2-089.01	Уголок L 200x125x12 гост 8509-72* L=400	1	11,9	
А4	2	1.030.9-2.7-2-089.02	Полоса - 120x8 гост 103-76 L=200	2	3,0	
А4	3	1.030.9-2.7-2-089.03	Полоса - 90x8 гост 103-76 L=145	2	1,6	
А4	4	1.030.9-2.7-2-089.04	Полоса - 240x10 гост 82-70* L=300	1	5,7	

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Исч. отд. Светлицкий
Ил. спец. Капитульский
Рук. гр. Корсунский
Исполн. Рельдтан
Исполн. Зинченко
Провер. Корсунский
Н. контр. Капитульский

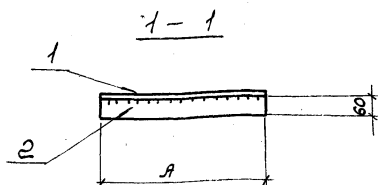
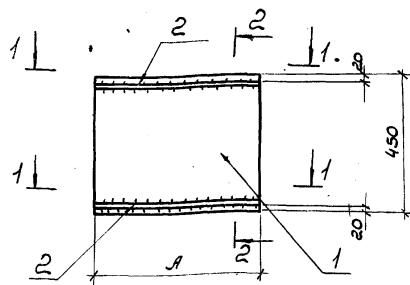
1.030.9-2.7-2-089.0

Изделие соединительное
мс 151

Сталь марки ВстЗкл2

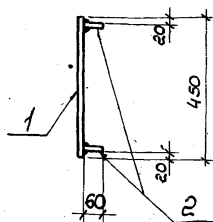
Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:15
Лист	Лист 81	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

15



2-2

Обозначение	Марка	Л, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-090.0	МС 152	700	52,8
-01		650	49,0
-02		600	45,2
-03		550	41,4
-04		450	33,8
-05		400	30,0



Инв. подл. Копия и дата Изм. инв. N

Нач. отд. Светличный
Кл. спец. Капитальский
Рук. зр. Корсунский
Исполн. Балакирева
Провер. Корсунский
Исполн. Фельдман
Н. контр. Капитальский

1.030.9-2.7-2-090.0 СБ

Изделие соединительное
МС 152.

Сборочный чертеж

Сталь марки В Ст. 3 кл 2

Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:15
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМ СТРОИНИИПРОЕКТ

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			а	б	с	
1.030.9-2.7-2-091.0	МС153	Рис.1	200	125	16	11,7
01	МС154	Рис.2	250	160	20	24,8
02	МС157		200	125	16	14,9
03	МС156	Рис.3	300	120	12	3,4
04	МС162	Рис.4	140	140	12	5,6

Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-091.0		МС153
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-091.1	Уголок L200x125x16 ГОСТ 8510-72* $\rho=300$	1	
				1.030.9-2.7-2-091.01		МС154
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-091.2-01	Уголок L250x160x20 ГОСТ 8510-72* $\rho=300$	1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-091.3-01	Полоса - 160x20 ГОСТ 103-76 $\rho=250$	1	
				1.030.9-2.7-2-091.02		МС157
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-091.4-02	Уголок L200x125x16 ГОСТ 8510-72* $\rho=300$	1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-091.5-02	Полоса - 125x16 ГОСТ 103-76 $\rho=200$	1	
				1.030.9-2.7-2-091.03		МС156
				Детали		
А4		2	1.030.9-2.7-2-091.6-03	Полоса - 120x12 ГОСТ 103-76 $\rho=300$	1	
				1.030.9-2.7-2-091.04		МС162
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-091.7-04	Уголок L140x12 ГОСТ 8509-72* $\rho=220$	1	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-091.0

