

**Типовые строительные конструкции, изделия и узлы**

**Серия 1.041.1-5**

**МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
МЕЖВИДОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

**Выпуск 3.0**

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДЛЯ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ**

**Рабочие чертежи**

**Ц00142-03**

Серия 1.041.1-5

**МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
МЕЖВИДОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Выпуск 3.0

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДЛЯ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ**

Рабочие чертежи

ЦНИИпромзданий

Зам. директора

\_\_\_\_\_  
(подпись) В.В. Гранев

Зав. отделом

\_\_\_\_\_  
(подпись) Э.Н. Кодыш

Гл. инженер проекта

\_\_\_\_\_  
(подпись) Ю.В. Герман

МГСУ

Проректор

\_\_\_\_\_  
(подпись) А.В. Забегаев

Руководитель бюро

\_\_\_\_\_  
(подпись) Н.Г. Головин

Научный сотрудник

\_\_\_\_\_  
(подпись) А.М. Набатников

НИИЖБ

Зам. директора

\_\_\_\_\_  
(подпись) Т.И. Мамедов

Зав. лабораторией

\_\_\_\_\_  
(подпись) Ф.А. Иссерс

Зав. сектором

\_\_\_\_\_  
(подпись) В.Г. Крамарь

*Утверждены Главпроектом Госстроя России,  
письмо от 15.12.1993 г. № 9-3-2/284.  
Введены в действие ЦНИИпромзданий с 01.03.1994 г.,  
приказ от 21.12.1993 г. № 82.*

Обозначение	Наименование	Стр.
1.041.1-5.3.0-ТТ	Технические требования	3
1.041.1-5.3.0-1	Каркас КС1...КС10	5
1.041.1-5.3.0-2	Сетка СР1-1...СР6-2	11
1.041.1-5.3.0-3	Сетка СН1-1...СН18-2	15

Взам. инв. №									
Подпись и дата									
Инв. № подл.	Зав. отд.	Кодыш	Подпись		1.041.1-5.3.0	Содержание	Стадия	Лист	Листов
	ГИП	Герман					Р		1
	Вед. инж.	Баранова					ЦНИИпромзданий		
	Н. сотр.	Набатников							
	Н. контр.	Герман							

## 1. Общая часть

1.1. Серия 1.041.1-5 содержит рабочие чертежи унифицированных железобетонных многпустотных плит перекрытий с высотой сечения 220 мм и круглыми пустотами диаметром 159 мм, предназначенных для различных видов строительства.

1.2. Состав серии и краткое содержание ее выпусков приведены в выпуске 0.0.

1.3. Настоящий выпуск содержит сводные рабочие чертежи дополнительных арматурных изделий для связевых крайних (пристенных) и средних плит и предназначен для выбора технологического оборудования, налаживания арматурного производства на заводе или на централизованном предприятии по изготовлению товарной продукции, общего ознакомления с разработанными изделиями. Выпуск следует рассматривать совместно с выпуском 1.0 или 2.0.

## 2. Описание дополнительных изделий

2.1. В состав дополнительных изделий входят: каркасы связевые (КС), сетки опорные (СР) с подрезкой — для предварительно напряженных плит и рабочие сетки нижние (СН) с подрезками — для плит без предварительного напряжения.

2.2. Каркас связевый представляет собой комплексное изделие, включающее в себя двухветевой каркас (по типу приопорного), один или два отдельных стержня диаметром 14 мм, привариваемых к каркасу, и два изделия закладных (каждое из полосы со стержнем-коротышом), привариваемых к отдельному стержню.

2.3. Сетки опорные и нижние для связевых плит отличаются от аналогичных сеток рядовых плит наличием вырезов.

2.4. Порядок изготовления и сборки каркасов связевых приведен на чертежах. Сетки опорные и нижние с подрезками изготавливаются вырезкой стержней на участках, соответствующих подрезкам связевых плит, из аналогичных сеток, предназначенных для рядовых плит.

Изм. инв. №									
Подпись и дата									
Изм. № подл.									
	Зав. отд.	Кодыш	Подпись		1.041.1-5.3.0-ТТ				
	ГИП	Герман							
	Вед. инж.	Баранова							
	Н. сотр.	Набатииков							
	Н. контр.	Герман							
					Технические требования	Стадия	Лист	Листов	
						Р	1	2	
						ЦНИИпромзданий			

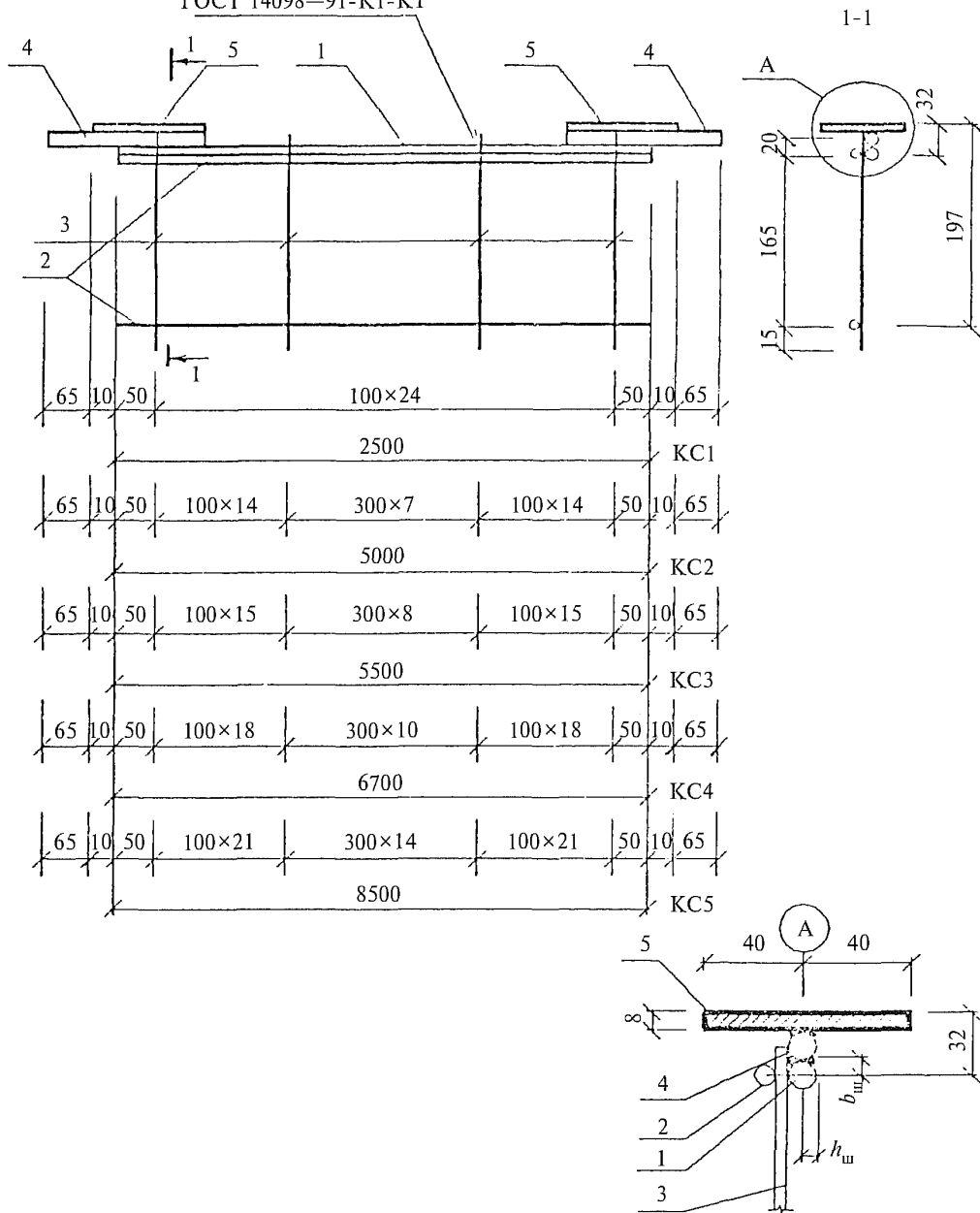
### Перечень использованных нормативных документов

