

Пояснительная записка.

I Общая часть. Область применения фонарей.

1. Фонари настоящей серии предназначены для обеспечения аэрации производственных зданий с большими тепловыделениями.
2. В настоящем выпуске представлены рабочие чертежи КМ стальных конструкций аэрационных фонарей из холодногнутых профилей для производственных зданий с плоской кровлей с применением в покрытии стальных щитаб.
3. Конструкции фонарей разработаны применительно к неотапливаемым зданиям:
 - пролетами 18, 24, 30 и 36м, высотой до низа стропильных ферм не более 40м и уклоне кровли $i = 1,5\%$;
 - со стальными стропильными фермами с шагом 12м, по серии 1.460-2 выпуск 1;
 - возводимым в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 40°C и выше.
 - возводимым в I и IV ветровых и I-IV снеговых районах.
 - возводимым в сейсмических районах.

Примечание: Стальные конструкции фонарей настоящего выпуска могут быть применены и в зданиях с другими параметрами (пролетами, высотами), а также в зданиях, возводимых в других ветровых районах, если расчетные усилия в элементах конструкций для проектируемого объекта не превышают усилий, приведенных в настоящем выпуске.

4. Конструкции фонарей предусматривают возможность как механического, так и ручного открывания створок. Угол открывания створок 80° .
5. Фонари настоящей серии могут быть использованы как в качестве вытяжных, так и приточных устройств. Фонари настоящей серии должны быть незадуваемыми, т.е. открытые аэрационные проемы должны быть защищены от непосредственного воздействия на них ветра, независимо от его направления.
6. Незадуваемость фонарей в однопролетных зданиях обеспечивается устройством ветрозащитных панелей.
7. В многопролетных зданиях при расположении фонарей в одном уровне они взаимно защищают друг друга от задувания ветром, направленным под углом 90° к продольным осям фонарей. Эти фонари считаются незадуваемыми, если между высотой фонаря h , высотой ската кровли Δ (рис. 1) и шириной межфонарного пространства ℓ (рис. 2) существует соотношение $\ell \leq 3(h + \Delta)$.

В таблице 1 приведены данные, показывающие, при каких соотношениях L , A и h (рис. 1 и 2) фонари в средних пролетах многопролетных зданий не задуваются или задуваются.

В случаях, когда фонари не задуваются, ветрозащитные панели между смежными панелями не ставятся.

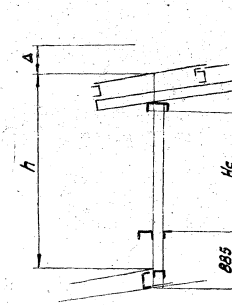


Рис. 1

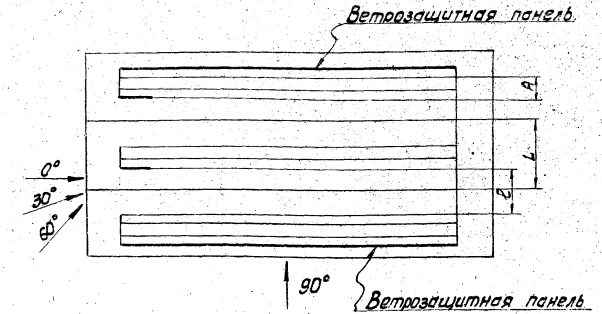


Рис. 2

Таблица 1.

Пролет здания L (м)	Ширина фонаря A (м)	Высота аэрационного проема Hc (мм)				Примечание
		1500	2500	3000	3500	
18	6	H	—	—	—	Знак „H“ обозначает, что фонарь не задувается; Знак „3“ обозначает, что фонарь задувается.
24	6	3*)	—	—	—	
30	12	—	H	H	H	
36	12	—	3**)	H	H	

Примечания:

Ширина межфонарного пространства (ℓ) определяется с учетом свесов кровли фонаря.

*) При сочетании (череззданиях) пролетов 24м с пролетами 18м фонари незадуваемы.

***) При сочетании пролетов 36м с пролетами 30м фонари незадуваемы.

- в. Указанные в п. 7 фонари не задуваются также, если направление ветра составляет с продольной осью фонарей угол 0° . Если направление ветра составляет с продольной осью фонарей угол от 30° до 60° (рис. 2), то проемы, расположенные у торцов фонарей, будут частично задуваться. На рис. 2 эти проемы показаны жирными линиями.

ТК
1973г.

Пояснительная записка.

Серия Я
1.464-6
Выпуск 1
Лист 1

18. Ветрозащитные панели состоят из системы стоек, ригелей и ферм. Вертикальными и нижними горизонтальными опорами ветрозащитных панелей являются стропильные фермы; верхними горизонтальными опорами являются фанарные фермы фанаря, с которыми ветрозащитные панели соединяются посредством распорок. Ветрозащитные панели воспринимают нагрузки:

- от обшивки ветрозащитной панели;
- ветровую.

В качестве обшивки приняты волнистые асбестоцементные листы.

Для фанарей с Нс=1500, 2500 мм ветрозащитная панель представляет собой одну отработочную марку; для фанарей с Нс=3000, 3500 мм ветрозащитные панели нетранспортабельны, разбивка этих панелей на отработочные марки показана на листе 15.

19. Торцы фанарей обшиваются волнистыми асбестоцементными листами. Ригели по торцам фанарей воспринимают нагрузки:

- от обшивки;
- ветровую.

III. Указания по выбору марок элементов фанарей, ветрозащитных панелей, связей.

20. Выбор марок фанарных панелей и фанарных ферм производится по сортаменту, приведенному на листе 14, в зависимости от высоты аэрационного проема (Нс).

21. Выбор марок горизонтальных и вертикальных связей производится по таблицам, приведенным на листах 5, 6.

22. Выбор марок ветрозащитных панелей производится по сортаменту, приведенному на листе 15, в зависимости от высоты аэрационного проема (Нс).

Примечание к п.п. 20, 21, 22.

Выбор марок элементов фанаря, связей, ветрозащитных панелей не зависит от снеговых и ветровых нагрузок, если они находятся в пределах, указанных в п.3 настоящей пояснительной записки.

IV. Расчетные положения. Нагрузки.

23. Конструкции фанарей рассчитаны в соответствии со следующими нормативными документами:

СНиП II - А. 10-71 и «Строительные конструкции и основания. Основные положения проектирования».

СНиП II - А. 11-62 «Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования».

СНиП II - В. 3-72 «Стальные конструкции. Нормы проектирования».

Расчетные нагрузки на конструкции фанарей приведены на листе 3.

V. Материал конструкций.

24. Элементы фанарных панелей, фанарных ферм, торцов фанарей и ветрозащитных панелей выполняются из стали углеродистой для сварных конструкций марки ВСт.ЗпсБ по ГОСТ 380-71, за исключением листа толщиной 3 мм, который выполняется из стали углеродистой для сварных конструкций марки ВСт.Зкп 2 по ГОСТ 380-71.

25. Все элементы связей и фанарных створок выполняются из стали углеродистой для сварных конструкций марки ВСт.Зкп 2 по ГОСТ 380-71.

VI. Изготовление и монтаж.

26. Изготовление и монтаж стальных конструкций фанарей производится в соответствии с указаниями СНиП III - В. 5-62 «Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки».

27. При изготовлении конструкций фанарей рекомендуется применение полуавтоматической сварки. При ручной сварке следует применять электроды типа Э42.

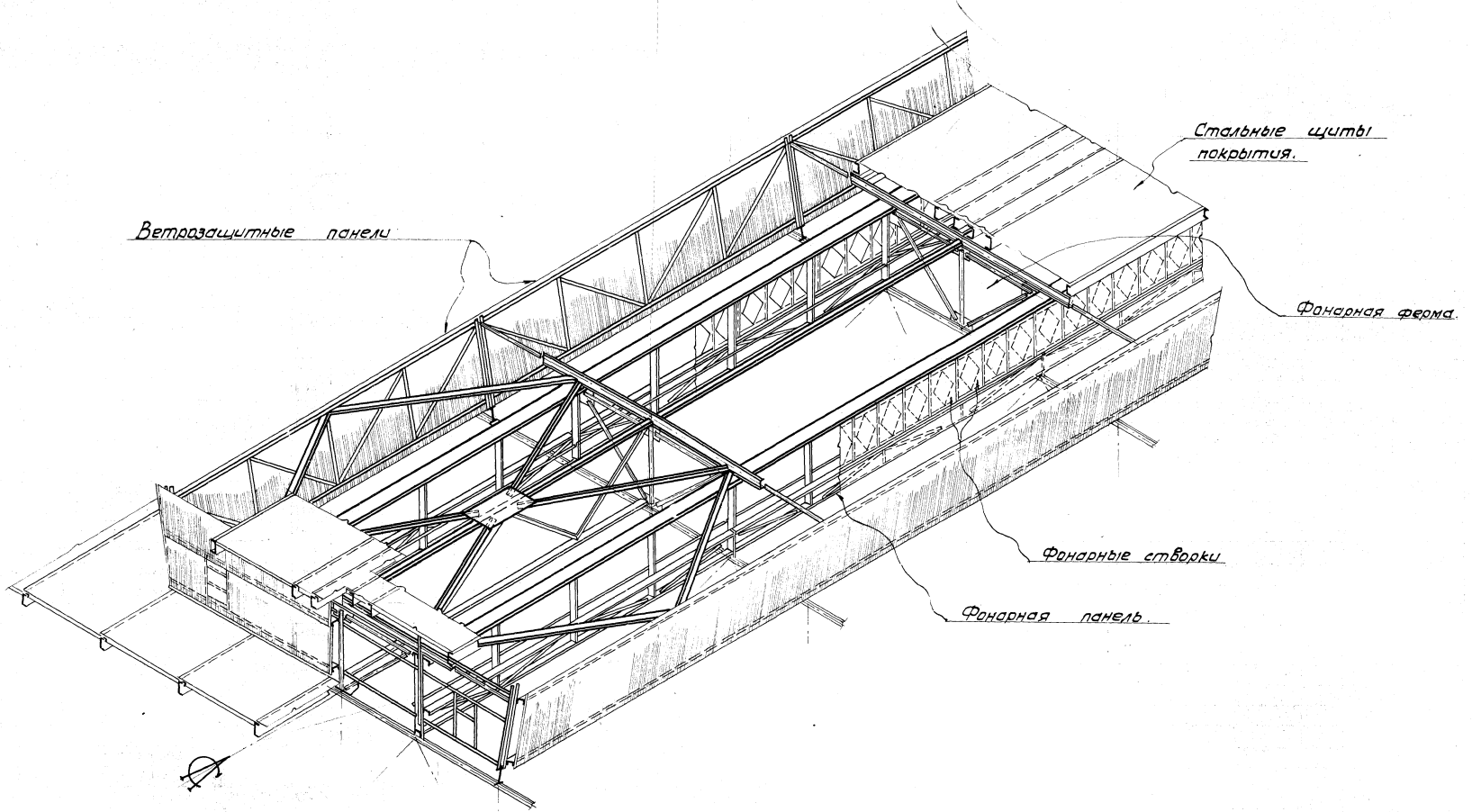
28. Фанарные панели монтируются после приварки стальных щитов покрытий к стропильным фермам на участке, примыкающем к фанарным панелям.