Лист

2

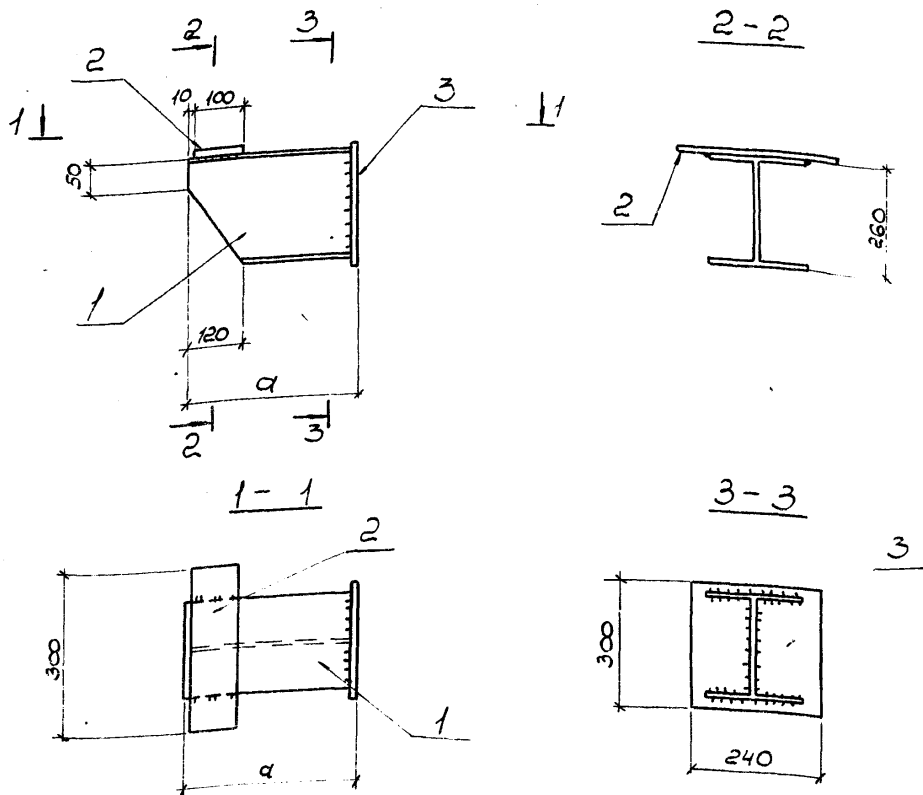
Вид работ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-092.0-							Примечание
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-000.070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X		
А4			1.030.9-2.7-2-092.0СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>								
А4		1	1.030.9-2.7-2-092.0	Автом. 126 ш1 ту 14-2-24-72 $\varnothing=350$	1							15,0 кг
			01	$\varnothing=310$		1						13,3 кг
			02	$\varnothing=270$			1					11,6 кг
			03	$\varnothing=230$				1				9,9 кг
			04	$\varnothing=190$					1			8,2 кг
			05	$\varnothing=150$						1		6,5 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-092.0	Полоса - 100x16 гост 103-76 $\varnothing=300$	1	1	1	1	1	1		3,8 кг
А4		3	1.030.9-2.7-2-092.0	Полоса - 240x12 гост 82-70 $\varnothing=300$	1	1	1	1	1	1		6,8 кг
				наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2		кг

нач. отд.	Светличный	✓	К.об. 89
гл. спец.	Капитальский	ВМ	
рук. зр.	Корсунский	М	
исполн.	Зинченко	В	
провер.	Корсунский	В	
н. контр.	Капитальский	В	

1.030.9-2.7-2-092.0

Изделие соединительное
МС 155

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг	Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-092.0	МС155	350	25,6	04		190	18,8
01		310	23,9	05		150	17,1
02		270	22,2				
03		230	20,5				

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

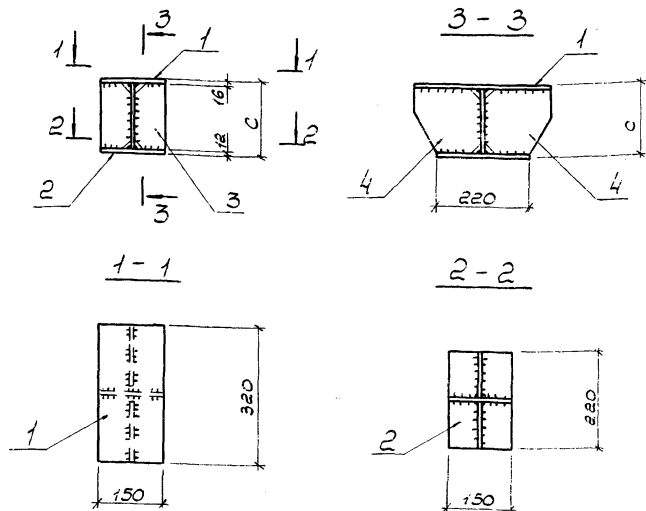
Нач. отд.	Светлицкий	28.06.83
Гл. спец.	Капитальский	
Руч. гр.	Корсунский	
Исполн.	Зинченко	
Провер.	Корсунский	
Н.контр.	Капитальский	

1.030.9-2.7-2-092.0 СБ

Изделие соединительное
МС 155
Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	1:10
лист		листо в 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	С, мм	Примечание
<u>Детали</u>								
А4		1	1.030.9-2.7-2-093.01	Полоса - 150x16 ГОСТ 103-76	1	6,0	по проекту	вс по проекту вс по проекту
А4		2	1.030.9-2.7-2-093.02	Полоса - 150x12 ГОСТ 103-76	1	3,1		
А4		3	1.030.9-2.7-2-093.03	Полоса - 150x12 ГОСТ 103-76	1			
А4		4	1.030.9-2.7-2-093.04	Полоса - 150x12 ГОСТ 103-76	2			

Мат. год.	Светличный	15.06.11
Пл. слес.	Капитульский	В.А.
Рис. гр.	Корсунский	В.А.
Исполн.	Фельдман	В.А.
Провер.	Корсунский	В.А.
Н. контр.	Капитульский	В.А.

