

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 13

плиты длиной 8650 мм для зданий с колоннами сечением 300 x 300 мм,
армированные напрягаемой арматурой из стали классов А-IIIb, Ат-IVc и
Ат-V, из тяжелого бетона

рабочие чертежи

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смоленская ул. 22

Сдано в печать VIII 1991 года

Заказ № 7004 Тираж 4420 экз.

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 13

плиты длиной 8650 мм для зданий с колоннами сечением 300 x 300 мм.
Армированные напрягаемой арматурой из стали классов А-IIIb, АТ-IVc и
АТ-V из тяжелого бетона

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИН-ТА *М.Н.* В.В.ГРАНЕВ
НАЧ. ОТДЕЛА *И.Горб.* Э.Н.Кодыш
БЛ.ИНЖ.ПРОЕКТА *Г.Ильин.* А.А.Музыко

СОГЛАСОВАНЫ:
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИН-ТА *В.И.Лепский* В.И.Лепский
НАЧАЛЬНИК ОСК *Б.Н.Волынский* Б.Н.Волынский
ГЛ.КОНСТРУКТОР ОСК *С.Б.Щац* С.Б.Щац

УТВЕРЖДЕНЫ
Главным Управлением
проектирования Госстроя СССР
письмо от 10.12.90
N 5/6-961
Введены в действие
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с
1.07.91 приказ от 25.04.91
N 44

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.041.1-3.13-Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2
1.041.1-3.13-Д1	ПЛИТЫ ПК 86.15	5
1.041.1-3.13-РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	13
1.041.1-3.13-Д2	ПЛИТЫ ПК 86.12	14
1.041.1-3.13-РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	20

ВИДАЛА ВЗАМ. ИНВ. №

ГИП	МУЗЫКО	Лист -

1.041.1-3.13
СОДЕРЖАНИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	-	1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I. Общие сведения.

I.1. Данный выпуск содержит рабочие чертежи многопустотных плит перекрытий длиной 8650 мм, шириной I490 и II90 мм.

I.2. Номенклатура плит содержит следующие конструкции:

- рядовые плиты шириной I490 и II90 мм;
- пристенные плиты шириной I490 и II90 мм, устанавливаемые по крайним рядам колонн;
- связевые плиты шириной I490 мм, устанавливаемые по средним рядам колонн.

I.3. Плиты рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки (см. выпуск 0-1 настоящей серии). Пристенные и связевые плиты, кроме того, рассчитаны на восприятие горизонтального знакопеременного усилия в диске перекрытия, равного 98,0 кН.

I.4. Расчет плит производился в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*.

I.5. Плиты рассчитаны как шарнирно оперты балки двутаврового сечения 3-ей категории трещиностойкости.

I.6. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78.

I.7. Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп (см. выпуск 0-1 п.3.1 ТО).

Инв. № ПОДЛ. ПОЛНОСТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.041.1-3.13-Т0
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	3

Первая группа - наименование конструкции, вид пустот, длина и ширина в дециметрах;

вторая группа - условная несущая способность плиты без учета собственного веса, класс напрягаемой арматурной стали и вид бетона (для тяжелого бетона обозначение отсутствует);

- третья группа - место установки плиты в перекрытии каркаса здания, обозначаемая цифрами.

Пример условного обозначения марки рядовой плиты с круглыми пустотами диаметром 159 мм, длиной 8650 мм и шириной 1490мм, условной несущей способностью 6кН/Па с напрягаемой арматурой сталью класса Ат-У, изготовленной из тяжелого бетона:

ПК 86.15-6АтУ ,

то же, связевой, устанавливаемой по средним рядам колонн

ПК 86.15 - 6 АтУ-2 .

1.8. Предел огнестойкости плит не ниже 0,75 часа.

1.9. При монтаже плиты перекрытий укладываются на слой цементного раствора толщиной 10 мм.

2. Технические требования.

2.1. Бетон.

2.1.1. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в номенклатуре (см. выпуск 0-1) и настоящими рабочими чертежами.

2.1.2. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята для тяжелого бетона - 2500 кг/м³.

2.1.3. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84^ж в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима.

2.1.4. В конкретном проекте должны быть указаны такие дополнительные требования к материалам для приготовления бетона указанных марок.

2.2. Арматура.

2.2.1. В качестве предварительно напрягаемой арматуры приняты сталь термомеханически и термически упрочненная периодического профиля классов Ат-УС и Ат-У по ГОСТ 10884-81 и горячекатаная арматурная сталь класса А-Ів, изготовленная из арматурной стали класса А-ІІ по ГОСТ 5781-82, упрочненной ванадиевым (см. выпуск 0-1, п.5.2.1).

2.2.2. Верхняя и нижняя зоны плит армируются сварными сетками. На припорных участках в промежутках между пустотами устанавливаются каркасы.

В пристенных и связевых плитах на всю длину плит устанавливаются каркасы. Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля классов Вр-І по ГОСТ 6727-80 и стержневая арматура класса АІІ по ГОСТ 5781-82.

2.2.3. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры - 20 мм, для сеток верхней и нижних зон плит - 15 мм.

Значение действительных отклонений защитного слоя бетона не должно превышать предельно допустимых, указанных в ГОСТ 13015.0-83.

2.3. Указания по изготовлению.

2.3.1. При изготовлении плит необходимо выполнять требования ГОСТ 9561-91, ГОСТ 13015.0-83 и настоящей проектной документации, а также технологической документации, содержащей требования к изготовлению плит на всех стадиях производственного процесса.

1.041.1-3.13-Т0

лист
2

24986 4

2.3.2. Плиты изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

2.3.3. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим способом. Величины предварительного напряжения в рабочей арматуре приведены в выпуске 0-I табл. I.

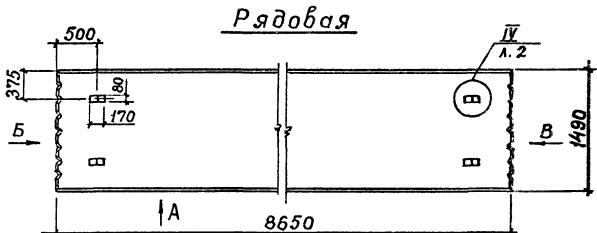
2.3.4. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров, к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев металла стержней.

2.3.5. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

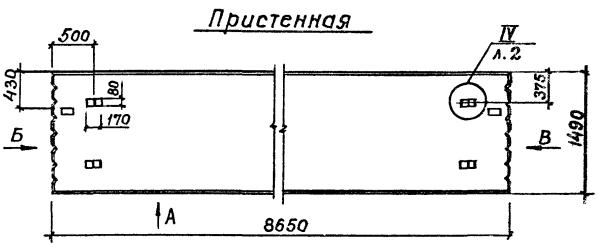
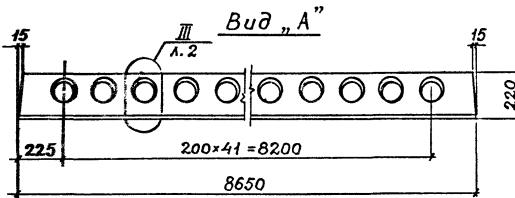
2.3.6. Передаточная прочность бетона R_{bp} , при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса тяжелого бетона (см. выпуск 0-I п.5.3.4)

2.3.7. Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

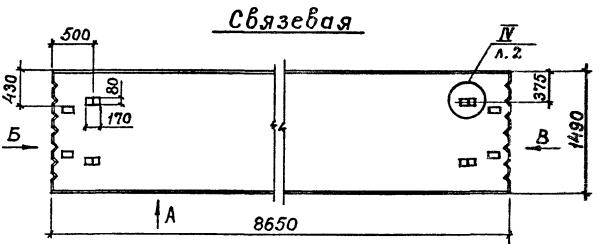
Чтв. №	Помещ. №	Подпись	Исп. №



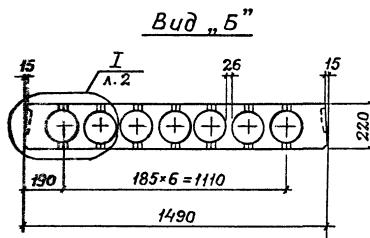
Опасность



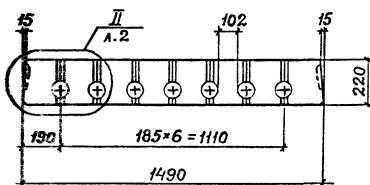
Пристенная



Связь с а



Bud „B”