29. Окраска стальных конструкций производится в соответствии с указаниями СНиП III - В. 6-62 «Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ» и СН 262-67 «Указания по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций».

конструкция
г. Днепропетровск

ТК 1973г.	Пояснительная записка.		Серия 1.684-6
	Лист 1	Лист —	

Общий вид фонаря
шириной 6 м



Уровень
Горизонт
Челюсть

сбор
Фон
Мел

К. инженер
М. архитектор
Д. электр. пр.

46
Электр.
Фон
Мел

конструкция
г. Астрахань

ТК 1973г.	Общий вид фонаря шириной 6 м.		серия 1.464-6	
	1	2		

Таблица нагрузок.

Нагрузки на фонарную панель от механизмов открывания фонарных створок

Вид нагрузки	Наименование нагрузок	Единица измерения	Нормативная нагрузка	Коеф. перегрузки	Расчетная нагрузка	Примечания	
Постоянная	1. Металлические щиты кровли.	кг/м ²	55	1,1	60	Смотреть схемы нагрузок	
	2. Поворотные створки	P_4 $\left\{ \begin{array}{l} H_c = 3500 \text{ мм} \\ H_c = 3000 \text{ мм} \\ H_c = 2500 \text{ мм} \\ H_c = 1500 \text{ мм} \end{array} \right.$	кг	106,2	1,1		117
			кг	90,7	1,1		100
			кг	76,6	1,1		84,3
кг			48,2	1,1	53		
3. Ферма фонарной панели с обшивкой $\delta = 3 \text{ мм}$	G $\left\{ \begin{array}{l} H_c = 3500 \text{ мм} \\ H_c = 3000 \text{ мм} \\ H_c = 2500 \text{ мм} \\ H_c = 1500 \text{ мм} \end{array} \right.$	кг	1762	1,1	1940		
		кг	1674	1,1	1840		
		кг	1475	1,1	1620		
		кг	1196	1,1	1315		
4. Механизмы открывания фонарных створок.	P_1 P_2 P_3	кг			180		
		кг			320		
		кг			50		
Временная	5. Горизонтальная нагрузка от механизмов открывания фонарных створок	кг			± 200	Смотреть схему нагрузок	
	6. Ветер (на высоте 49 м для IV района)	кг/м ²	102	1,2	122	Аэродинамические коэффициенты - смотреть таблицы 1, 2	
	7. Снег (IV район) *) 1,4 - коэффициент перегрузки 0,8 - коэффициент, учитывающий избыточные тепловыделения	кг/м ²	150	*)	168		

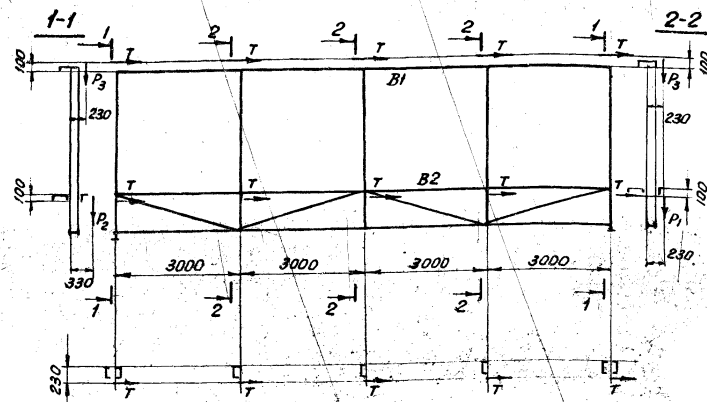
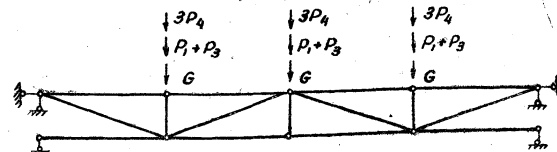
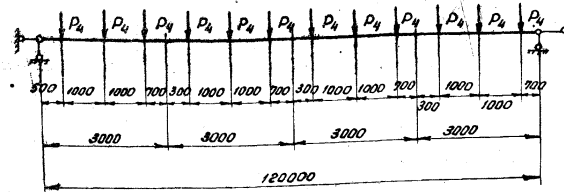


Схема нагрузок на ферму фонарной панели от веса механизмов открывания и поворотных створок.



Элемент В2 (для расчета на местный изгиб).



Аэродинамические коэффициенты для ветровой нагрузки.

1. Ветер поперек фонаря.

Схема	нн п.п.	Расчитываемые конструкции	C
	1.	Фонарные фермы: а) с наветренной стороны б) с заветренной стороны	1 -0,8
	2.	Фонарные панели	1
	3.	Ветроотбойные щиты	1,4
	4.	Поворотные створки	1,8

2. Ветер вдоль фонаря.

нн п.п.	Расчитываемые конструкции	Коеф. с наветренной стороны	Коеф. с заветренной стороны	Примечания
1.	Связи	0,8	-0,6	
2.	Торцы фонарей	1,0	-0,8	в пределах фонаря
		0,8	-0,6	в пространстве между фонарем и ветрозащитной панелью

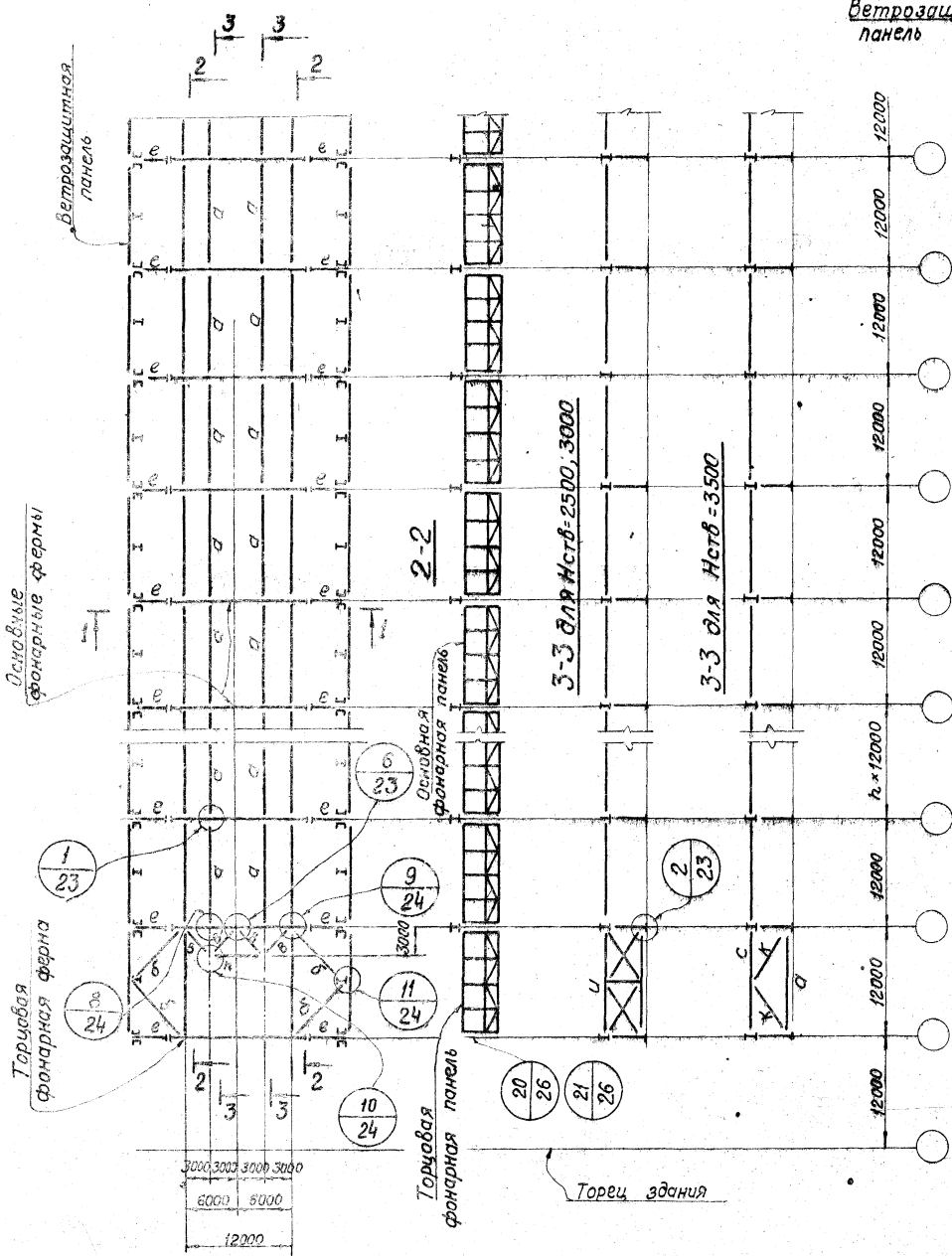
ТК
1973г.

Нагрузки.

