

**Типовые строительные конструкции, изделия и узлы**

**Серия 1.041.1-5**

**МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
МЕЖВИДОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

**Выпуск 16.1**

**ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6580 И ШИРИНОЙ 990 мм  
С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ  
А-III<sub>в</sub>, А-IV И Ат-V,  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА,  
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ — ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ**

**Рабочие чертежи**

**Ц00146-07**

Серия 1.041.1-5

## МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МЕЖВИДОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Выпуск 16.1

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6580 И ШИРИНОЙ 990 мм  
С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ  
А-IIIв, А-IV И Ат-V,  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА,  
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ — ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

Рабочие чертежи

ИОЗ

Гл. инженер института

\_\_\_\_\_. А.К. Ляхович  
(подпись)

Начальник отдела

\_\_\_\_\_. Э.Л. Шахова  
(подпись)

Гл. инженер отдела

\_\_\_\_\_. Л.Е. Герке  
(подпись)

ЦНИИПромзданий

Зам. директора

\_\_\_\_\_. В.В. Гранев  
(подпись)

Зав. отделом

\_\_\_\_\_. Э.Н. Кодыш  
(подпись)

Гл. инженер проекта

\_\_\_\_\_. Ю.В. Герман  
(подпись)

МГСУ

Проректор

\_\_\_\_\_. А.В. Забегаев  
(подпись)

Руководитель бюро

\_\_\_\_\_. Н.Г. Головин  
(подпись)

Научный сотрудник

\_\_\_\_\_. А.М. Набатников  
(подпись)

НИИЖБ

Зам. директора

\_\_\_\_\_. Т.И. Мамедов  
(подпись)

Зав. лабораторией

\_\_\_\_\_. Ф.А. Иссерс  
(подпись)

Зав. сектором

\_\_\_\_\_. В.Г. Крамарь  
(подпись)

ЦНИИПромзданий

Зам. директора

\_\_\_\_\_. В.Я. Слепухин  
(подпись)

Зав. сектором

\_\_\_\_\_. В.Н. Уколов  
(подпись)

Гл. инженер проекта

\_\_\_\_\_. Л.О. Лешкова  
(подпись)

Утверждены Главпроектом Госстроя России,  
письмо от 15.12.1993 г. № 9-3-2/284.  
Введены в действие ЦНИИПромзданий с 01.03.1994 г.,  
приказ от 21.12.1993 г. № 82.

| Обозначение       | Наименование                        | Стр. |
|-------------------|-------------------------------------|------|
| 1.041.1-5.16.1-ПЗ | Пояснительная записка               | 3    |
| 1.041.1-5.16.1-ФЧ | Плита 1ПК 66.10. Опалубочный чертеж | 10   |
| 1.041.1-5.16.1-1  | Плита 1ПК 66.10. Армирование        | 11   |
| 1.041.1-5.16.1-2  | Каркас КР9                          | 17   |
| 1.041.1-5.16.1-3  | Каркас КР11                         | 18   |
| 1.041.1-5.16.1-4  | Каркас КР18                         | 19   |
| 1.041.1-5.16.1-5  | Сетка СР2                           | 20   |
| 1.041.1-5.16.1-6  | Сетка СВ21                          | 21   |
| 1.041.1-5.16.1-7  | Сетка СВ71                          | 22   |
| 1.041.1-5.16.1-8  | Сетка СМ1                           | 23   |
| 1.041.1-5.16.1-9  | Петля ПС2                           | 24   |
| 1.041.1-5.16.1-РС | Ведомость расхода стали, кг         | 25   |

|              |                |              |          |           |          |                |         |            |                           |      |        |
|--------------|----------------|--------------|----------|-----------|----------|----------------|---------|------------|---------------------------|------|--------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |          |           |          |                |         |            |                           |      |        |
|              |                |              |          |           |          |                |         |            |                           |      |        |
|              |                |              |          |           |          |                |         |            |                           |      |        |
|              |                |              |          |           |          |                |         |            |                           |      |        |
|              | Подпись и дата | Взам. инв. № | Нач.отд. | Шахова    |          | 1.041.1-5.16.1 |         |            |                           |      |        |
|              |                |              | Гл.инж.  | Герке     |          |                |         |            |                           |      |        |
|              |                |              | Рук.гр.  | Коляпкина |          |                |         |            |                           |      |        |
|              | Инв. № подл.   |              |          | Подпись   | Зав.отд. | Кодыш          | 1.12.93 | Содержание | Стадия                    | Лист | Листов |
|              |                |              |          |           | ГИП      | Герман         |         |            | Р                         |      | 1      |
|              |                |              |          |           | Вед.инж. | Баранова       |         |            | ИОЗ<br>ЦНИИ<br>промзданий |      |        |
|              |                |              |          |           | Н. сотр. | Набатников     |         |            |                           |      |        |
|              |                |              |          |           | Н.контр. | Герман         |         |            |                           |      |        |

Для изготовления и применения плит необходимо также пользоваться выпусками 0,0; 0,1 и 0,2, в которых приведены общие сведения и характеристики, распространяемые на все или большие группы плит настоящей серии.

Выпуск 0,0 «Состав серии. Номенклатура плит» содержит общие сведения по серии.

Выпуск 0,0 «Состав серии. Номенклатура плит» содержит общие сведения по серии.

Выпуск 0,1 «Общие материалы и указания по применению плит» содержит основные положения по расчету и правила маркировки плит, а также чертежи общих для всех рядовых плит серии продольных и торцевых граней и деталей опалубки.

Выпуск 0,2 «Указания по изготовлению, транспортированию, хранению и монтажу плит» содержит технические требования к плитам, к бетону и арматуре, указания по изготовлению, хранению, транспортировке и монтажу плит, по проведению заводских контрольных испытаний, а также чертежи общих для плит арматурных узлов.

Несущая способность плиты в кН/кв.м обозначается округленной цифрой во второй группе ее марки (см. выпуск 0,1). Проектные значения несущей способности приведены в таблице 1 настоящей записки.

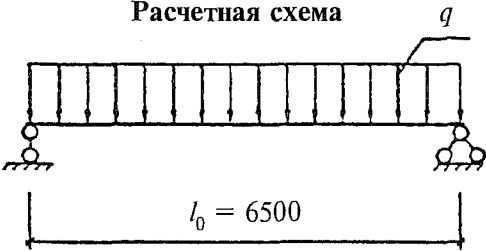
Характеристики арматуры и бетона обозначаются порядковым номером варианта изготовления плиты по используемым материалам — в третьей группе марки плиты и расшифровываются в спецификации. Расчет плит, армированных сталью класса А-IIIв, произведен исходя из применения стержней, упрочненных вытяжкой, с контролем удлинений и напряжений.

Конкретные данные для изготовления плит и проведения контрольных заводских испытаний указаны в таблицах:

- величины предварительного напряжения арматуры — в таблице 2;
- контрольные нагрузки для проверки прочности плит — в таблице 3;
- данные для проверки трещиностойкости и жесткости плит — в таблицах 4 и 5.

|              |         |  |            |         |                       |                   |  |  |  |
|--------------|---------|--|------------|---------|-----------------------|-------------------|--|--|--|
| Взам. инв. № |         | - величины предварительного напряжения арматуры — в таблице 2;<br>- контрольные нагрузки для проверки прочности плит — в таблице 3;<br>- данные для проверки трещиностойкости и жесткости плит — в таблицах 4 и 5. |            |         |                       |                   |  |  |  |
|              |         | Подпись и дата   |            |         |                       |                   |  |  |  |
| Инв. № подл. | Подпись | Нач.отд.   | Шахова     | 1.12.93 | Пояснительная записка | 1.041.1-5.16.1-ПЗ |  |  |  |
|              |         | Гл.инж.  | Герке      |         |                       |                   |  |  |  |
|              |         | Рук.гр.  | Коляпкина  |         |                       |                   |  |  |  |
|              |         | Зав.отд.   | Кодыш      |         |                       |                   |  |  |  |
|              |         | ГИП  | Герман     |         |                       |                   |  |  |  |
|              |         | Вед.инж.   | Баранова   |         |                       |                   |  |  |  |
|              |         | Н. сотр.   | Набатников |         |                       |                   |  |  |  |
|              |         | Н.контр.   | Герман     |         |                       |                   |  |  |  |

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|              |                |              |

| Несущая способность плит   |         |    |  | Т а б л и ц а 1  |                      |
|--|---------|----|--|--|----------------------|
| Марка плиты  |         |    |  | Расчетная несущая способность без учета<br>собственного веса $q$ , кН/кв.м |                      |
|  |         |    |  | в закрытых помещениях  | на открытом воздухе* |
| 1ПК 66.10-4Н   | 0-АIIIв | —0 |  | 4,15   | 4,15                 |
| 1ПК 66.10-6Н   | 0-АIIIв | —0 |  | 6,59   | 6,59                 |
| 1ПК 66.10-8Н   | 0-АIIIв | —0 |  | 8,05   | 8,05                 |
| 1ПК 66.10-12Н  | 0-АIIIв | —0 |  | 12,19  | 12,19                |
| 1ПК 66.10-4Н   | 0-АIV   | —0 |  | 4,80   | 4,80                 |
| 1ПК 66.10-6Н   | 0-АIV   | —0 |  | 5,88   | 5,88                 |
| 1ПК 66.10-8Н   | 0-АIV   | —0 |  | 8,39   | 8,39                 |
| 1ПК 66.10-11Н  | 0-АIV   | —0 |  | 11,99  | 11,99                |
| 1ПК 66.10-4Н   | 0-АтV   | —0 |  | 5,12   | 3,82                 |
| 1ПК 66.10-6Н   | 0-АтV   | —0 |  | 6,59   | 5,98                 |
| 1ПК 66.10-8Н   | 0-АтV   | —0 |  | 8,20   | 8,20                 |
| 1ПК 66.10-11Н  | 0-АтV   | —0 |  | 11,60  | 11,60                |
| 1. Масса плиты из тяжелого бетона — 2100 кг.   |         |    |  |  |                      |
| 2. Расход бетона — 0,84 куб. м.  |         |    |  |  |                      |
| * Смотри п. 2.6 пояснительной записки выпуска 0.1.                                   |         |    |  |  |                      |
| Расчетная схема  |         |    |  |  |                      |
|  |         |    |  |  |                      |

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|              |                |              |

