

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

## СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ  
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 13

плиты длиной 8650 мм для зданий с колоннами сечением 300 x 300 мм,  
армированные напрягаемой арматурой из стали классов А-IIIВ, Ат-IVс и  
Ат-V, из тяжелого бетона

рабочие чертежи

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать

VIII 1991 года

Заказ № 7004

Тираж 4420 экз.

## СЕРИЯ 1.041.1-3

### СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 13

плиты длиной 8650 мм для зданий с колоннами сечением 300 x 300 мм.  
армированные напрягаемой арматурой из стали классов А-IIIВ, АТ-IVС и  
АТ-V из тяжелого бетона

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ:  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА *В.В. Гранев* В.В. ГРАНЕВ  
НАЧ. ОТДЕЛА *Э.Н. Кодыш* Э.Н. КОДЫШ  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А.А. Музыко* А.А. МУЗЫКО

СОГЛАСОВАНЫ:  
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИН-ТА *В.И. Лепский* В.И. ЛЕПСКИЙ  
НАЧАЛЬНИК ОСК *Б.Н. Волюнский* Б.Н. ВОЛЫНСКИЙ  
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОСК *С.Б. Щац* С.Б. ЩАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО ОТ 18.12.90  
N 5/6-961  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ С  
1.07.91 ПРИКАЗ ОТ 25.04.91  
N 44

© АПН ЦИТП, 1991

ВЗН. ИНВ. №  
И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.041.1-3.13-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2
1.041.1-3.13-Д1	ПЛИТЫ ПК 86.15	5
1.041.1-3.13-РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	13
1.041.1-3.13-Д2	ПЛИТЫ ПК 86.12	14
1.041.1-3.13-РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	20

--	--	--

Гип	Музыка	Мил	1.041.1-3.13
			СОДЕРЖАНИЕ
			СТАНДАРТ
			ПРОМЗДАНИЙ

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## 1. Общие сведения.

1.1. Данный выпуск содержит рабочие чертежи многопустотных плит перекрытий длиной 8650 мм, шириной 1490 и 1190 мм.

1.2. Номенклатура плит содержит следующие конструкции:

- рядовые плиты шириной 1490 и 1190 мм;
- пристенные плиты шириной 1490 и 1190 мм, устанавливаемые по крайним рядам колонн;
- связевые плиты шириной 1490 мм, устанавливаемые по средним рядам колонн.

1.3. Плиты рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки (см. выпуск 0-1 настоящей серии). Пристенные и связевые плиты, кроме того, рассчитаны на восприятие горизонтального знакопеременного усилия в диске перекрытия, равного 98,0 кН.

1.4. Расчет плит производился в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84<sup>ж</sup>.

1.5. Плиты рассчитаны как шарнирно опертые балки двутаврового сечения 3-ей категории трещиностойкости.

1.6. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78.

1.7. Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп (см. выпуск 0-1 п.3.1 ТО).

ВЗН. ИНВ. №  
ПОДПИСЬ И ДАТА

Гип	Музыка	Мил	1.041.1-3.13-ТО
			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
			СТАНДАРТ
			ПРОМЗДАНИЙ

Первая группа - наименование конструкции, вид пустот, длина и ширины в дециметрах;

вторая группа - условная несущая способность плиты без учета собственного веса, класс напрягаемой арматурной стали и вид бетона (для тяжелого бетона обозначение отсутствует);

- третья группа - место установки плиты в перекрытии каркаса здания, обозначаемая цифрами.

Пример условного обозначения марки рядовой плиты с круглыми пустотами диаметром 159 мм, длиной 8650 мм и шириной 1490 мм, условной несущей способностью 6КПа с напрягаемой арматурой сталью класса Ат-У, изготовленной из тяжелого бетона:

ПК 86.15-6АтУ ,

то же, связевой, устанавливаемой по средним рядам колонн

ПК 86.15 - 6 АтУ-2 .

1.8. Предел огнестойкости плит не ниже 0,75 часа.

1.9. При монтаже плиты перекрытий укладываются на слой цементного раствора толщиной 10 мм.

## 2. Технические требования.

### 2.1. Бетон.

2.1.1. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в номенклатуре (см. выпуск 0-1) и настоящими рабочими чертежами.

2.1.2. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята для тяжелого бетона - 2500 кг/м<sup>3</sup>.

2.1.3. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84\* в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима.

2.1.4. В конкретном проекте должны быть указаны такие дополнительные требования к материалам для приготовления бетона указанных марок.

### 2.2. Арматура.

2.2.1. В качестве предварительно напрягаемой арматуры приняты сталь термомеханически и термически упрочненная периодического профиля классов Ат-ІУС и Ат-У по ГОСТ 10884-81 и горячекатаная арматурная сталь класса А-III, изготовленная из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82, упрочненной вытяжкой (см. выпуск 0-1, п.5.2.1).

2.2.2. Верхняя и нижняя зоны плит армируются сварными сетками. На приопорных участках в промежутках между пустотами устанавливаются каркасы.

В пристенных и связевых плитах на всю длину плит устанавливаются каркасы. Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля классов Вр-І по ГОСТ 6727-80 и стержневая арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.

2.2.3. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры - 20 мм, для сеток верхней и нижних зон плит - 15 мм.

Значение действительных отклонений защитного слоя бетона не должно превышать предельно допустимых, указанных в ГОСТ 13015.0-83.

### 2.3. Указания по изготовлению.

2.3.1. При изготовлении плит необходимо выполнять требования ГОСТ 9561-91, ГОСТ 13015.0-83 и настоящей проектной документации, а также технологической документации, содержащей требования к изготовлению плит на всех стадиях производственного процесса.

1.041.1-3.13-Т0

Лист  
2

2.3.2. Плиты изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

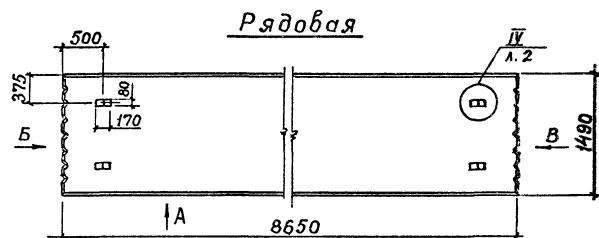
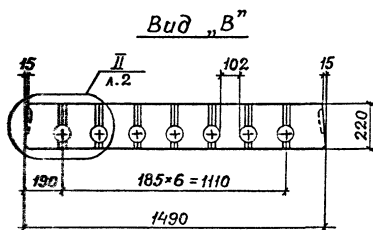
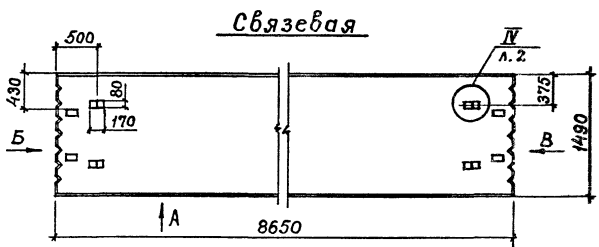
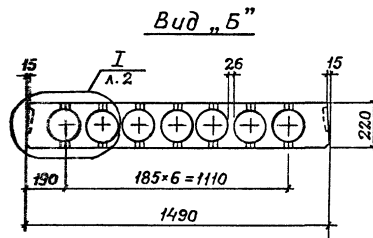
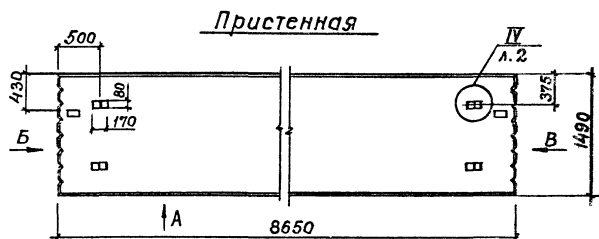
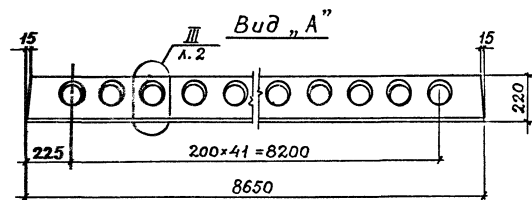
2.3.3. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим способом. Величины предварительного напряжения в рабочей арматуре приведены в выпуске 0-I табл. I.