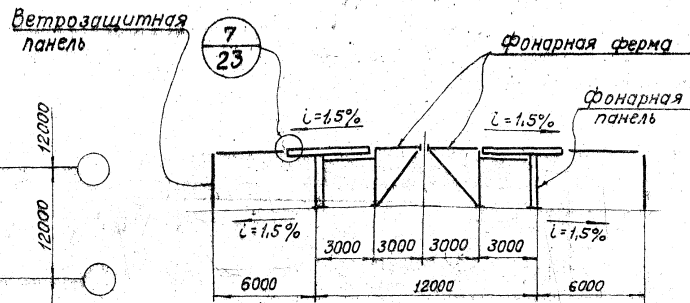
Серия 1.464-6
Выпуск 1 Лист 3

Гребенюк Чела.
С.С.С.С.
М.
Проверил
Исполнил
Галиков
Ткачев В.
Нач. отдела
П.И.И.И.И.
г. Днепродзержинск

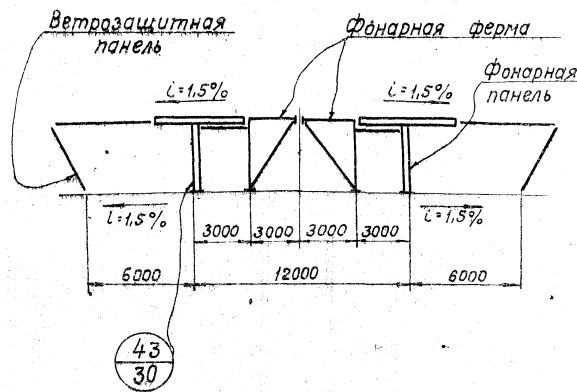
План
по верху фонаря



1-1 для Нств=2500



1-1 для Нств=3000; 3500



Маркировка
и сечения связей

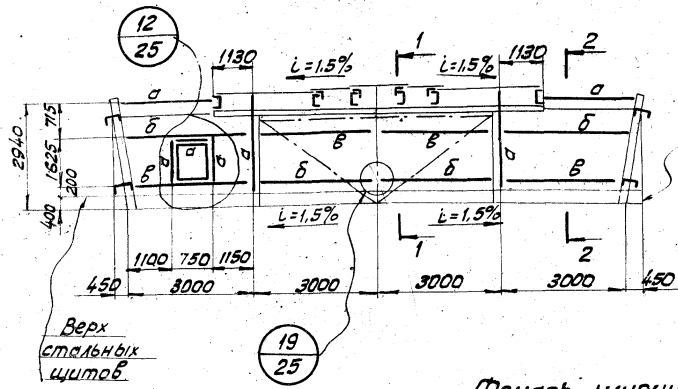
Марка	Сечение	Примечания
а	Тр. 180 × 3,2	вариант I
	2 Гн. L160 × 80 × 5	вариант II Крепить на усилии на усиле 2,5т
б	Тр. 152 × 3,2	вариант I
	2 Гн. L140 × 50 × 3	вариант II Крепить на усиле на усиле 2,5т
в	Гн. L80 × 3	Крепить на усиле 1т
е	2 Гн. L110 × 6	Крепить на усиле 3,7т
ц	Гн. L75 × 5 Гн. L63 × 4	Крепить на усиле 3т
	Тр. 140 × 3,2 I вариант	
с	Тр. 140 × 3,2	вариант I Крепить на усиле на усиле 2,5т
	2 Гн. L140 × 80 × 5	
к	2 Гн. L110 × 6	Крепить на усиле 3,5т
п	2 Гн. L80 × 3	Крепить на усиле 1т

Примечания:

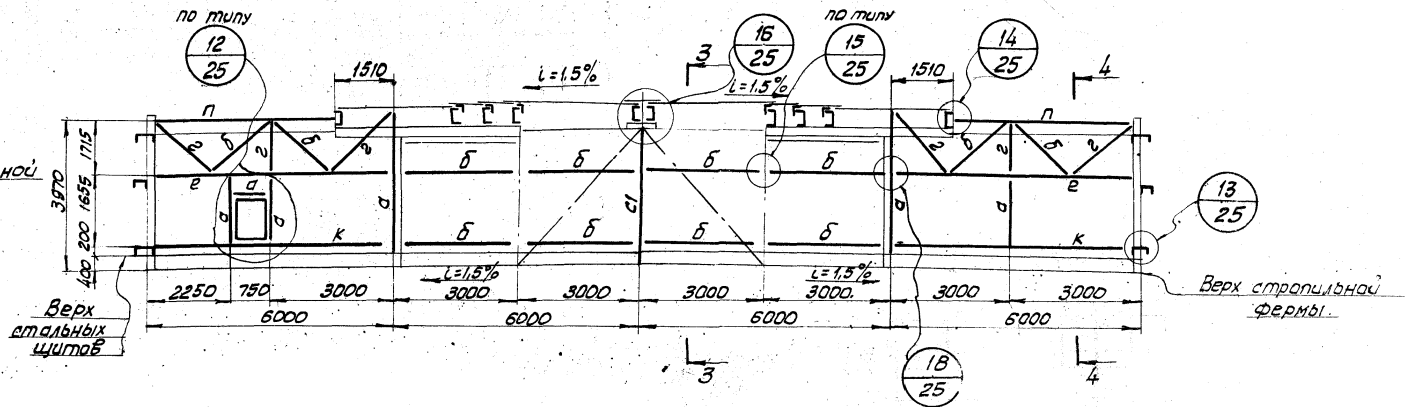
1. Марки фонарных панелей и фонарных ферм принимаются по сортаментам на листе 14, марки ветрозащитных панелей - по сортаменту на листе 15.
2. Схемы конструкций ветрозащитных панелей на листе 7.
3. Схемы торцов фонарей на листах 8, 9.
4. Связи крепить на болтах нормальной точности М20, кроме конструктивных.
5. Материал конструкций - сталь 3. Марки стали указаны в разделе I пояснительной записки.

ТК 1973г.	Схемы конструкций фонарей шириной 12м.	Серия 1.464-6.
		Выпуск Лист 5

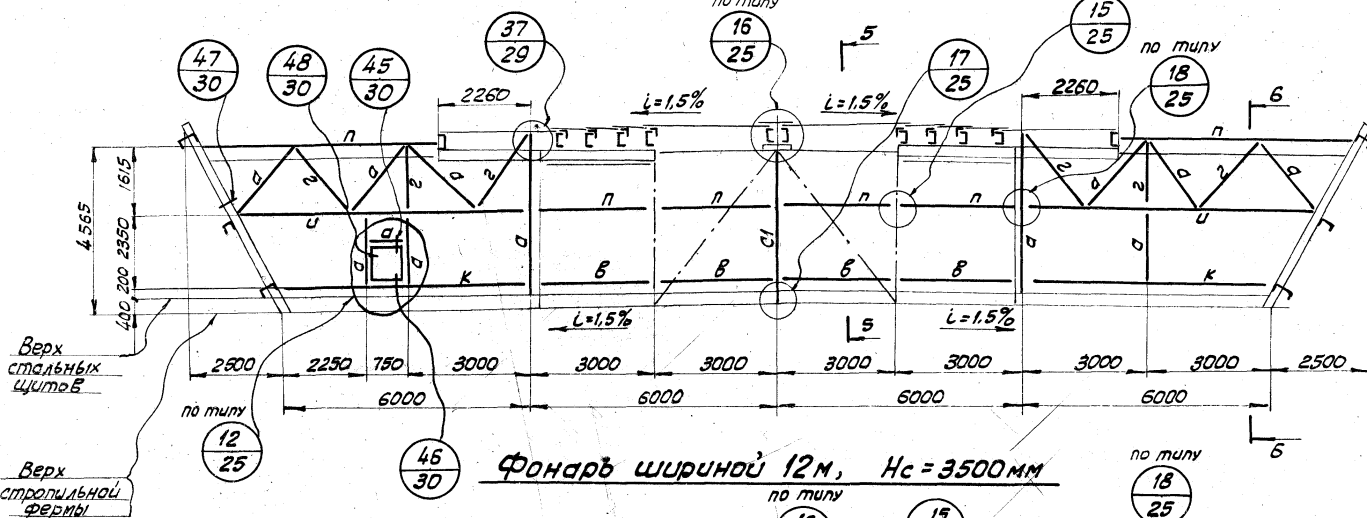
Фонарь шириной 6 м, Нс = 1500 мм



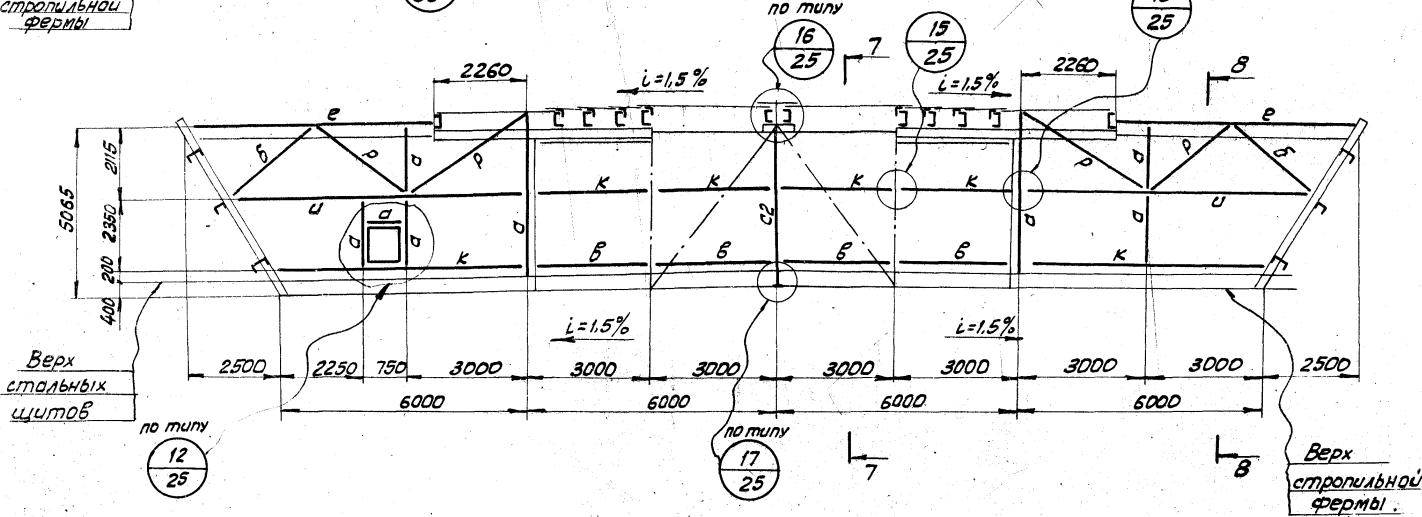
Фонарь шириной 12 м, Нс = 2500 мм



Фонарь шириной 12 м, Нс = 3000 мм



Фонарь шириной 12 м, Нс = 3500 мм



Маркировка и сечения элементов

Марка	Сечение	Примечания
а	Гн. Л 80x5	
б	Гн. Л 110x6	
в	Гн. С 100x50x4	
г	Гн. Л 50x3	
д	Гн. С 250x120x6	
к	Гн. С 160x80x5	
п	Гн. С 140x80x5	
р	Гн. Л 63x4	
с1	Гн. Г 110x6	
с2	Гн. Г 125x5	

Примечания:

1. Торцы фонарей обшиваются волнистыми асбестоцементными листами.
2. Разрезы 1-1 ÷ 8-8 смотреть на листе 9.
3. Материал конструкций - сталь 3.
Марки стали указаны в разделе V пояснительной записки.

ТК
1973г.

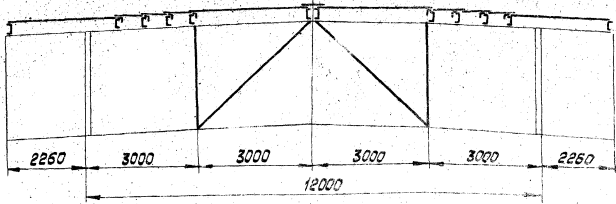
Схемы торцов фонарей.