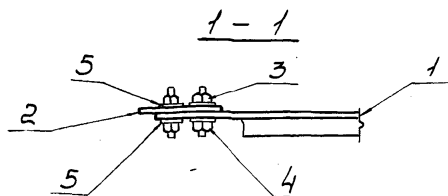
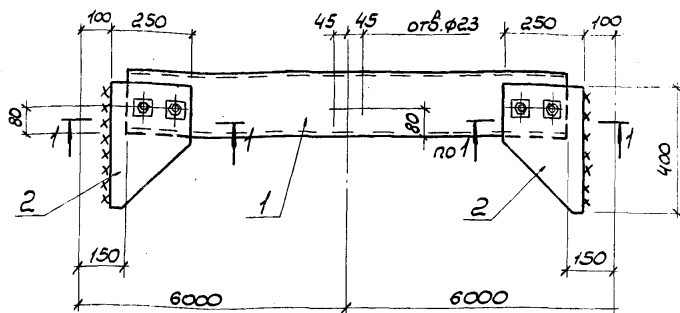
1.030.9-2.7-2-093.0

Изделие соединительное
мс 158

Сталь марки ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Эксперт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Детали</u>							
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.94.01	Швеллер L20 ГОСТ 8240-72	$\rho=11700$	1	215	
АЧ	2	1.030.9-2.7-2-0.94.02	Полоса - 250x10 ГОСТ 82-70*	$\rho=400$	2	7,9	
	3		Болт М20х75.58 ГОСТ 7798-70*		4		
	4		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		4		
	5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*		8		

Инв. № подл.	Листов	Дата	И.о.б.м.	1.030.9-2.7-2-0.94.0		
				Изделие соединительное ПС 161	Стадия	Масса
					Р	см. табл.
					Лист	Листов 1
				Сталь марки ВстЗкп2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ	

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1	12А III	2980	2,6	ГОСТ 5781-82
- 001		3450	3,1	
- 002		3550	3,2	
- 003		3580	3,2	
- 004		3700	3,3	
- 005		3940	3,5	
- 006		4050	3,6	
- 007		4150	3,7	
- 008		4180	3,7	
- 009		4290	3,8	
- 010		4300	3,8	
- 011		4400	3,9	
- 012		4430	3,9	
- 013		4540	4,0	
- 014		4650	4,1	
- 015		4750	4,2	
- 016		4780	4,2	
- 017		4900	4,4	
- 018		5000	4,4	
- 020		5380	4,8	
- 021		5630	5,0	
- 022		5980	5,3	
- 023		6580	5,8	

Инв. № подл. Подпись и дата Взята из

Исх. отд.	БРОДСКИЙ	Лен	
И. контр.	ЧУТАКОВА	Лен	
гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	Лен	
Рук. гр.	ЧУТАКОВА	Лен	
Исполнит.	ЛЯПКУН	Лен	
Проверка	ПРОЦЕНКО	Лен	

1.030.9-2.7-2-0.00.1

**СТЕРЖЕНЬ
АРМАТУРНЫЙ**

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист 1	Листов 6	

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ**

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-024	12A III	8030	7,1	ГОСТ 5781-82
- 025	12A III	3300	4,0	
- 026		3550	4,3	
- 027		3900	4,7	
- 028		4150	5,0	
- 030		4340	5,3	
- 031		4500	5,4	
- 032		4580	5,5	
- 033		4800	5,8	
- 034		5180	6,3	
- 035		5400	6,5	
- 036		5780	7,0	
- 037	14A III	6380	7,7	
- 038		6830	8,3	
- 039		7180	8,7	
- 040		7780	9,4	
- 041		8030	9,7	
- 042		8980	10,9	
- 043		9230	11,2	
- 044		9280	11,2	
- 045	16A III	3450	5,5	
- 046		3700	5,8	
- 047		4050	6,4	
- 048		4300	6,8	
- 049		4580	7,2	
- 050		4650	7,3	
- 051		4900	7,7	
- 052		4950	7,8	

Наименование, количество и дата
Взят. № 10

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-053	16А III	5180	8,2	ГОСТ 5781-82
-054		5550	8,8	
-055		5780	9,1	
-056		6150	9,7	
-057		6380	10,1	
-058		6750	10,7	
-059		6980	11,0	
-060		7350	11,6	
-061		7580	12,0	
-062		7950	12,6	
-063		8180	12,9	
-064		8380	13,2	
-065		8980	14,2	
-066		9230	14,6	
-067		9580	15,1	
-068		10180	16,1	
-069		10480	16,6	
-070		11080	17,5	
-071		11680	18,5	
-072		12280	19,4	
-073		12880	20,4	
-074	18А III	3800	7,6	
-075		4150	8,3	
-076		4400	8,8	
-077		4750	9,5	
-078		5000	10,0	
-079		5650	11,3	
-080		6250	12,5	