**Данные для изготовления.**  
**Величины предварительного напряжения арматуры**

Т а б л и ц а 2

| Класс напрягаемой арматуры | Марка плиты   |         |    |  | Класс бетона | Переда- точная прочность бетона, МПа | Контролируемое предварительное напряжение в арматуре до бето- нирования, МПа | Допустимое отклонение предваритель- ного напряже- ния, МПа | Количество и диаметр стержней, мм |
|----------------------------|---------------|---------|----|--|--------------|--------------------------------------|--|--|-----------------------------------|
| АIIIв                      | 1ПК 66.10-4Н  | 0-АIIIв | —0 |  | B15          | 11,0                                 | 340  | 80   | 4Ø12                              |
| АIIIв                      | 1ПК 66.10-6Н  | 0-АIIIв | —0 |  | B15          | 11,0                                 | 390  | 80   | 4Ø14                              |
| АIIIв                      | 1ПК 66.10-8Н  | 0-АIIIв | —0 |  | B15          | 11,0                                 | 410  | 80   | 5Ø14                              |
| АIIIв                      | 1ПК 66.10-12Н | 0-АIIIв | —0 |  | B25          | 17,5                                 | 420  | 80   | 4Ø18                              |
| АIV                        | 1ПК 66.10-4Н  | 0-АIV   | —0 |  | B15          | 11,0                                 | 400  | 80   | 5Ø10                              |
| АIV                        | 1ПК 66.10-6Н  | 0-АIV   | —0 |  | B15          | 11,0                                 | 450  | 80   | 4Ø12                              |
| АIV                        | 1ПК 66.10-8Н  | 0-АIV   | —0 |  | B15          | 11,0                                 | 490  | 80   | 4Ø14                              |
| АIV                        | 1ПК 66.10-11Н | 0-АIV   | —0 |  | B25          | 17,5                                 | 500  | 80   | 4Ø16                              |
| АтV                        | 1ПК 66.10-4Н  | 0-АтV   | —0 |  | B20          | 16,0                                 | 500  | 80   | 4Ø10                              |
| АтV                        | 1ПК 66.10-6Н  | 0-АтV   | —0 |  | B20          | 16,0                                 | 500  | 80   | 5Ø10                              |
| АтV                        | 1ПК 66.10-8Н  | 0-АтV   | —0 |  | B20          | 16,0                                 | 550  | 80   | 4Ø12                              |
| АтV                        | 1ПК 66.10-11Н | 0-АтV   | —0 |  | B25          | 17,5                                 | 600  | 80   | 4Ø14                              |

1.041.1-5.16.1-ПЗ

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|              |                |              |

### Данные по испытаниям

Т а б л и ц а 3

Схему испытаний см. выпуск 0,2; расчетный пролет  $l_0 = 6500$  мм.

### Проверка прочности

Значение контрольной нагрузки при проверке прочности выбирается из таблицы в зависимости от нижеперечисленных характерных видов разрушения плиты:

1. Текучесть стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны.
2. Текучесть стали растянутой продольной и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной.
3. Разрыв продольной растянутой арматуры.
4. Раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечениях до наступления текучести стали.

| Марка плиты              | Контрольная нагрузка по прочности $q$ за вычетом собственного веса и величина коэффициента $C$ при характере разрушения |      |                                  |                                      |
|--------------------------|---|------|----------------------------------|--------------------------------------|
|                          | I   |      | 2 ( $C = 1,4$ )<br>$q$ , кН/кв.м | 3 и 4 ( $C = 1,6$ )<br>$q$ , кН/кв.м |
|                          | $q$ , кН/кв.м   | $C$  |                                  |                                      |
| 1ПК 66.10-4Н 0-АIIIв —0  | 6,40  | 1,25 | 7,50                             | 9,10                                 |
| 1ПК 66.10-6Н 0-АIIIв —0  | 9,40  | 1,25 | 11,00                            | 13,00                                |
| 1ПК 66.10-8Н 0-АIIIв —0  | 11,30   | 1,25 | 13,00                            | 15,30                                |
| 1ПК 66.10-12Н 0-АIIIв —0 | 16,40   | 1,25 | 18,80                            | 21,90                                |
| 1ПК 66.10-4Н 0-АIV —0    | 8,00  | 1,35 | 8,40                             | 10,10                                |
| 1ПК 66.10-6Н 0-АIV —0    | 9,50  | 1,35 | 10,00                            | 11,80                                |
| 1ПК 66.10-8Н 0-АIV —0    | 12,90   | 1,35 | 13,50                            | 15,90                                |
| 1ПК 66.10-11Н 0-АIV —0   | 17,70   | 1,35 | 18,50                            | 21,60                                |
| 1ПК 66.10-4Н 0-АтV —0    | 8,90  | 1,40 | 8,90                             | 10,60                                |
| 1ПК 66.10-6Н 0-АтV —0    | 11,00   | 1,40 | 11,00                            | 13,00                                |
| 1ПК 66.10-8Н 0-АтV —0    | 13,20   | 1,40 | 13,20                            | 15,60                                |
| 1ПК 66.10-11Н 0-АтV —0   | 18,00   | 1,40 | 18,00                            | 21,00                                |

1.041.1-5.16.1-ПЗ

4

Лист

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|              |                |              |

### Контрольные нагрузки по жесткости

Т а б л и ц а 4

| Марка плиты   |         |    | Контрольная нагрузка<br>за вычетом собственного веса, кН/кв.м |             |              | Контрольный прогиб, мм |             |              |
|---------------|---------|----|---|-------------|--------------|------------------------|-------------|--------------|
|               |         |    | на 14 сутки   | на 28 сутки | на 100 сутки | на 14 сутки            | на 28 сутки | на 100 сутки |
| 1ПК 66.10-4Н  | 0-АIIIв | —0 | 2,50  | 2,50        | 2,50         | 10,7                   | 10,6        | 11,1         |
| 1ПК 66.10-6Н  | 0-АIIIв | —0 | 4,70  | 4,70        | 4,50         | 15,3                   | 14,7        | 14,4         |
| 1ПК 66.10-8Н  | 0-АIIIв | —0 | 6,20  | 6,10        | 5,70         | 17,4                   | 16,2        | 15,0         |
| 1ПК 66.10-12Н | 0-АIIIв | —0 | 9,90  | 9,70        | 9,20         | 20,5                   | 18,9        | 17,3         |
| 1ПК 66.10-4Н  | 0-АIV   | —0 | 3,00  | 3,10        | 3,00         | 13,1                   | 13,0        | 13,5         |
| 1ПК 66.10-6Н  | 0-АIV   | —0 | 4,00  | 4,10        | 3,90         | 14,2                   | 13,8        | 13,7         |
| 1ПК 66.10-8Н  | 0-АIV   | —0 | 6,40  | 6,40        | 6,10         | 18,7                   | 17,6        | 16,6         |
| 1ПК 66.10-11Н | 0-АIV   | —0 | 9,50  | 9,40        | 9,00         | 19,9                   | 18,4        | 17,0         |
| 1ПК 66.10-4Н  | 0-АтV   | —0 | 3,30  | 3,40        | 3,30         | 11,8                   | 11,6        | 11,8         |
| 1ПК 66.10-6Н  | 0-АтV   | —0 | 4,60  | 4,60        | 4,50         | 14,7                   | 14,2        | 14,3         |
| 1ПК 66.10-8Н  | 0-АтV   | —0 | 6,00  | 6,00        | 5,80         | 17,3                   | 16,5        | 16,2         |
| 1ПК 66.10-11Н | 0-АтV   | —0 | 9,00  | 9,00        | 8,70         | 19,5                   | 18,2        | 17,1         |

1.041.1-5.16.1-ПЗ



|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|              |                |              |

Продолжение таблицы 4

| Марка плиты   |                     |    | Максимальный прогиб, при котором панель признается годной, мм |             |              | Максимальный прогиб, при котором требуются повторные испытания, мм |             |              | Отношение проектного прогиба к предельному |
|---------------|---------------------|----|---|-------------|--------------|--|-------------|--------------|--|
|               |                     |    | на 14 сутки   | на 28 сутки | на 100 сутки | на 14 сутки  | на 28 сутки | на 100 сутки |  |
| 1ПК 66.10-4Н  | 0-АIII <sub>B</sub> | —0 | 12,8  | 12,7        | 13,3         | 13,9   | 13,8        | 14,5         | 0,827                                      |
| 1ПК 66.10-6Н  | 0-АIII <sub>B</sub> | —0 | 16,8  | 16,2        | 15,8         | 17,6   | 16,9        | 16,5         | 0,940                                      |
| 1ПК 66.10-8Н  | 0-АIII <sub>B</sub> | —0 | 19,1  | 17,8        | 16,5         | 20,0   | 18,6        | 17,2         | 0,945                                      |
| 1ПК 66.10-12Н | 0-АIII <sub>B</sub> | —0 | 22,5  | 20,7        | 19,0         | 23,5   | 21,7        | 19,9         | 1,005                                      |
| 1ПК 66.10-4Н  | 0-АIV               | —0 | 14,4  | 14,3        | 14,8         | 15,1   | 14,9        | 15,5         | 0,920                                      |
| 1ПК 66.10-6Н  | 0-АIV               | —0 | 15,6  | 15,1        | 15,1         | 16,3   | 15,8        | 15,8         | 0,914                                      |
| 1ПК 66.10-8Н  | 0-АIV               | —0 | 20,6  | 19,4        | 18,2         | 21,5   | 20,2        | 19,0         | 1,009                                      |
| 1ПК 66.10-11Н | 0-АIV               | —0 | 21,9  | 20,2        | 18,8         | 22,9   | 21,1        | 19,6         | 0,961                                      |
| 1ПК 66.10-4Н  | 0-АTV               | —0 | 13,0  | 12,7        | 13,0         | 13,6   | 13,3        | 13,6         | 0,871                                      |
| 1ПК 66.10-6Н  | 0-АTV               | —0 | 16,2  | 15,7        | 15,7         | 16,9   | 16,4        | 16,4         | 0,941                                      |
| 1ПК 66.10-8Н  | 0-АTV               | —0 | 19,0  | 18,1        | 17,8         | 19,8   | 19,0        | 18,6         | 1,001                                      |
| 1ПК 66.10-11Н | 0-АTV               | —0 | 21,5  | 20,0        | 18,8         | 22,5   | 20,9        | 19,6         | 0,971                                      |