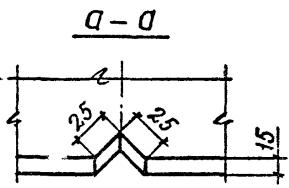
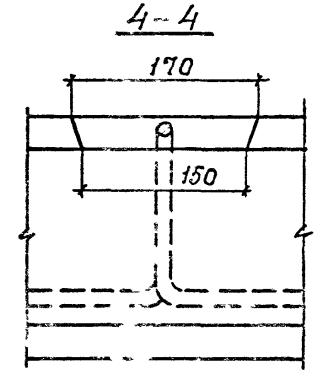
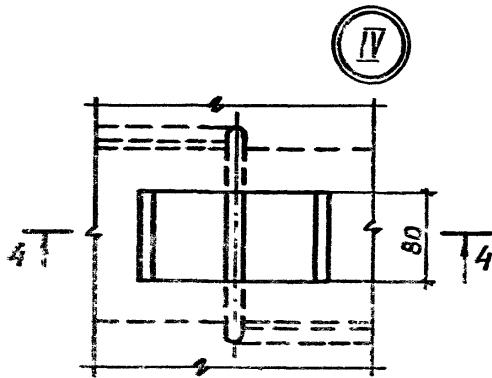
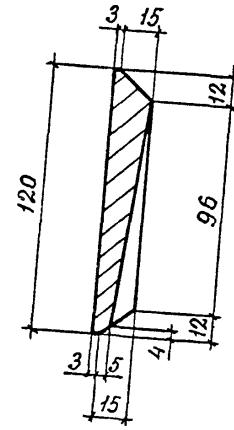
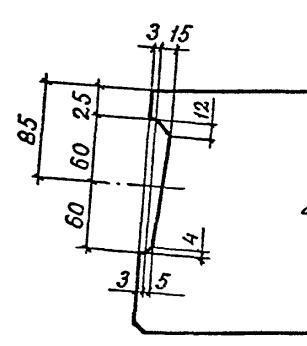
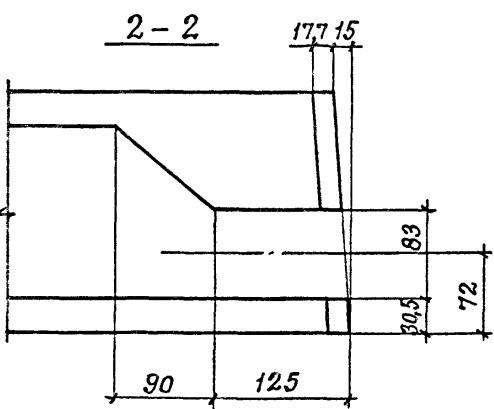
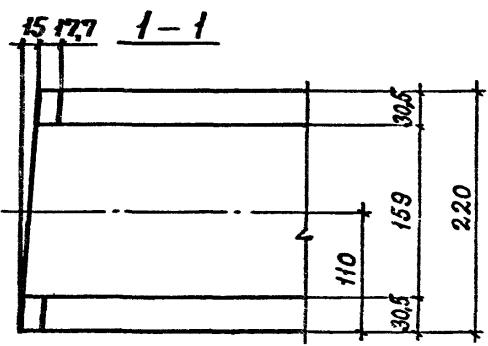
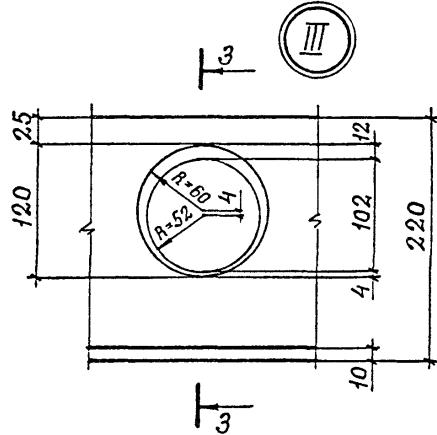
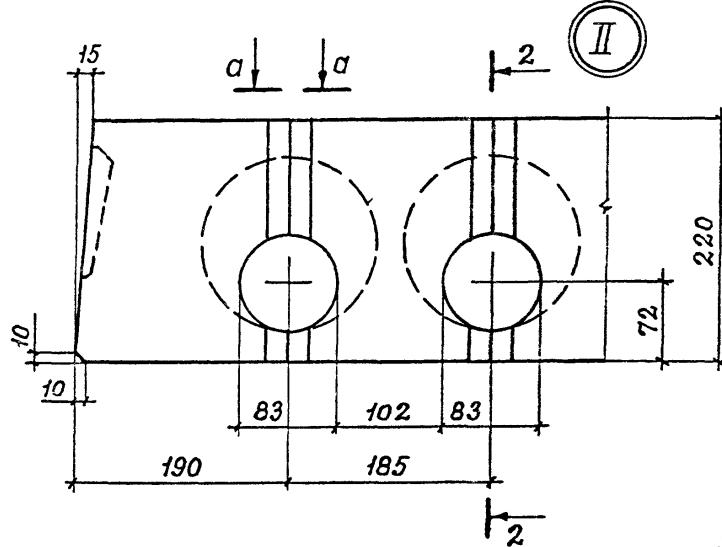
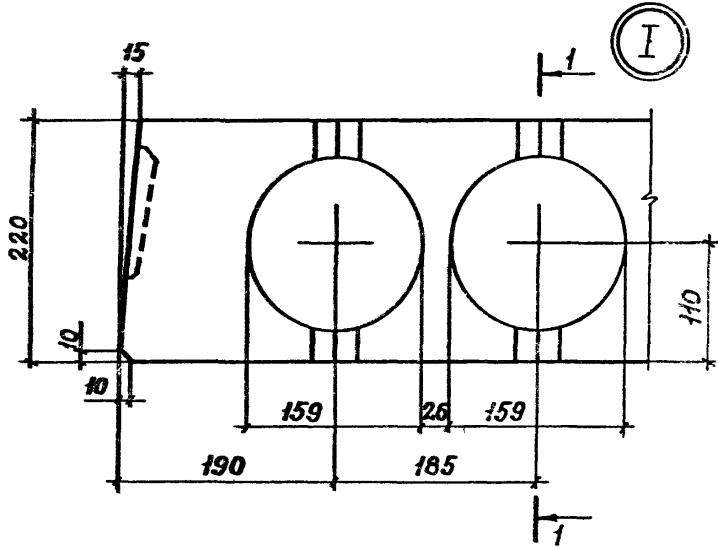
1.041.1-3.13-Δ1

Разраб.	Недорогов	В. Нед.
Рассчит.	Ларсманова	Ларс.
Пробер.	Бекетова	Беке.
И. контр.	Мицкевич	Мицкевич