Имя, отчество, Подпись и печать Выходной №

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

3

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-081	18А III	6380	12,8	ГОСТ 5781-82
-082		6850	13,7	
-083		6980	14,0	
-084		7450	14,9	
-085		7580	15,2	
-086		8050	16,1	
-087		8180	16,4	
-088		8780	17,6	
-089		9380	18,8	
-090		9980	20,0	
-091		10430	20,9	
-092		10580	21,2	
-093		10780	21,6	
-094		11380	22,8	
-095		11630	23,3	
-096		11980	24,0	
-097		12580	25,2	
-098		12830	25,7	
-099		13480	27,0	
-100		13780	27,6	
-101		14080	28,2	
-102		14680	29,4	
-103	20А III	4450	11,0	
-104		5050	12,5	
-105		5700	14,1	
-106		6300	15,6	
-107		7500	18,5	
-108		8100	20,0	

Нив. № 1000. Подпись и дата
Взят. № 18. №

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

4

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-109	20А III	8780	21,7	ГОСТ 5781-82
- 110		9380	23,2	
- 111		9980	24,7	
- 112		10580	26,1	
- 113		12580	31,1	
- 114		12830	31,7	
- 115		13180	32,6	
- 116		13780	34,0	
- 117		14030	34,7	
- 118		15280	37,7	
- 119		15880	39,2	
- 120	22А III	7650	22,8	
- 121		8250	24,6	
- 122		9980	29,7	
- 123		10580	31,5	
- 124		14030	41,8	
- 125		14380	42,9	
- 126	6А I	17080	50,9	
- 127		280	0,06	
- 128		380	0,08	
- 129		430	0,09	
- 130		480	0,10	
- 131		580	0,13	
- 132	5Вр I	280	0,03	ГОСТ 6727-80
- 133		330	0,04	
- 134		380	0,05	
- 135		430	0,06	
- 136		480	0,07	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

5

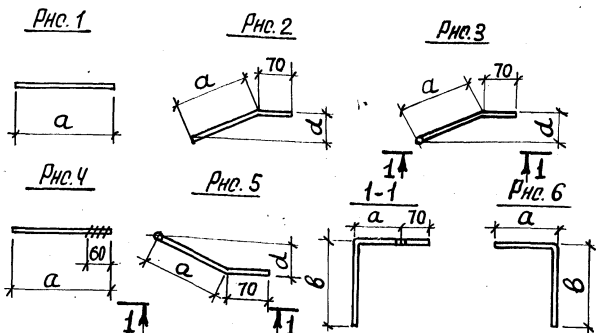
Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-137	58pI	580	0,08	ГОСТ 6727-80
-138	12AIII	7830	7,0	ГОСТ 5781-82
-139		8430	7,5	
-140		9030	8,0	
-141		9630	8,6	
-142		10230	9,1	
-143		10830	9,6	
-144		14030	12,5	
-145		14380	12,8	

Имя № подл. Подпись и дата Взята инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Имя

6



Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс стали	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
			а	б	с		
1.030.9-2.7-2-0.00.2	1	10А III	260	—	—	0,2	ГОСТ 5781-82
-01	2	10А III	300	—	75	0,2	
-02	1	10А III	360	—	—	0,2	
-03	—	8А III	275	—	—	0,1	
-04	2	10А III	140	—	75	0,1	
-05	3	10А III	170	400	75	0,4	
-06	2	12А III	200	—	95	0,2	
-07	3	12А III	230	500	95	0,7	
-08	2	14А III	250	—	115	0,2	
-09	3	14А III	280	550	115	1,1	
-10	1	8А III	375	—	—	0,1	

Ил. отг. Бродский
И. комп. Чумакова
Гл. спец. Коротечкин
Ст. инж. Чумакова
Нолоткина Проценко
Проектир. Чумакова

1.030.9-2.7-2-0.00.2

Стержень арматурный
гнутой

Сталь Масса Массы
Р Ст. табл. —

Лист 1 Листов 3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс сталей	Размеры, мм			Масса, кг	Примечания
			a	b	d		
-11	2	12A III	140	—	75	0,2	ГОСТ 5781-82
-12	3	12A III	170	500	75	0,7	
-13	2	14A III	200	—	95	0,3	
-14	3	14A III	230	550	95	1,0	
-15	1	12A III	240	—	—	0,2	
-16	—	16A III	240	—	—	0,4	
-17	—	16A III	285	—	—	0,5	
-18	6	16A III	650	360	—	1,6	
-19	1	16A III	335	—	—	0,5	
-20	—	10A III	195	—	—	0,1	
-21	6	10A III	500	260	—	0,5	
-22	1	10A III	295	—	—	0,2	
-23	6	10A III	500	360	—	0,5	
-24	1	14A III	390	—	—	0,5	
-25	6	14A III	550	460	—	1,2	
-26	1	16A III	485	—	—	0,8	
-27	6	16A III	650	560	—	1,9	
-28	1	10A III	350	—	—	0,2	
-29	—	10A III	370	—	—	0,2	
-30	—	10A III	470	—	—	0,3	
-31	2	16A III	300	—	130	0,6	
-32	3	16A III	330	650	130	1,7	
-33	2	16A III	350	—	150	0,7	
-34	3	16A III	380	650	150	1,7	
-35	2	16A III	450	—	150	0,8	
-36	3	16A III	480	650	150	1,9	
-37	2	16A III	200	—	95	0,4	
-38	3	16A III	230	650	95	1,5	
-39	5	16A III	380	650	150	1,7	