1.041.1-5.16.1-ПЗ

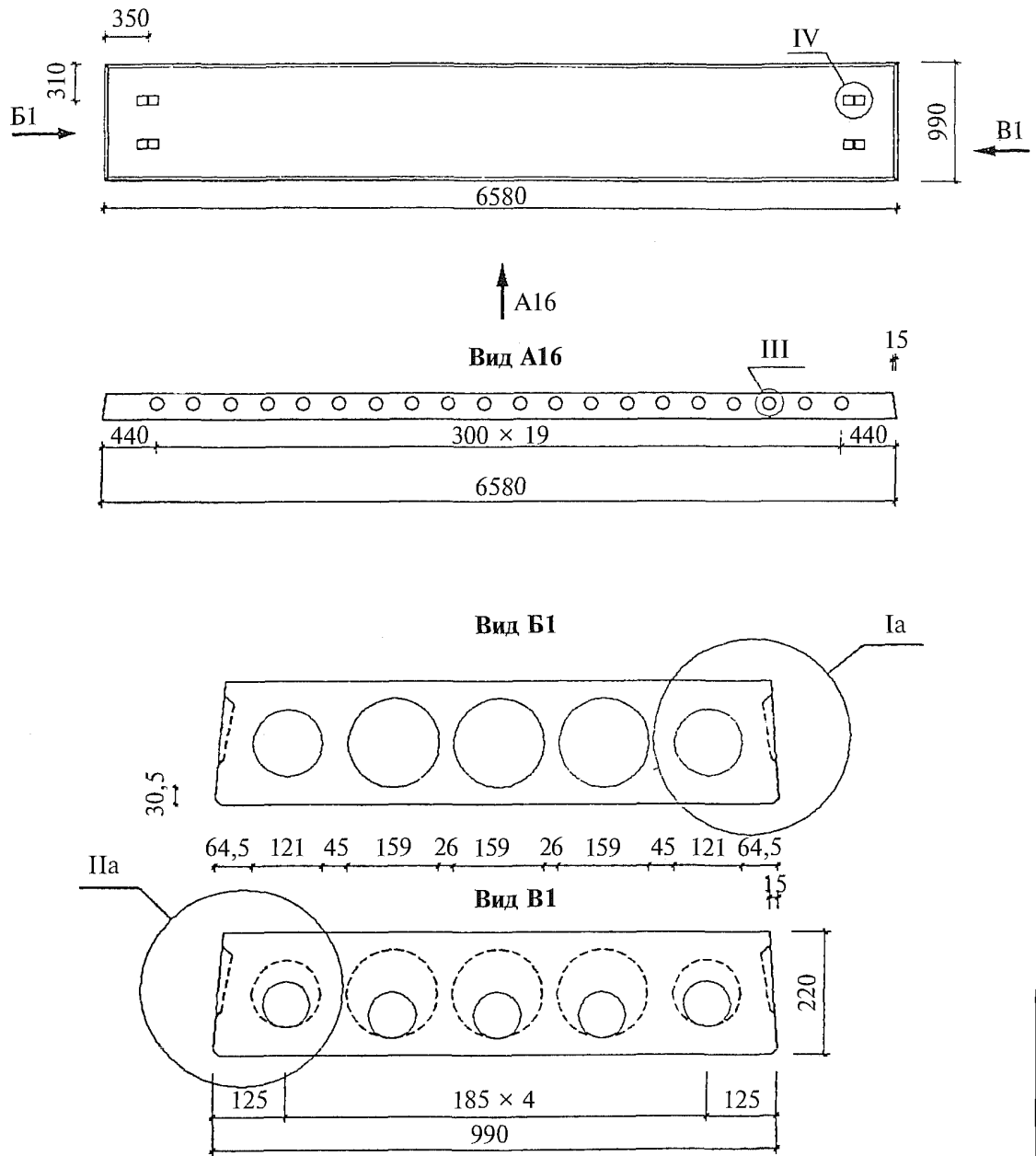
|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|              |                |              |

# Контрольные нагрузки по трещиностойкости

Т а б л и ц а 5

| Марка плиты   |       |    | Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса, кН/кв.м |             |              | Контрольная ширина раскрытия трещин, мм |
|---------------|-------|----|--|-------------|--------------|---|
|               |       |    | на 14 сутки  | на 28 сутки | на 100 сутки |   |
| 1ПК 66.10-4Н  | 0-АШВ | —0 | 3,50   | 3,60        | 3,50         | 0,25                                    |
| 1ПК 66.10-6Н  | 0-АШВ | —0 | 5,80   | 5,80        | 5,50         | 0,25                                    |
| 1ПК 66.10-8Н  | 0-АШВ | —0 | 7,30   | 7,20        | 6,70         | 0,25                                    |
| 1ПК 66.10-12Н | 0-АШВ | —0 | 11,00  | 10,80       | 10,20        | 0,25                                    |
| 1ПК 66.10-4Н  | 0-АIV | —0 | 4,10   | 4,10        | 4,00         | 0,25                                    |
| 1ПК 66.10-6Н  | 0-АIV | —0 | 5,00   | 5,10        | 4,90         | 0,25                                    |
| 1ПК 66.10-8Н  | 0-АIV | —0 | 7,50   | 7,40        | 7,10         | 0,25                                    |
| 1ПК 66.10-11Н | 0-АIV | —0 | 10,60  | 10,50       | 10,00        | 0,25                                    |
| 1ПК 66.10-4Н  | 0-АтV | —0 | 4,30   | 4,40        | 4,30         | 0,25*                                   |
| 1ПК 66.10-6Н  | 0-АтV | —0 | 5,60   | 5,60        | 5,50         | 0,25*                                   |
| 1ПК 66.10-8Н  | 0-АтV | —0 | 7,00   | 7,00        | 6,80         | 0,25*                                   |
| 1ПК 66.10-11Н | 0-АтV | —0 | 10,00  | 10,00       | 9,70         | 0,25*                                   |

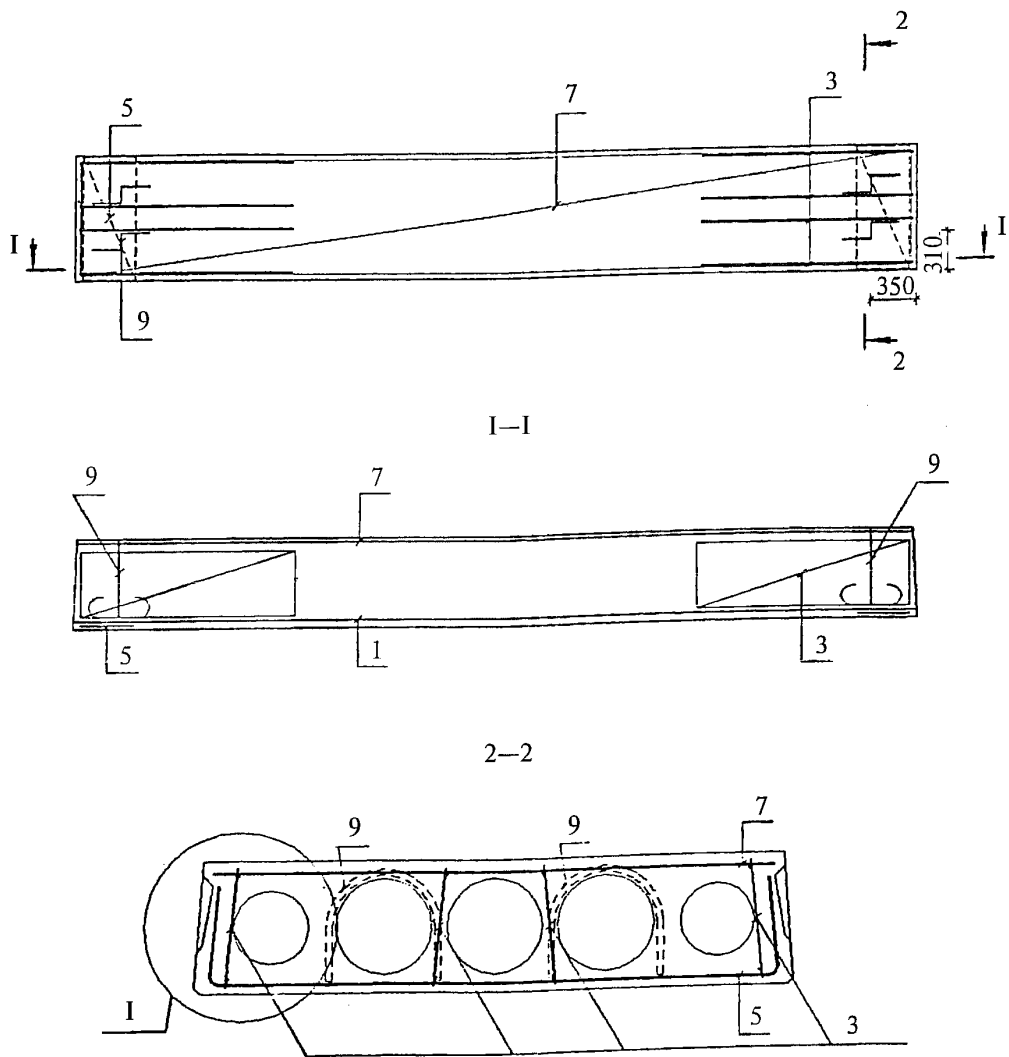
\* См. п. 2.6, выпуск 0,1.



Узлы см. вып. 0,1.

|              |                |              |   |            |         |                    |  |                       |      |        |
|--------------|----------------|--------------|---|------------|---------|--------------------|--|-----------------------|------|--------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | <div><div>125</div><div>185 × 4</div><div>125</div><div>990</div></div> |            |         |                    |  |                       |      |        |
|              |                |              | Узлы см. вып. 0,1.  |            |         |                    |  |                       |      |        |
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Нач.отд.  | Шахова     | Подпись | <div>1.12.93</div> | 1.041.1-5.16.1-ФЧ                      |                       |      |        |
|              |                |              | Гл.инж.   | Герке      |         |                    |  |                       |      |        |
|              |                |              | Рук.гр.   | Коляпкина  |         |                    |  |                       |      |        |
|              |                |              | Зав.отд.  | Кодыш      |         |                    | Плита 1ПК 66.10.<br>Опалубочный чертеж | Стадия                | Лист | Листов |
|              |                |              | ГИП   | Герман     |         |                    |  | Р                     |      | 1      |
|              |                |              | Вед.инж.  | Баранова   |         |                    |  | ИОЗ<br>ЦНИИпромзданий |      |        |
|              |                |              | Н. сотр.  | Набатников |         |                    |  |                       |      |        |
| Н.контр.     | Герман         |              |   |            |         |                    |  |                       |      |        |

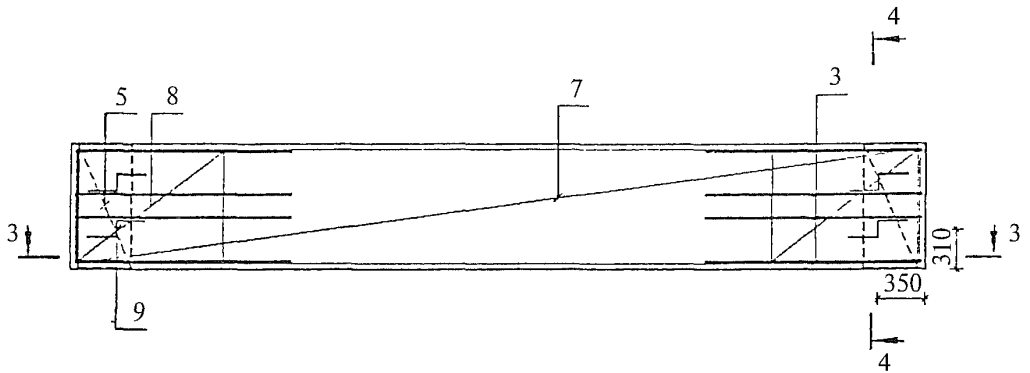
Для 1ПК 66.10-4, 1ПК 66.10-6, 1ПК 66.10-8