2.3.4. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров, к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев металла стержней.

2.3.5. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

2.3.6. Передаточная прочность бетона  $R_{pr}$ , при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса тяжелого бетона (см. выпуск 0-I п. 5.3.4)

2.3.7. Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

Опалубка

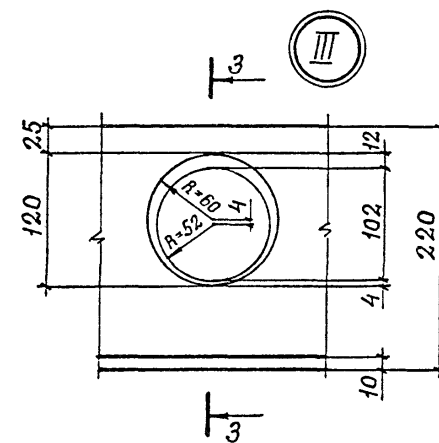
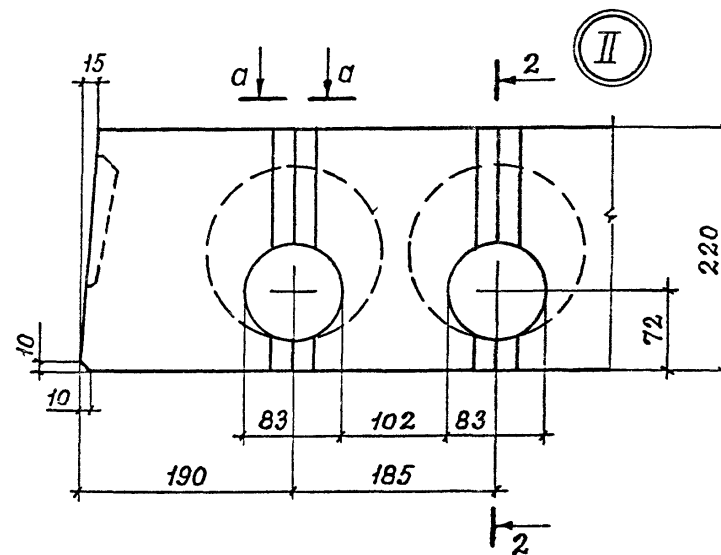
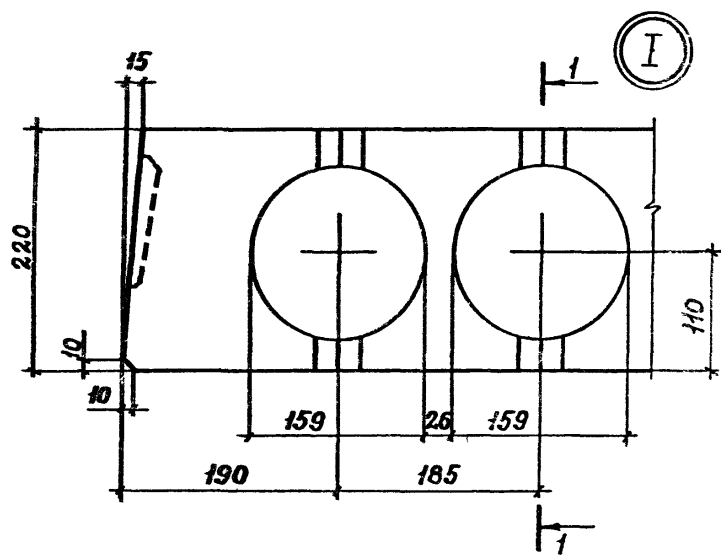
Разработ. Н.С.Давыдов	Д.С.Медведев
Расчет. Ларина	Л.С.Медведев
Провер. Бекетов	Л.С.Медведев
И.контр. Музыко	Л.С.Медведев

1.041.1-3.13-Д1

Плиты ПК 86.15

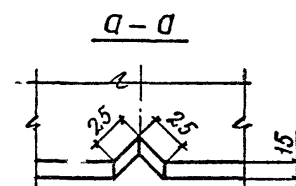
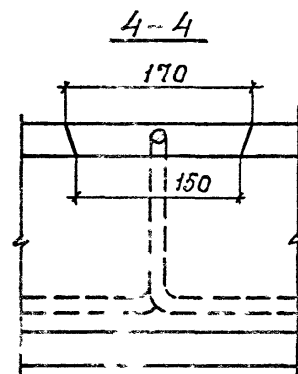
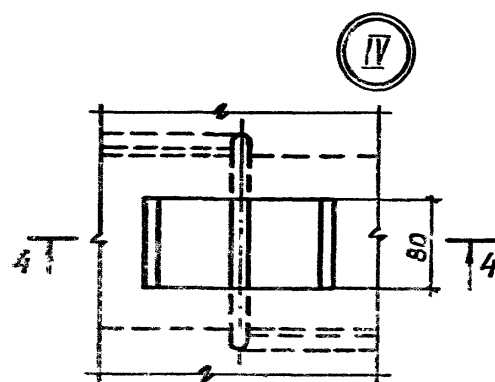
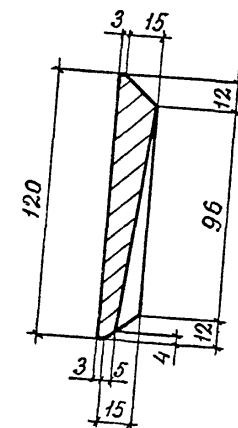
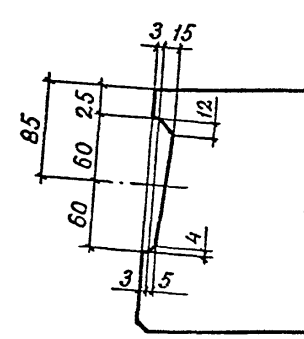
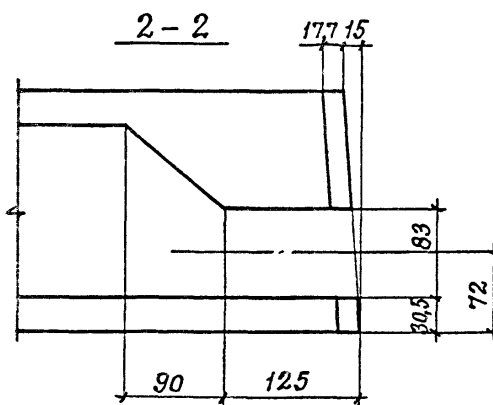
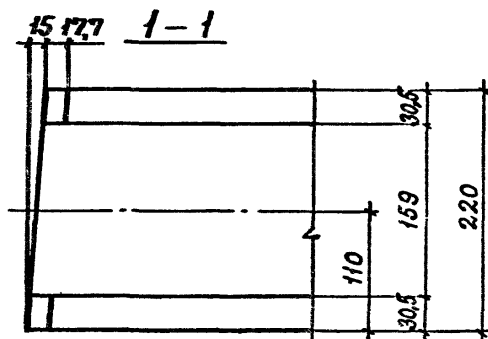
Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