Серия
1.464-6
Выпуск Лист
1 8

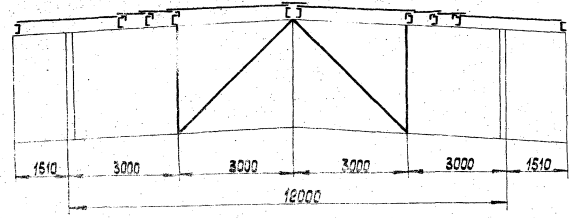
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Утвердил: [blank]
Инженер: [blank]
Конструктор: [blank]
г. Днепродзержинск

Схема раскладки стальных щитов покрытия по фонарям

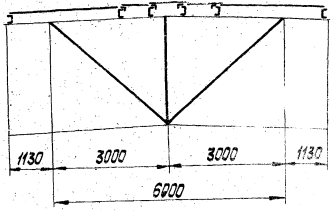
Для фонарей шириной 12 м.
H_с = 3000 мм; 3500 мм.



Для фонарей шириной 12 м.
H_с = 2500 мм.

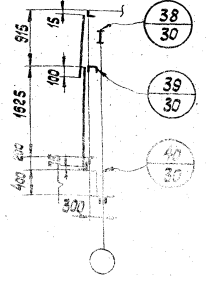


Для фонаря шириной 6 м
H_с = 1500 мм.

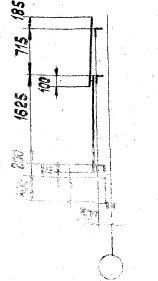


Схемы раскладки листов обшивки по торцам фонарей

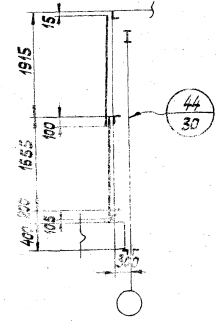
1-1



2-2



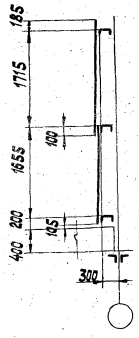
3-3



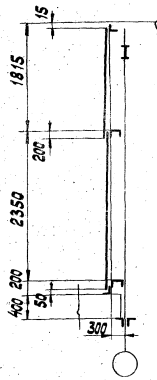
Примечания:

1. Настоящий лист рассматривать совместно с листом 8.
2. Стальные щиты покрытия принимаются 3*12 м и 0,75*12 м.
3. Обшивка торцов фонарей выполняется из волнистых асбестоцементных листов.
4. Материал конструкций - сталь 3. Марки стали указаны в разделе V пояснительной записки.

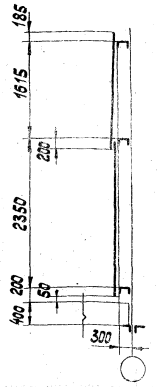
4-4



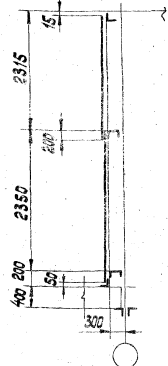
5-5



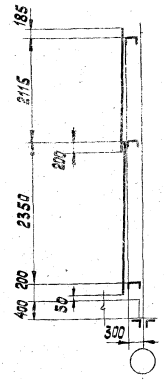
6-6



7-7



8-8



ТК
1973г.

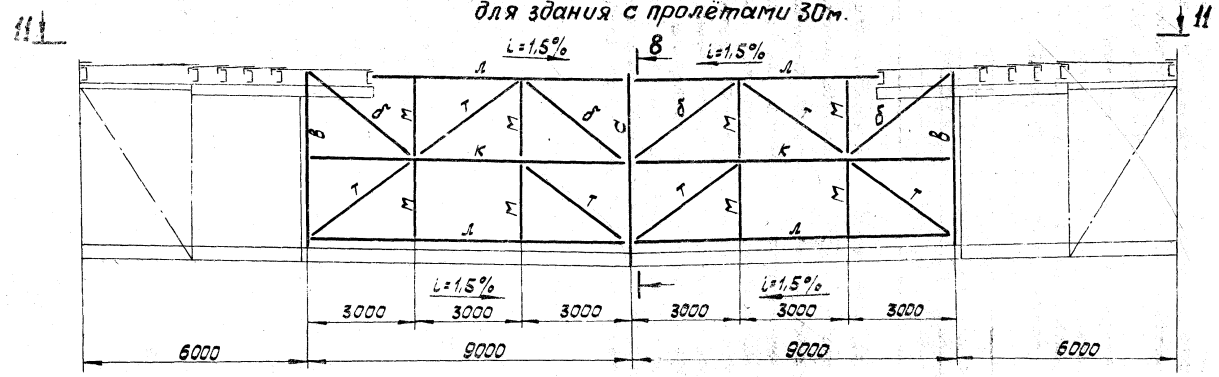
Схемы раскладки щитов
покрытия и листов обшивки
по торцам фонарей

Серия
1.464-6
Выпуск Лист
1 9

Днепропетровский
 инж. отдел
 ин. конструкторского
 бюро
 Проверка
 Утверждение
 Масштаб

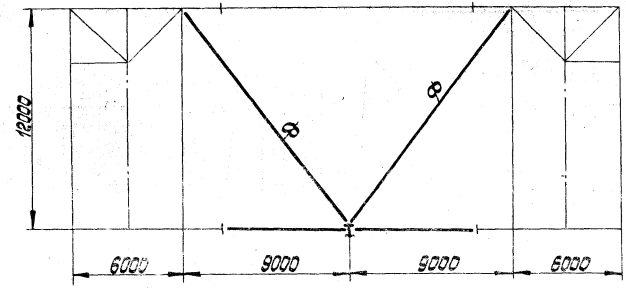
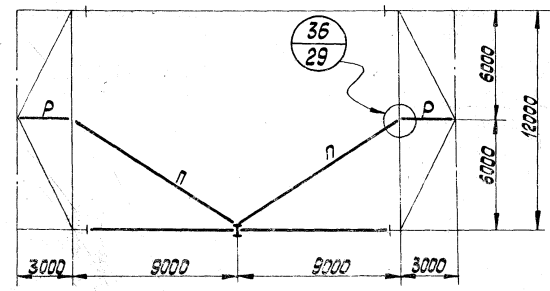
Для $H_c = 3500$ мм.
для здания с пролётами 30м.

Маркировка и сечения элементов

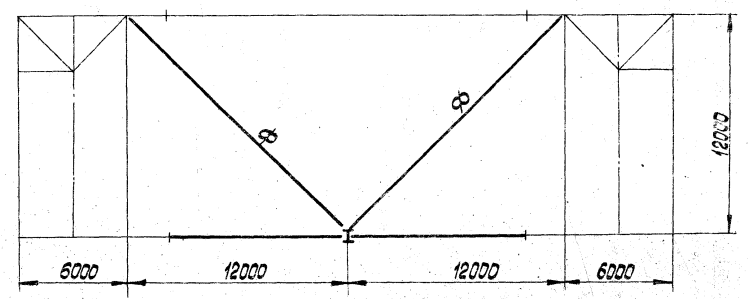


9-9

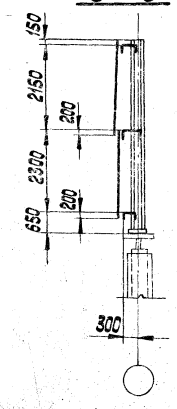
11-11



10-10



8-8



Марка	Сечение	Примечания
а	Гн. С 360*100*7	
б	Гн. L 50*3	
в	Гн. L 75*5	
г	Гн. С 180*80*5	
д	Гн. L 125*6	
е	Гн. L 63*4	
ж	I 18	
з	I 20	
и	I 27	
к	Гн. С 360*160*7	
л	Гн. С 250*120*6	
м	Гн. L 80*5	
н	I 22	
п	С 2Гн. С 140*70*4	
р	Гн. ТГ 80*5	
ф	С 2Гн. С 250*120*6	

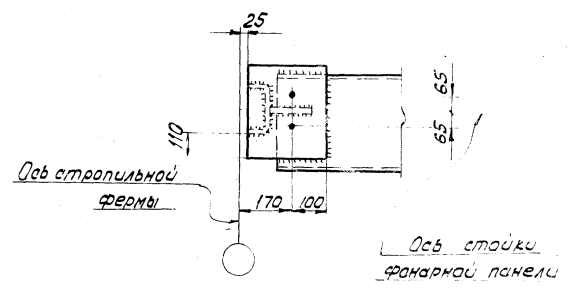
Примечания:

- Настоящий лист рассматривать с листами 10, 11.
 - Материал конструкций - сталь 3.
- Марки стали указаны в разделе Упомянутой записки.

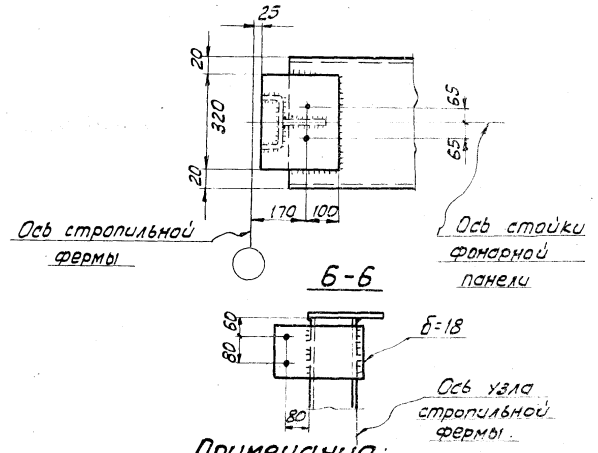
Составитель: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Утвердил: [Имя]
 Дата: [Дата]

1ФП-1; 1ФП-2; 1ФП-3

Вид "В" (для 1ФП-1)