IND. IV : DUREE VULNERABLE DES REACTIFS

1.030.9-2.7-2-0.00.2

Учет

2

Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс статей	Размеры, мм			Масса, кг	Примечания
			а	б	с		
-40	5	16АIII	480	650	150	1,9	ГОСТ 5781-82
-41	2	16АIII	250	—	115	0,5	
-42	3	16АIII	280	650	115	1,6	
-43	5	16АIII	230	650	95	1,5	
-44	5	16АIII	280	650	115	1,6	
-45	1	25АI	100	—	—	0,4	
-46	—II—	12АI	210	—	—	0,2	
-47	—II—	12АI	160	—	—	0,1	
-48	4	12АI	250	—	—	0,2	
-49	—II—	12АI	180	—	—	0,2	
-50	1	12АI	120	—	—	0,1	
-51	—II—	12АI	100	—	—	0,1	
-52	—II—	25АI	240	—	—	0,9	
-53	5	10АIII	170	400	75	0,4	
-54	5	12АIII	230	500	95	0,7	
-55	—II—	14АIII	280	550	115	1,1	
-56	—II—	12АIII	170	500	75	0,7	
-57	—II—	14АIII	230	550	95	1,0	
-58	—II—	16АIII	330	650	130	1,7	
-59	6	12АIII	310	500	—	0,7	
-60	—II—	16АIII	310	650	—	1,5	
-61	—II—	16АIII	410	650	—	1,7	
-62	—II—	12АIII	260	500	—	0,7	
-63	1	12АIII	195	—	—	0,2	
-64	—II—	12АI	340	—	—	0,3	
-65	6	10АI	100	350	—	0,3	
-66	1	12АI	250	—	—	0,2	
-67	—II—	10АI	230	—	—	0,1	

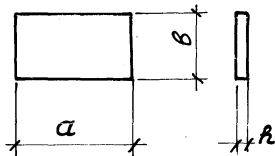
Имя, номер, подпись и дата Взял инженер

1.030.9-2.7-2-0.00.2

Итого

3

Рис. 1



РНО.2

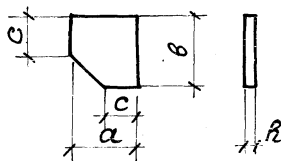


Рис. 3

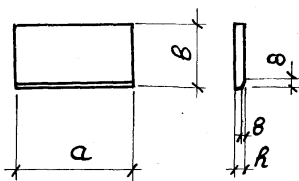


Рис. 4

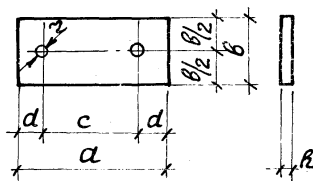


Рис. 5

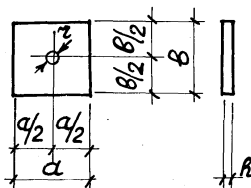
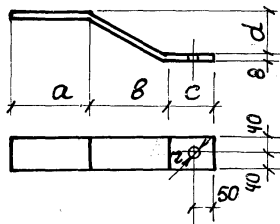


Рис. 6



НАЧ. ОТОД	БРОДСКИЙ	К
Н. КОНТРА	ЧУПЯКОВА	45
Д. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	31
РУК. ГР.	ЧУПЯКОВА	12/04
ИСПОЛНИ	ПРОЩЕНКО	12/04
ПРОВЕРИ	ЧУПЯКОВА	12/04

1.030.9-2.7-2-0.00.3

Полоса

FOCm 103-76

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист 1	Листов 5	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Рис. 7