Плиты ПК 86.15

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1.041.1-3.13-Д1

24988 7

1/2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15- -4Ат \bar{V}	1	Бетон класса В30		
		$D 2500, m^3$	1,6	
	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 12 A_{t\bar{V}}$		
		$\mathcal{C}=8650; 7,68 \text{ кг}$	7	Без чертежа
	3	Летяя ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д23
	4	Сетка С6	1	1.041.1-3.4-Д10
	5	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д16
	6	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д21
	7	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-Д2
Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4Ат \bar{V}				
ПК86.15- -6Ат \bar{V}	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 14 A_{t\bar{V}}$		
		$\mathcal{C}=8650; 10,45 \text{ кг}$	7	Без чертежа
ПК86.15- -8Ат \bar{V}				
	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 16 A_{t\bar{V}}$		
		$\mathcal{C}=8650; 13,65 \text{ кг}$	7	Без чертежа
Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4Ат \bar{V}				
ПК86.15- -4Ат \bar{V}	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 12 A_{t\bar{V}}$		
		$\mathcal{C}=8650; 7,68 \text{ кг}$	8	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15- -6Ат \bar{V}		Поз. 1,3...7 см. плиту		ПК86.15-4Ат \bar{V}
	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 14 A_{t\bar{V}}$		
		$\mathcal{C}=8650; 10,45 \text{ кг}$	8	Без чертежа
ПК86.15- -8Ат \bar{V}		Поз. 1, 3...7 см. плиту		ПК86.15-4Ат \bar{V}
	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 16 A_{t\bar{V}}$		
		$\mathcal{C}=8650; 13,65 \text{ кг}$	8	Без чертежа
ПК86.15- -4Ат \bar{V}		Поз. 1, 3...7 см. плиту		ПК86.15-4Ат \bar{V}
	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 12 A_{t\bar{V}}$		
		$\mathcal{C}=8650; 7,68 \text{ кг}$	8	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15- -4Ат \bar{Y} -1	1	Бетон класса В30		
		D 2500, м ³	4,6	
	2	Стержень напрягаемый		
		φ12 Ат \bar{Y}		
		ε=8650; 7,68 кг	7	Без чертежа
	3	Летяя ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д 23
	4	Сетка С6	1	1.041.1-3.4-Д 10
	5	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д 16
ПК86.15- -8Ат \bar{Y} -1	6	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д 21
	7	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-Д 2
	8	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-Д 8

Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат \bar{Y} -1				
2	Стержень напрягаемый			
	φ16 Ат \bar{Y}			
	ε=8650; 13,65 кг	7	Без чертежа	

Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК86.05-4Ат \bar{Y} -1				
2	Стержень напрягаемый			
	φ12 Ат \bar{Y} с			
	ε=8650; 7,68 кг	8	Без чертежа	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15- -8Ат \bar{Y} -1	Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат \bar{Y} -1			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ18 Ат \bar{Y} с		
		ε=8650; 17,29 кг	7	Без чертежа

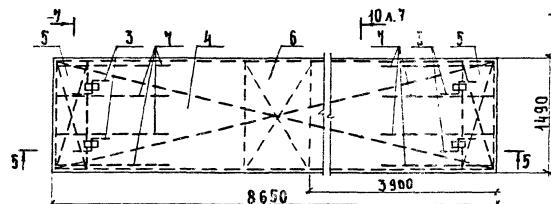
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15- -4Ат \bar{B} -1	Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат \bar{Y} -1			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ14 Ат \bar{B}		
		ε=8650; 10,45 кг	8	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15- -8Ат \bar{B} -1	Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат \bar{Y} -1			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ16 Ат \bar{B}		
		ε=8650; 17,29 кг	8	Без чертежа

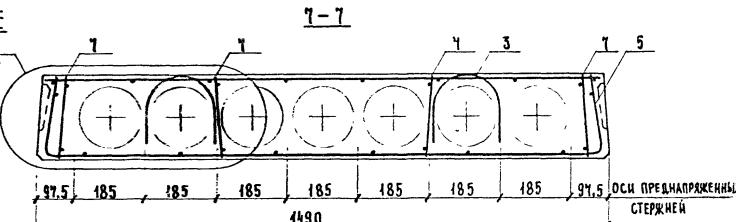
Марка	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
ПК86.15- -4Ат ^{IV} -2	1	Бетон класса В30		
		Д 2500, м ³	1,6	
	2	Стержень напрягаемый		
		ф12Ат ^{IV}		
		С=8650; 7,68кг	7	Без чертежа
	3	Летня П3	4	1.041.1-3.4-Д23
	4	Сетка С6	1	1.041.1-3.4-Д10
	5	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д6
ПК86.15- -6Ат ^{IV} -2	6	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д21
	7	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-Д2
	8	Каркас КР8	2	1.041.1-3.4-Д5
		Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат ^{IV} -2		
	2	Стержень напрягаемый		
		ф14Ат ^{IV}		
		С=8650; 10,45кг	7	Без чертежа
ПК86.15- -8Ат ^{IV} -2		Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат ^{IV} -2		
	2	Стержень напрягаемый		
		ф16Ат ^{IV}		
		С=8650; 13,65кг	7	Без чертежа
		Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат ^{IV} -2		
	2	Стержень напрягаемый		
		ф16Ат ^{IV}		
		С=8650; 13,65кг	7	Без чертежа
ПК86.15- -Ат ^{IV} -2		Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат ^{IV} -2		
	2	Стержень напрягаемый		
		ф12Ат ^{IV} с		

Марка	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
ПК86.15- -4Ат ^{IV} -2		С=8650; 7,68кг	8	Без чертежа
Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат ^{IV} -2				
ПК86.15- -6Ат ^{IV} -2	2	Стержень напрягаемый		
		ф14Ат ^{IV} с		
		С=8650; 10,45кг	8	Без чертежа
Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат ^{IV} -2				
ПК86.15- -8Ат ^{IV} -2	2	Стержень напрягаемый		
		ф16Ат ^{IV} с		
		С=8650; 13,65кг	8	Без чертежа
Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат ^{IV} -2				
ПК86.15- -Ат ^{IV} -2	2	Стержень напрягаемый		
		ф16Ат ^{IV} с		
		С=8650; 17,29кг	8	Без чертежа
Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат ^{IV} -2				
ПК86.15- -4Ат ^{III} -2	2	Стержень напрягаемый		
		ф14Ат ^{III} б		
		С=8650; 10,45кг	8	Без чертежа
Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат ^{III} -2				
ПК86.15- -6Ат ^{III} -2	2	Стержень напрягаемый		
		ф16Ат ^{III} б		
		С=8650; 13,65кг	8	Без чертежа
Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат ^{III} -2				
ПК86.15- -8Ат ^{III} -2	2	Стержень напрягаемый		
		ф16Ат ^{III} б		
		С=8650; 17,29кг	8	Без чертежа
Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4Ат ^{III} -2				

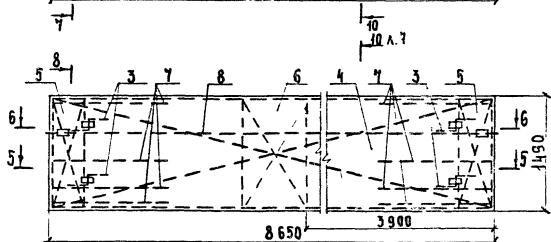
АРМИРОВАНИЕ



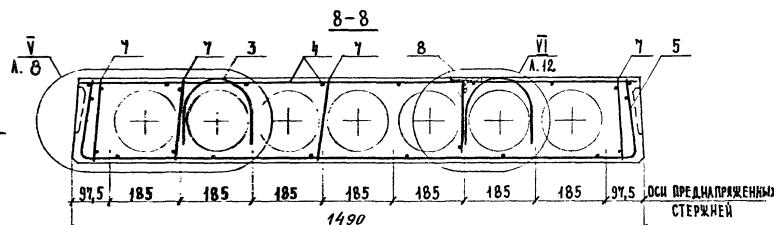
РЯДОВАЯ



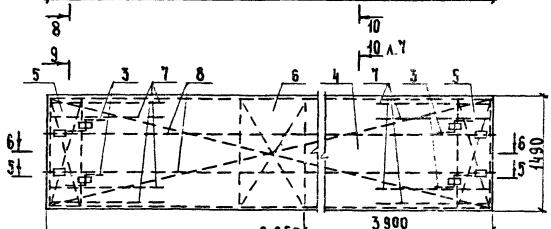
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫЙ ТЕРШИФЕЙ