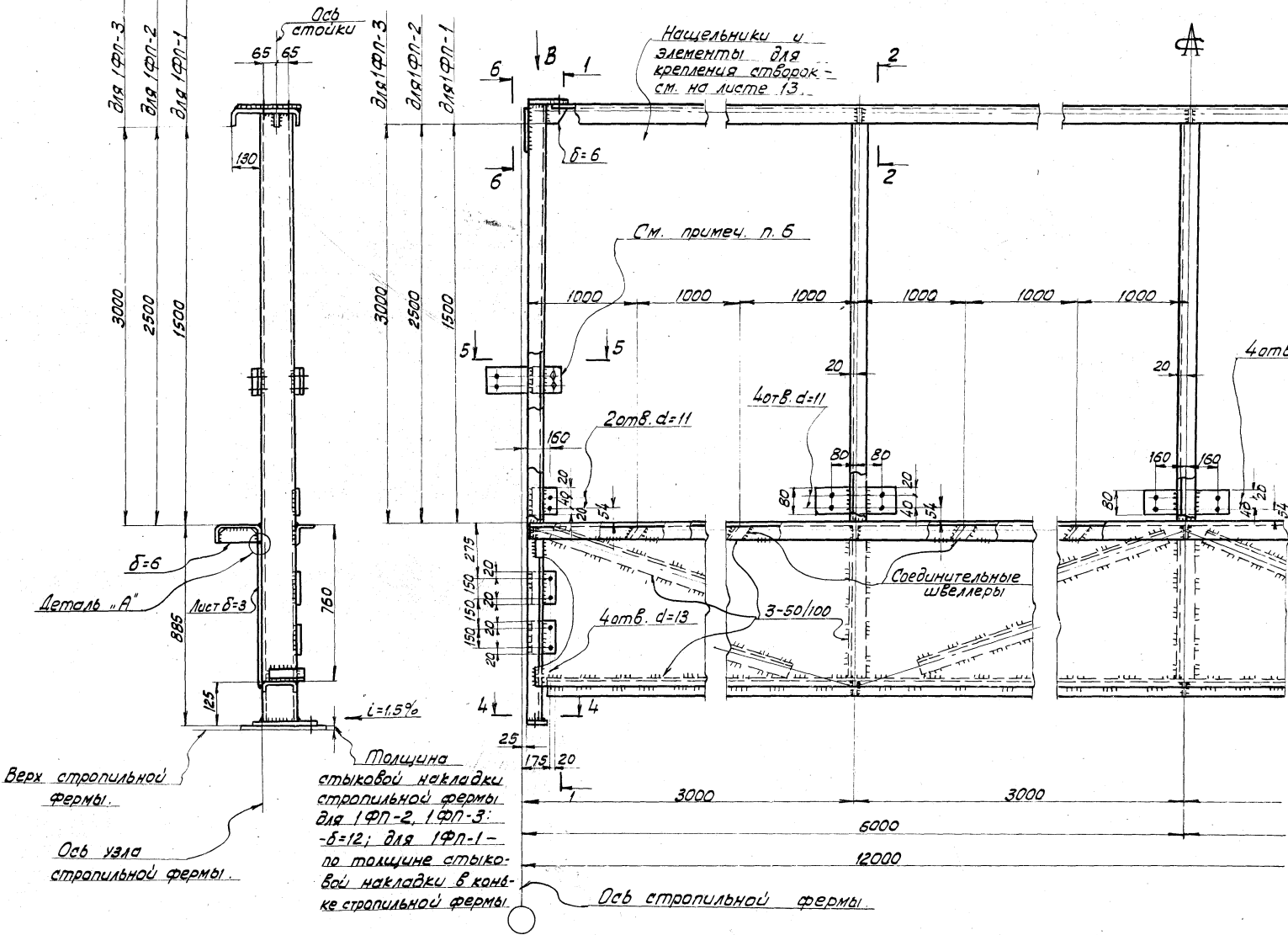
Вид "В" (для 1ФП-2, 1ФП-3)



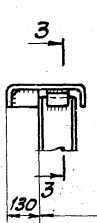
Примечания:

1. Геометрическая схема фанарной панели на листе 4.
2. Усилия в элементах и сечения указаны в сортаменте на листе 14.
3. Все листовые детали толщиной 10 мм, кроме оговоренных.
4. Все отверстия $d=23$ под болты нормальной точности М20, кроме оговоренных и конструктивных.
5. Все неоговоренные обрезы принимать равными 40 мм.
6. Опорные стойки смежных фанарных панелей на участке, где отсутствуют планки под механизмы открывания перелетов, следует соединять планками, расстояния между которыми принимать не менее 800 мм.
7. Материал конструкций - сталь 3. Марки стали указаны в разделе V пояснительной записки.
8. Все швы $h=4$ мм, кроме оговоренных.
9. Указания по сварке приведены в разделе VI пояснительной записки.

1-1

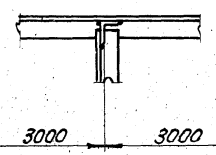


2-2



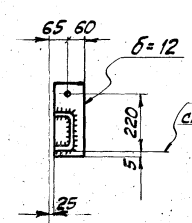
Ось узла стропильной фермы

3-3



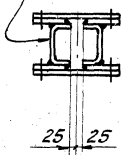
Ось стропильной фермы

4-4



Ось стропильной фермы

5-5



Ось стропильной фермы

Деталь "А"



Ось стропильной фермы

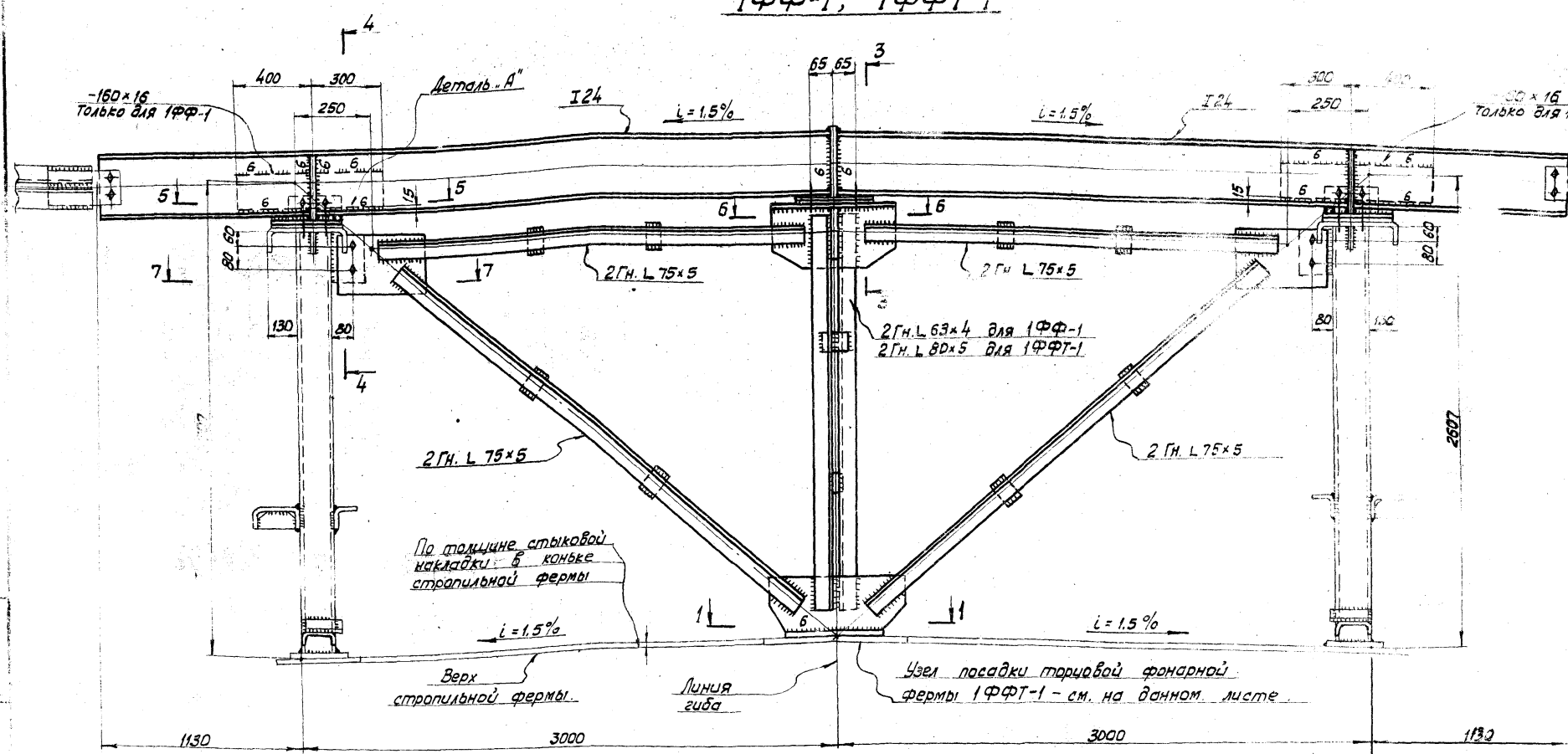
ЦНИИ проектирования
стальных
конструкций
г. Днепропетровск

ТК
1973г.

Фанарные панели
1ФП-1, 1ФП-2, 1ФП-3.

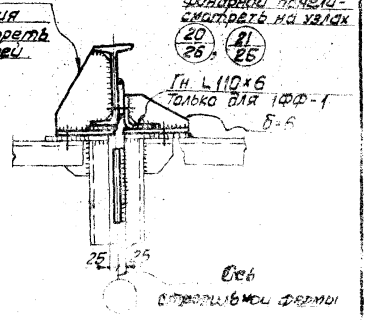
Серия
1.464-6
Лист
1 из 16

1ФФ-1, 1ФФТ-1

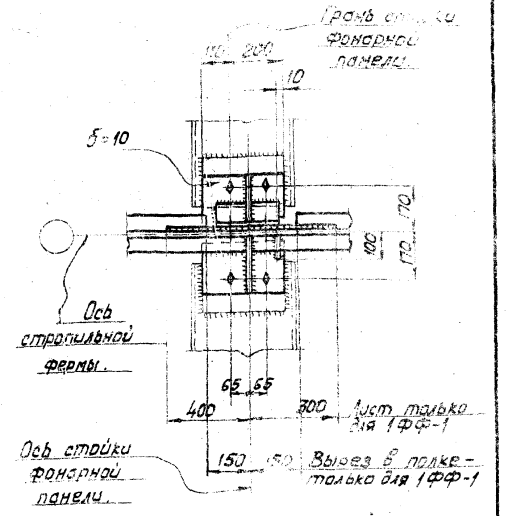


Фасонки для крепления стоек - смотреть на узлах связей

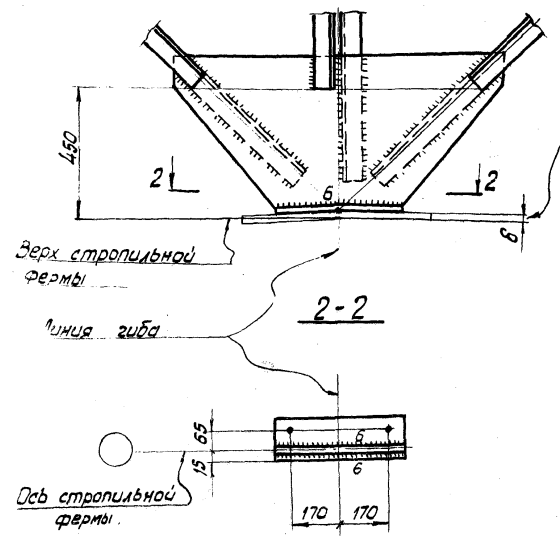
4-4



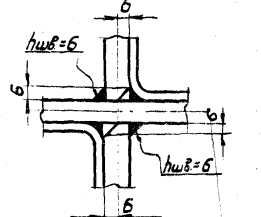
5-5



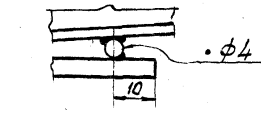
Узел посадки торцовой фанарной фермы 1ФФТ-1