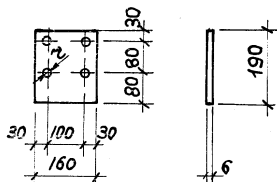


Рис. 8

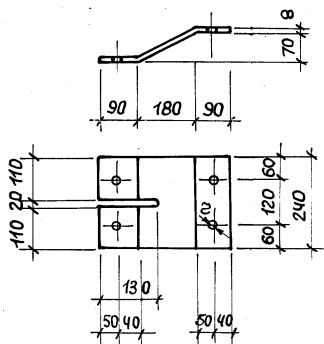


Рис. 9

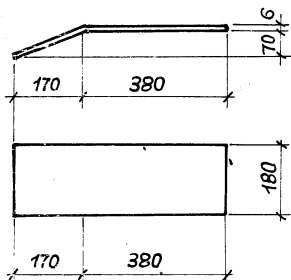


Рис. 10

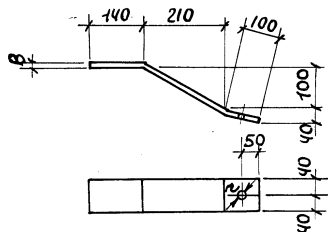


Рис. 11

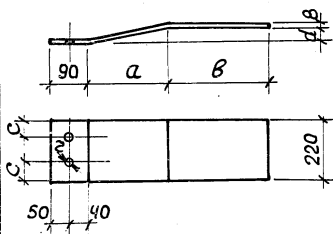
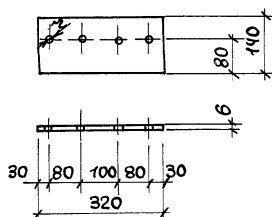


Рис. 12



1.030.9-2.7-2-0.00.3

Лист

2

20434-09 210

Рис. 13

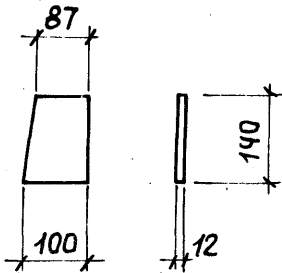
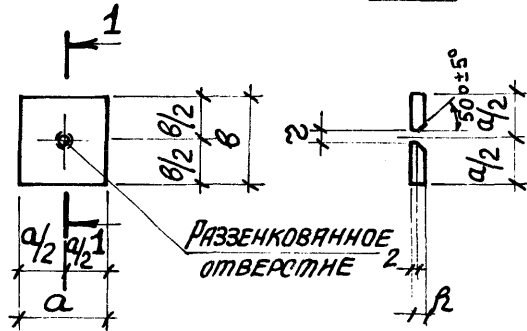


Рис. 14



1-1

Рис. 15

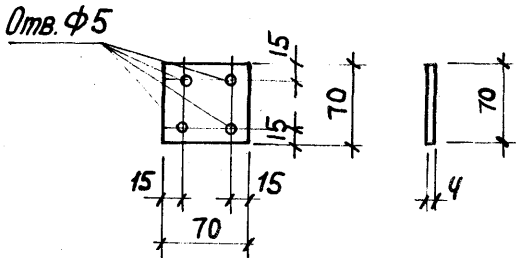


Рис. 16

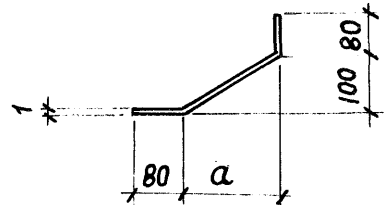
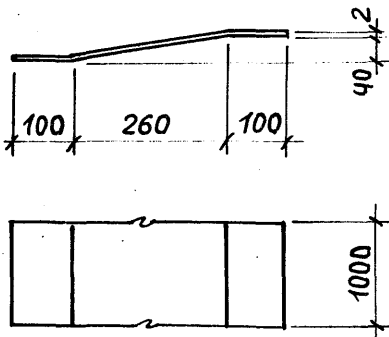


Рис. 17



Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг	Примечание
		a	b	c	d	R	z		
1.030.9-2.7-2-0.00.3	1	50	50	-	-	8	-	0,2	
-01	-"	60	60	-	-	10	-	0,3	
-02	-"	500	290	-	-	10	-	11,4	
-03	-"	50	50	-	-	10	-	0,2	
-04	-"	500	300	-	-	10	-	11,8	
-05	-"	500	300	-	-	12	-	14,1	
-06	-"	70	70	-	-	12	-	0,5	
-07	-"	500	250	-	-	8	-	7,9	
-08	-"	500	250	-	-	10	-	9,8	
-09	-"	500	250	-	-	12	-	11,8	
-10	-"	200	100	-	-	8	-	1,3	
-11	-"	100	100	-	-	16	-	1,3	
-12	4	250	130	170	40	8	13	2,0	
-13	5	60	60	-	-	6	13	0,2	
-14	-"	50	50	-	-	5	11	0,1	
-15	14	120	60	-	-	10	16	0,6	
-16	1	300	100	-	-	12	-	2,8	
-17	2	100	120	60	-	12	-	1,1	
-18	-"	140	140	50	-	10	-	1,5	
-19	3	140	120	-	-	10	-	1,3	
-20	1	400	90	-	-	8	-	2,3	
-21	6	150	190	100	110	-	21	2,6	
-22	10	-	-	-	-	-	21	2,4	
-23	14	60	60	-	-	12	18	0,3	
-24	-"	60	60	-	-	12	20	0,3	
-25	-"	80	80	-	-	16	22	0,7	

1.030.9-2.7-2-0.00.3

Лист

4

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР
ГЛАВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ВНИИМонтажспецстрой

УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ДЮБЕЛЬ ДРК-М10
ПАСПОРТ
И 761.00.00.000 ПС