Вкладыш шпонки

3-3



1.041.1-3.13-11

2

24986 7



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15-4АтV	1	Бетон класса В30		
		D 2500, м³	1,6	
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 12 АтV		
		ℓ=8650; 7,68 кг	7	Без чертежа
	3	Петля ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д23
	4	Сетка С6	1	1.041.1-3.4-Д10
	5	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д16
ПК86.15-6АтV	6	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д21
	7	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-Д2
ПК86.15-6АтV	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 14 АтV		
ПК86.15-8АтV		ℓ=8650; 10,45 кг	7	Без чертежа
	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
ПК86.15-4АтIVс		φ 16 АтV		
		ℓ=8650; 13,65 кг	7	Без чертежа
	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
ПК86.15-4АтIVс	2	Стержень напрягаемый		
		φ 12 АтIVс		
		ℓ=8650; 7,68 кг	8	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15-6АтIVс	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 14 АтIVс		
		ℓ=8650; 10,45 кг	8	Без чертежа
ПК86.15-4АIIIб	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 18 АтIVс		
		ℓ=8650; 17,29 кг	7	Без чертежа
ПК86.15-6АIIIб	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 14 АIIIб		
ПК86.15-8АIIIб		ℓ=8650; 10,45 кг	8	Без чертежа
	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
ПК86.15-8АIIIб		φ 16 АIIIб		
		ℓ=8650; 13,65 кг	8	Без чертежа
	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
ПК86.15-8АIIIб	2	Стержень напрягаемый		
		φ 18 АIIIб		
		ℓ=8650; 17,29 кг	8	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15-4АтV-1	1	Бетон класса В30 D 2500, м³	4,6	
	2	Стержень напрягаемый φ12 АтV		
		С=8650; 7,68 кг	7	Без чертежа
	3	Петля ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д 23
	4	Сетка С6	1	1.041.1-3.4-Д 10
	5	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д 16
	6	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д 21
	7	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-Д 2
	8	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-Д 8
ПК86.15-8АтV-1	Поз. 1, 3...8 см. плиты ПК86.15-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый φ16 АтV		
		С=8650; 13,65 кг	7	Без чертежа
ПК86.15-4АтIVC-1	Поз. 1, 3...8 см. плиты ПК86.15-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый φ12 АтIVC		
		С=8650; 7,68 кг	8	Без чертежа

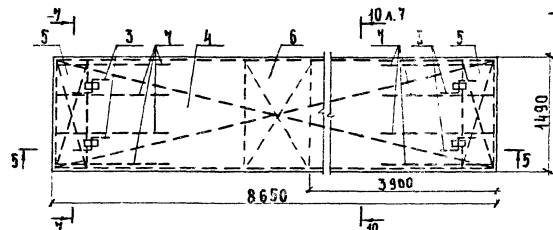
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15-8АтIVC-1	Поз. 1, 3...8 см. плиты ПК86.15-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый φ18 АтIVC		
		С=8650; 17,29 кг	7	Без чертежа
ПК86.15-4АIII6-1	Поз. 1, 3...8 см. плиты ПК86.15-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый φ14 АIII6		
		С=8650; 10,45 кг	8	Без чертежа
ПК86.15-8АIII6-1	Поз. 1, 3...8 см. плиты ПК86.15-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый φ16 АIII6		
		С=8650; 17,29 кг	8	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.15-4АтV-2	1	Бетон класса В30		
		D 2500, м <sup>3</sup>	1,6	
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 12 АтV		
		ℓ=8650; 7,68 кг	7	Без чертежа
	3	Петля ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д 23
	4	Сетка С6	1	1.041.1-3.4-Д 10
	5	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д 16
	6	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д 21
	7	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-Д 2
	8	Каркас КР8	2	1.041.1-3.4-Д 5
ПК 86.15-6АтV-2	Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК 86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 14 АтV		
		ℓ=8650; 10,45 кг	7	Без чертежа
ПК 86.15-8АтV-2	Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК 86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 16 АтV		
		ℓ=8650; 13,65 кг	7	Без чертежа
ПК 86.15-АтIVс-2	Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК 86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 12 АтIVс		

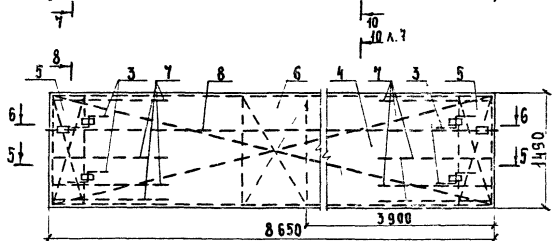
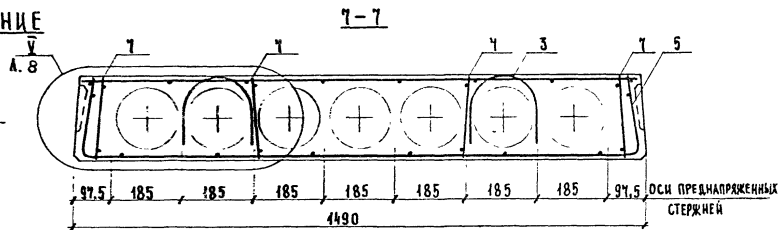
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.15-4АтIVс-2		ℓ=8650; 7,68 кг	8	Без чертежа
ПК 86.15-6АтIVс-2	Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК 86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 14 АтIVс		
		ℓ=8650; 10,45 кг	8	Без чертежа
ПК 86.15-8АтIVс-2	Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК 86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 16 АтIVс		
		ℓ=8650; 17,29 кг	7	Без чертежа
ПК 86.15-4АIIIб-2	Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК 86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 14 АIIIб		
		ℓ=8650; 10,45 кг	8	Без чертежа
ПК 86.15-6АIIIб-2	Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК 86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 16 АIIIб		
		ℓ=8650; 13,65 кг	8	Без чертежа
ПК 86.15-8АIIIб-2	Поз. 1, 3...8 см. плиту ПК 86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 18 АIIIб		
		ℓ=8650; 17,29 кг	8	Без чертежа

1.041.1-3.13-Д 1

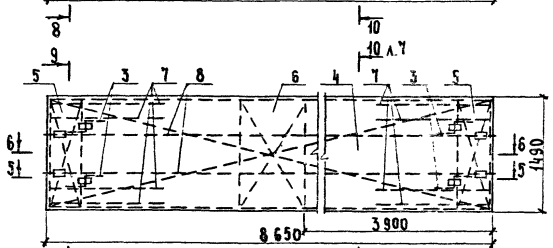
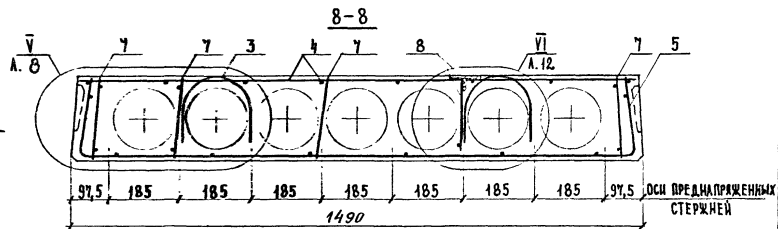
## АРМИРОВАНИЕ