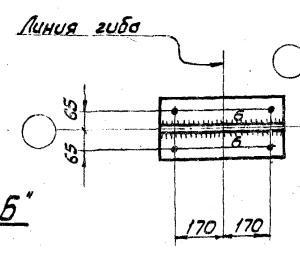
Деталь Б



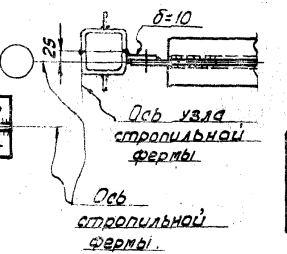
Деталь А



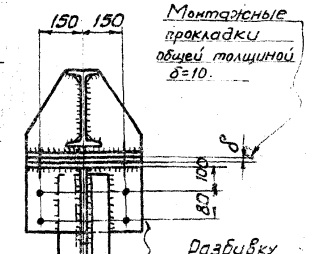
1-1



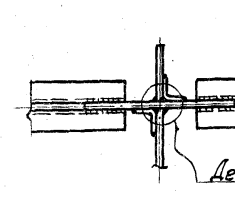
7-7 (для 1ФФТ-1)



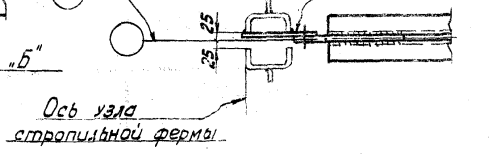
3-3



Б-Б



7-7 (для 1ФФ-1)



Примечания:

1. Геометрическая схема фанарной фермы на листе 4
2. Усилия в элементах указаны в сортименте фанарных ферм на листе 14
3. Все неоговоренные фасонки и листовые детали принимать толщиной 12 мм.
4. Все неоговоренные обрезы принимать равными 40 мм.
5. Все отверстия $d=25$ под болты нормальной точности М20, кроме вертикальных.
6. Все неоговоренные швы принимать толщиной не менее 4 мм.
7. Количество соединительных прокладок в раскосах и стойке фанарной фермы показано условно и определяется в соответствии со СНиП II-V.3-72.
8. Материал конструкций - сталь 3. Марки стали указаны в разделе V пояснительной записки.
9. Указания по сварке приведены в разделе VI пояснительной записки.

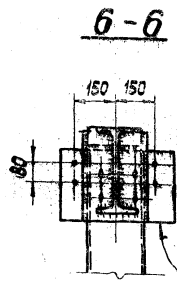
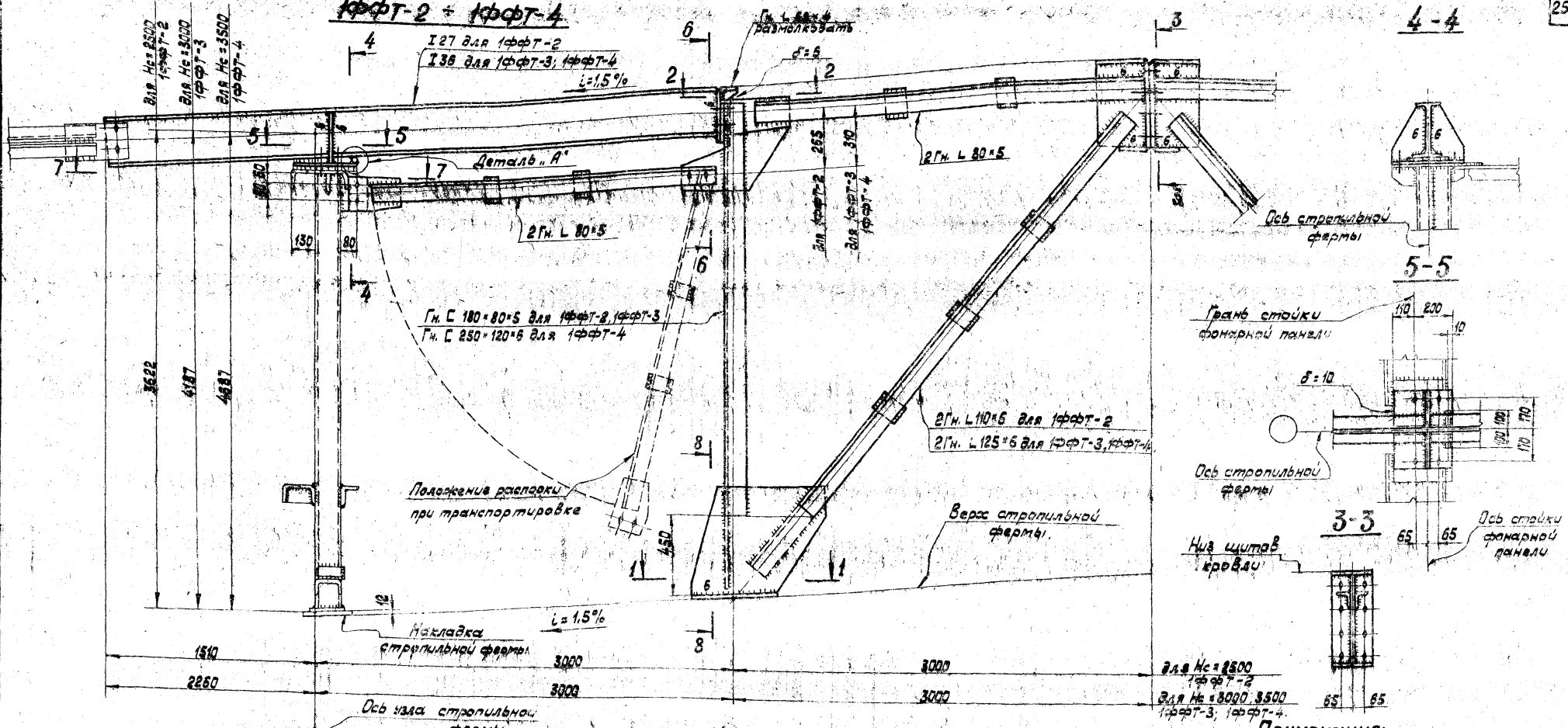
ТК
1973

Фанарные фермы 1ФФ-1, 1ФФТ-1 для фанаря шириной 6м

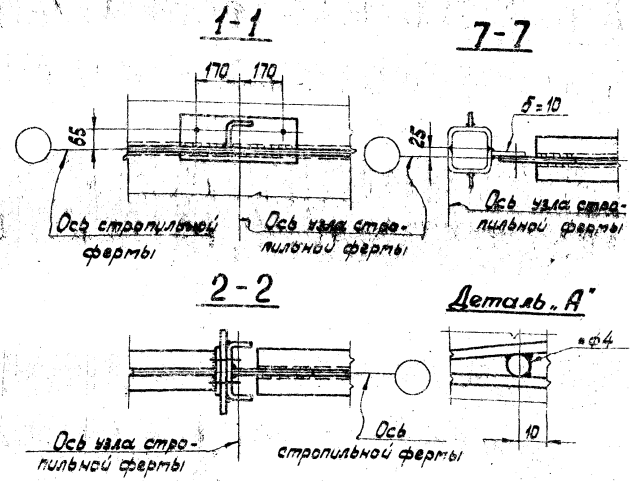
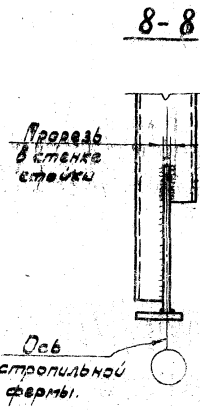
Сварка	1, 2, 5, 6
Вальцы	1, 18

г. Днепродзержинск

КФФТ-2 = КФФТ-4



Разбивку отверстий для связей ферм смотреть узлы связей



Примечания:

1. Геометрические схемы фанерных ферм на листе 4.
2. Усилия в элементах указаны в сортаменте фанерных ферм на листе 14.
3. Все неговоренные фасонки и листовые детали принимать толщиной 12 мм.
4. Все неговоренные абразы принимать равными 40 мм.
5. Все отверстия $\phi \geq 23$ под болты нормальной точности М20, кроме оговоренных и конструктивных.
6. Все неговоренные швы принимать толщиной не менее 4 мм.
7. Количество соединительных прокладок в элементах фанерных ферм показано условно и определяется в соответствии со СН и ПУ-В-3-72.
8. Материал конструкций - сталь 3. Марки стали указаны в разделе Уточнительной записки.
9. Указания по сварке приведены в разделе VI пояснительной записки.

ТК 1973г.	Торцовые фанерные фермы 1кффт-2, 1кффт-3, 1кффт-4, для фанерной шириной 12м.	Сварка 1.464-6 Выпуск лист 1 20
--------------	--	--