Инв. № перл.	Подпись и дата	Взят кнж. №

1984

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Дюбель распорный конический исполнения ДРК-110 применяется для закрепления оборудования и строительных элементов к несущим конструкциям из бетона (стенам, колоннам, перекрытиям, фундаментам и др.) при выполнении строительных-монтажных работ.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- | | |
|---|--------|
| 2.1. Диаметр крепежной резьбы дюбеля, мм | 10 |
| 2.2. Диаметр отверстия под дюбель, мм | 12 |
| 2.3. Глубина сверления отверстия под дюбель, мм | 60 ± 1 |
| 2.4. Габаритные размеры дюбеля: длина, мм | 60 |
| диаметр, мм | 12 |
| 2.5. Масса дюбеля, кг | 0,033 |

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Дюбель состоит из втулки и пробки. Втулка снабжена внутренней резьбой и наружным конусом с продольными прорезями. Конус втулки обжат в радиальном направлении до взаимного соприкосновения стенок прорезей. Пробка имеет конический конец, скругленный в месте перехода к торцу. При сборке дюбеля пробка вставляется своей конической частью через резьбовое отверстие во втулку.

Установка дюбеля осуществляется следующим образом. В стене (фундаменте, колонне или другой конструкции из бетона) сверлится отверстие требуемых размеров, в которое вставляется дюбель (втулка с пробкой). С помощью пробойника пробка загоняется молотком в конус втулки. При этом первоначально подогнутые друг к другу части конуса раздвигаются в радиальном направлении, благодаря чему дюбель закрепляется в отверстии. При установке оборудования в резьбу втулки заворачивается болт или шпилька необходимой длины.

Изм. №	Пор. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	41761.00.00.000 ПС			
				Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Эв. лав. 2	И. констр.	Белов	Белов	И. констр.	Белов	Белов	Белов
Ст. н. с.	Белов	Белов	Белов	Ст. н. с.	Белов	Белов	Белов
Мп. н. с.	Гольцев	Гольцев	Гольцев	Мп. н. с.	Гольцев	Гольцев	Гольцев

Устройство для крепления оборудования Дюбель ДРК-110 Паспорт		
Лист	Лист	Листов
1	2	2
ВНИИМонтажспецстрой		

Министерство монтажных специальных строительных работ СССР
Главное техническое управление
ВНИИ Монтажспецстрой

УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ДЮБЕЛЬ ДРК-М10
Рабочая конструкторская документация

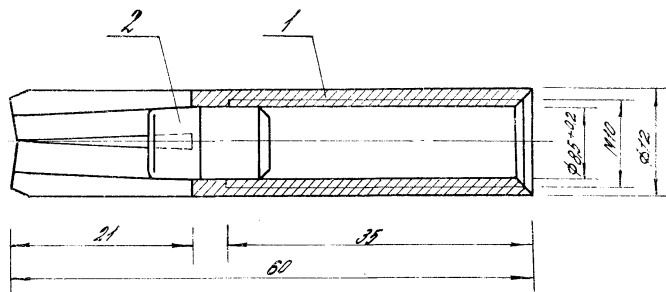
11 761.00.00.000

1984

КОПКРОВАЛА: ЧЕТЯРЕВА

20434-09 217

ИНВ.№=ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИИВ.№

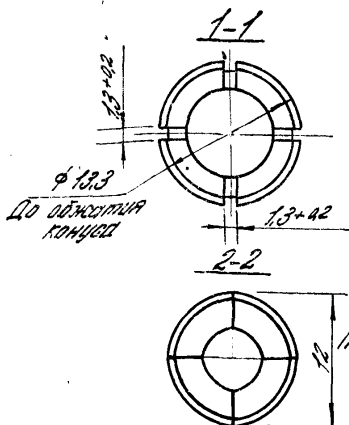
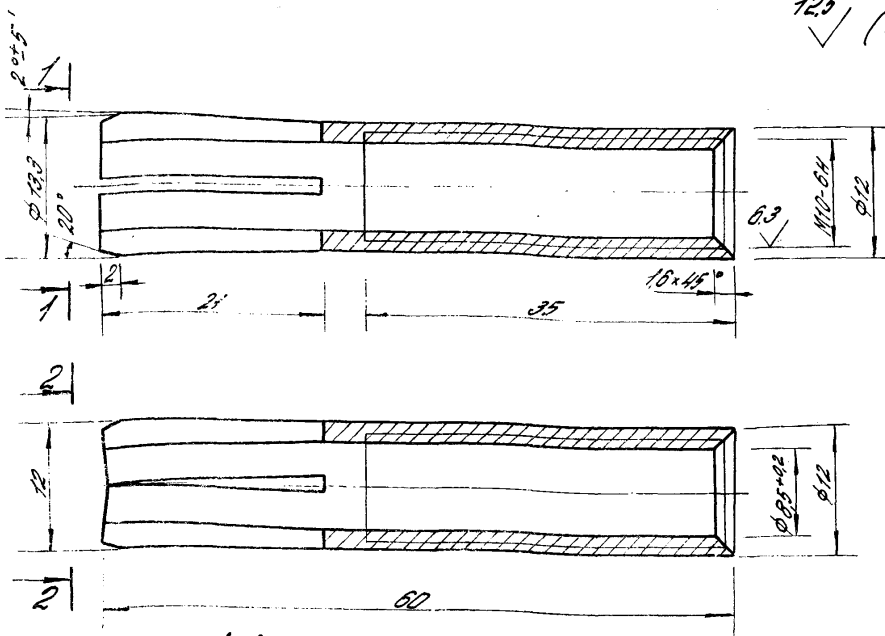


Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	1		Н761.00.00.001	Втулка	1	
А4	2		Н761.00.00.002	Пробка	1	

Изм. и лист. Изменения и лист. Изменения

					11761.00.00.000.05			
					Дюбель ДРК - М10	Сталь	Масса	Масштаб
						Р	0,033	2:1
						Лист	Листов 1	
Зав. отд.	Проектировщик					ВНИИМОНТАЖСЭЛЕКТРОИ		
И.контр.	Белов							
Ст.н.сотр.	Белов							
М.и.сотр.	Григорьев							

125/ (✓) (✓)

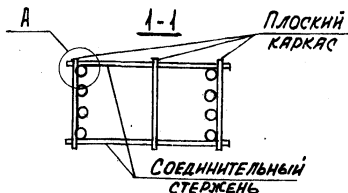
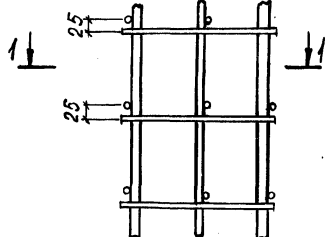


1. НВ 105. 149
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий Н12, валов Н12, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Покрытие Ц9

Имя и фамилия	Подпись и дата	Уровень знаний	11761.00.00.001		
			Втулка		
Имя и фамилия	Подпись и дата	Уровень знаний	Сталь 20. ГОСТ 1050-74	Стадия	Масштаб
				Р	0,027
Имя и фамилия	Подпись и дата	Уровень знаний	Сталь 20. ГОСТ 1050-74	Лист 1	
				Листов 1	
Имя и фамилия	Подпись и дата	Уровень знаний	Сталь 20. ГОСТ 1050-74	ВНИИМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ	

ПРИМЕРЫ ОБРАЗОВАНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО
КАРКАСА ПРИ ПОМОЩИ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ ДЛЯ
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

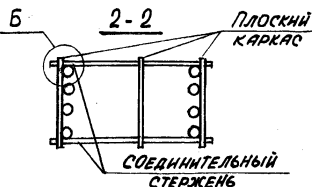
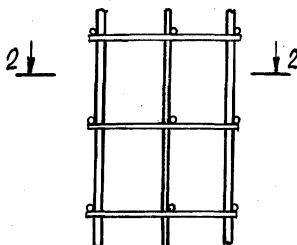
а) ПРИВАРКА ПОПЕРЕЧНЫХ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ
К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ
ПЛОСКИХ КАРКАСОВ



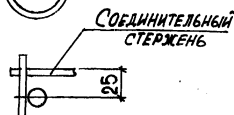
А



б) ПРИВАРКА ПОПЕРЕЧНЫХ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ
К ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ
ПЛОСКИХ КАРКАСОВ



Б



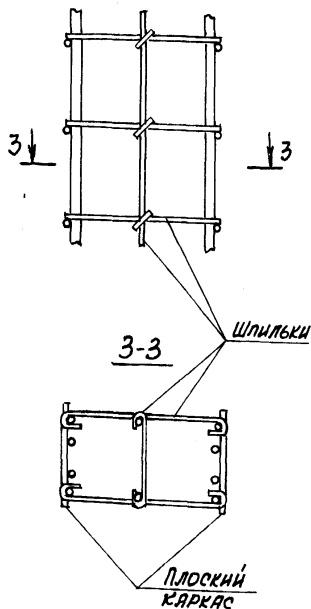
Нач. ота.	БРАДСКИЙ	✓
Н. контр.	ЧУМАКОВА	✓
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
Рук. гр.	ЧУМАКОВА	✓
Исполн.	ПРОЦЕНКО	✓
Провер.	ЧУМАКОВА	✓

1.030.9-2.7-2-0.00.5

ПРИМЕР ОБЪЕДИНЕНИЯ
ПЛОСКИХ КАРКАСОВ
В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ

СТАНДА	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ПРИМЕР ОБРАЗОВАНИЯ
ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМА-
ТУРНОГО КАРКАСА ПРИ
ПОМОЩИ ШПИЛЕК



ПРИМЕР ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ЖЕСТКОСТИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО
АРМАТУРНОГО КАРКАСА ПРИ
ПОМОЩИ СВЯЗЕВЫХ ДИАГОНАЛЬ-
НЫХ СТЕРЖНЕЙ