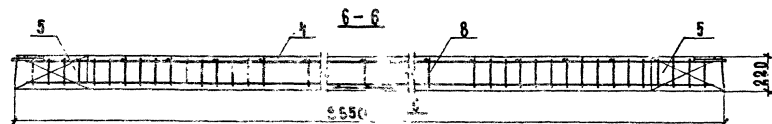
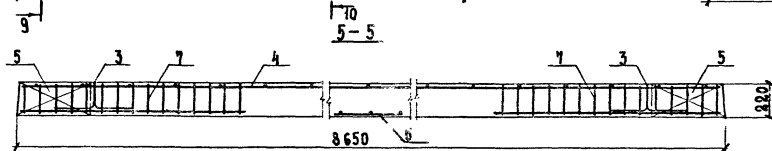
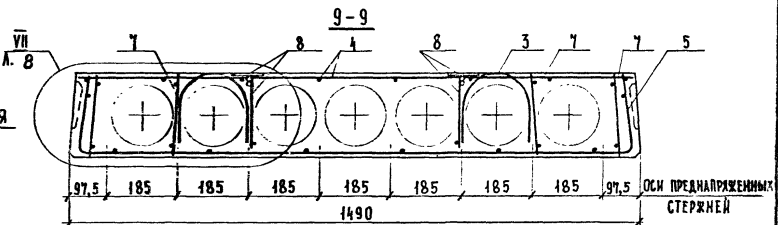
РЯДОВАЯ



## ПРИСТЕННАЯ



СВЯЗЕВАЯ



1.041.1-3.13-Д1

24986 11

TARGET  
5

10-10

Рис. 1

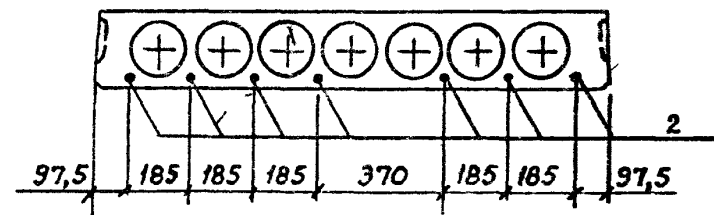
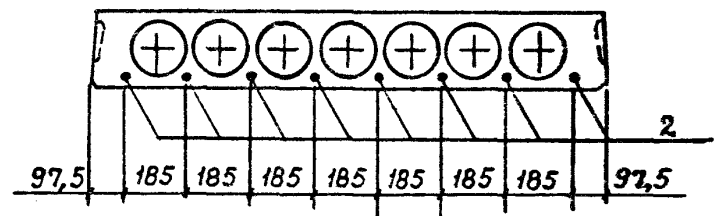
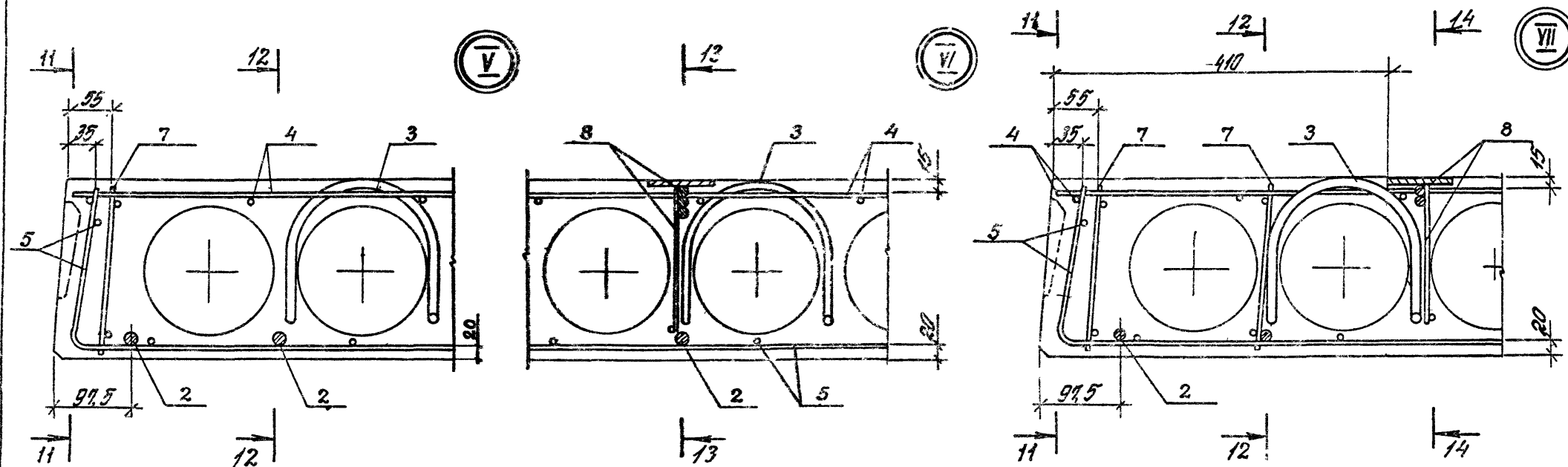


Рис. 2



МАРКА	РИС.	МАРКА	РИС.
ПК86.15-4АТ V	1	ПК86.15-8АТ IV C-1	1
ПК86.15-6АТ V		ПК86.15-4А III B-1	2
ПК86.15-8АТ V		ПК86.15-8А III B-1	
ПК86.15-4АТ IV C	2	ПК86.15-4АТ V-2	1
ПК86.15-6АТ IV C		ПК86.15-6АТ V-2	
ПК86.15-8АТ IV C	1	ПК86.15-8АТ V-2	
ПК86.15-4А III B	2	ПК86.15-4АТ IV C-2	2
ПК86.15-6А III B		ПК86.15-6АТ IV C-2	
ПК86.15-8А III B		ПК86.15-8АТ IV C-2	1
ПК86.15-4АТ V-1	1	ПК86.15-4А III B-2	2
ПК86.15-8АТ V-1		ПК86.15-6А III B-2	
ПК86.15-4АТ IV C-1	2	ПК86.15-8А III B-2	