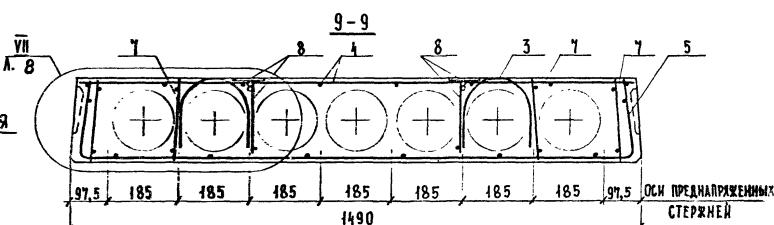
ПРИСТЕННАЯ



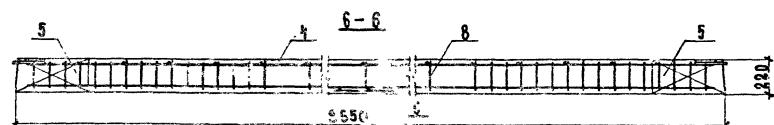
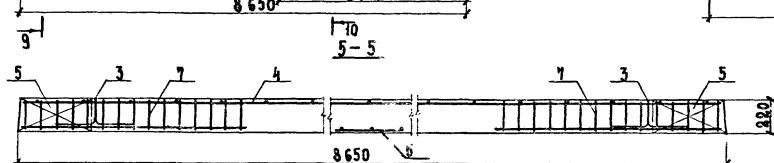
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ СТЕРНУЕЙ



СВЯЗЕВА



ОСН. ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ



1.041.1-3.13-111

ACT
5

24986 11

10-10

Рис. 1

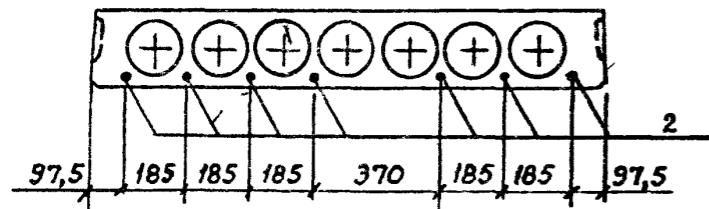
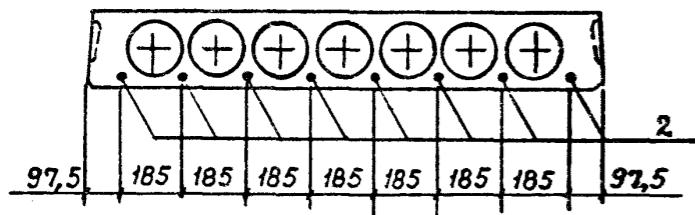


Рис. 2

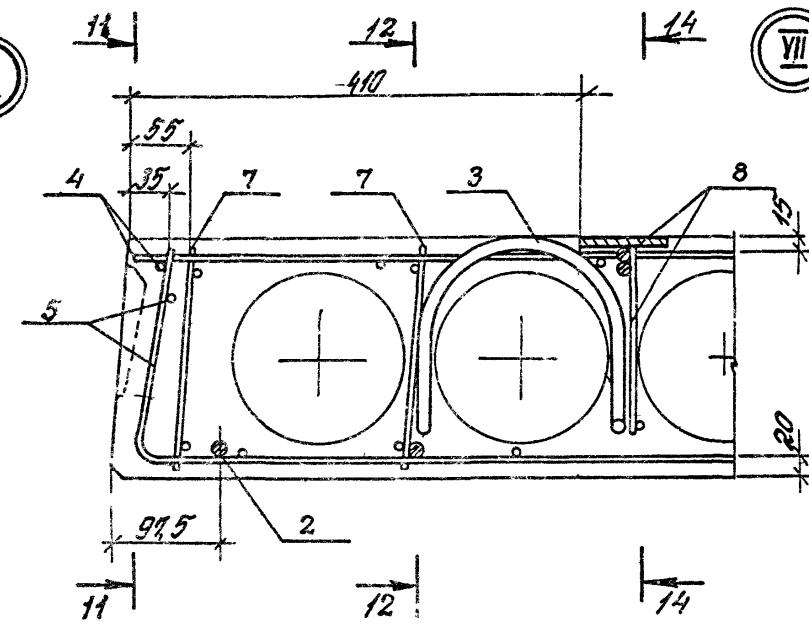
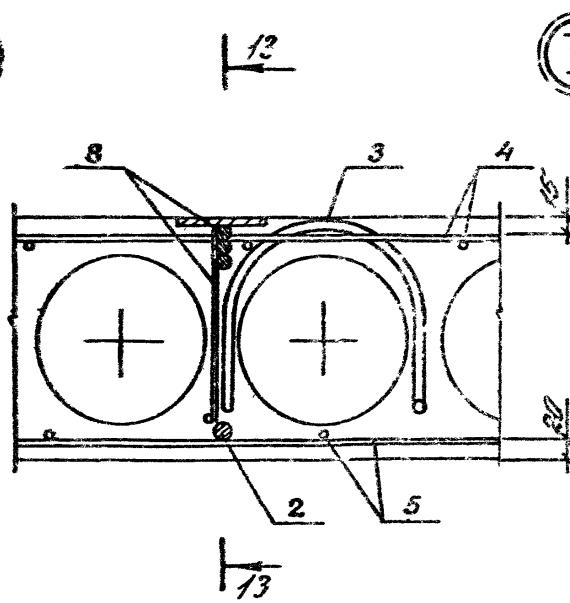
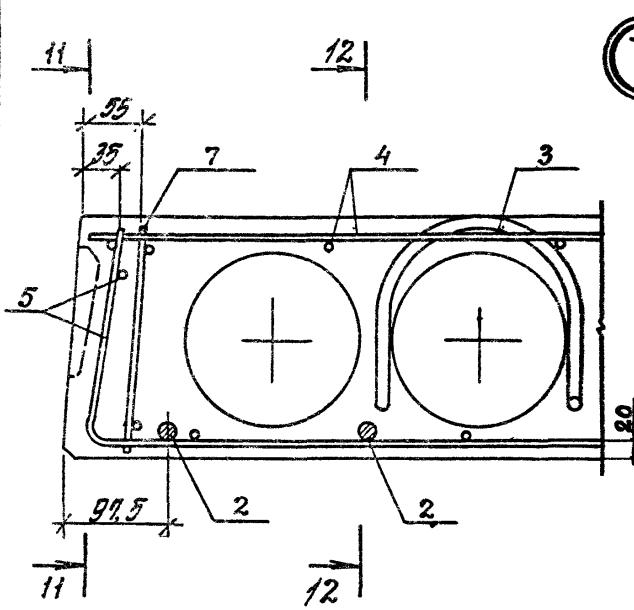


МАРКА	РИС.	МАРКА	РИС.
ПК86.15-4А _Т Ⅴ	1	ПК86.15-8А _Т ⅣС-1	1
ПК86.15-6А _Т Ⅴ		ПК86.15-4А _Т ⅢБ-1	2
ПК86.15-8А _Т Ⅴ	2	ПК86.15-8А _Т ⅢБ-1	
ПК86.15-4А _Т ⅣС		ПК86.15-4А _Т Ⅴ-2	
ПК86.15-6А _Т ⅣС	1	ПК86.15-6А _Т Ⅴ-2	1
ПК86.15-8А _Т ⅣС		ПК86.15-8А _Т Ⅴ-2	
ПК86.15-4А _Т ⅢБ	2	ПК86.15-4А _Т ⅣС-2	2
ПК86.15-6А _Т ⅢБ		ПК86.15-6А _Т ⅣС-2	
ПК86.15-8А _Т ⅢБ	1	ПК86.15-8А _Т ⅣС-2	1
ПК86.15-4А _Т Ⅴ-1		ПК86.15-4А _Т ⅢБ-2	
ПК86.15-8А _Т Ⅴ-1	2	ПК86.15-6А _Т ⅢБ-2	2
ПК86.15-4А _Т ⅣС-1		ПК86.15-8А _Т ⅢБ-2	