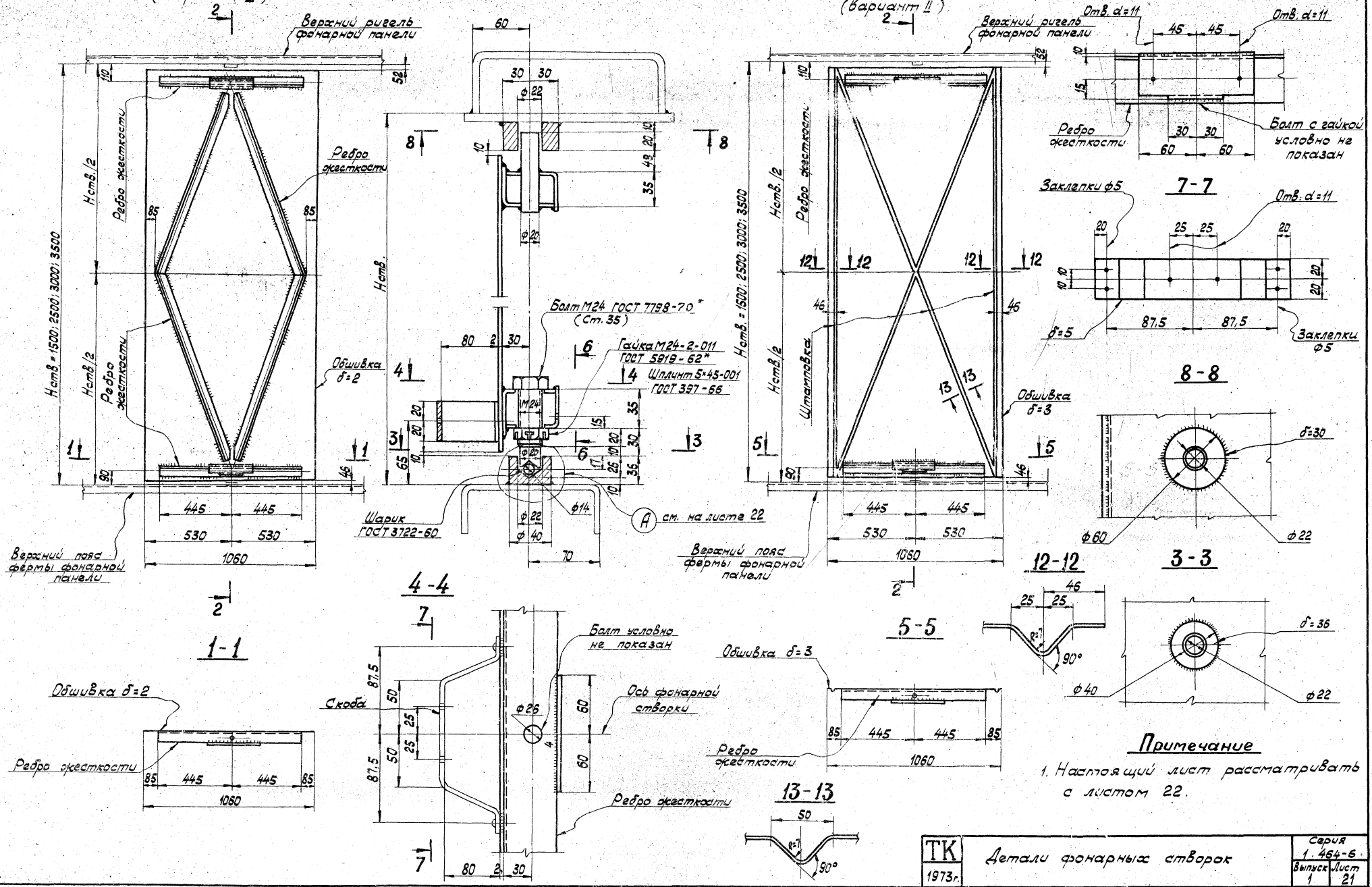
Конструкция и материалы
 Проектирование
 Проверка
 Цена
 Металлообработка

Деталь фонарной створки с обшивкой
из листовой стали
(вариант I)

2-2

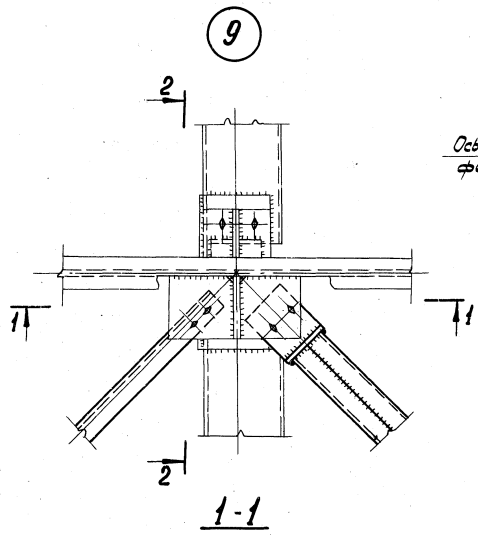
Деталь фонарной створки с обшивкой
из листовой стали
(вариант II)

6-6

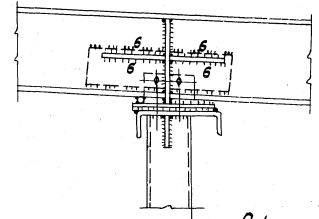


Примечание
1. Настоящий лист рассматривать с листом 22.

Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Утвердил: [Имя]

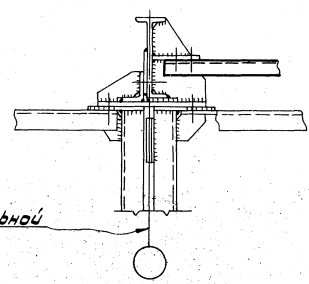


1-1

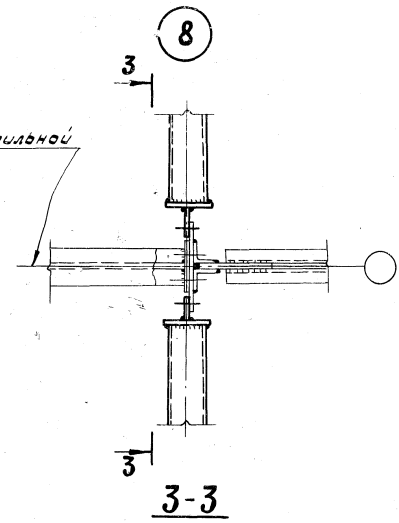


Ось узла стропильной фермы

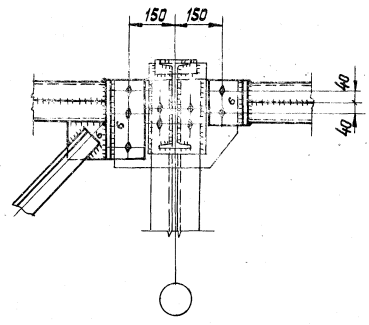
2-2



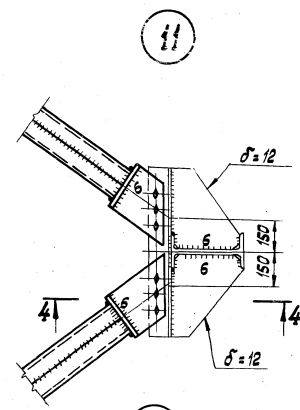
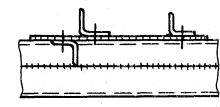
Ось стропильной фермы



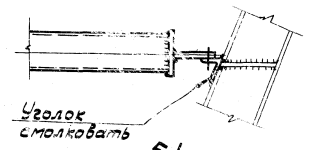
3-3



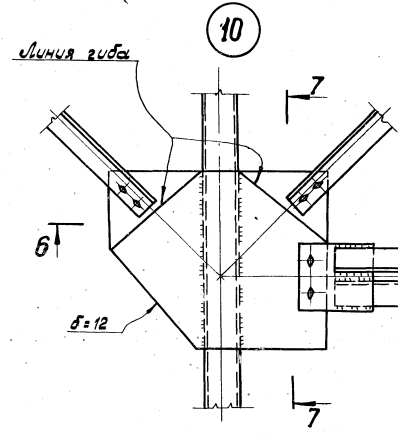
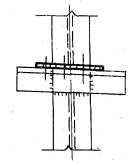
7-7



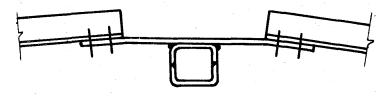
4-4



5-5



6-6



Примечания:

1. Маркировка узлов на листах 5, 6.
2. Все листовые детали принимать толщиной 6 мм, кроме оговаренных.
3. Все отверстия $d=23$ под болты нормальной точности М20, кроме оговаренных и конструктивных.
4. Все швы $h=4$ мм, кроме оговаренных.
5. Указания по сварке приведены в разделе VII пояснительной записки.

ТК
1973г.

Узлы 8-11 связей.

Серия
1.464-5
Выпущен Лист
1 24

Проект: 1973г.
 Конструктор: А.И. Сидоров
 Проверил: В.И. Сидоров
 Утвердил: В.И. Сидоров
 Дата: 1973г.

20

21

1-1

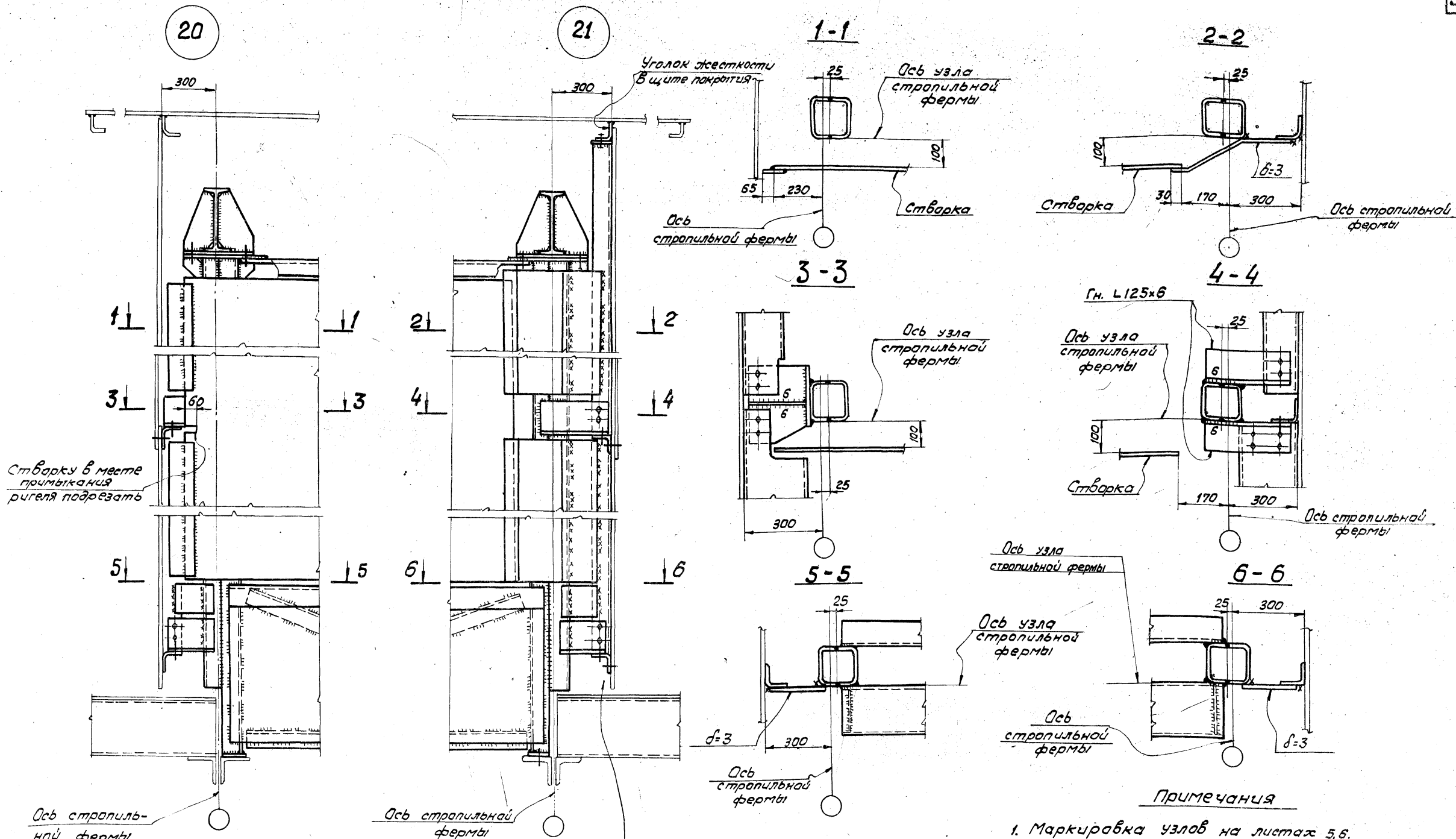
2-2

3-3

4-4

5-5

6-6



Створку в месте примыкания ригеля подрезать

Сопряжение торца со щитами покрытия-см. лист 27

Примечания

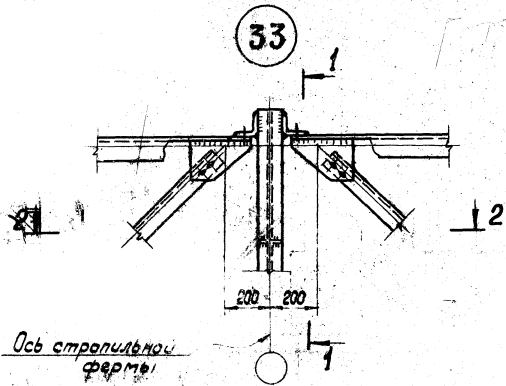
- 1. Маркировка узлов на листах 5,6.
- 2. Общие примечания на листе 25.