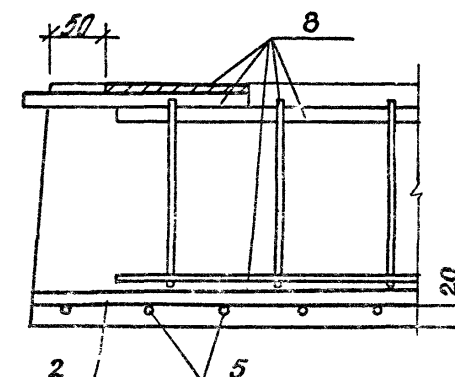
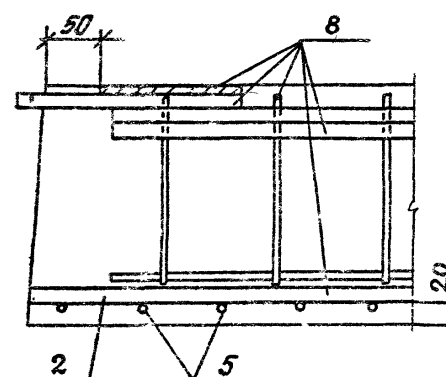
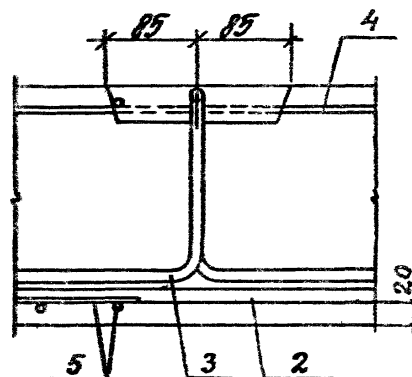
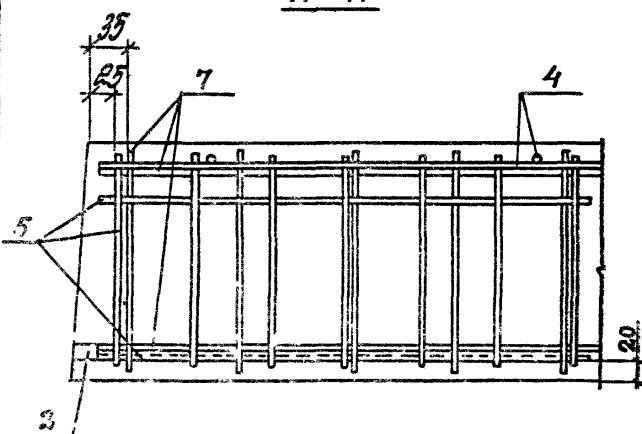


11-11

12-12

13-13

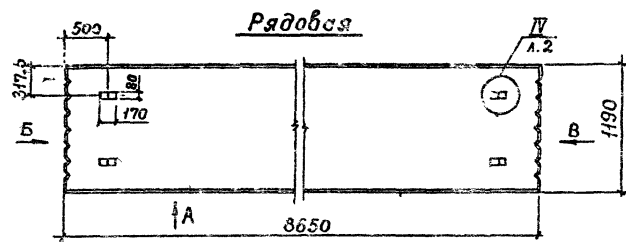
14-14



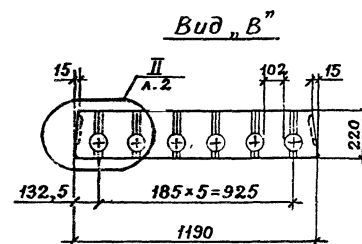
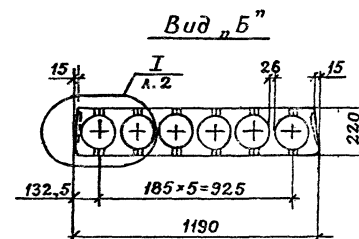
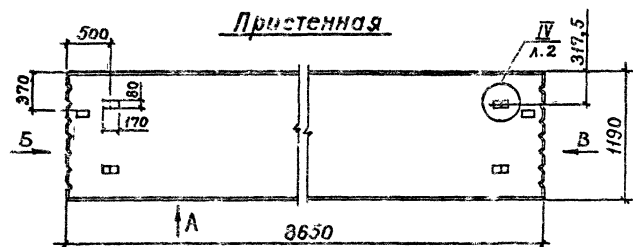
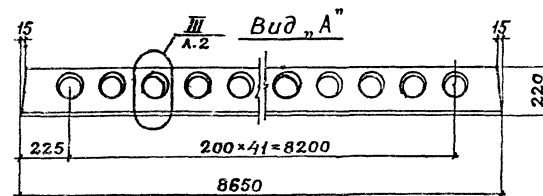
1.041.1-3.13-A1

Лист  
8

Марка ПЛИТЫ	Напрягаемая арматура							Изделия арматурные													Всего	Общий расход		
								Арматура класса									Прокат марки							
								А-III			А-I			Вр-I			Всгз кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80							
	Класс стали	ГОСТ	φ, мм					Всего	ГОСТ 5731-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 103-76*						
12			14	16	18	(Итого)	φ14			Итого	φ14		Итого	φ4		Итого	δ=8		Итого					
ПК86.15 - 4 АТ V	АТ-V	10884-81	53,8				53,8	53,8				5,8		6,8	21,3	21,3				28,1	81,9			
ПК86.15 - 6 АТ V				73,2			73,2	73,2				6,8		6,8	21,3	21,3				28,1	101,3			
ПК86.15 - 8 АТ V					95,6		95,6	95,6				6,8		6,8	21,3	21,3				28,1	123,7			
ПК86.15 - 4 АТ IVc	АТ-IVc	10884-81	61,5				61,5	61,5				6,8		6,8	21,3	21,3				28,1	83,6			
ПК86.15 - 6 АТ IVc				83,6			83,6	83,6				6,8		6,8	21,3	21,3				28,1	111,7			
ПК86.15 - 8 АТ IVc						121,1	121,1	121,1				6,8		6,8	21,3	21,3				28,1	149,2			
ПК86.15 - 4 А III δ	А-III δ	Из стали класса А III ГОСТ 5781-82		83,6			83,6	83,6				6,8		6,8	21,3	21,3				28,1	111,7			
ПК86.15 - 6 А III δ					103,2		103,2	103,2				6,8		6,8	21,3	21,3				28,1	137,3			
ПК86.15 - 8 А III δ						138,4	138,4	138,4				6,8		6,8	21,3	21,3				28,1	166,5			
ПК86.15 - 4 АТ V-1	АТ-V	10884-81	53,8				53,8	53,8	21,1		21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3		1,3	52,5	106,3			
ПК86.15 - 6 АТ V-1					95,6		95,6	95,6	21,1		21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3		1,3	52,5	148,1			
ПК86.15 - 4 АТ IVc-1	АТ-IVc	10884-81	61,5				61,5	61,5	21,1		21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3		1,3	52,5	114,0			
ПК86.15 - 8 АТ IVc-1						121,1	121,1	121,1	21,1		21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3		1,3	52,5	173,6			
ПК86.15 - 4 А III δ-1	А-III δ	Из стали класса А III ГОСТ 5781-82		83,6			83,6	83,6	21,1		21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3		1,3	52,5	136,1			
ПК86.15 - 8 А III δ-1						138,4	138,4	138,4	21,1		21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3		1,3	52,5	190,9			
ПК86.15 - 4 АТ V-2	АТ-V	10884-81	53,8				53,8	53,8	21,6		21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7		2,7	56,3	110,1			
ПК86.15 - 6 АТ V-2				73,2			73,2	73,2	21,6		21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7		2,7	56,3	129,5			
ПК86.15 - 8 АТ V-2					95,6		95,6	95,6	21,6		21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7		2,7	56,3	151,9			
ПК86.15 - 4 АТ IVc-2	АТ-IVc	10884-81	61,5				61,5	61,5	21,6		21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7		2,7	56,3	117,8			
ПК86.15 - 6 АТ IVc-2				83,6			83,6	83,6	21,6		21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7		2,7	56,3	139,9			
ПК86.15 - 8 АТ IVc-2						121,1	121,1	121,1	21,6		21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7		2,7	56,3	177,4			
ПК86.15 - 4 А III δ-2	А-III δ	Из стали класса А III ГОСТ 5781-82		83,6			83,6	83,6	21,6		21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7		2,7	56,3	139,9			
ПК86.15 - 6 А III δ-2					103,2		103,2	103,2	21,6		21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7		2,7	56,3	165,5			
ПК86.15 - 8 А III δ-2						138,4	138,4	138,4	21,6		21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7		2,7	56,3	194,7			
									РАЗРАБ.	МЕНДЯНОВА			1.041.1-3.13- РС1											
									РАСЧЕТ.	БАРАНОВА														
									ПРОВЕР.	ПАРХАНОВА														