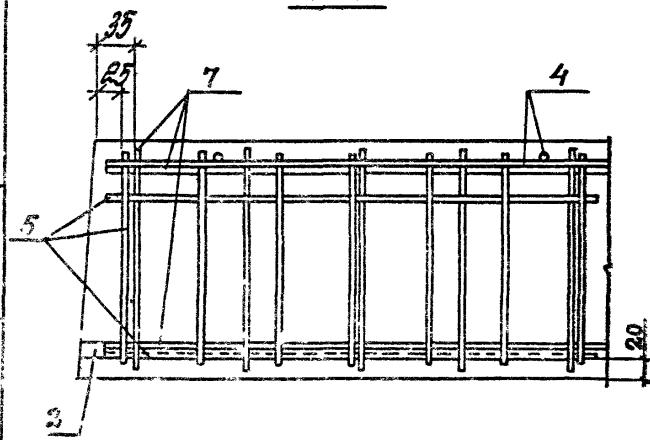
1.041.1-3.13-Д.4

ДАНС
7

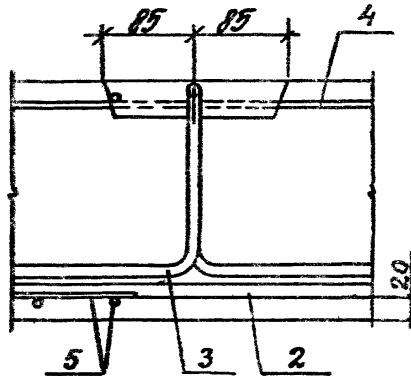
24986 12



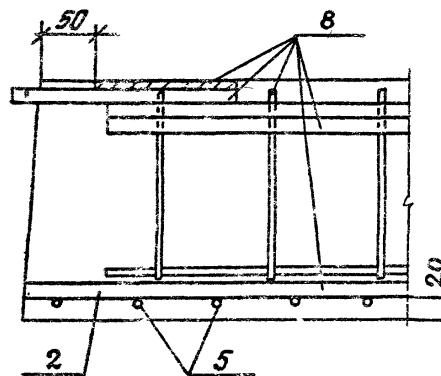
11-11



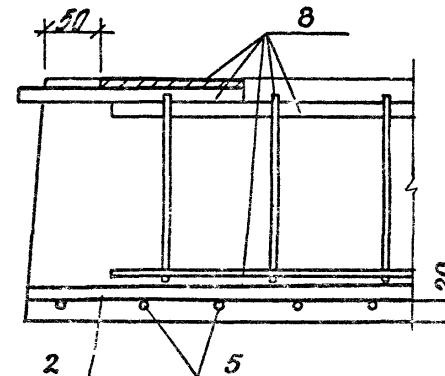
12-12



13-13



14-14



Марка плиты	Напрягаемая арматура							Изделия арматурные										Общий расход
								Арматура класса					Прокат марки					
	А-III			А-I		Вр-I			Всегда		ТУ 14-1-3023-80			Всегда				
	Класс стали	ГОСТ	φ, мм				Всего	ГОСТ 5731-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 103-76	Всегда	ГОСТ 5731-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 103-76		
			12	14	16	18	Итого	φ14	Итого	φ14	Итого	φ4	Итого	φ4	Итого	φ8	Итого	
ПК86.15-4АтV	Ат-IV	10884-81	53,8				53,8	53,8		5,8	6,8	21,3		21,3				28,1 81,9
ПК86.15-6АтV				73,2			73,2	73,2		6,8	6,8	21,3		21,3				28,1 101,3
ПК86.15-8АтV					95,6		95,6	95,6		6,8	6,8	21,3		21,3				28,1 123,7
ПК86.15-4АтIVс	Ат-IVс	10884-81	61,5				61,5	61,5		6,8	6,8	21,3		21,3				28,1 83,6
ПК86.15-6АтIVс				83,6			83,6	83,6		6,8	6,8	21,3		21,3				28,1 111,7
ПК86.15-8АтIVс					121,1	121,1	121,1			6,8	6,8	21,3		21,3				28,1 149,2
ПК86.15-4АтIIIб	Ат-IIIб	Из стали класса АIII ГОСТ 5781-82	83,6				83,6	83,6		6,8	6,8	21,3		21,3				28,1 111,7
ПК86.15-6АтIIIб				109,2			109,2	109,2		6,8	6,8	21,3		21,3				28,1 137,3
ПК86.15-8АтIIIб					138,4	138,4	138,4			6,8	6,8	21,3		21,3				28,1 166,5
ПК86.15-4АтV-1	Ат-IV	10884-81	53,8				53,8	53,8	21,1	21,1	6,8	6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5 105,3	
ПК86.15-8АтV-1				95,6			95,6	95,6	21,1	21,1	6,8	6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5 148,1	
ПК86.15-4АтIVс-1	Ат-IVс	10884-81	61,5				61,5	61,5	21,1	21,1	6,8	6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5 114,0	
ПК86.15-8АтIVс-1					121,1	121,1	121,1			21,1	6,8	6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5 173,6	
ПК86.15-4АтIIIб-1	Ат-IIIб	Из стали класса АIII ГОСТ 5781-82	83,6				83,6	83,6	21,1	21,1	6,8	6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5 136,1	
ПК86.15-6АтIIIб-1					138,4	138,4	138,4			21,1	6,8	6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5 190,9	
ПК86.15-4АтV-2	Ат-IV	10884-81	53,8				53,8	53,8	21,5	21,6	6,8	6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3 110,1	
ПК86.15-6АтV-2				73,2			73,2	73,2	21,5	21,5	6,8	6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3 129,5	
ПК86.15-8АтV-2					95,6		95,6	95,6	21,6	21,6	6,8	6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3 151,9	
ПК86.15-4АтIVс-2	Ат-IVс	10884-81	61,5				61,5	61,5	21,5	21,6	6,8	6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3 117,8	
ПК86.15-6АтIVс-2				83,6			83,6	83,6	21,5	21,6	6,8	6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3 139,9	
ПК86.15-8АтIVс-2					121,1	121,1	121,1			21,6	6,8	6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3 177,4	
ПК86.15-4АтIIIб-2	Ат-IIIб	Из стали класса АIII ГОСТ 5781-82	83,6				83,6	83,6	21,5	21,6	6,8	6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3 139,9	
ПК86.15-6АтIIIб-2				109,2			109,2	109,2	21,5	21,6	6,8	6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3 165,5	
ПК86.15-8АтIIIб-2					138,4	138,4	138,4			21,6	6,8	6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3 194,7	

РАЗРАБ. НЕМЦОВА 2.264
РАССЧН. БАРАНОВА 1007
ПРОВЕР. ПАРХАЕВА 1007

1041.1-3.13-РС1

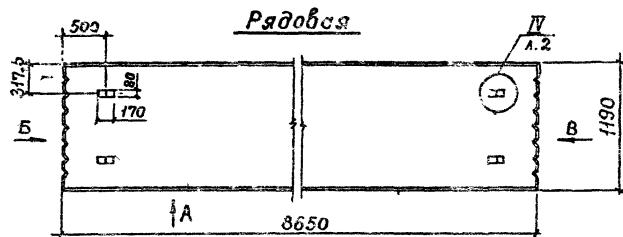
ЗЕДОМОСТЬ РАСХОДА

СТАЛИ

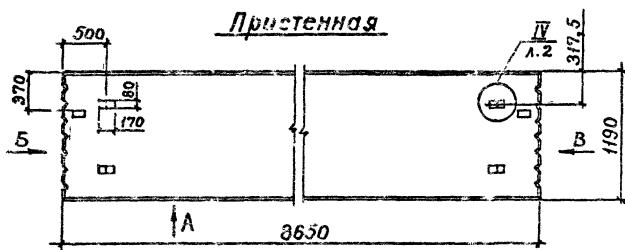
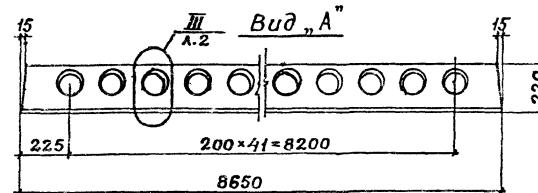
Н. КОНТР. МУЗЫКЕ 1007

Стадия	Лист	Листов
р	-	1

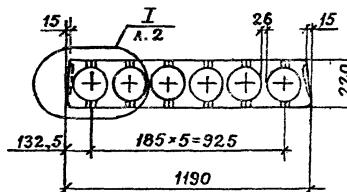
ЧИНИПРОМЗДАНИЙ



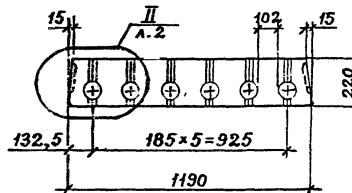
Опалубка



Вид „Б”