ГОСТ 5781—82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 6727—80	Проволока из низкоуглеродистой стали. Холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 10446—80	Проволока. Метод испытания на растяжение.
ГОСТ 10922—90	Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматурных и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические требования.
ГОСТ 12004—81	Сталь арматурная. Методы испытаний на растяжение.
ГОСТ 14098—91	Соединения сварные арматурных и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

1.041.1-5.3.0-ТТ	Лист
	2

ГОСТ 14098—91-К1-КТ



См. примечание на л. 3.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	<div><div><div>2</div><div>1</div><div>3</div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div>			
--------------	----------------	--------------	---	--	--	--

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
КС1	1	Ø14 АIII, l = 2500	1	3,02	5,76
	2	Ø4 ВpI, l = 2500	2	0,23	
	3	Ø4 ВpI, l = 200	25	0,02	
	4	Ø14 АIII, l = 200	2	0,24	
	5	-80×8, l = 130	2	0,65	
КС2	1	Ø14 АIII, l = 5000	1	6,04	9,46
	2	Ø4 ВpI, l = 5000	2	0,46	
	3	Ø4 ВpI, l = 200	36	0,02	
	4	Ø14 АIII, l = 200	2	0,24	
	5	-80×8, l = 130	2	0,65	
КС3	1	Ø14 АIII, l = 5500	1	6,64	10,22
	2	Ø4 ВpI, l = 5500	2	0,51	
	3	Ø4 ВpI, l = 200	39	0,02	
	4	Ø14 АIII, l = 200	2	0,24	
	5	-80×8, l = 130	2	0,65	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781—82.

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727—80.

Сталь листовая по ГОСТ 19903—74, марки С235 по ГОСТ 27772—88 или марки Ст3кп2 по ГОСТ 535—88.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

1.041.1-5.3.0-1	Лист
	2

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
КС4	1	Ø14 АIII, $l = 6700$	1	8,09	12,05
	2	Ø4 ВрI, $l = 6700$	2	0,62	
	3	Ø4 ВрI, $l = 200$	47	0,02	
	4	Ø14 АIII, $l = 200$	2	0,24	
	5	$-80 \times 8$ , $l = 130$	2	0,65	
КС5	1	Ø14 АIII, $l = 8500$	1	10,27	14,75
	2	Ø4 ВрI, $l = 8500$	2	0,78	
	3	Ø4 ВрI, $l = 200$	57	0,02	
	4	Ø14 АIII, $l = 200$	2	0,24	
	5	$-80 \times 8$ , $l = 130$	2	0,65	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781—82.

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

Сталь листовая по ГОСТ 19903—74, марки С235 по ГОСТ 27772—88 или марки СтЗкп2 по ГОСТ 535—88.

#### Порядок сборки

1. Из стержней (поз. 2 и поз. 3) сварить каркас на двухточечной автоматической сварочной машине.

2. Поз. 1 зафиксировать на каркасе на одноточечной сварочной машине.

3. Поз. 5 приварить к поз. 4 дуговой сваркой с двух сторон  $b_{ш} = 8$  мм,  $h_{ш} = 6$  мм,  $l_{ш} = 80$  мм.