Опалубка



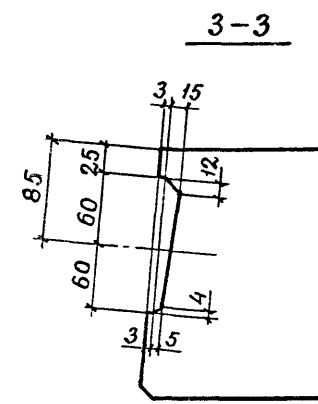
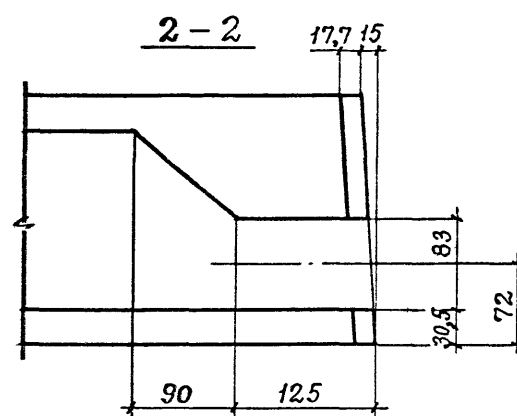
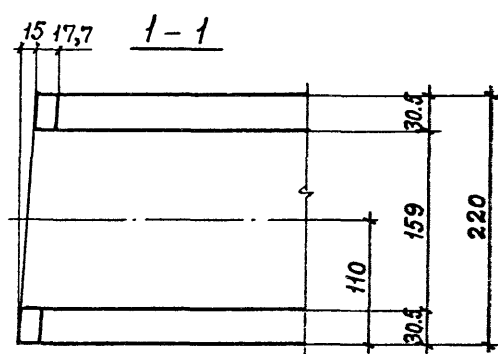
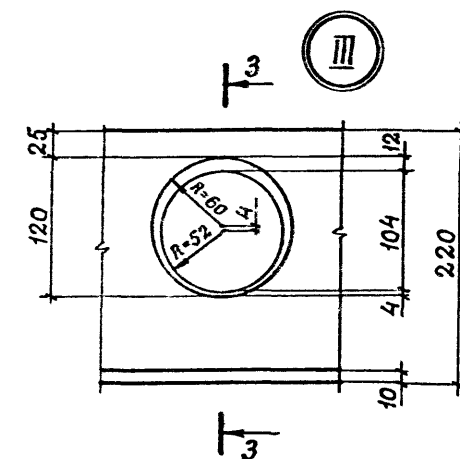
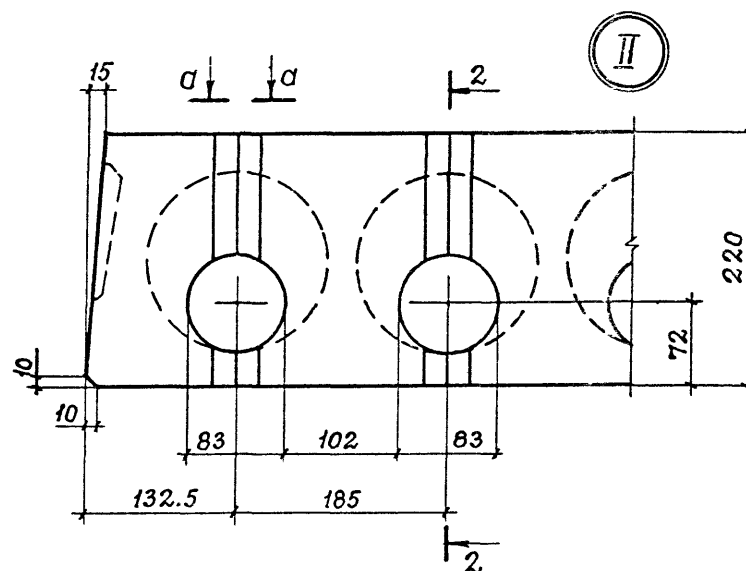
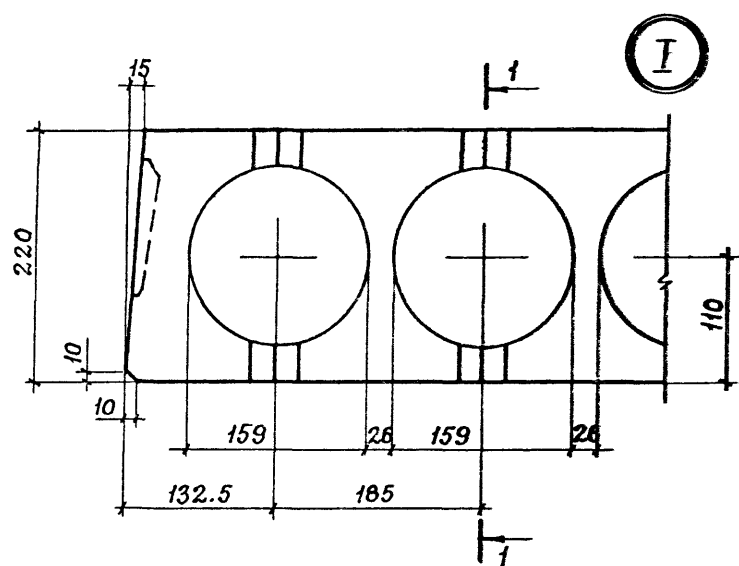
Разраб.	Резникова	В. М.
Расчит	Параскина	А. В.
Пробер	Бекетова	З. В.
И. контр	Музыка	М. В.

1.041.1-3.13-Д2

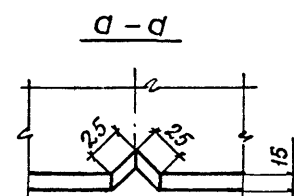
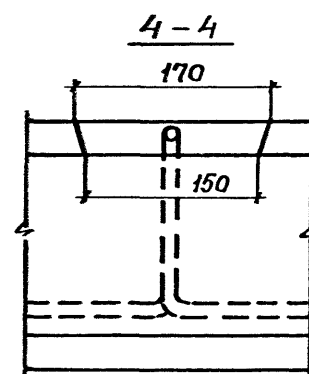
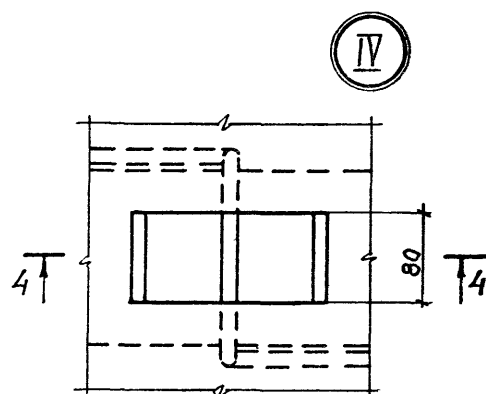
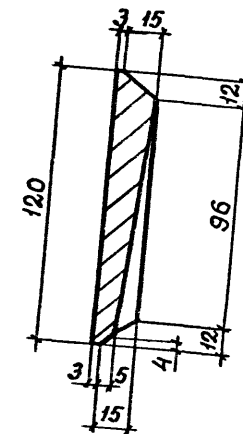
ПЛИТЫ ПК 86.12