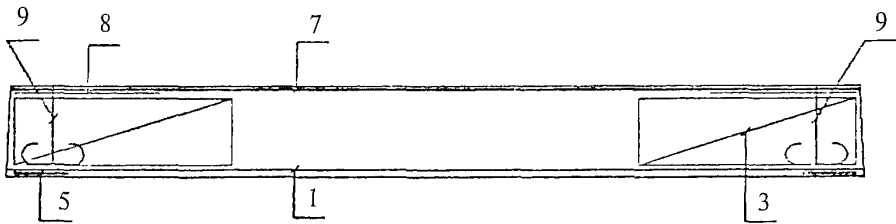
- 1. Размещение напрягаемых стержней см. л. 3.
- 2. Узлы см. вып. 0,2.
- 3. Каркасы КР устанавливать концом с размером 20 мм в сторону торца плиты.

|              |        |   |            |         |         |                                 |                       |      |        |
|--------------|--------|---|------------|---------|---------|---------------------------------|-----------------------|------|--------|
| Взам. инв. № |        | 1. Размещение напрягаемых стержней см. л. 3.<br>2. Узлы см. вып. 0,2.<br>3. Каркасы КР устанавливать концом с размером 20 мм в сторону торца плиты. |            |         |         |                                 |                       |      |        |
|              |        | Подпись и дата  |            |         |         | 1.041.1-5.16.1-1                |                       |      |        |
|              |        |   |            |         |         |                                 |                       |      |        |
|              |        |   |            |         |         |                                 |                       |      |        |
| Инв. № подл. |        | Нач.отд.  | Шахова     | Подпись | 1.12.93 | Плита 1ПК 66.10.<br>Армирование | Стадия                | Лист | Листов |
|              |        | Гл.инж.   | Герке      |         |         |                                 | Р                     | 1    | 6      |
|              |        | Рук.гр.   | Коляпкина  |         |         |                                 | ИОЗ<br>ЦНИИпромзданий |      |        |
|              |        | Зав.отд.  | Кодыш      |         |         |                                 |                       |      |        |
|              |        | ГИП   | Герман     |         |         |                                 |                       |      |        |
|              |        | Вед.инж.  | Баранова   |         |         |                                 |                       |      |        |
|              |        | Н. сотр.  | Набатников |         |         |                                 |                       |      |        |
| Н.контр.     | Герман |   |            |         |         |                                 |                       |      |        |

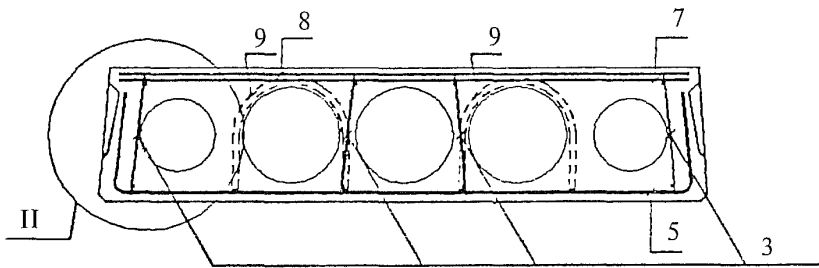
Для 1ПК 66.10-11, 1ПК 66.10-12



3—3



4—4



1. Размещение напрягаемых стержней см. л. 3.
2. Узлы см. вып. 0,2.
3. Каркасы КР устанавливать концом с размером 20 мм в сторону торца плиты.

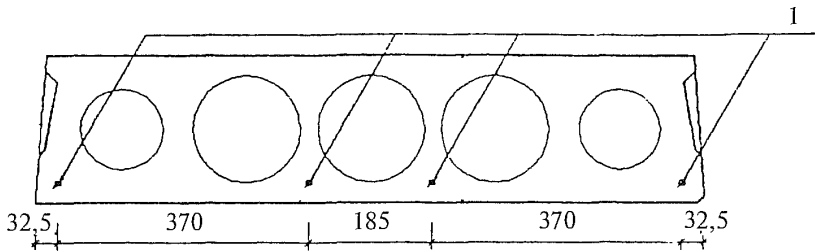
|                |  |
|----------------|--|
| Ив. № подл.    |  |
| Подпись и дата |  |
| Взам инв. №    |  |

1.041.1-5.16.1-1

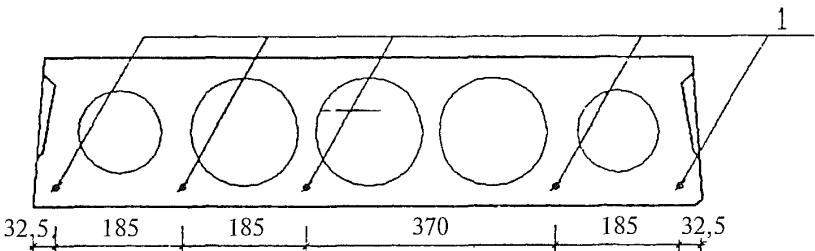
Лист

2

Размещение напрягаемой арматуры при 4 стержнях



Размещение напрягаемой арматуры при 5 стержнях



- 1. Количество напрягаемых стержней см. л. 4, 5, 6.
- 2. Защитный слой 20 мм.

|                |  |
|----------------|--|
| Взам инв №     |  |
| Подпись и дата |  |
| Инв. № подл.   |  |

|                  |      |
|------------------|------|
| 1.041.1-5.16.1-1 | Лист |
|                  | 3    |

|             |                |             |
|-------------|----------------|-------------|
| Инв. № подл | Подпись и дата | Взам. инв № |
|             |                |             |

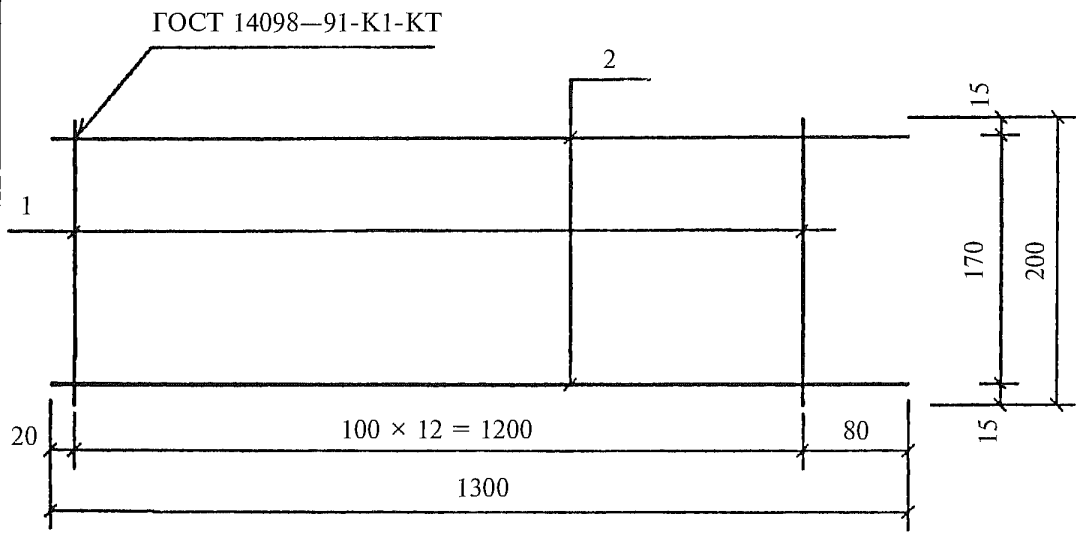
|                  |                        |      |  |         |                  |            |                       |
|------------------|------------------------|------|--|---------|------------------|------------|-----------------------|
| 1.041.1-5.16.1-1 | Марка плиты            |      |  | Поз.    | Наименование     | Количество | Обозначение документа |
|                  | 1ПК 66.10-4Н 0-АШв —0  | 1    | Стержень напрягаемый<br>Ø12 АШв*, L = 6580                                       | 4       | б.ч., 5,84 кг    |            |                       |
|                  |                        | 3    | Каркас КР9   | 8       | 1.041.1-5.16.1-2 |            |                       |
|                  |                        | 5    | Сетка СР2  | 2       | 1.041.1-5.16.1-5 |            |                       |
|                  |                        | 7    | Сетка СВ71   | 1       | 1.041.1-5.16.1-7 |            |                       |
|                  |                        | 9    | Петля ПС2  | 4       | 1.041.1-5.16.1-9 |            |                       |
|                  |                        |      | Бетон В15  | 0,84 м³ |                  |            |                       |
|                  | 1ПК 66.10-6Н 0-АШв —0  | 1    | Стержень напрягаемый<br>Ø14 АШв*, L = 6580                                       | 4       | б.ч., 7,95 кг    |            |                       |
|                  |                        | 3    | Каркас КР9   | 8       | 1.041.1-5.16.1-2 |            |                       |
|                  |                        | 5    | Сетка СР2  | 2       | 1.041.1-5.16.1-5 |            |                       |
|                  |                        | 7    | Сетка СВ71   | 1       | 1.041.1-5.16.1-7 |            |                       |
|                  |                        | 9    | Петля ПС2  | 4       | 1.041.1-5.16.1-9 |            |                       |
|                  |                        |      | Бетон В15  | 0,84 м³ |                  |            |                       |
|                  | 1ПК 66.10-8Н 0-АШв —0  | 1    | Стержень напрягаемый<br>Ø14 АШв*, L = 6580                                       | 5       | б.ч., 7,95 кг    |            |                       |
|                  |                        | 3    | Каркас КР11  | 8       | 1.041.1-5.16.1-3 |            |                       |
|                  |                        | 5    | Сетка СР2  | 2       | 1.041.1-5.16.1-5 |            |                       |
|                  |                        | 7    | Сетка СВ21   | 1       | 1.041.1-5.16.1-6 |            |                       |
|                  |                        | 9    | Петля ПС2  | 4       | 1.041.1-5.16.1-9 |            |                       |
|                  |                        |      | Бетон В15  | 0,84 м³ |                  |            |                       |
|                  | 1ПК 66.10-12Н 0-АШв —0 | 1    | Стержень напрягаемый<br>Ø18 АШв*, L = 6580                                       | 4       | б.ч., 13,15 кг   |            |                       |
|                  |                        | 3    | Каркас КР18  | 8       | 1.041.1-5.16.1-4 |            |                       |
|                  |                        | 5    | Сетка СР2  | 2       | 1.041.1-5.16.1-5 |            |                       |
|                  |                        | 7    | Сетка СВ21   | 1       | 1.041.1-5.16.1-6 |            |                       |
|                  |                        | 8    | Сетка СМ1  | 2       | 1.041.1-5.16.1-8 |            |                       |
|                  |                        | 9    | Петля ПС2  | 4       | 1.041.1-5.16.1-9 |            |                       |
|                  |                        |      | Бетон В25  | 0,84 м³ |                  |            |                       |
|                  | 4                      | Лист | * Арматура класса А-Шв, упрочненная вытяжкой с контролем удлинений и напряжений. |         |                  |            |                       |