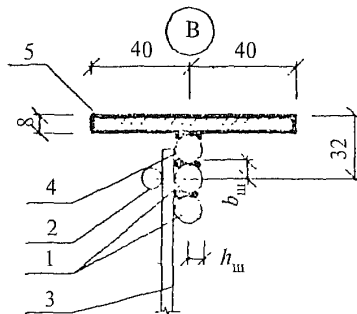
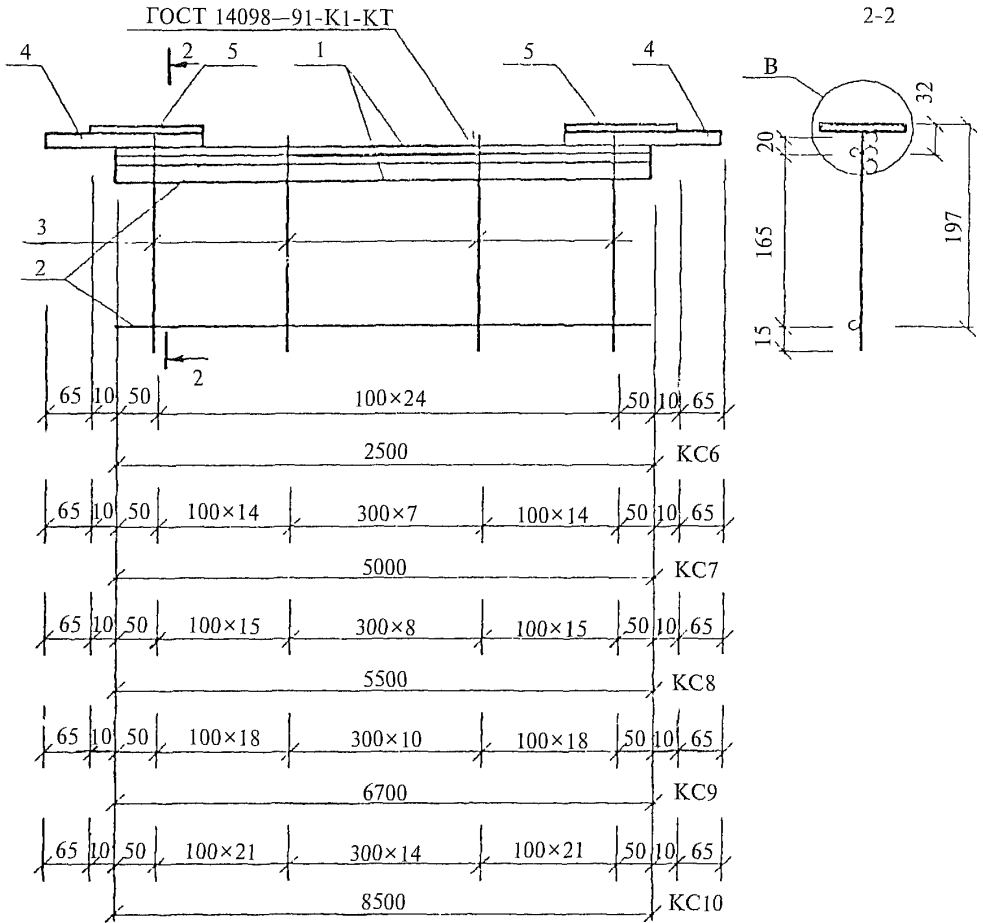
4. Поз. 4 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с двух сторон  $b_{ш} = 8$  мм,  $h_{ш} = 6$  мм,  $l_{ш} = 80$  мм.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

1.041.1-5.3.0-1	Лист
	3



КС6...КС10



См. примечание на л. 6.

Изн. № подл.	Взам. инв. №
Подпись и дата	

1.041.1-5.3.0-1

Лист

4

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
КС6	1	Ø14 АIII, $l = 2500$	2	3,02	8,78
	2	Ø4 ВpI, $l = 2500$	2	0,23	
	3	Ø4 ВpI, $l = 200$	25	0,02	
	4	Ø14 АIII, $l = 200$	2	0,24	
	5	-80×8, $l = 130$	2	0,65	
КС7	1	Ø14 АIII, $l = 5000$	2	6,04	15,50
	2	Ø4 ВpI, $l = 5000$	2	0,46	
	3	Ø4 ВpI, $l = 200$	36	0,02	
	4	Ø14 АIII, $l = 200$	2	0,24	
	5	-80×8, $l = 130$	2	0,65	
КС8	1	Ø14 АIII, $l = 5500$	2	6,64	16,86
	2	Ø4 ВpI, $l = 5500$	2	0,51	
	3	Ø4 ВpI, $l = 200$	39	0,02	
	4	Ø14 АIII, $l = 200$	2	0,24	
	5	-80×8, $l = 130$	2	0,65	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781—82.

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727—80.

Сталь листовая по ГОСТ 19903—74, марки С235 по ГОСТ 27772—88 или марки СтЗкп2 по ГОСТ 535—88.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

1.041.1-5.3.0-1	Лист
	5

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
КС9	1	Ø14 АIII, $l = 6700$	2	8,09	20,14
	2	Ø4 ВрI, $l = 6700$	2	0,62	
	3	Ø4 ВрI, $l = 200$	47	0,02	
	4	Ø14 АIII, $l = 200$	2	0,24	
	5	$-80 \times 8$ , $l = 130$	2	0,65	
КС10	1	Ø14 АIII, $l = 8500$	2	10,27	25,02
	2	Ø4 ВрI, $l = 8500$	2	0,78	
	3	Ø4 ВрI, $l = 200$	57	0,02	
	4	Ø14 АIII, $l = 200$	2	0,24	
	5	$-80 \times 8$ , $l = 130$	2	0,65	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781—82.

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

Сталь листовая по ГОСТ 19903—74, марки С235 по ГОСТ 27772—88 или марки Ст3кп2 по ГОСТ 535—88.

#### Порядок сборки

1. Из стержней (поз. 2 и поз. 3) сварить каркас на двухточечной автоматической сварочной машине.

2. Поз. 1 сварить между собой прерывистым швом  $l_{ш} = 50$  мм, с шагом 450 мм,  $b_{ш} = 8$  мм,  $h_{ш} = 6$  мм.

3. Поз. 1 зафиксировать на каркасе на однотоочечной сварочной машине.

4. Поз. 5 приварить к поз. 4 дуговой сваркой с двух сторон  $b_{ш} = 8$  мм,  $h_{ш} = 6$  мм,  $l_{ш} = 80$  мм.

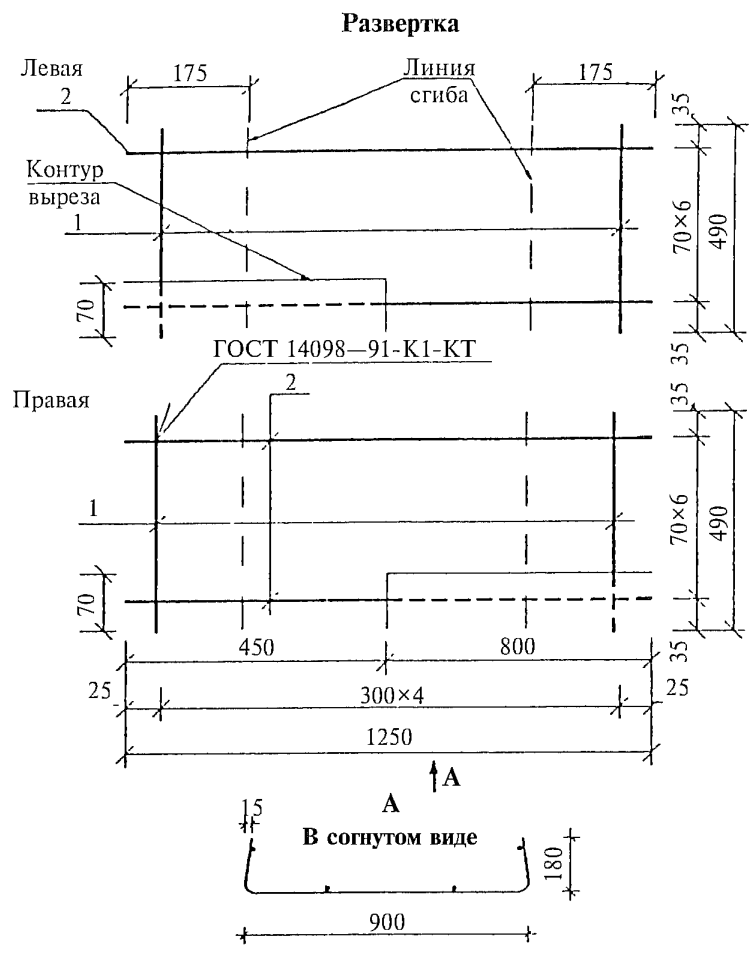
5. Поз. 4 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с двух сторон  $b_{ш} = 8$  мм,  $h_{ш} = 6$  мм,  $l_{ш} = 80$  мм.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