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
ЦНИИПРОМЗА		





Вкладыш шпонки



1.041.1-3.13-Д2

Лист

2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.12-4АтV	1	Бетон класса В30		
		D 2500, м <sup>3</sup>	1,26	
	2	Стержень напрягаемый		
		φ12 АтV		
		ℓ=8650; 7,66 кг	6	Без чертежа
	3	Петля ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д.23
	4	Сетка СЗ	1	1.041.1-3.4-Д.9
	5	Сетка С18	2	1.041.1-3.4-Д.16
	6	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-Д.21
	7	Каркас КР5	6	1.041.1-3.4-Д.2
ПК86.12-6АтV	Поз. 1, 3...7 см. плату ПК86.12-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ14 АтV		
		ℓ=8650; 10,45 кг	6	Без чертежа
ПК86.12-4АтIVс	Поз. 1, 3...7 см. плату ПК86.12-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ12 АтIVс		
		ℓ=8650; 7,66 кг	7	Без чертежа

[illegible]

1.041.1-3.13 - Д2

Лис
3

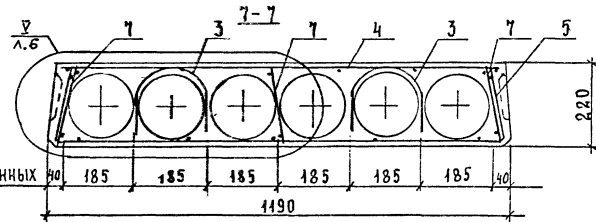
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12- -4АтV-1	1	Бетон класса В30		
		D 2500, м³	1,26	
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 12 АтV		
		ρ = 8650; 7,68 кг	6	Без чертежа
	3	Пелля ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д 23
	4	Сетка СЗ	1	1.041.1-3.4-Д 9
	5	Сетка С18	2	1.041.1-3.4-Д 16
	6	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-Д 21
	7	Каркас КР5	6	1.041.1-3.4-Д 2
	8	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-Д 8
ПК 86.12- -6АтV-1	Поз. 1,3...8 см. плиты ПК 86.12-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 14 АтV		
		ρ = 8650; 10,45 кг	6	Без чертежа
ПК 86.12- -4АтVс-1	Поз. 1,3...8 см. плиты ПК 86.12-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 12 Ат Vc		
		ρ = 8650; 7,68 кг	7	Без чертежа

[illegible]

# АРМИРОВАНИЕ

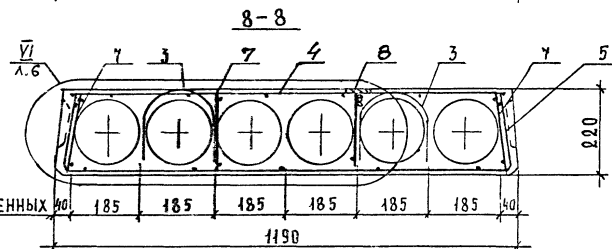
## РЯДОВАЯ

ОСИ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ  
СТЕРЖНЕЙ

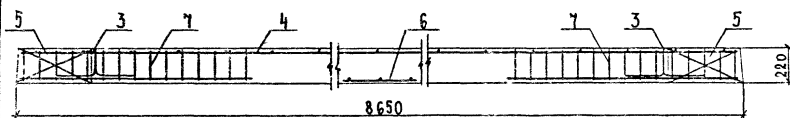


## ПРИСТЕННАЯ

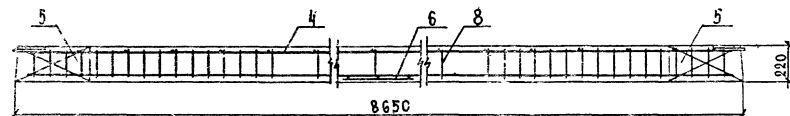
ОСИ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ  
СТЕРЖНЕЙ



5-5



6-6

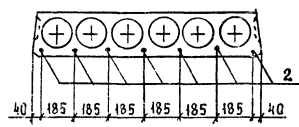
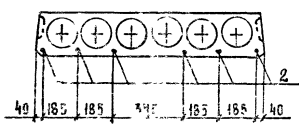
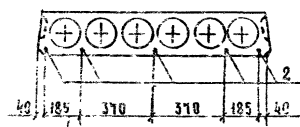