Вид „В”



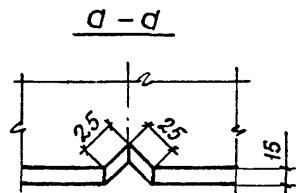
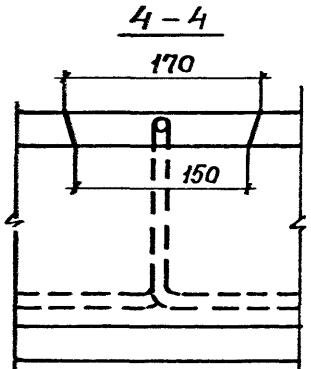
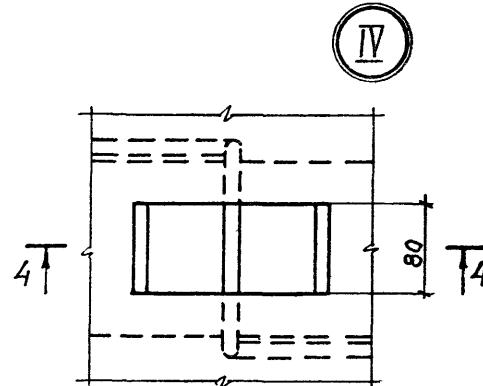
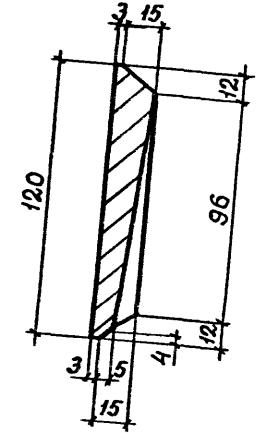
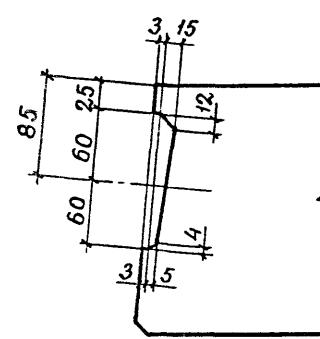
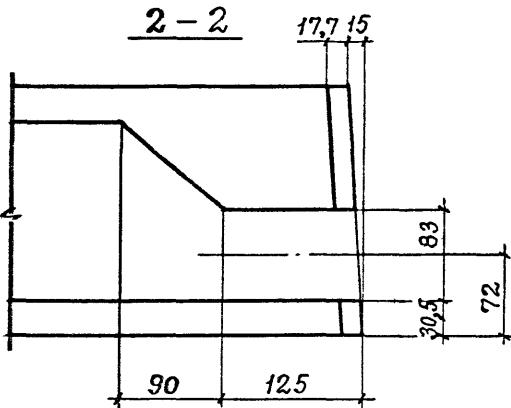
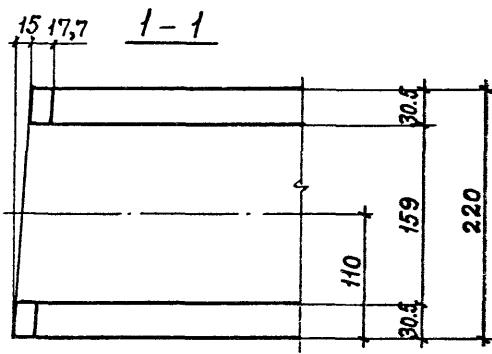
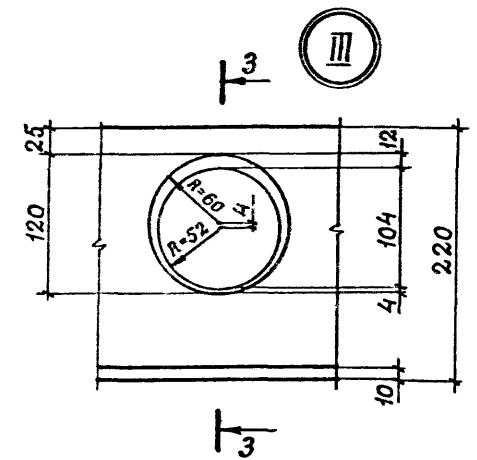
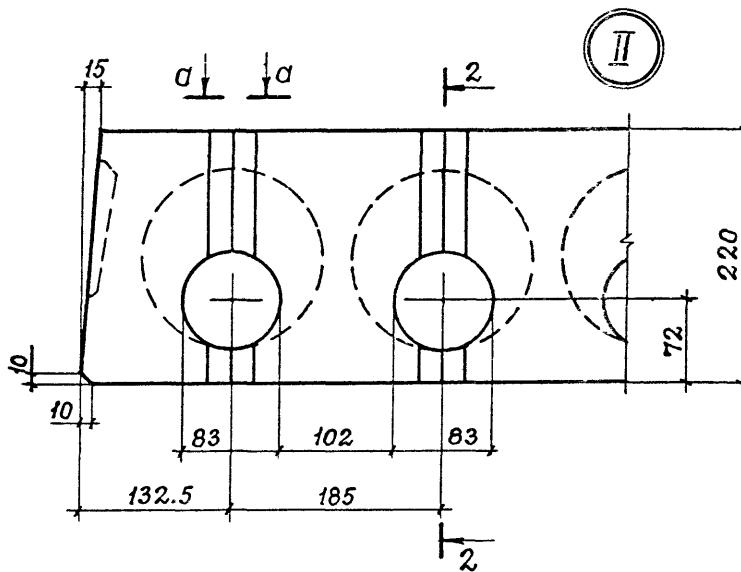
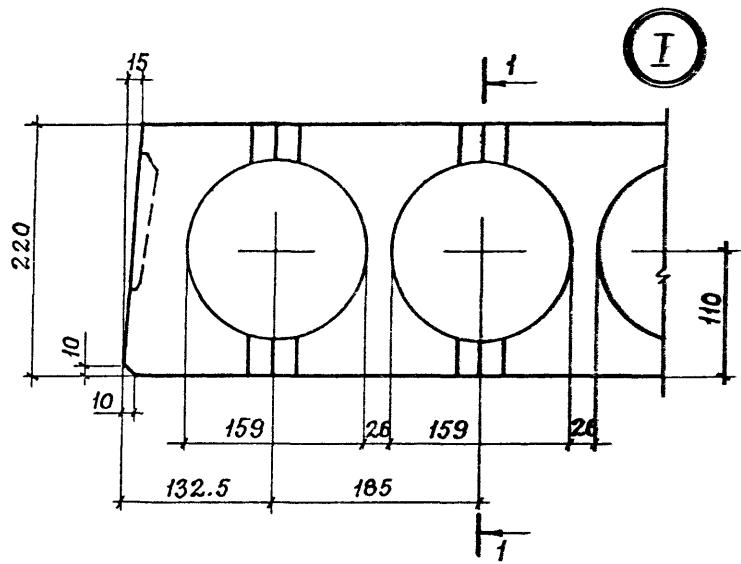
Разраб.	Нежданова	Ф.И.О.
Рассчит.	Паржалина	Ф.И.О.
Провер.	Бекетова	Ф.И.О.