1.041.1-5.3.0-1

Лист

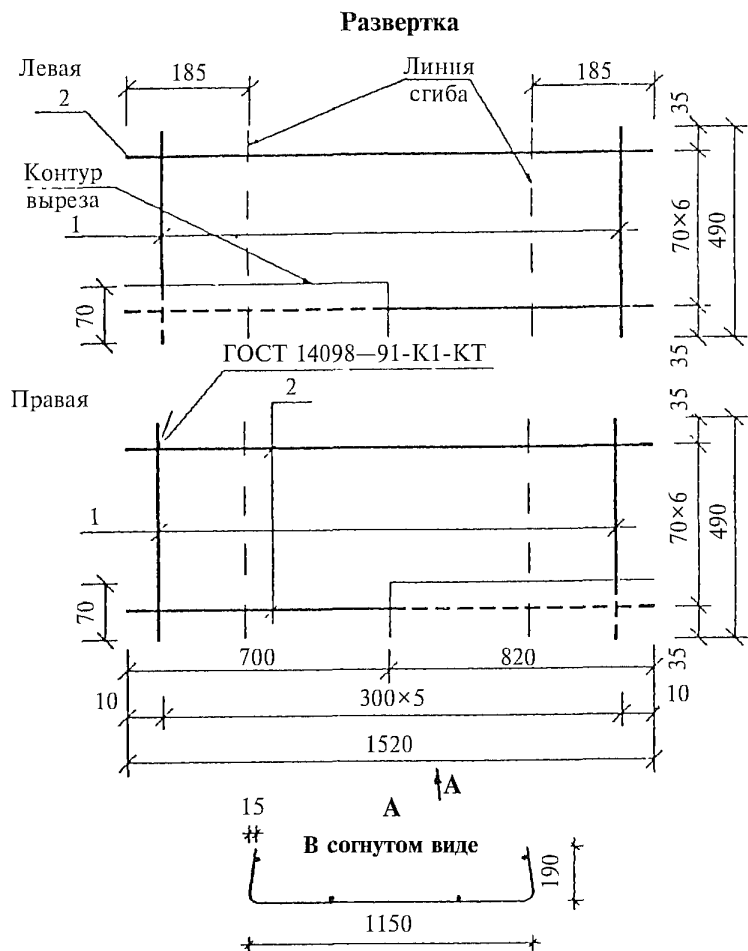
6



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
CP1-1	1	Ø3 ВpI, l = 490	5	0,03	0,92
	2	Ø4 ВpI, l = 1240	7	0,11	

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727—80.  
Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.

				1.041.1-5.3.0-2			
Зав. отд.	Кодыш	Подпись		Сетка CP1-1...CP6-2	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Герман				Р	1	4
Вед. инж.	Баранова				ЦНИИпромзданий		
Н. сотр.	Набатников						
Н. контр.	Герман						



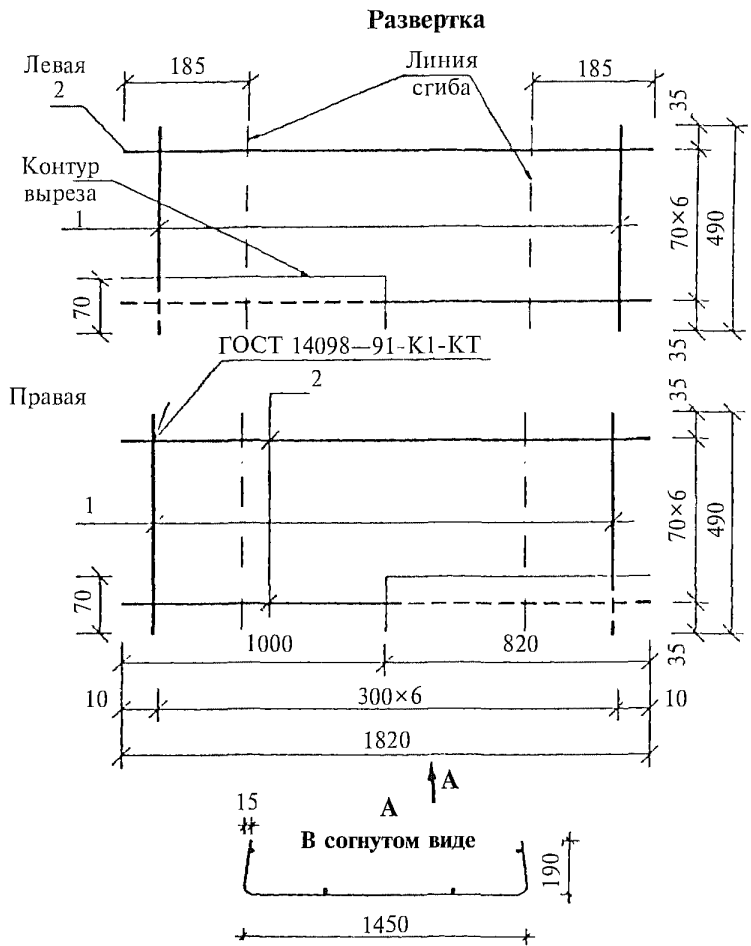
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СР4-1	1	Ø3 ВpI, l = 490	6	0,03	1,16
	2	Ø4 ВpI, l = 1520	7	0,14	

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727—80.

Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.041.1-5.3.0-2	Лист
	2



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СР6-1	1	Ø3 ВрI, l = 490	7	0,03	1,40
	2	Ø4 ВрI, l = 1820	7	0,17	

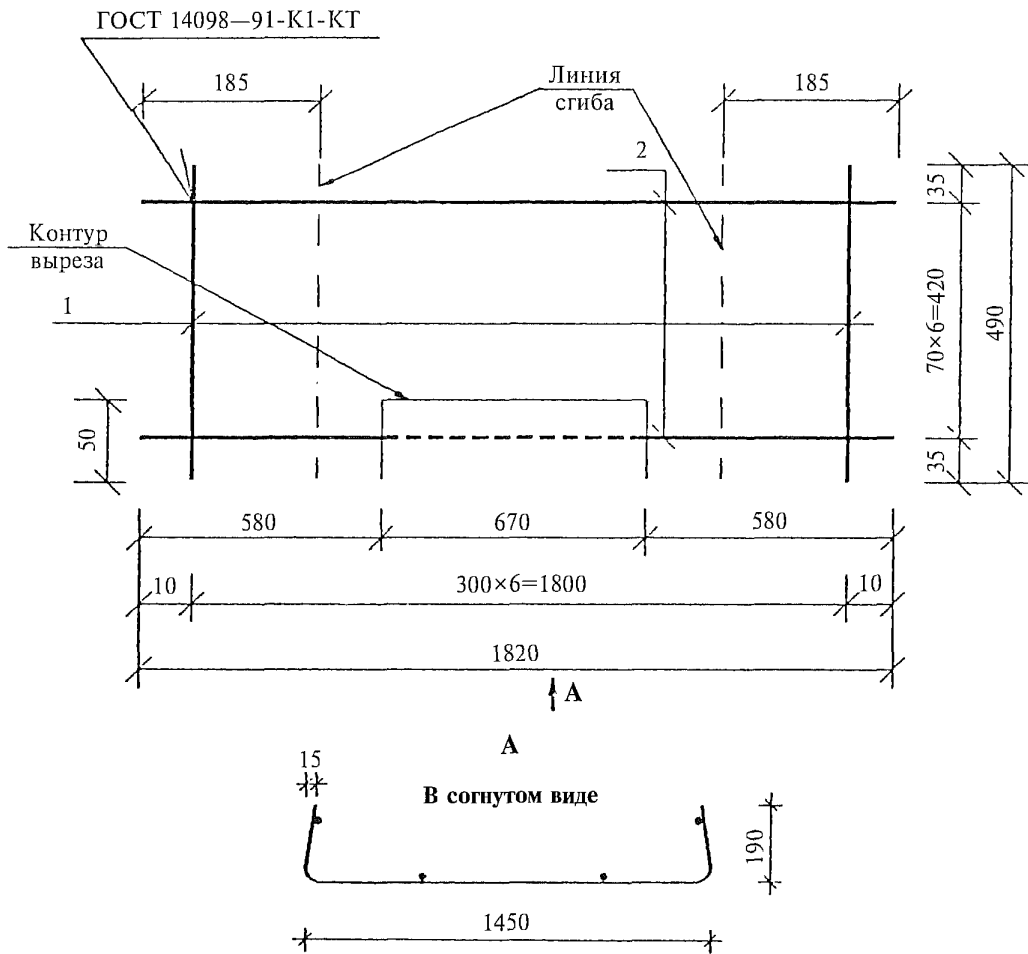
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.041.1-5.3.0-2	Лист
	3

Развертка



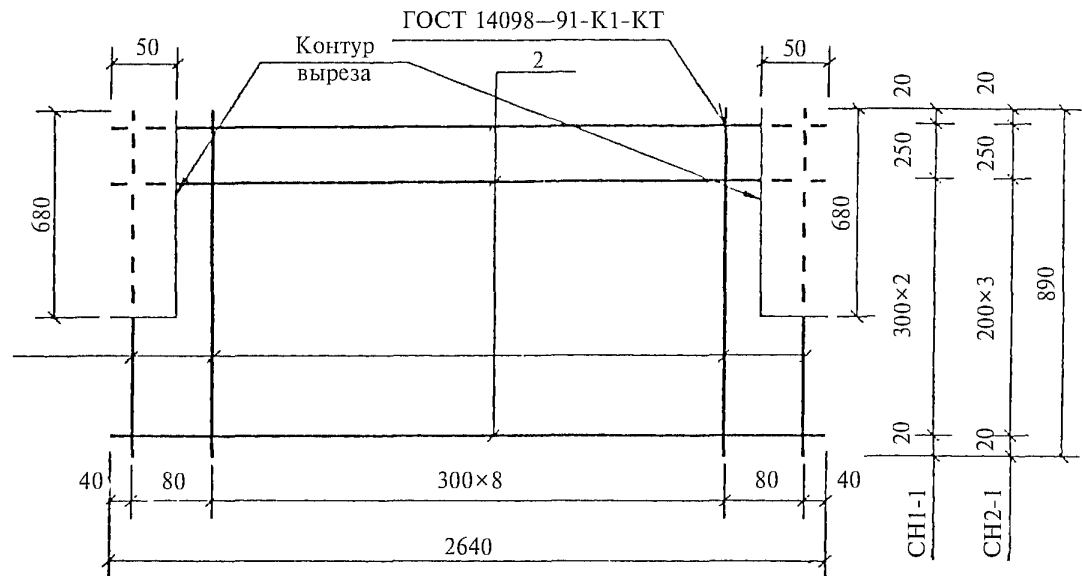
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СР6-2	1	Ø3 ВрI, l = 490	7	0,03	1,40
	2	Ø4 ВрI, l = 1820	7	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

1.041.1-5.3.0-2	Лист
	4



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
CH1-1	1	Ø3 ВpI, l = 890	11	0,05	2,91
	2	Ø6 АIII, l = 2640	4	0,59	
CH2-1	1	Ø3 ВpI, l = 890	11	0,05	2,45
	2	Ø5 ВpI, l = 2640	5	0,38	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781—82.