|              |                |             |
|--------------|----------------|-------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв № |
|              |                |             |

|                  |                     |    |      |   |            |                       |
|------------------|---------------------|----|------|---|------------|-----------------------|
| 1.041.1-5.16.1-1 | Марка плиты         |    | Поз. | Наименование                              | Количество | Обозначение документа |
|                  | 1ПК 66.10-4Н 0-AtV  | —0 | 1    | Стержень напрягаемый<br>Ø10 AtV, L = 6580 | 4          | б.ч., 4,06 кг         |
|                  |                     |    | 3    | Каркас КР9                                | 8          | 1.041.1-5.16.1-2      |
|                  |                     |    | 5    | Сетка СР2                                 | 2          | 1.041.1-5.16.1-5      |
|                  |                     |    | 7    | Сетка СВ71                                | 1          | 1.041.1-5.16.1-7      |
|                  |                     |    | 9    | Петля ПС2                                 | 4          | 1.041.1-5.16.1-9      |
|                  |                     |    |      | Бетон В20                                 | 0,84 м³    |                       |
|                  | 1ПК 66.10-6Н 0-AtV  | —0 | 1    | Стержень напрягаемый<br>Ø10 AtV, L = 6580 | 5          | б.ч., 4,06 кг         |
|                  |                     |    | 3    | Каркас КР9                                | 8          | 1.041.1-5.16.1-2      |
|                  |                     |    | 5    | Сетка СР2                                 | 2          | 1.041.1-5.16.1-5      |
|                  |                     |    | 7    | Сетка СВ71                                | 1          | 1.041.1-5.16.1-7      |
|                  |                     |    | 9    | Петля ПС2                                 | 4          | 1.041.1-5.16.1-9      |
|                  |                     |    |      | Бетон В20                                 | 0,84 м³    |                       |
|                  | 1ПК 66.10-8Н 0-AtV  | —0 | 1    | Стержень напрягаемый<br>Ø12 AtV, L = 6580 | 4          | б.ч., 5,84 кг         |
|                  |                     |    | 3    | Каркас КР11                               | 8          | 1.041.1-5.16.1-3      |
|                  |                     |    | 5    | Сетка СР2                                 | 2          | 1.041.1-5.16.1-5      |
|                  |                     |    | 7    | Сетка СВ21                                | 1          | 1.041.1-5.16.1-6      |
|                  |                     |    | 9    | Петля ПС2                                 | 4          | 1.041.1-5.16.1-9      |
|                  |                     |    |      | Бетон В20                                 | 0,84 м³    |                       |
|                  | 1ПК 66.10-11Н 0-AtV | —0 | 1    | Стержень напрягаемый<br>Ø14 AtV, L = 6580 | 4          | б.ч., 7,95 кг         |
|                  |                     |    | 3    | Каркас КР18                               | 8          | 1.041.1-5.16.1-4      |
|                  |                     |    | 5    | Сетка СР2                                 | 2          | 1.041.1-5.16.1-5      |
|                  |                     |    | 7    | Сетка СВ21                                | 1          | 1.041.1-5.16.1-6      |
|                  |                     |    | 8    | Сетка СМ1                                 | 2          | 1.041.1-5.16.1-8      |
|                  |                     |    | 9    | Петля ПС2                                 | 4          | 1.041.1-5.16.1-9      |
|                  |                     |    |      | Бетон В25                                 | 0,84 м³    |                       |

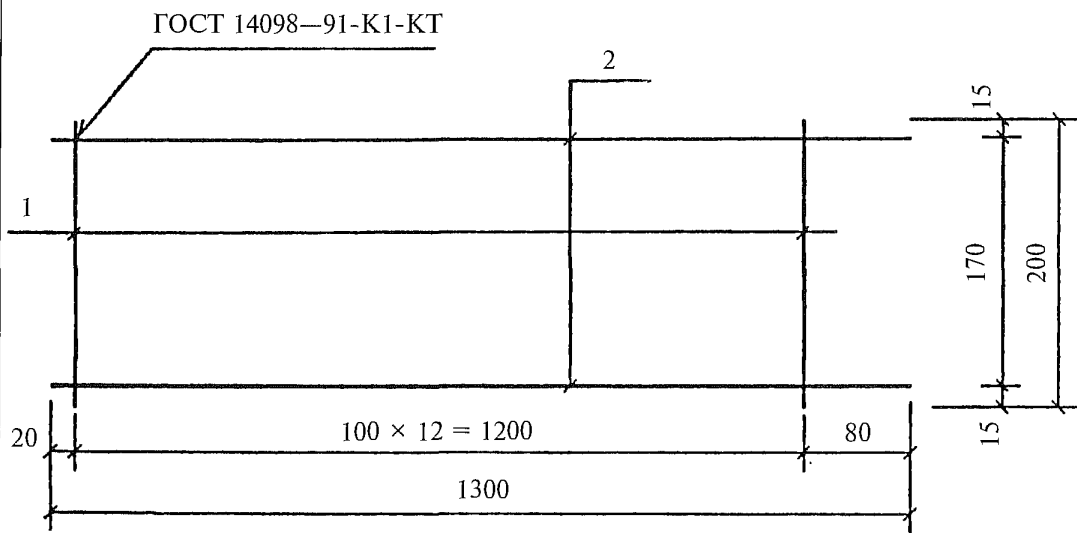


| Поз. дет. | Наименование      | Кол. дет. | Масса 1 дет., кг | Масса изделия, кг |
|-----------|-------------------|-----------|------------------|-------------------|
| 1         | Ø 3 ВрI, l = 200  | 13        | 0,01             | 0,27              |
| 2         | Ø 3 ВрI, l = 1300 | 2         | 0,07             |                   |

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

|                |              |
|----------------|--------------|
| Изн № подл.    | Взам. инв. № |
| Подпись и дата |              |

|          |            |         |         |                  |                           |      |        |
|----------|------------|---------|---------|------------------|---------------------------|------|--------|
| Нач.отд. | Шахова     | Подпись |         | 1.041.1-5.16.1-2 |                           |      |        |
| Гл.инж.  | Герке      |         |         |                  |                           |      |        |
| Рук.гр.  | Коляпкина  |         |         |                  |                           |      |        |
| Зав.отд. | Кодыш      |         |         | Каркас КР9       | Стадия                    | Лист | Листов |
| ГИП      | Герман     |         | 1.12.93 |                  | Р                         |      | I      |
| Вед.инж. | Баранова   |         |         |                  | ИОЗ<br>ЦНИИ<br>промзданий |      |        |
| Н. сотр. | Набатников |         |         |                  |                           |      |        |
| Н.контр. | Герман     |         |         |                  |                           |      |        |

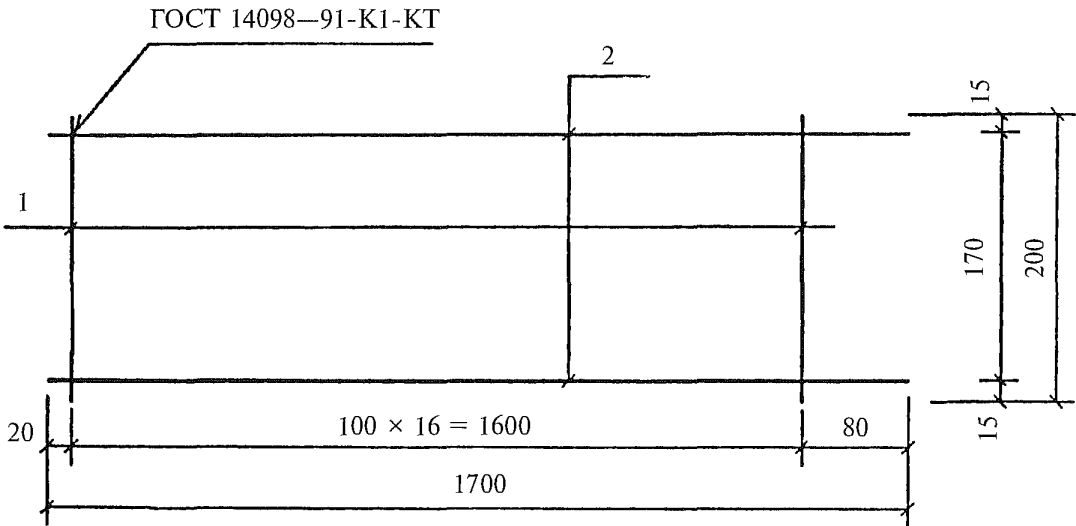


| Поз. дет. | Наименование      | Кол. дет. | Масса 1 дет., кг | Масса изделия, кг |
|-----------|-------------------|-----------|------------------|-------------------|
| 1         | Ø 4 ВрI, l = 200  | 13        | 0,02             | 0,50              |
| 2         | Ø 4 ВрI, l = 1300 | 2         | 0,12             |                   |

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

|              |                |             |
|--------------|----------------|-------------|
| Инов. № подл | Подпись и дата | Взам инв. № |
|--------------|----------------|-------------|