1.041.1 - 3.13-Д.2

ПЛТИ ПК 86.12
И.контр. Музыко Минь

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИПРОМЗАДНИК



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.12- -4АтⅦ	1	Бетон класса В30		
		D 2500, м ³	1,26	
	2	Стержень напрягаемый		
		φ12АтⅦс		
		€=8650; 7,68кг	6	Без чертежа
	3	Петля П3	4	1.041.1-3.4-Д.23
	4	Сетка С3	1	1.041.1-3.4-Д.9
	5	Сетка С18	2	1.041.1-3.4-Д.16
	6	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-Д.21
	7	Каркас КР5	6	1.041.1-3.4-Д.2
ПК86.12- -6АтⅦ	1	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.12-4АтⅦ		
	2	Стержень напрягаемый		
		φ14АтⅦ		
		€=8650; 10,45кг	6	Без чертежа
ПК86.12- -4АтⅪС	1	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.12-4АтⅦ		
	2	Стержень напрягаемый		
		φ12АтⅪС		
		€=8650; 7,68кг	7	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.12- -6АтⅪС	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.12-4АтⅦ			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ14АтⅪС		
		€=8650; 10,45кг	7	Без чертежа
	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.12-4АтⅦ			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ16АтⅪБ		
		€=8650; 13,65кг	5	Без чертежа
ПК86.12- -6АтⅪБ	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.12-4АтⅦ			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ16АтⅪБ		
		€=8650; 17,29кг	5	Без чертежа
ПК86.12- -4АтⅪС				

1.041.1-3.13 - Д2

24986 17

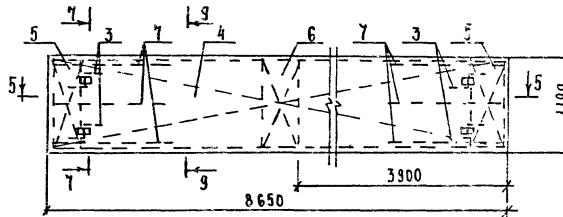
Лист
3

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.12- -4Ат \bar{Y} -1	1	Бетон класса В30		
		$D = 2500, \text{ м}^3$	1,26	
	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 12 \text{Ат} \bar{Y}$		
		$E = 8650; 7,68 \text{ кг}$	6	Без чертежа
	3	Петля П3	4	1.041.1-3.4-Д 23
	4	Сетка С3	1	1.041.1-3.4-Д 9
	5	Сетка С18	2	1.041.1-3.4-Д 16
	6	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-Д 21
	7	Каркас КР5	6	1.041.1-3.4-Д 2
	8	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-Д 8

ПК86.12- -6Ат \bar{Y} -1	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.12-4Ат \bar{Y} -1			
	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 14 \text{Ат} \bar{Y}$		
		$E = 8650; 10,45 \text{ кг}$	6	Без чертежа

ПК86.12- -4Ат \bar{Y} с-1	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.12-4Ат \bar{Y} -1			
	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 12 \text{Ат} \bar{Y}$ с		
		$E = 8650; 7,68 \text{ кг}$	7	Без чертежа

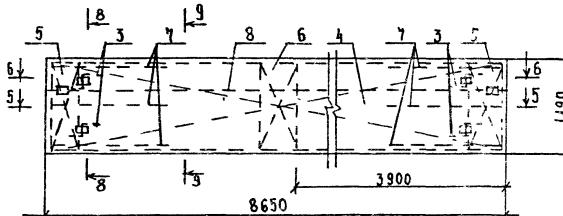
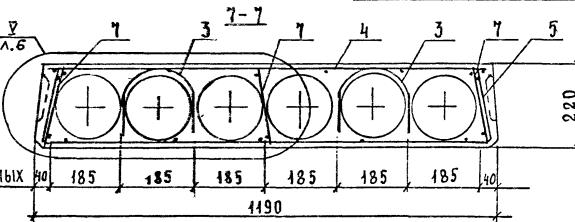
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.12- -6Ат \bar{Y} с-1	Поз. 1,3...8 см. плиту	ПК86.12-4Ат \bar{Y} -1		
	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 14 \text{Ат} \bar{Y}$ с		
		$E = 8650; 10,45 \text{ кг}$	7	Без чертежа
ПК86.12- -4Ат \bar{Y} -1	Поз. 1,3...8 см. плиту	ПК86.12-4Ат \bar{Y} -1		
	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 16 \text{Ат} \bar{Y}$ с		
		$E = 8650; 13,65 \text{ кг}$	5	Без чертежа
ПК86.12- -6Ат \bar{Y} -1	Поз. 1,3...8 см. плиту	ПК86.12-4Ат \bar{Y} -1		
	2	Стержень напрягаемый		
		$\phi 18 \text{Ат} \bar{Y}$ с		
		$E = 8650; 17,29 \text{ кг}$	5	Без чертежа



АРМИРОВАНИЕ

рядовая

ОСИ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ



пристенная

ОСИ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ

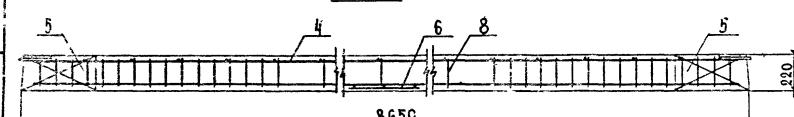
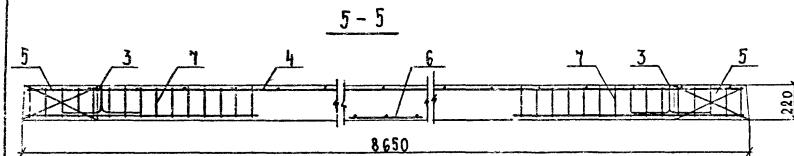
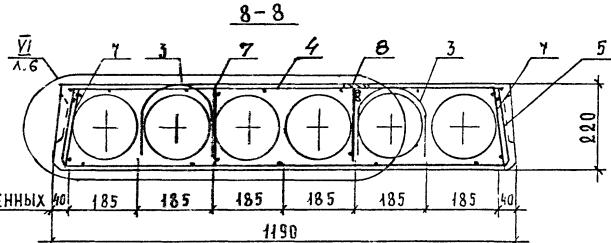
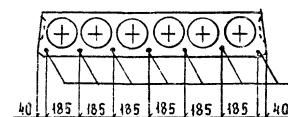
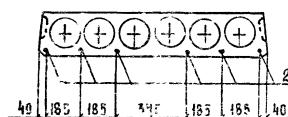
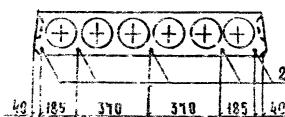