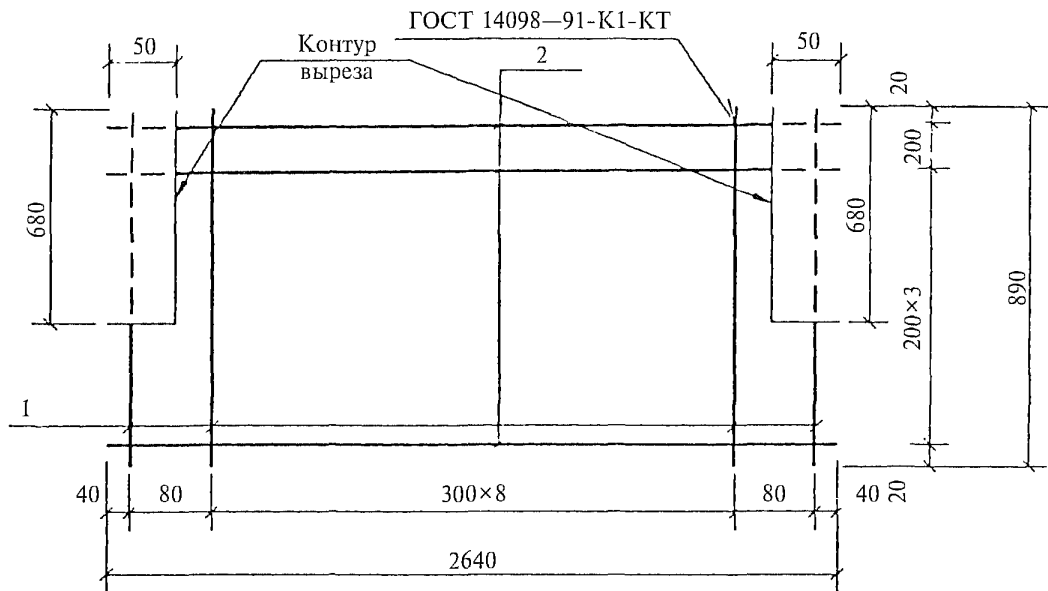
Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727—80.

Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Арматура класса А-III по ГОСТ 5781—82. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80. Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.									
			1.041.1-5.3.0-3									
			Зав. отд.	Кодыш	Подпись	Сетка СН1-1...СН18-2				Стадия	Лист	Листов
ГИП	Герман	Р	1	10								
Вед. инж.	Баранова	ЦНИИпромзданий										
Н. сотр.	Набатников											
Н. контр.	Герман											







Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СН5-1	1	Ø3 ВрI, l = 1140	11	0,06	3,61
	2	Ø6 АIII, l = 2640	5	0,59	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781—82.

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.

Изм. № подл.	
Подпись и дата	
Взам инв. №	

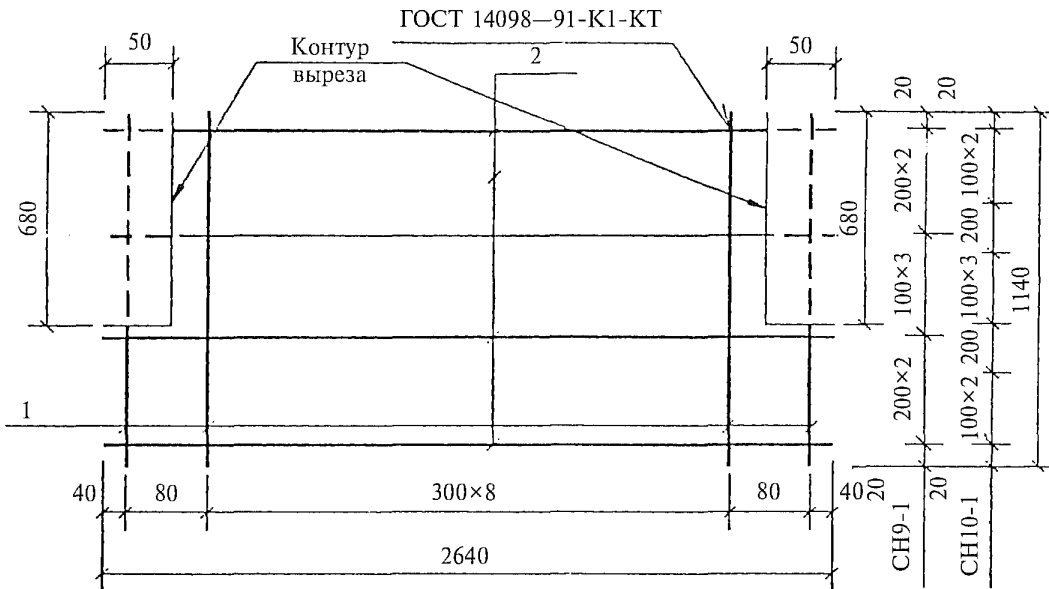
1.041.1-5.3.0-3	Лист
	3

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СН6-1	1	Ø3 ВрI, l = 1140	11	0,06	2,94
	2	Ø5 ВрI, l = 2640	6	0,38	
СН7-1	1	Ø3 ВрI, l = 1140	11	0,06	6,90
	2	Ø8 АIII, l = 2640	6	1,04	
СН8-1	1	Ø3 ВрI, l = 1140	11	0,06	4,79
	2	Ø6 АIII, l = 2640	7	0,59	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв №



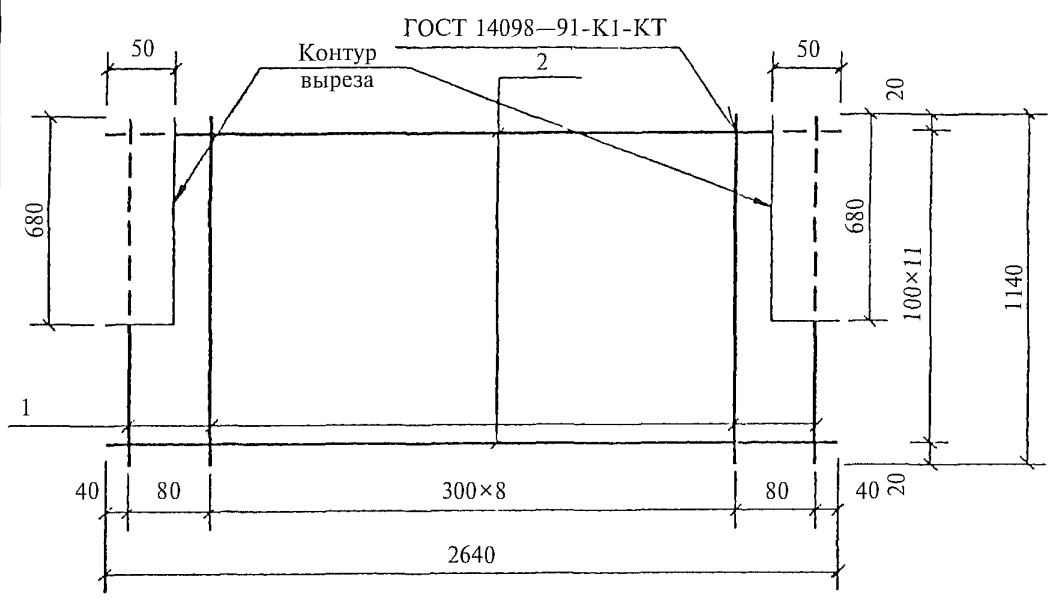
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СН9-1	1	Ø3 ВрI, l = 1140	11	0,06	3,70
	2	Ø5 ВрI, l = 2640	8	0,38	
СН10-1	1	Ø3 ВрI, l = 1140	11	0,06	4,46
	2	Ø5 ВрI, l = 2640	10	0,38	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.041.1-5.3.0-3	Лист
	5