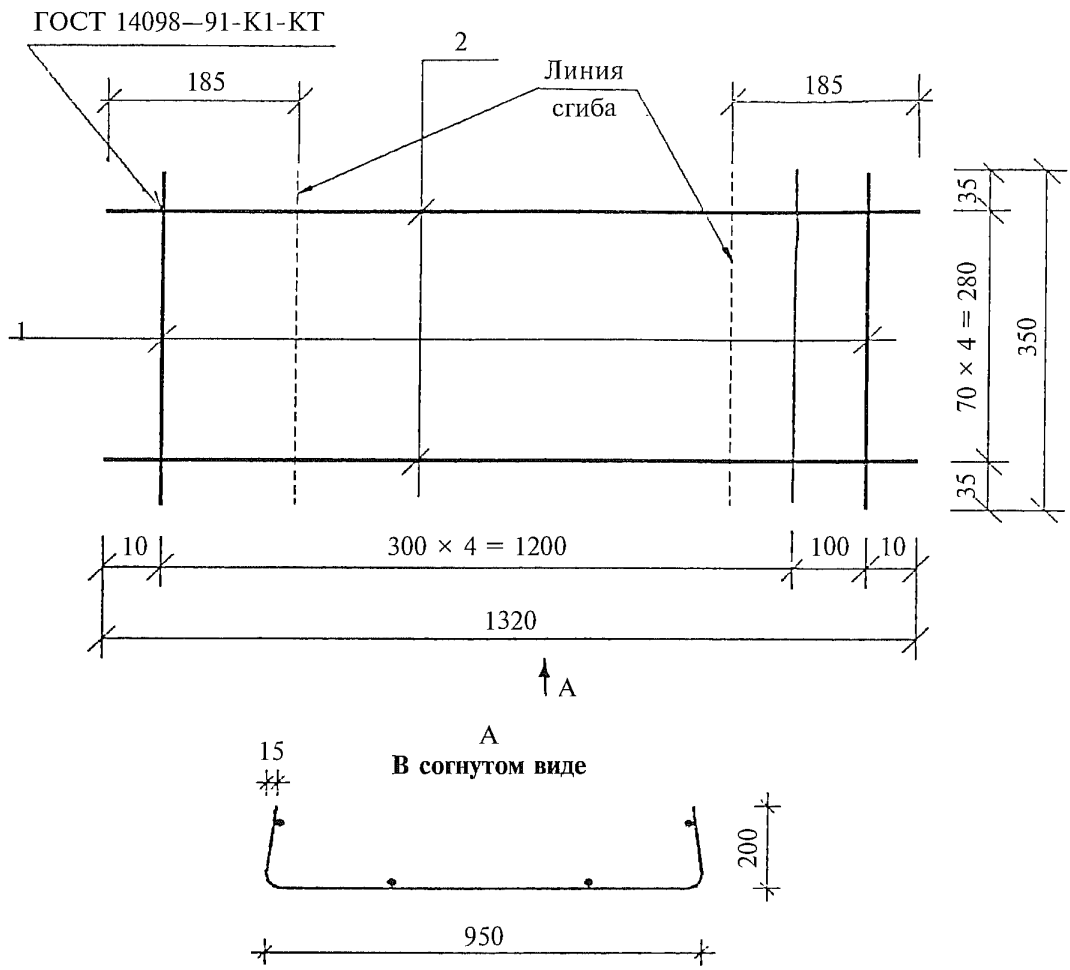
|          |            |         |         |                  |                           |      |        |
|----------|------------|---------|---------|------------------|---------------------------|------|--------|
| Нач.отд. | Шахова     | Подпись |         | 1.041.1-5.16.1-3 |                           |      |        |
| Гл.инж.  | Герке      |         |         |                  |                           |      |        |
| Рук.гр.  | Коляпкина  |         |         |                  |                           |      |        |
| Зав.отд. | Кодыш      |         |         | Каркас КР11      | Стадия                    | Лист | Листов |
| ГИП      | Герман     |         | 1.12.93 |                  | Р                         |      | 1      |
| Вед.инж. | Баранова   |         |         |                  | ИОЗ<br>ЦНИИ<br>промзданий |      |        |
| Н. сотр. | Набатников |         |         |                  |                           |      |        |
| Н.контр. | Герман     |         |         |                  |                           |      |        |



| Поз. дет. | Наименование      | Кол. дет. | Масса 1 дет., кг | Масса изделия, кг |
|-----------|-------------------|-----------|------------------|-------------------|
| 1         | Ø 4 ВрI, l = 200  | 17        | 0,02             | 0,66              |
| 2         | Ø 4 ВрI, l = 1700 | 2         | 0,16             |                   |

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

|              |                |          |            |         |         |                  |                       |      |        |
|--------------|----------------|----------|------------|---------|---------|------------------|-----------------------|------|--------|
| Взам. инв №  | Подпись и дата | Нач.отд  | Шахова     | Подпись | 1 12 93 | 1.041.1-5.16.1-4 |                       |      |        |
|              |                | Гл инж   | Герке      |         |         |                  |                       |      |        |
|              |                | Рук.гр   | Коляпкина  |         |         |                  |                       |      |        |
| Инв. № подл. |                | Зав.отд  | Кодыш      | Подпись | 1 12 93 | Каркас КР18      | Стадия                | Лист | Листов |
|              |                | ГИП      | Герман     |         |         |                  | Р                     |      | 1      |
|              |                | Вед.инж. | Баранова   |         |         |                  | ИОЗ<br>ЦНИИпромзданий |      |        |
|              |                | Н.сопр.  | Набатников |         |         |                  |                       |      |        |
|              |                | Н.контр. | Герман     |         |         |                  |                       |      |        |

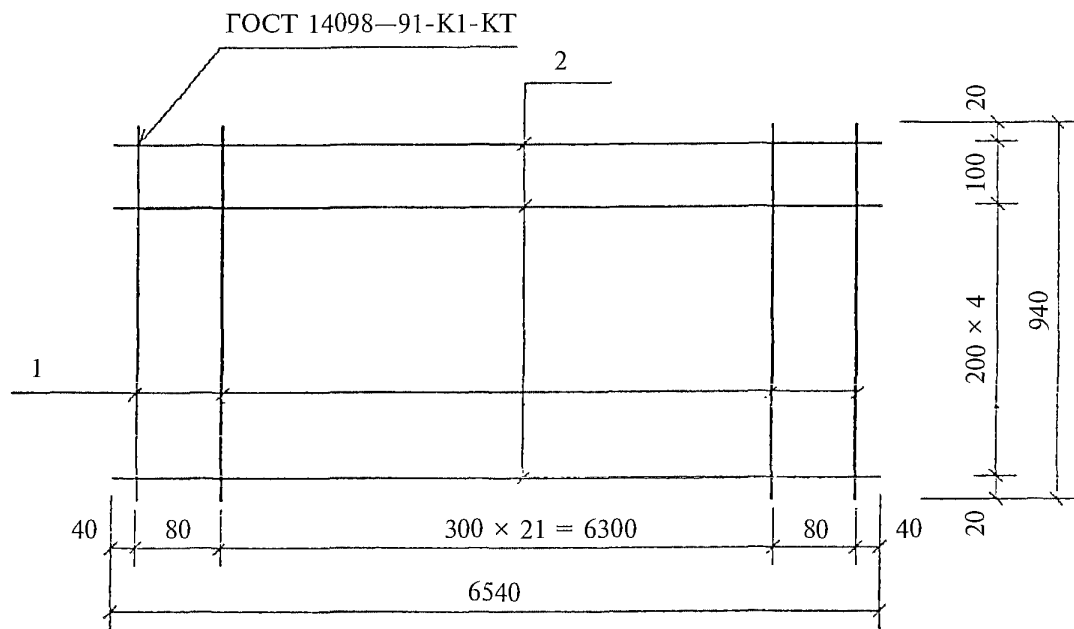


| Поз. дет. | Наименование      | Кол. дет. | Масса 1 дет., кг | Масса изделия, кг |
|-----------|-------------------|-----------|------------------|-------------------|
| 1         | Ø 3 ВрI, l = 350  | 6         | 0,02             | 0,72              |
| 2         | Ø 4 ВрI, l = 1320 | 5         | 0,12             |                   |

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

|                |  |
|----------------|--|
| Взам. инв №    |  |
| Подпись и дата |  |
| Инв. № подл.   |  |

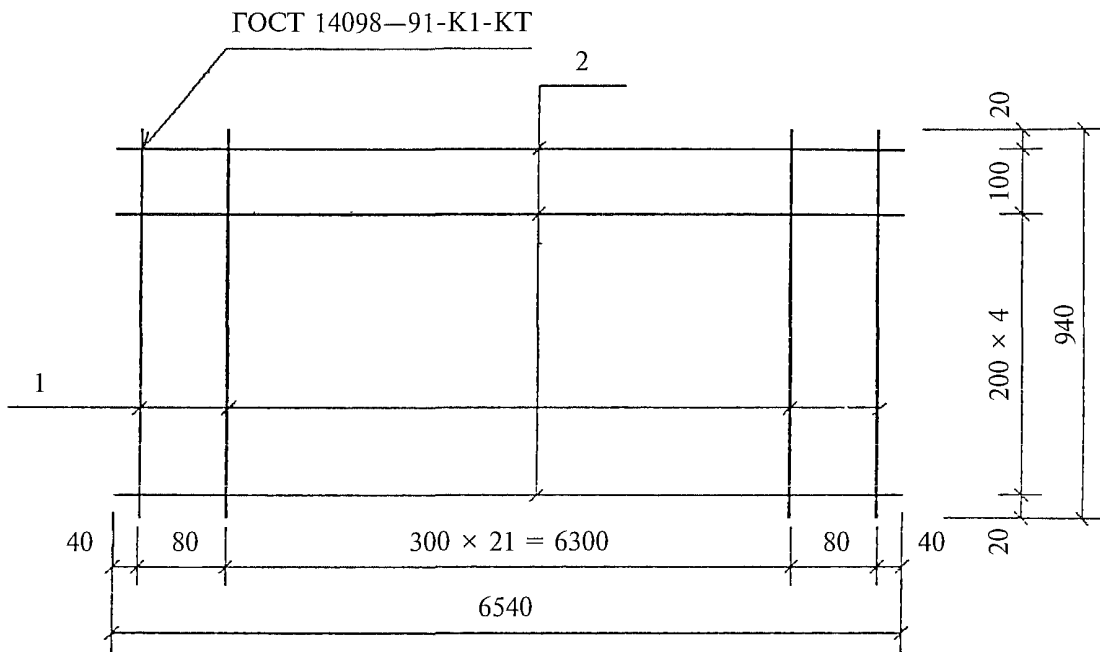
|          |            |         |         |                  |                       |      |        |
|----------|------------|---------|---------|------------------|-----------------------|------|--------|
| Нач.отд. | Шахова     | Подпись | 1 12.93 | 1.041.1-5.16.1-5 |                       |      |        |
| Гл.инж.  | Герке      |         |         |                  |                       |      |        |
| Рук гр.  | Коляпкина  |         |         |                  |                       |      |        |
| Зав отд  | Кодыш      |         |         | Сетка CP2        | Стадия                | Лист | Листов |
| ГИП      | Герман     |         |         |                  | Р                     |      | 1      |
| Вед инж. | Баранова   |         |         |                  | ИОЗ<br>ЦНИИпромзданий |      |        |
| Н. сотр. | Набатников |         |         |                  |                       |      |        |
| Н.контр. | Герман     |         |         |                  |                       |      |        |



| Поз. дет. | Наименование      | Кол. дет. | Масса 1 дет., кг | Масса изделия, кг |
|-----------|-------------------|-----------|------------------|-------------------|
| 1         | Ø 3 ВрI, l = 940  | 24        | 0,05             | 4,80              |
| 2         | Ø 4 ВрI, l = 6540 | 6         | 0,60             |                   |

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.