Рис.1

Рис.2

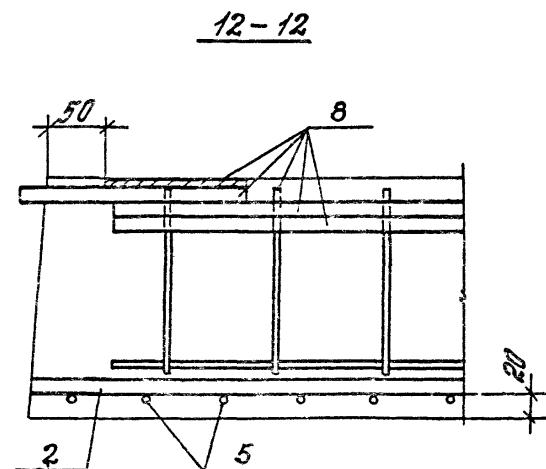
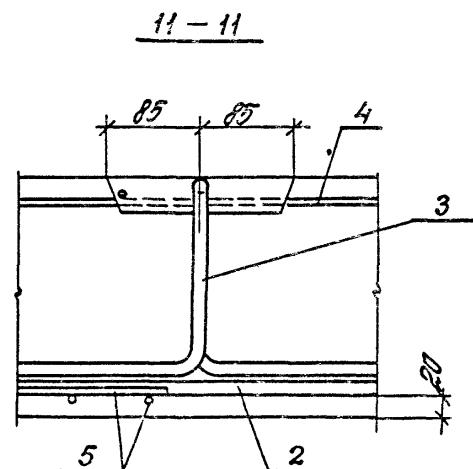
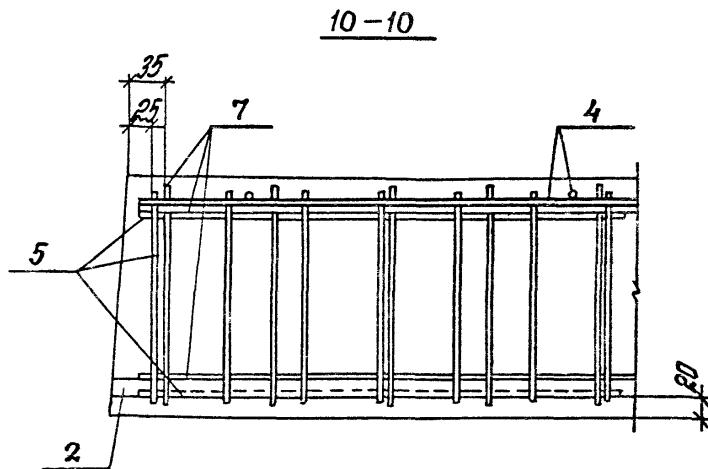
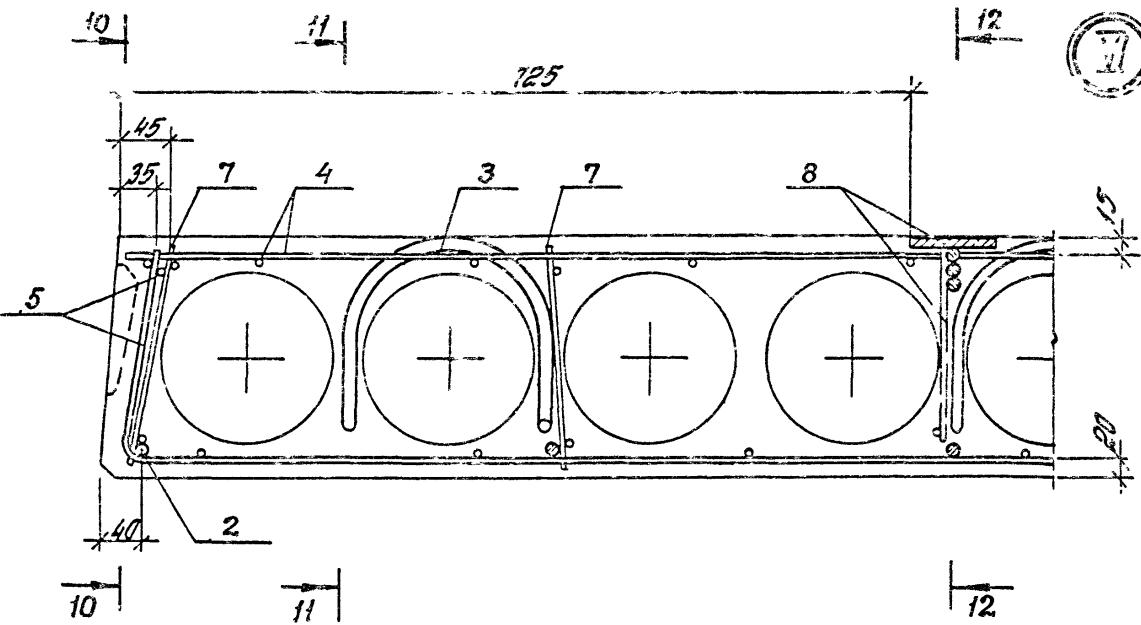
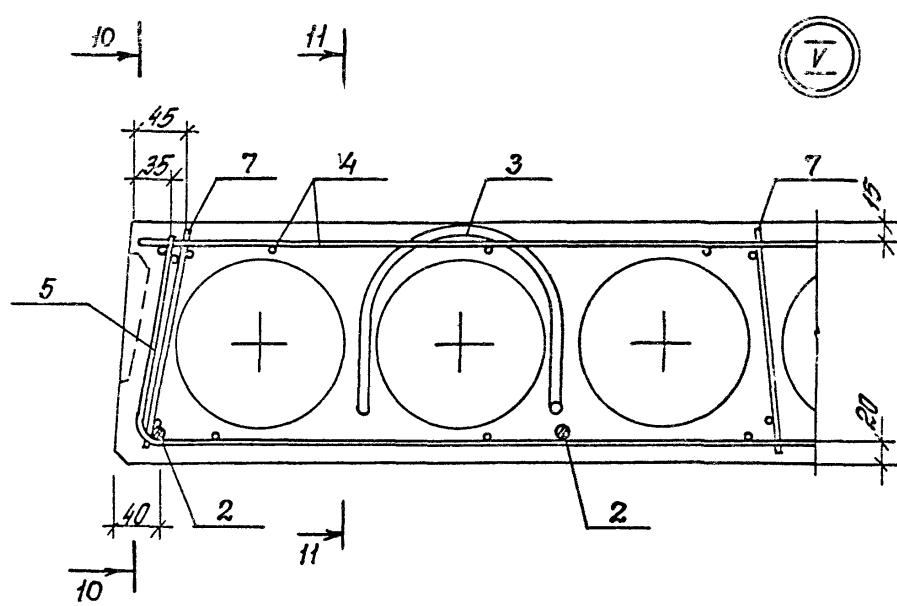
Рис.3



МАРКА	Рис.	МАРКА	Рис.
ПК 86.12-4 А ₇ У	2	ПК 86.12-4 А ₇ У-1	2
ПК 86.12-6 А ₇ У		ПК 86.12-6 А ₇ У-1	
ПК 86.12-4 А ₇ УС	3	ПК 86.12-4 А ₇ УС-1	3
ПК 86.12-6 А ₇ УС		ПК 86.12-6 А ₇ УС-1	
ПК 86.12-4 А ₇ В	1	ПК 86.12-4 А ₇ В-1	1
ПК 86.12-6 А ₇ В		ПК 86.12-6 А ₇ В-1	

1.041.1-3.13-12

24986 19



1.041.1 - 3.13-4.2

6

24986 20

Марка плиты	Напрягаемая арматура							изделия арматурные								Общий расход	
	Класс стали	ГОСТ	∅, мм				Всего	А-III		А-I		Вр-I		Прокат марки			
			12	14	16	18		∅14	Итого	∅14	Итого	∅4	Итого	∅=8	Итого		
ПК 86.12-4 АтV			46,1				46,1	46,1				6,8	6,8	17,5		24,3	70,4
ПК 86.12-6 АтV	Ат-V	10884-81		62,7			62,7	62,7				6,8	6,8	17,5		24,3	87,0
ПК 86.12-4 АтIVC			53,8				53,8	53,8				6,8	6,8	17,5		24,3	78,1
ПК 86.12-6 АтIVC	Ат-IVC	10884-81		73,2			73,2	73,2				6,8	6,8	17,5		24,3	97,5
ПК 86.12-4 АIIIб				68,3			68,3	68,3				6,8	6,8	17,5		24,3	92,6
ПК 86.12-6 АIIIб	A-IIIб	из стали Класса АIII ГОСТ 5781-82			86,5	86,5	86,5					6,8	6,8	17,5		24,3	110,8
ПК 86.12-4 АтV-1	Ат-V	10884-81	46,1				46,1	46,1	21,1	21,1	6,8	6,8	19,4	19,4	1,3	48,6	94,7
ПК 86.12-6 АтV-1				62,7			62,7	62,7	21,1	21,1	6,8	6,8	19,4	19,4	1,3	48,6	111,3
ПК 86.12-4 АтIVC-1			53,8				53,8	53,8	21,1	21,1	6,8	6,8	19,4	19,4	1,3	48,6	102,4
ПК 86.12-6 АтIVC-1	Ат-IVC	10884-81		73,2			73,2	73,2	21,1	21,1	6,8	6,8	19,4	19,4	1,3	48,6	121,8
ПК 86.12-4 АIIIб-1				68,3			68,3	68,3	21,1	21,1	6,8	6,8	19,4	19,4	1,3	48,6	116,9
ПК 86.12-6 АIIIб-1	A-IIIб	из стали Класса АIII ГОСТ 5781-82			86,5	86,5	86,5	21,1		21,1	6,8	6,8	19,4	19,4	1,3	48,6	135,1

Инв. № подл. подпись и дата взам. инв. №:

РАЗРАБ. НЕЖДАНОВА *А.Н.*
 РАССЧИТ. БАРАНОВА *А.Н.*
 ПРОВЕР. ПАРХАЛЯНА *А.Н.*
 И. КОНТР. МУЗЫКО *А.Н.*

1.041.1-3.13- РС2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

Стадия	Лист	Листов
р	-	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