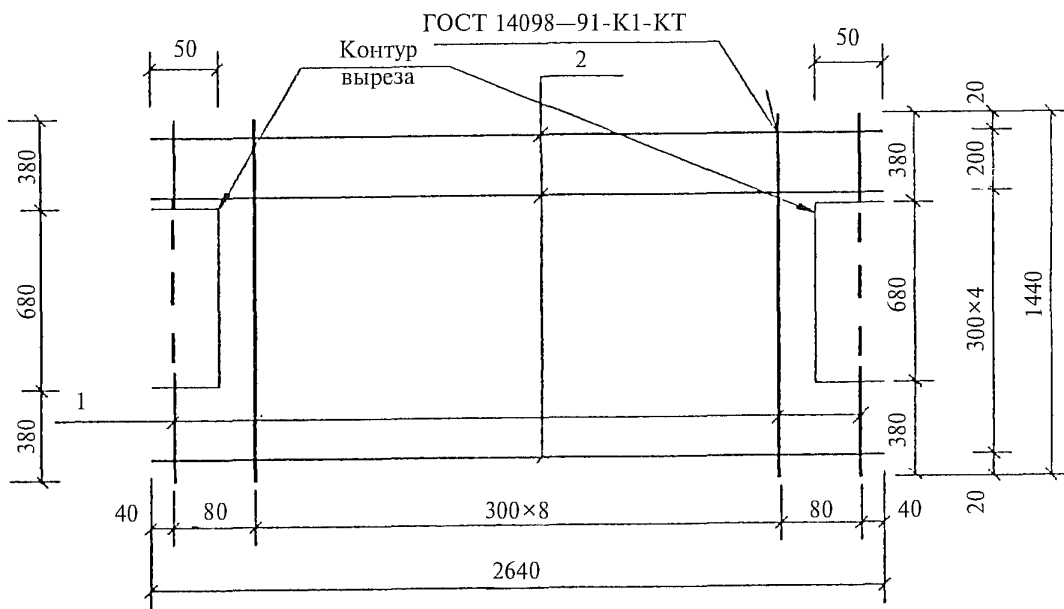


Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СН11	1	Ø3 ВpI, l = 1140	11	0,06	5,22
	2	Ø5 ВpI, l = 2640	12	0,38	

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727—80.  
Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

1.041.1-5.3.0-3	Лист
	6



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СН12-2	1	Ø3 ВрI, l = 1440	11	0,07	4,31
	2	Ø6 АП, l = 2640	6	0,59	

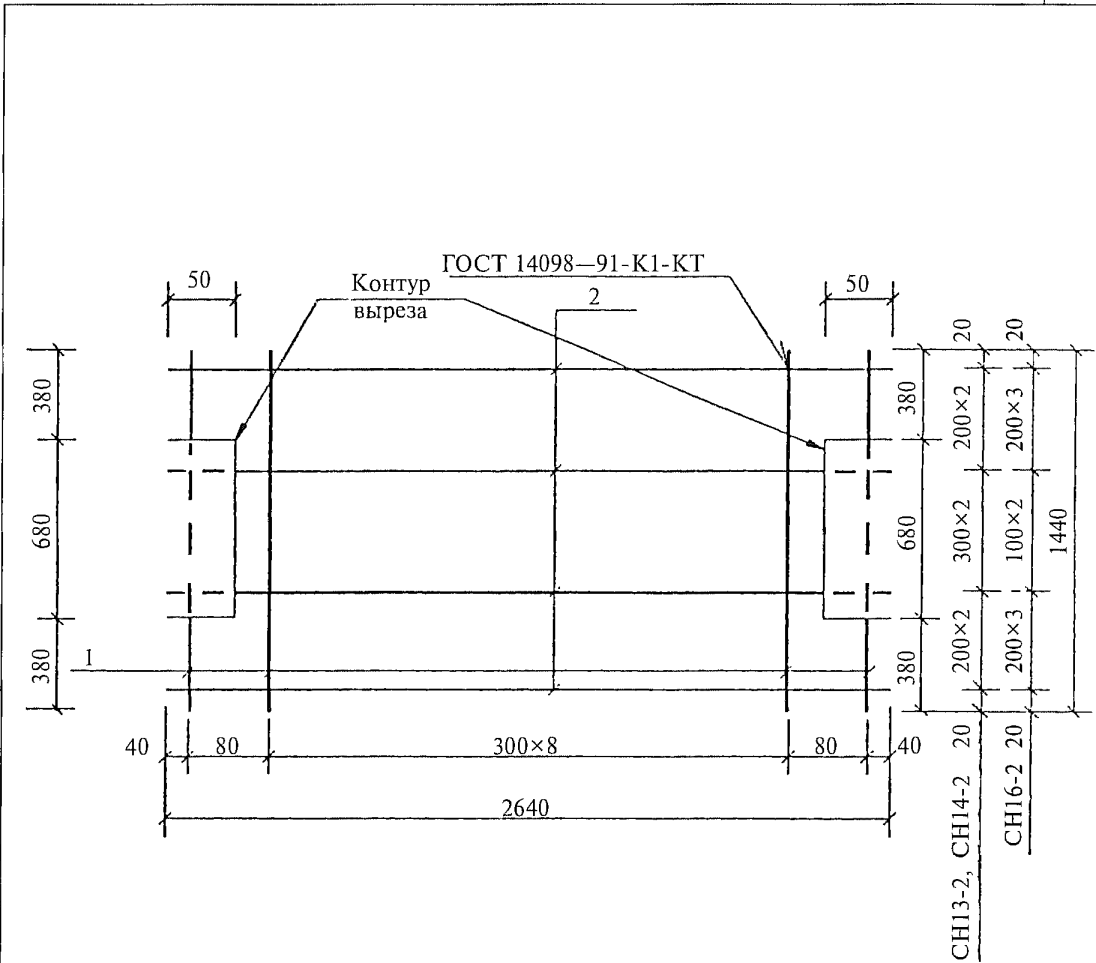
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781—82.