Дата
 Масштаб
 Черт.
 Масаева
 Проверил
 Дворецкий
 Голков
 Исполнил
 Дворецкий
 Нач. отдела
 Дворецкий
 Дата выпуска
 Конструктор
 г. Днепродзержинск

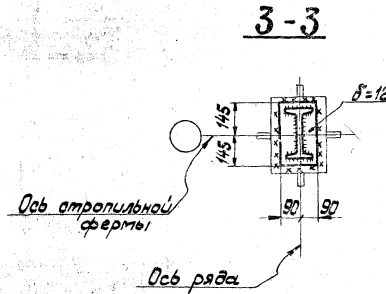
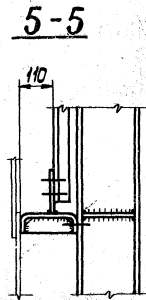
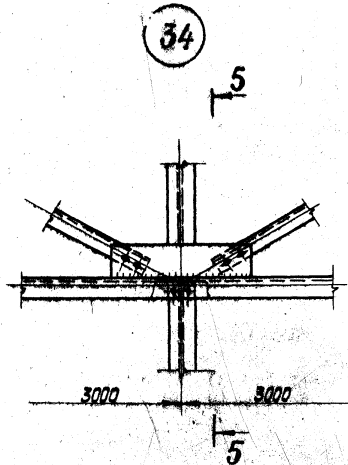
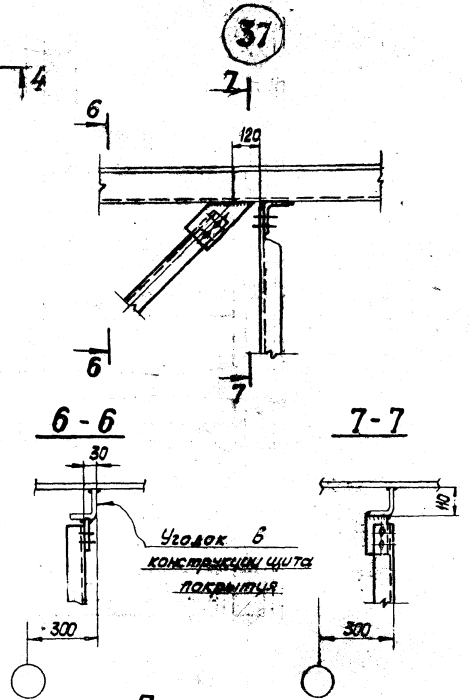
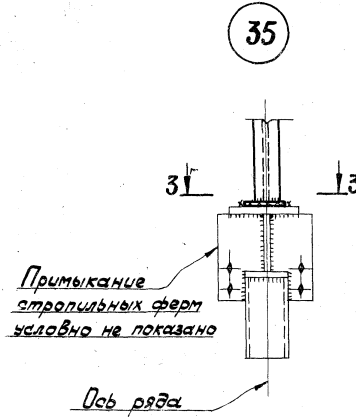
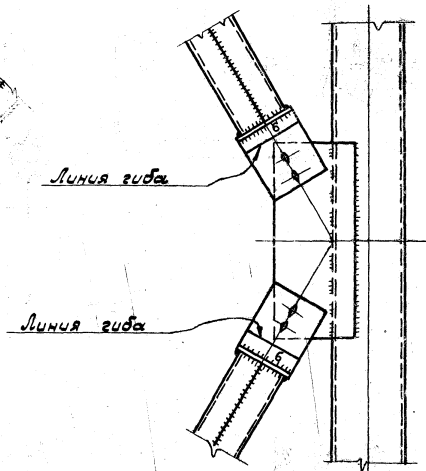
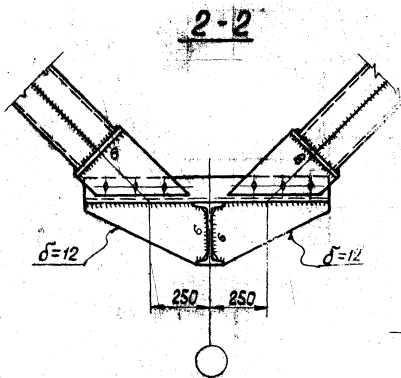
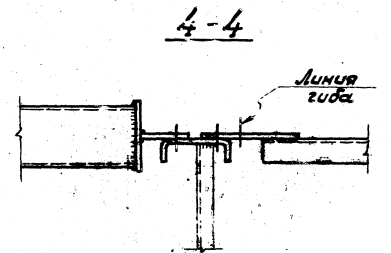
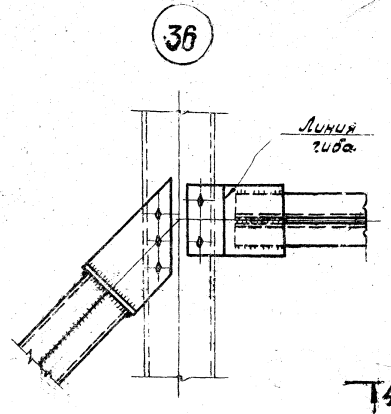
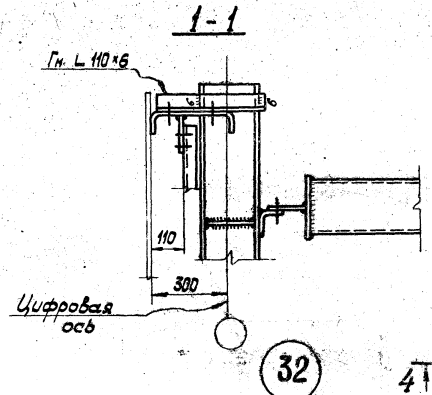
ТК
1973г.

Узлы 20,21

Серия
 1.464-6
 Выпуск лист
 1 26



Ось стропильной фермы



Примечания:

1. Маркировка узлов на листах 10, 6, 12.
2. Все листовые детали толщиной 6мм, кроме оговоренных.
3. Все отверстия $d=23$ под болты нормальной точности М20, кроме оговоренных и конструктивных.
4. Все швы $n=4$ мм, кроме оговоренных.
5. Указания по сварке приведены в разделе V пояснительной записки.

ТК
1973г.

Узлы 33 ÷ 37, 32.

Серия
1.464-6
Выпуск Лист
1 29

г. Днепропетровск
 Днепропетровский
 институт
 строительства
 и архитектуры
 кафедра
 Строительных
 конструкций
 1973г.

Спецификация стали (на 1 марку) в кг

№ п/п	Профиль	Фонарные панели				Фонарные фермы								Ветрозащитные панели		
		1ФП-1	1ФП-2	1ФП-3	1ФП-4	1ФФ-1	1ФФ-2	1ФФ-3	1ФФ-4	1ФФТ-1	1ФФТ-2	1ФФТ-3	1ФФТ-4	1ВП-1	1ВП-2	1ВП-3
1	I 36															
2	I 27							520	520							
3	I 24					227	287			227	287	520	520			
4	I 22															
5	I 18														63	111
6	Гн. С 360x160x7															
7	Гн. С 360x100x7															
8	Гн. С 360x80x6			353	353									706	706	864
9	Гн. С 300x80x5	209	281													
10	Гн. С 250x120x6															
11	Гн. С 180x100x6		203	203	203							97				506
12	Гн. С 180x80x5	153														
13	Гн. С 160x80x5			545	615					43	50				153	98
14	Гн. С 140x80x5		340													
15	Гн. С 140x70x4	316	106										66			
16	Гн. Л 125x6															
17	Гн. Л 110x6			123	123			196	212			172	196	212		
18	Гн. Л 110x5															
19	Гн. Л 100x6	112	112													
20	Гн. Л 100x4													6	6	7
21	Гн. Л 80x5														41	46
22	Гн. Л 80x3							193	205	219	29	165	159	167		55
23	Гн. Л 75x5															
24	Гн. Л 63x4	2	2	2	2	152	67	67	67	152	67	67	67	36		
25	Гн. Л 50x3	33	33	33	33	19									25	
26	-70x4	11	11	11	11									33	31	33
27	δ=30	11	11	11	11											
28	δ=12	43	50	50	50	62	166	194	194	62	194	194	194	53	53	55
29	δ=10	61	81	98	115	30	21	21	21	30	21	21	21			
30	δ=6	23	23	23	24	10	12	16	16	10	16	16	16	45	72	102
31	δ=3	217	217	217	217											
32	•φ40	5	5	5	5											
33	•φ4															
Итого:		1196	1475	1674	1762	500	918	1219	1249	510	965	1223	1294	945	1248	1780

Расход стали в кг на 1м² горизонтальной проекции фонаря

Ширина фонаря б м	Высота фонаря-нога проема Нс (мм)	Фонарные панели	Фонарные створки	Фонарные фермы	Ветрозащитные панели	Поручи фонарей	СВЯЗЬ			Итого
							Верт. стальные	Горизонтальные	Диагональные	
6	1500	32,0	13,6	5,9	26,1	0,5	1,0	5,1	84,2	
12	2500	20,0	10,7	5,7	17,3	0,8	0,9	5,3	60,6	
	3000	22,6	12,7	7,6	24,5	0,9	0,9	5,7	74,9	
	3500	23,8	16,3	7,8	24,6	0,9	0,6	5,9	79,9	

Примечания:

1. Материал конструкций - сталь 3. Марки стали указаны в разделе 1 пояснительной записки.
2. Расход стали в кг на 1м² определен для фонаря длиной 132м с учетом одного торца, площадь горизонтальной проекции определяется 12x132м или бx132м.