9-9

РИС.2

РИС.3

РИС.1

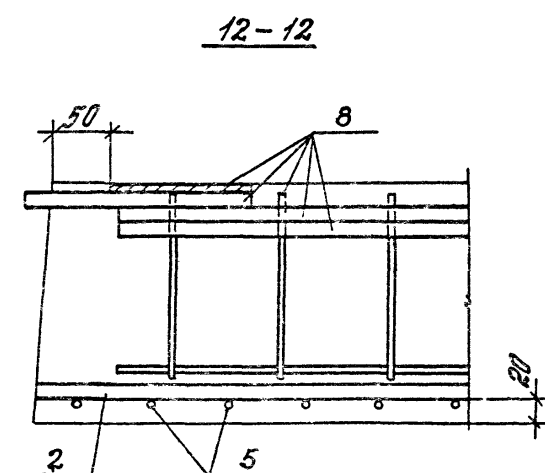
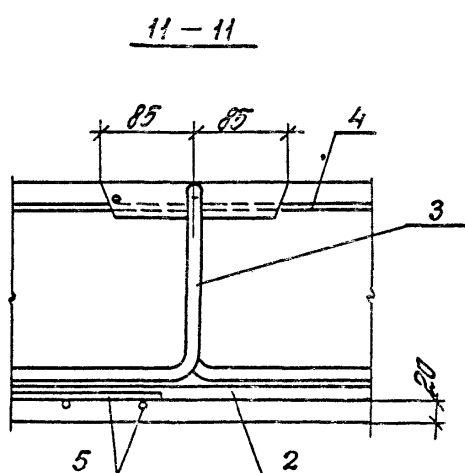
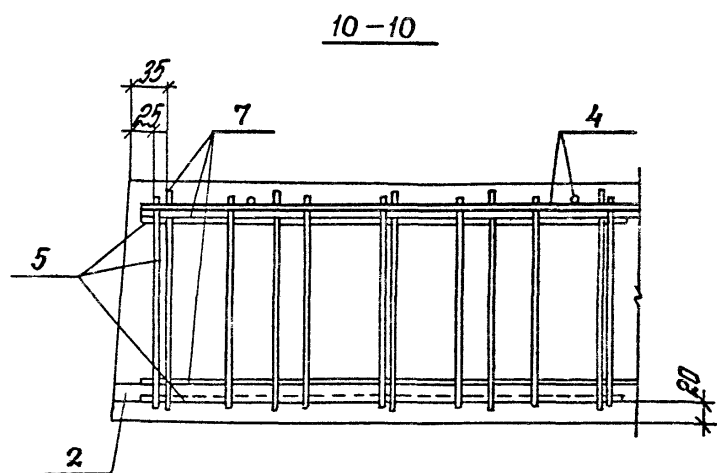
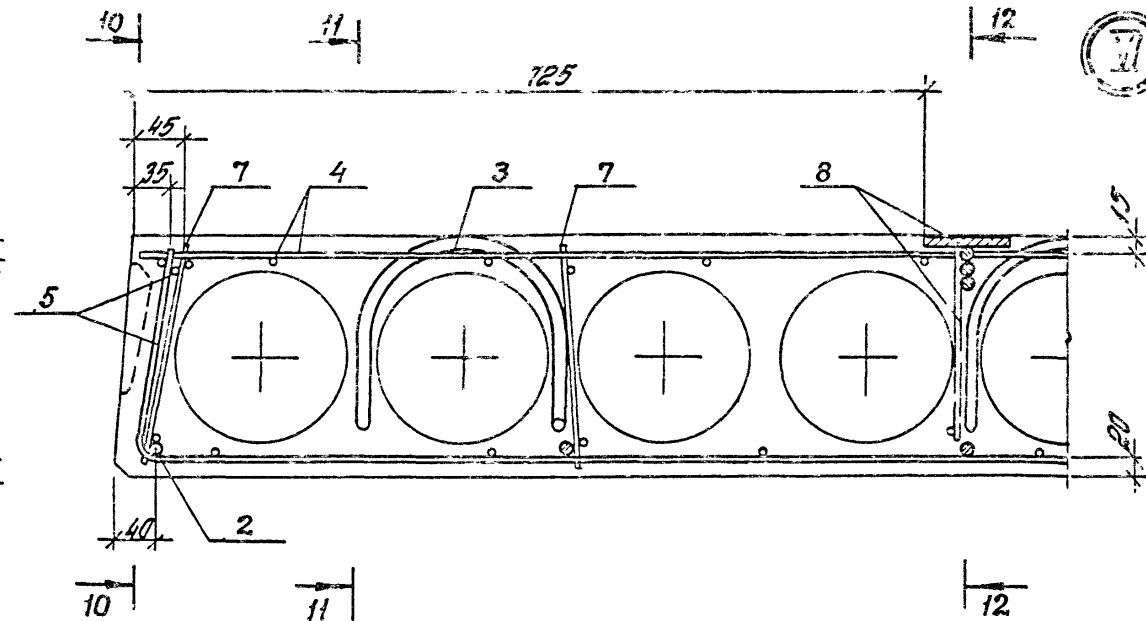
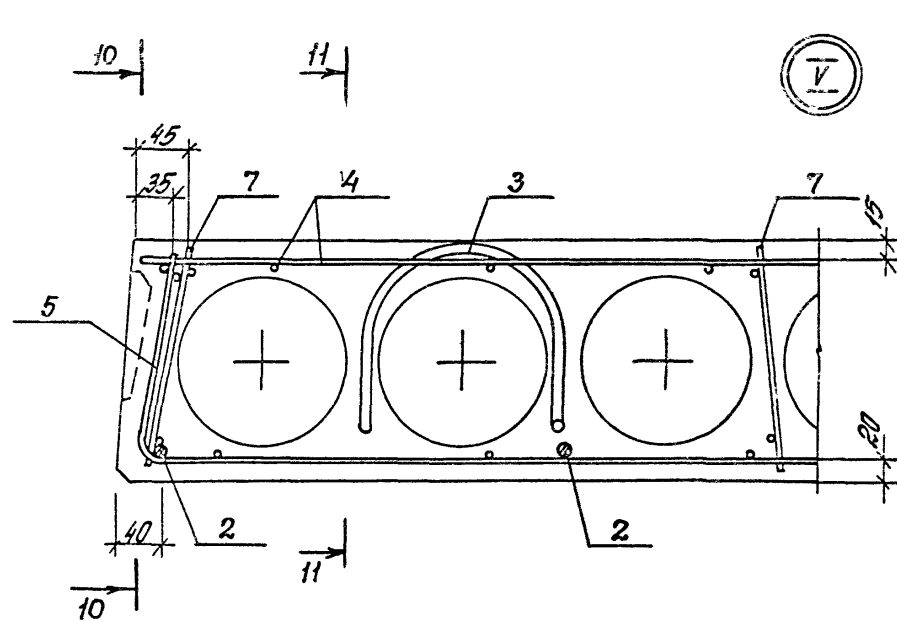


МАРКА	РИС.	МАРКА	РИС.
ПК 86.12-4 А т V	2	ПК 86.12-4 А т V-1	2
ПК 86.12-6 А т V		ПК 86.12-6 А т V-1	
ПК 86.12-4 А т IV C	3	ПК 86.12-4 А т IV C-1	3
ПК 86.12-6 А т IV C		ПК 86.12-6 А т IV C-1	
ПК 86.12-4 А III B	1	ПК 86.12-4 А III B-1	1
ПК 86.12-6 А III B		ПК 86.12-6 А III B-1	

1.041.1-3.13-Д2

24986 19

ЛАНУ  
5



1.041.1 - 3.13-A2

24986 20

УНБ. № 2-0001. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка ПЛУТЫ	Напрягаемая арматура							Изделия арматурные												Всего	Общий расход	
								Арматура класса								Прокат марки						
								А-III				А-I				Вр-I						ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80
	Класс стали	ГОСТ	Ф, мм					Всего	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 103-76*				
			12	14	16	18	Итого		Ф14		Итого	Ф14		Итого	Ф4		Итого	Ф8		Итого		
ПК 86.12 - 4 АТ V	АТ-V	10884-81	46,1				46,1	46,1				6,8		6,8	17,5		17,5				24,3	70,4
ПК 86.12 - 6 АТ V				62,7			62,7	62,7				6,8		6,8	17,5		17,5				24,3	87,0
ПК 86.12 - 4 АТ IVС	АТ-IVС	10884-81	53,8				53,8	53,8				6,8		6,8	17,5		17,5				24,3	78,1
ПК 86.12 - 6 АТ IVС				73,2			73,2	73,2				6,8		6,8	17,5		17,5				24,3	97,5
ПК 86.12 - 4 А III б	А-III б	из стали класса А III ГОСТ 5781-82			68,3		68,3	68,3				6,8		6,8	17,5		17,5				24,3	92,6
ПК 86.12 - 6 А III б						86,5	86,5	86,5				6,8		6,8	17,5		17,5				24,3	110,8
ПК 86.12 - 4 АТ V-1	АТ-V	10884-81	46,1				46,1	46,1	21,1		21,1	6,8		6,8	19,4		19,4	1,3		1,3	48,6	94,7
ПК 86.12 - 6 АТ V-1				62,7			62,7	62,7	21,1		21,1	6,8		6,8	19,4		19,4	1,3		1,3	48,6	111,3
ПК 86.12 - 4 АТ IVС-1	АТ-IVС	10884-81	53,8				53,8	53,8	21,1		21,1	6,8		6,8	19,4		19,4	1,3		1,3	48,6	102,4
ПК 86.12 - 6 АТ IVС-1				73,2			73,2	73,2	21,1		21,1	6,8		6,8	19,4		19,4	1,3		1,3	48,6	121,8
ПК 86.12 - 4 А III б-1	А-III б	из стали класса А III ГОСТ 5781-82			68,3		68,3	68,3	21,1		21,1	6,8		6,8	19,4		19,4	1,3		1,3	48,6	116,9
ПК 86.12 - 6 А III б-1						86,5	86,5	86,5	21,1		21,1	6,8		6,8	19,4		19,4	1,3		1,3	48,6	135,1

РАЗРАБ.	ИЖДАЛОВА	<i>ИЖДАЛОВА</i>	1.041.1-3.13- РС 2
РАССЧИТ.	БАРАНОВА	<i>БАРАНОВА</i>	
ПРОВЕР.	ПАРХАЛОВА	<i>ПАРХАЛОВА</i>	
И. КОНТ.	МУЗЫКО	<i>МУЗЫКО</i>	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	Страница	Лист	Листов
	Р	-	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