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.041.1-5.3.0-3	Лист
	7

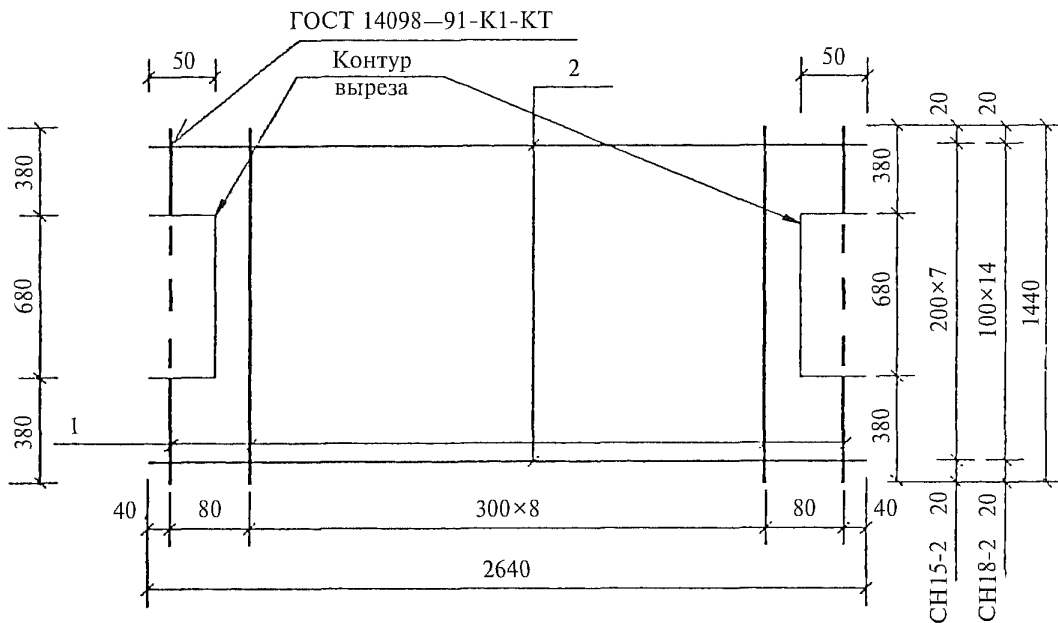


Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СН13-2	1	Ø3 ВрI, l = 1440	11	0,07	3,43
	2	Ø5 ВрI, l = 2640	7	0,38	
СН14-2	1	Ø3 ВрI, l = 1440	11	0,07	8,05
	2	Ø8 АIII, l = 2640	7	1,04	
СН16-2	1	Ø3 ВрI, l = 1440	11	0,07	4,19
	2	Ø5 ВрI, l = 2640	9	0,38	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781—82.

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
CH15-2	1	Ø3 ВpI, l = 1440	11	0,07	5,49
	2	Ø6 АП, l = 2640	8	0,59	
CH18-2	1	Ø3 ВpI, l = 1440	11	0,07	6,47
	2	Ø5 ВpI, l = 2640	15	0,38	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781—82.

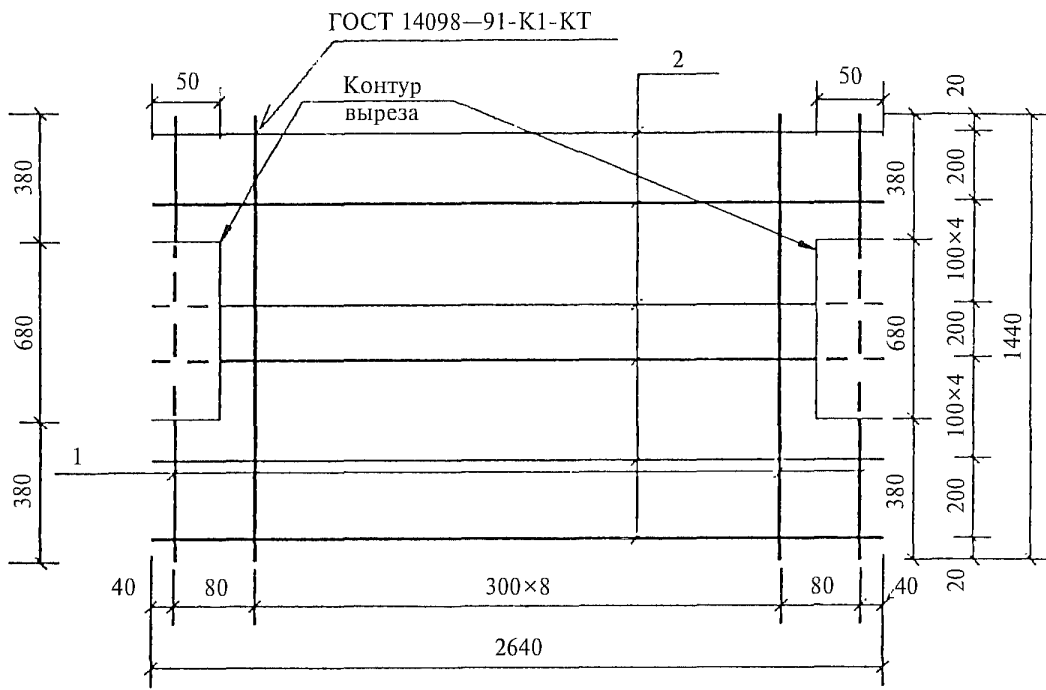
Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727—80.

Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

1.041.1-5.3.0-3	Лист
	9





Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол. дет.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СН17-2	1	Ø3 ВрI, l = 1440	11	0,07	5,33
	2	Ø5 ВрI, l = 2640	12	0,38	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.  
Штриховой линией показаны участки вырезанных стержней.

Инв. № подл.	Взам инв. №
Подпись и дата	

1.041.1-5.3.0-3	Лист
	10