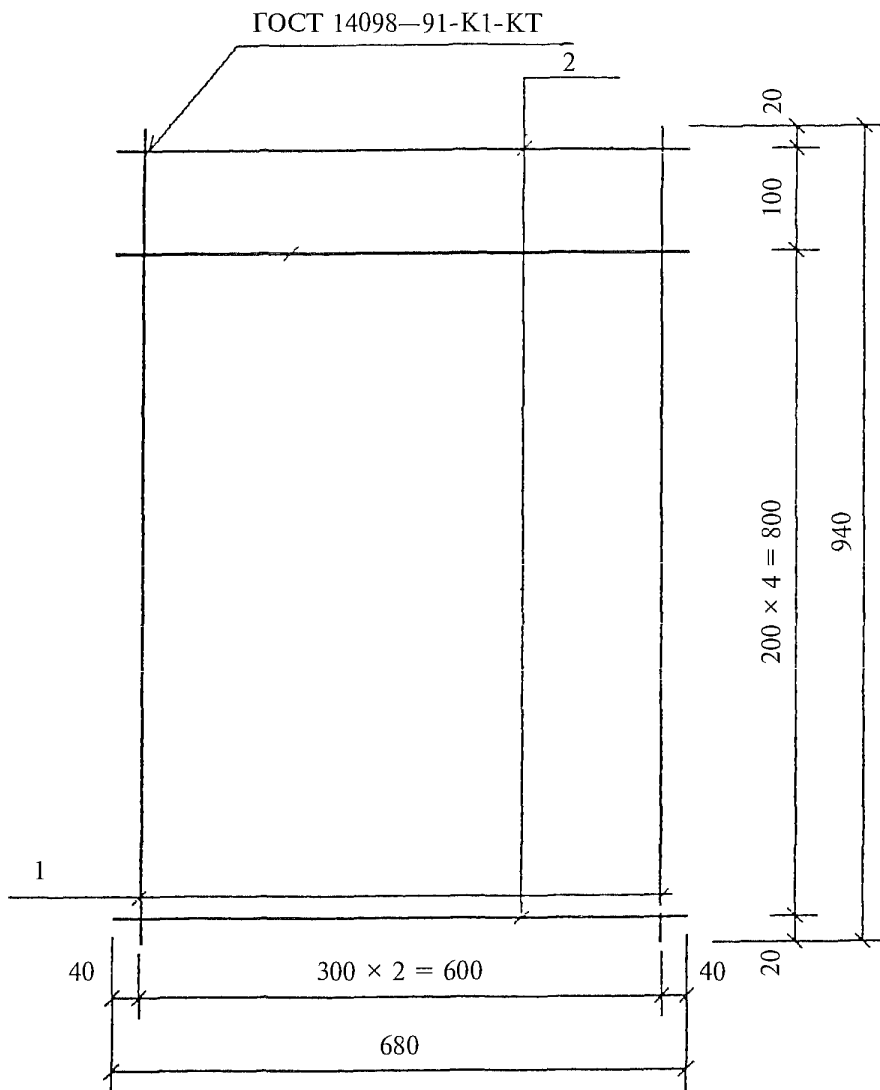
|                                       |  |          |                   |                       |                  |      |         |            |
|---------------------------------------|--|----------|-------------------|-----------------------|------------------|------|---------|------------|
| Взам. инв. №                          |  | 1        | Ø 3 ВрI, l = 940  | 24                    | 0,05             | 4,80 |         |            |
|                                       |  | 2        | Ø 4 ВрI, l = 6540 | 6                     | 0,60             |      |         |            |
| Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80. |  |          |                   |                       |                  |      |         |            |
| Подпись и дата                        |  | Нач.отд. | Шахова            | Подпись               | 1.041.1-5.16.1-6 |      |         |            |
|                                       |  | Гл инж.  | Герке             |                       |                  |      |         |            |
| Инв. № подл.                          |  | Рук гр.  | Коляпкина         |                       |                  |      | 1.12.93 | Сетка СВ21 |
|                                       |  | Зав.отд. | Кодыш             | Р                     |                  | 1    |         |            |
|                                       |  | ГИП      | Герман            | ИОЗ<br>ЦНИИпромзданий |                  |      |         |            |
|                                       |  | Вед.инж. | Баранова          |                       |                  |      |         |            |
|                                       |  | Н. сотр  | Набатников        |                       |                  |      |         |            |
|                                       |  | Н.контр. | Герман            |                       |                  |      |         |            |



| Поз. дет. | Наименование      | Кол. дет. | Масса 1 дет., кг | Масса изделия, кг |
|-----------|-------------------|-----------|------------------|-------------------|
| 1         | Ø 3 ВрI, l = 940  | 24        | 0,05             | 3,24              |
| 2         | Ø 3 ВрI, l = 6540 | 6         | 0,34             |                   |

|              |                |             |
|--------------|----------------|-------------|
| Инов. № подл | Подпись и дата | Взам инв. № |
|              |                |             |
|              |                |             |
|              |                |             |
|              |                |             |
|              |                |             |
|              |                |             |
|              |                |             |
|              |                |             |
|              |                |             |

|  |            |         |         |                  |                       |      |        |
|--|------------|---------|---------|------------------|-----------------------|------|--------|
| Арматура класса А-III по ГОСТ 5781—82. |            |         |         |                  |                       |      |        |
| Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80.  |            |         |         |                  |                       |      |        |
| Нач.отд.                               | Шахова     | Подпись |         | 1.041.1-5.16.1-7 |                       |      |        |
| Гл.инж.                                | Герке      |         |         |                  |                       |      |        |
| Рук.гр                                 | Коляпкина  |         |         |                  |                       |      |        |
| Зав.отд                                | Кодыш      |         |         | Сетка СВ71       | Стадия                | Лист | Листов |
| ГИП                                    | Герман     |         | 1 12.93 |                  | Р                     |      | 1      |
| Вед.инж.                               | Баранова   |         |         |                  | ИОЗ<br>ЦНИИПромзданий |      |        |
| Н. сотр.                               | Набатников |         |         |                  |                       |      |        |
| Н.контр.                               | Герман     |         |         |                  |                       |      |        |

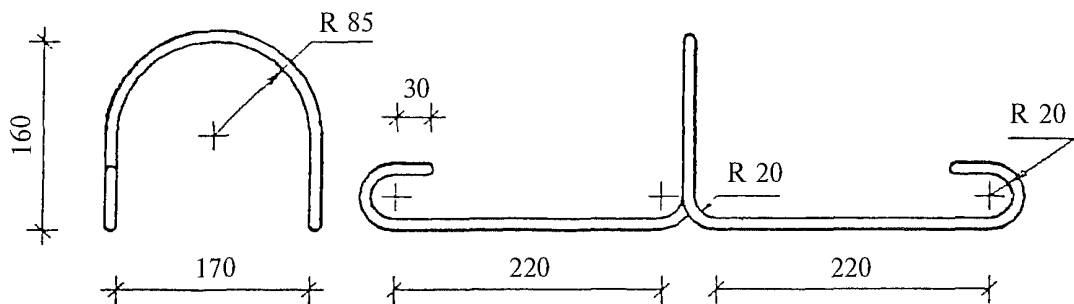


| Поз. дет. | Наименование     | Кол. дет. | Масса 1 дет., кг | Масса изделия, кг |
|-----------|------------------|-----------|------------------|-------------------|
| 1         | Ø 3 ВpI, l = 940 | 3         | 0,05             | 0,39              |
| 2         | Ø 3 ВpI, l = 680 | 6         | 0,04             |                   |

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727—80.

|                |  |                                       |                  |         |         |                  |                           |      |        |
|----------------|--|---------------------------------------|------------------|---------|---------|------------------|---------------------------|------|--------|
| Взам. инв. №   |  | дет.                                  |                  | дет.    | кг      | кг               |                           |      |        |
|                |  | 1                                     | Ø 3 ВрI, l = 940 | 3       | 0,05    | 0,39             |                           |      |        |
|                |  | 2                                     | Ø 3 ВрI, l = 680 | 6       | 0,04    |                  |                           |      |        |
| Подпись и дата |  | Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727—80. |                  |         |         |                  |                           |      |        |
|                |  | Нач.отд                               | Шахова           |         |         | 1.041.1-5.16.1-8 |                           |      |        |
|                |  | Гл.инж                                | Герке            |         |         |                  |                           |      |        |
|                |  | Рук.гр.                               | Коляпкина        |         |         |                  |                           |      |        |
| Инв. № подл.   |  | Зав.отд                               | Кодыш            | Подпись | 1 12 93 | Сетка СМ1        | Стадия                    | Лист | Листов |
|                |  | ГИП                                   | Герман           |         |         |                  | Р                         |      | 1      |
|                |  | Вед.инж                               | Баранова         |         |         |                  | ИОЗ<br>ЦНИИ<br>промзданий |      |        |
|                |  | Н. сотр.                              | Набатников       |         |         |                  |                           |      |        |
|                |  | Н.контр.                              | Герман           |         |         |                  |                           |      |        |





| Наименование     | Кол. | Масса изделия, кг |
|------------------|------|-------------------|
| Ø12 AI, l = 1170 |      | 1,04              |

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781—82, марки стали см. п. 3.3 технических требований вып. 2,0.

|             |                |            |          |            |                       |        |
|-------------|----------------|------------|----------|------------|-----------------------|--------|
| Инв. № подл | Подпись и дата | Взам инв № |          |            |                       |        |
| Инв. № подл | Подпись и дата | Взам инв № | Нач.отд  | Шахова     | 1.041.1-5.16.1-9      |        |
|             |                |            | Гл.инж   | Герке      |                       |        |
|             |                |            | Рук.гр   | Коляпкина  |                       |        |
|             | Подпись        |            | Зав.отд. | Кодыш      | Петля ПС2             | Стадия |
|             |                |            | ГИП      | Герман     |                       | Р      |
|             |                |            | Вед.инж. | Баранова   |                       | Лист   |
|             |                |            | Н. сотр. | Набатников |                       | Листов |
|             | Н.контр.       | Герман     |          |            | ИОЗ<br>ЦНИИпромзданий |        |

|   |  |              |       |       |                      |  |              |       |       |
|---|--|--------------|-------|-------|----------------------|--|--------------|-------|-------|
| 1ПК 66.10-4Н  |  |              | 0-АПВ | —0    | 1ПК 66.10-6Н         |  |              | 0-АПВ | —0    |
| Арматура напрягаемая  |  |              |       |       | Арматура напрягаемая |  |              |       |       |
| Ø 12АПВ*  |  | ГОСТ 5781—82 |       | 23,36 | Ø 14АПВ*             |  | ГОСТ 5781—82 |       | 31,80 |
|   |  | Всего        |       | 23,36 |                      |  | Всего        |       | 31,80 |
| Изделия арматурные  |  |              |       |       | Изделия арматурные   |  |              |       |       |
| Ø 12AI  |  | ГОСТ 5781—82 |       | 4,16  | Ø 12AI               |  | ГОСТ 5781—82 |       | 4,16  |
|   |  | Итого        |       | 4,16  |                      |  | Итого        |       | 4,16  |
| Ø 3ВрI  |  |              |       | 2,04  | Ø 3ВрI               |  |              |       | 2,04  |
|   |  | Итого        |       | 2,04  |                      |  | Итого        |       | 2,04  |
| Ø 3ВрI  |  | ГОСТ 6727—80 |       | 3,60  | Ø 3ВрI               |  | ГОСТ 6727—80 |       | 3,60  |
| Ø 4ВрI  |  | ГОСТ 6727—80 |       | 1,20  | Ø 4ВрI               |  | ГОСТ 6727—80 |       | 1,20  |
|   |  | Итого        |       | 4,80  |                      |  | Итого        |       | 4,80  |
|   |  | Всего        |       | 11,00 |                      |  | Всего        |       | 11,00 |
| Общий расход  |  |              |       | 34,36 | Общий расход         |  |              |       | 42,80 |
| 1ПК 66.10-8Н  |  |              | 0-АПВ | —0    | 1ПК 66.10-12Н        |  |              | 0-АПВ | —0    |
| Арматура напрягаемая  |  |              |       |       | Арматура напрягаемая |  |              |       |       |
| Ø 14АПВ*  |  | ГОСТ 5781—82 |       | 39,75 | Ø 18АПВ*             |  | ГОСТ 5781—82 |       | 52,60 |
|   |  | Всего        |       | 39,75 |                      |  | Всего        |       | 52,60 |
| Изделия арматурные  |  |              |       |       | Изделия арматурные   |  |              |       |       |
| Ø 12AI  |  | ГОСТ 5781—82 |       | 4,16  | Ø 12AI               |  | ГОСТ 5781—82 |       | 4,16  |
|   |  | Итого        |       | 4,16  |                      |  | Итого        |       | 4,16  |
| Ø 3ВрI  |  | ГОСТ 6727—80 |       | 1,44  | Ø 3ВрI               |  | ГОСТ 6727—80 |       | 2,22  |
| Ø 4ВрI  |  | ГОСТ 6727—80 |       | 8,80  | Ø 4ВрI               |  | ГОСТ 6727—80 |       | 10,08 |
|   |  | Итого        |       | 10,24 |                      |  | Итого        |       | 12,30 |
|   |  | Всего        |       | 14,40 |                      |  | Всего        |       | 16,46 |
| Общий расход  |  |              |       | 54,15 | Общий расход         |  |              |       | 69,06 |
| 1ПК 66.10-4Н  |  |              | 0-AIV | —0    | 1ПК 66.10-6Н         |  |              | 0-AIV | —0    |
| Арматура напрягаемая  |  |              |       |       | Арматура напрягаемая |  |              |       |       |
| Ø 10AIV   |  | ГОСТ 5781—82 |       | 20,30 | Ø 12AIV              |  | ГОСТ 5781—82 |       | 23,36 |
|   |  | Всего        |       | 20,30 |                      |  | Всего        |       | 23,36 |
| Изделия арматурные  |  |              |       |       | Изделия арматурные   |  |              |       |       |
| Ø 12AI  |  | ГОСТ 5781—82 |       | 4,16  | Ø 12AI               |  | ГОСТ 5781—82 |       | 4,16  |
|   |  | Итого        |       | 4,16  |                      |  | Итого        |       | 4,16  |
| Ø 3ВрI  |  |              |       | 2,04  | Ø 3ВрI               |  |              |       | 2,04  |
|   |  | Итого        |       | 2,04  |                      |  | Итого        |       | 2,04  |
| Ø 3ВрI  |  | ГОСТ 6727—80 |       | 3,60  | Ø 3ВрI               |  | ГОСТ 6727—80 |       | 3,60  |
| Ø 4ВрI  |  | ГОСТ 6727—80 |       | 1,20  | Ø 4ВрI               |  | ГОСТ 6727—80 |       | 1,20  |
|   |  | Итого        |       | 4,80  |                      |  | Итого        |       | 4,80  |
|   |  | Всего        |       | 11,00 |                      |  | Всего        |       | 11,00 |
| Общий расход  |  |              |       | 31,30 | Общий расход         |  |              |       | 34,36 |
| * Сталь, упрочненная вытяжкой с контролем удлинений и напряжений. |  |              |       |       |                      |  |              |       |       |

|          |            |         |         |                                |                       |      |        |
|----------|------------|---------|---------|--------------------------------|-----------------------|------|--------|
| Нач.отд. | Шахова     | Подпись |         | 1.041.1-5.16.1-РС              |                       |      |        |
| Гл.инж   | Герке      |         |         |                                |                       |      |        |
| Рук гр   | Коляпкина  |         |         |                                |                       |      |        |
| Зав.отд  | Кодыш      |         |         |                                |                       |      |        |
| ГИП      | Герман     |         | 1.12.93 | Ведомость расхода<br>стали, кг | Стадия                | Лист | Листов |
| Вед инж  | Баранова   |         |         |                                | Р                     | 1    | 2      |
| Н. сотр. | Набатников |         |         |                                | ИОЗ<br>ЦНИИпромзданий |      |        |
| Н.контр  | Герман     |         |         |                                |                       |      |        |

1ПК 66.10-8Н 0-АIV —0

**Арматура напрягаемая**

|         |              |              |
|---------|--------------|--------------|
| Ø 14AIV | ГОСТ 5781—82 | 31,80        |
|         | <b>Всего</b> | <b>31,80</b> |

**Изделия арматурные**

|        |              |              |
|--------|--------------|--------------|
| Ø 12AI | ГОСТ 5781—82 | 4,16         |
|        | <b>Итого</b> | <b>4,16</b>  |
| Ø 3BpI | ГОСТ 6727—80 | 1,44         |
| Ø 4BpI | ГОСТ 6727—80 | 8,80         |
|        | <b>Итого</b> | <b>10,24</b> |
|        | <b>Всего</b> | <b>14,40</b> |

Общий расход 46,20

1ПК 66.10-11Н 0-АIV —0

**Арматура напрягаемая**

|         |              |              |
|---------|--------------|--------------|
| Ø 16AIV | ГОСТ 5781—82 | 41,52        |
|         | <b>Всего</b> | <b>41,52</b> |

**Изделия арматурные**

|        |              |              |
|--------|--------------|--------------|
| Ø 12AI | ГОСТ 5781—82 | 4,16         |
|        | <b>Итого</b> | <b>4,16</b>  |
| Ø 3BpI | ГОСТ 6727—80 | 2,22         |
| Ø 4BpI | ГОСТ 6727—80 | 10,08        |
|        | <b>Итого</b> | <b>12,30</b> |
|        | <b>Всего</b> | <b>16,46</b> |

Общий расход 57,98

1ПК 66.10-4Н 0-AtV —0

**Арматура напрягаемая**

|         |               |              |
|---------|---------------|--------------|
| Ø 10AtV | ГОСТ 10884—81 | 16,24        |
|         | <b>Всего</b>  | <b>16,24</b> |

**Изделия арматурные**

|        |              |              |
|--------|--------------|--------------|
| Ø 12AI | ГОСТ 5781—82 | 4,16         |
|        | <b>Итого</b> | <b>4,16</b>  |
| Ø 3BpI |              | 2,04         |
|        | <b>Итого</b> | <b>2,04</b>  |
| Ø 3BpI | ГОСТ 6727—80 | 3,60         |
| Ø 4BpI | ГОСТ 6727—80 | 1,20         |
|        | <b>Итого</b> | <b>4,80</b>  |
|        | <b>Всего</b> | <b>11,00</b> |

Общий расход 27,24

1ПК 66.10-6Н 0-AtV —0

**Арматура напрягаемая**

|         |               |              |
|---------|---------------|--------------|
| Ø 10AtV | ГОСТ 10884—81 | 20,30        |
|         | <b>Всего</b>  | <b>20,30</b> |

**Изделия арматурные**

|        |              |              |
|--------|--------------|--------------|
| Ø 12AI | ГОСТ 5781—82 | 4,16         |
|        | <b>Итого</b> | <b>4,16</b>  |
| Ø 3BpI |              | 2,04         |
|        | <b>Итого</b> | <b>2,04</b>  |
| Ø 3BpI | ГОСТ 6727—80 | 3,60         |
| Ø 4BpI | ГОСТ 6727—80 | 1,20         |
|        | <b>Итого</b> | <b>4,80</b>  |
|        | <b>Всего</b> | <b>11,00</b> |

Общий расход 31,30

1ПК 66.10-8Н 0-AtV —0

**Арматура напрягаемая**

|         |               |              |
|---------|---------------|--------------|
| Ø 12AtV | ГОСТ 10884—81 | 23,36        |
|         | <b>Всего</b>  | <b>23,36</b> |

**Изделия арматурные**

|        |              |              |
|--------|--------------|--------------|
| Ø 12AI | ГОСТ 5781—82 | 4,16         |
|        | <b>Итого</b> | <b>4,16</b>  |
| Ø 3BpI | ГОСТ 6727—80 | 1,44         |
| Ø 4BpI | ГОСТ 6727—80 | 8,80         |
|        | <b>Итого</b> | <b>10,24</b> |
|        | <b>Всего</b> | <b>14,40</b> |

Общий расход 37,76

1ПК 66.10-11Н 0-AtV —0

**Арматура напрягаемая**

|         |               |              |
|---------|---------------|--------------|
| Ø 14AtV | ГОСТ 10884—81 | 31,80        |
|         | <b>Всего</b>  | <b>31,80</b> |

**Изделия арматурные**

|        |              |              |
|--------|--------------|--------------|
| Ø 12AI | ГОСТ 5781—82 | 4,16         |
|        | <b>Итого</b> | <b>4,16</b>  |
| Ø 3BpI | ГОСТ 6727—80 | 2,22         |
| Ø 4BpI | ГОСТ 6727—80 | 10,08        |
|        | <b>Итого</b> | <b>12,30</b> |
|        | <b>Всего</b> | <b>16,46</b> |

Общий расход 48,26

|                |  |
|----------------|--|
| Взам. инв. №   |  |
| Подпись и дата |  |
| Инв. № подл.   |  |

1.041.1-5.16.1-РС

Лист

2